

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗАЛАН И СООРУЖЕНИИ

Серия 07-000-1у

Выпуск 7

ОГЛОВОК

С ЗАЩИТНЫМ УСТРОЙСТВОМ

ОЗУ

16979 - 07
ЦЕНА 0-76

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОИ СССР

Москва, А-448, Сивильев ул., 22

Сдано в печать 18 1951 г.
Листов № 9480 Тираж 50 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ

ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 07.000-1ч

ВЫПУСК 7

ОГОЛОВОК С ЗАЩИТНЫМ

УСТРОЙСТВОМ ОЗУ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАН

ПРОЕКТНОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ МО

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Гусев/

Лопатинский/

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР

И ШТАБОМ ГО СССР

ПРОТОКОЛ N1 ОТ 19.02.80

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ 1.04.80

ПРОЕКТНОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ МО

ПРИКАЗ N28 ОТ 1.03.80

Типовые конструкторские. Серия ОД.000-УВ

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	№ стр.
КД.01.000ТУ	Оголовок с защитным устройством ОЗУ	2,3
КД.01.012	Петля	3
КД.01.014	Ушко	3
КД.01.000	Оголовок с защитным устройством ОЗУ	4
КД.01.001	Стенка корпуса	4
КД.01.002	Стенка корпуса	4
КД.01.000СБ	Оголовок с защитным устройством ОЗУ. Сборочный чертеж	5
КД.01.003	Лоска крышки	6
КД.01.004	Брусек опорный	6
КД.01.005	Пружина	6
КД.01.006	Упор клапана	7
КД.01.007	Скоба	7
КД.01.010	Клапан	7
КД.01.013	Ось	7
КД.01.010	Клапан. Сборочный чертеж	8
КД.01.011	Лопасть	8

Министерство обороны СССР
Проектная организация

Оголовок с защитным устройством ОЗУ

Технические условия

Главный инженер / Гусев /
 Главный инженер проекта / Плоскостинский /
 Начальник 3 отдела / Никанов /
 Руководитель разработки / Магалис /

1980г.

Введение

Настоящие технические условия распространяются на изготовление оголовка с защитным устройством "ОЗУ", предназначенного для защиты убежищ от проникания взрывной волны. Настоящее изделие является упрощенным внутренним оборудованием убежищ ГО. Оголовки изготавливаются из подручных материалов на промышленных предприятиях, предприятиях местной промышленности и мастерских.

Пример записи при заказе:

"Оголовки с защитным устройством ОЗУ.

1. Технические требования.

1.1. Общие требования.

1.1.1 Оголовки с защитным устройством должны соответствовать требованиям настоящих условий и комплекта рабочей документации, разработанных проектной организацией МО.

1.1.2. В зависимости от сроков изготовления можно допускать отступления от технических требований, не снижая технических характеристик изделия.

1.2. Технические данные.

- Индекс изделия — "ОЗУ"
- Расход воздуха 100 — 300 м³/час
- Аэродинамическое сопротивление ЗУ 5 — 25 кгс/см²
- Габаритные размеры:
 высота — 1200 мм
 сечение оголовка — 150 × 150 (в.к.)
 вес — 14 кг

5. Рекомендуется к применению в сооружениях IV — V кл.

1.3. Требования к деталям.

- 1.3.1 Все детали изготовить из материала, указанного на чертежах и спецификациях.
- 1.3.2 Изготовление элементов и деталей должно осуществляться с применением приспособлений (шаблонов, кондукторов и др.), что обеспечит необходимую точность из размеров, а также точность сборочных операций.

1.4. Требования к механической обработке.

- 1.4.1. Все поверхности узлов и деталей, прошедших механическую обработку, должны соответствовать чистоте, указанной на чертежах.
 На обработанных поверхностях деталей, участвующих в сопряжениях, не должно быть вмятин, забоин и следов коррозии.
- 1.4.2. Отклонения от геометрической формы поверхностей деталей и узлов в целом (конусность, непараллельность, неперпендикулярность, непрямоугольность, овальность) не должны выходить за пределы допуска 7 кл. точности.

Лист № 1 из 3
Имя и фамилия
Лист № 1 из 3
Имя и фамилия
Лист № 1 из 3
Имя и фамилия

КД.01.000ТУ			
Имя	Лист	№ докум.	Лист
Л.С.Магалис	1	000ТУ	1
Л.С.Магалис	2	000ТУ	2
Л.С.Магалис	3	000ТУ	3
Оголовки с защитным устройством ОЗУ		Проектная организация МО	
Технические условия		1980г.	

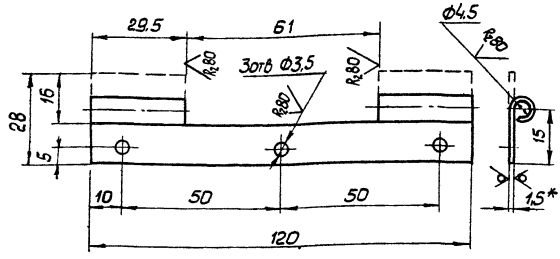
Лист № 2 из 3
Имя и фамилия
Лист № 2 из 3
Имя и фамилия
Лист № 2 из 3
Имя и фамилия

КД.01.000ТУ			
Имя	Лист	№ докум.	Лист
Л.С.Магалис	1	000ТУ	1
Л.С.Магалис	2	000ТУ	2
Л.С.Магалис	3	000ТУ	3
Оголовки с защитным устройством ОЗУ		Проектная организация МО	
Технические условия		1980г.	

Пиловые конструкции. Серия 07.000-199

КД 01.012

R₂ 160 (✓) (✓)



- * Размер для справок
- Предельные отклонения размеров: отверстий - по Н14, остальных - по $\pm \frac{IT14}{2}$

КД. 01. 012

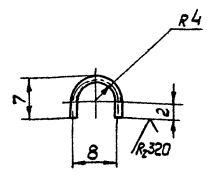
Петля

ИЛТЕР	Масса	Масшт.
	0,02	1:1
Лист	Листов 1	

лист 8.1.5 ГОСТ 19903-74
 (УНВСт.Зкл2.ГОСТ 16523-70)
 Проведенная ор-ганизацция по драмат11
 Капирвол 21

КД 01.014

(✓) (✓) 3



Предельные отклонения размеров по $\frac{IT14}{2}$

КД. 01. 014

Ушко

ИЛТЕР	Масса	Масшт.
	0,01	2:1
Лист	Листов 1	

Провалка стальная
 Ø2 ГОСТ 3282-74
 Проведенная ор-ганизацция по драмат11
 Капирвол 21

Лист № 1 из 1
 Имя, № пров. Лаб. и дата
 Имя, № пров. Лаб. и дата
 Имя, № пров. Лаб. и дата

Лист № 1 из 1
 Имя, № пров. Лаб. и дата
 Имя, № пров. Лаб. и дата
 Имя, № пров. Лаб. и дата

1.5. Требования к сборке.

1.5.1 Сборка должна обеспечивать заданную чертежами точность и правильную геометрическую форму, как отдельных сборочных единиц, так и оголовка в целом.

1.5.2 Детали и узлы, поступающие на сборку, должны быть чистыми, не иметь забоин, вмятин, следов коррозии и других дефектов.

1.6. Требования к антисептированию древесины.

1.6.1 Все деревянные детали перед сборкой должны быть подвергнуты антисептированию по СНиП III - 79-76 т.3 п.2.

1.7. Требования к окраске.

1.7.1 Окраске подвергаются все поверхности, за исключением трущихся.

1.7.2 Окраску производить краской масляной готовой к употреблению для наружных работ ГОСТ 10503-71 с предварительной грунтовкой (ФЛ-03к ГОСТ 9109-76).

1.7.3 Качество окрашенных поверхностей должно соответствовать 3 классу покрытия ГОСТ 9 032-74.

1.7.4 Краска на поверхности изделий должна лежать ровным слоем без потёков, пятен, пузырей и других дефектов.

1.7.5 Детали с невысохшей окрашенной поверхностью устанавливать на изделия не допускается.

2. Методы контроля

2.1. Все линейные размеры, а также радиусы проверяются инструментом, обеспечивающим замер размеров, указанных на чертежах (радиусомером ГОСТ 4126-66, линейкой ГОСТ 427-75).

2.2. Контроль качества окраски производить внешним осмотром.

КД .01. 000ТУ

Лист 4

3. транспортирование и хранение

3.1. Транспортирование изделий производится любым видом транспорта.

3.2. Транспортирование должно исключать поломку и повреждение, и обеспечивать сохранность изделий.

3.3. Хранение изделий производится в закрытых помещениях, попадание влаги не допускается. Кратковременное хранение допускается под навесом. Попадание влаги не допускается.

Приложение:

Перечень документов, на которые даны ссылки в ТУ:

- ГОСТ 427-75 Линейки измерительные, металлические
- ГОСТ 4126-66 Шаблоны радиусные
- ГОСТ 9.032-74 ЕСЗКС Покрытия лакокрасочные. Классификация и обозначение
- ГОСТ 10503-71 Краски масляные и алкидные, готовые к применению.
- ГОСТ 9109-76 Грунтовка ФЛ-03к и 25ФЛ-03 ж ТУ.

КД .01.000ТУ

Лист 5

Лист № 1 из 1
 Имя, № пров. Лаб. и дата
 Имя, № пров. Лаб. и дата
 Имя, № пров. Лаб. и дата

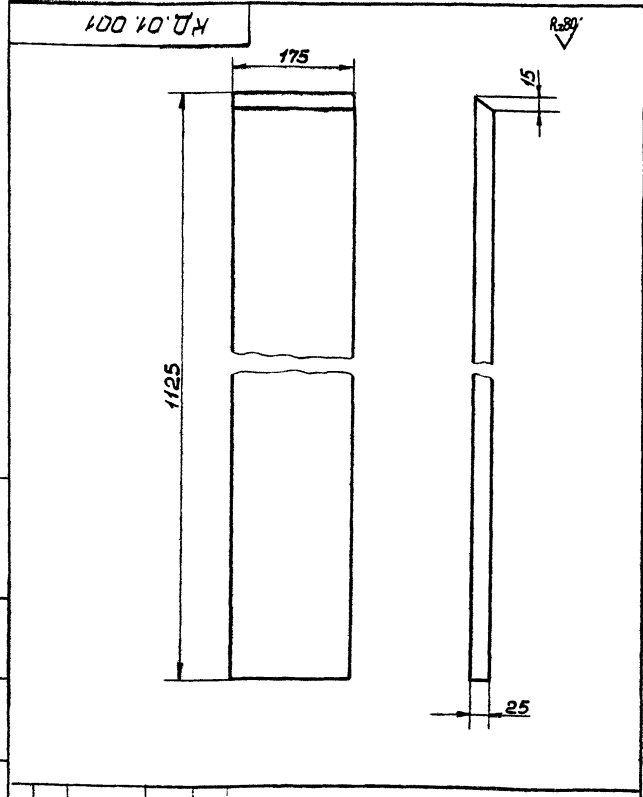
Лист № 1 из 1
 Имя, № пров. Лаб. и дата
 Имя, № пров. Лаб. и дата
 Имя, № пров. Лаб. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
				<u>Документация</u>		
22			KD.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
			KD.01.000 ТУ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
11	1		KD.01.010	Клапан	1	
				<u>Детали</u>		
11	2		KD.01.001	Стенка корпуса	2	
11	3		KD.01.002	Стенка корпуса	2	
11	4		KD.01.003	Доска крышки	2	
11	5		KD.01.004	Брусак опорный	2	
11	6		KD.01.005	Пружина	1	
11	7		KD.01.006	Упор клапана	1	
11	8		KD.01.007	Скоба	1	
54	9		KD.01.008	Доска упорная		
				Размер 25x150; L=750mm	4	
				Пиломатериал		
				хвойных пород		
				ГОСТ 8486-66		

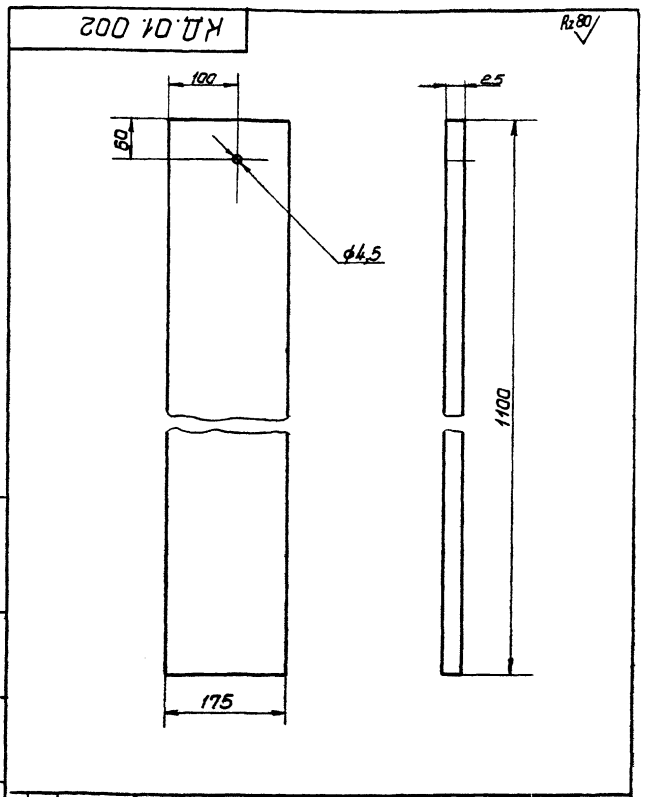
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	KD.01.000		
Разработ	Стецирина	Стецирина	М	Оголовок с защит-	Лист	Лист
Проект	Магалис	М		ным устройством	1	2
Исполн	Коротков	И.С.		ОЗУ.	Проектная орга-	
УТВ	Крылова	И.С.			низация МО	
				Копировал	формат 11	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
				<u>Стандартные</u>		
				<u>изделия</u>		
		10		Шуруп А3x25.09.2		
				ГОСТ 1145-70		0,01кг
		11		Гвозди 2,5x50		
				ГОСТ 4028-63		0,2кг

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	KD.01.000		
Исполн	Коротков	И.С.		Копировал	формат 11	



KD.01.001				Лист	Масса	Масшт
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата		3,0	1:5
Разработ	Стецирина	Стецирина	М	Стенка корпуса		
Проект	Магалис	М		Лист	Листов	1
Исполн	Коротков	И.С.		Пиломатериал хвойных		
УТВ	Крылова	И.С.		пород ГОСТ 8486-66		
				Проектная орга-		
				низация МО		
				Копировал М		
				формат 11		



KD.01.002				Лист	Масса	Масшт
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата		2,9	1:5
Разработ	Стецирина	Стецирина	М	Стенка корпуса		
Проект	Магалис	М		Лист	Листов	1
Исполн	Коротков	И.С.		Пиломатериал хвойных		
УТВ	Крылова	И.С.		пород ГОСТ 8486-66		
				Проектная ор-		
				ганизация МО		
				Копировал М		
				16979 07 5		
				формат 11		

Изм/Лист № докум Подп. Дата

Изм/Лист № докум Подп. Дата

Изм/Лист № докум Подп. Дата

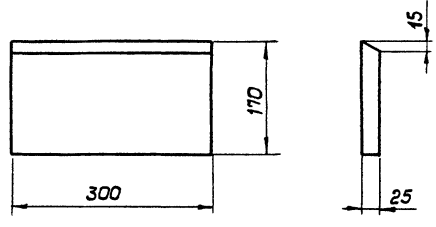
Изм/Лист № докум Подп. Дата

Типовые конструкции. Серия 07.000-46.6.

Имя, № табл., Подп. и дата. Взам. инв. №, Инв. № табл., Подп. и дата.

КД. 01. 003

R_{к.80}



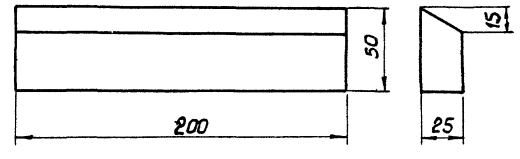
КД. 01. 003

Имя	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ.	Степучкина	Степучкина			0,72	1:5
Провер.	Магалец	Магалец		Лист	Листов 1	
И.контр.					Листов 1	
И.контр.	Королев	Королев		Листов 1		
И.контр.	Крылова	Крылова		Листов 1		
Капилова Г.				Капилова Г.		

Доска крышки
 Листов 1
 Материал: Пиломатериал хвойных пород ГОСТ 8486-66
 Проектная организация: МО ФОРМАТ 11

КД. 01. 004

R_{к.80}



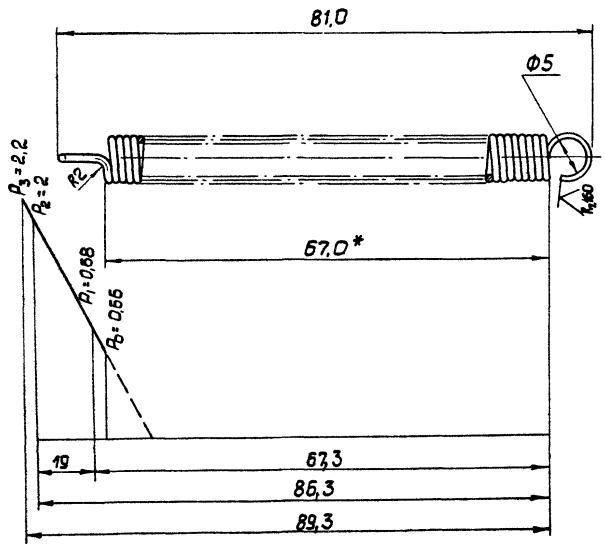
КД. 01. 004

Имя	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ.	Степучкина	Степучкина			0,15	1:2
Провер.	Магалец	Магалец		Лист	Листов 1	
И.контр.					Листов 1	
И.контр.	Королев	Королев		Листов 1		
И.контр.	Крылова	Крылова		Листов 1		
Капилова Г.				Капилова Г.		

Брусек опорный
 Листов 1
 Материал: Пиломатериал хвойных пород ГОСТ 8486-66
 Проектная организация: МО ФОРМАТ 11

КД. 01. 005

(V) (V)



- $G = 8000 \text{ кгс/мм}^2$
- $L = 1308 \text{ мм}$
- $n = 67$
- Направление навивки - правое.
- Усилие пружины при закрывании 2 кг.
- Концы пружины притупить.
- Пружина может быть принята готовая №219 ГОСТ 13766-68.
- Предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT_{14}}{2}$
- Размеры для справок.

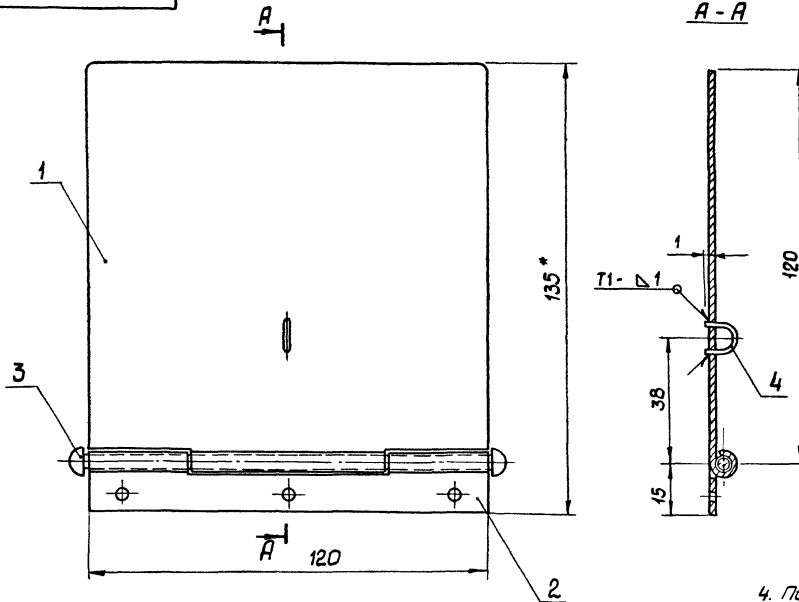
КД. 01. 005

Имя	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ.	Степучкина	Степучкина			0,01	2:1
Провер.	Магалец	Магалец		Лист	Листов 1	
И.контр.					Листов 1	
И.контр.	Королев	Королев		Листов 1		
И.контр.	Крылова	Крылова		Листов 1		
Капилова Г.				Капилова Г.		

Пружина
 Листов 1
 Материал: Проволока II-1,0 ГОСТ 9389-75
 Проектная организация: МО ФОРМАТ 11

Имя, № табл., Подп. и дата. Взам. инв. №, Инв. № табл., Подп. и дата.

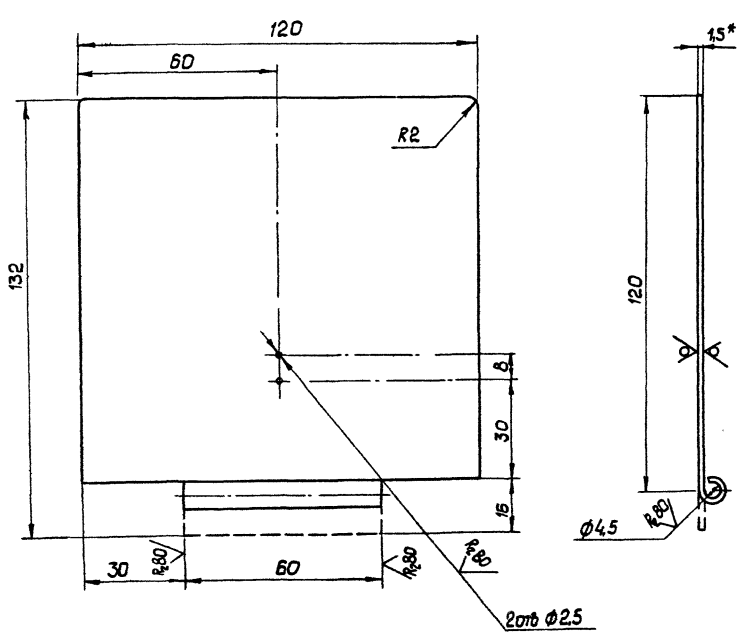
УИИ. № прол. Проектная организация № УИИ. № выд. Подпись



- 1 * Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3. Сварной шов по ГОСТ 5264-69.
- 4. Покрытие краска масляная для наружных работ ГОСТ 10503-71
- 5. Палатно клапана (поз.1) должно свободно вращаться по оси (поз.3).

К Д. 01. 010 СБ			Лист	Масштаб	Масштаб
Исполн.	№ докум.	Прош.	Дата		
Разработ.	Стенцировка	Специфика			
Провер.	Магалис	ЭП			
Т.контр.					
И.контр.	Коротков	И.контр.			
Утв.	Крылова	И.контр.			
	копир. Э				
Клапан. Сборочный чертеж			Лист	Листов	1
			Проектная организация МО		
			Формат А2		

УИИ. № прол. Проектная организация № УИИ. № выд. Подпись



- 1 * Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по H14, остальных - по $\pm \frac{IT14}{2}$

К.Д. 01. 011			Лист	Листов	Масштаб
Исполн.	№ докум.	Прош.	Дата		
Разработ.	Стенцировка	Специфика			
Провер.	Магалис	ЭП			
Т.контр.					
И.контр.	Коротков	И.контр.			
Утв.	Крылова	И.контр.			
	копир. Э				
Лопасть			Лист	Листов	1
			Проектная организация МО		
			Формат А2		