

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 07-000-1у

Выпуск 6

ШИБЕРЫ

с ГИБКИМ ПАТРУБКОМ

ШГП-400×400

и ШГП-150×150

16979 - 06
цена 0-91

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-445, Сидральная ул., 22

Сдано в печать 1955 г.

Заказ № 9481 Тираж 30 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ

ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 07.000-1ч

ВЫПУСК В

ШИБЕРЫ С ГИБКИМ

ПАТРУБКОМ ШГП-400×400

И ШГП-150×150

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАН

ПРОЕКТНОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ МО

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Л. Гусев* / Гусев /
А. А. Давыдов / Давыдовский /

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР
И ШТАБОМ ГО СССР

ПРОТОКОЛ N1 ОТ 19.02.80

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ 1.04.80

ПРОЕКТНОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ МО

ПРИКАЗ N28 ОТ 1.03.80

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	№ стр
КД. 01. 000ТЧ	Шлибер с гибким патрубком Технические условия	3
КД. 01. 000	Шлибер с гибким патрубком	4
КД. 01. 010 СБ	Карпус шлибера Сборочный чертеж	4
КД. 01. 000	Шлибер с гибким патрубком Сборочный чертеж	5
КД. 01. 010	Карпус шлибера	6
КД. 01. 011	Элемент рамы большой	6
КД. 01. 012	Элемент рамы малый	7
КД. 01. 013	Направляющая задвижки	7
КД. 01. 014	Прокладка большая	7
КД. 01. 015	Прокладка малая	7
КД. 01. 020	Задвижка	8
КД. 01. 020СБ	Задвижка. Сборочный чертеж	8
КД. 01. 030	Гибкий патрубок	9
КД. 01. 030СБ	Гибкий патрубок. Сборочный чертеж	9
КД. 01. 031	Патрубок внутренний	10
КД. 01. 032	Патрубок наружный	10

Шлиберы, части и детали. Каталог № Шлиберы. Подъёмники.

Типовые конструкции Серия 07.000-4

Министерство Обороны СССР
Проектная организация

Шиберы с гибким патрубком
ШГП-400*400 и ШГП-150*150

Технические условия.

Главный инженер *Гусев* / Гусев /
Главный инженер проекта *Платинский* / Платинский /
Начальник Завода *Никонов* / Никонов /
Руководитель разработки *Магальяс* / Магальяс /

1980г.

2. Условный провар 400 * 400
или 150 * 150
3. Габаритные размеры: ШГП-400*400; ШГП-150*150
- | | | |
|--------|----------|--------|
| Длина | 600 ; | 350 |
| Ширина | 600 ; | 350 |
| Высота | 130 | 130 |
| Вес | 18,9 кг; | 5,2 кг |

1.3. Требования к деталям

- 1.3.1. Все детали изготовить из материала, указанного на чертежах и спецификациях.
- 1.3.2. Влажность древесины, идущей на изготовление шиберов не должна превышать $20 \pm 2\%$.
- 1.3.3. Готовые изделия не должны иметь острых углов и кромок.
- 1.3.4. Заготовки из ламатериалов для изготовления деталей должны иметь припуски для последующей обработки. Размеры припусков принимаются в зависимости от материалов и принятой технологии изготовления элементов.
- 1.3.5. Задвижка шибера должна свободно двигаться по направляющим.
- 1.3.6. Для обеспечения герметичности патрубок шибера делается двойным: внутренний патрубок может быть изготовлен из мешковины, танкового брезента, полотна, бумажного сукна и др.; наружный патрубок - из дермантина, клеенки, прорезиненной ткани, пленки и др.
- 1.4. Требования к окраске
- 1.4.1. Окраске подвергаются все детали шибера за исключением трущихся поверхностей.
- 1.4.2. Окраску производить краской масляной цветной

КД. 01. 000 ТУ

Лист 3

Вводная часть.

Настоящие технические условия распространяются на изготовление (и приемку) шибера с гибким патрубком, предназначенных для регулирования кол-ва воздуха, подаваемого в сооружение. Настоящее изделие является упрощенным внутренним оборудованием убежища ГО. Шибер изготавливается из подручных материалов на промышленных предприятиях, предприятиях местной промышленности и мастерских.

Пример записи при заказе:

"Шибер с гибким патрубком ШГП-400*400" или
"Шибер с гибким патрубком ШГП-150*150"

1. Технические требования.

1.1. Общие требования.

- 1.1.1. Форма, размеры и шероховатость (класс обработки) деталей должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплексу рабочей документации, разработанным проектной организацией МО.
- 1.1.2. В зависимости от сроков изготовления можно допускать отступления от технических требований, не снижая технических характеристик изделия.

1.2. Технические данные

1. Индекс изделия ШГП-400*400
или ШГП-150*150

КД. 01. 000 ТУ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шибер с гибким патрубком	Лист	Лист	Листов
Разработ	Специально	Магальяс	Т.И.			1	2	4
Провер	Магальяс				Технические условия	Проектная организация МО		
Исполн	Магальяс					Форм. 11		

густотертой для внутренних работ ГОСТ 695-77 за два раза с предварительной грунтовкой (ФЛ-03 к ГОСТ 9109-76).

- 1.4.3. После грунтовки и окраски на поверхности не допускается отслаивание и растрескивание краски, наличие наслоений и пленок.
- 1.4.4. Детали с невысохшей окрашенной поверхностью устанавливать на изделия не допускается.

2. Методы контроля.

- 2.1. Все линейные размеры, а также радиусы проверяются инструментом, обеспечивающим замер размеров, указанных на чертежах (радиусомером ГОСТ 4126-66, линейкой ГОСТ 427-75).
- 2.2. Контроль качества окраски производить внешним осмотром.

3. Транспортирование и хранение.

- 3.1. Транспортирование изделий производится любым видом транспорта.
- 3.2. Транспортирование должно исключать поломку и повреждение и обеспечивать сохранность изделий.
- 3.3. Шиберы должны храниться в закрытых сухих помещениях, а при транспортировке предохраняться от воздействия атмосферных осадков.

Примечание

Перечень документов, на которые даны ссылки в ТУ:

ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические
ГОСТ 4126-66	Шаблоны радиусные.
ГОСТ 695-77	Краска масляная цветная густотертая для внутренних работ.
ГОСТ 9109-76	Грунтовка ФЛ-03 к и 25 ФЛ-03 к ТУ.

КД. 01. 000 ТУ

Лист 4

16979-06-4

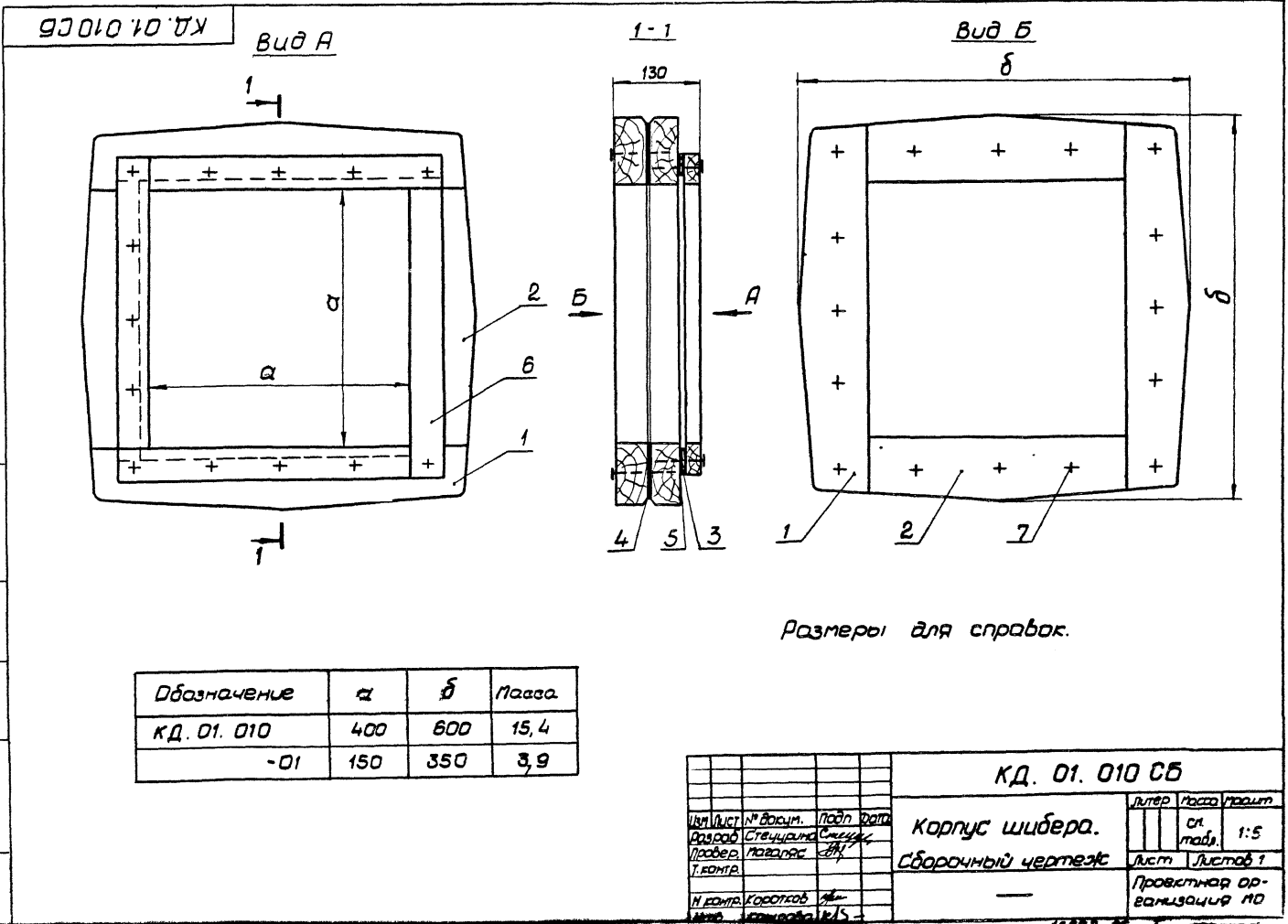
Имя, подл.	Подл. и дата	Взам.инв.№	Инв.№.Уч.зд.	Подл. и дата	Наименование	Обозначение	Кол. на исполн.	КД. 01.000	Примечан.
					Документация	КД. 01.000.ТУ			
					Технические условия	КД. 01.000.СБ			
					Сборочный чертеж				
					Сборочные единицы				
					Корпус шибера	КД. 01. 010	1		
					Корпус шибера	-01	1		
					Завдыжка	КД. 01. 020	1		
					Завдыжка	-01	1		
					Гибкий патрубкок	КД. 01. 030	1		
					Гибкий патрубкок	-01	1		

КД. 01. 000
Шибер с гибким патрубком

Имя, подл.	Подл. и дата	Взам.инв.№	Инв.№.Уч.зд.	Подл. и дата
Центр	№ докум.	Подл.	Дата	
Разработ.	Степичина	С.И.		
Провер.	Павалас	Т.И.		
Н. контр.	Коротков	А.И.		
Учт.	Куринов	В.И.		
	Колуп	В.И.		

Имя, подл.	Подл. и дата	Взам.инв.№	Инв.№.Уч.зд.	Подл. и дата	Наименование	Обозначение	Кол. на исполн.	КД. 01.000	Примечан.
					Материалы				
					Проволока Ø 3мм	ГОСТ 3282-74	0,56 0,45		ст

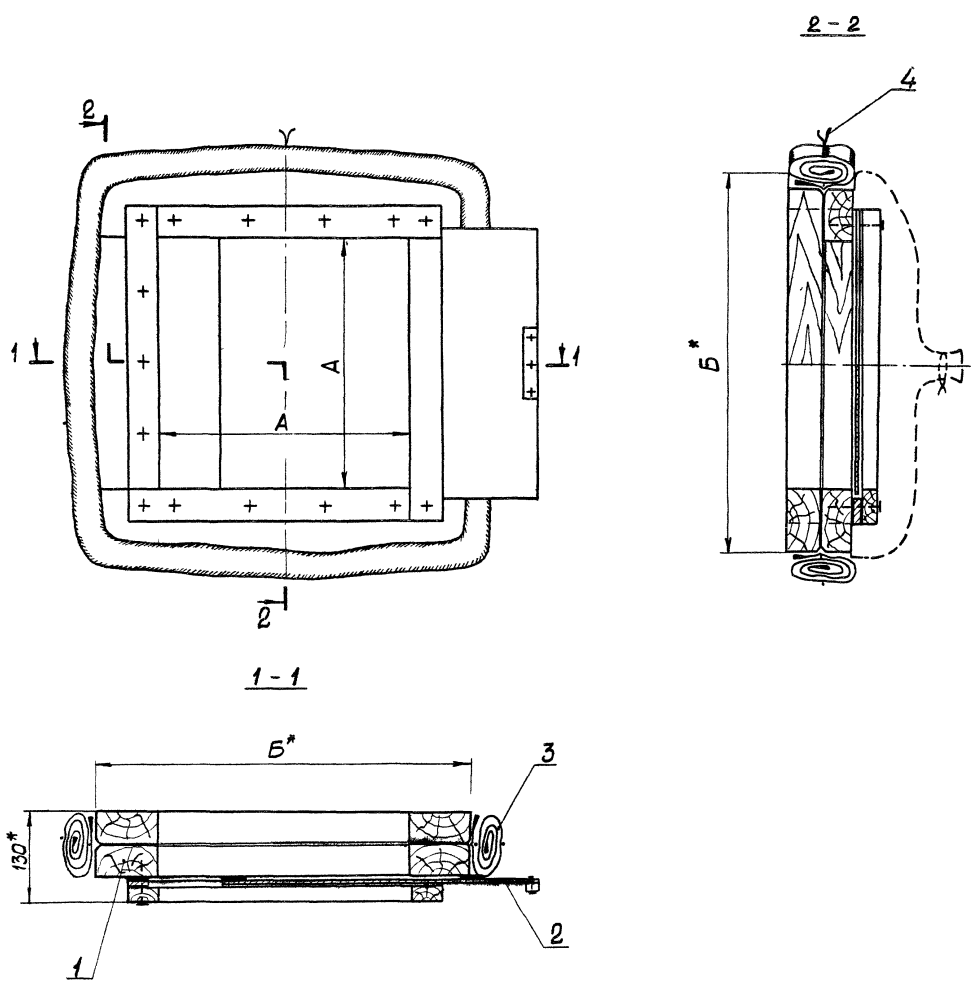
КД. 01. 000



КД. 01. 010 СБ			
Имя, подл.	№ докум.	Подл.	Дата
Разработ.	Степичина	С.И.	
Провер.	Павалас	Т.И.	
Н. контр.	Коротков	А.И.	
Учт.	Куринов	В.И.	
Корпус шибера.			
Сборочный чертеж			
—			
Лист	Листов	Масштаб	1:5
1	1		
Проектная организация ПО			

Милые конструкции. Серия 07.000-1у Вып 6

КД 01 000 СБ



1 * Размеры для справок.

Обозначение	А	Б	Масса
КД. 01. 000	400	600	18,9.
- 01	150	350	5,2

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank] Дата: [blank]

КД. 01. 000 СБ			
ИМ. Лист	№ докум.	Испол. Дата	Шдбер с гудким патрунком.
Разработ.	Степичина	1974	Сборочный чертеж
Утверд.	Павлова	1974	Лист 1
Исполн.			Листов 1
Исполн. Чертеж	ИМ.		Проектная организация МО
УТВ.	Королева	1975	

Имя, № табл., Подл. и дата, Вост. или М. Имя, № табл., Подл. и дата, Кол. на исполн. КД. 01. 010, Примеч.

Обозначение	Наименование	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	КД. 01. 010	Примеч.
1	Элемент рамы большой	КД. 01. 011	Элемент рамы большой	4		
2	Элемент рамы большой	- 01	Элемент рамы большой	4		
3	Элемент рамы малый	КД. 01. 012	Элемент рамы малый	4		
4	Элемент рамы малый	- 01	Элемент рамы малый	4		

Имя, № табл., Подл. и дата, Вост. или М. Имя, № табл., Подл. и дата, Кол. на исполн. КД. 01. 010, Примеч.

Обозначение	Наименование	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	КД. 01. 010	Примеч.
11	Направляющая заовальники	КД. 01. 013	Направляющая заовальники	1		
12	Направляющая заовальники	- 01	Направляющая заовальники	1		
13	Прокладка большая	КД. 01. 014	Прокладка большая	1		
14	Прокладка большая	- 01	Прокладка большая	1		
15	Прокладка малая	КД. 01. 015	Прокладка малая	2		
16	Прокладка малая	- 01	Прокладка малая	2		

Имя, № табл., Подл. и дата, Вост. или М. Имя, № табл., Подл. и дата, Кол. на исполн. КД. 01. 010, Примеч.

Обозначение	Наименование	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	КД. 01. 010	Примеч.
6	Плоская прокладочная прокладка 25x100; L=450	КД. 01. 016	Плоская прокладочная прокладка 25x100; L=450	4		0.1кг
7	Стандартные узлы	КД. 01. 017	Стандартные узлы	30		0.3кг

Имя, № табл., Подл. и дата, Вост. или М. Имя, № табл., Подл. и дата, Кол. на исполн. КД. 01. 010, Примеч.

Обозначение	Б	В	Масса
КД. 01. 01*	570	285	1,7
01	320	160	1,0

КД. 01. 011

Элемент рамы большой

Материал: сталь 16979-06

Толщина: 1:5

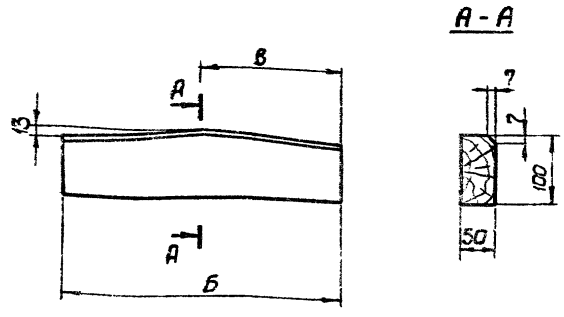
Листов: 1

Проектная организация: 16979-06

Технические условия. Серия 01.000-14

КД 01.012

R 80



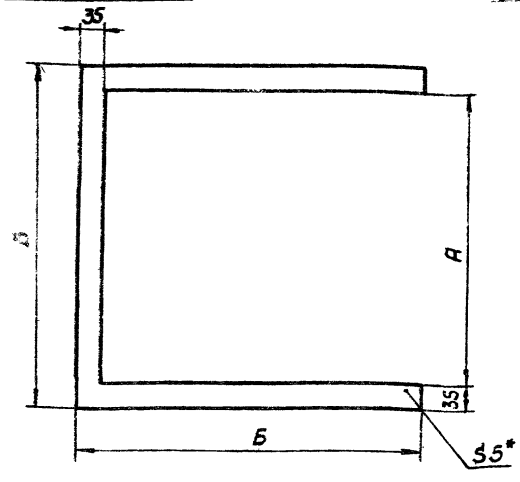
Обозначение	Б	В	Масса
КД. 01. 012	400	200	1,2
- 01	150	75	0,4

КД. 01. 012

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Элемент рамы малый	Лист 1	Масса 1,5	Листов 1
Разработ	Стендарт	Провер	Магалис				
				Материал	Лист	Масса	Листов
				Пилот материал хвойных пород ГОСТ 8486-66	Лист	Масса	Листов
				Проектная организация МО			

КД 01.013

R 80



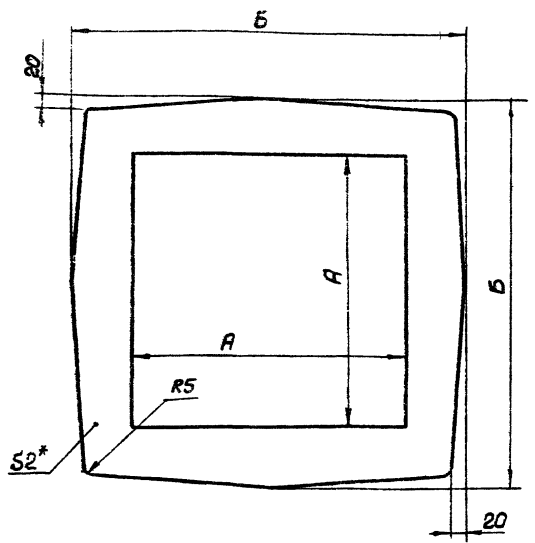
Обозначение	А	Б	Масса
КД 01. 013	430	500	0,3
- 01	180	250	0,1

* размер для справок

КД. 01. 013

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Направляющая задвижки	Лист 1	Масса 1,5	Листов 1
Разработ	Стендарт	Провер	Магалис				
				Материал	Лист	Масса	Листов
				Фанера клееная в-5 ГОСТ 3916-69	Лист	Масса	Листов
				Проектная организация МО			

КД 01.014



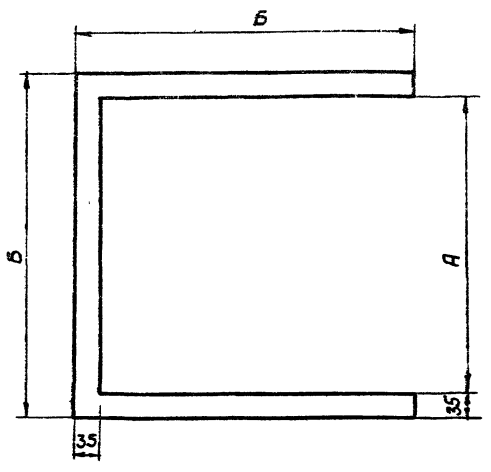
Обозначение	А	Б	Масса
КД. 01. 014	400	800	0,3
- 01	150	350	0,1

* размер для справок

КД. 01. 014

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прокладка большая	Лист 1	Масса 1,5	Листов 1
Разработ	Стендарт	Провер	Магалис				
				Материал	Лист	Масса	Листов
				Картон прокладочный в-2 ГОСТ 9347-74	Лист	Масса	Листов
				Проектная организация МО			

КД 01.015



Обозначение	А	Б	Масса
КД. 01. 015	430	500	0,2
- 01	180	250	0,1

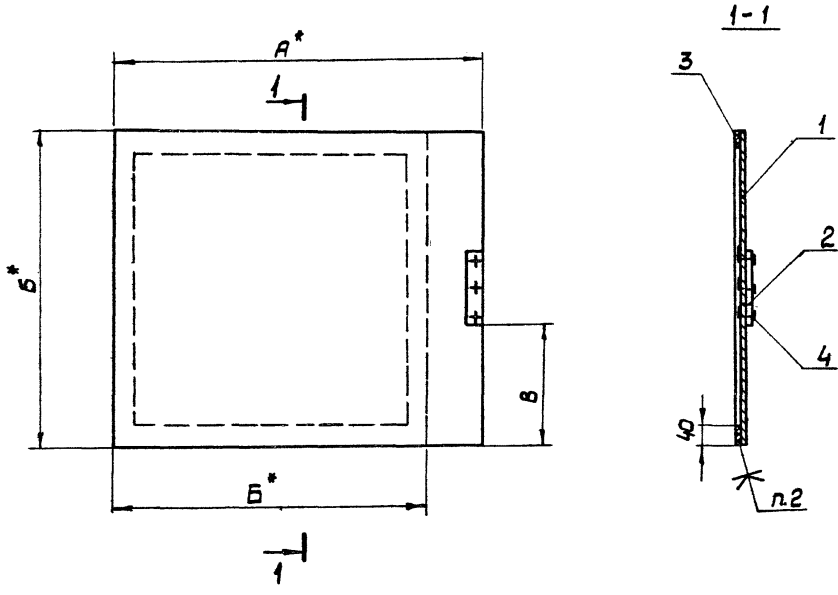
КД. 01. 015

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прокладка малая	Лист 1	Масса 1,5	Листов 1
Разработ	Стендарт	Провер	Магалис				
				Материал	Лист	Масса	Листов
				Картон прокладочный в-2 ГОСТ 9347-74	Лист	Масса	Листов
				Проектная организация МО			

Технические условия. Серия 01.000-14

Лист № 2
Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10
Изм. № 11
Изм. № 12
Изм. № 13
Изм. № 14
Изм. № 15
Изм. № 16
Изм. № 17
Изм. № 18
Изм. № 19
Изм. № 20

КД 01.020 СБ



- * Размеры для справок.
- Покладку приклеить клеем 88-Н.

Обозначение	A	B	B	масса
КД. 01. 020	500	428	60	0,9
-01	250	178	39	0,3

КД. 01. 020. СБ			
Лист	№ докум.	Лист	Дата
1	1	1	
Задвижка			
Сборочный чертеж			
Изм. №	Корректировка	Исполнитель	Дата
1	1	1	
Масса			Масштаб
1:5			1:5
Лист			Листов
1			1
Проектная организация МО			

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		КД 01. 020	Примеч.
		-	01		
	Документация				
КД. 01. 020 СБ	Сборочный чертеж				
	Детали				
1	Полотно задвижки				
	франера клееная				
	Ø: 5 мм ГОСТ 3916-69				
	428 * 500	1			0,75 кг
-01	Полотно задвижки				
	франера клееная				
	Ø: 5 мм ГОСТ 3916-69				
	178 * 250	1			0,16 кг

КД. 01. 020
Задвижка

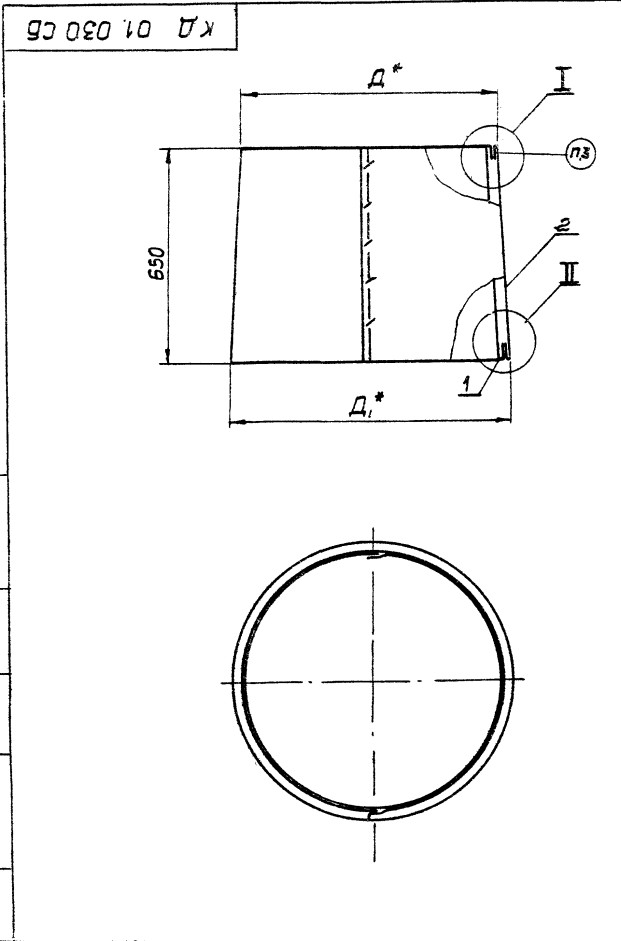
Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		КД. 01. 020	Примеч.
		-	01		
2	Ручка				
	Фанера 10*20, L: 100 мм				
	ГОСТ 8486-66	1	1		0,01 кг
3	Прокладка				
	Байка тканевая				
	Искусственная				
	ГОСТ 17244-71	1	1		0,1 кг
	Стандартные изделия				
4	2803Д 1,2 * 20				
	ГОСТ 4028-63	3	3		
	Материалы				
	Клей № 88 Н				
	МРТУ 38-5-808-66				

КД. 01. 020
Лист 2

Учб. № подл. Подп. и дата. Взам. учб. №. Учб. №. Учб. №. Подп. и дата. Сервис 07.000-19 85.

Учб. № подл. Подп. и дата. Взам. учб. №. Учб. №. Учб. №. Подп. и дата.

Учб. № подл.	Подп. и дата	Взам. учб. №	Учб. №	Учб. №	Учб. №	Подп.	Дата	Примечан
12		КД. 01. 030 СБ						
12	1	КД. 01. 031						
12	2	КД. 01. 032						



Учб. № подл.	Подп. и дата	Взам. учб. №	Учб. №	Учб. №	Учб. №	Подп.	Дата	Примечан

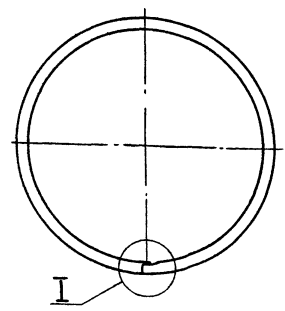
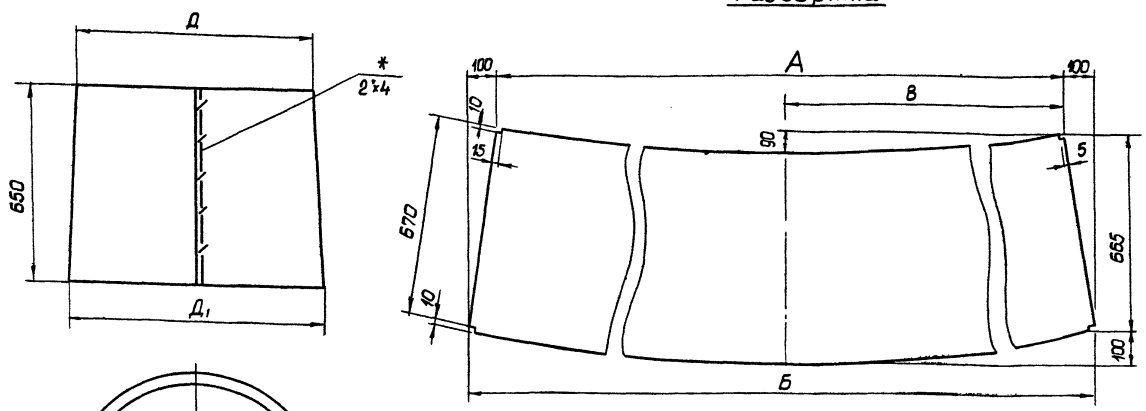
Обозначение	Д	Д ₁	Масса
КД. 01. 030	770	830	2,05
- 01	190	250	0,5

1. * Размеры для справок.
 2. Узел II выполняется аналогично узлу I.
 3. Наружный патрубок соединён с внутренним только по верхней и нижней кромкам (узлы I и II).

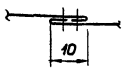
КД. 01. 030 СБ		
Учб. № подл.	Подп.	Дата
Взам. учб. №	Учб. №	Учб. №
КД. 01. 030 СБ	гибкий патрубок	сборочный чертёж
Масштаб	1:5	
Исполн.	Провер.	Утверд.

Лист 2
 КД. 01. 030
 Форма 11

Развёртка



I
M 1:1

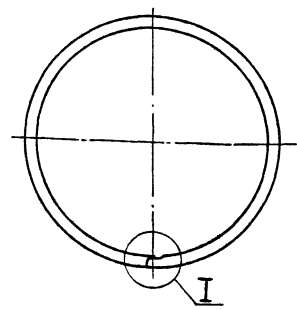
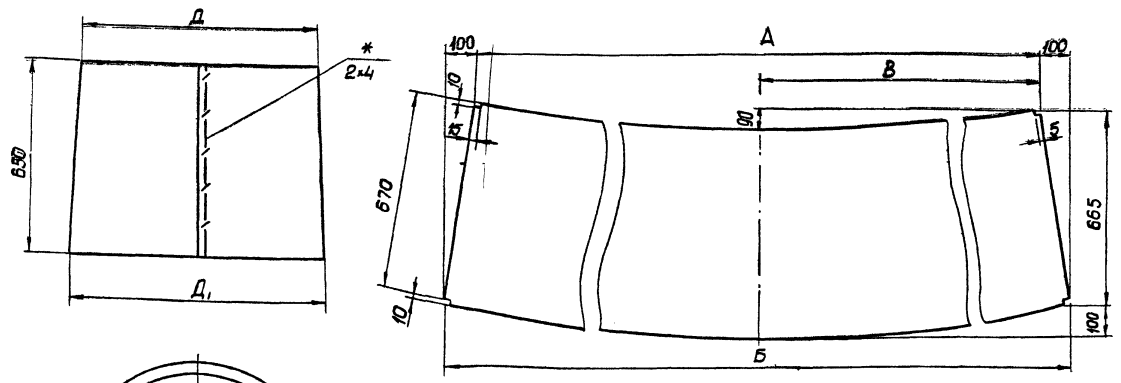


Патрубок сшивается нитками льняными, техническими №10, ГОСТ 14961-77.

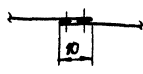
Обозначение	D	D ₁	A	B	B	Масса
К.Д. 01. 031	770	830	2470	2670	1235	0,7
- 01	190	250	707	730	365	0,2

К.Д. 01. 031					
Лист	№ докум.	Лист	Дата	Патрубок	Лист
Разр.	Специальн.	См. 100		внутренний	Масса
Пробер.	Пазанке	1/2			см
И.Криптя					табл.
					Листов 1
И.Криптя	Коротков	1/2		Ткань мешочная	Проектная ор-
Чит.	Козлова	1/2		ГОСТ 19298-73	ганизация 110
					ФОРМАТ 12

Развёртка



I
M 1:1



* Патрубок сшивается нитками льняными, техническими №10, ГОСТ 14961-77.

Обозначение	D	D ₁	A	B	B	Масса
К.Д. 01. 032	770	830	2470	2670	1235	1,35
- 01	190	250	707	730	365	0,4

К.Д. 01. 032					
Лист	№ докум.	Лист	Дата	Патрубок	Лист
Разр.	Специальн.	См. 100		наружный	Масса
Пробер.	Пазанке	1/2			см
И.Криптя					табл.
					Листов 1
И.Криптя	Коротков	1/2		Ткань проволочная	Проектная ор-
Чит.	Козлова	1/2		ГОСТ 413-75	ганизация 110
					ФОРМАТ 12

Лист № 1 из 1. Всего листов 1. Шкала: М 1:1. Дата: 1977 г.

Лист № 1 из 1. Всего листов 1. Шкала: М 1:1. Дата: 1977 г.