

ИНСТИТУТ
ЛЕНИНПРОЕКТ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ДЛЯ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА В ЛЕНИНГРАДЕ

СБОРИД 1.141-КО-1

ПАНЕЛИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-
НАПРЯЖЕННЫЕ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ СО СТЕРАЩЕВОЙ
АРМАТУРОЙ С ВЫПУСКНЫМИ РЕБРАМИ
ПОД РАСЧЕТНУЮ НАГРУЗКУ $1100 \frac{\text{кг}}{\text{м}^2}$

ВЫПУСК 10

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ ШИРИНОЙ 0,99 м

КЧК 76.10 - 8А_т√Т-І-КЧК90.10-8А_т√Т-І

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ДЛЯ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА В ЛЕНИНГРАДЕ

ССОИД 1141-КО-1

ПАНЕЛИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО
НАПРАВЛЕННЫЕ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ СО СТЕРЖНЕВОЙ
АРМАТУРОЙ С ВЫПЯТНЫМИ РЕБРАМИ
ПОД РАСЧЕТНУЮ НАГРУЗКУ 1100 КГ/М^2

ВЫПУСК 10

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ ШИРИНОЙ 0,99 М

КНК7610-8т \sqrt Т- $\bar{\bar{I}}$ ÷КНК9010-8Ат \sqrt Т- $\bar{\bar{I}}$

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА



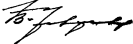
С.А. Лобков

ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ИНСТИТУТА



В.В. Кузьменко

НАЧАЛЬНИК ТЕХНИЧЕСКОГО ОТДЕЛА



В.И. Червяков


ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОТДЕЛА




О.М. Шчер

Согласовано:

Начальник технического отдела УХР

 М.Б. Зольдих
766874

Срок изготовления в системе
исполнения чертежей не более
десяти рабочих дней.


Настоящие альбомы разработаны в соответствии с плаком качико-исследовательских и опытно-эксплуатационных работ по институту «Лекхимпроект» за 1984г (поставленная Плаковой комиссией Испалкома Лехсовета от 08.12.83г № СП 14391) по теме «Разработка альбомов рабочих чертежей предварительно-напряженных сталитов длиной 76-90м под нагрузку 900 и 1100^{кб}/м² для капитального ремонта фидера и общественных зданий»

- Работа состоит из 6 выпусков
- 1 Серия 1141-ЭР-1 Выпуск 8 Рабочие чертежи сборных железобетонных пачелей шириной 0,99м под нагрузку 900^{кб}/м² ДЛХ 76 10-6АтУТ-I-ДЛХ 90 10-6АтУТ-I (с выпускными ребрами)
 - 2 Серия 1141-ЭР-1 Выпуск 9 Рабочие чертежи сборных железобетонных пачелей шириной 0,99 м под нагрузку 900^{кб}/м² БПХ 76 10-6АтУТ-I-БПХ 90 10-6АтУТ-I (без выпускных ребер)
 - 3 Серия 1141-ЭР-1 Выпуск 10 Рабочие чертежи сборных железобетонных пачелей шириной 0,99м под нагрузку 1100^{кб}/м² ДЛХ 76 10-8АтУТ-I-ДЛХ 90 10-8АтУТ-I (с выпускными ребрами)
 - 4 Серия 1141-ЭР-1 Выпуск 11 Рабочие чертежи сборных железобетонных пачелей шириной 0,99м под нагрузку 1100^{кб}/м² БПХ 76 10-8АтУТ-I-БПХ 90 10-8АтУТ-I (без выпускных ребер)
 - 5 Серия 1141-ЭР-1 Выпуск 12 Рабочие чертежи сборных железобетонных пачелей шириной 0,49м под нагрузку 900^{кб}/м² БПХ 76 5-6АтУТ-I- БПХ 90 5-6АтУТ-I (без выпускных ребер)
 - 6 Серия 1141-ЭР-1 Выпуск 13. Рабочие чертежи сборных железобетонных пачелей шириной 0,49м под нагрузку 1100^{кб}/м² БПХ 76 5-8АтУТ-I-БПХ 90 5-8АтУТ-I (без выпускных ребер)

Применение разработанных сталитов длиной 76-90м позволяет во многих случаях отказаться от введения в здания сборного железобетонного каркаса, состоящего из железобетонных колонн и прогонов, что способствует экономии прокатного металла, дальнейшей

индустриализации и сокращению сроков капитального ремонта, повышению производительности труда, снижению трудозатрат, повышению качества и т.д.

Пачели перекрытия следует применять в условиях отсутствия воздействия агрессивной среды на железобетонные конструкции

Предельной жесткости пачелей перекрытий 1час и более группа возгораемости пачелей - негорючие

В настоящий выпуск 10 включены рабочие чертежи предварительно-напряженных пачелей с железными пустотами со стержневой арматурой с выпускными ребрами под расчетную нагрузку 1100^{кб}/м². Длина пачелей от 76м до 90м с градацией через 0,1м ширина 0,99м, высота 0,22м.

I Марки пачелей.

Маркировка конструкций принята по ГОСТ 23009-78 Марки пачелей перекрытий состоят из буквенно-цифровых групп Первая группа содержит

- а) обозначение типа конструкции (ДЛХ) пачель с железными пустотами с канальными выпускными ребрами)
- б) определяющие габаритные размеры в дециметрах

Вторая группа

- а) несущую способность, соответствующую расчетной равномерной распределенной нагрузке (без учета собст.

1141-ЭР-1
 Выпуск 8
 Лист 1 из 1

		1141-ЭР-110 000 00 0 пз					
Э.С. Сухов	В.И. Выхер	В.И. Выхер	В.И. Выхер	Пояснительная записка	Стандарт	Лист	
С.С. Сухов	В.И. Выхер	В.И. Выхер	В.И. Выхер		Р	1	3
В.И. Выхер	В.И. Выхер	В.И. Выхер	В.И. Выхер		Институт ЛЕНХИМПРОЕКТ		
В.И. Выхер	В.И. Выхер	В.И. Выхер	В.И. Выхер				

векной массы), выраженной в центнерах на м²

б) класс напрягаемой арматуры

в) вид бетона, выраженный буквенным обозначением

(Т - тяжелый бетон)

Третья группа отражает конструктивные особенности пачек (усиление открытых торцов пачек веточными вкладышами) и обозначается цифрой „I“

Пример маркировки ММТ76 10-8Ат-Т-I - пачка с круглыми пустотами с выпуклыми ребрами длиной 7600 мм, шириной 990 мм под расчетную равномерно распределенную нагрузку (без учета собственной массы) 800 кгс/м² с напрягаемой арматурой класса Ат-I, изготавливаемая из тяжелого бетона с усиленным торцом.

II Технические требования и расчетные данные

2.1 Пачки изготавливаются в соответствии с ГОСТ 9581-76 по асортиментно-поточной технологии

2.2 Изготовление пачек предусматривается с открытыми торцами и с усилением открытых торцов пачек веточными вкладышами

Торцы пачек с выходным отверстием малого диаметра, образующимся при формовании, заглаживаются на стержень, несущую дальнейшую нагрузку

Заделку пустот производить непосредственно после извлечения пачек, до пропаривания пачек, обеспечив плотное примыкание вкладышей

Бетонные вкладыши ф150 мм, длиной 130 мм должны быть изготовлены из бетона той же марки, что и пачки

2.3 Расчет пачек производится в соответствии с требованиями главы СНиП II-24-75 с учетом изменений и дополнений, введенных в действие постановлением Госстроя СССР от

10 июля 1980 г. №99 от 19 марта 1981 г. №41 и от 11 мая 1981 г. №67
24 Пачки запроектированы по третьей категории требований, предъявляемых к трещиностойкости конструкций, тем допускается ограниченный по ширине кратковременное и длительное раскрытие трещин

25 Пачки изготовлять из тяжелого бетона проектной марки по прочности на сжатие М400

Передающую прочность бетона к моменту отпуска катящейся арматуры принять равной 70% принятой проектной марки бетона или $R_0 = 280 \frac{кгс}{см^2}$

Завод-изготовитель должен гарантировать получение 100% прочности бетона к 28-дневному возрасту

26 При производстве работ в зимнее время и в других случаях, когда по условиям возведения зданий не может быть обеспечено повышение прочности бетона, поставщик обязан поставить пачки с прочностью бетона не ниже 100%

27 В качестве напрягаемой арматуры - принята сталь стержневая термически упроченная периодического профиля класса Ат-I по ГОСТ 10884-81 с расчетным сопротивлением $R_s = 6950 \frac{кгс}{см^2}$.

28 Предварительное напряжение арматуры осуществлять электротермическим натяжением стержней во время твердения бетона с одновременной передачей усилий на упоры формы

29 Максимальное значение начального предварительного натяжения принять $6 \cdot 6000 \frac{кгс}{см^2}$, допустимая величина отклонения предварительного напряжения равна $700 \frac{кгс}{см^2}$
Максимальная температура электронагрева не должна превышать 450°С

2.10. Заготовку арматуры производить в соответствии

Иск. и подл. Подпись и дата. Подпись №1

с. Руководством по технологии изготовления предварительно напряженных железобетонных конструкций " (Москва, Стройиздат 1975г)

211 Длина натягиваемых стержней на рабочих чертежах показана равной длине пазелей без учета длины выхлопов для захватов. Длину заготовки натягиваемых стержней определять с учетом захватных приспособлений применяемых на заводе. Пазицы натягаемой арматуры должны быть защищены слоем раствора не менее 5мм

213 На опорных участках пазелей устанавливаются жартообразные опорные сетки для восприятия местных напряжений в зоне заажеривания натягаемых стержней. Сетки прижать унифицированные согласно письму Госгражданстроя № 30Р-А-3113 от 23 ноября 1961 года

214 По всей длине верхней зоны пазелей устанавливается сварная сетка

215 Плоские жаржасы и сварные сетки выпалкаться из арматурной проволоки периодического профиля класса Вр I (ГОСТ 6727-60) диаметром 3и4мм с расчетным сопротивлением арматуры Ra равным соответственно 3860 и 3750 кгс/см²

216 Подъемные петли выпалкаться из стали класса А I (ГОСТ 5781-62) марки ВСтЗсп2 и ВСтЗсп2 (ГОСТ 380-71*) В случае монтажа пазелей при температуре -40°С запрещается применять сталь марки ВСтЗсп2

217. Лицевая, паточная поверхность пазелей должна быть гладкая, подготовленная под окраску

218 Глубина опирания пазелей должна быть не менее 130мм по всей ее ширине

219 Для обеспечения равномерного распределения нагрузки на стержни и улучшения звукоизоляции перекрытий в проектах должны быть даны указания о необходимости тщательного запалжения швов веток маржи не реже 200 или цементным раствором маржи 100 /зазоры до 4см /

III Правила приемки

31. Приемка и паспортизацию пазелей производить в соответствии с ГОСТ 13015.3-81, ГОСТ 9561-76

32 Отклонения размеров пазицы защитного слоя ветки, отклонения от проектных размеров, а также внешний вид и качество поверхностей изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.3-81, ГОСТ 9561-76

IV Маркировка, хранение и транспортирование.

41 Марки пазелей проставляются в спецификациях проектов, в заказах заводом-изготовителем и на готовых изделиях. Внесение изменений в обозначение марок не допускается,

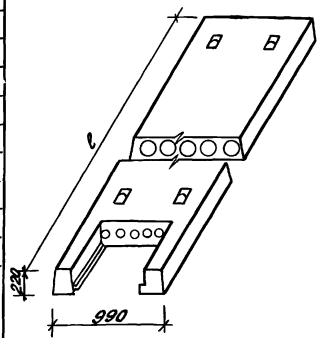
42 Маркировка, хранение и транспортирование пазелей производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.2-81, ГОСТ 9561-76

43 Подъем пазелей при транспортировании и монтаже осуществлять с помощью самоваллаксирующего траверса за 4 петли

44 Места опирания пазелей при складировании и транспортировании прижимаются на расстоянии 30мм от торцов по всей ширине пазели

Вход и выезд
Подпись и дата
1981

№ п/п	Марка изделия	ЭСКУЗ	Длина L мм	Перекрываемые пролеты в свету (без штыкатуры) мм		Объем изделия по внеш- ним раз- мерам, м ³	Приведен- ная тол- щина бетона, см	Масса изделия кг	Расход материалов						
				в т.ч. в т.п.	стали, кг										
					всего				приведенной в стали класса А1		приведенной в стали класса А1				
				в т.ч. в т.п.		всего	в т.ч. в т.п.	в т.ч. в т.п.	в т.ч. в т.п.	в т.ч. в т.п.	в т.ч. в т.п.	в т.ч. в т.п.	в т.ч. в т.п.	в т.ч. в т.п.	в т.ч. в т.п.
1	КНН-76-8АГ-УТ-1		7600	7220	7130	1.657	11.67	2165	0.865	66,4	8.8	200.5	26.6		
2	КНН-77-8АГ-УТ-1		7700	7320	7230	1.679	11.68	2192	0.877	67	8.8	202.3	26.6		
3	КНН-78-8АГ-УТ-1		7800	7420	7330	1.700	11.69	2222	0.889	76.4	9.9	230.7	29.9		
4	КНН-79-8АГ-УТ-1		7900	7520	7430	1.721	11.68	2250	0.900	77.9	10	235.2	30.2		
5	КНН-80-8АГ-УТ-1		8000	7620	7530	1.743	11.69	2280	0.912	79.2	10	239.2	30.2		
6	КНН-81-8АГ-УТ-1		8100	7720	7630	1.765	11.69	2308	0.923	79.9	10	241.3	30.2		
7	КНН-82-8АГ-УТ-1		8200	7820	7730	1.787	11.69	2338	0.935	86.5	10.6	261.2	32		
8	КНН-83-8АГ-УТ-1		8300	7920	7830	1.808	11.70	2368	0.947	87.3	10.6	263.6	32		
9	КНН-84-8АГ-УТ-1		8400	8020	7930	1.830	11.70	2395	0.958	100	12	302	36.2		
10	КНН-85-8АГ-УТ-1		8500	8120	8030	1.852	11.70	2425	0.970	101.8	12.1	307.4	36.5		
11	КНН-86-8АГ-УТ-1		8600	8220	8130	1.874	11.71	2455	0.982	103.3	12.1	312	36.5		
12	КНН-87-8АГ-УТ-1		8700	8320	8230	1.896	11.71	2482	0.993	103.9	12.1	313.8	36.5		
13	КНН-88-8АГ-УТ-1		8800	8420	8330	1.917	11.71	2512	1.005	112.5	12.9	339.8	3.9		
14	КНН-89-8АГ-УТ-1		8900	8520	8430	1.939	11.72	2542	1.017	128.3	14.6	387.5	44.1		
15	КНН-90-8АГ-УТ-1		9000	8620	8530	1.961	11.73	2572	1.029	129.5	14.5	391.1	43.8		

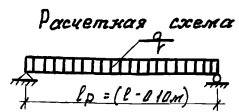
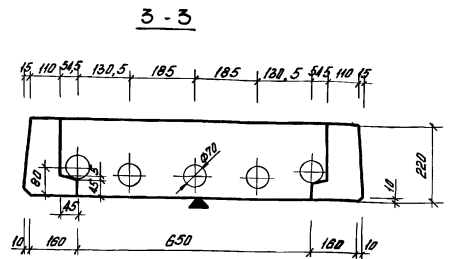
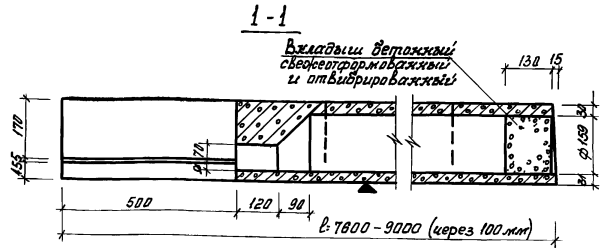
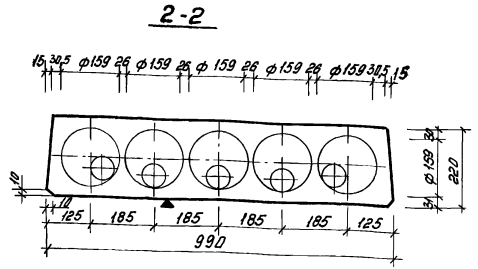
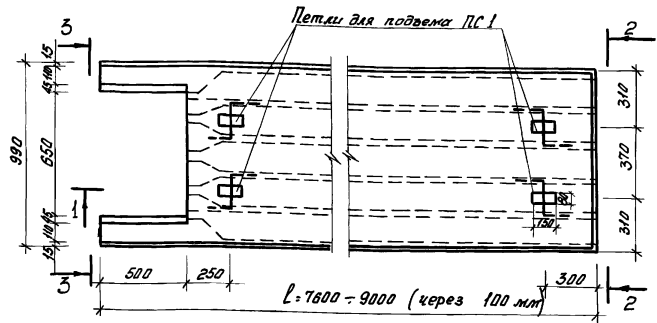


Бетон марки М400

Изд. 1987 г. Восточное отделение проектного института

114-КР-1.10 000 000 т.б

Исполн.	Вилер	Э.С.	№.ДС.8	Номенклатура	многопустотных панелей КНН 76-8АГ-УТ-1; КНН 90-8АГ-УТ-1	Контр. лист	Листов	Листов
Исполн.	Результ	У.С.				Р	1	1
Исполн.	Шиполов	Ш.Ш.				исх.т.з.т		
Исполн.	Резерв	Р.Р.						
Исполн.	Вилер	Э.С.						АГЕНЦИЯПРОЕКТ



Нагрузки (включая собственный вес пахел)
 Расчетная нагрузка по крещей способности - 1100 ^{кг}/м²
 Нормативная нагрузка - 970 ^{кг}/м²
 Нормативная нагрузка при расчете прогиба - 820 ^{кг}/м²
 Длительно действующая - 150 ^{кг}/м²
 Кратковременно действующая

- 1 Армировка пахел см чертеже 1141-КР-110011000 с
- 2 Плоскость, отмеченная знаком ▼ должна быть главной
- 3 Луджевая прокатка ветока при его обжатии не жифе 225^{кг}/см²

		1141-КР-110011000	
		Плазничный чертеже	Стадия
		многостатичная пахелой	Масса
		ЖКЖ76 10 ВЛ-УТ1-ЖКЖ30 10 ВЛ-УТ1	Масса в
Эт стень	Видеод	Р	см
Ст икак	Режеть	матери	1 20
Указан	Указан		1 10
Техниче	Дейрара	Лист 1	Листа в 1
И. Рубин	Видеод	ИНСТИТУТ ЛЕНЖИЛПРОЕКТ	

Инд. Листы
 Инженер
 И. Рубин

Ивб № подл			Подпись и дата		Взам. инв. №															
Формат	Заклад	Лист	Обозначение	Наименование	Тол. на услов. № 1141-ЭР 110.01.100.0"										Примечание					
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09						
				<u>Документация</u>																
А3			1141-ЭР-110.01.100.0 ос	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
А3			1141-ЭР-110.00.100.0	Планировочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
А3			1141-ЭР-110.00.0.00.0 пз	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
А3			1141-ЭР-110.00.0.00.0 тв	Назначение	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
А4			1141-ЭР-110.00.0.00.0 врс	Ведомость расхода																
				стали на элемент	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
				Сборочные единицы																
				Ларжасы плоские																
А4	1		1141-ЭР-110.01.1010	ЭР-1	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10				
				-01 ЭР-2																10
Исполнение 10 14 см листы 5,67					1141-ЭР-110.01.100.0										Листов					
					Пахели перекрытия										Стальной	Лист	Листов			
					Эксп. Вихер										Р	1	7			
					Ст. инж. Резухин										исполнител					
					Инж. Виласков										ЛЕНЖИЛПРОЕКТ					
					Инж. Вихер															

Ивб № подл			Подпись и дата		Взам. инв. №															
Формат	Заклад	Лист	Обозначение	Наименование	Тол. на услов. № 1141-ЭР 110.01.100.0"										Примечание					
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09						
А4	2		1141-ЭР-110.01.1020	ЭР-3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2					
				-01 ЭР-4																2
А4	3		1141-ЭР-110.01.1030	ЭР-5	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1					
А4	4		1141-ЭР-110.01.1040	ЭР-6	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2					
				Сетки арматурные																
А3	5		1141-ЭР-110.01.1050	С-1	1															
				-01 С-2			1													
				-02 С-3				1												
				-03 С-4					1											
				-04 С-5						1										
				-05 С-6							1									
				-06 С-7								1								
				-07 С-8									1							
				-08 С-9										1						
				-09 С-10																1
А4	6		1141-ЭР-110.01.1060	С-16	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2					
					1141-ЭР-110.01.100.0										Лист					
															2					

Изм. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №													
Кол-во деталей	Знач. Поз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ко испол. «1.141-ЭР-1.10.01.1.00.0»										Примечание			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
				<u>Детали</u>														
				<u>Стержни крепежные</u>														
				ГОСТ 10884-81														
54	8		1.141-ЭР-1.10.01.1.00.1	φ12A7Y; L=7100	4													8.3 же
54	7		-01	φ14A7Y; L=7600	2													9.2 же
54	8		1.141-ЭР-1.10.01.1.00.2	φ12A7Y; L=7200	4													8.1 же
54	7		-01	φ14A7Y; L=7700	2													9.3 же
54	8		1.141-ЭР-1.10.01.1.00.3	φ14A7Y; L=7300	4													8.8 же
54	7		-01	φ14A7Y; L=7800	2													9.4 же
54	8		1.141-ЭР-1.10.01.1.00.4	φ14A7Y; L=7400				4										9 же
54	7		-01	φ14A7Y; L=7900				2										9.5 же
54	8		1.141-ЭР-1.10.01.1.00.5	φ14A7Y; L=7500					4									9.1 же
54	7		-01	φ14A7Y; L=8000					2									9.7 же
54	8		1.141-ЭР-1.10.01.1.00.1-01	φ14A7Y; L=7600						4								9.2 же
54	7		-01	φ14A7Y; L=8100						2								9.8 же
54	8		1.141-ЭР-1.10.01.1.00.2-01	φ14A7Y; L=7700							4							9.3 же
1.141-ЭР-1.10.01.1.00.0																Лист	3	

Изм. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №														
Кол-во деталей	Знач. Поз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ко испол. «1.141-ЭР-1.10.01.1.00.0»										Примечание				
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09					
54	7		1.141-ЭР-1.10.01.1.00.7	φ16A7Y; L=8200							2							12.9 же	
54	8		1.141-ЭР-1.10.01.1.00.3-01	φ14A7Y; L=7800							4							9.4 же	
54	7		1.141-ЭР-1.10.01.1.00.8	φ16A7Y; L=8300							2							13.1 же	
54	8		1.141-ЭР-1.10.01.1.00.9	φ16A7Y; L=7900								4						12.5 же	
54	7		-01	φ16A7Y; L=8400								2						13.2 же	
54	8		1.141-ЭР-1.10.01.1.00.10	φ16A7Y; L=8000									4					12.6 же	
54	7		-01	φ16A7Y; L=8500									2					13.4 же	
				<u>Печи столовочные</u>															
41	9		1.141-ЭР-1.10.01.1.00.16	ПС-1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
				<u>Материалы</u>															
				Бетон М 400	0.865	0.877	0.889	0.9	0.912	0.924	0.935	0.947	0.959	0.97					м ³
1.141-ЭР-1.10.01.1.00.0																Лист	4		

Ивб. №пр.Пл. Подпись и дата Взам.инв.л

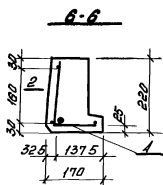
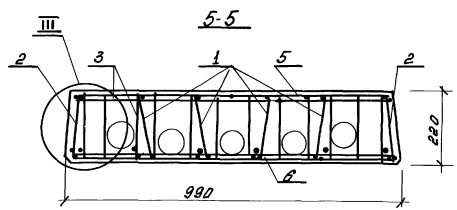
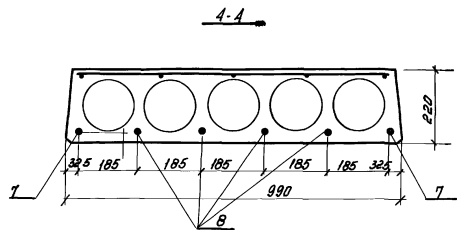
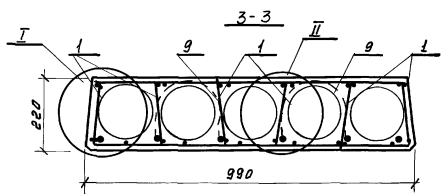
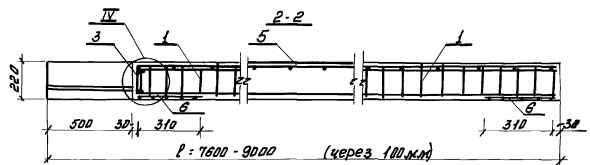
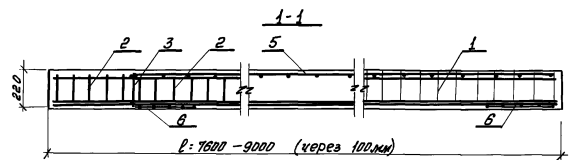
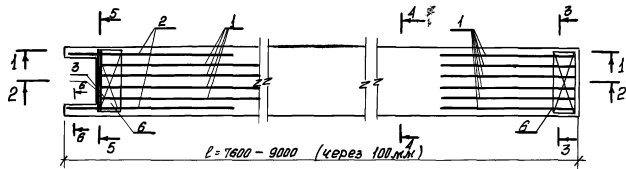
Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. "1.141-XP-1.10.01.1.00.0"					Примечание	
				-10	-11	-12	-13	-14		
			<u>Документация</u>							
A3		1.141-XP-1.10.01.1.00.0	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X		
A3		1.141-XP-1.10.00.1.00.0	Опалубочный чертеж	X	X	X	X	X		
A3		1.141-XP-1.10.00.0.00.0 пз	Пояснительная записка	X	X	X	X	X		
A3		1.141-XP-1.10.00.0.00.0 тб	Назначение	X	X	X	X	X		
A4		1.141-XP-1.10.00.0.00.0 врс	Ведомость расхода							
			стали на элемент	X	X	X	X	X		
			<u>Сборочные единицы</u>							
			<u>Коржасы плоские</u>							
A4	1	1.141-XP-1.10.01.1.010-01	XP-2	10	10	10	10	10		
A4	2	1.141-XP-1.10.01.1.020-01	XP-4	2	2	2	2	2		
A4	3	1.141-XP-1.10.01.1.030	XP-5	1	1	1	1	1		
A4	4	1.141-XP-1.10.01.1.04.0	XP-6	2	2	2	2	2		
1.141-XP-1.10.01.1.00.0									Лист	5

Ивб. №пр.Пл. Подпись и дата Взам.инв.л

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. "1.141-XP-1.10.01.1.00.0"					Примечание	
				-10	-11	-12	-13	-14		
			<u>Сетки арматурные</u>							
A3	5	1.141-XP-1.10.01.1.05.0-10	C-11	1						
			-11 C-12		1					
			-12 C-13			1				
			-13 C-14				1			
			-14 C-15					1		
A4	6	1.141-XP-1.10.01.1.06.0	C-16	2	2	2	2	2		
			<u>Детали</u>							
			<u>Стержни напрягаемые</u>							
			ГОСТ 10684-81							
64	8	1.141-XP-1.10.01.1.00.11	φ 16A7Y; L: 8100	4						12.8 жс
64	7		-01 φ 16A7Y; L: 8600	2						13.6 жс
64	8	1.141-XP-1.10.01.1.00.7	φ 16A7Y; L: 8200		4					12.9 жс
64	7	1.141-XP-1.10.01.1.00.12	φ 16A7Y; L: 8700		2					13.7 жс
64	8	1.141-XP-1.10.01.1.00.8	φ 16A7Y; L: 8300			4				13.1 жс
64	7	1.141-XP-1.10.01.1.00.13	φ 16A7Y; L: 8800			2				17.6 жс
1.141-XP-1.10.01.1.00.0									Лист	6

Лист № п/л. Подпись и дата. Взятый №

Проект	Этаж	Поз	Обозначение	Наименование	Кол на исполк. 1141-ЭР-110 01 1000*						Примечание		
					-10	-11	-12	-13	-14				
Б4	8		1141-ЭР-110 01 100 14	Ø18AтV, L = 8400				4				16 шт	
Б4	7		- 01	Ø18AтV, L = 8900				2				17 шт	
Б4	8		1141-ЭР-110 01 100 15	Ø18AтV, L = 8500				4				17 шт	
Б4	7		- 01	Ø18AтV, L = 9000				2				18 шт	
				<u>Петли стиробакляе</u>									
АА	9		1141-ЭР 110 01 100 16	ПС-1	4	4	4	4	4				
				<u>Материалы</u>									
				Бетон М 400	0 982	0 993	1 005	1 017	1 029				м ³
					1141-ЭР-110 01 100 0						Лист		
											7		

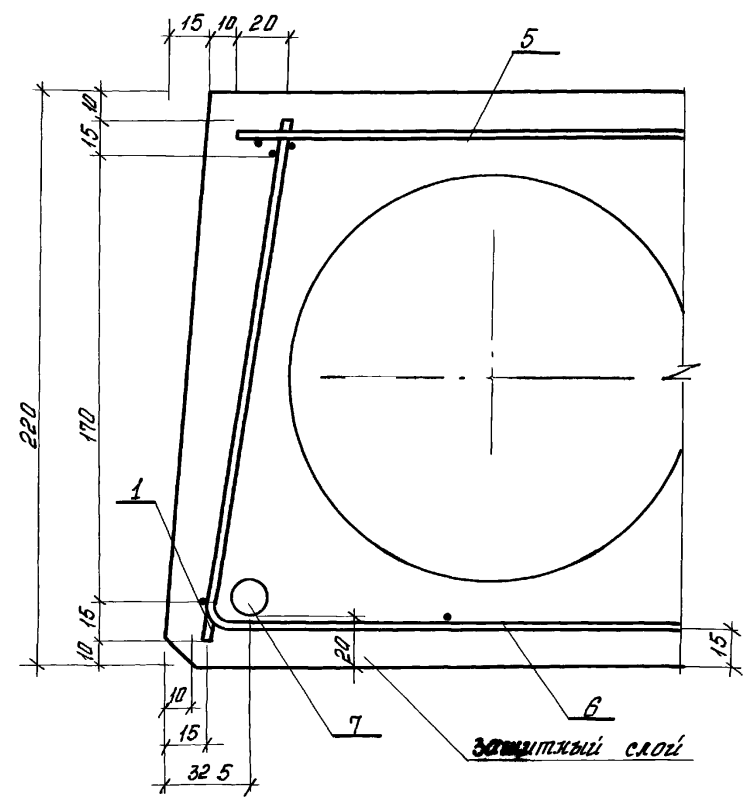


- 1 Способ изготовления - электротермический
- 2 Предварительное напряжение арматуры, контролируемое при изготовлении $\sigma_0 = 6000 \text{ кг/см}^2$
- 3 Узлы I-III см листы 2 и 3

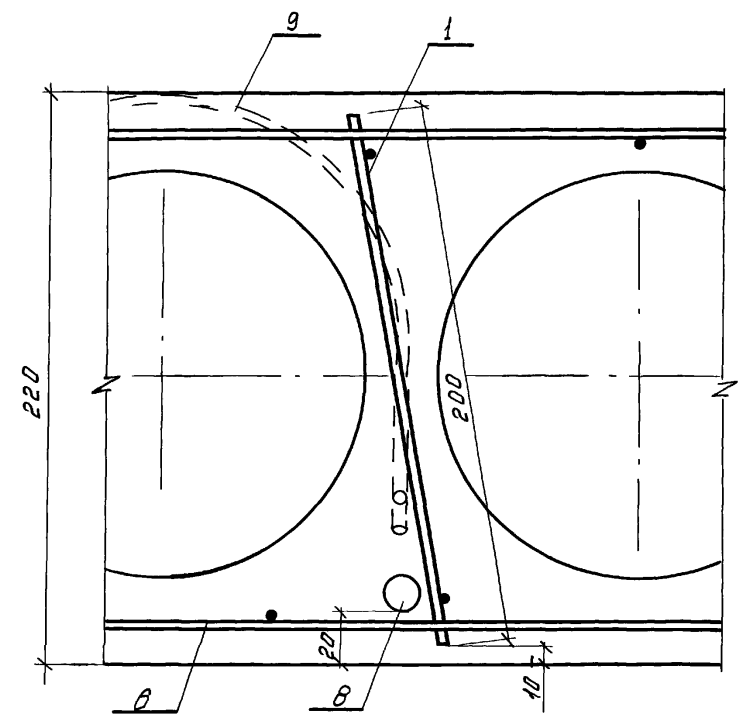
		144-ХР-110.011000 СБ	
		Лакон перевертня [ХХ7610-ВАУТ]-[ХХ9010-ВАУТ]	
		Сварочный чертеж	
		лист 1 из 2	
		институт ленжилпроект	
Э.Слек Вижер	Х	Масса	110
Ст. инженер Резель	Х	тавл	120
Убраков Шимкаев	Х		
К.Векер Вижер	Х		

Чех. А. Слек Вижер и Резель
 1981

I

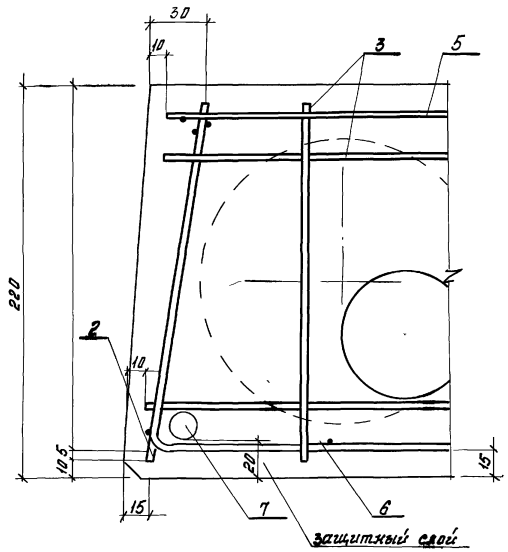


II

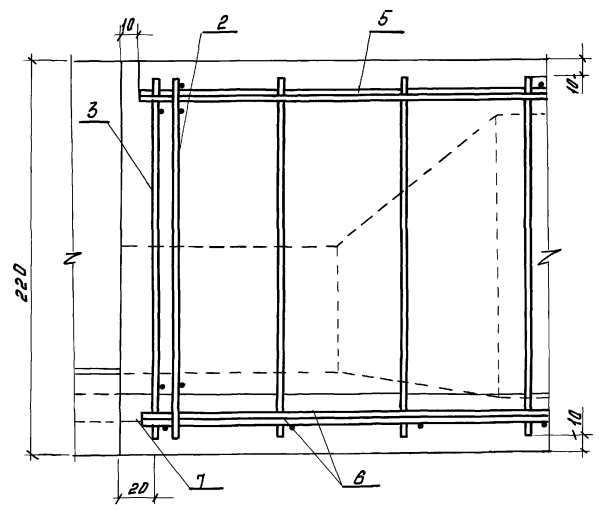


Лавров и Вата Вадимович

III



IV



Зав. инженер Подпись и печать исполнителя
2001

Обозначение	Марка	Длина р. мм	Масса ж
1141-XP-110 01 1 00 0	ЛНХ 76 10 - 8АТ-VT-I	7600	2165
-01	ЛНХ 77 10 - 8АТ-VT-I	7700	2192
-02	ЛНХ 78 10 - 8АТ-VT-I	7800	2222
-03	ЛНХ 79 10 - 8АТ-VT-I	7900	2250
-04	ЛНХ 80 10 - 8АТ-VT-I	8000	2280
-05	ЛНХ 81 10 - 8АТ-VT-I	8100	2308
-06	ЛНХ 82 10 - 8АТ-VT-I	8200	2338
-07	ЛНХ 83 10 - 8АТ-VT-I	8300	2368
-08	ЛНХ 84 10 - 8АТ-VT-I	8400	2395
-09	ЛНХ 85 10 - 8АТ-VT-I	8500	2425
-10	ЛНХ 86 10 - 8АТ-VT-I	8600	2455
-11	ЛНХ 87 10 - 8АТ-VT-I	8700	2482
-12	ЛНХ 88 10 - 8АТ-VT-I	8800	2512
-13	ЛНХ 89 10 - 8АТ-VT-I	8900	2542
-14	ЛНХ 90 10 - 8АТ-VT-I	9000	2572

Мин. года

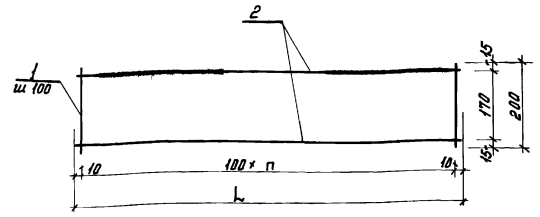
Полный и дата осмотра

1141-XP-110 01 1 00 0 сБ

Лист

4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1141-XP-110.01.1.01.0 с в	Сборочный чертеж		
А4			1141-XP-110.01.1.01.0	XP-1		08 же
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 6727-80		
Б4	1		1141-XP-110.01.1.01.1	φ4ВрI l=200	22	002 же
Б4	2		1141-XP-110.01.1.01.2	φ4ВрI l=2120	2	021 же
А4			1141-XP-110.01.1.010-01	XP-2		09 же
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 6727-80		
Б4	1		1141-XP-110.01.1.01.1	φ4ВрI l=200	24	002 же
Б4	2		1141-XP-110.01.1.01.1-01	φ4ВрI l=2320	2	023 же



Харкасы изготавлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-88 и СН 393-78

Обозначение	Марка	l мм	n шт	Масса кг
1141-XP-110.01.1.01.0	XP-1	2120	21	08
-01	XP-2	2320	23	09

1141-XP-110.01.1.01.0

Харкас плоский-XP
(XP1 XP2)

Стандарт Лист Листов
Р 1 1
изготовит
ЛЕНЖИЛПРОЕКТ

Лист 1 из 1

2х слои	Выкер	<input checked="" type="checkbox"/>
Ст. катод	Режить	<input checked="" type="checkbox"/>
Упаковка	Шумоизоляция	<input checked="" type="checkbox"/>
И. электр	Выкер	<input checked="" type="checkbox"/>

1141-XP-110.01.1.01.0 с в

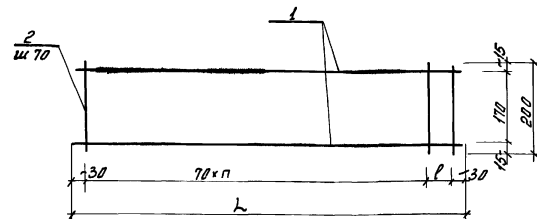
Харкас плоский XP
(XP1, XP2)
Сборочный чертеж

Стандарт Масса Масштаб
Р см 1:10
Лист 1 Листов 1
изготовит
ЛЕНЖИЛПРОЕКТ

Лист 1 из 1

2х слои	Выкер	<input checked="" type="checkbox"/>
Ст. катод	Режить	<input checked="" type="checkbox"/>
Упаковка	Шумоизоляция	<input checked="" type="checkbox"/>
И. электр	Выкер	<input checked="" type="checkbox"/>

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		1141-XP-110 01 1020 сБ	Сборочный чертеж		
А4		1141-XP-110 01 1020	XP-3	10 же	
			<u>Детали</u>		
			ГОСТ 6727-80		
Б4	1	1141-XP-110 01 1021	φ4ВрГ L=200	21	002 же
Б4	2	1141-XP-110 01 1022	φ4ВрГ L=2120	2	021 же
А4		1141-XP-110 01 1020-01	XP-4	11 же	
			<u>Детали</u>		
			ГОСТ 6727-80		
Б4	1	1141-XP-110 01 1021	φ4ВрГ L=200	34	002 же
Б4	2	1141-XP-110 01 1021-01	φ4ВрГ L=2320	2	023 же

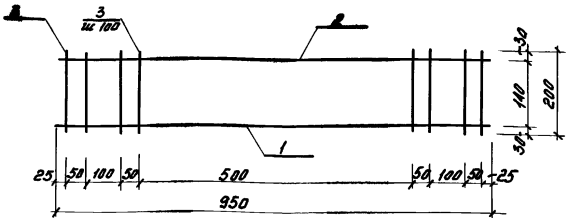


Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Обозначение	Марка	L мм	n шт	φ мм	Масса кг
1141-XP-110 01 1021	XP-3	2120	29	30	10
-01XP-4		2320	32	20	11

Лист № листа		Подпись и дата		Взам. лист №	
1141-XP-110.01-1.02.0					
Плоский каркас XP (XP3 XP4)					
21 спец. Визер		И.И.		Стандарт Лист Листов	
Ст. инженер Резать		Резать		1 1	
Инженер Шинкарев		Шинкарев		Институт	
Инженер Визер		Визер		ЛЕННИЛПРОЕКТ	

Лист № листа		Подпись и дата		Взам. лист №	
1141-XP-110 01 1020 сБ					
Каркас плоский XP (XP3 XP4)					
Сборочный чертеж					
21 спец. Визер		И.И.		Стандарт Листов	
Ст. инженер Резать		Резать		1 1	
Инженер Шинкарев		Шинкарев		Институт	
Инженер Визер		Визер		ЛЕННИЛПРОЕКТ	



Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-88 и СН 393-78

Формат	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1141-XP-110 01 1 03 1	Ø В А Т ГОСТ 5781-82 P-950	1	0 4
Б4	2		1141-XP-110 01 1 03 2	Ø В А Т ГОСТ 5781-82 P-950	1	0 2
Б4	3		1141-XP-110 01 1 03 3	Ø В Б Т ГОСТ 6727-80 P-200	12	0 02

1141-XP-110 01 1 03 0

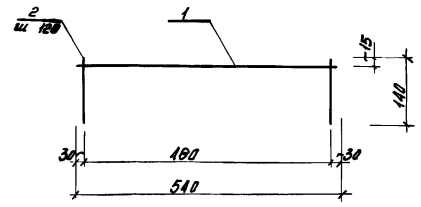
Каркас плоский
XP-5

Станд.	Масса	Масштаб
P	07	1 10

лист 1 листов 1
институт
ленжилпроект

Усть-Лабва. Подпись и Ветер. Виза № 1

Эл. спец. Вихер
 Ст. электр. Дежнев
 Инж. Шилица
 Инж. Вихер



Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-88 и СН 393-78

Формат	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1141-XP-110 01 1 04 1	Ø В Б Т ГОСТ 6727-80 P-510	1	0 1
Б4	2		1141-XP-110 01 1 04 2	Ø В Б Т ГОСТ 6727-80 P-140	5	0 01

1141-XP-110 01 1 04 0

Каркас плоский
XP-6

Станд.	Масса	Масштаб
P	02	1 10

лист 1 листов 1
институт
ленжилпроект

Усть-Лабва. Подпись и Ветер. Виза № 1

Эл. спец. Вихер
 Ст. электр. Дежнев
 Инж. Шилица
 Инж. Вихер

Изм. № п/п Вид и дата введения

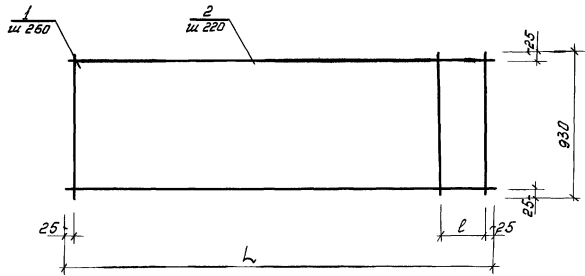
Кол. на исполк.	1141-XP-110 01 105 0	Примечание	Наименование	Кол. на исполк.													
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
			Дождикотация														
43	1141-XP-110 01 105 0 с в	Сборочный чертеж		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x			
		Детали															
		ГОСТ 6727-80															
64	1 1141-XP-110 01 105 1	φ4BpI, p=930		30	30	30	31	31	32	32	32	33	33				
64	2 1141-XP-110 01 105 2	φ4BpI, h=7080		5												01 жк	
	-01	φ4BpI, h=7180		5												07 жк	
	-02	φ4BpI, h=7280				5										07 жк	
	-03	φ4BpI, h=7380					5									07 жк	
	-04	φ4BpI, h=7480						5								07 жк	
	-05	φ4BpI; h=7580							5							08 жк	
Исполнение 10 14 см. лист 3				1141-XP-110 01 105 0													
2х степ. Выход <input checked="" type="checkbox"/> 3х степ. Выход <input checked="" type="checkbox"/> 4х степ. Выход <input checked="" type="checkbox"/> 5х степ. Выход <input checked="" type="checkbox"/>				Сетка арматурная С (С1-С15)										Стадия лист <input type="checkbox"/> Листов <input type="checkbox"/>			
				ЛЕНГИЛПРОЕКТ													

Изм. № п/п Вид и дата введения

Кол. на исполк.	1141-XP-110 01 105 0	Примечание	Наименование	Кол. на исполк.												
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
64	2 1141-XP-110 01 105 2-06	φ4BpI, h=7880								5						08 жк
	-07	φ4BpI, h=7780									5					08 жк
	-08	φ4BpI, h=7880										5				08 жк
	-09	φ4BpI, h=7980											5			08 жк
				1141-XP-110 01 105 0												
				Лист 2												

Имя и подл Подпись и дата Взам. инв. №

№	Зона	Лос	Обозначение	Наименование	Кол-во исполж. "1141-ЭР-110011050"					Примечание	
					-10	-11	-12	-13	-14		
				<u>Документация</u>							
43			1141-ЭР 110011050 сь	Сборочный чертеж	x	x	x	x	x		
				<u>Детали</u>							
Б4	1		1141 ЭР 110011051	Ф4ВрТ ГОСТ 6727-80, L=930	34	34	34	35	35		
Б4	2		1141-ЭР-110011052-10	Ф4ВрТ ГОСТ 6727-80, L=8080	5						08
			-11	Ф4ВрТ ГОСТ 6727-80, L=8180		5					08
			-12	Ф4ВрТ ГОСТ 6727-80, L=8280			5				08
			-13	Ф4ВрТ ГОСТ 6727-80, L=8380				5			09
			-14	Ф4ВрТ ГОСТ 6727-80, L=8480					5		09
					1141-ЭР-110011050					Лист	
										3	



Сетки изготавливать при помощи ком-
пактной точечной электросварки в соответ-
ствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и
СИ 393-78

Обозначение	Марка	h мм	l мм	Масса кг
1141-ЭР-110011050	С-1	7080	30	0,5
-01	С-2	7180	130	0,5
-02	С-3	7280	230	0,5
-03	С-4	7380	80	0,6
-04	С-5	7480	180	7,1
-05	С-6	7580	30	7,2
-06	С-7	7680	130	7,2
-07	С-8	7780	230	7,2
-08	С-9	7880	80	7,3
-09	С-10	7980	180	7,3
-10	С-11	8080	30	7,4
-11	С-12	8180	130	7,4
-12	С-13	8280	230	7,4
-13	С-14	8380	80	8
-14	С-15	8480	180	8

1141-ЭР-110011050 сь

Сетка арматурная С
(С1-С15)

сварочный катод

Столбик Масса Максимум

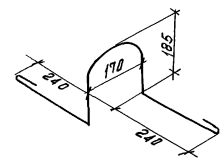
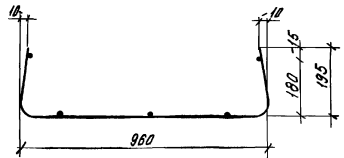
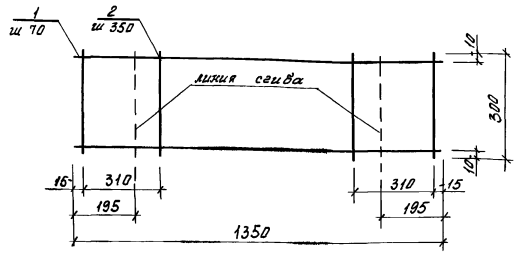
Р см табл

лист 1 листов 1

изготовитель
Ленжилпроект

Эт лист выверен
Ст. лист выверен
Проект выверен
Лист выверен

Шаб. Л. табл. (добавить и дата) Взаимосв. Л
12.05.1991



Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Хол	Примечание
			<u>Детали</u>		
			ГОСТ 6727-80		
Б4	1	1141-XP-110 01.106 1	Ø4ВрI L:1350	5	01 ж
Б4	2	1141-XP-110 01.106 2	Ø3ВрI L:300	5	002 ж
1141-XP-110 01.106 0			Стадия	Масса	Масштаб
Сетка С-16			р	0 вж	1 10
			лист 1	листов 1	
			эксп. проект		
			ленжилпроект		

Черт. 1. Глав. Подпись и дата. Взам. инв. 1
 1141-XP

Э. спей. Вижер ✓
 С. уклад. Режухин ✓
 М. квал. Шилин ✓
 К. контр. Вижер ✓

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Хол	Примечание
			<u>Документация</u>		
Б4		1141-XP-110 01.100 16	ПС-1		
			<u>Материал</u>		
			Ø12A ГОСТ 5701-82 L-1100	1	1 ж
		1141-XP-110 01.100 16			
		Пелли страховочные ПС-1			
		Стадия		Масса	
		р		ск 1 10	
		лист 1		листов 1	
		эксп. проект			
		ленжилпроект			

Черт. 1. Глав. Подпись и дата. Взам. инв. 1
 1141-XP

Э. спей. Вижер ✓
 С. уклад. Режухин ✓
 М. квал. Шилин ✓
 К. контр. Вижер ✓

№ п/п Подпись и дата Взам инв. №

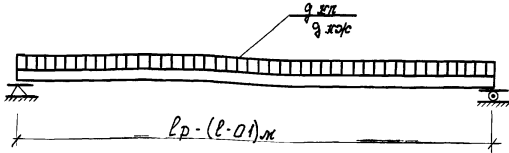
Маржа элемента	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные										Общий расход
	А-І						Арматура класса										
	ГОСТ 10884-81						А-І					Вр-І					
	φ 12	φ 14	φ 16	φ 18	Итого	Всего	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80					
						φ 8	φ 8	φ 12	Итого	φ 3	φ 4	φ 5	Итого	Всего			
ЖКХ 76 10-8А-УТ-І	252	184			436	436	02	04	4	46	02	178	02	182	228	664	
ЖКХ 77 10-8А-УТ-І	258	186			442	442	02	04	4	46	02	178	02	182	228	67	
ЖКХ 78 10-8А-УТ-І		536			536	536	02	04	4	46	02	178	02	182	228	764	
ЖКХ 79 10-8А-УТ-І		55			55	55	02	04	4	46	02	179	02	183	229	779	
ЖКХ 80 10-8А-УТ-І		558			558	558	02	04	4	46	02	184	02	188	234	792	
ЖКХ 81 10-8А-УТ-І		564			564	564	02	04	4	46	02	185	02	189	235	799	
ЖКХ 82 10-8А-УТ-І		372	258		63	63	02	04	4	46	02	185	02	189	235	865	
ЖКХ 83 10-8А-УТ-І		376	262		638	638	02	04	4	46	02	185	02	189	235	873	
ЖКХ 84 10-8А-УТ-І			764		764	764	02	04	4	46	02	186	02	19	236	100	
ЖКХ 85 10-8А-УТ-І			772		772	772	02	04	4	46	02	198	02	202	248	1018	
ЖКХ 86 10-8А-УТ-І			784		784	784	02	04	4	46	02	199	02	203	249	1033	
ЖКХ 87 10-8А-УТ-І			79		79	79	02	04	4	46	02	199	02	203	249	1039	
1141-ЖР-110 00 00 00 00 врс																	
Ведомость расхода стали №																	
От имени: Вижер <i>В.И.</i> От какого: Дежурный <i>В.И.</i> Указан: Шиллакава <i>В.И.</i> И на имя: Вижер <i>В.И.</i>																	
Состав: Лист Листов Р 1 1 и количество ЛЕННИЛПРОЕНТ																	

№ п/п Подпись и дата Взам инв. №

Маржа элемента	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные										Общий расход
	А-І						Арматура класса										
	ГОСТ 10884-84						А-І					Вр-І					
	φ 12	φ 14	φ 16	φ 18	Итого	Всего	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80					
						φ 8	φ 8	φ 12	Итого	φ 3	φ 4	φ 5	Итого	Всего			
ЖКХ 88 10-8А-УТ-І			524	352	876	876	02	04	4	46	02	199	02	203	249	1125	
ЖКХ 89 10-8А-УТ-І				1028	1028	1028	02	04	4	46	02	205	02	209	255	1283	
ЖКХ 90 10-8А-УТ-І				104	104	104	02	04	4	46	02	205	02	209	255	1295	
1141-ЖР-110 00 00 00 00 врс																	
Лист 2																	

Таблица контрольных прогибов.

Схема испытания
/ по ГОСТ 8829-77 /



Контрольные нагрузки (дополнительная и
собственной вес панели)

Контрольная разрешающая

$q_{кп}^I = 1080 \frac{кг}{м^2} (c=14)$ $q_{кп}^{II} = 1230 \frac{кг}{м^2} (c=16)$

Контрольная нагрузка по проверке
жесткости (дополнительная и собственной
весу панели)

$q_{кж} = 640 \frac{кг}{м^2}$

Марка панели	Расчетный пролет м	Контрольный прогиб см
ЛКХ 76 10 - ВЛТ-УТ-I	7500	1 13
ЛКХ 77 10 - ВЛТ-УТ-I	7600	2 72
ЛКХ 78 10 - ВЛТ-УТ-I	7700	1 55
ЛКХ 79 10 - ВЛТ-УТ-I	7800	1 63
ЛКХ 80 10 - ВЛТ-УТ-I	7900	1 72
ЛКХ 81 10 - ВЛТ-УТ-I	8000	1 80
ЛКХ 82 10 - ВЛТ-УТ-I	8100	1 88
ЛКХ 83 10 - ВЛТ-УТ-I	8200	1 97
ЛКХ 84 10 - ВЛТ-УТ-I	8300	2 04
ЛКХ 85 10 - ВЛТ-УТ-I	8400	2 14
ЛКХ 86 10 - ВЛТ-УТ-I	8500	2 24
ЛКХ 87 10 - ВЛТ-УТ-I	8600	2 35
ЛКХ 88 10 - ВЛТ-УТ-I	8700	2 44
ЛКХ 89 10 - ВЛТ-УТ-I	8800	2 51
ЛКХ 90 10 - ВЛТ-УТ-I	8900	2 63

			1 141-ЭР-1 10 00 0 000 вх		
За спец. Визер	<input checked="" type="checkbox"/>		Данные для испытания	Старый лист	Новый
От инж. Резатьев	<input checked="" type="checkbox"/>	16/85		Д	Г
Инж. Шихаев	<input checked="" type="checkbox"/>	Ших		институт ЛЕННИЛПРОЕКТ	
Инж. Визер	<input checked="" type="checkbox"/>				

Защ. Гос. Института и Витр. Витр. 1981