

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 07.900-2

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЕМКОСТИ
ДЛЯ УБЕЖИЩ**

Выпуск 1

**БАКИ
ДЛЯ ВОДЫ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ
БВ-2, БВ-4, БВ-6, БВ-8, БВ-10**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

20338-02
ЦЕНА

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 07.900-2

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЕМКОСТИ ДЛЯ УБЕЖИЩ

Выпуск 1

БАКИ ДЛЯ ВОДЫ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ БВ-2, БВ-4, БВ-6, БВ-8, БВ-10

РАЗРАБОТАН

ИНСТИТУТОМ **МОСПРОМПРОЕКТ**

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА *Козлов* /КОЗЛОВ/

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА *Черкасова* /ЧЕРКАСОВА/

УТВЕРЖДЕН

И УПРАВЛЕНИЕМ Н.Г.О. СССР

ПИСЬМО № 235 /И/ 1873
ОТ 5 ИЮЛЯ 1984 Г.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

ИНСТИТУТОМ **МОСПРОМПРОЕКТ**

ПРИКАЗ № И ОТ 8 ФЕВРАЛЯ 1985 Г.

Содержание альбома

Продолжение

Обозначение	Наименование	
БВ-2.00.00.000	Бак БВ-2	4
БВ-2.02.00.000	Крышка	
БВ-2.01.00.000	Бак Лист 1,2	
БВ-2.00.00.000СБ	Бак БВ-2 Сборочн. чертеж	
БВ-2.01.00.000СБ	Бак Сборочный чертеж	
БВ-2.01.00.005	Уголок	
БВ-2.01.00.006	Уголок	7
БВ-2.01.00.008	Уголок	
БВ-2.01.00.009	Накладка	
БВ-2.01.00.010	Скоба	8
БВ-2.01.00.013	Труба	
БВ-2.01.00.014	Труба	
БВ-2.02.00.001	Ручка	
БВ-2.02.00.000СБ	Крышка Сборочн. чертеж	9
БВ-2.01.01.000	Труба бесыбаяющая	
БВ-2.01.02.000	Угольник	
БВ-2.02.00.002	Уголок	10
БВ-2.01.01.001	Труба	
БВ-2.01.01.002	Раструб	
БВ-2.01.02.001	Труба	
БВ-2.00.00.002	Полужомут	11
БВ-2.01.00.001	Обшивка	
БВ-2.01.00.004	Дно	
БВ-4.00.00.000	Бак БВ-4 Лист 1,2	12
БВ-4.02.00.000	Секция II Лист 1,2	
БВ-4.00.00.000СБ	Бак БВ-4 Сборочн. черт.	13
БВ-4.00.00.002	Полужомут	14
БВ-4.03.00.000СБ	Крышка сборочн. черт.	
БВ-4.03.00.001	Ручка	
БВ-4.02.00.001а	Скоба	15
БВ-4.01.00.000	Секция I Лист 1,2	
БВ-4.03.00.000	Крышка	
БВ-4.01.00.006	Потолок	
БВ-4.01.00.000СБ	Секция I Сборочн. черт.	16
БВ-4.01.00.003	Уголок	17
БВ-4.01.00.004	Дно	
БВ-4.01.00.005	Труба	
БВ-4.02.00.001	Обшивка	
БВ-4.01.00.014	Уголок	18
БВ-4.01.02.002	Труба	
БВ-4.01.00.001	Обшивка	
БВ-4.01.00.002	Косынка	
БВ-4.01.00.017	Труба	19
БВ-4.01.00.018	Диск	
БВ-4.01.00.015	Уголок	
БВ-4.01.00.016	Накладка	
БВ-4.01.02.000	Труба бесыбаяющая	20
БВ-4.01.02.001	Раструб	
БВ-4.01.00.019	Уголок	
БВ-4.01.01.000	Угольник	
БВ-4.02.00.000СБ	Секция II Сборочн. черт.	21

БВ-5.00.00.000	Бак БВ-5 Лист 1,2	22
БВ-5.01.00.000	Секция I Лист 1,2	
БВ-5.00.00.000СБ	Бак БВ-5 Сборочн. черт. Л-1	23
БВ-5.00.00.000СБ	Бак БВ-5 Сборочн. черт. Л-2	24
БВ-5.00.00.002	Полужомут	25
БВ-5.01.00.001	Обшивка	
БВ-5.01.00.002	Дно	
БВ-5.01.00.003	Накладка	
БВ-5.01.00.000СБ	Секция I Сборочн. черт.	26
БВ-5.01.00.004	Уголок	27
БВ-5.01.00.005	Уголок	
БВ-5.01.00.009	Труба	
БВ-5.01.01.001	Труба	
БВ-5.01.01.002	Раструб	28
БВ-5.01.02.001	Труба	
БВ-5.02.00.004	Уголок	
БВ-5.02.00.000	Секция II Лист 1,2	29
БВ-5.03.00.000	Секция III Лист 1,2	
БВ-5.02.00.000СБ	Секция II Сборочн. черт.	30
БВ-5.03.00.000СБ	Секция III Сборочн. черт.	31
БВ-5.03.00.003	Труба	32
БВ-5.03.00.004	Диск	
БВ-5.04.00.001	Ручка	
БВ-5.03.00.002	Потолок	
БВ-5.04.00.000	Крышка	33
БВ-5.01.00.007	Уголок	
БВ-5.02.00.001	Скоба	
БВ-5.02.00.002	Косынка	
БВ-5.04.00.000СБ	Крышка Сборочн. черт.	34
БВ-5.01.01.000	Труба бесыбаяющая	
БВ-5.01.02.000	Угольник	
БВ-5.02.00.003	Уголок	
БВ-8.00.00.000	Бак БВ-8 Лист 1,2	35
БВ-8.01.00.000	Секция I	
БВ-8.00.00.000СБ	Бак БВ-8 Сборочн. черт. Лист 1	36
БВ-8.00.00.000СБ	Бак БВ-8 Сборочн. черт. Лист 2	37
БВ-8.00.00.002	Полужомут	38
БВ-8.01.00.001	Обшивка	
БВ-8.01.00.002	Дно	
БВ-8.01.00.003	Накладка	
БВ-8.01.00.000СБ	Секция I Сборочн. черт.	39
БВ-8.01.00.004	Уголок	40
БВ-8.01.00.005	Уголок	
БВ-8.01.00.008	Уголок	
БВ-8.01.00.009	Труба	
БВ-8.01.01.001	Труба	41
БВ-8.01.01.002	Раструб	
БВ-8.01.02.001	Труба	
БВ-8.02.00.004	Уголок	42
БВ-8.02.00.000	Секция II Лист 1,2	
БВ-8.04.00.000	Секция IV Лист 1,2	
БВ-8.02.00.000СБ	Секция II Сборочн. черт.	43
БВ-8.02.00.001	Скоба	44
БВ-8.02.00.002	Косынка	
БВ-8.05.00.000	Крышка	
БВ-8.04.00.002	Потолок	

Серия 07.900-2 Выпуск 1

Шифр по пр. и дата выпуска Шифр вклейки

Содержание альбома

Продолжение

Обозначение	Наименование	
БВ-8.03.00.000	Секция III Лист 1,2	45
БВ-8.01.00.001	Уголок	
БВ-8.02.00.003	Уголок	
БВ-8.03.00.000СБ	Секция III Сб. черт.	46
БВ-8.04.00.000СБ	Секция IV Сб. черт.	47
БВ-8.04.00.003	Труба	48
БВ-8.04.00.004	Диск	
БВ-8.05.00.001	Ручка	
БВ-8.05.00.002	Уголок	
БВ-8.05.00.000СБ	Крышка Сб. черт.	
БВ-8.01.01.000	Труба всасывающая	49
БВ-8.01.02.000	Угольник	
БВ-8.02.00.005	Уголок	
БВ-10.00.00.000	Бак БВ-10 Лист 1,2	50
БВ-10.01.00.000	Секция I Лист 1,2	
БВ-10.00.00.000СБ	Бак БВ-10 Сб. черт. Лист 1	51
БВ-10.00.00.000СБ	Бак БВ-10 Сб. черт. Лист 2	52
БВ-10.00.00.002	Полужоюит	53
БВ-10.01.00.001	Обшивка	
БВ-10.01.00.002	Дно	
БВ-10.01.00.003	Накладка	
БВ-10.01.00.000СБ	Секция I Сб. черт.	54
БВ-10.01.00.004	Уголок	55
БВ-10.01.00.005	Уголок	
БВ-10.01.00.008	Уголок	
БВ-10.01.00.009	Труба	
БВ-10.01.01.001	Труба	
БВ-10.01.01.002	Растрюб	56
БВ-10.01.02.001	Труба	
БВ-10.03.00.003	Уголок	
БВ-10.02.00.000	Секция II, IV Лист 1,2	57
БВ-10.03.00.000	Секция III Лист 1,2	
БВ-10.02.00.000СБ	Секция II, IV Сб. черт.	58
БВ-10.03.00.000СБ	Секция III Сб. черт.	59
БВ-10.03.00.001	Скоба	60
БВ-10.02.00.001	Косынка	
БВ-10.05.00.000	Крышка	
БВ-10.04.00.002	Патолок	61
БВ-10.04.00.000	Секция V Лист 1,2	
БВ-10.02.00.002	Уголок	
БВ-10.03.00.002	Уголок	
БВ-10.04.00.000СБ	Секция V Сб. черт.	
БВ-10.05.00.003	Труба	63
БВ-10.04.00.004	Диск	
БВ-10.05.00.001	Ручка	
БВ-10.05.00.002	Уголок	64
БВ-10.05.00.000СБ	Крышка. Сб. черт.	
БВ-10.01.01.000	Труба всасывающая	
БВ-10.01.02.000	Угольник	
БВ-10.01.00.007	Уголок	

Серия 07.900-2 Выпуск 1

Инв. № по акту, № по инв. № по инв. № по инв. № по инв.

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	18		БВ-2.01.00.016	ОБШИВКА Лист БПН6 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79 (590 x 1890) h 14	1	52.2 кг
Б4	19		БВ-2.01.00.017	ОБШИВКА Лист БПН6 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79 (690 x 1890) h 14	3	126.3 кг
Б4	20		БВ-2.01.00.018	УГОЛОК УГОЛОК Б-75x75-8 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79 ℓ = 548 h 14	4	20 кг
Б4	21		БВ-2.01.00.019	УГОЛОК УГОЛОК Б-75x75-8 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79 ℓ = 2200 h 14	6	119 кг
Б4	22		БВ-2.01.00.020	УГОЛОК УГОЛОК Б-75x50-8 ГОСТ 8510-72 Ст3сп ГОСТ 535-79 ℓ = 2200 h 14	2	33 кг
Б4	23		БВ-2.01.00.021	ТРУБА ТРУБА 57x3.5 ГОСТ 8732-78 Б20 ГОСТ 8731-74 ℓ = 105 h 14	1	0.5 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		24		ФЛАНЕЦ 50-10 Ст25 ГОСТ 12820-80	4	8.24 кг
БВ-2.01.00.000						Лист 2

ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДЛ.И. ДАТА
ВЗАМ.ИВ.Н. ИВ.Н. ДУБА. ПОДЛ.И. ДАТА
ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДЛ.И. ДАТА

ИЗМ.	ЛИСТ	Н. ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА

БВ-2.01.00.000

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			БВ-2.01.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		БВ-2.01.01.000	ТРУБА ВСАСЫВАЮЩАЯ	2	
А4	2		БВ-2.01.02.000	УГОЛЬНИК	1	
				ДЕТАЛИ		
А4	3		БВ-2.01.00.001	ОБШИВКА	1	
	4		-01	ОБШИВКА	1	
	5		-02	ОБШИВКА	1	
А4	6		БВ-2.01.00.004	ДНО	1	
А4	7		БВ-2.01.00.005	УГОЛОК	2	
А4	8		БВ-2.01.00.006	УГОЛОК	2	
	9		-01	УГОЛОК	2	
А4	10		БВ-2.01.00.008	УГОЛОК	3	
А4	11		БВ-2.01.00.009	НАКЛАДКА	3	
А4	12		БВ-2.01.00.010	СКОБА	14	
	13		БВ-2.01.00.005-01	УГОЛОК	1	
	14		БВ-2.01.00.005-02	УГОЛОК	1	
А4	15		БВ-2.01.00.013	ТРУБА	1	
А4	16		БВ-2.01.00.014	ТРУБА	1	
Б4	17		БВ-2.01.00.015	ДИСК		
				Лист БПН4 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79 Ø 70 h 14	1	0.2 кг
БВ-2.01.00.000						Лит. 1 Лист 2
БАК						Лит. 1 Лист 2

ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДЛ.И. ДАТА
ВЗАМ.ИВ.Н. ИВ.Н. ДУБА. ПОДЛ.И. ДАТА
ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДЛ.И. ДАТА

ИЗМ.	ЛИСТ	Н. ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВ.ИЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА			
Н.КОНТР.	РАЧКОВА			

БВ-2.01.00.000

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1	2

ГЛАВАЛУ
МОСГОРСПРОЕКТА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6
ФОРМАТ А4

Серия 07.900-2 В ы п у с к 1

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			БВ-2.02.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		БВ-2.02.00.001	РУЧКА	2	
А4	2		БВ-2.02.00.002	УГОЛОК	2	
	3		-01	УГОЛОК	2	
Б4	4		БВ-2.02.00.003	Лист Лист БПН4 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79 (590 x 690) h 14	1	12.8 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				Грунт ХС-04		1,15 кг
				ТУ6-10-1414-76		
				Грунт ГФ-020		1,15 кг
				ТУ6-10-1642-77		
				Эмаль ХС-558		6,1 кг
				ТУ6-10-592-76		
				Эмаль ГФ-230		5,3 кг
				ГОСТ 64-77		
БВ-2.02.00.000						Лит. 1 Лист 1
КРЫШКА						Лит. 1 Лист 1

ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДЛ.И. ДАТА
ВЗАМ.ИВ.Н. ИВ.Н. ДУБА. ПОДЛ.И. ДАТА
ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДЛ.И. ДАТА

ИЗМ.	ЛИСТ	Н. ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВ.ИЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА			
Н.КОНТР.	РАЧКОВА			

БВ-2.02.00.000

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1	1

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			БВ-2.00.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ Выпуск "0"		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ БАКОВ ДЛЯ ВОДЫ БВ-2, БВ-4, БВ-6, БВ-8, БВ-10, БВ-09, БВ-025
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		БВ-2.01.00.000	БАК	1	
А4	2		БВ-2.02.00.000	КРЫШКА	1	
				ДЕТАЛИ		
А4	4		БВ-2.00.00.002	Полухомут	6	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				Болт ГОСТ 7798-70		
	5			М6-6d x 10.5В.01	6	
	7			Винт 8М6-6d x 16.4В.01	3	
				ГОСТ 1491-80		
				Гайка ГОСТ 5915-70		
	8			М6-7Н.5.01	3	
				Шайба ГОСТ 11371-78		
	10			6-02.01	3	
	12			Шайба 6.65Г.02.9	6	
				ГОСТ 6402-70		
БВ-2.00.00.000						Лит. 1 Лист 1
БАК БВ-2						Лит. 1 Лист 1

ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДЛ.И. ДАТА
ВЗАМ.ИВ.Н. ИВ.Н. ДУБА. ПОДЛ.И. ДАТА
ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДЛ.И. ДАТА

ИЗМ.	ЛИСТ	Н. ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВ.ИЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА			
Н.КОНТР.	РАЧКОВА			

БВ-2.00.00.000

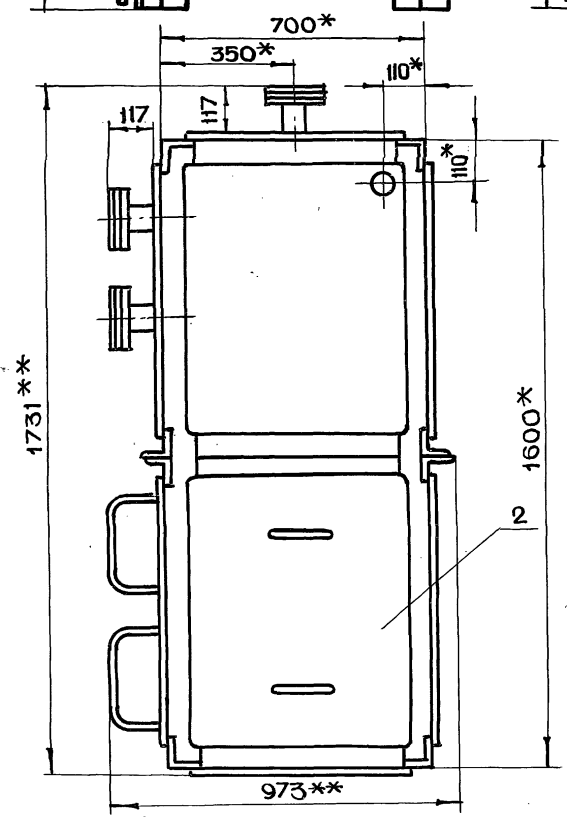
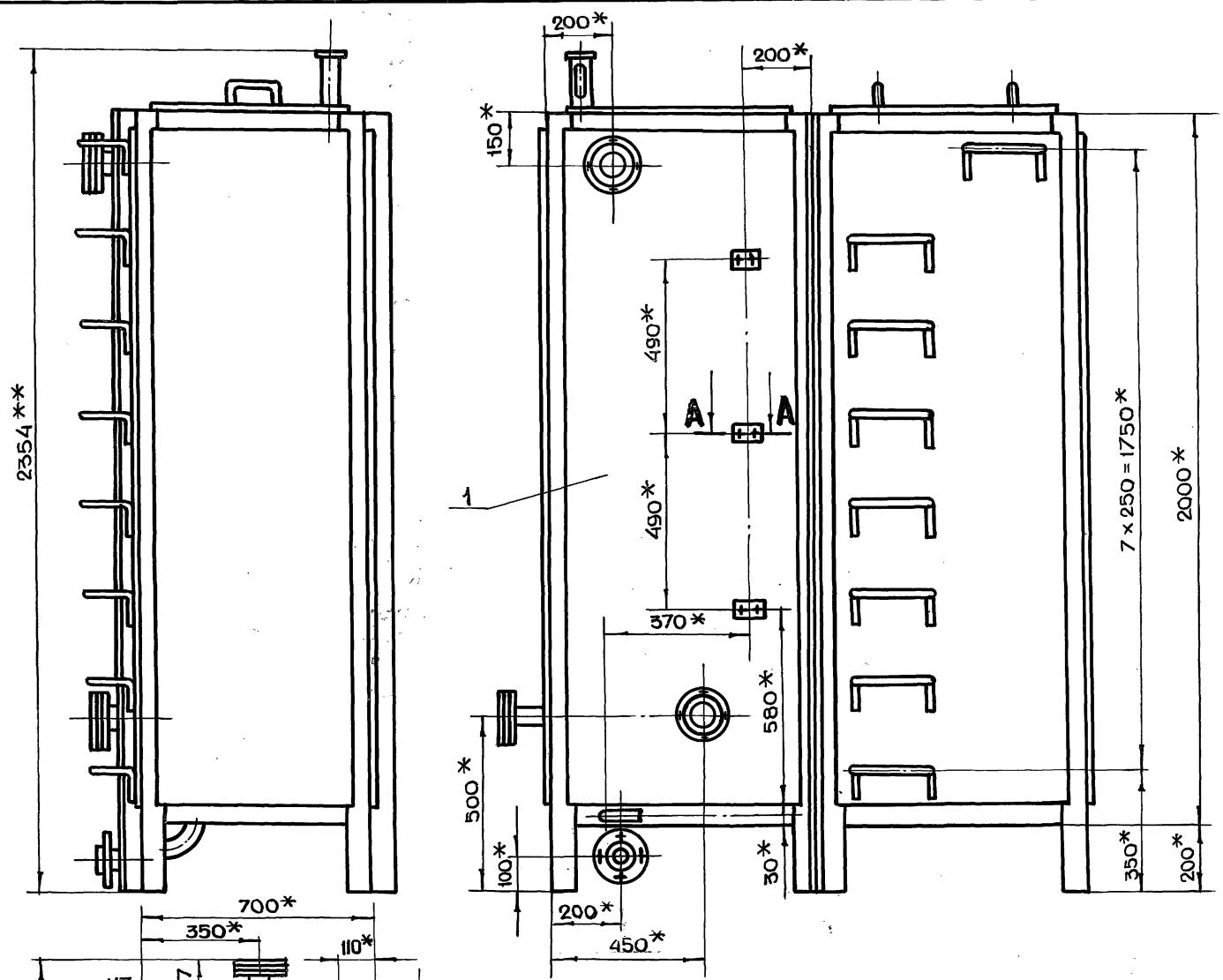
ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1	1

ГЛАВАЛУ
МОСГОРСПРОЕКТА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6
ФОРМАТ А4

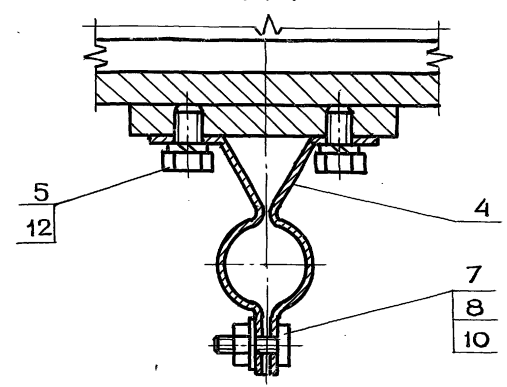
20338-02

5

Копировано в Думский ФОРМАТ А4



A-A
М 1:1

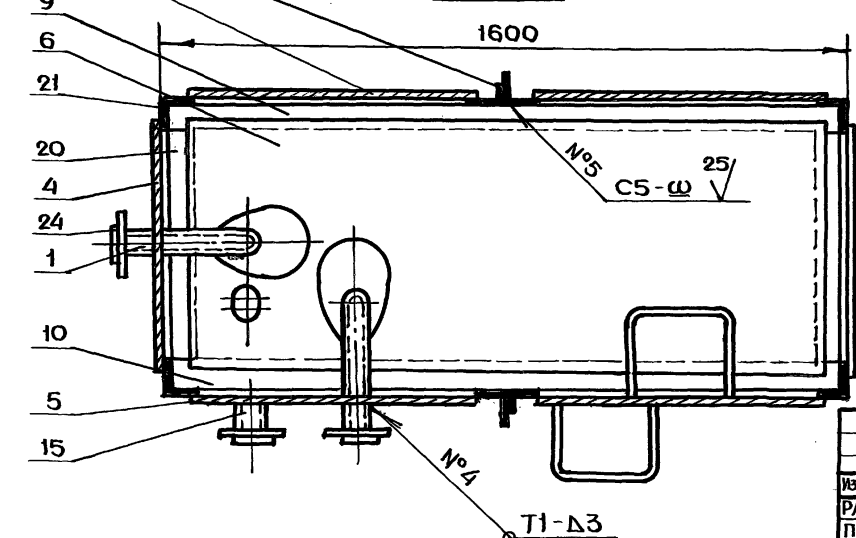
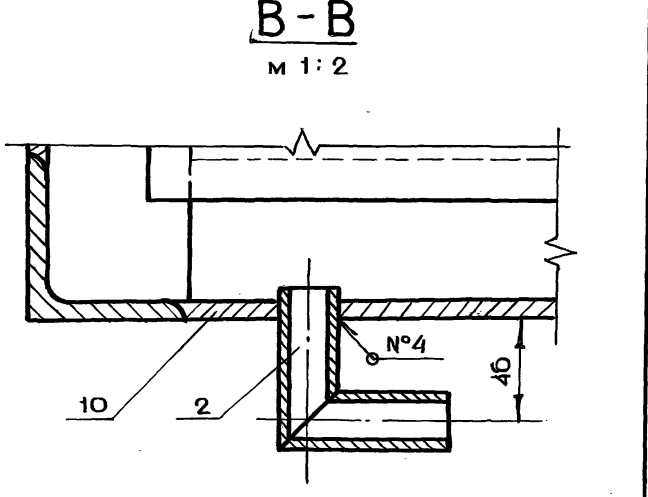
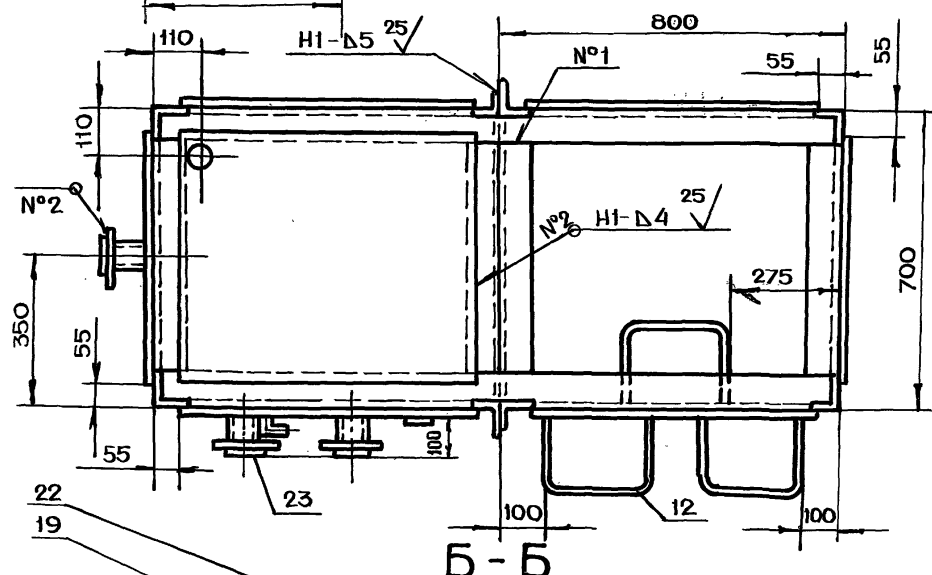
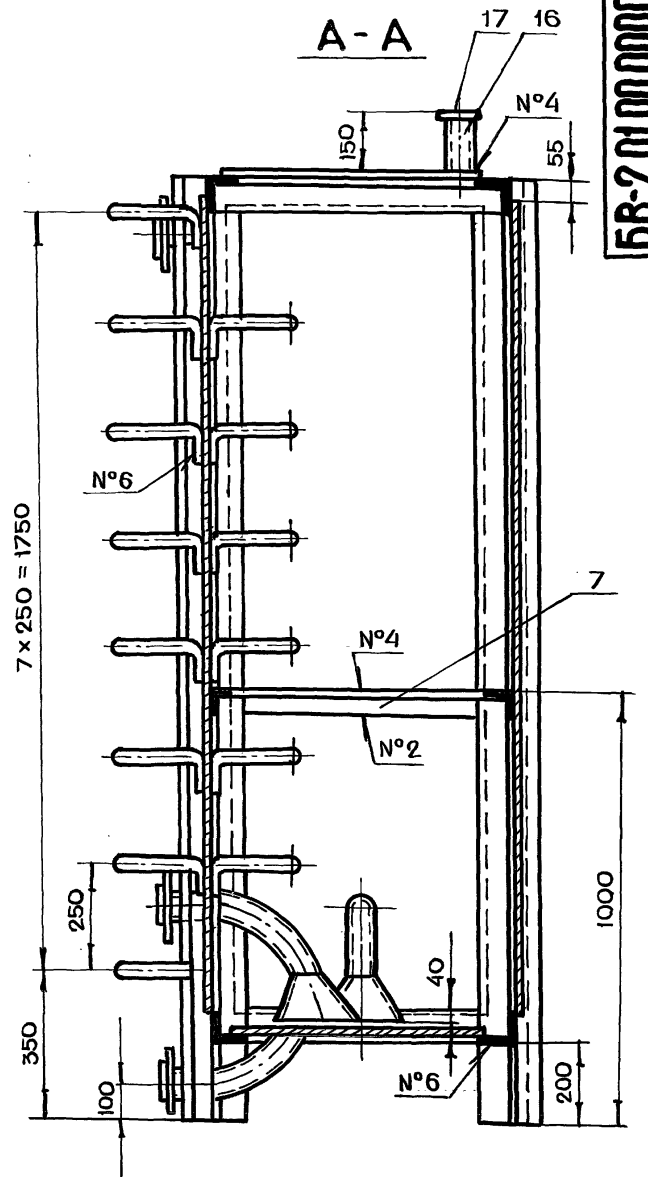
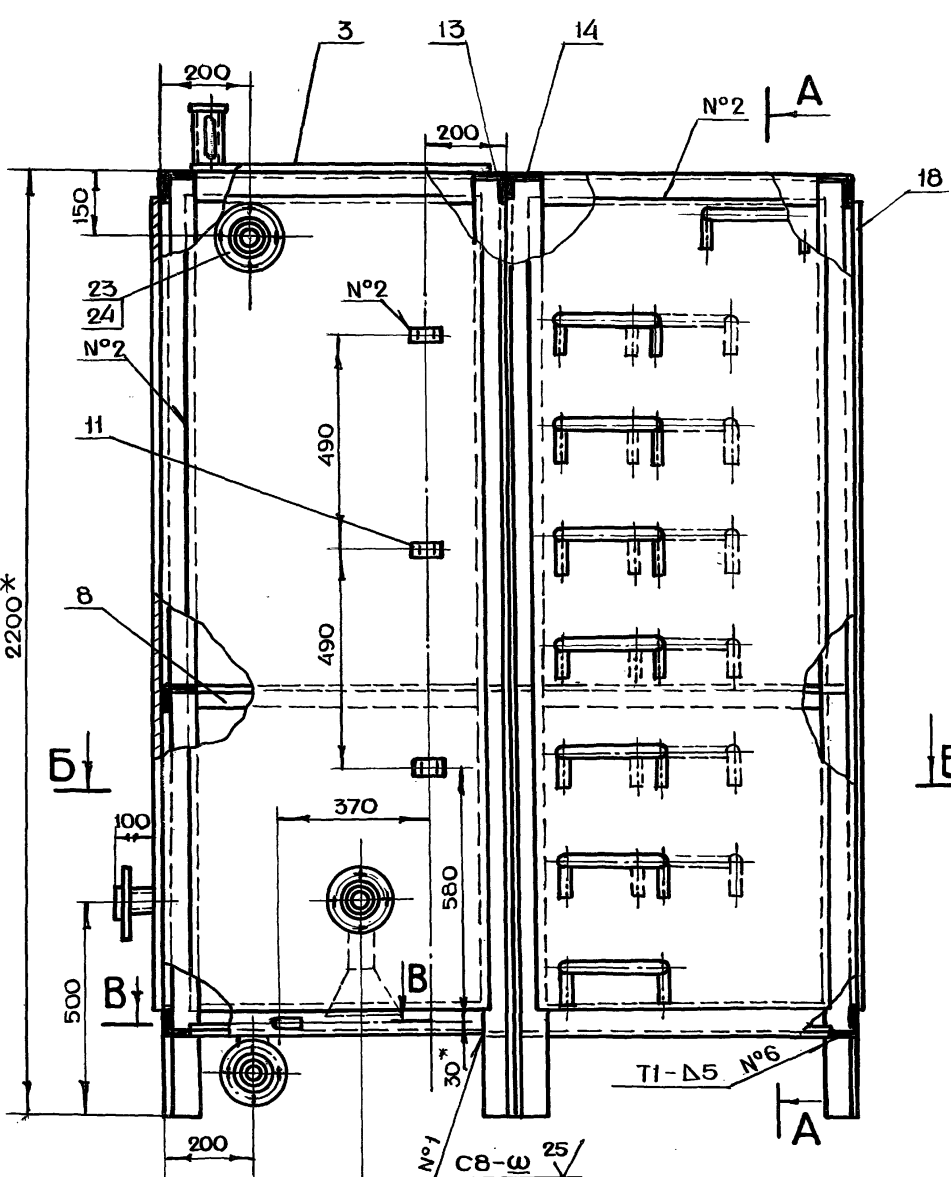


1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. **РАЗМЕРЫ ГАБАРИТНЫЕ
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80
4. ВНУТРЕНнюю ПОВЕРХНОСТЬ БАКА ГРУНТОВАТЬ ГРУНТОМ ХС-04 (ТУ6-10-1414-76) ОДИН СЛОЙ И КРАСИТЬ ЭМАЛЬЮ ХС-558 (ТУ6-10-592-76) ДВА-ТРИ СЛОЯ.
5. ВНЕШНЮЮ ПОВЕРХНОСТЬ, КРОМЕ ТРУЩЕЙСЯ ПОВЕРХНОСТИ, БАКА ГРУНТОВАТЬ ГРУНТОМ ГФ-020 ТУ6.10-1642-77 И КРАСИТЬ ДВА РАЗА ЭМАЛЬЮ ГФ-230 ГОСТ 64-77.
6. ПОЛУХОМУТЫ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ УКАЗАТЕЛЕЙ УРОВНЯ.
7. ПАТРУБКИ НЕИСПОЛЬЗОВАННЫЕ ПРИ МОНТАЖЕ ЗАГЛУШИТЬ.
8. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ БАКОВ ДЛЯ ВОДЫ СМОТРИ ВЫПУСК "0".

Серия 07.900-2 Выпуск 1

ИВ.Н. ПОДА.	ПОДЛ.И. ДАТА	ВЗАМ.ИВ.Н.	ИВ.Н. ДУБА.	ПОДЛ.И. ДАТА
-------------	--------------	------------	-------------	--------------

БВ-2.00.00.000СБ				Лит. МАССА МАСШТАБ		
Бак БВ-2				740 1:10		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Лист Листов 1		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	ГЛАВ. АПУ	
		РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	7/11/77	МОСПРОМПРОЕКТ	
		ПРОБ.	УХОРСКАЯ	7/11/77	МАСТЕРСКАЯ №5	
		ГЛАВ. ДИР.	ЧЕРКАСОВА	7/11/77		
		И. КОНТР.	РАМКОВА	7/11/77		
		ГЛАВ. КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ	7/11/77		
		ГЛАВ. СПЕЦ.	ВИНОГРАДОВ	7/11/77		
		ИВ.Н. МАСТ.	ГРИБКОВ	7/11/77		



- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

Серия 07.900-2 Выпуск 1

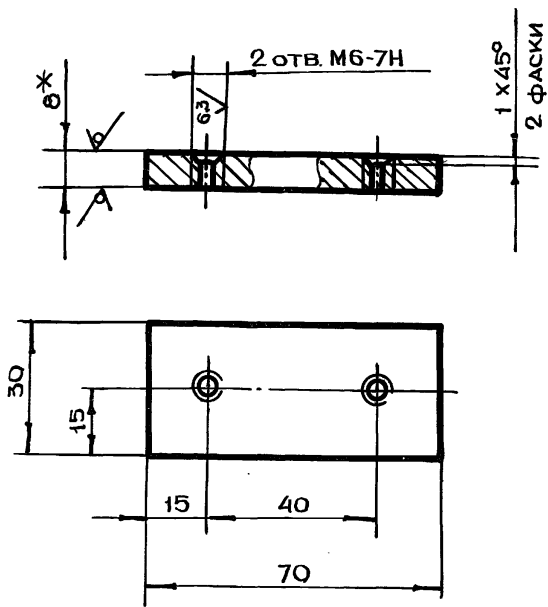
ИЗМ.	ПОДП.	ПОДП.	ПОДП.	ПОДП.	ПОДП.
№	ИМЯ	ИМЯ	ИМЯ	ИМЯ	ИМЯ
ПОДП.	ПОДП.	ПОДП.	ПОДП.	ПОДП.	ПОДП.
ДАТА	ДАТА	ДАТА	ДАТА	ДАТА	ДАТА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ТАИЖ.ПР.	ЧЕРКАШОВА			
Н.КОНТР.	РАЧКОВА			
ТА.КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ			
ТА.СПЕЦ.	ВИНОГРАДОВ			
НАЧ.МАСТ.	ГРИБКОВ			

БВ-2.01.00.000СБ		
БАК		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	710	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГЛАВАПУ МОСГОРИСПЛОХОМ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

БВ-2.01.00.009

25 ✓(✓)



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-2.01.00.009

НАКЛАДКА

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

0.19 1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЛИСТ БПНВ ГОСТ 19903-74
СТЗ ГОСТ 14637-79

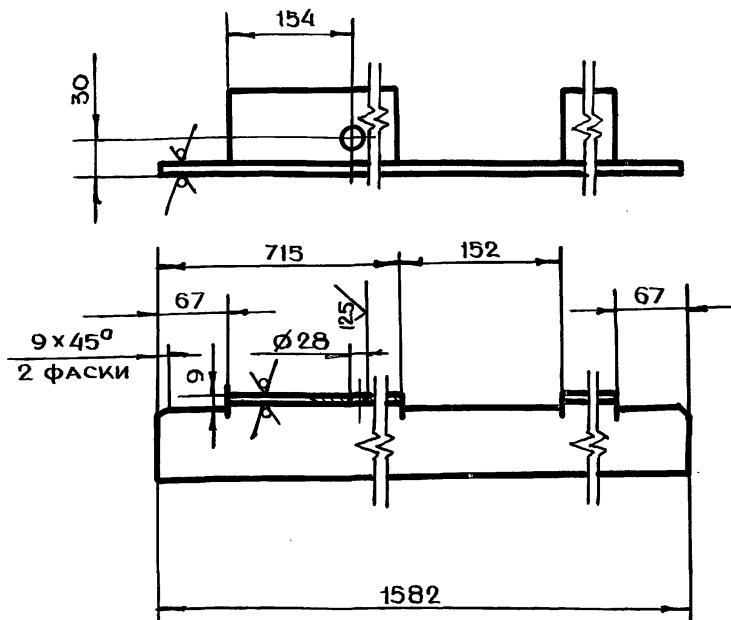
ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

ИМЕН ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИМЕН. ИМЕН. ДУБА. ПОДЛ. И ДАТА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

БВ-2.01.00.008

25 ✓(✓)



$+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-2.01.00.008

УГОЛОК

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

12.9 1:4

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

УГОЛОК Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72
СТЗ СП ГОСТ 535-79

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

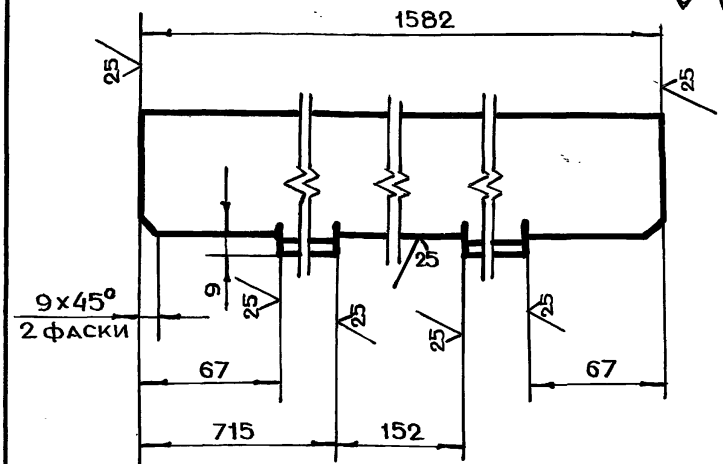
ИМЕН ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИМЕН. ИМЕН. ДУБА. ПОДЛ. И ДАТА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

Серия 07.900-2 ВЫПУСК 1

БВ-2.01.00.006

25 ✓(✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, кг	МАТЕРИАЛ
БВ-2.01.00.006	5.4	УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 СТЗ СП ГОСТ 535-79
-01	12.9	УГОЛОК Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72 СТЗ СП ГОСТ 535-79

$-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-2.01.00.006

УГОЛОК

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

СМ. ТАБЛ. 1:2

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

СМ. ТАБЛИЦУ

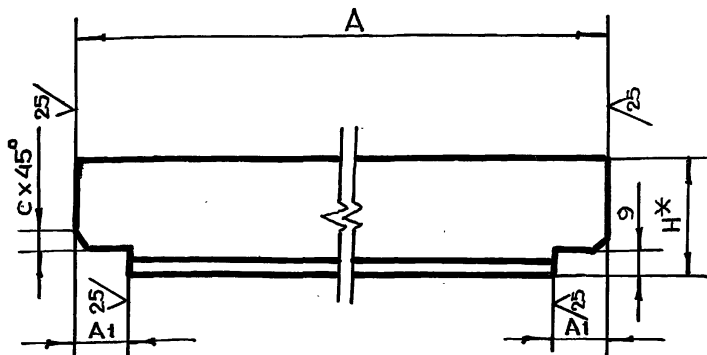
ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

ИМЕН ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИМЕН. ИМЕН. ДУБА. ПОДЛ. И ДАТА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

БВ-2.01.00.005

25 ✓(✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг	МАТЕРИАЛ
	A	A1	C	H		
БВ-2.01.00.005	598	25		50	2.1	УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 СТЗ СП ГОСТ 535-79
-01	682	67	9	75	6.15	УГОЛОК Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72 СТЗ СП ГОСТ 535-79
-02	682	67	9	50	5.07	УГОЛОК Б-75x50x8 ГОСТ 8509-72 СТЗ СП ГОСТ 535-79

1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-2.01.00.005

УГОЛОК

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

СМ. ТАБЛ. 1:2

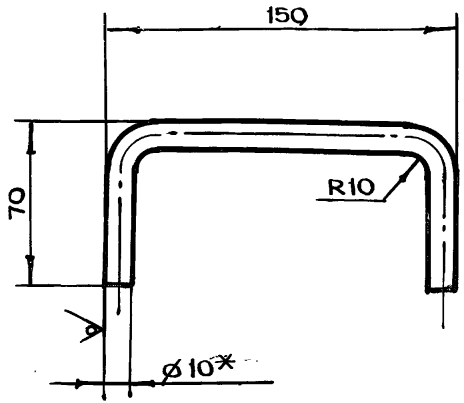
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

СМ. ТАБЛИЦУ

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

ИМЕН ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИМЕН. ИМЕН. ДУБА. ПОДЛ. И ДАТА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			
ГЛАВ. КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ			
ГЛАВ. СПЕЦ.	ВИНОГРАДОВ			
НАЧ. МАСТ.	ТРИБКОВ			



1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ $L = 257$ мм

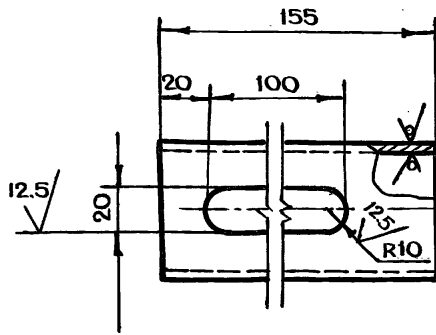
BB-2.02.00.001

РУЧКА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.2	1:2
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ТРУБА Б10 ГОСТ 2590-71		
СТ3 ГОСТ 535-79		
ФОРМАТ А4		

ИВБ.Н.ПОДЛ. ПОЛЛ.И.ДАТА

ВЗАМ.ИВБ.Н.ИВБ.Н.ДУБЛ. ПОЛЛ.И.ДАТА



1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

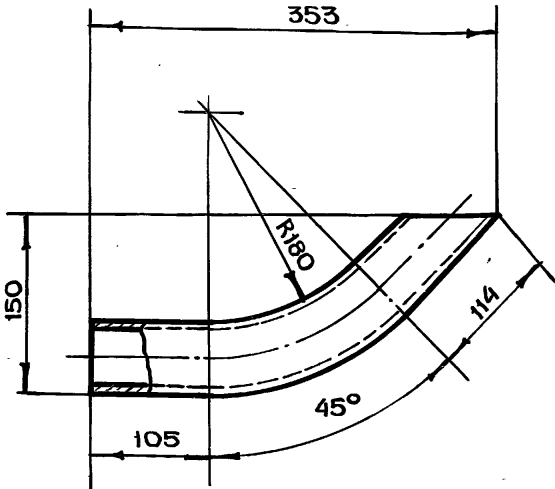
BB-2.01.00.014

ТРУБА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.7	1:2
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ТРУБА 57x3.5 ГОСТ 6732-78		
Б10 ГОСТ 8731-74		
ФОРМАТ А4		

ИВБ.Н.ПОДЛ. ПОЛЛ.И.ДАТА

ВЗАМ.ИВБ.Н.ИВБ.Н.ДУБЛ. ПОЛЛ.И.ДАТА



1. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
2. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ $L = 385$ мм

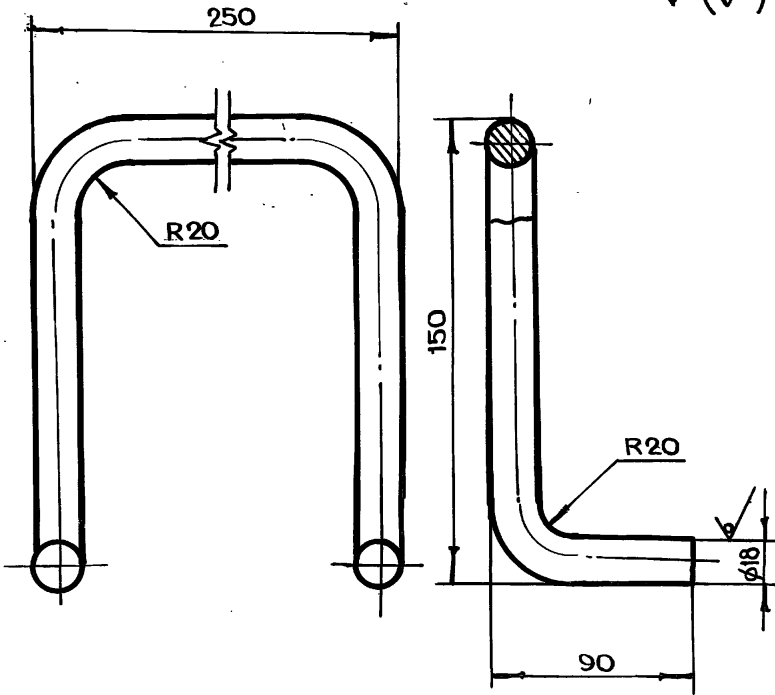
BB-2.01.00.013

ТРУБА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	1.7	1:4
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ТРУБА 57x3.5 ГОСТ 8732-78		
Б10 ГОСТ 8731-74		
ФОРМАТ А4		

ИВБ.Н.ПОДЛ. ПОЛЛ.И.ДАТА

ВЗАМ.ИВБ.Н.ИВБ.Н.ДУБЛ. ПОЛЛ.И.ДАТА



1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ $L = 608$ мм

BB-2.01.00.010

СКОБА

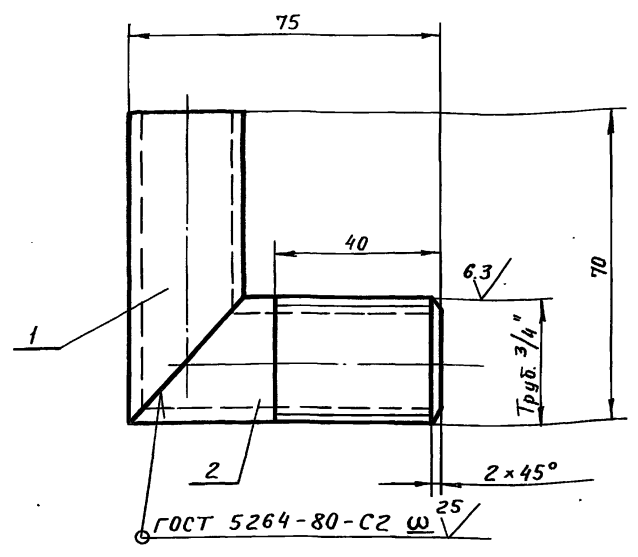
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	1.2	1:2
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
КРУГ В18 ГОСТ 2590-71		
СТ3 ГОСТ 535-79		
ФОРМАТ А4		

ИВБ.Н.ПОДЛ. ПОЛЛ.И.ДАТА

ВЗАМ.ИВБ.Н.ИВБ.Н.ДУБЛ. ПОЛЛ.И.ДАТА

СЕРИЯ 07.900-2 В ВЫПУСК 1

БВ-2.01.02.000



$-t_2, \frac{+t_2}{2}$

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
A4	1		БВ-2.01.02.001	Труба	1	
	2		-01	Труба	1	

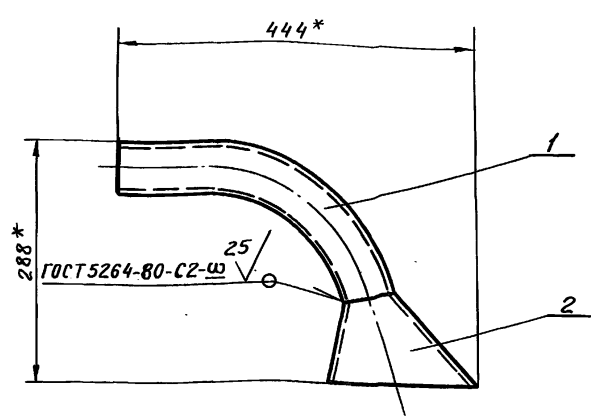
БВ-2.01.02.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Андреева	Анд.				0,2	1:2
Проб.	Ухорская	"					
Инж.пр.	Черкасова	"					
Инж.контр.	Рачкова	"					

Угольник

Лист 1
Листов 1
Глав. АПУ
Мосгорисполкома
МОСПРОМПРОЕКТ
Мастерская №6

БВ-2.01.01.000



* Размер для справок

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
A4	1		БВ-2.01.01.001	Труба	1	
A4	2		БВ-2.01.01.002	Раструб	1	

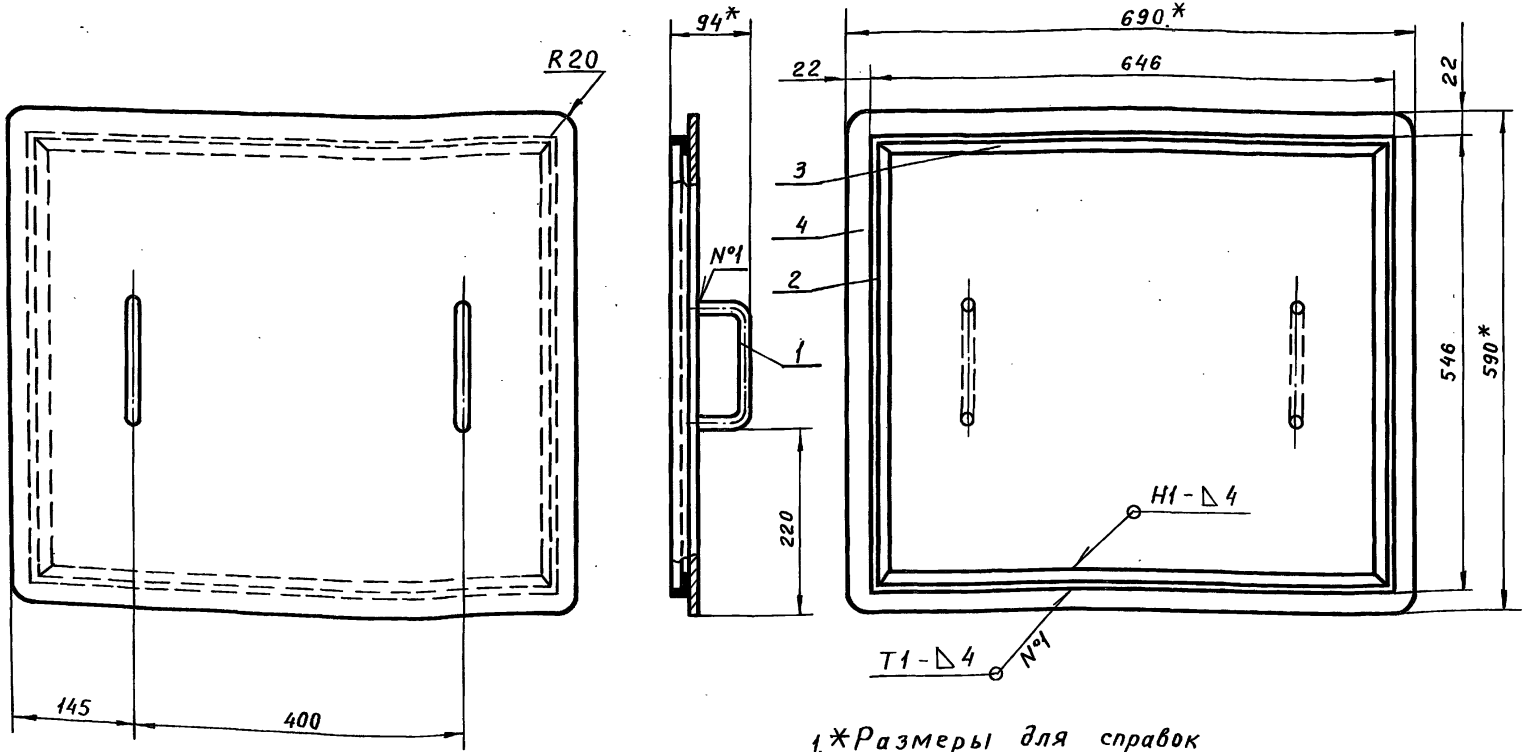
БВ-2.01.01.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Андреева	Анд.				3,5	1:5
Проб.	Ухорская	"					
Инж.пр.	Черкасова	"					
Инж.контр.	Рачкова	"					

Труба всасывающая

Лист 1
Листов 1
Глав. АПУ
Мосгорисполкома
МОСПРОМПРОЕКТ
Мастерская №6

БВ-2.02.00.000СБ



- 1. * Размеры для справок
- 2. $-t_2, \frac{+t_2}{2}$
- 3. Сварку производить по ГОСТ 5264-80

БВ-2.02.00.000СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						15,8	1:5
Проб.							
Инж.пр.							
Инж.контр.							
Л.спеч.							
Нач.маш.							

**Крышка
Сборочный чертёж**

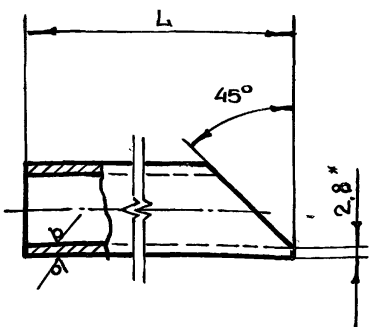
Лист 1
Листов 1
Глав. АПУ
Мосгорисполкома
МОСПРОМПРОЕКТ
Мастерская №6

Серия 07.900-2 выпуск 1

Изм. № подл. Подп. и дата. Взят. инж. №. Инж. № подл. Подп. и дата.

БВ-2.01.02.001

25 ✓(✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Л, мм	МАССА, кг
БВ-2.01.02.001	69	0.1
-01	74	0.11

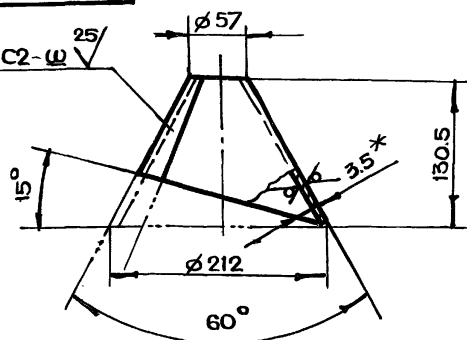
- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. $-t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

ИВН. ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАИМ. ИВН. ПОДЛ. И ДАТА	ИВН. ПОДЛ. И ДАТА	ПОДЛ. И ДАТА	БВ-2.01.02.001		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
		АНДРЕЕВА	<i>[Signature]</i>				1:1
РАЗРАБ.	УХОРСКАЯ				ТРУБА		
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	РАЧКОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И. КОНТР.					ТРУБА 20x28 ГОСТ 3262-75		
					ГЛАВ. АПУ МОСГОРИСПЛОКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

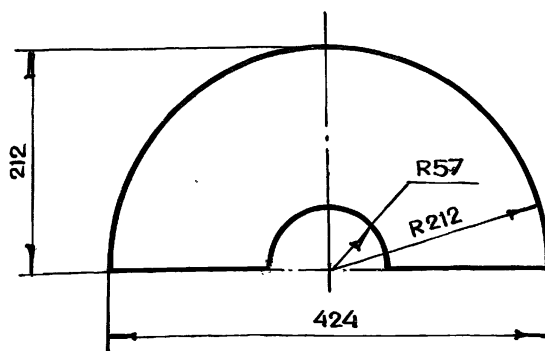
БВ-2.01.01.002

25 ✓(✓)

ГОСТ 5264-80-С2-Щ



РАЗВЕРТКА

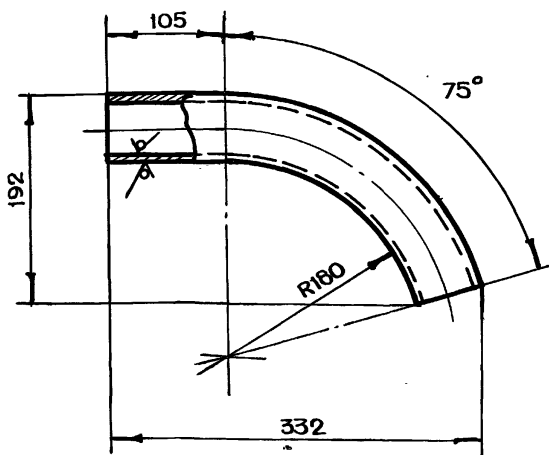


- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. $-t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

ИВН. ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАИМ. ИВН. ПОДЛ. И ДАТА	ИВН. ПОДЛ. И ДАТА	ПОДЛ. И ДАТА	БВ-2.01.01.002		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
		АНДРЕЕВА	<i>[Signature]</i>			1.8	1:4
РАЗРАБ.	УХОРСКАЯ				РАСТРУБ		
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	РАЧКОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И. КОНТР.					ЛИСТ БПНЗ.5 ГОСТ 19903-74		
					3-Щ-СТЗ ГОСТ 16523-70		
					ГЛАВ. АПУ МОСГОРИСПЛОКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

БВ-2.01.01.001

25 ✓(✓)

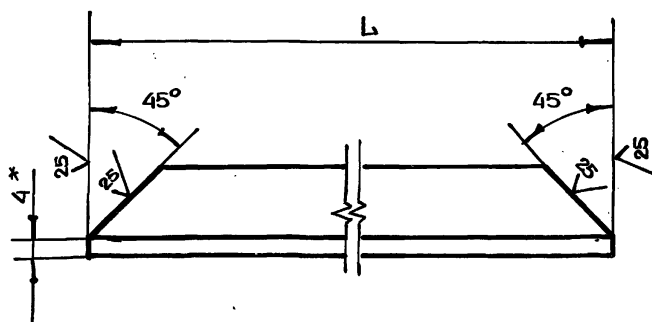


- 1. $-t_2 \pm \frac{t_2}{2}$
- 2. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ L = 370 мм

ИВН. ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАИМ. ИВН. ПОДЛ. И ДАТА	ИВН. ПОДЛ. И ДАТА	ПОДЛ. И ДАТА	БВ-2.01.01.001		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
		АНДРЕЕВА	<i>[Signature]</i>			1.7	1:4
РАЗРАБ.	УХОРСКАЯ				ТРУБА		
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	РАЧКОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И. КОНТР.					ТРУБА 57x35 ГОСТ 8732-78		
					Б10 ГОСТ 8731-74		
					ГЛАВ. АПУ МОСГОРИСПЛОКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

БВ-2.02.00.002

25 ✓(✓)



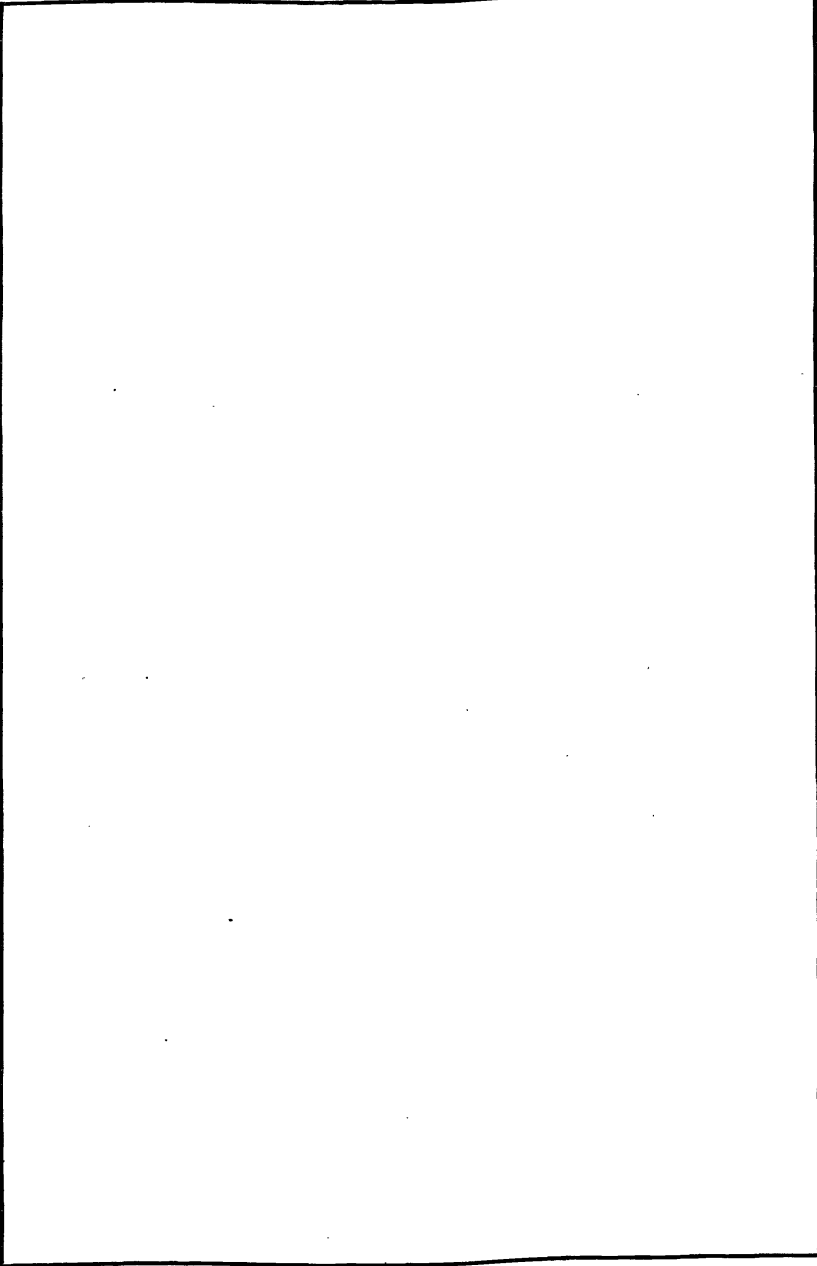
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Л, мм	МАССА, кг
БВ-2.02.00.002	538	0.6
-01	638	0.7

- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. $-t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

ИВН. ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАИМ. ИВН. ПОДЛ. И ДАТА	ИВН. ПОДЛ. И ДАТА	ПОДЛ. И ДАТА	БВ-2.02.00.002		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
		АНДРЕЕВА	<i>[Signature]</i>				1:1
РАЗРАБ.	УХОРСКАЯ				УГОЛОК		
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	РАЧКОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И. КОНТР.					УГОЛОК 6-20x20x4 ГОСТ 8509-72		
					СТЗ СП ГОСТ 535-79		
					ГЛАВ. АПУ МОСГОРИСПЛОКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

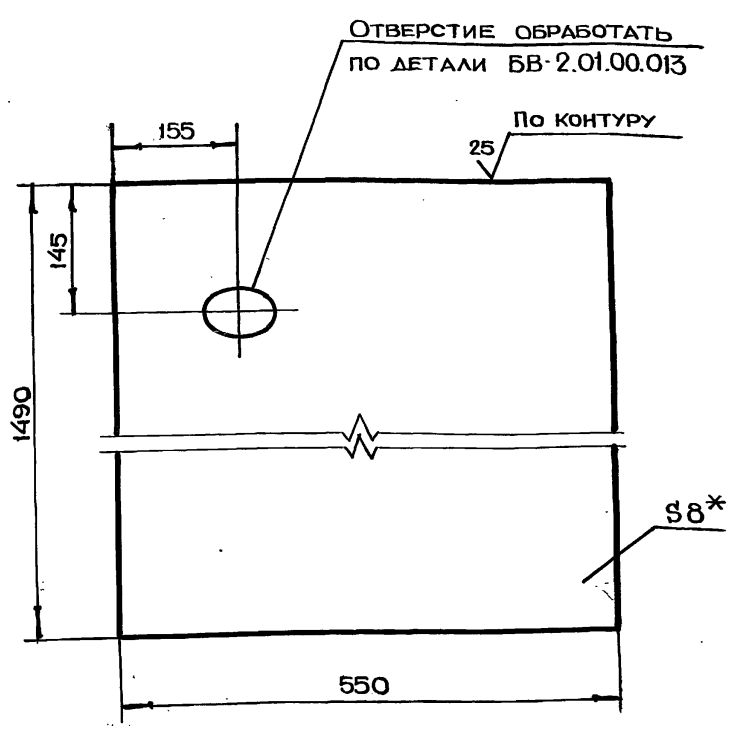
СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

ИВ.Н. ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА
ВЗАМ. ИВ.Н.	ИВ.Н. ДУБЛ.
ПОДЛ. И ДАТА	ПОДЛ. И ДАТА



BB-2.01.00.004

12.5/ (✓) (✓)



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

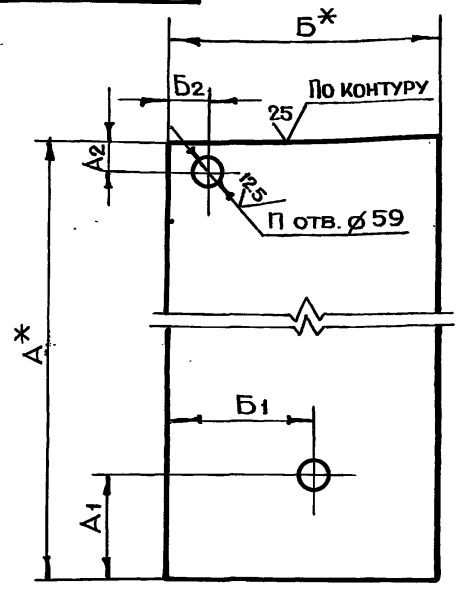
ИВ.Н. ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА
ВЗАМ. ИВ.Н.	ИВ.Н. ДУБЛ.
ПОДЛ. И ДАТА	ПОДЛ. И ДАТА

БВ-2.01.00.004			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	<i>Андреева</i>	
ПРОВ.	УХОРСКАЯ	<i>Ухорская</i>	
ДИ.ИЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>	
И.КОНТР.	РАЧКОВА	<i>Рачкова</i>	
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ	
	51.4	1:5	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ЛИСТ	БПН ГОСТ 19903-74		ГЛАВ АПУ
	СТЗ ГОСТ 14637-79		МОСПРОМПРОЕКТ
			МАСТЕРСКАЯ №6
			ФОРМАТ А4

Серия 07.900-2 Выпуск 1

BB-2.01.00.001

12.5/ (✓) (✓)



Обозначение	Размеры, мм						П	Масса, кг	Материал
	A	A1	A2	B	B1	B2			
БВ-2.01.00.001	590	-	55	590	-	55	1	12.7	Лист БПН ГОСТ 19903-74 СТЗ ГОСТ 14637-79
-01	890	245	-	590	295	-	1	52.4	Лист БПН ГОСТ 19903-74 СТЗ ГОСТ 14637-79
-02		95	690	395	145	2	2	61.2	

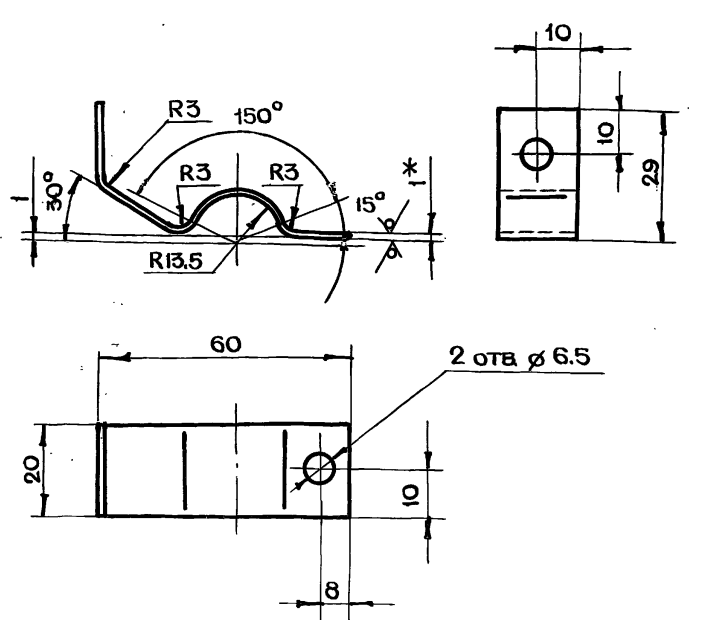
- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИВ.Н. ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА
ВЗАМ. ИВ.Н.	ИВ.Н. ДУБЛ.
ПОДЛ. И ДАТА	ПОДЛ. И ДАТА

БВ-2.01.00.001			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	<i>Андреева</i>	
ПРОВ.	УХОРСКАЯ	<i>Ухорская</i>	
ДИ.ИЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>	
И.КОНТР.	РАЧКОВА	<i>Рачкова</i>	
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ	
	СМ. ТАБЛ.	1:10	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
	СМ. ТАБЛИЦУ		ГЛАВ АПУ
			МОСПРОМПРОЕКТ
			МАСТЕРСКАЯ №6
			ФОРМАТ А4

BB-2.00.00.002

12.5/ (✓) (✓)



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ L=96 мм

ИВ.Н. ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА
ВЗАМ. ИВ.Н.	ИВ.Н. ДУБЛ.
ПОДЛ. И ДАТА	ПОДЛ. И ДАТА

БВ-2.00.00.002			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	<i>Андреева</i>	
ПРОВ.	УХОРСКАЯ	<i>Ухорская</i>	
ДИ.ИЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>	
И.КОНТР.	РАЧКОВА	<i>Рачкова</i>	
ДИ. СПЕЦ.	ВИНОГРАДОВ	<i>Виноградов</i>	
И.КОНТР.	ГРИКОВ	<i>Гриков</i>	
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ	
	0.01	1:1	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ЛИСТ	БПН ГОСТ 19903-74		ГЛАВ АПУ
	3-IV-СТЗ ГОСТ 16523-70		МОСПРОМПРОЕКТ
			МАСТЕРСКАЯ №6
			ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	10		БВ-4.01.00.011	УГОЛОК УГОЛОК Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79 L = 1582 h14	2	28,5 кг
Б4	11		БВ-4.01.00.012	УГОЛОК УГОЛОК Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79 L = 2200 h14	4	79,4 кг
Б4	12		БВ-4.02.00.004	УГОЛОК УГОЛОК Б-75x50x8 ГОСТ 8510-72 Ст3 сп ГОСТ 535-79 L = 2200 h14	2	32,7 кг
Б4	13		БВ-4.02.00.002	УГОЛОК УГОЛОК Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79 L = 682 h14	2	11,4 кг ПОАРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
Б4	14		БВ-4.02.00.005	УГОЛОК УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79 L = 648 h14	2	4,9 кг ПОАРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
Б4	15		БВ-4.02.00.006	ПОТОЛОК Лист БПН4 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79 (600 x 700) h14 СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	1	13,2 кг
	16			ФЛАНЕЦ 1-50-10 α25 ГОСТ 12820-80	1	2,06 кг
			БВ-4.02.00.000			Лист 2

ИМЕН. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА
ВЗАМ. ИМЕН. И ИМЕН. ДУБЛ. ПОДЛ. И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ N ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
РАЗРАБ. МАРКОВА
ПРОВ. АНАРЕЕВА
ГЛАВН. ПР. ЧЕРКАСОВА
И. КОНТР. РАЧКОВА

ИМЕН. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА
ВЗАМ. ИМЕН. И ИМЕН. ДУБЛ. ПОДЛ. И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ N ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			БВ-4.02.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		БВ-4.01.02.000	ТРУБА ВСАСЫВАЮЩАЯ	1	
				ДЕТАЛИ		
А4	2		БВ-4.02.00.001а	СКОБА	15	
А4	3		БВ-4.02.00.001	ОБШИВКА	1	
А4	4		БВ-4.01.00.014	УГОЛОК	1	
А4	5		БВ-4.01.00.003	УГОЛОК	2	
Б4	6		БВ-4.01.00.007	ОБШИВКА Лист БПН6 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79 (600 x 1900) h14	1	54 кг
Б4	7		БВ-4.01.00.008	ОБШИВКА Лист БПН6 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79 (700 x 1900) h14	2	125,4 кг
Б4	8		БВ-4.02.00.003	ДНО Лист БПН8 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79 (600 x 1500) h14	1	56,6 кг
Б4	9		БВ-4.01.00.010	УГОЛОК УГОЛОК Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72 Ст3 сп ГОСТ 535-79 L = 548 h14	4	19,8 кг
			БВ-4.02.00.000			Лист 1 2
			СЕКЦИЯ II			Лист 1 2

ИМЕН. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА
ВЗАМ. ИМЕН. И ИМЕН. ДУБЛ. ПОДЛ. И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ N ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
РАЗРАБ. МАРКОВА
ПРОВ. АНАРЕЕВА
ГЛАВН. ПР. ЧЕРКАСОВА
И. КОНТР. РАЧКОВА

ИМЕН. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА
ВЗАМ. ИМЕН. И ИМЕН. ДУБЛ. ПОДЛ. И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ N ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ШАЙБА ГОСТ 11371-78		
	13		6.02.01		3	
	14		12.02.01		6	
	16		ШАЙБА 6.65Г.02.9		6	
				ГОСТ 6402-70		
			МАТЕРИАЛЫ			
				ГРУНТ ХС-04		1,8 кг
				ТУ6-10-1414-76		
				ГРУНТ ГФ-020		1,8 кг
				ТУ6-10-1642-77		
				ЭМАЛЬ ХС-558		11,3 кг
				ТУ6-10-592-76		
				ЭМАЛЬ ГФ-230		8,2 кг
				ГОСТ 64-77		
			БВ-4.00.00.000			Лист 2

ИМЕН. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА
ВЗАМ. ИМЕН. И ИМЕН. ДУБЛ. ПОДЛ. И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ N ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			БВ-4.00.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				Выпуск „0“		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ БАКОВ ДЛЯ ВОДЫ БВ-2, БВ-4, БВ-6, БВ-8, БВ-10, БВ-09, БВ-025
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		БВ-4.01.00.000	СЕКЦИЯ I	1	
А4	2		БВ-4.02.00.000	СЕКЦИЯ II	1	
А4	3		БВ-4.03.00.000	КРЫШКА	1	
				ДЕТАЛИ		
А4	5		БВ-4.00.00.002	Полухомут	6	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				Болт ГОСТ 7798-70		
	6			M6-6q x 10. 58.01	6	
	7			M12-6q x 35. 58.01	6	
	9			Винт В.М6-6q x 16.48.01	3	
				ГОСТ 1491-80		
				Гайка ГОСТ 5915-70		
	10			M6-7H.5.01	3	
	11			M12-7H.5.01	6	
			БВ-4.00.00.000			Лист 1 2
			Бак БВ-4			Лист 1 2

ИМЕН. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА
ВЗАМ. ИМЕН. И ИМЕН. ДУБЛ. ПОДЛ. И ДАТА

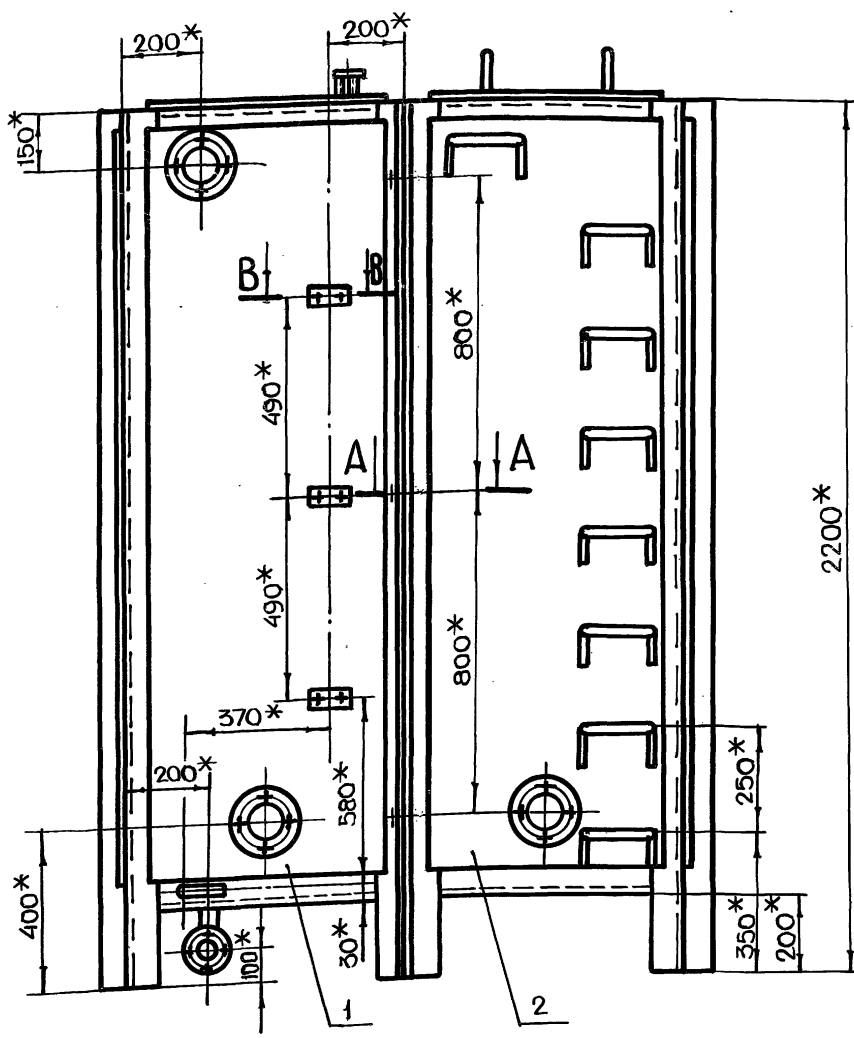
ИЗМ. ЛИСТ N ДОКУМ. ПОДП. ДАТА
РАЗРАБ. МАРКОВА
ПРОВ. АНАРЕЕВА
ГЛАВН. ПР. ЧЕРКАСОВА
И. КОНТР. РАЧКОВА

ИМЕН. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА
ВЗАМ. ИМЕН. И ИМЕН. ДУБЛ. ПОДЛ. И ДАТА

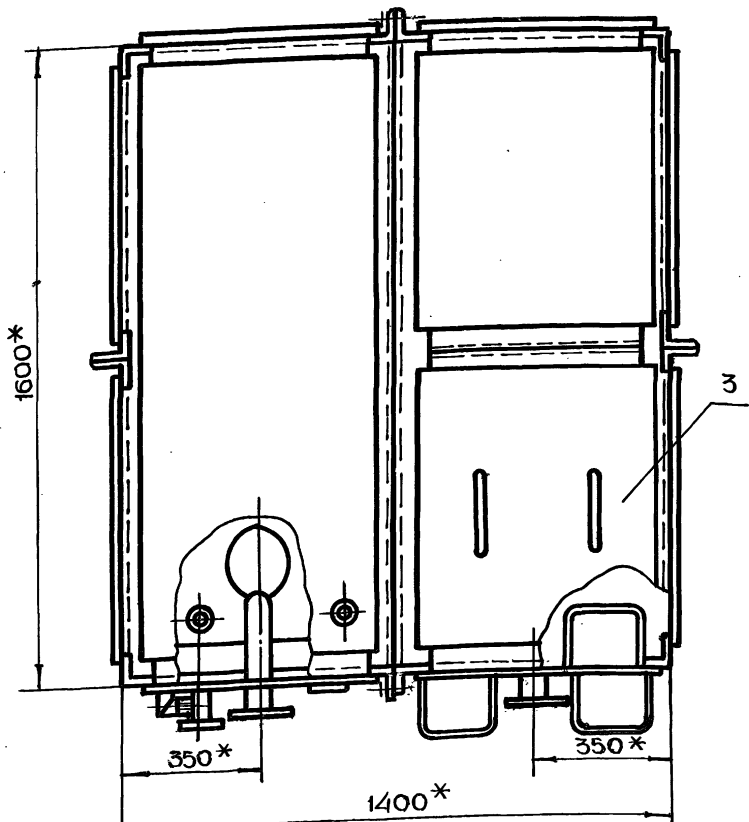
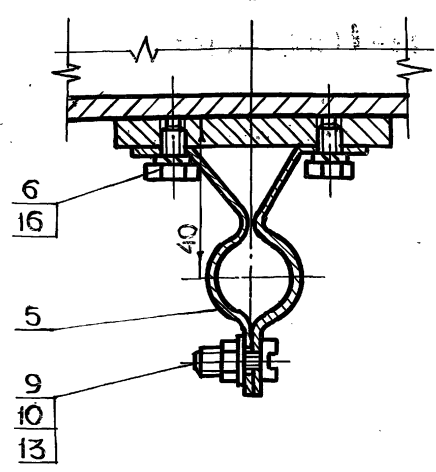
ИЗМ. ЛИСТ N ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ФОРМАТ А4

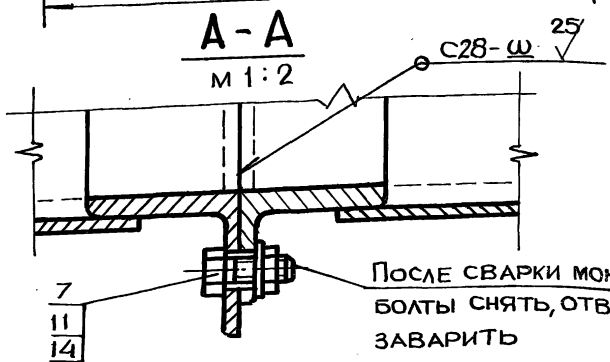
БВ-4.00.00.0000



В-В
М 1:1



А-А
М 1:2



После сварки монтажные болты снять, отверстия заварить

1. * Размеры для справок
 2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80
 3. Внутреннюю поверхность бака грунтовать грунтом ХС-04 (ТУ6-10-144-76) один слой и красить эмалью ХС-558 (ТУ6-10-592-76) два-три слоя.
 4. Внешнюю поверхность, кроме трущейся поверхности, бака грунтовать грунтом ГФ-020 ТУ6.10-1642-77 и красить два раза эмалью ГФ-230 ГОСТ 64-77.
 5. Полухомоты предназначены для крепления указателей уровня.
 6. Патрубки неиспользованные при монтаже заглушить.
- Технические условия на изготовление баков для воды смотри выпуск "0".

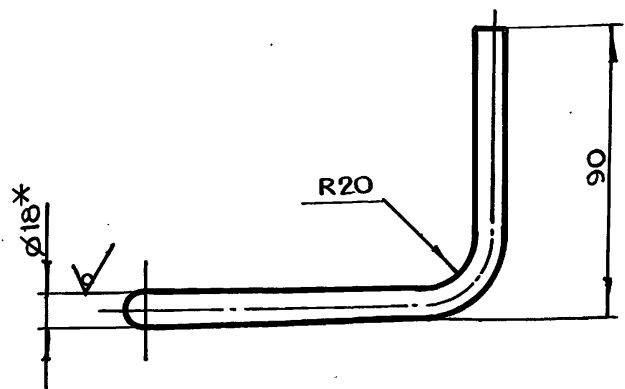
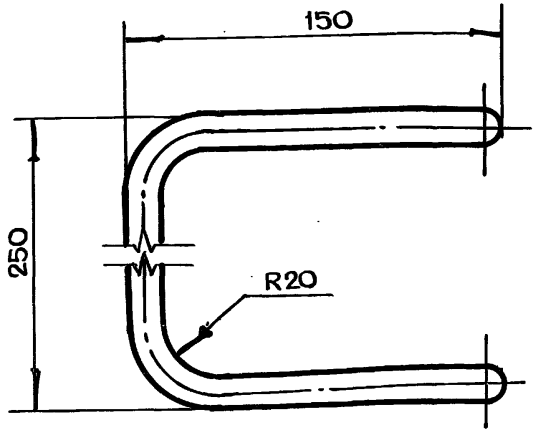
Серия 07.900-2 Выход 1

Имя и ПОЛ Подл. и ДАТА Изм. и ПОЛ Подл. и ДАТА Изм. и ПОЛ Подл. и ДАТА

БВ-4.00.00.0000СБ				Лист		Масса		Масштаб	
Бак БВ-4				1130		1:10			
Сборочный чертеж				Лист		Листов		1	
ИЗМ. ЛИСТ				ИЗМ. ДОКУМ.		ПОДП.		ДАТА	
РАЗРАБ. МАРКОВА				МАРКОВА		МАРКОВА		МАРКОВА	
ПРОВ. УКОРСКАЯ				УКОРСКАЯ		УКОРСКАЯ		УКОРСКАЯ	
САМ. ПР. ЧЕРКОВА				ЧЕРКОВА		ЧЕРКОВА		ЧЕРКОВА	
И. КОНТР. РАЧКОВА				РАЧКОВА		РАЧКОВА		РАЧКОВА	
САМ. ПР. ПРИГОРЬЕВ				ПРИГОРЬЕВ		ПРИГОРЬЕВ		ПРИГОРЬЕВ	
САМ. ПР. ВИНГРАДОВ				ВИНГРАДОВ		ВИНГРАДОВ		ВИНГРАДОВ	
И. КОНТР. ПРИСКОЕ				ПРИСКОЕ		ПРИСКОЕ		ПРИСКОЕ	

BB-4.02.00.001a

25 ✓(✓)



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. - $t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ $L = 608$ мм

BB-4.02.00.001a

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	3/11				1.2	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА	Марков					
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Ч.Черк					
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Рачк					

СКОБА

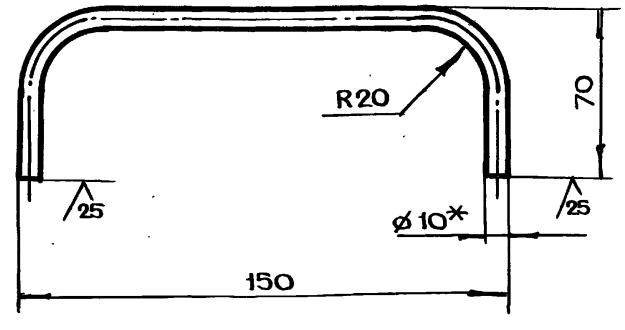
Круг В18 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6
ФОРМАТ А4

BB-4.03.00.001

✓(✓)



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. - $t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ $L = 257$ мм

BB-4.03.00.001

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	3/11				0.2	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА	Марков					
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Ч.Черк					
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Рачк					

РУЧКА

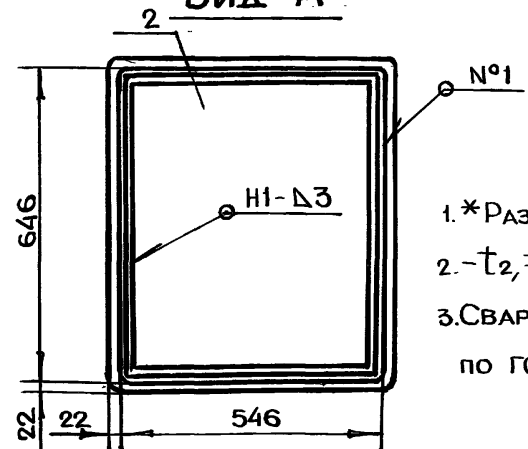
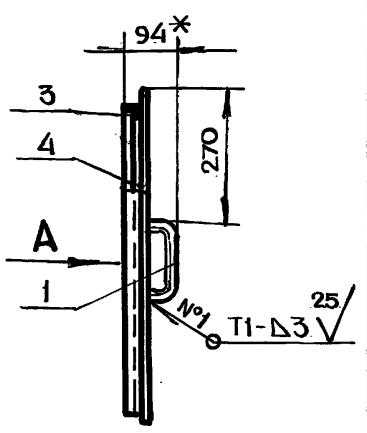
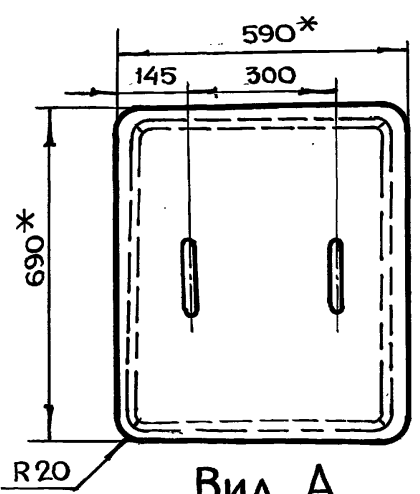
Круг В10 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6
ФОРМАТ А4

BB-4.03.00.000CB

СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. - $t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

BB-4.03.00.000CB

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	3/11				14.3	1:10
ПРОВ.	МАРКОВА	Марков					
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Ч.Черк					
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Рачк					

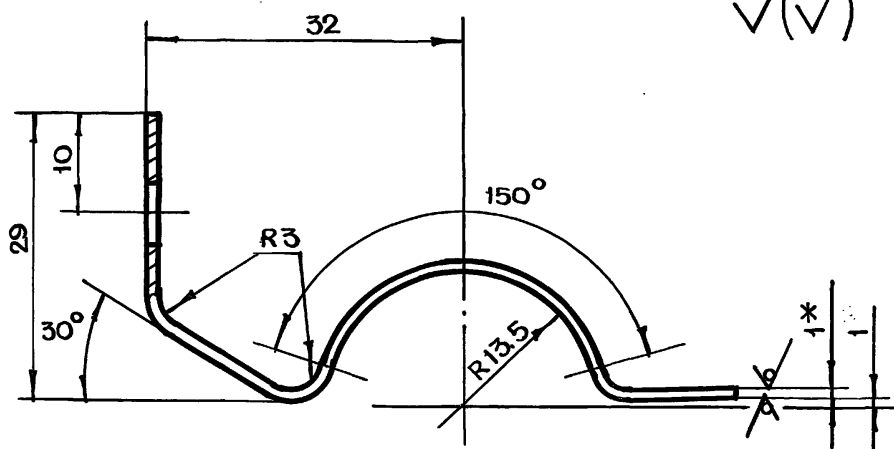
КРЫШКА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6
ФОРМАТ А4

BB-4.00.00.002

12.5 ✓(✓)



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. + $t_2, - t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ $L = 96$ мм

BB-4.00.00.002

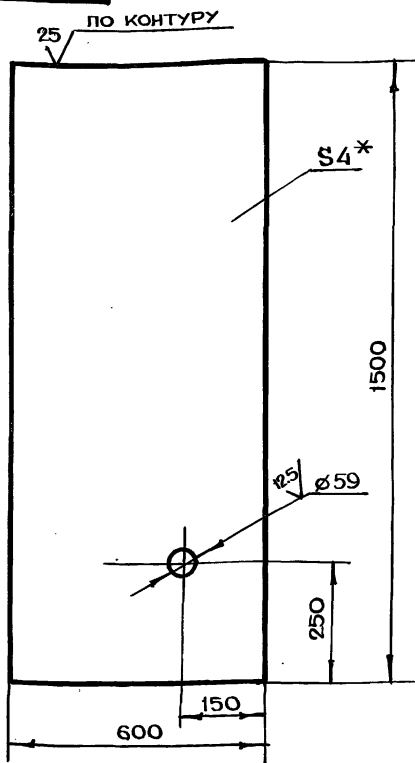
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	3/11				0.01	2:1
ПРОВ.	МАРКОВА	Марков					
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Ч.Черк					
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Рачк					
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ГРИГОРЬЕВ	Григор					
ГЛАВ.СПЕЦ.	ВИНОГРАДОВ	Виноград					
НАЧ.МАСТ.	ГРИБКОВ	Грибков					

ПОЛУХОМУТ

ЛИСТ БПН1 ГОСТ 19903-74
3-IV-Ст 3 ГОСТ 16523-70

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6
ФОРМАТ А4

БВ-4.01.00.006



1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2.+t₂, -t₂, ± t₂/2

БВ-4.01.00.006

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА					28.3	1:10
ПРОВ.	АНДРЕЕВА						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И. КОНТР.	РАЧКОВА						

Лист БПН4 ГОСТ 19903-74
СТ3 ГОСТ 14637-79

ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПЛОКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			БВ-4.03.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		БВ-4.03.00.001	РУЧКА	2	
B4	2		БВ-4.03.00.002	КРЫШКА		
				Лист БПН4 ГОСТ 19903-74 СТ3 ГОСТ 14637-79 (590x690) h14	1	12.8 кг
B4	3		БВ-4.03.00.003	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-20x20x3 ГОСТ 8509-72 СТ3 ГОСТ 535-79 L = 540 h14	2	0.96 кг
B4	4		БВ-4.03.00.004	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-20x20x3 ГОСТ 8509-72 СТ3 ГОСТ 535-79 L = 640 h14	2	1.14 кг

БВ-4.03.00.000

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	МАРКОВА						1
ПРОВ.	АНДРЕЕВА						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И. КОНТР.	РАЧКОВА						

КРЫШКА

ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПЛОКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

ФОРМАТ А4

Серия 07.900-2 В ВЫПУСК 1

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
B4	11		БВ-4.01.00.009	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 СТ3 СП ГОСТ 535-79 L = 1582 h14	1	5.9 кг
B4	12		БВ-4.01.00.010	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72 СТ3 СП ГОСТ 535-79 L = 548 h14	3	14.8 кг
B4	13		БВ-4.01.00.011	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72 СТ3 СП ГОСТ 535-79 L = 1582 h14	3	28.5 кг
B4	14		БВ-4.01.00.012	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72 СТ3 СП ГОСТ 535-79 L = 2200 h14	6	119.1 кг
B4	15		БВ-4.01.00.013	ТРУБА		
				ТРУБА 57x3.5 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74 L = 405 h14	1	0.4 кг
A4	16		БВ-4.01.00.014	УГОЛОК	1	
A4	17		БВ-4.01.00.015	УГОЛОК	2	
A4	18		БВ-4.01.00.016	НАКЛАДКА	3	
A4	19		БВ-4.01.00.017	ТРУБА	1	
A4	20		БВ-4.01.00.018	ДИСК	1	
A4	21		БВ-4.01.00.019	УГОЛОК	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				ФЛАНЕЦ 150-10 СТ 25	3	6.18 кг
				ГОСТ 12820-80		

БВ-4.01.00.000

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	МАРКОВА					1	2
ПРОВ.	АНДРЕЕВА						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И. КОНТР.	РАЧКОВА						

СЕКЦИЯ I

ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПЛОКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			БВ-4.01.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		БВ-4.01.01.000	УГОЛЬНИК	1	
A4	2		БВ-4.01.02.000	ТРУБА ВСАСЫВАЮЩАЯ	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	3		БВ-4.01.00.001	ОБШИВКА	1	
A4	4		БВ-4.01.00.002	КОСЫНКА	4	
A4	5		БВ-4.01.00.003	УГОЛОК	2	
A4	6		БВ-4.01.00.004	ДНО	1	
A4	7		БВ-4.01.00.005	ТРУБА	1	
A4	8		БВ-4.01.00.006	ПОТОЛОК	1	
B4	9		БВ-4.01.00.007	ОБШИВКА		
				Лист БПН6 ГОСТ 19903-74 СТ.3 ГОСТ 14637-79 (600x1900) h14	1	54 кг
B4	10		БВ-4.01.00.008	ОБШИВКА		
				Лист БПН6 ГОСТ 19903-74 СТ.3 ГОСТ 14637-79 (700x1900) h14	2	125 кг

БВ-4.01.00.000

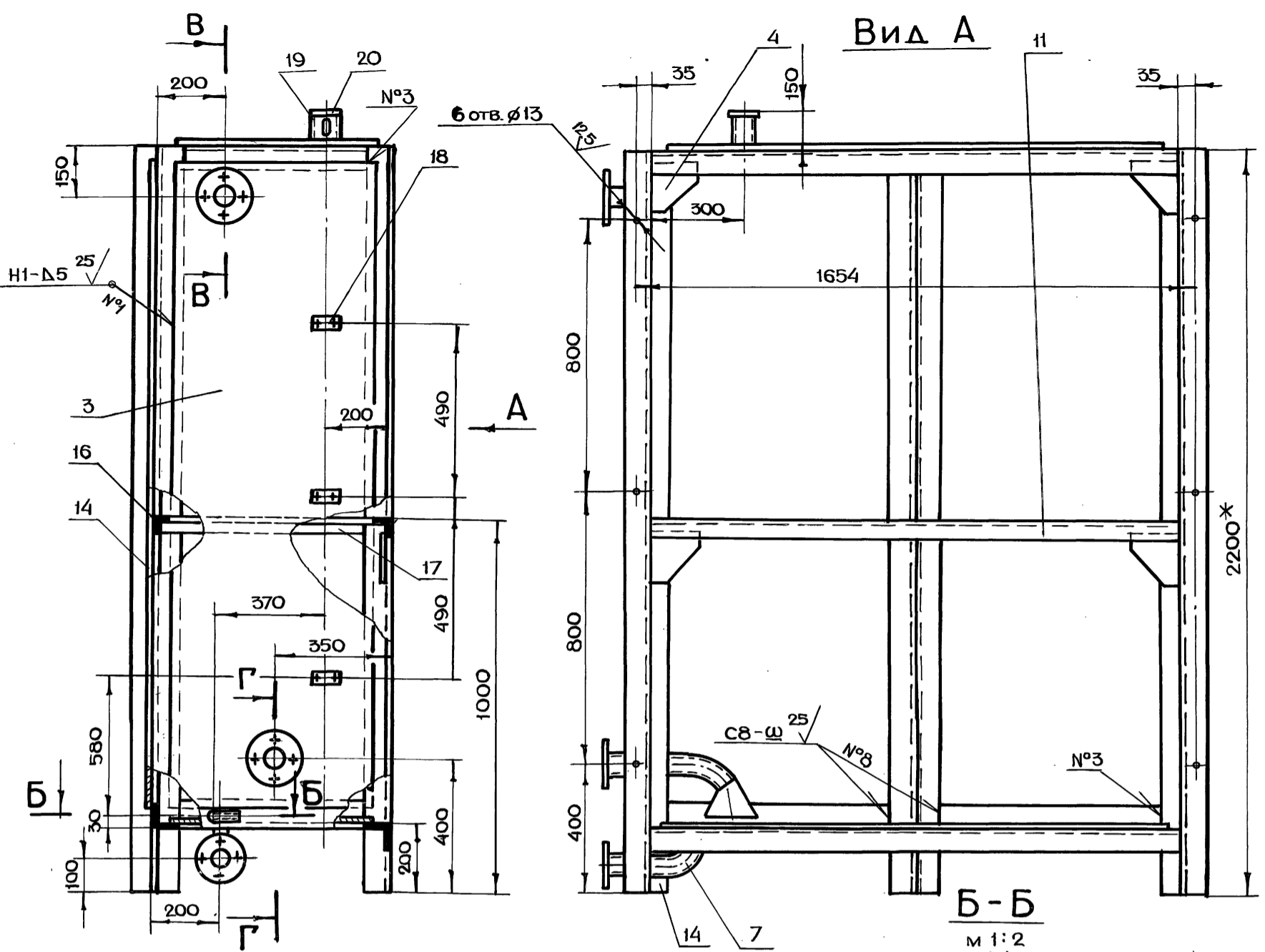
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	МАРКОВА					1	2
ПРОВ.	АНДРЕЕВА						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И. КОНТР.	РАЧКОВА						

СЕКЦИЯ I

ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПЛОКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

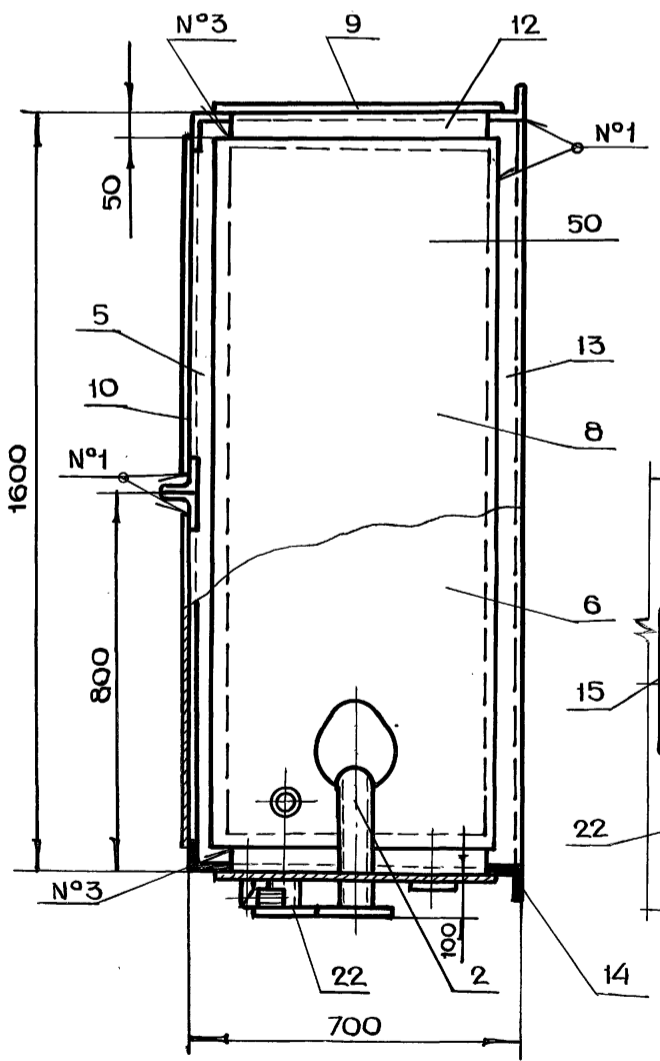
ФОРМАТ А4

Вид А

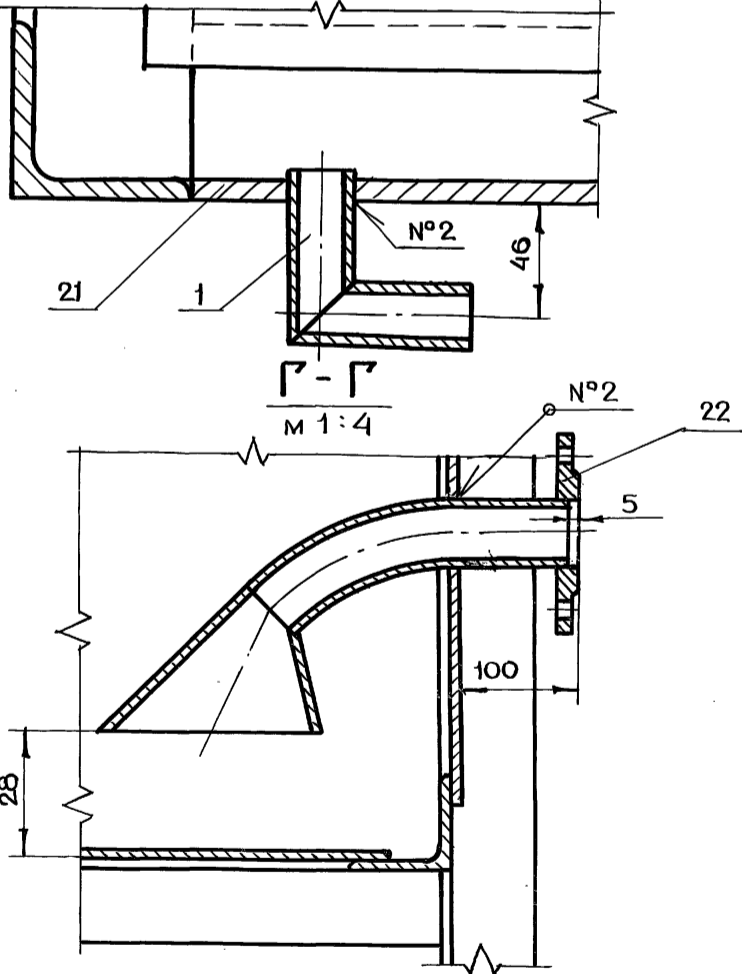


Б-Б
М 1:2

СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1



Б-Б
М 1:2



Г-Г
М 1:4

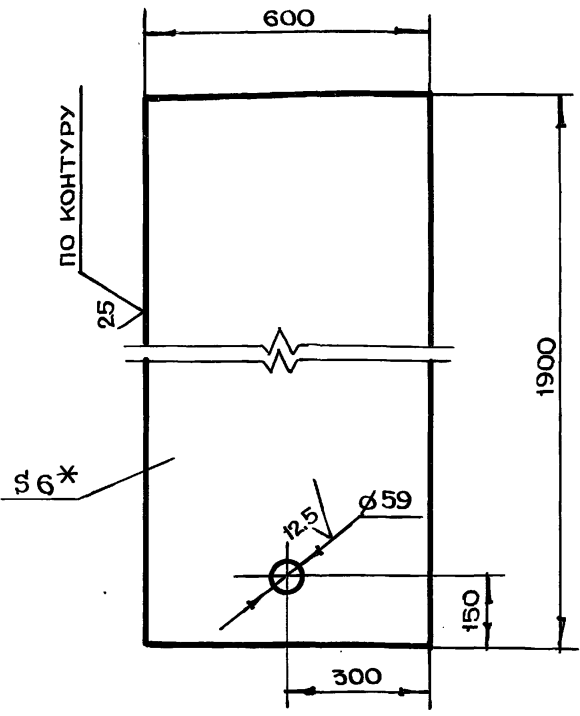
- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2.+t₂, -t₂, ±t₂/2
- 3.СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

ИМЯ И ПОДА	ПОДП. И ДАТА
ИМЯ И ПОДА	ПОДП. И ДАТА
ИМЯ И ПОДА	ПОДП. И ДАТА

БВ-4.01.00.000СБ				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
СЕКЦИЯ I					550	1:10
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
			МАРКОВА		ГЛАВАПУ	
			АНДРЕЕВА		МОСГОРИСПОЛКОМА	
			ЧЕРКАСОВА		МОСПРОМПРОЕКТ	
			РАЧКОВА		МАСТЕРСКАЯ № 6	
			ГРИГОРЬЕВ			
			ВИНОГРАДОВ			
			ТРИБКОВ			

BB-4.02.00.001

✓(✓)



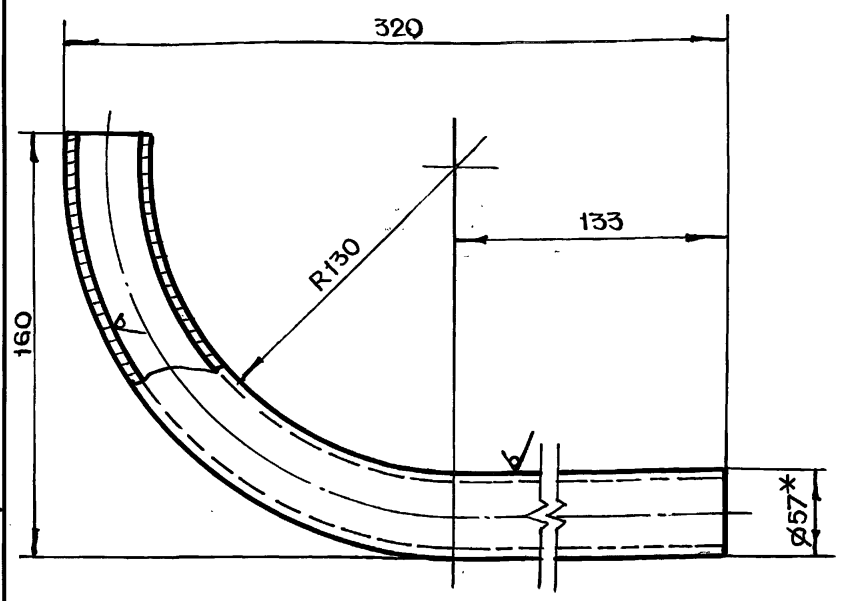
- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА
ВЗАИМ. ИВЕН ДУБА	ПОДЛ. И ДАТА
ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА

BB-4.02.00.001				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	Марков			53	1:10
ПРОВ.	МАРКОВА	Марков				
ГЛАВ. ИР.	ЧЕРКАСОВА	Ч. Чер.			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачк.			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЛИСТ БПН 6 ГОСТ 19903-74				ГЛАВ АПУ		
СТ 3 ГОСТ 14637-79				МОСПРОМПРОЕКТ		
				МАСТЕРСКАЯ № 6		
				ФОРМАТ А4		

BB-4.01.00.005

25 ✓(✓)



- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА $L = 365$ мм

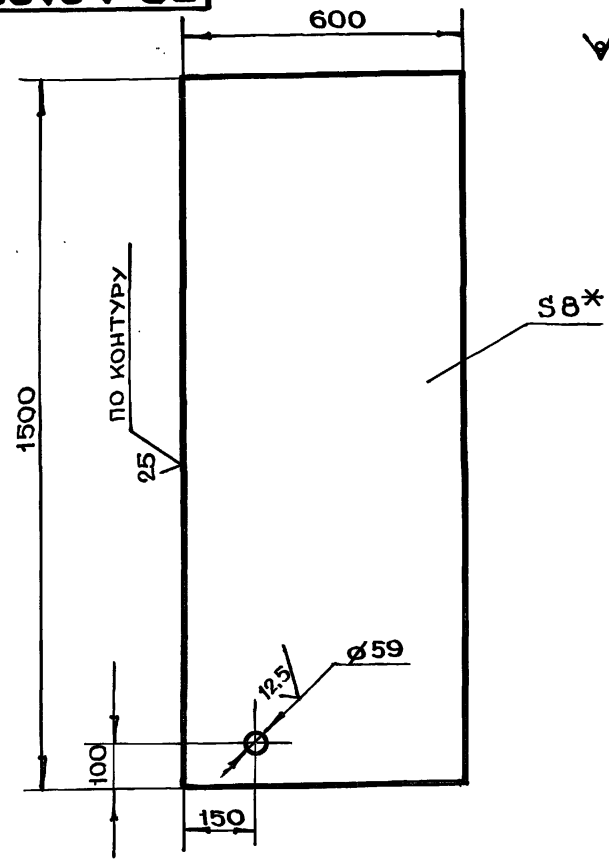
ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА
ВЗАИМ. ИВЕН ДУБА	ПОДЛ. И ДАТА
ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА

BB-4.01.00.005				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	Марков			0.9	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА	Марков				
ГЛАВ. ИР.	ЧЕРКАСОВА	Ч. Чер.			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачк.			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ТРУБА 57x35 ГОСТ 8732-78				ГЛАВ АПУ		
БИО ГОСТ 8731-74				МОСПРОМПРОЕКТ		
				МАСТЕРСКАЯ № 6		
				ФОРМАТ А4		

СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

BB-4.01.00.004

✓(✓)



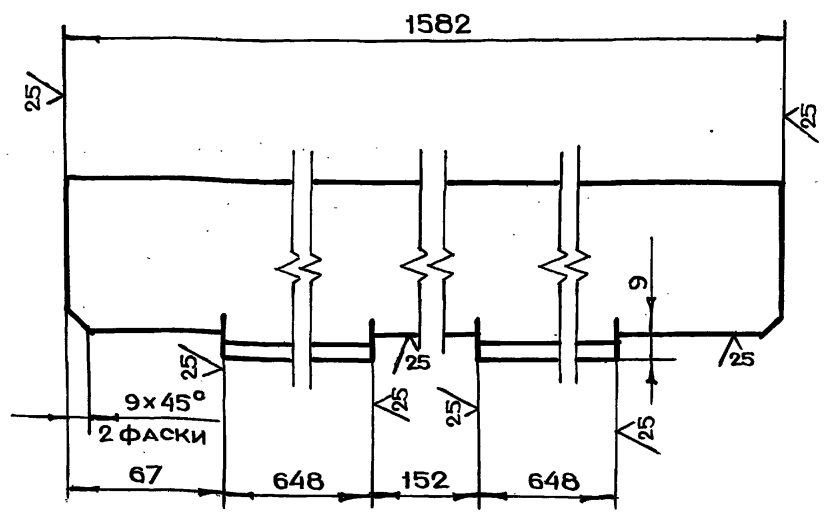
- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА
ВЗАИМ. ИВЕН ДУБА	ПОДЛ. И ДАТА
ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА

BB-4.01.00.004				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	Марков			56.6	1:10
ПРОВ.	МАРКОВА	Марков				
ГЛАВ. ИР.	ЧЕРКАСОВА	Ч. Чер.			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачк.			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЛИСТ БПН 8 ГОСТ 19903-74				ГЛАВ АПУ		
СТ 3 ГОСТ 14637-79				МОСПРОМПРОЕКТ		
				МАСТЕРСКАЯ № 6		
				ФОРМАТ А4		

BB-4.01.00.003

✓(✓)



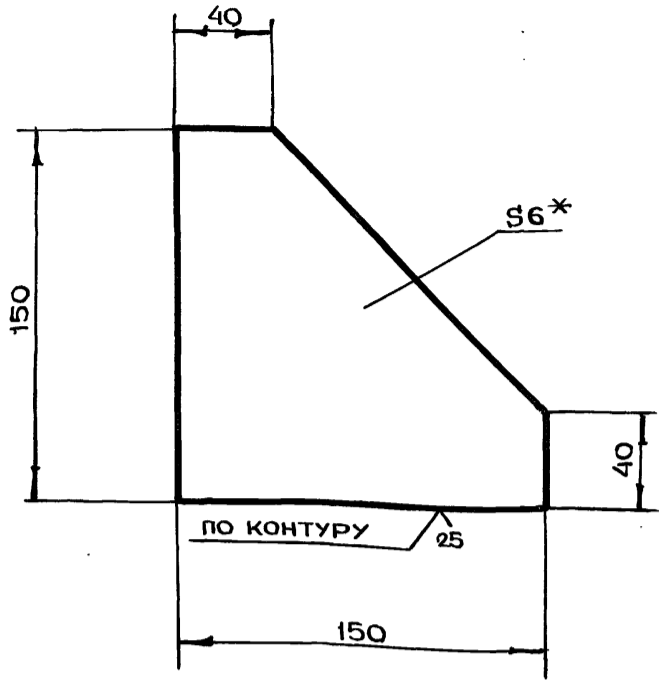
- $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА
ВЗАИМ. ИВЕН ДУБА	ПОДЛ. И ДАТА
ИВЕН ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА

BB-4.01.00.003				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	Марков			14.2	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА	Марков				
ГЛАВ. ИР.	ЧЕРКАСОВА	Ч. Чер.			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачк.			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГЛАВ. ИР.	ТРИГОРЬЕВ	Тригорьев			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГЛАВ. СПЕЦ.	ВИНОГРАДОВ	Виноградов			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачк.			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
УГОЛОК Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72				ГЛАВ АПУ		
СТ 3 СП ГОСТ 535-79				МОСПРОМПРОЕКТ		
				МАСТЕРСКАЯ № 6		
				ФОРМАТ А4		

BB-4.01.00.002

✓(✓)



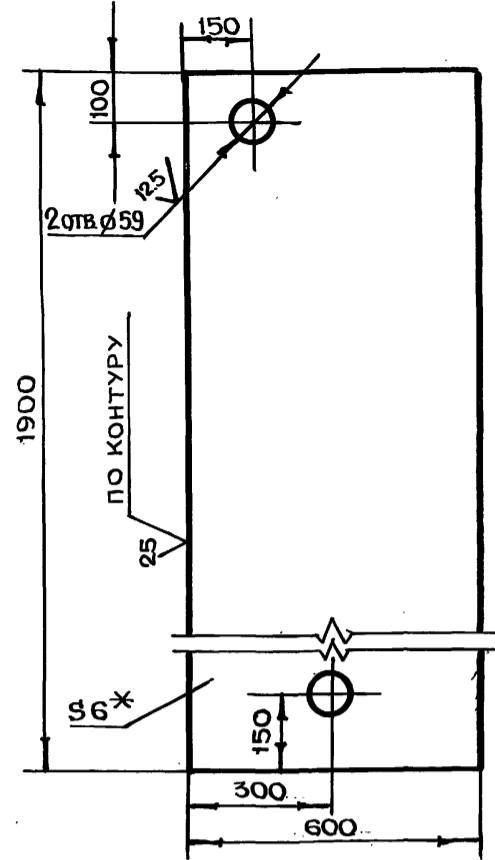
- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

BB-4.01.00.002

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	Ильин					
ПРОВ.	МАРКОВА	Марков			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	Косынка
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Ч.Черк					
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Рачков			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	БПН6 ГОСТ 19903-74
					ГЛАВАПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

BB-4.01.00.001

✓(✓)



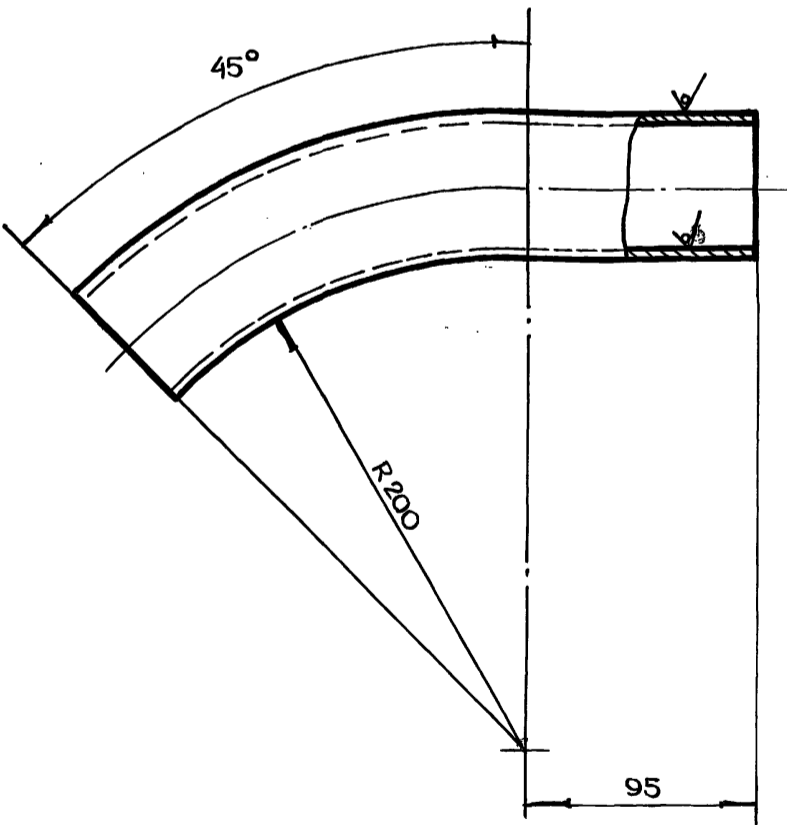
- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

BB-4.01.00.001

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	Ильин					
ПРОВ.	МАРКОВА	Марков			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	Обшивка
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Ч.Черк					
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Рачков			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	БПН6 ГОСТ 19903-74
					ГЛАВАПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

BB-4.01.02.002

25 ✓(✓)



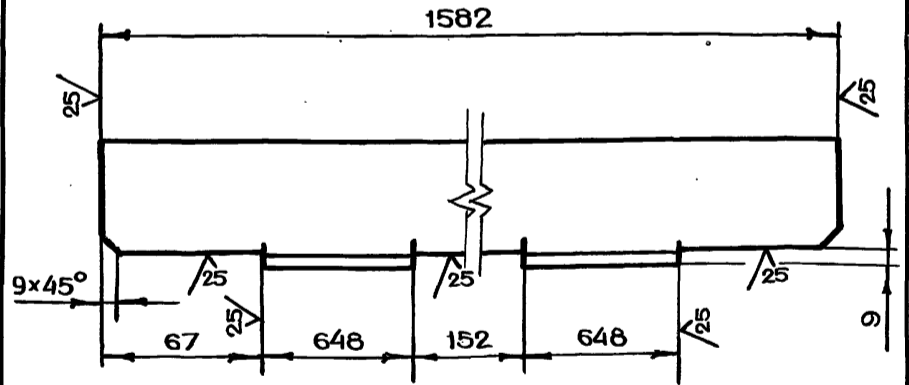
- 1. $\pm \frac{t_2}{2}$
- 2. РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА L = 274 мм

BB-4.01.02.002

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	Ильин					
ПРОВ.	МАРКОВА	Марков			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	Труба
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Ч.Черк					
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Рачков			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	Труба 57x3.5 ГОСТ 8732-78
					ГЛАВАПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

BB-4.01.00.014

✓(✓)



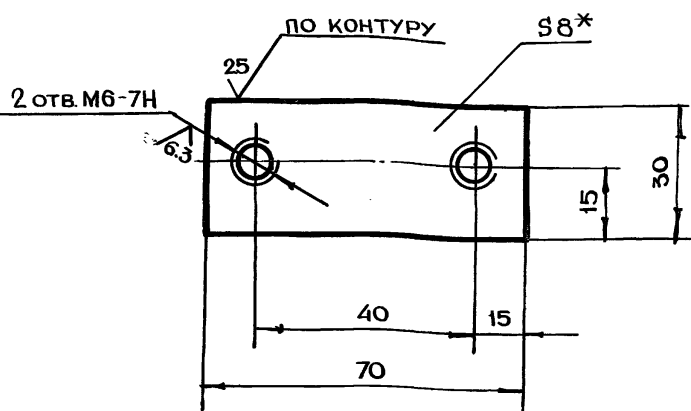
$-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

BB-4.01.00.014

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	Ильин					
ПРОВ.	МАРКОВА	Марков			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	Уголок
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Ч.Черк					
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Рачков			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72
					ГЛАВАПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

БВ-4.01.00.016

✓(✓)



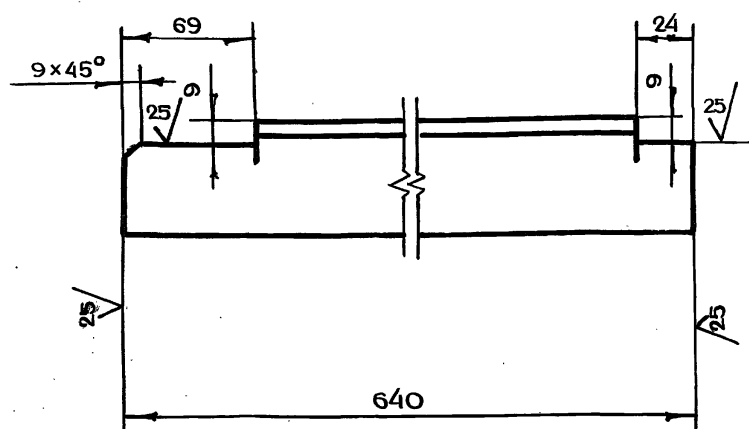
1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИВН.Н ПОДА. ПОДА.И ДАТА ВЗАМ.ИВН.Н | ИВН.Н ДУБА. ПОДА.И ДАТА

БВ-4.01.00.016				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	1	1:1
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	Марк				
ПРОВ.	МАРКОВА	Марк				
ГЛАВ.ИП.	ЧЕРКАСОВА	Ч.С.				
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Р.С.			ЛИСТ	ЛИСТОВ
Лист БПН8 ГОСТ 19903-74				ГЛАВАПУ Мосгорисполкома		
СТ3 ГОСТ 14637-79				МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
ФОРМАТ А4						

БВ-4.01.00.015

✓(✓)



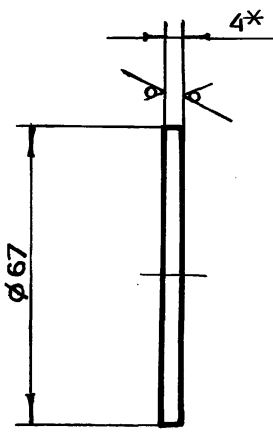
$-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИВН.Н ПОДА. ПОДА.И ДАТА ВЗАМ.ИВН.Н | ИВН.Н ДУБА. ПОДА.И ДАТА

БВ-4.01.00.015				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	1	1:2
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	Марк				
ПРОВ.	МАРКОВА	Марк				
ГЛАВ.ИП.	ЧЕРКАСОВА	Ч.С.				
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Р.С.			ЛИСТ	ЛИСТОВ
Лист БПН8 ГОСТ 19903-74				ГЛАВАПУ Мосгорисполкома		
СТ3 ГОСТ 14637-79				МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
ФОРМАТ А4						

БВ-4.01.00.018

25 ✓(✓)



1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2. $-t_2$

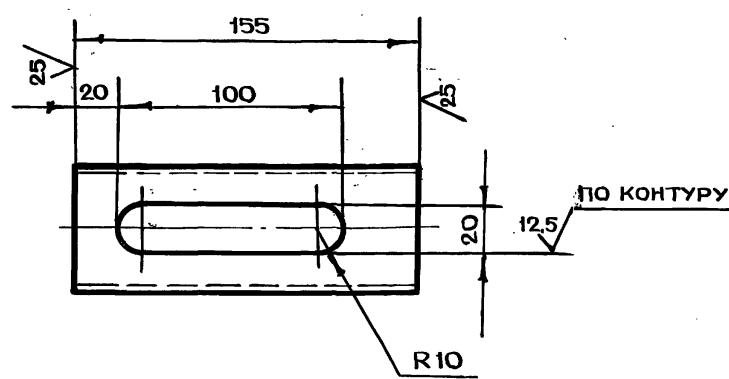
Серия 07.900-2 Выпуск 1

ИВН.Н ПОДА. ПОДА.И ДАТА ВЗАМ.ИВН.Н | ИВН.Н ДУБА. ПОДА.И ДАТА

БВ-4.01.00.018				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	1	1:1
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	Марк				
ПРОВ.	МАРКОВА	Марк				
ГЛАВ.ИП.	ЧЕРКАСОВА	Ч.С.				
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Р.С.			ЛИСТ	ЛИСТОВ
Лист БПН4 ГОСТ 19903-74				ГЛАВАПУ Мосгорисполкома		
СТ3 ГОСТ 14637-79				МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
ФОРМАТ А4						

БВ-4.01.00.017

✓(✓)

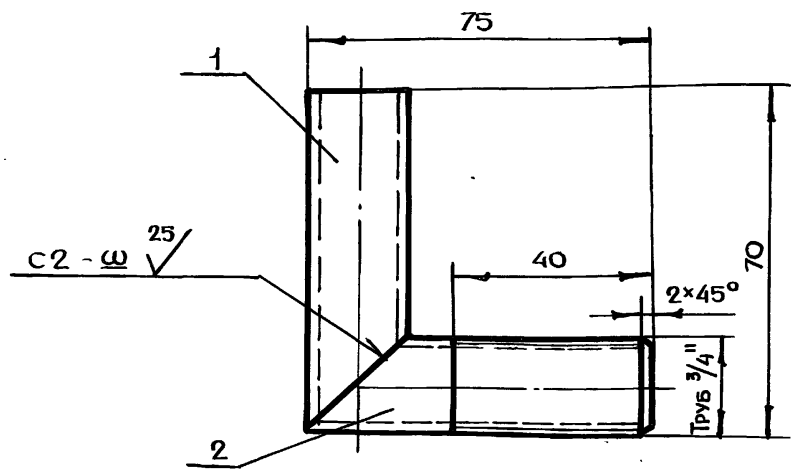


$+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИВН.Н ПОДА. ПОДА.И ДАТА ВЗАМ.ИВН.Н | ИВН.Н ДУБА. ПОДА.И ДАТА

БВ-4.01.00.017				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	1	1:2
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	Марк				
ПРОВ.	МАРКОВА	Марк				
ГЛАВ.ИП.	ЧЕРКАСОВА	Ч.С.				
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Р.С.			ЛИСТ	ЛИСТОВ
Лист БПН4 ГОСТ 19903-74				ГЛАВАПУ Мосгорисполкома		
СТ3 ГОСТ 14637-79				МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
ФОРМАТ А4						

BB-4.01.01.000

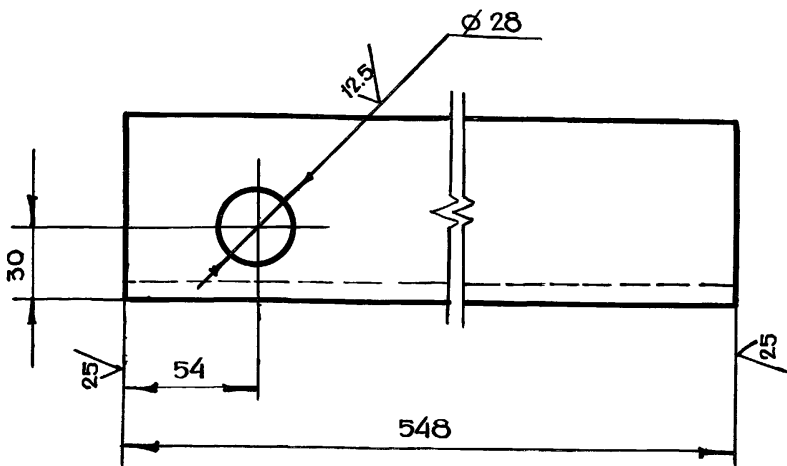


1. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
ДЕТАЛИ							
ТРУБА 20x2,8 ГОСТ 3262-75							
Б4	1		BB-4.01.01.001	L=70 h14	1	0.1 кг	
Б4	2		BB-4.01.01.002	L=75 h14	1	0.11 кг	
BB-4.01.01.000							
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА					0.2	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И. КОНТР.	РАЧКОВА						
УГОЛЬНИК							
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
				ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПОАКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6			
				ФОРМАТ А4			

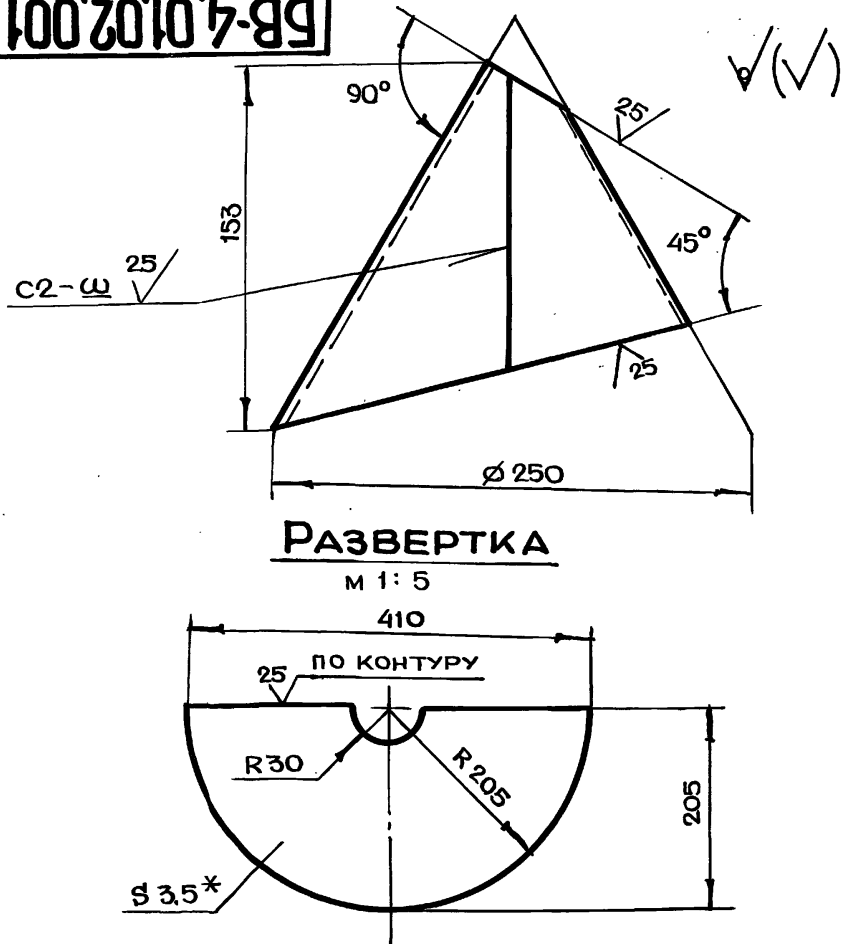
BB-4.01.00.019



$+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
ДЕТАЛИ							
УГОЛОК Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72							
СТЗ СП ГОСТ 535-79							
BB-4.01.00.019							
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА					4.9	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И. КОНТР.	РАЧКОВА						
УГОЛОК							
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
				ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПОАКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6			
				ФОРМАТ А4			

BB-4.01.02.001



РАЗВЕРТКА
М 1:5

1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

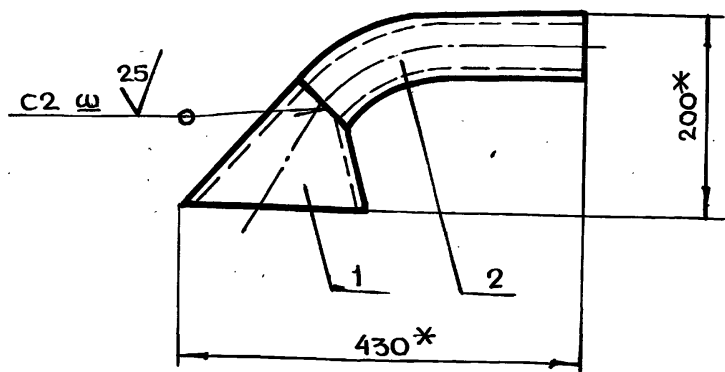
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
ДЕТАЛИ							
РАСТРУБ							
ТРУБА ВСАСЫВАЮЩАЯ							
BB-4.01.02.001							
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА					2.5	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И. КОНТР.	РАЧКОВА						
РАСТРУБ							
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
				ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПОАКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6			
				ФОРМАТ А4			

BB-4.01.02.000

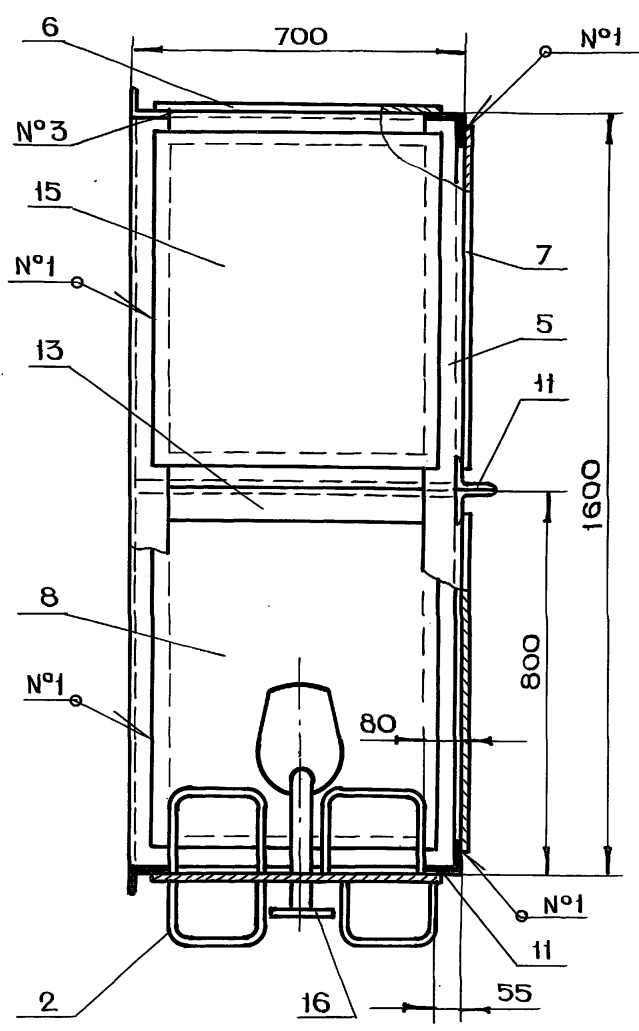
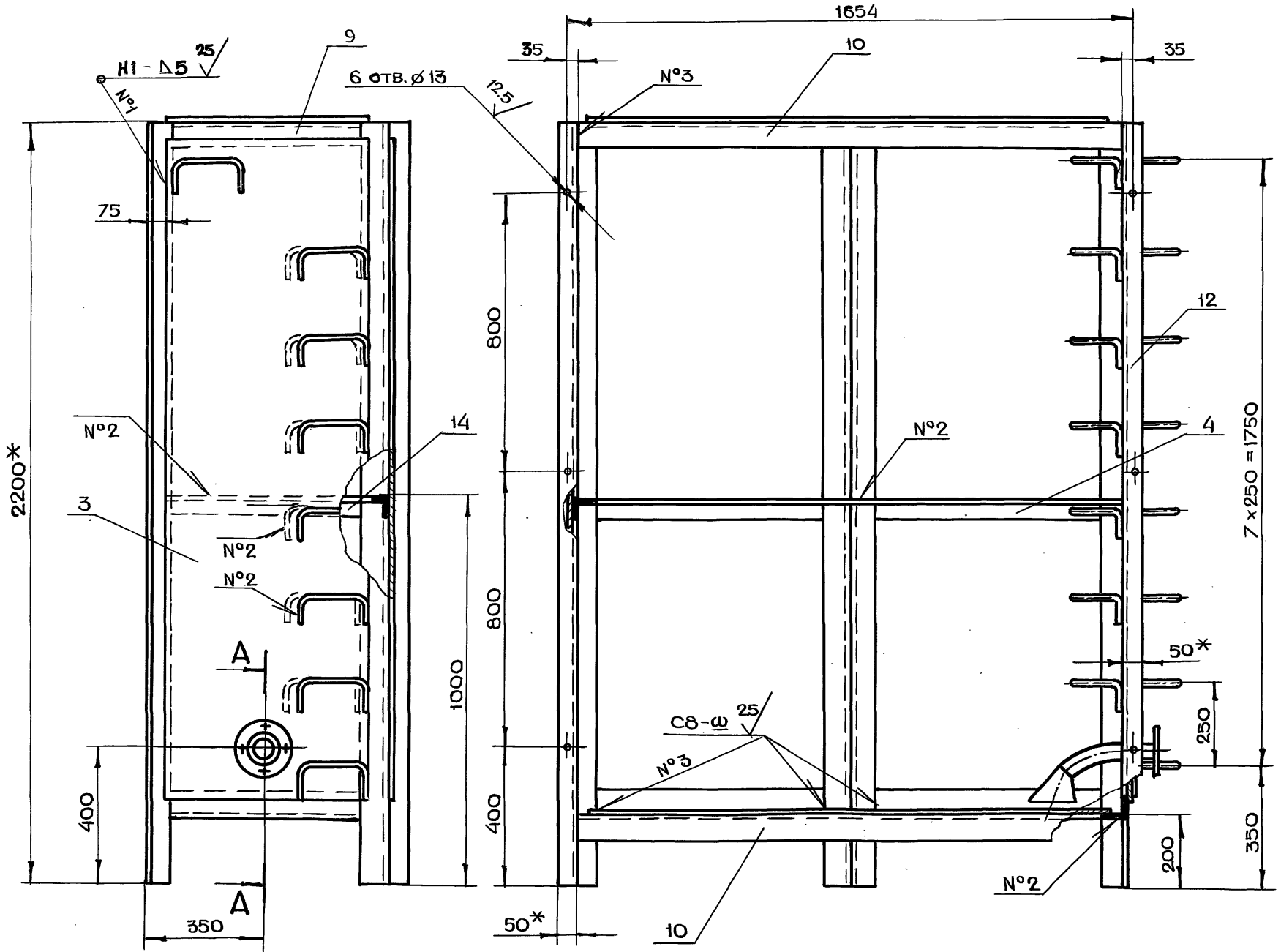


1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

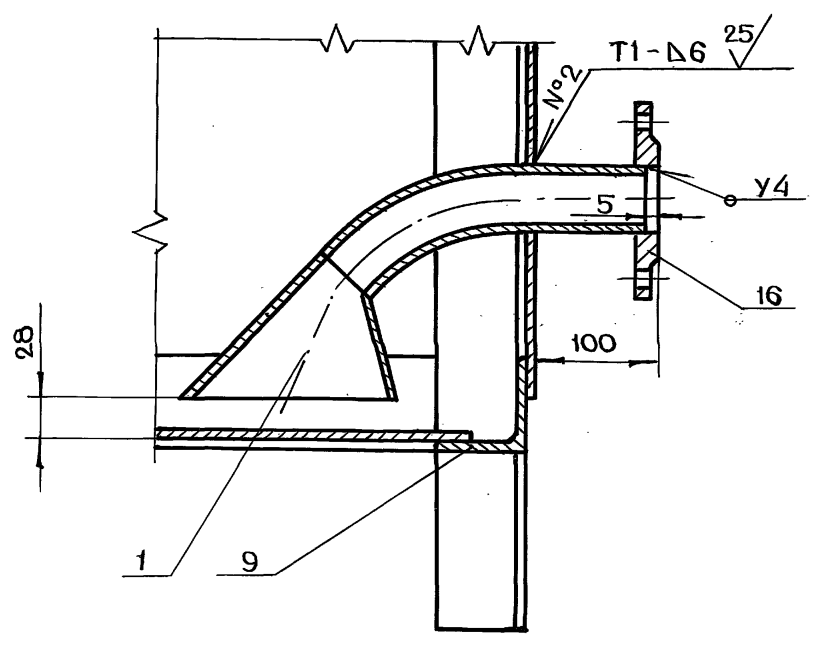
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
ДЕТАЛИ							
РАСТРУБ							
ТРУБА							
BB-4.01.02.000							
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА					4.5	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И. КОНТР.	РАЧКОВА						
ТРУБА							
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
				ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПОАКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6			
				ФОРМАТ А4			

БВ-4.02.00.000СБ



A-A
M 1:1



- 1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

Серия 07.900-2 Выпуск 1

ИМЕН ПОДЛ.	ПОДЛ.И. ДАТА	ВЗАМ.ИМЕН.И	ИМЕН.ДУБЛ.	ПОДЛ.И. ДАТА

БВ-4.02.00.000СБ				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
СЕКЦИЯ II						
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				555		1:10
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	ЛИСТ ЛИСТОВ I	
					ГЛАВАПУ	
					МОСПРОМПРОЕКТ	
					МАСТЕРСКАЯ №6	
					ФОРМАТ А9	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	14		БВ-6.01.00.012	ОБШИВКА Лист БЛН6 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79 (690 x 1890) h14	2	12,3 кг
Б4	15		БВ-6.01.00.013	УГОЛОК УГОЛОК Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79 L=548 h14	3	14,8 кг
Б4	16		БВ-6.01.00.014	УГОЛОК УГОЛОК Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79 L=1582 h14	2	28,5 кг
Б4	17		БВ-6.01.00.015	УГОЛОК УГОЛОК Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79 L=2200 h14	5	99,2 кг
Б4	18		БВ-6.01.00.016	УГОЛОК УГОЛОК Б-75x50x8 ГОСТ 8510-72 Ст3сп ГОСТ 535-79 L=2200 h14	1	16,3 кг
Б4	19		БВ-6.01.00.017	ТРУБА ТРУБА 57x3,5 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74 L=155 h14	1	0,7 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	20			ФЛАНЕЦ 150-10 ст25 ГОСТ 12820-80	3	6,18 кг
БВ-6.01.00.000						Лист 2

ИМЕН. ПОДЛ. ПОДАЛ. И ДАТА
ВЗАИМ. ИМЕН. ИЛИ ИМЕН. ДУБЛ. ПОДАЛ. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			БВ-6.01.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		БВ-6.01.01.000	ТРУБА ВСАСЫВАЮЩАЯ	1	
А4	2		БВ-6.01.02.000	УГОЛЬНИК	1	
				ДЕТАЛИ		
А4	3		БВ-6.01.00.001	ОБШИВКА	1	
А4	4		БВ-6.01.00.002	ДНО	1	
А4	5		БВ-6.01.00.003	НАКЛАДКА	3	
А4	6		БВ-6.01.00.004	УГОЛОК	1	
А4	7		БВ-6.01.00.005	УГОЛОК	1	
	8		- 01	УГОЛОК	1	
А4	9		БВ-6.01.00.007	УГОЛОК	2	
А4	10		БВ-6.01.00.008	УГОЛОК	1	
А4	11		БВ-6.01.00.009	ТРУБА	1	
Б4	12		БВ-6.01.00.010	ПОТОЛОК Лист БЛН4 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79 (590 x 1490) h14	1	27,6 кг
Б4	13		БВ-6.01.00.011	ОБШИВКА Лист БЛН6 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79 (590 x 1890) h14	1	52,6 кг
БВ-6.01.00.000						Лист 1
СЕКЦИЯ I						Листов 2

ИМЕН. ПОДАЛ. ПОДАЛ. И ДАТА
ВЗАИМ. ИМЕН. ИЛИ ИМЕН. ДУБЛ. ПОДАЛ. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
	14			ШАЙБА ГОСТ 11371-78 6.02.01	3	
	15			12.02.01	12	
	17			ШАЙБА 6.65Г.02.9 ГОСТ 6402-70	6	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				ГРУНТ ХС-04		2,3 кг
				ТУ6-10-1414-76		
				ГРУНТ ГФ-020		2,3 кг
				ТУ6-10-1642-77		
				ЭМАЛЬ ХС-558		12,4 кг
				ТУ-10-592-76		
				ЭМАЛЬ ГФ-230		10,1 кг
				ГОСТ 64-77		
БВ-6.00.00.000						Лист 2

Серия 07.900-2 Выпуск 1

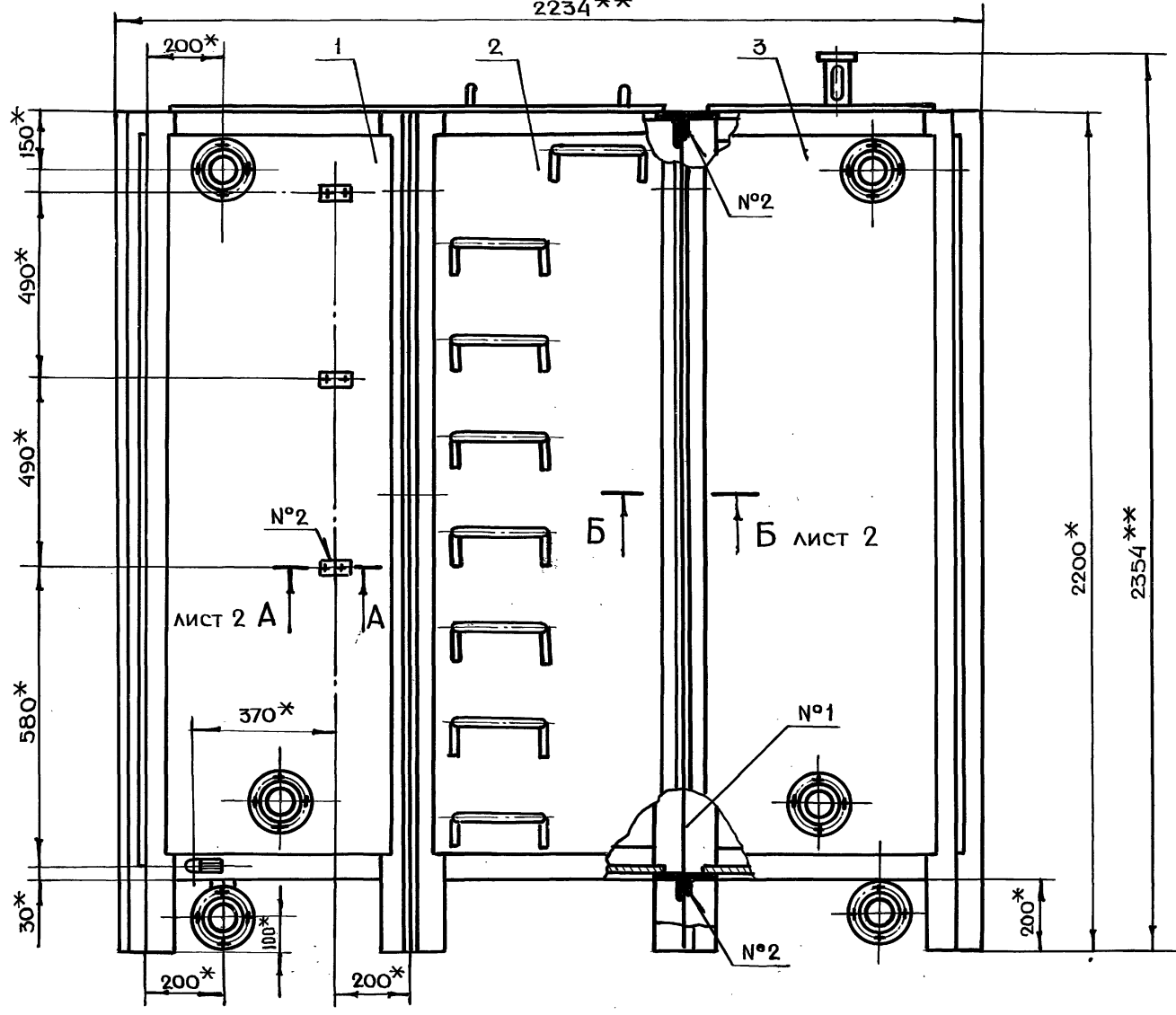
ИМЕН. ПОДАЛ. ПОДАЛ. И ДАТА
ВЗАИМ. ИМЕН. ИЛИ ИМЕН. ДУБЛ. ПОДАЛ. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			БВ-6.00.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				Выпуск "0"		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ БАКОВ ДЛЯ ВОДЫ БВ-2, БВ-4, БВ-6, БВ-8, БВ-10, БВ-0,9, БВ-0,25
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		БВ-6.01.00.000	СЕКЦИЯ I	1	
А4	2		БВ-6.02.00.000	СЕКЦИЯ II	1	
А4	3		БВ-6.03.00.000	СЕКЦИЯ III	1	
А4	4		БВ-6.04.00.000	КРЫШКА	1	
				ДЕТАЛИ		
А4	6		БВ-6.00.00.002	Полухомут	6	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				Болт ГОСТ 7798-70		
	7			М6-6q x 10.58.01	6	
	8			М12-6q x 35.58.01	12	
	10			Винт В.М6-6q x 16.48.01	3	
				ГОСТ 1491-80		
				ГАЙКА ГОСТ 5915-70		
	11			М6-7Н.5.01	3	
	12			М12-7Н.5.01	12	
БВ-6.00.00.000						Лист 1
Бак БВ-6						Листов 2

ИМЕН. ПОДАЛ. ПОДАЛ. И ДАТА
ВЗАИМ. ИМЕН. ИЛИ ИМЕН. ДУБЛ. ПОДАЛ. И ДАТА

23
БВ-6.00.00.000СБ

В ЛИСТ 2
2234**



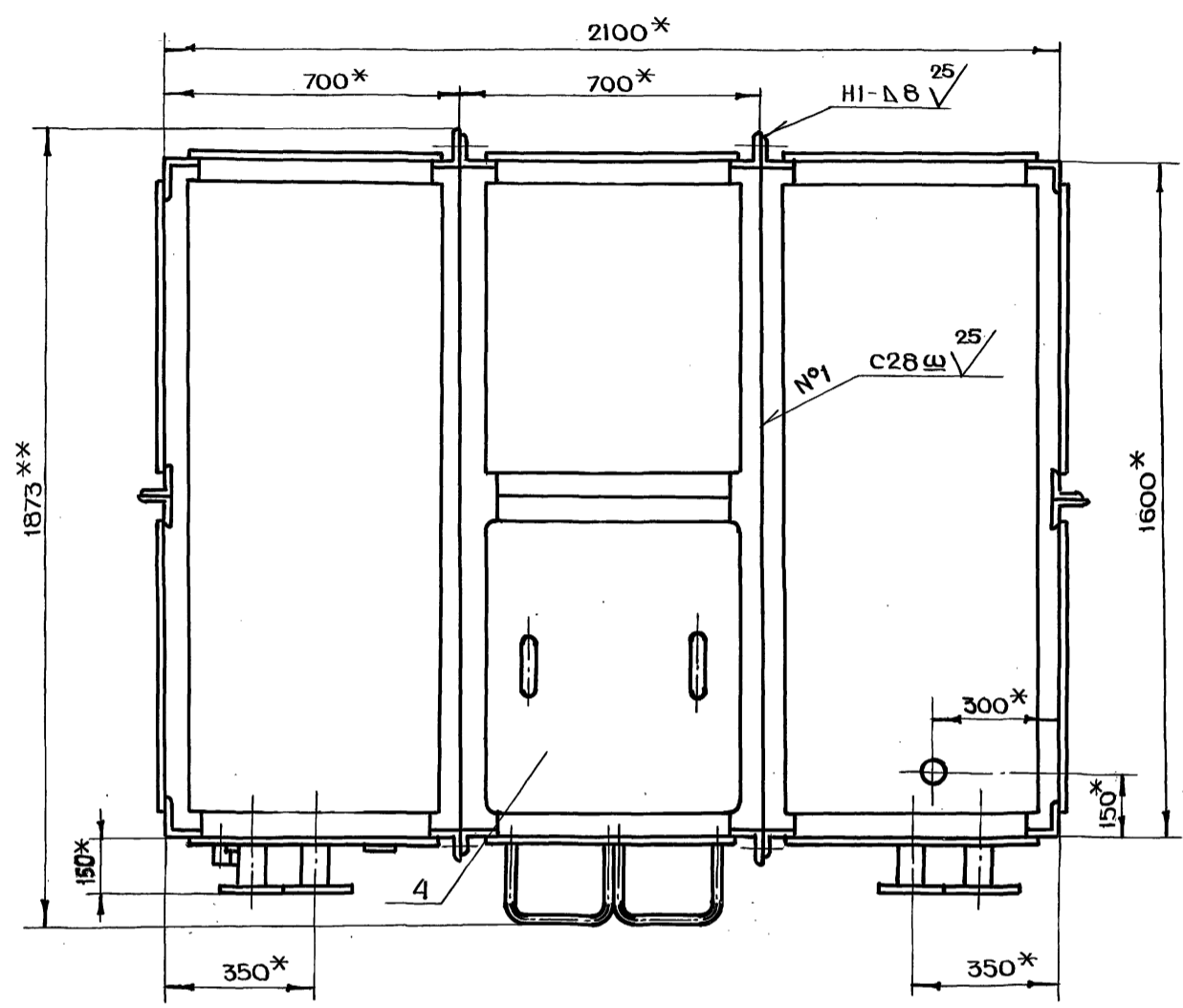
- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2.** РАЗМЕРЫ ГАБАРИТНЫЕ
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80
4. ВНУТРЕНнюю ПОВЕРХНОСТЬ БАКА ГРУНТОВАТЬ ГРУНТОМ ХС-04 (ТУ6-10-1414-76) - 1 СЛОЙ И КРАСИТЬ ЭМАЛЬЮ ХС-558 (ТУ6-10-592-76) - 2 ÷ 3 СЛОЯ
5. ВНЕШНЮЮ ПОВЕРХНОСТЬ, КРОМЕ ТРУЩЕЙСЯ ПОВЕРХНОСТИ БАКА, ГРУНТОВАТЬ ГРУНТОМ ГФ-020 ТУ6-10-1642-77 И КРАСИТЬ 2 РАЗА ЭМАЛЬЮ ГФ-230 ГОСТ 64-77
6. ПОЛУХОМУТЫ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ УКАЗАТЕЛЕЙ УРОВНЯ
7. ПАТРУБКИ НЕИСПОЛЬЗОВАННЫЕ ПРИ МОНТАЖЕ ЗАГЛУШИТЬ.
8. ОСТАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. ВЫПУСК „0“.

СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

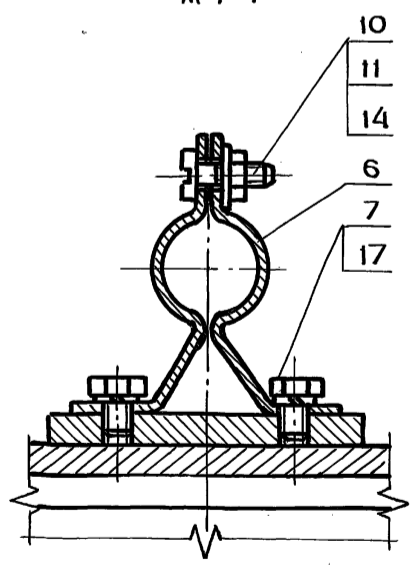
ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАИМ. ИНВ. И ИНВ. И ДУБЛ.	ПОДЛ. И ДАТА

				БВ-6.00.00.000СБ			
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БАК БВ-6 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский					
ПРОВ.	МАРКОВА	Маркова			ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ГЛАВ. ИНЖ.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова				1442	1:10
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова			ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2		
ГЛАВ. КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ	Григорьев			ГЛАВ. АПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
ГЛАВ. СПЕЦ.	БЫЧКОВ	Бычков					
НАЧ. МАСТ.	ГРИБКОВ	Грибков					

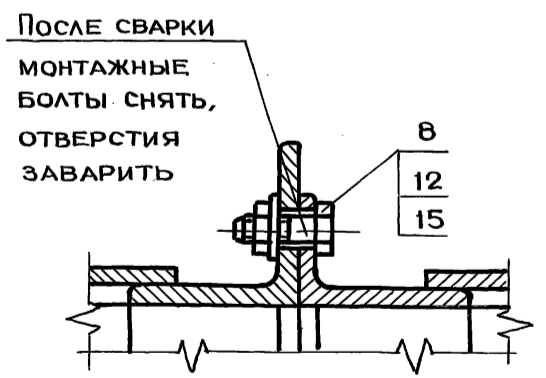
Вид В лист 1



А - А лист 1
М 1:1



Б - Б лист 1
М 1:2

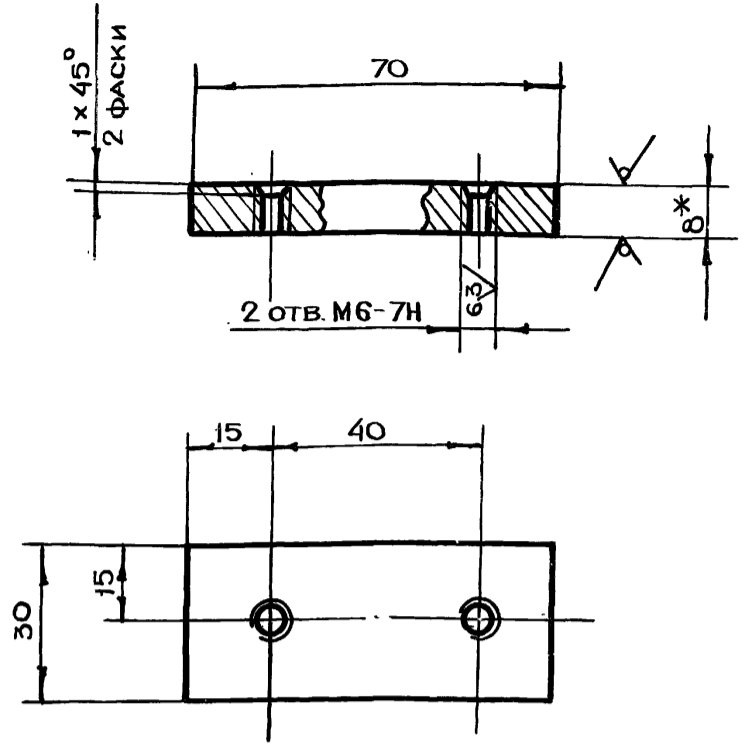


Серия 07.900-2 ВЫПУСК 1

ИЗМ.	ПОДП.	ПОСЛ. И. ДАТА	ВЗАМ. ИЗМ. ИЛИ ИСП. ДУБЛ.	ПОДП. И. ДАТА

БВ-6.01.00.003

25 ✓(✓)



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВOK
- 2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-6.01.00.003

НАКЛАДКА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.13	1:1

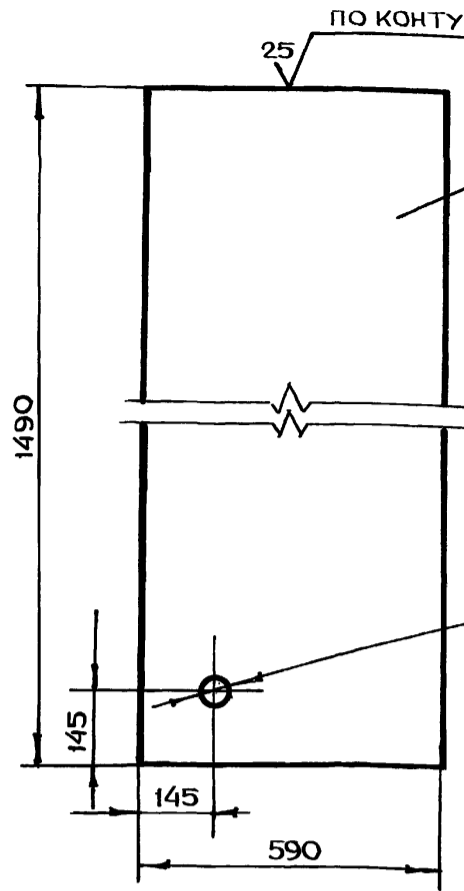
Лист БПН ГОСТ 19903-74
СТЗ ГОСТ 14637-79

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

ИВЕН. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА
ИВЕН. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА
ИВЕН. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА
ИВЕН. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА

БВ-6.01.00.002

25 ✓(✓)



ОТВЕРСТИЕ
ОБРАБОТАТЬ
ПО ДЕТАЛИ ЧЕРТ.
БВ-6.01.00.009

- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВOK
- 2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-6.01.00.002

ДНО

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	55.1	1:10

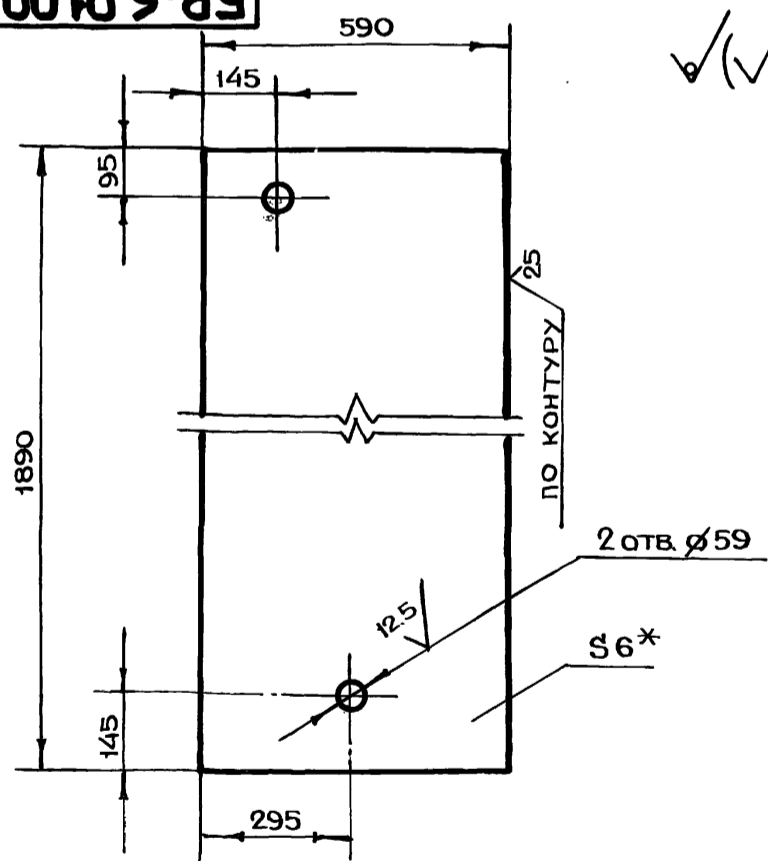
Лист БПН ГОСТ 19903-74
СТЗ ГОСТ 14637-79

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

ИВЕН. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА
ИВЕН. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА
ИВЕН. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА
ИВЕН. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА

БВ-6.01.00.001

25 ✓(✓)



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВOK
- 2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-6.01.00.001

ОБШИВКА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	52.3	1:10

Лист БПН ГОСТ 19903-74
СТЗ ГОСТ 14637-79

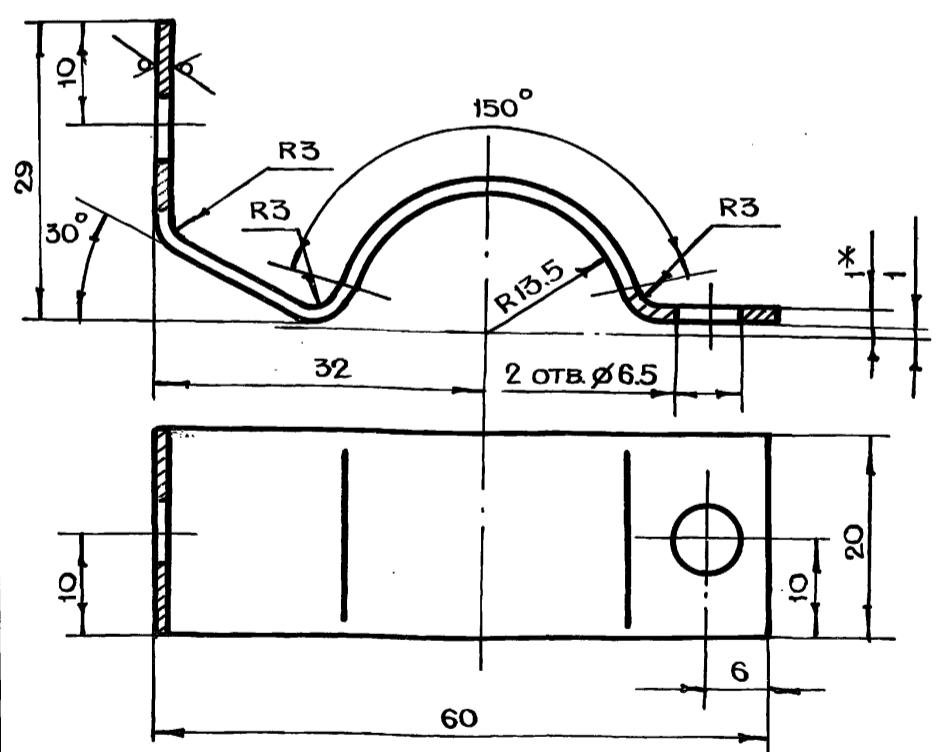
ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

Серия 07.900-2 Выпуск 1

ИВЕН. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА
ИВЕН. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА
ИВЕН. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА
ИВЕН. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА

БВ-6.00.00.002

12.5 ✓(✓)



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВOK
- 2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ L = 96 мм

БВ-6.00.00.002

Полухомут

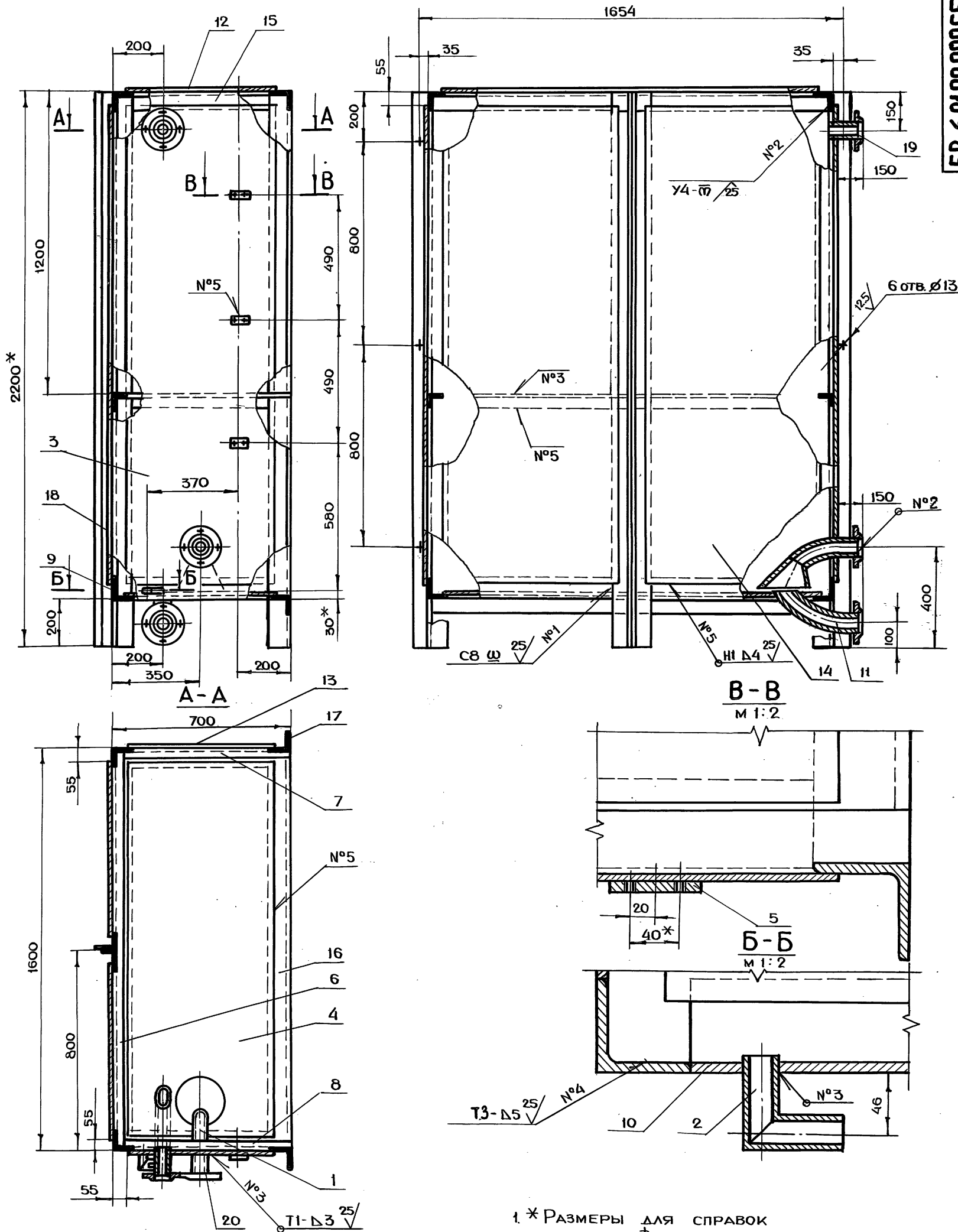
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.01	2:1

Лист БПН.0 ГОСТ 19903-74
3-IV-СТЗ ГОСТ 16523-70

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

ИВЕН. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА
ИВЕН. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА
ИВЕН. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА
ИВЕН. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА

БВ-6.01.00.000СБ



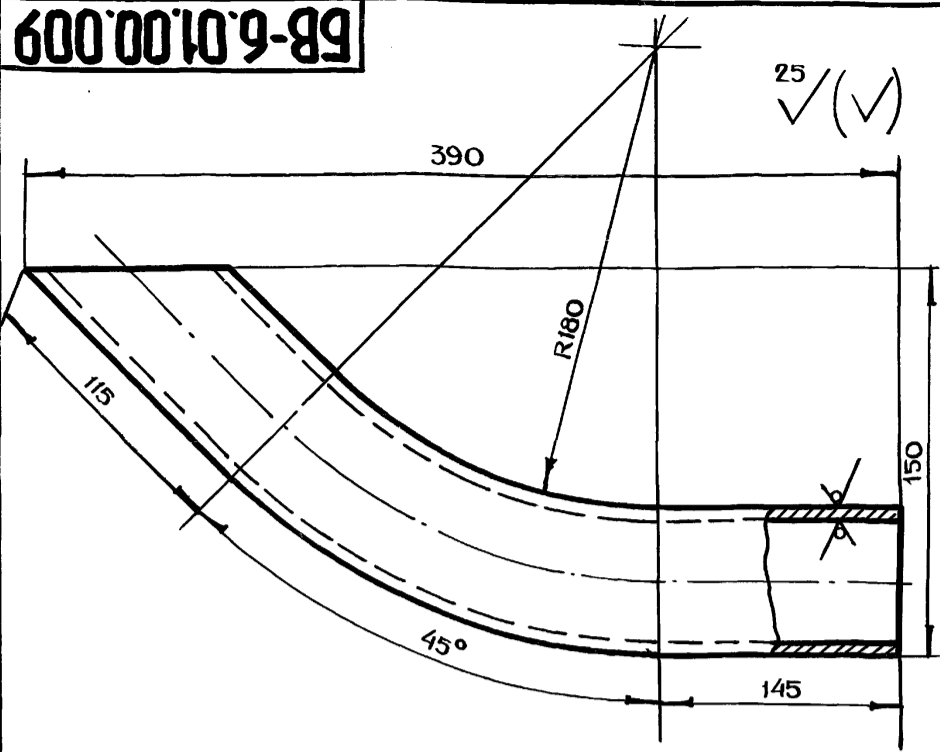
1 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
 2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
 3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

ИЗМ. №	ПОДЛ. И ДАТА
ИЗМ. №	ПОДЛ. И ДАТА
ИЗМ. №	ПОДЛ. И ДАТА
ИЗМ. №	ПОДЛ. И ДАТА
ИЗМ. №	ПОДЛ. И ДАТА

БВ-6.01.00.000СБ				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
СЕКЦИЯ I					524	1:10
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ГЛАВ АПУ МОСТРОИТЕЛЯ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6		
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	<i>[Signature]</i>				
ПРОВ.	МАРКОВА	<i>[Signature]</i>				
ГЛАВ. ДИЗ.	ЧЕРКАСОВА	<i>[Signature]</i>				
ДИЗ. КОНТР.	РАЧКОВА	<i>[Signature]</i>				
ДИЗ. КОНСТ.	ТРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>				
ГАС. СПЕЦ.	ВИНОГРАДОВ	<i>[Signature]</i>				
НАЧ. МАСТ.	ГРИБКОВ	<i>[Signature]</i>				

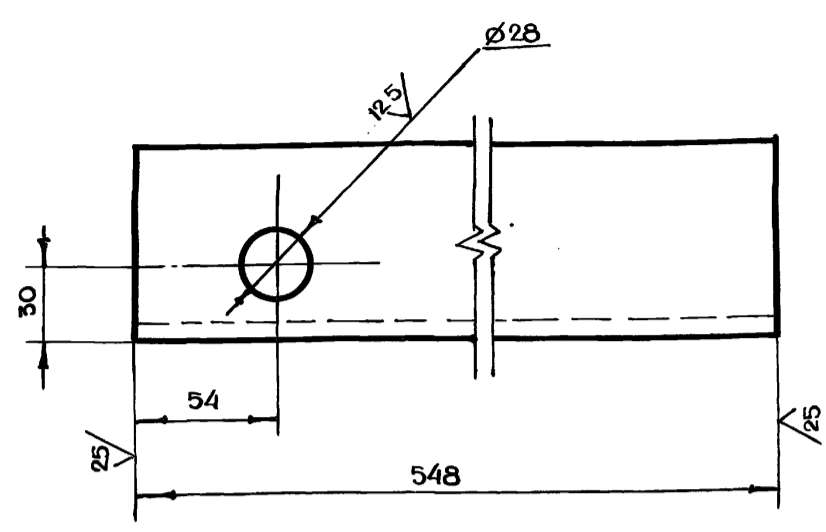
БВ-6.01.00.009



- 1. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 2. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ $L = 425$ мм

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БВ-6.01.00.009		
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	МАРКОВА	ЧЕРКОВА	РАЧКОВА			
ПРОВ.	МАРКОВА	МАРКОВА	ЧЕРКОВА	РАЧКОВА	2.0	1:2	
ЛИТ.	МАРКОВА	МАРКОВА	ЧЕРКОВА	РАЧКОВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ТРУБА		
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	МАРКОВА	ЧЕРКОВА	РАЧКОВА	ТРУБА 57x3.5 ГОСТ 8732-78		
ПРОВ.	МАРКОВА	МАРКОВА	ЧЕРКОВА	РАЧКОВА	Б10 ГОСТ 8731-74		
ЛИТ.	МАРКОВА	МАРКОВА	ЧЕРКОВА	РАЧКОВА	ГЛАВАПУ МОСГОРИСПОКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6		
					ФОРМАТ А4		

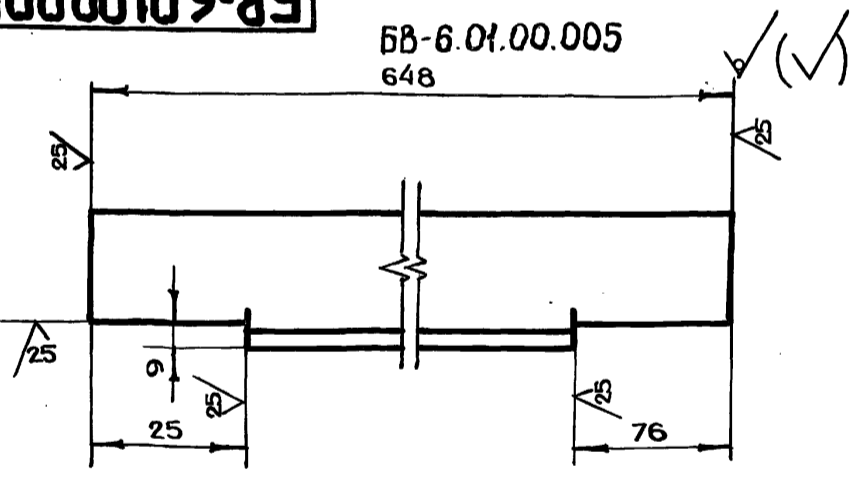
БВ-6.01.00.008



$+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БВ-6.01.00.008		
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	МАРКОВА	ЧЕРКОВА	РАЧКОВА			
ПРОВ.	МАРКОВА	МАРКОВА	ЧЕРКОВА	РАЧКОВА	4.9	1:2	
ЛИТ.	МАРКОВА	МАРКОВА	ЧЕРКОВА	РАЧКОВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	УГОЛОК		
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	МАРКОВА	ЧЕРКОВА	РАЧКОВА	УГОЛОК Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72		
ПРОВ.	МАРКОВА	МАРКОВА	ЧЕРКОВА	РАЧКОВА	Ст3сп ГОСТ 535-79		
ЛИТ.	МАРКОВА	МАРКОВА	ЧЕРКОВА	РАЧКОВА	ГЛАВАПУ МОСГОРИСПОКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6		
					ФОРМАТ А4		

БВ-6.01.00.005



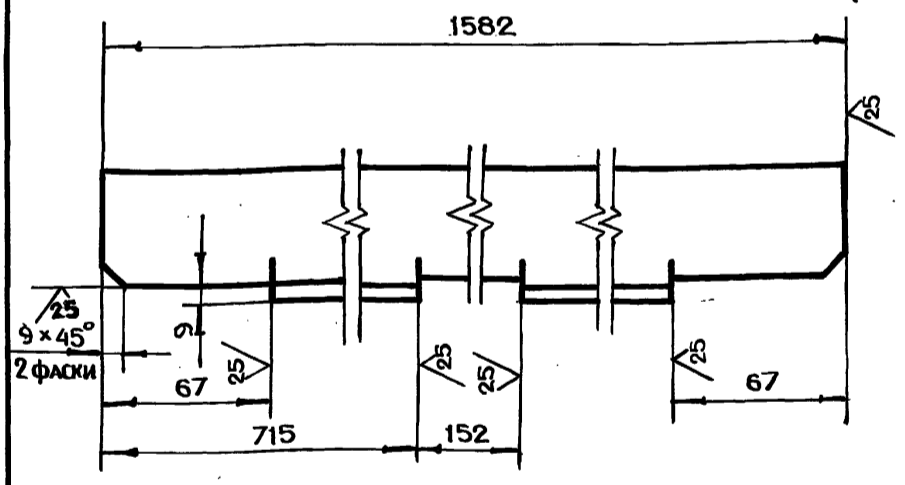
БВ-6.01.00.005-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
Остальное см. БВ-6.01.00.005
М 1:5

$-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БВ-6.01.00.005		
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	МАРКОВА	ЧЕРКОВА	РАЧКОВА			
ПРОВ.	МАРКОВА	МАРКОВА	ЧЕРКОВА	РАЧКОВА	2.4	1:2	
ЛИТ.	МАРКОВА	МАРКОВА	ЧЕРКОВА	РАЧКОВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	УГОЛОК		
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	МАРКОВА	ЧЕРКОВА	РАЧКОВА	УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72		
ПРОВ.	МАРКОВА	МАРКОВА	ЧЕРКОВА	РАЧКОВА	Ст3сп ГОСТ 535-79		
ЛИТ.	МАРКОВА	МАРКОВА	ЧЕРКОВА	РАЧКОВА	ГЛАВАПУ МОСГОРИСПОКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6		
					ФОРМАТ А4		

БВ-6.01.00.004

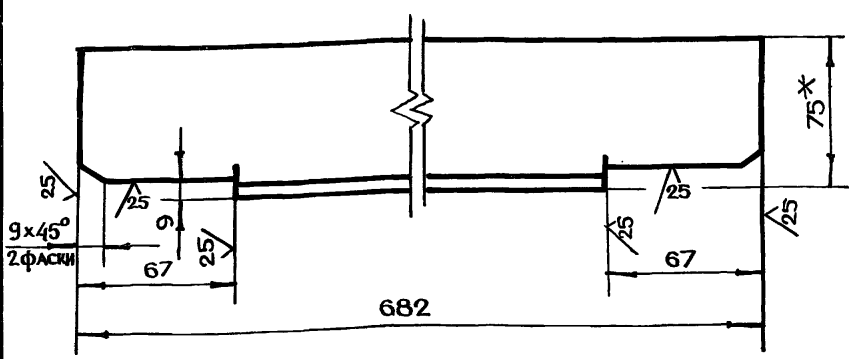


$-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БВ-6.01.00.004		
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	МАРКОВА	ЧЕРКОВА	РАЧКОВА			
ПРОВ.	МАРКОВА	МАРКОВА	ЧЕРКОВА	РАЧКОВА	5.9	1:2	
ЛИТ.	МАРКОВА	МАРКОВА	ЧЕРКОВА	РАЧКОВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	УГОЛОК		
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	МАРКОВА	ЧЕРКОВА	РАЧКОВА	УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72		
ПРОВ.	МАРКОВА	МАРКОВА	ЧЕРКОВА	РАЧКОВА	Ст3сп ГОСТ 535-79		
ЛИТ.	МАРКОВА	МАРКОВА	ЧЕРКОВА	РАЧКОВА	ГЛАВАПУ МОСГОРИСПОКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6		
					ФОРМАТ А4		

БВ-6.02.00.004

✓✓



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, КГ	МАТЕРИАЛ
БВ-6.02.00.004	5.5	УГОЛОК 5-75x75-8 ГОСТ 8509-72 СТ 3 СП ГОСТ 535-79
-01		УГОЛОК 75x50-8 ГОСТ 8510-72 СТ 3 СП ГОСТ 535-79

1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2. $-t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

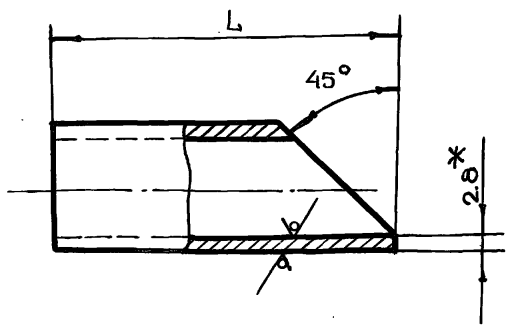
БВ-6.02.00.004

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	СМ. ТАБЛ.	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СМ. ТАБЛИЦУ		
ГЛАВ. АПУ МОСГОРИСПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ № 6 ФОРМАТ А4		

БВ-6.01.02.001

25 ✓✓



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Л, ММ	МАССА, КГ
БВ-6.01.02.001	68	0.1
-01	73	0.11

1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2. $-t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

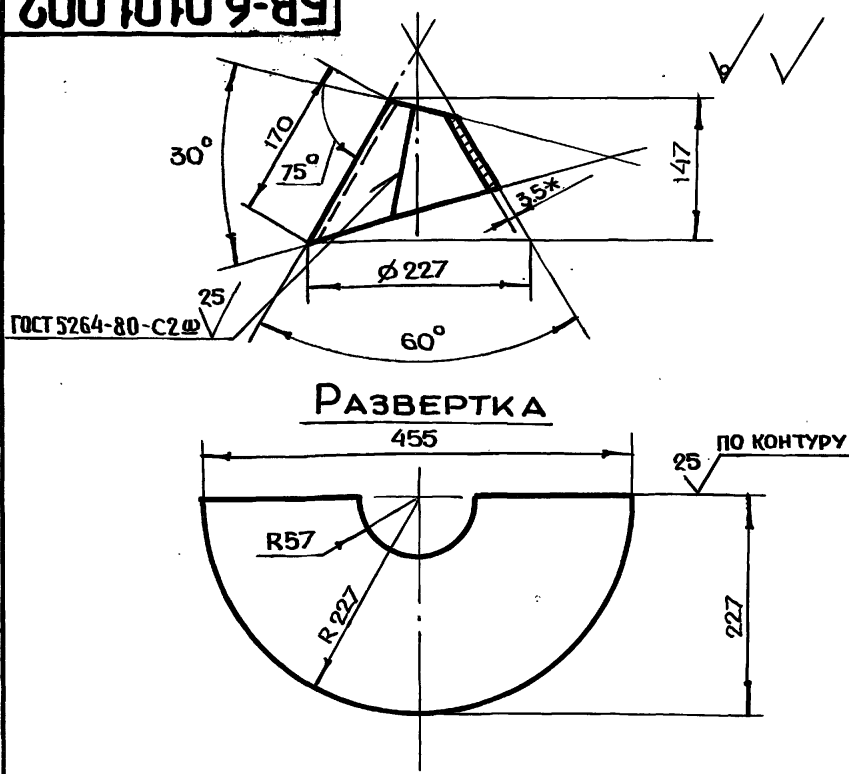
БВ-6.01.02.001

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	СМ. ТАБЛ.	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ТРУБА 20x2.8 ГОСТ 3262-75		
ГЛАВ. АПУ МОСГОРИСПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ № 6 ФОРМАТ А4		

БВ-6.01.01.002

✓✓



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2. $+t_2, -t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

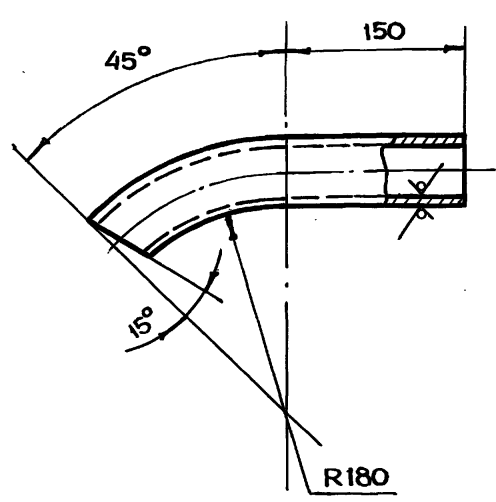
БВ-6.01.01.002

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	2.1	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РАСТРУБ		
ЛИСТ 3-И-СТ 3 ГОСТ 16523-70		
ГЛАВ. АПУ МОСГОРИСПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ № 6 ФОРМАТ А4		

БВ-6.01.01.001

25 ✓✓



1. $\pm \frac{t_2}{2}$
 2. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ $L = 314$ ММ

БВ-6.01.01.001

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			
ГЛАВ. СПЕЦ.	ВИНОГРАДОВ			
И. МАСТ.	ГРИБКОВ			

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	14	1:4
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ТРУБА		
ТРУБА 57x3.5 ГОСТ 8732-78 БИО ГОСТ 8731-74		
ГЛАВ. АПУ МОСГОРИСПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ № 6 ФОРМАТ А4		

СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	12		БВ-6.01.00.013	УГОЛОК	4	19,8 кг
				УГОЛОК		
				Л = 548 h14		
Б4	13		БВ-6.01.00.015	УГОЛОК	3	59,5 кг
				УГОЛОК		
				Л = 2200 h14		
Б4	14		БВ-6.01.00.016	УГОЛОК	3	49 кг
				УГОЛОК		
				Л = 2200 h14		
Ч	15		БВ-6.01.00.002	ДНО		
Б4	16		БВ-6.02.00.009	УГОЛОК	2	23,5 кг
				УГОЛОК		
				Л = 1582 h14		
И	17		БВ-6.01.00.009	ТРУБА	1	
				ТРУБА		
				Л = 155 h14		
Б4	18		БВ-6.01.00.010	ТРУБА	1	0,8 кг
				ТРУБА		
				Л = 155 h14		
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	19			ФЛАНЕЦ 1-50-10ст25	3	6,18 кг
				ГОСТ 12820-80		
БВ-6.03.00.000						ЛИСТ 2

ИВ.Н. ПОДА. ПОДА.И. ДАТА
ИВ.Н. ПОДА. ПОДА.И. ДАТА
ИВ.Н. ПОДА. ПОДА.И. ДАТА
ИВ.Н. ПОДА. ПОДА.И. ДАТА
ИВ.Н. ПОДА. ПОДА.И. ДАТА

ИЗМ ЛИСТ N ДОКУМ. ПОДА. ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А2			БВ-6.03.00.000СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			БВ-6.03.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
М	1		БВ-6.01.01.000	ТРУБА ВСАСЫВАЮЩАЯ	1	
				ДЕТАЛИ		
А4	2		БВ-6.01.00.001	ОБШИВКА	1	
А4	3		БВ-6.03.00.002	ПОТОЛОК	1	
А4	4		БВ-6.03.00.003	ТРУБА	1	
А4	5		БВ-6.03.00.004	ДИСК	1	
А4	6		БВ-6.01.00.004	УГОЛОК	1	
А4	7		БВ-6.01.00.005	УГОЛОК	1	
А4	8		БВ-6.01.00.005-01	УГОЛОК	1	
А4	9		БВ-6.01.00.007	УГОЛОК	2	
Б4			БВ-6.01.00.011	ОБШИВКА	1	52,6 кг
Б4	11		БВ-6.01.00.012	ОБШИВКА	2	123 кг
БВ-6.03.00.000						ЛИСТ 1
СЕКЦИЯ III						ЛИСТ 2

ИВ.Н. ПОДА. ПОДА.И. ДАТА
ИВ.Н. ПОДА. ПОДА.И. ДАТА
ИВ.Н. ПОДА. ПОДА.И. ДАТА
ИВ.Н. ПОДА. ПОДА.И. ДАТА
ИВ.Н. ПОДА. ПОДА.И. ДАТА

ИЗМ ЛИСТ N ДОКУМ. ПОДА. ДАТА
РАЗРАБ. АНАРЕЕВА
ПРОВ. МАРКОВА
П.И.И.Н.П. ЧЕРКАСОВА
И. КОНТР. РАЧКОВА

ИЗМ ЛИСТ N ДОКУМ. ПОДА. ДАТА
РАЗРАБ. АНАРЕЕВА
ПРОВ. МАРКОВА
П.И.И.Н.П. ЧЕРКАСОВА
И. КОНТР. РАЧКОВА

Серия 07900-2 ВЫПУСК 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	10		БВ-6.01.00.011	ОБШИВКА	2	1052 кг
				Лист		
				(590 x 1890) h14		
Б4	11		БВ-6.01.00.013	УГОЛОК	4	19,8 кг
				УГОЛОК		
				Л = 548 h14		
Б4	12		БВ-6.01.00.014	УГОЛОК	2	28,5 кг
				УГОЛОК		
				Л = 1582 h14		
Б4	13		БВ-6.01.00.015	УГОЛОК	2	39,7 кг
				УГОЛОК		
				Л = 2200 h14		
Б4	14		БВ-6.01.00.016	УГОЛОК	2	32,7 кг
				УГОЛОК		
				Л = 2200 h14		
БВ-6.02.00.000						ЛИСТ 2

ИВ.Н. ПОДА. ПОДА.И. ДАТА
ИВ.Н. ПОДА. ПОДА.И. ДАТА
ИВ.Н. ПОДА. ПОДА.И. ДАТА
ИВ.Н. ПОДА. ПОДА.И. ДАТА
ИВ.Н. ПОДА. ПОДА.И. ДАТА

ИЗМ ЛИСТ N ДОКУМ. ПОДА. ДАТА

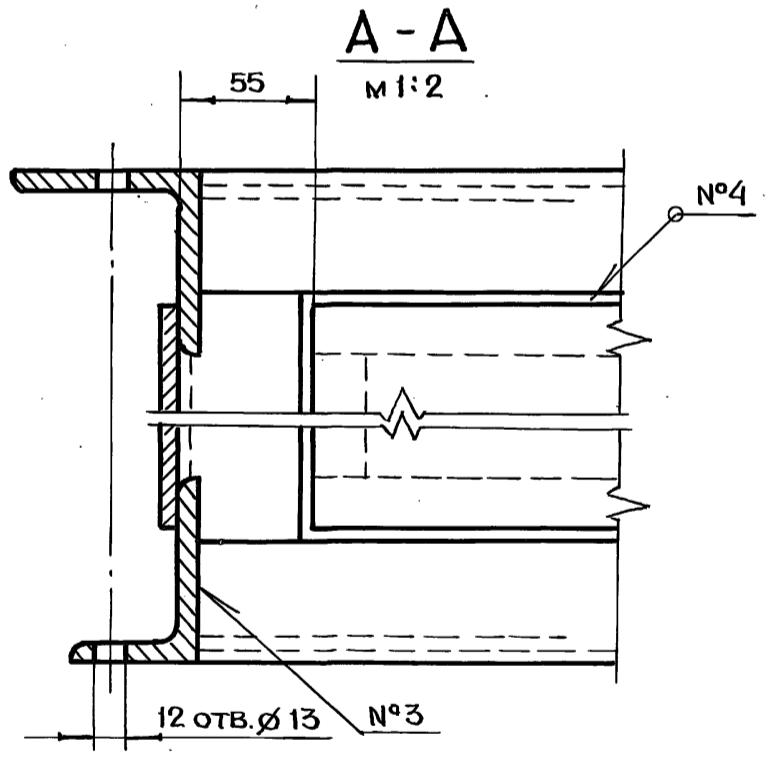
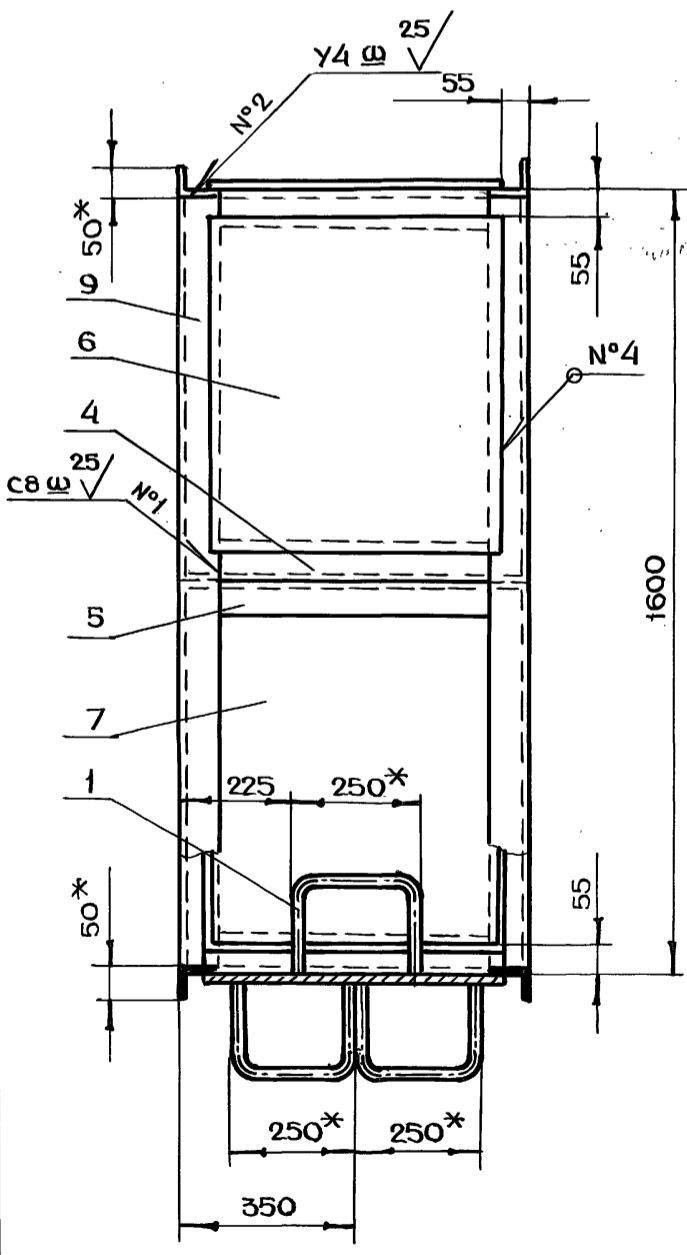
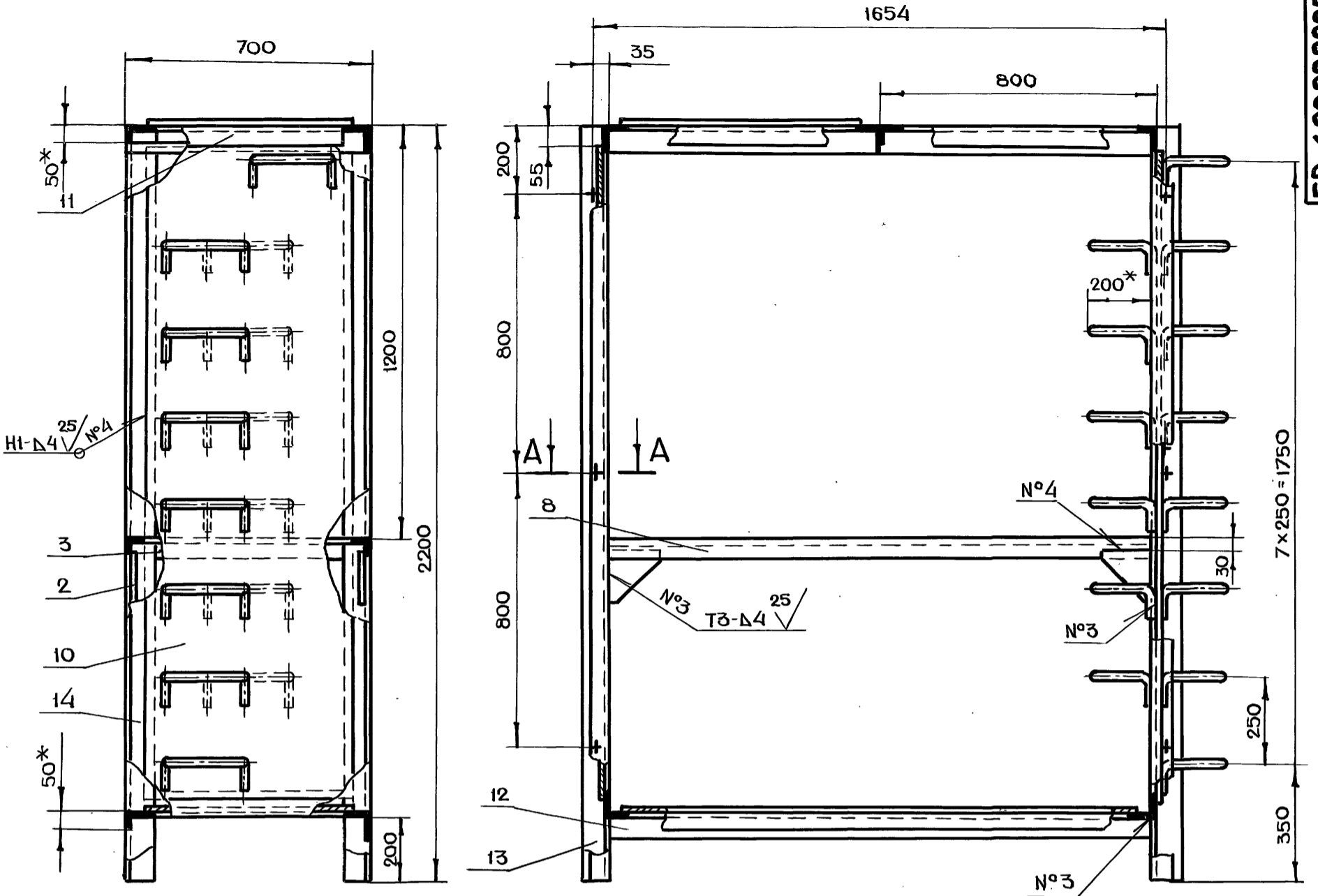
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А2			БВ-6.02.00.000СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			БВ-6.02.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4	1		БВ-6.02.00.001	СКОБА	14	
А4	2		БВ-6.02.00.002	КОСЫНКА	4	
А4	3		БВ-6.02.00.003	УГОЛОК	2	
А4	4		БВ-6.02.00.004	УГОЛОК	1	
	5		- 01	УГОЛОК	1	
Б4	6		БВ-6.02.00.006	ПОТОЛОК	1	12,8 кг
Б4	7		БВ-6.02.00.007	ДНО	1	55,3 кг
Б4	8		БВ-6.02.00.008	УГОЛОК	2	11,9 кг
Б4	9		БВ-6.02.00.009	УГОЛОК	2	23,5 кг
БВ-6.02.00.000						ЛИСТ 1
СЕКЦИЯ II						ЛИСТ 2

ИВ.Н. ПОДА. ПОДА.И. ДАТА
ИВ.Н. ПОДА. ПОДА.И. ДАТА
ИВ.Н. ПОДА. ПОДА.И. ДАТА
ИВ.Н. ПОДА. ПОДА.И. ДАТА
ИВ.Н. ПОДА. ПОДА.И. ДАТА

ИЗМ ЛИСТ N ДОКУМ. ПОДА. ДАТА
РАЗРАБ. АНАРЕЕВА
ПРОВ. МАРКОВА
П.И.И.Н.П. ЧЕРКАСОВА
И. КОНТР. РАЧКОВА

ИЗМ ЛИСТ N ДОКУМ. ПОДА. ДАТА
РАЗРАБ. АНАРЕЕВА
ПРОВ. МАРКОВА
П.И.И.Н.П. ЧЕРКАСОВА
И. КОНТР. РАЧКОВА

БВ-6.02.00.000СБ

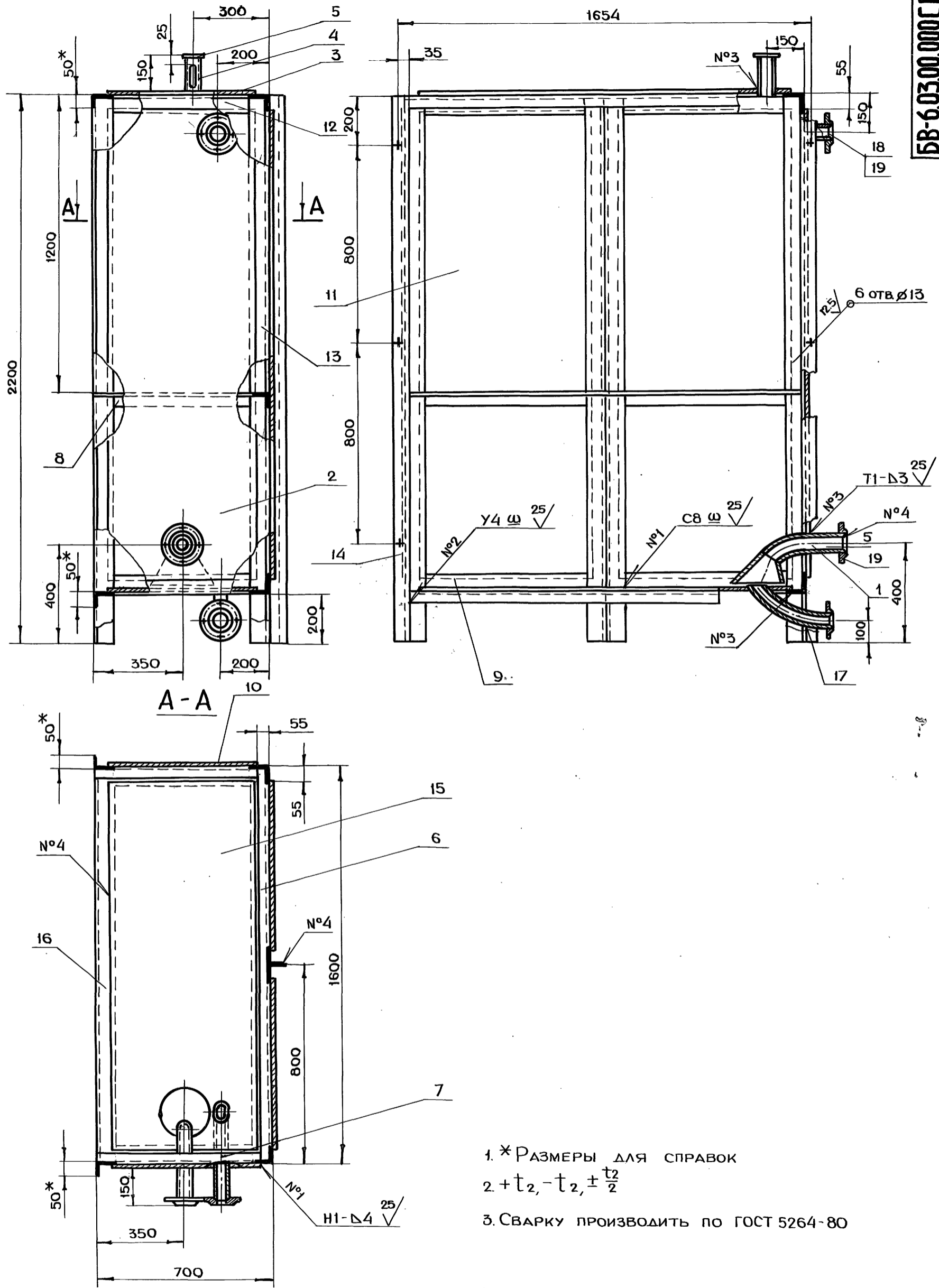


- 1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2.+t₂, -t₂, ± t₂/2
- 3.СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

Серия 07.900-2 Выпуск 1

ИЗМ.	ПОДП.	ПОДП.	ИЗМ.	ПОДП.	ДАТА

БВ-6.02.00.000СБ					
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ. МАССА МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	<i>Andreeva</i>			
ПРОВ.	МАРКОВА	<i>Markova</i>			
ЛИНЖЛР.	ЧЕРКАСОВА	<i>Cherkasova</i>			
И.КОНТР.	РАЧКОВА	<i>Rachkova</i>			
ГЛ.КОНСТ.	ГРИГОРЬЕВ	<i>Grigoriev</i>			
ГЛ.СПЕЦ.	ВИНОГРАДОВ	<i>Vinogradov</i>			
НАЧ.МАСТ.	ТРИБКОВ	<i>Tribkov</i>			
СЕКЦИЯ II СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИТ.	МАССА
				368	1:10
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
				ГЛАВАПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6	



- 1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

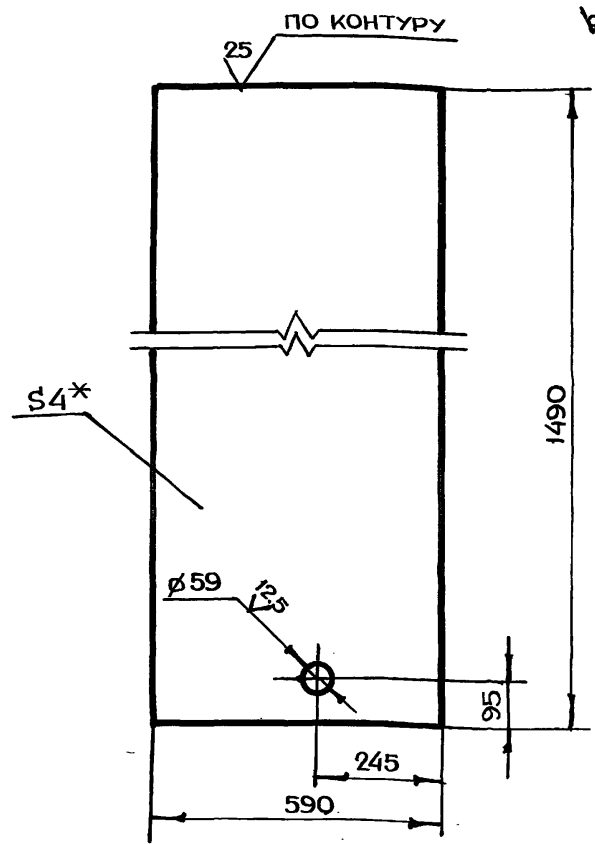
Серия 07900-2 Выход 1

ИВ.Н ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА	ВЗАМ.ИВ.Н	ИВ.Н ДУБЛ.	ПОДЛ.И ДАТА

				БВ-6.03.00.000СБ		
ИВМ ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	<i>Андреева</i>			524	1:10
ПРОВ.	МАРКОВА	<i>Маркова</i>				
ГЛАВ.ИЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>				
И.КОНТР.	РАЧКОВА	<i>Рачкова</i>				
ГЛАВ.КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>				
ГЛАВ.СПЕЦ.	ВИНОГРАДОВ	<i>Виноградов</i>				
НАЧ.МАСТ.	ГРИБКОВ	<i>Грибков</i>				
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ГЛАВ АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
				КОПИРОВАЛ <i>М.Демурин</i> ФОРМАТ А2		

BB-6.03.00.002

✓(✓)



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

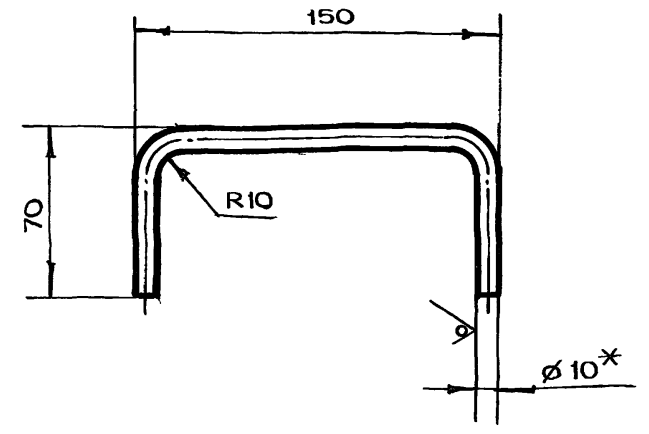
BB-6.03.00.002

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ГЛАВ.ИЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И.КОНТР.	РАЧКОВА			

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	27.6	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЛИСТ	БПН4 ГОСТ 19903-74	
	СТ3 ГОСТ 14637-79	
ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

BB-6.04.00.001

25 ✓(✓)



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
 3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ L = 257 мм

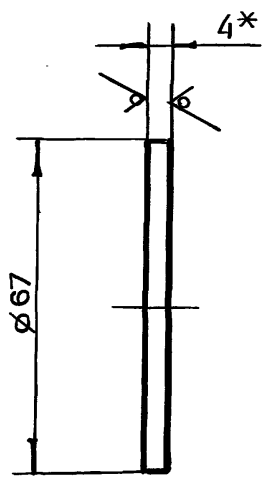
BB-6.04.00.001

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ГЛАВ.ИЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И.КОНТР.	РАЧКОВА			

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.2	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
КРУГ	В10 ГОСТ 2590-71	
	СТ3 ГОСТ 535-79	
ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

BB-6.03.00.004

25 ✓(✓)



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2. $-t_2$

BB-6.03.00.004

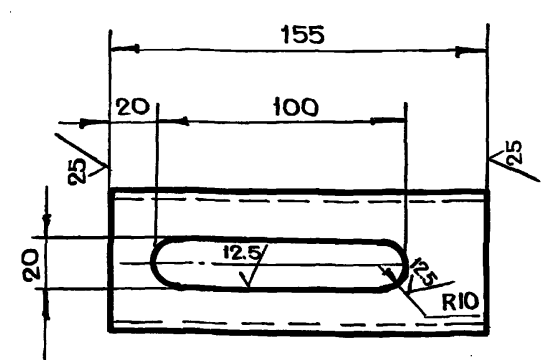
СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ГЛАВ.ИЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И.КОНТР.	РАЧКОВА			

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.1	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЛИСТ	БПН4 ГОСТ 19903-74	
	СТ3 ГОСТ 14637-79	
ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

BB-6.03.00.003

✓(✓)



$+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

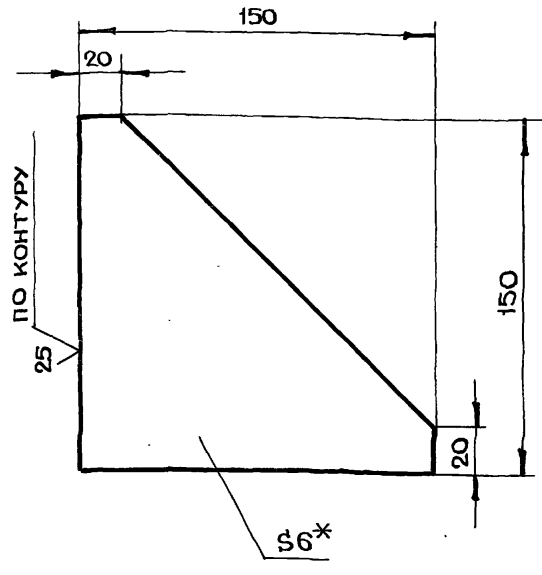
BB-6.03.00.003

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ГЛАВ.ИЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И.КОНТР.	РАЧКОВА			
ГЛАВ.СПЕЦ.	ВИНОГРАДОВ			
НАЧ.МАСТ.	ГРИБКОВ			

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.7	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ТРУБА	57x3.5 ГОСТ 8732-78	
	Б10 ГОСТ 8731-74	
ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

БВ-6.02.00.002

(✓)(✓)



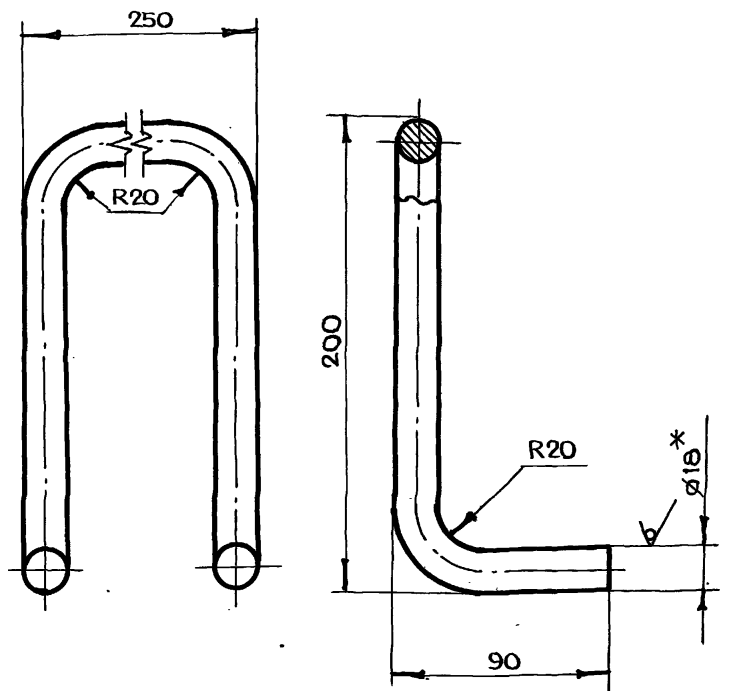
- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. - $t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-6.02.00.002

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.5	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						
ИЗМ. И ПОДЛ. ПОДАЛ. И ДАТА					ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ИЗМ. И ПОДЛ. ПОДАЛ. И ДАТА					ЛИСТ БЛН6 ГОСТ 19903-74		
ИЗМ. И ПОДЛ. ПОДАЛ. И ДАТА					СТ3 ГОСТ 14637-79		
ИЗМ. И ПОДЛ. ПОДАЛ. И ДАТА					ГЛАВАПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

БВ-6.02.00.001

25 (✓)(✓)



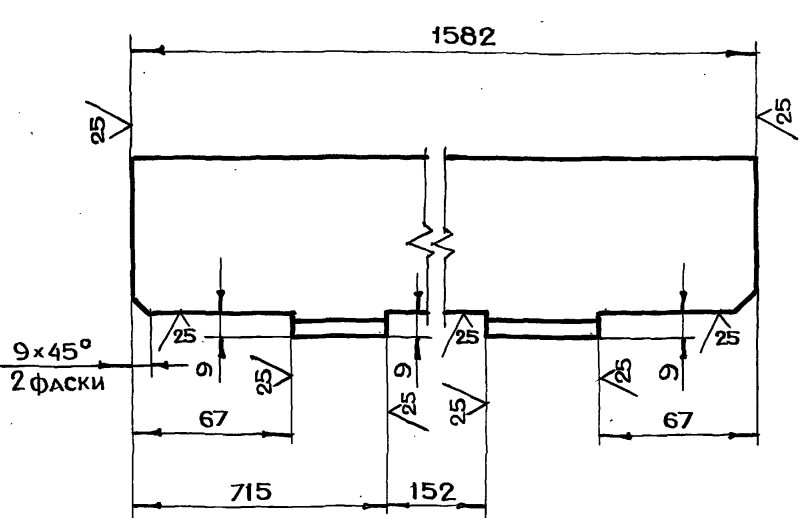
- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. - $t_2 \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ $L = 708$ мм

БВ-6.02.00.001

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					1.4	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						
ИЗМ. И ПОДЛ. ПОДАЛ. И ДАТА					ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ИЗМ. И ПОДЛ. ПОДАЛ. И ДАТА					КРУГ В18 ГОСТ 2590-71		
ИЗМ. И ПОДЛ. ПОДАЛ. И ДАТА					СТ3 ГОСТ 535-79		
ИЗМ. И ПОДЛ. ПОДАЛ. И ДАТА					ГЛАВАПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

БВ-6.01.00.007

(✓)(✓)



- $t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-6.01.00.007

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					14.2	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						
ИЗМ. И ПОДЛ. ПОДАЛ. И ДАТА					ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ИЗМ. И ПОДЛ. ПОДАЛ. И ДАТА					УГОЛОК 6-75x75x8 ГОСТ 8509-72		
ИЗМ. И ПОДЛ. ПОДАЛ. И ДАТА					СТ3 СП ГОСТ 535-79		
ИЗМ. И ПОДЛ. ПОДАЛ. И ДАТА					ГЛАВАПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

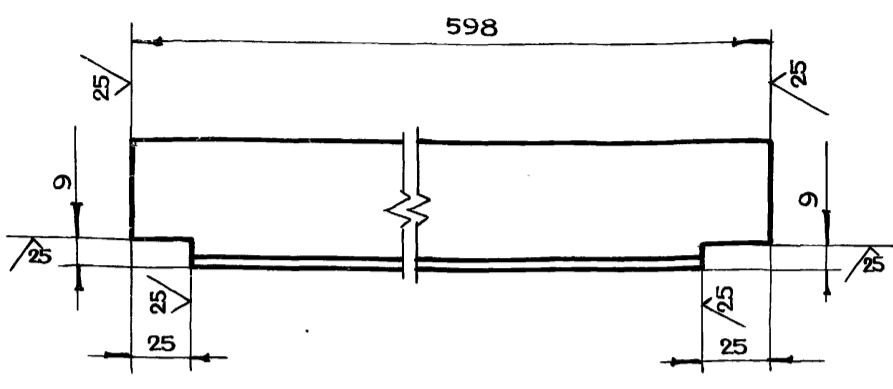
СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			БВ-6.04.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4		1	БВ-6.04.00.001	РУЧКА	2	
Б4		2	БВ-6.04.00.002	КРЫШКА		
				ЛИСТ БЛН4 ГОСТ 19903-74		
				СТ3 ГОСТ 14637-79		
				(590 x 690) h14	1	12.8 кг
Б4		3	БВ-6.04.00.003	УГОЛОК		ПОДРЕЗАТЬ С 2-Х СТОРОН ПОД 45°
				УГОЛОК 6-20x20x3 ГОСТ 8509-72		
				УГОЛОК СТ3 СП ГОСТ 535-79		
				L = 540 h14	2	0.96 кг
Б4		4	БВ-6.04.00.004	УГОЛОК		ПОДРЕЗАТЬ С 2-Х СТОРОН ПОД 45°
				УГОЛОК 6-20x20x3 ГОСТ 8509-72		
				УГОЛОК СТ3 СП ГОСТ 535-79		
				L = 640 h14	2	1.14 кг

БВ-6.04.00.000

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА						1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						
ИЗМ. И ПОДЛ. ПОДАЛ. И ДАТА					ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ИЗМ. И ПОДЛ. ПОДАЛ. И ДАТА					КРЫШКА		
ИЗМ. И ПОДЛ. ПОДАЛ. И ДАТА					ГЛАВАПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

БВ-6.02.00.003



$-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-6.02.00.003

УГОЛОК

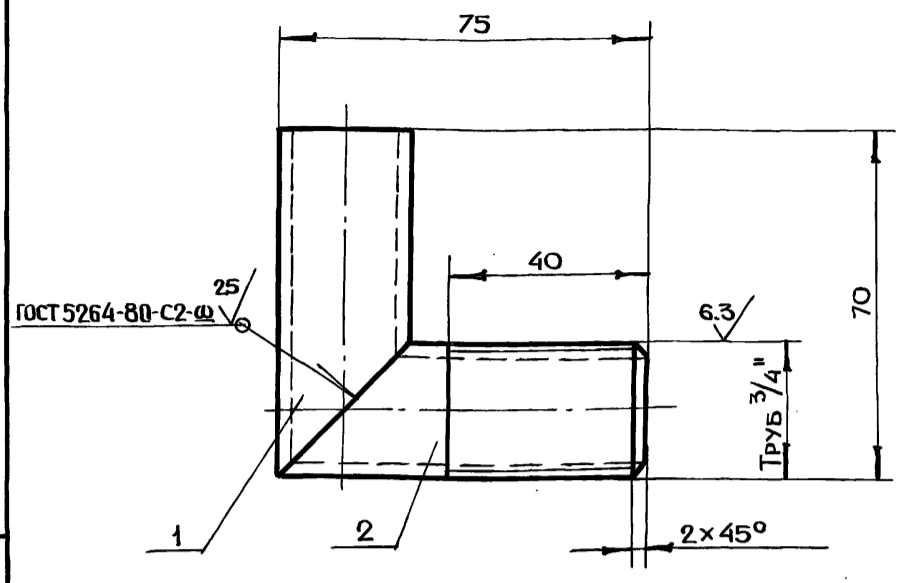
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	2.1	1:2

УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72
Ст 3 сп ГОСТ 535-79

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГЛАВ АПУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6
ФОРМАТ А4

ИМЕН ПОДАЛ.	ПОДАЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИМЕН. ИЛИ ИМЕН. ДУБЛ.	ПОДАЛ. И ДАТА

БВ-6.01.02.000



$-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-6.01.02.000

УГОЛЬНИК

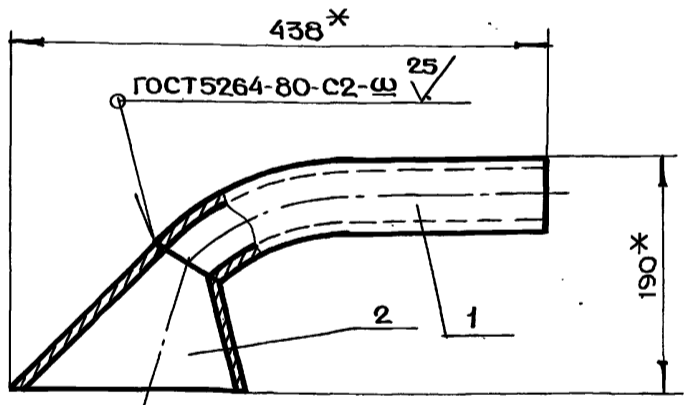
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.2	1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГЛАВ АПУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6
ФОРМАТ А4

ИМЕН ПОДАЛ.	ПОДАЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИМЕН. ИЛИ ИМЕН. ДУБЛ.	ПОДАЛ. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
А4	1		БВ-6.01.02.001	ТРУБА	1	
	2		-01	ТРУБА	1	

БВ-6.01.01.000



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

БВ-6.01.01.000

ТРУБА
ВСАСЫВАЮЩАЯ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	3.5	1:4

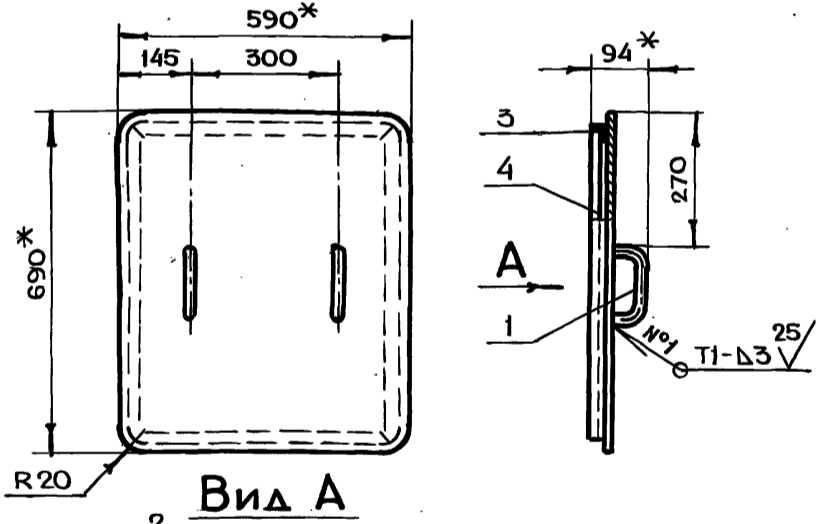
ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГЛАВ АПУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6
ФОРМАТ А4

Серия 07.900-2 Выпуск 1

ИМЕН ПОДАЛ.	ПОДАЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИМЕН. ИЛИ ИМЕН. ДУБЛ.	ПОДАЛ. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
А4	1		БВ-6.01.01.001	ТРУБА	1	
А4	2		БВ-6.01.01.002	РАСТРУБ	1	

БВ-6.04.00.000СБ



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ по ГОСТ 5264-80

БВ-6.04.00.000СБ

КРЫШКА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	14.3	1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГЛАВ АПУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6
ФОРМАТ А4

ИМЕН ПОДАЛ.	ПОДАЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИМЕН. ИЛИ ИМЕН. ДУБЛ.	ПОДАЛ. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
А4	1		БВ-6.04.00.000СБ	КРЫШКА	1	
	2			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	14		БВ-8.01.00.012	ЛИСТ ЛИСТ БПНБ ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79 (690x1890) h14	2	12.3 кг
Б4	15		БВ-8.01.00.013	УГОЛОК УГОЛОК Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79 L=548 h14	3	14.8 кг
Б4	16		БВ-8.01.00.014	УГОЛОК УГОЛОК Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79 L=1582 h14	2	28.5 кг
Б4	17		БВ-8.01.00.015	УГОЛОК УГОЛОК Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79 L=2200 h14	5	99.2 кг
Б4	18		БВ-8.01.00.016	УГОЛОК УГОЛОК Б-75x50x8 ГОСТ 8510-72 Ст3сп ГОСТ 535-79 L=2200 h14	1	16.3 кг
Б4	19		БВ-8.01.00.017	ТРУБА ТРУБА 57x3.5 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74 L=155 h14	1	0.7 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	20			ФЛАНЕЦ 150-10 Ст25 ГОСТ 12820-80	3	6.18 кг
БВ-8.01.00.000						ЛИСТ 2

ИВЕН ПОДА. ПОДАЛ.И.ДАТА. ВЗАМ.ИВЕН.ИВЕН.ЛУБА. ПОДАЛ.И.ДАТА.

БВ-8.01.00.000

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			БВ-8.01.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		БВ-8.01.01.000	ТРУБА ВСАСЫВАЮЩАЯ	1	
А4	2		БВ-8.01.02.000	УГОЛЬНИК	1	
				ДЕТАЛИ		
А4	3		БВ-8.01.00.001	ОБШИВКА	1	
А4	4		БВ-8.01.00.002	ДНО	1	
А4	5		БВ-8.01.00.003	НАКЛАДКА	3	
А4	6		БВ-8.01.00.004	УГОЛОК	1	
А4	7		БВ-8.01.00.005	УГОЛОК	1	
	8		-01	УГОЛОК	1	
А4	9		БВ-8.01.00.007	УГОЛОК	2	
А4	10		БВ-8.01.00.008	УГОЛОК	1	
А4	11		БВ-8.01.00.009	ТРУБА	1	
Б4	12		БВ-8.01.00.010	ЛИСТ ЛИСТ БПНБ ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79 (590x1490) h14	1	27.6 кг
Б4	13		БВ-8.01.00.011	ЛИСТ ЛИСТ БПНБ ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79 (590x1890) h14	1	52.6 кг
БВ-8.01.00.000						ЛИСТ 2
СЕКЦИЯ I						ЛИСТ 1
РАЗРАБ. АНАРЕЕВА ПРОВ. МАРКОВА ГЛ.ИЖ.ПР. ЧЕРКАСОВА И.КОНТР. РАЧКОВА						ЛИСТОВ 2
ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6						ЛИСТОВ 2

ИВЕН ПОДА. ПОДАЛ.И.ДАТА. ВЗАМ.ИВЕН.ИВЕН.ЛУБА. ПОДАЛ.И.ДАТА.

БВ-8.01.00.000

СЕКЦИЯ I

ЛИСТ
1
ЛИСТОВ
2

ФОРМАТ А4

Серия 07.900-2 выпуск 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		12		ГАЙКА ГОСТ 5915-70		
		13		М6-7Н.5.01	3	
				М12-7Н.5.01	18	
		15		ШАЙБА ГОСТ 11371-78		
		16		6.02.01	3	
		18		12.02.01	18	
				ШАЙБА 6.65Г.02.9	6	
				ГОСТ 6402-70		
				МАТЕРИАЛЫ		
				ГРУНТ ХС-04		27 кг
				ТУ6-10-1414-76		
				ГРУНТ ГФ-020		27 кг
				ТУ6-10-1642-77		
				ЭМАЛЬ ХС-558		16.2 кг
				ТУ6-10-592-76		
				ЭМАЛЬ ГФ-230		12.1 кг
				ГОСТ 64-77		
БВ-8.00.00.000						ЛИСТ 2

ИВЕН ПОДА. ПОДАЛ.И.ДАТА. ВЗАМ.ИВЕН.ИВЕН.ЛУБА. ПОДАЛ.И.ДАТА.

БВ-8.00.00.000

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			БВ-8.00.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ Выпуск „О“ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ БАКОВ ДЛЯ ВОДЫ БВ-2, БВ-4, БВ-6, БВ-8, БВ-10, БВ-0.9, БВ-0.25		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		БВ-8.01.00.000	СЕКЦИЯ I	1	
А4	2		БВ-8.02.00.000	СЕКЦИЯ II	1	
А4	3		БВ-8.03.00.000	СЕКЦИЯ III	1	
А4	4		БВ-8.04.00.000	СЕКЦИЯ IV	1	
А4	5		БВ-8.05.00.000	КРЫШКА	1	
				ДЕТАЛИ		
А4	7		БВ-8.00.00.002	Полухомут	6	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	8			Болт ГОСТ 7798-70		
	9			М6-6q x 10.58.01	6	
	11			М12-6q x 35.58.01	18	
				Винт В.М6-6q x 16.48.01	3	
				ГОСТ 1491-80		
БВ-8.00.00.000						ЛИСТ 1
БАК БВ-8						ЛИСТОВ 2
РАЗРАБ. АНАРЕЕВА ПРОВ. МАРКОВА ГЛ.ИЖ.ПР. ЧЕРКАСОВА И.КОНТР. РАЧКОВА						ЛИСТОВ 2
ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6						ЛИСТОВ 2

ИВЕН ПОДА. ПОДАЛ.И.ДАТА. ВЗАМ.ИВЕН.ИВЕН.ЛУБА. ПОДАЛ.И.ДАТА.

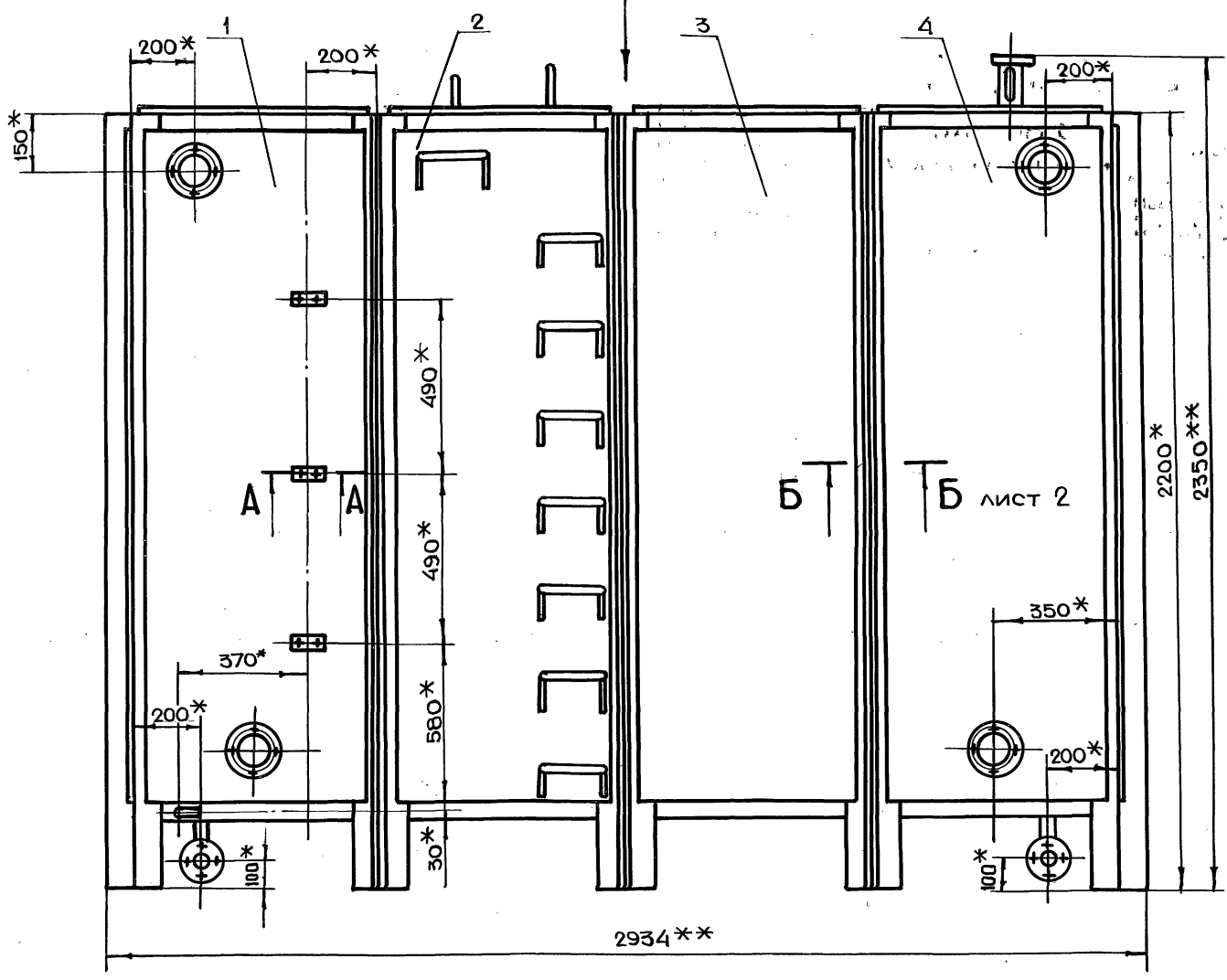
БВ-8.00.00.000

БАК БВ-8

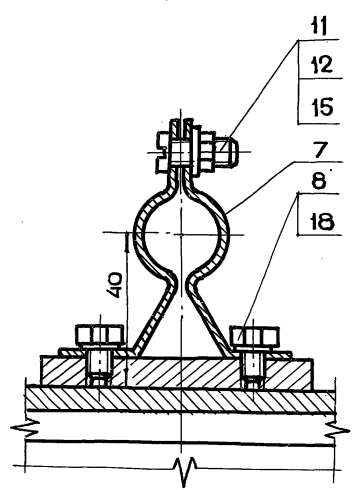
ЛИСТ
1
ЛИСТОВ
2

ФОРМАТ А4

В ЛИСТ 2



А-А
М 1:1



1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. **РАЗМЕРЫ ГАБАРИТНЫЕ
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80
4. ВНУТРЕНнюю ПОВЕРХНОСТЬ БАКА ГРУНТОВАТЬ ГРУНТОМ ХС-04 (ТУ6-10-1414-76) - 1 СЛОЙ К КРАСИТЬ ЭМАЛЬЮ ХС-558 (ТУ6-10-592-76) - 2 ÷ 3 СЛОЯ.
5. ВНЕШНЮЮ ПОВЕРХНОСТЬ, КРОМЕ ТРУЩЕЙСЯ ПОВЕРХНОСТИ БАКА, ГРУНТОВАТЬ ГРУНТОМ ГФ-020 ТУ6-10-1642-77 И КРАСИТЬ 2 РАЗА ЭМАЛЬЮ ГФ-230 ГОСТ 64-77.
6. ПОЛУХОМУТЫ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ УКАЗАТЕЛЕЙ УРОВНЯ.
7. ПАТРУБКИ НЕИСПОЛЬЗОВАННЫЕ ПРИ МОНТАЖЕ ЗАГЛУШИТЬ.

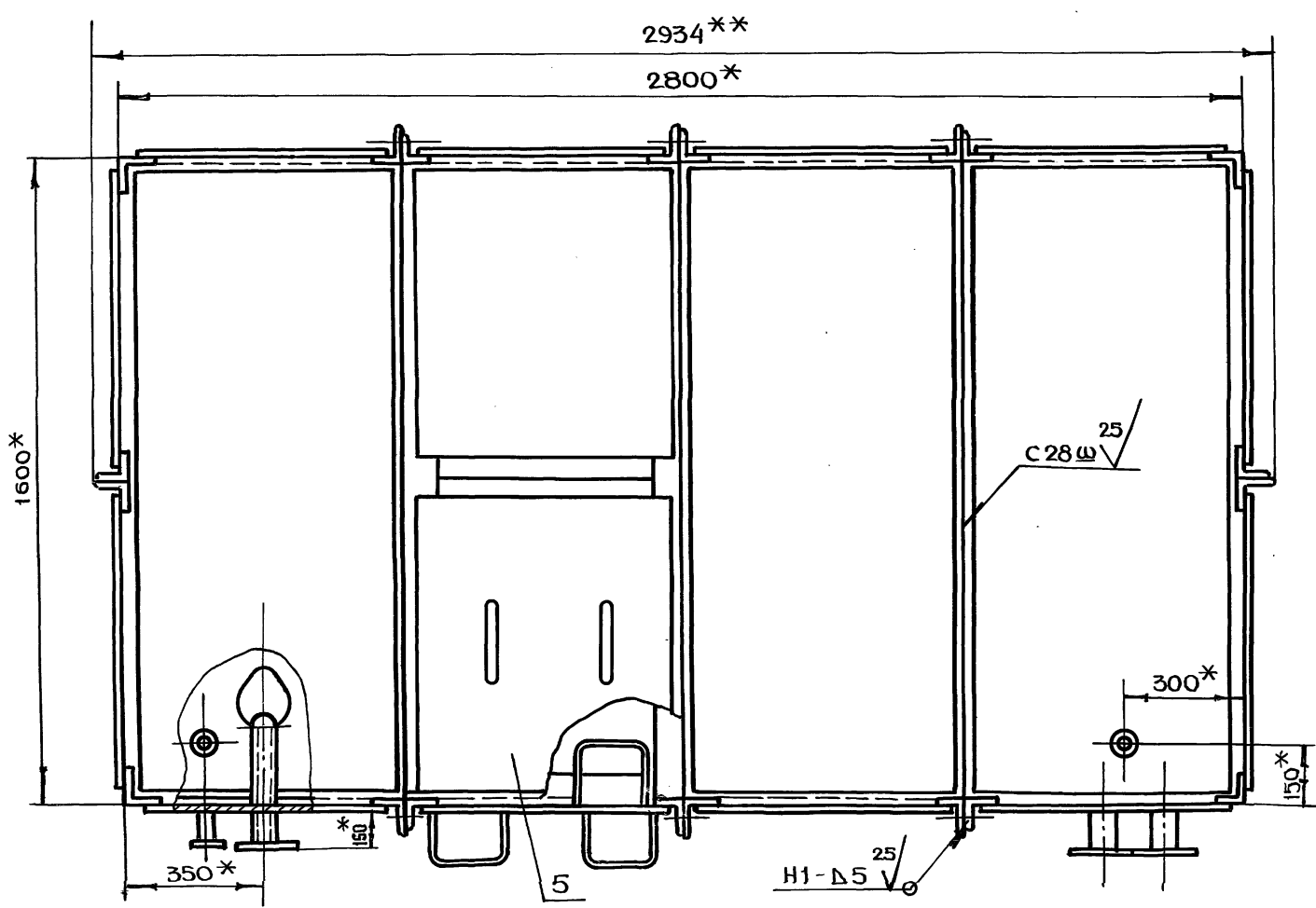
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ БАКОВ ДЛЯ ВОДЫ СМОТРИ ВЫПУСК "0"

Серия 07.900-2 ВЫПУСК 1

ИЗМ.	ПОДП.	ДАТА	ВЗАМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ПОДП.	ДАТА

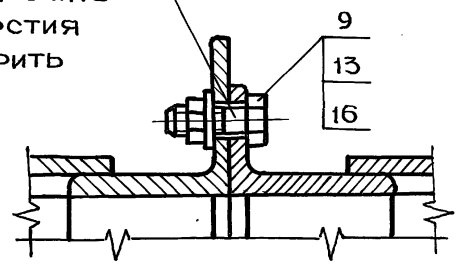
<p style="text-align: center;">БВ-8.00.00.000СБ</p> <p style="text-align: center;">БАК БВ-8</p> <p style="text-align: center;">СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</p>				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
					1790	1:10
ИЗМ.	ЛИСТ	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2	
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА				Мос. Фаб. АПУ	
ПРОВ.	МАРКОВА				МОСПРОМПРОЕКТ	
ГЛАВ. ИНЖ.	ЧЕРКАСОВА				МАСТЕРСКАЯ № 6	
ИНЖ. КОНТР.	РАЧКОВА					
ГЛАВ. ИНЖ. СТР.	ТРИГОРЬЕВ					
ГЛАВ. СПЕЦ.	ВИНОГРАДОВ					
ИЗМ.	ПРИЕКОВ					

Вид В лист 1



Б-Б лист 1
М 1:2

После сварки
монтажные
болты снять
отверстия
заварить

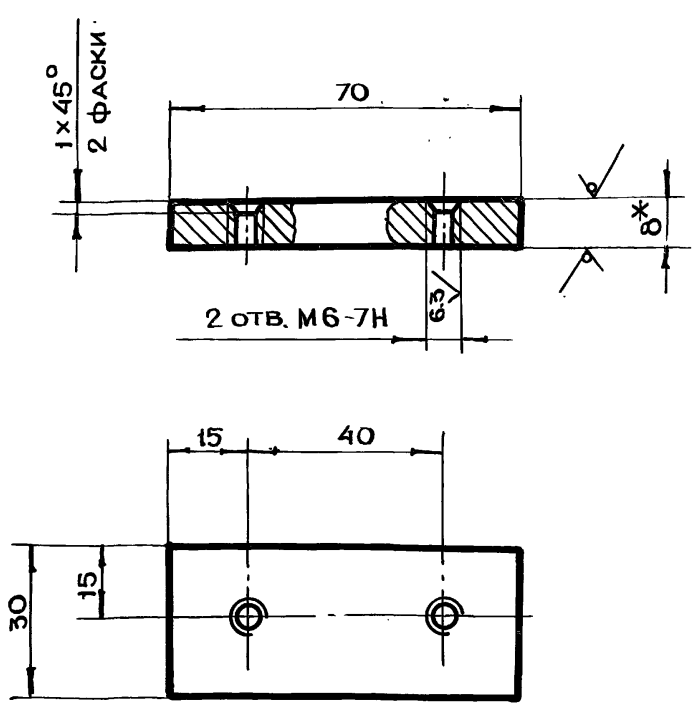


Серия 07.900-2 Выпуск 1

ИВ.Н ПОДА.	ПОДП. И ДАТА	ИЗМ.Н ДУБЛ.	ПОДП. И ДАТА

БВ-8.01.00.003

25 ✓(✓)



1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-8.01.00.003

Накладка

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.1	1:1

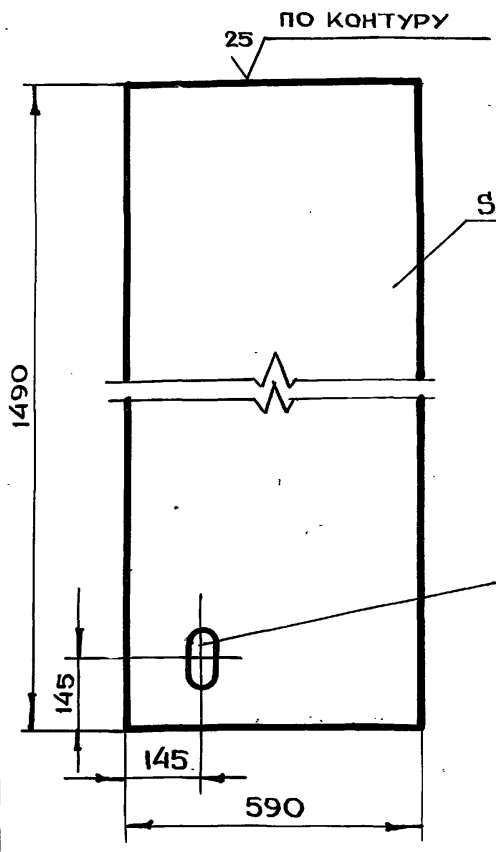
ЛИСТ БПН ГОСТ 19903-74
 СТЗ ГОСТ 14637-79

ФОРМАТ А4

ИВМ.Н ПОДА. ПОДА.И ДАТА
 ВЗАМ.ИВМ.Н ИВМ.Н ДУБА ПОДА.И ДАТА

БВ-8.01.00.002

✓(✓)



1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-8.01.00.002

Дно

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	55.3	1:10

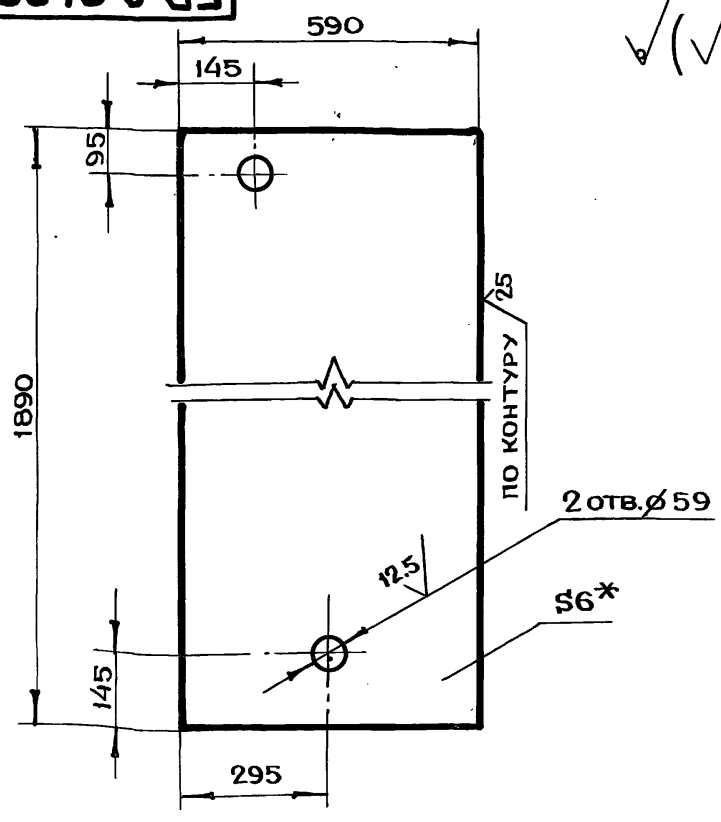
ЛИСТ БПН ГОСТ 19903-74
 СТЗ ГОСТ 14637-79

ФОРМАТ А4

ИВМ.Н ПОДА. ПОДА.И ДАТА
 ВЗАМ.ИВМ.Н ИВМ.Н ДУБА ПОДА.И ДАТА

БВ-8.01.00.001

✓(✓)



1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-8.01.00.001

Обшивка

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	52.3	1:10

ЛИСТ БПН ГОСТ 19903-74
 СТЗ ГОСТ 14637-79

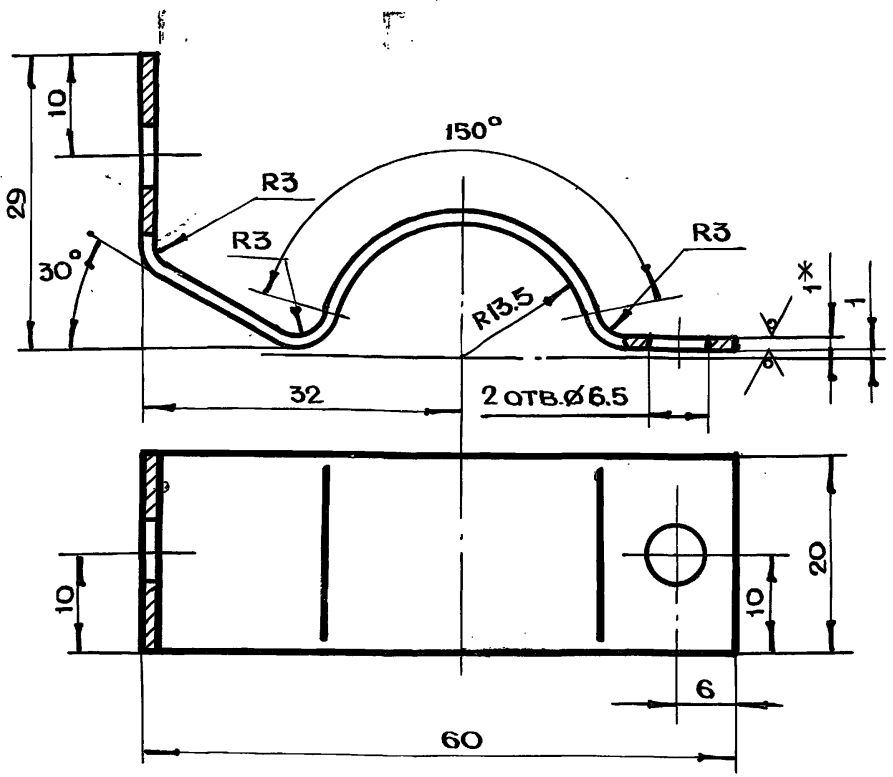
ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

ИВМ.Н ПОДА. ПОДА.И ДАТА
 ВЗАМ.ИВМ.Н ИВМ.Н ДУБА ПОДА.И ДАТА

БВ-8.00.00.002

12.5 ✓(✓)



1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
 3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ L=96 мм

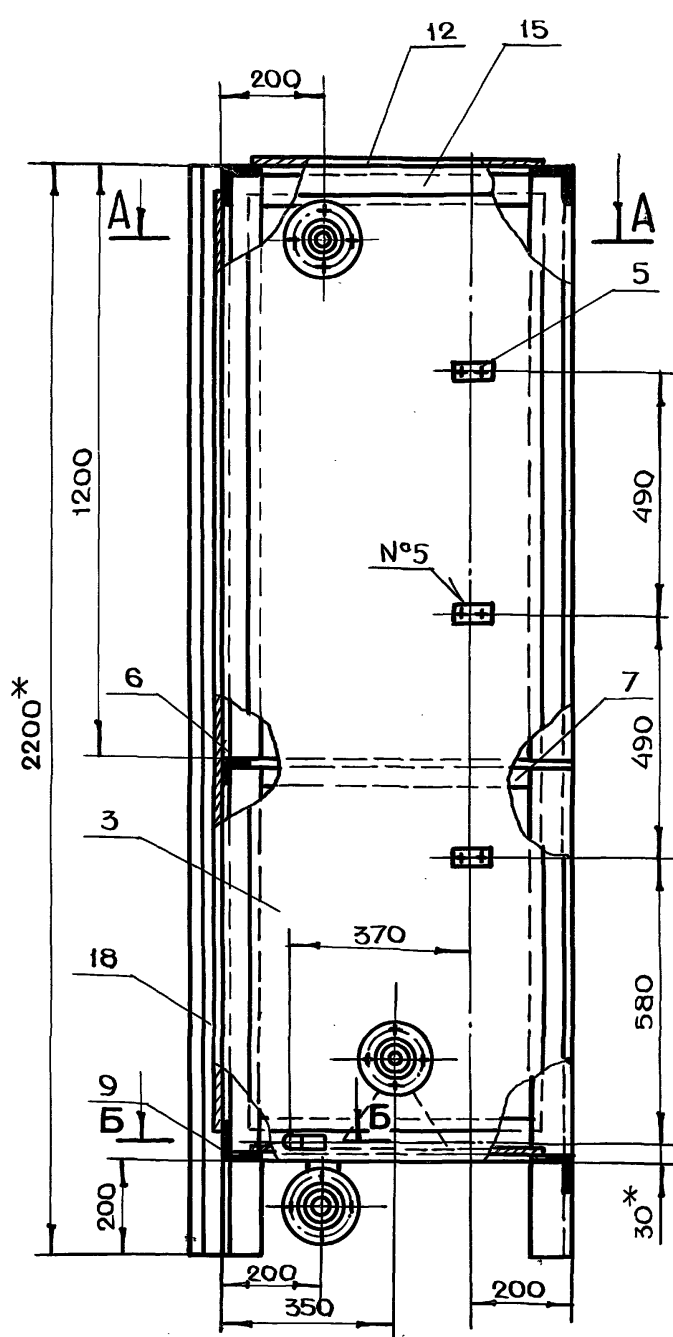
БВ-8.00.00.002

Полухомут

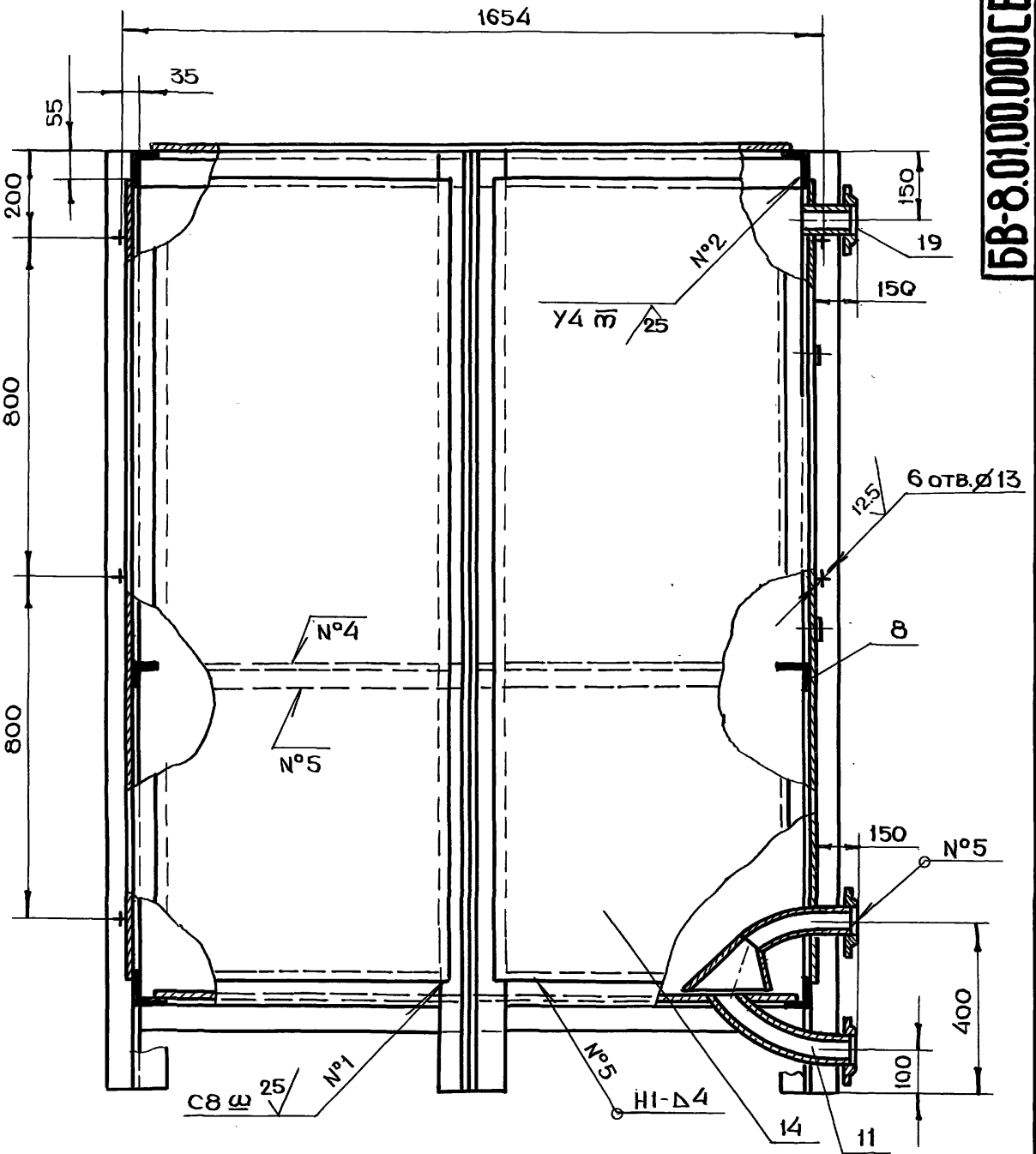
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.01	2:1

ЛИСТ БПН ГОСТ 19903-74
 3-IV-СТЗ ГОСТ 16523-70

ИВМ.Н ПОДА. ПОДА.И ДАТА
 ВЗАМ.ИВМ.Н ИВМ.Н ДУБА ПОДА.И ДАТА

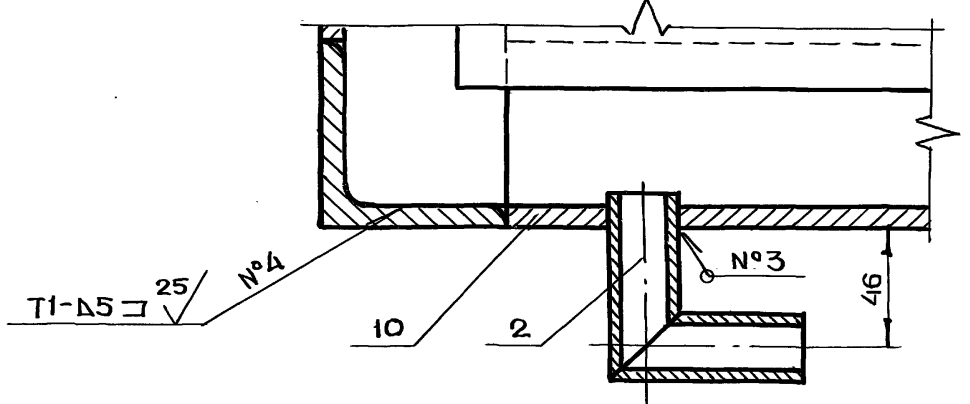
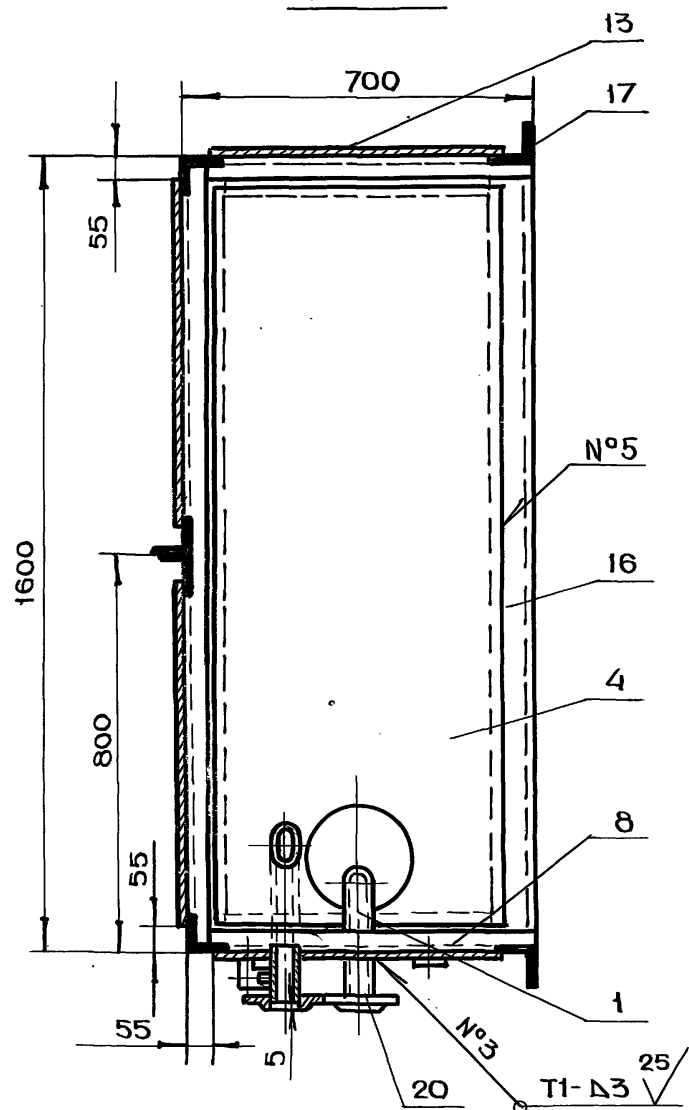


A-A



Б-Б

M 1:2



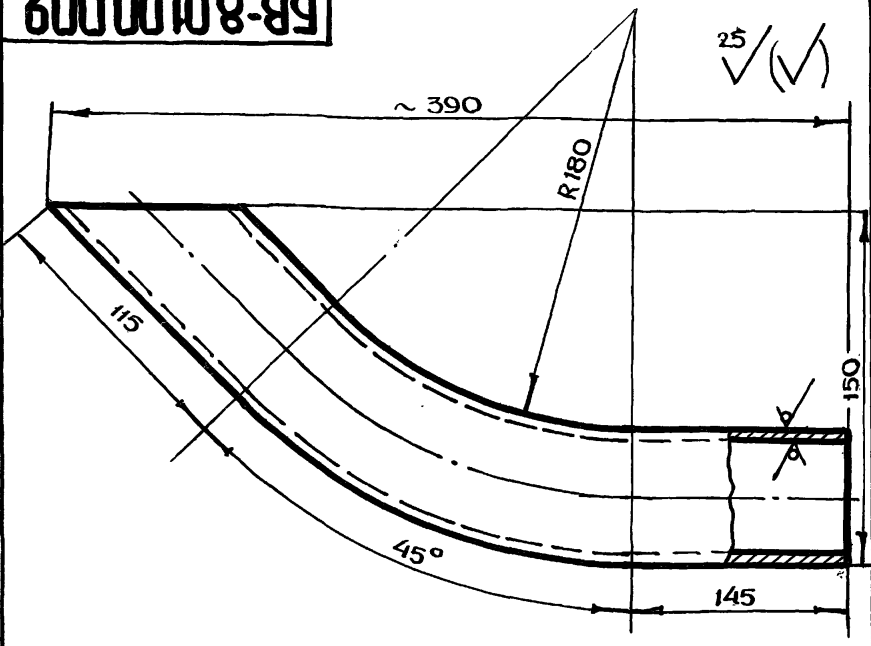
- 1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

Серия 07.900-2 выпуск 1

ИЗМ. И ПОДАЛ.	ПОДАЛ. И ДАТА	ВЗАИМ. ИЛИ НАУБА.	ПОДАЛ. И ДАТА

БВ-8.01.00.000СБ				ЛИТ.		МАССА	МАСШТАБ
СЕКЦИЯ I				530		1:10	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ		ЛИСТОВ I	
ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДАЛ.	ДАТА	ГЛАВА ПУ		
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА				МОСПРОМПРОЕКТ		
ПРОВ.	МАРКОВА				МАСТЕРСКАЯ №6		
ДИЗ. ИЛЛ.	ЧЕРКОВА						
И. КОНТР.	РАЧКОВА						
ДИЗ. ИСТ.	ГРИГОРЬЕВ						
ГЛ. СПЕЦ.	ВИНОГРАДОВ						
НАЧ. МАСТ.	ГРИБКОВ						

БВ-8.01.00.009



$$1. -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$$

2. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ L = 424 мм

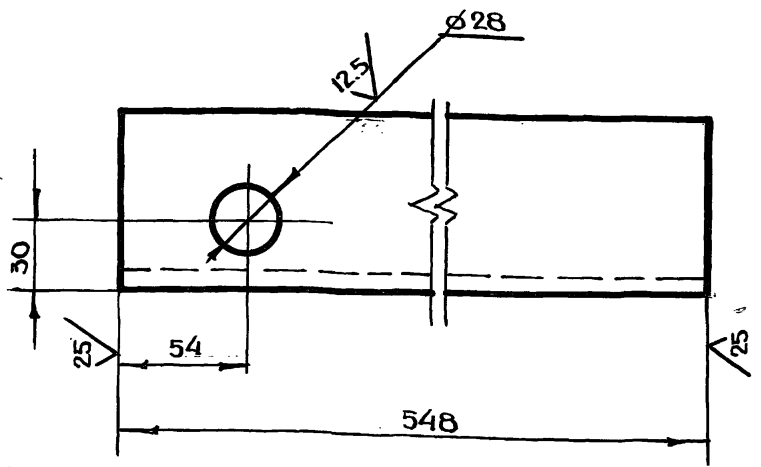
БВ-8.01.00.009

ТРУБА

ТРУБА 57x3.5 ГОСТ 8732-78
Б10 ГОСТ 8731-74

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ
2.0 1:2
ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГЛАВ АПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

БВ-8.01.00.008



$$+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$$

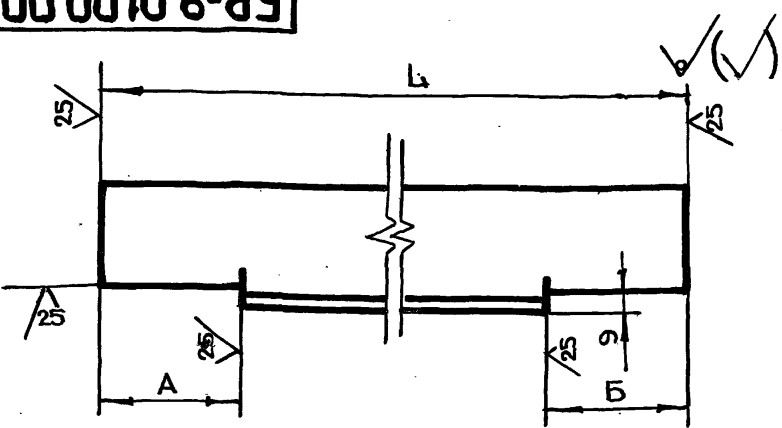
БВ-8.01.00.008

УГОЛОК

УГОЛОК Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72
Ст3 сп ГОСТ 535-79

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ
4.9 1:2
ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГЛАВ АПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

БВ-8.01.00.005



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг
	Л	А	Б	
БВ-8.01.00.005	649	25	76	2.2
-01		76	25	

$$-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$$

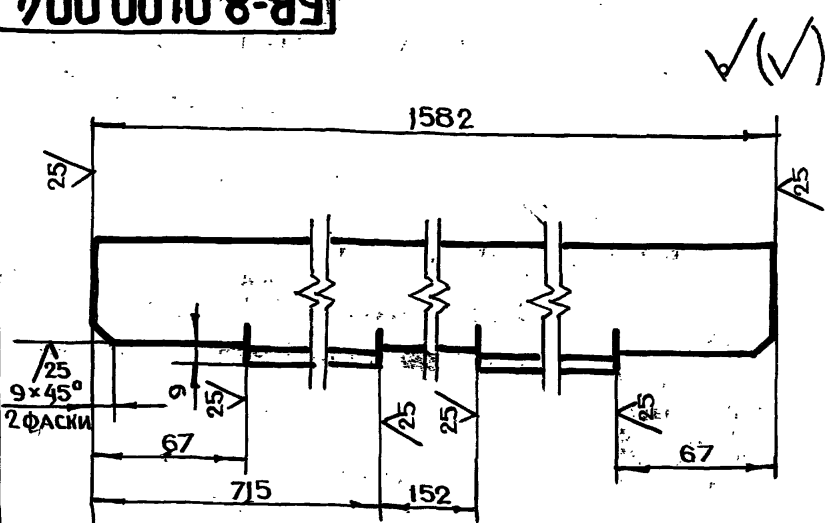
БВ-8.01.00.005

УГОЛОК

УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72
Ст3 сп ГОСТ 535-79

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ
1:2
ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГЛАВ АПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

БВ-8.01.00.004



$$-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$$

БВ-8.01.00.004

УГОЛОК

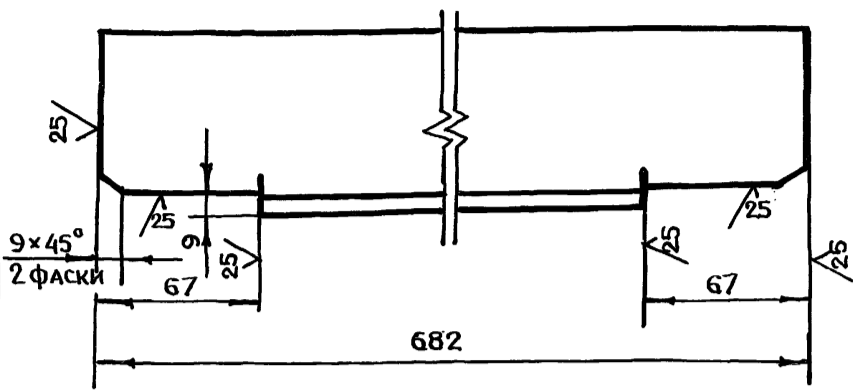
УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72
Ст3 сп ГОСТ 535-79

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ
5.9 1:2
ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГЛАВ АПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

Серия 07.900-2 Выпуск 1

БВ-8.02.00.004

✓(✓)



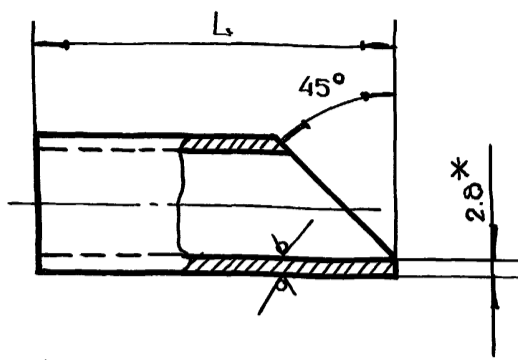
$-t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. И ПОДЛ.	ИНВ. И ДАТА	ПОДЛ. И ДАТА

БВ-8.02.00.004				
ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	<i>Маз</i>		
ПРОВ.	МАРКОВА	<i>Марк</i>		
ГЛАВ. ИСП.	ЧЕРКАСОВА	<i>Черк</i>		
И. КОНТР.	РАЧКОВА	<i>Рачк</i>		
УГОЛОК			ЛИТ.	МАССА
				6.1
			ЛИСТ	ЛИСТОВ
				1
УГОЛОК 5-75x75x8 ГОСТ 8509-72			ГЛАВА ПУ	
Ст3сп ГОСТ 535-79			Мастерская №6	
МАСТЕРСКАЯ №6				
ФОРМАТ А4				

БВ-8.01.02.001

25 ✓(✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Л, ММ	МАССА, КГ
БВ-8.01.02.001	68	0,1
-01	73	0,11

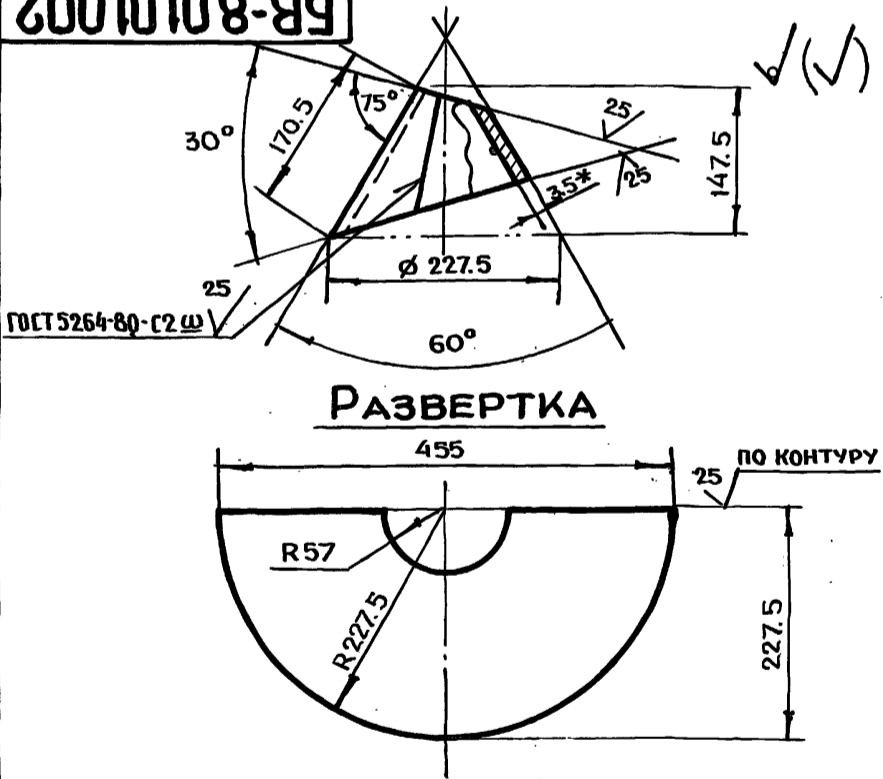
- 1 *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. $-t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. И ПОДЛ.	ИНВ. И ДАТА	ПОДЛ. И ДАТА

БВ-8.01.02.001				
ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	<i>Анд</i>		
ПРОВ.	МАРКОВА	<i>Марк</i>		
ГЛАВ. ИСП.	ЧЕРКАСОВА	<i>Черк</i>		
И. КОНТР.	РАЧКОВА	<i>Рачк</i>		
ТРУБА			ЛИТ.	МАССА
			ЛИСТ	ЛИСТОВ
				1
ТРУБА 20x2.8 ГОСТ 3262-75			ГЛАВА ПУ	
			Мастерская №6	
МАСТЕРСКАЯ №6				
ФОРМАТ А4				

БВ-8.01.01.002

✓(✓)



- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. $-t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

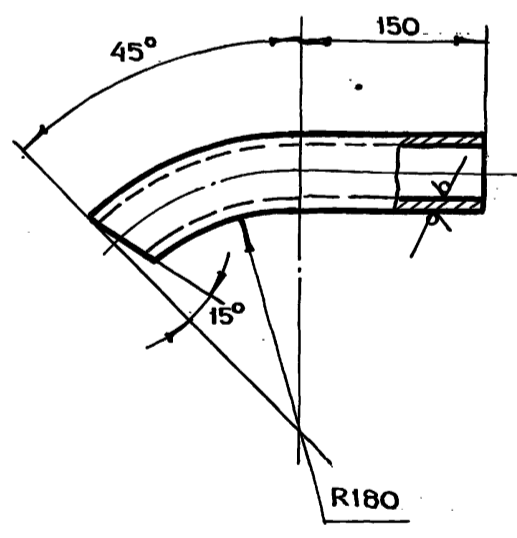
СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. И ПОДЛ.	ИНВ. И ДАТА	ПОДЛ. И ДАТА

БВ-8.01.01.002				
ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	<i>Анд</i>		
ПРОВ.	МАРКОВА	<i>Марк</i>		
ГЛАВ. ИСП.	ЧЕРКАСОВА	<i>Черк</i>		
И. КОНТР.	РАЧКОВА	<i>Рачк</i>		
РАСТРУБ			ЛИТ.	МАССА
				2.1
			ЛИСТ	ЛИСТОВ
				1
ЛИСТ БПН 3.5 ГОСТ 19903-74			ГЛАВА ПУ	
3-IV-СТ3 ГОСТ 16523-70			Мастерская №6	
МАСТЕРСКАЯ №6				
ФОРМАТ А4				

БВ-8.01.01.001

25 ✓(✓)



- 1. $\pm \frac{t_2}{2}$
- 2. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ L = 314 мм

ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. И ПОДЛ.	ИНВ. И ДАТА	ПОДЛ. И ДАТА

БВ-8.01.01.001				
ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	<i>Анд</i>		
ПРОВ.	МАРКОВА	<i>Марк</i>		
ГЛАВ. ИСП.	ЧЕРКАСОВА	<i>Черк</i>		
И. КОНТР.	РАЧКОВА	<i>Рачк</i>		
ГЛАВ. СПЕЦ.	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григор</i>		
НАЧ. МАСТ.	Виноградов	<i>Виноградов</i>		
ТРУБА			ЛИТ.	МАССА
				1.4
			ЛИСТ	ЛИСТОВ
				1
ТРУБА 57x3.5 ГОСТ 8732-78			ГЛАВА ПУ	
БЮ ГОСТ 8731-74			Мастерская №6	
МАСТЕРСКАЯ №6				
ФОРМАТ А4				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	12		БВ-8.04.00.007	УГОЛОК УГОЛОК 6-75*75*8 ГОСТ 8509-72 СтЗ сп ГОСТ 535-79 L = 548 h14	4	19,8 кг
Б4	13		БВ-8.04.00.008	УГОЛОК УГОЛОК 6-75*75*8 ГОСТ 8509-72 СтЗ сп ГОСТ 535-79 L = 2200 h14	3	59,5 кг
Б4	14		БВ-8.04.00.009	УГОЛОК УГОЛОК 6-75*50*8 ГОСТ 8510-72 СтЗ сп ГОСТ 535-79 L = 2200 h14	3	49,0 кг
А4	15		БВ-8.01.00.002	ДНО	1	
Б4	16		БВ-8.04.00.011	УГОЛОК УГОЛОК 6-75*50*8 ГОСТ 8510-72 СтЗ сп ГОСТ 535-79 L = 1582 h14	2	23,5 кг
А4	17		БВ-8.01.00.009	ТРУБА	1	
Б4	18		БВ-8.01.00.017	ТРУБА ТРУБА 57*3,5 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74 L = 155 h14	1	0,7 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				ФЛАНЕЦ 1-50-10 ГОСТ 12820-80	3	6,18 кг
БВ-8.04.00.000						Лист 2

ИМВ.Н ПОДА. ПОДАЛ.И.ДАТА

Серия 07.900-2 выпуск 1

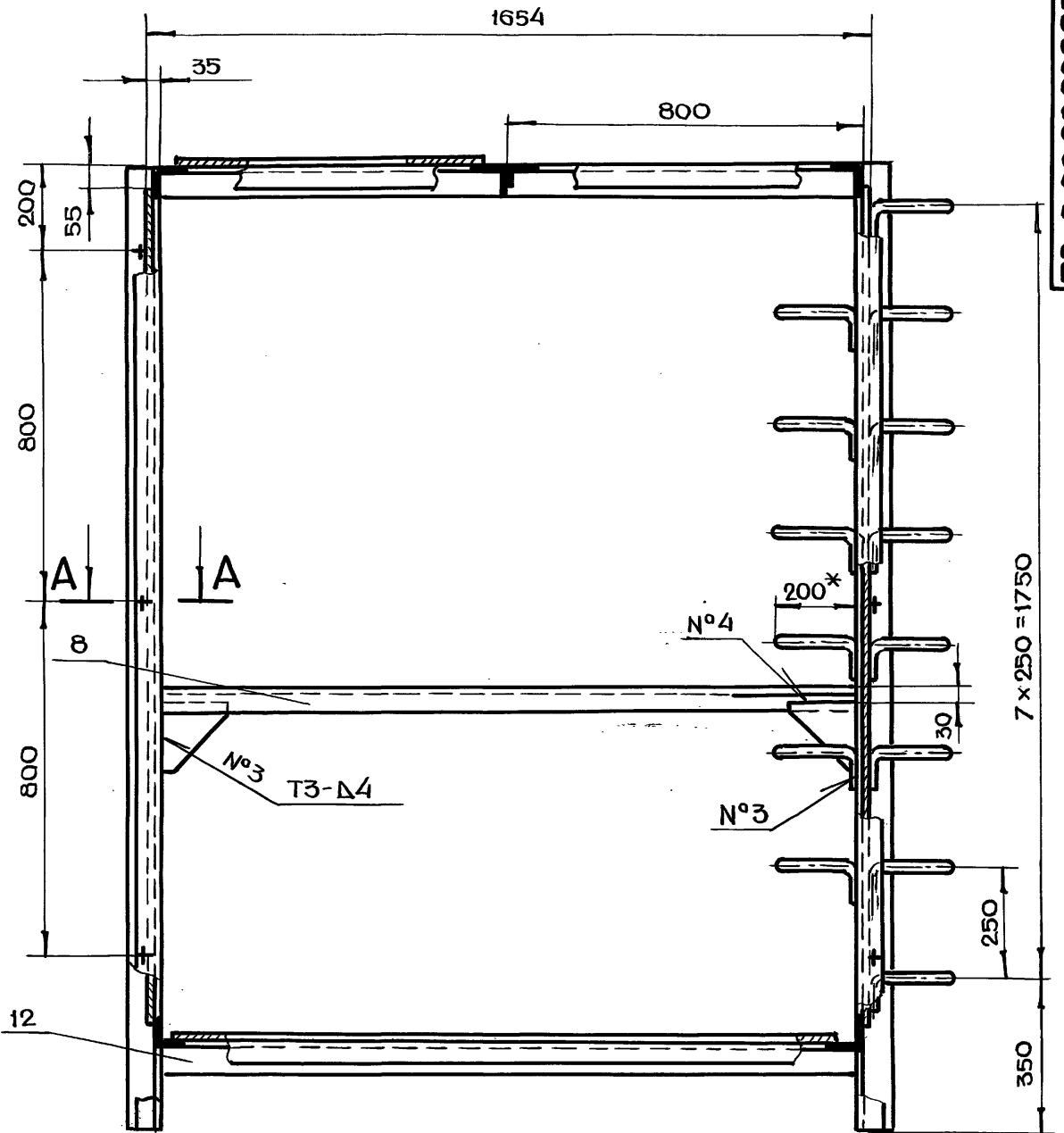
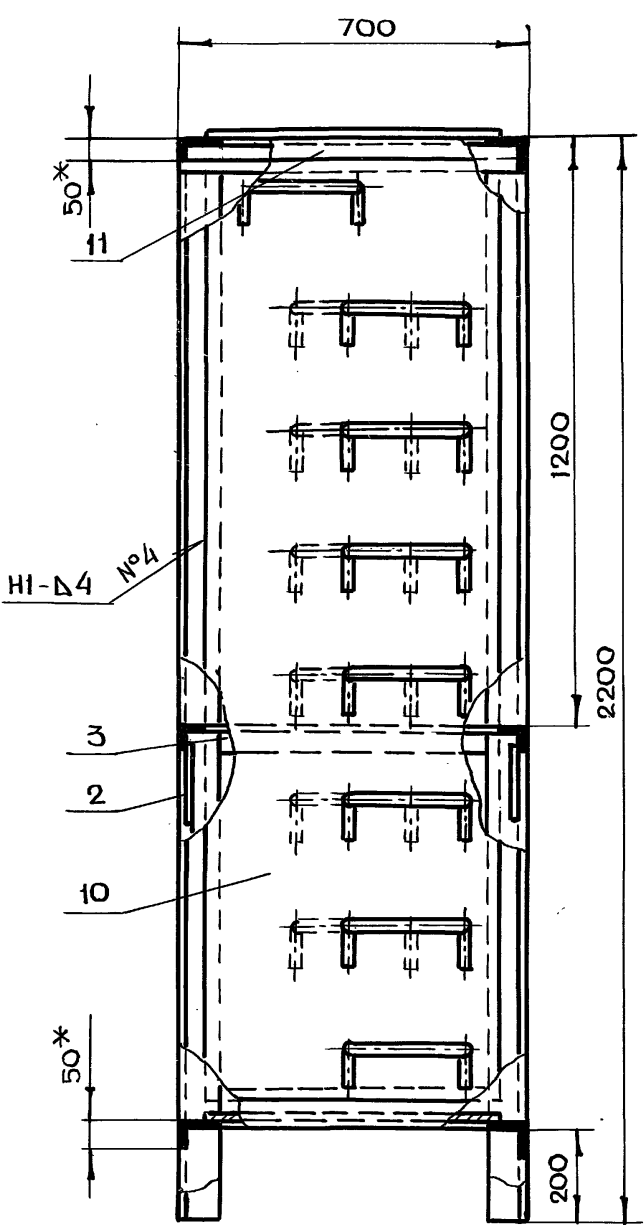
ИМВ.Н ПОДА. ПОДАЛ.И.ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			БВ-8.04.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		БВ-8.01.01.000	ТРУБА ВСАСЫВАЮЩАЯ	1	
				ДЕТАЛИ		
А4	2		БВ-8.01.00.001	ОБШИВКА	1	
А4	3		БВ-8.04.00.002	ПОТОЛОК	1	
А4	4		БВ-8.04.00.003	ТРУБА	1	
А4	5		БВ-8.04.00.004	ДИСК	1	
А4	6		БВ-8.01.00.004	УГОЛОК	1	
А4	7		БВ-8.01.00.005	УГОЛОК	1	
	8		-01	УГОЛОК	1	
А4	9		БВ-8.01.00.007	УГОЛОК	2	
Б4	10		БВ-8.04.00.005	Лист БЛНБ ГОСТ 19903-74 СтЗ ГОСТ 14637-79 (590 x 1890) h14	1	52,6 кг
Б4	11		БВ-8.04.00.006	Лист БЛНБ ГОСТ 19903-74 СтЗ ГОСТ 14637-79 (690 x 1890) h14	2	123 кг
БВ-8.04.00.000						Лист 2

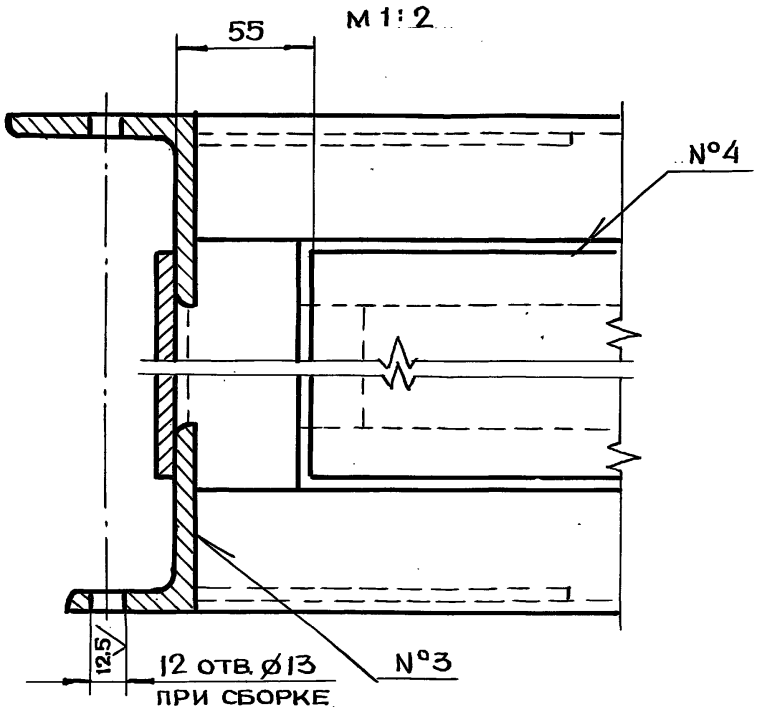
ИМВ.Н ПОДА. ПОДАЛ.И.ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			БВ-8.02.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		БВ-8.02.00.001	СКОБА	14	
А4	2		БВ-8.02.00.002	КОСЫНКА	4	
А4	3		БВ-8.02.00.003	УГОЛОК	2	
А4	4		БВ-8.02.00.004	УГОЛОК	1	
А4	5		БВ-8.02.00.005	УГОЛОК	1	
Б4	6		БВ-8.02.00.006	Лист Лист БЛН4 ГОСТ 19903-74 СтЗ ГОСТ 14637-79 (590 x 690) h14	1	12,8 кг
Б4	7		БВ-8.02.00.007	Лист Лист БЛН8 ГОСТ 19903-74 СтЗ ГОСТ 14637-79 (590 x 1490) h14	1	55,3 кг
Б4	8		БВ-8.02.00.008	УГОЛОК УГОЛОК 6-50*50*8 ГОСТ 8509-72 СтЗ сп ГОСТ 535-79 L = 1582 h14	2	11,9 кг
Б4	9		БВ-8.02.00.009	УГОЛОК УГОЛОК 6-75*50*8 ГОСТ 8510-72 СтЗ сп ГОСТ 535-79 L = 1582 h14	2	23,5 кг
БВ-8.02.00.000						Лист 2

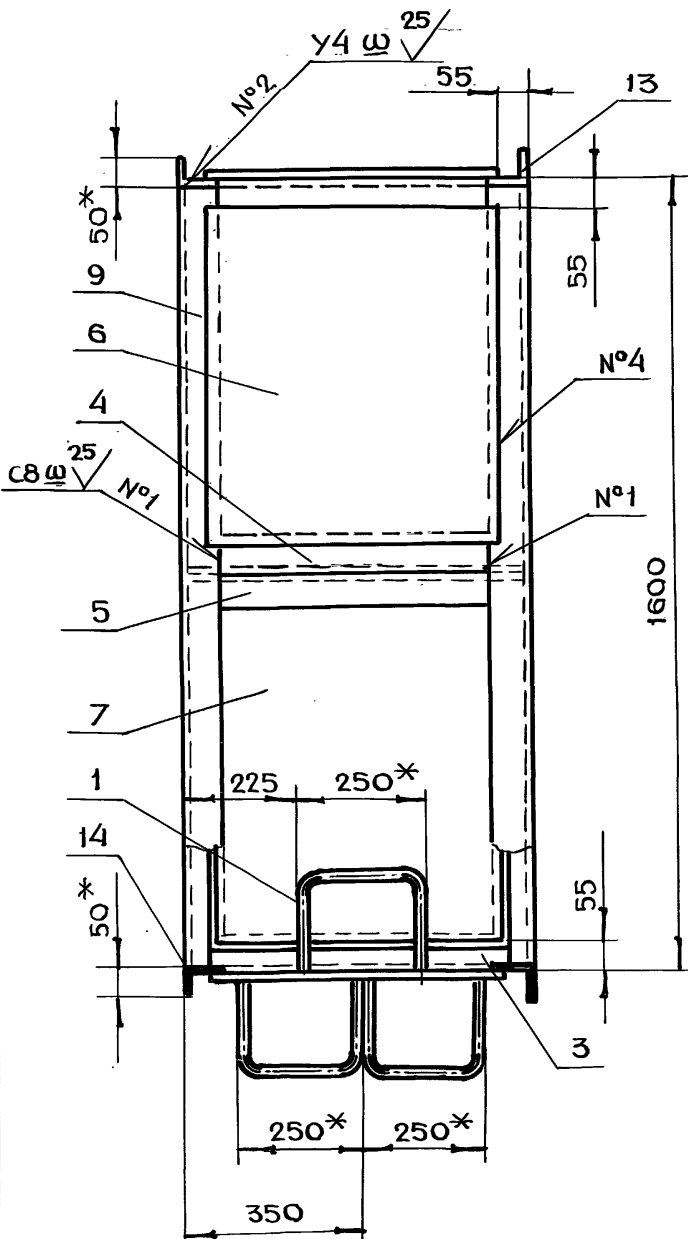
ИМВ.Н ПОДА. ПОДАЛ.И.ДАТА



A-A



Серия 07.900-2 ВЫПУСК 1

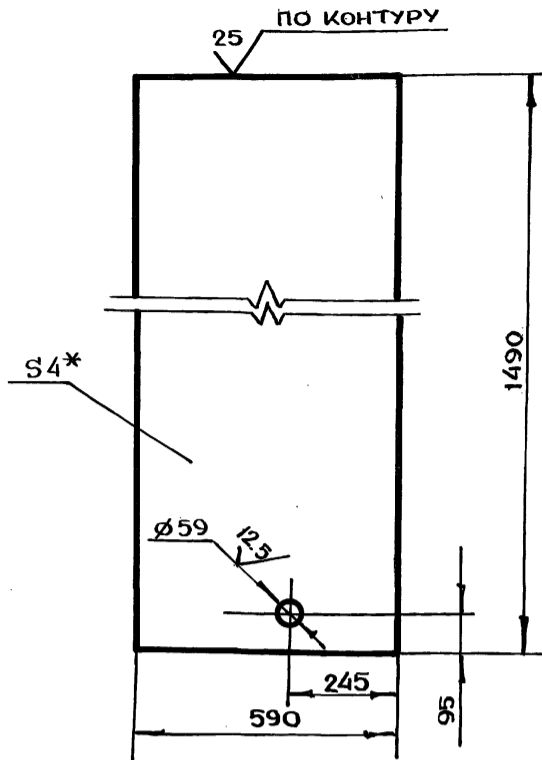


- 1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2.+t₂, -t₂, ± t₂/2
- 3.СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

ИЗМ.	ПОДАЛ.	ПОДАЛ.И ДАТА	ВЗАМ.ИЗМ.ИЛИ ИСП.ИЗМЕН.	ПОДАЛ.И ДАТА

БВ-8.02.00.000СБ				
ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДАЛ.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ГЛАВ.ИНЖ.	ЧЕРКАСОВА			
И.КОНТР.	РАЧКОВА			
ГЛАВ.КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ			
ГЛАВ.СПЕЦ.	ВИНОГРАДОВ			
НАЧ.МАСТ.	ГРИБКОВ			
СЕКЦИЯ II СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛИТ.	МАССА
			370	1:10
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1		
ГЛАВЛУ МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ N 6				

БВ-8.04.00.002



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-8.04.00.002

Потолок

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	27.6	1:10

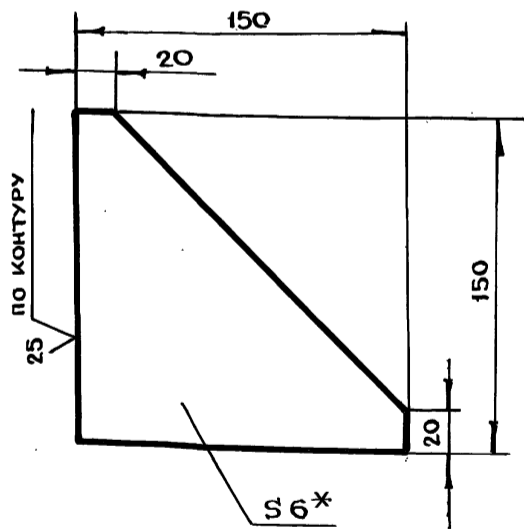
ЛИСТ ЛИСТОВ 1
 ГЛАВ АПУ
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №6

ЛИСТ БПН4 ГОСТ 19903-74
 СТЗ ГОСТ 14637-79

ФОРМАТ А4

ИМЯ И ПОДП. ПОДЛ. И ДАТА
 ВЗАМ. ИМЯ И ПОДП. И ДАТА

БВ-8.02.00.002



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-8.02.00.002

Косынка

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.5	1:2

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
 ГЛАВ АПУ
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №6

ЛИСТ БПН6 ГОСТ 19903-74
 СТЗ ГОСТ 14637-79

ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

ИМЯ И ПОДП. ПОДЛ. И ДАТА
 ВЗАМ. ИМЯ И ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			БВ-8.05.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		БВ-8.05.00.001	РУЧКА	2	
A4	2		БВ-8.05.00.002	УГОЛОК	2	
	3		- 01	УГОЛОК	2	
Б4	4		БВ-8.05.00.003	КРЫШКА		
				ЛИСТ БПН4 ГОСТ 19903-74 СТЗ ГОСТ 14637-79 (590x690) h14	1	128 кг

ИМЯ И ПОДП. ПОДЛ. И ДАТА
 ВЗАМ. ИМЯ И ПОДП. И ДАТА

БВ-8.05.00.000

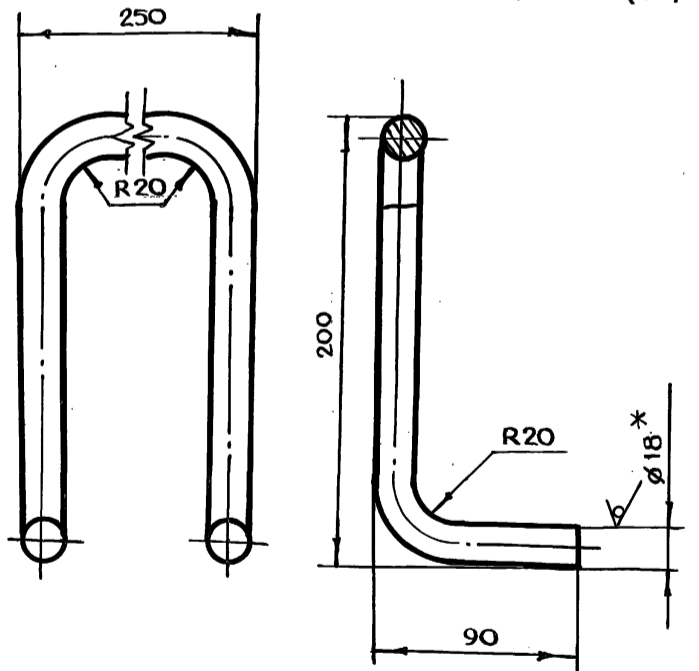
КРЫШКА

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1	1

ГЛАВ АПУ
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №6

ФОРМАТ А4

БВ-8.02.00.001



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ L = 708 мм

БВ-8.02.00.001

СКОБА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	1.4	1:2

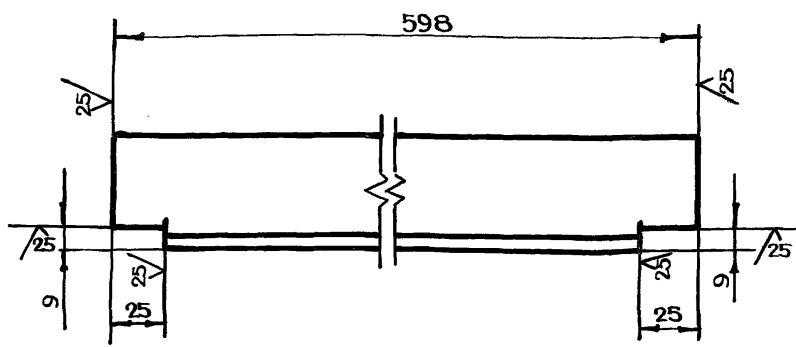
ЛИСТ ЛИСТОВ 1
 ГЛАВ АПУ
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №6

КРУГ В18 ГОСТ 2590-71
 СТЗ ГОСТ 535-79

ИМЯ И ПОДП. ПОДЛ. И ДАТА
 ВЗАМ. ИМЯ И ПОДП. И ДАТА

БВ-8.02.00.003

✓(✓)



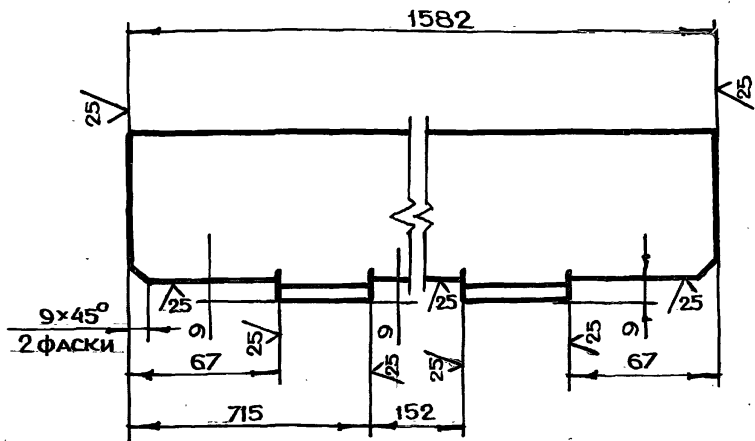
$-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-8.02.00.003

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					2.1	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА						
ДИЗ.И.ПР.	ЧЕРКОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						
УГОЛОК 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72					ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
СТЗ СП ГОСТ 535-79					ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ФОРМАТ А4							

БВ-8.01.00.007

✓(✓)



$-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-8.01.00.007

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					14.2	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА						
ДИЗ.И.ПР.	ЧЕРКОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						
УГОЛОК 6-75x75x8 ГОСТ 8509-72					ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
СТЗ СП ГОСТ 535-79					ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ФОРМАТ А4							

Серия 07.900-2 Выход 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	9		БВ-8.03.00.006	Лист Лист БПН8 ГОСТ 19903-74 СТЗ ГОСТ 14637-79 (590x1490) h14	1	55.3 кг
Б4	10		БВ-8.03.00.007	УГОЛОК УГОЛОК 6-75x50x8 ГОСТ 8510-72 СТЗ СП ГОСТ 535-79 L=1582 h14	2	23.5 кг
Б4	11		БВ-8.03.00.008	УГОЛОК УГОЛОК 6-75x50x8 ГОСТ 8510-72 СТЗ СП ГОСТ 535-79 L=2200 h14	2	32.7 кг
Б4	12		БВ-8.03.00.009	УГОЛОК УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 СТЗ СП ГОСТ 535-79 L=1582 h14	2	11.9 кг

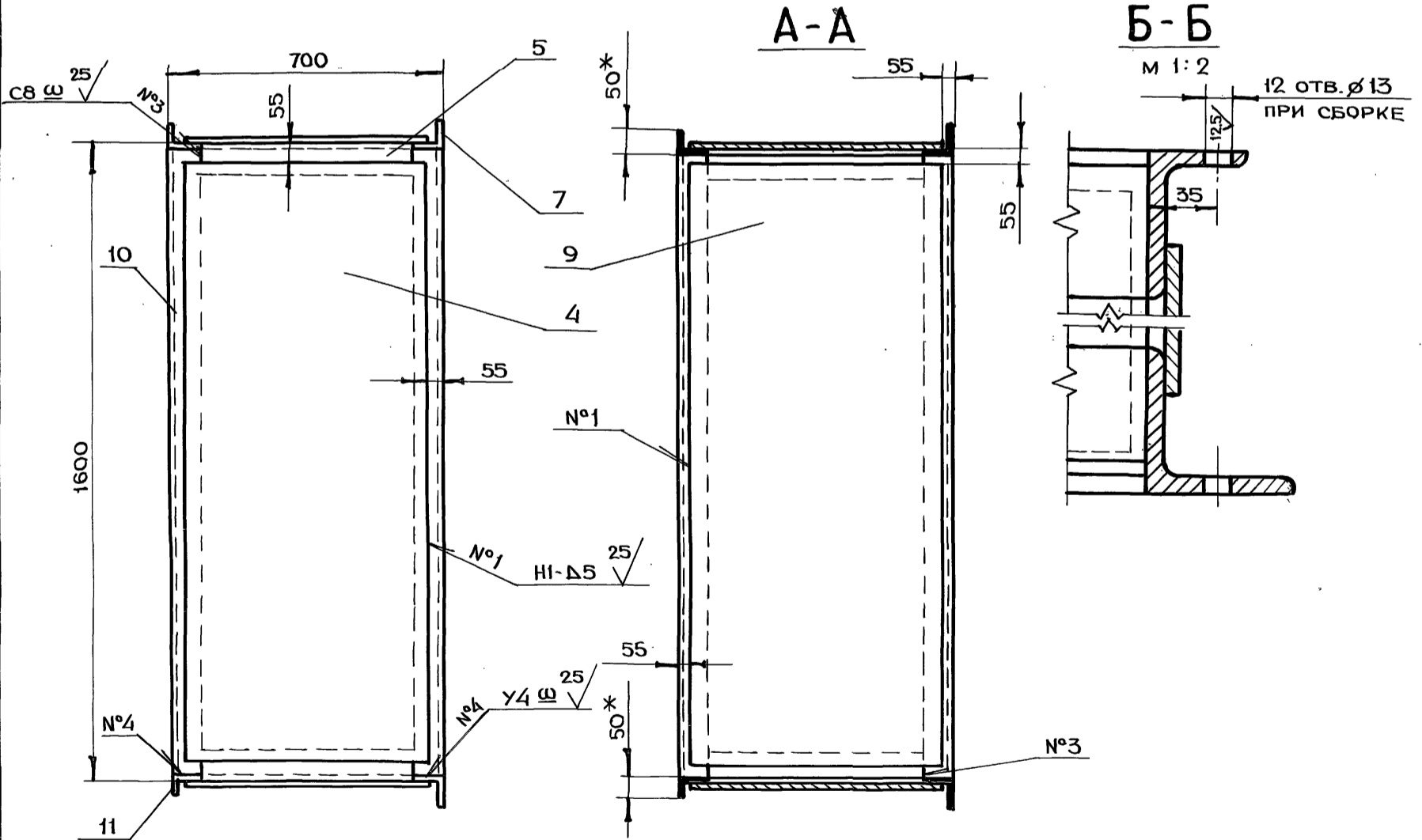
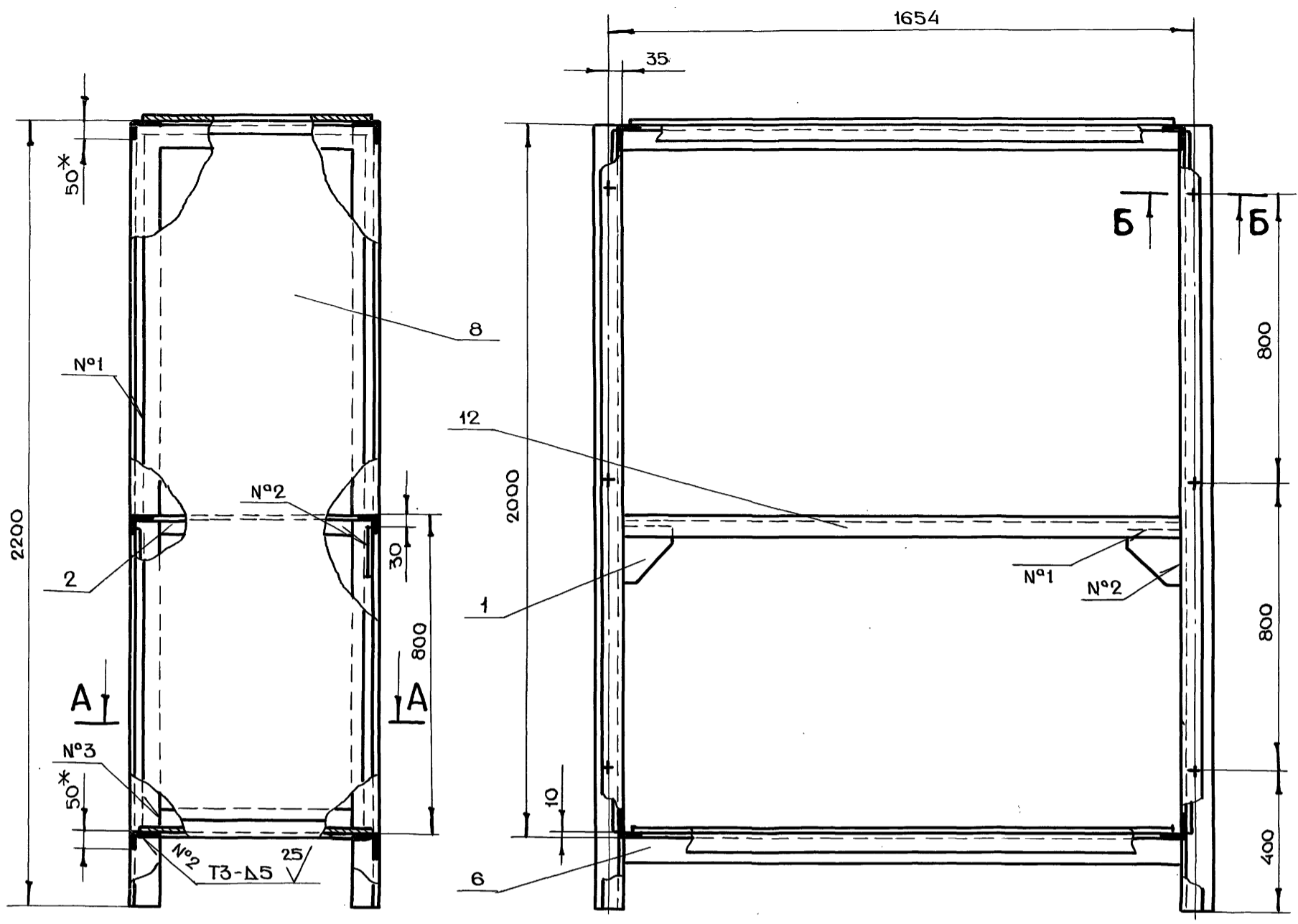
БВ-8.03.00.000

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА						
ПРОВ.	МАРКОВА						
ДИЗ.И.ПР.	ЧЕРКОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						
СЕКЦИЯ III					ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
					ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ		
					1 2		
ФОРМАТ А4							

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А2			БВ-8.03.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
А4	1		БВ-8.02.00.002	КОСЫНКА	4	
А4	2		БВ-8.02.00.003	УГОЛОК	2	
Б4	4		БВ-8.03.00.001	Лист Лист БПН4 ГОСТ 19903-74 СТЗ ГОСТ 14637-79 (590x1490) h14	1	27.7 кг
Б4	5		БВ-8.03.00.002	УГОЛОК УГОЛОК 6-75x75x8 ГОСТ 8509-72 СТЗ СП ГОСТ 535-79 L=548 h14	4	19.8 кг
Б4	6		БВ-8.03.00.003	УГОЛОК УГОЛОК 6-75x75x8 ГОСТ 8509-72 СТЗ СП ГОСТ 535-79 L=1582 h14	2	28.5 кг
Б4	7		БВ-8.03.00.004	УГОЛОК УГОЛОК 6-75x75x8 ГОСТ 8509-72 СТЗ СП ГОСТ 535-79 L=2200 h14	2	39.7 кг
Б4	8		БВ-8.03.00.005	Лист Лист БПН6 ГОСТ 19903-74 СТЗ ГОСТ 14637-79 (590x1890) h14	2	105.2 кг

БВ-8.03.00.000

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА						
ПРОВ.	МАРКОВА						
ДИЗ.И.ПР.	ЧЕРКОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						
СЕКЦИЯ III					ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
					ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ		
					1 2		
ФОРМАТ А4							

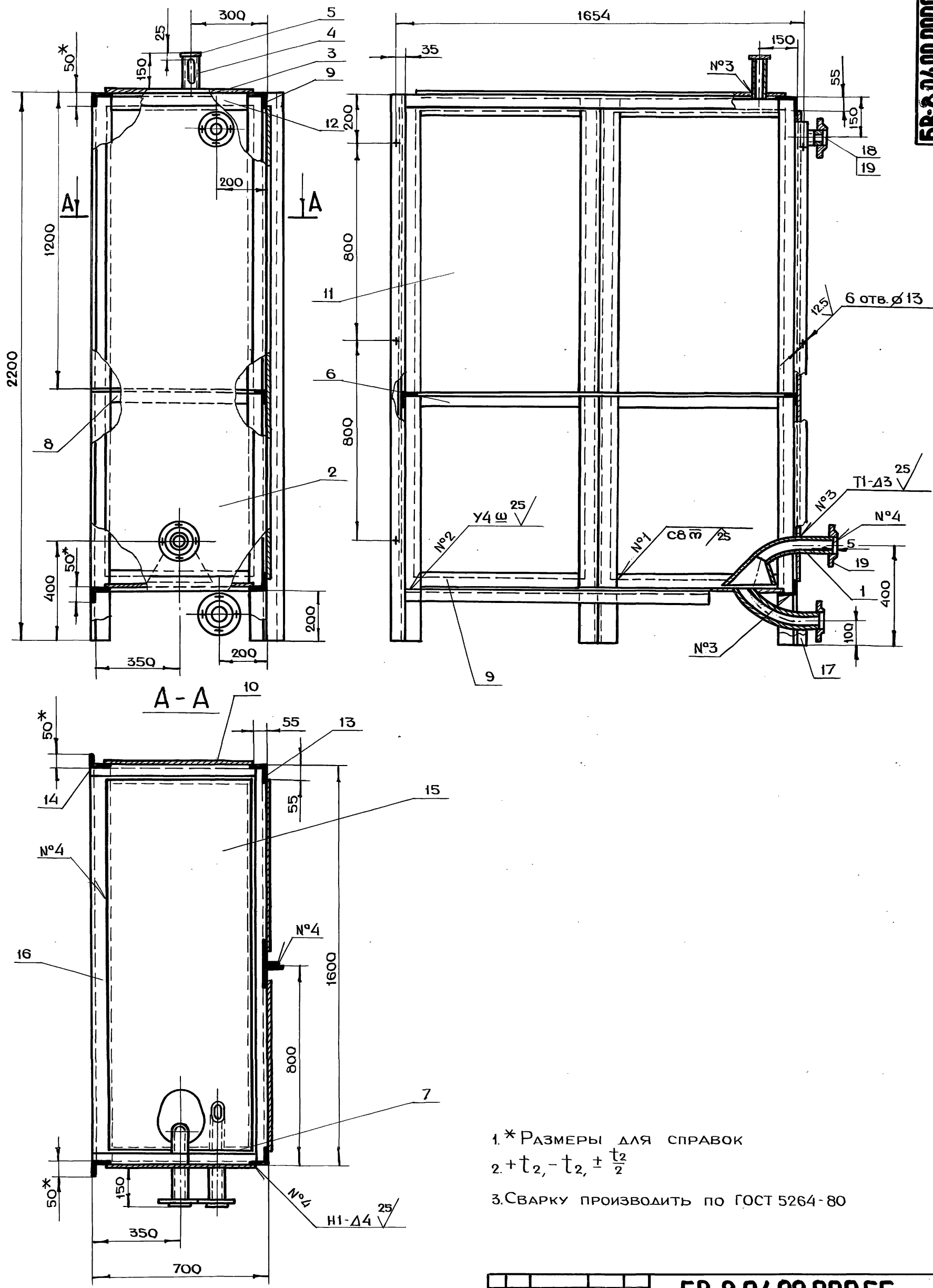


СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

- 1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2.+t₂, -t₂, ± t₂/2
- 3.СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

ИЗМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ.	ПОДП.	ДАТА

БВ-8.03.00.000СБ					
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА				
ПРОВ.	МАРКОВА				
ГЛАВ. ДИР.	ЧЕРКАСОВА				
Н. КОНТР.	РАЧКОВА				
ГЛАВ. КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ				
ГЛАВ. СПЕЦ.	ВИНОГРАДОВ				
НАЧ. МАСТ.	ГРИБКОВ				
СЕКЦИЯ III СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					МАССА 352
ЛИСТ 1					МАСШТАБ 1:10
ГЛАВПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6					



СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

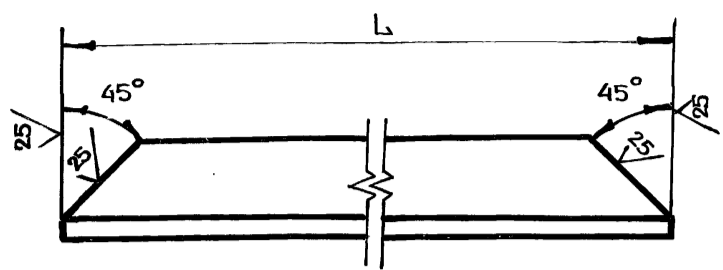
- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

ИМЯ И ПОДАТ.	ПОДАТ. И ДАТА	ИМЯ И ПОДАТ.	ПОДАТ. И ДАТА

БВ-8.04.00.000СБ			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДАТ. ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА		
ПРОВ.	МАРКОВА		
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА		
Н. КОНТР.	РАЧКОВА		
ГЛ. КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ		
ГЛ. СПЕЦ.	ВИНОГРАДОВ		
НАЧ. МАСТ.	ТРИБКОВ		
СЕКЦИЯ IV		ЛИТ.	МАССА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
		520	1:10
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ГЛАВАПУ МОСТГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6	

БВ-8.05.00.002

✓(✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	МАССА, кг
БВ-8.05.00.002	538	0.6
-01	638	0.7

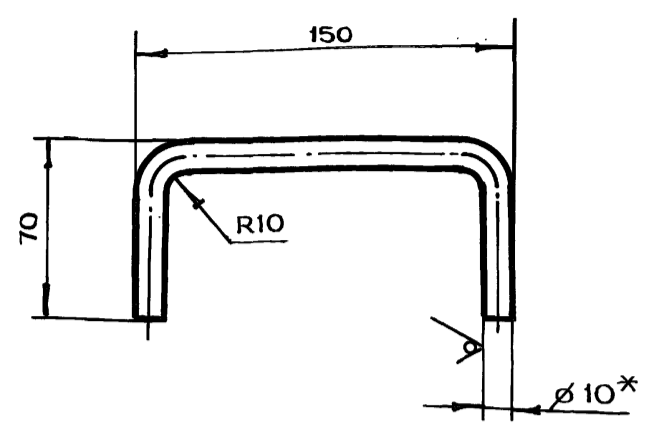
$-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИВ.И. ПОДАЛ. ПОДАЛ. И. ДАТА
 ВЗАМ. ИВ.И. ИВ.И. ДУБА. ПОДАЛ. И. ДАТА

БВ-8.05.00.002				
ИВ.И.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДАЛ.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	МАРКОВА		
ПРОВ.	МАРКОВА	ЧЕРКАСОВА		
ГЛАВ.И.ПР.	ЧЕРКАСОВА	РАЧКОВА		
И.КОНТР.	РАЧКОВА			
УГОЛОК			ЛИТ.	МАССА
УГОЛОК 5-20x20x4 ГОСТ 8509-72			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
СТЗ СП ГОСТ 535-79			1:1	
ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4				

БВ-8.05.00.001

25 ✓(✓)



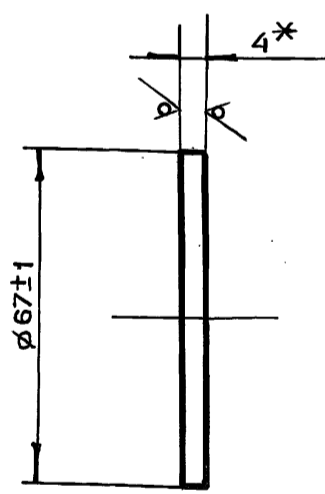
- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- ДЛИНА РАЗВЕРТКИ L=257 мм

ИВ.И. ПОДАЛ. ПОДАЛ. И. ДАТА
 ВЗАМ. ИВ.И. ИВ.И. ДУБА. ПОДАЛ. И. ДАТА

БВ-8.05.00.001				
ИВ.И.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДАЛ.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	МАРКОВА		
ПРОВ.	МАРКОВА	ЧЕРКАСОВА		
ГЛАВ.И.ПР.	ЧЕРКАСОВА	РАЧКОВА		
И.КОНТР.	РАЧКОВА			
РУЧКА			ЛИТ.	МАССА
КРУГ В10 ГОСТ 2590-71			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
СТЗ ГОСТ 535-79			0.2 1:2	
ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4				

БВ-8.04.00.004

12.5 ✓(✓)



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

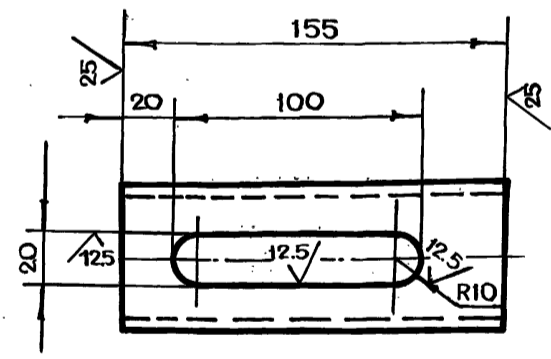
СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

ИВ.И. ПОДАЛ. ПОДАЛ. И. ДАТА
 ВЗАМ. ИВ.И. ИВ.И. ДУБА. ПОДАЛ. И. ДАТА

БВ-8.04.00.004				
ИВ.И.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДАЛ.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	МАРКОВА		
ПРОВ.	МАРКОВА	ЧЕРКАСОВА		
ГЛАВ.И.ПР.	ЧЕРКАСОВА	РАЧКОВА		
И.КОНТР.	РАЧКОВА			
ДИСК			ЛИТ.	МАССА
ДИСК БПН4 ГОСТ 19903-74			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
СТЗ ГОСТ 14637-79			0.1 1:1	
ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4				

БВ-8.04.00.003

✓(✓)



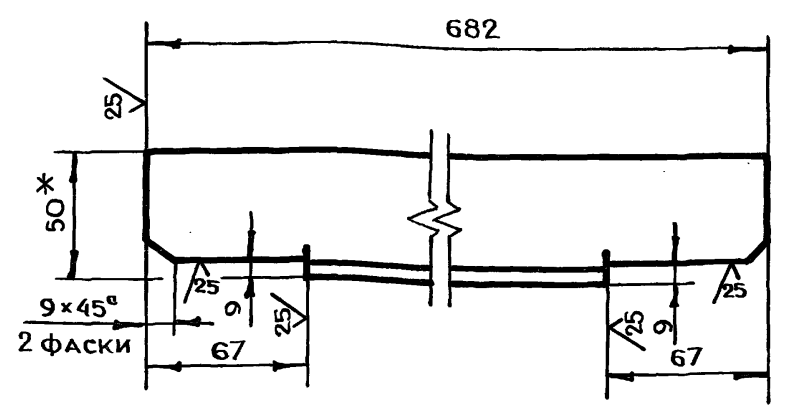
$+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИВ.И. ПОДАЛ. ПОДАЛ. И. ДАТА
 ВЗАМ. ИВ.И. ИВ.И. ДУБА. ПОДАЛ. И. ДАТА

БВ-8.04.00.003				
ИВ.И.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДАЛ.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	МАРКОВА		
ПРОВ.	МАРКОВА	ЧЕРКАСОВА		
ГЛАВ.И.ПР.	ЧЕРКАСОВА	РАЧКОВА		
И.КОНТР.	РАЧКОВА			
ТРУБА			ЛИТ.	МАССА
ТРУБА 57x3.5 ГОСТ 8732-78			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Б10 ГОСТ 8731-74			0.7 1:2	
ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4				

БВ-8.02.00.005

✓(✓)



- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-8.02.00.005

УГОЛОК

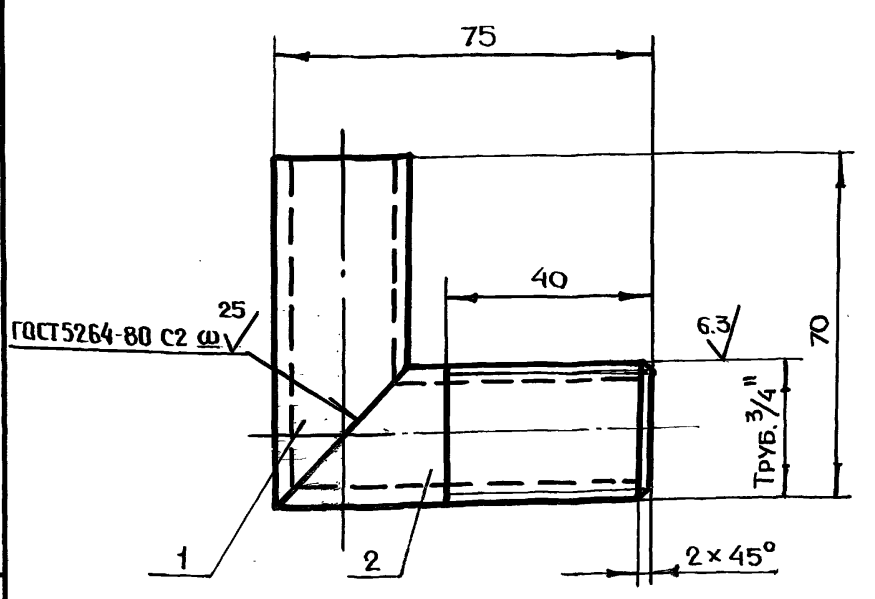
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	5.0	1:2

УГОЛОК Б-75*50*8 ГОСТ 8510-72
Ст3 сп ГОСТ 535-79

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГЛАВА ПУ
МОСГОРИСПРОЕКТА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6
ФОРМАТ А4

ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДП.И. ДАТА
ВЗАМ.ИВ.Н. ИВ.Н.ДУБА. ПОДП.И. ДАТА

БВ-8.01.02.000



$-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-8.01.02.000

УГОЛЬНИК

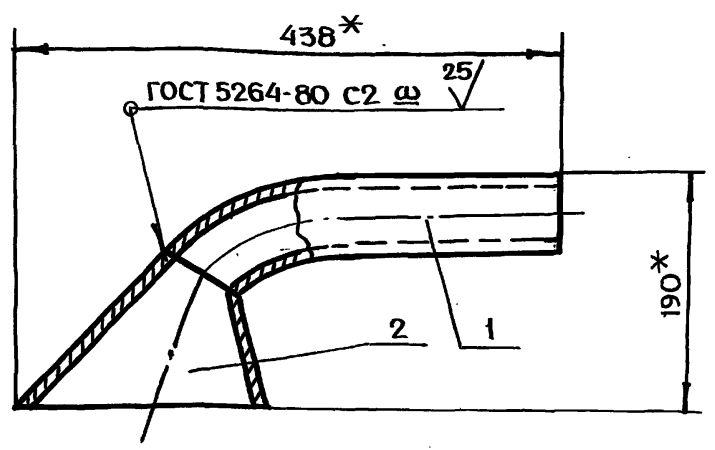
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.2	1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГЛАВА ПУ
МОСГОРИСПРОЕКТА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6
ФОРМАТ А4

ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДП.И. ДАТА
ВЗАМ.ИВ.Н. ИВ.Н.ДУБА. ПОДП.И. ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	1		БВ-8.01.02.001	ТРУБА	1	
	2		-01	ТРУБА	1	

БВ-8.01.01.000



*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

БВ-8.01.01.000

ТРУБА
ВСАСЫВАЮЩАЯ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	3.5	1:4

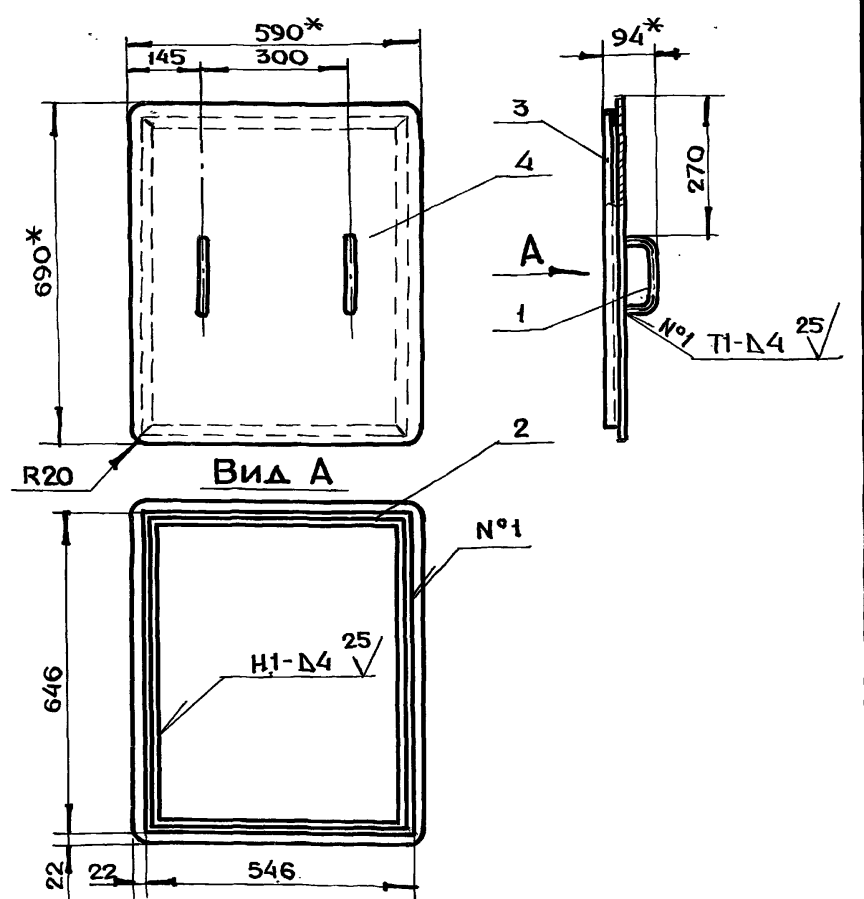
ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГЛАВА ПУ
МОСГОРИСПРОЕКТА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6
ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДП.И. ДАТА
ВЗАМ.ИВ.Н. ИВ.Н.ДУБА. ПОДП.И. ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	1		БВ-8.01.01.001	ТРУБА	1	
А4	2		БВ-8.01.01.002	РАСТРУБ	1	

БВ-8.05.00.000СБ



- 1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

БВ-8.05.00.000СБ

КРЫШКА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	14.5	1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГЛАВА ПУ
МОСГОРИСПРОЕКТА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6
ФОРМАТ А4

ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДП.И. ДАТА
ВЗАМ.ИВ.Н. ИВ.Н.ДУБА. ПОДП.И. ДАТА

ИВ.Н. ПОДЛ.	ПОДП.И. ДАТА	ИВ.Н. ПОДЛ.	ПОДП.И. ДАТА	ИВ.Н. ПОДЛ.	ПОДП.И. ДАТА	ИВ.Н. ПОДЛ.	ПОДП.И. ДАТА	ИВ.Н. ПОДЛ.	ПОДП.И. ДАТА				
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	ПРОВ.	МАРКОВА	ГЛАВ.ИЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	И.КОНТР.	РАЧКОВА	ГЛАВ.ИЖ.ПР.	ТРИГОРЬЕВ	ГЛАВ.ИЖ.ПР.	ВИНОГРАДОВ	НАЧ.МАСТ.	ТРИСКОВ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
Б4	14		БВ-10.01.00.012	(590 x 1890) h14 ОБШИВКА Лист БНН6 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79	1	52,6 кг	
Б4	15		БВ-10.01.00.013	(690 x 1890) h14 УГОЛОК УГОЛОК 6-75x75x8 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79	2	123 кг	
Б4	16		БВ-10.01.00.014	УГОЛОК УГОЛОК 6-75x75x8 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79	3	14,8 кг	
Б4	17		БВ-10.01.00.015	УГОЛОК УГОЛОК 6-75x75x8 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79	2	28,5 кг	
Б4	18		БВ-10.01.00.016	УГОЛОК УГОЛОК 6-75x75x8 ГОСТ 8510-72 Ст3сп ГОСТ 535-79	5	99,2 кг	
Б4	19		БВ-10.01.00.017	ТРУБА ТРУБА 57x3,5 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74	1	0,7 кг	
	20			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ФЛАНЕЦ 150-10 ст 25 ГОСТ 12820-80	3	6,18 кг	
БВ-10.01.00.000						Лист	2
ФОРМАТ А4							

ИВН. ПОДЛ. ПОДЛ. И. ДАТА. ВЗАМ. ИВН. ИВН. И ДУБЛ. ПОДЛ. И. ДАТА.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
А2			БВ-10.01.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
А4	1		БВ-10.01.01.000	ТРУБА ВСАСЫВАЮЩАЯ	1		
А4	2		БВ-10.01.02.000	УГОЛЬНИК	1		
				ДЕТАЛИ			
А4	3		БВ-10.01.00.001	ОБШИВКА	1		
А4	4		БВ-10.01.00.002	ДНО	1		
А4	5		БВ-10.01.00.003	НАКЛАДКА	3		
А4	6		БВ-10.01.00.004	УГОЛОК	1		
А4	7		БВ-10.01.00.005	УГОЛОК	1		
				-01 УГОЛОК	1		
А4	9		БВ-10.01.00.007	УГОЛОК	2		
А4	10		БВ-10.01.00.008	УГОЛОК	1		
А4	11		БВ-10.01.00.009	ТРУБА	1		
Б4	12		БВ-10.01.00.010	ПОТОЛОК			
				Лист БНН4 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79			
				(590 x 1490) h14	1	27,6 кг	
Б4	13		БВ-10.01.00.011	ОБШИВКА			
				Лист БНН6 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79			
БВ-10.01.00.000						Лист	2
СЕКЦИЯ I							
ФОРМАТ А4							

ИВН. ПОДЛ. ПОДЛ. И. ДАТА. ВЗАМ. ИВН. ИВН. И ДУБЛ. ПОДЛ. И. ДАТА.

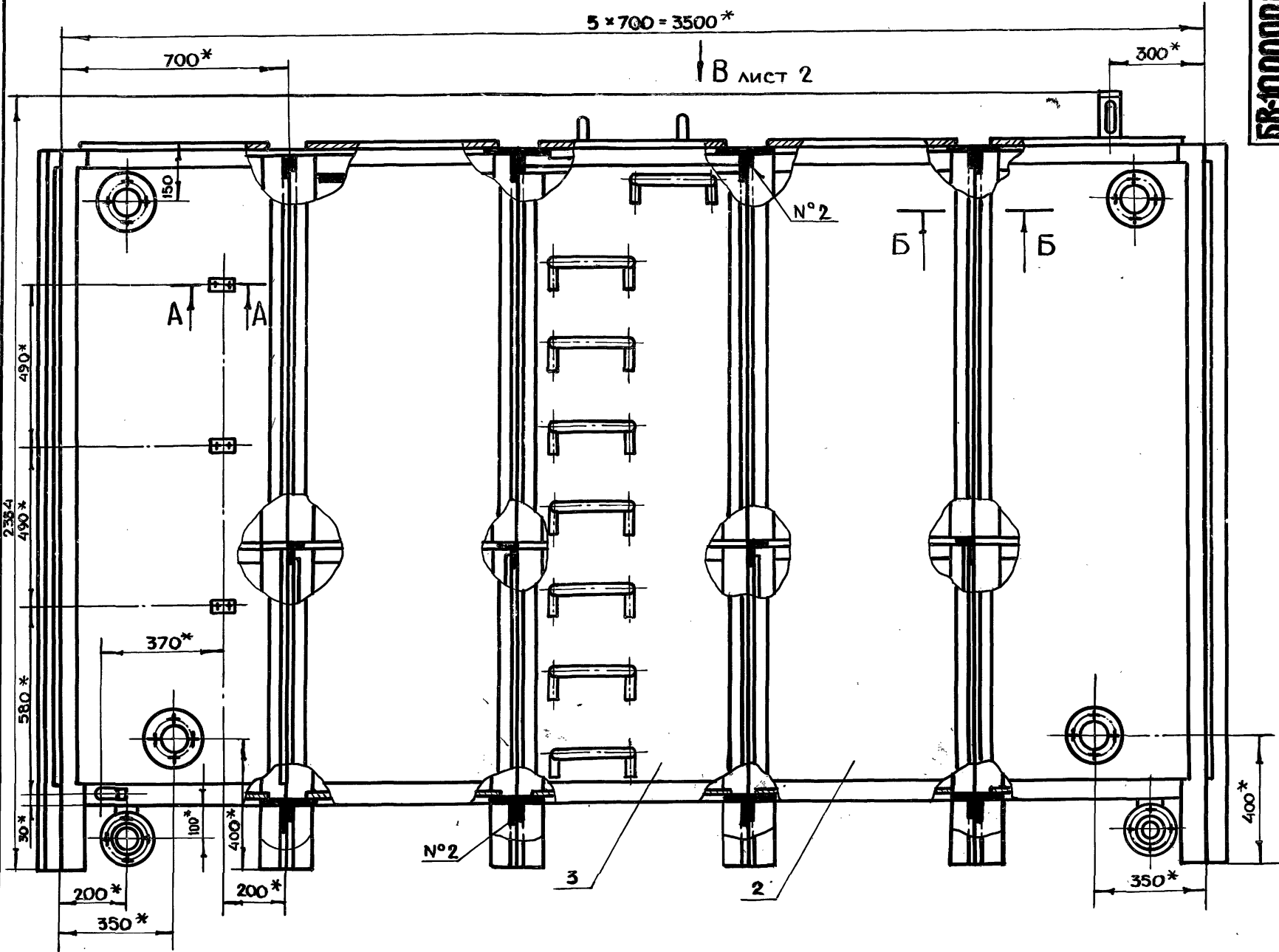
СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
	12			ГАЙКА ГОСТ 5915-70			
	13			М6-7Н.5.01	3		
				М12-7Н.5.01	24		
				ШАЙБА ГОСТ 11371-78			
	15			6.02.01	3		
	16			12.02.01	24		
	18			ШАЙБА 6.65Г.02.9	6		
				ГОСТ 6402-70			
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
				ГРУНТ ХС-04		3,3 кг	
				ТУ6-10-1414-76			
				ГРУНТ ГФ-020		3,3 кг	
				ТУ6-10-1642-77			
				ЭМАЛЬ ХС-558		19,7 кг	
				ТУ-10-592-76			
				ЭМАЛЬ ГФ-230		14,2 кг	
				ГОСТ 64-77			
БВ-10.00.00.000						Лист	2
ФОРМАТ А4							

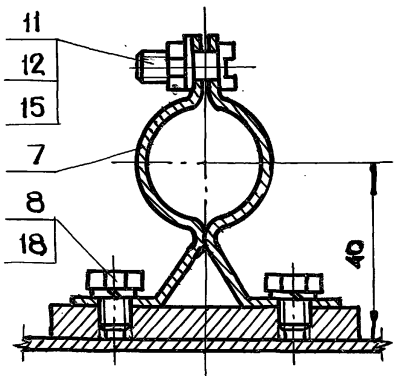
ИВН. ПОДЛ. ПОДЛ. И. ДАТА. ВЗАМ. ИВН. ИВН. И ДУБЛ. ПОДЛ. И. ДАТА.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
А2			БВ-10.00.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				Выпуск „О“		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ БАКОВ ДЛЯ ВОДЫ БВ-2, БВ-4, БВ-6, БВ-8, БВ-10, БВ-0,9, БВ-0,25	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
А4	1		БВ-10.01.00.000	СЕКЦИЯ I	1		
А4	2		БВ-10.02.00.000	СЕКЦИЯ II, IV	2		
А4	3		БВ-10.03.00.000	СЕКЦИЯ III	1		
А4	4		БВ-10.04.00.000	СЕКЦИЯ V	1		
А4	5		БВ-10.05.00.000	КРЫШКА	1		
<u>ДЕТАЛИ</u>							
А4	7		БВ-10.00.00.002	Полухомут	6		
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
				Болт ГОСТ 7796-70			
	8			М6-6q x 10.58.01	6		
	9			М12-6q x 35.58.01	24		
	11			Винт В.М6-6q x 16.48.01	3		
				ГОСТ 1491-80			
БВ-10.00.00.000						Лист	2
БАК БВ-10							
ФОРМАТ А4							

ИВН. ПОДЛ. ПОДЛ. И. ДАТА. ВЗАМ. ИВН. ИВН. И ДУБЛ. ПОДЛ. И. ДАТА.



A-A
M 1:1



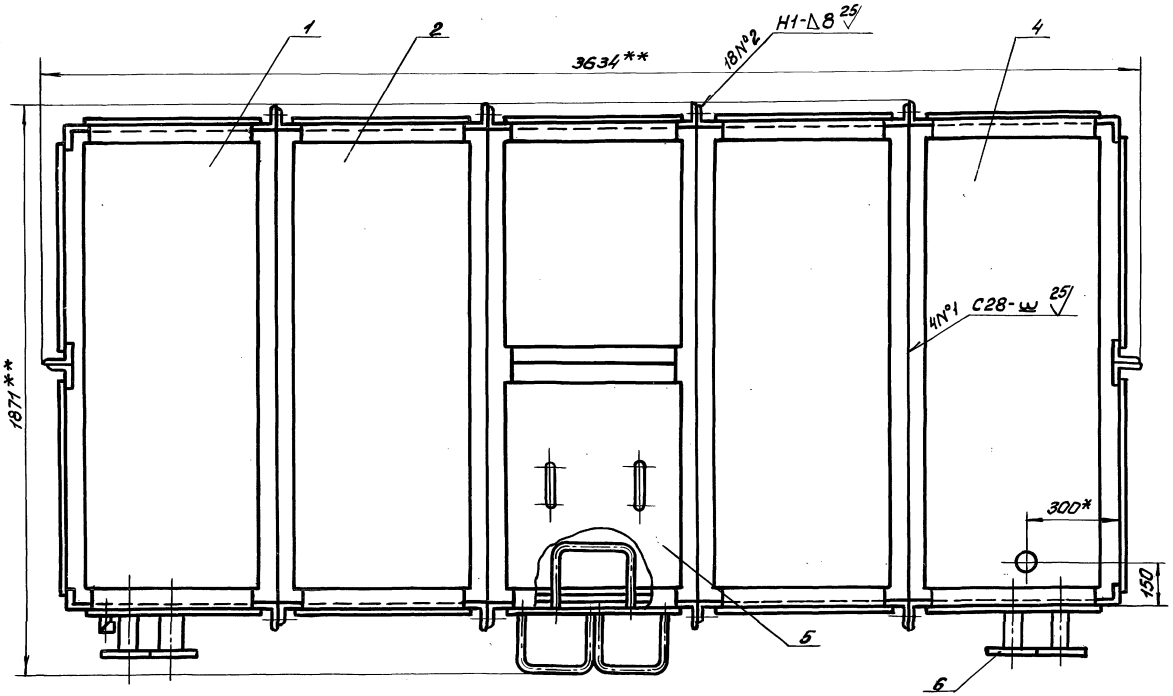
- 1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
 - 2** РАЗМЕРЫ ГАБАРИТНЫЕ
 - 3 СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80
 4. ВНУТРЕНнюю ПОВЕРХНОСТЬ БАКА ГРУНТОВАТЬ ГРУНТОМ ХС-04 (ТУ6-10-1414-76) ОДИН СЛОЙ И КРАСИТЬ ЭМАЛЬЮ ХС-558 (ТУ6-10-592-76) ДВА-ТРИ СЛОЯ
 5. ВНЕШНЮЮ ПОВЕРХНОСТЬ, КРОМЕ ТРУЩЕЙСЯ ПОВЕРХНОСТИ БАКА, ГРУНТОВАТЬ ГРУНТОМ ГФ-020 ТУ6-10-1642-76 И КРАСИТЬ ДВА РАЗА ЭМАЛЬЮ ГФ-230 ГОСТ 64-77
 6. ПОЛУХОМУТЫ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ УКАЗАТЕЛЕЙ УРОВНЯ.
 7. ПАТРУБКИ НЕИСПОЛЬЗОВАННЫЕ ПРИ МОНТАЖЕ ЗАГЛУШИТЬ.
- ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ БАКОВ ДЛЯ ВОДЫ СМОТРИ ВЫПУСК „0“.

Серия 07.900-2 ВЫПУСК 1

ИЗМ. №	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИЛИ ДУБЛ. №	ИЛИ ИЛИ ДУБЛ. №	ПОДП. И ДАТА

БВ-10.00.00.000СБ				ЛИТ.	МАСШ.	МАШТАБ
БАК БВ-10						
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				2115	1:10	
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2		
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			ГЛАВАЛУ		
ПРОВ.	МАРКОВА			МОСПРОМПРОЕКТ		
ДИЗ. ИЛИ	ЧЕРКОВА			МАСТЕРСКАЯ №6		
ИЛИ КОНТР.	РАЧКОВА					
ИЛИ КОНСТ.	ГРИГОРЬЕВ					
ИЛИ СПЕЦ.	ВИНОГРАДОВ					
ИЛИ МАСТ.	ГРИБКОВ					
20338-02 52				КОПИРОВАЛ М. Д. ... ФОРМАТ А2		

Вуг В лист 1



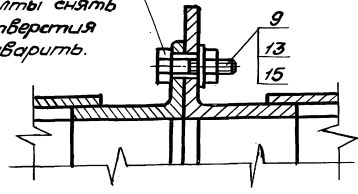
Серия 07.900-2. ВЫПУСК 1

Шифр, № проекта, Дата, У. дата, В. дата, Изм. №, Дата, Подпись, Подпись, Подпись, Подпись

Б-Б лист 1

М 1:2

После сварки
монтажные
болты снять
отверстия
заварить.



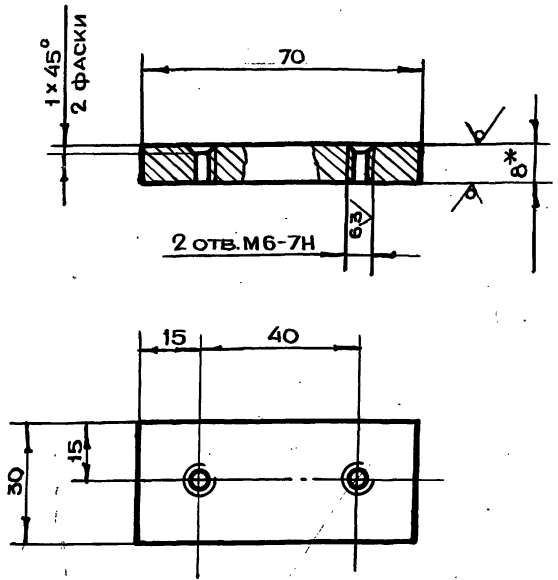
Шифр, № докум., Дата, Изм.

БВ-10.00.00.0000СБ

Лист 2

БВ-10.01.00.003

25 ✓(✓)



1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2.-t₂ ± t₂/2

БВ-10.01.00.003

НАКЛАДКА

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
	0.1	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

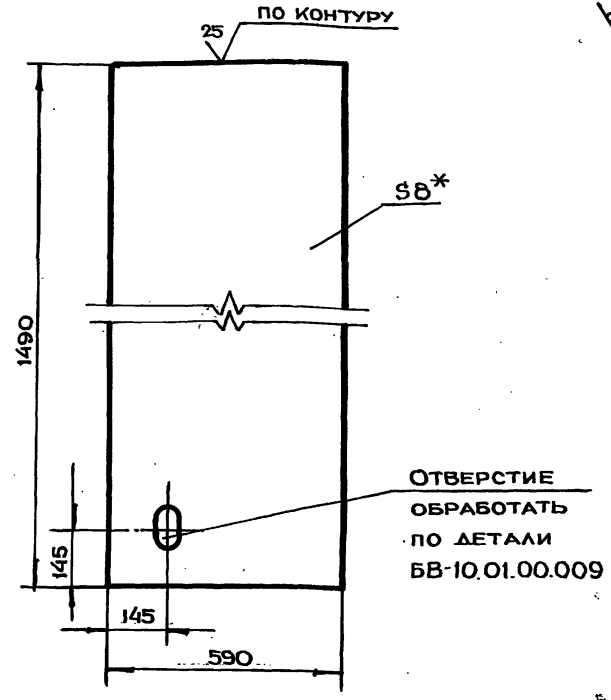
ЛИСТ БНН ГОСТ 19903-74
 СТЗ ГОСТ 14637-79
 ГЛАВАПУ
 МОСГОРИСПРОЕКТА
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №6
 ФОРМАТ А4

ИМЯ И ПОДА. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАИМНЕН. ИМЯ И ДАТА ПОДЛ. И ДАТА

ИМЯ И ПОДА.	ПОДЛ. И ДАТА	ИМЯ И ДАТА	ПОДЛ. И ДАТА
РАЗРАБ. АНАРЕЕВА	ПОДЛ. АНАРЕЕВА	ДАТА	
ПРОВ. МАРКОВА	ПОДЛ. МАРКОВА	ДАТА	
ДИКТОР ЧЕРКОВА	ПОДЛ. ЧЕРКОВА	ДАТА	
И.КОНТ. РАЧКОВА	ПОДЛ. РАЧКОВА	ДАТА	

БВ-10.01.00.002

✓(✓)



1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2.+t₂, -t₂ ± t₂/2

ОТВЕРСТИЕ
 ОБРАБОТАТЬ
 ПО ДЕТАЛИ
 БВ-10.01.00.009

БВ-10.01.00.002

ДНО

ИМЯ И ПОДА. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАИМНЕН. ИМЯ И ДАТА ПОДЛ. И ДАТА

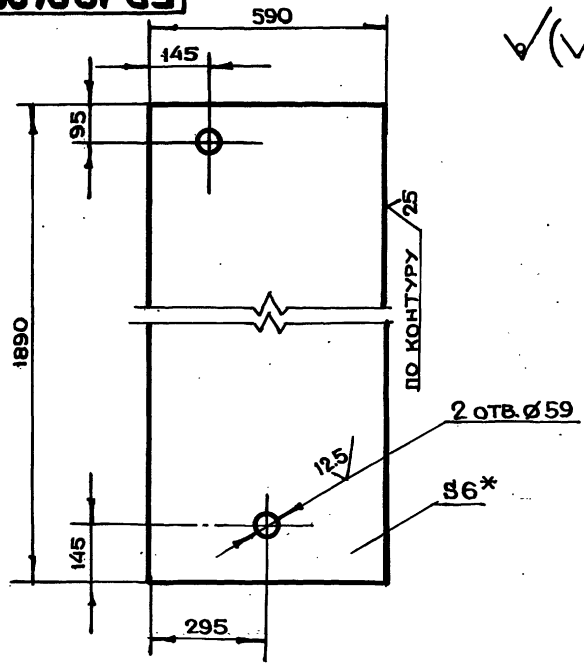
ИМЯ И ПОДА.	ПОДЛ. И ДАТА	ИМЯ И ДАТА	ПОДЛ. И ДАТА
РАЗРАБ. АНАРЕЕВА	ПОДЛ. АНАРЕЕВА	ДАТА	
ПРОВ. МАРКОВА	ПОДЛ. МАРКОВА	ДАТА	
ДИКТОР ЧЕРКОВА	ПОДЛ. ЧЕРКОВА	ДАТА	
И.КОНТ. РАЧКОВА	ПОДЛ. РАЧКОВА	ДАТА	

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
	55.3	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЛИСТ БНН ГОСТ 19903-74
 СТЗ ГОСТ 14637-79
 ГЛАВАПУ
 МОСГОРИСПРОЕКТА
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №6
 ФОРМАТ А4

БВ-10.01.00.001

✓(✓)



1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2.+t₂, -t₂ ± t₂/2

БВ-10.01.00.001

ОБШИВКА

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
	52.3	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЛИСТ БНН ГОСТ 19903-74
 СТЗ ГОСТ 14637-79
 ГЛАВАПУ
 МОСГОРИСПРОЕКТА
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №6
 ФОРМАТ А4

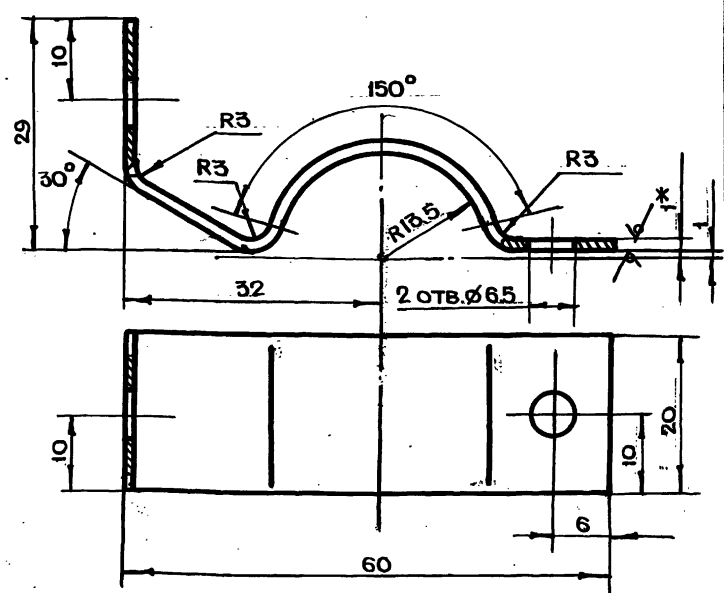
СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

ИМЯ И ПОДА. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАИМНЕН. ИМЯ И ДАТА ПОДЛ. И ДАТА

ИМЯ И ПОДА.	ПОДЛ. И ДАТА	ИМЯ И ДАТА	ПОДЛ. И ДАТА
РАЗРАБ. АНАРЕЕВА	ПОДЛ. АНАРЕЕВА	ДАТА	
ПРОВ. МАРКОВА	ПОДЛ. МАРКОВА	ДАТА	
ДИКТОР ЧЕРКОВА	ПОДЛ. ЧЕРКОВА	ДАТА	
И.КОНТ. РАЧКОВА	ПОДЛ. РАЧКОВА	ДАТА	

БВ-10.00.00.002

12.5 ✓(✓)



1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2.+t₂, -t₂ ± t₂/2
 3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ L=96 мм

БВ-10.00.00.002

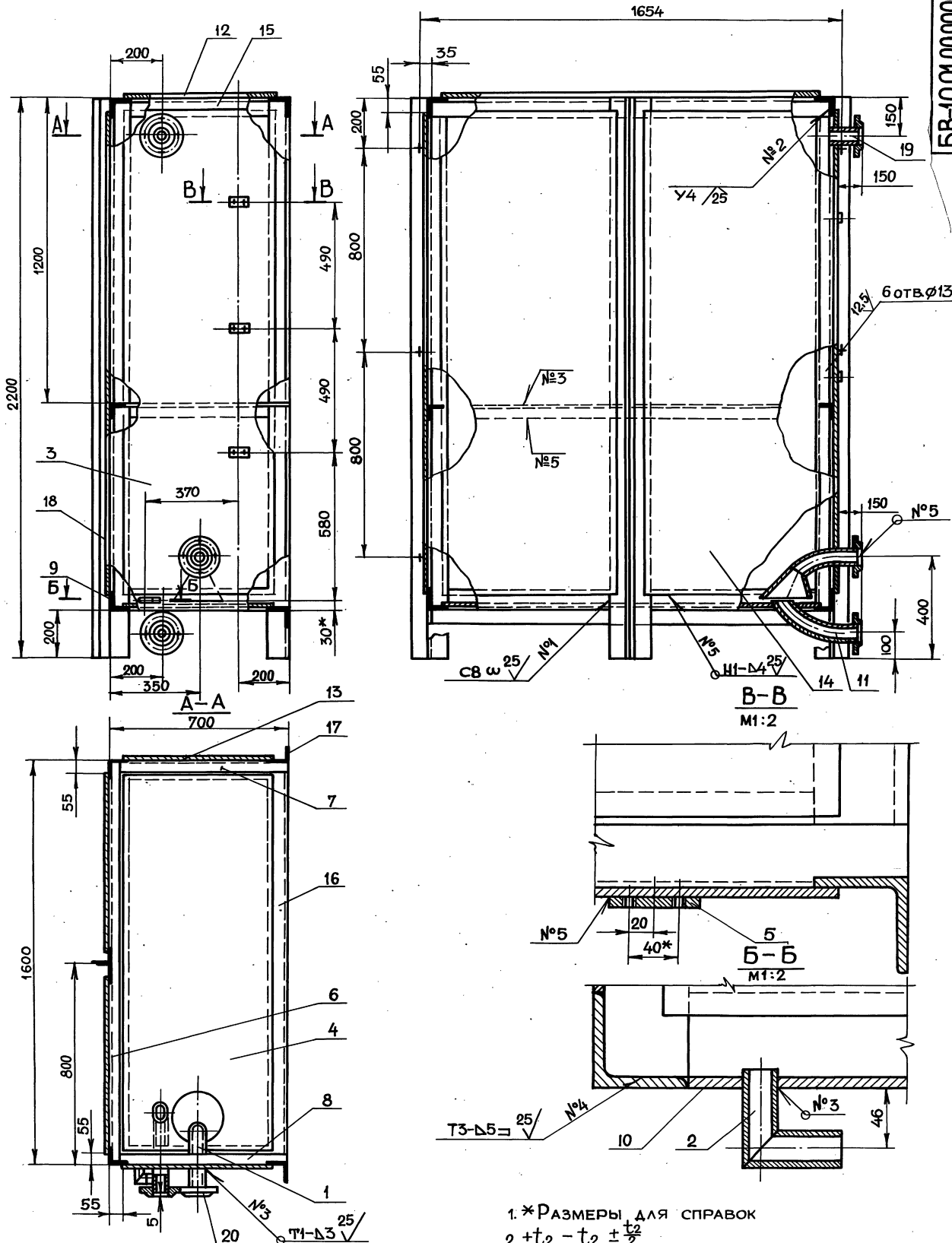
ПОЛУХОМУТ

ИМЯ И ПОДА. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАИМНЕН. ИМЯ И ДАТА ПОДЛ. И ДАТА

ИМЯ И ПОДА.	ПОДЛ. И ДАТА	ИМЯ И ДАТА	ПОДЛ. И ДАТА
РАЗРАБ. АНАРЕЕВА	ПОДЛ. АНАРЕЕВА	ДАТА	
ПРОВ. МАРКОВА	ПОДЛ. МАРКОВА	ДАТА	
ДИКТОР ЧЕРКОВА	ПОДЛ. ЧЕРКОВА	ДАТА	
И.КОНТ. РАЧКОВА	ПОДЛ. РАЧКОВА	ДАТА	

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
	0.01	2:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЛИСТ БНН ГОСТ 19903-74
 СТЗ ГОСТ 16523-70
 ГЛАВАПУ
 МОСГОРИСПРОЕКТА
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №6
 ФОРМАТ А4



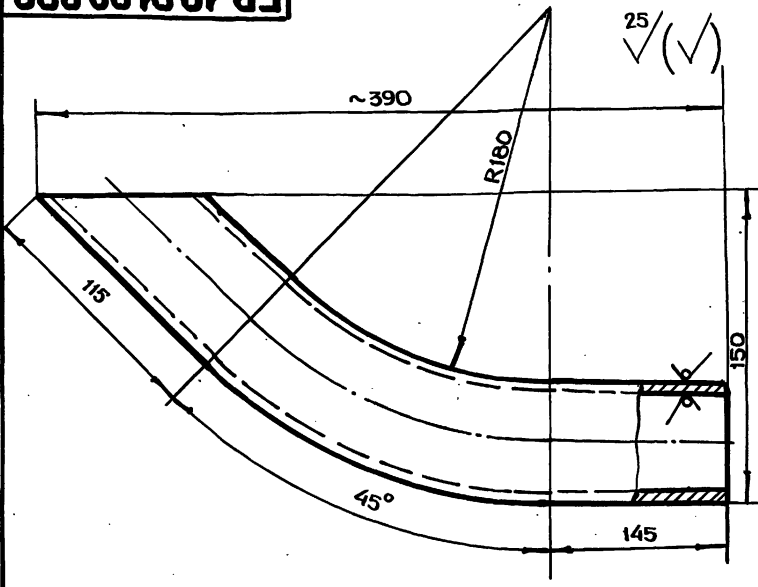
СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

ИЗМ. ПОДП. ПОДАТ. И ДАТА
ИЗМ. ИЛИ ВНЕШ. НАЗНАЧ. ПОДАТ. И ДАТА

- *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- + t_2 , - t_2 , $\pm \frac{t_2}{2}$
- СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

БВ-10.01.00.000СБ				ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
СЕКЦИЯ I					530.0	1:10
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДАТ.	ДАТА	ГЛАВА ПУ		
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			МОСТПРОЕКТОМА		
ПРОВЕР.	МАРКОВА			МАСТЕРСКАЯ №6		
Д. ИНЖИН.	ЦЕРКОВА					
И. КОНТР.	РАЧКОВА					
Д. КОНСТ.	РИГОРЬЕВ					
Д. СПЕЦ.	ЕЖИГРАДОВ					
НАЧ. МАСТ.	ТРЕБКОВ					

БР-10.01.00.009



1. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
 2. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ L=424 мм

БР-10.01.00.009

ВЗН	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					2.0	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА						
ДИЗ.И.П.	ЧЕРКОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						

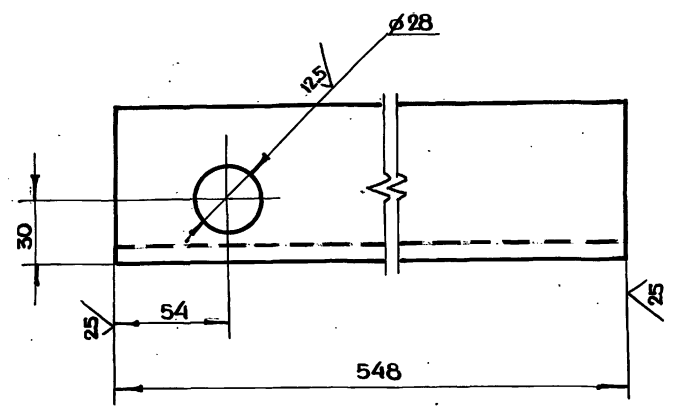
ТРУБА

ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1

ТРУБА 57x3.5 ГОСТ 8732-78.
 ТРУБА 610 ГОСТ 8731-79

ГЛАВАПУ
 Мосгорисполкома
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №6
 ФОРМАТ А4

БР-10.01.00.008



$+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БР-10.01.00.008

ВЗН	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					4.9	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА						
ДИЗ.И.П.	ЧЕРКОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						

УГОЛОК

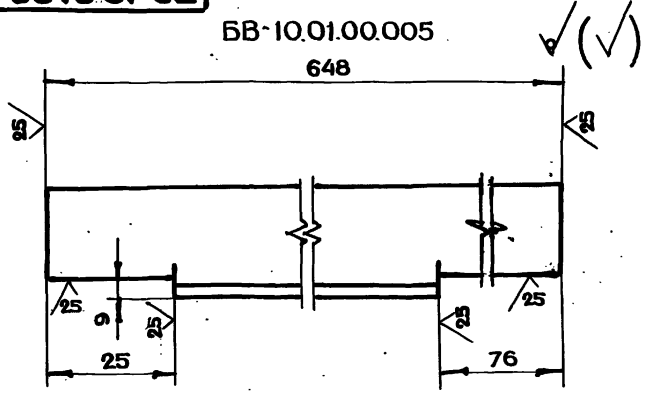
ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1

УГОЛОК 5-75x75x8 ГОСТ 8509-72
 Ст3сп ГОСТ 535-79

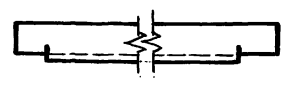
ГЛАВАПУ
 Мосгорисполкома
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №6
 ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

БР-10.01.00.005



БР-10.01.00.005-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
 Остальное - см. БР-10.01.00.005
 М 1:5



$-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БР-10.01.00.005

ВЗН	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					2.2	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА						
ДИЗ.И.П.	ЧЕРКОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						

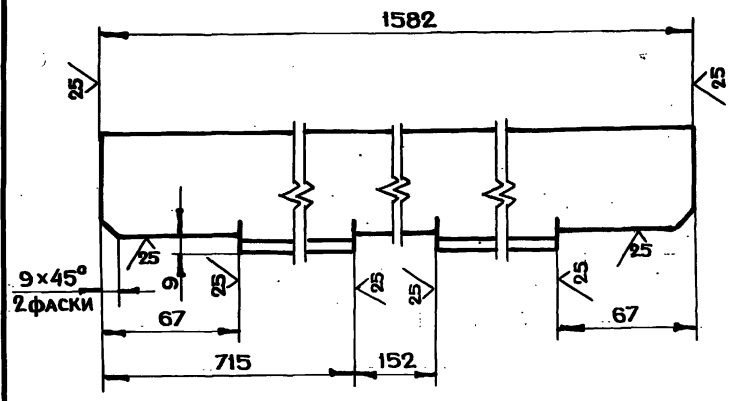
УГОЛОК

ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1

УГОЛОК 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72
 Ст3сп ГОСТ 535-79

ГЛАВАПУ
 Мосгорисполкома
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №6
 ФОРМАТ А4

БР-10.01.00.004



$-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БР-10.01.00.004

ВЗН	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					5.9	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА						
ДИЗ.И.П.	ЧЕРКОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						
ДИЗ.И.П.	ГРИГОРЬЕВ						
И.КОНТР.	ГРИВКОВ						

УГОЛОК

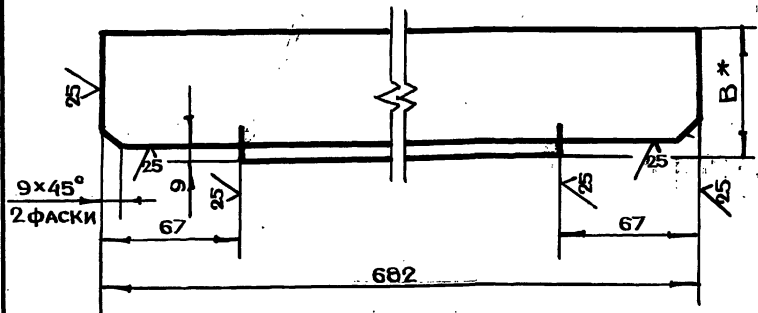
ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1

УГОЛОК 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72
 Ст3сп ГОСТ 535-79

ГЛАВАПУ
 Мосгорисполкома
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №6
 ФОРМАТ А4

БВ-10.03.00.003

✓(✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	В, мм	МАССА, кг	МАТЕРИАЛ
БВ-10.03.00.003	75	6.1	УГОЛОК Б-75*75*8 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79
-01	50	5.0	УГОЛОК Б-75*50*8 ГОСТ 8510-72 Ст3сп ГОСТ 535-79

1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

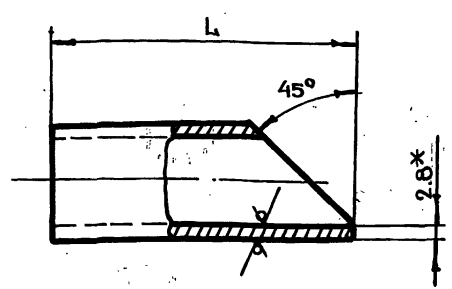
2.-t₂, ± t₂/2

БВ-10.03.00.003

ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ. АНДРЕЕВА	ПРОВ. МАРКОВА	И.КОНТР. РАЧКОВА		УГОЛОК	СМ. ТАБЛ. 1:1	1:1
СМ. ТАБЛИЦУ				ЛИСТ ЛИСТОВ 1 ГЛАВАЛУ МОСТГОРПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

БВ-10.01.02.001

12.5 ✓(✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	МАССА, кг
БВ-10.01.02.001	68	0.1
-01	73	0.11

1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

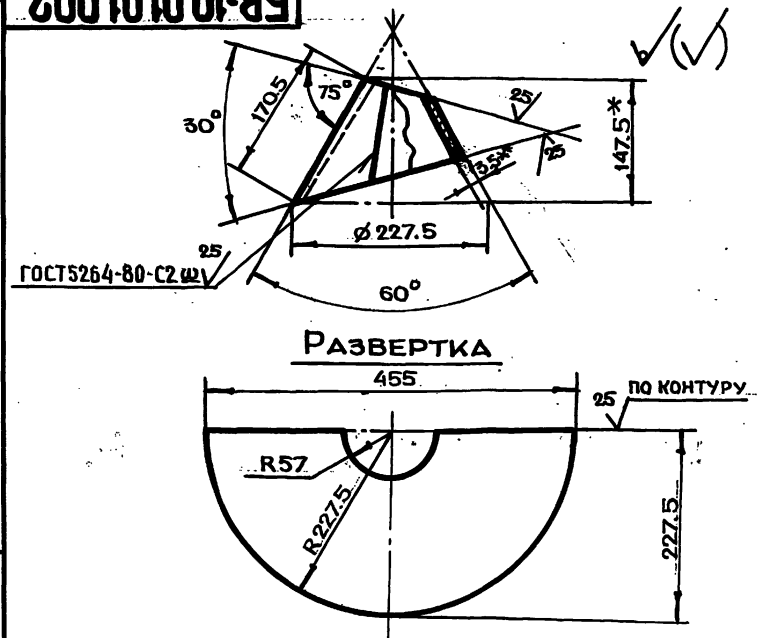
2.-t₂, ± t₂/2

БВ-10.01.02.001

ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ. АНДРЕЕВА	ПРОВ. МАРКОВА	И.КОНТР. РАЧКОВА		ТРУБА	СМ. ТАБЛ. 1:1	1:1
ТРУБА 20*2.8 ГОСТ 3262-75				ЛИСТ ЛИСТОВ 1 ГЛАВАЛУ МОСТГОРПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

БВ-10.01.01.002

✓(✓)



1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

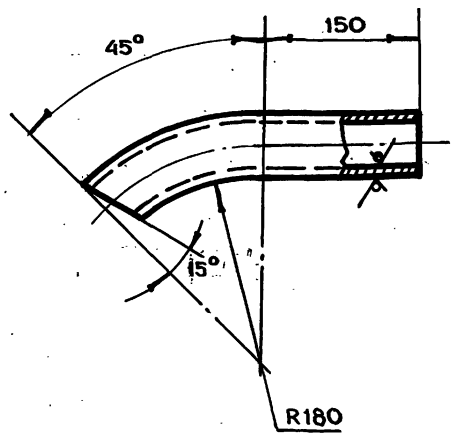
2.+t₂, -t₂, ± t₂/2

БВ-10.01.01.002

ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ. АНДРЕЕВА	ПРОВ. МАРКОВА	И.КОНТР. РАЧКОВА		РАСТРУБ	2.1 1:5	1:5
ЛИСТ БЛН3.5 ГОСТ 19903-74 3-IV Ст3 ГОСТ 16523-70				ГЛАВАЛУ МОСТГОРПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

БВ-10.01.01.001

12.5 ✓(✓)



1. ± t₂

2. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ L=314 мм

БВ-10.01.01.001

ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ. АНДРЕЕВА	ПРОВ. МАРКОВА	И.КОНТР. РАЧКОВА		ТРУБА	1.4 1:4	1:4
ТРУБА 57*3.5 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74				ГЛАВАЛУ МОСТГОРПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

ИЗМ. ЛИСТ ПОДП. И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ ПОДП. И ДАТА

ИВ.И. ПОДА ПОДА.И. ДАТА. ВЗАИМНЕН ИВ.И.И. ДУБА ПОДА.И. ДАТА.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	9		БВ-10.01.00.015	УГОЛОК Б 75×75×8 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК СтЗсп ГОСТ 535-79		
Б4	10		БВ-10.02.00.003	ДНО Лист БЛН8 ГОСТ 19903-74 СТЗ ГОСТ 14637-79 (590×1490) h14	4	79.4 кг
					1	55.3 кг

ИВ.И. ПОДА ПОДА.И. ДАТА. ВЗАИМНЕН ИВ.И.И. ДУБА ПОДА.И. ДАТА. **БВ-10.03.00.000** ЛИСТ 2

ФОРМАТ А4

ИВ.И. ПОДА ПОДА.И. ДАТА. ВЗАИМНЕН ИВ.И.И. ДУБА ПОДА.И. ДАТА.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			БВ-10.03.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		БВ-10.03.00.001	СКОБА	14	
А4	2		БВ-10.03.00.002	УГОЛОК	2	
А4	3		БВ-10.03.00.003	УГОЛОК	1	
	4		-01	УГОЛОК	1	
Б4	5		БВ-10.03.00.004	ПОТОЛОК Лист БЛН4 ГОСТ 19903-74 СТЗ ГОСТ 14637-79 (590×690) h14	1	12.8 кг
Б4	6		БВ-10.01.00.011	ОБШИВКА Лист БЛН6 ГОСТ 19903-74 СТЗ ГОСТ 14637-79 (590×1890) h14	2	105.2 кг
Б4	7		БВ-10.01.00.013	УГОЛОК УГОЛОК Б 75×75×8 ГОСТ 8509-72 СтЗсп ГОСТ 535-79 L = 548 h14	4	19.8 кг
Б4	8		БВ-10.01.00.014	УГОЛОК УГОЛОК Б 75×75×8 ГОСТ 8509-72 СтЗсп ГОСТ 535-79 L = 1582 h14	4	57 кг

ИВ.И. ПОДА ПОДА.И. ДАТА. ВЗАИМНЕН ИВ.И.И. ДУБА ПОДА.И. ДАТА. **БВ-10.03.00.000** ЛИСТ 1

РАЗРАБ. АНАРЕЕВА А.И.
 ПРОВ. МАРКОВА М.В.
 ДИЖ.ЛЕР. ЧЕРКАШОВА Е.В.
 И.КОНТР. РАМКОВА О.А.

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
 1 1 2

ГЛАВАЛУ
 МОСТПРОЕКТОМА
 МАСТЕРСКАЯ №6

СЕКЦИЯ III

ФОРМАТ А4

Серия 07.900-2 ВЫПУСК 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	8		БВ-10.01.00.013	УГОЛОК УГОЛОК Б 75×75×8 ГОСТ 8509-72 СтЗсп ГОСТ 535-79 L = 548 h14	2	9.8 кг
Б4	9		БВ-10.01.00.016	УГОЛОК УГОЛОК 75×50×8 ГОСТ 8510-72 СтЗсп ГОСТ 535-79 L = 2200 h14	4	65.2 кг

ИВ.И. ПОДА ПОДА.И. ДАТА. ВЗАИМНЕН ИВ.И.И. ДУБА ПОДА.И. ДАТА. **БВ-10.02.00.000** ЛИСТ 2

ФОРМАТ А4

ИВ.И. ПОДА ПОДА.И. ДАТА. ВЗАИМНЕН ИВ.И.И. ДУБА ПОДА.И. ДАТА.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			БВ-10.02.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		БВ-10.02.00.001	КОСЫНКА	4	
А4	2		БВ-10.02.00.002	УГОЛОК	2	
Б4	3		БВ-10.02.00.003	ДНО Лист БЛН8 ГОСТ 19903-74 СТЗ ГОСТ 14637-79 (590×1490) h14	1	55.3 кг
Б4	4		БВ-10.02.00.004	УГОЛОК УГОЛОК Б 50×50×5 ГОСТ 8509-72 СтЗсп ГОСТ 535-79 L = 1582 h14	2	11.3 кг
Б4	5		БВ-10.02.00.005	УГОЛОК УГОЛОК 75×50×8 ГОСТ 8510-72 СтЗсп ГОСТ 535-79 L = 1582 h14	4	47 кг
Б4	6		БВ-10.01.00.010	ПОТОЛОК Лист БЛН4 ГОСТ 19903-74 СТЗ ГОСТ 14637-79 (590×1490) h14	1	27.6 кг
Б4	7		БВ-10.01.00.011	ОБШИВКА Лист БЛН6 ГОСТ 19903-74 СТЗ ГОСТ 14637-79 (590×1890) h14	2	105.2 кг

ИВ.И. ПОДА ПОДА.И. ДАТА. ВЗАИМНЕН ИВ.И.И. ДУБА ПОДА.И. ДАТА. **БВ-10.02.00.000** ЛИСТ 1

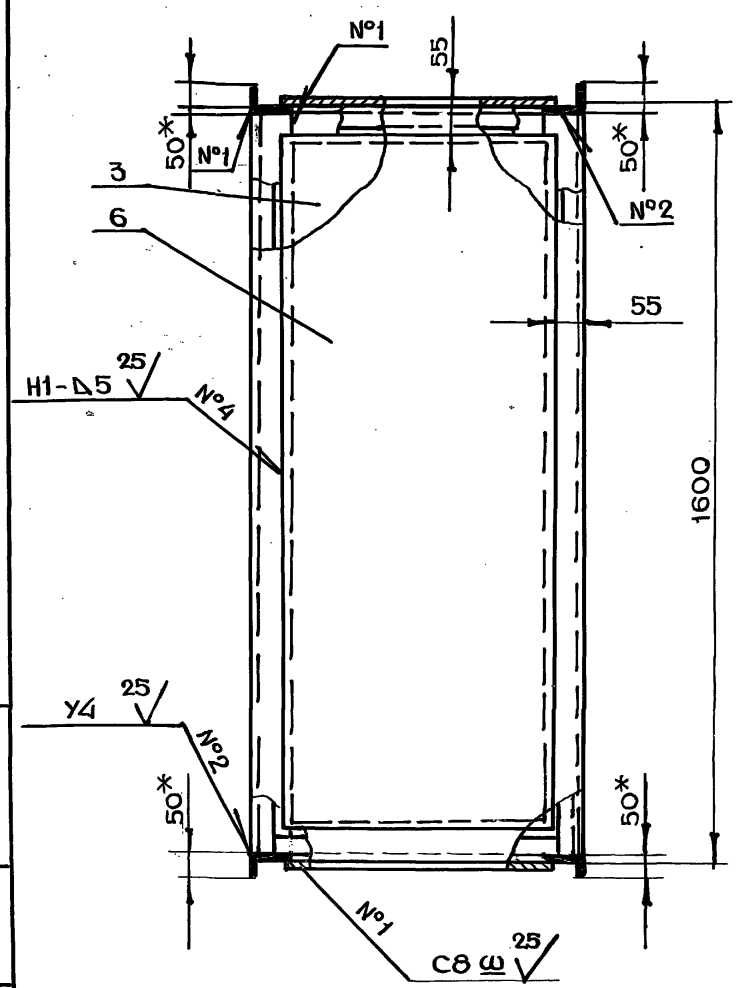
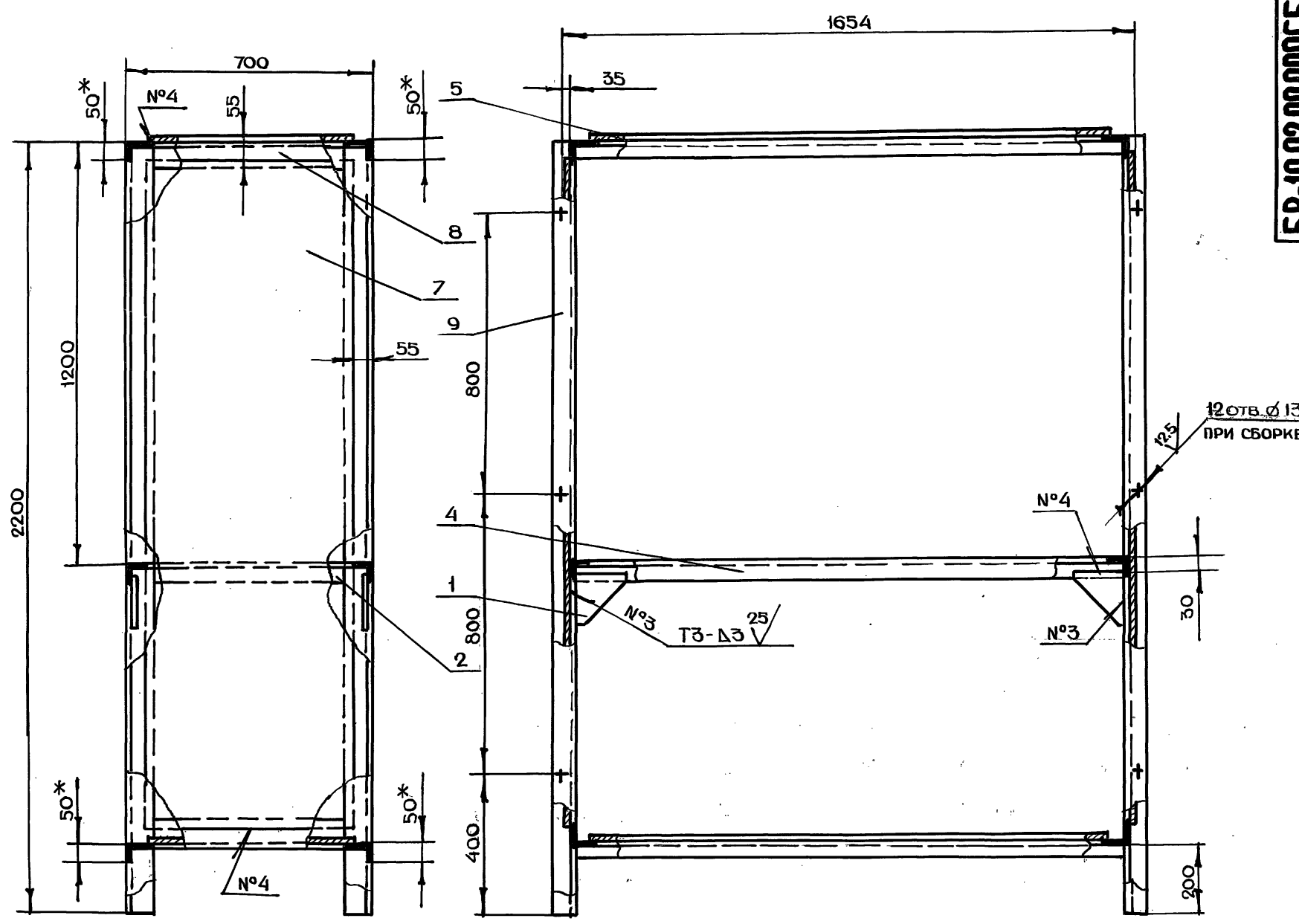
РАЗРАБ. АНАРЕЕВА А.И.
 ПРОВ. МАРКОВА М.В.
 ДИЖ.ЛЕР. ЧЕРКАШОВА Е.В.
 И.КОНТР. РАМКОВА О.А.

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
 1 1 2

ГЛАВАЛУ
 МОСТПРОЕКТОМА
 МАСТЕРСКАЯ №6

СЕКЦИЯ II, IV

ФОРМАТ А4

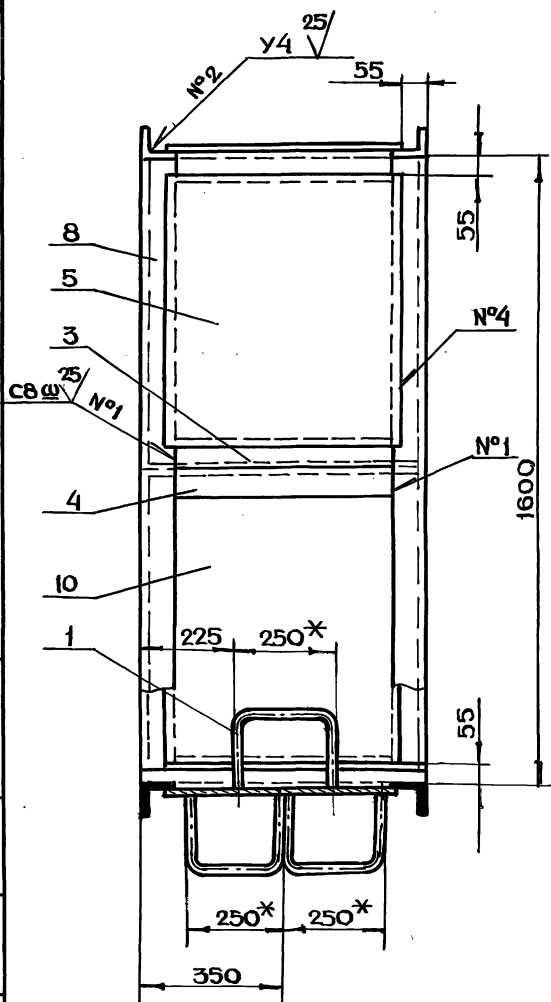
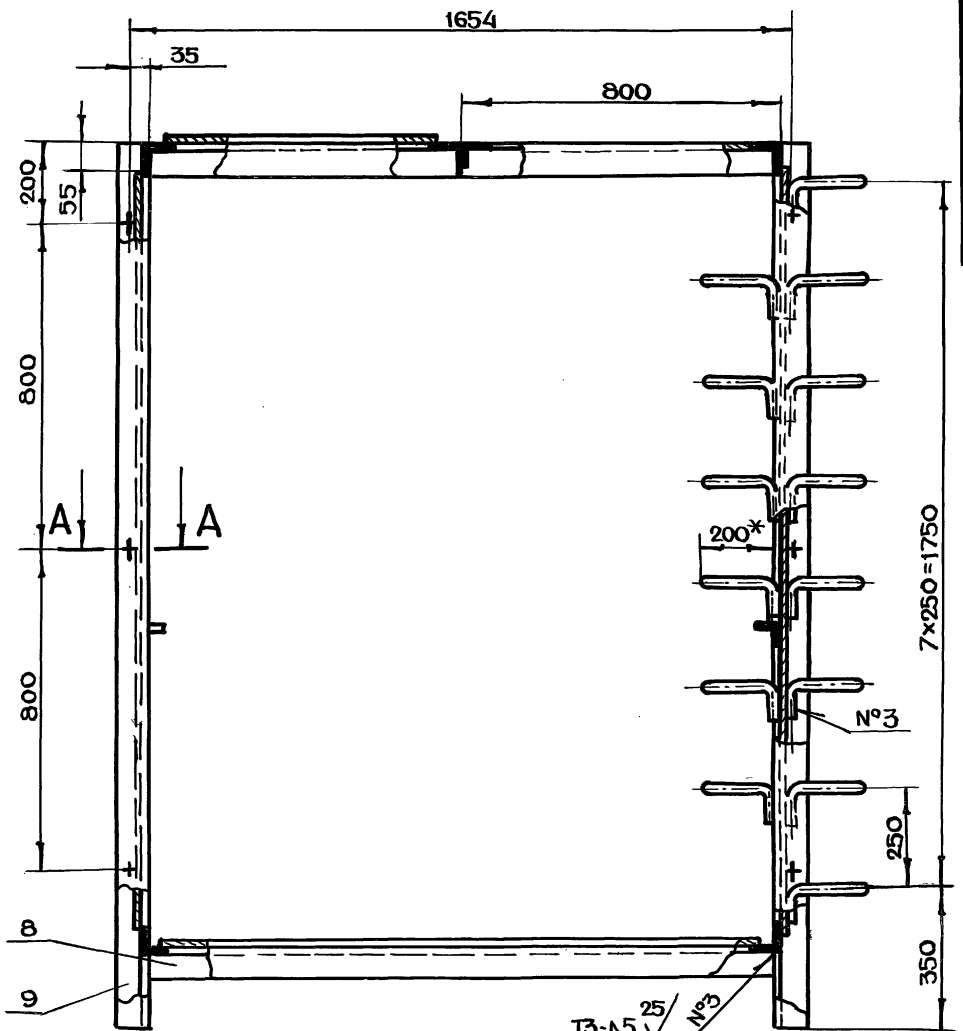
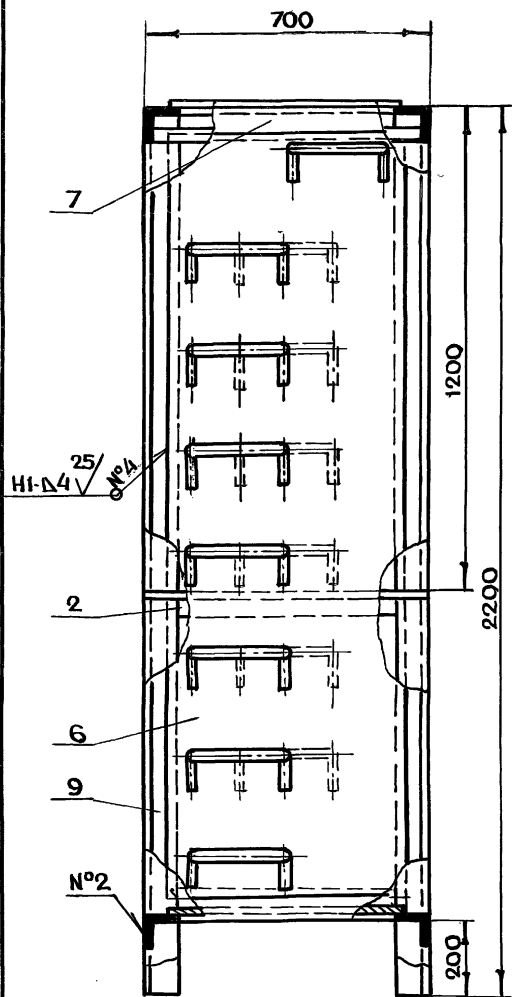


СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

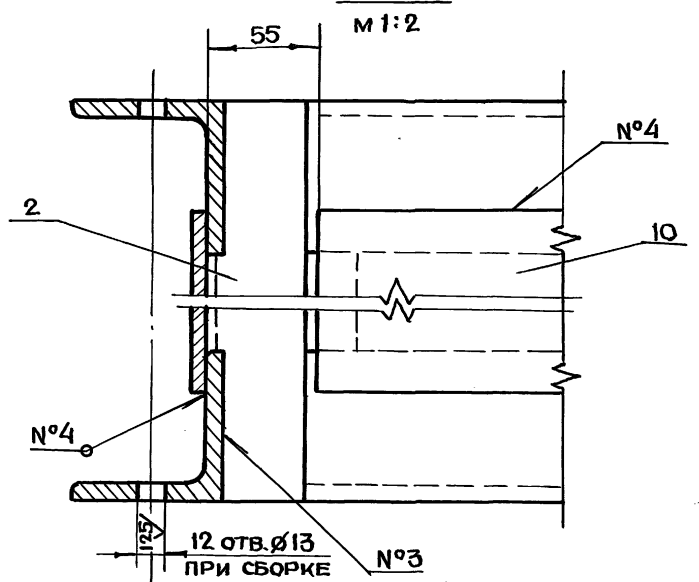
ИВБ.И. ПОДАЛ.	ПОДАЛ.И. ДАТА
ИВБ.И. ИВБ.И. ИВБ.И. ДАТА	ПОДАЛ.И. ДАТА

- 1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2.- $t_2 \pm \frac{t_2}{2}$
- 3.СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

				БВ-10.02.00.000СБ			
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДАЛ.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
		РАЗРАБ. АНАРЕЕВА				338.0	1:10
		ПРОВ. МАРКОВА			СЕКЦИЯ II, IV СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		ДИЗ.ПР. ЧЕРКАСОВА					
		И.КОНТР. РАЧКОВА			ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
		ГЛАВ.КОНСТР. ГРИГОРЬЕВ					
		ГЛА.СПЕЦ. ВИНГРАДОВ			ГЛАВАТУ МОСПРОСПЕКТОМА МАСТЕРСКАЯ №6		
		НАЧ.МАСТ. ГРИБКОВ					
				20338-02	59	КОПИРОВАЛ ИВБ.И.ИВБ.И.ИВБ.И. ФОРМАТ А2	



A - A



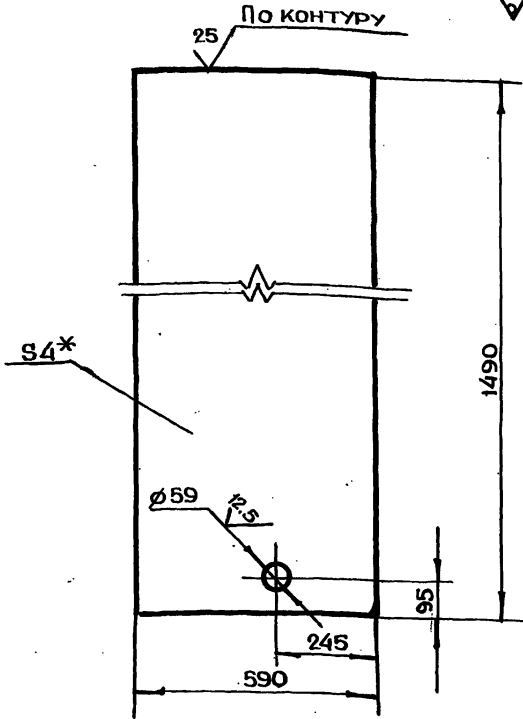
- 1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2.+t₂, -t₂, ± t₂/2
- 3.СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

ИЗМЕН. ПОЛ. ПОЛ. И ДАТА ВЗН. ИМЕН. И ЧЕРТЕЖА ПОЛ. И ДАТА

БВ-10.03.00.000СБ				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СЕКЦИЯ III	
		РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	7/11/88	СВАРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		ПРОВ.	МАРКОВА	11/11/88	364.0	1:10
		ДИЗ.	ЧЕРКОВА	11/11/88	ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
		И.КОНТР.	РАЧКОВА	11/11/88	ГЛАВАПУ	
		А.КОНТР.	ГРИГОРЬЕВ	11/11/88	МОСПРОМПРОЕКТ	
		ГЛА.СПЕЦ.	ВИНОГРАДОВ	11/11/88	МАСТЕРСКАЯ №6	
		ИЗМ.МАСТ.	ГРИБОВ	11/11/88		

БВ-10.04.00.002



1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-10.04.00.002

ПОТОЛОК

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ
27.6 1:10

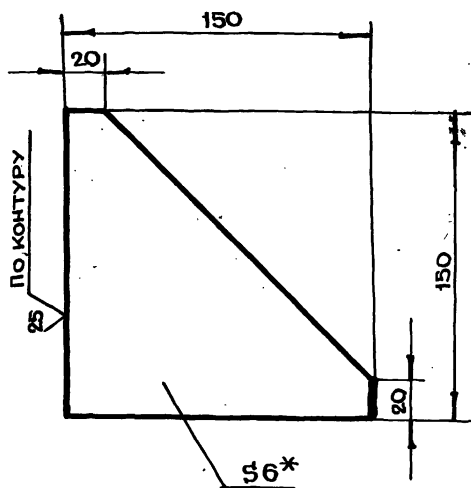
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЛИСТ БНН4 ГОСТ 19903-74
СТЗ ГОСТ 14637-79

ГЛАВАПУ
МОСГОРСПЕЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

ИВ.И. ПОЛ.И. ДАТА
ИВ.И. ПОЛ.И. ДАТА
ИВ.И. ПОЛ.И. ДАТА
ИВ.И. ПОЛ.И. ДАТА
ИВ.И. ПОЛ.И. ДАТА
ИВ.И. ПОЛ.И. ДАТА

БВ-10.02.00.001



1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-10.02.00.001

КОСЫНКА

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ
0.5 1:2

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЛИСТ БНН6 ГОСТ 19903-74
СТЗ ГОСТ 14637-79

ГЛАВАПУ
МОСГОРСПЕЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

ИВ.И. ПОЛ.И. ДАТА
ИВ.И. ПОЛ.И. ДАТА
ИВ.И. ПОЛ.И. ДАТА
ИВ.И. ПОЛ.И. ДАТА
ИВ.И. ПОЛ.И. ДАТА
ИВ.И. ПОЛ.И. ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			БВ-10.05.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4		1	БВ-10.05.00.001	РУЧКА	2	
A4		2	БВ-10.05.00.002	УГОЛОК	2	
		3	-01	УГОЛОК	2	
Б4		4	БВ-10.05.00.003	КРЫШКА		
				ЛИСТ БНН4 ГОСТ 19903-74 СТЗ ГОСТ 14637-79 (590 x 690) h 14	1	12.8 кг

ИВ.И. ПОЛ.И. ДАТА
ИВ.И. ПОЛ.И. ДАТА
ИВ.И. ПОЛ.И. ДАТА
ИВ.И. ПОЛ.И. ДАТА
ИВ.И. ПОЛ.И. ДАТА
ИВ.И. ПОЛ.И. ДАТА

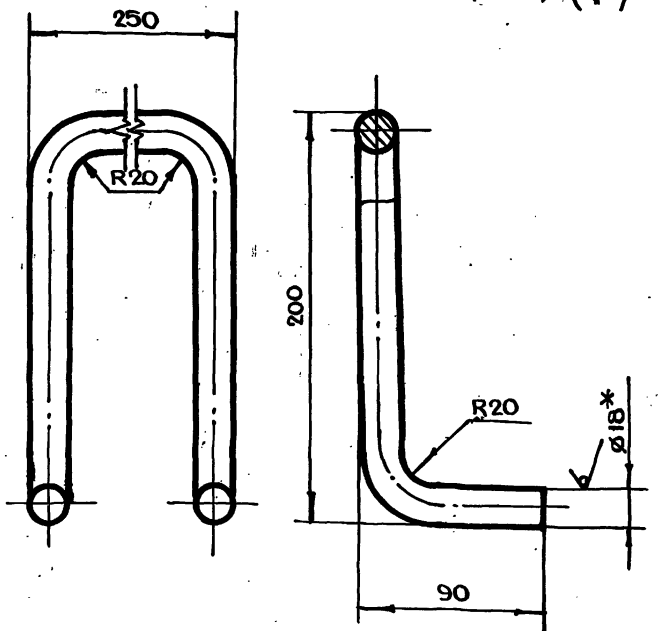
БВ-10.05.00.000

КРЫШКА

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
1

ГЛАВАПУ
МОСГОРСПЕЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

БВ-10.03.00.001



1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ L = 708 мм

БВ-10.03.00.001

СКОБА

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ
1.4 1:2

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

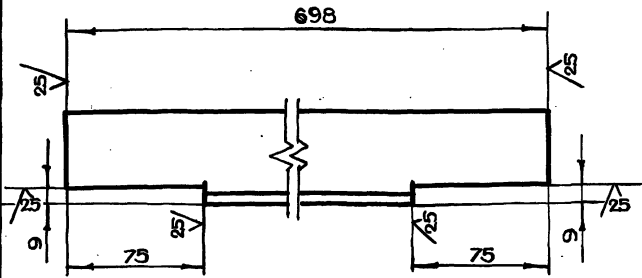
КРУГ В18 ГОСТ 2590-71
СТЗ ГОСТ 535-79

ГЛАВАПУ
МОСГОРСПЕЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

ИВ.И. ПОЛ.И. ДАТА
ИВ.И. ПОЛ.И. ДАТА
ИВ.И. ПОЛ.И. ДАТА
ИВ.И. ПОЛ.И. ДАТА
ИВ.И. ПОЛ.И. ДАТА
ИВ.И. ПОЛ.И. ДАТА

БВ-10.03.00.002

✓(✓)



$-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-10.03.00.002

УГОЛОК

ЛИТ.	МАССА	МАШТАБ
III	2,3	1:2
ЛИСТ		ЛИСТОВ
I		1

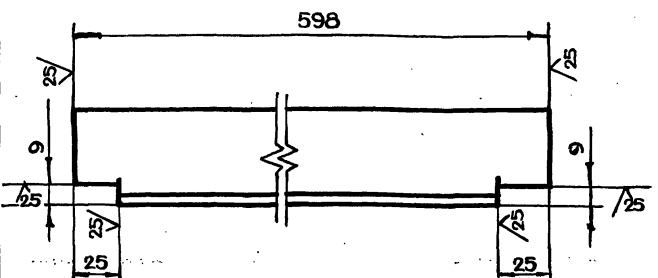
УГОЛОК 50x50 ГОСТ 8509-72
Ст3сп ГОСТ 535-79

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

ФОРМАТ А4

БВ-10.02.00.002

✓(✓)



$-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-10.02.00.002

УГОЛОК

ЛИТ.	МАССА	МАШТАБ
III	2,1	1:2
ЛИСТ		ЛИСТОВ
I		1

УГОЛОК 50x50 ГОСТ 8509-72
Ст3сп ГОСТ 535-79

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

ФОРМАТ А4

Серия 07.900-2 ВЫПУСК 1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	12		БВ-10.01.00.013	УГОЛОК УГОЛОК 50x50 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79 L=548 h14	4	19,8 ке
Б4	13		БВ-10.01.00.014	УГОЛОК УГОЛОК 50x50 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79 L=1582 h14	2	28,5 ке
Б4	14		БВ-10.01.00.015	УГОЛОК УГОЛОК 50x50 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79 L=2200 h14	5	99,2 ке
Б4	15		БВ-10.01.00.016	УГОЛОК УГОЛОК 50x50 ГОСТ 8509-72 Ст3сп ГОСТ 535-79 L=2200 h14	1	16,3 ке
А4	16		БВ-10.01.00.002	ДНО	1	
А4	17		БВ-10.01.00.009	ТРУБА	1	
Б4	18		БВ-10.01.00.017	ТРУБА ТРУБА 57x3,5 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74 L=155 h14	1	0,7 ке
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	19			ФЛАНЕЦ 150-10ст25 ГОСТ 12820-80	3	6,2 ке

БВ-10.04.00.000

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			БВ-10.04.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		БВ-10.01.01.000	ТРУБА ВСАСЫВАЮЩАЯ	1	
				ДЕТАЛИ		
А4	2		БВ-10.01.00.001	ОБШИВКА	1	
А4	3		БВ-10.04.00.002	ПОТОЛОК	1	
А4	4		БВ-10.04.00.003	ТРУБА	1	
А4	5		БВ-10.04.00.004	ДИСК	1	
А4	6		БВ-10.01.00.004	УГОЛОК	1	
А4	7		БВ-10.01.00.005	УГОЛОК	1	
А4	8		БВ-10.01.00.005-01	УГОЛОК	1	
А4	9		БВ-10.01.00.007	УГОЛОК	2	
Б4	10		БВ-10.01.00.011	ОБШИВКА Лист БЛН6 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79 (590x1890) h14	1	52,6 ке
Б4	11		БВ-10.01.00.012	ОБШИВКА Лист БЛН6 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79 (690x1890) h14	2	123 ке

БВ-10.04.00.000

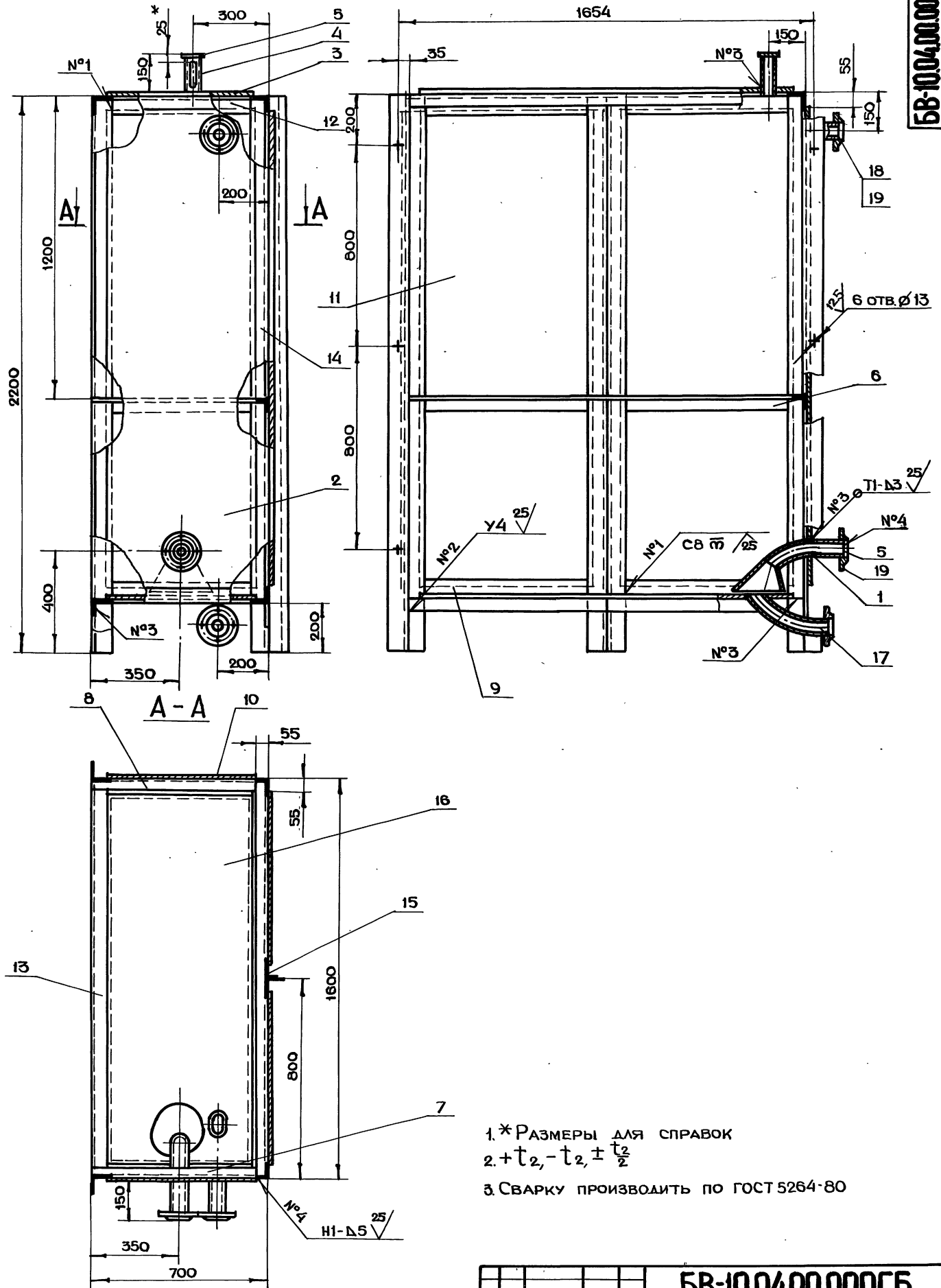
СЕКЦИЯ V

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
III	I	2
ЛИСТ		ЛИСТОВ
I		2

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

20338-02 62

Копировал *Копировал* ФОРМАТ А4



1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
 2.+t₂, -t₂, ± t₂/2
 3.СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

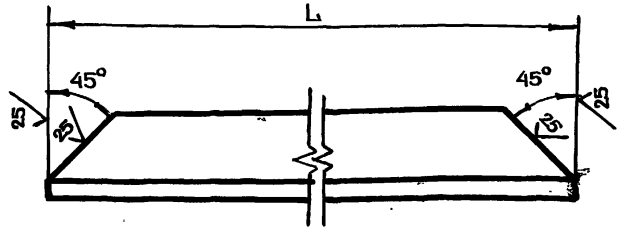
СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

ИМЯ И ПОДАЛ	ПОДАТ. И ДАТА	ВЗЛАН. ИМЯ И ПОДАТ. И ДАТА	ПОДАТ. И ДАТА

БВ-10.04.00.000СБ				ЛИТ. МАССА (МАСШТАБ)	
СЕКЦИЯ V				524.0 1:10	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
МАСТЕРСКАЯ №0				ЛАБ. АИУ	
МОСТПРОЕКТА				МАСТЕРСКАЯ №0	

БВ-10.05.00.002

✓(✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	МАССА, кг
БВ-10.05.00.002	538	0.6
-01	638	0.7

$-t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-10.05.00.002

УГОЛОК

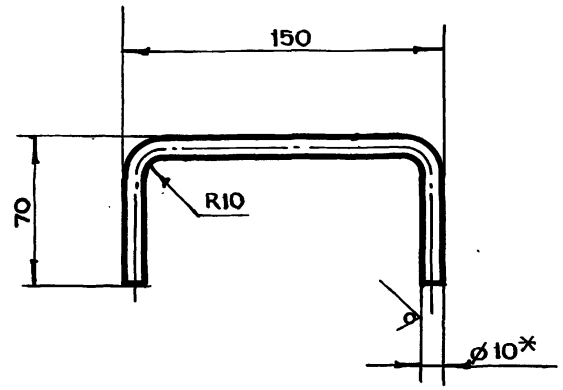
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
		1:1

УГОЛОК 5-20x20x4 ГОСТ 8509-72
СТЗ СП ГОСТ 535-79

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

БВ-10.05.00.001

25 ✓(✓)



- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- $-t_2 \pm \frac{t_2}{2}$
- ДЛИНА РАЗВЕРТКИ $L = 257$ мм

БВ-10.05.00.001

РУЧКА

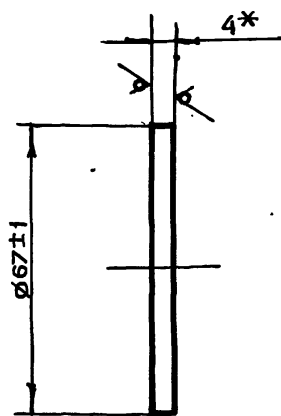
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.2	1:2

КРУГ $\varnothing 10$ ГОСТ 2590-71
СТЗ ГОСТ 535-79

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

БВ-10.04.00.004

12.5 ✓(✓)



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

БВ-10.04.00.004

ДИСК

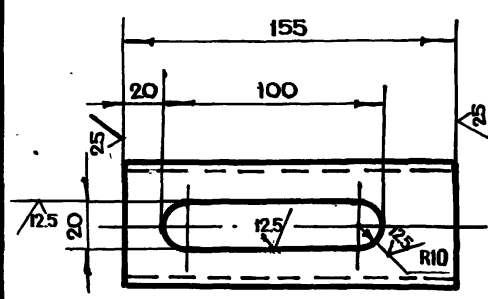
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.1	1:1

ЛИСТ БЛН4 ГОСТ 19903-74
СТЗ ГОСТ 14637-79

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

БВ-10.04.00.003

✓(✓)



$+t_2, -t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-10.04.00.003

ТРУБА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.7	1:2

ТРУБА 57x3.5 ГОСТ 8732-78
БИО ГОСТ 8731-74

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

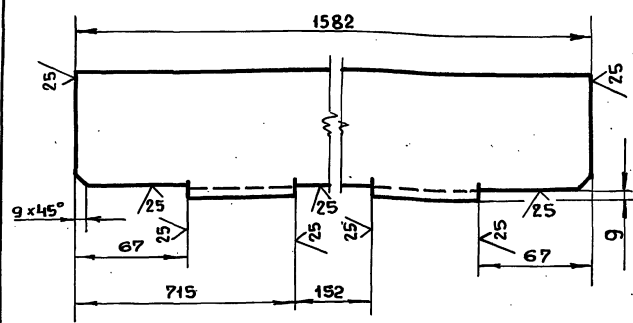
СЕРИЯ 07.900-2 ВЫПУСК 1

ИВ.И. ПОЛ.И. ДАТА. ВЗАМ.ИВ.И. ИВ.И. ДУБЛ. ПОЛ.И. ДАТА.

ИВ.И. ПОЛ.И. ДАТА. ВЗАМ.ИВ.И. ИВ.И. ДУБЛ. ПОЛ.И. ДАТА.

БВ-10.01.00.007

✓(✓)



$-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-10.01.00.007

Уголок

Лит. Масса Масштаб

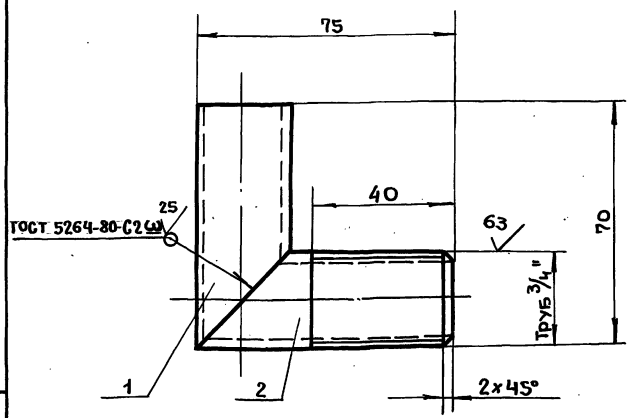
14.2 1:2

Уголок Б75x75x8 ГОСТ 8509-72 Ст.3сп.ГОСТ 535-79

Лист Листов 1

ГЛАВЛУ Мосгорисполкома Моспроект Мастерская №6

БВ-10.01.02.000



$-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

БВ-10.01.02.000

Угольник

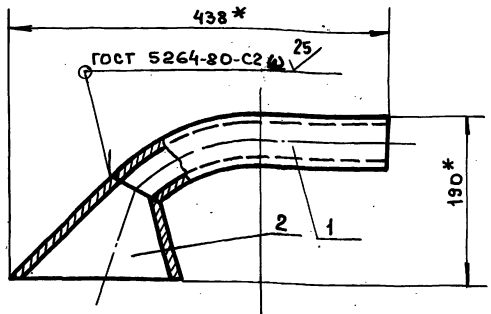
Лит. Масса Масштаб

0.2 1:1

Лист Листов 1

ГЛАВЛУ Мосгорисполкома Моспроект Мастерская №6

БВ-10.01.01.000



* Размеры для справок

БВ-10.01.01.000

ТРУБА ВСАСЫВАЮЩАЯ

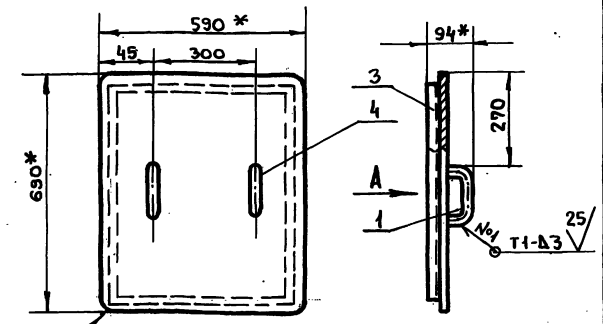
Лит. Масса Масштаб

3.5 1:4

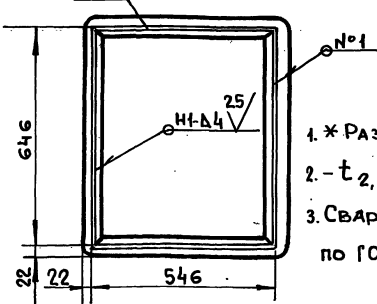
Лист Листов 1

ГЛАВЛУ Мосгорисполкома Моспроект Мастерская №6

БВ-10.05.00.000 СБ



Вид А



- 1. * Размеры для справок
- 2. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. Сварку производить по ГОСТ 5264-80

БВ-10.05.00.000 СБ

Крышка Сборочный чертёж

Лит. Масса Масштаб

14.5 1:40

Лист Листов 1

ГЛАВЛУ Мосгорисполкома Моспроект Мастерская №6

Изм. Лист Листов 1

Серия 07.900-2 Выпуск 1

Изм. Лист Листов 1

Изм. Лист Листов 1

Изм. Лист Листов 1

Пров: Мадл 8.188тконпр. Шлы

20338-02 (6)