

ИНСТИТУТ  
ЛЕНИНПРОЕКТ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ  
ДЛЯ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 1.251.1-КР-1

ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ ДЛЯ ВЫСОТ ЭТАЖЕЙ ОТ 33 ДО 42 м  
ШИРИНОЙ 1,20 1,35 м РАСКРЫТОЙ КОНСТРУКЦИИ  
С ФРИЗОВЫМИ СТУПЕНЯМИ

ВЫПУСК 1 ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ АРМИРОВАНИЕ  
ВЫПУСК 2 АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЛЕНИНГРАД 1983 г.

ИНСТИТУТ  
ЛЕННИПРОЕКТ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ  
ДЛЯ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 1.251.1-КР-1

ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ ДЛЯ ВЫСОТ ЭТАЖЕЙ ОТ 3.3 ДО 4.2 м.  
ШИРИНОЙ 1.20, 1.35 м, РЕБРИСТОЙ КОНСТРУКЦИИ  
С ФРИЗОВЫМИ СТУПЕНЯМИ.

ВЫПУСК 1 ОПАЛУБочНЫЕ ЧЕРТЕЖИ, АРМИРОВАНИЕ.  
ВЫПУСК 2 АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

Главный инженер института

С.А.Лобков

Главный конструктор института

В.В.Кузьменко

Начальник технического отдела

В.И.Четвериков

Главный специалист технического отдела

Б.М.Винер

Согласовано:  
*вводятся после строительства*  
*нового завода*  
З Начальник технического  
отдела УКР *М.Г. Ольбин*  
05.9.83.

Обозначение	Наименование	Стр.
	Выпуск 1. Содержание	3, 3а
1.251.1-XP-1.1.00.0.00.0 то	Техническое описание	4, 5
1.251.1-XP-1.1.00.0.00.0 тв	Комплектатура изделий	6
1.251.1-XP-1.1.01.0.00.0	Местные марши 2ЛМФ35.12.15-5-Г	7
-01	Местные марши 2ЛМФ38.12.17-5-Г	7
-02	Местные марши 2ЛМФ41.12.18-5-Г	7
-03	Местные марши 2ЛМФ45.12.20-5-Г	7
-04	Местные марши 2ЛМФ48.12.21-5-Г	7
1.251.1-XP-1.1.01.0.00.0 сб	Местные марши (2ЛМФ35.12.15-5-Г + 2ЛМФ48.12.21-5-Г). Сборочный чертеж	8, 9
1.251.1-XP-1.1.02.0.00.0	Местные марши 2ЛМФ35.13.15-5-Г	10
-01	Местные марши 2ЛМФ38.13.15-5-Г	10
-02	Местные марши 2ЛМФ41.13.15-5-Г	10
-03	Местные марши 2ЛМФ45.13.15-5-Г	10
-04	Местные марши 2ЛМФ48.13.01-5-Г	10
1.251.1-XP-1.1.02.0.00.0 сб	Местные марши (2ЛМФ35.13.15-5-Г + 2ЛМФ48.13.21-5-Г). Сборочный чертеж	11, 12
1.251.1-XP-1.1.00.0.00.0-01	Узлы (Детали)	13
1.251.1-XP-1.1.00.0.00.0 вс	Выборка стали	14
1.251.1-XP-1.1.00.0.00.0 аэ	Данные испытаний	15

Обозначение	Наименование	Стр.
	Выпуск 2	16
1.251.1-XP-1.2.00.0.00.0 то	Техническое описание	17
1.251.1-XP-1.2.01.1.00.0	Блок арматурный АБЛ-1 ÷ АБЛ-5	18
1.251.1-XP-1.2.01.1.00.0 сб	Блок арматурный АБЛ-1 ÷ АБЛ-5 Сборочный чертеж	19
1.251.1-XP-1.2.02.1.00.0	Блок арматурный АБЛ-6 ÷ АБЛ-10	20
1.251.1-XP-1.2.02.1.00.0 сб	Блок арматурный АБЛ-6 ÷ АБЛ-10 Сборочный чертеж	21
1.251.1-XP-1.2.01.1.01.0	Сетка СЛ-1 ÷ СЛ-5	22
1.251.1-XP-1.2.01.1.01.0 сб	Сетка СЛ-1 ÷ СЛ-5 Сборочный чертеж	22
1.251.1-XP-1.2.02.1.01.0	Сетка СЛ-6 ÷ СЛ-10	23
1.251.1-XP-1.2.02.1.01.0 сб	Сетка СЛ-6 ÷ СЛ-10 Сборочный чертеж	23
1.251.1-XP-1.2.01.1.02.0	Харкас ХЛ-1 ÷ ХЛ-5	24
1.251.1-XP-1.2.01.1.02.0 сб	Харкас ХЛ-1 ÷ ХЛ-5 Сборочный чертеж	25
1.251.1-XP-1.2.01.1.04.0	Харкас ХЛ-6, ХЛ-7	26
1.251.1-XP-1.2.01.1.04.0 сб	Харкас ХЛ-6, ХЛ-7 Сборочный чертеж	26
1.251.1-XP-1.2.01.1.05.0	Харкас ХЛ-8, ХЛ-9	27
1.251.1-XP-1.2.01.1.05.0 сб	Харкас ХЛ-8, ХЛ-9 Сборочный чертеж	27
1.251.1-XP-1.2.01.0.01.0	Изделия закладные МЛ-1	28
1.251.1-XP-1.2.01.0.02.0	Изделия закладные МЛ-2	29
1.251.1-XP-1.2.01.0.03.0	Изделия закладные МЛ-3	30

1.251.1-XP-1.1.00.0.00.0

Эксп. В.И.Кер  
Пров. Г.И.Ильин  
Разраб. Д.И.Джук  
Исполн. Д.И.Джук

Содержание

Страниц	Лист	Листов
Р	1	1

ИЖОТИТУ  
ЛЕНХИЛПРОЕКТ

1.251.1-XP-1.1.00.0.00.0

ИНСТИТУТ  
ЛЕННИЛПРОЕКТ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ  
ДЛЯ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 1.251.1-КР-1

ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ ДЛЯ ВЫСОТ ЭТАЖЕЙ ОТ 3.3 ДО 4.2 м  
ШИРИНОЙ 1.20, 1.35 м РЕБРИСТОЙ КОНСТРУКЦИИ  
С ФРИЗОВЫМИ СТУПЕНЯМИ

ВЫПУСК 2            АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЛЕНИНГРАД 1983 г.

**Характеристика изделий**

1. Указания по изготовлению

а) Арматурные изделия представляют собой пространственные арматурные блоки, собираемые из плоских и объемных сеток и каркасов. Сетки и каркасы-сварные изготавливаются как монопопечечные и автопопечечные сварочными машинами контактной точечной сварки. Сетки изготавливаются из арматурной проволоки класса В-1 по МУ 14-А-659-75, каркасы из горячекатанной арматуры периодического профиля класса А-III, гладкой арматуры класса А-I по ГОСТ 5781-75.

б) Закладные детали изготавливаются из полосовой стали по ГОСТ 103-76 и угловой неравнообойной стали по ГОСТ 8510-72. Маржа стали ВСт 3 пс б, ажурные стержни закладных деталей - из горячекатанной стали класса А-I по ГОСТ 5781-75 на канце ажурных стержней и закладных деталей предусматривается заезд или усиление ажурных стержней путем высверливания головок (при наличии обрешивания). Сталь для изготовления сеток, каркасов, монтажных петель и закладных деталей должна удовлетворять требованиям ГОСТ 380-71, проволока Вр-I ГОСТ МУ 14-А-659-75.

Для крепления закладных деталей к опалубке в них предусматривается отверстия d=12мм.

Механические свойства арматурной стали должны проверяться по ГОСТ 12004-66 "Сталь арматурная. Методы испытания на растяжение".

Изготовление, приемка и контроль качества арматурных изделий и закладных деталей должны производиться в соответствии с:

- ГОСТ 10922-75 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Механические требования и методы испытания"
- ГОСТ 1498-68 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы."
- ГОСТ 19292-75 "Соединения сварных элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная

автоматическая сварка плавлением Основные типы и конструктивные элементы" - СН 393-78 "Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонной конструкции."

**2. Указания по сборке арматурных блоков.**

Сборка пространственных арматурных блоков из сеток, каркасов и отдельных стержней должна производиться как следует

Соединение изделий в местах пересечений выполняется контактно-точечной сваркой, сварочными клещами.

До установки пространственного арматурного блока в опалубку необходимо приварить к нему сварочными клещами ажурные закладные детали.

Изд. и подл. Мобильное и дистанционное обучение

				1.251.1.ХР-1.2.000.0.00.0 т.о.	
Разработчик	В.И.ВЕР	Холм	Механическое описание	Стандарт	Листов
Проверен	П.И.И.	Рязань		1	1
Разработчик	В.И.ВЕР	Холм		ИНСТИТУТ ЛЕНЖИЛПРОЕКТ	
Исполнитель	В.И.ВЕР	Холм			

Итого 1859

Корресп. Зарядка	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. за исполн.				Примечание
				-01	-02	-03	-04	
			Документация					
		1.251.1-XP-1.2.00.0.00.0 то	Психологическое описание					
		1.251.1-XP-1.2.00.0.00.0 в с	Выборка стали					
		1.251.1-XP-1.2.01.0.00.0	Сборочный чертеж					
		1.251.1-XP-1.2.00.0.00.0-01	Узлы I, II					
			Сборочные единицы и детали					
		1.251.1-XP-1.2.01.1.01.0	Сетка СЛ-1	1				
		-01	Сетка СЛ-2		1			
		-02	Сетка СЛ-3			1		
		-03	Сетка СЛ-4				1	
		-04	Сетка СЛ-5					1
		1.251.1-XP-1.2.01.1.02.0	Каркас КЛ-1	2				
		-01	Каркас КЛ-2		2			
		-02	Каркас КЛ-3			2		
				1.251.1-XP-1.2.01.0.00.0				
За спец. вывер. <input checked="" type="checkbox"/> Провер. Тамиш <input checked="" type="checkbox"/> Взаим. Рехутьев <input checked="" type="checkbox"/> Исп. Федорова <input checked="" type="checkbox"/>				Блоки арматурные ЛБА-1 - ЛБА-5				Стр. 1 Лист 2 институт ЛЕННИПРОЕКТ

Итого 2

Корресп. Зарядка	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. за исполн.				Примечание
				-01	-02	-03	-04	
		1.251.1-XP-1.2.01.1.02.0-03	Каркас КЛ-4			2		
		-04	Каркас КЛ-5				2	
		1.251.1-XP-1.2.01.1.04.0	Каркас КЛ-6	1	1	1	1	
		1.251.1-XP-1.2.01.1.05.0	Каркас КЛ-8	1	1	1	1	
		1.251.1-XP-1.2.01.0.01.0	Изделия закладные ИЛ-1	2	2	2	2	
				1.251.1-XP-1.2.01.0.00.0				Лист 2



Имя Подпись и дата Взаимов.м

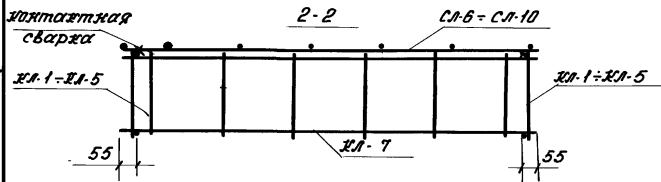
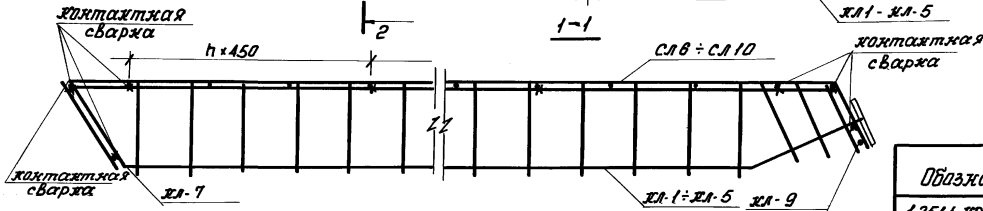
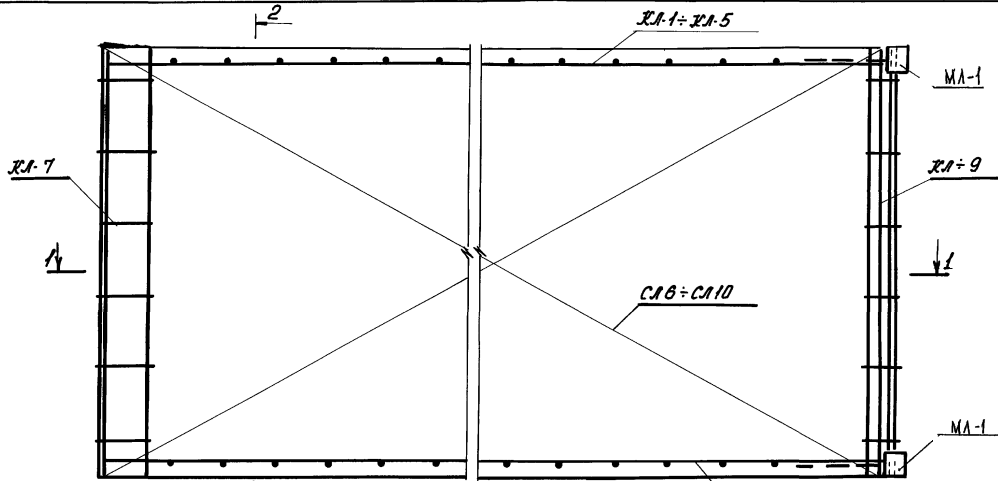
Параметр Значение	№03	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примечание
				-01	-02	-03	-04	
			Документация					
		12511-XP-1.200.0.00.0 то	Техническое описание					
		12511-XP-1.200.0.00.0 вс	Выборка стали					
		12511-XP-1.202.0.00.0	Сварочный чертеж					
		12511-XP-1.200.0.00.0-01	Узел					
			Сварочные единицы и детали					
		12511-XP-1.2.02.1.01.0	Сетка СЛ-6	1				
		- 01	Сетка СЛ-7	1				
		- 02	Сетка СЛ-8		1			
		- 03	Сетка СЛ-9			1		
		- 04	Сетка СЛ-10				1	
				12511-XP-1.1.02.0.00.0				
				Блоки арматурные АБЛ-6 ÷ АБЛ-10				Стр. Лист Листов Р 1 2 ИЖТИИЭТ ЛЕНЖИЛПРОЕКТ

Имя Подпись и дата Взаимов.м

Параметр Значение	№03	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примечание
				-01	-02	-03	-04	
		12511-XP-1.2.01.1.02.0	Каркас КЛ-1	2				
		- 01	Каркас КЛ-2	2				
		- 02	Каркас КЛ-3		2			
		- 03	Каркас КЛ-4			2		
		- 04	Каркас КЛ-5				2	
		12511-XP-1.2.01.1.04.0-01	Каркас КЛ-7	1	1	1	1	1
		12511-XP-1.2.01.1.05.0-01	Каркас КЛ-9	1	1	1	1	1
		12511-XP-1.2.01.0.01.0	Изделия заводские МЛ	2	2	2	2	2

1.251.1-XP-1.2.02.0.00.0





Обозначение	Марка	Л. мм	Масса, кг
1.251.1-ХР-1.202.0.00.0	АБЛ-В	3490	40.6
-01	АБЛ-7	3630	44.9
-02	АБЛ-8	4160	50.1
-03	АБЛ-9	4500	57.8
-04	АБЛ-10	4840	64.40

1.251.1-ХР-1.202.000.0 СБ			
Блоки арматурные АБЛ-6 ÷ АБЛ-10	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	см	1:10
Эл. спец. Визер Провер. Ставич Разработ. Резунть	Эл. спец. Визер Провер. Ставич Разработ. Резунть	Эл. спец. Визер Провер. Ставич Разработ. Резунть	Лист 1 Листов 1 ЛЕНХИЛПРОЕКТ

Вид: План, Разр. и Диаметр в мм, Цифр.

Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
1.251.1-XP-1.2.01.1.01.0	СЛ-1		
	<u>Детали</u>		
1 1.251.1-XP-1.2.01.1.01.1	Ф5ВрТ ГОСТ 6727-80 E-1190	23	5,40кг
2 1.251.1-XP-1.2.01.1.01.2	Ф4ВрТ ГОСТ 6727-80 E-3340	7	2,31кг
1.251.1-XP-1.2.01.1.01.0-01	СЛ-2		
	<u>Детали</u>		
1 1.251.1-XP-1.2.01.1.01.1	Ф5ВрТ ГОСТ 6727-80 E-1190	26	8,12кг
2 1.251.1-XP-1.2.01.1.01.1-01	Ф4ВрТ ГОСТ 6727-80 E-3080	7	2,55кг
1.251.1-XP-1.2.01.1.01.0-02	СЛ-3		
	<u>Детали</u>		
1 1.251.1-XP-1.2.01.1.01.1	Ф5ВрТ ГОСТ 6727-80 E-1190	28	7,15кг
2 1.251.1-XP-1.2.01.1.01.1-02	Ф4ВрТ ГОСТ 6727-80 E-1020	7	2,79кг
1.251.1-XP-1.2.01.1.01.0-03	СЛ-4		
	<u>Детали</u>		
1 1.251.1-XP-1.2.01.1.01.1	Ф5ВрТ ГОСТ 6727-80 E-1190	30	7,88кг
2 1.251.1-XP-1.2.01.1.01.1-03	Ф4ВрТ ГОСТ 6727-80 E-1450	7	3,08кг
1.251.1-XP-1.2.01.1.01.0-04	СЛ-5		
	<u>Детали</u>		
1 1.251.1-XP-1.2.01.1.01.1	Ф5ВрТ ГОСТ 6727-80 E-1190	32	8,43кг
2 1.251.1-XP-1.2.01.1.01.1-04	Ф4ВрТ ГОСТ 6727-80 E-1630	7	3,25кг

1.251.1-XP-1.2.01.1.01.0

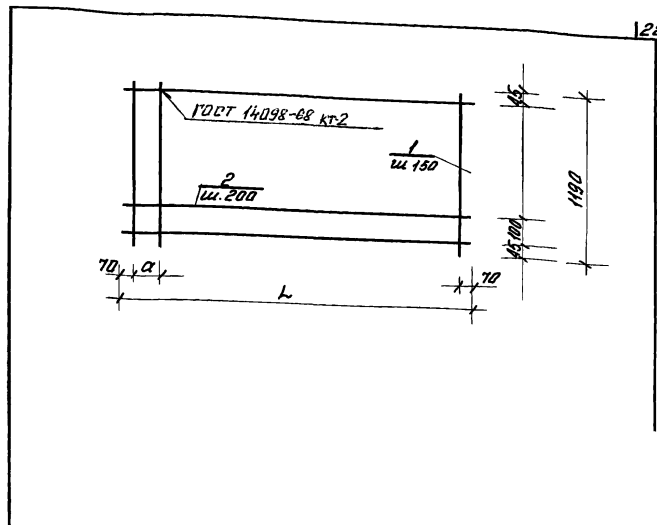
Сетки СЛ-1-СЛ-5

Стрелка  
Р  
ИЖТТИИ  
ЛЕНЖИПРОЕКТ

Формат А4

Лист 1 из 1  
Итого листов 1

Листов  
Итого  
Итого  
Итого  
Итого



Обозначение	Марка	L, мм	a, мм	Масса кг
1.251.1-XP-1.2.01.1.01.0	СЛ-1	3340	-	7,7
1.251.1-XP-1.2.01.1.01.0-01	СЛ-2	3080	40	8,7
1.251.1-XP-1.2.01.1.01.0-02	СЛ-3	4020	80	9,95
1.251.1-XP-1.2.01.1.01.0-03	СЛ-4	4360	120	11,0
1.251.1-XP-1.2.01.1.01.0-04	СЛ-5	4690	-	11,7

1.251.1-XP-1.2.01.1.01.0

Сетки СЛ-1-СЛ-5

Стрелка  
Р  
ИЖТТИИ  
ЛЕНЖИПРОЕКТ

Лист 1 из 1  
Итого листов 1

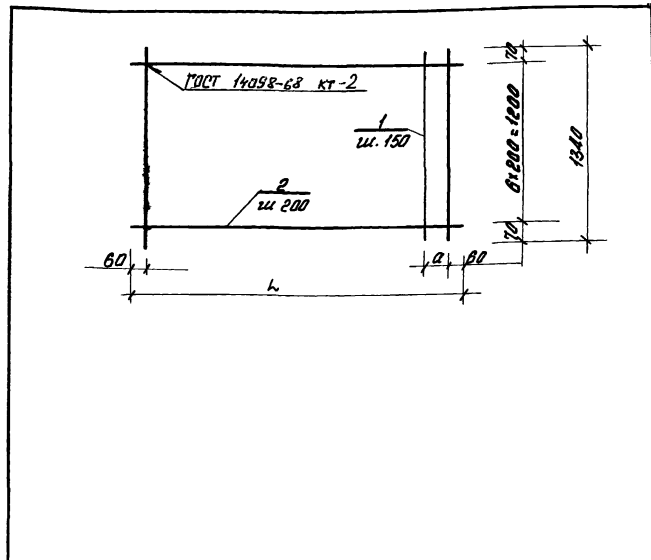
Листов  
Итого  
Итого  
Итого  
Итого

Вид заказа	Год	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
		12511-XP-12.02.101.0	СЛ-6 Летали		
1		12511-XP-12.02.101.1	ф58pT ГОСТ 6727-80 L-1340	23	8.4 кг
2		12511-XP-12.02.101.2	ф48pT ГОСТ 6727-80 L-3340	7	3.0 кг
		12511-XP-12.02.101.0-01	СЛ-7 Летали		
1		12511-XP-12.02.101.1	ф58pT ГОСТ 6727-80 L-1340	26	6.9 кг
2		12511-XP-11.01.101.1-01	ф48pT ГОСТ 6727-80 L-3680	7	3.2 кг
		12511-XP-12.02.101.0-02	СЛ-8 Летали		
1		12511-XP-12.02.101.1	ф58pT ГОСТ 6727-80 L-1340	28	7.4 кг
2		12511-XP-12.01.101.1-02	ф48pT ГОСТ 6727-80 L-4020	7	3.5 кг
		12511-XP-12.02.101.0-03	СЛ-9 Летали		
1		12511-XP-12.02.101.1	ф58pT ГОСТ 6727-80 L-1340	30	7.9 кг
2		12511-XP-12.01.101.1-03	ф48pT ГОСТ 6727-80 L-4450	7	3.9 кг
		12511-XP-12.02.101.0-04	СЛ-10 Летали		
1		12511-XP-12.02.101.1	ф58pT ГОСТ 6727-80 L-1340	32	8.4 кг
2		12511-XP-12.01.101.1-04	ф48pT ГОСТ 6727-80 L-4690	7	4.1 кг

12511-XP-12.02.101.0

Сетжи  
СЛ-6 ÷ СЛ-10

Старый лист  
ЛЕНДПРОЕКТ



Обозначение	Марка	L, мм	a, мм	Масса кг
12511-XP-12.02.101.0	СЛ-6	3340	20	9.4
-01	СЛ-7	3680	80	10.1
-02	СЛ-8	4020	-	10.9
-03	СЛ-9	4360	30	11.8
-04	СЛ-10	4690	70	12.5

12511-XP-12.02.101.0 СБ

Сетжи  
СЛ-6 ÷ СЛ-10

Старый лист  
ЛЕНДПРОЕКТ

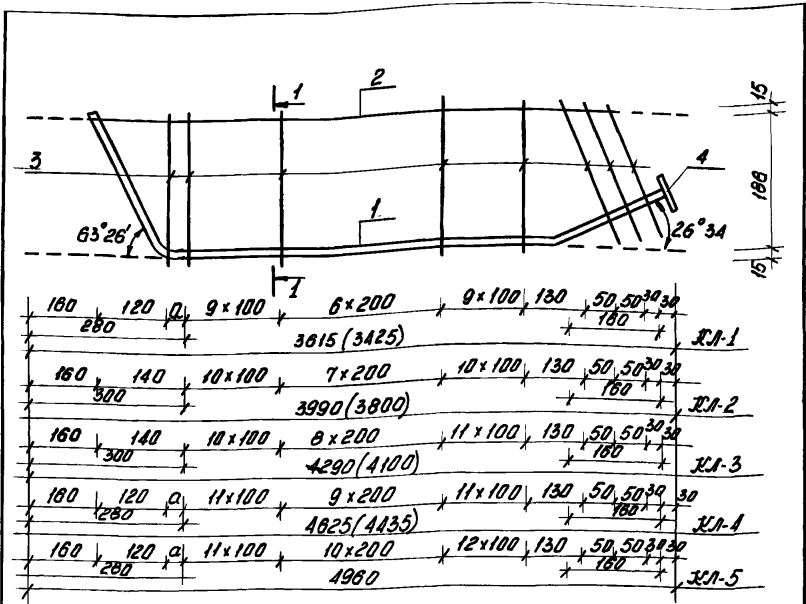
Листовой металл и листовой металл

Эксперт Выход  
Пробер Жану  
Розаро Ревит  
Попово Редарово

Листовой металл и листовой металл

Эксперт Выход  
Пробер Жану  
Розаро Ревит





Обозначение	Марка	L, мм	α, мм	Масса кг
1.251.1-ЭР-1.2.01.1.02.0	ИЛ-1	3615	45	7.9
-01	ИЛ-2	3990	—	9.7
-02	ИЛ-3	4290	—	11.9
-03	ИЛ-4	4625	55	14.6
-04	ИЛ-5	4960	90	17.8

Виз. глава Подпись и дата/взам. инв. н.

1.251.1-ЭР-1.2.01.1.02.0 СБ				
Маркасы ИЛ-1 ÷ ИЛ-5		Стадия	Масса	Масштаб
		Р	см табл.	
Эл. спец. Визнер Провер. Хомич Разраб. Редуть Исп. Федорова		Лист 1		Листов 1
		ИЖСТИТУТ ЛЕНХИЛПРОЕКТ		

формат А4

№ п/п	Обозначение	Наименование	Мат	Примеч
	1.251.1-XP-1.2.01.1.04.0	ЭЛ-6 Детали		
1	1.251.1-XP-1.2.01.1.04.1	ФВАТ ГОСТ 5781-75 P-290	6	0.49кг
2	1.251.1-XP-1.2.01.1.04.2	ФВАТ ГОСТ 5781-75 P-1190	1	0.34кг
3	1.251.1-XP-1.2.01.1.04.3	ФВАТ ГОСТ 5781-75 P-1190	1	0.60кг
	1.251.1-XP-1.2.01.1.04.0.01	ЭЛ-7 Детали		
1	1.251.1-XP-1.2.01.1.04.1	ФВАТ ГОСТ 5781-75 P-290	7	0.57кг
2	1.251.1-XP-1.2.01.1.04.1.01	ФВАТ ГОСТ 5781-75 P-1340	1	0.38кг
3	1.251.1-XP-1.2.01.1.04.2.01	ФВАТ ГОСТ 5781-75 P-1340	1	0.87

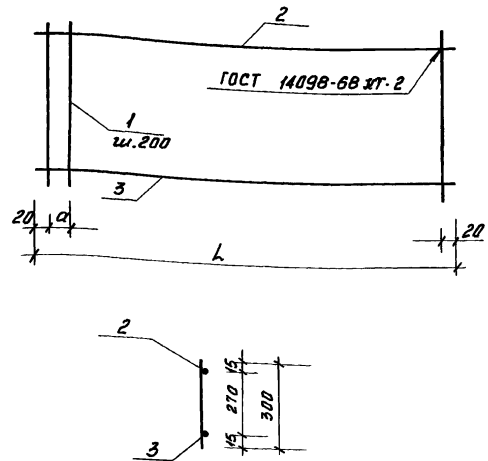
Куб. Метр. Метр. и. Дать. Метр. Метр.

Эл. спец. Выход   
 Провер. Талант   
 Разраб. Резюме   
 Исп. Дедарова

Кархасы ЭЛ-6,  
ЭЛ-7

Лист 1 из 1  
 Р 1 1  
 институт  
 ЛЕНЖИЛПРОЕКТ

Формат А4



Обозначение	Марка	L, мм	a, мм	Масса кг
1.251.1-XP-1.2.01.1.04.0	ЭЛ-6	1190	150	1.43
1.251.1-XP-1.2.01.1.04.0.01	ЭЛ-7	1340	100	1.82

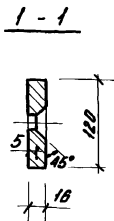
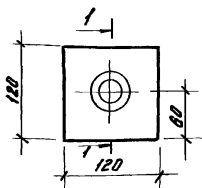
Куб. Метр. Метр. и. Дать. Метр. Метр.

1.251.1-XP-1.2.01.1.04.0 СБ

Кархасы ЭЛ-6,  
ЭЛ-7

Лист 1 из 1  
 Р 1 1  
 институт  
 ЛЕНЖИЛПРОЕКТ

Формат А4

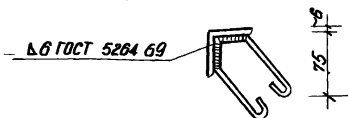
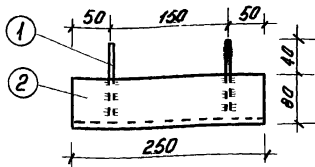


Код	Зона	Лаз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
			1.251.1-XP-1.2.01.0.01.0	полоса 120x16 ГОСТ 103-76 Р-120 Вст 3 по ГОСТ 300-71	1	1.81гж

Число листов 1/5  
 Подпись и дата Взам. инв. №

1.251.1-XP-1.2.01.0.01.0		
Изделия закладные.		Станд. Р
МА-1		Масса 1.81гж
		Масштаб 1:5
		Лист 1 / Лист 1
ИНСТИТУТ ЛЕНЖИЛПРОЕКТ		

Эскиз Визер Х  
 Проверил Тамич Ю  
 Разработ Режухин В  
 Испытания Режухин В

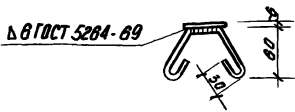
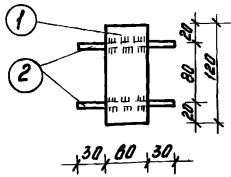


Артикул	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				Детали		
		1	1.2511-XP-1.2 01.0.02.1	Защитный колпачок Ø10×80×6 ГОСТ 18509-72 л=250 равный	1	1 85 шт
		2	1.2511-XP-1.2 01.0.02.2	Фиксатор ГОСТ 5781-75 л=360	2	0.18 шт

Изв. и подв. Подпись и дата выдан лист 1

				1.2511-XP-1.2 01.0 02.0		
				Изделия закладные		
				МЛ-2		
				Табля	Масса	Масштаб
				Р	см. табл	1:5
				Лист 1 из 1		
				ИЖИТИТУ		
				ЛЕНХИПРОЕКТ		
Зл. спец.	Выжер	Кор				
Провер.	Тамич	Косин				
Изграв.	Режуть	Косин				
Исполн.	Редбарова	Откин				





Вид	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1.	1.251.1-XP-1.2.01.0.03.1	<del>8018 ГОСТ 103-78</del> Полоса ЗстЗмб ГОСТ 380-71	1	0 28 шт
		2	1.251.1-XP-1.2.01.0.03.2	ФВЛ ГОСТ 5781-75	2	0.11 шт

Исполн. Подпись и дата  
 Провер. Подпись и дата  
 Утверд. Подпись и дата

1.251.1-XP-1.2.01.0.03.0		
Изделия	защитные	Статья
МЛ-3		Р
		Масса
		см
		тавл.
		1:5
		Лист 1
		Листов 1
		ИЖРЕТИТУТ
		АБНЖИЛПОПЕКТ