

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-3-187.83

ГЛАВНЫЙ КОРПУС
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ

С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 50 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 12,5 ТЫС. М³/СУТ.

РАЗРАБОТАН

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ГОРОДОВ, ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА


А. КЕТАОВ
М. КРОТКОВ

АЛЬБОМ I

СОДЕРЖАНИЕ

АЛЬБОМА

Альбом I

Типовой проект 901-3-167.83

Лист (номер) / Итого листов и дата сдачи

Марка	Наименование	Стр.
	Содержание альбома.	3
	Архитектурные решения	
1	Общие данные (начало).	4
2	Общие данные (окончание)	5
3	План на отн. - 1.800 и 0.000	6
4	План на отн. 3.600 и 4.200	7
5	Разрезы 1-1; 2-2; 3-3; 4-4.	8
6	Фасады Г-Г; 1-Г; Е-А; А-Е.	9
7	Ведомость и спецификация перемычек.	10
8	План и спецификация сборных перегородок.	11
9	Воздухозаборная камера.	12
10	План кровли. Планы и экспликация полов.	13
	Конструкции железобетонные	
1	Общие данные (начало)	14
2	Общие данные (окончание)	16
3	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок	16
4	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок. Виды. Разрезы.	17
5	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок. Виды. Разрезы.	18
6	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок. Виды. Узлы.	19
7	Фундаменты ФМ 1 ÷ ФМ 4	20
8	Фундаменты ФМ 5, 6, 7, 7а, 7б, 8.	21
9	Фундаменты ФМ 9 ÷ 12	22
10	Фундамент ФМ 13; ФМ 14	23
11	Фундамент ФМ 15	24
12	Схема расположения фундаментов под оборудование. Разрезы.	25
13	Фундаменты под оборудование Ф01 ÷ Ф07. Опорные подушки. Разрезы.	26
14	Схема расположения полистироловых тротуаров на отн. - 1.800. Спецификация	27
15	План трансформаторной.	28
16	План трансформаторной. Разрезы.	29
17	План трансформаторной. Балки монолитные БМ 1, БМ 2, 1.	30
18	Стемы расположения колонн и элементов покрытия, перекрытия.	31
19	Стемы расположения колонн и элементов покрытия, перекрытия. Виды.	32
20	Стемы расположения стеновых панелей.	33
21	Стемы расположения стеновых панелей. Разрезы.	34
22	Стемы расположения стеновых панелей. Фрагменты 1 ÷ 8.	35
23	Схема расположения элементов лестницы.	36
24	Схема расположения плит перекрытия на отн. 7.200 и 7.330.	37
25	Схема расположения плит перекрытия на отн. 3.600. Фрагменты.	38
26	Схема расположения элементов фильтра. Разрезы.	39

Марка	Наименование	Стр.
27	Схема расположения элементов фильтра. Виды. Узлы.	40
28	Схема расположения элементов фильтра. Узлы.	41
29	Фильтр. Ополовочный чертеж днища.	42
30	Фильтр. Схема расположения нижних и верхних сеток днища.	43
31	Фильтр. Схема расположения корпусов днища. Разрезы. Узлы.	44
32	Монолитные участки стен. Ум 1 ÷ Ум 6.	45
33	Монолитный участок Ум 9. Спецификация.	46
34	Схема расположения плит перекрытия на отн. 4.200. Разрезы 1-1 ÷ 3-3.	47
35	Схема расположения балок перекрытия на отн. 4.200. Разрезы 4-4 ÷ 10-10.	48
36	Схема расположения плит перекрытия на отн. 4.200. Узлы.	49
37	Схема расположения балок перекрытия на отн. 4.200. Монолитные участки. Ум 10 ÷ 12	50
38	Схема расположения плит перекрытия на отн. 4.200. Монолитные участки Ум 14, 15, 16.	51
39	Схема расположения плит перекрытия на отн. 4.200. Монолитные участки Ум 17 ÷ 21.	52
40	Перекрытие на отн. 4.200. Монолитные балки БМ 3 ÷ БМ 7.	53
41	Перекрытие на отн. 4.200. Монолитные балки БМ 8 ÷ 13.	54
42	Перекрытие на отн. 4.200. Спецификация.	55
43	Перекрытие на отн. 4.200. Спецификация. Монолитные балки БМ 14.	56
44	Схема расположения площадок на отн. 0.000, 0.500. Монолитные участки Ум 22.	57
45	Расходные баки коагулянта. План. Разрезы.	58
46	Расходные баки коагулянта. Армирование.	59
47	Отделение реагентного хозяйства. Площадка на отн. 1.100.	60
48	Расборно-крановые баки. План. Разрезы. Узлы.	61
49	Расборно-крановые баки. Разрез. Виды. Узлы.	62
50	Расборно-крановые баки. Армирование.	63
51	Расборно-крановые баки. Армирование. Узлы.	64
52	Схема расположения плит перекрытия на отн. 0.000.	65
	Конструкции металлические.	
1	Общие данные. Техническая спецификация металла.	66
2	Техническая спецификация металла	67
3	Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	67
4	Схема расположения подвесных путей. Разрезы. Виды.	68
5	Схема расположения стоек площадок лестниц, перил на отн. 0.000, -1.800. План. Разрез. Узлы 1 ÷ 3.	69
6	Схема расположения стоек площадок, лестниц, перил на отн. 0.000; -1.800. Разрезы. Узлы 4 ÷ 10.	70
7	Стемы расположения стоек, балок, площадок, лестниц, перил на отн. 0.000; -1.800, 4.200. Разрез. Узлы 11, 12.	71
8	Схема расположения площадок на отн. 1.100; 0.500; 0.000.	72
9	Стемы расположения балок перекрытия, лестниц, перил, площадок в насосной.	73
10	Пожарные лестницы №1, №2. Эвакуационная лестница. Узлы. Виды.	74

Ведомость отделки помещений

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Отделка низа стен или перегородок (панель)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	
1; 4; 8; 11; 20;	1091,9	Затирка швов. Окраска поливинилацетатная BA-27A	702,1	Штукатурка кирпичных стен. Затирка швов панельных стен. Окраска поливинилацетатная BA-27A.				
2; 3	138,1	Затирка швов. Окраска двумя слоями лака ХВ-784 по 2-м слоям эмали ХВ-785 и огрунтовке лаком ХВ-784 плит и балок покрытия		Штукатурка кирпичных стен. Затирка швов панельных стен. Окраска двумя слоями лака ХВ-784 по 2-м слоям эмали ХВ-785 и огрунтовке лаком ХВ-784 плит и колонн.				
5; 6; 7; 21;	77,1	Затирка швов. Окраска известковая	203,6	Затирка кирпичных стен цементно-песчаным раствором. Окраска известковая.				
14	55,7	То же	81,7	Затирка кирпичных стен и панельных швов цементно-песчаным раствором. Окраска известковая.				
15	14,2	Затирка швов. Окраска поливинилацетатная BA-27A	27,8	Штукатурка кирпичных стен. Окраска поливинилацетатная BA-27A.	33,3	Глазурованная плитка	1300	
17;	20,4	То же	30,6	То же	36,7	То же	1800	
10; 12; 13; 15; 18; 19	211,9		293,7	Штукатурка кирпичных стен и затирка швов перегородок. Окраска поливинилацетатная BA-27				
12; 23+40;	514,6		918,8	Затирка швов панелей и перегородок цементно-песчаным раствором				

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество	Масса ед., кг	Примечание
1	41-74 вып. 2	Ворота В.3,6x3,6	2		
2	Условный проект 407-3-4/15, Альбом III	Ворота В-1Ж	2		
3	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д53-00В	2		
4	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д52-00В	5		
5	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д60-11В	2		
6	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д53-11В	1		
7	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д44-11	3		
8	Серия 1.136-10	Дверной блок ДГ24-13	3		
9	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д37-Л	3		
10	1.136-10	Дверной блок ДГ24-12	9		
11	1.136-10	Дверной блок ДГ24-10	9		
12	1.136-10	Дверной блок ДГ24-10/1	4		
13	1.136-10	Дверной блок ДГ21-7	6		
14	1.236-6 вып. 1 часть 1	Дверной блок БС28-9	1		
15	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д37-П	1		
16	Условный проект 407-3-4/15, Альбом II	Холодильная решетка	2		
ОК-1	ГОСТ 12506-67	Окно ОС5-124	5		
ОК-2	1.236-6 вып. 1 часть 1	Окно ОС18-18В	27		

В ведомости отделки помещений, в разделе стены или перегородки дана площадь окраски помещений.

Альбом I

Типовой проект

СОГЛАСОВАНО

ПОДПИСАНЫ И ДАТА ВЗАИМНОГО ПОДПИСАНИЯ

		ТП 901-3-187.83		АР	
И.контр.	Глебов	Ш			
Проберил	Глебов	Ш			
Ст. арх.	Самоделькина	Ш			
ГИП	Кузнецов	Ш			
ГАП	Глебов	Ш			
Гл.конст.	Шалиро	Ш			
Нач.отд.	Красявина	Ш			
Главный корпус для станции очистки воды производительностью 12,5 тыс. м ³ /сутки			Стадия Лист: Лид-88		
Общие данные (окончание)			Р 2		
ИНВ.№			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		

АЛЬБОМ I

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
901-3-187.83 AP	Архитектурные решения	Альбом I
901-3-187.83 КЖ	Конструкции железобетонные	Альбом I
901-3-187.83 ТХ	Технологические решения	Альбом II
901-3-187.83 ОЗ	Отопление и вентиляция	Альбом II
901-3-187.83 ЭМ	Силовое электрооборудование	Альбом III
901-3-187.83 АТХ	Автоматизация технологического процесса	Альбом III
901-3-187.83 СС	Связь и сигнализация	Альбом IV
901-3-187.83 КМ	Конструкции металлические	Альбом I

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование комплекта	Примечание
ГОСТ 12506-67	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
1.431-15	Перегородки многоэтажных зданий с каркасом	
1.138-10	Перемиčky железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
2.430-3	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами	
2.460-5	Архитектурные детали утепленных покрытий одноэтажных промышленных зданий.	
шифр 41-78	Ворота распашные В.3.6*3.0; В.3.6*3.6; В.3.6*4.2; В.4.9*5.4 с ручными приборами открывания	
1.431-6	Кирпичные перегородки для одноэтажных и многоэтажных производственных зданий	
1.136-10	Двери деревянные внутренние для жилья и общественных зданий	
1.236-6 вып.1 часть I	Окна и балконные двери общественных зданий	
Типовые проекты 407-3-41/75 Альбом III	Типовые детали и конструкции	

Ведомость спецификаций

№ листа	Наименование	Примечание
2	Спецификация элементов заполнения приемов	
7	Спецификация перемычек	
4	Спецификация гардеробного оборудования	
8	Спецификация сборных перегородок	

Общие указания

- Здание II степени огнестойкости.
- Относительная отм. 0.000 соответствует абсолютной отм.
- Ограждающие конструкции - керамзитобетонные панели $\rho = 900 \text{ кг/м}^3$, кирпичные вставки.
- Кирпичные вставки наружных стен, внутренние стены и перегородки выполняются из обыкновенного глиняного кирпича, сплошного, пластического прессования, марки 100, (ГОСТ 530-50) $M_p \geq 15$, на цементно-песчаном растворе марки 25.
- Горизонтальная гидроизоляция стен от капиллярной влаги осуществляется слоем цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 20 мм на отм. -0.03.
- Наружные поверхности кирпичных вставок оштукатуриваются цементно-песчаным раствором марки 50 с разделкой швами и окраской под панели.
- Вокруг здания устраивается отмостка с асфальтовым покрытием шириной 1.0 м.
- Наружные поверхности панельных стен окрашиваются цементно-перхлорвиниловыми красками.
- Стальные изделия окрашиваются масляной краской за 2 раза.
- Применение коэффициента надежности последних данных по арматурным стальям, а также более совершенных методов расчета с помощью ЭВМ позволило сократить расход арматуры, а применение индустриальных изделий (сеток по ГОСТ 23219-78) позволило упростить армирование и сократить трудоемкость работ при строительстве. Расчеты показателей эффективности в соответствии с СН 514-79 см. типовые проектные решения ТП 901-3-187.83 альбом I, стр. 7.

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	План на отм. -1.800 и 0.000	
4	План на отм. 3.600 и 4.200	
5	Разрезы 1-1; 2-2; 3-3; 4-4	
6	Фасады 7-1; 1-7; Е-А; А-Е	
7	Ведомость и спецификация перемычек	
8	План и спецификация сборных перегородок	
9	Воздухозаборная камера	
10	План кровли. Планы и экспликация полов	

Таблица зависимости толщин кирпичных стен, стеновых панелей, кровельного утеплителя от расчетных температур

t°С	кирпичная стена		панель по серии 1.432-14/80	панель по серии 1.020-1	утеплитель пенобетон $\rho = 300 \text{ кг/м}^3$		
	а	б	в	г	д	е	
-20°	380	510	200	250	80	120	
-30°	510	640	250	300	100	160	
-40°	640	770	300	300	140	200	

Основные строительные показатели

Наименование	Ед. изм.	Количество
Площадь застройки	м ²	837.2
Строительный объем	м ³	3862.9
в том числе: подземная часть	м ³	841.1

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия обеспечивающие взрыво-пожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный архитектор проекта *Глебов* (Глебов)

Привязан		
Имя:		
ТП 901-3-187.83		АР
И.контр.	Глебов	
Проверка	Глебов	
Ст. арх.	Сидоркина	
ГНП	Кузнецов	
ГАП	Глебов	
П.контр.	Шаниро	
И.контр.	Красавин	
И.контр.	Кетаов	
Главный корпус для станции очистки воды производительностью 12,5 тыс. м ³ /сутки		Стандартный лист 15
Общие данные (начало)		ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ г. Москва

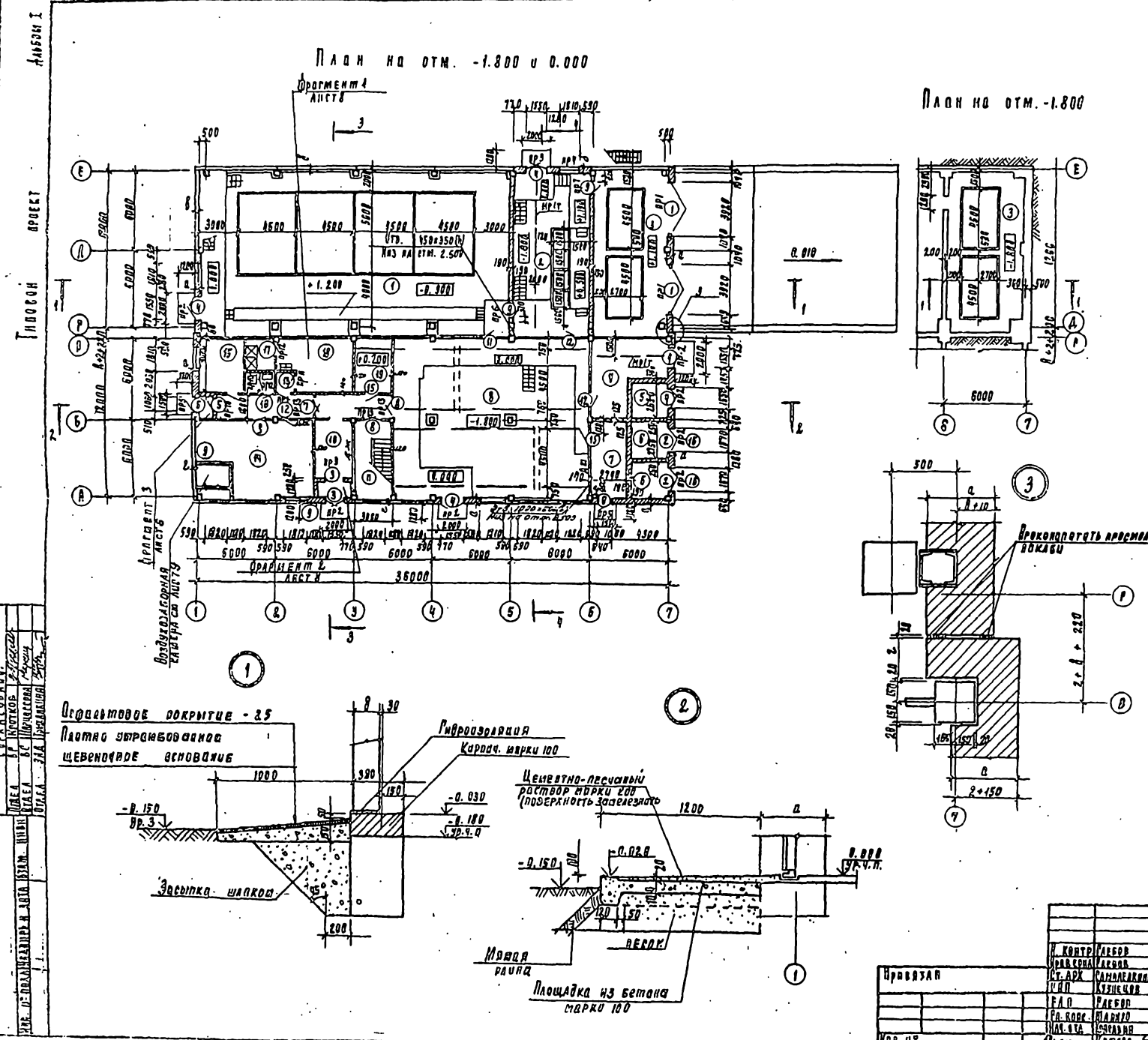
СОГЛАСОВАНО
ОТДЕЛ ВС
ОТДЕЛ ВГ
ИНВ. ПОДПИСИ И ДАТЫ
ИЗДАТЕЛЬСКО-ПРОЕКТОРСКАЯ КОМПЬЮТЕРНАЯ КОМПАНИЯ

Экспликация помещений

№	Наименование	Площадь м ²	Категория помещений по взрывоб. опас.
1	Цеховое производство трубопроводов	299.0	А
2	Дозаторная	68.8	А
3	Помещение растворных-хранительных баков каолянта	69.3	А
4	Уклад ПЛА	24.9	А
5	РУ	7.9	Г
6	Комеры трансформаторов	17.1	В
7	Шитовая	16.1	Р
8	Наосная	119.7	А
9	Тамбур	5.9	—
10	Вестибюль	13.3	—
11	Лестничная клетка	17.8	—
12	Коридор	135.2	—
13	Тамбур шлюз	5.1	—
14	Приточная вентиляция	55.7	А
15	Мастерская	19.10	А
16	Уборная	7.1	—
17	Душевая	10.2	—
18	Уличный туалет с туалетной комнатой и санузлом	20.5	—
19	Сушка одежды	11.5	—

ЛЭОСОНИ
ПРОЕКТ

СПАСОБНО
Л. КОТЕЛОВ
Л. КОТЛОВ
Л. КОТЛОВ
Л. КОТЛОВ
Л. КОТЛОВ
Л. КОТЛОВ



Ведомость времён ворот и дверей

Марка поз.	Размер проёма в раме
1	3920 х 4770
2	1670 х 2350
3	1550 х 2400
4	1550 х 2400
5	1060 х 2400
6	1060 х 2400
7	1520 х 2080
8	1510 х 2370
9	1020 х 2080
10	1210 х 2370
11	1010 х 2370
12	1010 х 2370
13	710 х 2070
14	910 х 2810
15	1020 х 2080
16	1670 х 490

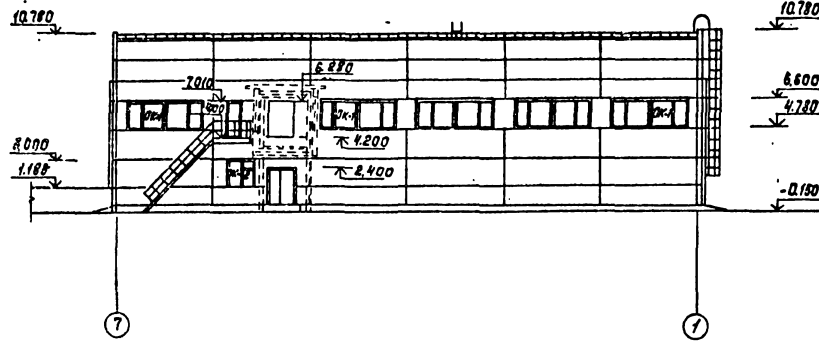
ТП 901-3-107.83 AP

И. КОТЛОВ	Л. КОТЛОВ	Л. КОТЛОВ	Л. КОТЛОВ	Л. КОТЛОВ	Л. КОТЛОВ
Л. КОТЛОВ	Л. КОТЛОВ	Л. КОТЛОВ	Л. КОТЛОВ	Л. КОТЛОВ	Л. КОТЛОВ
Л. КОТЛОВ	Л. КОТЛОВ	Л. КОТЛОВ	Л. КОТЛОВ	Л. КОТЛОВ	Л. КОТЛОВ
Л. КОТЛОВ	Л. КОТЛОВ	Л. КОТЛОВ	Л. КОТЛОВ	Л. КОТЛОВ	Л. КОТЛОВ
Л. КОТЛОВ	Л. КОТЛОВ	Л. КОТЛОВ	Л. КОТЛОВ	Л. КОТЛОВ	Л. КОТЛОВ

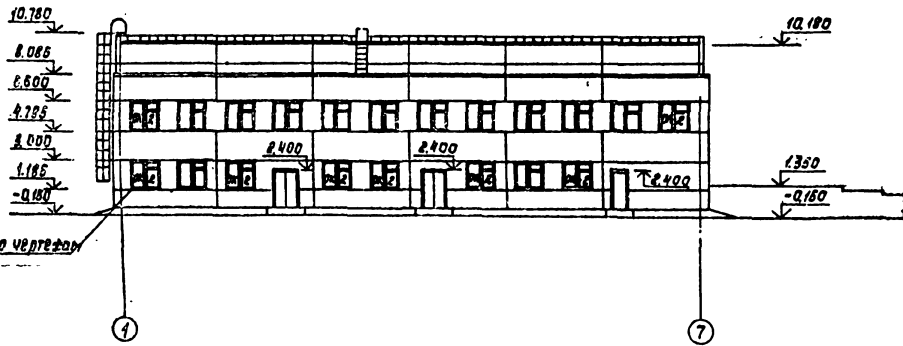
Альбом I

Типовой проект 901

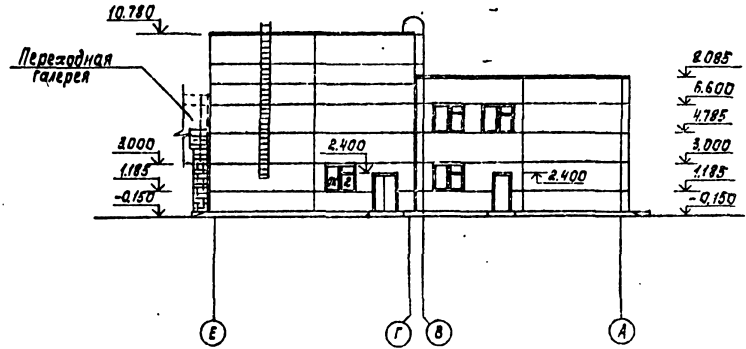
Фасад 7-1



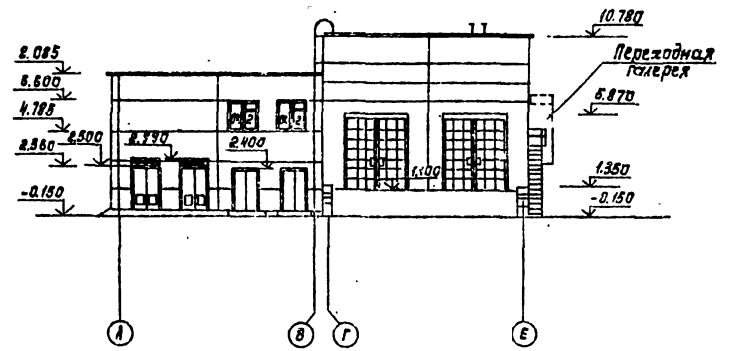
Фасад 1-7



Фасад E-A

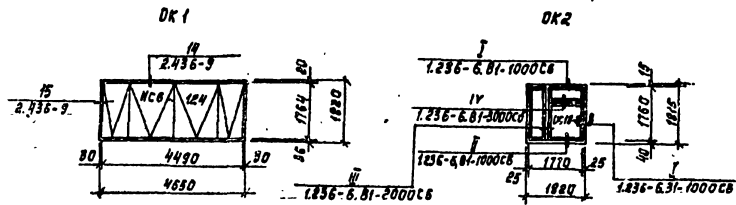


Фасад A-E



Стены по чертежам марки ДВ

Схема расположения элементов заполнения оконных проемов



			ТП 901-3-487.03	АР	
И. КОИЛО ГАЕВОС	И. КОИЛО ГАЕВОС	И. КОИЛО ГАЕВОС	ГАВНЫИ КОРПУС ДЛЗ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ БОАМ ВЫСОКОТЕХНОЛОГИКОИ (45 М²) СТУПИИ ФАСАДЫ 7-1; 1-7; E-A; A-E.	СТААНДИИСТ	АВТОР
И. АДА КОМАНЕНКИНА	И. АДА КОМАНЕНКИНА	И. АДА КОМАНЕНКИНА		901	6
И. ПИ КИЗЕНОВ	И. ПИ КИЗЕНОВ	И. ПИ КИЗЕНОВ		ЦНИИЭП	
И. А. КОТЛОВА	И. А. КОТЛОВА	И. А. КОТЛОВА		ИНЖЕНЕРНОЕ УБОРУДОВАНИЕ	
И. А. КОТЛОВА	И. А. КОТЛОВА	И. А. КОТЛОВА		Г. МОСКВА	

Копирова: Кореева

Формат А 3

Спецификация перемычек:

АЛБЕДУМ I

ИНОВОИ ПРОЕКТ

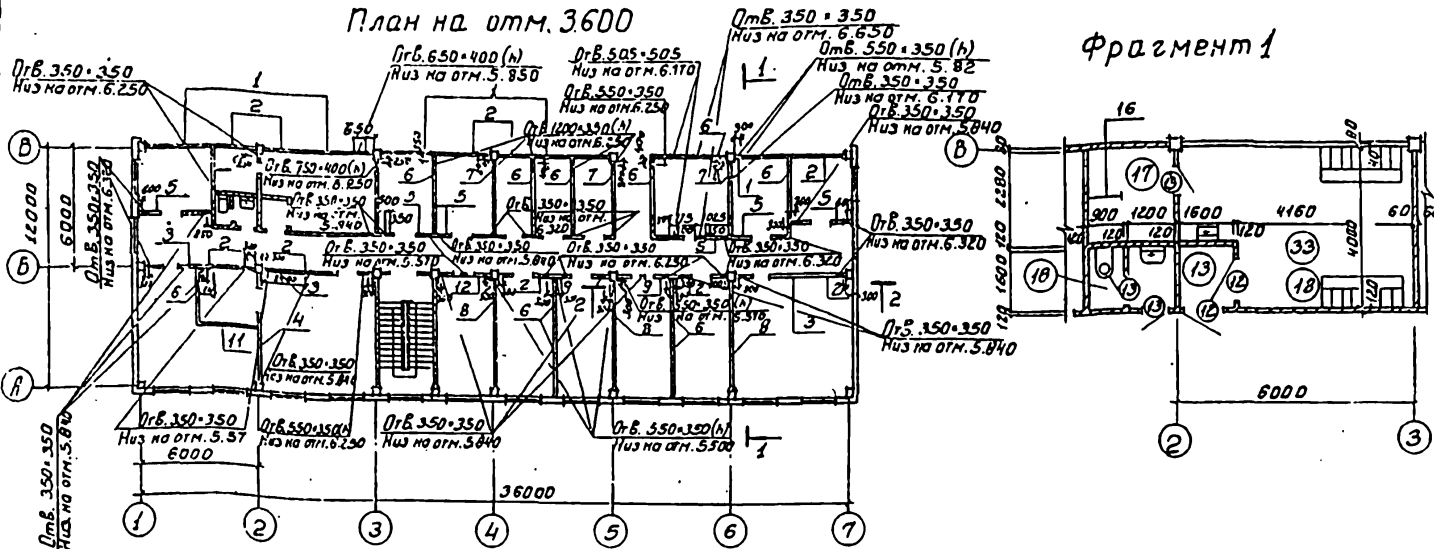
ПРОЕКТ ПОДПИСАНЫ И ЗАТВЕРЖДЕНЫ

тип	Схема сечения	тип	Схема сечения	тип	Схема сечения	тип	Схема сечения
Для $t_{н} = -40^{\circ}C$							
ПР1		ПР3		ПР5		ПР12	
ПР2		ПР4		Для $t_{н} = 20^{\circ}C$; для $t_{н} = -20^{\circ}C$; для $t_{н} = -40^{\circ}C$		ПР13	
ПР3		ПР5		ПР6		ПР14	
Для $t_{н} = -30^{\circ}C$							
ПР4		ПР1		ПР8			
ПР5		ПР2		ПР9			
Для $t_{н} = -20^{\circ}C$							
ПР1		ПР3		ПР10			
ПР2		ПР4		ПР11			
Для $t_{н} = -20^{\circ}C$; $t_{н} = -30^{\circ}C$; $t_{н} = -40^{\circ}C$							
ПР6		ПР7		ПР12			
ПР7		ПР8		ПР13			
ПР8		ПР9		ПР14			
ПР9		ПР10					
ПР10		ПР11					
ПР11		ПР12					
ПР12		ПР13					
ПР13		ПР14					

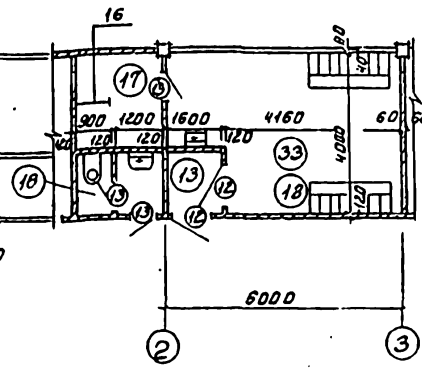
Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса в кг	Примечание
Для $t_{н} = -40^{\circ}C$					
ПР1	Серия 1.138-10 Вып.4	ПР6-44.12.29	10	385	
ПР2	Серия 1.138-10 Вып.1	ПР3-19.12.14	40	75	
ПР3	Серия 1.138-10 Вып.1	ПР3-19.12.14	13	75	
ПР4	Серия 1.138-10 Вып.1	ПР3-22.12.14	6	100	
ПР5	Серия 1.138-10 Вып.1	ПР1-12.12.14	10	50	
Для $t_{н} = -30^{\circ}C$					
ПР1	Серия 1.138-10 Вып.4	ПР8-44.12.29	8	385	
ПР2	Серия 1.138-10 Вып.1	ПР3-19.12.14	32	75	
ПР3	Серия 1.138-10 Вып.1	ПР3-19.12.14	15	75	
ПР4	Серия 1.138-10 Вып.1	ПР3-22.12.14	5	100	
ПР5	Серия 1.138-10 Вып.1	ПР1-12.12.14	8	50	
Для $t_{н} = -20^{\circ}C$					
ПР1	Серия 1.138-10 Вып.4	ПР8-44.12.29	6	385	
ПР2	Серия 1.138-10 Вып.1	ПР3-19.12.14	24	75	
ПР3	Серия 1.138-10 Вып.1	ПР3-19.12.14	12	75	
ПР4	Серия 1.138-10 Вып.1	ПР3-22.12.14	4	100	
ПР5	Серия 1.138-10 Вып.1	ПР1-12.12.14	6	50	
Для $t_{н} = -20^{\circ}C$; $t_{н} = -30^{\circ}C$; $t_{н} = -40^{\circ}C$					
ПР6	Серия 1.138-10 Вып.1	ПР38-15.12.22у	3	100	
ПР7	Серия 1.138-10 Вып.1	ПР1-12.12.14	2	50	
	Серия 1.138-10 Вып.1	ПР38-15.12.22у	1	100	
ПР8	Серия 1.138-10 Вып.1	ПР3-19.12.14	3	75	
ПР9	Серия 1.138-10 Вып.1	ПР3-19.12.14	2	75	
ПР10	Серия 1.138-10 Вып.1	ПР1-12.12.14	4	50	
ПР11	Серия 1.138-10 Вып.1	ПР1-12.12.6	4	25	
ПР12	Серия 1.138-10 Вып.1	ПР1-10.12.6	6	25	
ПР13	Серия 1.138-10 Вып.1	ПР3-19.12.14	4	75	
ПР14	Серия 1.138-10 Вып.1	ПР1-10.12.6	6	25	

		ТП 901-3-187.83		АР	
И КОМП	ТАЕВОВ	Т		ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ	
ПРОЕК	ТАЕВОВ	Т		ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬСКОСТЬ	
СТАРХ	САМОСТАВЛЕН	Т		12,5 тыс м ³ /сутки	
ГНП	КВЕНЦОВ	Т		РП	7
ГЛП	ТАЕВОВ	Т		БЕЗОПАСНОСТИ И СПЕЦИФИКАЦИЯ	
ГЛА КОРПУС	ВАЛНРО	Т		ПЕРЕМЫЧЕК	
НАЧ ОТА	ХРАСАВИН	Т		ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР	
				г. Москва	

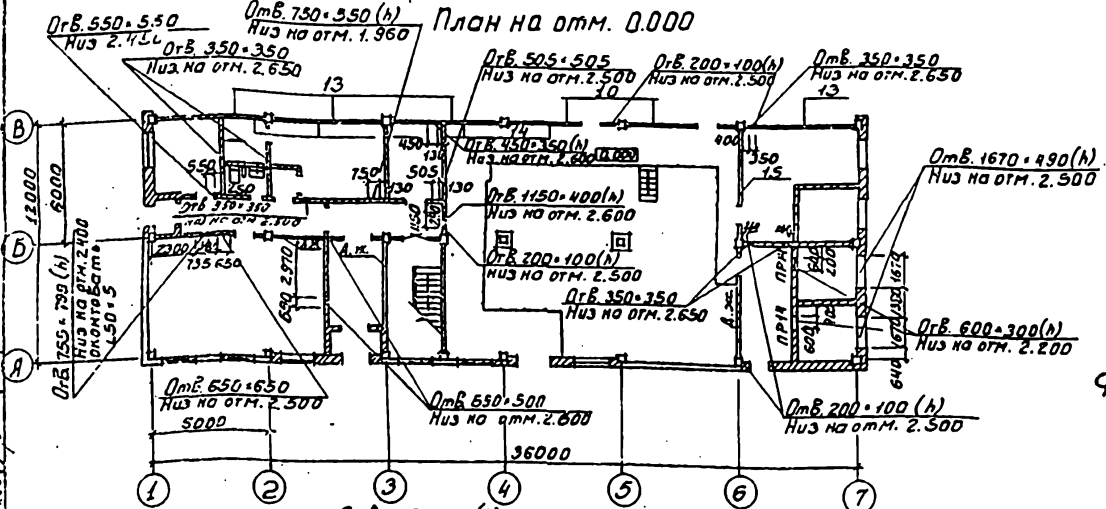
План на отм. 3.600



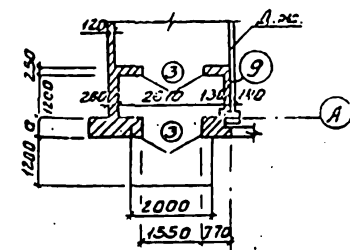
Фрагмент 1



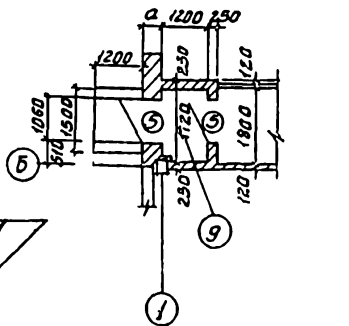
План на отм. 0.000



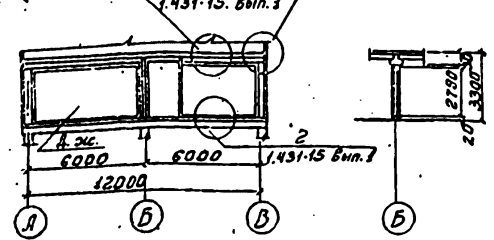
Фрагмент 2



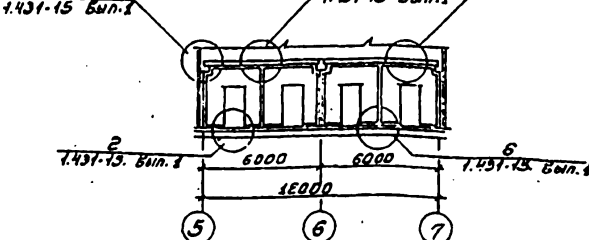
Фрагмент 3



Разрез 1-1



Разрез 2-2



Спецификация сборных перегородок

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	1.431-15 Вып.3	ППГ-3 3.64*2.78	3	1540	
2	1.431-15 Вып.3	ППГ-7 3.64*0.55	10	340	
3	1.431-15 Вып.3	ППГ-3-Д1 3.64*2.78	3	1290	
4	1.431-15 Вып.3	ППГ-1-Д1 3.64*3.04	1	1430	
5	1.431-15 Вып.3	ППГ-2-Д 2.98*3.34	6	840	
6	1.431-15 Вып.3	ППГ-2 2.98*3.34	10	1220	
7	1.431-15 Вып.3	ППГ-20 2.98*3.04	3	880	
8	1.431-15 Вып.3	ППГ-1 3.64*3.04	8	1680	
9	1.431-15 Вып.3	ППГ-3-Д2 3.64*2.78	2	1040	
10	1.431-15 Вып.3	ППГ-3-Д1 3.64*2.78	2	1070	
11	1.431-15 Вып.3	ППГ-2-Д 2.98*3.34	1	1200	
12	1.431-15 Вып.3	ППГ-14-Д 2.64*3.34	1	710	
13	1.431-15 Вып.2	ППА-3 3.64*2.78	4	1260	
14	1.431-15 Вып.2	ППГ-1-Д1 3.64*0.55	6	250	
15	1.431-15 Вып.2	ППГ-1-Д1 3.64*3.04	1	1140	
		416-0-1 Вып.Тальдом 1	Д Д - 1 (штит)	2	
		416-0-1 Вып.Тальдом 1	ШС (шпилька с резьбой)	2	
		415-0-1 Вып.Тальдом 1	С (стойка)	4	

Соединительные детали

1.431-15 Вып.4	МС-1	92	0.6
1.431-15 Вып.4	МС-2	92	0.2
1.431-15 Вып.4	МС-5	25	0.83
1.431-15 Вып.4	МС-6	25	0.4
1.431-15 Вып.4	МС-12	108	0.025
1.431-15 Вып.4	МС-14	108	0.01
1.431-15 Вып.4	МС-17	29	0.03
1.431-15 Вып.4	МС-18	29	0.6
	ДГ5.5*60	184	

Отверстия в перегородках выполнять после их монтажа по настоящей чертежу и чертежу Б марки ОБ.

ТН 901-3-187.83 АР

Н.КОРТУН ГАЕВОВ
 ПРОЕКТ. ГАЕВОВ
 ЧТ.ЛУХ. САМУГАКИНИ
 ТИП. КУЗНЕЦОВА
 ГАП. ГАЕВОВ
 ГА.КОМУСЬ ШАПОРИ
 ИИЧ.ОГА. ПРАСАВИН

ГЛАВНЫЙ БУРНИК ДАН ГИАНЦИН
 ОЧИСТКА ВОДЫ ПРОИЗВОДСТВА
 12,5 ТЫС. М3/СУТКИ

СТАНЦИЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ
 РП 6

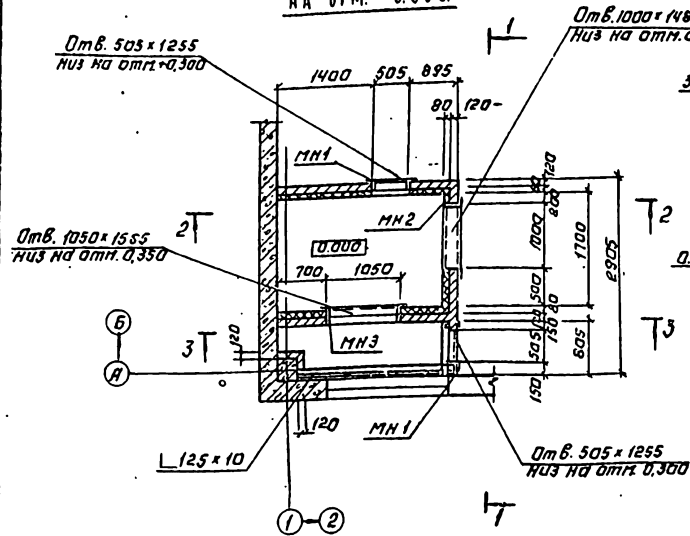
ПЛАНЫ СПЕЦИФИКАЦИЯ
 СБОРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК.

СНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
 г. МОСКВА

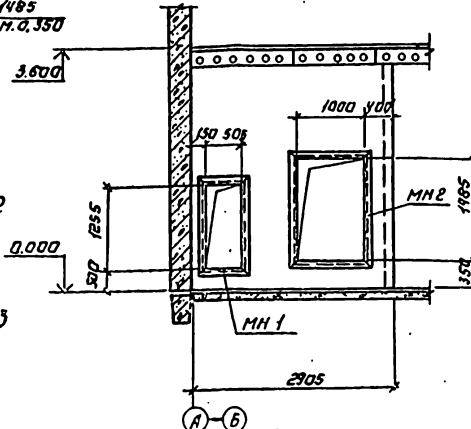
ПРИМЕЧАНИЕ:

ИИЧ.ОГА. ПРАСАВИН

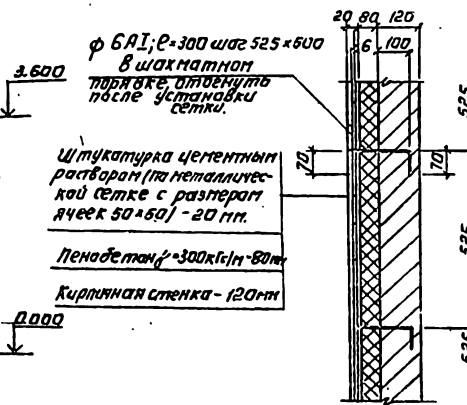
**ПЛАН ВОЗДУХОЗАБОРНОЙ КАМЕРЫ
НА ОТМ. 0.000.**



ВНД ПО 1-1.

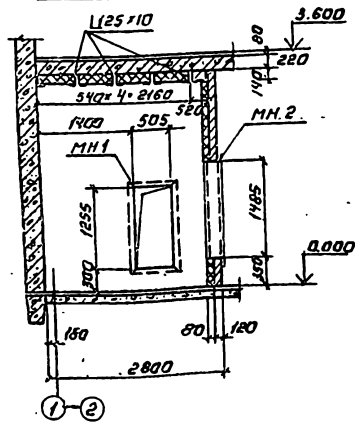


**ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ
УТЕПЛИТЕЛЯ.**

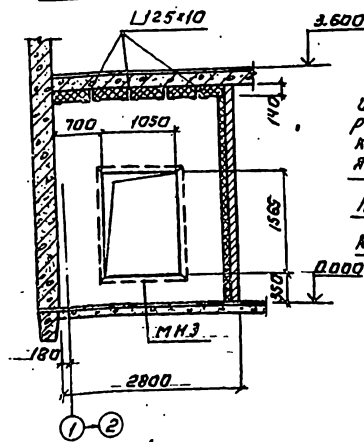


1. В процессе кладки перегородок воздухозаборной камеры заложить анкера в соответствии с деталью крепления утеплителя.

РАЗРЕЗ 2-2



ВНД ПО 3-3



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
Изделия заводные.					
ТЛ 901-	КЖЧ.МН1	МН 1	2		
ТЛ 901-	КЖЧ.МН2	МН 2	1		
ТЛ 901-	КЖЧ.МН3	МН 3	1		
ГОСТ		Л 125x10	3,3	111	
ГОСТ 2715-75		Металлическая гранная сетка с квадратными ячейками 50x50	21	112	
ГОСТ 5781-75		φ 6 А I; E=300	30	2,07	

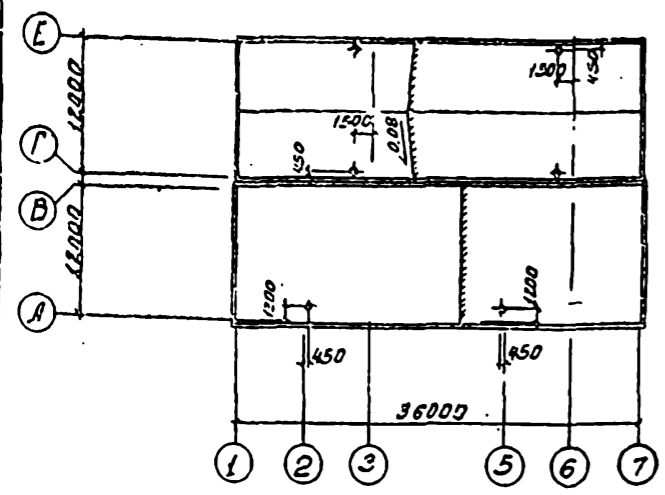
ТН 901-3-187-83		АР
Исполнитель:	Н. КОПЕР, К. ЗИНЕЦОВ	Главный корпус для установки
Проверил:	Г. ГИЗЕВ	счетчик воды ПРИБОРАИКАЛ-
С.И.И.И.	К. ЗИНЕЦОВА	НОСТЬЮ 12.5 ТЫС. 1978 С.С.К.И.
У.П.И.	К. ЗИНЕЦОВ	
И.А. КОПЕР, Ш.А. КОПЕР		ВОЗДУХОЗАБОРНАЯ КАМЕРА.
И.А. КОПЕР, Ш.А. КОПЕР		ЦНИИЭП
И.А. КОПЕР, Ш.А. КОПЕР		ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
И.А. КОПЕР, Ш.А. КОПЕР		г. Москва

План кровли

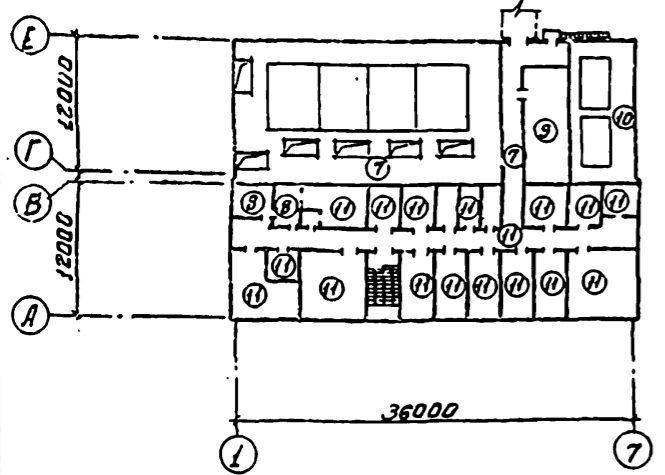
Экспликация полов

БАЗОВЫЙ ПРОЕКТ

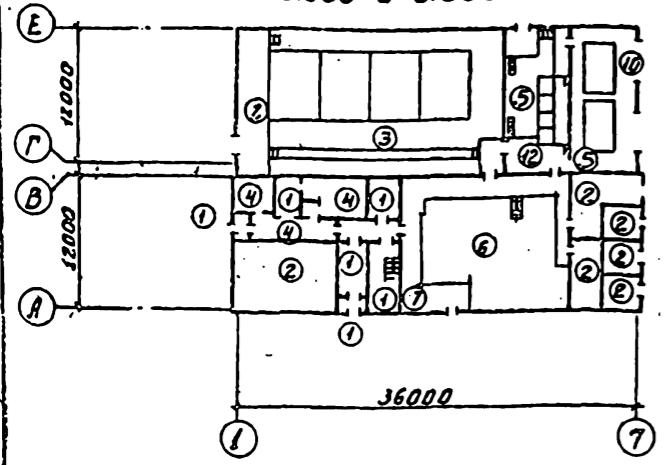
ТАБЛОВОЙ ПРОЕКТ



План полов на отм. 3.600 и 4.200



План полов на отм. -1.800, -0.300 и 0.000



Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщины	Площадь пола м ²	Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщины	Площадь пола м ²
9; 10; 11; 13; 19	1		Покрытие - плитка керамическая по ГОСТ 6787-80 - 13 мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М150 Прокладка - цементно-песчаный раствор М150 - 17 мм. Подстилающий слой - бетон М100-100 мм Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм - 100 мм	52.0	20	7		Покрытие - плитка керамическая по ГОСТ 6787-80 - 13 мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М150 Прокладка - цементно-песчаный раствор М150 - 17 мм Сборная железобетонная плита	186.0
1; 4; 5; 6; 7; 14	2		Покрытие - цементно-песчаный раствор М200 - 20 мм Подстилающий слой - бетон М100-100 мм Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм - 100 мм	146.7	16+17; 32	8		Покрытие - плитка керамическая по ГОСТ 6787-80 - 13 мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М150 Прокладка - цементно-песчаный раствор М150 - 17 мм Гидроизоляция - 2 слоя гидроизол на битумной мастике Стяжка - цементно-песчаный раствор М150 Сборная железобетонная плита	20.7
1	3		Покрытие - цементно-песчаный раствор М200 - 20 мм Подстилающий слой - бетон М100-100 мм Гидроизоляция - 2 слоя гидроизол на битумной мастике Стяжка - бетон М150 - 60 мм Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм - 100 мм	161.0	21	9		Покрытие - цементно-песчаный раствор марки 200 - 20 мм Сборная железобетонная плита	36
15; 18	4		Покрытие - линолеум (ГОСТ 1251-77) - 3 мм Прокладка - холодная мастика на водостойких вяжущих - 1 мм Стяжка - легкий бетон марки 50-60 мм Подстилающий слой - бетон марки 100-100 мм	34.6	3	10		Покрытие - асфальт кислотостойкий с графитовым или углеродным наполнителем Гидроизоляция - битумно-рулонная изоляция ИЛ - 10 мм Стяжка - цементно-песчаная марки 150-20 Сборная железобетонная плита	40 41.2
2; 3	5		Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм - 100 мм Покрытие - кислотоупорные плитки марки КВ 5-20 (ГОСТ 361-68) на андезитовой замазке с разделкой швов замазкой арзамас - 5 мм Шпаклевка - андезитовой замазкой Гидроизоляция - битумно-рулонная изоляция ИЛ - 10 мм Стяжка - бетон марки 150-50-60 мм Подстилающий слой - бетон марки 100-100 мм Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм - 100 мм	101.3	23+31; 33+40; 12	11		Покрытие - линолеум (ГОСТ 1251-77) - 3 мм Прокладка - холодная мастика на водостойких вяжущих - 1 мм Стяжка - легкий бетон марки 50-60 мм Гидроизоляция - древесно-волокнистая плита (ГОСТ 4598-74) - 20 мм Сборная железобетонная плита	333.4
8	6		Покрытие - плитка керамическая (ГОСТ 6787-80) - 13 мм Заполнение швов - цементно-песчаным раствором марки 150 Прокладка - цементно-песчаный раствор марки 150 - 17 мм Подстилающий слой - бетон марки 100-100 мм Гидроизоляция - 2 слоя гидроизол на битумной мастике - 5 мм Стяжка - бетон марки 150 - 50-60 мм Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм	179.7	2	12		Покрытие - кислотоупорная плитка марки КВ 5-20 (ГОСТ 361-68) на андезитовой замазке с уплотняющей добавкой. Шпаклевка - андезитовой замазкой 5 мм. Гидроизоляция - битумно-рулонная изоляция ИЛ - 10 мм Стяжка - бетон марки Сборная железобетонная плита	

- Гидроизоляция - грунточный слой раствором битума в бензине - за два раза.
Два слоя рубероида РПМ-300А на битуме БН 70/30
Шпаклевка мастикой битумноли марки Н-2 Б-5 мм
- Конструкцию покрытия пола М5м10 и изоляцию пола завести на вертикальную поверхность стены на 300 мм.

Т П 901-3-187.83 АР

И.КОНТР. ГЛЕБОВ	ПРОВЕР. ГЛЕБОВ	С.А.Р. САМОИЛОВ	Г.И. КУЗНЕЦОВ	И.А. КОЗЛОВ	И.А. КОЗЛОВ
И.А. КОЗЛОВ	И.А. КОЗЛОВ	И.А. КОЗЛОВ	И.А. КОЗЛОВ	И.А. КОЗЛОВ	И.А. КОЗЛОВ

План кровли. План № 11
Экспликация полов.

Ведомость чертежей основного комплекта марки КЖ

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Аварий

Типовой проект 901

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок	
4	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок. Виды. Разрезы	
5	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок. Виды. Разрезы	
6	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок. Виды. Узлы.	
7	Фундаменты ФМ1-ФМ4	
8	Фундаменты ФМ5, 6, 7, 8, 9	
9	Фундаменты ФМ9-12	
10	Фундамент ФМ13, ФМ14	
11	Фундамент ФМ15	
12	Схема расположения фундаментов под оборудование. Разрезы	
13	Фундаменты под оборудование ФФ1-ФФ7. Опорные подставки. Разрезы	
14	Схемы расположения полиэтиленовых труб на отм. -1,800; Спецификация.	
15	План трансформаторной	
16	План трансформаторной. Разрезы	
17	План трансформаторной. Балки монолитные бм1, бм2	
18	Схемы расположения колонн и элементов покрытия и перекрытия.	
19	Схемы расположения колонн и элементов покрытия и перекрытия. Виды	
20	Схемы расположения стеновых панелей.	
21	Схемы расположения стеновых панелей. Разрезы	
22	Схемы расположения стеновых панелей. Фрагменты 1-3	
23	Схема расположения элементов лестницы	
24	Схема расположения плит покрытия на отм. 7,200 и 7,330	
25	Схема расположения плит перекрытия на отм. 3,600. Фрагменты	
26	Схема расположения элементов фильтра. Разрезы	
27	Схема расположения элементов фильтра. Виды. Узлы.	

Лист	Наименование	Примечание
28	Схема расположения элементов фильтра. Узлы.	
29	Фильтр. Опалубочный чертеж днища.	
30	Фильтр. Схема расположения нижних и верхних сеток днища.	
31	Фильтр. Схема расположения карнагов днища. Разрезы. Узлы.	
32	Монолитные участки стен Ум1-Ум6	
33	Монолитный участок Ум9. Спецификации.	
34	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4,200. Разрезы 1-1-3-3	
35	Схема расположения балок перекрытия на отм. 4,200. Разрезы 4-4+10-10	
36	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4,200. Узлы.	
37	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4,200. Монолитные участки Ум10-13	
38	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4,200. Монолитные участки Ум14, 15, 16.	
39	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4,200. Монолитные участки Ум11+21.	
40	Перекрытие на отм. 4,200. Монолитные балки бм3+бм7.	
41	Перекрытие на отм. 4,200. Монолитные балки бм3+13.	
42	Перекрытие на отм. 4,200. Спецификации.	
43	Перекрытие на отм. 4,200. Спецификации. Монолитная балка бм4.	
44	Схема расположения площадок на отм. 0,000; 0,500. Монолитный участок Ум22.	
45	Расходные баки коагулянта. План. Разрезы.	
46	Расходные баки коагулянта. Армирование	
47	Отделение реагентного хозяйства. Площадка на отм. 3,000	
48	Растворно-хранилищные баки. План. Разрезы. Узлы.	
49	Растворно-хранилищные баки. Разрез. Виды. Узлы.	
50	Растворно-хранилищные баки. Армирование.	
51	Растворно-хранилищные баки. Армирование. Узлы.	
52	Схема расположения плит перекрытия на отм. 0,000	

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы:	
ГОСТ 43670-78	Блоки бетонные для стен подвала.	
ГОСТ 24003-81	Балки обвязочные железобетонные для зданий промышленных предприятий.	
ГОСТ 22701,0-77-ГОСТ 22701,5-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6х3м для покрытий производственных зданий	
ГОСТ 048-76	Перемишки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
ГОСТ 23270-78	Сетки сварные из стержневой арматуры диаметром до 40мм.	
ГОСТ 24379.1-80	Болты фундаментные	
1.412-1/77, вып.3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий.	
1.410-2, вып.1	Унифицированные арматурные изделия для монолитных железобетонных конструкций	
1.415-1, вып.1	Железобетонные фундаментные блоки систем производственных зданий с шагом колонн 6м.	
1.423-3 вып.0-1; 1-2	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без стоек и кранов высотой до 36м.	
Шифр 460-76, вып.1-1-2	Железобетонные факдермады колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий.	
1.462-3, вып.1, II	Железобетонные, предварительно напряженные, обкатные решетчатые баки покрытий промышленных зданий.	
1.441-1, вып.2; 6	Панели перекрытий железобетонные многослойные	
1.112-5, вып.2	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов.	
1.465-7, вып.3 з.1	Сварные железобетонные предварительно напряженные плиты для покрытий производственных зданий размером 15х6,0м.	
1.404-24, вып.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов дефлекторов и зонтов.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части железобетонных конструкций, изготовления, обеспечивающие единую, взаимозаменяемую и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Кузнецов* / Кузнецов

ИВВ. №				ТН901-3-187-83			
И. КОМ. Кузнецов				ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ			
ПРОВЕР. БОДИННА				ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ			
С. ДИСТ. АРХИПОВА				125 тыс м ³ /сутки			
Г.И.П. Кузнецов				ОБЩИЕ ДАННЫЕ			
Г.А. КОМ. Шапиро				(НАЧАЛО)			
НАЧ. ОТД. Красавин				ЦНИИЭП			
				ИССЛЕДОВАТЕЛЬНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР			
				С. МОСКВА			

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечан.
	Ссылочные документы Продолжение	
1.432-14/80 Вып. 0,1	Стеновые панели отапливаемые производственных зданий с шагом колонн БМ	
2.432-1, Вып. 1	Монтажные узлы панельных стен отапливаемых одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	
1.439-2	Стальные изделия крепления панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом.	
2.480-2, Вып. 2	Монтажные детали сборных ж.-б. конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных ж.-б. конструкций инженерных сооружений промышленных зданий	
3.901-6	Сальники набивные Ду=50; 140мм для пропуска труб через стены	
3.006-2, Вып. 1-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов (плиты, опорные подушки)	
1.020-1, Вып. 2-1	Колонны сечением 300x300мм опалубочные чертежи и армирование	
1.020-1, Вып. 3-1	Ригели перекрытий пролетом 7,2; 6,0; 4,8; 3,0 с высотой сечения 450мм под многослойные панели перекрытия	
1.020-1, Вып. 6-2	Листаfragмы жесткости для зданий с высотой этажа 3,6; 4,2; 4,8 и 6,0м. Опалубочные чертежи и армирование	
1.020-1, Вып. 8-2	Самонесущие панели наружных стен из легких и ячеистых бетонов. Опалубочные чертежи и армирование.	
1.020-1, Вып. 7-1	Лестницы железобетонные опалубочные чертежи и армирование. Пространственные каркасы. Арматурные изделия	
1.020-1, Вып. 8-1	Металлические ограждения лестниц	
1.020-1, Вып. 9-1	Изделия соединительные стальные	
1.020-1, Вып. 10-1	Монтажные узлы каркаса	
1.020-1, Вып. 10-2	Монтажные узлы стен	
1.020-1, Вып. 1-1	Фундаменты сборные железобетонные для колонн сечением 300x300 и 400x400. Опалубочные чертежи и армирование. Арматурные изделия	
1.438-1-21, Вып. 1	Балки обвязочные железобетонные для зданий промышленных предприятий	

Обозначение	Наименование	Примеч.
1.041-1, Вып. 1,4	Сборные железобетонные многослойные панели перекрытия многоярусных общественных и производственных зданий	
	Прилагаемые документы	
ТП 901	КЖ. ВМ	ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ
ТП 901	КЖИ	Строительные изделия

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечания
3	Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок	
7	Спецификация к фундаментам Фм 1,2,3,4	
8	Спецификация к фундаментам Фм 5,6,7,10,10,8	
9	Спецификация к фундаментам Фм 9,10,11,12	
10	Спецификация к фундаментам Фм 13,14	
11	Спецификация к фундаменту Фм 15	
14	Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов под оборудование	
15	Спецификация элементов к транспортаторной станции	
17	Спецификация к балкам БМ1, БМ2	
18	Спецификация элементов к схемам расположения колонн и элементов покрытия	
19	Спецификация элементов к схемам расположения колонн, элементов покрытия и перекрытия	
20;21	Спецификация элементов к схемам расположения стеновых панелей	
23	Спецификация элементов к схеме расположения лестницы	
24;25	Спецификация элементов к схемам расположения плит покрытия и перекрытия	
26	Спецификация элементов к схеме расположения фильтра	
30	Спецификация монолитного железобетонного днища фильтра	
33	Спецификация к монолитным участкам фильтра 4м1; 4м2	
34	Спецификация элементов к схеме расположения плит перекрытия на отк. 4.200	
37	Спецификация к монолитному участку 4м10	
38	Спецификация к монолитным участкам 4м11; 4м16, 4м19; 4м21	
39	Спецификация к монолитным участкам 4м17, 4м18	
42	Спецификация к монолитным балкам БМ3; БМ10	
43	Спецификация к монолитным балкам БМ13; БМ14	
44	Спецификация элементов к схеме расположения площадок. Спецификация к монолитному участку 4м22	
45	Спецификация элементов к расчл. балкам коатулянта	

Привязан

Лист №

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечан.
47	Спецификация к монолитной плите ПМ1	
49,51	Спецификация элементов к растворо-гранулированным балкам	
52	Спецификация элементов к схеме расположения плит перекрытия на отк. 0.000	

Ведомость объемов сварных бетонных и железобетонных конструкций

№ строки	Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол. м³	Примечание
1	Балки стальные для стен подвалов	5811000000	208,6	
2	Колонны	5821000000	40,0	
3	Балки стропильные	5822000000	13,2	Для ВД снр. Для ТУ снр
4	Перемычки	5823000000	2,85	
5	Панели стеновые наружные	5831000000	84,5	для tв = -20°C для tв = -40°C
6	Плиты покрытий	5841000000	51,0	
7	Плиты перекрытий	5842000000	43,9	
8	Плиты фундаментов	5843000000	48,2	
9	Балки фундаментные, обвязочные	5824000000	10,6	-20°C -30°C -40°C
10	Плиты канальные	5842000000	19,5	
11	Ригели	5825000000	27,5	
12	Панели стеновые емкостные	5832000000	93,5	
13	Панели стеновые внутренние	5832000000	9,0	
14	Элементы лестниц	5831000000	2,65	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

ТП 901-3-187.83		КЖ
И. КОНТ. КУЗНЕЦОВ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	СТАВКА ЛИСТ (Листов)
ПРОБ. БОДАНОВА	ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ	РП 2
СТ. ИНЖ. АХИМОВА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 125 М³/СУТКИ	
ГЛАВ. КУЗНЕЦОВ	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	ЛИНИИ ЭП
ГЛАВ. ИНЖ. ШАПКО	(ОКОНЧАНИЕ)	ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР МОСКВА
НАЧ. ОТД. БРАСВИН		

Копировал: Корейкина

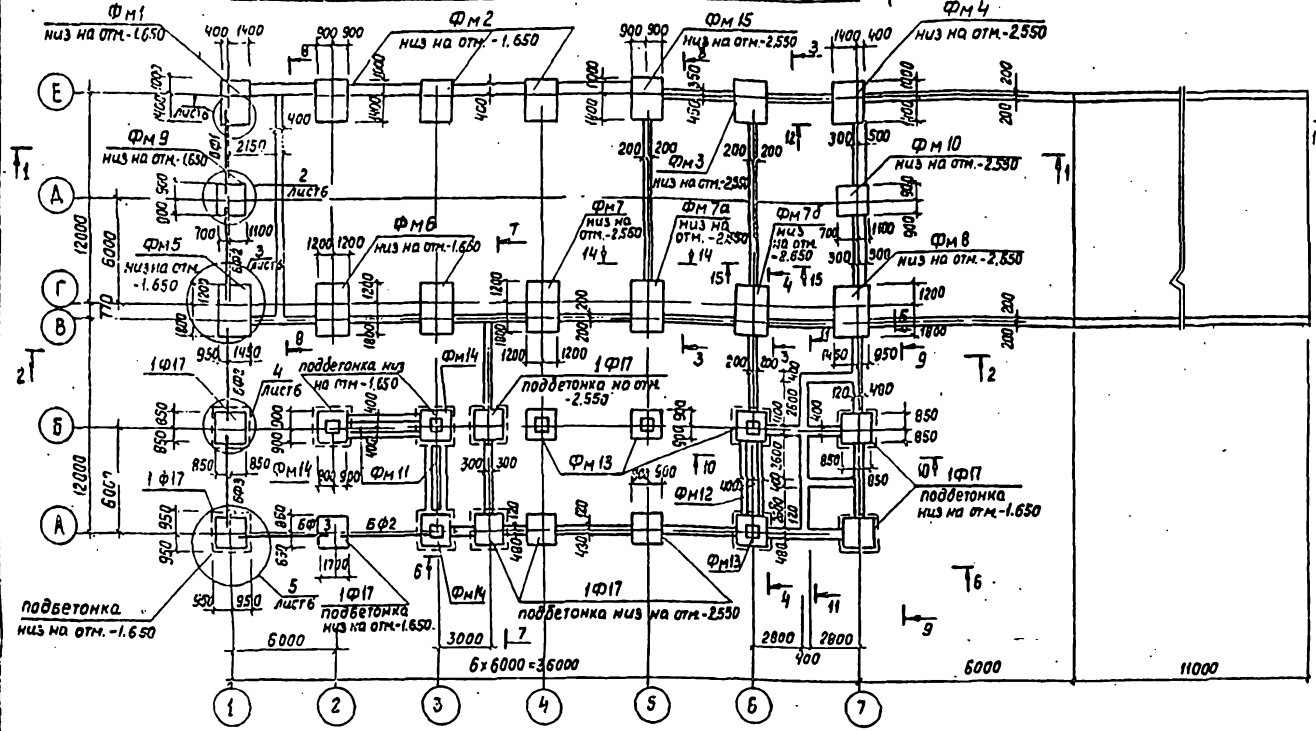
Формат А2

Льбом Г

Типовой проект 901

Лист № 10 из 10

Схема расположения фундаментов и фундаментных балок



Спецификация элементов к стене расположенной фундаментам и фундаментам блоч

Масштаб, 1:23	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примеч.
ФМ1	КЖ-7	Монолитный фундамент ФМ1	1		
ФМ2	КЖ-7	ФМ2	3		
ФМ3	КЖ-7	ФМ3	1		
ФМ4	КЖ-7	ФМ4	1		
ФМ5	КЖ-8	ФМ5	1		
ФМ6	КЖ-8	ФМ6	2		
ФМ7	КЖ-8	ФМ7	1		
ФМ7а, б	КЖ-8	ФМ7а/ФМ7б	1/1		
ФМ8	КЖ-8	ФМ8	1		
ФМ9	КЖ-9	ФМ9	1		
ФМ10	КЖ-9	ФМ10	1		
ФМ11	КЖ-9	ФМ11	2		
ФМ12	КЖ-9	ФМ12	1		
ФМ13	КЖ-10	ФМ13	4		
ФМ14	КЖ-10	ФМ14	3		
ФМ15	КЖ-11	ФМ15	1		
1Ф17	1020-1, вып. 1-1	1Ф17	9	4200	
Блоки бетонные					
ФБ1	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.3-Т	72	310	
ФБ2	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.4.6-Т	116	1300	
ФБ3	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.6-Т	63	640	
ФБ4	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.4.6-Т	53	470	
ФБ5	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.6.6-Т	61	700	
ФБ6	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.6-Т	65	960	
ФБ7	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.6.6-Т	84	1960	
ФБ8	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.8.3-Т	29	460	
Плиты для ленточных фундаментов					
ФЛ1	1.112-5, вып. 2	ФЛ 20.12-2	7	2440	
ФЛ2	1.112-5, вып. 2	ФЛ 20.8-2	10	1595	
ФЛ3	1.112-5, вып. 2	ФЛ 16.12-2	40	1215	
ФЛ4	1.112-5, вып. 2	ФЛ 12.12-2	20	870	
ФЛ5	1.112-5, вып. 2	ФЛ 10.12-2	17	750	
ФЛ6	1.112-5, вып. 2	ФЛ 12.8-2	14	570	
ПР1	ГОСТ 948-76	перемычка ПР2-16.12.14	8	71	
Бетон М100					
для t = 20°C					
БФ1	1.415-1, вып. 1	фундаментная балка ФББ-3	1	1200	
БФ2	1.415-1, вып. 1	ФББ-13	3	1400	
БФ3	1.415-1, вып. 1	ФББ-13	2	1400	
для t = -30°C					
БФ1	1.415-1, вып. 1	фундаментная балка ФББ-3	1	1200	
БФ2	1.415-1, вып. 1	ФББ-13	3	1400	
	1.416-1, вып. 1	ФББ-3	3	1200	
БФ3	1.416-1, вып. 1	ФББ-13	2	1400	
ММЧ	ТП501	КЖИ, ММЧ	12	11М	

Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов и фундам. балок

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примеч.
для t = -30°C					
БФ1	1.415-1, вып. 1	фундаментная балка ФББ-3	1	1200	
БФ2	1.415-1, вып. 1	ФББ-13	3	1800	
БФ3	1.415-1, вып. 1	ФББ-13	2	1400	
для t = -40°C					
БФ1	1.415-1, вып. 1	фундаментная балка ФББ-13	1	1400	
БФ2	1.415-1, вып. 1	ФББ-13	3	1400	
	1.416-1, вып. 1	ФББ-3	3	1200	
БФ3	1.416-1, вып. 1	ФББ-13	2	1400	
ММЧ	ТП501	КЖИ, ММЧ	12	11М	

- Под фундаменты ФМ1+ФМ15 выполнить бетонную подготовку из бетона М50 толщиной 100мм превышающую габарит подошвы фундамента на 100мм в каждую сторону, а под типовые фундаменты 1Ф17 бетонную подготовку выполнить из бетона М100 толщина которой показана на схеме расположения фундаментов.
- Фундаментные балки укладывать на цементной раствор марки 200 толщиной 20мм. Зазоры между торцами балок и фундаментом заделывать бетоном М200.
- Обратную засыпку пазух фундаментов производить грунтом без включения строительного мусора и растительного грунта с уплотнением слоями не более 200мм.
- Снаружной стороны стены подвалом оштукатурить горячим битумом за 2раза по оштукатурке.
- Блоки укладывать на цементно-песчаном растворе М50 с первязкой швов.
- Под ленточные фундаменты из блоков выполнить песчаную подготовку толщиной 100мм.
- Монолитные фундаменты разработать для t = -30°C.

ПРИВЯЗАН

Н. КОТР. КУЗНЕЦОВ
 ПРОВЕР. БРАТНИНА
 С. ИЖС. АРХИПОВА
 ТИП. КУЗНЕЦОВ
 Г.А. КОСТ. ШАИРОВ
 ИЛЧ. ОТА. КРАСАВИН

ТТ901-3-187.85
 КЖ
 ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДВА СТАНЦИИ
 ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
 12,5 ТЫС. М³/СУТКИ
 СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ
 ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ
 БАЛОК.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	3	3

ЦНИИ ЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 С. МОСКВА

Авторы

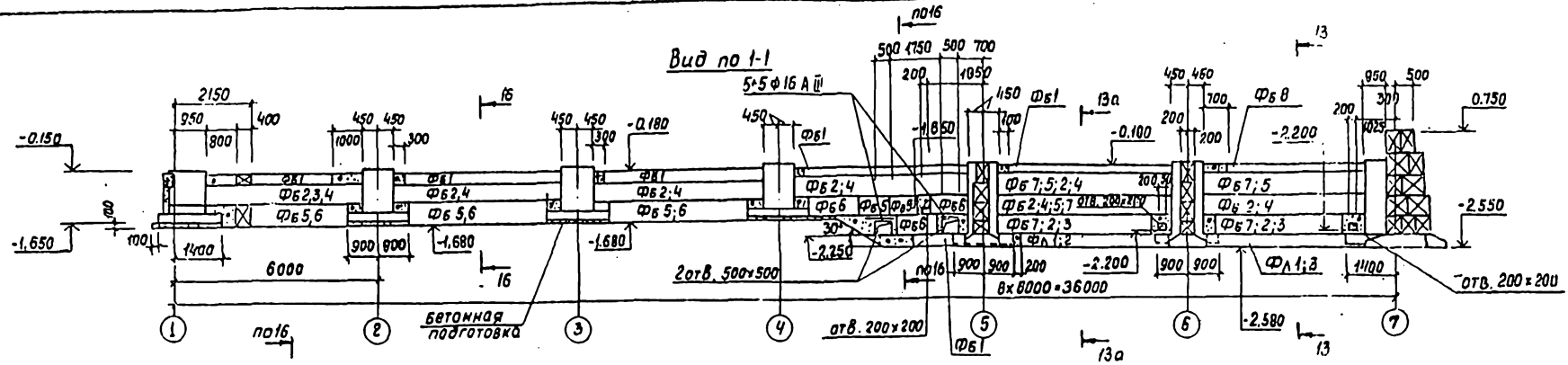
Типовой проект 901

Лист 12 из 12

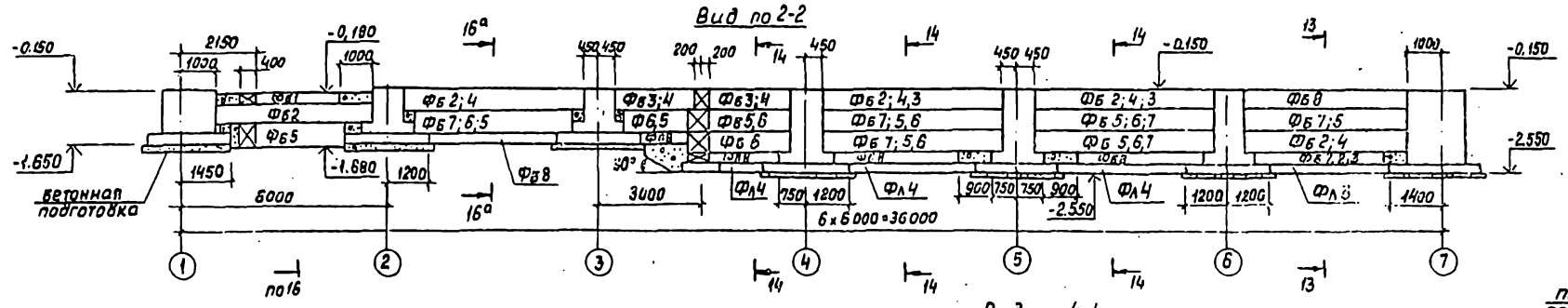
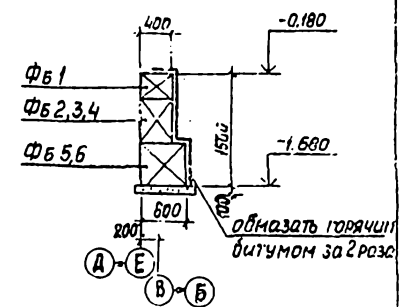
АКСОМ [

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-

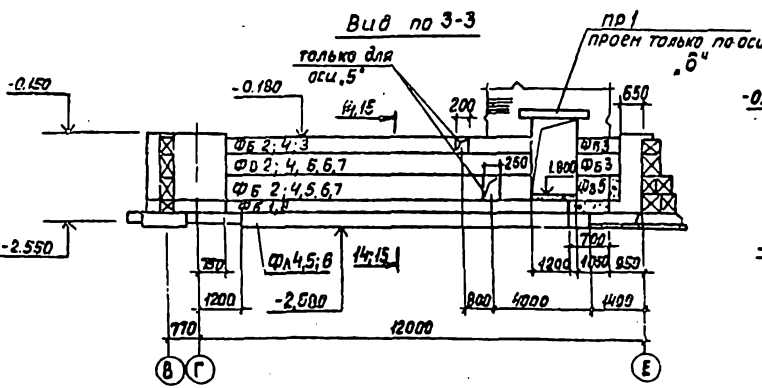
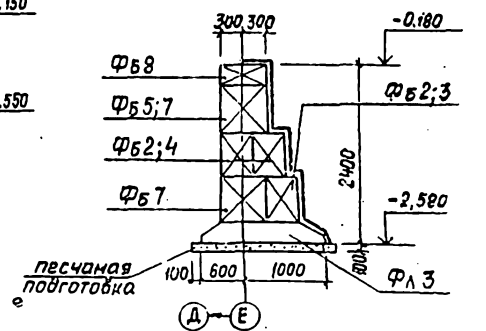
ИЗМЕНЕНИЯ ПОДРОБНО И ДАТА ВСТАВ. ИЛИ ОТ
ГРЕНД
Л. И. КОТ. ШАПНРО
И. А. ОТД. КРАСАВИН



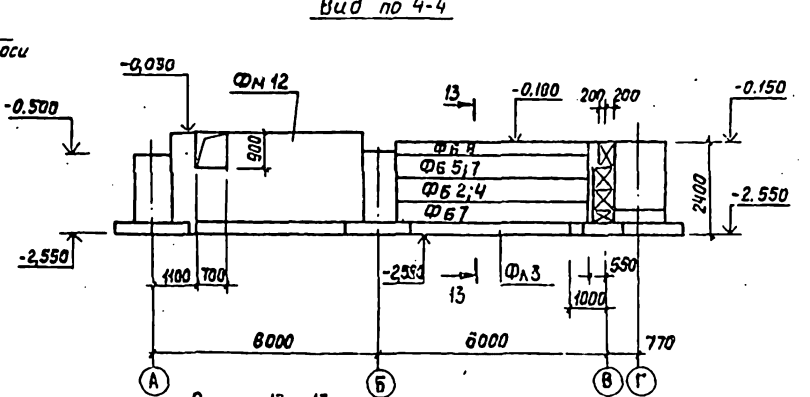
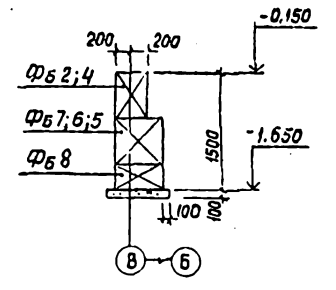
Разрез 15-16



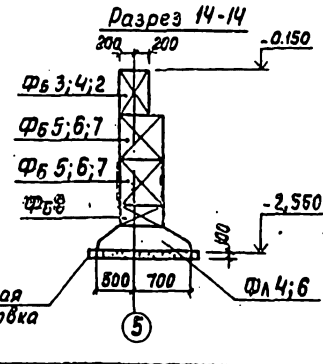
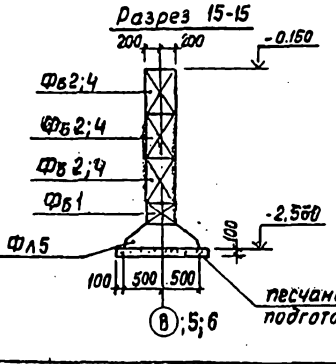
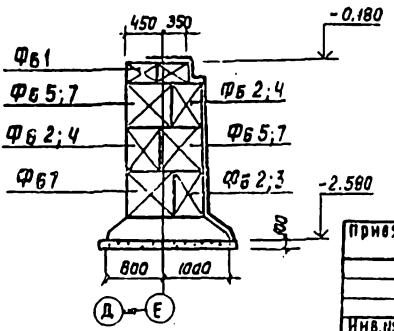
Разрез 13-13



Разрез 16a-16a



Разрез 13a-13a



Т11901-3-187,83		КС
И. КОТ. ШАПНРО	КУЗНЕЦОВ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧКИВКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 125 ТЫС. КУ/СУТКИ
И. А. ОТД. КРАСАВИН	БРАНИННА	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ В ДЛИН. РАЗРЕЗЫ		СТАЯЯЯ ЛИСТ 4
ИНВ. №:		ЦНИИЭП НИЖНЕВОЛЖСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ С. МОСКВА

копировал: Хиппенем

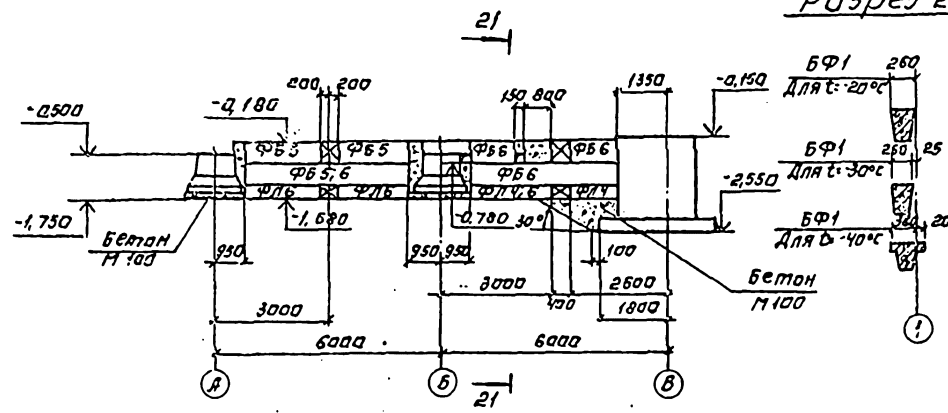
Формат А2

КАБЕЛИ I

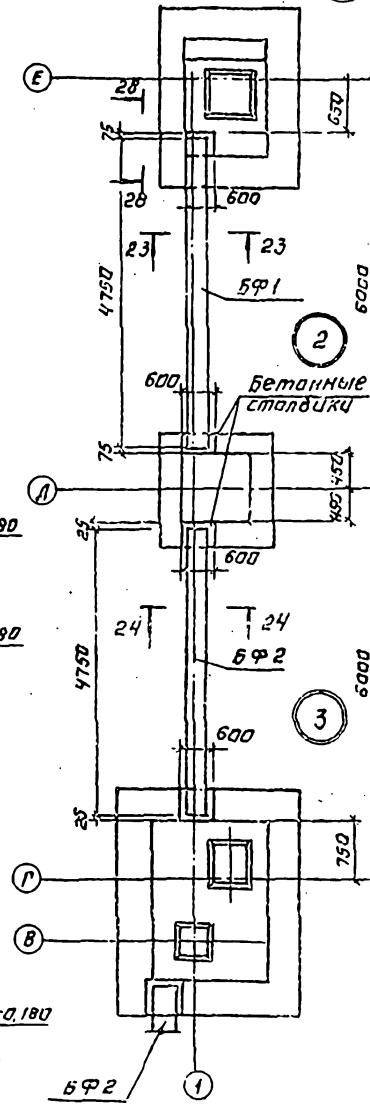
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-

ИЗМЕНЕНИЯ И ДОПОЛНЕНИЯ

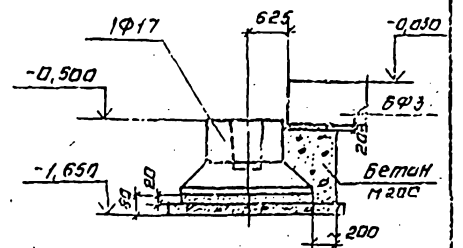
Вид по 9-9



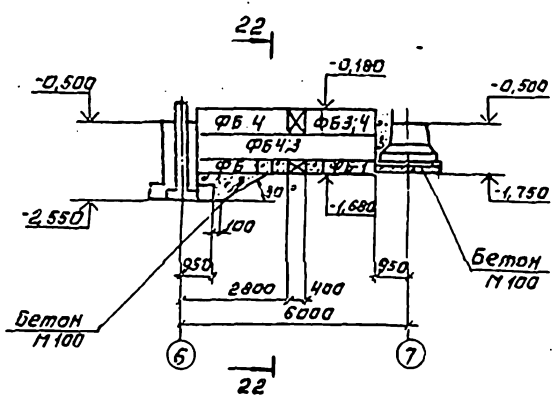
Разрез 23-23



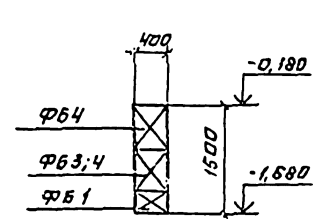
Вид по 27-27



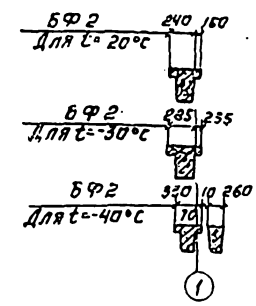
Вид по 10-10.



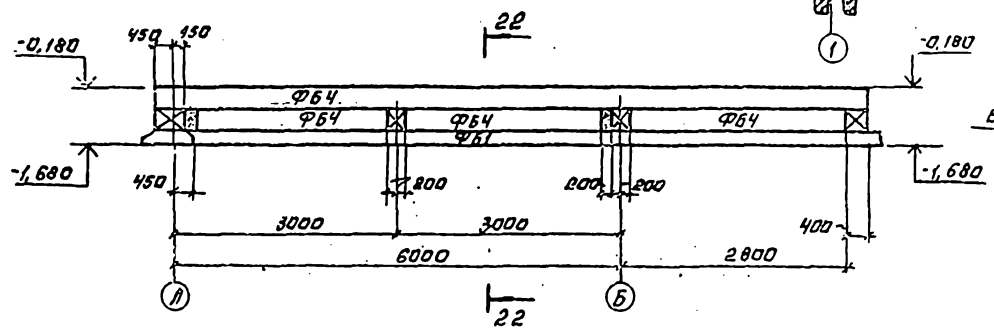
Вид по 22-22



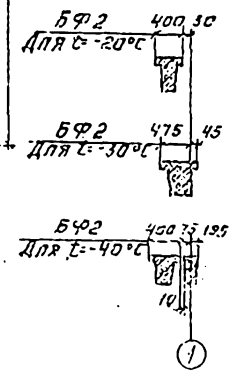
Разрез 24-24



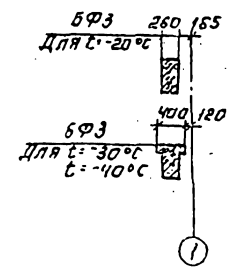
Вид по 11-11



Разрез 25-25



Разрез 26-26.



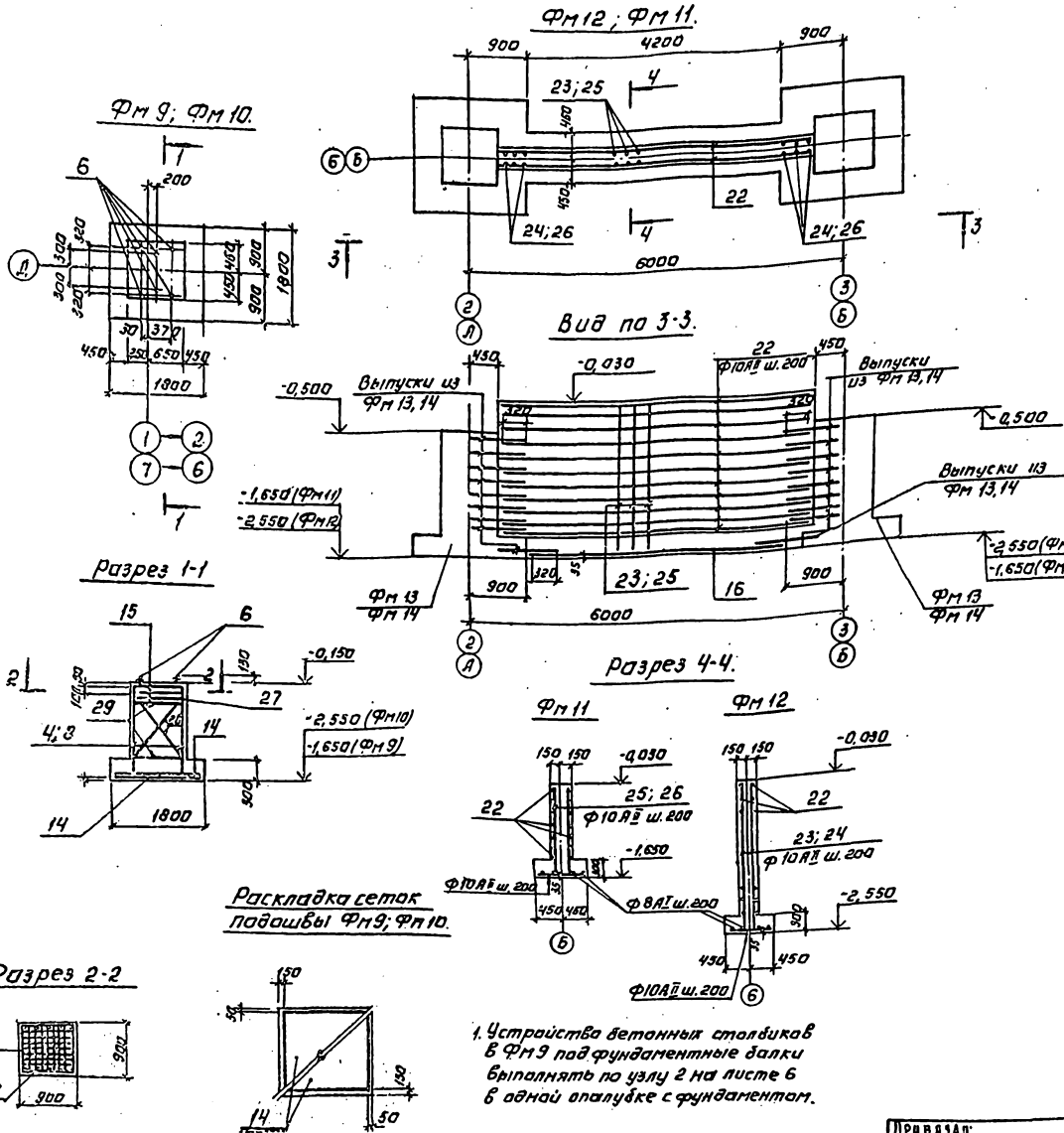
Привязан:		И. КОНТРОЛЬЩИКОВ	ЛАБНЫЙ ГОРЮЧЕ ДЛЯ СТАЦИОН	СТАЦИОНАРНЫЕ АНТИС
		ПРОФ. БРАНДЛАН	ОЧИСТКА ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	РП Б
		СТ. ИНЖ. АРКНОВА	125 ТОНН. КИТАЙСКИ	
		ИНЖ. КУЗНЕЦОВ	СХЕМА РАСКЛАДКИ БУН	ЦНИИЭП
		ТА. КУРЕНДЯНИН	ДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫ	НАЖЕИРНОГОБОРУДОВАРИ
		И. КОТЛОВА	БАДК. ВНАБ. 93АБ.	СМОСКВА
ИВ. №		КОНТРОЛЬЩИКОВ		ФОРМАТ: А2

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ 9, 10, 11, 12.

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		Фундаменты ФМ 9-шт.1		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
14	1.410-2, Вып.1	С 10 А II - 16 x 18	2	12,3 кг
15	1.412-1/77, Вып.3	С А I - 6 А I	2	3,7
8	1.412-1/77, Вып.3	С 12 А II - 6 x 15	2	6,4
		Соединительные элементы		
27	1.412.1-4.080	ММ 1	4	0,73 кг
28	1.412.1-4.080	ММ 2	4	0,85 кг
29	1.412.1-4.080	ММ 3	4	0,52 кг
6	гост 23279-78	болт 1,1 М 24 x 710	6	2,52 кг
		Бетон М 200	20	М ³
		ФМ 10-шт.1		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
14	1.410-2, Вып.1	С 10 А II - 16 x 18	2	12,2 кг
15	1.412-1/77, Вып.3	С А I - 6 А I	2	3,4 кг
4	1.412-1/77, Вып.3	С 12 А II - 6 x 24	2	9,2
		Соединительные элементы		
27	1.412.1-4.080	ММ 1	4	0,73 кг
28	1.412.1-4.080	ММ 2	4	0,85 кг
29	1.412.1-4.080	ММ 3	4	0,52 кг
6	гост 23279-78	болт 1,1 М 24 x 710	6	2,52 кг
		Бетон М 200	20	М ³
		ФМ 12-шт.1		
		Сборочные единицы		
16	гост 23279-78	С 10 А II - 200 С А I - 200 4150 x 850 25	1	19,2 кг
		Детали		
22	Ф 10 А II гост 5781-82, R=5100	24	3,15 кг	
23	Ф 10 А II - " - R=2460	20	1,52 кг	
24	Ф 10 А II - " - R=2160	6	1,33 кг	
		Материал		
		Бетон М 200	4,63	М ³
		ФМ 11-шт.2		
		Сборочные единицы		
16	С 10 А II - 200 С А I - 200 4150 x 850 25	1	19,2 кг	
		Детали		
22	Ф 10 А II гост 5781-82, R=5100	24	3,15 кг	
23	Ф 10 А II гост 5781-82, R=1560	20	0,96 кг	
25	Ф 10 А II гост 5781-82, R=1260	6	0,70 кг	
		Материал		
		Бетон М 200	3,15	М ³

Исполнитель: ПРОЕКТ 901-

Исполнитель: ПРОЕКТ 901-



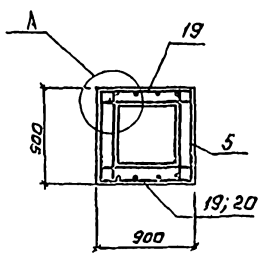
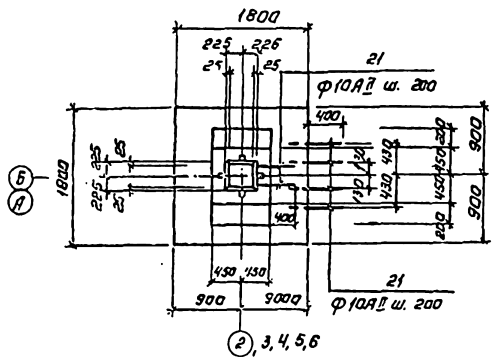
1. Устройство бетонных столбиков в ФМ 9 под фундаментные балки выполнять по узлу 2 на листе 6 в одной опалубке с фундаментом.

ТЛ 901-3-187.83 КЖ

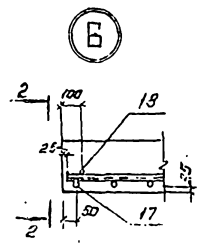
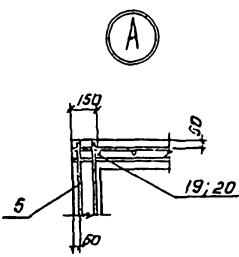
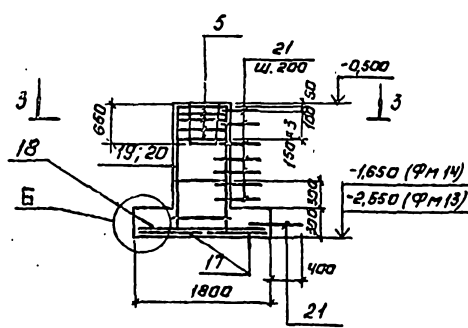
Исполнитель:	Н. КОПРОВА	Исполнитель:	Н. КОПРОВА	Исполнитель:	Н. КОПРОВА
Проверенный:	С. Л. КОПРОВА	Проверенный:	С. Л. КОПРОВА	Проверенный:	С. Л. КОПРОВА
Исполнитель:	С. Л. КОПРОВА	Исполнитель:	С. Л. КОПРОВА	Исполнитель:	С. Л. КОПРОВА
Исполнитель:	С. Л. КОПРОВА	Исполнитель:	С. Л. КОПРОВА	Исполнитель:	С. Л. КОПРОВА

ФМ 13; ФМ 14.

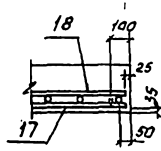
Разрез 3-3



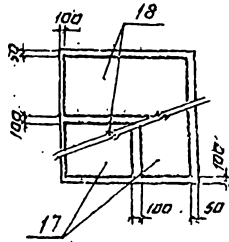
Разрез 1-1



Вид по 2-2.



Раскладка сеток
подушвы ФМ 13; ФМ 14.



Спецификация к фундаментам ФМ 13, 14.

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		<u>Фундамент ФМ 13</u>	шт. 4	
		<u>Сборочные единицы.</u>		
		<u>Сетки арматурные.</u>		
6	1.412-1/77, Вып. 3	СЯ-8АІ	5	2,7
17	1.410-2, Вып. 1	С10АІІ-8x18	2	5,97
18	1.410-2, Вып. 1	С10АІІ-8x18	2	5,97
15	1.412-1/77, Вып. 3	К12АІІ-6x24	2	по выписке Корпус № 330/НН
		<u>Детали.</u>		
21		Ф10АІІ гост 5781-82; 6-600	20	0,37 кг
		Бетон М 200	236	м³
		<u>Фундамент ФМ 14-шт. 3.</u>		
		<u>Сборочные единицы.</u>		
		<u>Сетки арматурные.</u>		
5	1.412-1/77, Вып. 3	СЯ-8АІ	5	2,7
17	1.410-2, Вып. 1	С10АІІ-8x18	2	5,97
18	1.410-2, Вып. 1	С10АІІ-8x18	2	5,97
20	1.412-1/77, Вып. 3	К12АІІ-6x15	2	по выписке Корпус № 330/НН
		<u>Детали.</u>		
21		Ф10АІІ гост 5781-82; 6-600	12	0,37
		Бетон М 200	1,77	м³

- Арматурные выпуски поз. 21 приварить к арматуре фундаментов ФМ 11; ФМ 12 $h_{шв.} = 4mm; \delta_{шв.} = 8mm; \delta_{шв.} = 320mm$.
- Выпуски из фундаментов ФМ 13; ФМ 14 заложить со стороны фундаментов ФМ 11; ФМ 12 соответственно схеме расположения фундаментов на листе 3.

А.А.БЕДИН

Техпроект 901

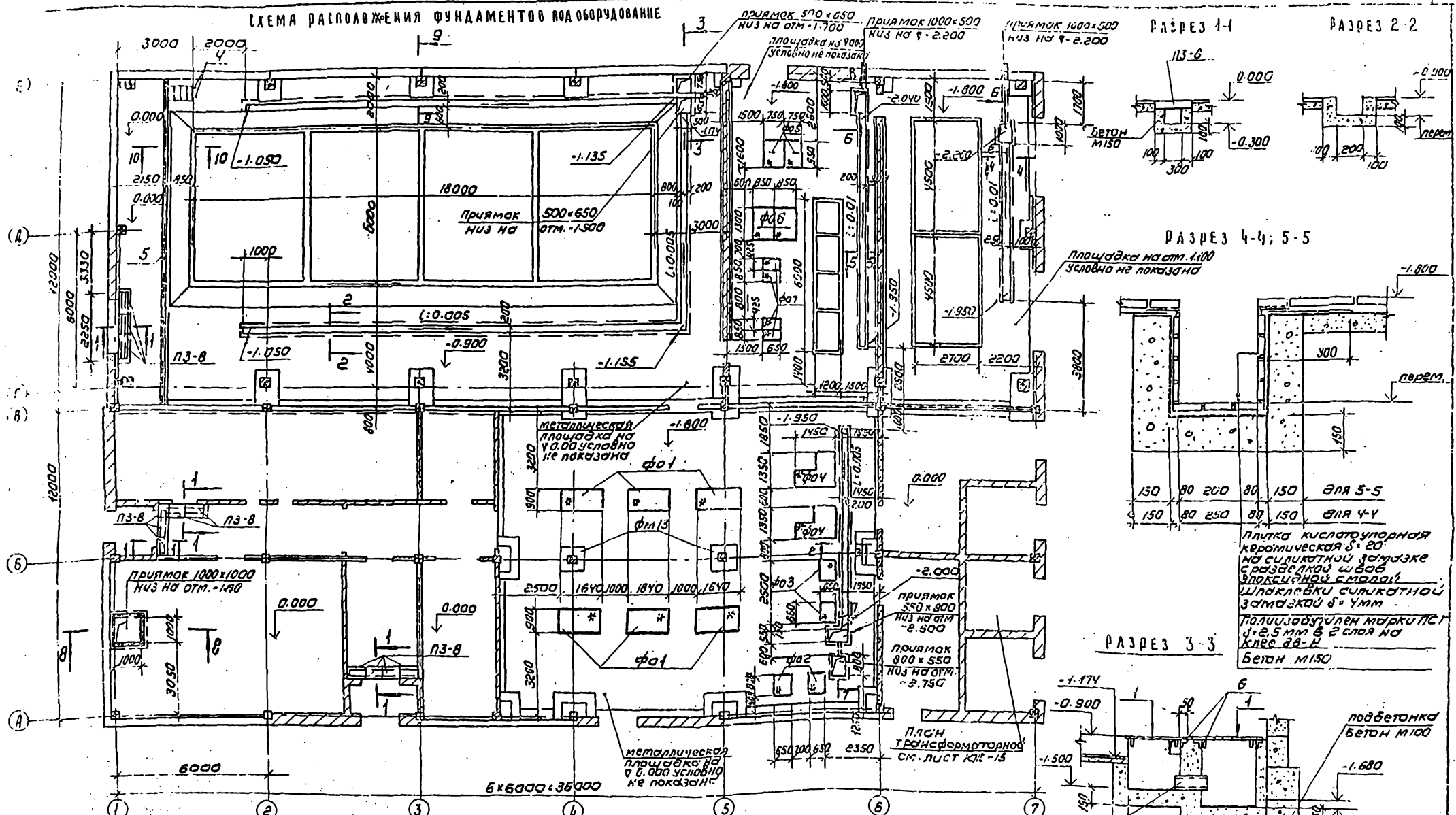
ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ ИЛИ ПОСЛЕДНЕЕ ПОПРАВКА

		ТЛ 901-3-187.83		КЖ	
И. КОНТ. ПРОЕ.	К. УЗЕНКОВ	И. КОНТ. ПРОЕ.	С. А. ШИШОВА	ГЛАВНЫЙ КОРИС. ДЛ. А. С. ШИШОВА	ОПЕРАТОР ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ И. С. ШИШОВА
И. КОНТ. ПРОЕ.	С. А. ШИШОВА	И. КОНТ. ПРОЕ.	С. А. ШИШОВА	И. КОНТ. ПРОЕ.	С. А. ШИШОВА
И. КОНТ. ПРОЕ.	С. А. ШИШОВА	И. КОНТ. ПРОЕ.	С. А. ШИШОВА	И. КОНТ. ПРОЕ.	С. А. ШИШОВА
И. КОНТ. ПРОЕ.	С. А. ШИШОВА	И. КОНТ. ПРОЕ.	С. А. ШИШОВА	И. КОНТ. ПРОЕ.	С. А. ШИШОВА
ФУНДАМЕНТ ФМ 13, 14				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАЛЬНЫЙ СМОСКВА	

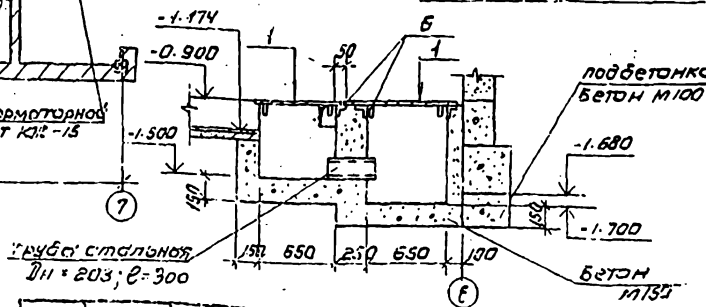
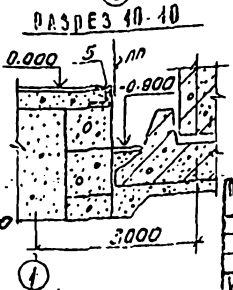
Курчатовский институт

Проект А

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ



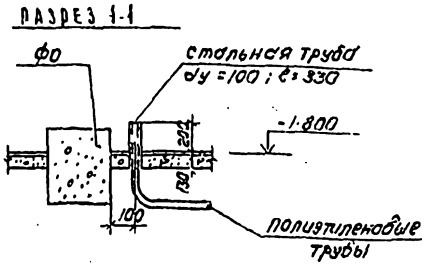
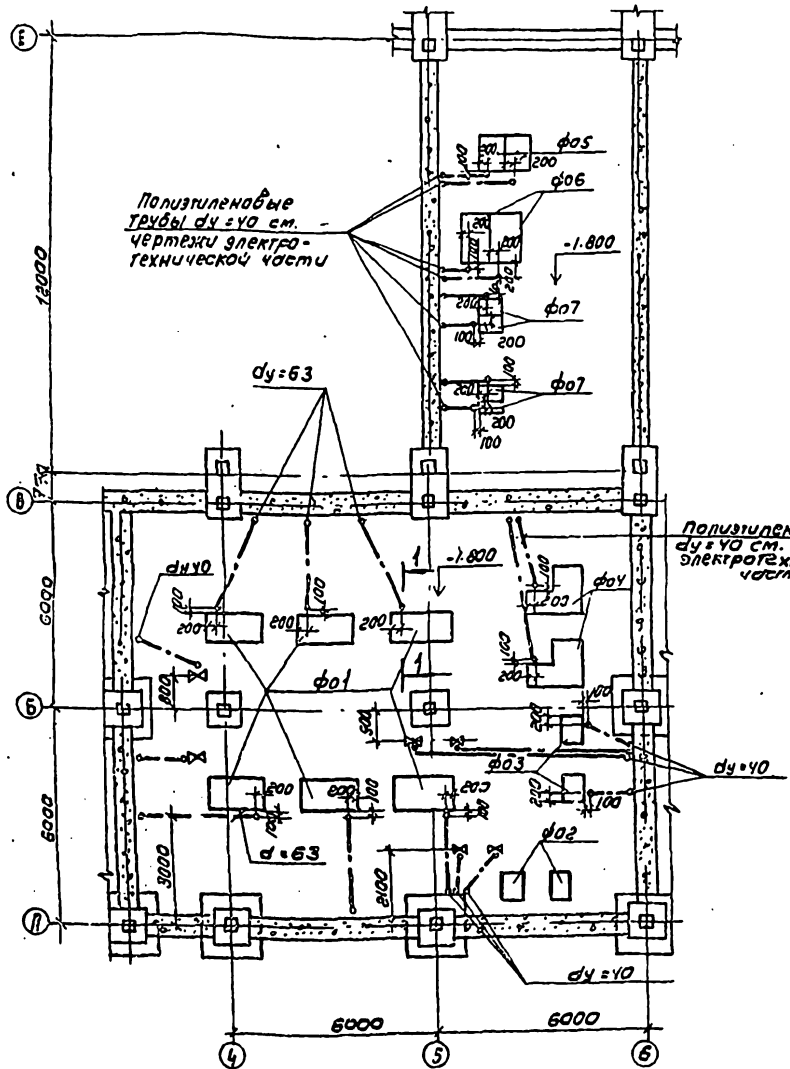
1. Спецификация на фундаменты под оборудование см. лист КЖ-19.
2. Схему расположения полиэтиленовых труб, обеспечивающих питание двигателей см. на листе КЖ-14.
3. Расположение бетонных опор под трубопроводы см. листы ТХ.
4. Опоры под трубопроводы выполнять из бетона М100.
5. Спецификацию элементов см. на КЖ-14.
6. Возведение фундаментов под оборудование разрешается только после сверки рабочих чертежей фундаментов с установочными чертежами, полученными от завода изготовителя.



Плитка кислотоупорная керамическая 5x20 на силикатной замазке срезанной швов эпоксидной смолой шпательной смесью толщиной 8 мм
 Полиэстерлен марки ПС-1 с 2,5 мм в 2 слоя на клею 88-Н
 бетон М150

ИП 901-3-187.83		КЖ
ТАБЛИЦА КОДИРОВАНИЯ СТАНЦИЙ ЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 СТ/Ч	СТАВКА	ЛИСТ
КЖ	12	1
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ		ЛИНИИ

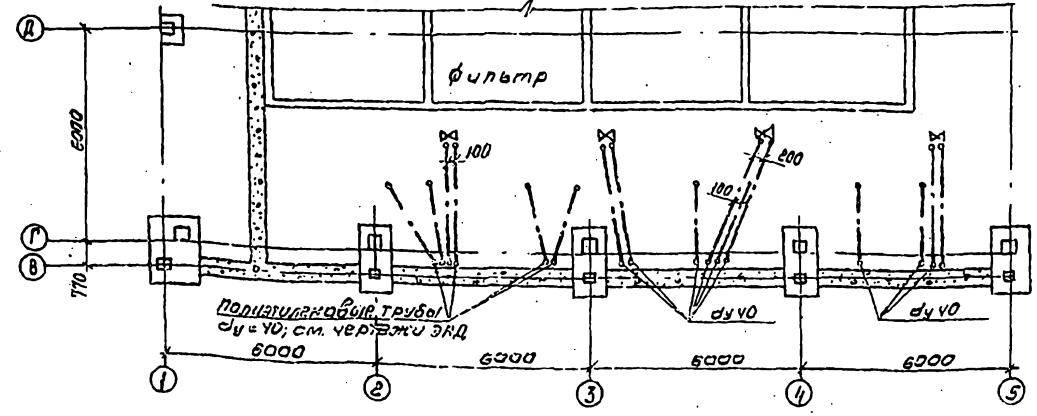
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА ОТМ. -1.800



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ

Марки пл.	Обозначение	Наименование	кол	Масса ед.кг	Примеч.
Фундаменты под оборудование					
$\phi 01$	КЖ-13	$\phi 01$	6	1.33	m^3
$\phi 02$	КЖ-13	$\phi 02$	2	0.47	m^3
$\phi 03$	КЖ-13	$\phi 03$	2	0.51	m^3
$\phi 04$	КЖ-13	$\phi 04$	2	1.61	m^3
$\phi 05$	КЖ-13	$\phi 05$	2	0.64	m^3
$\phi 06$	КЖ-13	$\phi 06$	2	1.0	m^3
$\phi 07$	КЖ-13	$\phi 07$	4	0.32	m^3
пз-в	3.006-2. Вып. II-2	плита пз-в	12	50	
1	901- КЖИ, щ1	щит стальной щ1	2		
2	901- КЖИ, щ2	щит щ2	1		
3	901- КЖИ, щ3	щит щ3	2		
4	ГОСТ 24379.1-80	болт 1.1 М12х300	2		
5	501- КЖИ, МНУ	изделие железное МНУ	12.7		пм
6	3.400-6/76	МНУ-46	9.4		пм
опоры по трубопроводам оп1-оп8			3.5		m^3
бетонные плиты лотки бетон М150			7.2		m^3

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА ОТМ. -0.900



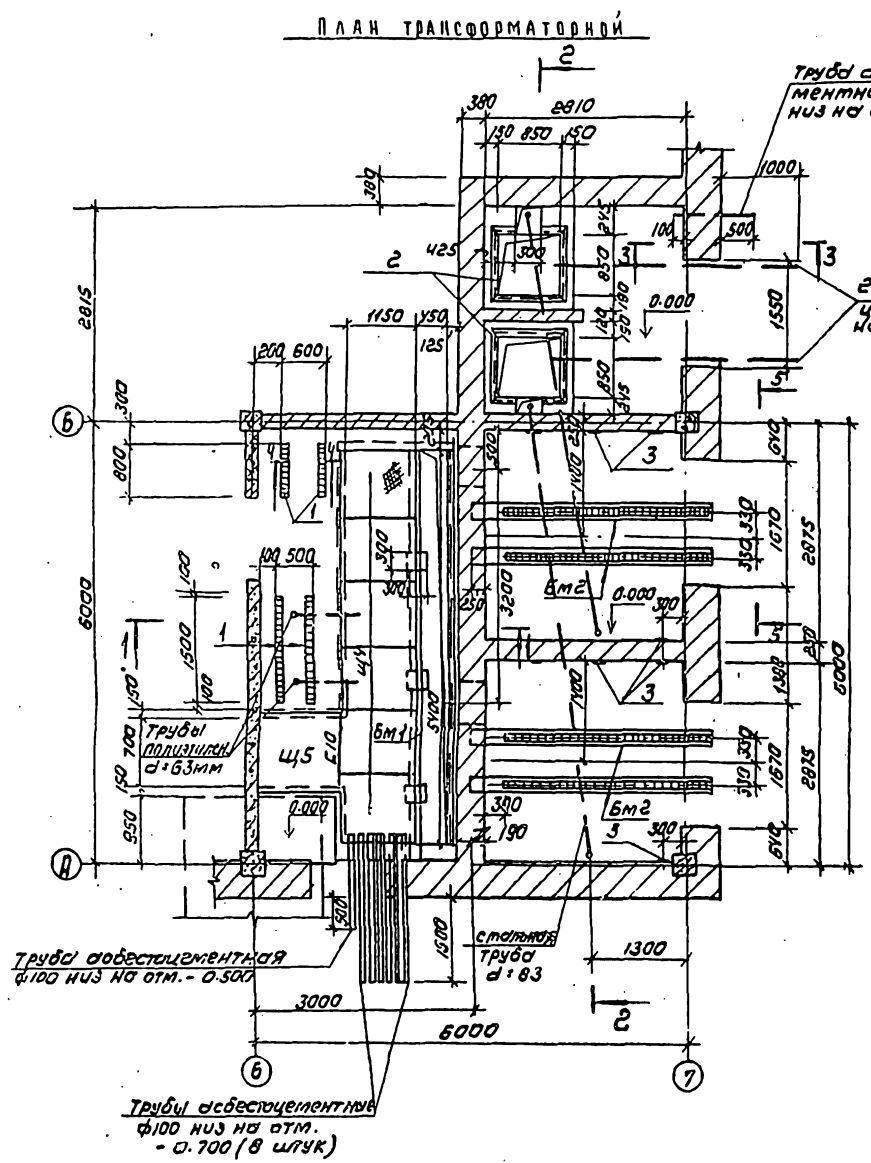
1. Полиэтиленовые трубы заложить до устройства пола.

ТН 901-3-187.83 КЖ			
И. КОТЛЯРОВА	К. КОТЛЯРОВА	ГЛАВНЫЙ КОДРУС ДВА	СТРАНА АУСТРИЯ
М. КОТЛЯРОВА	Л. КОТЛЯРОВА	СТАНЦИЯ ЧИСТКИ ВОДЫ	дл 14
И. КОТЛЯРОВА	Л. КОТЛЯРОВА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОСТАВЩИК	
И. КОТЛЯРОВА	Л. КОТЛЯРОВА	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ	СНИИЭП
И. КОТЛЯРОВА	Л. КОТЛЯРОВА	ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ
И. КОТЛЯРОВА	Л. КОТЛЯРОВА	НА ОТМ. -1.800 СПЕЦИФИКАЦИЯ	С. МОСКВА

КОГДА СОСТАВЛЕНА: _____
 ПОДПИСАНЫ: КОТЛЯРОВА И.А., КОТЛЯРОВА Л.А., КОТЛЯРОВА И.А., КОТЛЯРОВА Л.А.
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-187.83
 АЛСБМ I

АЛБ60М I
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-

КОЛЛЕКЦИОННО-ИЗДАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
ИЗДАТЕЛЬСТВО "ЭНЕРГЕТИК"



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ТРАНСФОРМАТОРНОЙ СТАНЦИИ

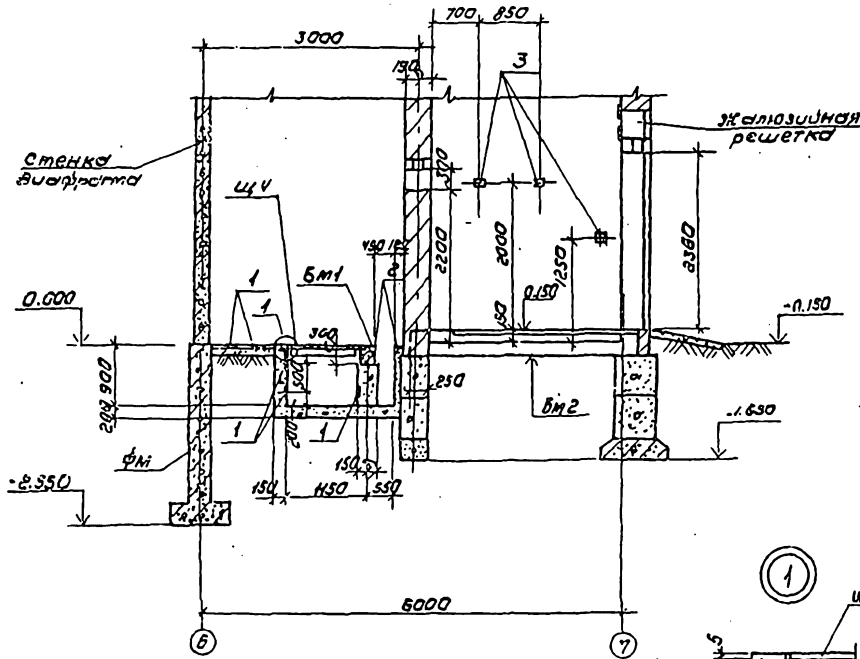
Мар. п. поз.	Обозначение	Наименование	кол. ед.к	Примечание
Балки монолитные				
БМ1	КЖ-17	БМ1	1	
БМ2	КЖ-17	БМ2	4	
Бетонные колонны/бетонные плиты				
		Бетон М150	6,7	м ³
		Бетон М150	0,18	м ³
Изделия металлические				
1	3.400 - 6/76	МН1-1	12,6	мм
2	3.400 - 6/76	МН4-46	18,6	мм
3	3.400 - 6/76	МН1-21	8	
Щ4	901- -КЖИ,Щ4	Щ4	6	
Щ5	901- -КЖИ,Щ5	Щ5	1	
	ГОСТ 8240-72	С10	10	мм 8,5кг
М2	ТН 407-3-УУ/75 РЛ.I	М2	6	
М3	ТН 407-3-УУ/75 РЛ.I	М3	8	
Асбестоцементные стальные трубы	ГОСТ 1839-72	Асбестоцементная труба $\phi 100$	30	мм
	ГОСТ 8732-70	д _у = 80	17	мм 8,71кг

1. Примечания см. на листе КЖ-16

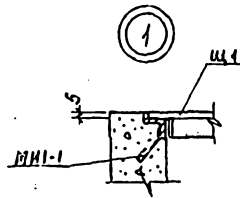
ТН 904-3-187.83		КЖ
ПРИВЯЗАН	Н. КОМП. КУЗНЕЦОВ А. РОС. КУЗНЕЦОВ С. ПИК. АДЖИЛОВА Г. ПИ. КУЗНЕЦОВ И. А. КОНО. ШАЛНОВ НАЧ. ОТ. КОСЕЛОВ	ГЛАВНЫЙ КОМПАС ДЛЯ СТАНЦИИ ОУВЕТАН ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 12,5 ТМ/ЧЕСТКО СТАНЦИЯ ДИЕТ. ЛИТЕРА. РР 15 ЦНИИЭП ИЗЖЕЛЕНКО ОБОРУДОВАНИЕ И. ПИЛОВА
ПЛАН ТРАНСФОРМАТОРНОЙ		ИЗЖЕЛЕНКО

10/2004/1

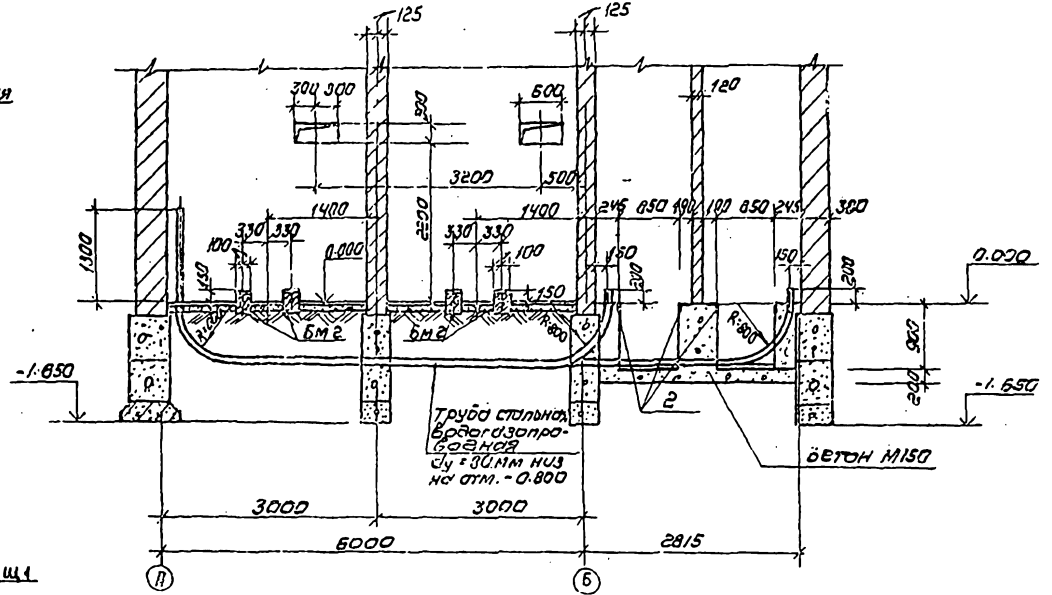
РАЗРЕЗ 1-1



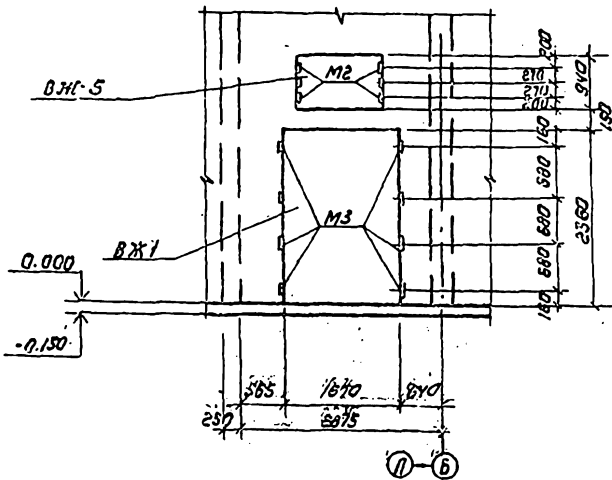
ВН по 5-5



РАЗРЕЗ 2-2



1. Стальные трубы прокладывать в процессе возведения фундаментов под наблюдением электромонтажников.
2. Снаружной стороны стенки каналов обмазать горячим битумом за 2 раз.
3. Каналы выполнять из бетона М 150
4. Металлические изделия покрасить масляной краской (ГОСТ 595-77) за 2 раз.



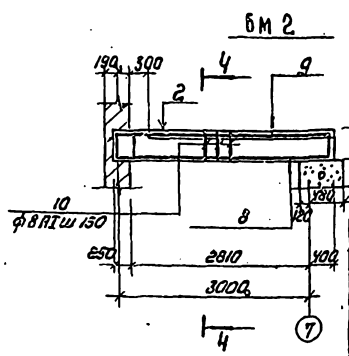
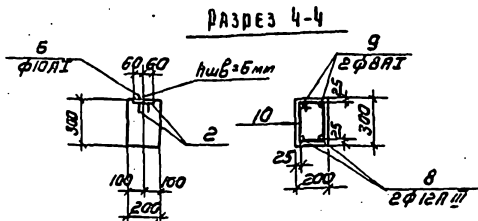
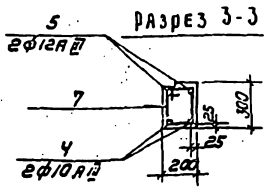
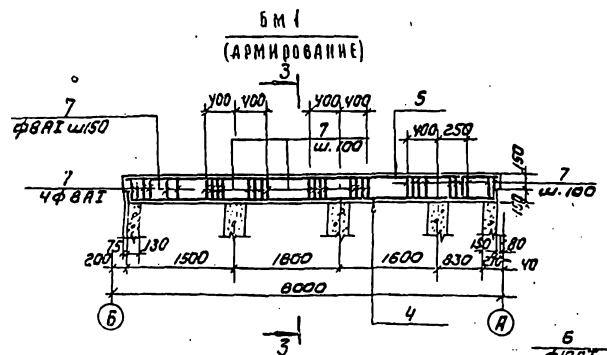
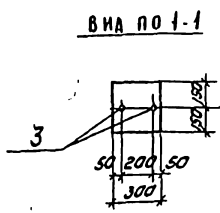
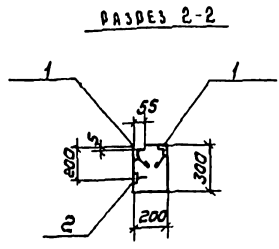
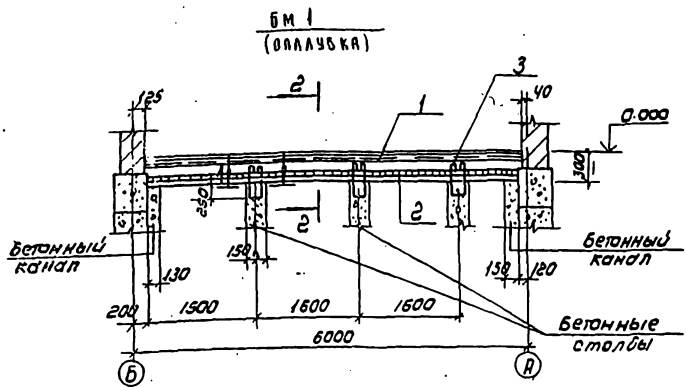
		ТН 901-3-167.83 КЖ	
ПРИВЯЗАН	Н. КОТЛ. КУЗНЕЦОВ	ТАБЛИЧНЫЙ КОРПУС ААЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 12.5 М³/Ч	СТАДИИ ЛЕГ. ЛИСТОВ № 16
	ПОД. КУЗНЕЦОВ		
ИЗДАНО	СТ. ИНЖ. АРХИПОВ	ПЛАН ТРАНСФОРМАТОРНОЙ РАЗРЕЗЫ.	ЦНИИ-ЭП ИНЖЕНЕРНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР г. МОСКВА
	ИЗДАНО		

А 6600 М 1

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 901-

ПОДПИСЬ И ПОДПИСЬ ПОД ПЕЧАТЮ

Т И П О В О Й П Р О Е К Т 9 0 4 - А Б С О Б И Т



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

№поз.	ЗНАЧ
3	200 $\frac{300}{2}$
4	150 $\frac{5780}{2}$ 110
5	150 $\frac{3830}{2}$ 150
7	245 $\frac{320}{2}$
8	140 $\frac{3440}{2}$
9	180 $\frac{3770}{2}$
10	280 $\frac{350}{2}$ 150

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Узел арматурные

Марка элемента	Арматура класса		Всего
	А III		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	
БМ1	7.0	10.4	17.4
БМ2	6.4	6.4	12.8

СПЕЦИФИКАЦИЯ К БАЛКАМ БМ1, БМ2

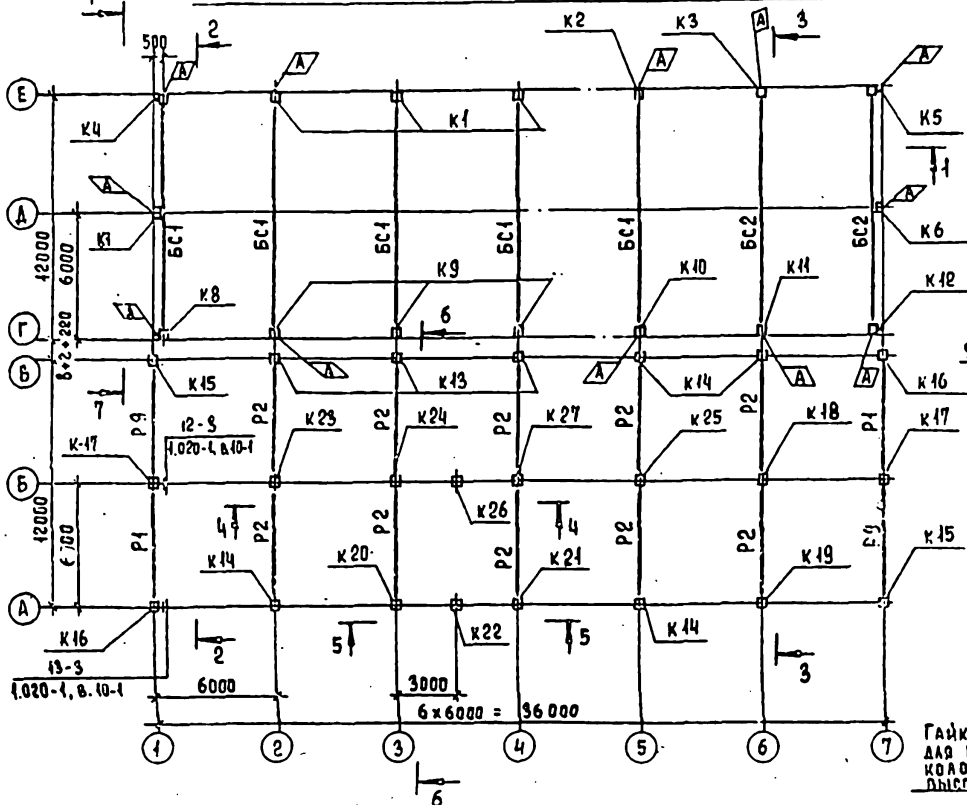
№поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		Балка БМ1 - шт. 1		
		Узлы закладные		
1	3.400 - Б/76	МН 4-46	106	п.м
2	3.400 - Б/76	МН 1-1	58	п.м
		Детали		
3		Ф8 АІІ ГОСТ 5781-82		
		l = 1340	3	0.53 кг
4		Ф10 АІІ ГОСТ 5781-82		
		l = 5670	2	3.5 кг
5		Ф12 АІІ ГОСТ 5781-82		
		l = 5820	2	5.17 кг
		Ф8 АІІ ГОСТ 5781-82		
		l = 940	48	0.37 кг
		Материал		
		Бетон М200	0.35	м³
		БМ2 - шт. 4		
		Узлы закладные		
2	3.400 - Б/76	МН 1-1	582	п.м
		Детали		
8		Ф12 АІІ ГОСТ 5781-82		
		l = 3580	2	3.2 кг
9		Ф8 АІІ ГОСТ 5781-82		
		l = 3540	2	1.4 кг
10		Ф10 АІІ ГОСТ 5781-82		
		l = 1010	22	0.4 кг
6		Ф10 АІІ ГОСТ 5781-82		
		l = 2910	1	1.8 кг
		Материал		
		Бетон М200	0.21	м³

1. бетонирование балки БМ1 вести одновременно с бетонированием канала.
2. Поз.3 заложить во время бетонирования столбиков.
3. Армирование балок БМ1 и БМ2 даны для t = -30°C.

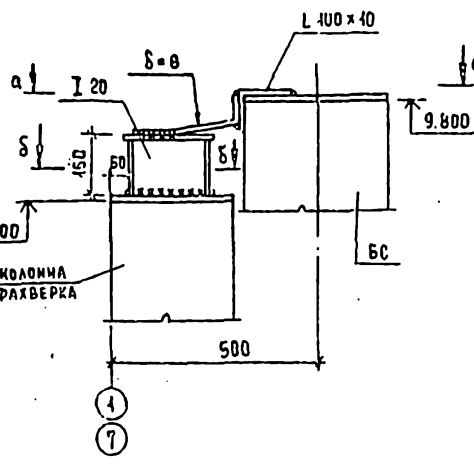
ТН 904-3-187-83 КЖ

И. КОПЕЦ	К. КУЗНЕЦОВ	Г. А. АБЫНЬ	КОРОЧ
ПРОЯ.	К. КУЗНЕЦОВ	А. А. СТАЦИОН	С. И. КОРОЧ
СТ. ИНЖ.	А. Д. КУЗНЕЦОВ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	А. А. СТАЦИОН
И. П.	К. КУЗНЕЦОВ	П. А. КОРОЧ	И. П. КОРОЧ
И. А. КОРОЧ	И. П. КОРОЧ	П. А. КОРОЧ	И. П. КОРОЧ
И. А. КОРОЧ	И. П. КОРОЧ	П. А. КОРОЧ	И. П. КОРОЧ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОН И ЭЛЕМЕНТОВ ПОКРЫТИЯ НА ОТМ. 7.200 И 8.400



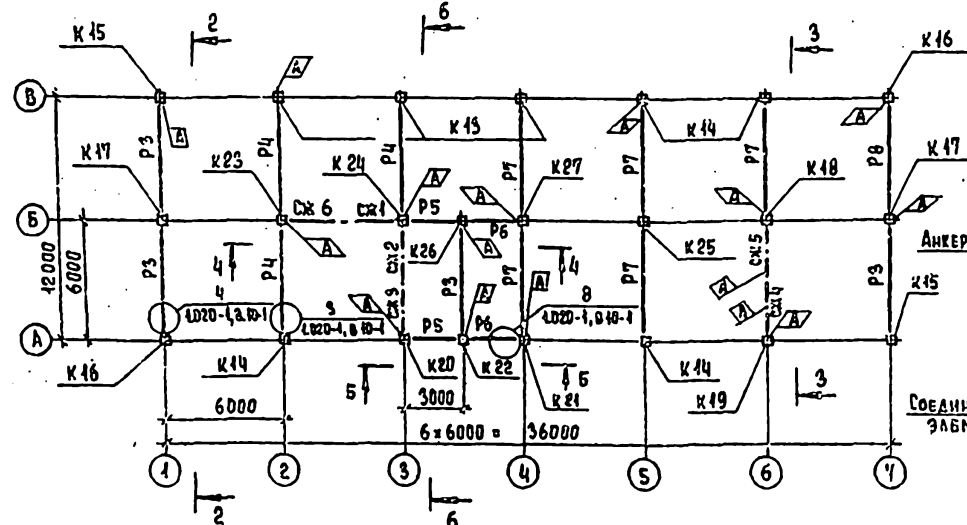
ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ КОЛОННЫ
ФАХВЕРКА К БАЛКЕ ПОКРЫТИЯ



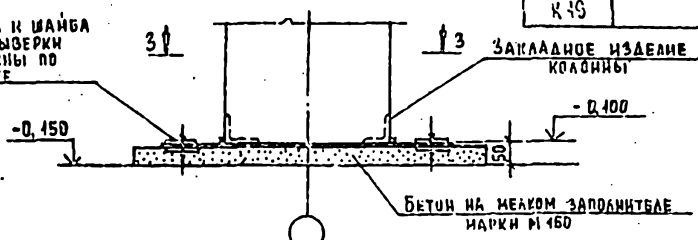
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОН И ЭЛЕМЕНТОВ ПОКРЫТИЯ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ	ПРИМеч.
КОЛОННЫ					
К1	тп 901 - КХИ.К1	К1	1	3700	
К2	- 01	К2	3	3700	
К3	К3	К3	1	3700	
К4	К4	К4	1	3700	
К5	К5	К5	1	3700	
К6	К6	К6	1	3690	
К7	- 01	К7	1	3690	
К8	К8	К8	1	3700	
К9	К9	К9	3	3700	
К10	К10	К10	1	3700	
К11	К11	К11	1	3700	
К12	К12	К12	1	3700	
К13	К13	К13	3	1760	
К14	К14	К14	4	1760	
К15	К15	К15	2	1760	
К16	К16	К16	2	1760	
К17	К17	К17	2	1778	
К18	К18	К18	1	1760	
К19	К19	К19	1	1743	

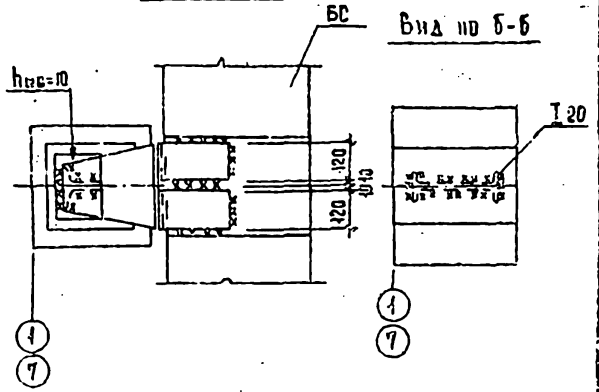
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОН И ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.600



ГАЙКА И ШАЙБА
ДЛЯ ВЫВЕРКИ
КОЛОННЫ ПО
ВЫСОТЕ

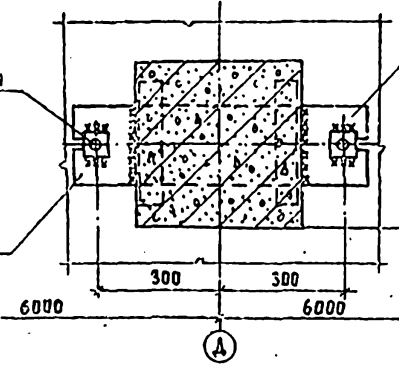


Вид по а-а



АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ
d=24

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ
ЭЛЕМЕНТ



КОЛОННЫ, ДИАФРАГМЫ ПРИ МОНТАЖЕ УСТАНАВЛИВАТЬ ПО ЗНАЧКАМ \blacklozenge

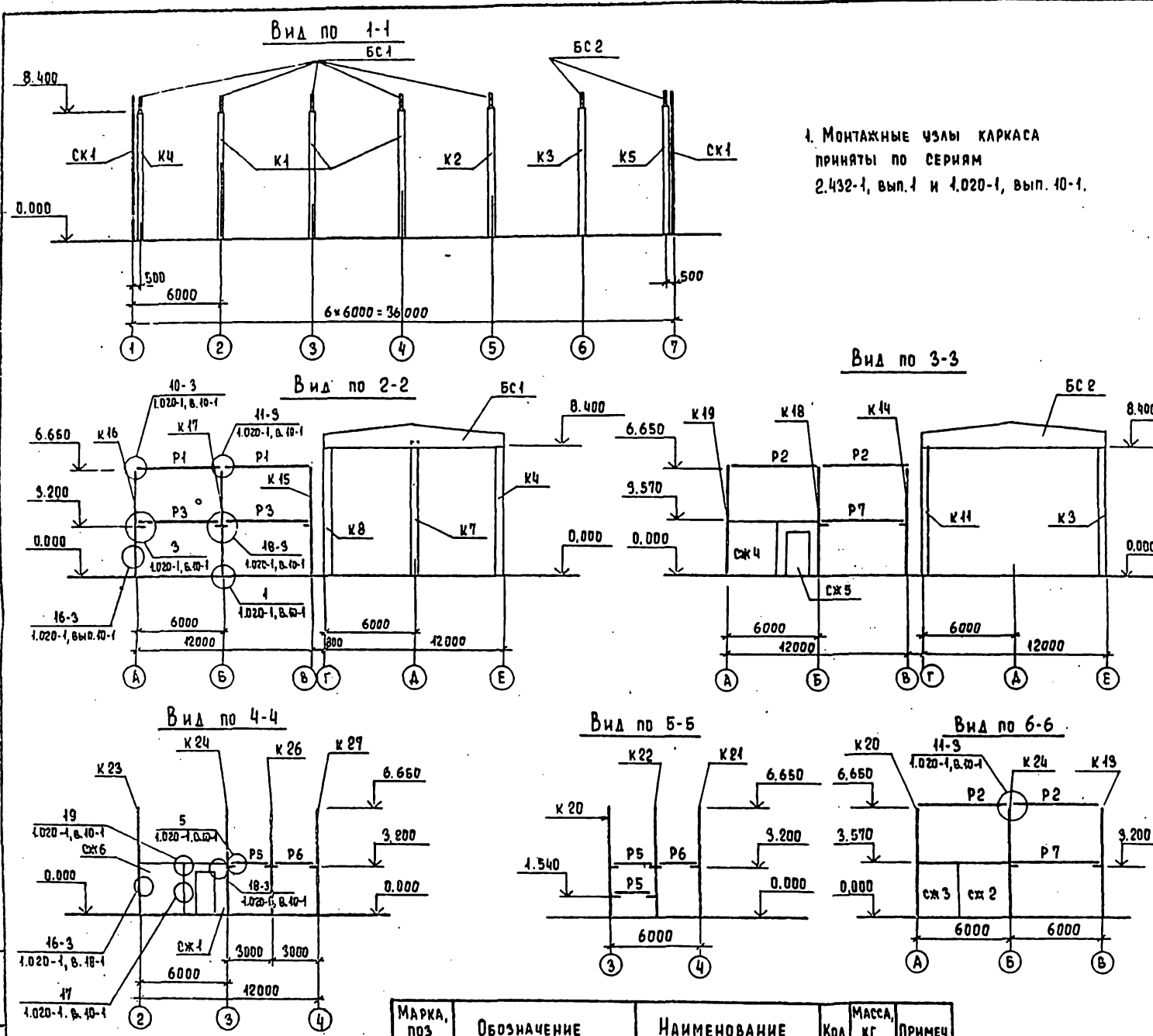
ТП 901-3-157-83		ИЗМ.	
И. КОМ. КУЗНЕЦОВ	ПРОВЕР. КУЗНЕЦОВ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ	СТАДИЯ ДИЗ. ВНЕШ.
С. ИЖ. АРХИПОВА	Г. П. КУЗНЕЦОВ	УЧЕТКИ ВЪЕЗД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 125 ТЫС. Н/ЧУН	РП
И. КОМ. ШАПИРО	И. КОМ. ШАПИРО	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОН И ЭЛЕМЕНТОВ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ	И. КОМ. ШАПИРО
И. КОМ. ШАПИРО	И. КОМ. ШАПИРО		И. КОМ. ШАПИРО

АЛЬБОМ I

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-

И. КОМ. ШАПИРО

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-Альбом I



1. Монтажные узлы каркаса приняты по сериям 2.432-1, вып. 1 и 1.020-1, вып. 10-1.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНЫ, ЭЛЕМЕНТОВ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧ.
К 20	тп 901	К 20	1	1743	
К 21		К 21	1	1760	
К 22		К 22	1	1760	
К 23		К 23	1	1778	
К 24		К 24	1	1760	
К 25		К 25	1	1778	
К 26		К 26	1	1760	
К 27		К 26-01	1	1778	
РИГЕЛИ					
Для II и III снегового района					
Р 1	1.020-1, вып. 3-5	2 Р04.62-30-IА	2	2000	
Р 2	1.020-1, вып. 3-5	2 РД.62-40-I	10	2800	
Р 9	1.020-1, вып. 3-5	2 Р04.62-30-Iп	2	2000	
Для IV снегового района					
Р 1	1.020-1, вып. 3-5	2 Р04.62-30-IА	2	2000	
Р 2	1.020-1, вып. 3-5	2 РД.62-40-I	10	2800	
Р 9	1.020-1, вып. 3-5	2 Р04.62-30-Iп	2	2000	
Для t = -20° -30° -40°C					
Р 3	1.020-1, вып. 3-1	РИГЕЛЬ 1Р0П 4.57-35А I V	4	1900	
Р 4	1.020-1, вып. 3-1	1РДП 4.57-69 А I V	3	2525	
Р 5	1.020-1, вып. 3-1	1Р0П 4.27-35	3	850	
Р 6	1.020-1, вып. 3-1	РЗ. 27	2	240	
Р 7	тп 901	КЖИ. Р7	РИГЕЛЬ Р7	5	2525
Р 8		Р 8	РИГЕЛЬ Р8	1	1900
ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ					
СЖ 1	1.020-1, вып. 6-2	1ДП 26.36-п	1	2636	
СЖ 2	1.020-1, вып. 6-2	1Д 30.36	1	4219	
СЖ 3	1.020-1, вып. 6-2	1Д 26.36	1	3625	
СЖ 4	тп 901	-кжи. СЖ 4	СЖ 4	1	4715
СЖ 5		СЖ 5	СЖ 5	1	3062
СЖ 6		СЖ 6	СЖ 6	1	4219
Для II и III снегового района					
БС 1	тп 901	-кжи. БС 2	БАЛКИ ПОКРЫТИЯ БС 2	5	4700
БС 2		-01	БС 2-1	2	4700
Для IV снегового района					
БС 1	тп 901	-кжи. БС 3	БАЛКИ ПОКРЫТИЯ БС 3	5	4700
БС 2		-01	БС 3-1	2	4700

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧ.
МС 8	1.020-1, вып. 9-1	МС 8	18		
МС 10	1.020-1, вып. 10-1	МС 10	8		
МС 13	1.020-1, вып. 9-1	МС 13	8		
МС 1	1.438.1-3, вып. 1	СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ МС 1	10		
ОК 1	1.438.1-3, вып. 1	ОПОРНАЯ КОНСОЛЬ ОК 1	5		
МС 2	1.020-1, вып. 10-1	МС 2	6		
МС 3	1.020-1, вып. 9-1	МС 3	6		

ПРИВЯЗАН

И. КОНТР.	КУЗНЕЦОВ	
ПРОВЕР.	КУЗНЕЦОВ	
СУ. В. ИЖ.	АРХИПОВА	
Г. П.	КУЗНЕЦОВ	
ГЛА. КОНСТ.	ШАПИРО	
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ	

ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 12.5 ТЫС. М³/СУТКИ

СТАИЛЛ ЛИСТ ЛИСТОВ

РП 19

ИНЖЕНЕРНОЕ ОБРАЗОВАНИЕ С. МОСКВА

Имя, Фамилия, Подпись и дата Взам. Инд. №

Спецификация элементов к схемам расположения стеновых панелей

Схема расположения стеновых панелей по оси „Е”

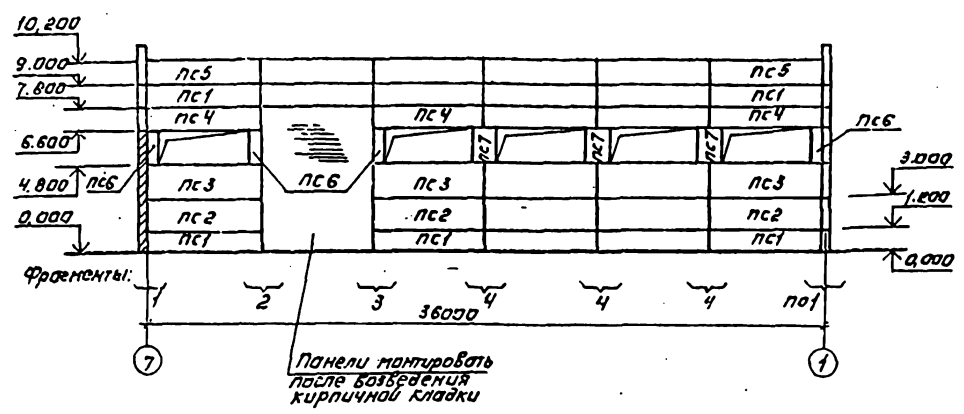


Схема расположения стеновых панелей по оси „Г”

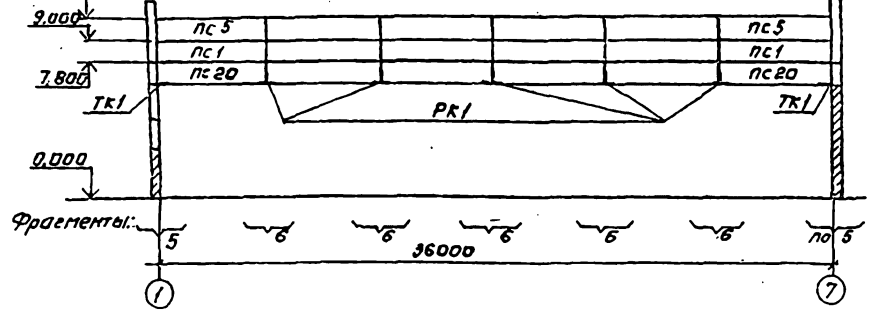


Схема расположения стеновых панелей по оси „1”

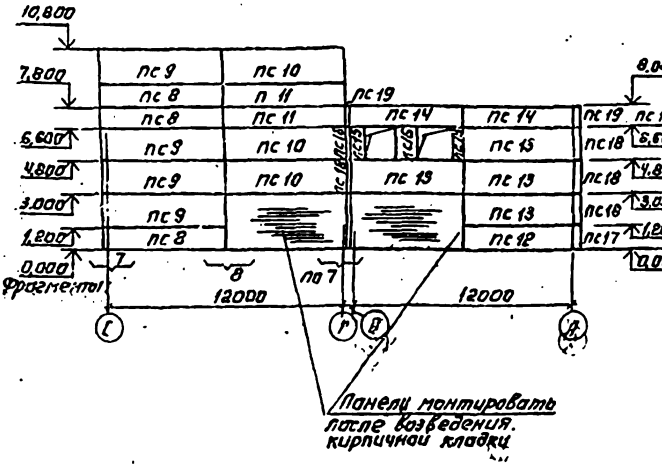
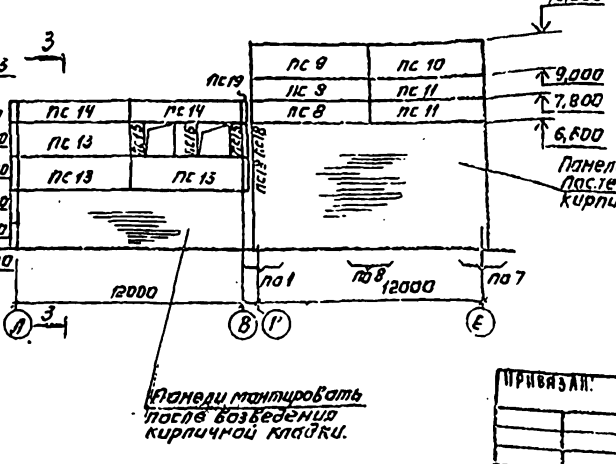


Схема расположения стеновых панелей по оси „Г”



Марк. по:	Обозначение	Наименование	Кол. Пассо, кг	Примеч.
Стеновые панели для t° - 20 °С				
ПС1	1.432-14/80 Вып.1	ПС 600.12.20-П-1	17	1700
ПС2	1.432-14/80 Вып.1	ПС 600.18.20-П-1	5	2500
ПС3	1.432-14/80 Вып.1	ПС 600.18.20-П-3	5	2500
ПС4	1.432-14/80 Вып.1	ПС 600.12.20-П-3	5	1700
ПС5	1.432-14/80 Вып.1	ПС 600.12.20-П-7	12	1700
ПС6	1.432-14/80 Вып.1	ПС 70.18.20-П	4	500
ПС7	1.432-14/80 Вып.1	ПС 145.18.20-П	3	600
ПС8	1.432-14/80 Вып.1	ПС 625.12.20-П-11	5	1700
ПС9	1.432-14/80 Вып.1	ПС 625.18.20-П-11	5	2700
ПС10	1.432-14/80 Вып.1	ПС 625.18.20-П-12	4	2700
ПС11	1.432-14/80 Вып.1	ПС 625.12.20-П-12	4	1700
ПС12	1.020-1, Вып.5-2	ПС 60.12.25-П	4	1900
ПС13	1.020, Вып.5-2	ПС 60.18.25-П	13	2900
ПС14	1.020, Вып.5-2	ПС 60.15.25-П-1	16	2400
ПС15	1.020, Вып.5-2	ЧПС 6.18.25-П	12	300
ПС16	1.020, Вып.5-2	ЧПС 12.18.25-П	16	600
ПС17	1.020, Вып.5-2	5ПС 51.120.30-П	4	300
ПС18	1.020 Вып.5-2	5ПС 51.180.30-П	12	400
ПС19	1.020 Вып.5-2	5ПС 51.150.25-П-1	6	300
ПС20	1.432-14/80 Вып.1	ПС 600.12.20-П-2	6	1700
Стеновые панели для t° - 30 °С				
ПС1	1.432-14/80 Вып.1	ПС 600.12.25-П-1	17	2000
ПС2	1.432-14/80 Вып.1	ПС 600.18.25-П-1	5	3100
ПС3	1.432-14/80 Вып.1	ПС 600.18.25-П-3	5	3100
ПС4	1.432-14/80 Вып.1	ПС 600.12.25-П-3	5	2000
ПС5	1.432-14/80 Вып.1	ПС 600.12.25-П-7	12	2000
ПС6	1.432-14/80 Вып.1	ПС 70.18.25-П	4	400
ПС7	1.432-14/80 Вып.1	ПС 145.18.25-П	3	800
ПС8	1.432-14/80 Вып.1	ПС 625.12.25-П-11	5	2100
ПС9	1.432-14/80 Вып.1	ПС 625.18.25-П-11	5	3200
ПС10	1.432-14/80 Вып.1	ПС 625.18.25-П-12	4	3200

1. Стеновые панели приняты из керамзитобетона $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$

УП 901-3-187.63			КЖ
И. КОНТ. ПР. ОБ.	И. КОНТ. ПР. ОБ.	И. КОНТ. ПР. ОБ.	И. КОНТ. ПР. ОБ.
С. П. КОС.	С. П. КОС.	С. П. КОС.	С. П. КОС.
И. КОС.	И. КОС.	И. КОС.	И. КОС.
И. КОС.	И. КОС.	И. КОС.	И. КОС.
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.		ЦНИИЭП	

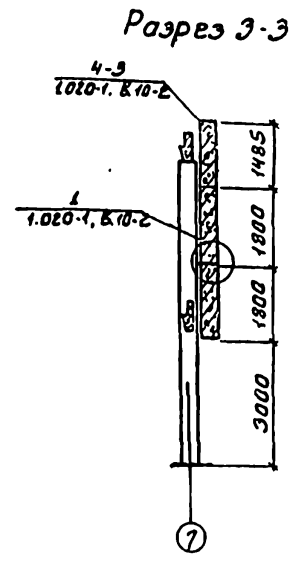
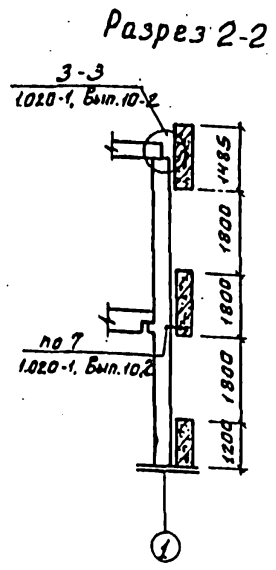
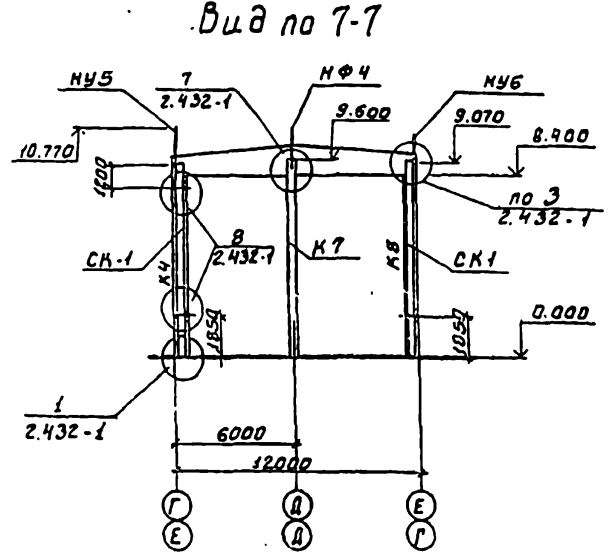
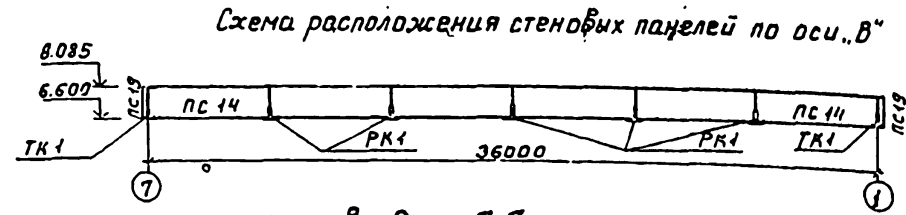
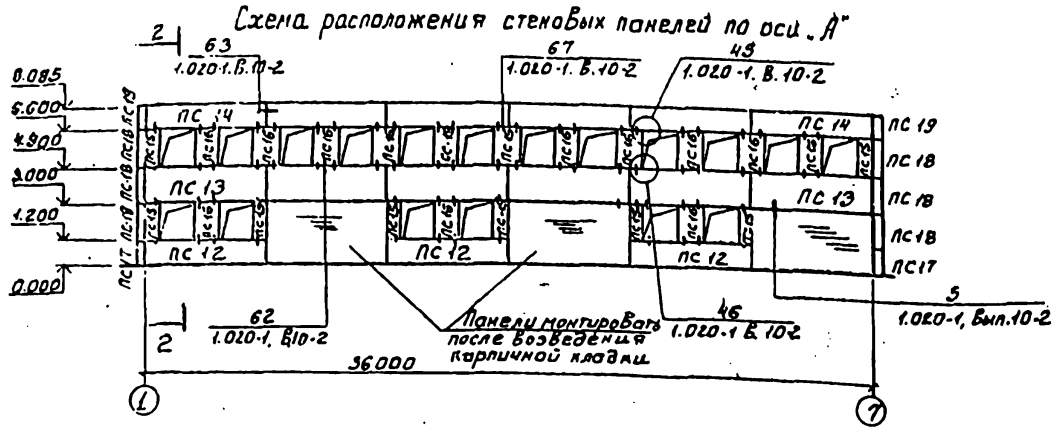
Альбом I

Титульный проект 901-

ИТА. К. МАРИЦОВА

Альбом I

Технический проект 901-



Спецификация элементов к схемным расположениям стеновых панелей

Марка, пр.з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примеч.
Стеновые панели блат-300					
ПС11	1.432-14/80, Вып.1	ПС625.12.25-П-12	4	2100	
ПС12	1.020-1, Вып.5-2	1ПС60.12.30-П	4	2300	
ПС13	1.020-1, Вып.5-2	1ПС60.18.30-П	13	3400	
ПС14	1.020-1, Вып.5-2	1.ПС60.15.30-П-1	16	2800	
ПС15	1.020-1, Вып.5-2	4.ПС6.18.30-П	12	300	
ПС16	1.020-1, Вып.5-2	4.ПС12.18.30-П	16	700	
ПС17	1.020-1, Вып.5-2	5.ПС-51.120.30-П	4	300	
ПС18	1.020-1, Вып.5-2	5.ПС51.180.30-П	12	400	
ПС19	1.020-1, Вып.5-2	5.ПС51.150.30-П-1	6	300	
ПС20	1.432-14/80, Вып.1	ПС600.12.20-П-2	6	1700	
Стеновые панели блат-400					
ПС1	1.432-14/80 Вып.1	ПС600.12.30-П-1	17	2400	
ПС2	1.432-14/80 Вып.1	ПС600.18.30-П-1	5	3600	
ПС3	1.432-14/80 Вып.1	ПС600.18.30-П-3	5	3600	
ПС4	1.432-14/80 Вып.1	ПС600.12.30-П-3	5	2400	
ПС5	1.432-14/80 Вып.1	ПС600.12.30-П-7	12	2400	
ПС6	1.432-14/80 Вып.1	ПС70.18.30-П	4	400	
ПС7	1.432-14/80 Вып.1	ПС145.18.30-П	3	900	
ПС8	1.432-14/80 Вып.1	ПС625.12.30-П-11	5	2500	
ПС9	1.432-14/80 Вып.1	ПС625.18.30-П-11	5	3800	
ПС10	1.432-14/80 Вып.1	ПС625.18.30-П-12	4	3800	
ПС11	1.432-14/80 Вып.1	ПС625.12.30-П-12	4	2500	
ПС12	1.020-1, Вып.5-2	1.ПС60.12.30-П	4	2300	
ПС13	1.020-1, Вып.5-2	1.ПС60.18.30-П	13	3400	
ПС14	1.020-1, Вып.5-2	1.ПС60.15.30-П-1	16	2800	
ПС15	1.020-1, Вып.5-2	4.ПС6.18.30-П	12	300	
ПС16	1.020-1, Вып.5-2	4.ПС12.18.30-П	16	700	
ПС17	1.020-1, Вып.5-2	5.ПС51.120.30-П	4	300	
ПС18	1.020-1, Вып.5-2	5.ПС51.180.30-П	12	400	
ПС19	1.020-1, Вып.5-2	5.ПС51.150.30-П-1	6	300	
ПС20	1.432-14/80 Вып.1	ПС.600.12.20-П-2	6	1700	
Стойка фазверка					
СК1	1.439-2	СФ10	4	474.9	
Носадки					
НУ5	1.439-2	НУ5	2	37.2	
НУ6	1.439-2	НУ6	2	37.2	
НФ4	1.439-2	НФ4	2	35.2	
Опорные консоли					
ТК1	1.439-2	ТК1	4	22.1	
РК1	1.439-2	РК1	10	19.5	

1. Стеновые панели приняты из керамзитобетона $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$.

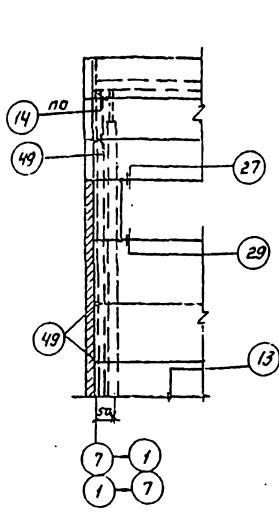
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примеч.
Соединительные элементы					
МС60	1.020-1, Вып.9-1	МС60	36		
МС61	1.020-1, Вып.9-1	МС61	24		
МС63	1.020-1, Вып.10-2	МС63	8		
МС65	1.020-1, Вып.9-1	МС65	16		
МС66	1.020-1, Вып.9-1	МС66	10		
МС91	1.020-1, Вып.10-2	МС91	88		

ТН 901-3-187.83 КЖ

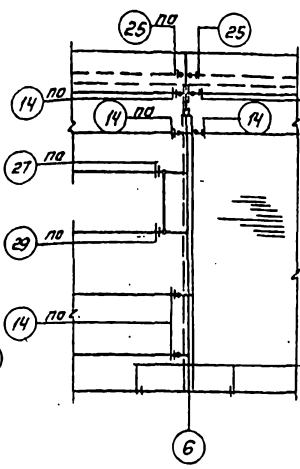
КОНТРОЛЬ	КУЗНЕЦОВ	ИЗВЕСТИ	ЛАВНЫЙ КОМПОНЕНТ ДЛЯ СТАНЦИИ	СТАДИЯ	АНЕТ	АНЕТОВ
ПРОЕКТ	КУЗНЕЦОВ	ИЗВЕСТИ	ОЧЕТКИ ПОДЫ ПРОСВОНАТЕЛЬНОСТЬЮ	РА	21	
СТ.И.И.А.	ПРИКОЛОВА	ИЗВЕСТИ	123 ТЫС. МЕТРУАН			
Г.И.П.	КУЗНЕЦОВ	ИЗВЕСТИ	САЕМЫ РАСПЛАЩЕНИЯ СТЕНО-	СНИПЭП		
Т.А.КОМАНДИРОВА	ИЗВЕСТИ	ИЗВЕСТИ	ВЫЯ ПАНЕЛЕЙ. РАЗРЕЗЫ			
МАЧ.О.А.	КУЗНЕЦОВ	ИЗВЕСТИ				

Спецификация монтажных узлов

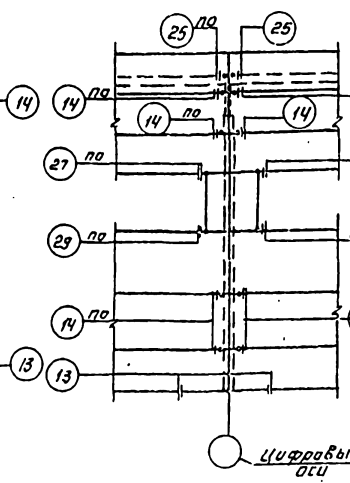
Фрагмент 1



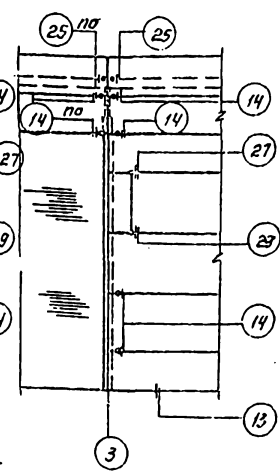
Фрагмент 2



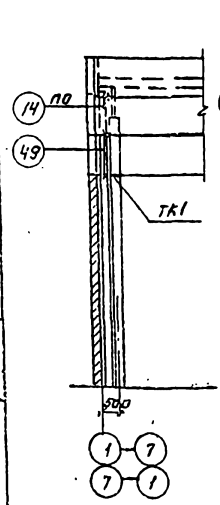
Фрагмент 4



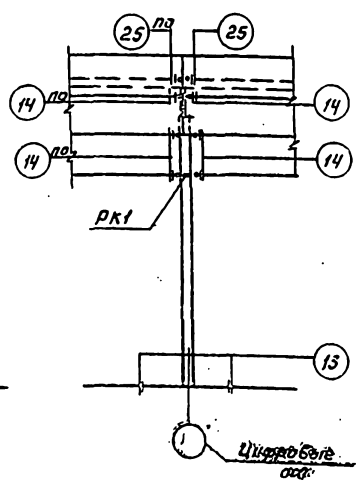
Фрагмент 3



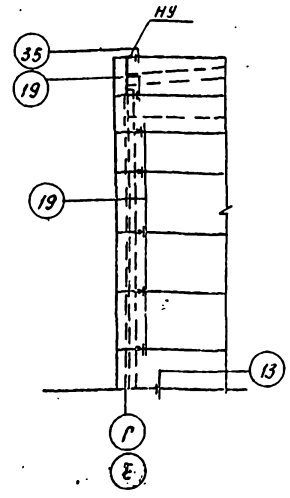
Фрагмент 5



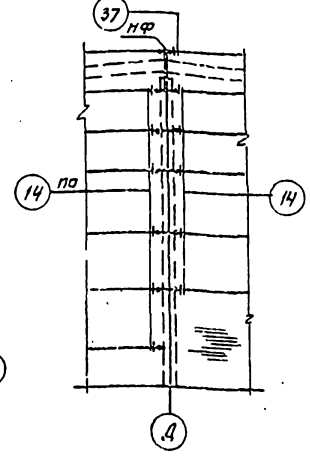
Фрагмент 6



Фрагмент 7



Фрагмент 8



Марка узла	Кол-во узлов	Марка Элем. Крест.	Кол-во шт.		П.чп. серия
			на узел	на все узлы	
8	8	T-13	2	16	
14	87	T-1	1	87	
19	17	T-1	1	17	
25	20	T-6	1	20	
35	4	T-8	2	8	
37	2	T-8	2	4	
49	10	T-27	1	10	1.4337-2
Для tн = -20°C, -30°C					
27	10	T-22	1	10	
Для tн = -40°C					
27	10	T-23	1	10	
Для tн = -20°C, -30°C					
29	10	T-22	1	10	
Для tн = -40°C					
29	10	T-23	1	10	

1. Узлы крепления панелей приняты по сериям 2.432-1, был. а, и и 1.020-1, был. 10-2.

ТП 901-3-187.83		КЖ	
Исполнитель: И. КОПУЗЕНЦОВ	Проверено: КОЗЫЦЕВ	Листы в сборе: 12, 510г. м ³ / 10шт	Состав: ДСП / ДСП
Ст. экз.: АРЦЕНОВА	Тип: КОЗЫЦЕВ	СХЕМЫ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ СТЕКЛЯНЫХ ПАНЕЛЕЙ ФРАГМЕНТЫ 1-8	ЦНИИЭП НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
Имя: И. КОПУЗЕНЦОВ	Имя: КОЗЫЦЕВ		

Копировала: АЛТИНОВА

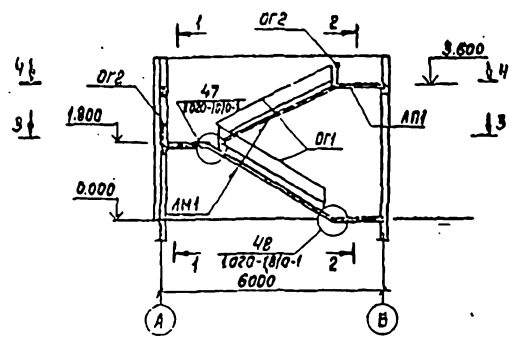
АЛЬБОМ I
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901

СЕРИЯ 1.020-1

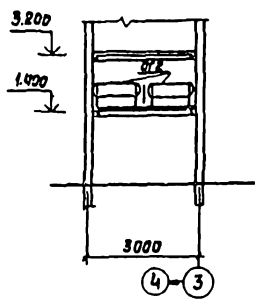
Спецификация элементов к схеме расположения лестничных маршей

Марк. поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Примечание
		<u>Марш лестничный</u>			
ЛМ1	1.020-1 вып. 7-1	ЛМ 671418	2		
		<u>Площадка лестничная</u>			
ЛП1	1.020-1 вып. 7-1	ЛП 16.12	1		
		<u>Проступи</u>			
С1	1.020-1 вып. 7-1	ЛН 13.3	20	49	
С2	1.020-1 вып. 7-1	2ЛН 14.5	6	66	
С3	1.020-1 вып. 7-1	2ЛН 14.3	12	48	
		<u>Ограждение</u>			
ОР1	1.020-1 вып. 8-1	ОЛ 36	2		
ОР2	1.020-1 вып. 8-1	ОВ 136	3		
		<u>Лазерия металлические</u>			
МС27	1.020-1 вып. 10-1	МС27	1	1,55кг	
МС31	1.020-1 вып. 10-1	МС31	12	0,486кг	
МС32	1.020-1 вып. 10-1	МС32	3	0,113	

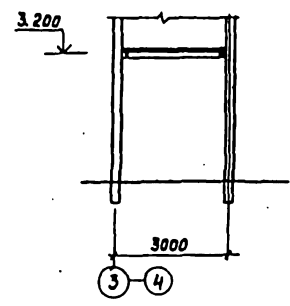
Разрез 5-5



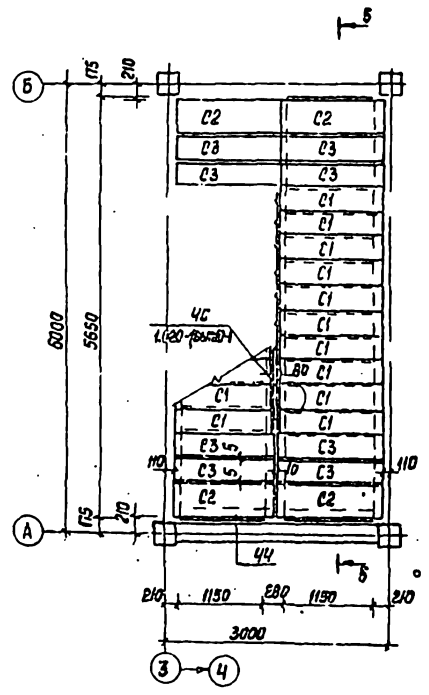
Разрез 1-1



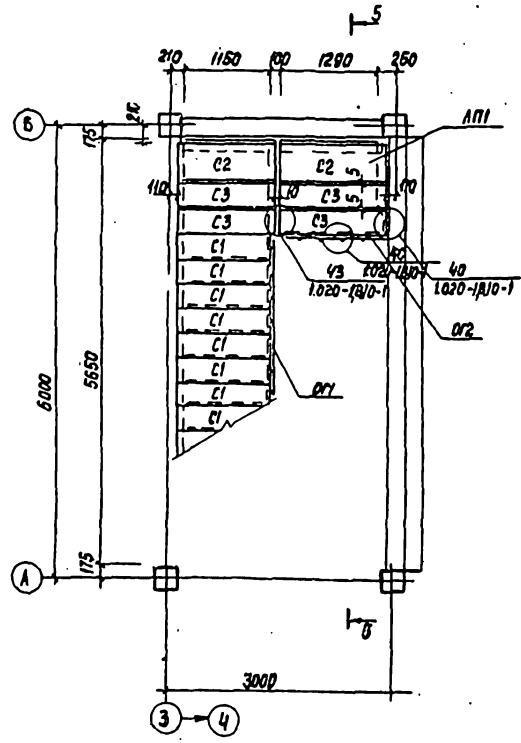
Разрез 2-2



Разрез 3-3



Разрез 4-4



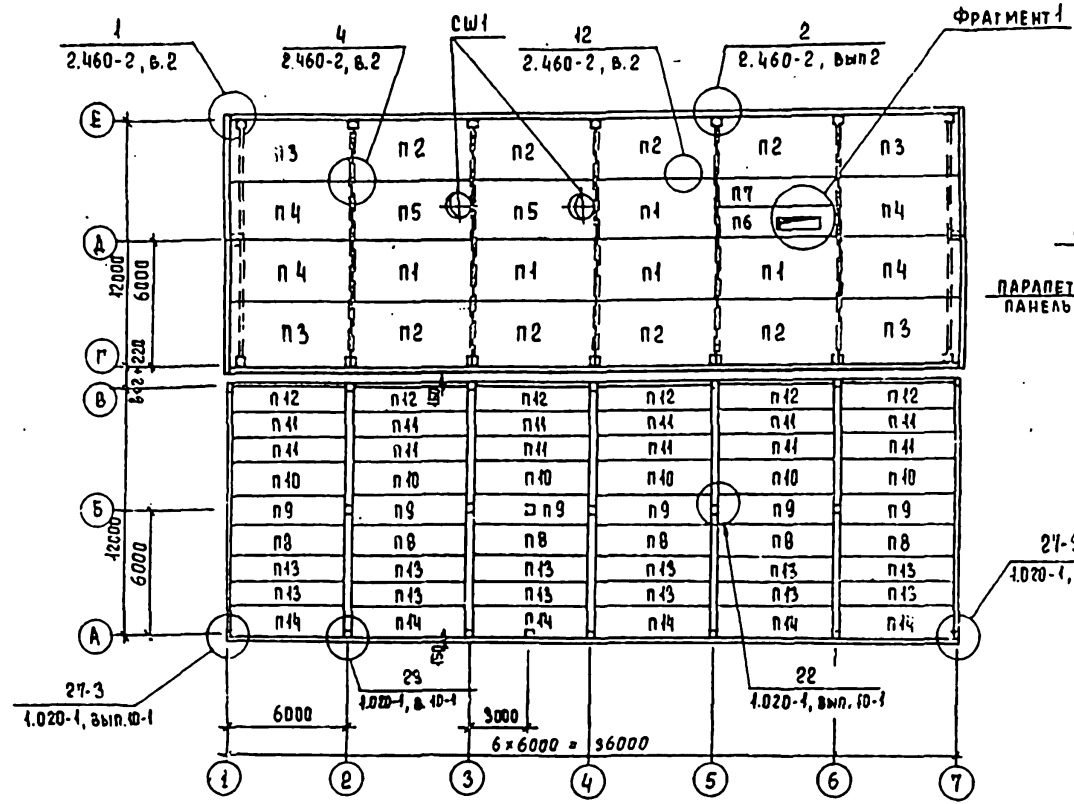
- Накладные проступи укладывать на цементный раствор М200 после приварки ограждения.
- Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75. Высота сварного шва 6мм.

			ТП901-3-187.83	КЖ
ПРОВЕР	И. КОНСТ.	КУЗНЕЦОВ	ШАПИРО	КОСАВИН
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЦЫ.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	АП	23		
	ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНО-ЗАОУДОБАНИЯ	
	г. Москва			

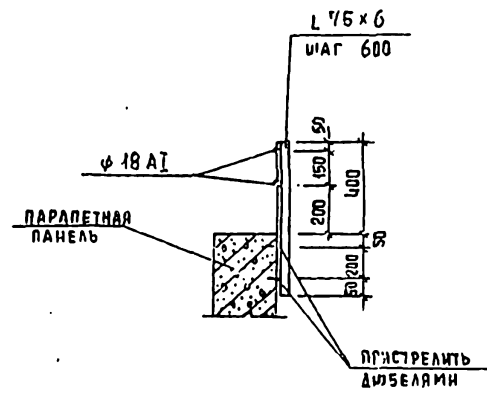
Типовой проект 301-Амбсрм1

ИЗМ. № 001. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАР. ИЛИ ИР

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ НА ОТМ. 7.200 И 7.330



ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ОГРАЖДЕНИЯ НА КРОВАЕ (В Осях Г-Е; 4-7)

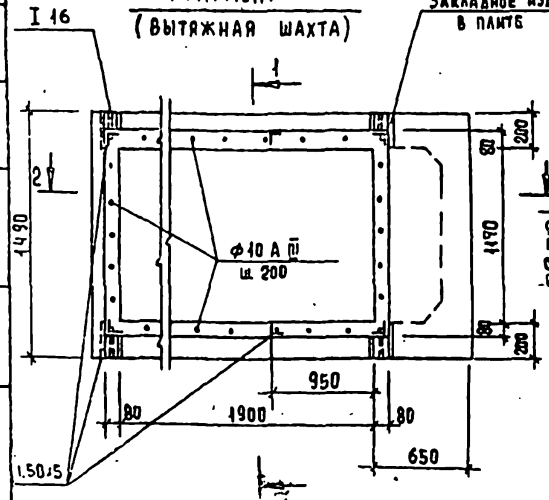


СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ.

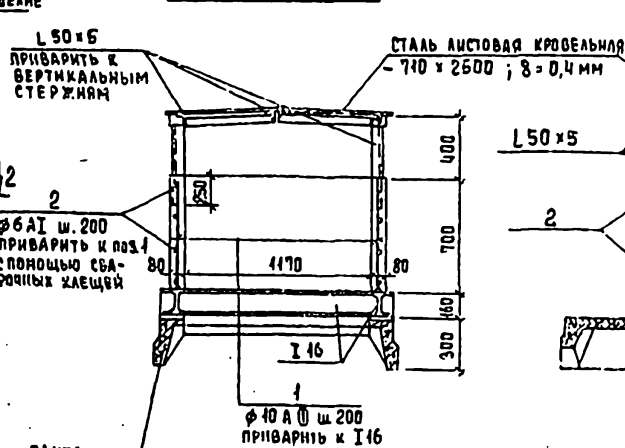
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ ДЛЯ II СЧЕТА РАЙОНА				
п1	22701.1-74	ПГ-2 АІУТ	5 2650	
п2	тп 901- кжн. пг2	ПГ 2	8 2650	
п3	-01	ПГ 2-1	4 2650	
п4	-02	ПГ 2-2	4 2650	
п5	22701.2-77	ПВ 10-3 АІУТ	2 3600	
п6	тп 901- кжн. п6	п6	1 1500	
п7	1.465-7, вып. 3, ч. I	ПАІУ - 1	1 1500	
п8	1.041-1, вып. 1	ПК 56.15 - 4 АІУТ	6 2600	
п9	1.041-1, вып. 1	ПК 56.15 - 6 АІУТ-2	6 2600	
п10	1.041-1, вып. 1	ПК 56.15 - 6 АІУТ	6 2600	
п11	1.041-1, вып. 1	ПК 56.12 - 6 АІУТ	12 2600	
п12	1.041-1, вып. 1	ПК 56.15 - 6 АІУТ-1	7 2600	
п13	1.041-1, вып. 1	ПК 56.12 - 4 АІУТ	12 2600	
п14	1.041-1, вып. 1	ПК 56.15 - 4 АІУТ-1	6 2600	
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ ДЛЯ IV СЧЕТА РАЙОНА				
п1	22701.1-77	ПГ-3 АІУТ	5 2650	
п2	тп 901- -кжн. пг3	ПГ 3	8 2650	
п3	-01	ПГ 3-1	4 2650	
п4	-02	ПГ 3-2	4 2650	
п5	22701.2-77	ПВ 10-4 АІУТ	2 3600	
п6	тп 901- кжн. п6	п6	1 1500	
п7	1.465-7, вып. 3, ч. I	ПАІУ - 2	1 1500	
п8	1.041-1, вып. 1	ПК 56.15 - 6 АІУТ	6 2600	
п9	1.041-1, вып. 1	ПК 56.15 - 8 АІУТ-2	6 2600	
п10	1.041-1, вып. 1	ПК 56.15 - 8 АІУТ	6 2600	
п11	1.041-1, вып. 1	ПК 56.12 - 8 АІУТ	12 2600	
п12	1.041-1, вып. 1	ПК 56.15 - 8 АІУТ-1	7 2600	
п13	1.041-1, вып. 1	ПК 56.12 - 6 АІУТ	12 2600	
п14	1.041-1, вып. 1	ПК 56.15 - 6 АІУТ-1	6 2600	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-АЛЬБОМ I

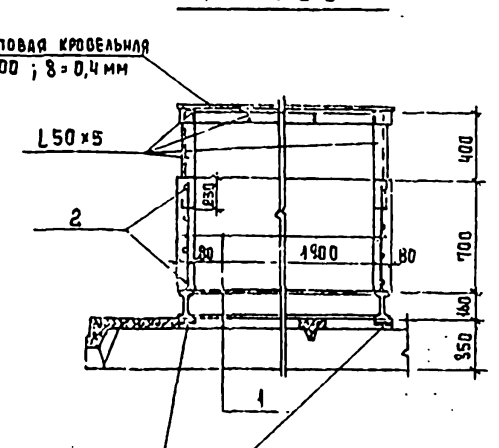
ФРАГМЕНТ I (ВЫТЯЖНАЯ ШАХТА)



РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



АРМАТУРА ПЛИТЫ ПРИВАРИТЬ К I 16

ПРИВЯЗАН

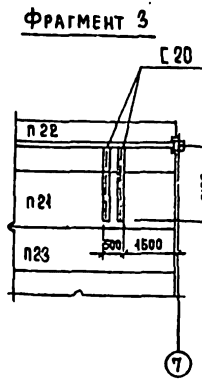
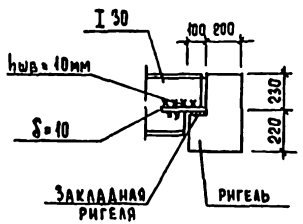
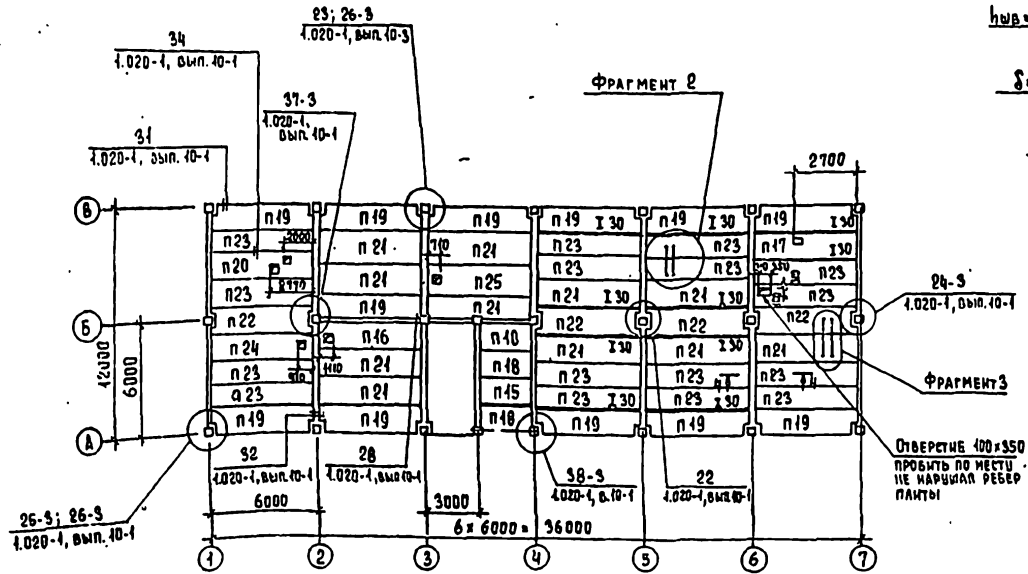
И. КОМП.	КУЗНЕЦОВ
ПРОВЕР.	КУЗНЕЦОВ
СР. ИНЖ.	АРХИПОВА
ТИП.	КУЗНЕЦОВ
П. СПЕЦ.	ШАПИРО
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН

тп 901- 3-187.83; КЖ

И. КОМП.	КУЗНЕЦОВ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 12,5 ТЫС. М ³ /СУТКИ	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ:
ПРОВЕР.	КУЗНЕЦОВ	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ НА ОТМ. 7.200 И 7.330	РП	24	
СР. ИНЖ.	АРХИПОВА		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

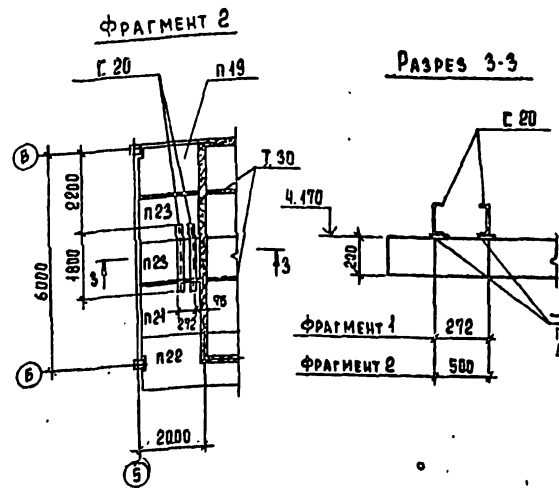
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА УТМ. 3.600

РАЗРЕЗ 4-4



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход					
	Арматура класса А III		А I		Прокат марки В ст 3 кп 2									
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 105-76	ГОСТ 105-76	ГОСТ 105-76	ГОСТ 105-76						
ВЫТЯЖНАЯ ШАХТА	14,2	14,2	5,8	5,8	20,0	64,7	54,1	42,6	17,2	23,8	468,6	168,6	256,6	276,5



1. РАСХОД БЕТОНА М200 НА ФРАГМЕНТ №1 - 0,36 м³
2. МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ОГРАЖДЕНИЕ: L 75x6; L=700; шт-101; Вес 777,7 кг и ф18 А I L=192 м; вес - 384 кг.
3. ПОДСЕЧНАЯ НАГРУЗКА НА ПЕРЕКРЫТИЕ 5 кПа / м²

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, кг	ПРИМ.Ч.
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ					
n 15	1.041-1, вып.5	ПК 27.12 - 5А I T	1	900	
n 16	тп 901-	кжн.п.16	1	2500	
n 17	тп 901-	кжн.п.17	1	2500	
n 18	1.041-1, вып.5	ПК 27.15 - 5А I T	3	1500	
n 19	1.041-1, вып.1	ПК 56.15 - 6А I T - 1	12	2600	
n 20	тп 901	кжн.п.20	1	2500	
n 21	1.041-1, вып.1	ПК 56.15 - 6А I T	11	2600	
n 22	1.041-1, вып.1	ПК 56.15 - 6А I T - 2	4	2600	
n 23	1.041-1, вып.1	ПК 56.12 - 6А I T	16	2000	
n 24	тп.901-	кжн.п.16-1	2	2500	
n 25	тп.901-	кжн.п.16-2	1	2500	
СТАКАНЫ					
СШ 1	1.494-24	СБ 40 Б-1	2	280	
ИЗДЕЛИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ					
МС 16	1.020-1, вып. 10-1	МС 16	6		
МС 17	1.020-1, вып. 10-1	МС 17	12		
МС 18	1.020-1, вып. 10-1	МС 18	16		
МС 19	1.020-1, вып. 9-1	МС 19	10		
МС 21	1.020-1, вып. 9-1	МС 21	10		
МС 23	1.020-1, вып. 9-1	МС 23	44		
МС 25	1.020-1, вып. 10-1	МС 25	18		
	ГОСТ 103-76*	δ=8		0,8	м²
	ГОСТ 8240-72	С 20		7,8	мм
	ГОСТ 8239-72	И 30		60	мм

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
			ВЫТЯЖНАЯ ШАХТА - ШТ.1		
			ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		ГОСТ 8239-72	I 16	10,6	мм
		ГОСТ 8509-72	L 50x5	17	мм
		ГОСТ 13903-74	- 710x2500 δ=0,4 мм	2	
		ГОСТ 105-76	- 200 x 10	0,16	м²
			ДЕТАЛИ		
1		φ10А I ГОСТ 5781-82	L=690	33	0,45 кг
2		φ6 А I ГОСТ 5781-82		28,2	мм
			тп 901-3-187.85		КЖ

ПРИВЗАН	И. КОМП.	КУЗНЕЦОВА	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ	СТАЛИН	АМЕТ	ЛИСТОВ
	ПРОВЕР.	КУЗНЕЦОВ	ОЧИСЛКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ-	РП	25	
	СТ. ИНИ.	АРХИПОВА	НОСТЬЮ 12,5 ТЫС. М³/СУТОК			
	ТИП	КУЗНЕЦОВА	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ			
	П.А. КОМП.	ШАПРО	ПЕРЕКРЫТИЯ НА УТМ. 3.600.			
	ИЛЛ. ОТД.	КРАСОВИЧ	ФРАГМЕНТЫ.			

АЛЬБОМ I
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-

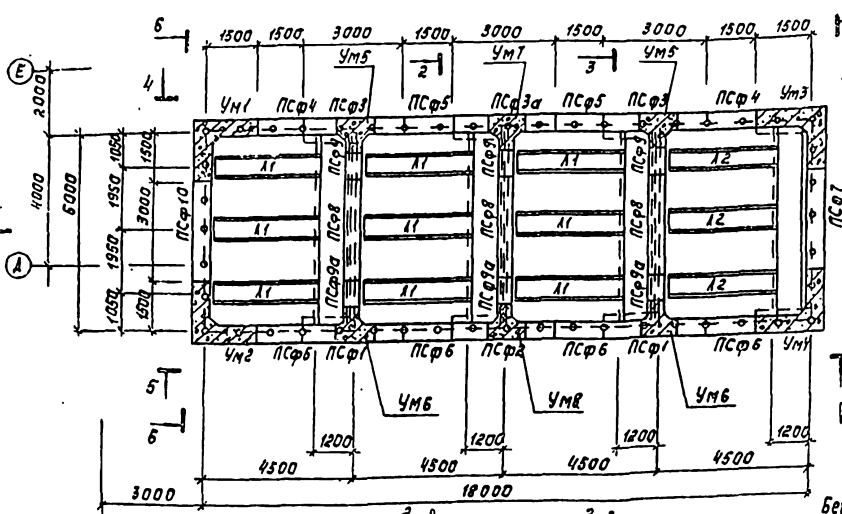
С.С. С.С. ЗАДАНИЕ
 ОТДЕЛ ЗАДА
 ОТДЕЛ СТ
 ОТДЕЛ И ДАТА
 ОТДЕЛ И ДАТА
 ОТДЕЛ И ДАТА

А156001

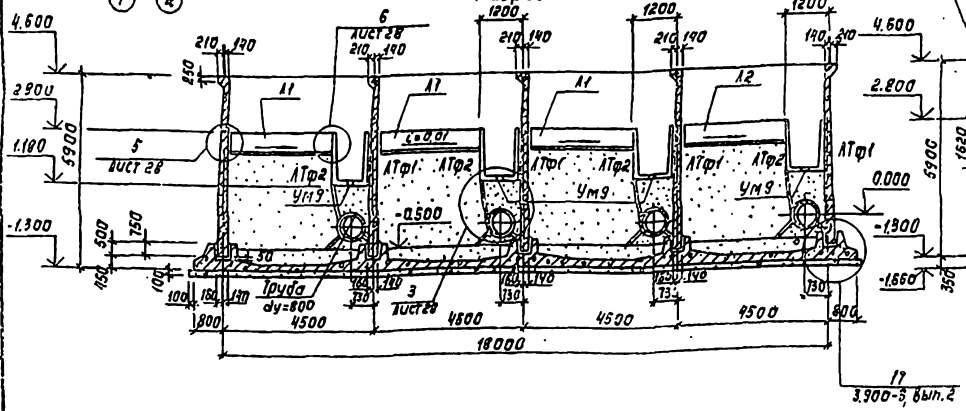
Типовой проект 901

УТВЕРЖДЕНО
И.П. КОЗЛОВ
И.В. КОЗЛОВ
И.В. КОЗЛОВ

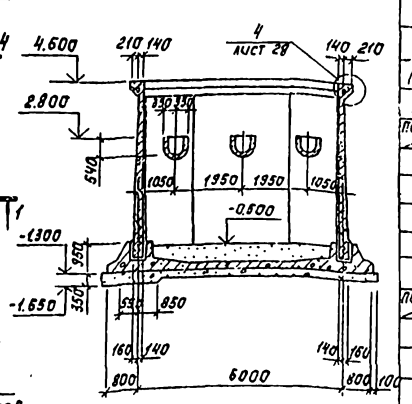
Схема расположения элементов фильтра



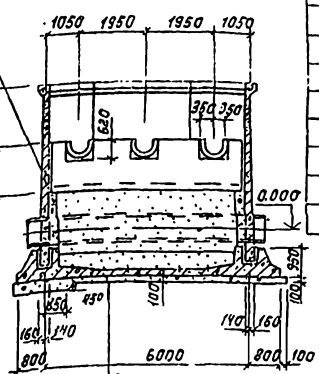
Разрез 1-1



Разрез 2-2



Разрез 3-3



Поркритштукатурка цементно-песчаным раствором с железнением - 25 мм

Надотонка из бетона М50

Днище из монолитного железобетона - 200 мм

Асфальтовый раствор - 6мм

Подготовка из бетона М50

Спецификация элементов к схеме расположения фильтра

Марк. поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.мг	Примеч.
Панели стеновые:					
ПСф1	ТП 901- кфн. ПСф1	ПСф1	2	9350	
ПСф2	-01	ПСф2	1	9350	
ПСф3	ПСф3 / ПСф3-01	ПСф3 / ПСф3а	2/1	9350	
ПСф4	ПСф4	ПСф4	2	9350	
ПСф5	-01	ПСф5	2	9350	
ПСф6	-02	ПСф6	4	9350	
ПСф7	- ПСф7	ПСф7	1	9350	
ПСф8	-01	ПСф8	3	9350	
ПСф9	ПСф9 / ПСф9-01	ПСф9 / ПСф9а	3/3	9350	
ПСф10	ПСф10	ПСф10	1	9350	
ЛТФ1	ЛТФ1	Лотковый элемент ЛТФ1	4	3000	
ЛТФ2	-01	Лотковый элемент ЛТФ2	4	3000	
Л1	Л1	Лоток Л1	9		
Л2	-01	Лоток Л2	3		
Монолитные участки					
Ум1	Лист 32	Ум1	1		
Ум2	Лист 32	Ум2	1		
Ум3	Лист 32	Ум3	1		
Ум4	Лист 32	Ум4	1		
Ум5,6	Лист 32	Ум5 / Ум6	2/2		
Ум7,8	Лист 32	Ум7 / Ум8	1/1		
Ум9	Лист 33	Ум9	4		

ТП 901-3-187.83

КН

Приблизан	Иванов	Кузнецов	Сидоров	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 125 М³/СЕК	СТАВАН ДИСТ РП 26
	Попов	Антонов	Смирнов		
	Титов	Лохинцев	Иванов	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФИЛЬТРА. РАЗРЕЗЫ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА
	Григорьев	Кузнецов	Сидоров		
	Павлов	Иванов	Сидоров		

Копировал: Корещук

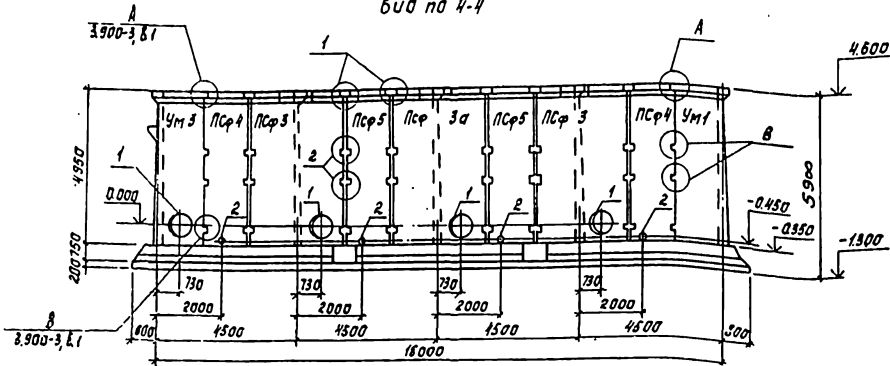
Форма А2

А.И.Богач

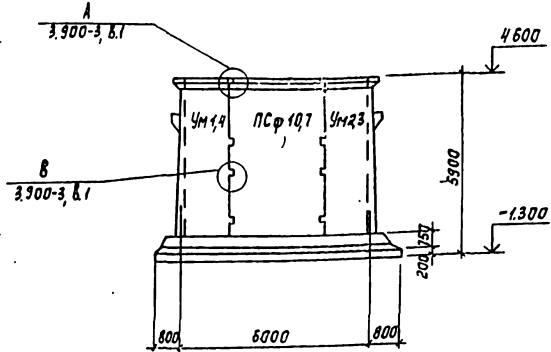
Типовой проект

Э.А.С.С.С.О
П.А.С.
П.А.С.
С.А.С.
С.А.С.
С.А.С.
С.А.С.

Вид по 4-4



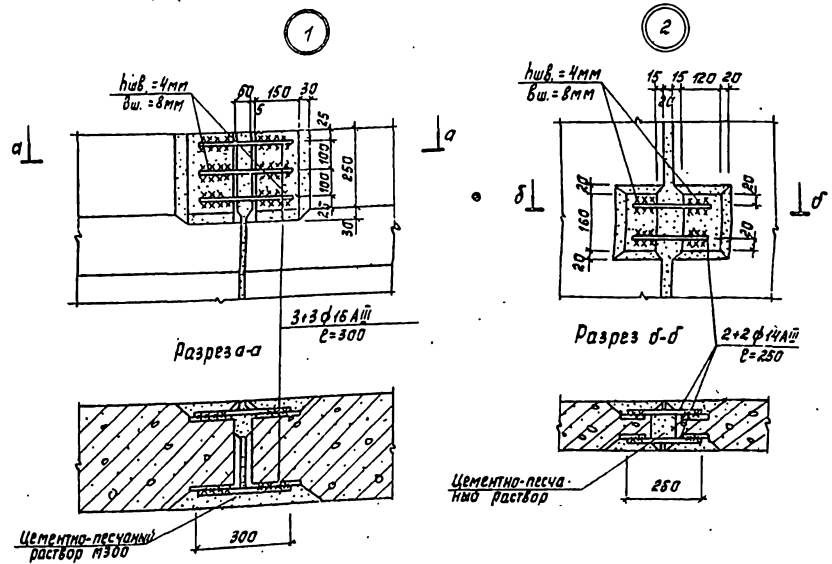
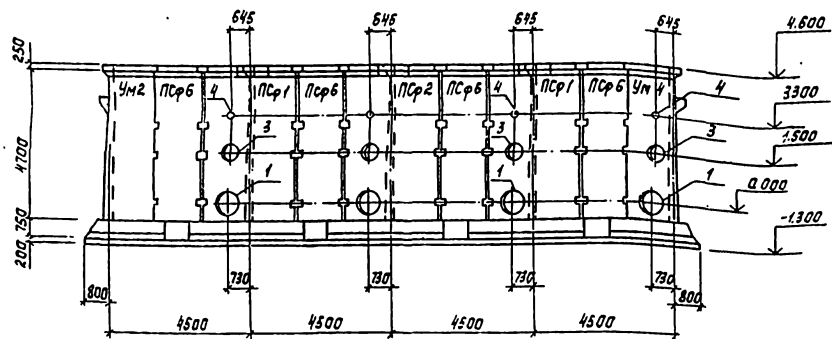
Вид по 6-6



Экспликация отверстий технологического назначения

Тип отв.	Производ.		Назначение
	Диаметр, мм	Высота, мм	
1	800	0,000	
2	100	0,450	
3	500	1,600	
4	800	3,300	

Вид по 5-5

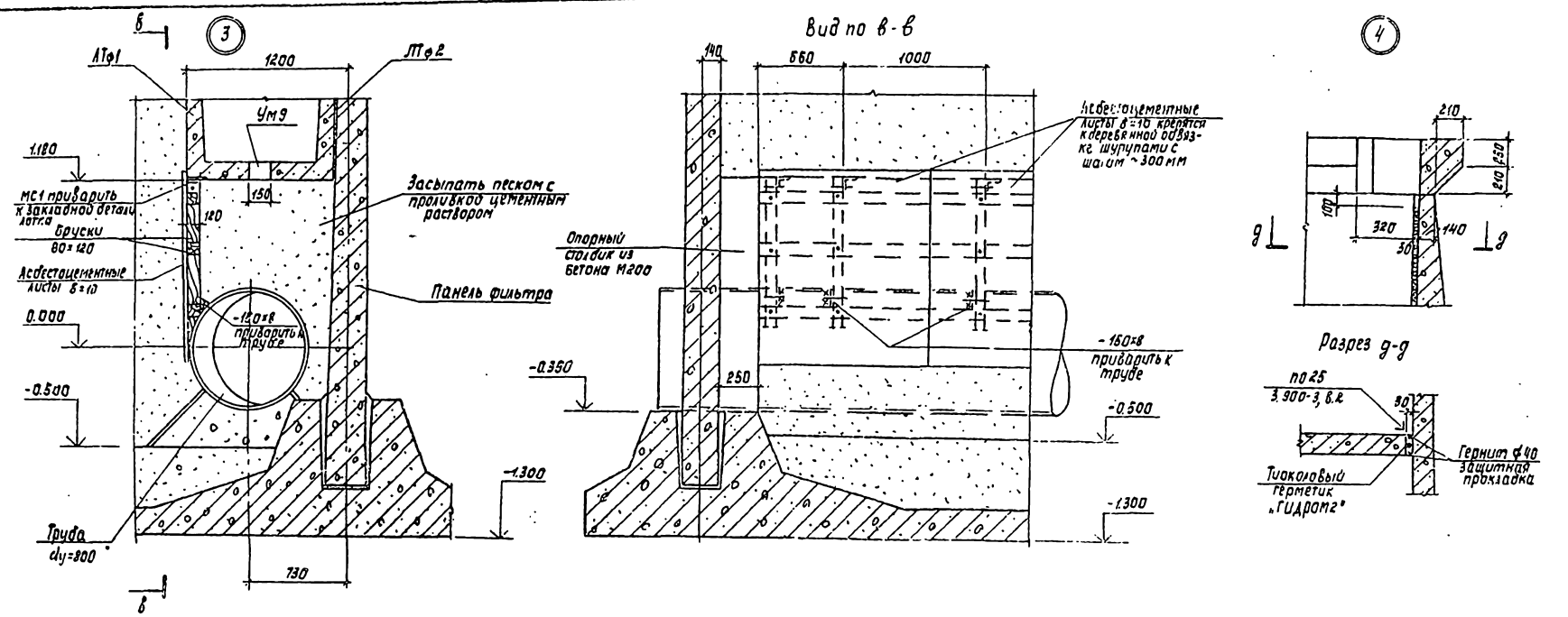


1. Монолитные участки стен изнутри торкетируются на толщину 25 мм с последующим железнением, снаружи монолитные участки затираются цементным раствором, весь фильтр снаружи окрашивается поливинилацетатной краской ВА-27. Торкетирование производится цементно-песчаным раствором состава 1:2 за 2 раза.
2. Установка стеновых панелей производить тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей. Заделка стыков панелей в паз днища производится поузлам П/18 серии 3900-3, в.г и отличается от серийной только толщиной подбивки.
4. Т-образные стыки стен - гибкие в виде шпонки заполняемые тиколовым герметиком, гидром Д по узлу 25 и в соответствии с рекомендациями по проектированию железобетонных конструкций сооружений с полносборными стенами с применением тиколовых герметиков серии 3900-3 вып.г.

ПРИВЯЗАН		И. КОНОТ		К. КУЗНЕЦОВ		Т.П. 901-3-187.83		КН	
		П.А.С.		С.А.С.		СТАВКА ЛИСТ		ЛИСТОВ	
		С.А.С.		С.А.С.		01		27	
		С.А.С.		С.А.С.		СЛЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ		ЦНИИЭГ	
		С.А.С.		С.А.С.		ЭЛЕМЕНТОВ ФИЛЬТРА. ВНАД.		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		С.А.С.		С.А.С.		УЗЛЫ		Г.МОСКВА	
ИНЖ. №		И. КОНОТ		К. КУЗНЕЦОВ		СТАВКА ЛИСТ		ЛИСТОВ	
		С.А.С.		С.А.С.		01		27	
		С.А.С.		С.А.С.		СЛЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ		ЦНИИЭГ	
		С.А.С.		С.А.С.		ЭЛЕМЕНТОВ ФИЛЬТРА. ВНАД.		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		С.А.С.		С.А.С.		УЗЛЫ		Г.МОСКВА	

Типовой проект

ИЗДАНИЕ: 1987 г.

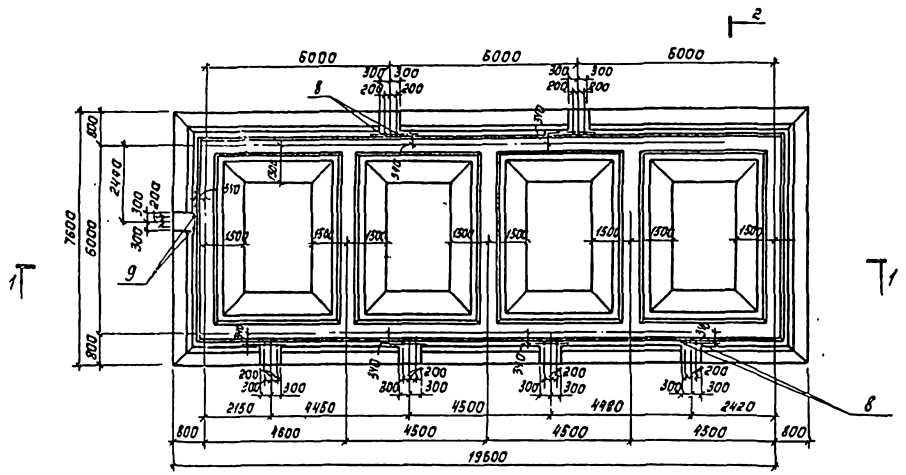


1. Сварку вести электродами Э-42 (ГОСТ 9467-75).
2. Закладные изделия оцинковать.
3. Металлоконструкции окрасить масляной краской ГОСТ 8292-75 по железной сурику на олифе ГОСТ 8866-76.

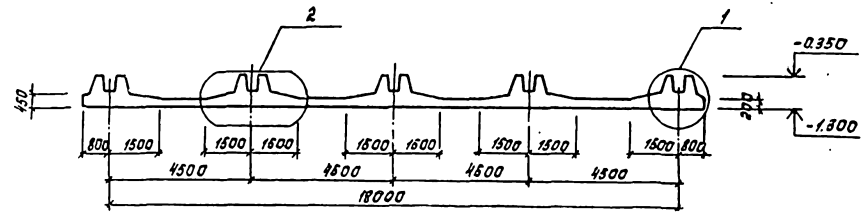
		ТП 901-3-187.85		КН	
Прибыли	И. КОЛОД	КУЗНЕЦОВ	С. КОЛОД	ГЛАВНЫЙ КОМП. АЯ СТАЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 125 ТЫС. М ³ /СУТ	СТАВНИК АНСТ. ДИСТ. РП 28
	С. КОЛОД	ПОПОВ	ПОПОВ		
	С. КОЛОД	С. КОЛОД	С. КОЛОД		
	С. КОЛОД	С. КОЛОД	С. КОЛОД	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФИЛЬТРА ЧЗЛЫ.	ЛИ-11-1-107
ИВБ №	С. КОЛОД	С. КОЛОД	С. КОЛОД		ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ ПМЗ-БА

30.05.87 г. Копия

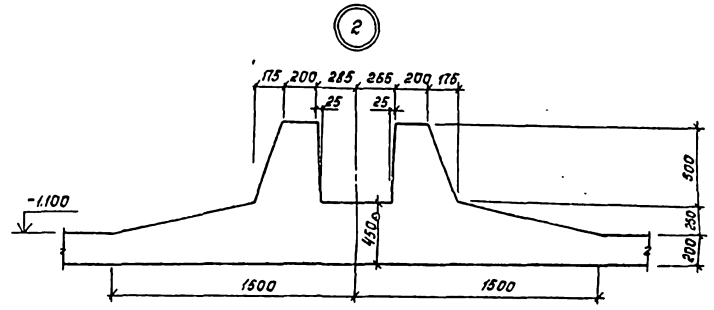
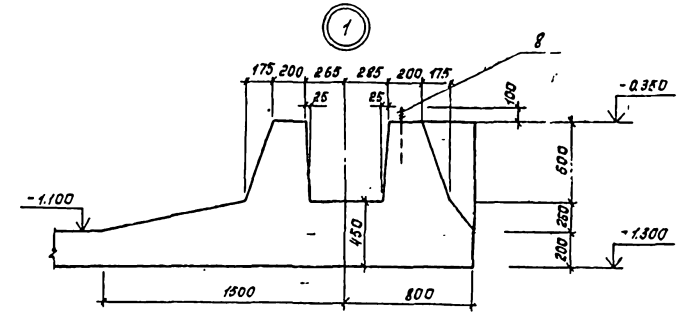
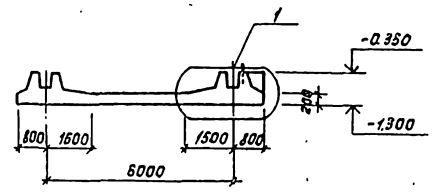
Схема расположения днища



Разрез 1-1



Разрез 2-2



Альбом 1

Технический проект

ИЗДАНИЕ ЧЕРТЕЖА ПРОИЗВЕДЕНО В АКАДЕМИИ НАУК СССР

				ТП 901-3-187.83		КН	
ПРИВЯЗАН				И. КОПТЕВ	КУЗНЕЦОВ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
				Л. П. П.	КУЗНЕЦОВ	ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ	
				С. И. И.	А. Д. П.	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 0,25 ТМ ³ /СУТ	
				С. И. И.	А. Д. П.	СТАНА ДИСТ	
				С. И. И.	А. Д. П.	ДИСТ	
				С. И. И.	А. Д. П.	ЦНИИЭТ	
				С. И. И.	А. Д. П.	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
ИМ. №				С. И. И.	А. Д. П.	Ф. И. И.	
				С. И. И.	А. Д. П.	ОПЛАЧЕНЫМ ЧЕРТЕЖ ДНИЩА	
				С. И. И.	А. Д. П.	ИМ. №	

Альбом 1

Типовой проект

ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЬНОЕ»

Схема расположения верхних сеток днища

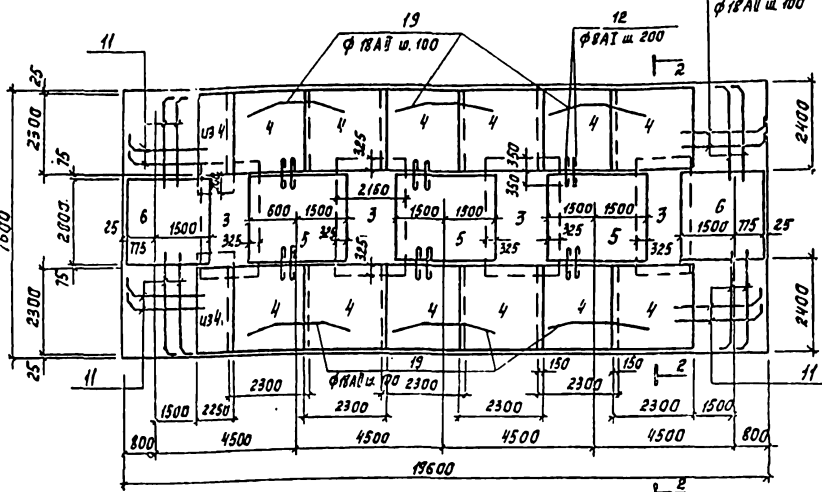
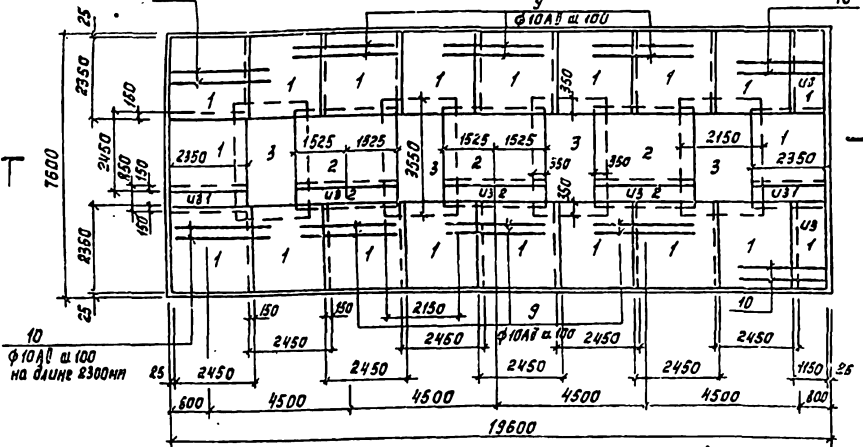


Схема расположения нижних сеток днища



Ведомость деталей

Поз	Эскиз
11	
12	
14	
15	
16	
17	
18	
19	

Спецификация монолитного железобетонного днища фильтров

Формат	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Днище		
			Сборочные единицы		
	1	ГОСТ 23279-78	С Ф10А7-100 2450x2350 26	20	40,89 кг
	2	ГОСТ 23279-78	С Ф10А7-100 2450x3050 26	4	62,55 кг
	3	ГОСТ 23279-78	С Ф10А7-100 3550x2150 26	4	96 кг
	4	ТН 901	КЖН. СФ 4	14	165,52
	5		СФ 5	3	272,7
	8		СФ 6	2	194,7
	7	КЖН. КЛФ 1	Корпус пространственный КЛФ 1	36	98,5;
	8	ГОСТ 243791-80	Болт 1М12x710	14	
			Детали		
	9		Ф10А7 ГОСТ 5781-82; L=3050	140	1,0 кг
	10		Ф10А7 ГОСТ 5781-82; L=2550	96	1,51 кг
	11		Ф18А7 ГОСТ 5781-82; L=3200	180	6,4 кг
	12		Ф8А7 ГОСТ 5781-82; L=800	96	0,32 кг
	13		Ф8А7; L=	1810м	10,4 кг
	14		Ф8А7; L=530	317	0,21 кг
	15		Ф8А7; L=1070	200	0,42
	16		Ф8А7; L=2040	80	0,81 кг
	17		Ф18А7 ГОСТ 5781-82; L=2030	80	4,06 кг
	18		Ф10А7 ГОСТ 5781-82; L=1900	20	1,18 кг
	19		Ф18А7 ГОСТ 5781-82; L=470	140	8,34 кг
			Материалы		
			Бетон М200; Мрз 50; В4	107	м ³

1. Размеры плоских сеток 1:3 даны по габариту сеток. Размеры гнутых сеток даны по линии изгиба днища.
2. Арматурные сетки поз. 1:3 выполнены по ГОСТ 23279-78.
3. Защитный слой бетона для нижних сеток - 35 мм, для верхних сеток и каркасов - 20 мм.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Общий расход
	Арматура класса АІІ					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			
	8	16	Итого	10	18	Итого
Монолитное днище	614,8	14,8	639,6	1734,5	5616,4	7554,3
						1990,5

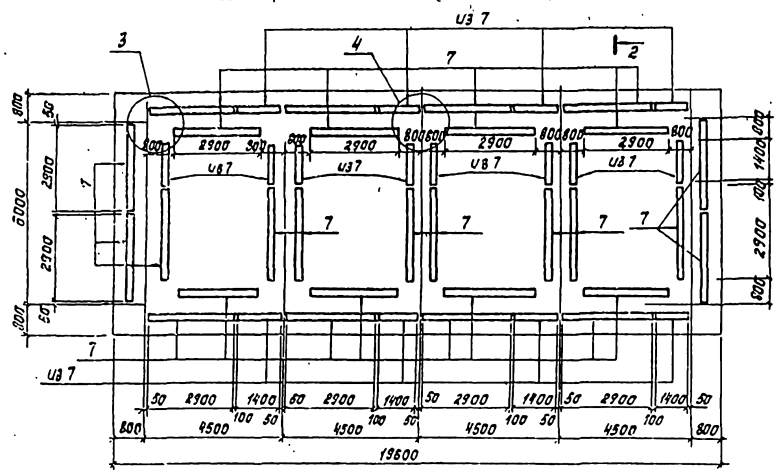
ТН 901-3-167 83		КЖ	
И.контр. Кузнецов	С.Т.Иван. Архипова	ГЛАВНЫЙ КОРПУС АЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 125 ТЫС. М ³ /СУТ	СТАЛЬЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Г.И.П. Кузнецов	Г.А.КОНСТ. ШАПИРО	Филътов	РП 30
И.И.П.А. Косакин	И.И.П.А. Косакин	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ И НИЖНИХ СЕТОК ДНИЩА	ЛИТ-11-11-01
			ИНЖЕНЕРНОЕ ОБРУЧОВАНИЕ г. Москва

копирует: Корейца

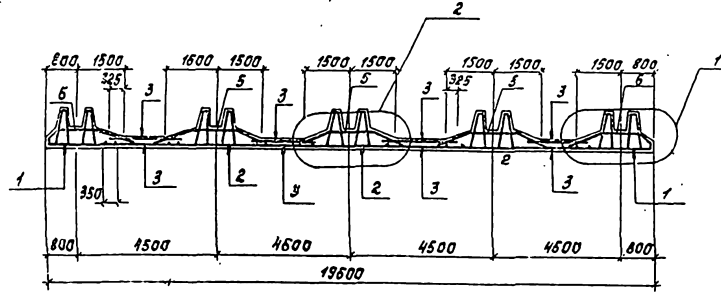
Формат 22

17-4-01

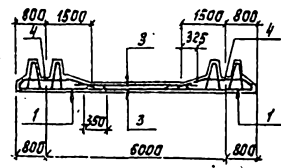
Схема расположения каркасов днища



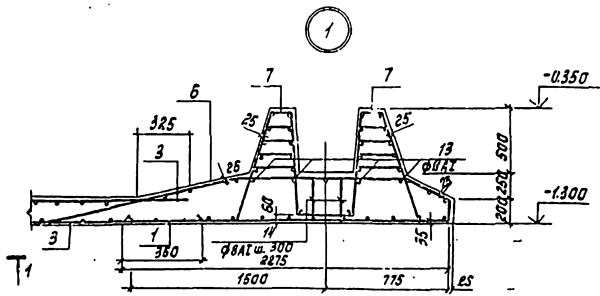
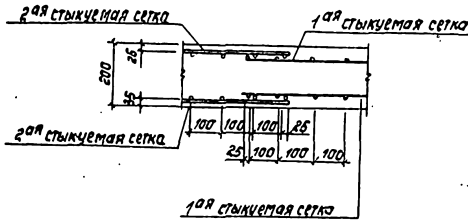
Разрез 1-1



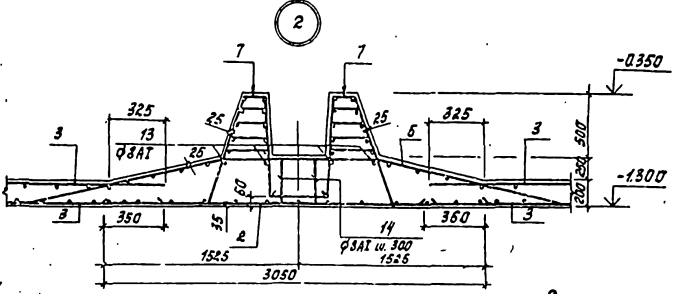
Разрез 2-2



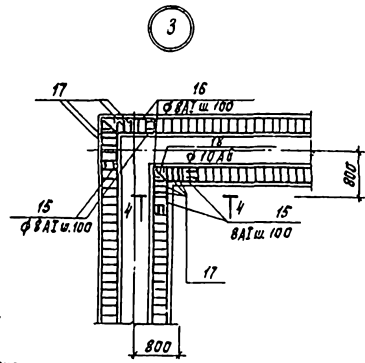
Деталь стыка сеток в нерабочем направлении



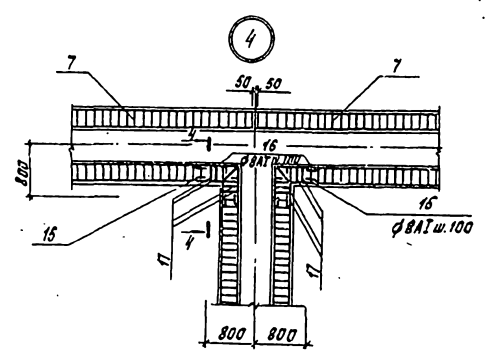
1



2



3



4

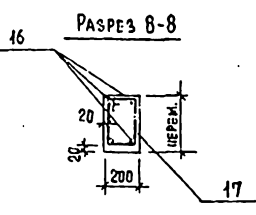
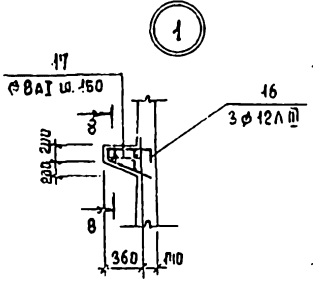
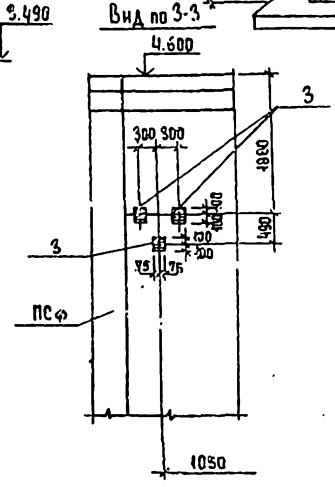
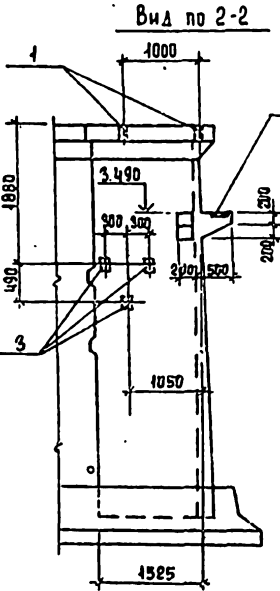
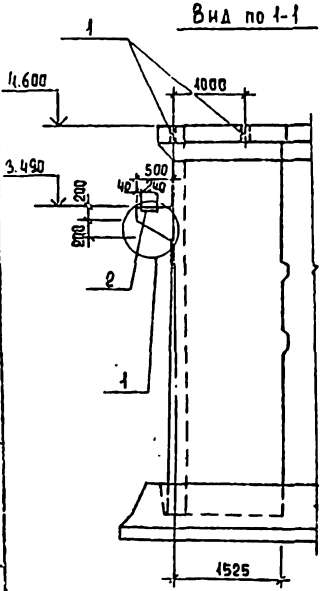
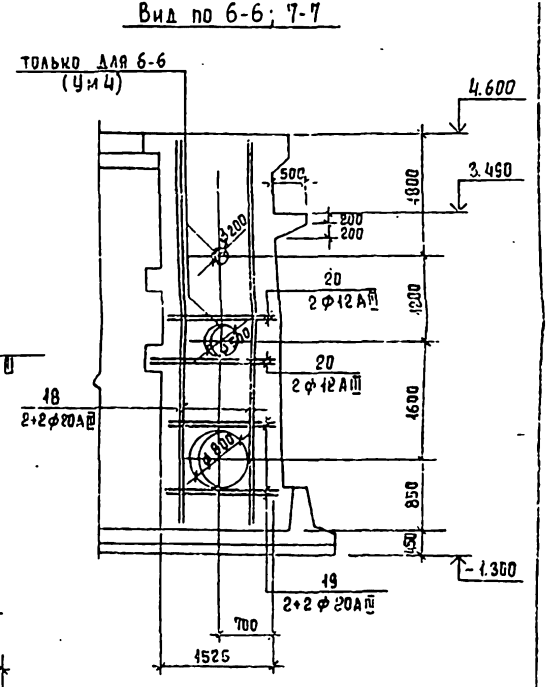
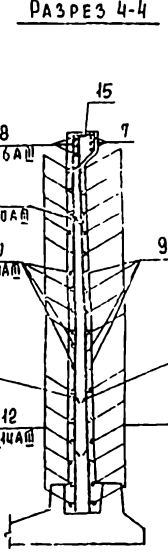
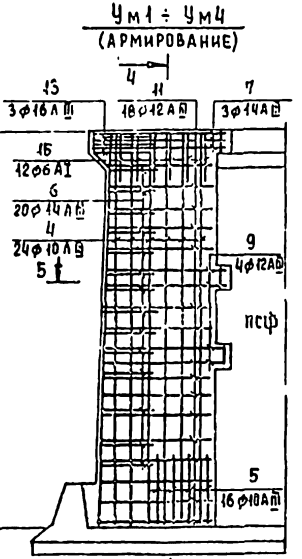
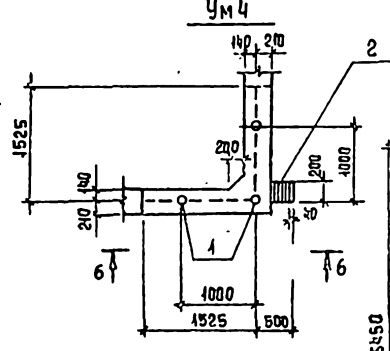
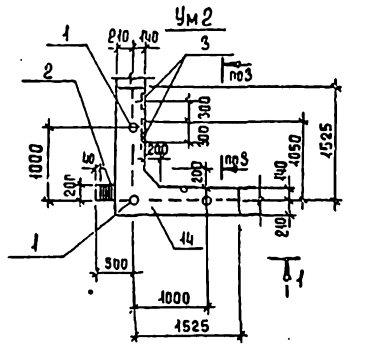
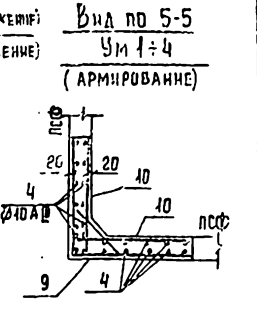
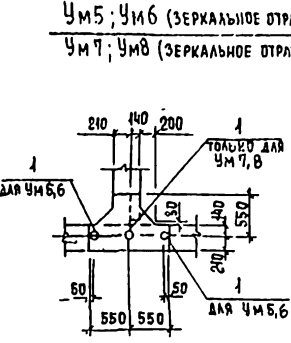
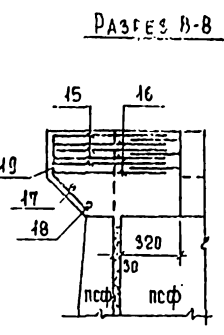
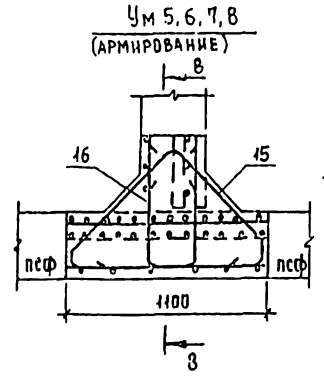
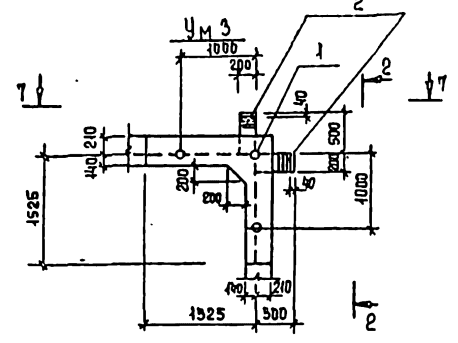
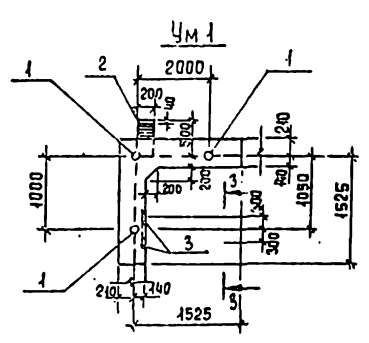
				ТП 901-3-187.85		КМ	
Прибыли		И. Кондр. Кузнецов		ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДАТ. СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 123тыс.л/сут		СТАЛЬНАЯ ПЛЕТ. ПЛЕТОВ	
		П. Овч. Кузнецов				ОП 31	
Ивр. №		П. Шанд. Кузнецов		ФИЛЬТР		ЦНН	
		Л. Ашур. Кузнецов		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ ДНИЩА. РАЗРЕЗЫ. УЗМ.		ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ СТРОИТЕЛЬ	

Альбом I

Типовой проект

... РАМ... НА... РАМ... НА... РАМ...

АЛЬБОМ I
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-



1. В МЕСТАХ УСТАНОВКИ САЛЬНИКОВ АРМАТУРУ СБЕРЕЗАТЬ, ОТГОИТЬ И ПРИВАРИТЬ К КОРПУСУ САЛЬНИКА.

Лист № 45 по плану. Подпись и дата. Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН		И. КОПЫ, КИЗНЕЦОВ	ТЛ 901-3-187.53	КЖ
И. КОПЫ, КИЗНЕЦОВ		ПРОВЕР. КИЗНЕЦОВ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАЦИИ	СТАНЦИЯ АИСТ
С. ИМХ, АРХИПОВА		ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО	ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	НОСТЬЮ 12,5 ТЫС м³/СУТКИ
Г. ИП, КИЗНЕЦОВ		И. КОПЫ, КИЗНЕЦОВ	МОНОЛИТНЫЕ ЧАСТИКИ СТЕН	ЧМ1 ÷ ЧМ6
И. КОПЫ, КИЗНЕЦОВ		И. КОПЫ, КИЗНЕЦОВ		
И. КОПЫ, КИЗНЕЦОВ		И. КОПЫ, КИЗНЕЦОВ		

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ ЧАСТКАМ ФИЛЬТРА Ум 1 ÷ Ум 9

ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				Ум 1 - шт. 1; Ум 2 - шт. 1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
		2	3.400 - 6/76	МН1 - 25	1	4,5 кг
		1	тп 901	КЖИ. МН 6	3	1,2 кг
		3	3.400 - 6/76	МН1 - 20	3	2,7 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				φ 40 А III ГОСТ 5781-82		
		4		ℓ = 5440	24	3,26 кг
		5		ℓ = 1800	8	1,11 кг
				φ 14 А III ГОСТ 5781-82		
		6		ℓ = 1800	8	2,18 кг
		7		ℓ = 3600	3	4,36 кг
				φ 16 А III ГОСТ 5781-82		
		8		ℓ = 1900	6	3,0 кг
				φ 12 А III ГОСТ 5781-82		
		9		ℓ = 3320	4	2,95 кг
				φ 14 А III ГОСТ 5781-82		
		10		ℓ = 1810	8	2,19 кг
		11		φ 12 А III ГОСТ 5781-82 ℓ _{ср} = 3110	18	2,76 кг
		12		φ 14 А III ГОСТ 5781-82 ℓ _{ср} = 1755	36	2,12 кг
		13		φ 16 А III ГОСТ 5781-82 ℓ = 1430	3	2,26 кг
		14		φ 14 А III ГОСТ 5781-82 ℓ _{ср} = 1050	20	1,27 кг
		15		φ 6 А I ГОСТ 5781-82 ℓ = 1200	12	0,27 кг
		16		φ 12 А III ГОСТ 5781-82 ℓ = 1610	3	1,43 кг
		17		φ 8 А I ГОСТ 5781-82 ℓ _{ср} = 1000	4	0,4 кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН М 200; В 4; Мрз = 50	4,3	м ³
				Ум 3 - шт. 1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
		1	тп 901	КЖИ. МН 6	3	1,2 кг
		2		МН1-25	1	4,5 кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН М 200; В 4; Мрз = 50	4,3	м ³
				Ум 5 - шт 2; Ум 6 - шт 2; Ум 7 - шт 1; Ум 8 - шт 1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
		1	тп 901	КЖИ. МН 6	2	1,2 кг
		21		φ 18 А III ГОСТ 5781-82 ℓ = 2100	3	4,2 кг
		22		φ 18 А III ГОСТ 5781-82 ℓ = 1570	3	3,14 кг
		23		φ 6 А I ГОСТ 5781-82 ℓ = 900	1	0,2 кг
		24		φ 6 А I ГОСТ 5781-82 ℓ = 800	1	0,18 кг
		25		φ 6 А I ГОСТ 5781-82 ℓ = 500	6	0,11 кг
				БЕТОН М 200; В 4; Мрз = 50	0,3	м ³
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		26		φ 40 А III ГОСТ 5781-82 ℓ = 5680	4	3,53 кг
		27		φ 40 А III ГОСТ 5781-82 ℓ = 450	37	0,09 кг
				БЕТОН М 200; В 4; Мрз = 50	0,1	м ³

ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				Ум 3 - шт. 1		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
			поз. 4 ÷ 15	см. Ум 1		
		16		φ 12 А III ГОСТ 5781-82 ℓ = 1610	6	1,43 кг
		17		φ 8 А I ГОСТ 5781-82 ℓ _{ср} = 1000	8	0,4 кг
		18		φ 20 А III ГОСТ 5781-82 ℓ = 5440	4	13,44 кг
		19		φ 20 А III ГОСТ 5781-82 ℓ = 1500	4	3,7 кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН М 200; В 4; Мрз = 50	4,3	м ³
				Ум 4 - шт. 1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
		1	тп 901	КЖИ. МН 6	3	1,2 кг
		2		МН1-25	1	4,5 кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				САЛЬНИК dу 200; ℓ = 500	1	39,4 кг
				САЛЬНИК dу 500; ℓ = 500	1	87,7 кг
				САЛЬНИК dу 800; ℓ = 500	1	129,6 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
			поз. 4 ÷ 15	см. Ум 1		
		16		φ 12 А III ГОСТ 5781-82 ℓ = 1610	3	1,43 кг
		17		φ 8 А I ГОСТ 5781-82 ℓ _{ср} = 1000	4	0,4 кг
				φ 20 А III ГОСТ 5781-82 ℓ = 5440	4	13,44 кг
		19		ℓ = 1500	4	3,7 кг
		20		φ 12 А III ГОСТ 5781-82; ℓ = 1500	4	1,33 кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН М 200; В 4; Мрз = 50	4,3	м ³
				Ум 5 - шт 2; Ум 6 - шт 2; Ум 7 - шт 1; Ум 8 - шт 1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
		1	тп 901	КЖИ. МН 6	2	1,2 кг
		21		φ 18 А III ГОСТ 5781-82 ℓ = 2100	3	4,2 кг
		22		φ 18 А III ГОСТ 5781-82 ℓ = 1570	3	3,14 кг
		23		φ 6 А I ГОСТ 5781-82 ℓ = 900	1	0,2 кг
		24		φ 6 А I ГОСТ 5781-82 ℓ = 800	1	0,18 кг
		25		φ 6 А I ГОСТ 5781-82 ℓ = 500	6	0,11 кг
				БЕТОН М 200; В 4; Мрз = 50	0,3	м ³
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		26		φ 40 А III ГОСТ 5781-82 ℓ = 5680	4	3,53 кг
		27		φ 40 А III ГОСТ 5781-82 ℓ = 450	37	0,09 кг
				БЕТОН М 200; В 4; Мрз = 50	0,1	м ³

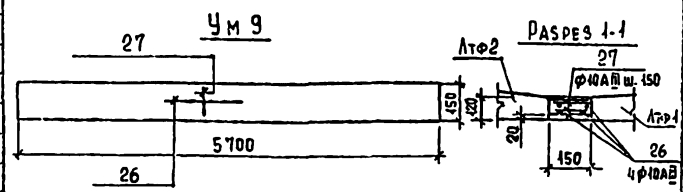
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
7	1800 1800
8	100 1000
9	1660 1660
10	150 1660
11	от 1480 до 1630 ЧЕРЕЗ 9
12	200 от 1480 до 1630 ЧЕРЕЗ 9
13	150 1130 150
14	180 от 1350 до 1500 ЧЕРЕЗ 17
15	213 284 400 245
16	180 600 650 1180
17	от 160 до 360 160 от 240 до 440

Поз.	Эскиз
21	100 45 700 150 200 200 150
22	230 640 640
23	450 450
24	400 400
25	280 45 280

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А III					А I					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					
	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	φ 20	Итого	φ 6	φ 8	Итого		
Ум 1	89,6	65,8	149,8	6,8		312	3,3	1,6	4,9	316,9	
Ум 2	89,6	65,8	149,8	6,8		312	3,3	1,6	4,9	316,9	
Ум 3	89,6	70,1	149,8	6,8		68,6	3,3	3,2	6,5	394,4	
Ум 4	89,6	71,1	149,8	6,8		68,6	3,3	1,6	4,9	390,8	
Ум 5, 6, 7, 8					22	22	1,1		1,1	23,1	
Ум 9	17,5					17,5				17,5	

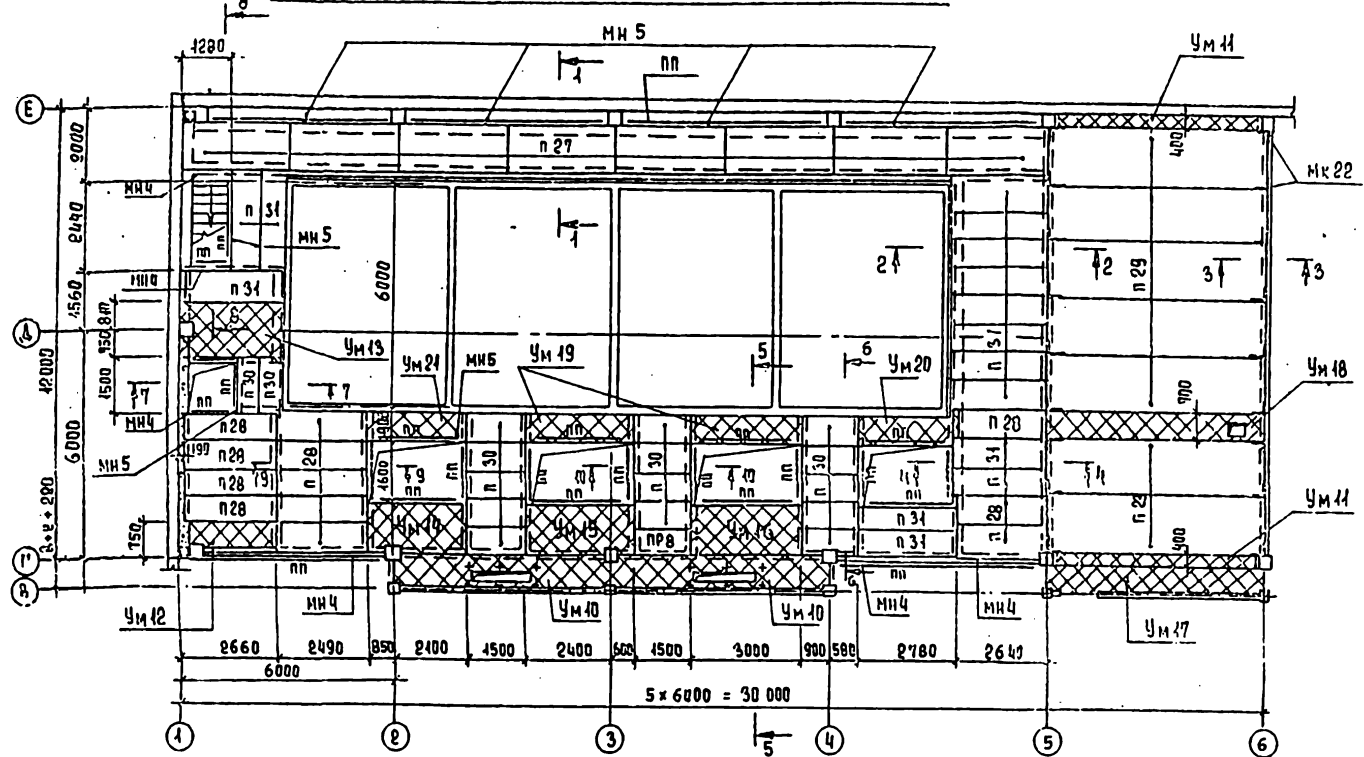


1. В Ум 9 поз. 26 приварить к выпускам лотков дуговой сваркой внахлестку.

Тп 901-3-187.83		КЖ
И. КОМП. КУЗНЕЦОВ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ	СТАИЯ ЛНСТ ГАНСТОВ
ПРОВЕР. КУЗНЕЦОВ	ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ-	НОСТЬЮ 12,5 тыс. м ³ /сутки
С. ИМЖ. АРХИПОВА		
ГИП. КУЗНЕЦОВ	МОНОЛИТНЫЙ ЧАСТЕК Ум 9.	УНИИЗ
ГЛАВ. КОМП. ШАПИРО	СПЕЦИФИКАЦИИ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ИЗЧ. ОТЗ. КРАСЯВИН		МОСКВА

Альбом I
Типовой проект 901-

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 4.200



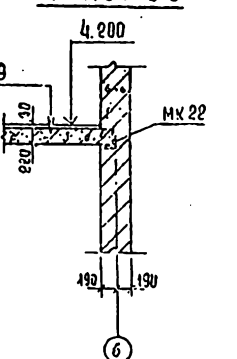
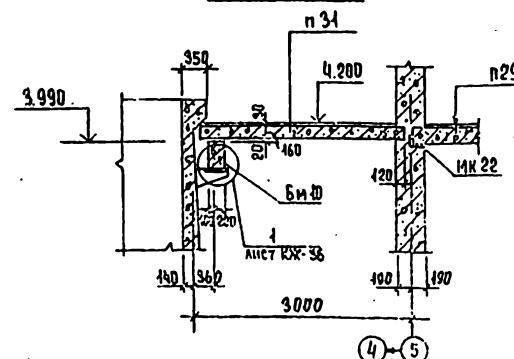
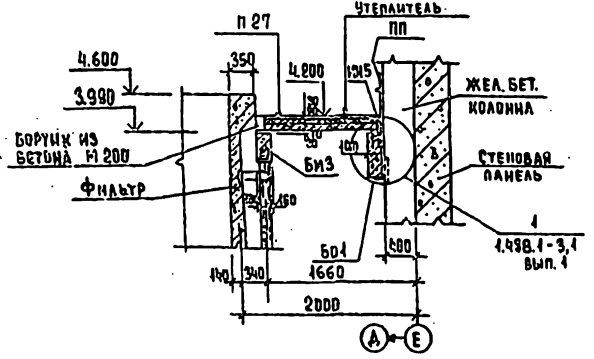
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 4.200

МАРКА, ПОЗ.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА, кг	ПРИМЕЧ.
п 27	3.006-2, вып. II-2	ПЛИТА п 7-3	8	640	
п 28	3.006-2, вып. II-2	п 20-3	12	640	
п 29	1.141-1, вып. 59	ПК БУ. 15-8АУТ	7	2800	
ПР 8	1.459-2, вып. 1	ПЕРЕХОДНАЯ ПЛОЩАДКА ПР 8	1	64	
п 30	3.006-2, вып. II-2	п 10-3	16	190	
п 31	3.006-2, вып. II-2	п 23-3	15	820	
Ум 10	КЖ 37	УЧАСТИК МОНОЛИТНЫЙ Ум 10	2		
Ум 11	КЖ 37	Ум 11	2		
Ум 12	КЖ 37	Ум 12	1		
Ум 13	КЖ 37	Ум 13	1		
Ум 14	КЖ 38	Ум 14	1		
Ум 15	КЖ 38	Ум 15	1		
Ум 16	КЖ 38	Ум 16	1		
Ум 17	КЖ 39	Ум 17	1		
Ум 18	КЖ 39	Ум 18	1		
Ум 19	КЖ 39	Ум 19	2		
Ум 20	КЖ 39	Ум 20	1		
Ум 21	КЖ 39	Ум 21	1		
БМ 3	КЖ-40	БАЛКА МОНОЛИТНАЯ БМ 3	1		
БМ 4	КЖ-40	БМ 4	1		
БМ 5	КЖ-40	БМ 5	1		
БМ 6	КЖ-40	БМ 6	1		
БМ 7	КЖ-40	БМ 7	1		
БМ 8	КЖ-41	БМ 8	3		
БМ 9	КЖ-41	БМ 9	1		
БМ 10	КЖ-41	БМ 10	1		
БМ 11	КЖ-41	БМ 11	7		
БМ 12	КЖ-41	БМ 12	1		
БМ 13	КЖ-41	БМ 13	1		
БМ 14	КЖ-43	БМ 14	1		
Б0 1	ГОСТ 24893.0-81	БАЛКА ОБЪЕДИНЯЮЩАЯ БОП 25-1т	4	2200	
Фк 1	1.439-2	ОПОРНАЯ КОЛОНА Фк 1	1		
МН 4	п 901-	КЖИ. МН 4	25	пм	
МН 5	ГОСТ 8240-72	С 20	45,5	пм	
МК 22	2.430-3, вып. 3	ЛОКАЛИЗАЦИОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ МК 22	18		
Т 12	1.439-2	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ Т 12	2		
	ГОСТ 8240-72	С 24	3,7	пм	

РАЗРЕЗ 1-1

РАЗРЕЗ 2-2

РАЗРЕЗ 3-3



1. ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ УКЛАДЫВАТЬ ПО СВЕЖЕУЛОЖЕННОМУ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМУ РАСТВОРУ.
2. Все металлические марки окрасить за 2 раза масляной краской (ГОСТ 695-77).
3. УТЕПЛЯТЕЛЬ - ПЕНОБЕТОН $\gamma = 300 \text{ кг/см}^3$ ПОЛОЖИТЬ ПО ПЛИТАМ И МОНОЛИТНЫМ УЧАСТКАМ ДО КОНСТРУКЦИИ ПОЛА.
4. МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ ПЛОЩАДКУ ПР 8 НЕ ЗАМОНОЛИТОВАТЬ.
5. ОПОРИТЕ ГИДРОИЗ. И ВЯЗКИ ДЛЯ Ум 10 СМ. НА ЛИСТЕ КМ 7.

ТП 904-3-187.83 КЖ

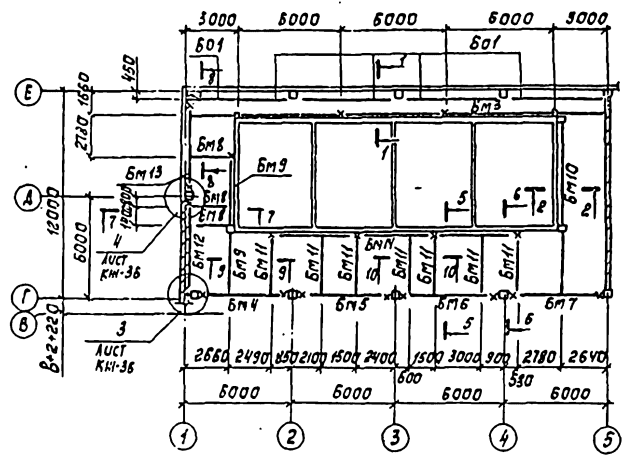
ПРИВЪЗАН	И. КОНТ. КУЗНЕЦОВ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 42,5 ТЫС. М ³ /СУТКИ.	СТАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ПРОВЕР. КУЗНЕЦОВ		РП	34	
	СТ. ИНЖ. АРХИПОВА				
	ГИП. КУЗНЕЦОВ				
	ПР. КОНСТ. ШАПИРО				
	ИЛЛ. УТА. КРАВЕЦКИ				

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 4.200
РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 3-3.

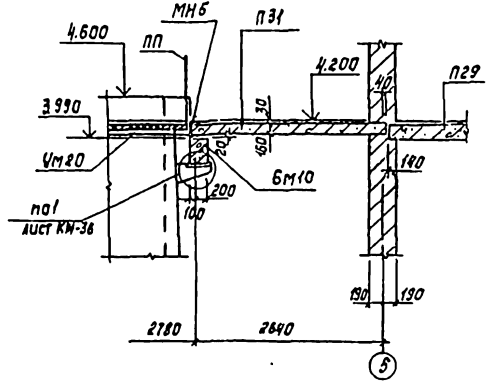
АЛБОМ I
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-

ОТДЕЛ ЗАЛ ШЕДЕВРА

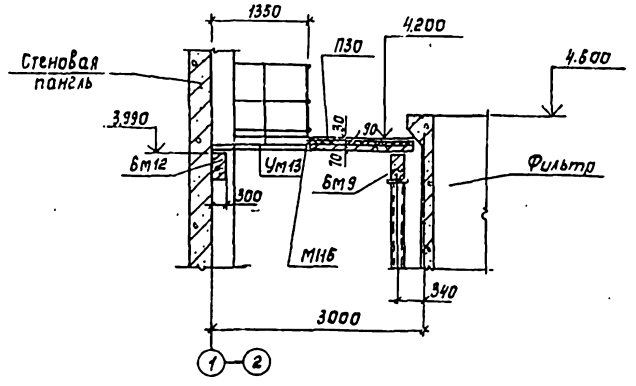
Схема расположения \varnothing .б. балок перекрытия на отм. 4.200



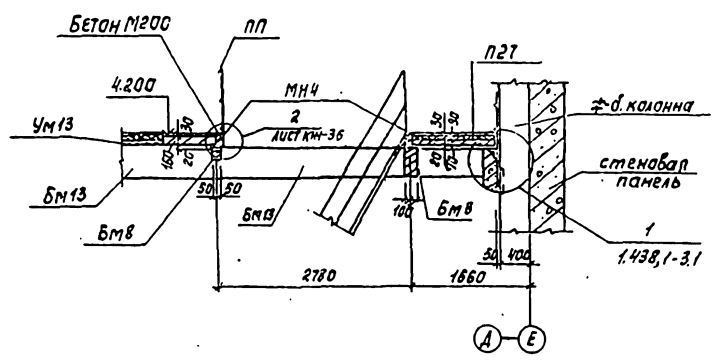
Разрез 4-4



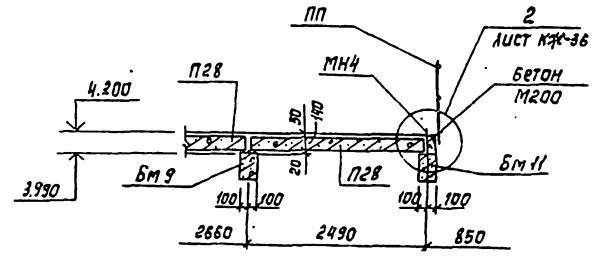
Разрез 7-7



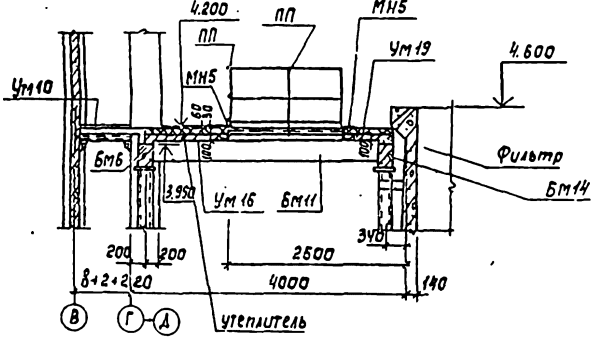
Разрез 8-8



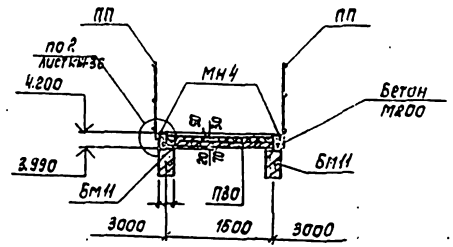
Разрез 9-9



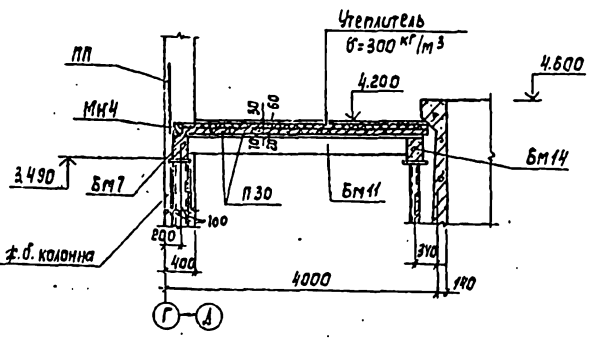
Разрез 5-5



Разрез 10-10



Разрез 6-6



ТП 901-3-187.83		КН
-----------------	--	----

Приказан	Н. Кондр. Кузнецов	Главный корпус	Стандарт Лист
	Проект Кузнецов	для станции очистки воды	Листов
	Ст. инж. Алпилова	производительностью 125 тыс. м ³ /сут	№ 35
	Инж. Кузнецов	Схема расположения \varnothing .б. балок	ШНИИЭП
	Инж. Кондр. Кузнецов	перекрытия на отм. 4.200.	Инженерного оборудования
	Нач. отд. Красавин	Разрезы 4-4 и 10-10.	г. Москва

Копирован: Косенко.я.

© 2014 г. 22.18244-01

Альбом!

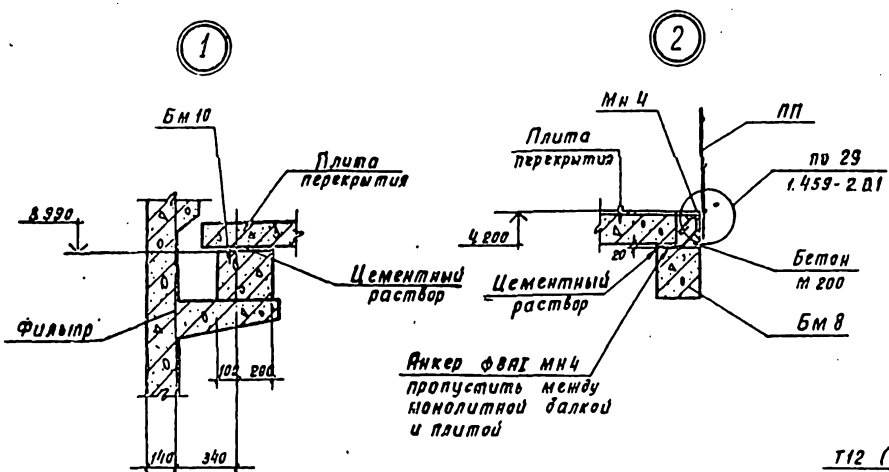
Типовой проект

ЛИСТ ЛЕВАЯ ПРАВОВАЯ И ДИАГ. ЧАСТИ

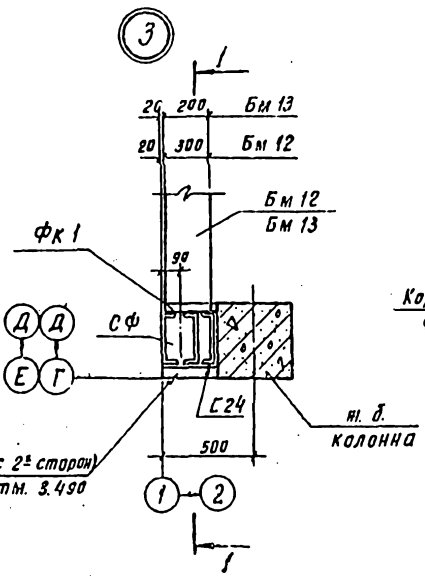
Альбом I

Типовой проект 901-

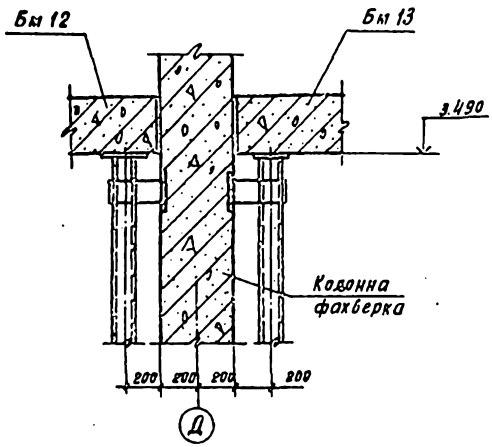
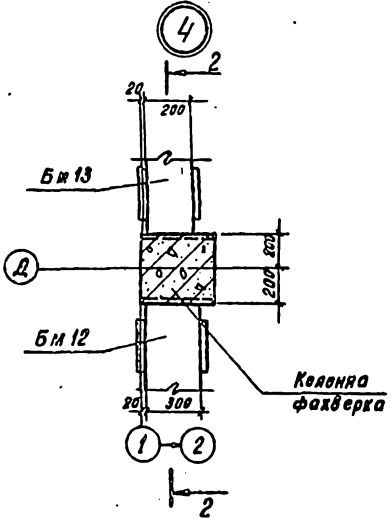
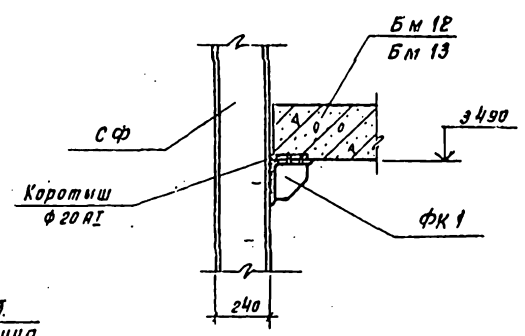
Вопросы и ответы на замечания



Разрез 2-2

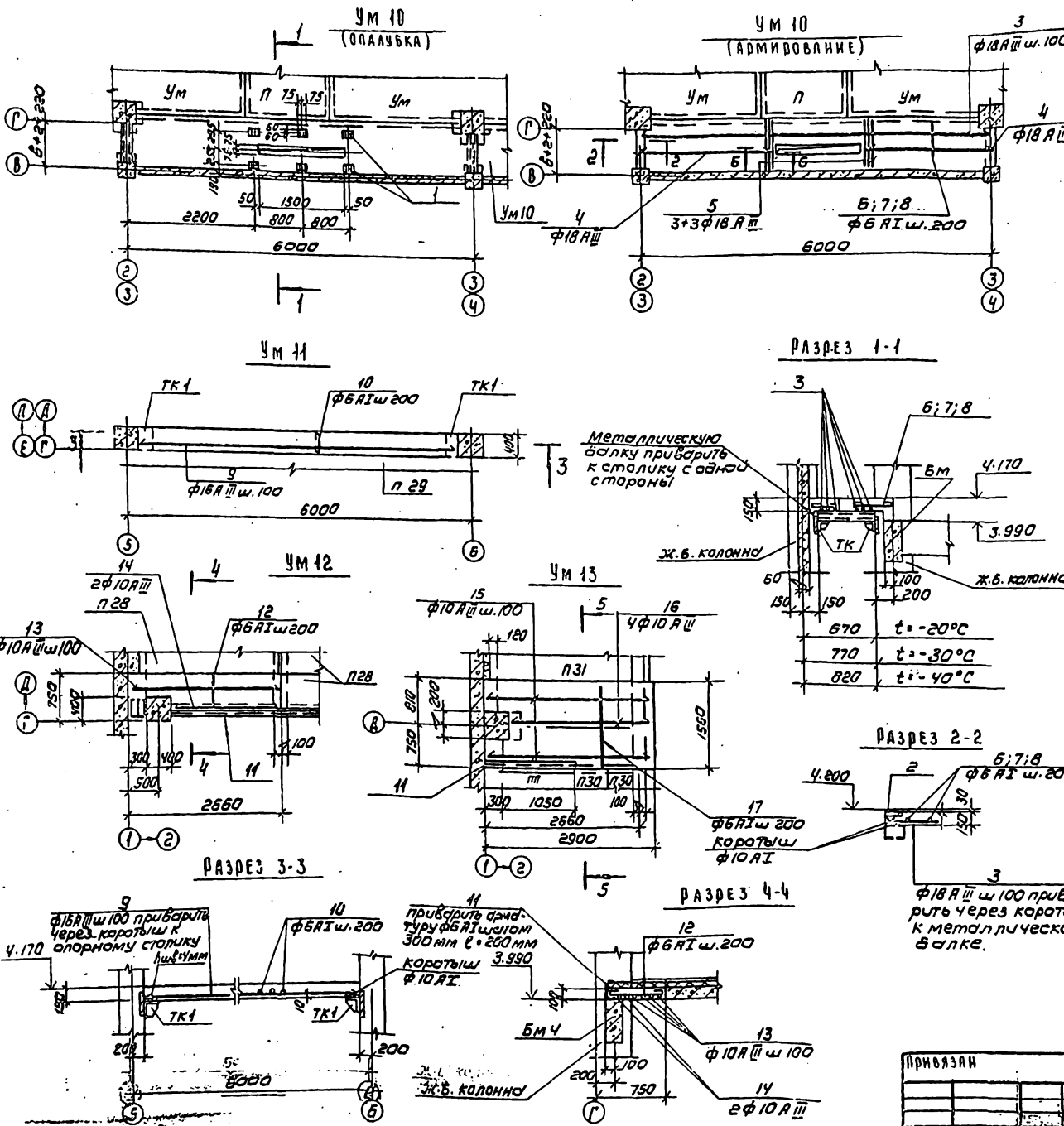


Разрез 1-1



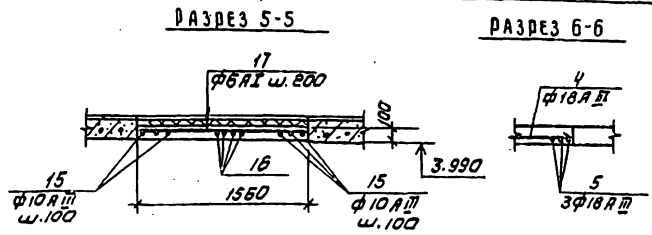
		ТП 901-3-187.83		КЖ	
ПРНЪ Я ЗАН:	И. КОНУР.	КЪЗНЕЦОВ	МАШИНА КОМУСЪ АЗЪ СЪСТАВНИ ОЧИСТКА ВОДЪ ПРЪДЪ ПОДЪСТАВЪ 18.6 ТОН. МЪСЪСЪРЪ	САДАЯ	АНЕГ
	ПРОВ.	КУЗНЕЦОВ		РН	СВ
	СЪМЪЖ.	КУЗНЕЦОВ			
И. КОНУР.	КУЗНЕЦОВ	СИСТЕМА УРАСЪНЪ СЪСТАВНИ ПЕДЪРЪКЪ УРАСЪНЪ БЪСЪНЪ ЧЪСЪНЪ	И. КОНУР.		
И. КОНУР.	КУЗНЕЦОВ				
И. КОНУР.	КУЗНЕЦОВ				

Т И П О В О Й П Р О Е К Т 9 0 4 - А 6 6 0 0 М I



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНОМУ УЧАСТКУ УМ10

Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
Участок монолитный УМ10-шт2				
Сборочные единицы				
Изделия «включенные»				
1	3.400-6/76	МН-15	6	
2	ТЛ 901	КЖИ, МНУ	МНУ	0,6Т ПМ
Детали				
φ18 AIII ГОСТ 5781-82				
3		с=6060	6	12кг
4		с=2280	2	4,6кг
5		ср 870	6	1,9кг
φ6 AII ГОСТ 5781-82				
Для t = -20°C				
6		с=790	30	0,18кг
Для t = -30°C				
7		с=890	30	0,2кг
Для t = -40°C				
8		с=940	30	0,21кг
Материал				
Бетон М200;				
Для t = -20°C				
Для t = -30°C				
Для t = -40°C				
				0,72 м³
				0,81 м³
				0,85 м³



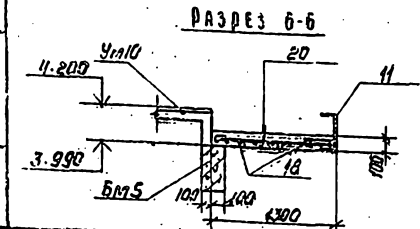
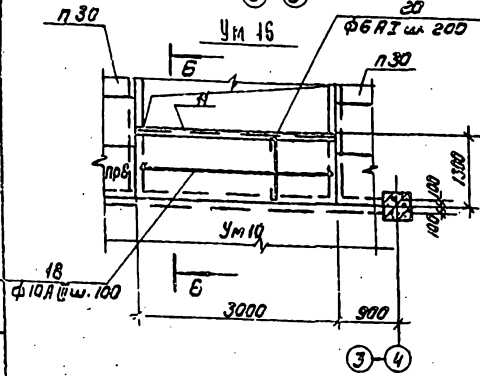
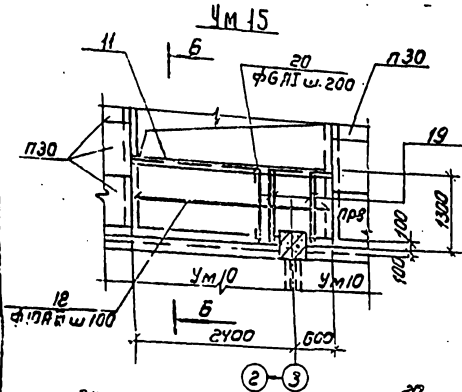
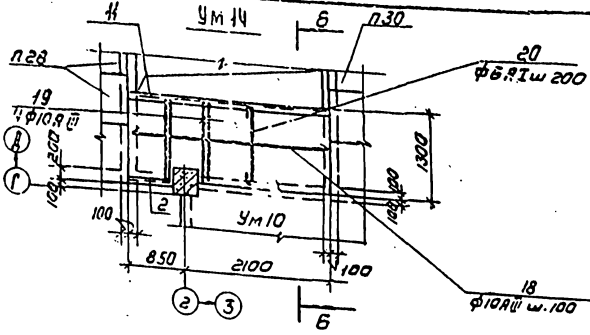
1. Защитный слой в монолитных участках принят 10 мм
2. Столики ТК1 для опирания УМ10,11 см. лист КМ7
3. Схему расположения монолитных участков см. лист 34

ГП 901-3-187.83			КЖ	
ПРИБЫЗАН	И. КОНОТ	КУЗНЕЦОВ	ГЛАВНЫЙ КОМПОНОВАН	СТАНЦИОНЕР
	ПОВЕР.	КУЗНЕЦОВ	ДЛЯ СТАЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ	ИМП
	СР. ИИ.Ж.	АВХИМОВА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ (2,5ткм/сут)	39
	СМД.	КУЗНЕЦОВ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНТИ	ЦНИИЭП
	П.А. КОНОТ	ШАДРИН	ДЕКРЕТНЫМ НА ОУМ. 4.200	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
	ИИ.Ж. ОГА	КОЛЕСАКИН	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ 10-УИ1	г. Москва

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ УЧАСТКАМ УМ Н - "А" 16, УМ 19 + УМ 21

АБСОЛЮТ

ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТ 301-



Кол-во	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Участок монолитный УМ14-шт1				
Сборочные единицы				
Изделия закладные				
2	ТН 901-3	КЖИ.МНЧ	МНУ	0,65 м
11	ГОСТ 8240-72	Н20	ФБЯТ ш. 300 с=200	3,0 мм 18,4кг
Детали				
			Ф10А ш ГОСТ 5781-82	
18			с=2950	13 1.85кг
19			с=1290	4 0.8
20			ФБЯТ ГОСТ 5781-82 с=1370	12 0.3
			Бетон М 200	0,36 м ³
УМ 15 - шт.1				
Сборочные единицы				
Изделия закладные				
11	ГОСТ 8240-72	Н20	ФБЯТ ш. 300 с=200	3,0 мм 18,4кг
Детали				
			Ф10А ш ГОСТ 5781-82	
18			с=2950	13 1.85кг
19			с=1290	4 0.8кг
20			ФБЯТ ГОСТ 5781-82 с=1370	12 0.3
			Бетон М 200	0,36 м ³
УМ 16 шт.1				
Сборочные единицы				
Изделия закладные				
11	ГОСТ 8240-72	Н20	ФБЯТ ш. 300 с=200	3,0 мм 18,4кг
Детали				
			Ф10А ш ГОСТ 5781-82	
18			с=2950	13 3.63кг
20			с=1370	15 0.3кг
Материал				
			Бетон М200	1,38 м ³
УМ 19 - 2шт; УМ 20 - 1шт; УМ 21 - 1шт				
Изделия закладные				
11	ГОСТ 8240-72	Н20	ФБЯТ ш. 300 с=200	3,95 мм
Детали				
			Ф10А ш ГОСТ 5781-82	
18			с=3000	7 1.85кг
21			ФБЯТ ГОСТ 5781-82; с=640	15 0.14
Материал				
			Бетон М 200	0,2 м ³

Кол-во	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
УМ 11 - шт. 2				
Детали				
			Ф16А ш ГОСТ 5781-82	
9			с=550	4 8.85кг
10			ФБЯТ ГОСТ 5781-82	29 0.085кг
			с=380	
Материал				
			Бетон М200	0,34 м
УМ 12 - шт.1				
Сборочные единицы				
Изделия закладные				
11	ГОСТ 8240-72	Н20	ФБЯТ ш. 300 с=200	1,8 мм 18,4кг
Детали				
			ФБЯТ ГОСТ 5781-82	
12			с=530	21 0.14кг
			Ф10А ш ГОСТ 5781-82	
13			с=2650	4 1.64кг
14			с=1940	2 1.2кг
Материал				
			Бетон М200	0,14 м ³
УМ 13 шт.1				
Сборочные единицы				
Изделия закладные				
11	ГОСТ 8240-72	Н20	ФБЯТ ш. 300 с=200	1,35 мм
Детали				
			Ф10А ш ГОСТ 5781-82	
15			с=2880	9 1.78кг
16			с=2480	4 1.53
			ФБЯТ ГОСТ 5781-82	
17			с=1540	12 0.34кг
Материал				
			Бетон М 200	0,44 м ³

УП 901-3 - 187.83 КЖ

ПРИВАЗАН ШИВ. А. П.	И. ХОИД. КУЗНЕЦОВ П. В. А. КУЗНЕЦОВ С. И. Ж. АРМЕНОВА Г. И. П. КАЗИЧЕВ Г. А. ХОИД. АЛИ О П. А. В. Д. И. А. В. И. П.	ГЛАВНЫЙ КОДРУС АВА СТАНИН О И Ч Т К И В О Д Ы П Р О И З В О Д И Т Е Л Ь П О Г Т Ы 12.5 Т К М М Г С Х Е М А Р А С П О Л О Ж Е Н И Я П Л И Т П Е Р Е К Р Ы Т И Я Ч А О Т М. Ч. 2 0 0 М О Н О Л И Т Н Ы Е У Ч А С Т К И У М 1 4, 1 5, 1 6	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР А. В. С. Е. Л. Е. Т. О. В. И. П. П. 38
------------------------	--	---	--

ИНЖЕНЕР
И. П. П. 38
И. П. П. 38
И. П. П. 38

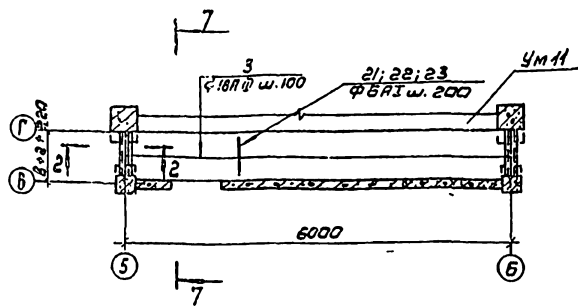
ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТ 901-

ПРОСВЕДОУЮЩИЕ И ЗАДАНИЕ НА ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

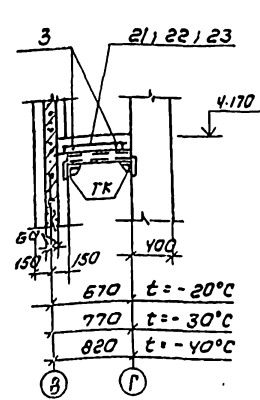
СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ УЧАСТКАМ УМ 17, УМ 18

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		Ум 17 - ш.т.1		
		Детали		
3	Ф18А ГОСТ 5781-82	С 6062	8	12.12 кг
		ФБЯИ ГОСТ 5781-82		
		Для t = -20°C		
21	С = 590		31	0.14 кг
		Для t = -30°C		
22	С = 690		31	0.16 кг
		Для t = -40°C		
23	С = 740		31	0.17 кг
		Материал		
		Бетон М200		
		Для t = -20°C	0.36	м³
		Для t = -30°C	0.45	м³
		Для t = -40°C	0.46	м³
		Ум 18 ш.т.1		
		Сборочные единицы		
		Узлы для закладных		
24	ГОСТ 8240-72	С 24	12	1м. 24 кг
		Детали		
		Ф10А ГОСТ 5781-82		
25	С = 840		58	0.53 кг
		ФБЯИ ГОСТ 5781-82		
26	С =		29	1м
		Материал		
		Бетон М200	0.42	м³

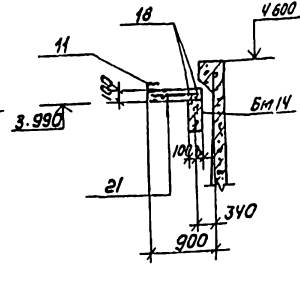
Ум 17



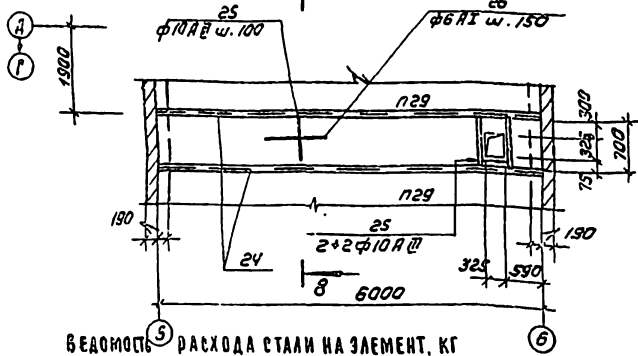
РАЗРЕЗ 7-7



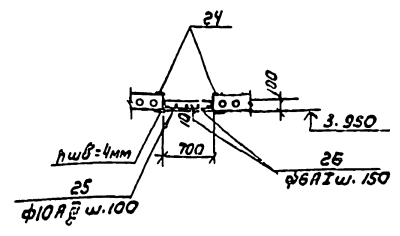
РАЗРЕЗ 9-9



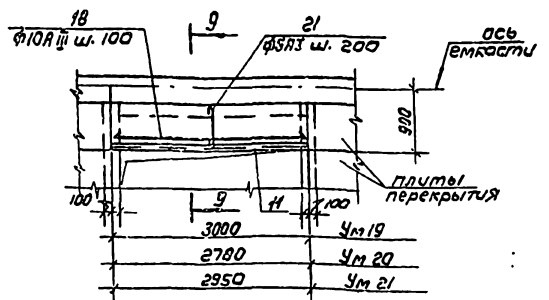
Ум 18



РАЗРЕЗ 8-8



Ум 19; Ум 20; Ум 21



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные						Вес	
	Арматура класса							
	А III			А I				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				
	φ18	φ16	φ10	Устро	φ6	Устро		
Ум 10	95	-	-	85	6.3	-	6.3	91.3
Ум 11	-	35.4	-	35.4	2.5	-	2.5	37.9
Ум 12	-	-	7.4	7.4	3.0	-	3.0	10.4
Ум 13	-	-	22.1	22.1	4.1	-	4.1	26.2
Ум 14	-	-	27.3	27.3	3.6	-	3.6	30.9
Ум 15	-	-	27.3	27.3	3.6	-	3.6	30.9
Ум 16	-	-	47.2	47.2	4.5	-	4.5	51.7
Ум 17	97	-	-	97	5.3	-	5.3	102.3
Ум 18	-	-	30.6	30.6	6.5	-	6.5	37.3
Ум 19	-	-	13	13	2.1	-	2.1	15.1
Ум 20	-	-	13	13	2.1	-	2.1	15.1
Ум 21	-	-	13	13	2.1	-	2.1	15.1

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

№	Знач	Знач
25	80	690
		100

ПРИВЯЗКА

№	Имя	Подпись	Дата
1	М.КОНТ	Кузнецов	20.01
2	П.О.Р	Кузнецов	20.01
3	В.И.Х	Ахмедов	20.01
4	Г.И.П	Кузнецов	20.01
5	Л.А.Х	Шарифов	20.01
6	И.А.О	Красавин	20.01

ГЛ 901-3-187.83 КЖ

Исполнитель: М.КОНТ Кузнецов
 Проверенный: П.О.Р Кузнецов
 Проектант: В.И.Х Ахмедов
 Инженер: Г.И.П Кузнецов
 Инженер: Л.А.Х Шарифов
 Инженер: И.А.О Красавин

ГЛАВНЫЙ КОМПОНЕНТ
 ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2.5 М³/Ч (С/Д)

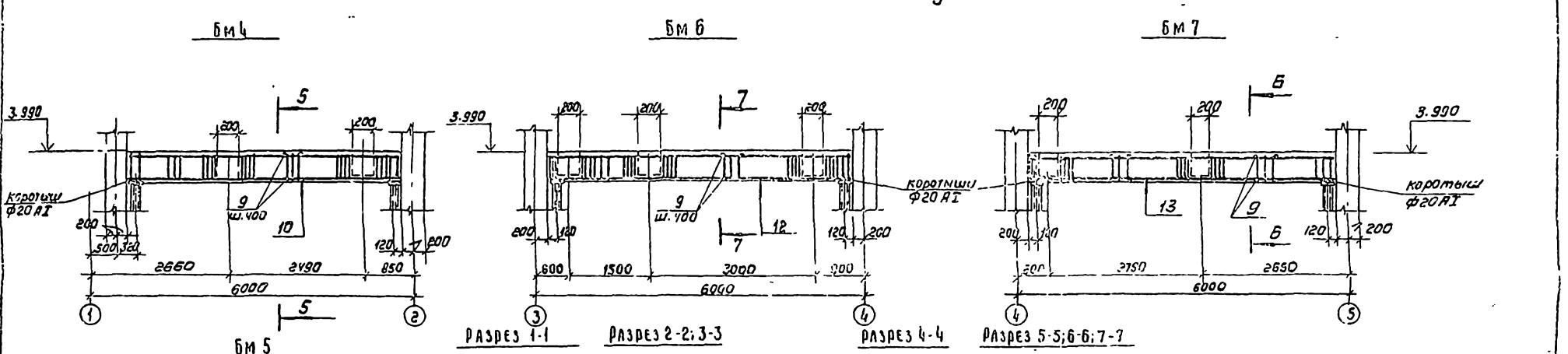
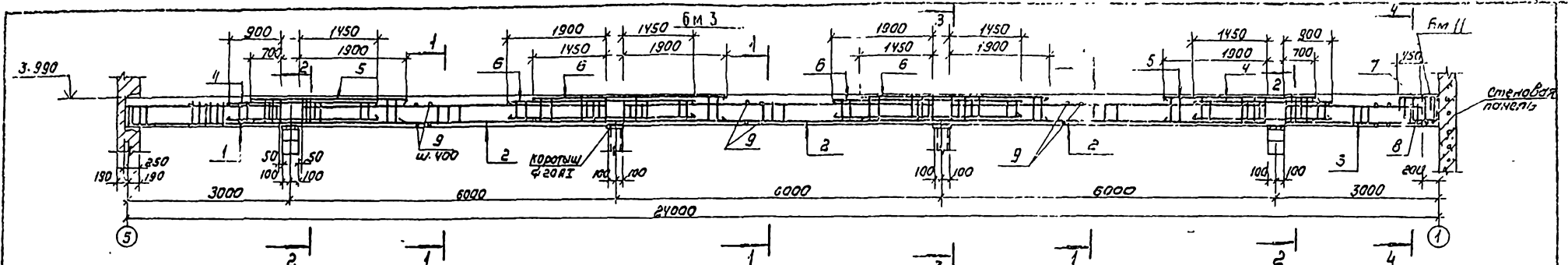
СТАНЦИЯ № 39

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛАТ
 ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ 4.200

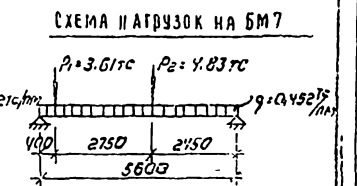
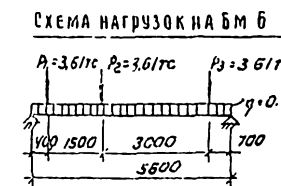
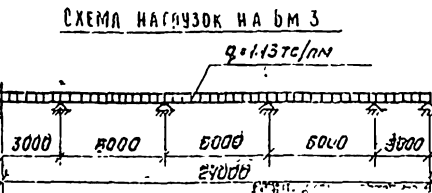
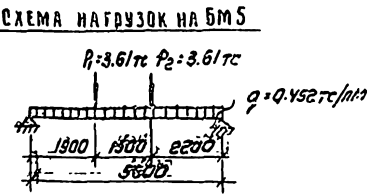
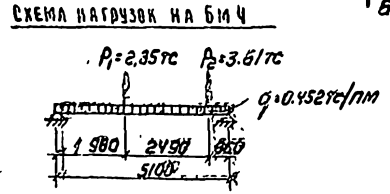
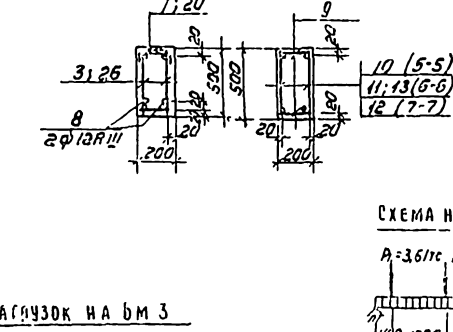
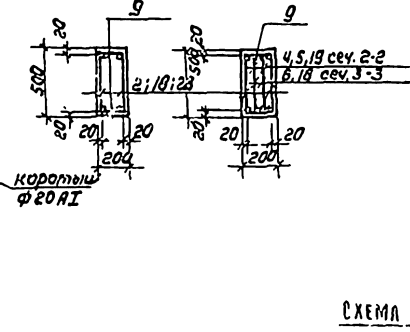
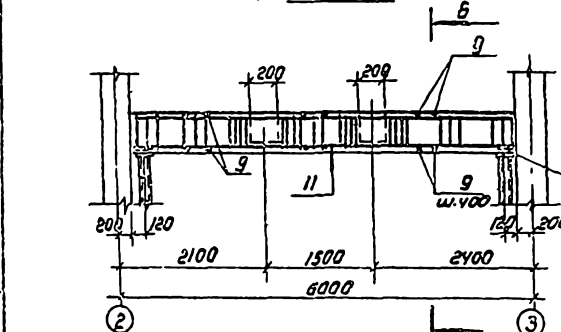
ИЗДАНИЕ 7
 НИЖНЕГОРОДСКОЕ ОБЛАСТНОЕ
 Г. МОСКВА

19244-01

АЛБЕОМ I
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 301-



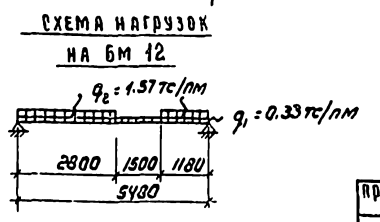
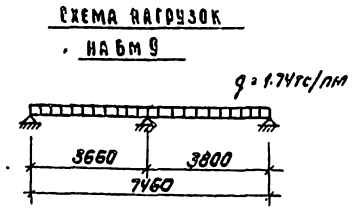
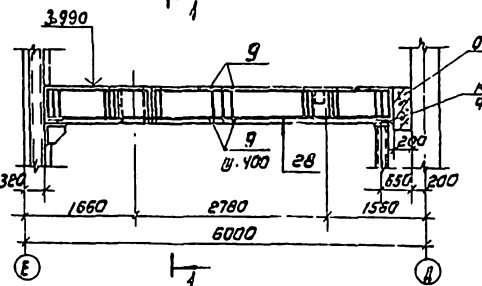
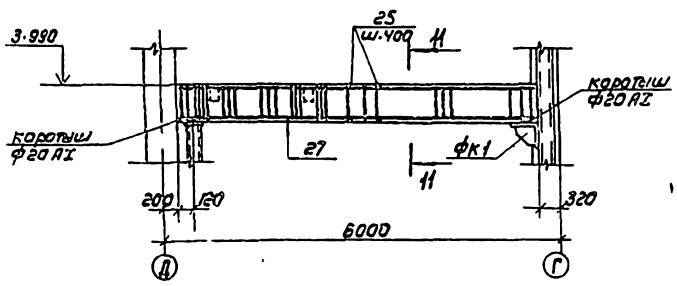
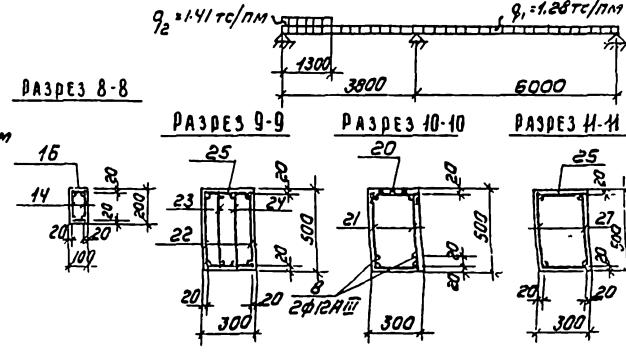
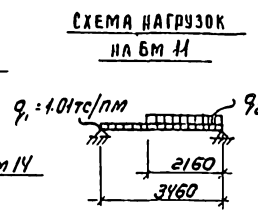
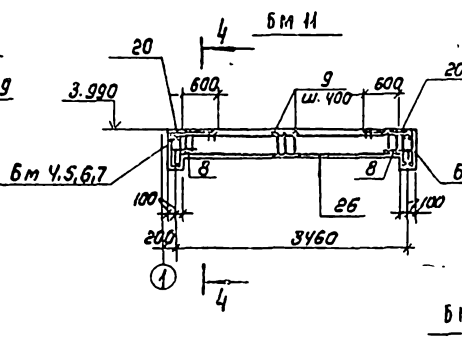
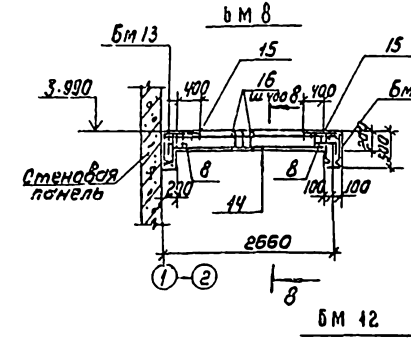
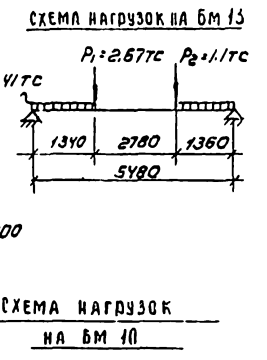
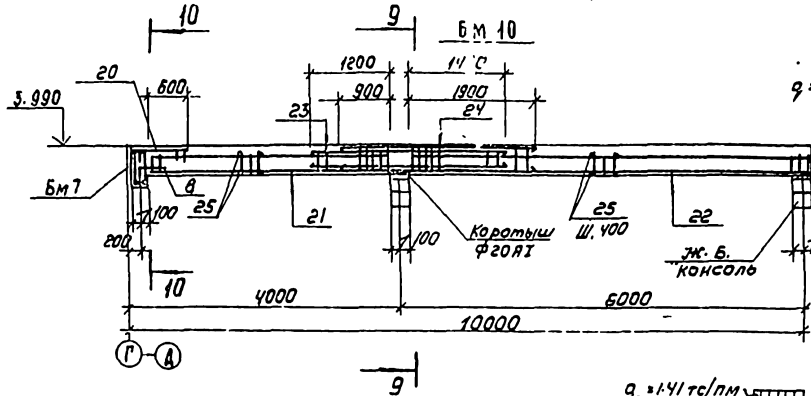
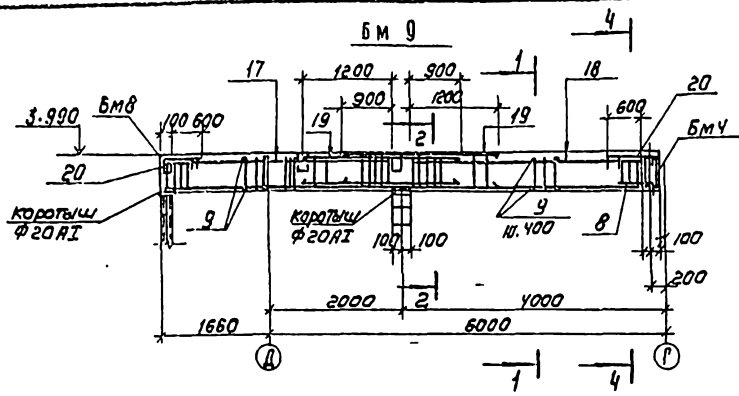
1. Каргасы Крп 1,2,3,4,5,6,7 через коротыши ф20 АІ приварить к закладной детали консоли и металлической стойке.



ИВБ №		И. КОЧЕВ	КУЗНЕЦОВ	ЛЮБОВЬ	АЛХИНОВА	Г.П. КОЖАР	ШАДЦОВА	НАУ ОТА	КРАСНОВИ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАЦИИ ВОССТАНОВЛЕНИЯ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПОСТЫО 42.5 ТИС МЗ/ЕЗТКИ	ПЕРЕКРЫТИЕ НА ОТМ 4.200.	МОНОЛИТНЫЕ БЛКИ	БМ 3 ÷ БМ 7	СТАИИ	АРКЕТ	ИМ ИТОБ	РН	70
301-3-187 83 КЖ																		
ЛНИИЭП																		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904

ПРОЕКТОРСКАЯ КОЛЛЕКТИВНАЯ КОМПАНИЯ



1. Каркасы Крп 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15 через коротыш Ф20 А2 приварить к закладной детали консоли и металлической стойке.

ТН 901-3-187.83		КЖ	
И КОНТ. КУЗНЕЦОВ	ПРОЕК. КУЗНЕЦОВ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 12.5 ТЫС М ³ /СУТКИ	СТАНЦИЯ ЛИНЕТ
СТ. ИИЖ. АВАКОВА	ГМП. КУЗНЕЦОВ	ПЕРЕКРЫТИЕ НА ОТМ. Ч. 200	ЛИПЕТ
ГЛ. КОНСТ. ШАЛЯПО	НАЧ. ОТЛ. КОЗЛОВ	МОНОЛИТНЫЕ БАЛКИ БМ 8 + БМ 13	ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ Г. МОСКВА
Н И В. №:			

1954.01

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ БАЛКАМ БМЗ : БМ10

АЛБОВОМ I 901- ТИПОВОМ ПРОЕКТЕ

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				БАЛКА БМЗ- ШТ.1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС ПЛОСКИЙ		
	1	тп 901-	кжи. КРп 1	КРп 1	2	9,8 кг
	2		КРп 2	КРп 2	6	15,14 кг
	3		КРп 3	КРп 3	2	8,5 кг
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	4		Сп 1	Сп 1	2	7,04 кг
	5		- 01	Сп 2	2	7,85 кг
	6		- 02	Сп 3	4	9,55 кг
	7		Сп 4	Сп 4	1	1,45 кг
				ДЕТАЛИ		
	8			φ 12 А III ГОСТ 5781-82 ℓ = 540	2	0,5 кг
	9			φ 6 А I ГОСТ 5781-82 ℓ = 190	102	0,04 кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН М-200	2,99	м³
				БМ 4 - ШТ.1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС ПЛОСКИЙ		
	10	тп 901-3	кжи. КРп 4	КРп 4	2	20,75 кг
				ДЕТАЛИ		
	9			φ 6 А I ГОСТ 5781-82 ℓ = 190	24	0,04 кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН М 200	0,51	м³

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				БМ 5 - ШТ.1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС ПЛОСКИЙ		
	11	тп 901	кжи. КРп 5	КРп 5	2	30,5 кг
				ДЕТАЛИ		
	9			φ 6 А I ГОСТ 5781-82 ℓ=190	24	0,04 кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН М 200	0,56	м³
				БМ 6 - ШТ.1; БМ 7 - ШТ.1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС ПЛОСКИЙ		
	12; 13		кжи. КРп 6, 7	КРп 6 / КРп 7	2/2	6 кг / 6 кг
				ДЕТАЛИ		
	9			φ 6 А I ГОСТ 5781-82 ℓ=190	24	0,04 кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН М 200	0,56	м³
				БМ 8 - ШТ.3		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС ПЛОСКИЙ		
	14		кжи. КРп 8	КРп 8	2	4,92 кг
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	15		Сп 4-01	Сп 5	2	1,93 кг
				ДЕТАЛИ		
				φ 6 А I ГОСТ 5781-82		
				ℓ = 90	12	0,02 кг
	16			φ 12 А III ГОСТ 5781-82		
				ℓ = 540	4	0,5 кг
	8			МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН М 200	0,05	м³

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				БМ 9 - ШТ.1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС ПЛОСКИЙ		
	17	тп 901-	кжи. КРп 9	КРп 9	2	10,7 кг
	18		КРп 10	КРп 10	2	11,08 кг
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	19		кжи. Сп 4-03	Сп 6	2	6,98 кг
	20		Сп 4-02	Сп 7	2	1,51 кг
				ДЕТАЛИ		
	8			φ 12 А III ГОСТ 5781-82 ℓ = 540	2	0,5 кг
				φ 6 А I ГОСТ 5781-82		
	9			ℓ = 190	36	0,04 кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН М 200	0,73	м³
				БМ 10 - ШТ.1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС ПЛОСКИЙ		
	21		кжи. КРп 11	КРп 11	2	11,26 кг
	22		КРп 12	КРп 12	2	17 кг
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	20		кжи. Сп 4-02	Сп 7	1	1,51 кг
	23		Сп 8	Сп 8	1	11,51 кг
	24		- 01	Сп 9	1	11,96 кг
				ДЕТАЛИ		
	8			φ 12 А III ГОСТ 5781-82 ℓ = 540	2	0,5 кг
				φ 6 А I ГОСТ 5781-82		
				ℓ = 290	28	0,065 кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН М 200	1,2	м³

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
8	190 350

Тп 901-3-137.03		КЖ
ПРОВЕР. КУЗНЕЦОВ	И КОНТР. КУЗНЕЦОВ	ГЛАВНЫЙ ХОРЛУС ДЛЯ СТАНЦИИ
СТ. ИЖ. АРДИНОВА	СТ. ИЖ. АРДИНОВА	ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 12,5 ТЫС М³/СУТКИ
Г.И.П. КУЗНЕЦОВ	Г.И.П. КУЗНЕЦОВ	РП 42
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ПЕРЕКРЫТИЕ НА ОТМ 4,200
		СПЕЦИФИКАЦИЯ.
		ЦНИИЭП
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
		Г. МОСКВА

Л.В. АЗ. ПОДЛ. ПОПРАВКИ И ДАТА. В ЗАКОНЕ № 12

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ БАЛКАМ Бм 11 ÷ Бм 14.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А III					А I						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82						
	φ22	φ18	φ16	φ14	φ12	φ20	φ8	φ6	φ10	φ8	φ6	
Бм3				30,2	44,64			0,69	19,36	105,16	4,86	204,83
Бм4			16,12						6,3	19,08	4,0	42,5
Бм5	33,4								7	20,6	4,0	62,0
Бм6		22,4							7	21,2	4,0	51,6
Бм7	33,4								7	21,2	4,0	62,6
Бм8				6,2			1,14		5,64	1,82		14,8
Бм9				5,6	13,5		0,75	2,87	35,4	3,72		61,84
Бм10			22,8	4,0	14,54		0,75	15,21	27,52	2,68		84,5
Бм11			7,8	2,0			1,5		11,6	2,18		25,08
Бм12				10,0					20,64	1,1		31,74
Бм13				12,8					6,6		16,3	35,7
Бм14				13,2	25,2			1,56	6,68	65,12	3,92	113,68

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				БАЛКА Бм 11 - шт. 7		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС ПЛОСКИЙ		
	26	тп 901	кжи. КРп13	КРп 13	2	9,68 кг
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	20		Сп4-02	Сп 7	2	1,51 кг
				ДЕТАЛИ		
	8			φ 12 А I ГОСТ 5781-82	4	0,5 кг
				ℓ = 540		
	9			φ 6 А I ГОСТ 5781-82	16	0,04
				ℓ = 190		
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН М 200	0,25	м³
				Бм 12 - шт. 1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС ПЛОСКИЙ		
	27	тп 901	кжи. КРп 14	КРп 14	2	15,32 кг
				ДЕТАЛИ		
				φ 6 А I ГОСТ 5781-82		
	25			ℓ = 290	28	0,04 кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН М 200	0,83	м³
				Бм 13 - шт. 1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС ПЛОСКИЙ		
	28	тп	кжи. КРп 15	КРп 15	2	17,3 кг
				ДЕТАЛИ		
	9			φ 6 А I ГОСТ 5781-82		
				ℓ = 190	28	0,04 кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН М 200	0,55	м³

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				БАЛКА Бм 14 - шт. 4		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС ПЛОСКИЙ		
	29	тп	кжи. КРп 16	КРп 16	4	12,62 кг
	30			КРп 17	2	12,80 кг
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
	31		кжи. Сп 1-04	Сп 10	4	7,49 кг
	32		Сп 4-03	Сп 11	2	1,54 кг
				ДЕТАЛИ		
				φ 12 А I ГОСТ 5781-82		
	8			ℓ = 540	4	0,5 кг
				МАТЕРИАЛ		
				φ 6 А I ГОСТ 5781-82		
	9			ℓ = 190	60	0,04 кг
				МАТЕРИАЛ		
				БЕТОН М 200	0,14	м³

АЛЬБОМ I
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-

РАЗРЕЗ 12-12 РАЗРЕЗ 13-13 РАЗРЕЗ 14-14

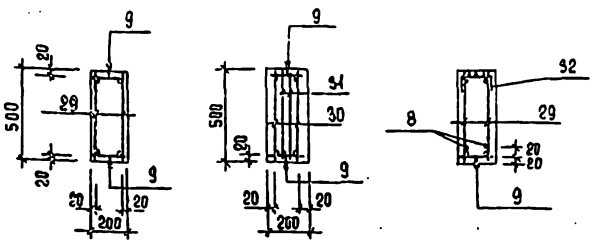
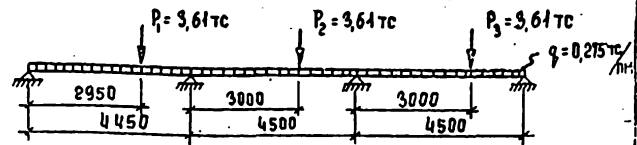
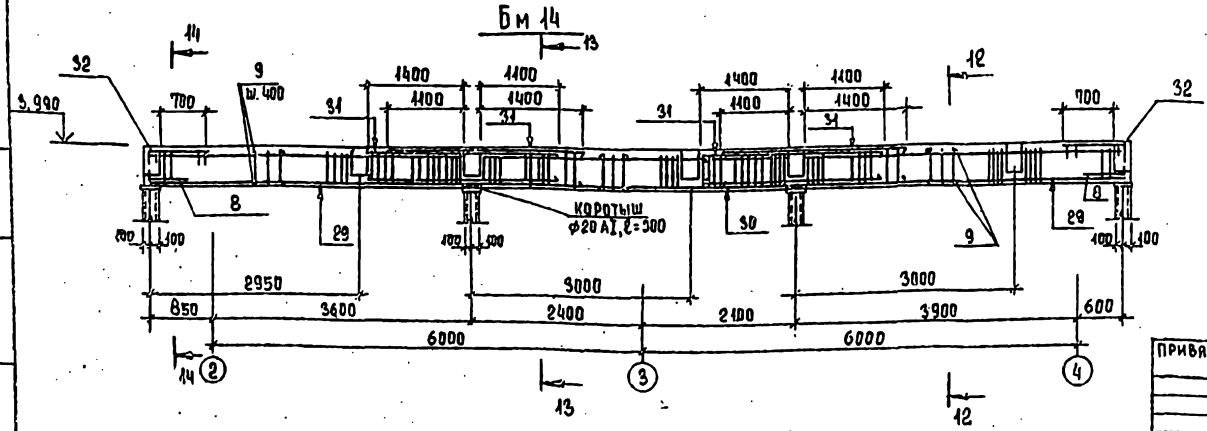


СХЕМА НАГРУЗОК НА Бм 14



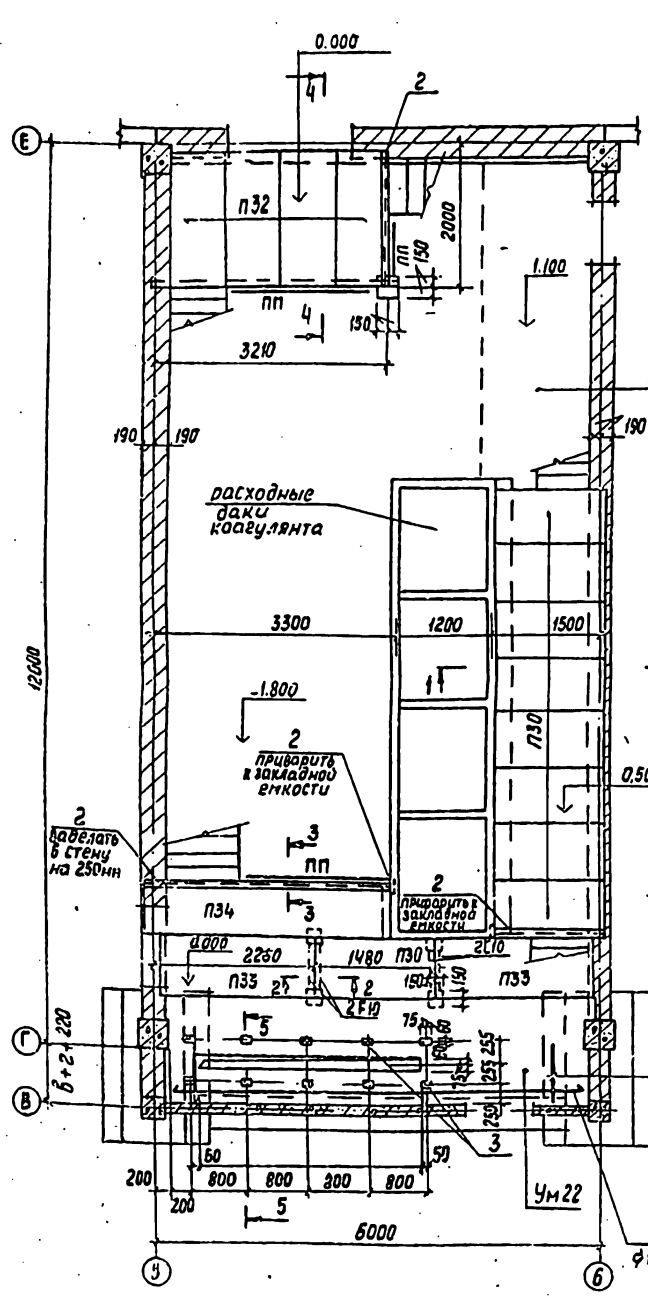
1. КАРКАСЫ КРφ 16,17 ЧЕРЕЗ КРОШТЕЙНЫ φ 20 А I ПРИВАРИТЬ К МЕТАЛЛИЧЕСКИМ СТОЙКАМ.



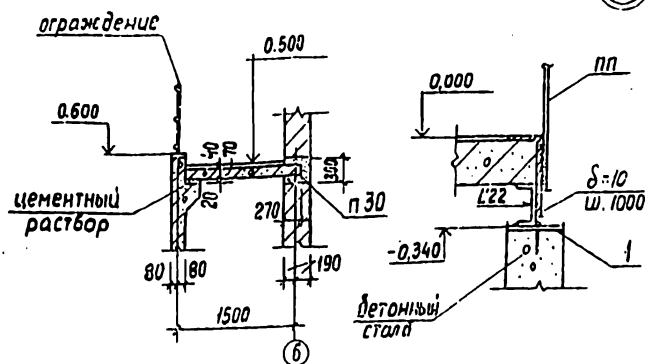
Тп 901-3-187.83		КЖ	
ПРИВЯЗАН	И. КОНТ. КУЗНЕЦОВ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛР СТАНЦИИ	СТАДИИ ЛИСТ
	ПРОВЕР. КУЗНЕЦОВ	ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	НОСТЬЮ
	СТ. ИЖ. АРХИПОВА	12,5 тыс. м³/сутки	Р 43
	ГИП. КУЗНЕЦОВ	ПЕРЕКРЫТИЕ НА ОТМ. 4,200	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
	ГЛА. КОНСТ. ШАПИРО	СПЕЦИФИКАЦИИ. МОНОЛИТНАЯ	БАЛКА Бм 14.
	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		

ИВ. № ПОЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИ. ИВ. №

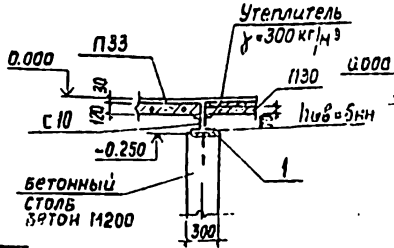
Схема расположения площадок на отн. 0,000; 0,500



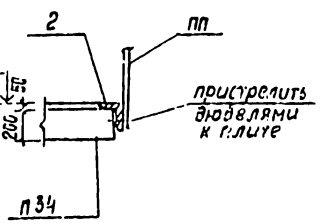
Разрез 1-1



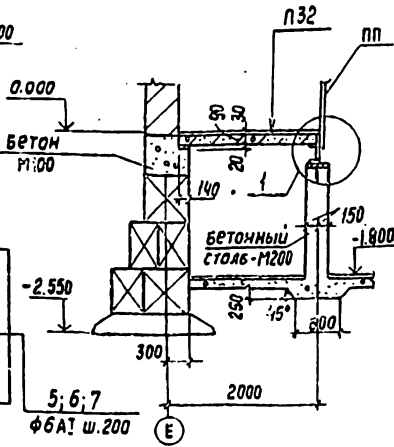
Разрез 2-2



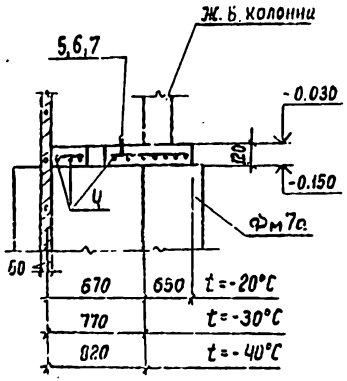
Разрез 3-3



Разрез 4-4



Разрез 5-5



Спецификация элементов к схеме расположения площадок

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
		плиты перекрытия			
п.30	3.006-2, вып. II-2	п10г-3	9	190	
п.32	3.006-2, вып. II-2	п14г-3	4	310	
п.33	3.006-2, вып. II-2	п17г-3	2	480	
п.34	3.006-2, вып. II-2	п26г-3	1	1250	
Ум 22	КЖ-44	участок монолитный Ум 22	1		
1	3.400-6176	изделие заводское МИИ-23	5	3,8 кг	
2	ГОСТ 8510-72	L125x80x8	80	пм	
	бетонный стол	бетон М200	0,2	м³	
	ГОСТ 8240-72	балка С10	4,2	пм	

Спецификация к монолитному участку Ум 22

Формат	Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Ум 22 - шт 1		
			Сборочные единицы		
	3	3.400-6176	изделие заводское МИИ-15	10	
			Детали		
	4		φ 18 А III ГОСТ 5781-82		
			ℓ = 5800	13	11,6 кг
			φ 6 А I ГОСТ 5781-82		
			для ℓ = 20°C		
	5		ℓ = 1250	30	0,28 кг
			для ℓ = -30°C		
	6		ℓ = 1340	30	0,3 кг
			для ℓ = -40°C		
	7		ℓ = 1400	30	0,31 кг
			материал		
			бетон М200	10 м³	средний расход

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				Всего
	АРМАТУРА КЛАССА				
	А III ГОСТ 5781-82		А I ГОСТ 5781-82		
Ум 22	φ 18	Итого φ 6	Итого	Итого	159,7
	150,8	150,8	8,9	8,9	

1 Защитный слой в Ум 22 принят 15мм;
2 Металлические лестницы соединяющие площадки см. лист КМ-8

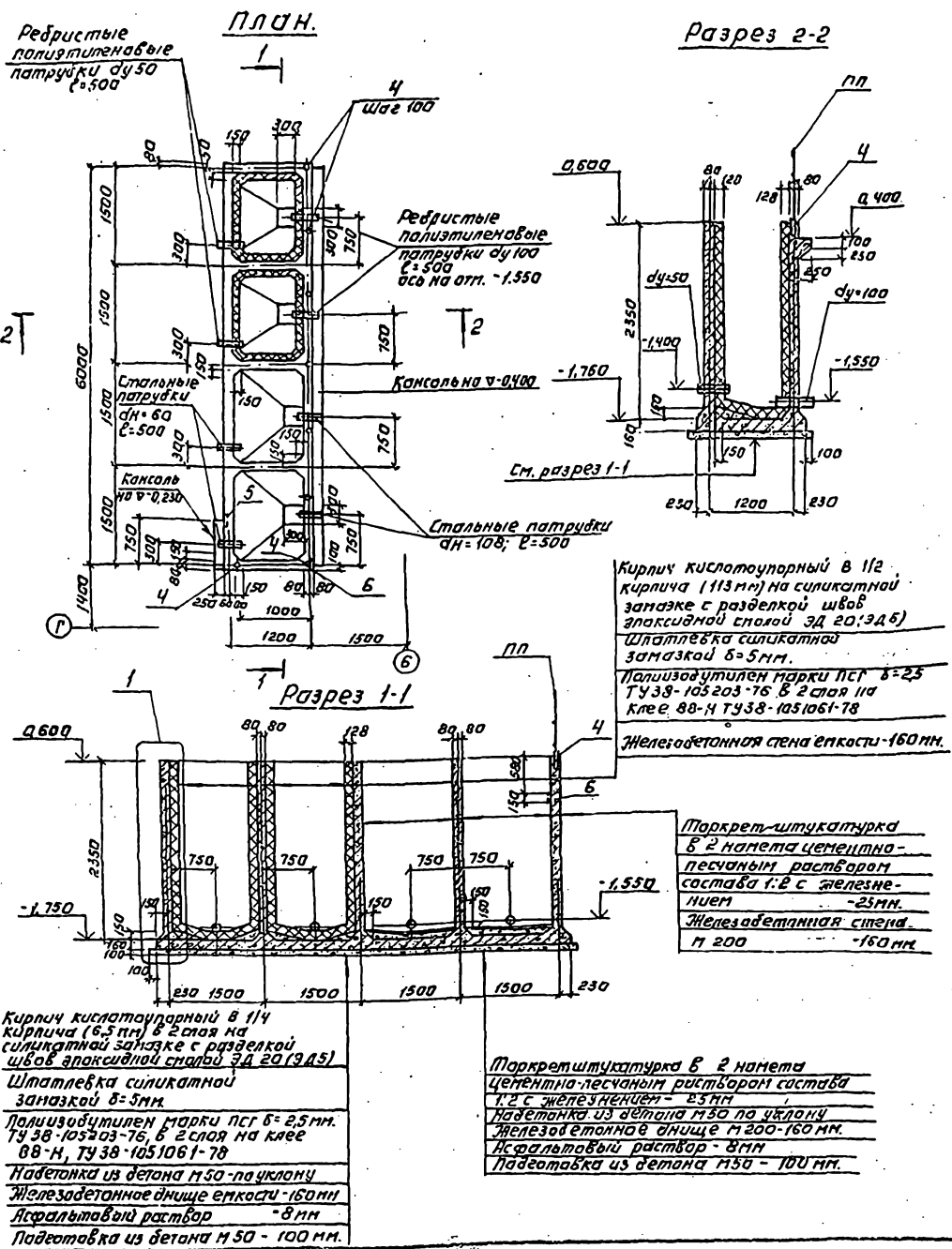
ПРИВЯЗАН	И. КОНТР. КУЗНЕЦОВ	ГП 901-3-187.83	КЖ
	ПРОВЕР. КУЗНЕЦОВ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРИМ. ЗАОЧ. ГИДРОСТАБИЛЬНОСТЬЮ 125 тыс. м³/сутки	СТАЦИЯ АЭС ЛАТВОС
	С. МИХ. АРХИПОВА	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДОК НА ОТН. 0.000; 0.500	РП 44
	ГИП КУЗНЕЦОВ	МОНТАЖНЫЙ УЧАСТОК Ум 22	ЦНИИЭП
	А. КОНСТ. ШАПИРО		ИЖИПРОЕКТ
	НАЧ. ОТД. КРАСЯКИН		г. Москва

ЛАБОРАТОРИЯ ПРОЕКТА 901-3
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3
 СЕТЬ ВОДОСНАБЖЕНИЯ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 ГИДРОСТАБИЛЬНОСТЬЮ
 МАШ. СТРОИТЕЛЬСТВО
 С. МИХ. АРХИПОВА
 А. КОНСТ. ШАПИРО
 НАЧ. ОТД. КРАСЯКИН

Спецификация элементов к раскладным бакам коагулянта.

АКСИОМ I

Технический проект 901



Рядовой зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			Раскладные баки		
			Сборочные единицы		
			Сетки арматурные		
1		Гост 23279-78	Сетка 200x200x350-73	2	52,9 кг
2		Гост 23279-78	Сетка 100x100x250-73	3	23, кг
3		ТЛ901	КЖИ, КРр 1	12	
			Изделия закладные		
4		Гост 3262-75	Составляющая трубка ϕ 80; ℓ 150	8	1,25 кг
		МРТУ 6-05-9-18-67	Патрубки полиэтиленовые ϕ 50; ℓ 500	2	
		МРТУ 6-05-9-18-67	ϕ 100; ℓ 500	2	
		Гост 8732-70	Стальные патрубки ϕ 60; ℓ 500	2	
		Гост 8732-70	ϕ 108; ℓ 500	2	
5		3.400-6/76	МУЗ-5	1	
6		3.400-6/76	МУ1-20	1	
			Детали		
			ФЮА Гост 5781-82		
7			ℓ 1520	88	0,94 кг
8			ℓ 2320	22	1,43 кг
9			ℓ 6120	44	3,78 кг
10			ℓ 785	96	0,5 кг
			Ф В А Гост 5781-82		
11			ℓ 310	170	0,13 кг
			ФЮА Гост 5781-82		
12			ℓ 2470	188	1,53 кг
13			ℓ 1100	67	0,7 кг
			Ф В А Гост 5781-82		
14			ℓ 800	70	0,32 кг
			Ф В А Гост 5781-82		
15			ℓ 67М		0,28 кг
16			Ф Ю А Гост 5781-82.		
			ℓ 750	80	
			Материал.		
			Бетон В-8; МРЗ 50 М200	9,32	м ³

- Наружные поверхности стен затереть цементно-песчаным раствором.
- Задрабильческие испытания емкостей производить до устройства антикоррозийной изоляции в соответствии со СНиП 3-0-74.
- Патрубки и закладные изделия установить до бетонирования.
- Очертание емкости см. лист КМ5.

ТЛ 901-3-187.83 КЖ

И. КОПР.	КОЗНЕЦОВ	С. П.	С. П.	С. П.	С. П.
ПРОД.	КОЗНЕЦОВ	С. П.	С. П.	С. П.	С. П.
С. П. И. К.	АРХИПОВА	С. П.	С. П.	С. П.	С. П.
И. П.	КОЗНЕЦОВ	С. П.	С. П.	С. П.	С. П.
С. П.	КОЗНЕЦОВ	С. П.	С. П.	С. П.	С. П.
С. П.	КОЗНЕЦОВ	С. П.	С. П.	С. П.	С. П.

ПРИВЯЗАН:

П. П. В. П.

КОПИРОВАЛИ ЛОГИНОВА

ФОРМАТ: А 2 192740

Ведомость деталей.

№з.	Эскиз
7	
8	
10	
11	
13	
14	
15	Распределительная
12	
16	

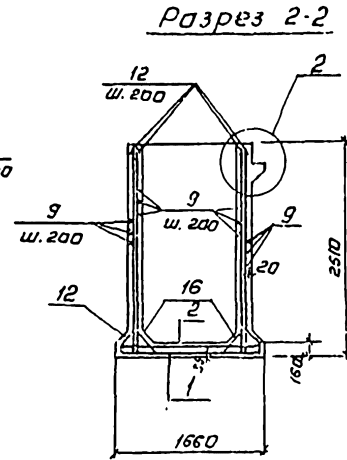
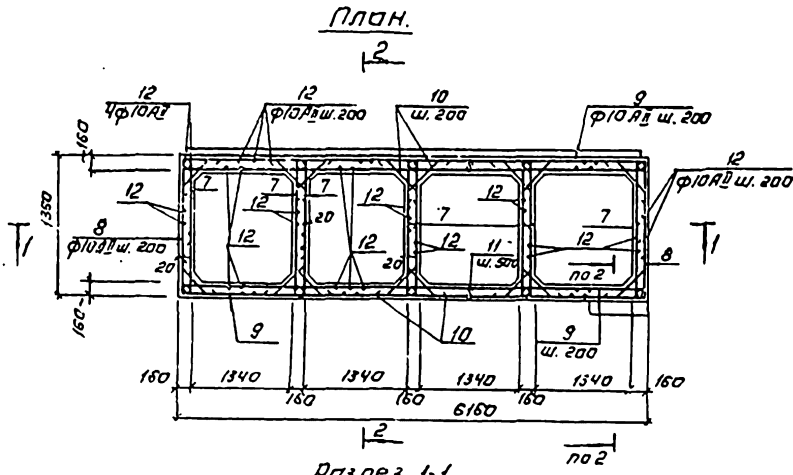
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего
	Арматура класса					
	А II		А I		Утрачено	
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			
Расход арматуры на элемент	φ10	Утрачено φ8	φ6	Утрачено		
	760,0	760,0	45,0	6,0	51,0	

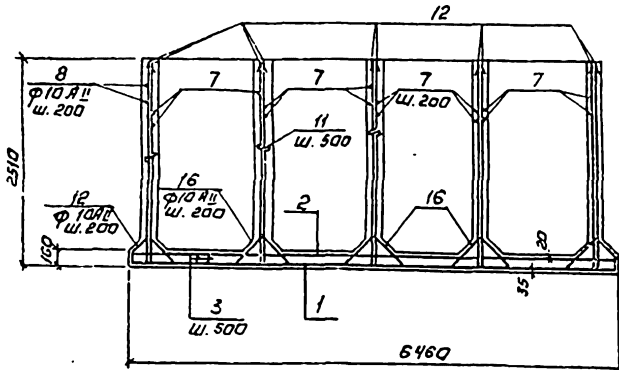
Альбом I

Типовой проект 001-

№ 001-3-187.83



Разрез 1-1



2

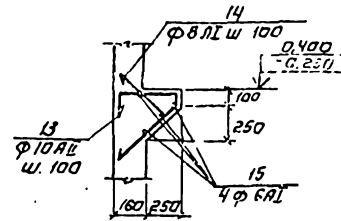


Схема расположения нижних сеток днища.

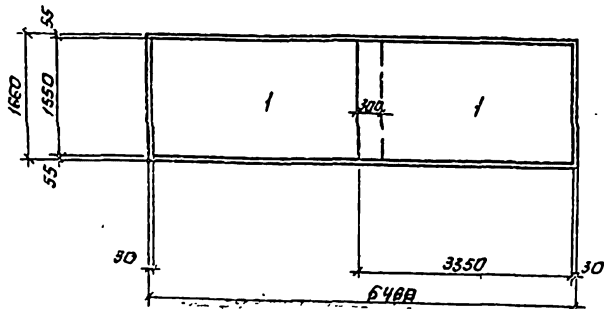
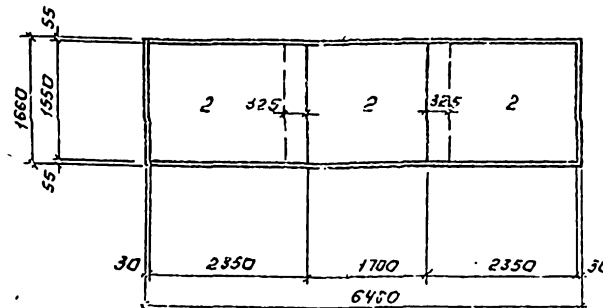


Схема расположения верхних сеток днища.



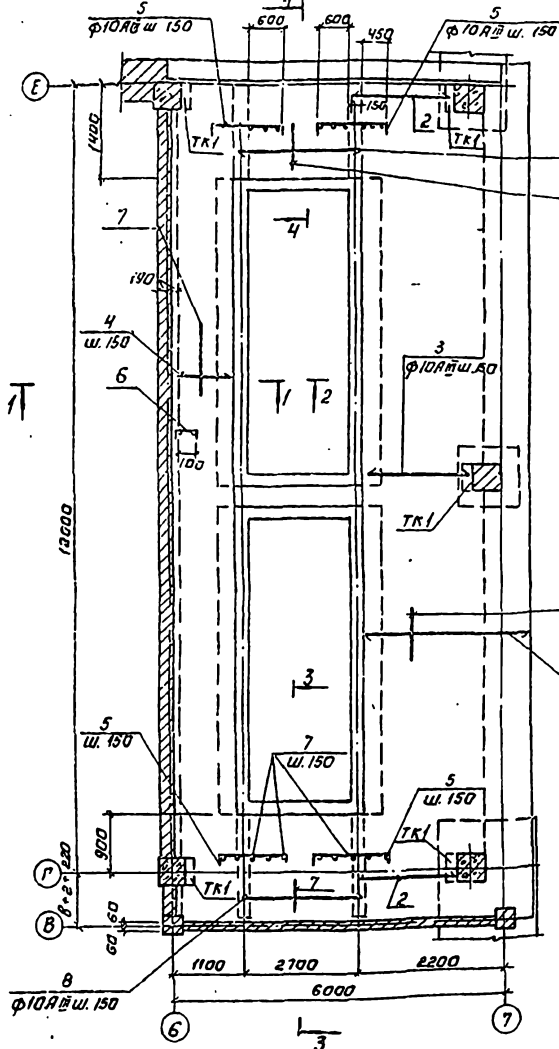
ПРИБАВЛ.		И. КОТЛ	КУЗНЕЦОВ		ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ	СТАДАН ЛЮС	ЛЮСОВ
		ПРОВЕР	КУЗНЕЦОВ		ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ	РП	46
		СТ. ИЖ.	АРХАНОВА		(2,5 ТЫС М ³ /СУТКИ)		
		И. П.	КУЗНЕЦОВ		РАСХОДНЫЕ БАКИ КОАГУЛЯНТА.	ЦНИИЭП	
		И. А.	КУЗНЕЦОВ		АРМИРОВАННЫЕ	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ	
		НАЧ. СТА.	КРАСОВИЧ			МОСКВА	

КОПИРОВАНИЕ: Логинская

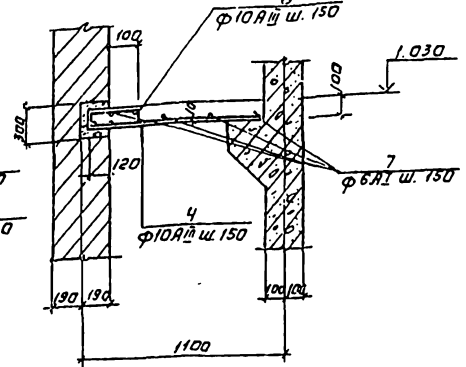
1

Архивный проект 901-3-187.83

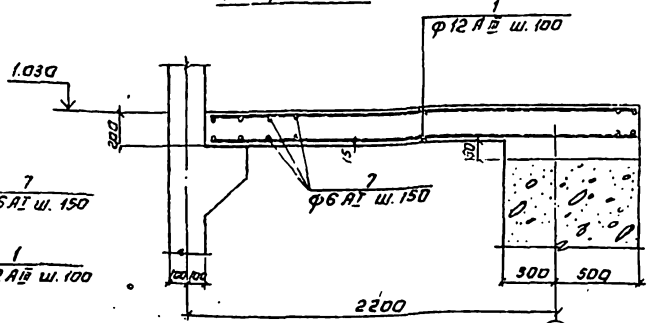
Многослойная плита ЛМ1 на отм. 1.100



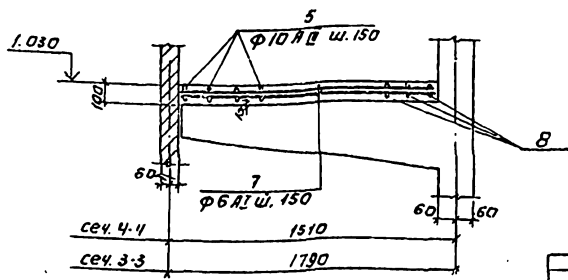
Разрез 1-1



Разрез 2-2



**Разрез 3-3
Разрез 4-4**



Спецификация к монолитной плите ЛМ1

Пор. №	Зона	Габ.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
				ЛМ1 - шт. 1		
				Детали		
1			Ф12АIII ГОСТ 5781-82	φ12АIII ГОСТ 5781-82	220	2,3 кг
2			С-1640	С-1640	6	0,95 кг
3			С-1780	С-1780	3	1,1 кг
4			С-910	С-910	85	0,6 кг
5			С-1430	С-1430	42	0,9 кг
6			С-390	С-390	74	0,24 кг
8			С-2700	С-2700	21	1,7 кг
				φ6АII ГОСТ 5781-82		
7			С-751М	С-751М		0,23 кг
	1.439-2		Упорный стержень	ТК1	5	
				Материал		
				Бетон М200	10,3	м ³

Ведомость деталей

Поз.	Экз.
5	90 1250 90
6	90 210 90
7	Распределительная

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка	Изделия арматурные		Всего, кг
	Арматура класса А III		
Электросталь	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	835,3
	φ6	φ10 φ12	
ЛМ1	17810	161,3	835,3

ТП 901-3-187.83 КЖ

ПРИВАЗАН:

И. КОРП. КУЗНЕЦОВ
ПРОБ. КУЗНЕЦОВ
С. И. Ж. АРХАНДОВА
УП. КУЗНЕЦОВ
И. КОРП. ШАПОВА
И. КОРП. КРАСАВИН

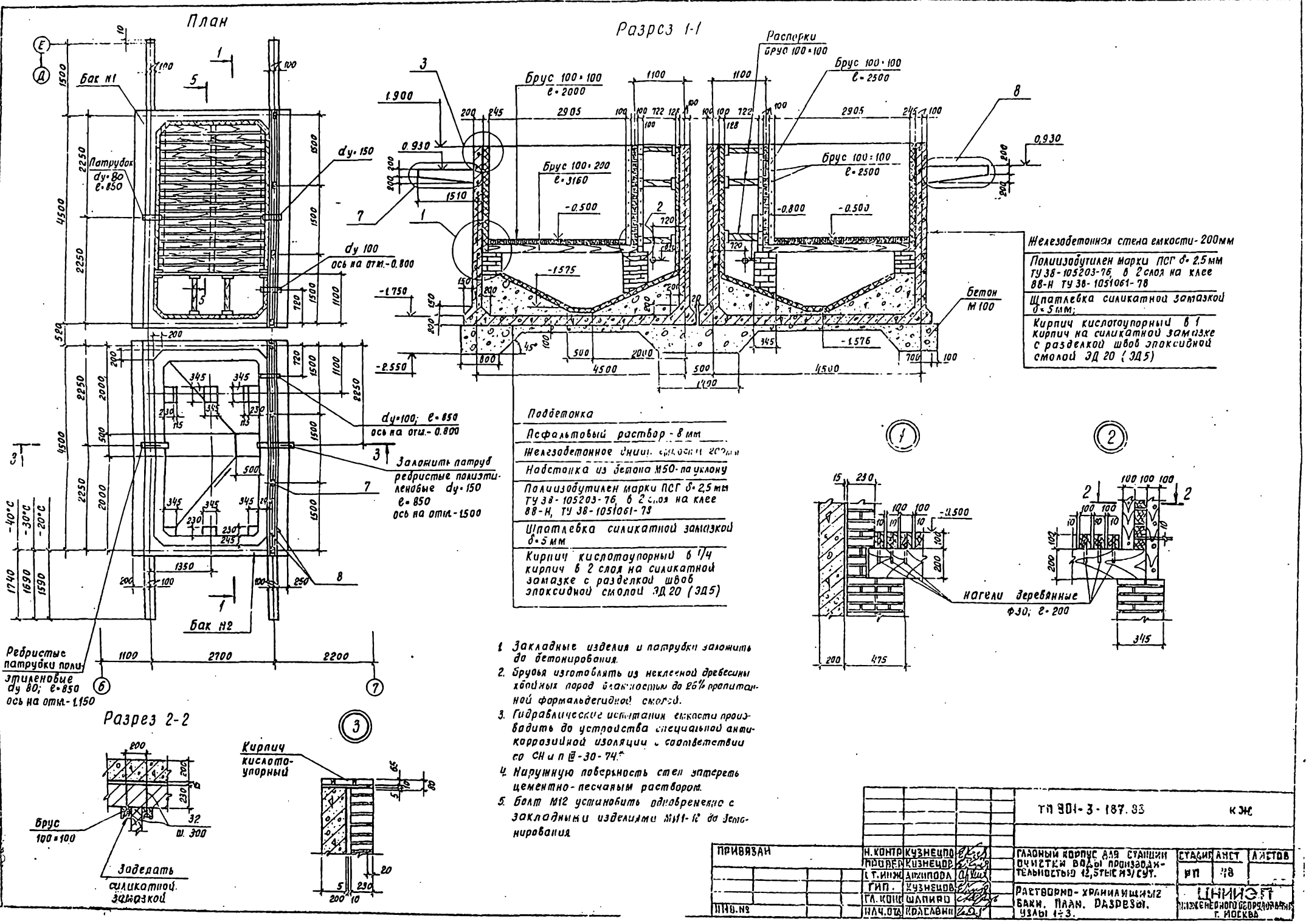
ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДВА СТАНЦИИ
ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬСТВО
12,5 ТЫС. М³ В СЕТКУ
УДАЛЕНИЕ РЕАКТИВНОГО
ХОЗЯЙСТВА ПАРЦЕЛЛА НА
ОТМ. 1.100

С. А. Д. И. С. Т. В.
Р. П. 47
ЛНИИЗ
ФЕДЕРАЛЬНОГО УНИВЕРСИТЕТА
г. МОСКВА

КГДП-49АА 12/11/83

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 901-3

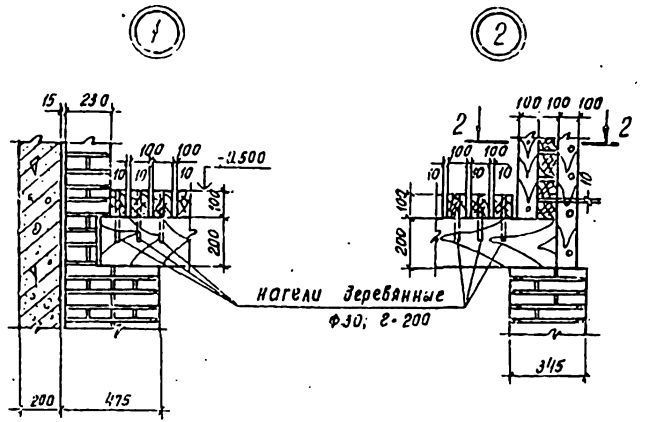
ИЗДАНИЕ 1983



- Подбетонка**
- Асфальтовый раствор - 8 мм
 - Железобетонное днище толщиной 200 мм
 - Набестонка из бетона М50-науклоны
 - Полиизобутилен марки ПСГ б-2,5 мм ТУ 38-105203-76 в 2 слоя на клею 88-Н, ТУ 38-1051061-78
 - Щпатлевка силикатной замазкой б-5 мм
 - Кирпич кислотоупорный в 1/4 кирпича в 2 слоя на силикатной замазке с разделкой швов эпоксидной смолой ЭД 20 (ЭД5)

1. Закладные изделия и патрубки заложить до бетонирования.
2. Брусья изготавливать из клееной древесины хвойных пород влажностью до 26% пропитанной формальдегидной смолой.
3. Гидравлические испытания емкости производить до устройства специальной антикоррозийной изоляции в соответствии со СНиП 3-30-74.
4. Наружную поверхность стен затереть цементно-песчаным раствором.
5. Болт М12 установить одновременно с закладными изделиями М11-12 до бетонирования.

Железобетонная стена емкости - 200 мм
 Полиизобутилен марки ПСГ б-2,5 мм ТУ 38-105203-76 в 2 слоя на клею 88-Н ТУ 38-1051061-78
 Щпатлевка силикатной замазкой б-5 мм;
 Кирпич кислотоупорный в 1/4 кирпича на силикатной замазке с разделкой швов эпоксидной смолой ЭД 20 (ЭД5)



		ТН 901-3-187.93		КЖ	
ПРИВЯЗАН		Н. КОНТРОЛЬЩИК		ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ	
		И. КОНТРОЛЬЩИК		ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИ-	
		Т. ИНЖЕНЕР		ТЕЛЬНОСТЬЮ 12,5 ТЫС М ³ /СУТ.	
		Г. П. КОНТРОЛЬЩИК		РАСТВОРОМ - ХРАНИЛИЩЕМ	
		А. КОНТРОЛЬЩИК		БАКИ. ПЛАН. РАЗРЕЗЫ.	
ИЗДАНИЕ		НАЧ. ОТДЕЛА		УЗЛАЫ 1-3.	
				ЛИНИИ СТ	
				ИЗЫСКАТЕЛЬНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	
				Г. МОСКВА	

Альбом I

Типовой проект 901-

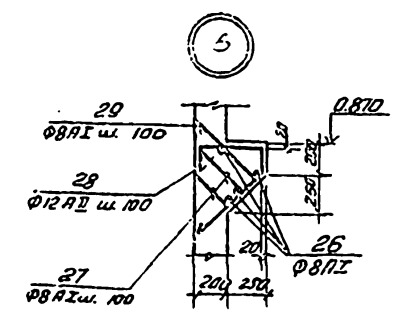
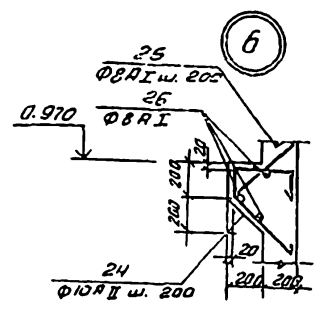
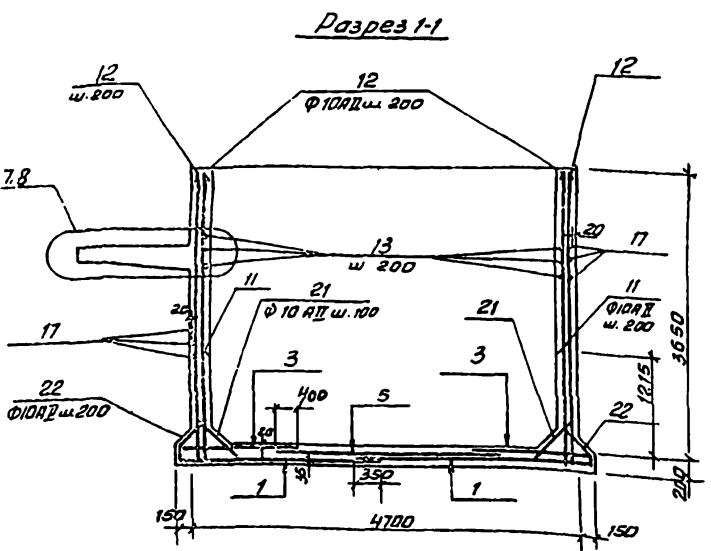
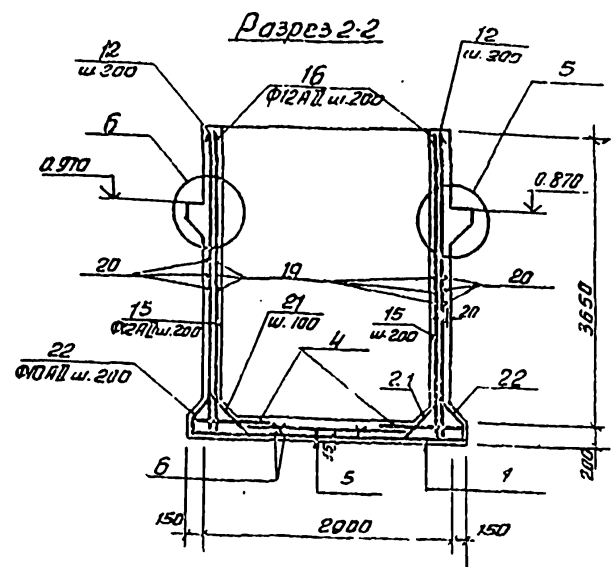
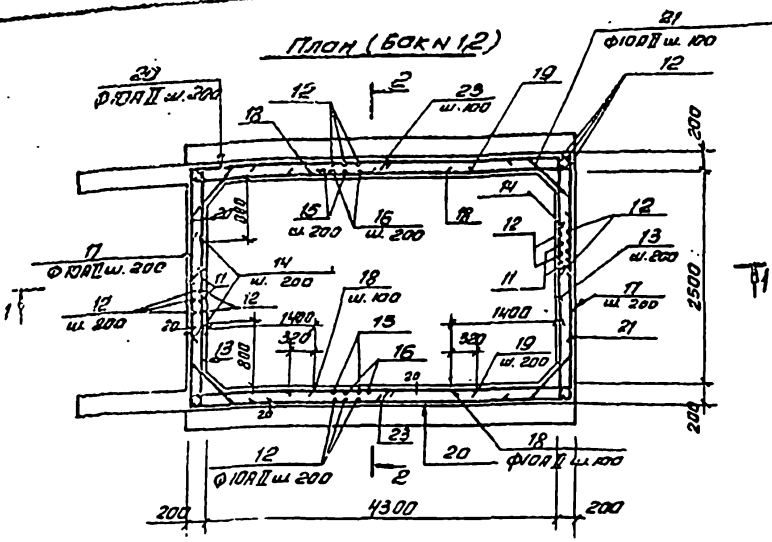


Схема расположения нижних сеток

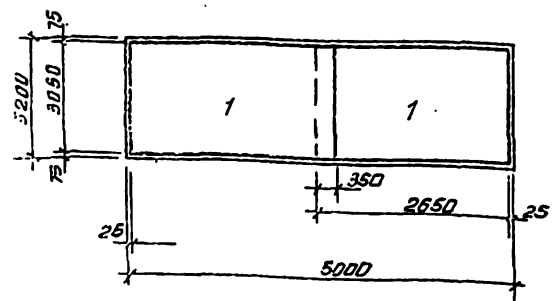
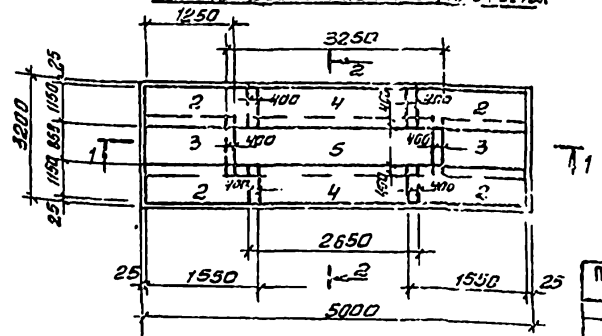


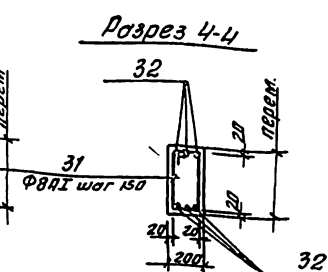
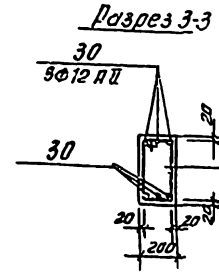
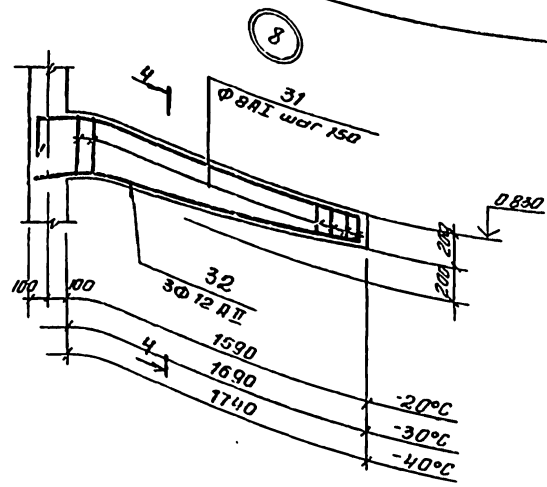
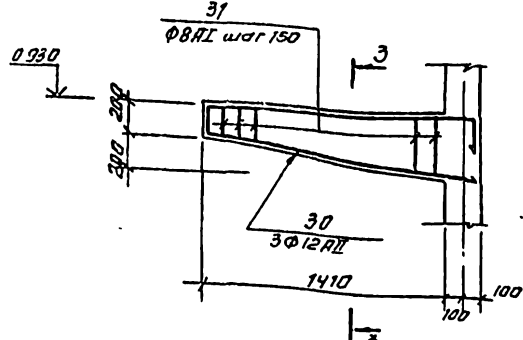
Схема расположения верхних сеток



Спецификация элементов каркасно-хранительным баком

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		бак когчлян по М1 (продольн.)		
		Ф10АII ГОСТ 5781-82		
24		ρ = 12±0	24	0,76кг
		ФВАЗ ГОСТ 5781-82		
25		ρ = 1040	24	0,41кг
26		ρ = 33 мм		0,4кг
27		ρ ср = 640	93	0,25кг
		Ф12АII ГОСТ 5781-82		
28		ρ = 1390	47	1,23кг
29		ФВАЗ ρ = 1080	47	0,43кг
		Ф12АII ГОСТ 5781-82		
30		ρ = 3540	6	3,14кг
31		ФВАЗ ρ ср = 990	20	0,39
МАТЕРИАЛ				
		Бетон М 200, В8, МР350, 15/1	М ³	
		Брус 100x100	1,26	М ³
		Брус 100x200	0,19	М ³
		Брус 250x250	0,4	М ³
		Бревно 200/2	0,1	М ³
		Бак когчлян по ρ		
		поз. 1-29 см. бак М1		
32		Ф12АII ГОСТ 5781-82		
		ρ ср = 4020	6	3,6кг
		ФВАЗ ГОСТ 5781-82		
31		ρ ср = 990	22	0,39кг
МАТЕРИАЛ				
		Бетон М200, В8, МР350, 15/1	М ³	
		Расход на дерево см. бак М1		

тп 901-3-187.83		КМ	
Привязан	И.КОНТР	К.УЗМЕНОВА	Л.С.
	Проект	К.УЗМЕНОВА	Л.С.
	Ст. Инж.	В.Р.ИПОВА	Л.С.
	Инж.	К.УЗМЕНОВА	Л.С.
	Гл. конст.	Щ.А.И.С.А.	Л.С.
	Ил. конст.	К.УЗМЕНОВА	Л.С.
Илл. №			
ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ		СТАЛОВА	Лист
очистки воды производительностью		91	50
12,5 тыс. м ³ /сутки			
РАСТВОРНО-ХРАНИЛИЩНЫЕ		ЦНИИЭП	
БАКИ. Армирование		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		г. Москва	



Ведомость деталей на КМ-50, 51

№	Эскиз	Мат	Эскиз
11	1380 100	100	520
12	3795 100	100	распределительная
13	2860 100	100	350 390
15	1380 100	100	410
16	3795 100	100	240 580 160
17	500 2860 500	500	410 570
21	150 750 150 100 150	150	1580 160 1600 200
22	180 460 180	180	ГПА-20% 1810(30) 1920(40)
23	180	180	200 1800 160
24	360 180 520 170	180	31 от 180 до 360 от 240 до 440

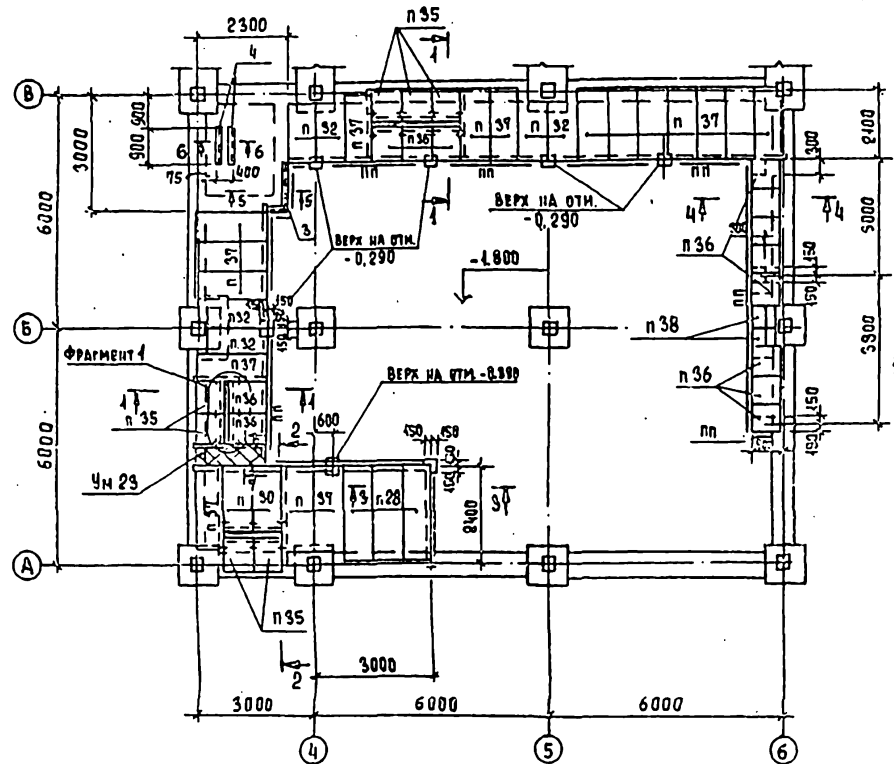
№	Эскиз	Мат	Эскиз
25	520	100	520
26	распределительная	100	распределительная
27	350 390	100	350 390
28	410 240 580 160	100	410 240 580 160
29	410 570	100	410 570
30	1580 160 1600 200	100	1580 160 1600 200
32	ГПА-20% 1810(30) 1920(40) 200 1800 160	100	ГПА-20% 1810(30) 1920(40) 200 1800 160
31	от 180 до 360 от 240 до 440	100	от 180 до 360 от 240 до 440

Ведомость расхода стали на элемент, кг

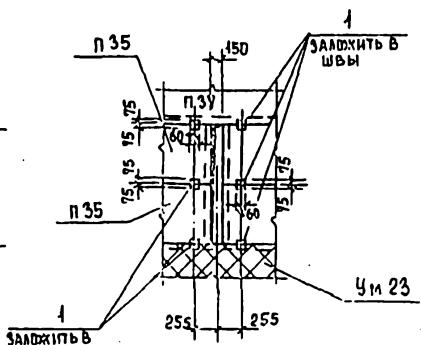
Марка элемента	Узлы арматурные							Всего, кг	
	Арматура класса								
	AII			AI					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82					
	φ12	φ10		φ10	φ8	φ6	Утого		
Бак коагулянта №1	363.4	1427		1790.4	124	73.5	4	89.9	1880.3
Бак коагулянта №2	386.0	1427		1812.0	124	82.1	4	98.5	1910.5

		ТЛ 901-3-187.83		КМ	
П. КОЛЛ. Кузнецов	Провер. Кузнецов	Ст. инж. Язынова	Инж. Кузнецов	Инж. Шапиро	Инж. Язынова
Главный корпус для станций очистки воды производительностью 12,5 тыс. м³/сутки			Станция №1		
Растворно-храняющие баки армированные УЗЛБ			ЦНИИЭП		
г. Москва			г. Москва		

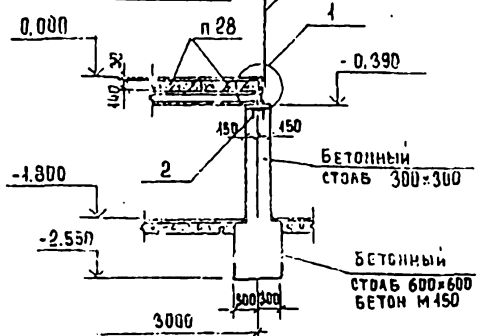
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 0.000



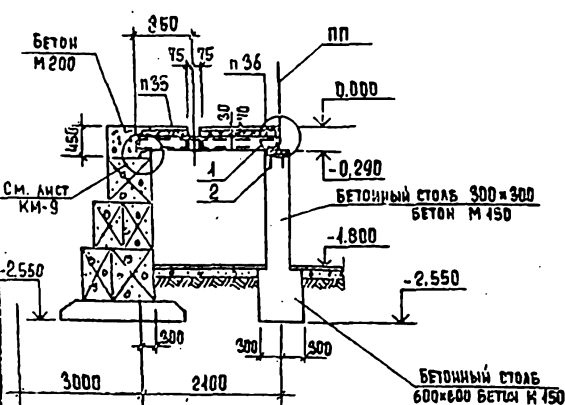
ФРАГМЕНТ 1



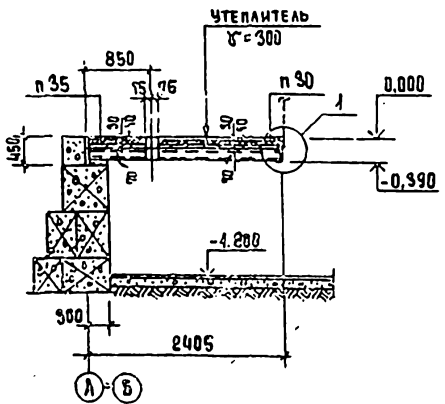
РАЗРЕЗ 3-3



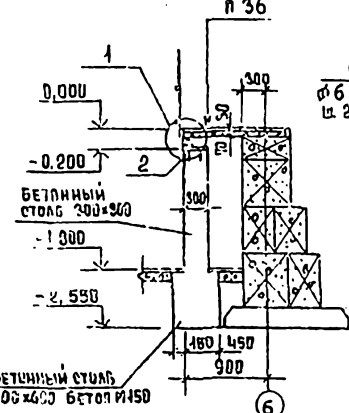
РАЗРЕЗ 1-1



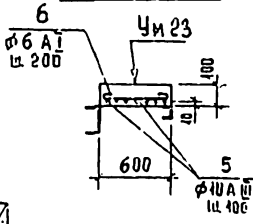
РАЗРЕЗ 2-2



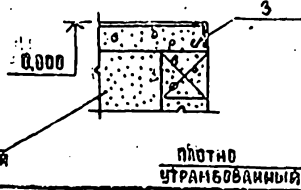
РАЗРЕЗ 4-4



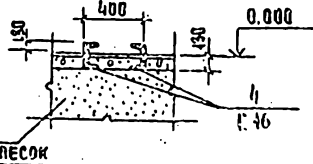
РАЗРЕЗ 7-7



РАЗРЕЗ 5-5



РАЗРЕЗ 6-6



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 0.000

МАРКА, ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ					
п 35	3.006 - 2. вып. II-2	П 5g-8	7	100	
п 36	3.006 - 2. вып. II-2	П 7g-3	13	150	
п 32	3.006 - 2. вып. II-2	П 14g-3	6	310	
п 37	3.006 - 2. вып. II-2	П 17g-3	17	130	
п 28	3.006 - 2. вып. II-2	П 20g-3	3	640	
п 30	3.006 - 2. вып. II-2	П 10g-3	2	190	
п 38	3.006 - 2. вып. II-2	П 3-8	2	50	
Ум 23	КЖ-52	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ Ум 23	1		
	ГОСТ 8540-72	L 160x100x40	30	п.м.	19,8 кг
1	3.400 - 6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИ 1-15	20	1,6	
2	3.400 - 6/76	МИ 1-29	10	4,5	
3	тп 904-	КЖИ. МИ 4	1,2	п.м.	
4	ГОСТ 8240-72	С 16 L=900	1,8	п.м.	
			БЕТОННЫЕ СТОЛБЫ	4,15	М ³

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ.

КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		Ум 23 - шт. 1		
ДЕТАЛИ				
5		φ10 А I ГОСТ 5781-82; L=2100	7	1,3 кг
6		φ6 А I ГОСТ 5781-82; L=540	11	0,14 кг
МАТЕРИАЛ				
		БЕТОН М 200	0,11	М ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				Всего
	АРМАТУРА КЛАССА				
	ГОСТ 5781-82 А III		ГОСТ 5781-82 А I		
	φ10	Итого φ6		Итого	
Ум 23	9,4	9,4	1,6	1,6	10,7

ТИП 904-3-187.85

КЖ

ИСПОЛНИТЕЛЬ	К. КУЗНЕЦОВ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДАЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 12,5 ТЫС. М ³ /СУТКИ	СТАДИЯ	АРХИТЕКТ. ЛИСТОВ
ПРОЕКТОР	К. КУЗНЕЦОВ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 0.000	№	52
СТ. НАЧ.	А. АХМЕТОВ		ИЗДАТЕЛЬСТВО	СТРОИИЗДАТ
ГИП	К. КУЗНЕЦОВ			
ГЛАВ. КОНСТ.	В. МАШИЛОВ			
НАЧ. ОТД.	К. КРАСОВИЧ			

АЛЬБОМ I

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 904-

Составлено
 Исполнено
 Проверено
 Утверждено
 Подписано
 Дата
 Подпись
 И.И.И.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА.

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	мм	Код				шт	Длина, мм	Масса металла по элементам констр.						Общая масса	Масса потребнос-ти в металле по кварталам, т (заполняется изготовителем)				Заполняется в ц.																																																			
				И/П	Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Подвесные пути		Столбики	Лестницы	Ограждения	Пожарные лестницы		I	II	III	IV																																																				
										Код	Элементы конструкции																																																													
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72	Вст 3 кп 2	I 90	1	24220					526235	526304	526301	526215	526241	1,216																																																										
									ТУ 14-1-3023-80	I 18	2	24155									0,442																																																			
																												Итого	3	4240	1,668						1,668																																			
									Итого	I 24	4		24228										1,401																																																	
																															Итого	5	42300	1,401						1,401																																
									Всего профиля			6						3,159					3,159																																																	
Швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст 3 кп 2	I 24 м	7	53899																																																																				
																								ТУ 14-1-3023-80	I 30 м	8	53910																																													
																																															Итого	9	12300	1,162																						
																								Итого																																																
																																																	C 22	10	26239																					
Итого	C 16	12	26182																																																																					
																																																			C 14	13	26166																			
Итого	C 12	14	26158																																																																					
																								C 10	15	26140																																														
Всего профиля			16	41240					0,155	0,059	1,536	0,032	0,032	2,717																																																										
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	Вст 3 кп 2	L 50x5	18																																																																					
																									L 63x6	19																																														
																																																	L 75x6	20																						
																									Итого	L 90x7	21																																													
																																																			L 100x7	22																				
																									Итого	L 125x10	23																																													
L 160x100x10	24																																																																							
Всего профиля			25	41240	21113				0,036	0,620	0,063	0,338	0,338	1,492																																																										
Сталь листовая ГОСТ 103-76	Вст 3 кп 2	S 6	27																																																																					
																									S 8	28																																														
																																																S 10	29																							
																									Итого	S 14	30																																													
Всего профиля			34	41240	71110				0,054	0,705	0,082	0,007	0,007	1,884																																																										
Лестницы, подвесные пути	Лист № 3								0,034	0,040	1,821	0,007	0,007	0,628																																																										
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется изготовителем)	I								0,036	0,620	0,063	0,338	0,338	1,492																																																										
	II								0,149	0,705	0,063	0,338	0,338	1,492																																																										
	III								0,034	0,040	1,821	0,007	0,007	0,628																																																										
	IV								0,054	0,054	0,082	0,007	0,007	0,628																																																										
Итого			34	41240	71110				0,666	0,016	1,903	0,015	0,015	2,600																																																										

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные Техническая спецификация металла.	
2	Техническая спецификация металла.	
3	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
4	Схема расположения подвесных путей. Разрезы. Виды.	
5	Схема расположения стоек, площадок, лестниц, перил на отм. 0,000, -1,800 план. Разрез, Узлы 1-3.	
6	Схема расположения стоек, площадок, лестниц, перил на отм. 0,000, -4,800. Разрезы. Узлы 4-10.	
7	Схемы расположения стоек, балок, площадок, лестниц, перил на отм. 0,000, -4,800; 4,200. Разрез, Узел. Ос 1.	
8	Схема расположения площадок на отм. 4,100; 0,500; 0,000	
9	Схемы расположения балок перекрытия, лестниц, перил, площадок в насосной.	
10	Пожарные лестницы №1; №2. Эвакуационная лестница. Узлы. Виды.	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
5	Спецификация элементов к схеме расположения стоек, площадок, лестниц, перил.	
7	Спецификация элементов к схеме расположения балок, лестниц, опорных столиков, перил на отм. 4,200.	
8	Спецификация элементов к схеме расположения площадок.	
9	Спецификация элементов к схеме расположения лестниц, площадок, перил.	
10	Спецификация элементов к схемам расположения металлических лестниц.	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные		
1.459-2, вып. 1, 2.	Стальные лестницы переходные площадки и ограждений.	
1.426-1, вып. 3	Стальные, подкрановые балки, балки путей подвешенного транспорта кранового.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами предусматривает в части металлических конструкций мероприятия обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Кузнецов* / Кузнецов /

ПРИВЬСАН

ИТВ. № _____

ТЛ 901-3-187.33 КМ

Н. Контр. Кузнецов
Провер. Кузнецов
Ст. инж. Архипова
Г.И.П. Кузнецов
Гл. Конс. Шапиро
Нач. Отд. Красавин

Главный корпус для станций очистки воды производительностью 12,5 тыс. м³/сутки

Общие данные
Техническая спецификация металла

СТАМЛ Лист Листов
РП 1

ИИИЗЭ
Инженерного оборудования
г. Москва

19244-81

Альбом I

Типовой проект 901-

1:43 40/0001 Подпись и дата Взам инв. №

Альбом I
Типовой проект 901

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п/п	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т			Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам, т (заполняется изготовителем)				Заполняется БЦ		
				Марка металла	Вид профиля	Размера профиля			Лестницы	Площадки	Перила		I	II	III	IV			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	Код элемента конструкции				I	II	III	IV	13	14	
Сталь холодно- гнутая ГОСТ 8278-83	ВСт3кп2 ТУ 14-1- 3023-80	С 180x50x4							526241	526391	526244								
	Итого.			44240	73007				0.463				0.463						
Сталь холодно- гнутая ГОСТ 8278-83	ВСт3кп2 ТУ 14-1- 3023-80	С 160x50x4												0.579					
	Итого.			44240	73007								0.579						
Сталь холодно- гнутая ГОСТ 8284-69	ВСт3кп2 ТУ 14-1- 3023-80	С 50x40x4													0.923				
	Итого.			44240	74002								0.923		0.923				
Сталь холодно- гнутая ГОСТ 8172-70	ВСт3кп2 ТУ 14-1- 3023-80	С 90x50x2.5													0.704				
	Итого.			44240											0.704				
Сталь проволочная равно- угонная ГОСТ 8509-72	ВСт3кп2 ТУ 14-1- 3023-80	L 80x5 L 75x6 L 25x3													0.36 0.088 0.229				
	Итого.			44240	2443										0.448 0.229				
Сталь посадочная ГОСТ 103-76	ВСт3кп2 ТУ 14-1- 3023-80	S 6 S 4													0.028 0.425				
	Итого.			44240	13410										0.046 0.471				
Сталь стержневая для горя- чекатаных блочных ГОСТ 8761-83	Ст3сп5	φ 18													0.048				
	Итого.														0.048				
Масса поставки элементов по кварта- лам, т (заполняет- ся заказчи- ком)	I II III IV																		

ТП 901- КМ

ПРИВЯЗАН	И. Контр. Кузнецов	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ- НОСТЬЮ 42,5 ТЫС. М ³ /СУТОК	СТАЦИЯ Лист Листов	РП 2
	Ст. Инж. Архипова	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА.	ЦНИИЭП	
	Г.П. Кузнецов		Инженерное бюро	
И.В. №	И.В. №	Нач. штаб Красавин	И.В. №	И.В. №

Копировала Еремченко

Альбом I
Типовой проект 901

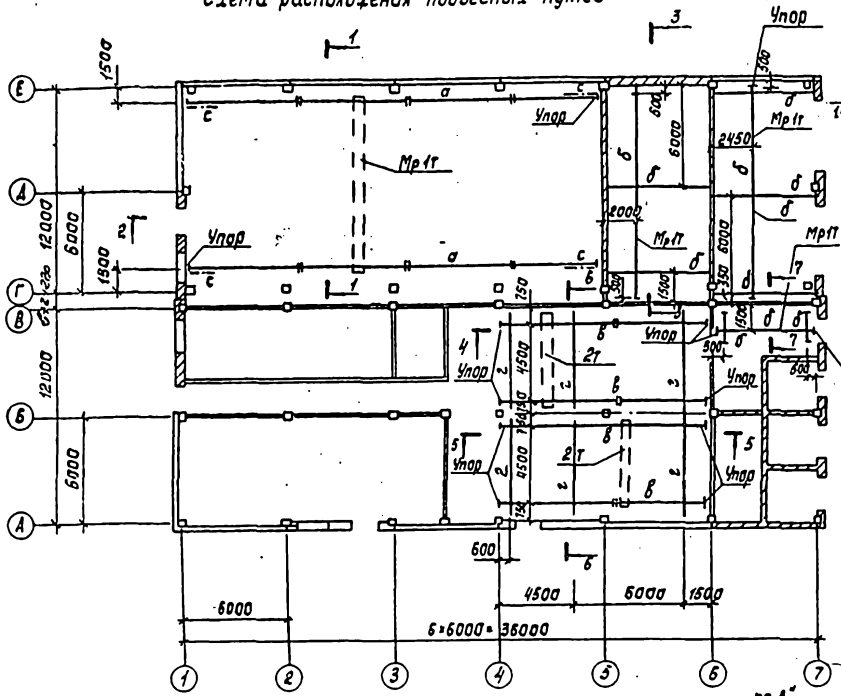
Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта № 04-09	Номинал по пре- йскуранту № 04-09	№ п/п	Код конструкций	Масса конструкций, т										Кол-во	Серия типовых конст- рукций
				по видам профилей											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14		
Балки для монорельсов	24		526235		7.346	0.149	0.666						8.161		
Стяжки балки для пере- ходных площадок	24				2.53	0.705	1.919						5.154		
Площадки переходные	697		526391				0.046		0.579	0.59			1.215		
Лестницы	697		526241		0.032	0.126	0.468		0.463				1.389		
Ограждения	705		526244						0.229	1.627			1.856		

ТП 901-3-187.83 КМ

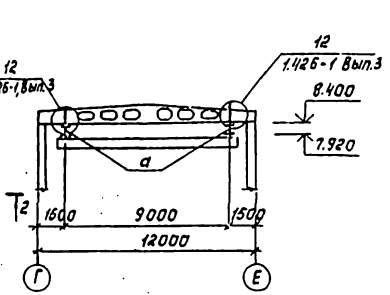
ПРИВЯЗАН	И. Контр. Кузнецов	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ- НОСТЬЮ 42,5 ТЫС. М ³ /СУТОК	СТАЦИЯ Лист Листов	РП 3
	Ст. Инж. Архипова	ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУК- ЦИИ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ	ЦНИИЭП	
	Г.П. Кузнецов		Инженерное бюро	
И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №

Копировала Еремченко

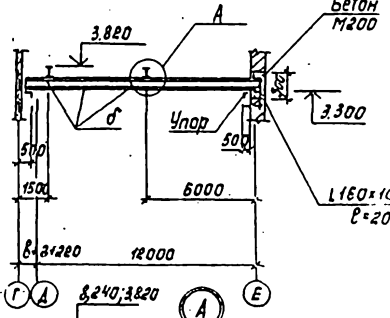
Схема расположения подвесных путей



Разрез 1-1

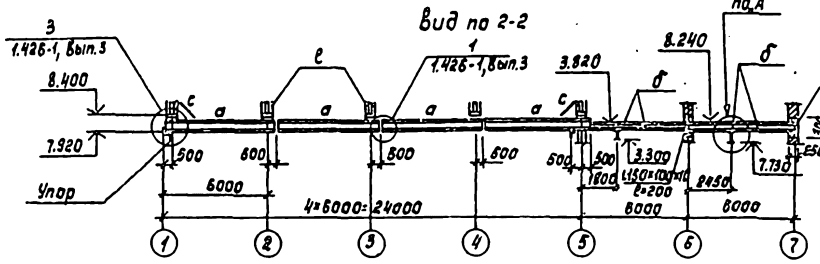
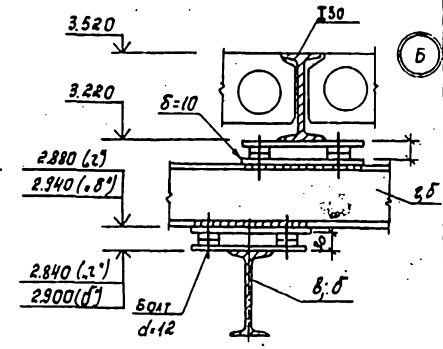


Разрез 3-3

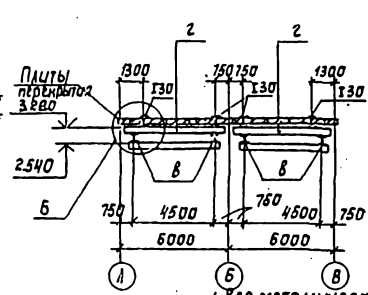


Ведомость элементов

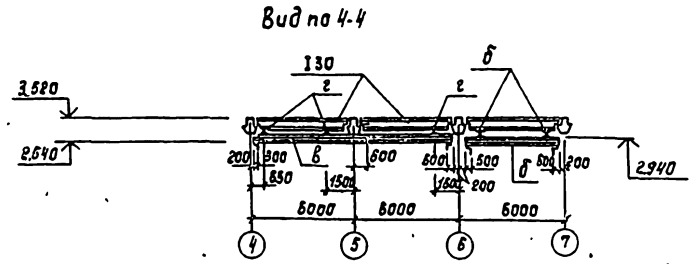
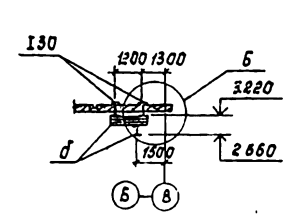
М. ркс.	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Состав	М кНМ	N кН	Q кН		
a	I	I 24М				ВСтЗпсб	
б	I	I 24				ВСтЗкп2	1944-1-
в	I	I 30М	по проекту			ВСтЗпсб	3023-80
г	I	I 30	по проекту			ВСтЗкп2	
д	Л	Л 110				ВСтЗкп2	
е	Л	Л 63x6				ВСтЗкп2	



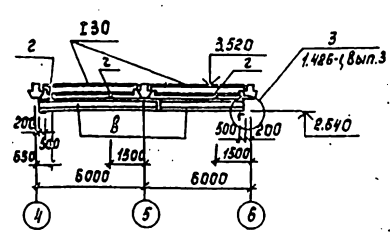
Вид по 6-6



Вид по 7-7



Вид по 5-5



1. Все металлические конструкции покрасить масляной краской (695-77) за 2 раза.
2. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75 h_в = 6 мм.

ТН 901-3-187.83		КМ
-----------------	--	----

И.К.ПОД. КУЗНЕЦОВ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	СТАВКА ДИСТ	ДИСТОВ
П.О.В. КУЗНЕЦОВ	ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ	ДП	4
С.И.И.И. АРАПОВА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ (25) тыс. м ³ /сут	ИНЖЭП	
Г.И.П. КУЗНЕЦОВ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
Г.А.КОП. ШАПОЦОВ	ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ.	Т.МОСКВА	
И.М.О.А. ЮРАСЯВИЧ	РАЗРЕЗЫ. ВЫБЫ.	19244-01	

Альбом: Типовой проект

СОГЛАСОВАНО
ТОЛКАЧ
ИТА Д
ПРИНЦИПИАЛЬНО ПОДПИСАНО И ВЛАД. ИЗДАНИЕ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТОЕК, ПЛОЩАДОК, ЛЕСТНИЦ, ПЕРИЛ НА ОТМ. 0,000; -1,800

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТОЕК, ПЛОЩАДОК, ЛЕСТНИЦ, ПЕРИЛ.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примеч.
ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ					
пр12	1.459-2, вып.1	пр12	1	85	
пр18	1.459-2, вып.1	пр18	1	411	
пр20	1.459-2, вып.1	пр20	1	120	
пр21	1.459-2, вып.1	пр21	1	136	
пр24	1.459-2, вып.1	пр24	1	161	
пр36	1.459-2, вып.1	пр36	2	246	
ОГРАЖДЕНИЕ ПЕРЕХОДНЫХ ПЛОЩАДОК					
пп1	1.459-2, вып.2	пп1	4		
пп3	1.459-2, вып.2	пп3	5		
пп4	1.459-2, вып.2	пп4	4		
пп6	1.459-2, вып.2	пп6	2		
пп8	1.459-2, вып.2	пп8	1		
пп11	1.459-2, вып.2	пп11	4		
А5	1.459-2, вып.2	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ А5	1		
М4	1.459-2, вып.2	М4	3		
ПЛ1	1.459-2, вып.2	ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ ПЛ1	1		
ПМ1	1.459-2, вып.2	ПМ1	3		
ПМ2	1.459-2, вып.2	ПМ2	3		
А2	ГОСТ 24379.1-00	БОЛАТ 11. М12 x 380	16		
ОС1	Лист 7	ОПОРА СТАЛЬНАЯ ОС1	4		
С1	1.459-2, вып.1	СТРЕМЯНКА С1	7		

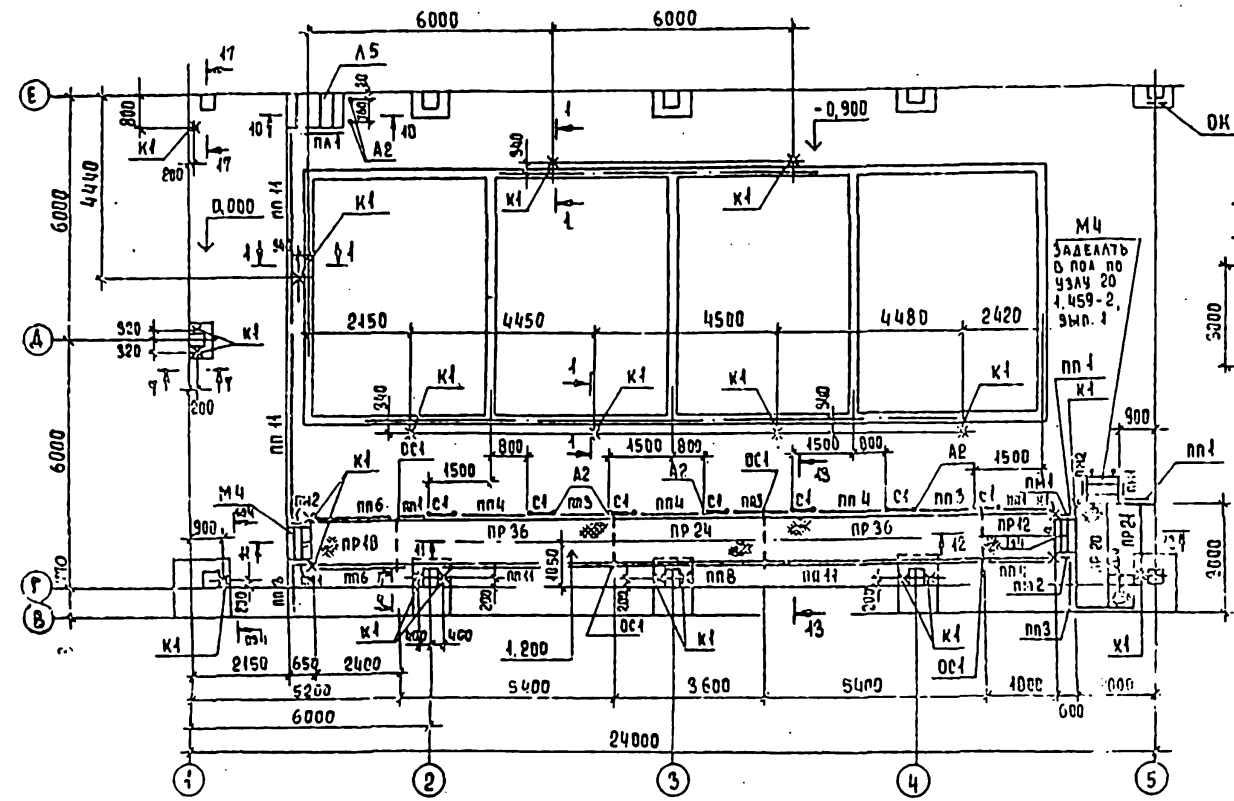
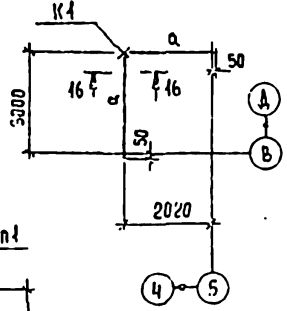
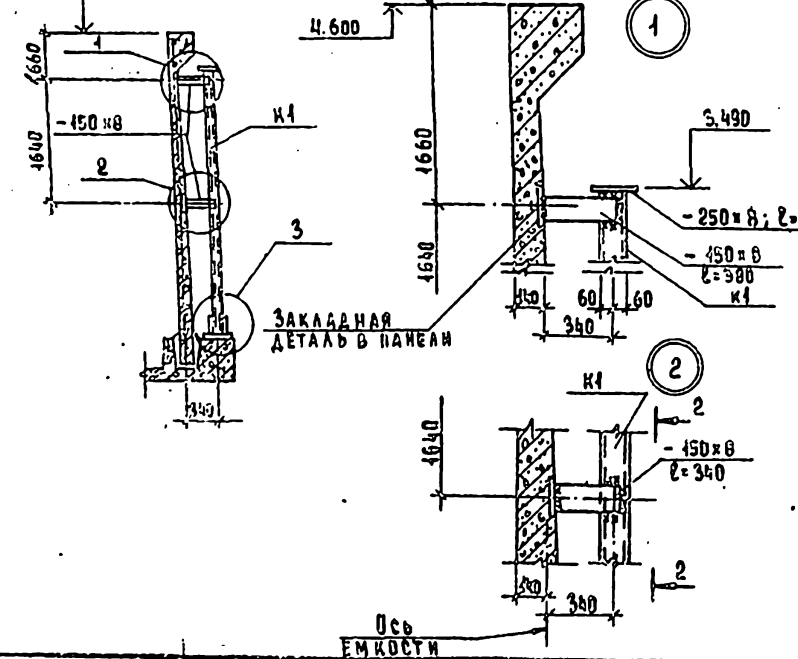


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТОЙКИ И БАЛОК НА ОТМ. 0,000

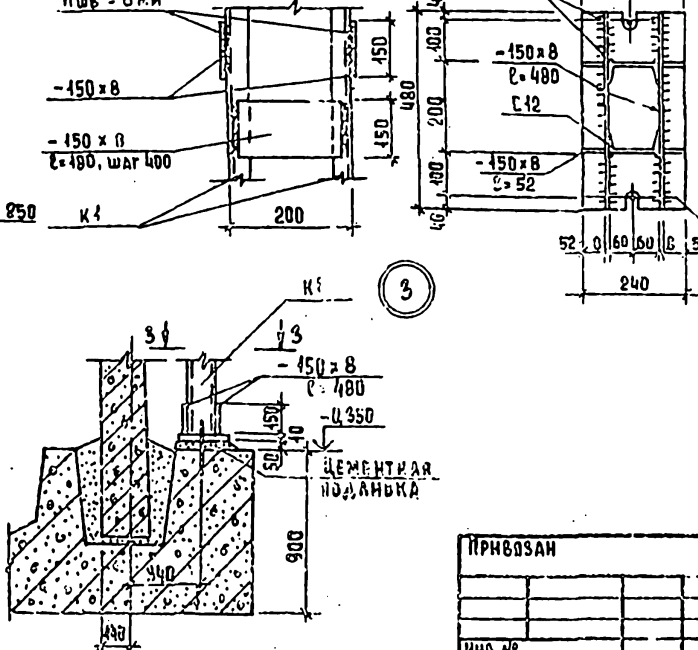


Вид по 3-3

РАЗРЕЗ 1-1



Вид по 2-2



1. ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. НА ЛИСТЕ КМ-7.
 2. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА (ГОСТ 695-77) ПО ОГРУНТОВКЕ.
 3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42 ГОСТ 9467-75, ВЫСОТА ШВА 6 ММ.

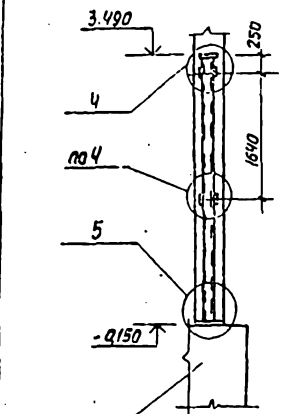
Альбом I
 ТИПОВОК ПРОЕКТ 301-

СОБРАСОВАНО
 ОТДЕЛ В/Г
 ПОД НАЗНАЧ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВКИ

ТН 901-3-187.83		КМ	
ПРИБОРАН	И. КОТЛ. КУЗНЕЦОВ	ГЛАВНЫЙ КОМП. ДЛЯ СТАНЦИИ	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
	ПРОФ. КУЗНЕЦОВ	ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 12,5 ТЫС. М ³ /СУТКИ	РП 5
	С.У. ИВ. АРХИПОВА	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТОЕК, ПЛОЩАДОК, ЛЕСТНИЦ, ПЕРИЛ НА ОТМ. 0,000; -1,800. ПЛАН. РАЗРЕС.	ИЗДАНИЕ
	Г.П. КУЗНЕЦОВ	1991	
	С.А. КОСТ. ШАПРОВА		
	И.В. ОТА. КРАСОВИЧ		

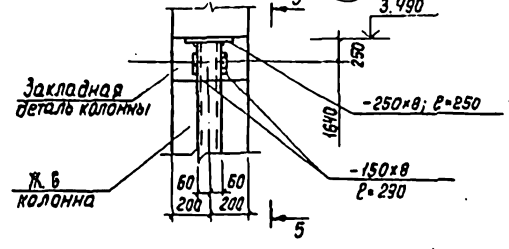
АЛБЭМ I
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ УП

Вид по 4-4

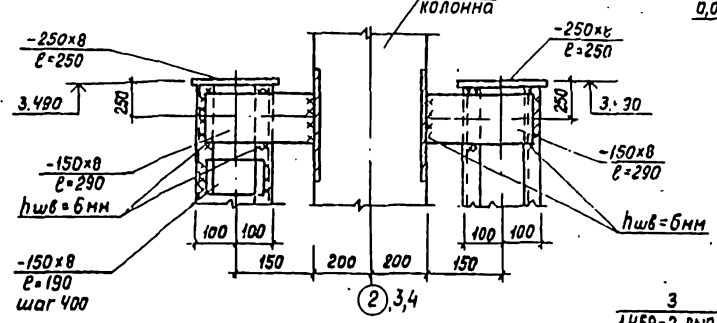


Фундамент монолитный

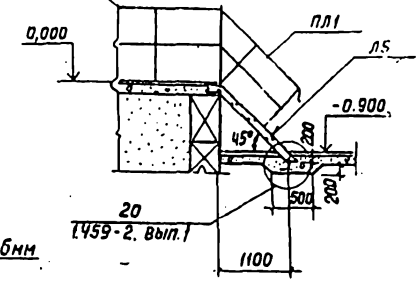
4



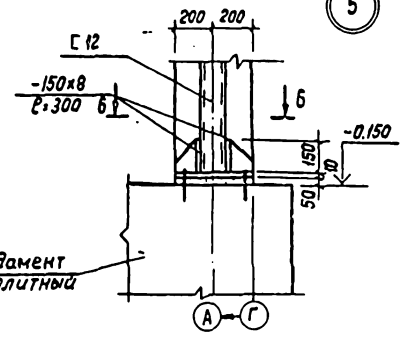
Вид по 5-5



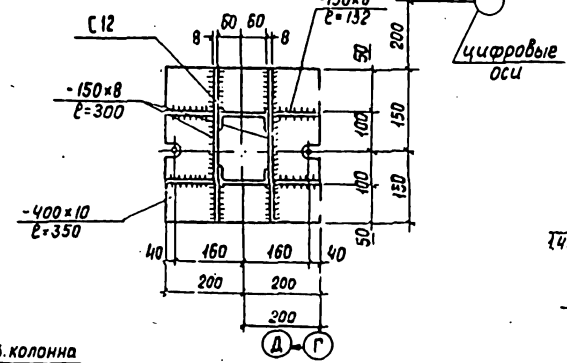
Разрез 10-10



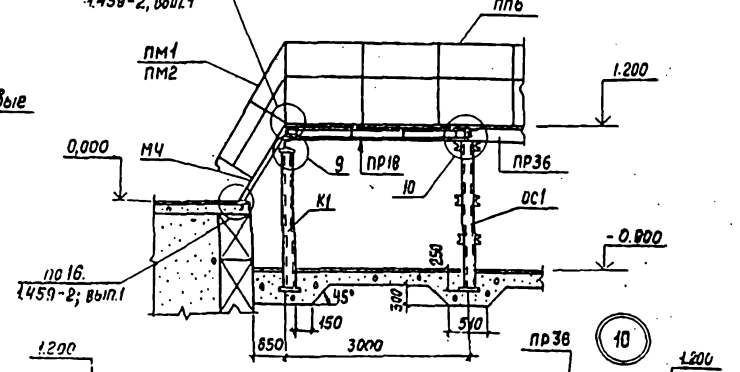
5



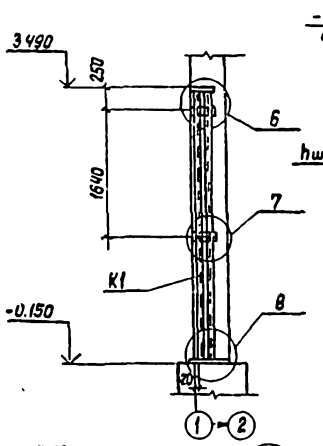
Вид по 6-6



Разрез 11-11

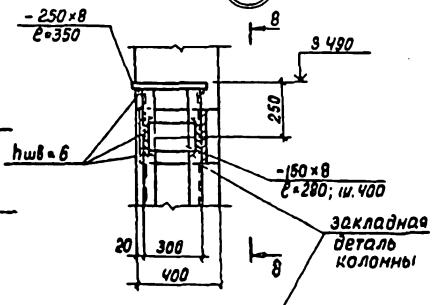


Вид по 7-7

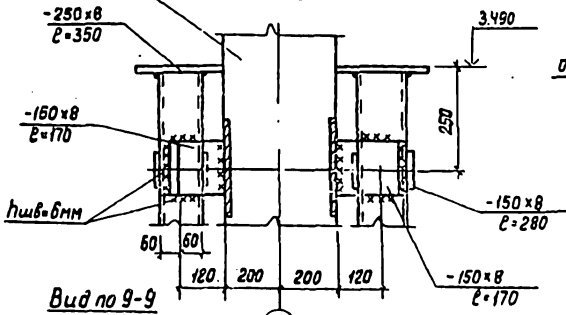


Цементная подливка

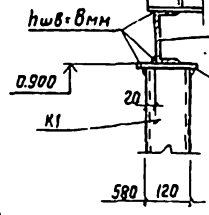
6



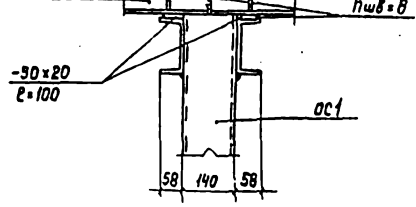
Вид по 8-8



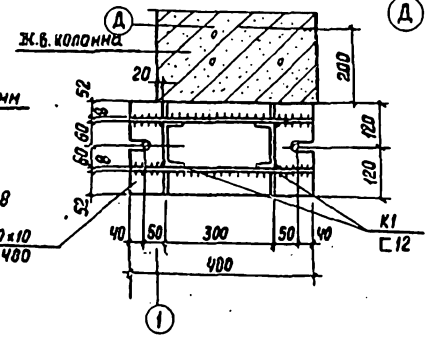
9



10



Вид по 9-9

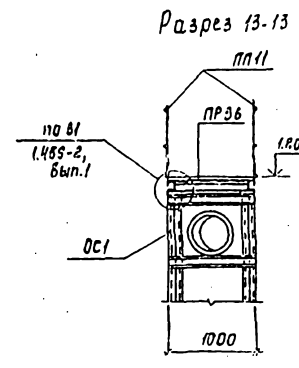
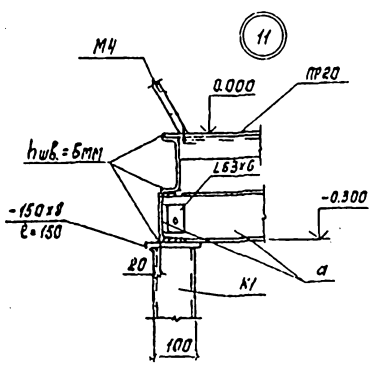
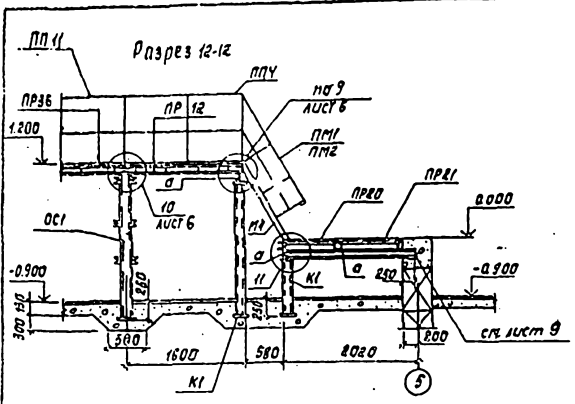


			71901-3-187.83	КМ		
Привязан	И. КОМТ	КУЗНЕЦОВ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ	СТАИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ПРОФ.	КУЗНЕЦОВ	ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ	РП	8	
	СТ. НИЖ.	АРШИЛОВА	125 тыс м³/сутки			
	ГМП	КУЗНЕЦОВ	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕЖ ПЛОЩАДОК	ЦНИИЭП		
	ГЛ. КОМСТ	ШЛИНРО	АРЕТНИИ, ПЕРНА НА ОТЛ. 0,000; -1,000	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		
	ИМЧ. ОТД.	КРАСАВИН	РАЗРЕЗЫ: УЗЛЫ 4-10	г. МОСКВА		

Копировал: Хюппенен

Формат А2

И. Я. Лобовый проект

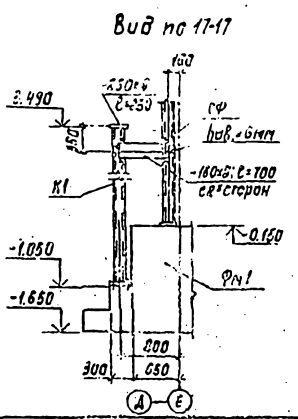
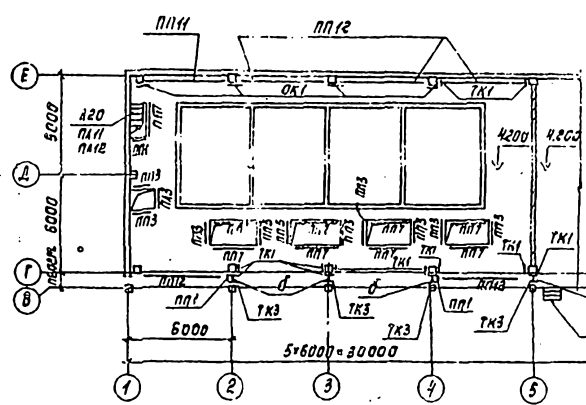
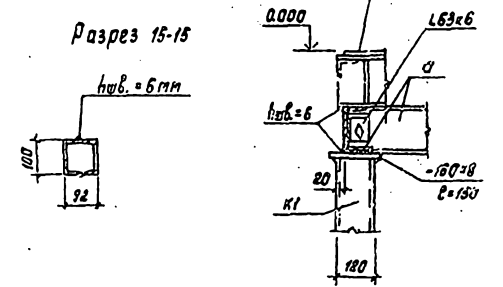
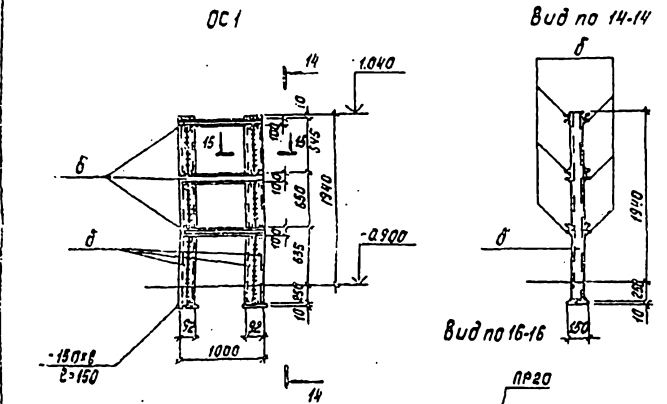


Марка	Сечение			Опорный усилитель			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	4 КИ	5 КИ	6 КИ		
К1	Г		Г 12				ВСт.3п2	из углеродистой стали
а	Г		Г 14	15			ВСт.3п2	из углеродистой стали
б	Г		Г 12				ВСт.3п2	из углеродистой стали

Спецификация элементов к схеме расположения балок, лестницы, опорных столиков, перил на отм. 4.200.

Схема расположения балок, лестницы, опорных столиков, перил на отм. 4.200.

Марка поз	Обозначение	Наименование	Поз	Масса ед.кг	Примечание
ПП1	1.459-2, Вып.2	отражение перегородочных площадок	ПП1	3	
ПП3	1.459-2, Вып.2		ПП3	11	
ОК1	1.438-1,3.1, Вып.1	опорная консоль	ОК1	4	
ПП7	1.459-2, Вып.2	отражение перегородочных площадок	ПП7	9	
ПП11	1.459-2, Вып.2	отражение перегородочных площадок	ПП11	1	60
ПП12	1.459-2, Вып.2		ПП12	5	56
Л20	1.459-2, Вып.2	лестничные марши	Л20	1	
ТК1	1.439-2	опорный столик	ТК1	13	
ТК3	1.439-2		ТК3	5	
Л2	1.439-2	лестничные марши	Л2	1	34
ПА11	1.459-2, Вып.2	отражение лестничных площадок	ПА11	1	29
ПА12	1.459-2, Вып.2		ПА12	1	29



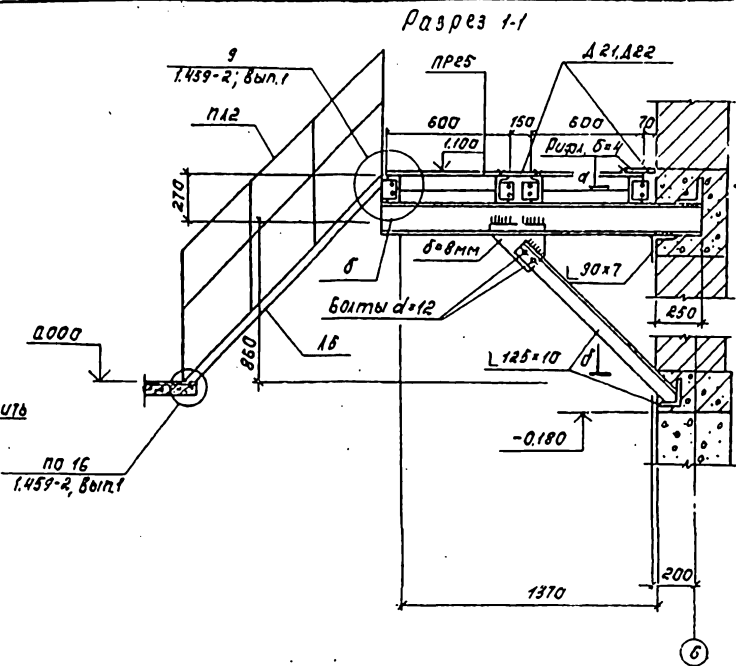
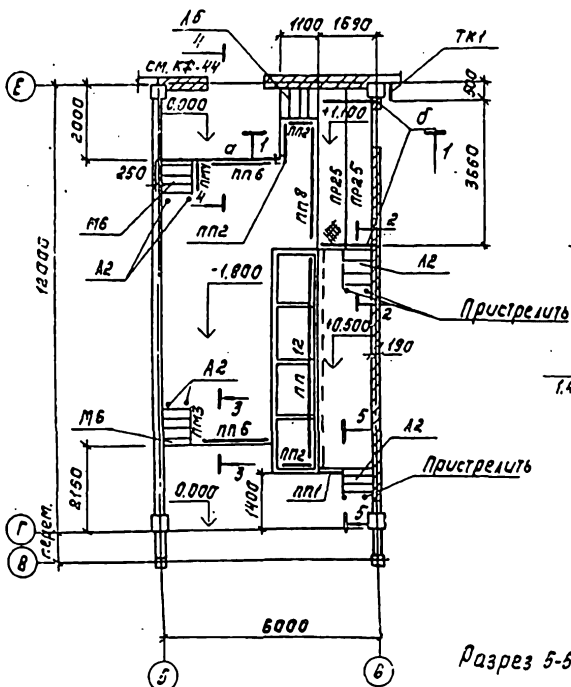
1. Металлоконструкции покрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 695-77) по оштукатурке.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ. 9467-75, высота шва 6 мм.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТ. ЛЕСТНИЦЫ

				ИИ 901-3-187.33		КМ	
ИВЕР	И КОНТ	КУЗНЕЦОВ	САУДИН	САУДИН	САУДИН	САУДИН	САУДИН
				Лабный кодекс		Стр. №1, стр. 2	
				Акв. станции		Акв. станции	
				Образовательная		Образовательная	
				Лестничные		Лестничные	
				Степень		Степень	
				Лестничные		Лестничные	
				Лестничные		Лестничные	

19244-11

Схема расположения площадок на отм. 1.100
лестничных маршей, ограждений на отм. 0.000.

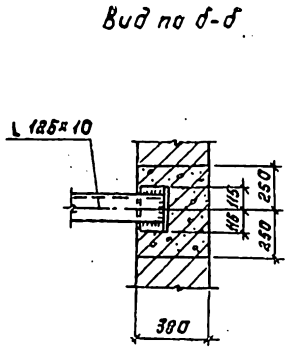
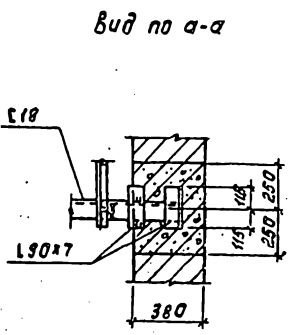
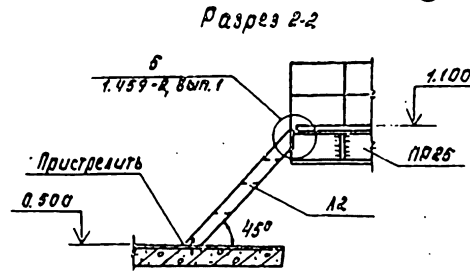
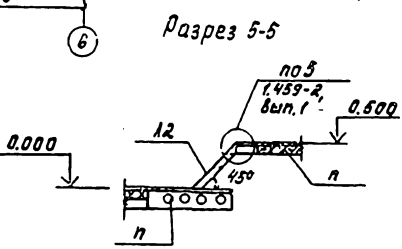
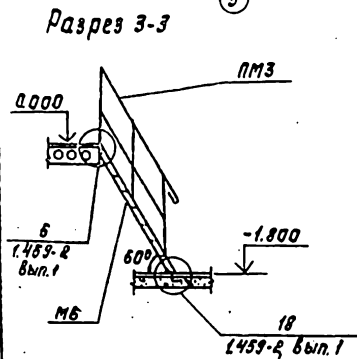


Спецификация элементов к схеме расположения площадок

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Приме- чание
Площадка на отм. 1.100					
PP25	1.459-2, вып.1	лестничная площадка PP25	2	139кг	
A22	1.459-2, вып.1	дополнительный элемент A22	4		
A21	1.459-2, вып.1	A21	2		
A15	1.459-2, вып.2	лестничные марши A15	1	67	срезать по тесту
A12	1.459-2, вып.2	A12	1	34	
ПА2	1.459-2, вып.2	ограждение лестничных маршей ПА2	1		
ПП8		ограждение площадок ПП8	1		
Площадки на отм. 0.000					
M6	1.459-2, вып.2	лестничные марши M6	2		
A12	1.459-2, вып.2	A12	1		
ПМ3	1.459-2, вып.2	ограждение лестничных маршей ПМ3	1		
ПМ4	1.459-2, вып.2	ограждение лестничных маршей ПМ4	1		
ПП1	1.459-2, вып.2	ограждение площадок ПП1	1		
ПП2	1.459-2, вып.2	ПП2	2		
ПП6	1.459-2, вып.2	ПП6	2		
ПП12	1.459-2, вып.2	ПП12	1	56кг	
A2	ГОСТ 24379, 1-80	болт 1, 1М12x300	4		

Типовой проект 901

СОГЛАСОВАНО
ИЗМ. КТ
ИЗДАНИЕ
ИЗМЕНЕНИЯ

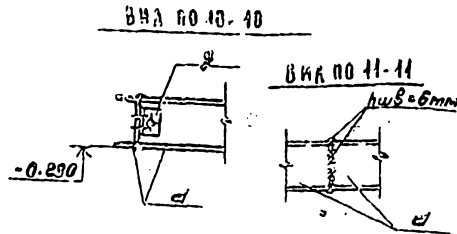
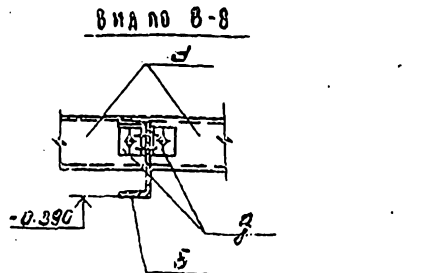
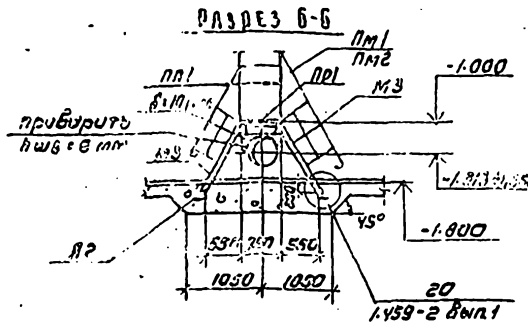
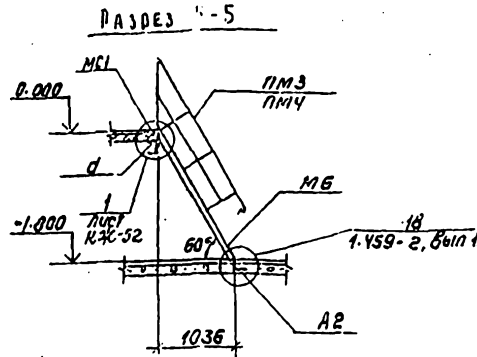
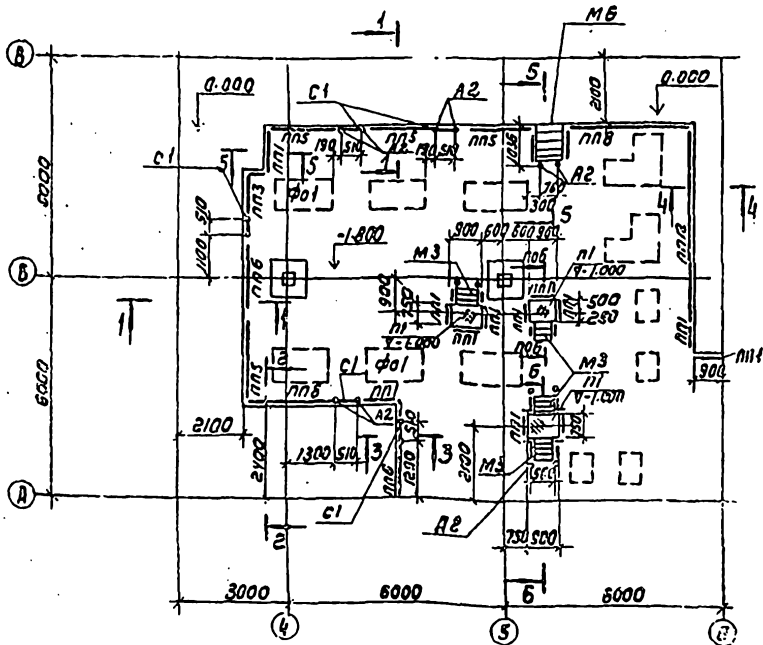


Марка	Сечение			Опорные условия			Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Поз	Состав	φ	N	М		
а	Е		С 22	ТС	ТС	ТСМ		
б	Е		С 18					

1. Металлоконструкции покрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 635-77) по грунтовке.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75, высота шва 6мм.

ТП-901 -3- 187.83		КМ	
И.КОНТР.	КУЗНЕЦОВ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПРОВ.	КУЗНЕЦОВ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	
СТ.ИНИЦ.	АРАХАНОВА	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДОК	
ГИП.	КУЗНЕЦОВ	НА ОТМ. 1.000; 0.500; 0.000	
ТА.КОНТР.	ШАПИНОВ	ЦНИИ ЭП	
НАЧ.ОТД.	КОСТАВЫН	ДИМЕТРИЙ	

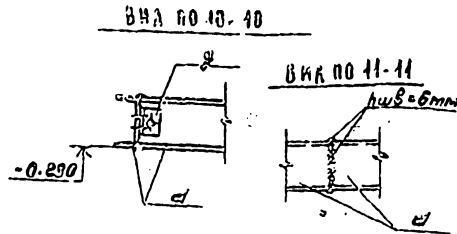
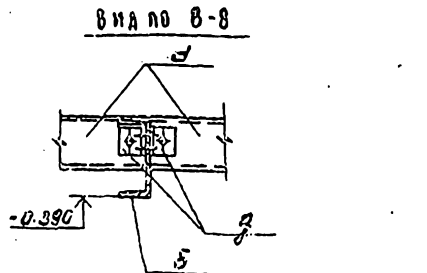
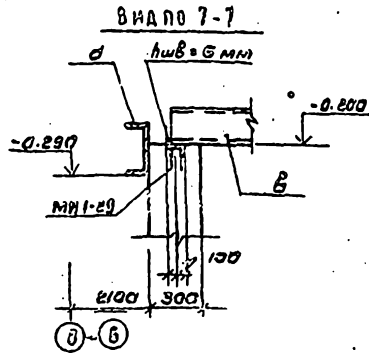
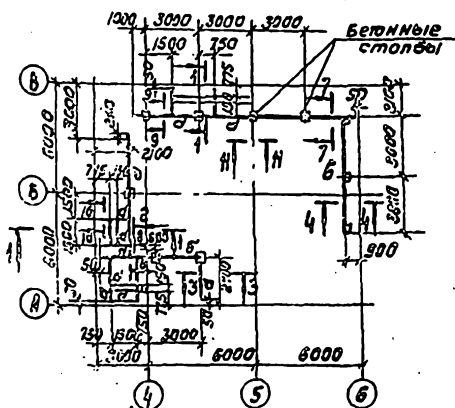
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦ, ПЕРИМ, ПЛОЩАДОК В НАВОСНОЙ



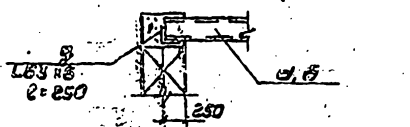
ЛЕГИТИМАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦ, ПЛОЩАДОК, ПЕРИМ

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса кг	Примечание
ПР1	1.459-2, Вып.1	переходная площадка	1	36	
М3	1.459-2, Вып.2	лестничные марши	4	44	
М6	1.459-2, Вып.2		1	74	
С1	1.459-2, Вып.1	стремянка	3	36	обрезать по месту
ПН1	1.459-2, Вып.2	ограничение лестничных маршей	12		
ПН3	1.459-2, Вып.2		1		
ПН5	1.459-2, Вып.2		4		
ПН6	1.459-2, Вып.2		2		
ПН8	1.459-2, Вып.2		2		
ПН12	1.459-2, Вып.2		1		
ПМ1	1.459-2, Вып.2	ограничение лестничных маршей	1		
ПМ2	1.459-2, Вып.2		1		
ПМ3	1.459-2, Вып.2		1		
Р.2	ГОСТ 23179.1-80	болт 1.1 М12 x 380	16		
МС1	ГОСТ 8510-72	Л160x100x10; 2=100	70		
ПМ4	1.459-2, Вып.2		1		

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАЛОК ПЕРЕКРЫТИЯ В НАВОСНОЙ СТАЦИИ



ДЕТАЛЬ ОСНОВАНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ БАЛКИ



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	сечение		опорные узлы			Морна металл	Примечание
	ЭСКУЗ	Поз	С	Н	М		
д	С	С 14	40	1.65	1.65	Вст.3кп2	
б	С	С 22	22	3.25	3.25	Вст.3кп2	ТУ14-1
в	С	С 10	23	7.3	7.3	Вст.3кп2	3023-90
г	L	L 63x6	ко	СТР	СТ	Вст.3кп2	

1. Все металлические конструкции окрасить масляной краской (695-77) 3х2 раз
2. Сварку производить электродом Э42 по ГОСТ, у 9467-75; швб = 6 мм.
3. Крепление болтов болтовое - М12
4. Разрезы 1-1 ÷ 4-4 см. нд КЖ-52

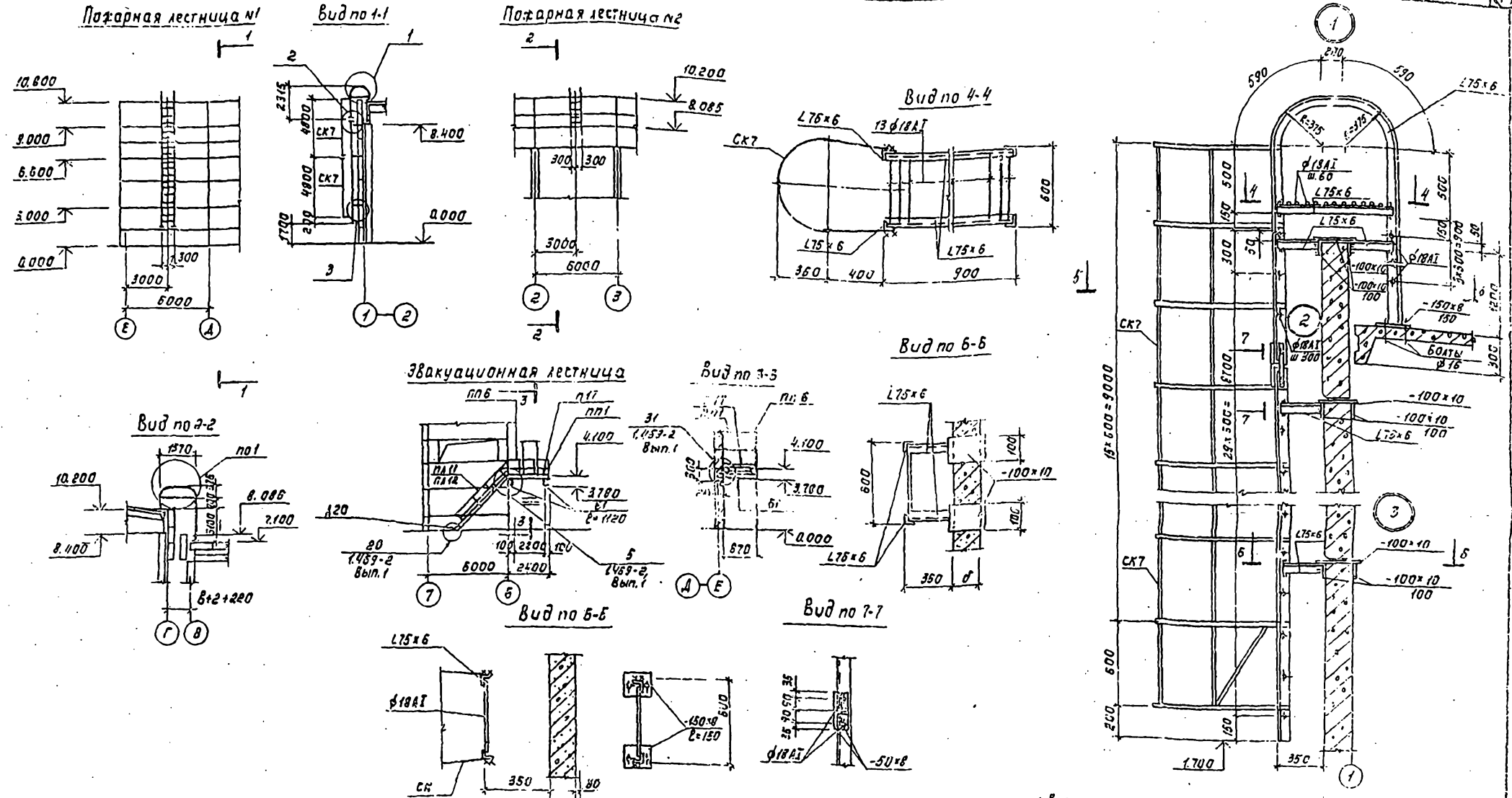
ТА 901-3-187.82		КМ	
И. КОТОВ	К. КУЗНЕЦОВ	С. П. РАВНИН	С. П. КОДЯС
П. П. КОТОВ	С. П. КУЗНЕЦОВ	С. П. РАВНИН	С. П. КОДЯС
С. П. КОТОВ	С. П. КУЗНЕЦОВ	С. П. РАВНИН	С. П. КОДЯС
С. П. КОТОВ	С. П. КУЗНЕЦОВ	С. П. РАВНИН	С. П. КОДЯС
С. П. КОТОВ	С. П. КУЗНЕЦОВ	С. П. РАВНИН	С. П. КОДЯС
С. П. КОТОВ	С. П. КУЗНЕЦОВ	С. П. РАВНИН	С. П. КОДЯС
С. П. КОТОВ	С. П. КУЗНЕЦОВ	С. П. РАВНИН	С. П. КОДЯС
С. П. КОТОВ	С. П. КУЗНЕЦОВ	С. П. РАВНИН	С. П. КОДЯС
С. П. КОТОВ	С. П. КУЗНЕЦОВ	С. П. РАВНИН	С. П. КОДЯС

АЛБЕРТИ
Т. И. КОТОВ ПРОЕКТ 304

С. П. РАВНИН
С. П. КОДЯС
С. П. КУЗНЕЦОВ
С. П. КОТОВ

Абсолют

Типовой проект 901



1. Все металлические конструкции окрасить масляной краской (695-77) за 2 раза.
 2. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТу 9457-75 $\psi_{св} = 6 \text{ мм}$

Спецификация элементов к сметам расположения металлических лестниц

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Эвакуационная лестница					
П17	1.459-2, Вып.2	Площадка	1	109	
Л20	1.459-2, Вып.2	Лестничные марши	1	231	
ПЛ11	1.459-2, Вып.2	Лестничные площадки	1	29	
ПЛ12	1.459-2, Вып.2	Лестничные площадки	1	29	
ПП1	1.459-2, Вып.2	Ограждение	1	12	
ПП6	1.459-2, Вып.2	Ограждение	1	23	
СК7	1.459-2, Вып.2	Ограждение	2	44	

Марка	Сечение		Исходные условия			Марка	Примечание
	Знач.	Поз. Состав	R	N	M		
Б1	С	L 15	32	17,6		Встр. кл. 2	ТУ 14-6-3023-80

ТП901-5-187. В3 КМ.

Приказ		Исполнитель		ГЛАВНЫЙ КОМПЬЮТЕР		СТРОИТЕЛЬСТВО	
И. КОМП.	КУЗНЕЦОВ	И. КОМП.	КУЗНЕЦОВ	А. А. СТАНЦИОН	О. И. СТАНЦИОН	ПО	10
И. КОМП.	КУЗНЕЦОВ	И. КОМП.	КУЗНЕЦОВ	А. А. СТАНЦИОН	О. И. СТАНЦИОН	ПО	10
И. КОМП.	КУЗНЕЦОВ	И. КОМП.	КУЗНЕЦОВ	А. А. СТАНЦИОН	О. И. СТАНЦИОН	ПО	10