

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

705-1-143

ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД
НЕЗАТАРЕННЫХ МИНЕРАЛЬНЫХ
УДОБРЕНИЙ ЕМКОСТЬЮ 10000 ТОНН
С ПРИМЕНЕНИЕМ ДЕРЕВЯННЫХ
КЛЕЕНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

АЛЬБОМ II

Часть 2 (стр. 101-119)

ТЕХНОЛОГО - МЕХАНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57, ул. Эжена Потье, № 12

⁵¹⁹
Заказ № 3865 инв. № 7834/3 тираж 170
Сдано в печать 10/7 1981 г. цена 1-52

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

705-1-143

**ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД
НЕЗАТАРЕННЫХ МИНЕРАЛЬНЫХ
УДОБРЕНИЙ ЕМКОСТЬЮ 10000 ТОНН
С ПРИМЕНЕНИЕМ ДЕРЕВЯННЫХ
КЛЕЕНЫХ КОНСТРУКЦИЙ**

АЛЬБОМ II

Часть 2

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Пояснительная записка Технологические чертежи.
- Альбом II - Технологическо-механические чертежи. Части 1,2
- Альбом III - Архитектурно-строительные чертежи Чертежи по вентиляции
- Альбом IV - Электротехнические чертежи Чертежи по связи и сигнализации Чертежи задания заводу - изготовителю.
- Альбом V - Сметы
- Альбом VI - Заказные спецификации

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

Типовой проект № 705-1-94 Приемное устройство для выгрузки сухих незатаренных минеральных удобрений с фронтом на два железнодорожных вагона.
(Распространяет ЦИТП, 125878, ГСП, Москва А-445, ул. Смольная, 22)

РАЗРАБОТАН:

проектным институтом
„Гипропромсельстрой“

Главный инженер института *Хахалин* / Хахалин /
Главный инженер проекта *Гоголев* / Гоголев /

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ:

Госкомсельхозтехника СССР
Протокол № 82 от 28.09.1979г

КФЦ ЦИТП ИИВ № 7834/3

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на изде-лие	в ком-плек-те	на ре-гули-ровку	всего	
1	БАРАБАН 6550 Г-80	E1-118-61		ТМЗ-100-00	1			1	
2	БАРАБАН 6525-40	E1-120-61		ТМЗ-100-00	1			1	
3	БАРАБАН 6540-60	E1-120-61		ТМЗ-000-00	1			1	
4	БАРАБАН 6532-60	E1-120-61		ТМЗ-500-00	2			2	
5	Ролик опоры Ж-65	E1-102-61		ТМЗ-000-00	82			82	
6	Ролик опоры 65-Т	E1-114-61		ТМЗ-000-00	40			40	
7	Ролик дефлекторный В-650, нижний	E1-117-61		ТМЗ-000-00	8			8	
8	Ролик дефлекторный В-650, верхний	E1-116-61		ТМЗ-000-00	8			8	
9	Устройство выключающее канатное	E1-201-68	Полевской	ТМЗ-800-00	1			6	
10	Скрепки - 650	E1-204-66	Машиностроит-	ТМЗ-100-00	1			1	
11	Каретка для гибкого кабеля	1ЕВ-1504	Тельных	ТМЗ-000-00	14			14	
12	Обойма концевая	1ЕВ-1506	завод	ТМЗ-000-00	1			1	
13	Зажим	1ЕВ-1527	г. Свердловск	ТМЗ-000-00	30			30	
14	Натяжка 6540В-60-1-20	E1-124-61		ТМЗ-500-00	1			1	
15	Электродвигатель								
16	4 А160 S4XU3	ГОСТ 19523-74		ТМЗ-000-00	1			1	
17	Редуктор РМ-500-У-7Ц i=23,34			ТМЗ-800-00	1			1	
18	Муфта упругая втулочно-пал-								
19	цевая 710-50-ii-1-48-i-1-У3	ГОСТ 21424-75		ТМЗ-000-00	1			1	
20									
21	Муфта кулачково-дисковая								
22	1600-70-1.1-80-1.2	ГОСТ 20720-75		ТМЗ-000-00	1			1	
23									
24	Латчин скорости магнитондук-		Днепропетровский завод	ТМЗ-800-00	1			1	
25	Лента ЛМ2-650-65-820-3-1	ГОСТ 20-76	шахтный автоматный	ТМЗ-000-00	195 п.м.			195 п.м.	
26	Канат 2-Г-П-Н-160	ГОСТ 3062-69		ТМЗ-800-00	30 п.м.			240 п.м.	
27									
28									
29	Болт М10х65.58.09	ГОСТ 7798-70		ТМЗ-800-00	8			48	
30	М10х85.58.09	ГОСТ 7798-70		ТМЗ-800-00	4			24	

7834/13

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТМЗ-000.00. Вп Конвейер ленточный горизонтальный №1. ведомость покупных изделий	Лист	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	7/24	7/78			Р	1	3
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	7/24	7/78			ГОСКОМВЕРХОЗМЕЩЕНИЯ СССР		
ГЛАВ. ИНЖ. ОД.	ЛАБАНОВ	7/24	7/78			ГИПРОПРОСМЕЛБЕЗВБИ		
НАЧ. ОД.	ЗАРАКОВСКАЯ	7/24	7/78			г. САРАТОВ		
ГИП	ГОГОЛЕВ				КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА			

ФОРМАТ 12

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на изде-лие	в ком-плек-те	на ре-гули-ровку	всего	
31	Болт М14х65.58.09	ГОСТ 7798-70		ТМЗ-000-00	4			4	
32									
33	М8х30.58.09			ТМЗ-000-00	2			2	
34	М8х16.58.09			ТМ1-940.00	7			7	
35	М10х35.58.09			ТМЗ-800-00	4			24	
36	М12х30.58.09			ТМ2-600.00	69			69	
37	М12х35.58.09			ТМЗ-000-00	570			592	
38				ТМЗ-100-00	22				
39									
40	М16х65.58.09			ТМЗ-100-00	4			10	
41				ТМЗ-000-00	6				
42	М16х80.58.09			ТМЗ-000-00	4			4	
43	М18х80.58.09			ТМЗ-000-00	6			6	
44	М20х60.58.09			ТМЗ-500-00	8			8	
45	М20х80.58.09			ТМЗ-000-00	12			12	
46	М24х90.58.09			ТМЗ-000-00	4			8	
47				ТМЗ-100-00	4				
48	Защелка 6х13	ГОСТ 10299-68		ТМ2-600-00	16			16	
49									
50	Гайка М8.5.09	ГОСТ 5915-70		ТМЗ-000-00	2			9	
51				ТМ1-940.00	7				
52	М10.5.09			ТМЗ-800-00	16			96	
53	М12.5.09			ТМЗ-000-00	570			661	
54				ТМЗ-100-00	22				
55				ТМ2-600-00	69				
56									
57	М16.5.09			ТМЗ-000-00	16			20	
58				ТМЗ-100-00	4				
59	М18.5.09			ТМЗ-000-00	12			12	
60	М20.5.09			ТМЗ-000-00	24			32	
61				ТМЗ-500-00	8				
62	М24.5.09			ТМЗ-000-00	4			8	
63				ТМЗ-100-00	4				104
64	М14.5.09			ТМЗ-000-00	8			8	

7834/13

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТМЗ-000 00 Вп 7834/13	Лист	?

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Всего	Примечание
					На изде-лие	В комп-лекта	На ре-гули-ровку		
65									
66	Шайба 14.65Г.09	ГОСТ 6402-70		ТМЗ-000.00	4		4		
67	8.65Г.09	"		ТМЗ-000.00	2		2		
68	10.65Г.09	"		ТМЗ-800.00	4		4		
69	12.65Г.09	"		ТМЗ-000.00	570				
70				ТМЗ-100.00	22			661	
71				ТМ2-600.00	69				
72									
73	16.65Г.09	"		ТМЗ-100.00	4			10	
74				ТМЗ-000.00	6				
75	20.65Г.09	"		ТМЗ-500.00	8		8		
76	24.65Г.09	"		ТМЗ-000.00	4			8	
77				ТМЗ-100.00	4				
78									
79	Шайба 8.01.09	ГОСТ 1371-78		ТМЗ-000.00	2			9	
80				ТМ1-940.00	7				
81	12.01.09	"		ТМЗ-000.00	570			592	
82				ТМЗ-100.00	22				
83	14.01.09	"		ТМЗ-000.00	4		4		
84	16.01.09	"		ТМЗ-000.00	10			14	
85				ТМЗ-100.00	4				
86	18.01.09	"		ТМЗ-000.00	6		6		
87	20.01.09	"		ТМЗ-000.00	12			20	
88				ТМЗ-500.00	8				
89	24.01	"		ТМЗ-000.00	4			8	
90				ТМЗ-100.00	4				
91	10.01.09			ТМЗ-800.00	24		24		
92									
93									
94									
95									
96									
97									
98									
99									

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТМЗ-000.00 Вл	7834/3 77705-1-143	Лист 3
-----	------	----------	-------	------	---------------	-----------------------	-----------

Копировал: Прошина Формат 12

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание	
			Обозначение	Кол		
1	ТМЗ-000.00	Конвейер ленточный горизонтальный №1		1		
2						
3	ТМЗ-100.00	Установка приводного барабана	ТМЗ-000.00	1	1	
4	ТМЗ-110.00	РАМА приводного барабана	ТМЗ-100.00	1	1	
5	ТМЗ-200.00	РАМА головная	ТМЗ-000.00	1	1	
6	ТМЗ-300.00	РАМА роликкоопор концевая	ТМЗ-000.00	1	1	
7	ТМЗ-400.00	РАМА концевого барабана	ТМЗ-000.00	1	1	
8	ТМЗ-500.00	Натяжное устройство	ТМЗ-000.00	1	1	
9	ТМЗ-510.00	РАМА натяжного устройства	ТМЗ-500.00	1	1	
10						
11						
12	ТМЗ-700.00	РАМА привода	ТМЗ-000.00	1	1	
13						
14						
15						
16	ТМ2-600.00	Каток направляющий	ТМЗ-000.00	1	1	
17	ТМ2-610.00	Стенка боковая	ТМ2-600.00	2	2	
18	ТМ2-620.00	Стенка торцовая	ТМ2-600.00	1	1	
19					Повторное применение	
20	ТМ1-930.00	Воронка	ТМЗ-100.00	1		1
21	ТМ1-940.00	Кожух	ТМЗ-100.00	1		1
22	ТМ1-940/1.00	Секция I	ТМ1-940.00	1		1
23	ТМ1-940/2.00	Секция II	ТМ1-940.00	1	1	
24	ТМЗ-800.00	Установка тросового выключающего устройства	ТМЗ-000.00	6	6	
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						
32						

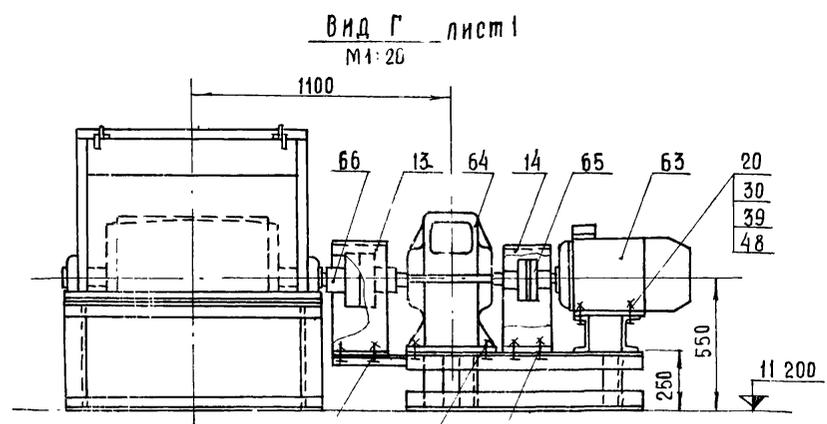
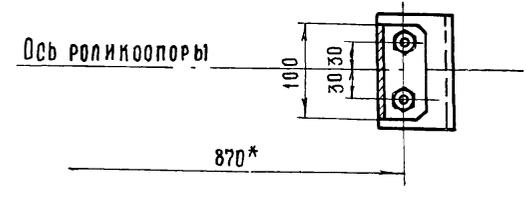
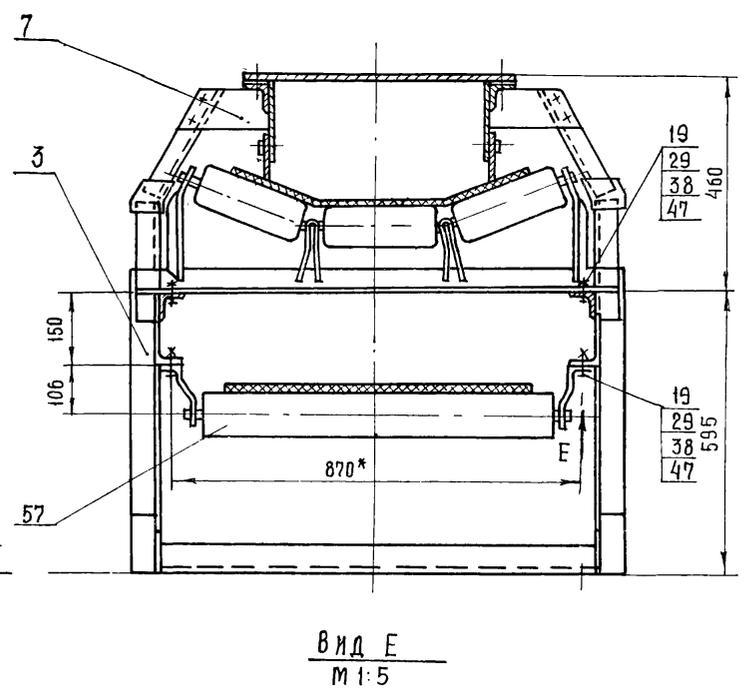
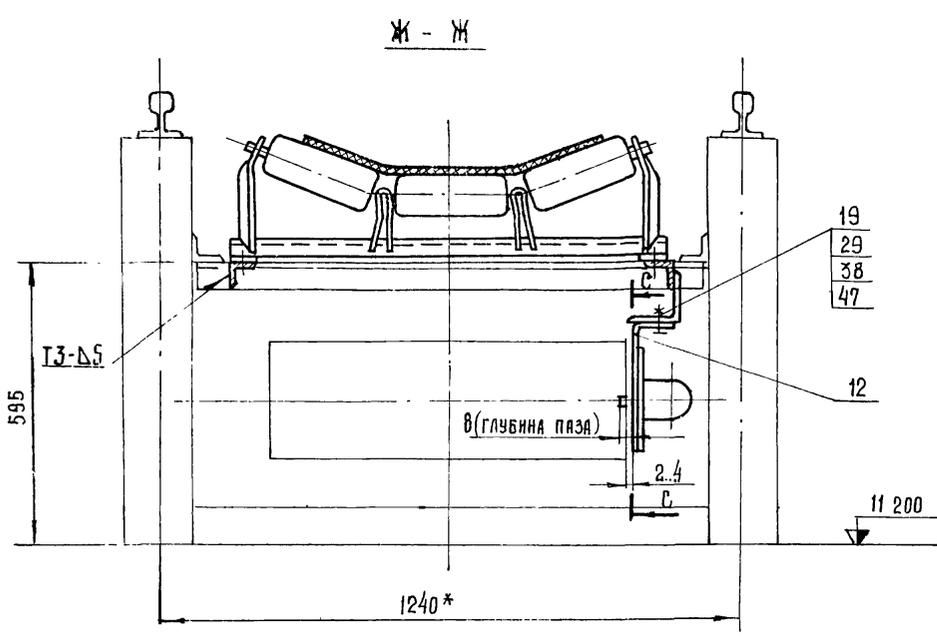
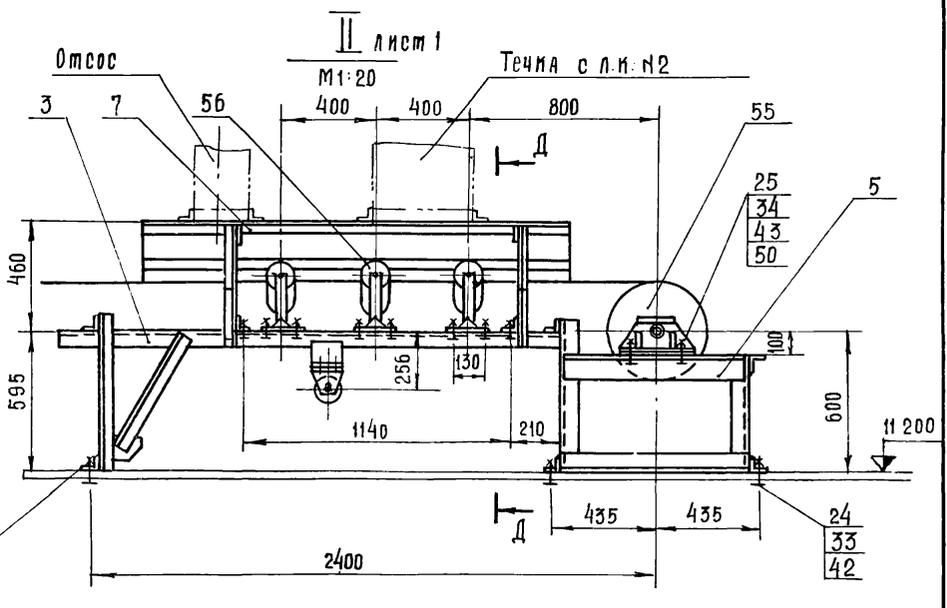
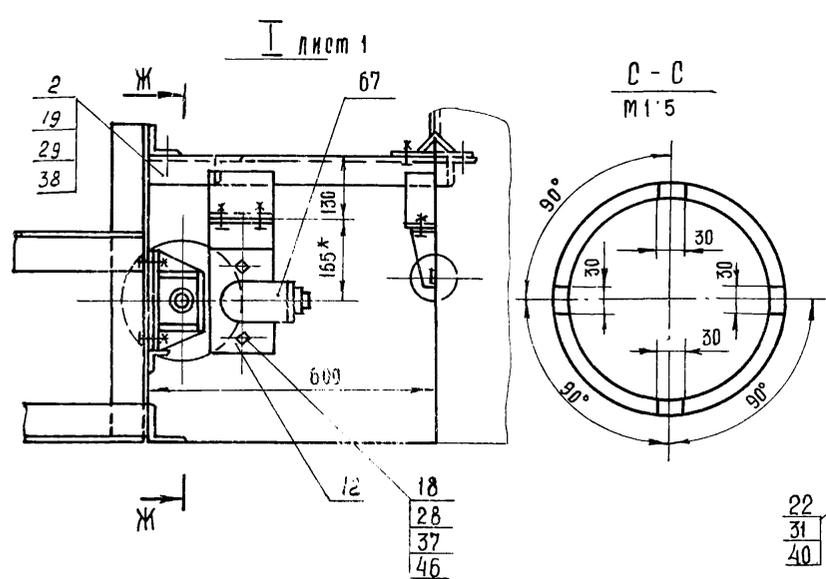
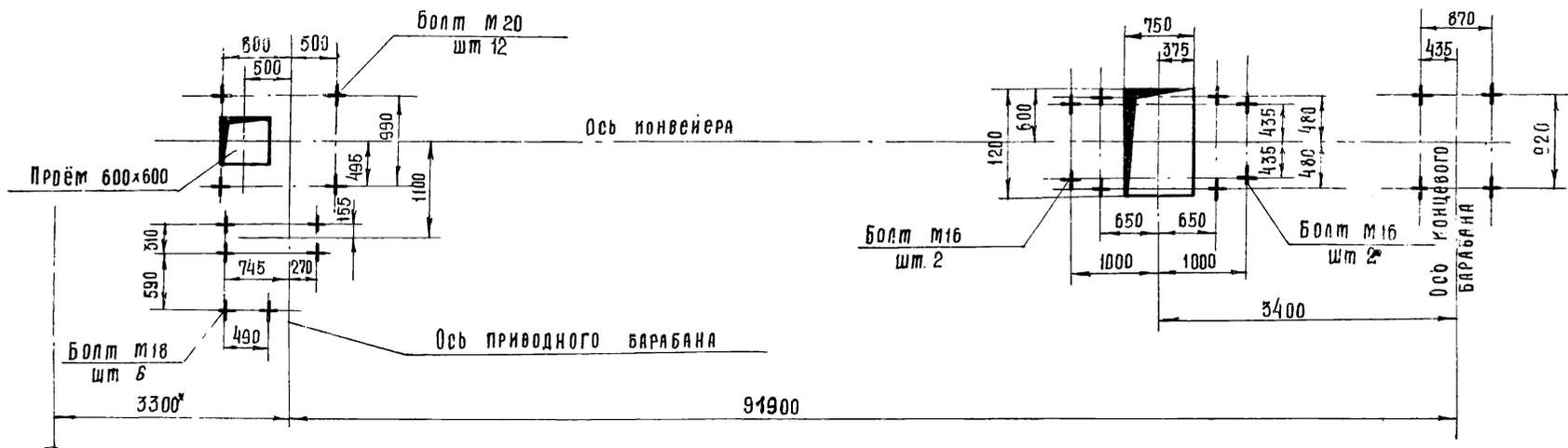
105

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТМЗ-000.00 Вл	7834/3 77705-1-143	Лист 1
Разраб	Гребнев	Гребнев	11.28.88		Конвейер ленточный горизонтальный №1 Ведомость спецификаций.		Лист 1
Пров.	Ковалев	Ковалев	17.7.90				
Главн.отд.	Жабанов	Жабанов	2.07.99				
Нач.отд.	Зараловская	Зараловская	2.07.98				
ГМП	Гоголев	Гоголев	02.28				Лист 1

Госномсельхозтехника СССР
г. Саратов

План закладных элементов
М 1:50

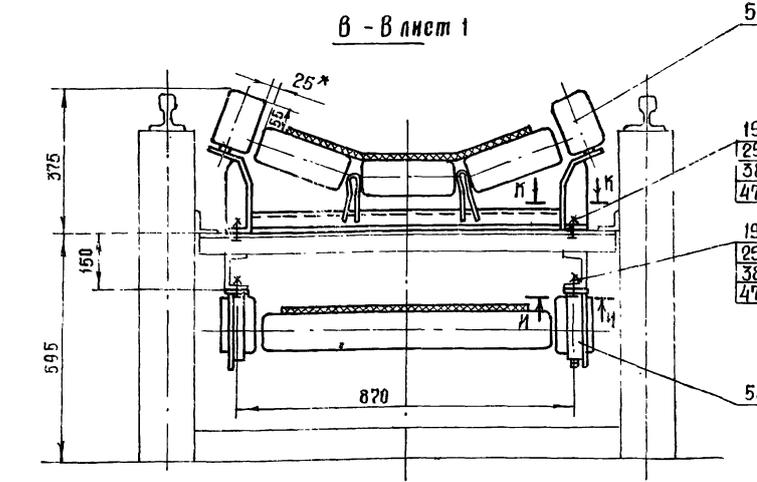
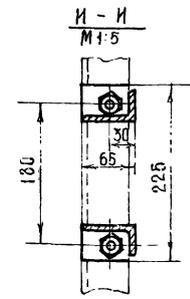
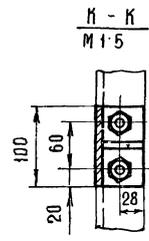
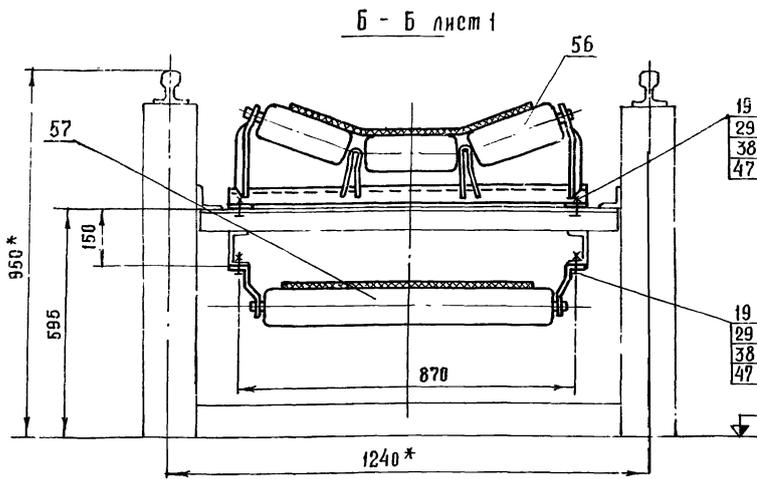
ТМЗ-000.00.СБ



7834/3 107

ТМЗ-000.00.СБ 77105-1-143

ИЗМ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Конвейер ленточный горизонтальный №1. Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ГОЛУБЕВА	Конф. № 79.				Р	—	1:10
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Проект № 79.			Лист 2 / Листов 3			
ГЛ. ИНЖ. ОТД.	КАБАНОВ	2.02.79.			Госкомсельхозтехника СССР			
НАЧ. ОТД.	ЗАРАКОВСКАЯ	2.02.79.			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ			
ГИП	ГОГАЛЕВ	2.02.79.			Г. С. РАТОВ			
И. КОНТР.	ЕСИНА	2.02.79.						



1. Для работы датчика скорости на торце обода отклоняющего барабана выполнить пазы глубиной 8 мм (см. сечение С-С лист 2)
2. Ленту конвейера (поз. 47) клеить с последующей вулканизацией.
- 3* - Размеры для справок.

7834/3

ТМЗ-000 00 Сб		77705-1-143	
Конвейер ленточный. Горизонтальный №1. Сборочный чертёж.			
Лит.	Масса	Масштаб	
Р	-	1:10	
Лист 3	Листов 3		
Госкомсельхозтехника СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов			

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
4			ТМЗ-000.00.Сб	Сборочный чертёж	1	22,22,12
12			ТМЗ-000.00.Бс	Ведомость спецификаций		
12			ТМЗ-000.00.Вп	Ведомость покупных изделий		
<u>Сборочные единицы</u>						
2	1		ТМЗ-100.00.Сб	Установка приводного барабана	1	
4	2		ТМЗ-200.00.Сб	Рама головная	1	
4	3		ТМЗ-300.00.Сб	Рама роликоопорноконцевая	1	
4	5		ТМЗ-400.00.Сб	Рама концевой барабана	1	
22	6		ТМЗ-500.00.Сб	Наляжное устройство	1	
22	7		ТМЗ-600.00.Сб	Лоток направляющий	1	Новторное применение
2	8		ТМЗ-700.00.Сб	Рама привода	1	
2	9		ТМЗ-800.00.Сб	Установка тросового выключающего устройства	6	
<u>Детали</u>						
1	12		ТМЗ-000.01	Кронштейн	1	
1	13		ТМЗ-900.01	Ограждение муфты	1	
1	14		ТМ1-900.02	Ограждение муфты	1	Новторное применение

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Стандартные изделия</u>						
				Болт ГОСТ 7798-70		
	18			M8x30.58.09	2	
	19			M12x35.58.09	570	
	20			M14x65.58.09	4	
	21			M16x65.58.09	6	
	22			M16x84.58.09	4	
	23			M18x80.58.09	6	
	24			M20x80.58.09	12	
	25			M24x90.58.09	4	
<u>Гайка ГОСТ 5915-70</u>						
	28			M 8.5.09	2	
	29			M12.5.09	570	
	30			M14.5.09	8	
	31			M16.5.09	16	
	32			M18.5.09	12	
	33			M20.5.09	24	
	34			M24.5.09	4	
<u>Шайба ГОСТ 11371-78</u>						
	37			8.01.09	2	
	38			12.01.09	570	
	39			14.01.09	4	
	40			16.01.09	10	
	41			18.01.09	6	
	42			20.01.09	12	
	43			24.01.09	4	108

ТМЗ-000.00		7834/3	
		77705-1-143	
Конвейер ленточный. Горизонтальный №1.			
Лит.	Лист	Листов	
Р	1	4	
Госкомсельхозтехника СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов			

ТМЗ-000.00		7834/3	
		77705-1-143	
Конвейер ленточный. Горизонтальный №1.			
Лит.	Лист	Листов	
Р	1	4	
Госкомсельхозтехника СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов			

ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
			Шайба ГОСТ 6402-70		
46			8. 65 Г. 09	2	
47			12. 65 Г. 09	570	
48			14. 65 Г. 09	4	
49			16. 65 Г. 09	6	
50			24. 65 Г. 09	4	
			Прочие изделия		
53			БАРАБАН Б540-60 Е1-120-61		
56			Роликоопора Ж-65 Е1-102-61	82	
57			Роликоопора 65-1 Е1-114-61	40	
58			РОЛИК ДЕФЛЕКТОРНЫЙ В=650 - НИЖНИЙ Е1-117-61	8	
59			РОЛИК ДЕФЛЕКТОРНЫЙ В=650 - ВЕРХНИЙ Е1-116-61	8	
60			Обойма концевая 1ЕВ-1506	1	
61			НАРЕЗКА ДЛЯ ГИБКОГО КАБЕЛЯ 1ЕВ-1504	14	
62			ЗАЖИМ 1ЕВ-1527	30	

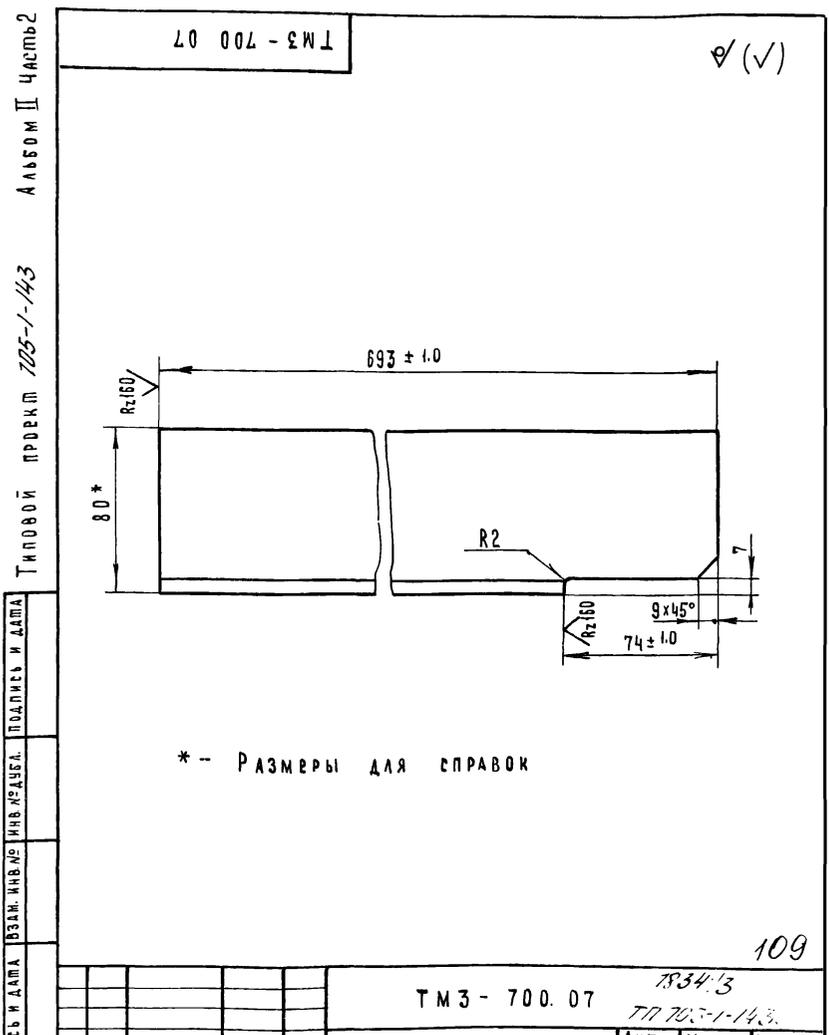
ТМЗ - 000. 00 7834/3 Лист 3
 Копировала: МАМВЕРЕВА *Мамверева* ФОРМАТ: А4
 ИВ № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА: ИВ № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
	63		Электродвигатель 4А160С4ХУЗ ГОСТ 19523-74	1	
	64		Редуктор $i=23.34$ РМ-500-IV-7Ц	1	
	65		Муфта чирпая вту- лочно-пальцевая Т10-50-II.1-48-I.1-43 ГОСТ 21424-75	1	
	66		Муфта кулачковая дисковая 1600-70-I.1-80-I.2 ГОСТ 20720-75	1	
	67		Датчик скорости магнитоминдущий ДМ-2	1	
			МАТЕРИАЛЫ		
	70		Лента ЛМ2-650-56-820-3-1 ГОСТ 20-76	1	ПМ 195

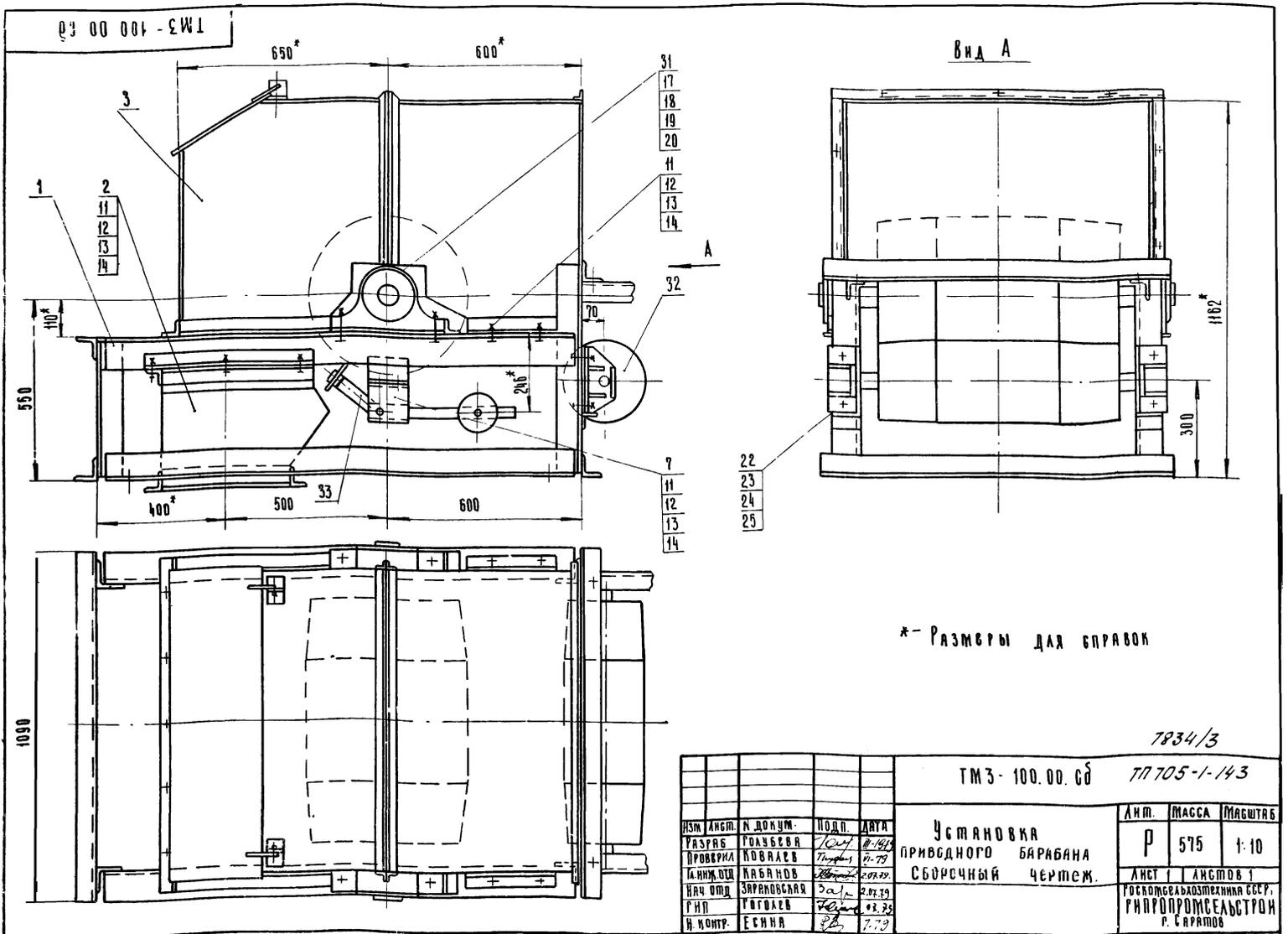
ТМЗ - 000. 00 7834/3 Лист 4
 Копировала: МАМВЕРЕВА *Мамверева* ФОРМАТ: А4
 ИВ № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА: ИВ № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
			Документация		
2		ТМЗ-700.00.00.01	СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			Детали		
4	1	ТМЗ-700.01	УГОЛОК 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72 см 3 ГОСТ 535-79 L = 350	2	1.7 кг
4	2	ТМЗ-700.02	УГОЛОК 5-80x80x6 ГОСТ 8509-72 см 3 ГОСТ 535-79 L = 970	2	14.72
4	3	ТМЗ-700.03	ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 см 3 ГОСТ 535-79 L = 560	2	13.8 кг
4	4	ТМЗ-700.04	УГОЛОК 5-80x80x6 ГОСТ 8509-72 см 3 ГОСТ 535-79 L = 240	6	10.68 кг
4	5	ТМЗ-700.05	УГОЛОК 5-80x80x6 ГОСТ 8509-72 см 3 ГОСТ 535-79 L = 925	4	27.0 кг
4	6	ТМЗ-700.06	УГОЛОК 5-80x80x6 ГОСТ 8509-72 см 3 ГОСТ 535-79 L = 380	2	5.8 кг
1	7	ТМЗ-700.07	СВЯЗЬ	2	1-ЛЕВАЯ 1-ПРАВАЯ
4	8	ТМЗ-700.08	УГОЛОК 5-80x80x6 ГОСТ 8509-72 см 3 ГОСТ 535-79 L = 400	1	2.95 кг

ТМЗ - 700. 00 7834/3 Лист 1
 Копировала: МАМВЕРЕВА *Мамверева* ФОРМАТ: А4
 ИВ № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА: ИВ № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА



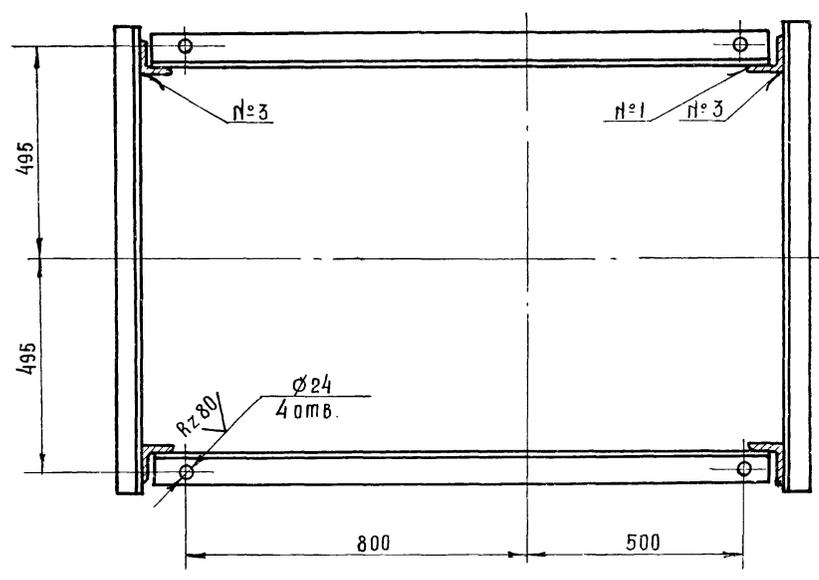
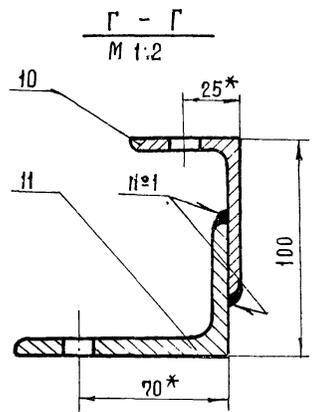
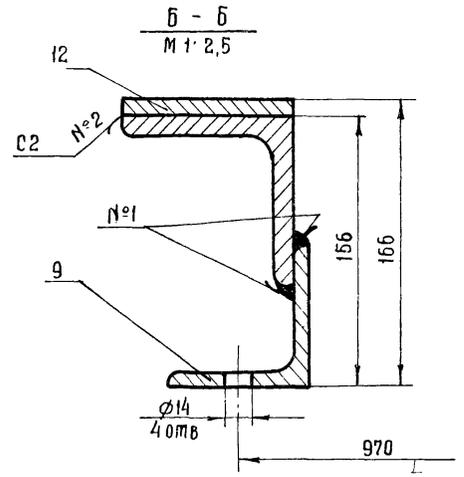
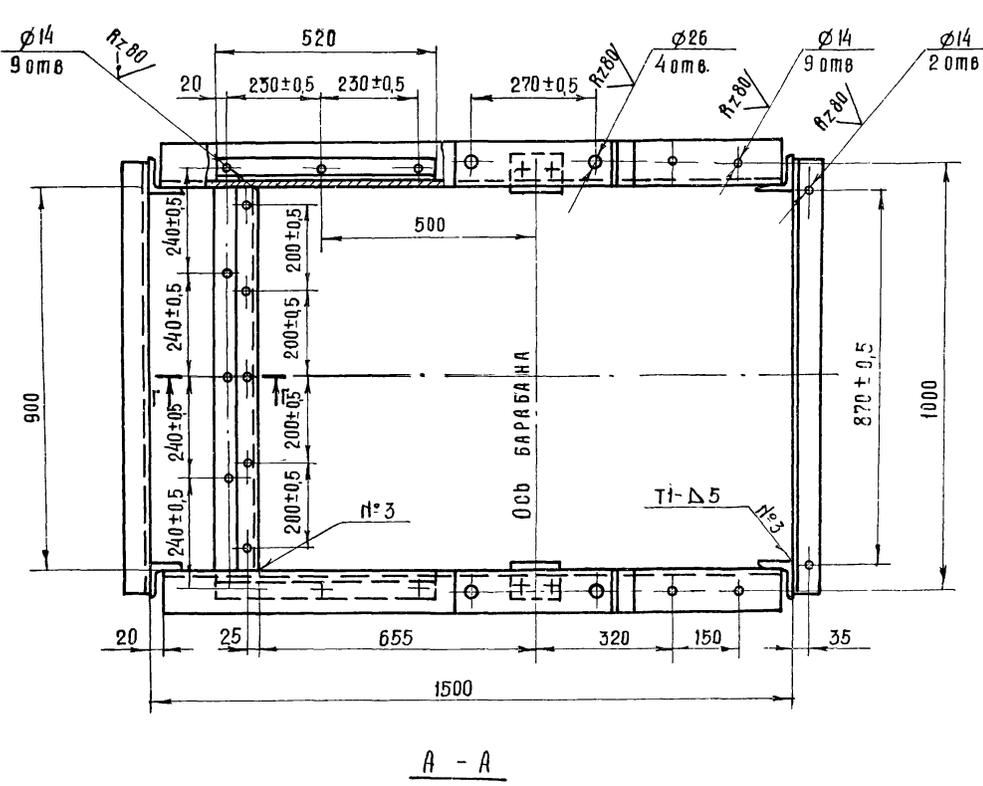
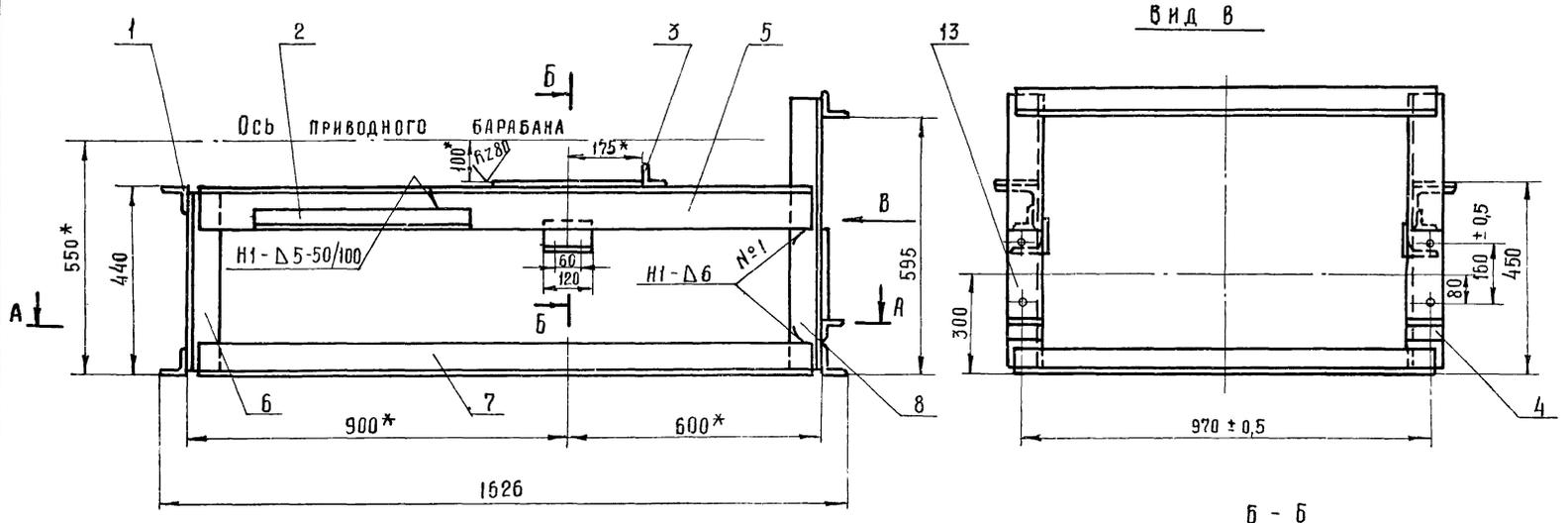
ТМЗ - 700. 07 7834/3 Лист 1
 Копировала: МАМВЕРЕВА *Мамверева* ФОРМАТ: А4
 ИВ № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА: ИВ № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
12			ТМЗ-100.00.СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
22	1		ТМЗ-110.00.СБ	Камб приводного барабана	1	
12	2		ТМ1-930.00.СБ	Воронка	1	повторное применение
12	3		ТМ1-940.00.СБ	Кожух	1	повторное применение
				<u>Детали</u>		
11	7		ТМ1-900.03	Кронштейн	2	повторное применение
				<u>Стандартные изделия</u>		
	11			Болт М12х35 58.09		
		22		ГОСТ 7798-70		
	12			Райка М12.5.09 ГОСТ 5915-70	22	
	13			Шайба 12.01.09 ГОСТ 11371-78	22	
	14			Шайба 12.65Г.09		
		22		ГОСТ 6402-70		
	17			Болт М24х90 58.09		
		4		ГОСТ 7798-70		
	18			Райка М24.5.09 ГОСТ 5915-70	4	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
		19		Шайба 24.01.09 ГОСТ 11371-78	4	
		20		Шайба 24.65Г.09		
				ГОСТ 6402-70	4	
		22		Болт М 16х 65. 58.09		
				ГОСТ 7798-70	4	
		23		Гайка М16.5.09 ГОСТ 5915-70	4	
		24		Шайба 16.01.09 ГОСТ 11371-78	4	
		25		Шайба 16.65Г.09		
				ГОСТ 6402-70	4	
				<u>Прочие изделия</u>		
		31		Барабан 6550Г-80		
				Е1-118-61	1	
		32		Барабан отклоняющий 6525-40		
				Е1-120-61	1	
		33		Скрепка - 650		
				Е1-204-66	1	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТМЗ-100.00	7834/3 ТП.705-1-143	Установка приводного барабана.	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ГРИБНЕВА	Трехвал	07.79					Р	1	2
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Трехвал	07.79		ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов					
Т.И.ИЖОДА	КАБАНОВ	Трехвал	07.79		КОПИРОВАЛА: НАБИЧЕВА					
НАЧ.ОТД.	ЗЯРКОВСКАЯ	Трехвал	07.79		ФОРМАТ: А2					
ГИП	ГОЛОВЕВ	Трехвал	07.79							
И.КОМПР.	ЕСИНА	Трехвал	07.79							



- 1 Все сварные швы выполнить в соответствии с ГОСТ 5264-69 электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 2 Все отверстия размечать и сверлить после сварки рамы по сопрягаемым сборочным единицам
- 3* - размеры для справок.

7834/3 111

				ТМЗ-110.00 Сб 77705-1-143			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИМП.	МАССА	МАСШТАБ
					Р	125	1:10
РАМА							
ПРОВОДНОГО БАРАБАНА							
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ							
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	Гребнев	17-78				
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Ковалев	07-79				
ГЛАВН. ОТД.	КАБАНОВ	Кабанов	02.80				
НАЧ. ОТД.	ЗАЯКОВСКАЯ	Заяковская	02.79				
ГИП	ГОГОЛЕВ	Гоголев	02.79				
					ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
					ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР		
					ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				Документация		
22			ТМЗ-110.00.сб	Сборочный чертеж		
				Детали		
54	1		ТМЗ-110.01	Уголок 6-63x63x5 ГОСТ 8509-72 см.3 ГОСТ 535-79 L = 1020	4	19.6 кг
54	2		ТМЗ-110.02	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 см.3 ГОСТ 535-79 L = 520	2	3.9 кг
54	3		ТМЗ-110.03	Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-72 см.3 ГОСТ 535-79 L = 100	2	0.5 кг
54	4		ТМЗ-110.04	Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-72 см.3 ГОСТ 535-79 L = 30	2	0.4 кг
54	5		ТМЗ-	Уголок 6-100x100x10 ГОСТ 8509-72 см.3 ГОСТ 535-79 L = 1460	2	44 кг
54	6		ТМЗ-110	Уголок 6-80x80x6 ГОСТ 8509-72 см.3 ГОСТ 535-79 L = 430	2	6.4 кг
54	7		ТМЗ-110.0	Уголок 6-80x80x6 ГОСТ 8509-72 см.3 ГОСТ 535-79 L = 1460	2	21.6 кг
54	8		ТМЗ-110.08	Уголок 6-80x80x6 ГОСТ 8509-72 см.3 ГОСТ 535-79 L = 650	2	9.4 кг
54	9		ТМЗ-110.09	Уголок 6-80x80x6 ГОСТ 8509-72 см.3 ГОСТ 535-79 L = 120	2	1.9 кг
54	10		ТМЗ-110.10	Уголок 6-75x75x5 ГОСТ 8509-72 см.3 ГОСТ 535-79 L = 900	1	4.3 кг
54	11		ТМЗ-110.11	Уголок 6-100x63x6 ГОСТ 8510-72 см.3 ГОСТ 535-79 L = 900	1	6.8 кг
54	12		ТМЗ-110.12	Полоса 10x90 ГОСТ 103-76 см.3 ГОСТ 535-79 L = 350	2	6.0 кг
54	13		ТМЗ-110.13	Полоса 5x75 ГОСТ 103-76 см.3 ГОСТ 535-79 L = 210	2	1.2 кг
			ТМЗ-110.00	7834/3		
				77705-1-143		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Гребнева	Пров.	Ковалев	8-79		
РАМА				Лист	Лист	Листов
ДРОВОДНОГО БАРАБАНА				Р	1	1
				ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР		
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		
				г. САРАТОВ		
КОПИРОВАЛ МАТВЕЕВА				ФОРМАТ: 11		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				Документация		
12			ТМЗ-200.00.сб	Сборочный чертеж		
				Детали		
54	1		ТМЗ-200.01	Уголок 6-63x63x5 ГОСТ 8509-72 см.3 ГОСТ 535-79 L = 635	2	1-ПРАВАЯ 1-ЛЕВАЯ
11	2		ТМЗ-200.02	Уголок 6-63x63x5 ГОСТ 8509-72 см.3 ГОСТ 535-79 L = 928	1	
54	3		ТМЗ-200.03	Уголок 6-100x100x10 ГОСТ 8509-72 см.3 ГОСТ 535-79 L = 140	1	2.1 кг
54	4		ТМЗ-200.04	Уголок 6-110x70x6 ГОСТ 8510-72 см.3 ГОСТ 535-79 L = 60	2	1.1 кг
			ТМЗ-200.00	7834/3		
				77705-1-143		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Гребнева	Пров.	Ковалев	8-79		
РАМА				Лист	Лист	Листов
ГОЛОВНАЯ				Р	1	1
				ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР		
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		
				г. САРАТОВ		
КОПИРОВАЛ МАТВЕЕВА				ФОРМАТ: 11		

93 00'002-ЭМ1

1. Все сварные швы выполнять в соответствии с ГОСТ 5264-69 электродами типа Э 42 ГОСТ 9467-75.

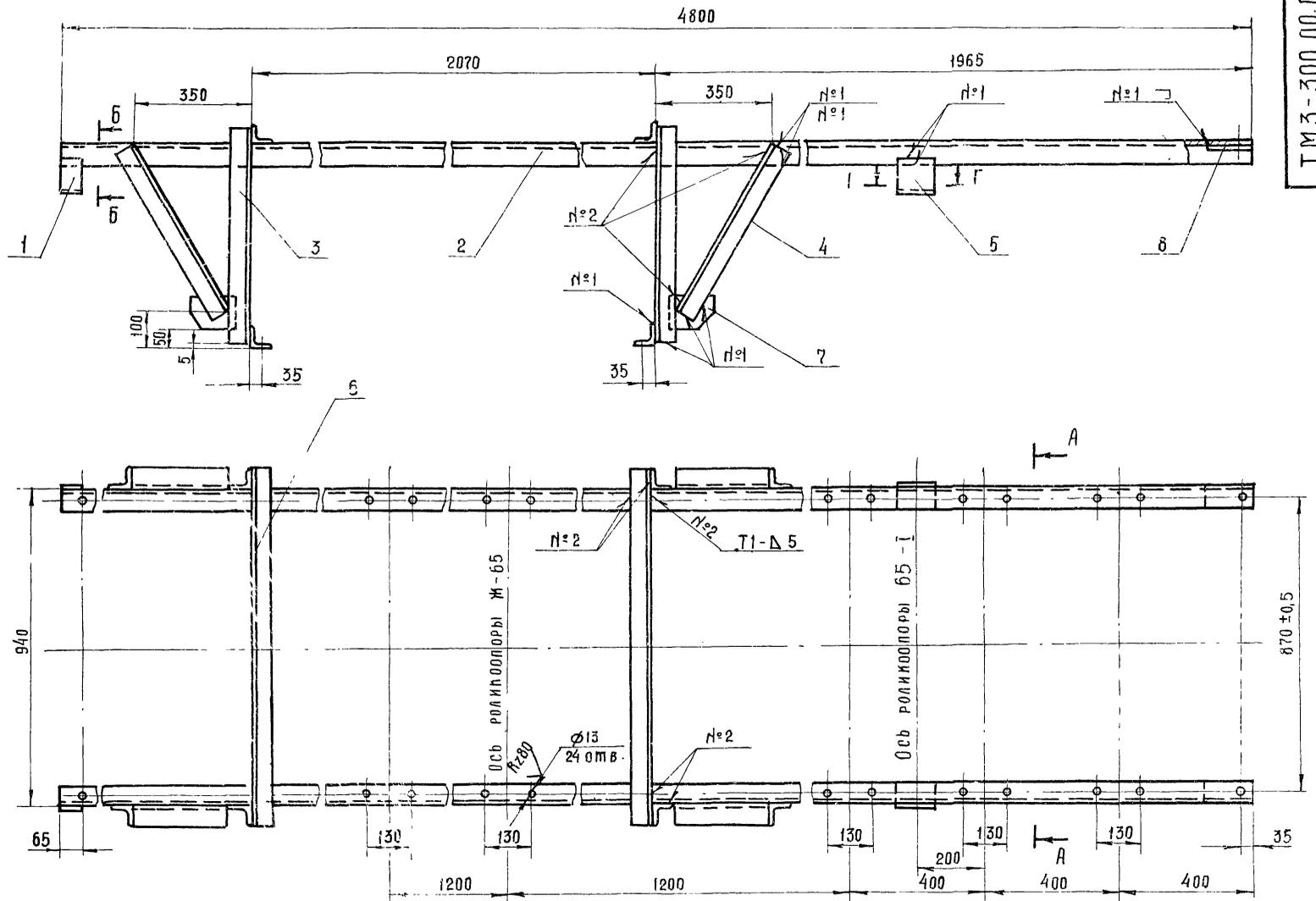
2. Все отверстия размечать и сверлить после сварки рамы по сопрягаемым сборочным единицам.

3. * Размеры для справок

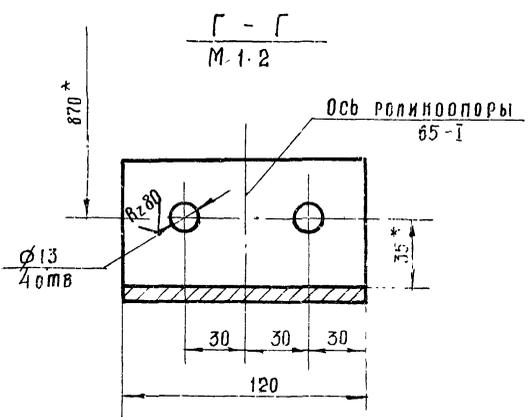
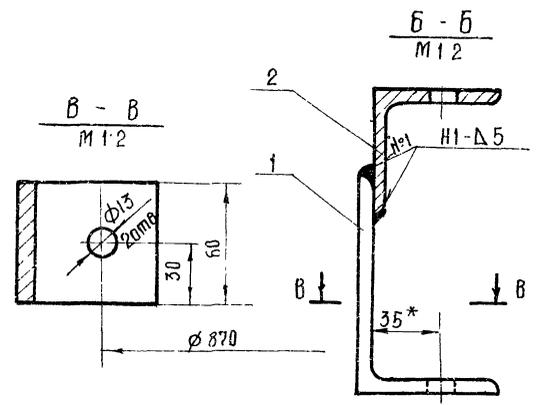
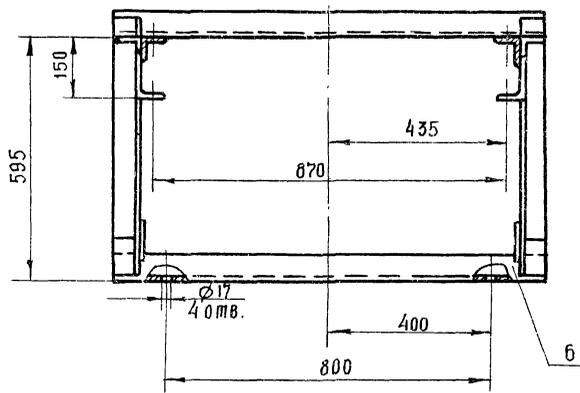
7834/3 112

ТМЗ-200.00.сб 77705-1-143

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гребнева	Пров.	Ковалев	8-79	Р	13.8	1:10
Лист	1	Листов	1				
				ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР			
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ			
				г. САРАТОВ			



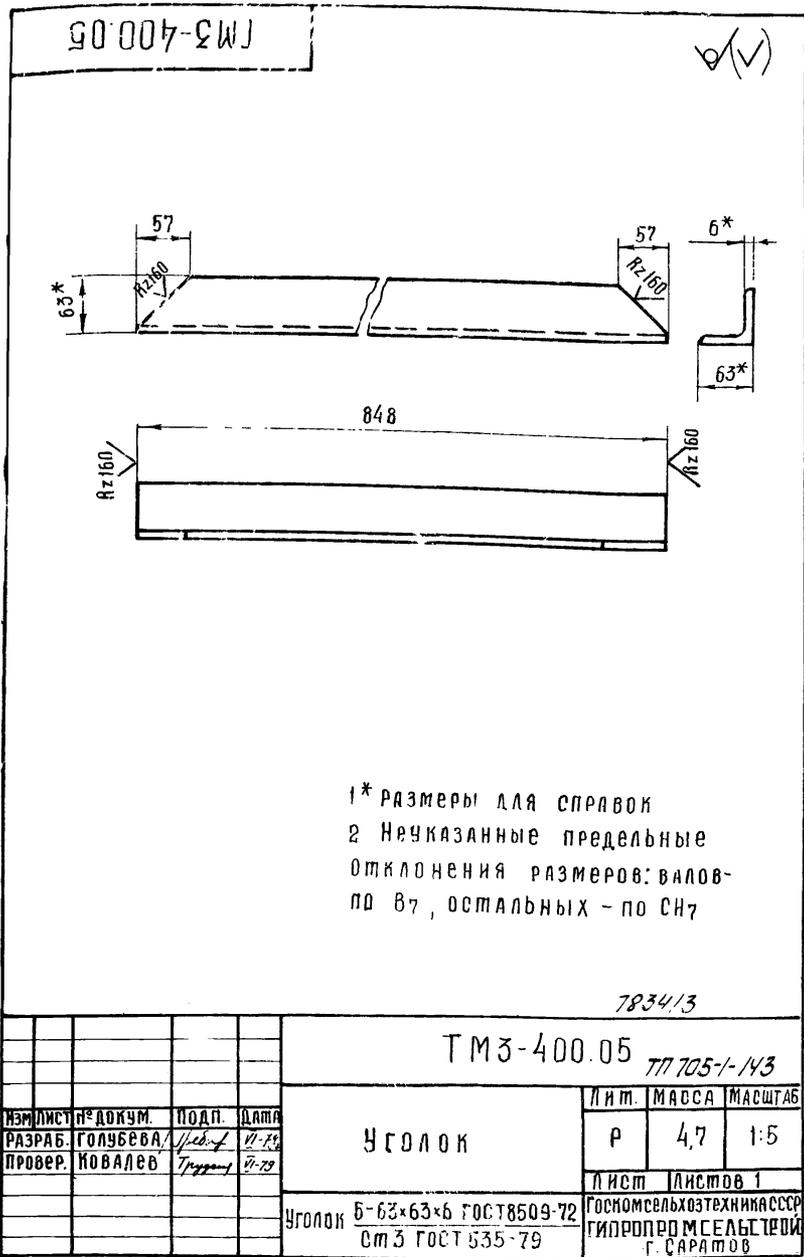
A - A повернута



- 1 Все сварные швы выполнить в соответствии с ГОСТ 5264-69 электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75
2. Отверстия размечать и сверлить после сварки металлоконструкций

7834/3 114

ТМЗ-300 00 С6 ТТ 705-1-143				Лист	Масса	Масштаб
РАМА РОЛИКОПОР концевая Сборочный чертеж.				Р	96	1:10
ИЗМ.	Лист	№ доп.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА		Григорьев	11-77		
ПРОВ.	КОВАЛЕВ		Григорьев	11-79		
ТА.ИНИЦ.	ОТД. МАБАНОВ		Григорьев	11-79		
НАЧ.ОТД.	ЗАРЯКОВСКОЕ		Григорьев	11-79		
ГПП	ГОГОЛЕВ					



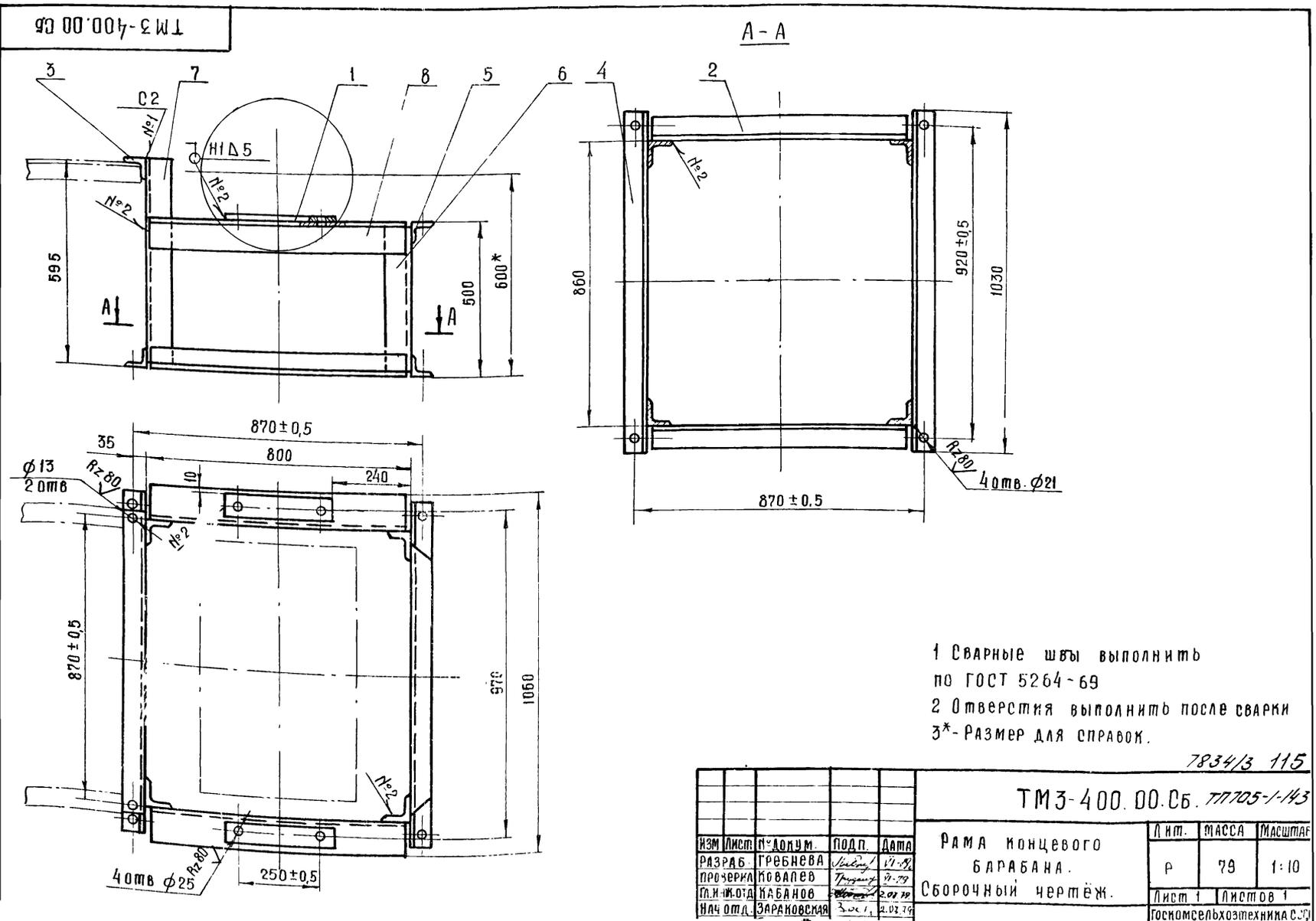
Альбом II Часть 2

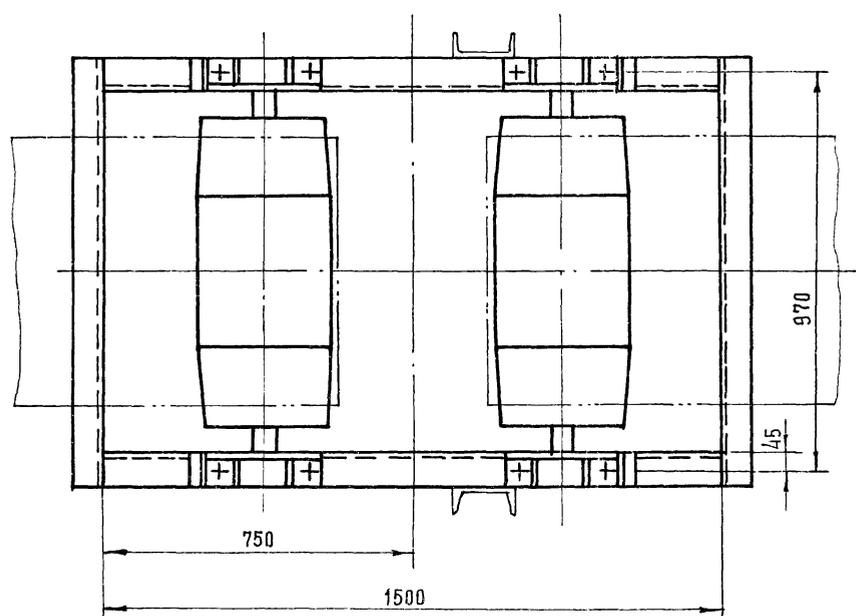
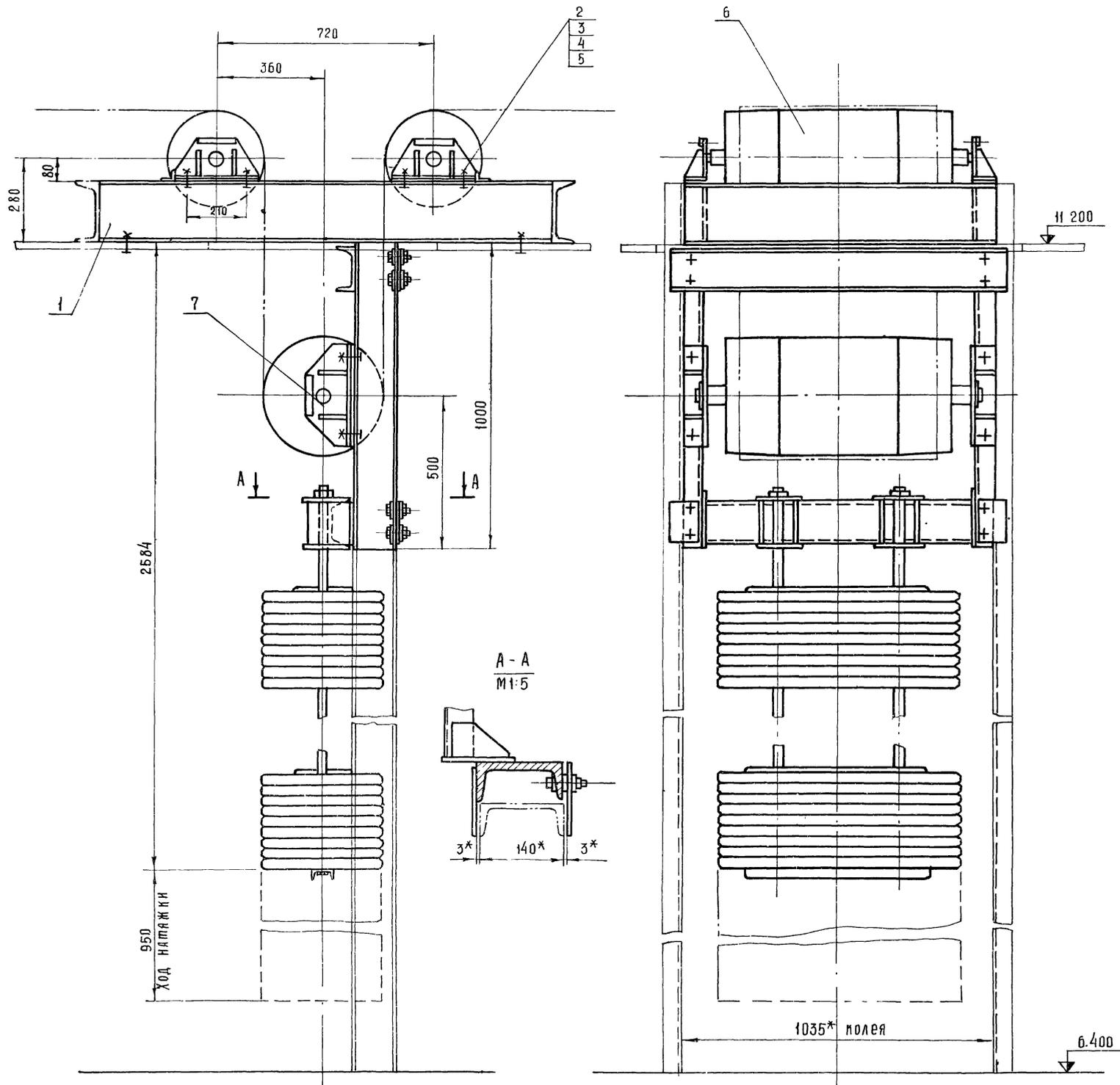
Типовой проект 705-1-143

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
И2			ТМЗ-400 00 Сб	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		ТМЗ-400 01	Лист 10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-69 80x320	2	3,8 кг
Б4	2		ТМЗ-400 02	Уголок 63x63x6 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 780	2	9 кг
Б4	3		ТМЗ-400 03	L = 930	1	5,3 кг
Б4	4		ТМЗ-400 04	L = 1030	2	11,6 кг
И1	5		ТМЗ-400 05	Уголок	1	
Б4	6		ТМЗ-400 06	Уголок 63x63x6 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 480	2	9,6 кг
Б4	7		ТМЗ-400 07	L = 580	2	11 кг
Б4	8		ТМЗ-400 08	Уголок 63x63x6 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 780	2	24 кг

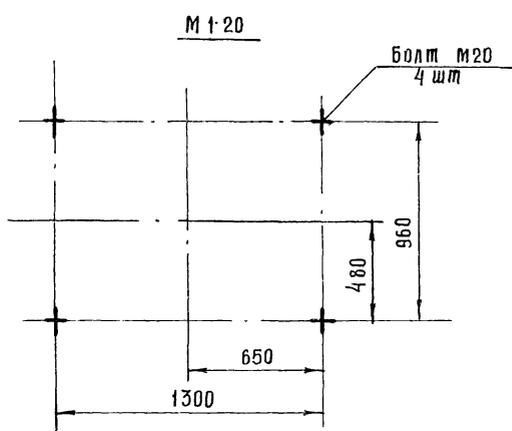
ТМЗ-400 00				Лит.	Лист	Листов
Рама концевой барабана				Р	1	1
Уголок 6-100x100x10 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79				Лист 1 из 1		

Копировал: Прошина Формат И





План закладных элементов



* - Размеры для справок.

7834/3 116

				ТМЗ-500.00.Сб 77705-1-143				
Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	Натяжное устройство. Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
						Р	2435	1:10
РАЗРАБ. ГРЕБЕНЕВ						Лист 1		
ПРОВ. КОВАЛЕВ						Листов 1		
ГЛАВ. ИНЖ. ОТА. ИБАЯНОВ						Посомеявхозтехника СССР		
НАЧ. ОЛД. ЗАРАНОВСКАЯ						ГИПРОПРОМГЕЛСТРОИ		

Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			Документация		
		ТМЗ-300 00 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
1		ТМЗ-510.00 СБ	Рама натяжного устройства	1	
			Стандартные изделия		
2			Болт М 20x60 58.09 ГОСТ 7798-70	8	
3			Гайка М 20x5.09 ГОСТ 5915-70	8	
4			Шайба 20-65Г.09 ГОСТ 6402-70	8	
5			Шайба 20 01 09. ГОСТ 11371-78	8	
			Прочие изделия		
6			Барабан 6532-60 Е1-120-61	2	
7			Натяжка 6540В-60-1-20 Е1-124-61	1	

Лист		№ докум.		Подп.		Дата	
ИЗРАБ		ГРЕБНЕВА		Гребнева		12.79	
ПРОВЕРИЛ		КОВАЛЕВ		Ковалев		12.79	

Копировал Прошина

Формат И

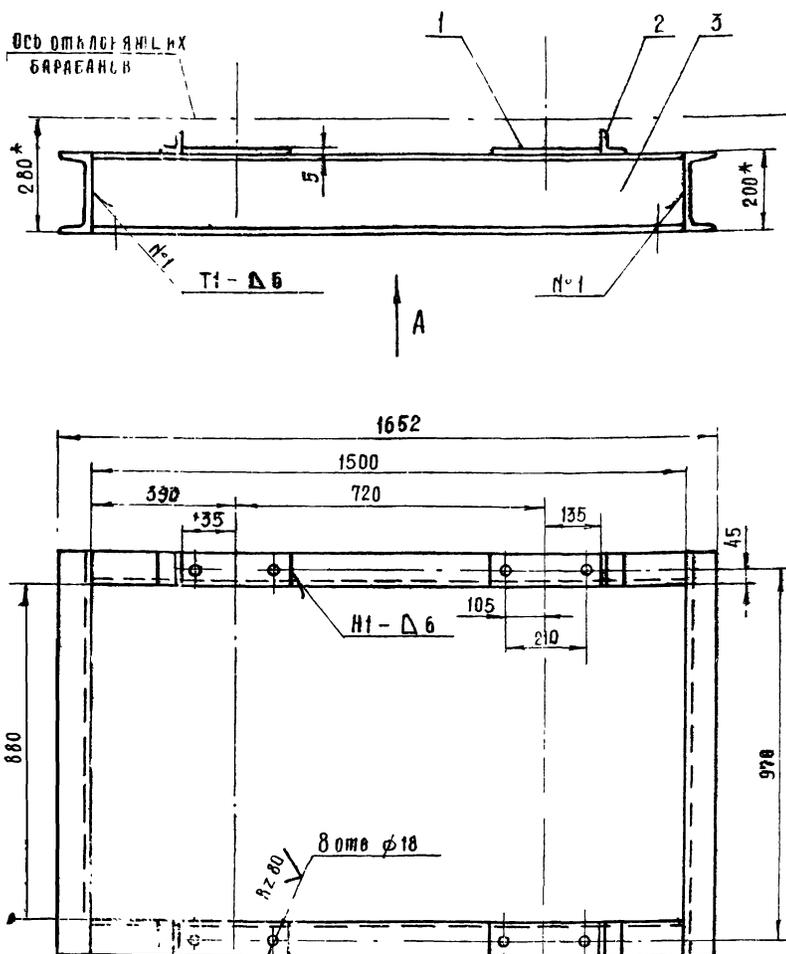
Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			Документация		
		ТМЗ-510 00 СБ	Сборочный чертеж		
			Материалы		
84	1		Лист 5 Лист 19903 74 ТМЗ. ГОСТ 14632-69 76 x 270	4	3 кг
84	2		Уголки 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=76	4	112 кг
84	3		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=1500	2	55,2 кг
84	4		L=1032	2	38 кг

Лист		№ докум.		Подп.		Дата	
ИЗРАБ		ГРЕБНЕВА		Гребнева		12.79	
ПРОВЕРИЛ		КОВАЛЕВ		Ковалев		12.79	

Копировал Прошина

Формат И

90 30 313-2W1



- * Размеры для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69
- Отверстия выполнить после сварки

7834/3 117

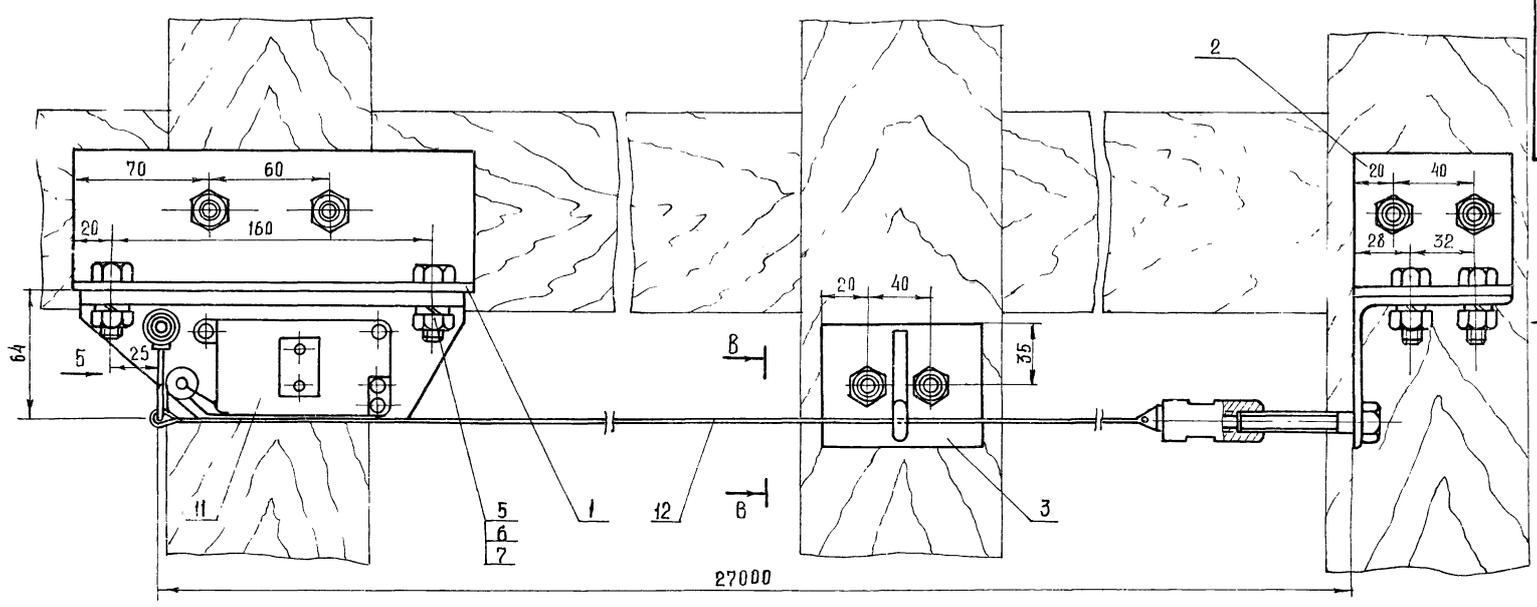
Лист		№ докум.		Подп.		Дата	
ИЗРАБ		ГРЕБНЕВА		Гребнева		12.79	
ПРОВЕРИЛ		КОВАЛЕВ		Ковалев		12.79	
ПЛИШ. ОД		КОВАЛЕВ		Ковалев		12.79	
НАЧ. ОД		ЗАРЯНОВСКАЯ		Заряновская		12.79	
ТИП		ГОГОЛЕВ		Гоголев		12.79	
И. И. И.		ГОГОЛЕВ		Гоголев		12.79	

РАМА НАТЯЖНОГО
УСТРОЙСТВА.
Сборочный чертеж.

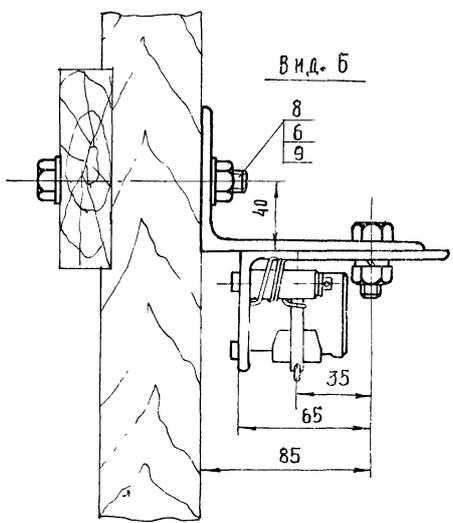
Лист	Масса	Масштаб
Р	97,6	1:10
Лист	Листов	
1	1	

Госкомсельхозтехника СССР
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
Г. САРАТОВ

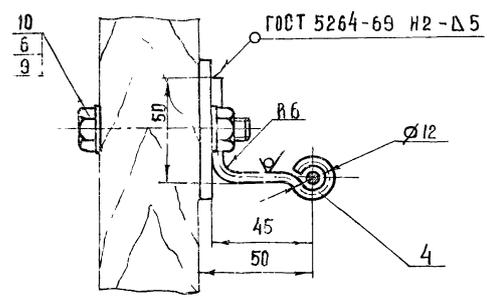
Вид А



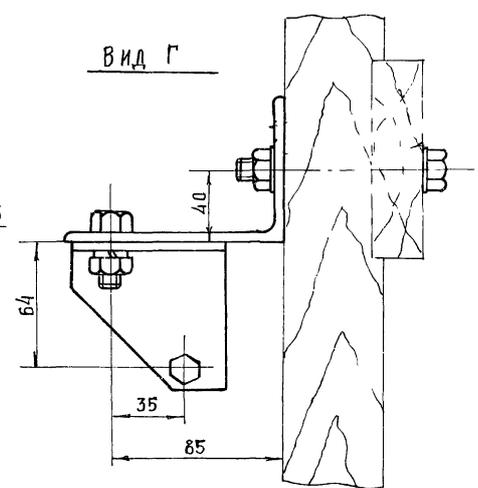
Вид Б



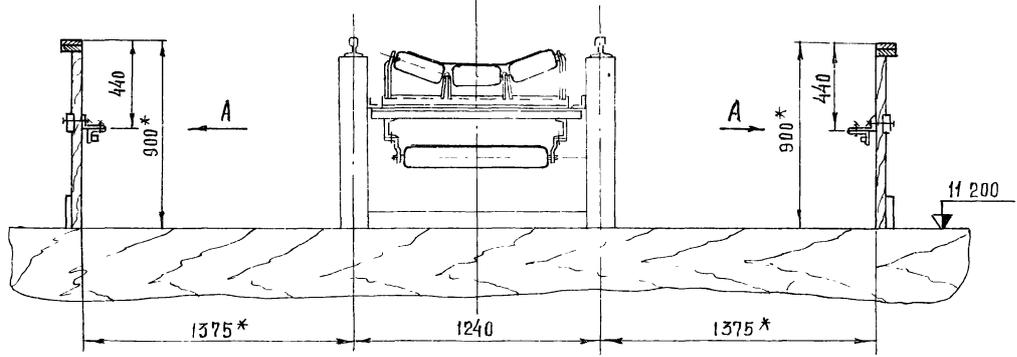
В-В



Вид Г



Ось конвейера ленточного горизонтального №1



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

7834/3

118

				ТМЗ-800 00 СБ ТТ 705-1-143			
Изм.	Исполн.	№ док.	Дата	Установка тросового выключателя устройства Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	18.72	18.72		Р	8,0	1:2
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	18.72	18.72				
Т.И.ИЗДА.	КАБАНОВ	18.72	18.72				
НАЧ.ОТД.	ЗАРАКОВСКАЯ	18.72	18.72				
ГИП	ГОГОЛЕВ	18.72	18.72				
И.КОНТР.	ЕСИНА	18.72	18.72				

Лист 1 из 1 листов
Тобкомсельхозтехника СССР
ГИПРОМСЕЛЬСТРОИ
С. САРАТОВ

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
	ТМЗ-800.00.сб	Сборочный чертеж		
		Детали		
1	ТМЗ-800.01	Уголок 5-110x70x6,5 ГОСТ 8510-72 ст.3 ГОСТ 535-79 L = 200	1	
2	ТМЗ-800.02	Уголок 5-110x70x6,5 ГОСТ 8510-72 ст.3 ГОСТ 535-79 L = 80	1	
3	ТМЗ-800.03	Полоса 5x80 ГОСТ 103-76 ст.3 ГОСТ 535-79 L = 70	4	
4	ТМЗ-800.07	Круг 5 ГОСТ 2590-71 ст.3 ГОСТ 535-79 L = 150	4	
		Стандартные изделия		
5		Болт М10x35,58.09 ГОСТ 7798-70	4	
6		Гайка М10.09 ГОСТ 5915-70	16	
7		Шайба М10.09 ГОСТ 5402-70	4	
8		Болт М10x35,58.09 ГОСТ 7798-70	4	
9		Шайба 10.04.09 ГОСТ 11371-78	24	
10		Болт М10x35,58.09 ГОСТ 7798-70	8	
		Прочие изделия		
11	Е1-201-68	Устройство выключающего канатные	1	
		Материалы		
12		Канат 2-Г-П-Н-160 ГОСТ 3062-69	пм 30	

ТМЗ-800.00				7834/3			
				77705-1-143			
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	ГРЕБНЕВА	ГРЕБНЕВА	12.79	Р	1	1
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	КОВАЛЕВ	КОВАЛЕВ	12.79	ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. САРАТОВ		

КОПИРОВАЛ: МАТВЕРВА *Матв* ФОРМАТ: А1

10 006 - 2W1 R280 (✓)

Л развертки - 1243
* Размер для справок

ТМЗ-900.01				7834/3			
				77705-1-143			
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	ГРЕБНЕВА	ГРЕБНЕВА	12.79	Р	5.8	1:5
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	КОВАЛЕВ	КОВАЛЕВ	12.79	ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. САРАТОВ		

КОПИРОВАЛ: МАТВЕРВА *Матв* ФОРМАТ: А1

ТМЗ-700.00.сб

1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69
2. Все отверстия разметить и сверлить после сварки рамы по сопрягаемым сборочным единицам.

ТМЗ-700.00.сб				77705-1-143			
				РАМА ПРИВОДА			
				Сборочный чертеж			
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	ГРЕБНЕВА	ГРЕБНЕВА	12.79	Р	86.8	1:10
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	КОВАЛЕВ	КОВАЛЕВ	12.79	ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. САРАТОВ		

КОПИРОВАЛ: МАТВЕРВА *Матв* ФОРМАТ: А1