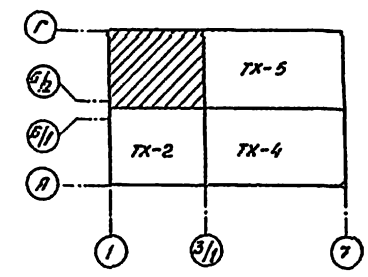
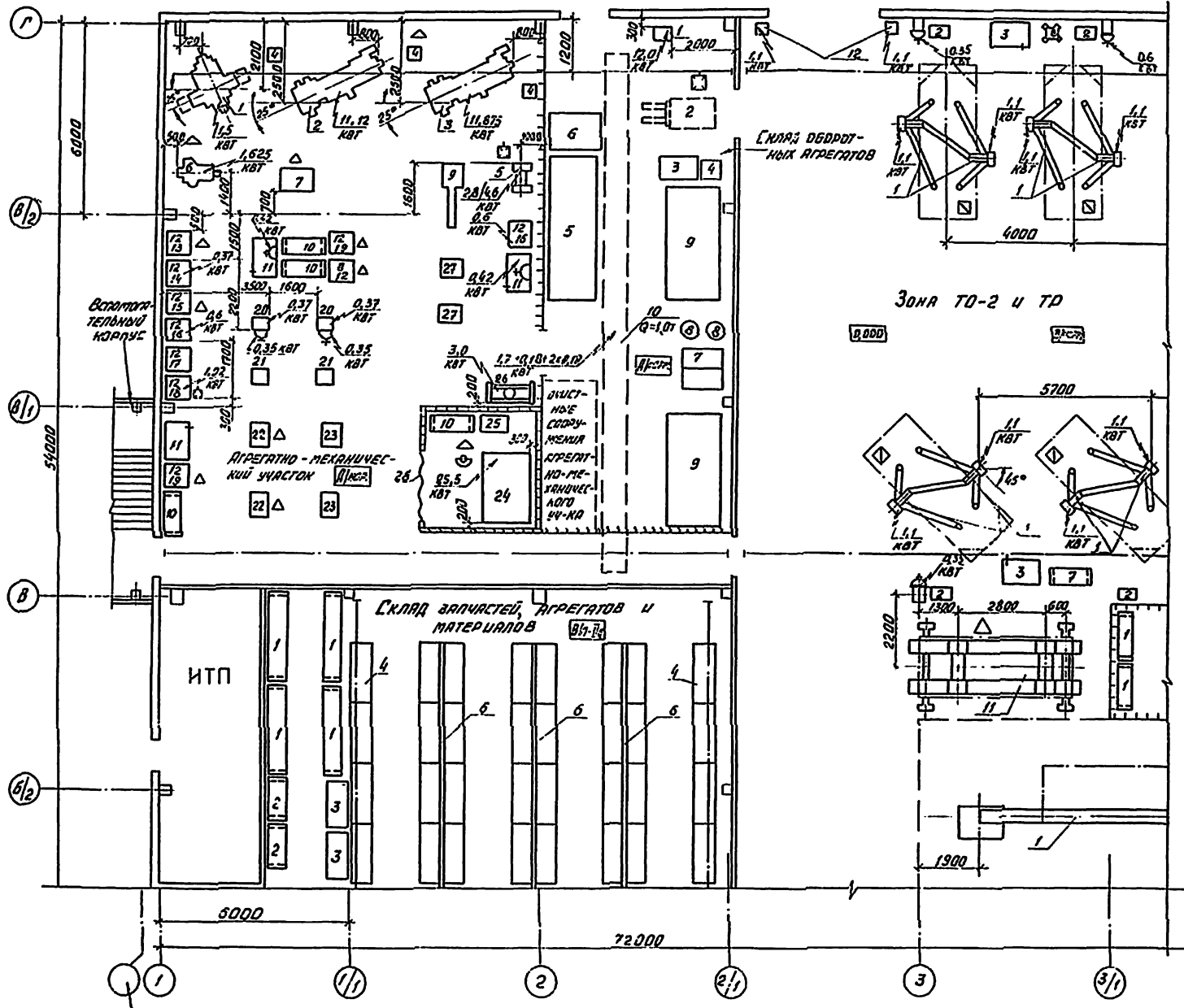
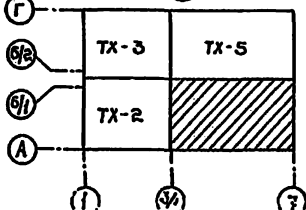
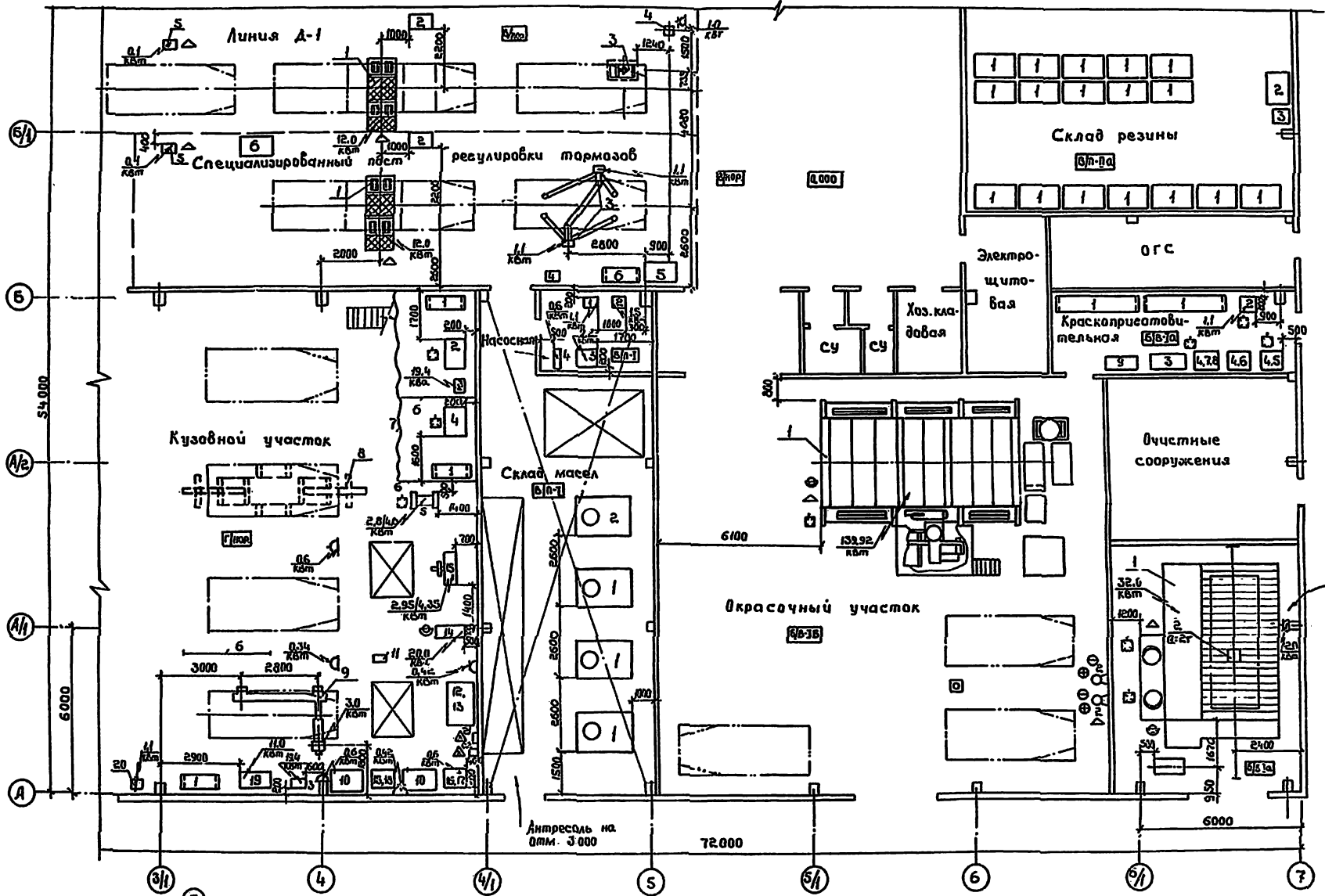


ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-4-43.86 АЛЬБОМ 1.



Л.С. Мельник, Проектировщик и Автор 16.10.1986 г.

		ТП-503-4-43.86 ТХ	
		АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ ПО 630 ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ-ТАКСИ С ЗАКРЫТОЙ СТОЯНОК	
ТИП	ФУНКЦИЯ	СТАНЦИЯ РАБ	ЛИСТОВ
КАСНОВА	ОБЩЕВЕСЕЛ	ДП	3
КОН. ОДП	КОН. КОВ	Производственный корпус	
П.СРЕД.	ШВЕД. ПИЛ		
В.М.СР.	ШВЕД.С. ПИЛ		
В.С.Ш.М.	Г.С.А.К.О.В.	ПЛАН РАССТАНОВКИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ МЕЖОСЯЧНИ 1-3/1 И Б/2-Г	
УИВ. №	СТ. ИМ. П. ОБРАЗОВА	МИНСКОТРАНС РЕС. Р ГИПРОАВТОТРАНС КОСТОВСКИЙ ФИЛИАЛ	



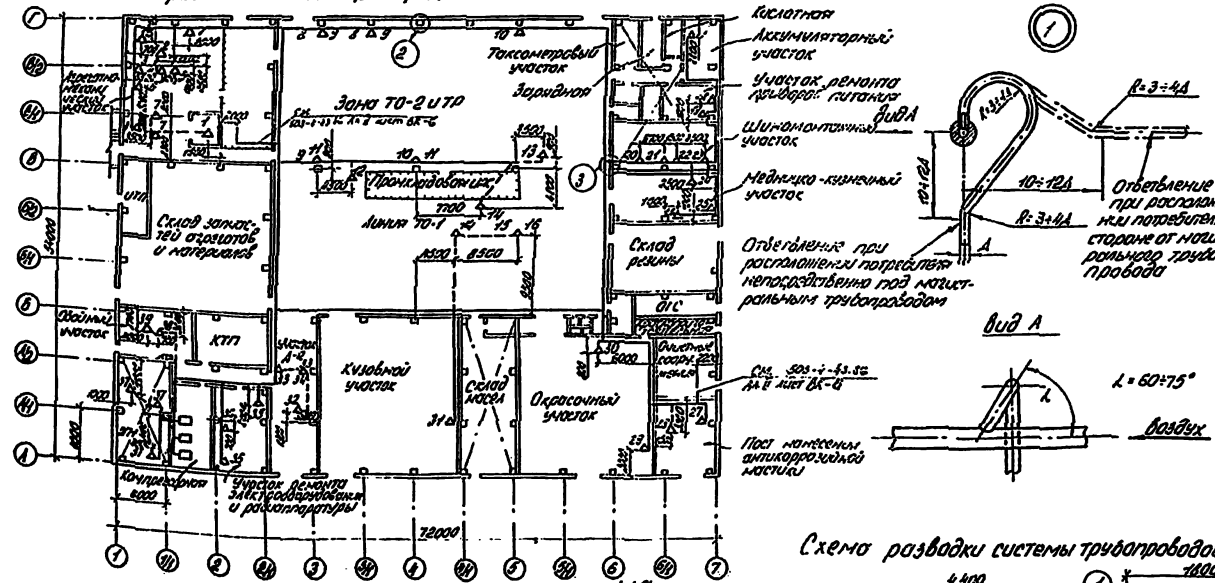
Прибязан	
Инв №	

Гип	Финкер
И.контр	Степанов
Нач. отд.	Немазов
Гл. спец.	Штепел
Рук. ср.	Видеин
Инж.	Кострубин

ТП 503-4-43.86 ТХ	
Автотранспортное предприятие по 650 легковым автомобилям-такси с закрытой стойкой	
Производственный код	Сводный лист
Литов	Литов
РП	4
Миниавтобусы с техническим оборудованием по условиям 3/1-7 и А-5	
ГИПРАВТОТ РИНС Ростовский филиал	

Лист 1 из 2. Подпись и дата: _____

План разбивки системы трубопроводов сматого воздуха



1. Монтаж, испытание, промывку трубопроводов производить в соответствии со СНиП 3.05.05.84.
2. Крепление трубопроводов выполнять в соответствии с серией 4.304.63. Детали крепления комбинированно-технических устройств, приборов и трубопроводов.
3. Участки трубопроводов, проходящие в стенах, заключить в предохранительные трубы.
4. Подземные трубопроводы покрыть битумно-резиновой мастикой за 1 раз, наземные - грунтовкой и окрасить синей пентаэталевой эмалью за 2 раза.
5. Монтаж воздухопроводов вести в увязке с другими коммуникациями.
6. Данный лист смотри совместно с листом ТК-7.

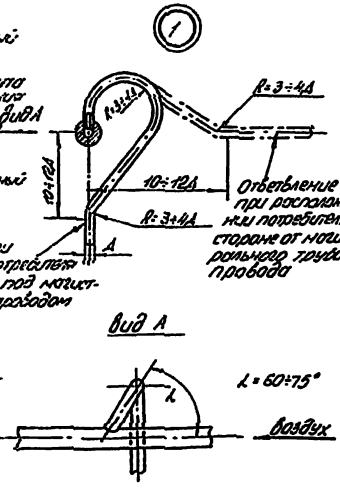
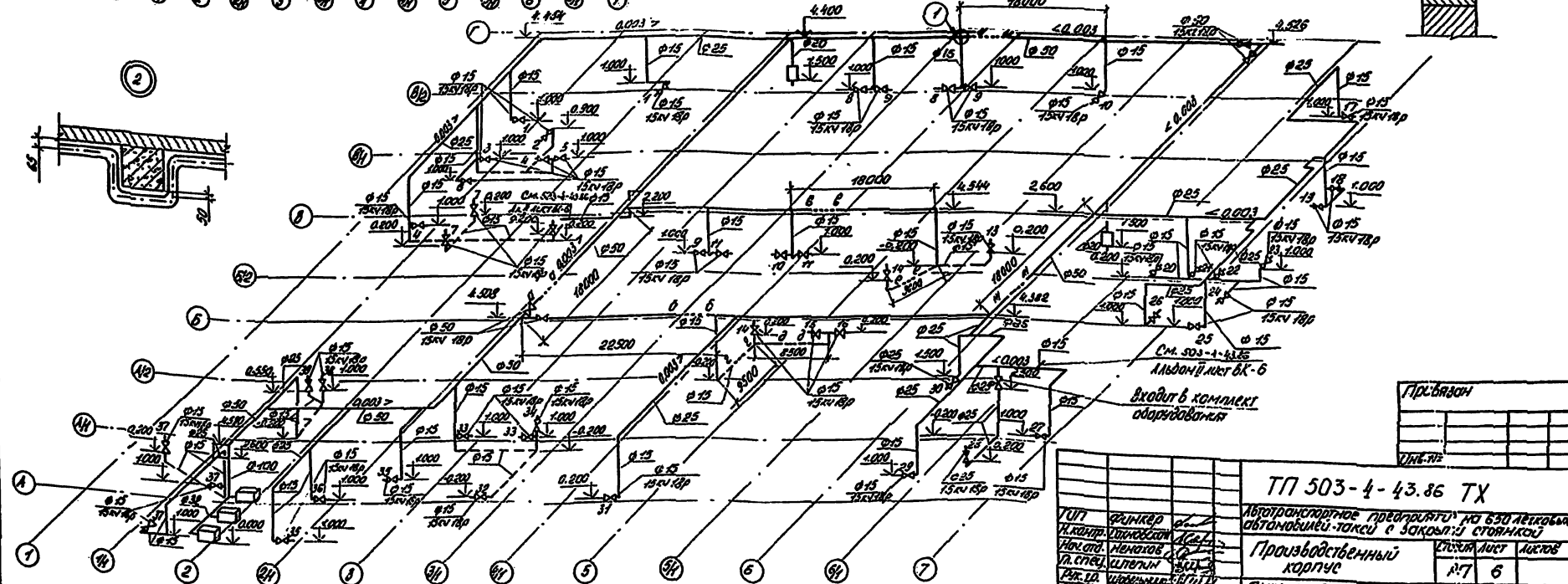


Схема разбивки системы трубопроводов сматого воздуха



Присвоен			
Лист №			

ТЛ 503-4-43.86 ТК

И.П.И.	Ф.И.О.	Место работы	Дата
И.П.И.	Ф.И.О.	Место работы	Дата
И.П.И.	Ф.И.О.	Место работы	Дата
И.П.И.	Ф.И.О.	Место работы	Дата
И.П.И.	Ф.И.О.	Место работы	Дата
И.П.И.	Ф.И.О.	Место работы	Дата

Изготовитель: Автомобильная транспортная фабрика, г. Ярославль
 Производственный корпус №7
 План и схема разбивки системы трубопроводов сматого воздуха
 Исполнитель: И.П.И. Ф.И.О. М.Р. Д.Т.

ПОТРЕБИТЕЛИ СНАТОГО ВОЗДУХА

№ ТОЧЕК	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		Агрегатно-механический участок		
1		Обдув	3	
2	P-721	Стенд для разборки и сборки головок блока цилиндров	1	
3	2213	Лесель пневматическая для притирки клапанов	1	
4	0335	Пресс пневматический для клёпки фрикционных накладок тормозных колодок и дисков	2	
5	P-207	Стенд для разборки, сборки и регулировки сцепления	1	
6	K-69M	Прибор для определения состояния цилиндро-поршневой группы карбюраторных двигателей	1	
7	P723	Стенд для сборки и разборки передних мостов	2	
		Зона Т0-2 и ТР		
8	K-69M	Прибор для определения состояния цилиндро-поршневой группы карбюраторных двигателей	1	
9	ИП-3112А	Гайковерт пневматический	3	
10	C-905	Установка для заправки гидравлики и прокачки тормозов	2	
11	458-М1	Накопитель для воздуха даточного шланга	2	
12	K-610	Пост контроля и регулировки углов установки колес	1	
13	C-411	Колонка воздухоподдаточная	1	
		Линия Т0-1		
14	C-411	Колонка воздухоподдаточная	2	
15	C101-3	Установка для проверки зазора в блоке для заправки тормозной гидравлики	1	
16	326	Блок для заправки тормозной гидравлики	1	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

№ ТОЧЕК	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		Аккумуляторный участок		
17		Обдув	1	
		Участок ремонта приборов		
		Литания		
18	5776	Прибор для проверки топливных насосов и клапанов	1	
19		Обдув	1	
		Шьюмонтажный участок		
20	C-411	Колонка воздухоподдаточная	1	
21	6184	Спредер	1	
22	Ш-514	Стенд для демонтажа и монтажа шин	1	
23	5054	Ванна для проверки камер автомобильных шин	1	
		Медицинско-кузнечный участок		
24	5055	Ванна для испытания топливных баков	1	
25	P-209	Стенд для комплексных работ по ремонту радиаторов	1	
26		Обдув	1	
		Пост нанесения антикоррозийной мастики		
27		Пневматический инструмент	1	
28	Радуга 0,63 л	Установка для безвоздушного распыливания	1	
		Красочный участок		
29		Пневматический инструмент	1	
30	"Жалды"	Камера высушно-сушильная	1	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

№ ТОЧЕК	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		Кузовной участок		
31	УТР 1501 УХЛ4	Машина для точечной сварки	1	
		Участок А-2		
32	K-409	Стенд для определения технического состояния пневматических привода	1	
33	458-М1	Накопитель для воздуха даточного шланга	2	
34	3-205	Комплект изделий для очистки и проверки свечей зажигания	1	
		Участок ремонта электрособорудования и радиооборудования		
35		Обдув	2	
36	3-205	Комплект изделий для очистки и проверки свечей зажигания	1	
		ОГМ		
37		Обдув	3	
		Обдувной участок		
38	P573A	Стенд для сборки подушек	1	
39	3076	Стенд для обивки подушек	1	

ПРИВАРИАН			
ИНА МБ			

ТП 503-4-43.86 Т.К

ИЗГОТОВИТЕЛЕМ ПРЕДПРИЯТИЕ № 850 ПЕРВОМ АВТОМОБИЛЕЙ-ТАКСИ С ЗАКРЫТОЙ СТОПАННОЙ

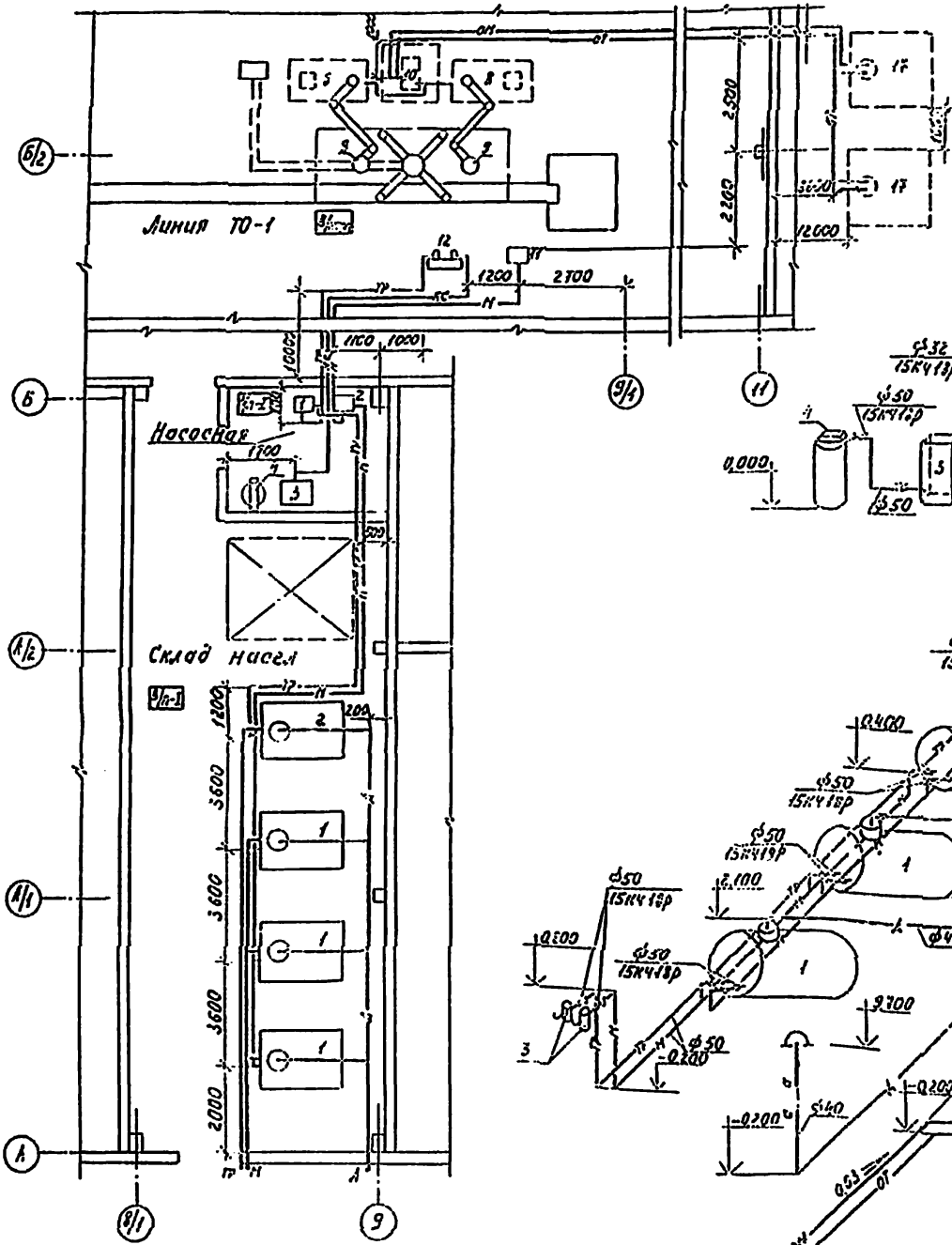
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕС

20 7

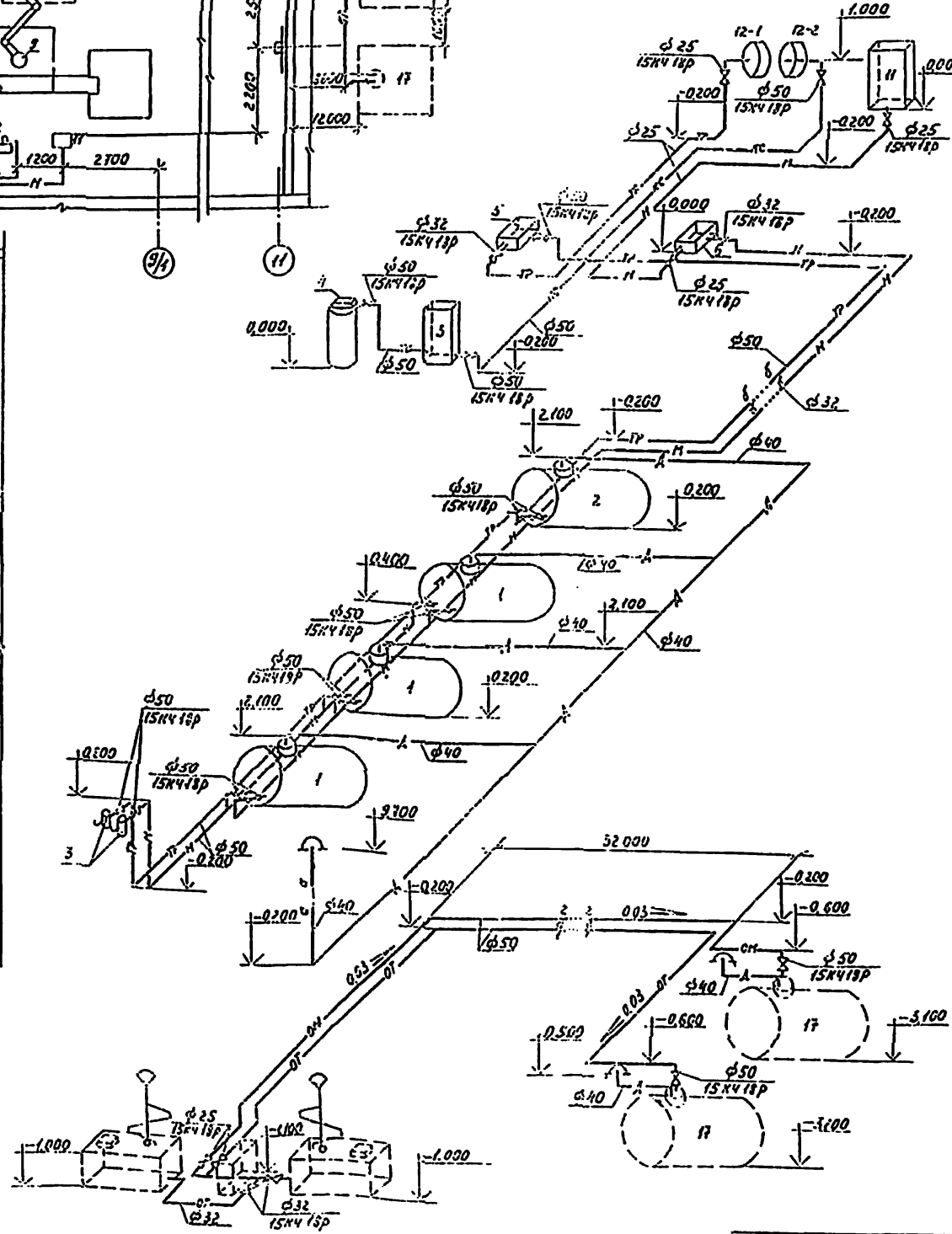
ПОТРЕБИТЕЛИ СНАТОГО ВОЗДУХА

ГИПРОПРОЕКТИРОВАНИЕ

План разводки систем маслопроводов



Схемы разводки систем
маслопроводов



Экспликация технологического оборудования

№ поз. по плану	Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Линия 70-1</u>			
8	9246	Бак для слива отработанных масел	2
9	С-507	Приемник для слива масел	2
10	Ш 32-25-2.3/5-5-У3	Насос шестеренчатый для бы- строго отвода отработанных масел	1
11	367 И3	Колонка маслоотделочная	1
12	С101-3	Установка стационарно-заправочная	1
12-1		Барaban для подачи свежих трансмиссионных масел	1
12-2		Барaban для подачи свежих моторных масел	1
13	701-1-152.53	Резервуар для хранения отра- ботанных масел емк. 5 м ³	2
<u>Насосная</u>			
1	3119 Б	Насос для перекачки свежих трансмиссионных масел	1
2	3106	Насос для перекачки свежих моторных масел	1
3	1127	Самодельная установка	1
4	С-306	Насос заправочный	1
<u>Склад масла</u>			
1	701-1-152.53	Резервуар для хранения свежих моторных масел емк. 3 м ³	3
2	701-1-152.53	Резервуар для хранения свежих трансмиссионных масел емк. 3 м ³	1
3	П 26 3210.00.00 СБ 503-202	Сливное устройство	2

Инв. 2/10/01. Подпись и дата. 13.08.86

Привязан

И.В. 18

ТИП		Формат		711 505-4-13.86 7X	
Наименование		Маслоотделочная установка		ИЗГОТОВИТЕЛИ	
Производитель		Самодельная установка		СЗС	
Маслоотделочная установка		СЗС		РП 8	
План и схемы разводки систем маслопроводов		И.В. 18		И.В. 18	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Общие указания

Лист	Наименование	Кол-во листов
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	План на отн. 0,000	
5	Фрагменты 1, 2. Планы антресолей 1, 2, 3 на отн. 3,000	
6	Разрезы 1-1 ÷ 6-6. Узел 1	
7	Фасады. Стены заполнения оконных проемов	
8	План кровли. Стена молниезащиты.	
9	Наркнговочная схема к плану на отн. 0,000 Узел 2, сечение а-а	
10	Наркнговочные стены к плану антресолей	
11	Фрагменты 3 ÷ 6	
12	Сечения к фрагментам 3 ÷ 6 Узел 3	
13	Узлы 4 ÷ 15	
14	Планы полов. Фрагмент пола 1 Узлы 16-18	
15	Экспликация полов	
16	Стены сетчатых перегородок П1, П2	
17	Стена перегородки П-3 из стеклоблоков	
18	Стеллаж зарядной	
19	Перекрытия ПП-1, ПП-2. Узлы 19-23	
20	Планы П-1 ÷ П-3 Фрагмент пола 2 Стены 1, 2 Кровштейнов ИЛ. Узел 24	
21	Узлы 25 ÷ 32	
22	Ворота	
23	Ворота	

- За условную отметку 0,000 принять уровень чистого пола здания, соответствующий абсолютной отметке [] по генплану.
- Стены огнестойкости здания - Е
- Стены - из сборных керамзитобетонных блоков $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$ с вставками из обыкновенного глиняного кирпича (ГОСТ 530-80) марки 100 на растворе марки 25
- Перегородки - сборные из легкого бетона $\gamma = 1600 \text{ кг/м}^3$ с вставками из обыкновенного глиняного кирпича (ГОСТ 530-80) марки 75 на растворе марки 50
- Кладку перегородок помещений с категорией Б, Е вести с трехсторонней заделкой швов для повышения пылегазопроницаемости.
- При кладке заложить:
 - деревянные антисептированные проски размером $65 \times 150 \times 250 \text{ мм}$ не менее трех штук с каждой стороны дверного проема
 - решы противопожарных дверей по узлам серии 2, 435-6 в.м. 1, 2
 - закладные для крепления металлических окон по узлам КМ
- Пристрелку любелити вести молотком долбежных инструментов ПУ-1 в соответствии с требованиями инструкции по его эксплуатации ПУ-1А-1-19А-77
- Горизонтальную гидроизоляцию под кирпичные стены и перегородки выполнять из цементно-песчаного раствора состава 1:2, толщиной 50 мм
- Деревянные конструкции, соприкасающиеся с кирпичом или бетоном, антисептировать и обернуть толщи
- Вокруг здания выполнить отмостку на щебеночном основании шириной 1000 мм по узлу 21 на листе 21
- Откосы дверных и оконных проемов оштукатурить цементным раствором
- Двери эвакуационных выходов выполнять без замков и других запоров снаружи
- Двери сборных выполнять с приборами для самозакрывания
- Металлические лестницы антресолей окрасить огнезащитной всучивающей краской ВМП-2 (ГОСТ 25131-82) по грунту ГФ-0163 (ост 6-10-409-77)
- Наружные и внутренние поверхности оконных и дверных блоков окрасить масляной краской, кроме оговоренных на чертежах.
- Металлические конструкции, в том числе с последующим окрасочным оштукатуриванием, окрасить масляной краской
- Фасады окрасить полимерцементной краской (ГОСТ 19279-73) с предварительным оштукатуриванием кирпичных вставок для штукатурного раствора применить цементы, предназначенные для строительных растворов

- В помещениях компрессорной выполнить звукоизоляцию потолка и стен с отн. 2,400 по узлу 31 на листе 21. В помещениях вентиляторы со стороны ОУП выполнить звукоизоляцию стен по узлу 15 на листе 13.
- Посыпку под пол производить местным грунтом оптимальной влажности слоем по 200 мм с последующим трамбованием до плотности $\rho_{\text{пл}} = 1,05 \text{ т/м}^3$
- До начала работ по устройству кровли разработать мероприятия по противопожарной защите и по контролю за выполнением правил пожарной безопасности при производстве строительных-монтажных работ.
- Работы в зимних условиях должны выполняться по специальному проекту производства работ и основываться технико-экономическим расчетом. Подлежащий разработке грунт должен быть предварительно подготовлен. Прочность бетона моментных бетонных фундаментов на время монтажа должна быть не менее 70% от проектной. Для приготовления бетонных смесей применять быстротвердеющие портландцементы
- Шпильку кровлю производить в соответствии со СНиП II-17-78
- Внутренние малярные работы производить в отапливаемых помещениях температура воздуха в помещениях, а также температура поверхностей не должна быть ниже 8°C

Таблица толщин ограждающих конструкций, мм

Расчетная зимняя температура	Наружные стеновые панели	Кирпичные вставки	Теплостойкий керамзитобетон $\gamma = 1600 \text{ кг/м}^3$
$t = -20^\circ\text{C}$	200	380	140
$t = -30^\circ\text{C}$	250	510	190
$t = -40^\circ\text{C}$	300	510	230

ПРОЕКТ:			
ИЗМ. №			
ТП 503-4-43.86 АР			
Автоматическое предприятие по производству строительных конструкций			
ГЛП	Финкер	В.И.	
И. КОУЛ	Саволова	В.А.	
И. ОУ	Варшавская	Л.И.	
И. С. ОУ	Таран	Л.И.	
И. С. ОУ	Саволова	В.А.	
И. С. ОУ	Саволова	В.А.	
Производственный корпус		РП	1 23
Общие данные (начало)		ГИПРОАВТОТРАНС Проектный филиал	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и не предусматривает мероприятий, обеспечивающих взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Генеральный инженер проекта [подпись] Финкер Э.З.

Всодность отделки помещений
площадь в м²

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Колонны		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота (м)	Площадь	Вид отделки	
Агрегатно-механический участок, склад сборных агрегатов, склад запчастей агрегатов и материалов, общий участок, ОГМ, хоз.кладовая, склад резины, огс, масляная, выткатер, шинномонтажный участок, медницко-кузнечный, кузнечный участок, электрический	2850,0	затирка швов известковая окраска	3720,0	затирка швов панелей, кладка в подрезку швов, известковая окраска	—	—	—	2150	известковая окраска	Цоколь перегородки ПГЗ (лист 17) отделаны керамической плиткой ГОСТ 6141-82
Участок ремонта электроборудования и радиооборудования, приборная, таксометровой участка, машинная секция, склад масел	366,0	затирка швов известковая окраска	2250	затирка швов панелей, кладка в подрезку швов известковая окраска	2160	керамическая плитка ГОСТ 6141-82	1800	18,0	известковая окраска	
								12,0	керамическая плитка ГОСТ 6141-82	
Зарядная, кислотная, аккумуляторный участок	125,0	затирка швов известковая окраска	86,0	затирка швов панелей, штукатурка кладки, известковая окраска	94,0	керамическая кислотоупорная плитка на кислотоупорном растворе ГОСТ 961-79	2000	3,5	известковая окраска	
Компрессорная	96,0	Эбукотоложающая облицовка по узлу 31 на листе 21, водоземельная окраска	134,2	Эбукотоложающая облицовка от отметки 2,4 м по узлу 31 на листе 21, водоземельная окраска	51,4	керамическая плитка ГОСТ 6141-82	1800	—	—	При окраске Эбукотоложающей облицовки не допускать попадания краски в створчатую перегородку
Санузлы	20,4	затирка швов водоземельсионная окраска	19,5	штукатурка кладки, водоземельсионная окраска	23,2	стеклянная плитка	1500	—	—	
ДУП	67,0	затирка швов, клеевая окраска	22,2	затирка швов панелей, сухая штукатурка кладки, клеевая окраска	—	—	—	4,0	клеевая окраска	

Площадь в м²

Примечание

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок			Колонны		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота (м)	Площадь	Вид отделки	
Окрасочный участок, краскоагрегатобитильная, танбур-шлязы, пост казенный антикоррозийной мастики	671,0	затирка швов масляная окраска	569,0	затирка швов панелей, штукатурка кладки, масляная окраска	226,0	керамическая плитка ГОСТ 6141-82	1800	10,0	водоземельсионная окраска	
Зона ТО-2 и ТР линия ТО-1	2045,0	затирка швов, известковая окраска	363,0	затирка швов панелей, кладка в подрезку швов, известковая окраска	155,0	масляная окраска	1800	3,5	известковая окраска	
								6,0	масляная окраска	
линии А-1, участок А-2 коридор А-2	1011,0	затирка швов, известковая окраска	610,0	затирка швов панелей, кладка в подрезку швов, известковая окраска	175,0	керамическая плитка ГОСТ 6141-82	1800	3,0	известковая окраска	
								4,0	керамическая плитка	
внутренние сооружения	78,5	затирка швов известковая окраска	254,0	затирка швов панелей, штукатурка кирпичных перегородок, клеевая окраска	92,0	масляная окраска	1500	4,5	водоземельсионная окраска	
УП	29,2	клеевая окраска	—	—	—	—	—	—	—	
КТП	99,5	затирка швов известковая окраска	194,0	кладка в подрезку швов, штукатурка панелей по сетке известковая окраска	—	—	—	4,0	известковая окраска	

Всодность и дата

Привязан

ГНП
И.К.М.Р.
Нач.отд.
Ин.спец.
Инж.С.С.

Финкер
Самодская
Позинце в
Тавом
Инж.С.С.

ТП-503-4-43.86-АР

Производственный корпус

Общие данные (основание)

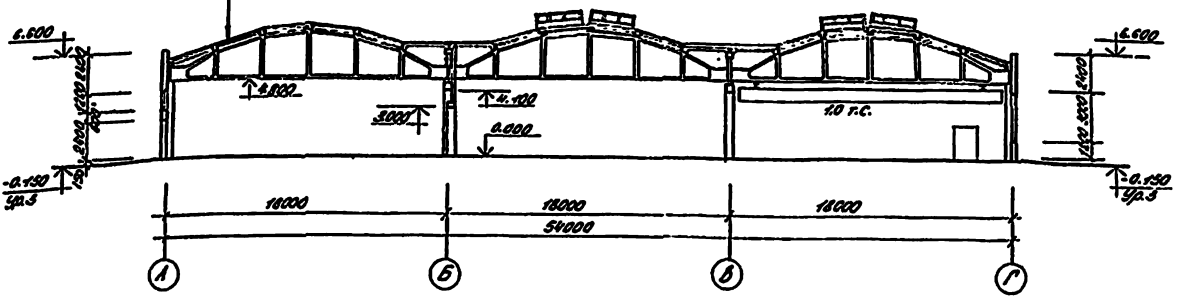
Миннефтегаз СССР
ГИПРОАВТОТРАНС
Казанский филиал

№218 Лист Листов

рп 3

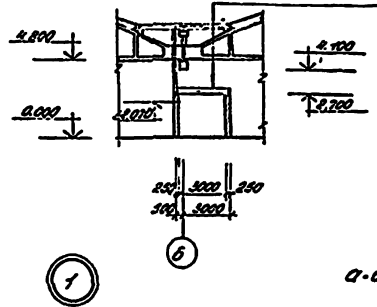
Разрез 1-1

1 слой рубероида РКК-3506 ГОСТ 10923-82 на битумной мастике
1 слой рубероида РПП-3006 ГОСТ 10923-82 на битумной мастике
комплексная плита покрытая



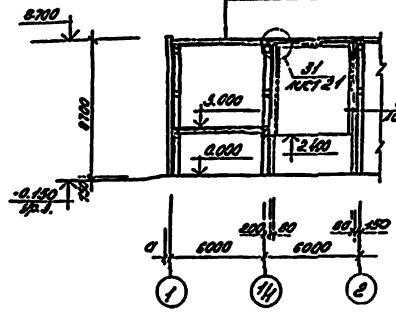
Разрез 6-6

Засыпка валин - керамзит $\rho=500 \text{ кг/м}^3$
Листы асбестоцементные волнистые усиленные
профиля (ГОСТ 8423-79) марки ВУ-К
Неметаллические проемы (лист 19)



Разрез 2-2

По разрезу 1-1

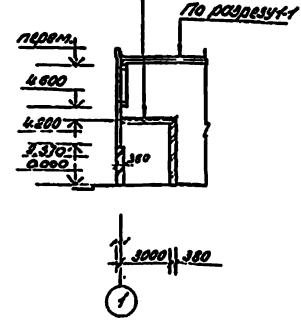


Разрез 4-4

1 слой рубероида РКК-3506 ГОСТ 10923-82 на битумной мастике
2 слой рубероида РПП-3006 ГОСТ 10923-82 на битумной мастике
Стяжка - цементно-песчаный раствор М150 - 30мм
Засыпка валин - керамзит $\rho=500 \text{ кг/м}^3$
Листы асбестоцементные волнистые усиленного профиля (ГОСТ 8423-79) марки ВУ-К
Утеплитель - плитный керамзитобетон $\rho=400 \text{ кг/м}^3$ (толщина по таблице на листе 1)
Арматурная сетка 200/200/5/5 (ГОСТ 8762-79)
Сборные железобетонные плиты

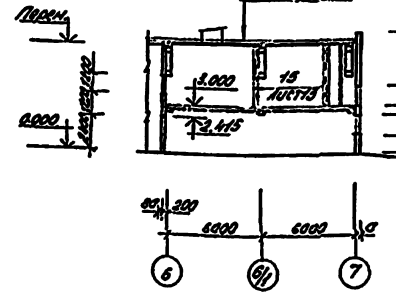
Разрез 5-5

Стяжка - цементно-песчаный раствор М150 - 30мм
Засыпка валин - керамзит $\rho=500 \text{ кг/м}^3$
Листы асбестоцементные волнистые усиленного профиля (ГОСТ 8423-79) марки ВУ-К
Неметаллические проемы, выходящие на сетке (ТТ п. 4 на листе 19)

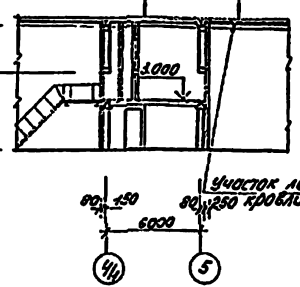


Разрез 3-3

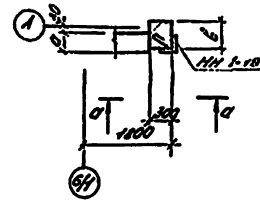
По разрезу 1-1



По разрезу 1-1

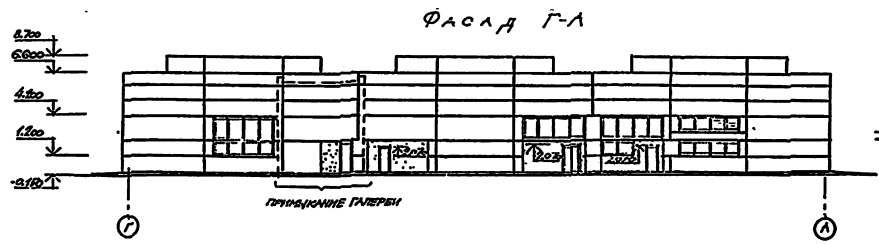
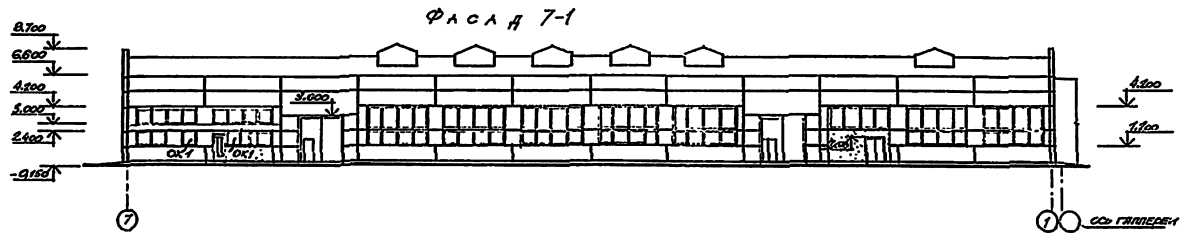
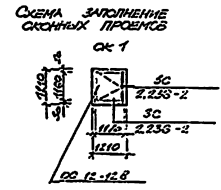
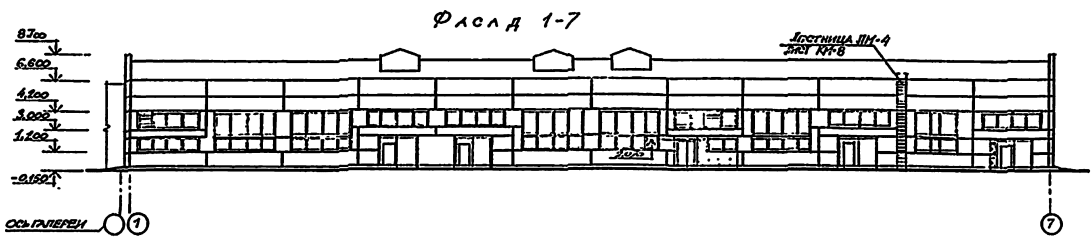


Участок легкобрызгаемой кровли



- При кладке стен компрессорной и винтовой со стороны ОУП, заложить анкера 15 с шагом 400мм. В шахматном порядке для крепления звукоизоляции по узлу 31 на листе 21
- Порядки, не имеющие фундаментов по листам марки КИ, установить по узлу 25 на листе 21.
- Защитный элемент мп 1-18, замаскированный на узле 1, учтен в спецификации на листе 19.

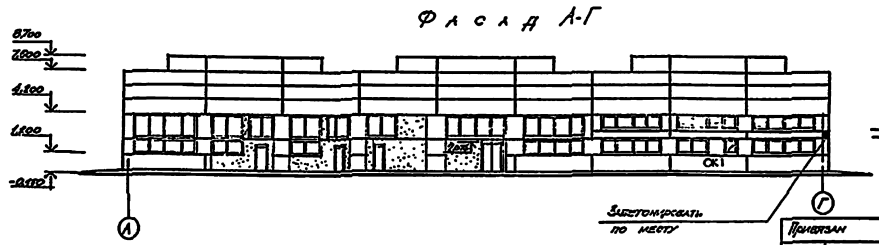
ТП 503-4-43.86 АР		Листов	6
Производственный код		Лист	6
Разрезы 1-1: 6-6		Узел 1	



Классификация записки оконных проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Рост	Посл. ст.	Примеч.
ок 1	1.235-8 Дит. 1	ОКНО ОС 12-12.6	3		

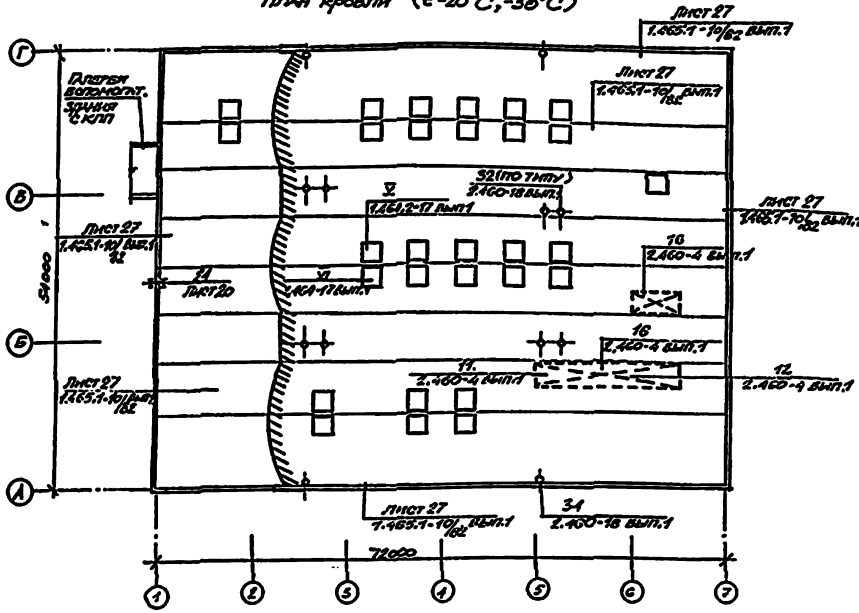
1. Незамаркированные оконные проемы даны на схемах в листах КМ



ТП 503-4-43.86 - АР					
Историко-художественное предприятие на 850 рабочих автомашинной промышленности в закрытой структуре					
Производственный корпус					
Содержит: стены, заливные оконные проемы					
Имя №	Имя №	Имя №	Имя №	Имя №	Имя №
Имя №	Имя №	Имя №	Имя №	Имя №	Имя №

503-4-43.86 АЛЬБОМ I. ЛИСТ 17

План кровли ($\pm 20^{\circ}\text{C}, -50^{\circ}\text{C}$)



План кровли ($\pm 40^{\circ}\text{C}$)

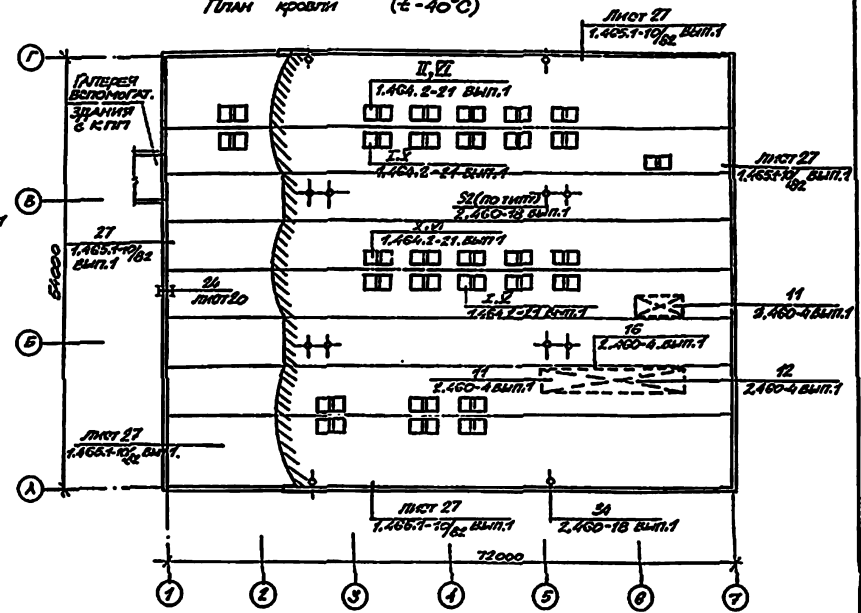
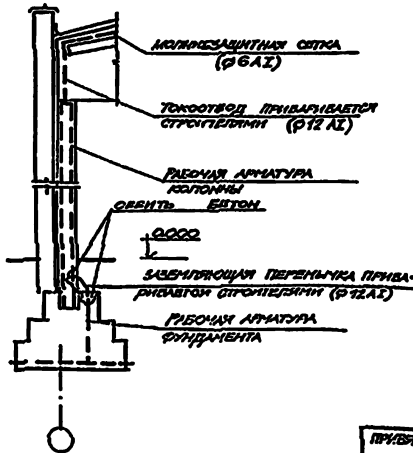
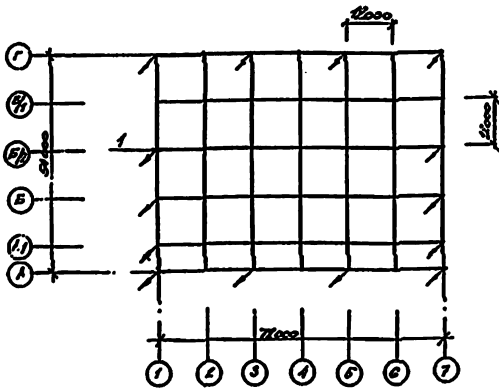


Схема молниезащиты



1. Молниезащитную сетку выполнить со стороны ячеек 12x12 м и уложить под основной слой гидроизоляции в местах, указанных чертёжком, размер Ø 6 А2 на молниезащитную сетку - Ø 6 А2.
2. Все выступившие над кровлей металлические элементы присоединить молниезащитной сетке.
3. Устья сетки и все соединения молниезащитных устройств выполнять сваркой электродом Э42 ГОСТ 9467-79.
4. В качестве токоотвода на указанных на чертеже колоннах приоткрыта головка арматуры, которая должна иметь непрерывную электрическую цепь от молниезащитной сетки до арматуры фундамента. Для заземлителей использовать рабочую арматуру фундаментов, соединяемую с рабочей арматурой колонн заземляющей перемычкой.

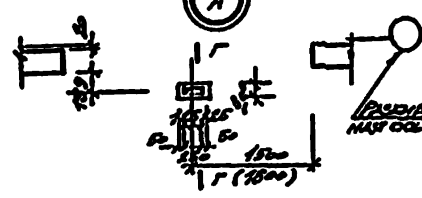
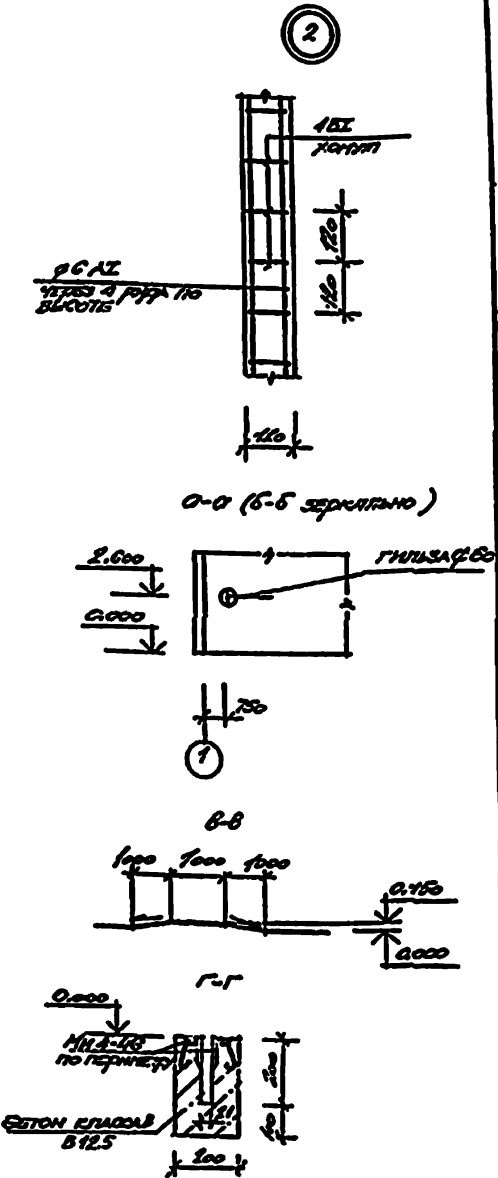
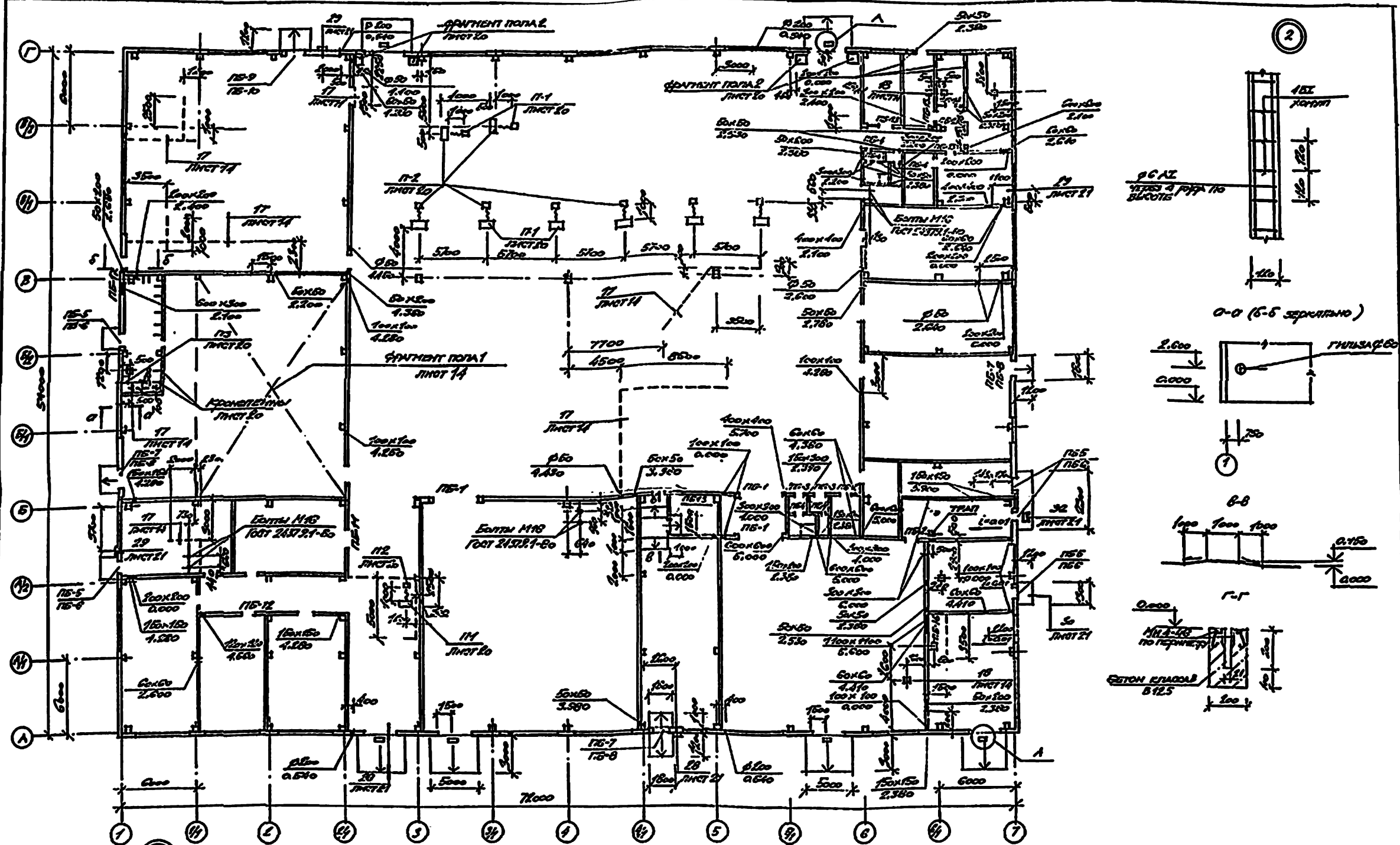
ТП 503-4-43.86-AP

ИЗГОТОВИТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 600 ЛЕТЮЮЮ АННОЛЕВУЮЮ ПУТИ С ЗАКОННОЮ СТРАХОВАЮЮ

ИЗГОТОВИТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ		Производственный картон		Листы	Листы	Листы
ИЗГОТОВИТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ	ИЗГОТОВИТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ	ИЗГОТОВИТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ	ИЗГОТОВИТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ	ИЗГОТОВИТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ	ИЗГОТОВИТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ	ИЗГОТОВИТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
ИЗГОТОВИТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ	ИЗГОТОВИТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ	ИЗГОТОВИТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ	ИЗГОТОВИТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ	ИЗГОТОВИТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ	ИЗГОТОВИТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ	ИЗГОТОВИТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
ИЗГОТОВИТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ	ИЗГОТОВИТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ	ИЗГОТОВИТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ	ИЗГОТОВИТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ	ИЗГОТОВИТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ	ИЗГОТОВИТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ	ИЗГОТОВИТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

План кровли
Схема молниезащиты

ИЗГОТОВИТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 600 ЛЕТЮЮЮ АННОЛЕВУЮЮ ПУТИ С ЗАКОННОЮ СТРАХОВАЮЮ



1. Устройство порожек переименок выполнить по узлу 3 на листе 12
 2. Заключной элемент №4-48 сваркопроводимый на узле А
 УСТЕЛ В СПЕЦИФИКАЦИИ НА ЛИСТЕ 21

ПРИМЕРЫ		Т.П 503-4-43.86-АР		
ЛИТ	СНУКОД	АСТРАХАНСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА ОБЪЕКТАХ АСТРАХАНСКО-ТАРКОМ ЗАКАПТОМ СТРОИТВОМ		
МАСТЕР	СВЯТОСЛАВ П.И.	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ ПОЯВ	СЕРИЯ	ЛИСТ
ПРОЕКТАНТ	ТАРАХАН С.И.		П17	9
ПРОЕКТОР	УКРАСНИКОВСКИЙ С.И.	МАТЕРИАЛЫ СЕРИИ К ИЛИИИ НА СТМ 0000		МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОМПЬЮТЕРНЫЙ ЦЕНТРАЛЬ
СТ.АРХ	ИЩУКОВИЧ В.И.	УСТЕЛ 2. СЕРИИИИ 0-0		
ЛИСТ №	СТ.АРХ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ		

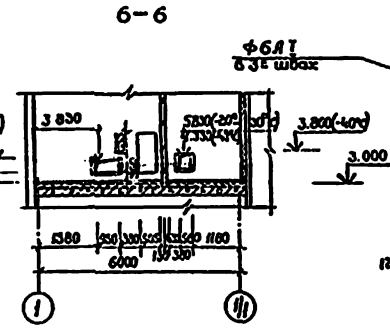
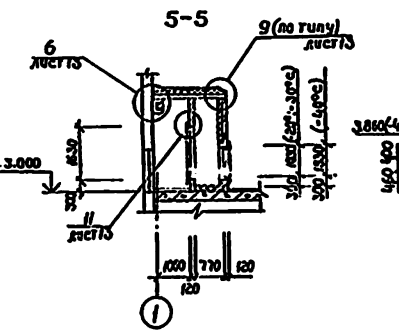
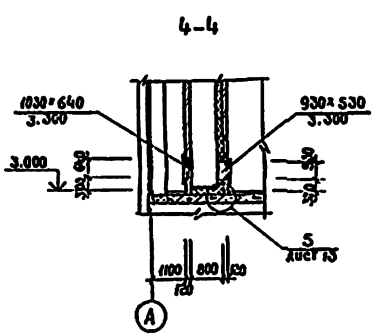
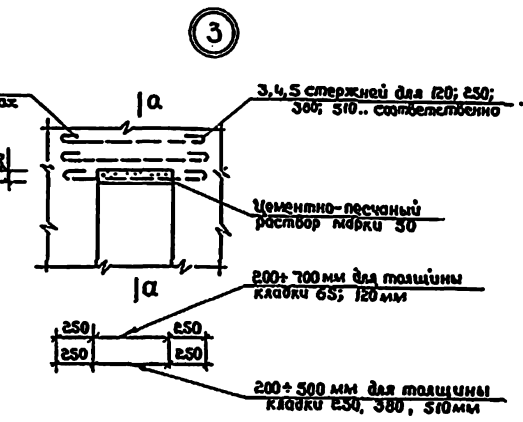
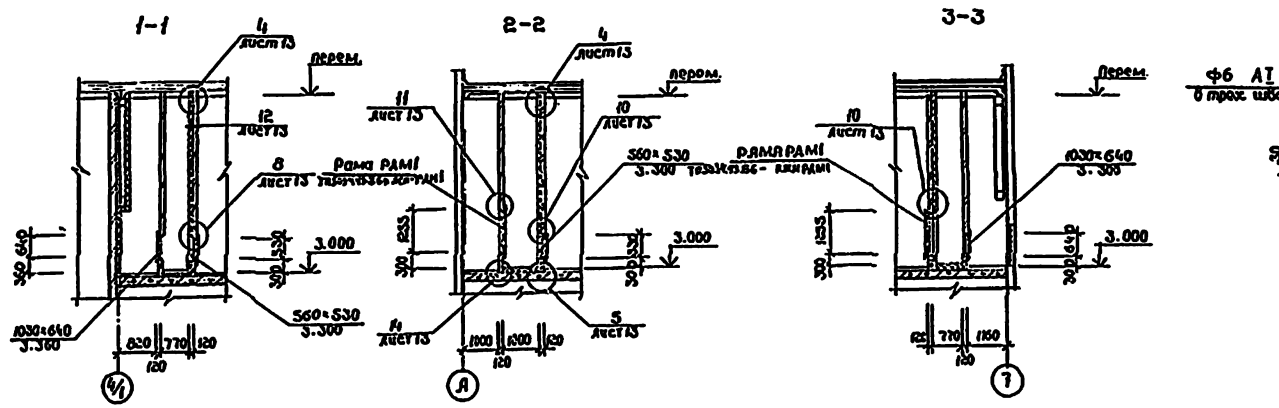
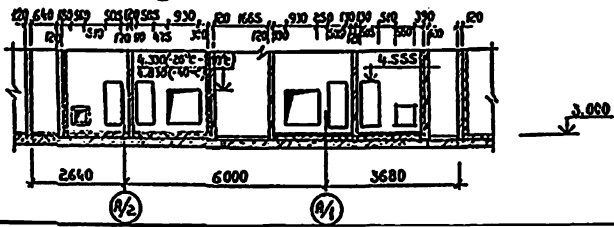
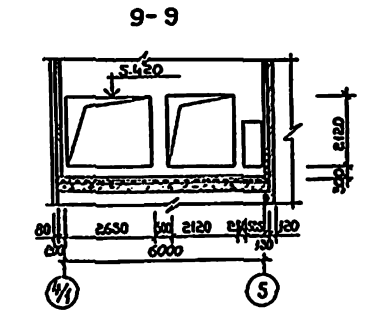
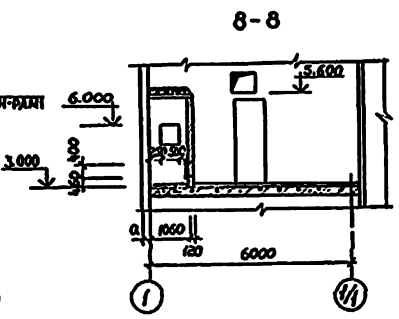
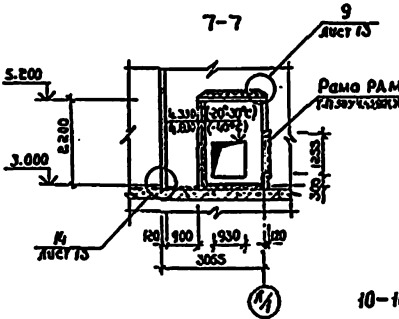


Таблица толщин утеплителя
 Утеплитель - минераловатные плиты $\gamma = 300$ ГОСТ 9573-82

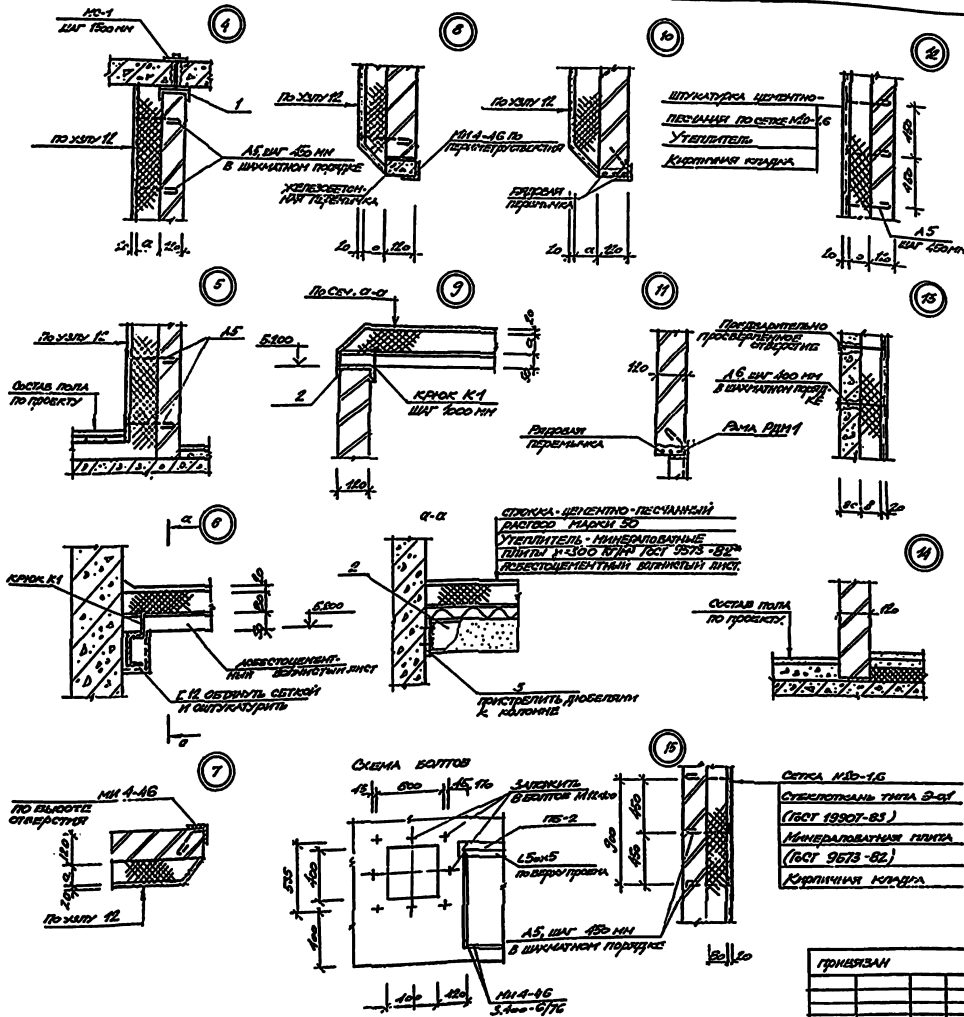
Расчетная зимняя температура	а (мм)	в (мм)
$t = -20^{\circ}C$	20	40
$t = -30^{\circ}C$	30	50
$t = -40^{\circ}C$	50	70

- Рабочие перемычки устраивать по Узлу 3
- Спецификация изделий к фрагментам 3+6 дана на листе 13.



ТП 503-4-43.86 АР	
Изотранспортное предприятие на 630 гектаров автомобиль-такси с закрытой стоянкой	
Производственный корпус	Столярный цех Листов
Сечения к фрагментам 3+6. Узел 3	Миниоттранс РСФСР ГИЛРБАВТРАНС Ростовский филиал

Приязан	ГИП Функер
	И.контр. Салинская
	И.в.отд. Панинцев
	И.спец. Тавоин
	Руч.гр. Козырицкий
	Ст. арх. Шапиро



СПЕЦИФИКАЦИЯ НАДЕЛЫ К ФРАКТАМ 3+6

№ п/п	СООБРАЖЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ЕДИН-ЦА	КОММЕНТ
1	ГТЛ 503-4-43.86-КК-РПМ1	РАМА РПМ1	17	22.9	
2	ГТЛ 503-4-43.86-КК-А5	АНКЕР А5	112	0.07	
3	ГТЛ 503-4-43.86-КК-А6	АНКЕР А6	110	0.08	
4	ГТЛ 503-4-43.86-КК-М1	КОМПОНОВАЯ ДЕТАЛЬ М1	49	2.28	
5	ГТЛ 503-4-43.86-КК-М14-6	СВЯЗЫВАЮЩАЯ ДЕТАЛЬ М14-6	112	2.4	М
6	ГТЛ 503-4-43.86-КК-М14-4	СВЯЗЫВАЮЩАЯ ДЕТАЛЬ М14-4	112	2.4	М
7	ГТЛ 503-4-43.86-КК-М14-6	СВЯЗЫВАЮЩАЯ ДЕТАЛЬ М14-6	112	2.4	М
8	ГТЛ 503-4-43.86-КК-М14-4	СВЯЗЫВАЮЩАЯ ДЕТАЛЬ М14-4	112	2.4	М
9	ГОСТ 8423-75	АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ВОЛНИСТЫЙ ЛИСТ	62	М	
10	ГОСТ 8440-72	УТЕПЛИТЕЛЬ ПЕНОПЛИСТ	75	1.55	М
11	ГОСТ 8440-72	УТЕПЛИТЕЛЬ ПЕНОПЛИСТ	2	1.91	
12	ГОСТ 103-76	КОЛЫШКИ	1	1.57	
13	ГОСТ 1728-70	БОЛТЫ	20		
14	ГОСТ 5236-80	ОСЕТКА №20-16	2174	М	
15	2.160-1 БУМ.С	КРЫШКА	5		

1. Для утепления холодных откосов венткамер приняты минераловатные плиты $\rho = 500$ кг/м³ по ГОСТ 9773 - 82.
2. Крышные перегородки венткамер армируются по узлу 2 на листе 9.
3. Узел 15 смонтирован на листе 4.
4. Схема болтов дана для отверстий размером 40x40 (болты для 4-11-46-С).

ОСЕТКА №20-16
 СТЕКЛОСАНДАЛИТ ТИПА 2-01
 (ГОСТ 19507-83)
 МИНЕРАЛОВАТНАЯ ПЛИТА
 (ГОСТ 9773-82)
 КРИПЯЩИЕ КОЛЫШКИ

ГТЛ 503-4-43.86-AP

Исполнительное предложение на 650 листов (использован материал с закрытой структурой)

ГРЕНЕЖИАН	П/П	КОЛ-ВО	ЕДИН-ЦА	КОММЕНТ
	1	112	2.4	
	2	112	2.4	
	3	110	0.08	
	4	49	2.28	
	5	112	2.4	
	6	112	2.4	
	7	112	2.4	
	8	112	2.4	
	9	62	М	
	10	75	1.55	
	11	2	1.91	
	12	1	1.57	
	13	20		
	14	2174	М	
	15	5		

Проведен технич. контроль

Листы 3-15

Утверждено 20.07.86

Исполнитель: И.И. СТЕПАНОВ

Проверено: С.И. СТЕПАНОВ

СХЕМА ПЕРЕГОРОДКИ ПГ1

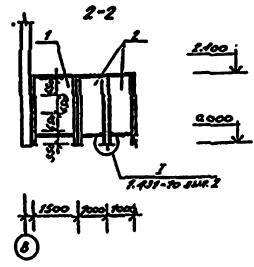
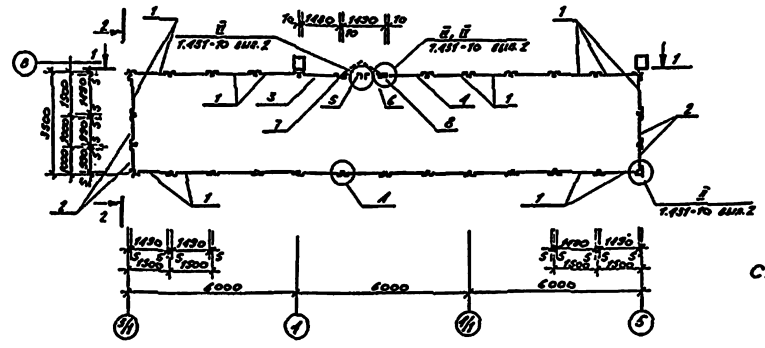
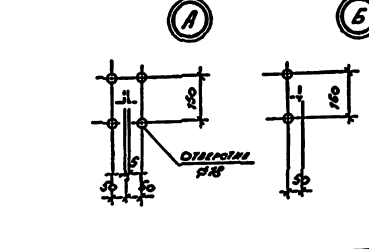
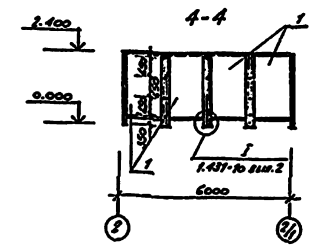
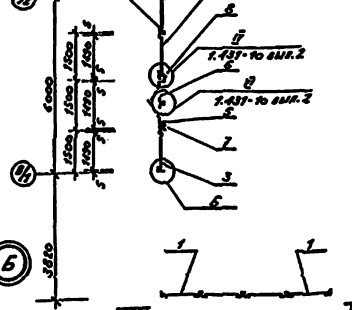
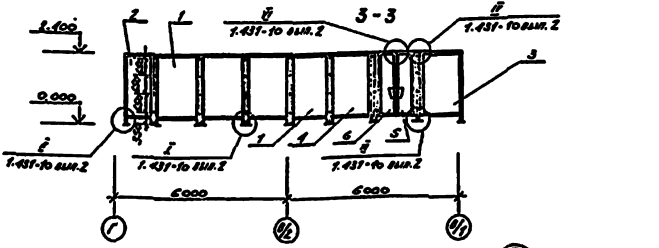
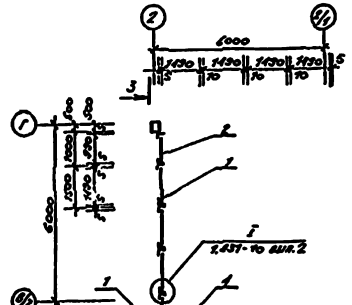
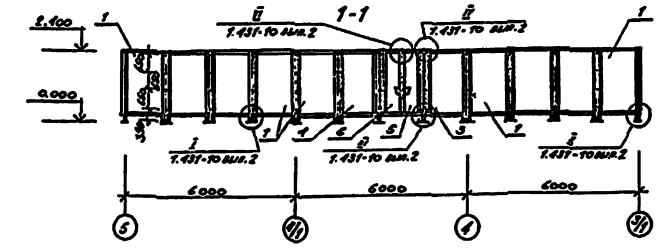


СХЕМА ПЕРЕГОРОДКИ ПГ2



Спецификация перегородок ПГ-1, ПГ-2

Материал код.	Обозначение	Единица измерения	Кол. шт.	Масса кг.	Длина м.
1	1.431-70 БИР.3	шт 150x2,4 шт	37	26,24	
2	1.431-70 БИР.3	шт 10x12,4 шт	5	28,35	
3	1.431-70 БИР.3	шт шири 15x2,4 шт	2	24,70	
4	1.431-70 БИР.3	шт шири 15x2,4 шт	2	24,71	
5	1.431-70 БИР.3	стоек ширины 10x12,4 шт	2	19,70	
6	1.431-70 БИР.3	стоек ширины 10x12,4 шт	2	11,87	
7	1.431-70 БИР.3	стоек ширины 10x12,4 шт	2	17,87	
8	1.431-70 БИР.3	стоек ширины 10x12,4 шт	2	11,87	
9	1.431-70 БИР.3	150x3 С.150	4	4,63	
10	1.431-70 БИР.3	уголок	88	1,19	
11	1.431-70 БИР.3	пол. стеновые	116	9,2	

1. ЧИСТИ перегородки установить на покрытие пола и крепить к нему соответствующим образом.
2. После монтажа перегородки окрасить масляной краской.
3. Узлы А и Б заши в части разрыва отверстий под болты.

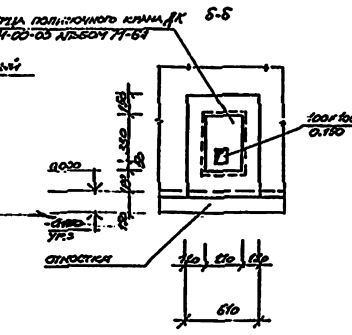
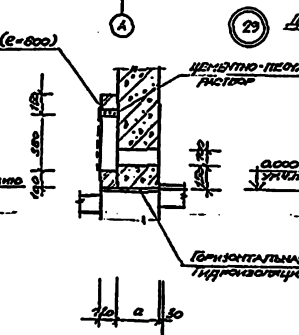
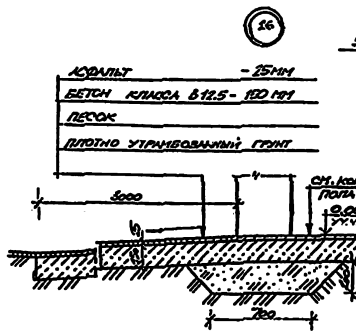
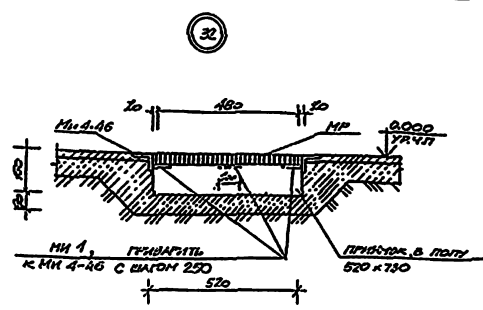
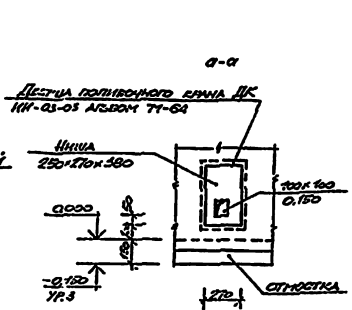
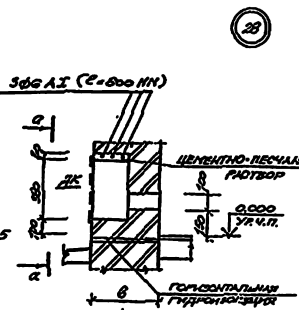
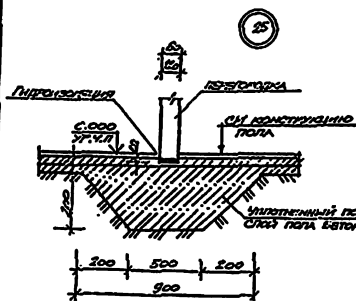
ТП 503-4-43.86 - АР

Защитная пленка должна быть снята перед началом эксплуатации здания с целью очистки

Производственный код: РП 16

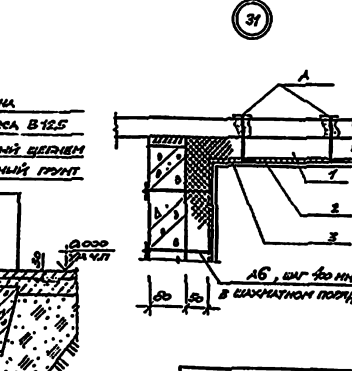
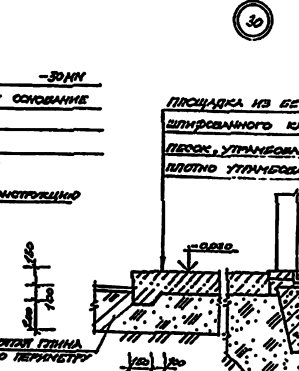
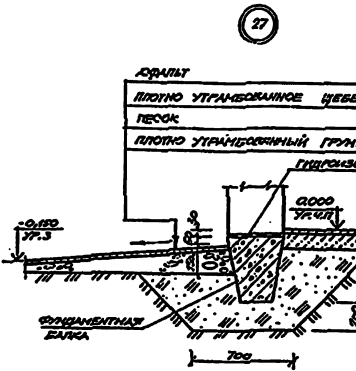
Служба сантехнических перегородок ПГ1, ПГ2

Исполнитель: ООО "Гидроавтоматика" Ростовский филиал

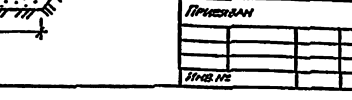
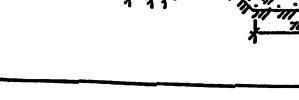
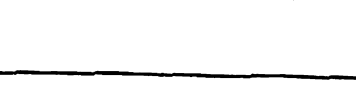


Спецификация к листу 21

№ ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ШТ	МАССА кг.кв.	ПРОИЗ-ВЩИК
		ИЗДЕЛИЯ			
ИК	ИИ-03-03 АЛЬБОМ 71-64	ПРЕЖЛА КИПКА	4	63	
ИР	ИИ-03-03 АЛЬБОМ 71-64	РЕШЕТКА	2		
ИИ 1-18	3.400-С/76	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ	8	1.70	
ИИ 4-46	3.400-С/76	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ	110	4.40	И
ИИ 1	ЛИСТ Л1	ЛИСТЫ ПЕЛЛЕТОК БИТОНА Б.12.5	10	0.38	
А6	ТИ 503-4-43.86 КИПКА	АНКЕР А6	875	0.07	
А7	ТИ 503-4-43.86 КИПКА	АНКЕР А7	333	0.08	
		СОПРОСЛОЖИЛИ			
1	ГОСТ 9873-82	МИНЕРАЛОВАТНАЯ	100	-	м ²
2	ГОСТ 19907-63	ЛИСТА МАРКИ 25	150	-	м ²
3	ГОСТ 8706-78*	ДИОКСИД-КАРБОНАТНЫЙ	150	-	м ²
		ЛИСТ ТЕПЛОУЛОТ. 2 мм			
		ПЕРИМЕТРИЧЕСКАЯ			



1	ГОСТ 9873-82	МИНЕРАЛОВАТНАЯ	100	-	м ²
2	ГОСТ 19907-63	ЛИСТА МАРКИ 25	150	-	м ²
3	ГОСТ 8706-78*	ДИОКСИД-КАРБОНАТНЫЙ	150	-	м ²



ТИ 503-4-43.86 - АР

Автоматическое предприятие на основе автоматизированной системы с закрытой

Проектант	Исполнитель	Составитель	Проверенный	Дата

Производственный чертеж

УЗТМ 25-32

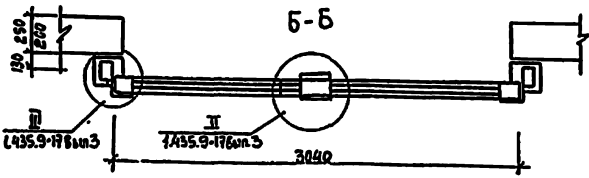
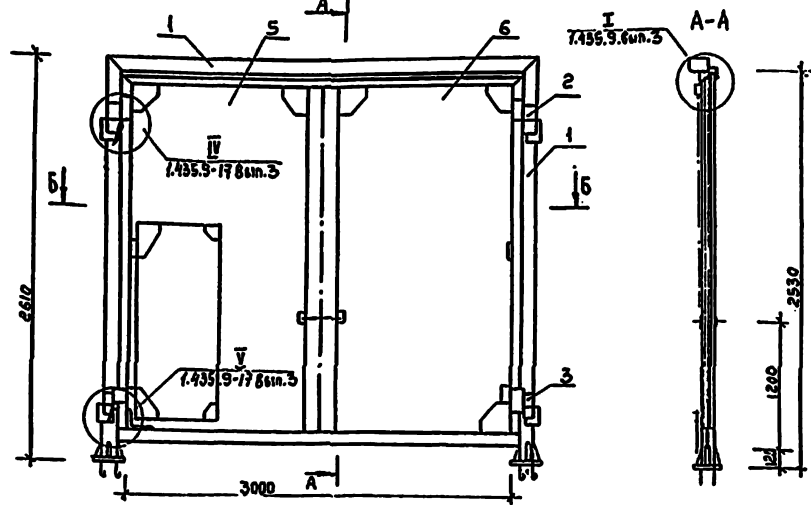
Монтажные чертежи

ГИПРОВТОР: АНС

Лист 21

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-4-43.86 АЛЬБОМ I

Ворота ВР30-24К-ПБ (поз.1)
ВР30-24К (поз.2)



Рама ворот РМ-1

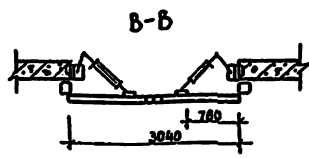
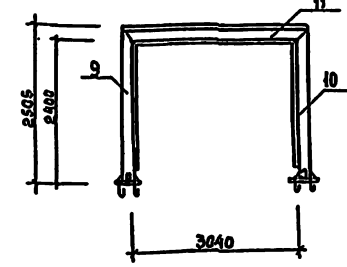
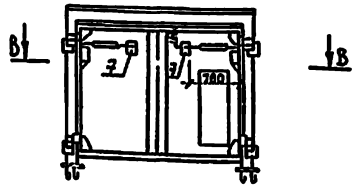


Схема расположения пластин для крепления электропровода (только для ворот поз.1)
(вид изнутри)



1. Ворота ВР30-24К-ПБ(поз.1) выполняются по типу ворот ВР30-30К (серия 1.435.9-17) с уменьшением высоты до 2400мм с установкой привода ворот до серии 1.435.2-23.
2. Ворота ВР30-24К (поз.2) выполняются по типу ворот ВР30-30К (серия 1.435.9-17) с уменьшением высоты до 2400мм без установки привода ворот.
3. Фундаменты под рамы ворот даны на листах КЖ.

Спецификация ворот

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.мг	Примеч.
	ВР 30-24К-ПБ	Ворота поз.1			
		Сборочные единицы			
1	лист 22	Рама РМ-1	1	193,6	
2	1.435.9-17.4-6000	Петля	2	5,4	
3	1.435.9-17.4-6000-01	Петля	2	5,4	
4	1.435.9-17.4-9000	Запор перекидной	1	1,67	
5	1.435.9-17.3-4100-01	Створка полотна	1	160	См.прим. в.1
6	1.435.9-17.3-4100-02	Створка полотна	1	126	См.прим. в.1
7	лист 22	лист 22	2	2196	
9	3.400-6/16	Закадная МНЧ-46 6*250	2	1,1	
	ВР30-24К	Ворота поз.2			
		Сборочные единицы			
1	лист 22	Рама РМ-1	1	193,6	
2	1.435.9-17.4-6000	Петля	2	5,4	
3	1.435.9-17.4-6000-01	Петля	2	5,4	
4	1.435.9-17.4-9000	Запор перекидной	1	1,67	
5	1.435.9-17.3-4100-01	Створка полотна	1	160	См.прим. в.1
6	1.435.9-17.3-4100-02	Створка полотна	1	126	См.прим. в.1
7	лист 22	лист 22	2	2196	
8	3.400-6/16	Закадная МНЧ-46 6*250	5	2,88	
		Рама РМ-1			
9	1.435.9-17.4-5100-06	Стойка	1	66,5	
10	1.435.9-17.4-5100-07	Стойка	1	66,5	
11	1.435.9-17.4-5200-03	Перекладина	1	60,6	

Альбом I. Листы 1-12. Всего 12 листов.

ТП 503-4-43.86 АД

Изготовлено по заказу на 650 листовых автомобильных с закрытой стойкой

Производственный корпус: 21 22

Ворота

Исполнение: ПОСР ГИПРОАУТОТРАНС

Группа: Финанс. Инженер. Проект. Электр. Сварк.

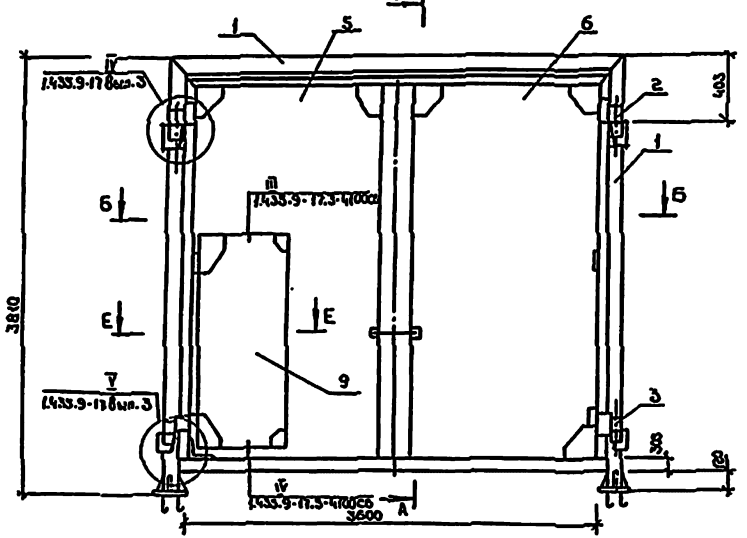
Исполнитель: [подпись]

Проверен: [подпись]

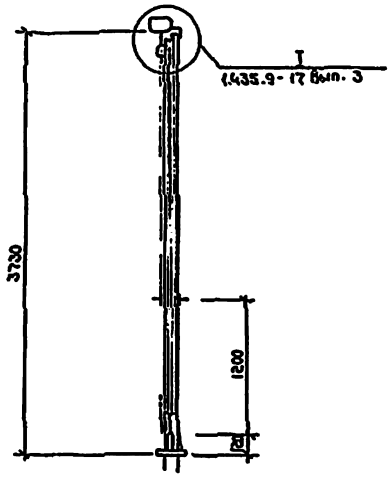
Уд. №: [подпись]

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-4-43.86 АЛЬБОМ I.

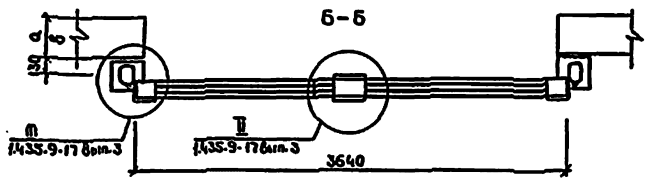
Ворота ВР 36x36 А (поз. 3)



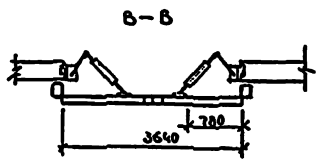
A-A



Б-Б



В-В



E-E

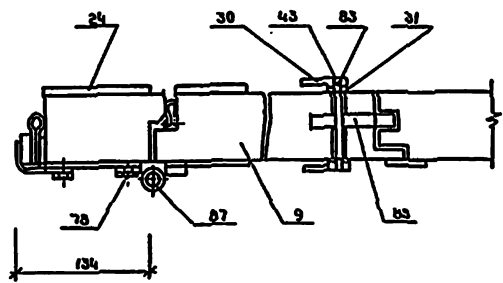
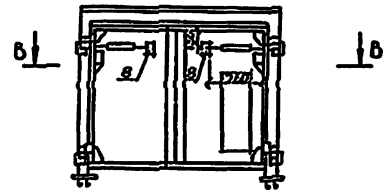


Схема расположения пластин для крепления электропривода (вид изнутри)



Спецификация ворот

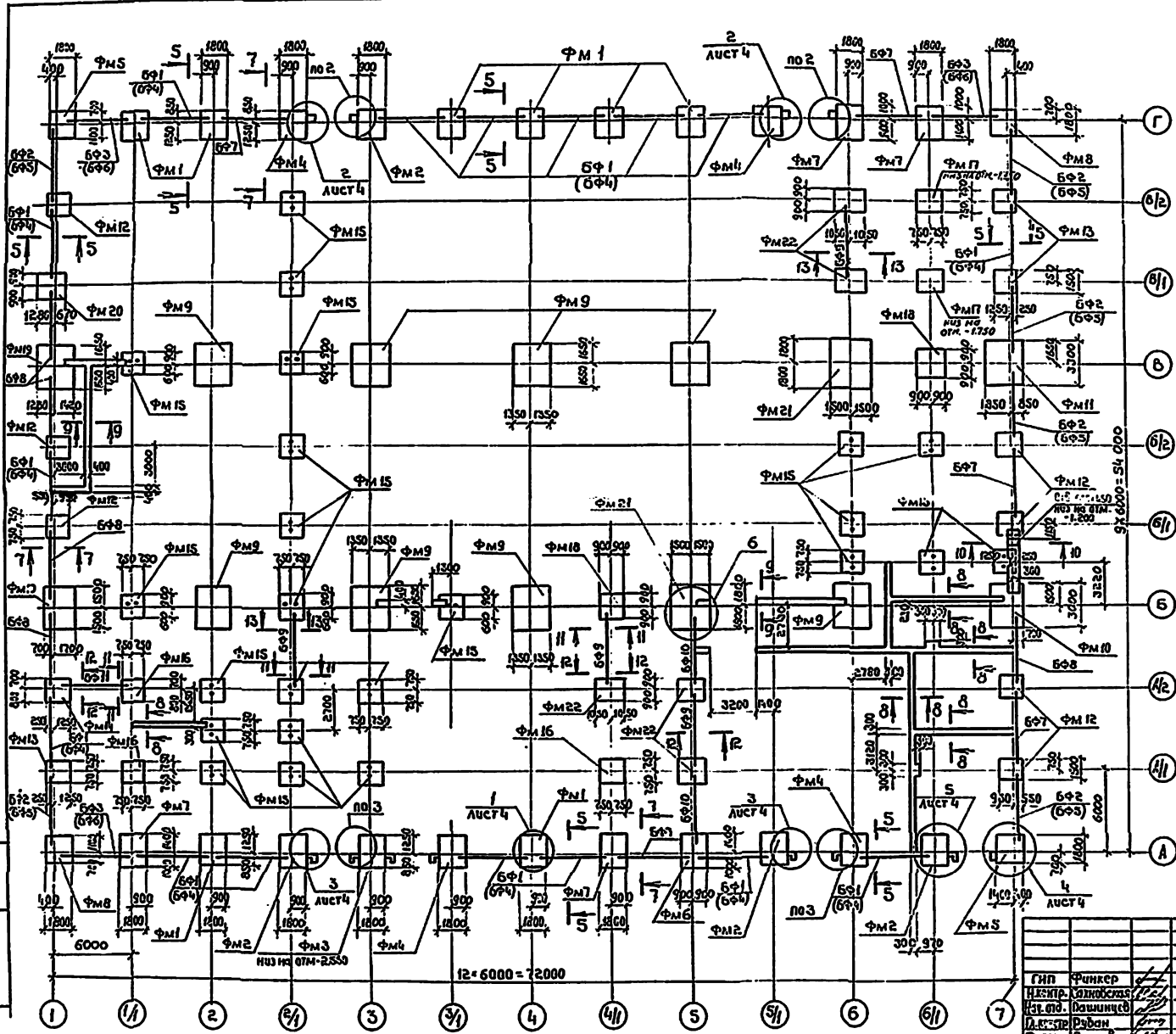
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в.ч.	Примеч.
	ВР 36x36 А	Ворота поз.3			
Сборочные единицы					
1	1435.9-17.4-5000-02	Рама РМ-1	1	632,0	
2	1.435.9-17.4-6000	Петля	2	5,4	
3	1.435.9-17.4-6000-01	Петля	2	5,4	
4	1.435.9-17.4-9000	Запор перекидной	1	1,67	
5	1.435.9-17.3-3100	Створка палатки	1	244	См.прим. п.1
6	1.435.9-17.3-3100-03	Створка палатки	1	246	См.прим. п.1
7	3.400-6/76	Закладная МНЧ-46	2	1,1	
		ℓ=250			
8	Лист 23	Листа б-2 51102 ГОСТ 10326 ВСт3пс2 ГОСТ 333-79	2	0,196	
		ℓ=50			
9	1.435.9-17.3-4100СБ	Калитка	1		
24	1.435.9-17.3-4103	Накладка	1		
28	1.435.9-17.3-4109	Пластина	2		
30	1.435.9-17.3-4112	Ручка	2		
31	1.435.9-17.3-4113	Втулка	2		
43	1.435.9-17.3-4119	Ось	1		
78		Втулка 58.016 ГОСТ 7615-80	16		
83		Штифт 4x20 ГОСТ 128-70*	2		
85		Замок 389 ГОСТ 5089-80	1		
87		Петля 1197 шпо ГОСТ 5088-78	2		

1. Ворота ВР 36x36 А (поз.3) выполнить по серии 1435.9-17 с установкой привода ворот по серии 1.435.2-23 и врезкой калитки по аналогии с калиткой ворот ВР 30x30 к по серии 1.435.9-17
 2. Фундаменты под рамы ворот даны на листах КЖ.

ТП 503-4-43.86-АР

Автомобильное предприятие на 650 мест для автомобилей такси с закрытой кабиной

Привязан	ГНП Функер	Статус	Лист	Листов
	Н.конт. Соловьев	Производственный корпус	РП	23
	Нач. отд. Пашинин	Ворота	Автомобильное предприятие на 650 мест для автомобилей такси с закрытой кабиной	
	Спец. Таран		Г.И.РОВАТОВ ТРАНС Ростовский филиал	

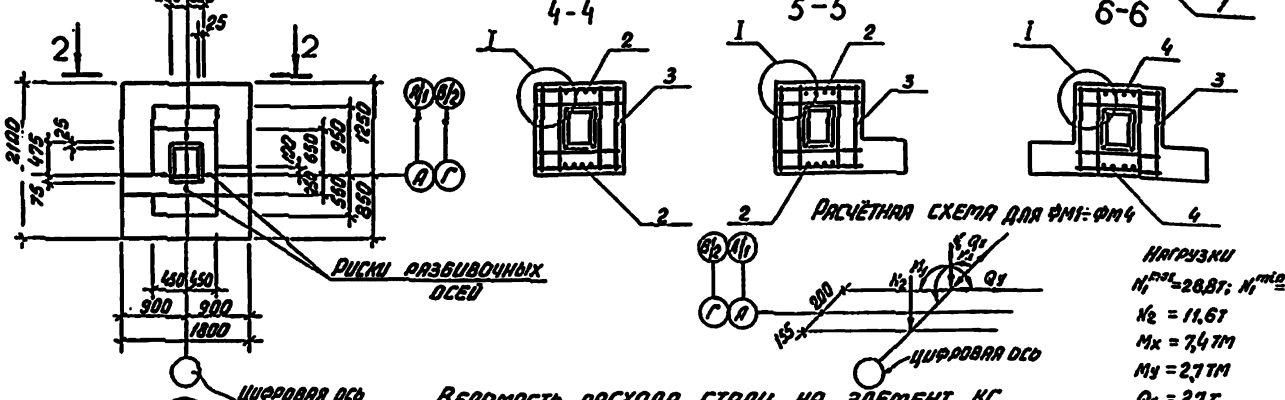
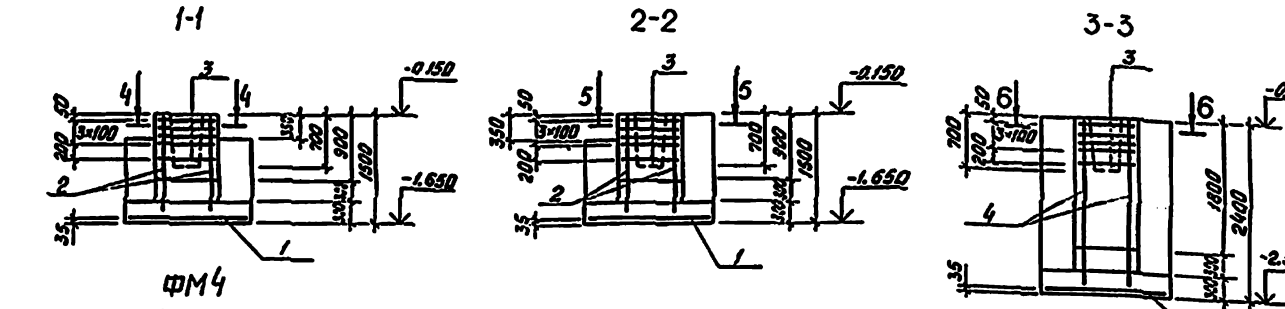
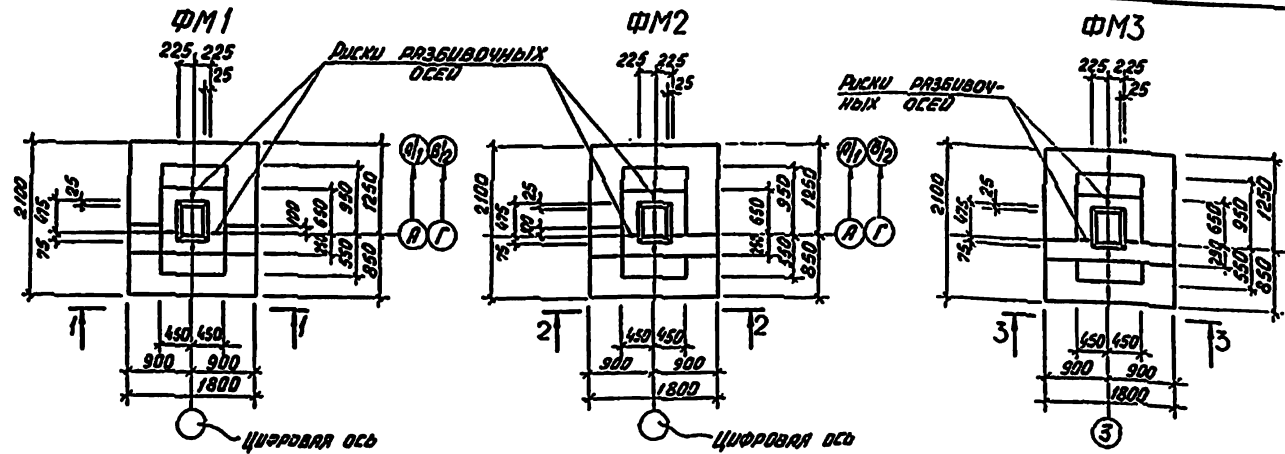


1. Основанием под фундаменты служат грунты со следующими нормативными характеристиками: $\gamma = 28$; $C = 2 \text{ КПа}$; $E = 14,7 \text{ МПа}$; $\gamma = 1,8 \text{ т/м}^3$. Грунтовые воды отсутствуют.
2. Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнять из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм на отм. - 0,030.
3. Данный лист см. совместно с листом 4.
4. Фундаментные балки укладывать на слой цементного раствора, торцы между фундаментными балками и фундаментами заделать бетоном класса В15.
5. Подготовку под фундаменты выполнять из бетона класса В3,5 толщиной 100 мм.
6. Обратную засыпку пазух производить местным грунтом равномерно со всех сторон фундаментов слоем 0,2±0,3 м с трамбованием до $\gamma_{ск} = 1,55 \pm 1,6 \text{ т/м}^3$.
7. Марки фундаментных балок в скобках даны для $t = -40^\circ\text{C}$.
8. Подошвы всех фундаментов на отм. - 1,650, кроме особо обозначенных.

Привязан
МНБ: №

ТП 503-4--43.86 - КЖ

Дизайн: Фанкер		Минавтопротрансресурсы	
Инженер: Колдобин		Минавтопротрансресурсы	
Инженер: Вашищев		Минавтопротрансресурсы	
Инженер: Руден		Минавтопротрансресурсы	
Инженер: Войнич		Минавтопротрансресурсы	
Инженер: Лавренко		Минавтопротрансресурсы	
Инж. Крузчук		Минавтопротрансресурсы	
Производственный корпус	РП	3	Листов
Схема расположения фундаментов	Минавтопротрансресурсы ИЛР-БТОТРАНС Ростовский филиал		



СПЕЦИФИКАЦИЯ ФМ1 ÷ ФМ4

Кол-во	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
ФМ1, ФМ2, ФМ4				
СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ				
1	1.410-3, ВМН.1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ ДЛ 1025 - 175*205		1
2	1.412-1/77, ВМН.3	СН2 А II - 6*15		2
3	1.412-1/77, ВМН.3	СА-8А I		5
МАТЕРИАЛЫ				
БЕТОН КЛАССА В12.5				2,5 м ³
ФМ3				
СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ				
1	1.410-3, ВМН.1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ ДЛ 1025 - 175*205		1
3	1.412-1/77, ВМН.3	СА-8А I		5
4	ТН503-4-43.86 АЛББОМ I	С5		2
МАТЕРИАЛЫ				
БЕТОН КЛАССА В12,5				3,0 м ³

- В РАСЧЁТНОЙ СХЕМЕ ДАНЫ НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ ПО ОБРЕЗУ ФУНДАМЕНТА НА ДИМ. - 0,150
- В ФУНДАМЕНТАХ ФМ1 ПО ОСЯМ I-5, ФМ3 ОДНА ИЗ СТЕРЖНЕЙ ВЕРТИКАЛЬНОЙ АРМАТУРЫ ПОКЛОНИЛКА ПРИВАРНАТЬ К СЕТКЕ ПОДШЫВКИ ФУНДАМЕНТА.

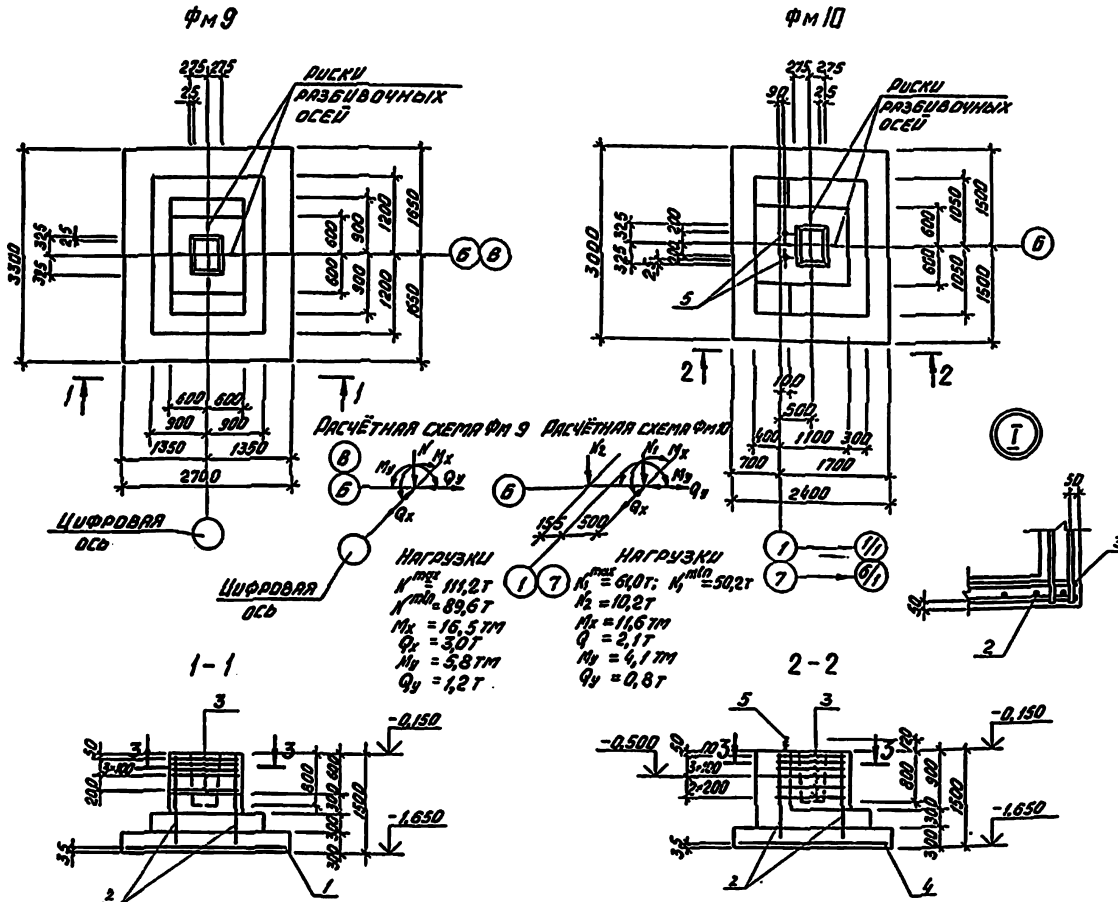
НАГРУЗКИ
 $N_{1,2}^{max} = 20,8T$; $N_{1,2}^{min} = 23,4T$
 $M_x = 11,6T$
 $M_y = 2,7T$
 $Q_x = 2,7T$
 $Q_y = 1,62T$

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА							
	А-I		А-II		А-III			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
	Ø8	Ø10	Ø8	Ø10	Ø8	Ø10		
ФМ1, ФМ2, ФМ4	15,1	15,1	10,4	10,4	23,3	23,3	48,8	48,8
ФМ3	16,6	16,6	16,8	16,8	23,3	23,3	56,7	56,7

ГРУБРАЭН			
УБЭЗ АБ			

ТН 503-4-43.86 - КЖ			
ИСТОПРАКТОРИСЕ ПРЕДПРИЯТИЕ № 650 ЛЯКОВИЦ			
ЭКОМОБИЛЕ-ПАНЦУ С ЗАКРЫТОЙ СТОЯНОК			
ГИД	ФУНДЕР	С/П	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ПРОЕК	ПРОЕКЦИЯ	1/100	ПРОЕКТОР
МАШ ОД	ОБЪЕКТ	1/100	ПРОЕКТОР
РАБОТА	УТВЕРЖ	1/100	ПРОЕКТОР
УТВЕРЖ	ВОИВОД	1/100	ПРОЕКТОР
УТВЕРЖ	РАБОТНИК	1/100	ПРОЕКТОР
УТВЕРЖ	РАБОТНИК	1/100	ПРОЕКТОР
УТВЕРЖ	РАБОТНИК	1/100	ПРОЕКТОР
ФУНДАМЕНТЫ		РЕСТАВРАЦИЯ ВЕЩЕЙ	
ФМ1 ÷ ФМ4		ГИПРОАВТОТРАНС	
		РАСТОВСКИЙ ШИП-ЧП	



НАГРУЗКИ
 $N_{max} = 11,2T$
 $N_{min} = 8,6T$
 $M_x = 16,57M$
 $Q_x = 3,0T$
 $M_y = 5,87M$
 $Q_y = 1,2T$

НАГРУЗКИ
 $N_{max} = 6,0T$; $N_{min} = 5,02T$
 $M_x = 11,67M$
 $Q_x = 2,1T$
 $M_y = 4,17M$
 $Q_y = 0,8T$

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ АРМАТУРА КЛАССА			УЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			ОБЩИЙ РАСХОД
	А-І			А-ІІ			
	10CT5781-82	10CT5781-82	10CT5781-82	10CT5781-82	10CT5781-82	10CT5781-82	
ФМ9	20,4	20,4	15,4	15,4	80,4	80,4	116,2
ФМ10	24,0	24,0	15,4	15,4	62,7	62,7	109,1

СПЕЦИФИКАЦИЯ ФМ9, ФМ10

№	СМ	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСЧЕТНОЕ	
ФМ9							
СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ							
Р3	1	1.410-3,	ВЫП.1	2С 12 ^{12АІ} 265×325	1		
Р4	2	1.412-1/77,	ВЫП.3	СН12 АІІ-10×15	2		
Р4	3	1.412-1/77,	ВЫП.3	СБ-8 АІ	5		
МАТЕРИАЛЫ							
БЕТОН КЛАССА В12,5							5,3 м ³
ФМ10							
СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ							
Р3	4	1.410-3,	ВЫП.1	2С 12 ^{12АІ} 235×295	1		
Р4	2	1.412-1/77,	ВЫП.3	СН12 АІІ-10×15	2		
Р4	3	1.412-1/77,	ВЫП.3	СБ-8 АІ	6		
УЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
Р4	5	ТН 503-4-43.86	АЛБТОМ I	АНКЕР А1	2		
МАТЕРИАЛЫ							
БЕТОН КЛАССА В12,5							5,0 м ³

В РАСЧЕТНЫХ СХЕМАХ ДАНЫ НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ ПО ОБРЕЗУ ФУНДАМЕНТА НА ОТМ.-0,150.

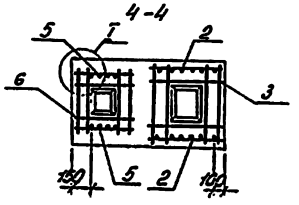
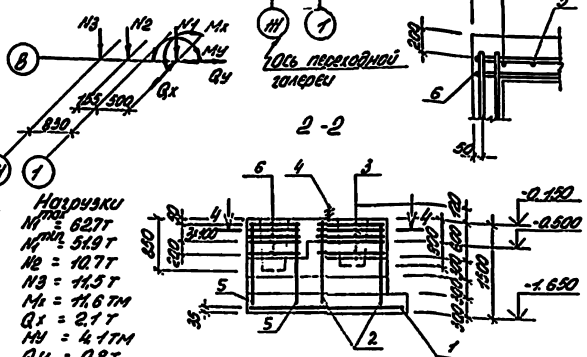
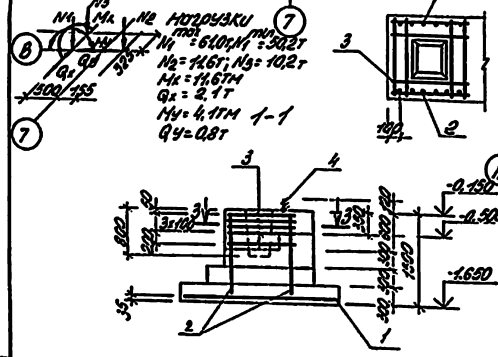
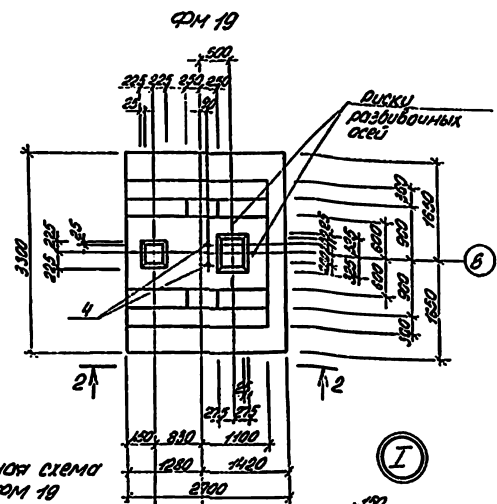
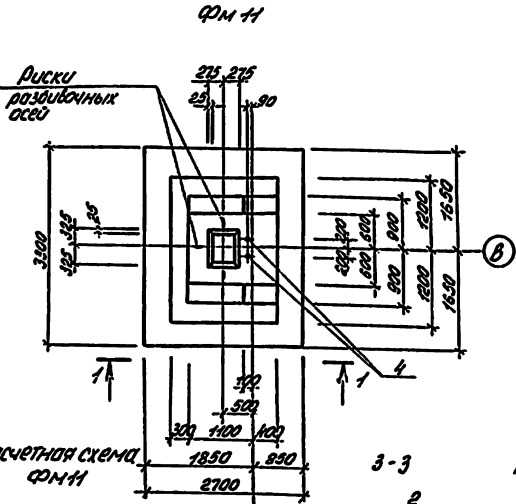
ПОДВАЗАН

Имя	№

ТН 503-4-43.86 - КК			
ИСТОРИЧЕСКОЕ РАБОЧЕЕ НА ЧСД ПСХС-У РАБОЧИХ - РАБЦУ С ЗАКЛЮЧ. СТОЛОВОЙ			
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОМП. ДИ 7			
ФУНДАМЕНТЫ ФМ9, ФМ10			
ГИПРОПРОЕКТИРОВАНИЕ			

Спецификация ФМ 14, ФМ 19

Кол-во	Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФМ 14					
Сборочные единицы					
Сетки арматурные					
14	1	1.410-3, вып.1	2С 503 265x325	1	
14	2	1.412-1/77, вып.3	СН 12А II - 10x15	2	
14	3	1.412-1/77, вып.3	СБ-ВАГ	5	
Изделие закладное					
14	4	77503-4-43.86 АЛЬБОМ I	АНКЕР А1	2	
Материалы					
Бетон класса В12.5					
5,7 м ³					
ФМ 19					
Сборочные единицы					
Сетки арматурные					
14	1	1.410-3, вып.1	2С 503 265x325	1	
14	2	1.412-1/77, вып.3	СН 12А II - 10x15	2	
14	3	1.412-1/77, вып.3	СБ-ВАГ	5	
14	5	1.412-1/77, вып.3	СН 12А II - 6x15	2	
14	6	1.412-1/77, вып.3	СН 3А I	5	
Изделие закладное					
14	4	77503-4-43.86 АЛЬБОМ I	АНКЕР А1	2	
Материалы					
Бетон класса В12.5					
7,3 м ³					



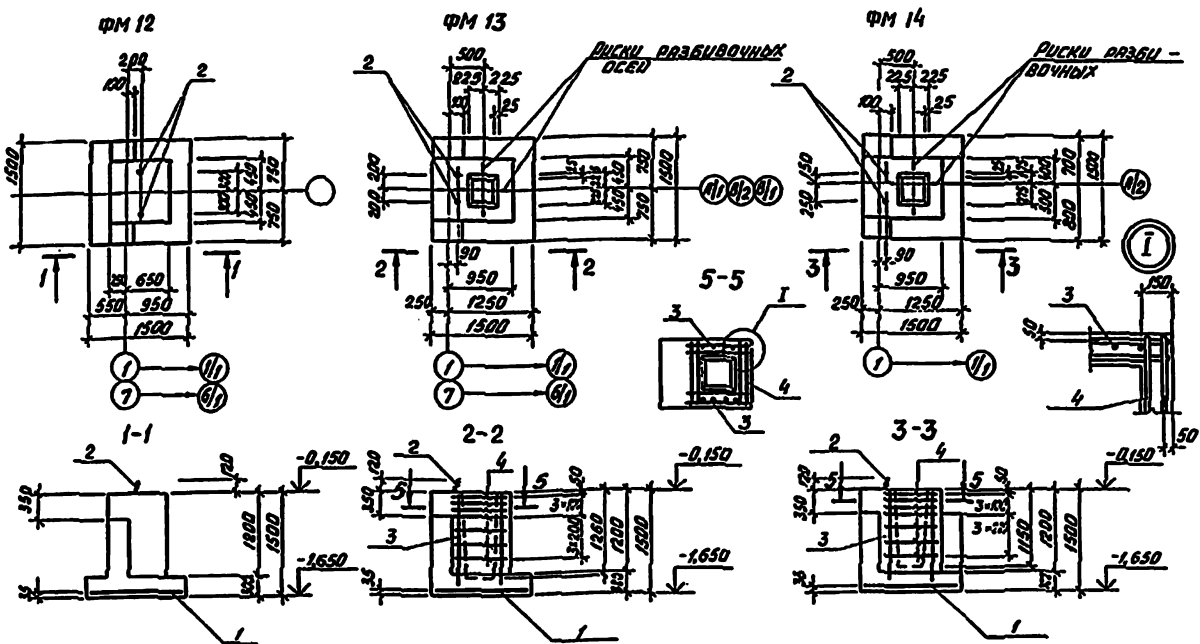
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А-І						Арматура класса А-ІІ				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		
ФМ 14	28,4	22,4	15,4	15,4	30,4	80,4	116,2	7,0	7,0	7,0	123,2
ФМ 19	35,5	35,5	25,8	25,8	22,4	80,4	116,2	7,0	7,0	7,0	148,7

В расчётной схеме даны нормативные нормоушки по обрезу фундамента на отм. - 0.150.

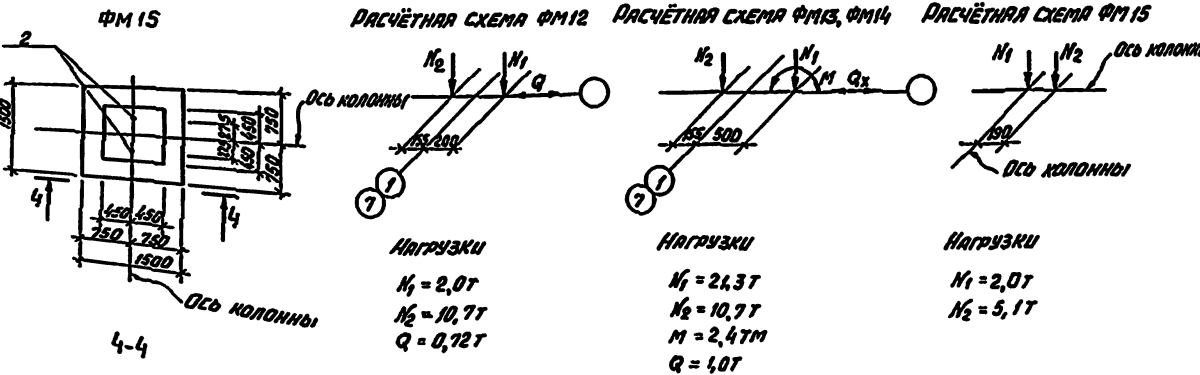
Прибыток	
Объем	

77 503-4-43.86 КИ		КИ	
Автоматизированные предприятия по производству сборочных единиц			
Проектировщик		Инженер	
Фундаменты ФМ 14, ФМ 19		ГИПРОАВТОТРАНС	



СПЕЦИФИКАЦИЯ ФМ12 ÷ ФМ15

КОЛИЧЕСТВО	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ФМ12; ФМ15				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
РЕШКИ АРМАТУРНЫЕ				
1	1410-3	ВЫП.1	2С10А1-145-145	1
2	7П503-4-43.86АЛБВОМ I		АНКЕР А1	2
МАТЕРИАЛЫ				
БЕТОН КЛАССА В12,5				
		ФМ12		1,84 м³
		ФМ15		1,65 м³
ФМ13; ФМ14				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
РЕШКИ АРМАТУРНЫЕ				
1	1410-3	ВЫП.1	2С10А1-145-145	1
3	1412-1/77	ВЫП.3	СН12А II-6*15	2
4	1412-1/77	ВЫП.3	СА-8А I	7
2	7П503-4-43.86АЛБВОМ I		АНКЕР А1	2
МАТЕРИАЛЫ				
БЕТОН КЛАССА В12,5				
		ФМ13		1,93 м³
		ФМ14		2,11 м³



В РАСЧЁТНЫХ СХЕМАХ ДАНЫ НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ ПО ОБРЕЗУ ФУНДАМЕНТА НА ОТМ. -0,150.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛЮЧНЫЕ			ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА						ЗАКЛЮЧКА КЛАССА			
	А-I		А-II		А-III		А-I			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	
	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 10	Ø 12	Ø 10	Ø 25	Ø 25	Ø 25	
ФМ12; ФМ15	-	-	-	14,4	14,4	14,4	7,0	7,0	7,0	21,4
ФМ13; ФМ14	20,5	20,5	10,4	10,4	14,4	14,4	45,3	7,0	7,0	52,3

ПРОУЗРАНИ

1П 503-4-43.86 - КЖ

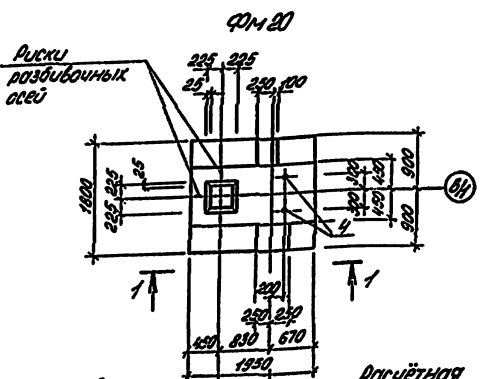
НАСТОЯЩИЙ ПРОЕКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ВОЗВЕДЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ И РАБОТ С ЗАКЛЮЧКАМИ СТОЛБОВ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ КОМПОНОВ

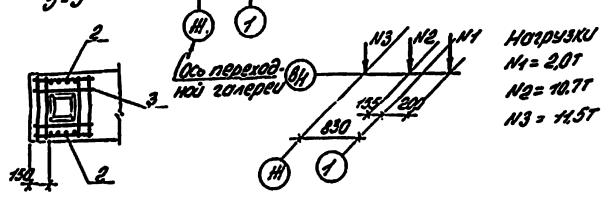
ФУНДАМЕНТЫ ФМ12 ÷ ФМ15

ГИПРОБСТРОИТЕЛЬ

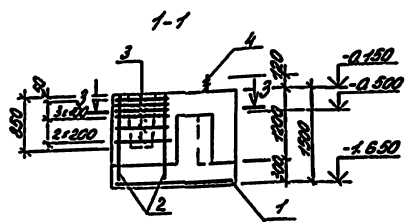
ДИП 9



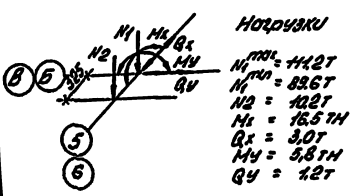
Росчётная схема ФМ 20



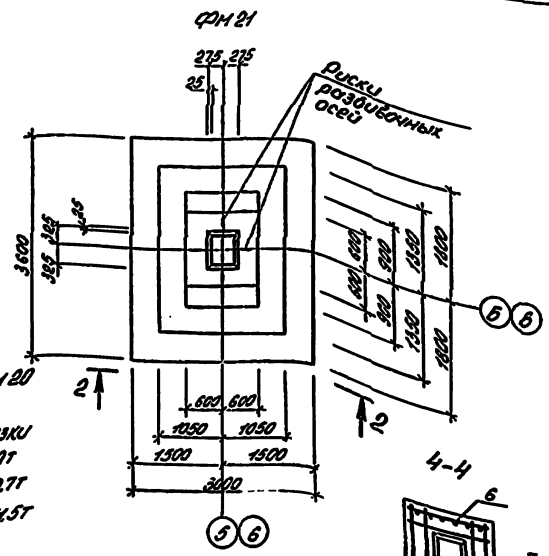
Нормативные нагрузки
 $N_1 = 2.0T$
 $N_2 = 10.7T$
 $N_3 = 11.5T$



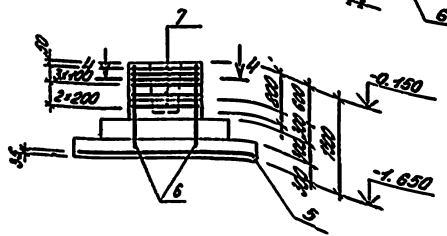
Росчётная схема ФМ 21



Нормативные нагрузки
 $N_1 = 11.2T$
 $N_2 = 10.2T$
 $N_3 = 15.5T$
 $N_4 = 3.0T$
 $N_5 = 5.8T$
 $N_6 = 1.2T$



2-2



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узелки арматурные						Итого			
	Арматура класса А-2			Арматура класса А-3						
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*				
ФМ 20	17.9	17.8	10.9	10.4	28.0	28.0	56.2	7.0	7.0	63.2
ФМ 21	24.0	24.0	15.4	15.4	94.5	94.5	133.9	—	—	133.9

Спецификация ФМ 20, ФМ 21

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
ФМ 20				
<u>Свободные единицы</u>				
<u>Сетки арматурные</u>				
15	1.410-3, вып.1	2С 225 175x175	1	
16	1.412-177, вып.3	СН 22АТ-6x15	2	
17	1.412-177, вып.3	СН-БАТ	6	
<u>Узелки закладные</u>				
4	Т17.503-4-43.86 МЛБМ IV	Анкер А1	2	
<u>Материалы</u>				
Бетон класса В12.5				3,5м ³
ФМ 21				
<u>Свободные единицы</u>				
<u>Сетки арматурные</u>				
18	1.410-3, вып.1	2С 225 295x355	1	
19	1.412-177, вып.3	СН 22АТ-7x15	2	
20	1.412-177, вып.3	СВ-8АТ	6	
<u>Материалы</u>				
Бетон класса В12.5				6,4м ³

В расчётных схемах даны нормативные нагрузки по обрезу фундамента на отм. -0.150.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Т17.503-4-43.86 - КИ				
Изготовление и монтаж по спецификации заказчика				
Производственный корпус				
М.П. [подпись]				

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Т17.503-4-43.86 - КИ				
Изготовление и монтаж по спецификации заказчика				
Производственный корпус				
М.П. [подпись]				
Фундаменты ФМ 20, ФМ 21				
М.П. [подпись]				

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-4-43.86 АЛЬБОМ 1.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКЦИЙ НА ЛИСТЕ 12

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ</u>			
		<u>КОЛОНН, ВЫГРЕВ</u>			
		<u>ИЛИ ВЕТРОВОЙ РАЙОН</u>			
		<u>КОЛОННЫ</u>			
K1	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	K48-13-а	7	1700	
K2	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	K48-13-б	2	1700	
K3	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	K48-13-в	2	1700	
K4	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	K48-13-2	3	1700	
K5	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	K48-13-г	1	1700	
K6	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	K48-13-е	1	1700	
K7	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	K48-13-ж	2	1700	
K8	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	K48-13-и	2	1700	
K9	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	K48-13-к	4	1700	
K10	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	K48-13-л	2	1700	
K11	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	K48-40-а	3	2600	
K12	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	K48-40-б	3	2600	
K13	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	K48-40-в	2	2600	
K14	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	K48-40-2	3	2600	
K15	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	K48-40-г	1	2600	
K16	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	K48-40-е	1	2600	
K17	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	K48-40-ж	2	2600	
K18	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	K48-40-и	1	2600	
K19	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	6КФ73-1-а	8	2000	
K20	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	1K03.33-а	1	950	
K21	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	1K03.33-б	1	950	
K22	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	K30-10-а	9	1000	
K23	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	K30-10-б	3	1000	
K24	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	K03-2-а	3	950	
K25	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	K65-1-а	9	1080	
K26	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	K65-1-б	9	1080	
K27	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	K63-2-б	2	950	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДУГЕЛУ</u>			
P1	1.020-1/83, 8МН3-4	РРР 4.56-70АГУ	3	2400	
P2	1.020-1/83, 8МН3-4	РРР 4.56-50АГУ	5	2400	
P3	1.020-1/83, 8МН3-4	РРР 4.56-40АГУ	7	2240	
P4	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	РРР 4.56-40АГУ-а	4	2240	
		<u>СТУЛКУ</u>			
CT2	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	CT2	4	95,87	
CT3	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	CT3	4	90,38	
		<u>УЗЕЛЕНИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ</u>			
MC1	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	MC1	8	25,12	
MC2	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	MC2	8	9,35	
MC3	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	MC3	4	13,55	
MC4	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	MC4	12	4,72	
MC5	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	MC5	4	1,96	
MC6	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	MC6	7	61,07	
MC7	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	MC7	5	49,80	
MC8	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	MC8	12	19,42	
MC38	1.030.9-2, 8МН.7,4,2	MC38	23	22,00	
MC-44	1.020-1/83, 8МН.7-1	MC-44	12	2,15	
		<u>СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ</u>			
		<u>СТРОПИЛЬНЫХ И ПОД-</u>			
		<u>СТРОПИЛЬНЫХ ФЕРМ</u>			
		<u>ИЛИ ВЕТРОВОЙ РАЙОН</u>			
		<u>ФЕРМЫ</u>			
С1	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	Ф518 I-18-а	13	6500	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
Ф2	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	Ф518 I-18-б	13	6500	
Ф3	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	Ф518 I-28-а	11	6500	
Ф4	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	Ф518 I-28-б	2	6500	
		<u>ИЛИ ВЕТРОВОЙ РАЙОН</u>			
		<u>ФЕРМЫ</u>			
Ф1	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	Ф518 I-18-а	13	6500	
Ф2	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	Ф518 I-18-б	13	6500	
Ф3	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	Ф518 I-38-а	11	6500	
Ф4	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	Ф518 I-38-б	2	6500	
		<u>ИЛИ ВЕТРОВОЙ РАЙОН</u>			
		<u>ФЕРМЫ</u>			
Ф1	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	Ф518 I-28-а	13	6500	
Ф2	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	Ф518 I-28-б	13	6500	
Ф3	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	Ф518 II-48-а	11	7700	
Ф4	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	Ф518 II-48-б	2	7700	
		<u>ИЛИ ВЕТРОВОЙ РАЙОН</u>			
		<u>ПОДСТРОПИЛЬНЫЕ ФЕРМЫ</u>			
ФП1	МК-01-110/81, 8МН.1	1ФРС12-1К7	8	11300	
ФП2	МК-01-110/81, 8МН.1	2ФРС12-1К7	4	11000	
		<u>УЗЕЛЕНИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ</u>			
ММ-30	1.400-7	ММ-30	76	4,40	
ММ-40	1.400-7	ММ-40	20	2,50	
ММ-42	1.400-7	ММ-42	4	1,20	
ММ-43	1.400-7	ММ-43	2	2,00	
ММ-44	1.400-7	ММ-44	2	2,00	
ММ-45	1.400-7	ММ-45	10	3,00	
ММ-46	1.400-7	ММ-46	10	3,00	
А-1	1.463-3, 8МН.1	А-1	45	4,10	

23-503-4-43.86.АЛБ50М IV

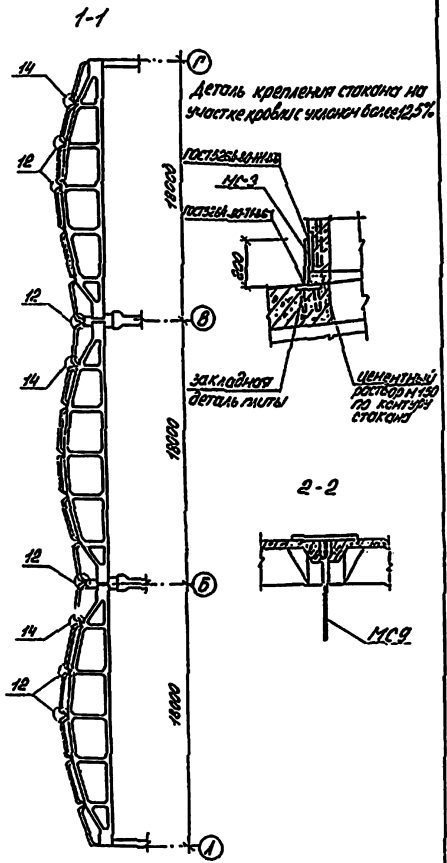
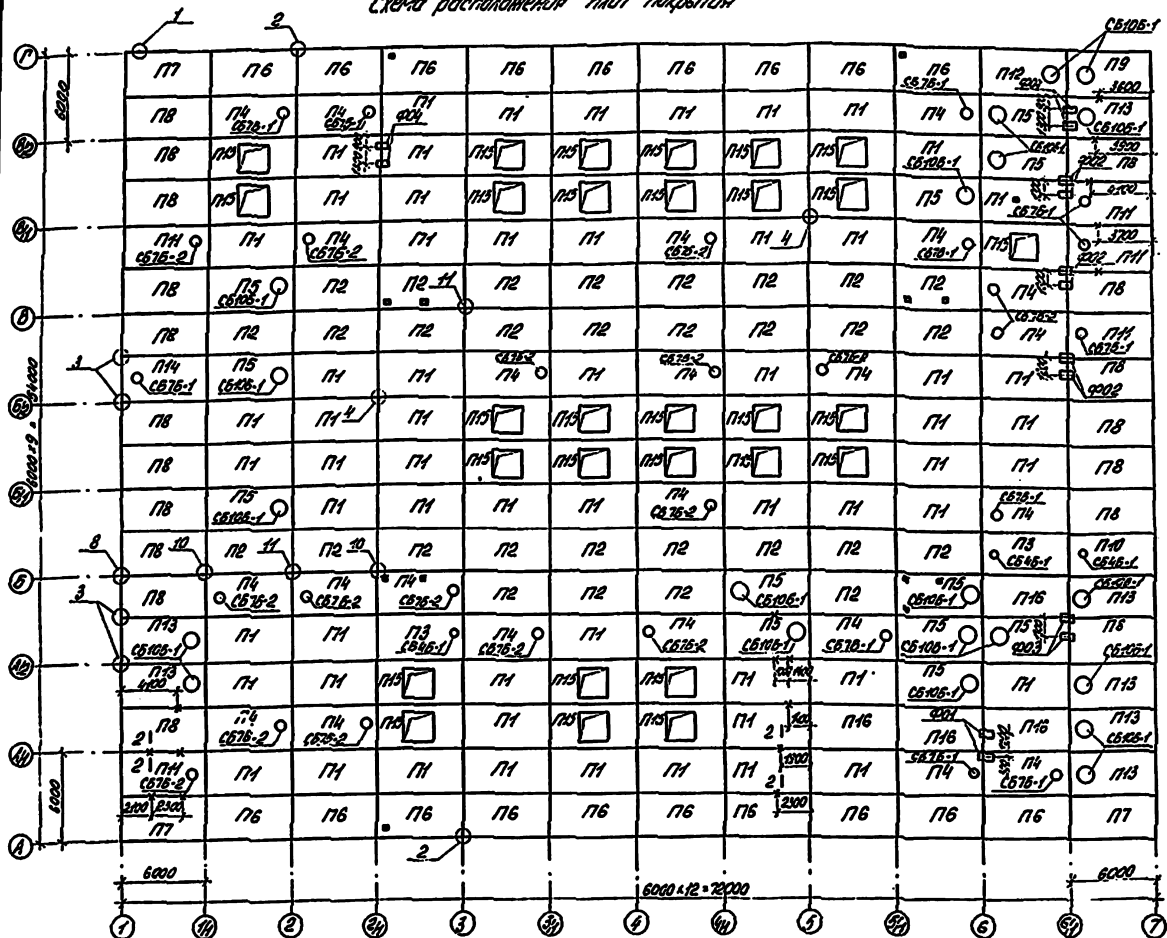
Проект	
Лист	№

Т П 503-4-43.86 - КЖ

Исполнитель	С.С.	АВТОГРАФИЧЕСКИЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ИСПОЛНИТЕЛЯ И АВТОГРАФИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ С ЗАКЛЮЧЕНИЕМ ЗАКАЗЧИКА
Проверенный	С.С.	
Составитель	С.С.	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ
Исполнитель	С.С.	
Исполнитель	С.С.	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКЦИЙ НА ЛИСТЕ 12
Исполнитель	С.С.	

Итого листов: 14

Схема расположения плит покрытия



1. При монтаже сборных железобетонных конструкций руководствоваться указаниями ГОСТ 22010-77 и ГОСТ 22701-2-77 и серии 4.465.-10.16.2, вып.1.
2. Отверстия 150х150 проделать по месту в узле с санитарно-технической частью проекта (отверстия, обозначаемые знаком «Т»).
3. Все узлы закаркарованы по серии 2.460-2, вып.2.
4. Узлы крепления стоек к плитам см серии 2.460-4, вып.0.

- и 2.460-15, вып.0. Верх стоек должен быть строго горизонтальным.
5. Спецификацию элементов к схеме расположения плит покрытия см лист 17.
6. Отверстия в плитах земляных фронтонов показаны зеленым.
7. До укладки шпоз записать детали МС-9 (на плане отмечены знаком X).

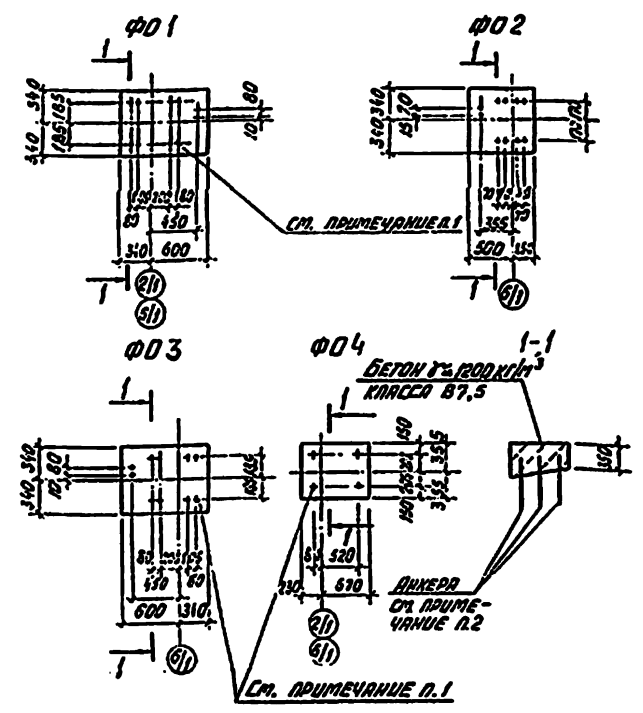
ИЗДАНИЕ		ПРОЕКТ		ЛИСТ	
1	1	1	1	1	1
ИЗМЕНЕНИЯ		ПОЯСНЕНИЯ		КОММЕНТАРИИ	
777 503-У-43.86-К.И					
Историко-градостроительное предприятие по вводу объектов в эксплуатацию (закрытое предприятие)					
Производственный корпус					
Схема расположения плит покрытия				ЛП 16	
ГИПРОВОДСТРОИТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР				ГИПРОВОДСТРОИТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	

См. лист 17. В узлах 150х150 см.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-4-43.86 АЛБДОМ I.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ				
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПЛОЩАДЬ, М ²
t = -20°C				
СНЕГ - II РАЙОН				
П1	10С122701.1-77	10Г-2АГВИТ-150МН-400П	60	2650
П2	10С122701.2-77	10Г-2АГВИТ-150МН-400П	30	2650
П3	10С122701.3-77	10Г-2АГВИТ-150МН-400П	2	3300
П4	10С122701.4-77	10Г-2АГВИТ-150МН-400П	23	3200
П5	10С122701.5-77	10Г-2АГВИТ-150МН-400П	12	3600
П6	10С122701.6-77	10Г-2АГВИТ-150МН-400П	19	2650
П7	10С122701.7-77	10Г-2АГВИТ-150МН-400П	3	2650
П8	10С122701.8-77	10Г-2АГВИТ-150МН-400П	18	2650
П9	10С122701.9-77	10Г-2АГВИТ-150МН-400П	1	3600
П10	10С122701.10-77	10Г-2АГВИТ-150МН-400П	1	3300
П11	10С122701.11-77	10Г-2АГВИТ-150МН-400П	5	3200
П12	10С122701.12-77	10Г-2АГВИТ-150МН-400П	1	3600
П13	10С122701.13-77	10Г-2АГВИТ-150МН-400П	7	3600
П14	10С122701.14-77	10Г-2АГВИТ-150МН-400П	1	3200
П15	10С122701.15-77	10Г-2АГВИТ	29	2300
П16	10С122701.16-77	10Г-2АГВИТ	4	1750
t = -30°C				
СНЕГ - III РАЙОН				
П1	10С122701.1-77	10Г-2АГВИТ-150МН-400П	60	2650
П2	10С122701.2-77	10Г-2АГВИТ-150МН-400П	30	2650
П3	10С122701.3-77	10Г-2АГВИТ-150МН-400П	2	3300
П4	10С122701.4-77	10Г-2АГВИТ-150МН-400П	23	3200
П5	10С122701.5-77	10Г-2АГВИТ-150МН-400П	12	3600
П6	10С122701.6-77	10Г-2АГВИТ-150МН-400П	19	2650
П7	10С122701.7-77	10Г-2АГВИТ-150МН-400П	3	2650
П8	10С122701.8-77	10Г-2АГВИТ-150МН-400П	18	2650
П9	10С122701.9-77	10Г-2АГВИТ-150МН-400П	1	3600
П10	10С122701.10-77	10Г-2АГВИТ-150МН-400П	1	3300
П11	10С122701.11-77	10Г-2АГВИТ-150МН-400П	5	3200
П12	10С122701.12-77	10Г-2АГВИТ-150МН-400П	1	3600
П13	10С122701.13-77	10Г-2АГВИТ-150МН-400П	7	3600
П14	10С122701.14-77	10Г-2АГВИТ-150МН-400П	1	3200
П15	10С122701.15-77	10Г-2АГВИТ	29	2300
П16	10С122701.16-77	10Г-2АГВИТ	4	1750
t = -40°C				
СНЕГ - IV РАЙОН				
П1	10С122701.1-81	10Г-2АГВИТ-230МН-400П	60	2650

ПРОДОЛЖЕНИЕ				
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПЛОЩАДЬ, М ²
П2	10С122701.2-81	10Г-3АГВИТ-230МН-400П	30	2650
П3	10С122701.3-81	10Г-3АГВИТ-230МН-400П	2	3300
П4	10С122701.4-81	10Г-3АГВИТ-230МН-400П	23	3200
П5	10С122701.5-81	10Г-3АГВИТ-230МН-400П	12	3600
П6	10С122701.6-81	10Г-3АГВИТ-230МН-400П	19	2650
П7	10С122701.7-81	10Г-3АГВИТ-230МН-400П	3	2650
П8	10С122701.8-81	10Г-3АГВИТ-230МН-400П	18	2650
П9	10С122701.9-81	10Г-3АГВИТ-230МН-400П	1	3600
П10	10С122701.10-81	10Г-3АГВИТ-230МН-400П	1	3300
П11	10С122701.11-81	10Г-3АГВИТ-230МН-400П	5	3200
П12	10С122701.12-81	10Г-3АГВИТ-230МН-400П	1	3600
П13	10С122701.13-81	10Г-3АГВИТ-230МН-400П	7	3600
П14	10С122701.14-81	10Г-3АГВИТ-230МН-400П	1	3200
П15	10С122701.15-81	10Г-3АГВИТ-2	29	2450
П16	10С122701.16-81	10Г-3АГВИТ	4	1750
t = -20°C - 30°C - 40°C				
СНЕГ II, III, IV РАЙОН				
СТАНДАРТ				
СБ16-1	1.494-24, 90М.1	СБ16-1	3	162
СБ17-1	1.494-24, 90М.1	СБ17-1	12	320
СБ18-2	1.494-24, 90М.1	СБ18-2	17	320
СБ19-1	1.494-24, 90М.1	СБ19-1	21	280
КОЛЕСА				
К01	ЛУСТ 17	К01	2	
К02	ЛУСТ 17	К02	6	
К03	ЛУСТ 17	К03	2	
К04	ЛУСТ 17	К04	4	
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ				
ММ-34	1.400-7	ММ-34	12	2,0
ММ-46	1.400-7	ММ-48	18	1,1
ММ-51	1.400-7	ММ-51	12	1,4
МС1	2.460-15, 90М.0	МС1	84	0,4
МС-3	ЛУСТ 16	МС-3	126	0,75
АНКЕР	ЛУСТ 17	АНКЕР	42	0,25
МС9	10С122701.1-81	МС9	16	6,72
t = -40°C				
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ				
МС2	10С122701.7-81	МС2	56	22,6



- КОЛЕСА ДЛЯ АНКЕРОВ СВАРИТЬ ПРИ МОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ.
- ПРИ ЗАПУСКЕ ШВОВ УСТАНОВИТЬ АНКЕРЫ ФВАИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ. ДЛИНА АНКЕРОВ L = 650 мм.
- В НАКЛАДКАХ НА СТЕНЫ ДОЛЖЕН ИСПОЛНЯТЬСЯ БЕТОН, «Н»-ВИДА С ПЛОЩАДЬЮ АРМАТУРЫ ИЗ РУБЕРОИДА.

ЛУСТЫ				Т П 503-4-43.86 - К Ж	
ЛУСТ	КОЛЕСА	ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ	АНКЕРЫ	ПРОДУКТЫ	МАТЕРИАЛЫ
ЛУСТ 17	К01	ММ-34	АНКЕР	ДП	17
К02	ММ-48	МС1	АНКЕР	ГИПРОАВТОТРАНС	
К03	ММ-51	МС-3	АНКЕР	АНКЕР	
К04	МС1	АНКЕР	АНКЕР	АНКЕР	
АНКЕР	АНКЕР	АНКЕР	АНКЕР	АНКЕР	
МС9	МС9	МС9	МС9	МС9	

Схема расположения панелей стен по оси 1

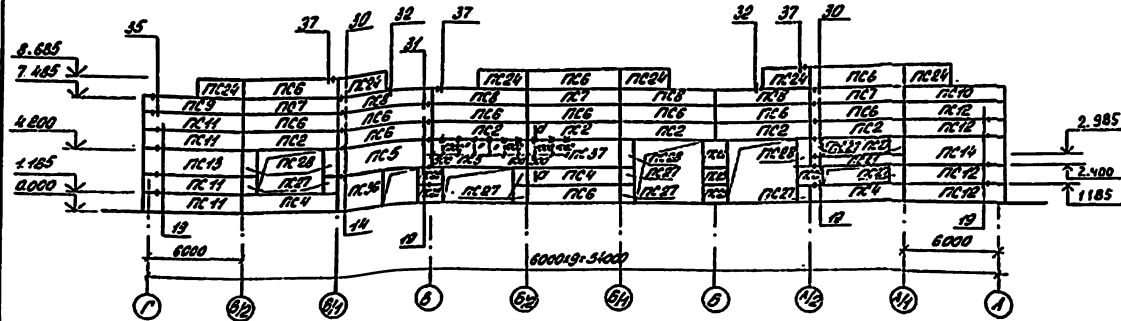
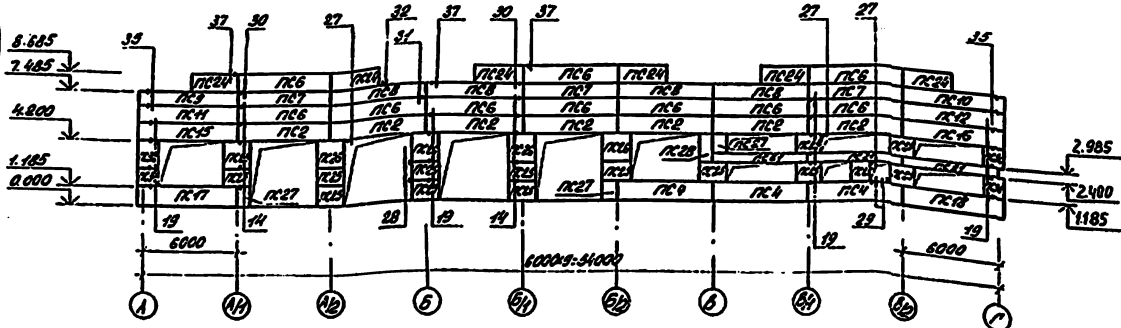
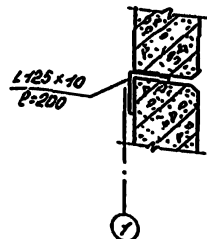


Схема расположения панелей стен по оси 7



1. Панели приняты из легкого бетона $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$
2. Все узлы замаркированы по сериям 1-1, вып. 3-3.
3. Вертикальные и горизонтальные швы выполняются по узлам 36, 37 серии 1.030.1-1, вып. 3-3.
4. Монтаж стеновых панелей вести в соответствии с указаниями серий 1.030.1-1 вып. 0.0, вып. 0.3 и СНиП II-16-80.
5. При изготовлении панелей наружные поверхности выполнять с полимерцементным покрытием.
6. В местах, отмеченных знаком X, при монтаже панелей в шов заложить $L125 \times 10$ $\varnothing = 200$, см. сечение а-а.

а-а



Спецификация элементов к схеме расположения панелей стен

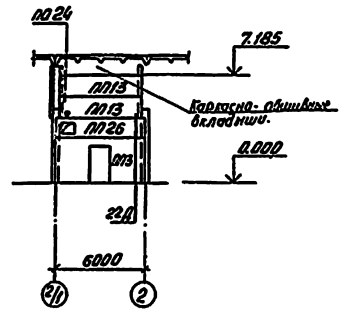
Марки, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1-200:1 и 2-верховой обод				
Панели стен				
ПС1	1030.1-1, вып. 1-1 4.I	ПС60.12.20-2. А-34	24	1740
ПС5	1030.1-1, вып. 1-1 4.I	ПС60.12.20-1. А-37	2	2620
ПС6	1030.1-1, вып. 1-1 4.II	ПС60.12.20-2. А-31	22	1740
ПС7	1030.1-1, вып. 1-1 4.II	ПС60.9.20-2. А-31	6	1310
ПС8	1030.1-1, вып. 1-1 4.II	ПС60.9.20-2. А-36	8	1310
ПС9	1030.1-1, вып. 1-1 4.II	ПС62.5.9.20-2. А-136	2	1370
ПС10	1030.1-1, вып. 1-1 4.II	ПС62.5.9.20-2. А-2.38	2	1370
ПС11	1030.1-1, вып. 1-1 4.II	ПС62.5.12.20-2. А-1.31	5	1810
ПС12	1030.1-1, вып. 1-1 4.II	ПС62.5.12.20-2. А-2.31	5	1810
ПС13	1030.1-1, вып. 1-1 4.II	ПС62.5.12.20-1. А-1.31	1	2720
ПС14	1030.1-1, вып. 1-1 4.II	ПС62.5.12.20-1. А-2.31	1	2720
ПС19	1030.1-1, вып. 1-1 4.II	ПС60.12.20-3. А-42	2	2620
ПС21	1030.1-1, вып. 1-1 4.II	ПС60.6.2.5-6. А-38	8	1080
ПС22	1030.1-1, вып. 1-1 4.II	ПС60.6.2.5-6. А-46.36	3	1280
ПС23	1030.1-1, вып. 1-1 4.II	ПС60.6.2.5-8. А-12.36	1	1080
ПС24	1030.1-1, вып. 1-1 4.II	ПС60.12.20-6. А-57	12	870
ПС25	1030.1-1, вып. 1-1 4.II	ПС62.12.20-1. А-58	37	340
ПС26	1030.1-1, вып. 1-1 4.II	ПС62.12.20-1. А-59	14	550
ПС27	1030.1-1, вып. 1-1 4.II	ПС66.12.20-1. А-60	35	170
ПС28	1030.1-1, вып. 1-1 4.II	ПС66.12.20-1. А-60	15	260
ПС29	1030.1-1, вып. 1-1 4.II	ПС60.24.20-1. А-57	1	1720
ПС30	1030.1-1, вып. 1-1 4.II	ПС62.12.20-1. А-1.72	2	250
ПС31	1030.1-1, вып. 1-1 4.II	ПС68.12.20-1. А-2.72	1	250
ПС32	1030.1-1, вып. 1-1 4.II	ПС68.12.20-1. А-2.72	1	340
ПС33	ТТ503-4.43.АЛБДОМ II	ПС15.12.20-1. А-0	10	430
ПС34	ТТ503-4.43.АЛБДОМ II	ПС15.12.20-1. А-0	2	590
ПС35	ТТ503-4.43.АЛБДОМ II	ПС12.12.20-1. А-0	16	340
ПС36	ТТ503-4.43.АЛБДОМ IV	ПС30.24.20-1. А-0	1	1720
ПС37	1030.1-1, вып. 1-1 4.II	ПС60.12.20-1. А-31	1	2620

Проект: ИТ	Исполнитель: ИТ	Дата: ИТ	Лист: ИТ
ИТ	ИТ	ИТ	ИТ

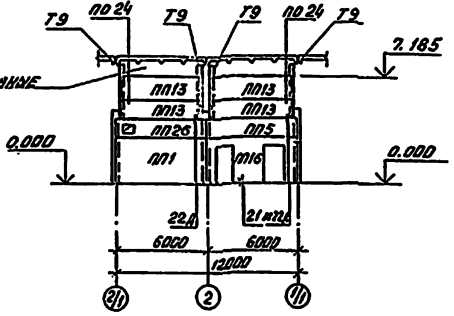
ТТ 503-4-43.86 КИ			
Албдомотракторное предприятие № 630, г. Ново-Садко-Стороженское			
ИТ	ИТ	ИТ	ИТ
ИТ	ИТ	ИТ	ИТ
Производственный корпус			Лист № 19
Схемы расположения панелей стен по осям 1-7			ИТ

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК

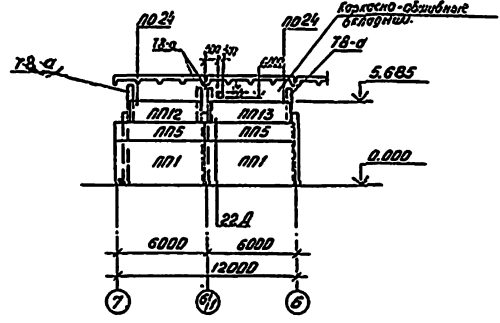
МЕЖДУ ОСЯМИ А/1-А/2



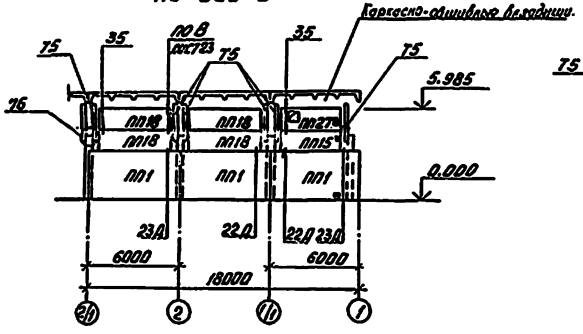
ПО ОСИ А/2



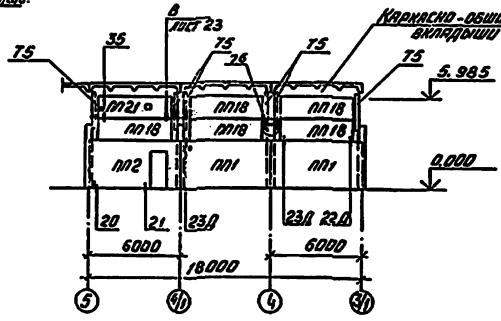
МЕЖДУ ОСЯМИ Б-Б/1



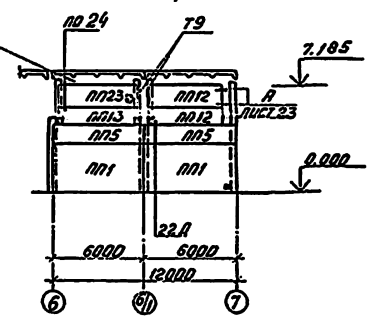
ПО ОСИ Б



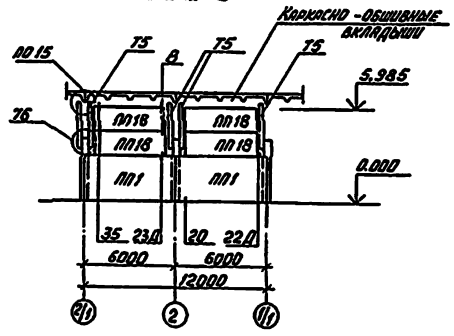
ПО ОСИ Б



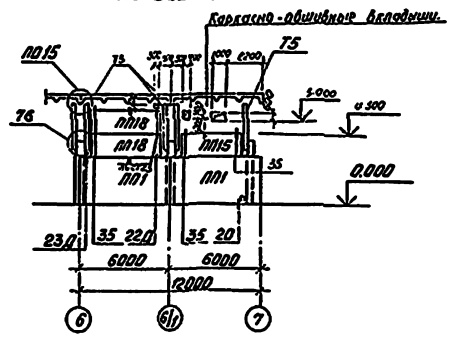
ПО ОСИ Б/2



ПО ОСИ Б



ПО ОСИ Б



1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 21

ПРОИЗВОД	
18.08.78	

ТИП 503-4-43.86 - КИЖ		ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА БСО КИЖСОН	
ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА БСО КИЖСОН		ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА БСО КИЖСОН	
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ ИЛИ		СТАНДАРТ	ЛИСТ 22
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК		ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА БСО КИЖСОН	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-4-43.86 АЛББОМ I.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА БСО КИЖСОН

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-4-43.86 АЛБМОМ I.

Спецификация элементов к схемам расположения панелей переборок на листах 21, 22

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		ВЕТЕР Г. Район			
		Панели переборок			
пп1	1.030.9-2, вып.1	ПГ 60.30-1-А	27	2290	
пп2	1.030.9-2, вып.1	ПГ 60.30-1-А-1	1	1970	
пп3	1.030.9-2, вып.1	ПГ 60.30-1-А-А	3	1810	
пп4	1.030.9-2, вып.1	ПГ 30.30-2-А	2	1140	
пп5	1.030.9-2, вып.1	ПГ 60.12-1-А	16	910	
пп6	1.030.9-2, вып.1	ПГ 55.12-1-А	10	850	
пп7	1.030.9-2, вып.1	ПГ 58.12-1-А	6	880	
пп8	1.030.9-2, вып.1	ПГ 58.15-1-А	5	1090	
пп9	1.030.9-2, вып.1	ПГ 53.12-1-А	2	800	
пп10	1.030.9-2, вып.1	ПГ 30.12-2-А	2	450	
пп11	1.030.9-2, вып.1	ПГ 23.12-2-А	2	380	
пп12	1.030.9-2, вып.1	ПГ 52.15-1-А	3	980	
пп13	1.030.9-2, вып.1	ПГ 57.15-1-А	8	1090	
пп14	1.030.9-2, вып.1	ПГ 60.9-1-А	1	670	
пп15	1.030.9-2, вып.1	ПГ 49.15-1-А	2	930	
пп16	ТП 503-4-43.86 АЛБМОМ II	ПГ 60.30-1-А-2А-а	1	1630	
пп17	1.030.9-2, вып.1	ПГ 55.6-1-А	1	420	
пп18	1.030.9-2, вып.1	ПГ 53.15-1-А	16	990	
пп19	ТП 503-4-43.86 АЛБМОМ III	ПГ 60.30-1-А-А-а	1	1810	
пп20	ТП 503-4-43.86 АЛБМОМ IV	ПГ 53.12-1-А-б	1	800	
пп21	ТП 503-4-43.86 АЛБМОМ V	ПГ 53.15-1-А-а	1	990	
пп22	ТП 503-4-43.86 АЛБМОМ VI	ПГ 55.12-1-А-а	1	850	
пп23	ТП 503-4-43.86 АЛБМОМ VII	ПГ 57.15-1-А-а	1	1090	
пп24	ТП 503-4-43.86 АЛБМОМ VIII	ПГ 53.12-1-А-а	2	800	
пп25	ТП 503-4-43.86 АЛБМОМ IX	ПГ 60.12-1-А-а	1	910	
пп26	ТП 503-4-43.86 АЛБМОМ X	ПГ 60.12-1-А-б	2	910	
пп27	ТП 503-4-43.86 АЛБМОМ XI	ПГ 49.15-1-А-а	1	930	
пп28	ТП 503-4-43.86 АЛБМОМ XII	ПГ 60.30-1-А-А-1-а	1	1810	
пп29	ТП 503-4-43.86 АЛБМОМ XIII	ПГ 60.30-1-А-А-1-б	4	1810	

продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Стальные элементы			
ТС	1.030.9-2, вып.4	ТС	25	63	
Т8	1.030.9-2, вып.4	Т8	7	32	
Т9	1.030.9-2, вып.4	Т9	10	91	
Т10	1.030.9-2, вып.4	Т10	4	118	
Т8-а	ТП 503-4-43.86 АЛБМОМ IV	Т8-а	4	48,6	
Т13	1.030.9-2, вып.4	Т13	1	128,0	
		Изделия			
		соединительные			
МС6	1.030.9-2, вып.7 ч.2	МС6	56	0,2	
МС9	1.030.9-2, вып.7 ч.2	МС9	41	0,5	
МС9а	1.030.9-2, вып.7 ч.2	МС9а	41	0,5	
МС4	1.030.9-2, вып.7 ч.2	МС4	84	0,3	
МС14	1.030.9-2, вып.7 ч.2	МС14	162	0,2	
МС30(а)	1.030.9-2, вып.7 ч.2	МС30(а)	77	0,9	
МС31	1.030.9-2, вып.7 ч.2	МС31	39	0,4	
МС31а	1.030.9-2, вып.7 ч.2	МС31а	39	0,4	
МС27	1.030.9-2, вып.7 ч.2	МС27	3	0,5	
МС22	1.030.9-2, вып.7 ч.2	МС22	3	8,0	
МС36	1.030.9-2, вып.7 ч.2	МС36	68	1,1	
МС37	1.030.9-2, вып.7 ч.2	МС37	91	0,5	
МС48	1.030.9-2, вып.7 ч.2	МС48	56	3,4	
МС53	1.030.9-2, вып.7 ч.2	МС53	34	0,6	
МС54	1.030.9-2, вып.7 ч.2	МС54	28	6,2	
МС55	1.030.9-2, вып.7 ч.2	МС55	28	6,2	
МС56	1.030.9-2, вып.7 ч.2	МС56	2	2,0	
МС68	1.030.9-2, вып.7 ч.2	МС68	81	0,5	
МС94	1.030.9-2, вып.7 ч.2	МС94	11	18,3	
МС98	1.030.9-2, вып.7 ч.2	МС98	28	7,2	
МС99	1.030.9-2, вып.7 ч.2	МС99	7	7,0	
МС102	1.030.9-2, вып.7 ч.2	МС102	22	3,8	
МС108	1.030.9-2, вып.7 ч.2	МС108	56	12,1	
МС142	1.030.9-2, вып.7 ч.2	МС142	112	0,5	

продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
	ГОСТ 8510-72 ^а	L 125x30x10 L 200	5	3,1	
	ГОСТ 8509-72 ^а	L 125x10 L 200x27000	-	516,0	
	ГОСТ 82-70 ^а	-10x200 L=400	24	6,28	
	ГОСТ 103-76 ^а	-10x50 L=350	48	1,4	
	ГОСТ 103-76 ^а	-10x120 L=150	6	1,4	
	ГОСТ 8510-72 ^а	L 90x56x6 L=60	2	0,4	
	ГОСТ 8240-72 ^а	L 20 L=440	3	8,1	
	ТУ 14-2-361-79	Гн 0 110x110x4	-	922,0	
	ТУ 67-522-83	Гн С90x23x0,6	-	150,0	
	ГОСТ 103-76 ^а	-4x60	-	110,0	
	ГОСТ 19771-74 ^а	Гн L 30x4	-	55,0	
	11761.00.00000	Анобель ДРК-МЮ	240	0,04	
	ГОСТ 7198-70 ^а	Болт М10x0,58	240	0,02	
	ГОСТ 11371-78 ^а	Шайба 10.01	240	0,01	
	ГОСТ 18124-73 ^а	Асбестоцементные листы	-	-	500м ²

Инв. № подл. Подпись и дата

Привязан		

ТП 503-4-43.86 - КЖ

Автомобильное предприятие на 630 мест для автомобилей-такси с закрытой стоянкой

Ген. Директор	С.И. Смирнов	Инженер	В.И. Иванов
Нач. отд.	П.И. Петров	Инженер	М.А. Морозов
Нач. отд.	Р.И. Рубин	Инженер	С.В. Семенов
Нач. отд.	В.И. Васильев	Инженер	А.В. Александров
Нач. отд.	Л.И. Лавренко	Инженер	И.И. Игнатов
Нач. отд.	М.И. Морозов	Инженер	В.И. Васильев

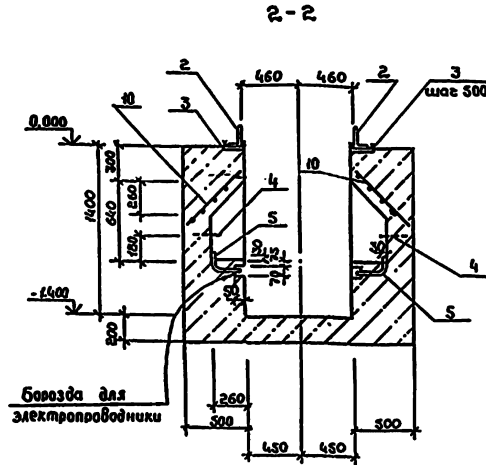
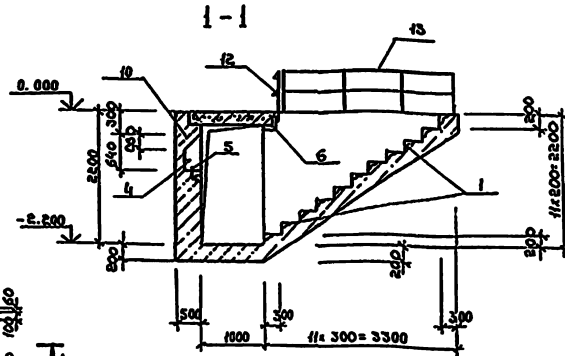
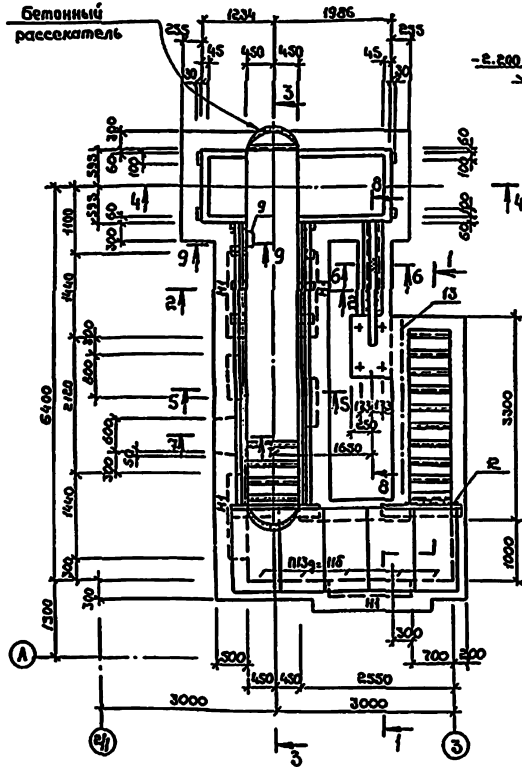
Производственный корпус

Сталь	Лист	Изготов.
РП	24	

Спецификация элементов к схемам расположения панелей переборок на листах 21, 22

Министерство РСФСР
Государственный проект
Ростовский филиал

Ф О М I
под диагностический комплекс И-455



Спецификация элементов на ФОМ I

Примечание	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Ф О М I						
<u>Сборочные единицы</u>						
<u>Сетки арматурные</u>						
АЧ	10		ТП 503-4-43.86 Альбом I	СЗ	4	
АЧ	11		ТП 503-4-43.86 Альбом II	С4	3	
<u>Изделия закладные</u>						
АЧ	1		ТП 503-4-43.86 Альбом I	МН1	125	м
АЧ	2		ТП 503-4-43.86 Альбом II	МН2	9,6	м
АЧ	3		ТП 503-4-43.86 Альбом III	МН3	20	
АЧ	4		ТП 503-4-43.86 Альбом IV	МН4	4	
АЧ	5		ТП 503-4-43.86 Альбом V	МН5	4	
АЧ	6		ТП 503-4-43.86 Альбом VI	МН6	2	
АЧ	7		ТП 503-4-43.86 Альбом VII	МН7	1	
АЧ	8		ТП 503-4-43.86 Альбом VIII	МН8	2	
АЧ	9		ТП 503-4-43.86 Альбом IX	МН10	4	
<u>Плиты перекрытия</u>						
			3.006.1-2/82, вып.1-2	П139 - П16	5	
<u>Вераждения</u>						
12			1.450.3-3, вып.1 часть2	ОГЛМХЭБ - 10.3	1	10,5кг
13			1.450.3-3, вып.1 часть2	ОГЛМХЭБ - 10.30	1	29,0кг
<u>Материалы</u>						
				Бетон класса В12,5		23,6м ³
				Рифл. - Б-4		0,3м ²

1. Внутренние поверхности стен канавы облицевать белой керамической плиткой по ГОСТ 6141-82 на цементном растворе, полы выполнять из керамической плитки по ГОСТ 6787-80. Ниши для освещения и инструментов оштукатурить.
2. Данный лист см. совместно с листом 27.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

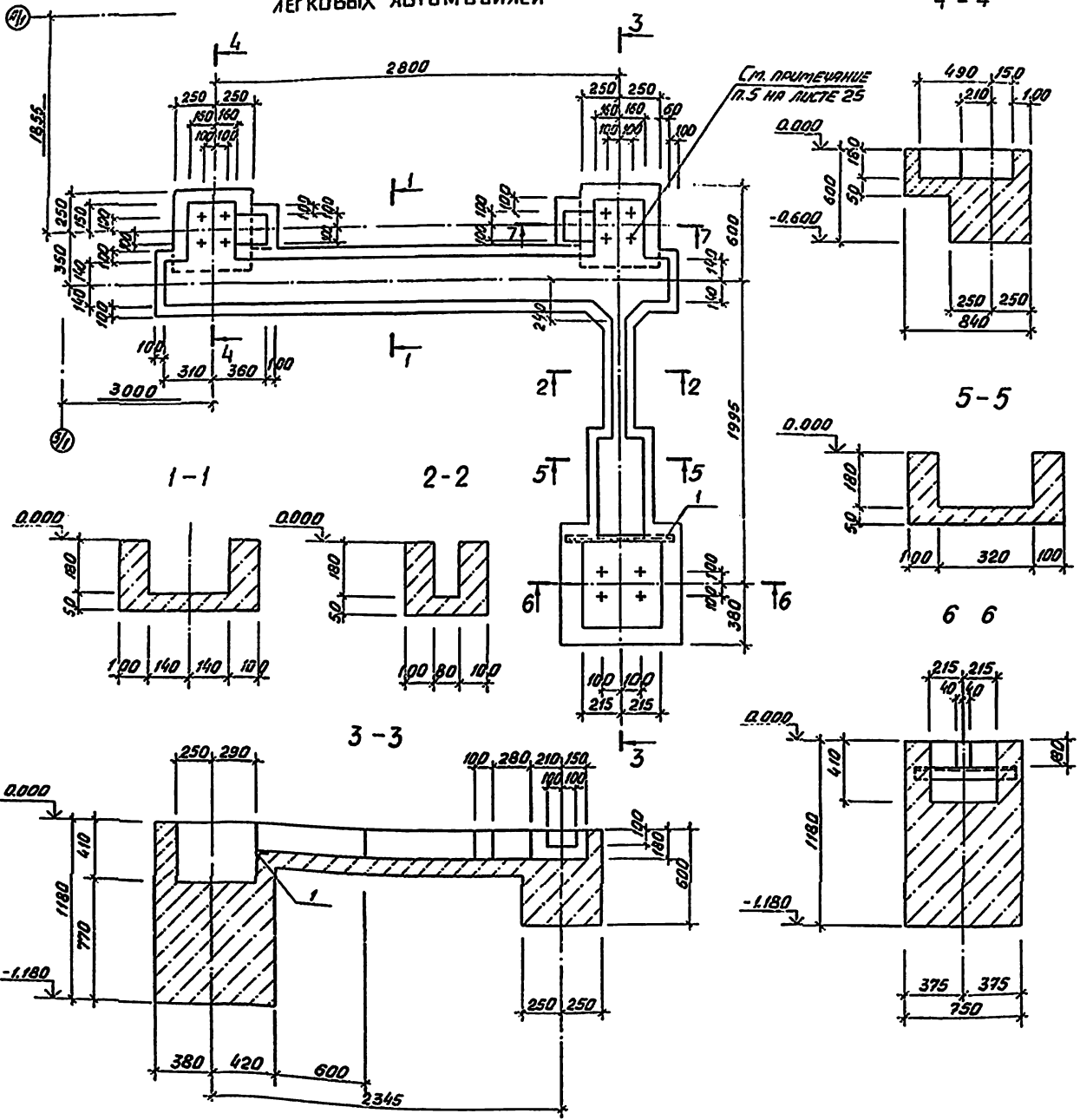
Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные																
	Арматура класса А-I		А-II	Прокат марки ВСт3 кп2					Арматура класса А-I					Всего						
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8510-76*	ГОСТ 8510-76*	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 23668-75*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*									
ФОМ I	-	88,5	88,5	88,5	59,6	32,2	98,8	190,1	190,1	23,6	23,6	3,1	3,1	12,3	12,3	11,7	10,2	21,9	39,9	438,3

Прибазан

МНВ-А2

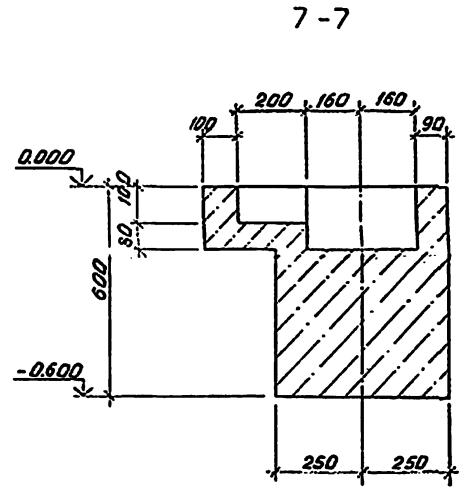
Гипс	Финкер	Шпатель	Стамбул	Стекло	Лист	Кисть
ТП 503-4-43.86 - КЖ						
Двухэтажный гараж с покрытием на 630 автомобилей. Автомобиль-такси с закрытой стенкой						
Производственный корпус						
Фундамент под оборудование ФОМ I.						
Сечения 1-1; 2-2						

Ф0м2 под опрокидыватель
легковых автомобилей



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА Ф0м2

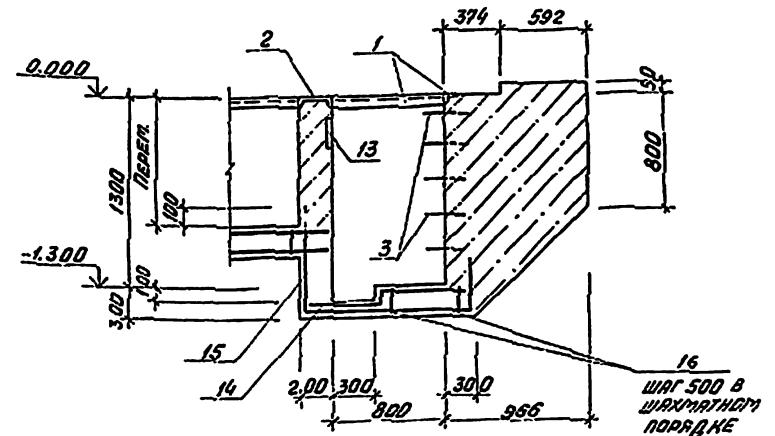
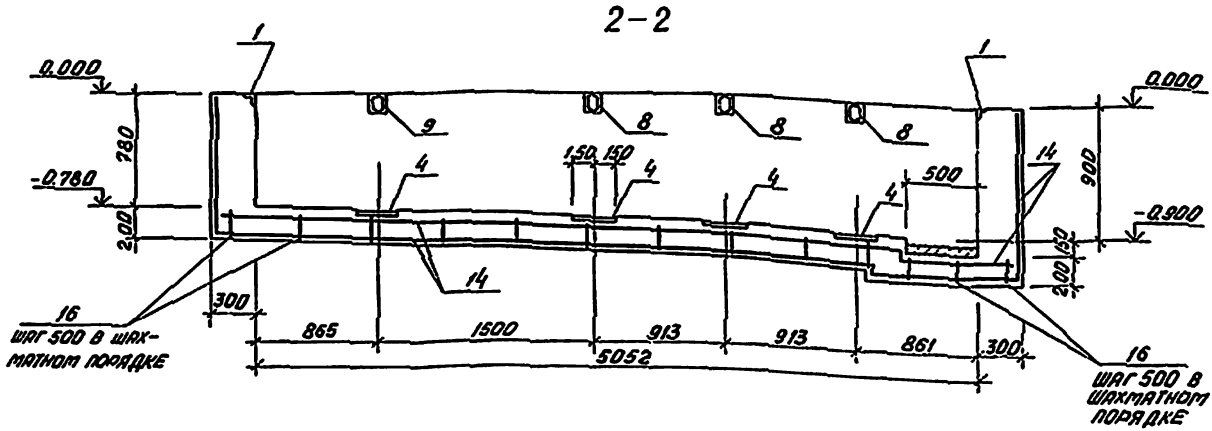
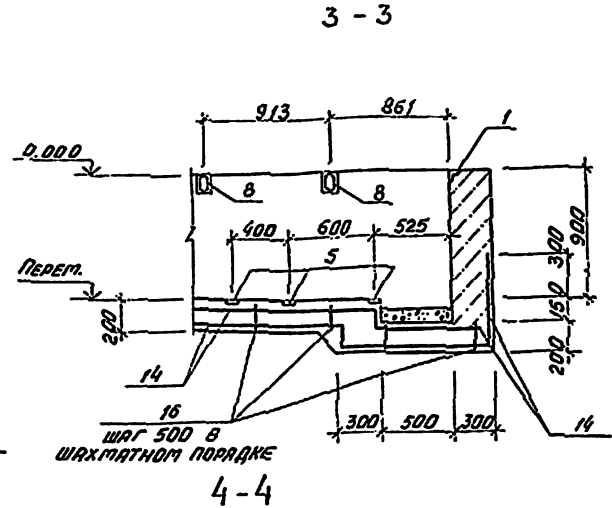
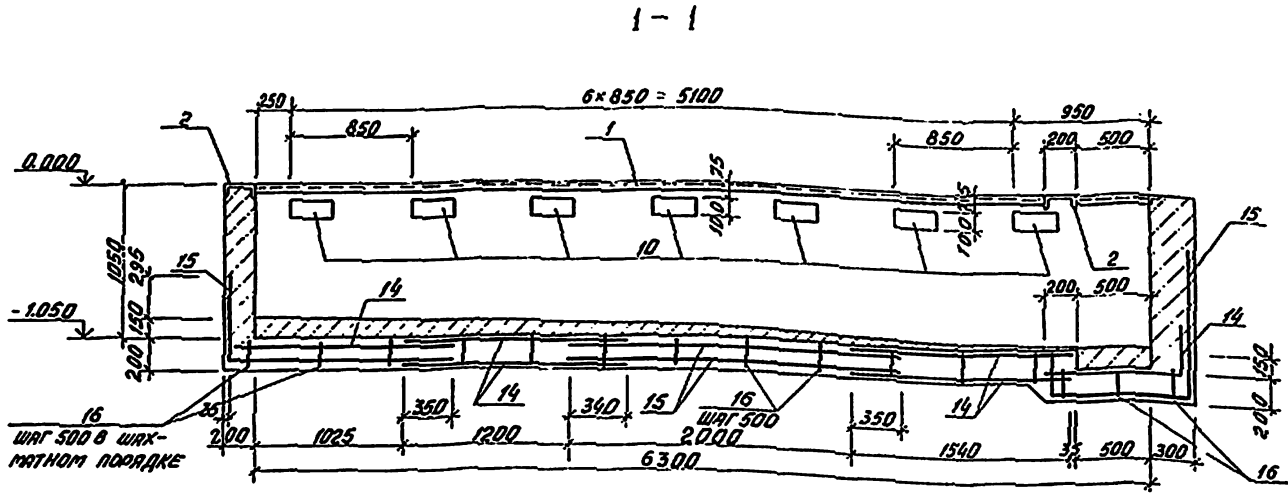
Кол-во	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				Ф0м2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ		
№			3.400-6/76	мш 4-29		0,7 м
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В12.5		1,1 м ³



ФУНДАМЕНТ Ф0м2 ЗАЯНКИРОВАН
НА ЛИСТЕ 25.

ПРИМЕРЫ	

ТП 503-4-43.86 КЖ		АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ №650 ПСХОВСКИХ АВТОМОБИЛЕЙ-ТАКСИ С ЗАКРЫТОЙ СТОЯЧКОЙ	
ГУП	Сурскер	Производственный корпус	Лист № 28
НАЧИСЛО	Соловьев	ДИП	28
НАУЧНО	Владимир	ГИПРОАВТОТРАНС	РОСТОВСКИЙ ФИЛИАЛ
ДИЗАЙН	Владимир		
РАСЧЕТ	Серебряков		
ПРОЕКТ	Корольков		



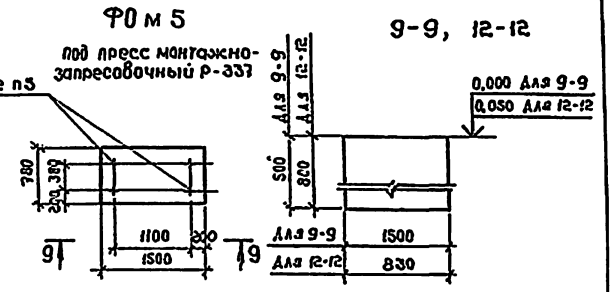
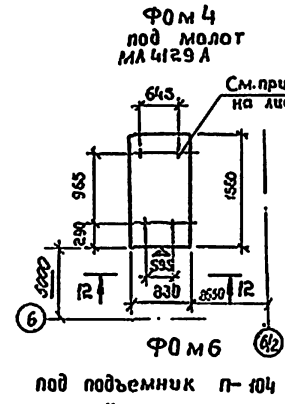
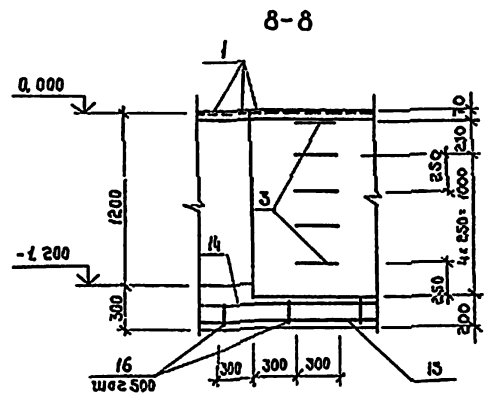
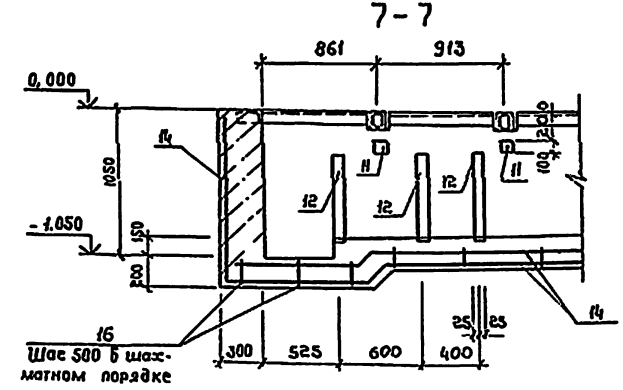
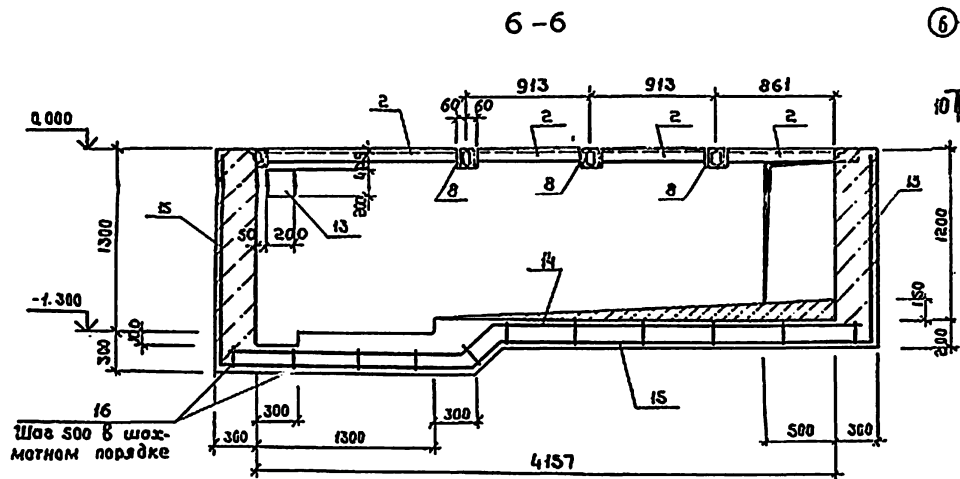
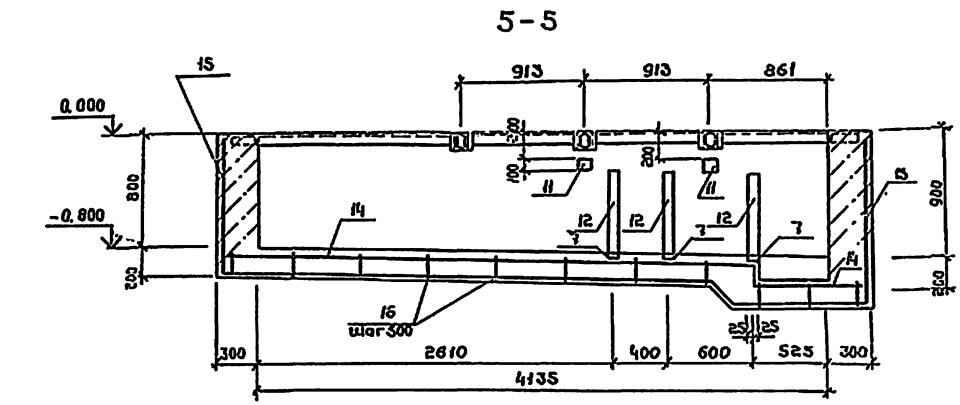
Сечения 1-1÷4-4 замаркированы на листе 29.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные										Всего	Всего расход				
	Арматура класса Вр1		Прокат марки В ст 3 кп 2															
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 8240-72		ГОСТ 103-76		Арматура класса А-I		А-II							
	5	Итого	150-5	Итого	С20	Итого	16	Итого	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	8	10			Итого			
ФДМЗ	311.7	311.7	311.7	73.1	73.1	152.7	152.7	19.8	70.7	3.2	51.5	14.2	11.5	19.9	15.5	35.4	417.9	729.6

ПРИВАЗЫ			
№	Наименование	Единица	Количество
1	Гипс	куб. м	
2	Кирпич	тысячи	
3	Цемент	тысячи	
4	Песок	куб. м	
5	Стекло	кв. м	
6	Дверь	штуки	
7	Окно	штуки	
8	Сантехника	штуки	
9	Электрика	штуки	
10	Итого		

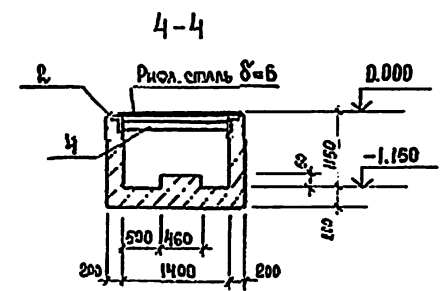
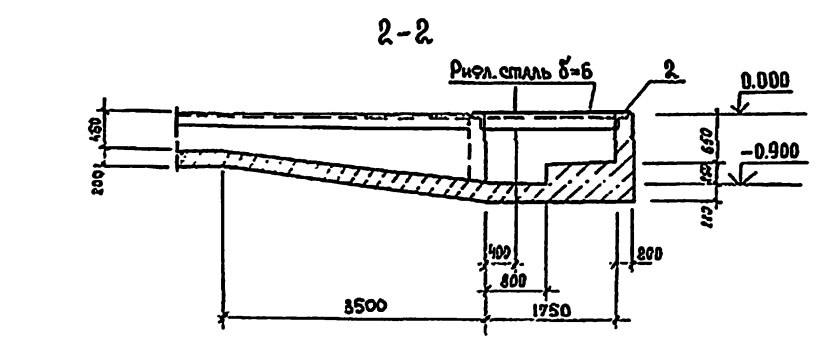
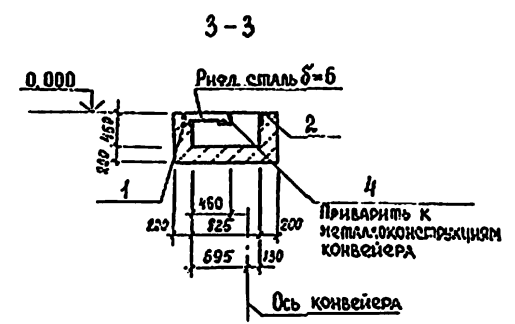
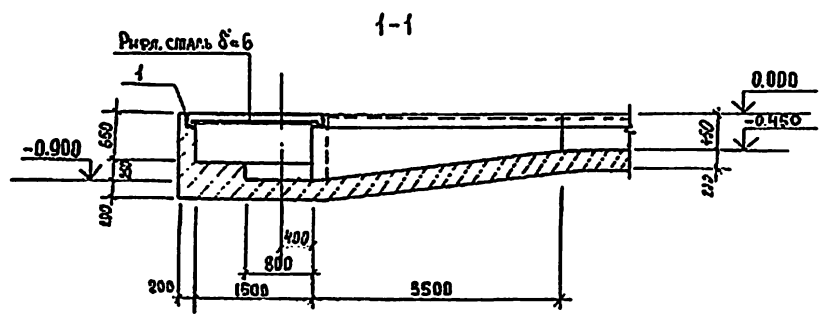
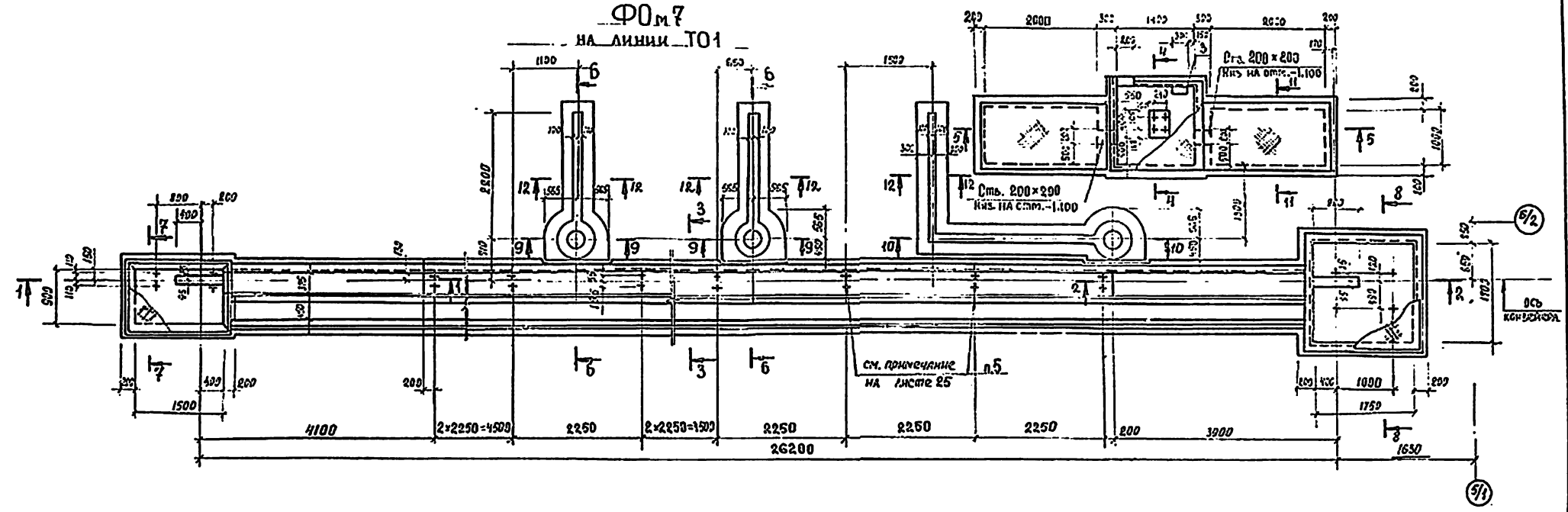
ТП 503-4-43.86 - КЖ			
Ген.пр.	Инж.пр.	Арх.пр.	Стр.пр.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Автоматизированное предприятие на 650 рабочих мест			Средний уровень
Производственный корпус			рп 30
Фундамент под оборудование ФДМЗ			Министерство РСФСР
Сечения 1-1÷4-4			Гипростройтранс
			Республика Чувашия



Фундаменты замаркированы на листе 25

Приказан					
Исполн:					
ТП 503-4-43.86 - КЖ					
Автотранспортное предприятие №650 легковых автомобилей-такси с закрытой кабиной					
ГИП	Финкер	Производственный корпус	Стадия	Лист	Из всего
Н.контр.	Ситников		РП	31	
Нач. отд.	Пашинцев	Фундамент ред. оборудования ФМ 3. Сечения фундаментов г.з. оборудования ФМ 4-ФМ 6	Минавтотранс. резерв ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал		
Н.контр.	Рудан				
Н.сл.	Вознов				
Рук. зр.	Лазренко				
Инж.	Коротких				

Ф0м7
НА ЛИНИИ Т01



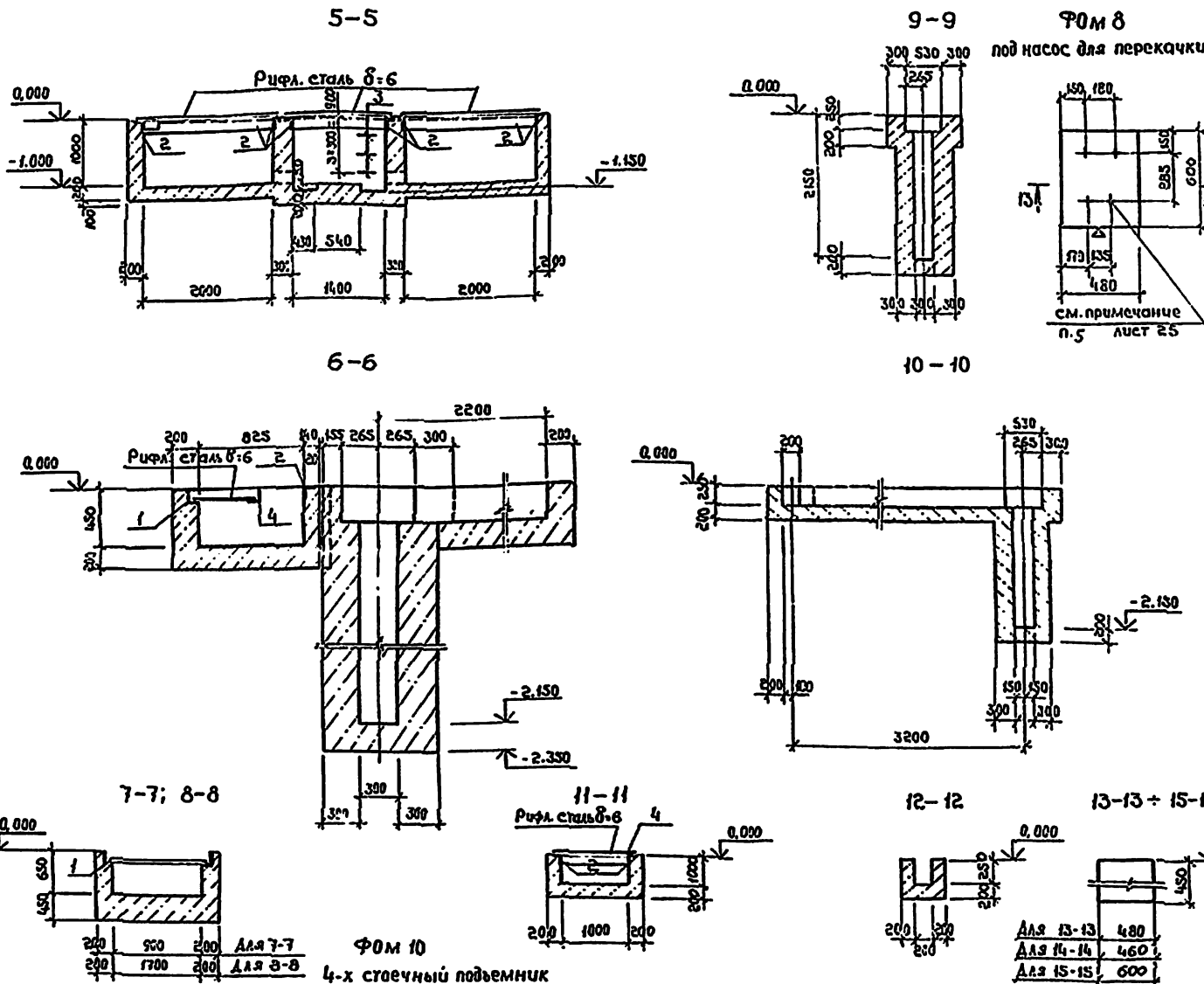
1. Данный лист смотреть с листом 33
2. Фундамент заармирован на листе 25.

ПРИВЯЗ			
ИМБ. ИС			

ТП 503-4-43.86 - КЖ		
Тип	Фидер	Автоматическое предприятие на 650 лемингах. Автоподъемник-траксы с закрытой стоянкой
И. КОМП.	САМЕГОВА	Производственный корпус
Н. ДИ.	ПАВЛИЧЕВ	РП
П. КОМП.	РУВАН	32
П. ДИ.	БОРНОВ	Фундамент под
Р. ДИ.	ЛАВРЕНКО	оборудование Ф0м7
И. КОМП.	КОБЫЛКИ	Министерство РРЭР ГИПРОАВТОТРАНС Российский СНИИП

ИМБ. ИС
П. ДИ.
И. КОМП.

Спецификация Ф0м7÷Ф0м10



Кол. лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A2	Лист 32	Ф0м7		
		<u>Сборочные единицы</u>		
		<u>Изделия закладные</u>		
A4	1 ТП 503-4-43.86 Альбом I	МН21	30,2	м
A4	2 ТП 503-4-43.86 Альбом I	МН1	44,1	м
A4	3 ТП 503-4-43.86 Альбом I	МН10	3	
A2	4 Лист 32	Уголок 650*5 ГОСТ 8539-72 6С*3 кл2 ГОСТ 380-71	22,2	л.м
		<u>Материалы</u>		
		Бетон класса В12,5	16,5	м³
		ГОСТ 8568-77		
		Рифл. сталь δ=6	627,0	кг
A2	Лист 33	Ф0м8		
		<u>Материалы</u>		
		Бетон класса В12,5	0,13	м³
A2	Лист 33	Ф0м9		
		<u>Материалы</u>		
		Бетон класса В12,5	0,1	м³
A2	Лист 33	Ф0м10		
		<u>Материалы</u>		
		Бетон класса В12,5	0,14	м³

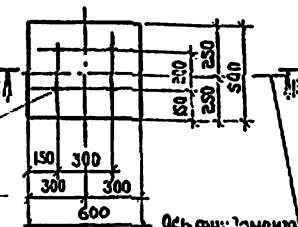
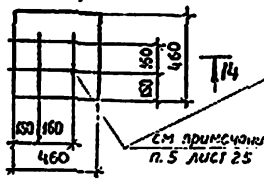
- Сечения 5-5÷12-12 замаркированы на листе 32.
- Фундаменты Ф0м8÷Ф0м10 замаркированы на листе 25.

Ф0м10
4-х стоечный подъемник
с оптической измерительной
системой ЦЛКТБ-К610

Ф0м9
под 4-х стоечный подъемник
с оптической измерительной
системой ЦЛКТБ-К610

ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки		Всего			
	A II	A I	В ст3 кл2	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 8509-72*
Ф0м7	SS,2	SS,2	6,9	6,9	333,0	383,0	445,1	445,1



Приказ	
Имя Л	

ТП 503-4-43.86 - КЖ

Исполнительное производство на 650 легковых автомобилей-такси с закрытой стоянкой

Производственный корпус

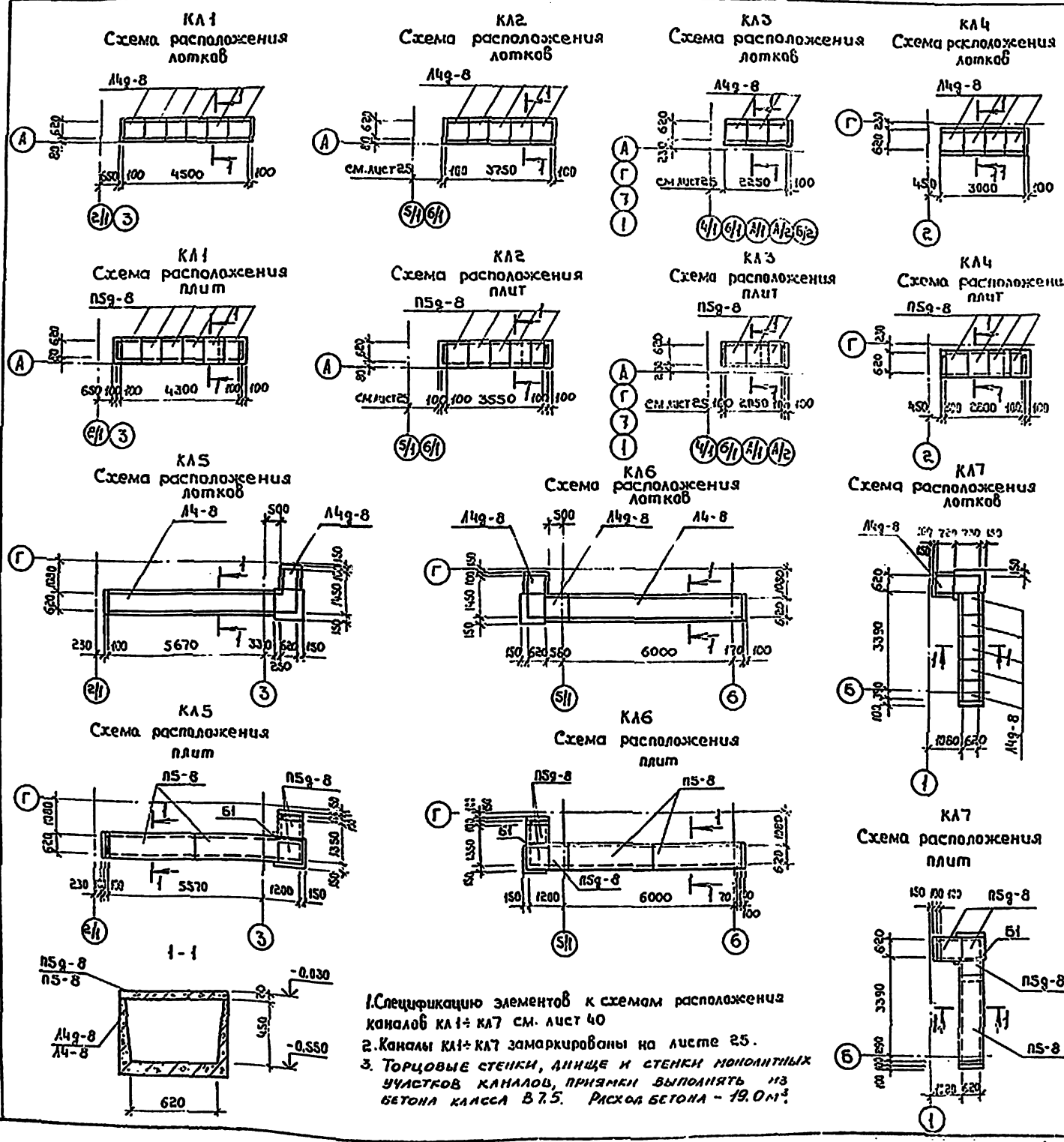
Страна: Армения

РП 33

Министерство реконструкции и капитального строительства Республики Армения

Инж. Кривчук

Число листов: 1. Плановый и общий вид



Спецификация элементов к схеме расположения подземного хозяйства.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
Ф0М1	Лист 25	Ф0М1	1		
Ф0М2	Лист 28	Ф0М2	1		
Ф0М3	Лист 29	Ф0М3	1		
Ф0М4	Лист 31	Ф0М4	1		
Ф0М5	Лист 31	Ф0М5	2		
Ф0М6	Лист 31	Ф0М6	1		
Ф0М7	Лист 32	Ф0М7	1		
Ф0М8	Лист 33	Ф0М8	2		
Ф0М9	Лист 33	Ф0М9	2		
Ф0М10	Лист 33	Ф0М10	4		
Ф0М11	Лист 34	Ф0М11	1		
Ф0М12	Лист 37	Ф0М12	1		
Ф0М13	Лист 37	Ф0М13	1		
Ф0М14	Лист 37	Ф0М14	4		
Ф0М15	Лист 37	Ф0М15	1		
Ф0М16	Лист 37	Ф0М16	1		
Ф0М17	Лист 38	Ф0М17	2		
Ф0М18	Лист 38	Ф0М18	1		
Ф0М19	Лист 38	Ф0М19	1		
		Каналы			
КА2	Лист 39	КА2	2		
КА3	Лист 39	КА3	3		
КА4	Лист 39	КА4	1		
КА5	Лист 39	КА5	1		
КА6	Лист 39	КА6	1		
КА7	Лист 39	КА7	1		
КА8	Лист 40	КА8	1		
		Прямки			
ПР1	Лист 25	ПР1	1		
ПР2	Лист 25	ПР2	1		
ПР3	Лист 40	ПР3	1		

1. Спецификацию элементов к схемам расположения каналов КА1÷КА7 см. лист 40
2. Каналы КА1÷КА7 замаркированы на листе 25.
3. Торцовые стенки, днище и стенки монолитных участков каналов, прямки выполнять из бетона класса В7.5. Расход бетона - 19,0 м³.

Приказан

Ил. №

ТП 503-4-43.86 - КЖ

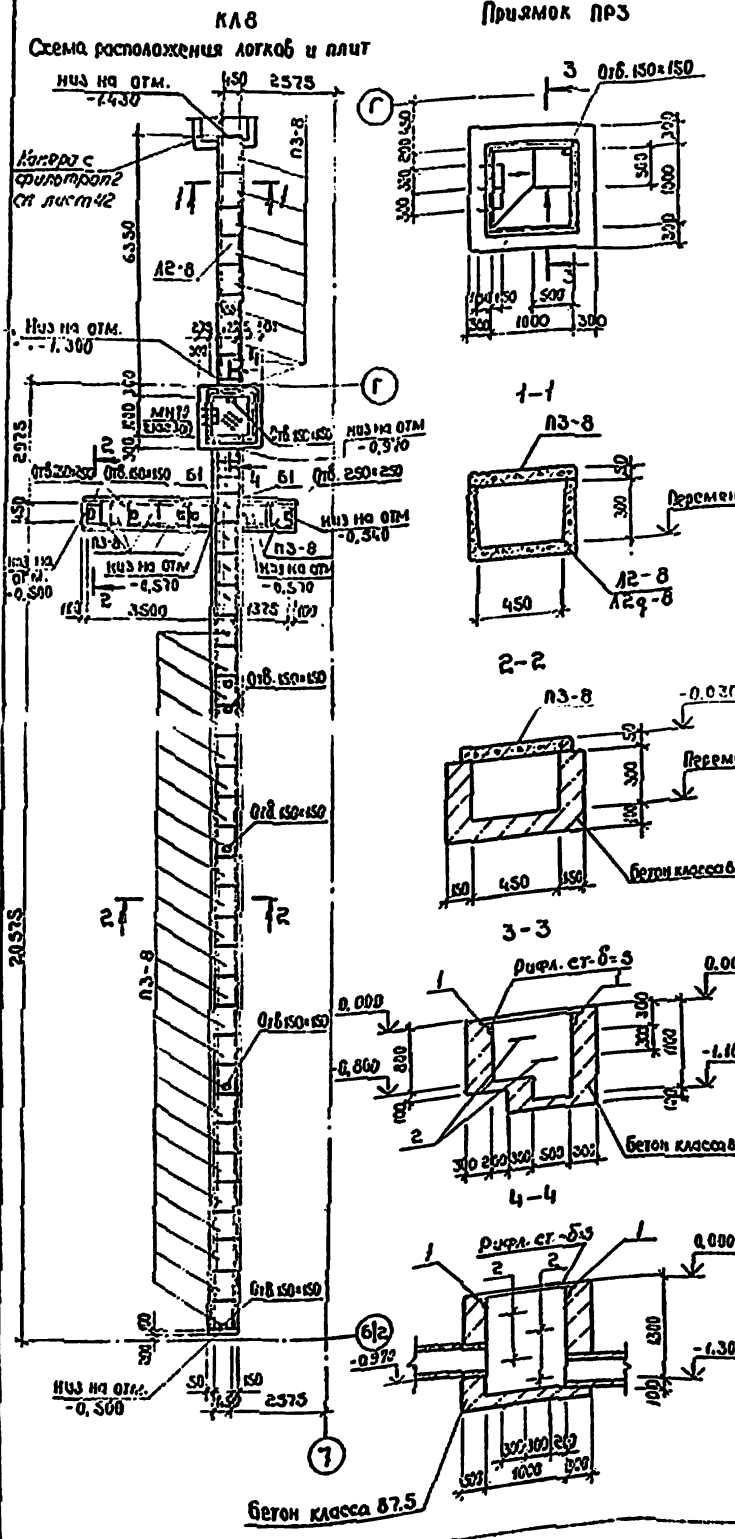
Министерство транспорта Российской Федерации

Производственный корпус

Каналы КА1÷КА7

Ген. Дир.	Финкер	
Зам. Дир.	Сажинский	
Тех. Дир.	Пашинцев	
Сл. Дир.	Рудан	
Сл. Дир.	Винов	
Сл. Дир.	Лобренко	
Сл. Дир.	Иванов	

Сл. Дир. Иванов



Спецификация элементов к схемам расположения каналов и прямых

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Канал КЛ1			
		Лотки			
Л4г-8	3.006.1-2/82, вып.1-1	Л4г-8	6	230	
		Плиты покрытия			
П5г-8	3.006.1-2/82, вып.1-2	П5г-8	6	100	
		Канал КЛ2			
		Лотки			
Л4г-8	3.006.1-2/82, вып.1-1	Л4г-8	5	230	
		Плиты покрытия			
П5г-8	3.006.1-2/82, вып.1-2	П5г-8	5	100	
		Канал КЛ3			
		Лотки			
Л4г-8	3.006.1-2/82, вып.1-1	Л4г-8	3	230	
		Плиты покрытия			
П5г-8	3.006.1-2/82, вып.1-2	П5г-8	3	100	
		Канал КЛ4			
		Лотки			
Л4г-8	3.006.1-2/82, вып.1-1	Л4г-8	4	230	
		Плиты покрытия			
П5г-8	3.006.1-2/82, вып.1-2	П5г-8	4	100	
		Канал КЛ5			
		Лотки			
Л4-8	3.006.1-2/82, вып.1-1	Л4-8	1	1800	
Л4г-8	3.006.1-2/82, вып.1-1	Л4г-8	1	230	
		Плиты покрытия			
П5-8	3.006.1-2/82, вып.1-2	П5-8	2	410	
П5г-8	3.006.1-2/82, вып.1-2	П5г-8	2	100	
		Балки			
Б1	3.006.1-2/82, вып.2-2	Б1	1	130	
		Канал КЛ6			
		Лотки			
Л4-8	3.006.1-2/82, вып.1-1	Л4-8	1	1800	
Л4г-8	3.006.1-2/82, вып.1-1	Л4г-8	2	230	
		Плиты покрытия			
П5-8	3.006.1-2/82, вып.1-2	П5-8	2	410	
П5г-8	3.006.1-2/82, вып.1-2	П5г-8	3	100	
		Балки			
Б1	3.006.1-2/82, вып.2-2	Б1	1	130	
		Канал КЛ7			
		Лотки			
Л4г-8	3.006.1-2/82, вып.1-1	Л4г-8	6	230	
		Плиты покрытия			
П5-8	3.006.1-2/82, вып.1-2	П5-8	1	410	
П5г-8	3.006.1-2/82, вып.1-2	П5г-8	3	100	
Б1	3.006.1-2/82, вып.2-2	Балка Б1	1	130	

Продолжение					
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Канал КЛ8			
		Лотки			
Л2-8	3.006.1-2/82, вып.1-1	Лотки Л2-8	1	900	
Л2г-8	3.006.1-2/82, вып.1-1	Л2г-8	1	110	
		Плиты покрытия			
П3-8	3.006.1-2/82, вып.1-2	П3-8	46	50	
		Балки			
Б1	3.006.1-2/82, вып.2-2	Б1	2	130	
		Изделия закладные			
1	3.400-6/76	МНЧ-46	4,2	м	
2	ТП 503-4-43.86 Альбом II	МН 10	4		
	Лист 40	Рифл. сталь-Б.С	11м ²	46,53	
		Прямой ПР1			
		Изделия закладные			
1	3.400-6/76	МНЧ-46	4,2	м	
2	ТП 503-4-43.86 Альбом II	МН 10	4		
	Лист 25	Рифл. сталь-Б.С	11м ²	46,53	
		Перемычки			
3	1.038.1-1, вып.1	ПБ 19-3	3	81	
		Прямой ПР2			
		Изделия закладные			
1	3.400-6/76	МНЧ-46	3,4	м	
2	ТП 503-4-43.86 Альбом II	МН 10	4		
	Лист 25	Рифл. сталь-Б.С	0,72	30,46	
		Перемычки			
4	1.038.1-1, вып.1	ПБ 10-1	3	20	
		Прямой ПР3			
		Изделия закладные			
1	3.400-6/76	МНЧ-46	4,2	м	
2	ТП 503-4-43.86 Альбом II	МН 10	2		
	Лист 40	Рифл. ст.-Б.С	11м ²	46,53	

1. Верхняя в плитах 150x150; 250x250 пробить по месту в узелке с сантехнической частью проекта.
 2. Дно и стенки канала КЛ8 облицевать кислотоупорными плитками по ГОСТ 961-84 на химически стойкой замазке.
 3. Канал КЛ8 замаркирован на листе 25.

Приблизно			
Итого			

ТП 503-4-43.86-КЖ

Исполнитель: транспортное предприятие на 650 легковых автомобилей-такси с закрытой стоянкой

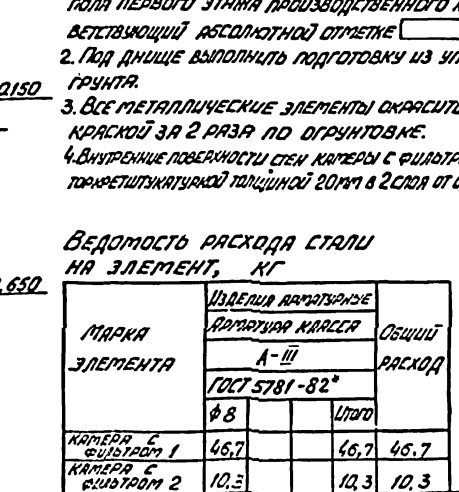
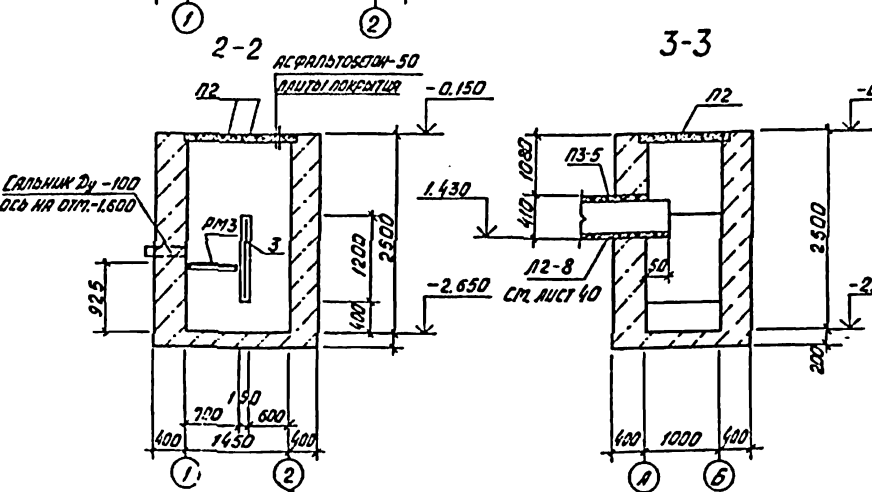
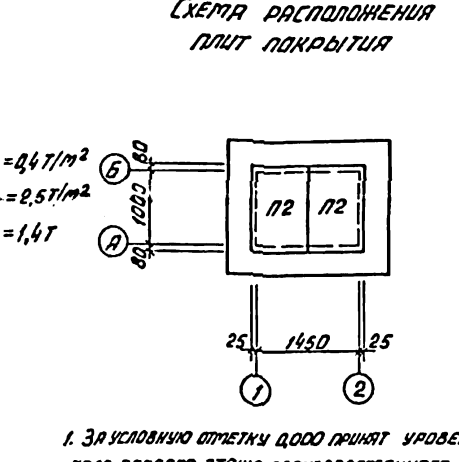
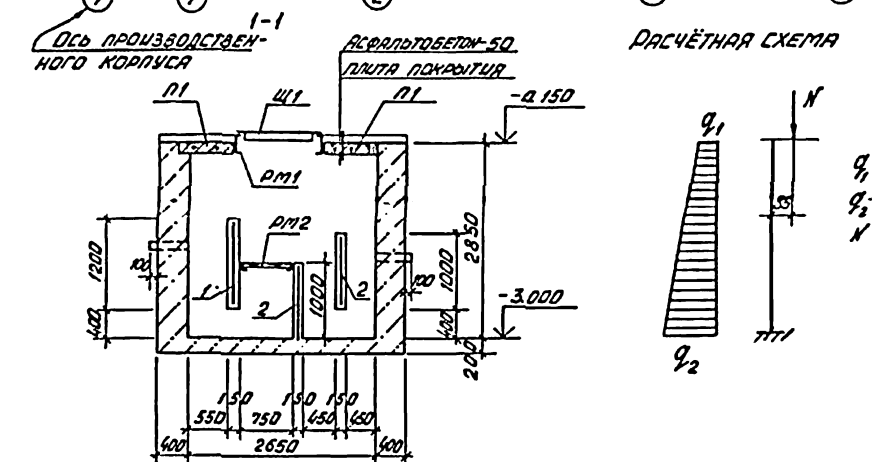
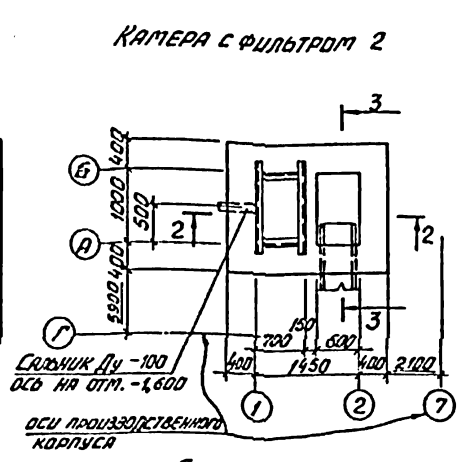
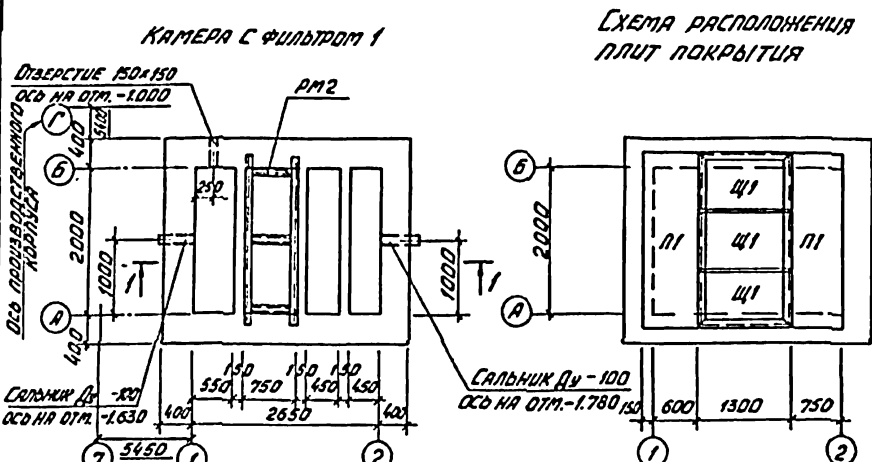
Производственный корпус

Страна: РП

Лист: 40

Канал КЛ8
Прямой ПР3

Гип: Финкер
Инж. контр: Сидоров
Исх. отв.: Пашинцев
Эл. проект: Рудан
Рук. эк. проект: Лавренко
Ст. спец. проект: [подпись]



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА КАМЕРЫ С ФИЛЬТРАМИ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
КАМЕРА С ФИЛЬТРОМ 1					
ПЛИТЫ					
П1	3.006.1-2/82, 86/П. F-2	П20г-3	2	640	
РАМКИ					
РМ1	ТН503-4-43.86 АЛБДОМ I	РМ1	1	145,5	
РМ2	ТН503-4-43.86 АЛБДОМ I	РМ2	1	61,9	
САЛЬНИКИ					
Ц1	ТН503-4-43.86 АЛБДОМ I	ЦУИ Ц1	3	69,0	
КАМЕРА С ФИЛЬТРОМ 2					
ПЛИТЫ					
П2	3.006.1-2/82, 86/П. F-2	П7г-3	2	150	
РАМКИ					
РМ3	ТН503-4-43.86 АЛБДОМ I	РМ3	1	31,02	
САЛЬНИКИ					
Ду100	5.300-2	Ду100, d=500	1	16,0	
ЛЕТКИ АРМАТУРНЫЕ					
1	ГОСТ 8478-81	С ^В А-100 150x2500 50	1	17,5	
2	ГОСТ 8478-81	С ^В А-100 950x2500 50	2	14,6	
МАТЕРИАЛЫ					
				БЕТОН КЛАССА В12,5	15,97 м ³
КАМЕРА С ФИЛЬТРОМ 2					
ПЛИТЫ					
П2	3.006.1-2/82, 86/П. F-2	П7г-3	2	150	
РАМКИ					
РМ3	ТН503-4-43.86 АЛБДОМ I	РМ3	1	31,02	
САЛЬНИКИ					
Ду100	5.300-2	Ду100, d=500	1	16,0	
ЛЕТКИ АРМАТУРНЫЕ					
3	ГОСТ 8478-81	С ^В А-100 1150x1500 50	1	10,3	
МАТЕРИАЛЫ					
				БЕТОН КЛАССА В12,5	7,9 м ³

- За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола первого этажа производственного корпуса, соответствующий ассальтиной отметке.
- Под днище выполнить подготовку из уплотненного грунта.
- Все металлические элементы окрасить масляной краской за 2 раза по грунтовке.
- Внутренние поверхности стен камеры с фильтром 1 оштукатурить торкретштукатуркой толщиной 20 мм в 2 слоя от отм.-3,00 до -1,000.
- Внутренние поверхности камеры с фильтром 2 от отм.-2,650 до отм.-1,300 облицевать кислотостойкой плиткой по ГОСТ 951-84 на химически стойкой замазке.
- Камеры с фильтрами выполнять из бетона по водонепроницаемости марки W6, по морозостойкости марки F150 для t=-20°C и F150 для t=-30,-40°C.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		
	ГОСТ 5781-82°		
КАМЕРА С ФИЛЬТРОМ 1	46,7	46,7	46,7
КАМЕРА С ФИЛЬТРОМ 2	10,3	10,3	10,3

ПРОВЕРКА

ИП	ФУНКЕР	
МАШТА	САЛАНДЖИ	
ИЗЧ.ОТД.	СЕРИЖИНС	
И.К.ОТД.	ДУБИШ	
И.К.СПЕЦ.	ВОИНС	
ДУК.ИР.	ПАНЧЕН	
СТ.ИИИ	МАНУС	

ИСТОРИКОПРОЕКТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 650 ИСПОЛН. РАБОТОСЛИТЕЛ-РАБОТ. С ЗАКРЕПОЮ СТРОИТЕЛЯ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС

КАМЕРА С ФИЛЬТРОМ 1 И 2

ДИП 42

ГИПРОАВТОГРАНС

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Техническая спецификация металла.	
3	Схемы расположения путей подбегоного крана и манорелка.	
4	Схемы расположения зенитных фонарей.	
5	Схемы расположения лестниц ЛМ1-ЛМ3.	
6	Схемы расположения окон.	
7	Спецификации к листу КМБ.	
8	Лестница ЛМ-4.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
1.450.3-3, вып.0,1	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения.	
1.426.2-3, вып.2	Стальные подкрановые балки	
1.464.2-21, вып.1	Фонари зенитные с размерами светового проема 1,5x1,7 м со стальными перелепками.	
1.464.2-17, вып.1	Фонари зенитные с размерами светового проема 2,7x2,7 м со стальными перелепками.	
1.436.2-15, вып.1.3	Основа перелепками из сваренных прямоугольных стальных труб и металлических открьлок.	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация к схеме расположения зенитных фонарей.	
5	Спецификация элементов к схеме расположения лестниц ЛМ1-ЛМ3.	
7	Спецификация заполнения оконных проемов	
7	Спецификация крепежных факонных элемент и материалов	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Э.З. Финкер*

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций поomenclature прекуратора №01-09	N п/п		Код конструкций	Масса конструкций, т по видам профилей стали													Всего	Количество шт.	Серия типовых конструкций
	Кол-во	м		по видам профилей стали															
				Сварная сетчатая и двутавровая	Балки и швеллеры	Круглая труба	Квадратная труба	Квадратная труба	Квадратная труба	Квадратная труба	Квадратная труба	Квадратная труба	Квадратная труба	Квадратная труба	Квадратная труба	Квадратная труба			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
Подбегоные пути	1	526235		6,94	0,17	-	-	0,80	-	-	0,68	-	-	-	0,59				
Лестницы и ограждения	2	526241		0,02	0,28	-	-	0,1	-	-	-	-	-	0,57	1,07				
Фонари	3	526143		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	(3,75 (18,86))		(1489,2-17,6м) (1489,2-21,6м)		
Перелепты	4	526221		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6,95		1436,2-15		
Итого					6,96	0,45		0,90			0,68			0,57	30,37 (26,49)				
Контрольная сумма					6,96	0,45		0,90			0,68			0,57	30,37 (26,49)				

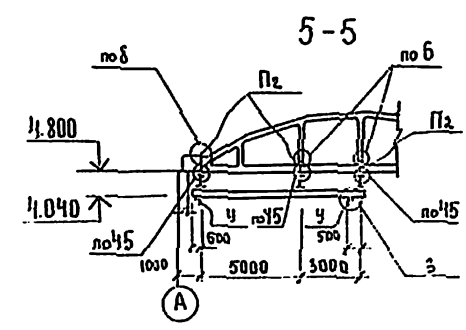
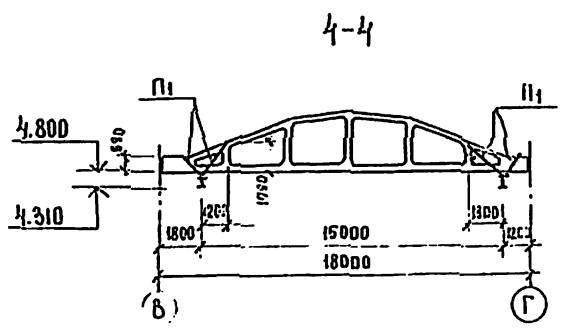
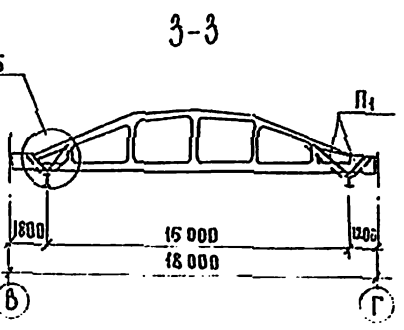
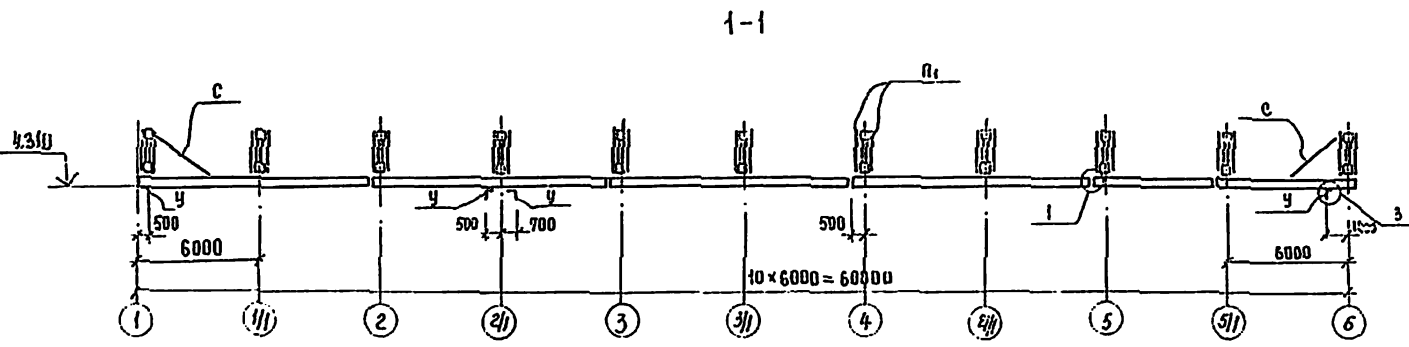
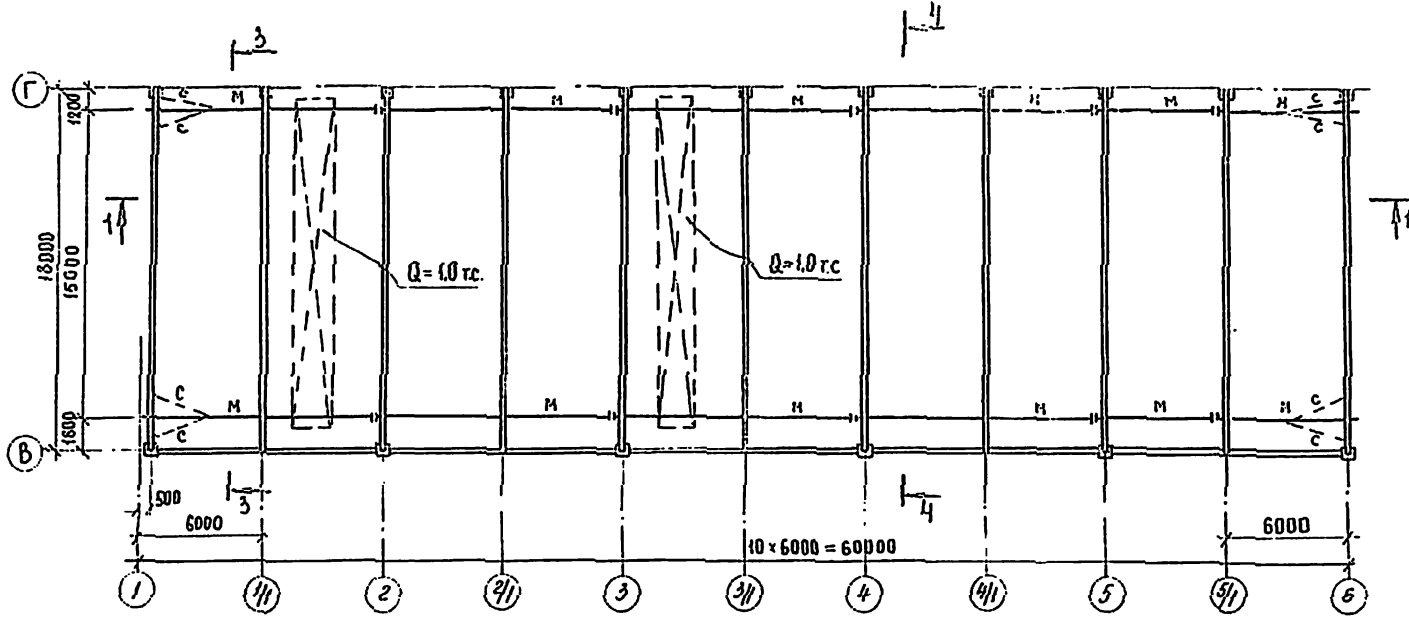
- В ведомости металлоконструкций по видам профилей в скобках дан вес для $t = -40^{\circ}C$.
- Проектирование стальных конструкций выполнено в соответствии с требованиями СНиП II-23-81.
- Конструкции сварные. Сварку производить электродными типа Э42 по ГОСТ 9467-75. Монтаж конструкций производить по черным болтам и сварке. Болты плотно затянуть и нарезать рачечканить.
- В узлах и деталях даны решения соединений конструкций. Количество и диаметры болтов, длина и толщина сварных швов определяются при разработке детализированных чертежей на основании расчетных усний, указанных в ведомости элементов.

- Конструкции, для которых не приведены усния в ведомости элементов, следует крепить по двум болтам и сварке.
- Все стальные конструкции прогрунтовать на заводе-изготовителе с последующей окраской масляной краской 3х2 раза.
- Минимальное усние для крепления элементов принято 3,0 т.

ИЗДАНИЕ		ПРИМЕР	
ТП 503-4-43.86-КМ			
Автоматизированное проектирование на БСО ИНТЕРВЭК Автоматизация - также с закрытой станцией			
Исполнитель	Проверенный	Составитель	Листов
Финкер	Финкер	Финкер	8
Производственный корпус		РП	1
Общие данные		МИНИСТЕРСТВО ЭНЕРГЕТИКИ И ПРОМЫШЛЕННОСТИ РСФСР	

Составлено по листам 1-8

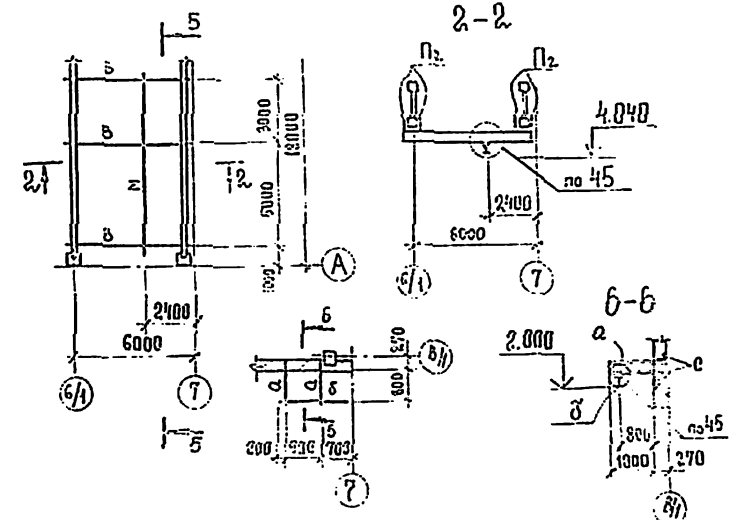
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПУТЕЙ ПОДВЕСНОГО КРАНА



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечения			Опорные числа			Группа	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М. тс.м	н тс	Q тс			
М	I	I 24м			3,90			ВСт3Гпс5	
В	I	I 26БЭ	ст.серв.1.426.2-3, в.п.2					ВСт3Гпс5-1	
П1	Э-Е	2ш.Е0-60х3		0.10	4.10			ВСт3пс5-1	
П2	Л-266	2ш.Е0-32х3			3.20			ВСт3пс5-1	
С	L	L 63х5						ВСт3хп2	по ш.контр. λ=400
У	L	L 100х7						ВСт3хп2	констр.
а	Г	Г 12						ВСт3хп2	
б	Г	Г 12						ВСт3хп2	

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПУТЕЙ МОНОРЕЛЬСА

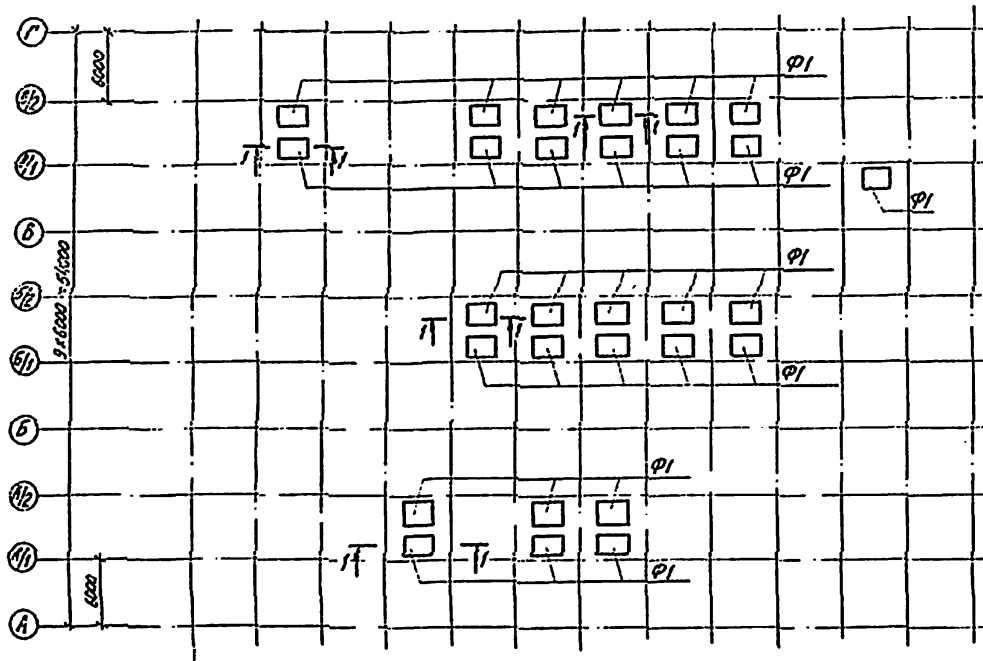


1. Изготовление мостов и приемки путей подвешенного транспорта выполнять в соответствии с требованиями серии 1.426.2-3, в.п.2.
2. Все узлы маркированы по серии 1.426.2-3, в.п.2.
3. Для колебания поакриновых путей к подвескам и монорельсам к передвижным балкам принимать пластину толщиной (8мм) 14мм.
4. Техническую спецификацию металла и общие указания к монтажу стальных конструкций см. на листе 2.

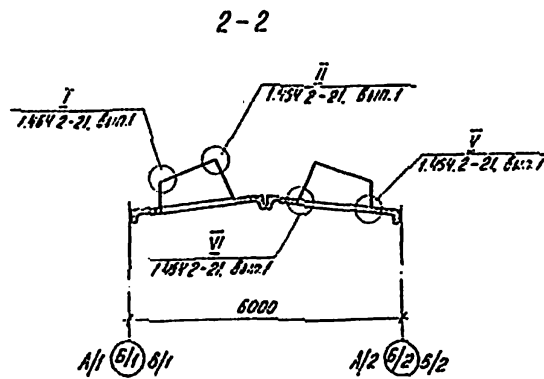
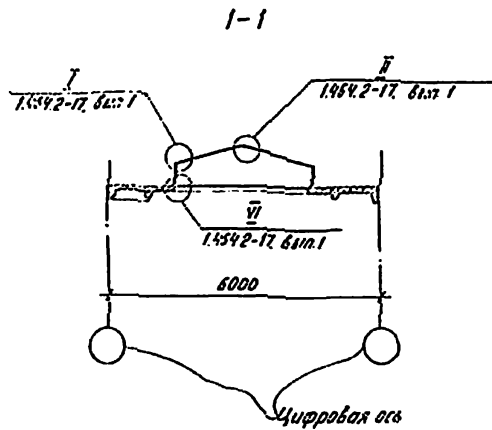
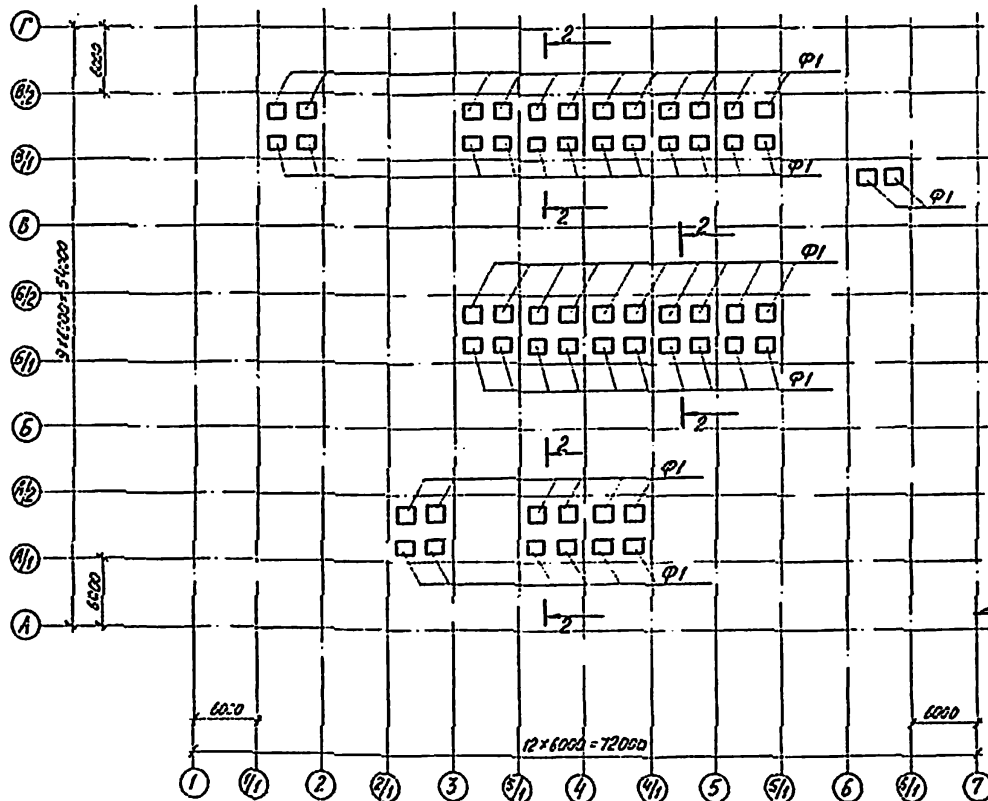
ИЗГОТОВИТЕЛЬ И ДАТА		ИЗМ. ИЛИ Д.		ПРОВЕРКА		ИМЯ И Ф.	
ТП 503-4-43.86 - КМ				Автомобильное предприятие на 650 легковых автомобилей-такси с закрытой стоянкой			
ГИП	Финкер			Производственный корпус		Сталь Лист Листов	
И КОНТР.	Самозская			РП		3	
ИЗУ ОТЗ.	Павлицев			Схемы расположения путей подвешенного крана		Министерство путей сообщения РСФСР	
ИЗ КОНСТ.	Рубан			ГИПРОАВТОТРАНС		Ростовский филиал	
ИЗ СПЕЦ.	Войнов						
Рис. ер.	Лавренко						
ИЗМЕН.	Коросткич						

Схема расположения зенитных фонарей

Для $t = -20^{\circ}; t = -30^{\circ}C$



Для $t = -40^{\circ}C$



Спецификация к схеме расположения зенитных фонарей

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
<u>Для $t = -20^{\circ}; t = -30^{\circ}C$</u>					
Ф1	1.454.2-17, вып.1	Фонарь зенитный	29	750	
<u>Для $t = -40^{\circ}C$</u>					
Ф1	1.454.2-21, вып.1	Фонарь зенитный	59	568	

- При монтаже фонарей руководствоваться указаниями серий 1.454.2-17, вып.1, 1.454.2-21, вып.1.
- Корпус стальной зенитный фонаря для $t = -40^{\circ}C$ изготавливать из стали толщиной 3 мм по ГОСТ 19003-74*.

ПРИВЕДЕН.		

ТП 503-4-43.86-КМ					
Автомобильный транспортный завод №650 г.Курск					
Автомобильный-такси с закрытой кабиной					
Г.И.П.	Финкер				
Исполн.	Рыжов				
Провер.	Ильин				
Д.И.П.	Винов				
Рис. ар.	Ильин				
Инженер	Козлов				
Производственный корпус			РП	4	
Схема расположения зенитных фонарей.			Министерство путей сообщения СССР ГИПРОАВТОТРАНС		

Схема расположения лестницы ЛМ1. Схема расположения лестницы ЛМ2

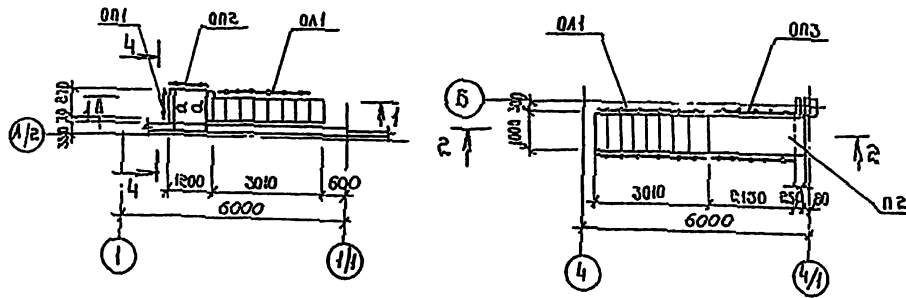
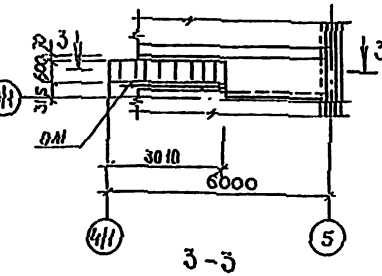
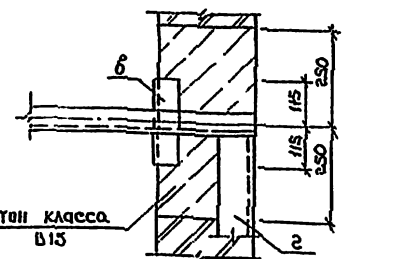
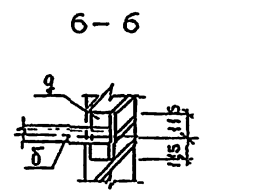
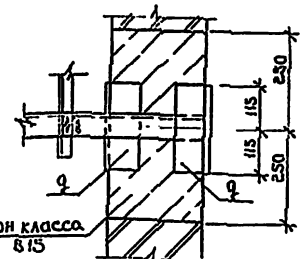
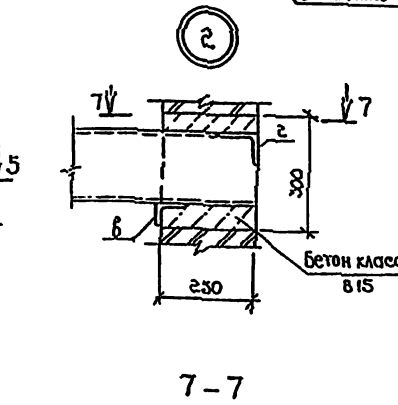
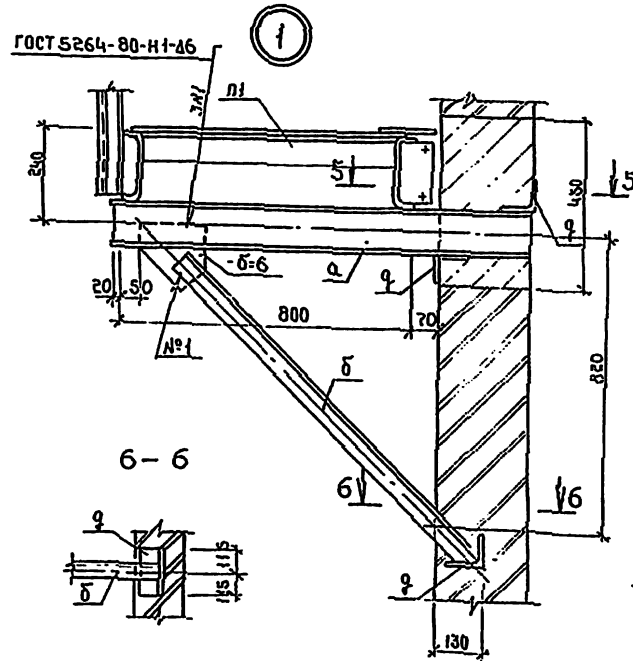
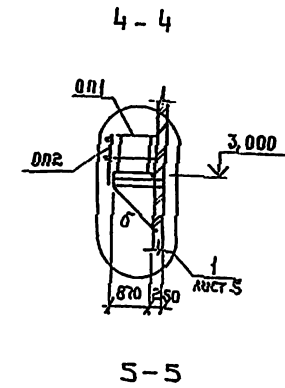
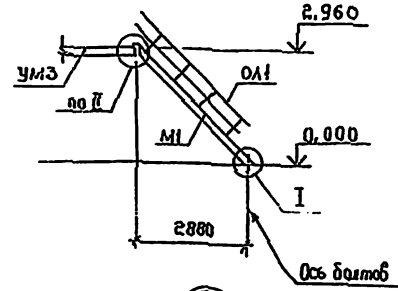
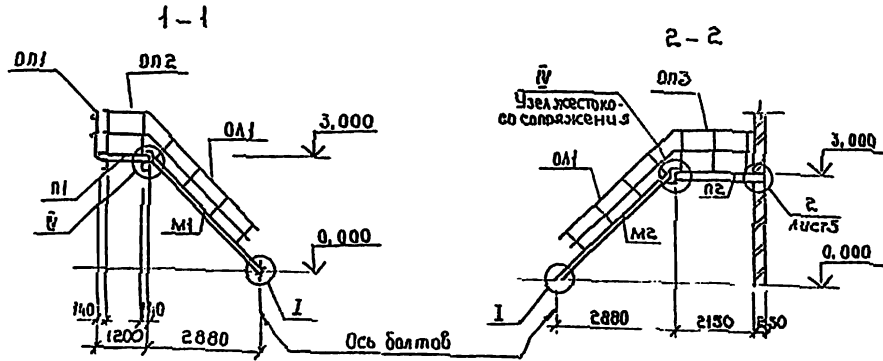


Схема расположения лестницы ЛМ3



Спецификация элементов к схемам расположения лестниц ЛМ1-ЛМ3

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Марши лестничные			
М1	1.450.3-3, Вып. 1, 4.1	МЛХШ 45-30.6	2	114.1	
М2	1.450.3-3, Вып. 1, 4.1	МЛХШ 45-30.10	1	138.6	
		Площадки			
П1	1.450.3-3, Вып. 1, 4.2	ПМХШ-12.8	1	46.6	
П2	1.450.3-3, Вып. 1, 4.2	ПМХШ-24.10	1	98.4	
		Осраждения			
ОЛ1	1.450.3-3, Вып. 1, 4.2	ОПМЛХШ 45-10.30	4	21.2	
ОП1	1.450.3-3, Вып. 1, 4.2	ОПМХШБ-10.9	1	10.5	
ОП2	1.450.3-3, Вып. 1, 4.2	ОПМЛХШБ-10.12	1	12.5	
ОП3	1.450.3-3, Вып. 1, 4.2	ОПМЛХШБ-10.24	2	22.8	
		Элемент			
ЛХ4	1.450.3-3, Вып. 0	ЛХ4	1	1.18	
ЛХ5	1.450.3-3, Вып. 0	ЛХ5	1	1.18	
а	Лист 5	Л12 ГОСТ 8240-72 ^л L=1140	2	11.85	
б	Лист 5	Л63 ГОСТ 8509-72 ^л L=1250	2	6.01	
в	Лист 5	Л75 ГОСТ 8509-72 ^л L=230	2	1.59	
с	Лист 5	Л75 ГОСТ 8509-72 ^л L=900	1	6.20	
г	Лист 5	Л90 ГОСТ 8509-72 ^л L=230	6	1.92	



1. Общие указания см на листе 1.
2. Техническую спецификацию металла см. на листе 2.
3. Все узлы замаркированы по серии 1.450.3-3, вып. 0, кроме оговоренных.

Приказ	
№	Дата

ТП 503-4-43.86 - КМ

Автотранспортное предприятие на 630 легковых автомобилей-такси с закрытой стоянкой

Производственный корпус

Схема расположения лестниц ЛМ1-ЛМ3

Минуватаре гзср ГИРДАСТ ДТ РАНС Проектный отдел

Ген.пр. Филлер
Нач.пр. Соколов
Нач.отд. Плочинин
Сл.пр. Дубан
Сл.пр. Воинов
Рук.пр. Лавренко
Инженер Каротки

Ст.пр. Лист Лестниц
пр 5

Лист 10 из 10. Подпись, дата, печать

Спецификация заполнения оконных проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед.кг.	Примечание
		ОМ1 (мест15)			
1	1.436.2-15, выт.1	ОДР 48.18	1	185,87	
2	1.436.2-15, выт.1	ОДР 48.12	1	191,08	
С14		ветровой ригель СМ Р-400	1	36,43	
4	1.436.2-15, выт.3	Прибор стержень ПС5	2	2,4	
3	1.436.2-15, выт.3	Механизм рычажный МРС	2	0,6	
		ОМ2 (мест1)			
5	1.436.2-15, выт.1	ОДР 30.18	1	175,77	
6	1.436.2-15, выт.1	ОДР 30.12	1	126,38	
С14	ГОСТ 8240-72	ветровой ригель СМ Р-400	1	22,77	
4	1.436.2-15, выт.3	Прибор стержень ПС5	2	2,4	
3	1.436.2-15, выт.3	Механизм рычажный МРС	2	0,6	
		ОМ3 (мест2)			
7	1.436.2-15, выт.1	ОДР 24-18	1	143,12	
8	1.436.2-15, выт.1	ОДР 24-12	1	103,52	
С14	ГОСТ 8240-72	ветровой ригель СМ Р-400	1	18,22	
3	1.436.2-15, выт.3	Механизм рычажный МРС	1	0,6	
4	1.436.2-15, выт.3	Прибор стержень ПС5	1	2,4	
		ОМ4 (мест3)			
1	1.436.2-15, выт.1	ОДР 48.18	1	185,87	
3	1.436.2-15, выт.3	Механизм рычажный МРС	2	0,6	
		ОМ5 (мест7)			
2	1.436.2-15, выт.1	ОДР 48.12	1	191,08	
3	1.436.2-15, выт.3	Механизм рычажный МРС	2	0,6	
		ОМ6 (мест3)			
8	1.436.2-15, выт.1	ОДР 24.12	1	103,52	
4	1.436.2-15, выт.3	Прибор стержень ПС5	1	2,4	
		ОМ7 (мест1)			
1	1.436.2-15, выт.1	ОДР 48.18	1	185,87	
8	1.436.2-15, выт.1	ОДР 24.12	1	103,52	
С14	ГОСТ 8240-72	ветровой ригель СМ Р-400	1	18,22	
4	1.436.2-15, выт.3	Прибор стержень ПС5	1	2,4	
3	1.436.2-15, выт.3	Механизм рычажный МРС	2	0,6	
		ОМ8 (мест2)			
9	1.436.2-15, выт.1	ОДН 48.12	1	191,08	
		ОМ9 (мест2)			
10	1.436.2-15, выт.1	ОДН 24.12	1	82,33	
11	1.436.2-15, выт.1	ОДН 24-12	1	96,17	

Продолжение

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед.кг.	Примечание
		ОМ10 (мест3)			
12	1.436.2-15, выт.1	ОДГ 20.18	1	121,52	
3	1.436.2-15, выт.3	Механизм рычажный МРС	1	0,6	
		ОМ11 (мест1)			
	1.436.2-15, выт.3	Прибор стержень ПС5	1	2,4	
3	1.436.2-15, выт.1	ОДР 20.12	1	86	
		ОМ12 (мест4)			
2	1.436.2-15, выт.1	ОДР 48.12	1	191,08	
4	1.436.2-15, выт.3	Прибор стержень ПС6	2	2,4	
		ОМ13 (мест1)			
10	1.436.2-15, выт.1	ОДН 24.12	1	103,52	
11	1.436.2-15, выт.1	ОДН 24.12	1	96,17	
		ОМ14 (мест1)			
14	1.436.2-15, выт.1	ОСН 30.12	1	126,38	

Продолжение

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед.кг.	Примечание
А1.20	1.436.2-15, выт.2	Нащельник А1.20	4	2,0	
А2.20	1.436.2-15, выт.2	Нащельник А2.20	4	4,02	
А3.025	1.436.2-15, выт.2	Нащельник А3.025	137	0,04	
М3	1.436.2-15, выт.2	Сухарь М3	274	0,027	
Болка	1.436.2-15, выт.2	Болка л.125-20.2.2211-00	15	14,32	
Болка	1.436.2-15, выт.2	Болка л.125-20.2.2211-05	1	8,55	
Болка	1.436.2-15, выт.2	Болка л.125-20.2.2211-01	1	7,21	
Л125-004	ГОСТ 8509-72	Уголок Л125-Р-0-Р-100	38	1,25	
С14	ГОСТ 8240-72	ветровой ригель С14	81,3	12,3	М
14	ГОСТ 19772-74*	Путыль уголок П132х25х15	7,2	0,64	ГГ.Л.1 Лист 6
15	ОСТ 3413-016-77	Болт самонарезаший с шлицем 6D	18		ГГ.Л.1 Лист 6

Спецификация крепежных, фасонных элементов и материалов (начало)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед.кг.	Примечание
А4	1.436.2-15, выт.2	Сквозь А4	352	0,12	
М1	1.436.2-15, выт.2	Шарнир М1	286	0,06	
Панка	1.436.2-15, выт.2	Панка, лист 125-80.2.2232	286	0,05	
А3.18	1.436.2-15, выт.2	Нащельник А3.18	333	1,54	
А3.12	1.436.2-15, выт.2	Нащельник А3.12	294	1,03	
А3.20	1.436.2-15, выт.2	Нащельник А3.20	8	1,71	
А1.12	1.436.2-15, выт.2	Нащельник А1.12	93	1,2	
А1.18	1.436.2-15, выт.2	Нащельник А1.18	136	1,8	
М2	1.436.2-15, выт.2	Сухарь М2	169	0,12	
А2.12	1.436.2-15, выт.2	Слив А2.12	51	2,42	
А2.18	1.436.2-15, выт.2	Слив А2.18	73	3,62	
ЭК-5	1.436-15, выт.1	Элемент закладной ЭК5	76	1,01	

... 12012012 в 2017 году

ТП 503-4-43.86 КМ	
Зетотранспортное предприятие на базе автобуса автомобиля-тиски с закрытой стороной.	
Производственный картус	Лист 7
Спецификация к листу 6	Лист 6

