

УДК 683.33:629.7.042 '3

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00814-76

ЗАМОК ОДНОРЫЧАЖНЫЙ

Технические условия

На 4 страницах

Взамен 254СТУ56

ОКП 75 9520

Распоряжением Министерства от 14 июня 1976 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1977 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на однорычажный замок (в дальнейшем изложении - замок) для люков.

Инв. № дубликата	2831
Инв. № подлинника	

Издание официальное

ГР 800090 от 30.06.76

Перепечатка воспрещена

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 1.1. Замок должен изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 12579-76 – ОСТ 1 12581-76.
- 1.2. Поверхности деталей замка не должны иметь вмятин, царапин, трещин и заусенцев.
- 1.3. В собранном замке не должно быть заеданий.
- 1.4. Открывание замка должно производиться нажатием на деталь по ОСТ 1 12580-76 без применения инструмента.

2. ПРИЕМКА

- 2.1. Замок должен быть принят отделом технического контроля предприятия-изготовителя.
- 2.2. Замки предъявляются к сдаче партиями. Количество замков в партии устанавливается предприятием-изготовителем по согласованию с потребителем.
- 2.3. Замки должны быть проверены на соответствие требованиям настоящего стандарта и подвергнуты приемо-сдаточным испытаниям.
- 2.4. Приемо-сдаточным испытаниям подвергаются 5 % замков, выбранных произвольно из партии, предъявленной к сдаче, но не менее 5 шт.
- 2.5. Приемо-сдаточные испытания должны включать:
- внешний осмотр;
 - проверку габаритных и присоединительных размеров.
- 2.6. Партия замков, в которой при приемо-сдаточных испытаниях будет обнаружено несоответствие хотя бы одного замка требованиям настоящего стандарта, считается не выдержавшей испытаний и должна быть возвращена предприятию-изготовителю для выявления причин дефекта и их устранения.
- 2.7. После доработки и повторной проверки ОТК предприятия-изготовителя партия замков должна быть вторично предъявлена на приемо-сдаточные испытания. Повторные испытания замков проводятся в полном объеме на удвоенном количестве замков, установленном для приемо-сдаточных испытаний.
- 2.8. Если при повторных испытаниях будет обнаружено несоответствие хотя бы одного замка требованиям настоящего стандарта, вся партия бракуется.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

- 3.1. Внешний осмотр замков производится визуально.

№ изм
1
№ изв
11761

2831

Изв № дубликата
Изв № подлинника

3.2. Контроль размеров производится универсальным измерительным инструментом или специальными предельными калибрами, шаблонами и т.д., прошедшими метрологическую поверку в соответствии с требованиями ГОСТ 8.513-84.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка замков – по ОСТ 1 12579-76.

4.2. Перед упаковкой замки должны пройти консервацию путем погружения в подогретую пушечную смазку по ГОСТ 19537-83.

4.3. Законсервированные замки должны быть обернуты парафинированной бумагой марки БП-З-35 по ГОСТ 9569-79.

4.4. Замки должны быть упакованы в транспортную тару – фанерный ящик, изготовленный в соответствии с требованиями ГОСТ 21644-76, тип 1 ГОСТ 9569-79.

4.5. Маркировка ящиков с упакованными деталями должна производиться по ОСТ 1 00582-84.

4.6. Упаковка должна полностью предохранять замки от повреждений при транспортировании.

4.7. Упаковка изделий в страны с тропическим климатом должна производиться по ОСТ 1 90086-73.

4.8. Масса ящика с замками не должна быть более 30 кг.

4.9. В каждый ящик должен быть вложен паспорт и упаковочный лист.

В упаковочном листе должны быть указаны:

- количество упакованных замков;
- дата изготовления и упаковки (месяц и год);
- обозначение и наименование замков.

4.10. На ящике должны быть нанесены:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- наименование и обозначение замков;
- количество упакованных замков.

4.11. Транспортирование разрешается любым видом транспорта.

4.12. Хранение замков должно производиться в упаковке, предусмотренной настоящим стандартом, в сухих отапливаемых помещениях, соответствующих требованиям действующей в отрасли документации.

4.13. При изготовлении и применении замков на изделиях своего производствапп. 4.2 – 4.10 не выполнять, а пользоваться обращаемой внутrizаводской тарой и сопроводительной документацией, принятой на данном предприятии.

№ изм	1
№ изм	11761

Имя № дубликата	2831
Имя № подлинника	

Имя № дубликата	
Имя № подлинника	

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие замков требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий применения и хранения, установленных стандартом.

5.2. Гарантийный срок устанавливается 6 лет с момента установки замка на изделие.