

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 07.900-2

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЕМКОСТИ
ДЛЯ УБЕЖИЩ

Выпуск 2

БАКИ
ДЛЯ ВОДЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ
БВ-0.9; БВ-0.25

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 07.900-2

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЕМКОСТИ ДЛЯ УБЕЖИЩ

Выпуск 2

БАКИ ДЛЯ ВОДЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ БВ-0,9; БВ-0,25

РАЗРАБОТАН

ИНСТИТУТОМ **МОСПРОМПРОЕКТ**

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА *М.И.К.* /КОЗЛОВ /

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА *И.И.С.* /ЧЕРКАСОВА /

УТВЕРЖДЕН

11 УПРАВЛЕНИЕМ Г.О. СССР

ПИСЬМО № 235 / И / 1873
ОТ 5 ИЮЛЯ 1984 Г.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

ИНСТИТУТОМ **МОСПРОМПРОЕКТ**

ПРИКАЗ № 11 ОТ 8 ФЕВРАЛЯ 1985 Г.

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр
БВ-09.00.000	Бак запаса питьевой воды БВ-09 Лист 1,2	3
БВ-09.01.000	Бак Лист 1,2	
БВ-09.00.000СБ	Бак запаса питьевой воды БВ-09. Сборочный чертеж	4
БВ-09.00.001	Полужомут	5
БВ-09.00.002	Прокладка	
БВ-09.00.003	Заглушка	
БВ-09.01.004	Скоба	
БВ-09.01.000СБ	Бак Сборочный чертеж	6
БВ-09.01.001	Труба	7
БВ-09.01.002	Кольцо	
БВ-09.01.003	Патрубок	
БВ-025.00.000	Бак запаса питьевой воды БВ-025 Лист 1,2	8
БВ-025.01.000	Бак	
БВ-025.00.003	Заглушка	
БВ-025.00.000СБ	Бак запаса питьевой воды БВ-025. Сборочный чертеж	9
БВ-025.01.000СБ	Бак Сборочный чертеж	10
БВ-025.00.001	Полужомут	
БВ-025.00.002	Прокладка	
БВ-025.01.001	Скоба	
БВ-025.01.002	Патрубок	

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4 8	БВ-09.01.008	Обечайка Труба 630x10 гост 8732-75 Д гост 8731-74 L = 130 h14	1	9,8 кг
		Стандартные изделия		
9		Фланец 600-10 ГОСТ 12820-80	1	
				Лист
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				2
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				2
БВ-09.01.000				2

Формат А4

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
А3	БВ-09.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
А3	1 БВ-09.01.001	Труба	1	
А4	2 БВ-09.01.002	Кольцо	1	
А4	3 БВ-09.01.003	Патрубок	2	
А4	4 БВ-09.01.004	Скоба	3	
Б4	5 БВ-09.01.005	Дно		
		Лист ВПН 30 гост 19903-74 Ст 3 гост 14637-79		
		φ745 h14	1	102,7 кг
Б4	6 БВ-09.01.006	Труба		
		Труба 57x3,5 8734-75 Д гост 8733-74		
		L = 65 h14	5	1,5 кг
Б4	7 БВ-09.01.007	Труба		
		Труба 20x2 гост 8734-75 Д гост 8733-74		
		L = 70 h14	1	0,06 кг
				Лист
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				2
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				2
БВ-09.01.000				2

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Лит. Лист Листов
2
2
2
Глаз АНУ
Мастерская
Мастерская
Мастерская №6
Формат А4

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

СЕРИЯ 01.900-2 ВЫПУСК 2

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	10	Шайба 6.02.02.9 ГОСТ 6402-70	6	
	11	Шайба 6.02.01 ГОСТ 11371-78	3	
	12	Шайба 27.02.01 ГОСТ 11371-78	20	
		Материалы		
		Грунт ХС-04 ТУ 6-10.1414-76		1,5 кг
		Грунт ГФ-020 ТУ 6-10.1642-77		1,5 кг
		Эмаль ХС-558 ТУ 6-10.592-76		4,2 кг
		Эмаль ХСЭ-23 ГОСТ 7313-75		2,8 кг
				Лист
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				2
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				2
БВ-09.00.000				2

Формат А4

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
А2	БВ-09.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
		Выпуск "Д"		Технические условия на изготовление баков для воды БВ-09.00.000-01; БВ-09.00.000-02; БВ-09.00.000-03
		Сборочные единицы		
А4	1 БВ-09.01.000	Бак	1	
		Детали		
А4	3 БВ-09.00.001	Полухомут	6	
А4	4 БВ-09.00.002	Прокладка	1	
И	5 БВ-09.00.003	Заглушка	1	
		Стандартные изделия		
	6	Болт М27-6φx90 58.01 ГОСТ 7798-70	20	
	7	Болт М6-6φx16 58.01 ГОСТ 1798-70	9	
	8	Гайка М8-7Н 5.01 ГОСТ 5915-70	9	
	9	Гайка М27.5.01 ГОСТ 5915-70	20	
				Лист
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				2
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				2
БВ-09.00.000				2

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

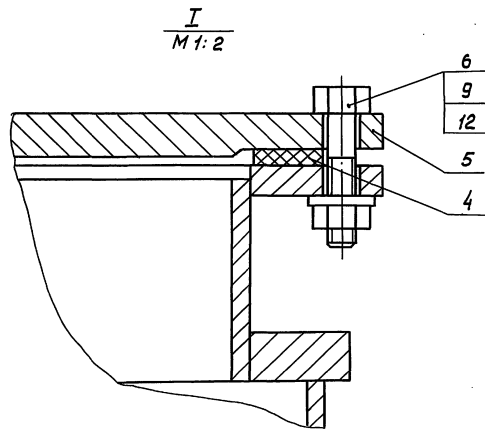
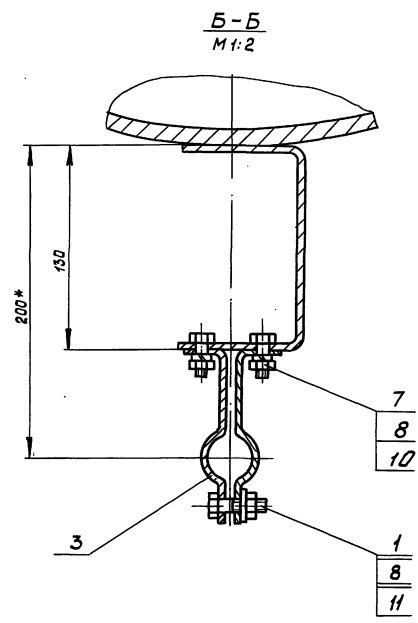
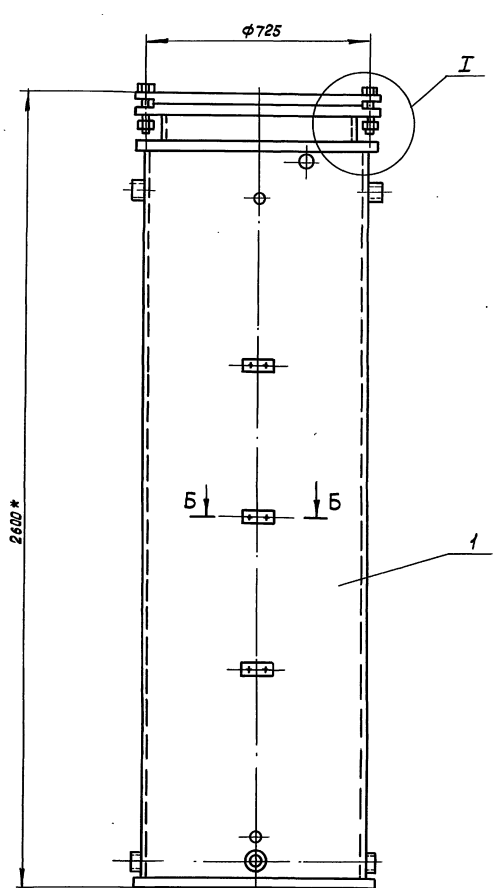
Лит. Лист Листов
2
2
2
Глаз АНУ
Мастерская
Мастерская
Мастерская №6
Формат А4

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Бак запаса питьевой воды БВ-09

20338-03 4

Формат А4



1. Внутреннюю поверхность бака грунтуют грунтом ХС-04 (ТУ6-10-1414-76) - 1 слой и красят эмалью ХС-558 (ТУ6-10-592-76) - 2 ÷ 3 раза.
2. Наружную поверхность изделия грунтуют грунтом ГФ-020 ТУ6-10-1642-77 и красят 2 раза перхлорвиниловой эмалью ХСЭ-23 гост 7313-75.
3. Испытать на прочность и плотность гидравлическим давлением 10 кг/см².

Падение давления и пропуск жидкости во фланцевых соединениях и сварных швах не допускается.

4. Технические условия на изготовление баков сматри выпуск „0“.

Серия 07.900-2 выпуск 2

Изм. №, Лист, Подп. и дата, Изм. №, Лист, Подп. и дата, Изм. №, Лист, Подп. и дата

				БВ-09.00.000 СБ				
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Бак запаса питье- вой воды БВ-09	Лит.	Масса	Машшт.
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			750	1:10
						Сборочный чертёж		
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				Листов 1
								Г.лав. АИУ Масгорисполкома Маспротракт Мастерская №6
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				Формат А2

БВ-09.01.004

12,5 ✓ (✓)

1* Размер для справок.
2. $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. Длина развертки $l=285$ мм.

БВ-09.01.004

Скоба

Лит.	Масса	Масшт.
01		1:1
Лист Листов 1		
Лит. БПНЗ ГОСТ 19903-74		
Лист 3-IV Ст.3 ГОСТ 16523-70		
Глав. АПУ Масгпроект Мастерская №6 Формат А4		

БВ-09.00.003

25 ✓ (✓)

A - A
M 1:2

БВ-09.00.003

Заглушка

Лит.	Масса	Масшт.
108		1:10
Лист Листов 1		
Лит. БПНЗ ГОСТ 19903-74		
Лист 3-IV Ст.3 ГОСТ 16523-70		
Глав. АПУ Масгпроект Мастерская №6 Формат А4		

БВ-09.00.002

Серия 07.900-2 выпуск 2

* Размер для справок.

БВ-09.00.002

Прокладка

Лит.	Масса	Масшт.
008		1:10
Лист Листов 1		
Лит. Резина листовая		
Лит. 7 техническая 3		
Лит. гост 7338-77		
Глав. АПУ Масгпроект Мастерская №6 Формат А4		

БВ-09.00.001

12,5 ✓ (✓)

1* Размер для справок.
2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. Длина развертки $l=150$ мм

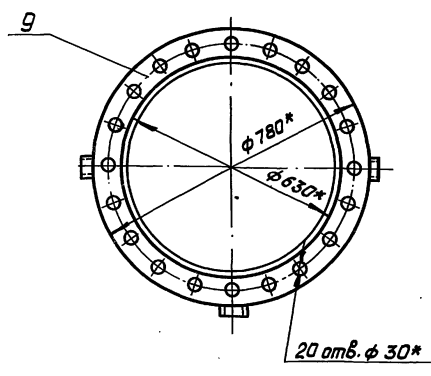
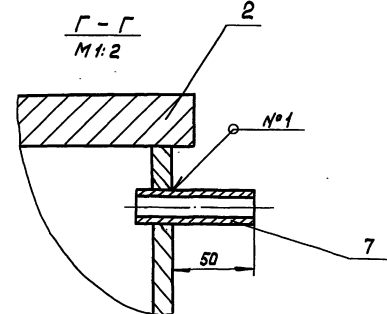
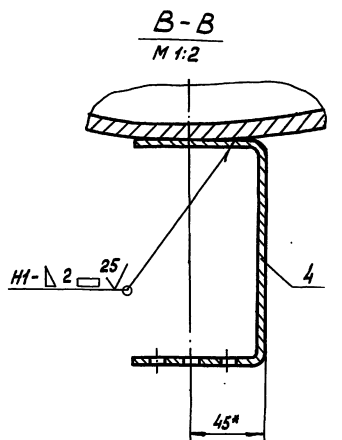
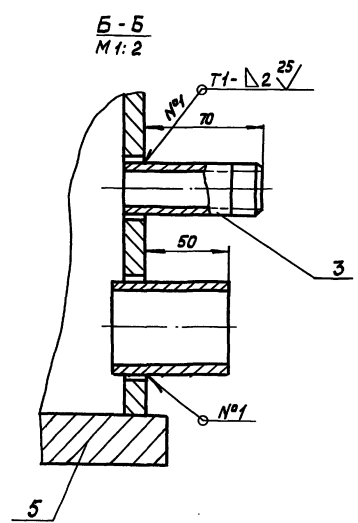
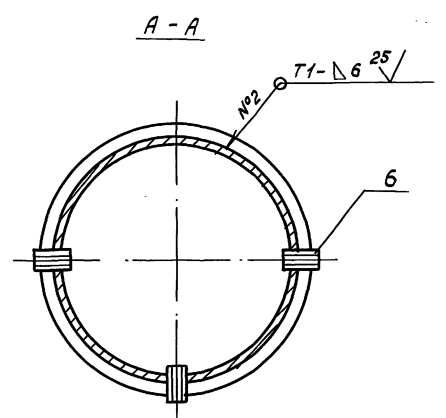
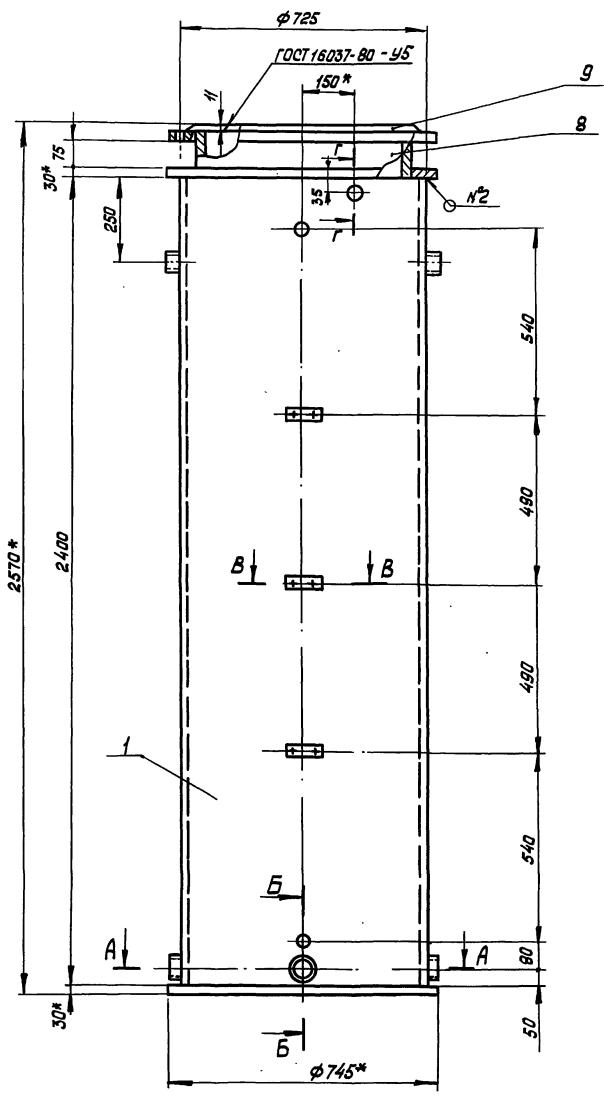
БВ-09.00.001

Полухомут

Лит.	Масса	Масшт.
015		1:1
Лист Листов 1		
Лит. БПНЗ ГОСТ 19903-74		
Лист 3-IV Ст.3 ГОСТ 16523-70		
Глав. АПУ Масгпроект Мастерская №6 Формат А4		

20338-03 6

Серия 07.900-2 Выпуск 2



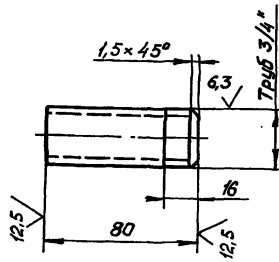
- 1.* Размеры для справок.
- 2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. Сварку производить по ГОСТ 5264-80.

Изм. № 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

БВ-0,9.01.000 СБ				Лит.	Масса	Масшт.
Бак Сборочный чертеж					592	1:10
				Лист	Листов 1	
Изм. №	Лист №	Подп.	Дата	Глав. Апп. Мосгорсп. Лк. Кан. Мастерская № 6		
Разр. Рачкова	Илл.			Фармат 12		
И. инж. Черкасова	Илл.					
И. контр. Черкасова	Илл.					
Констр. Григорьев	Илл.					
И. спец. Виноградов	Илл.					
Нач. мас. Гришков	Илл.					

58-09.01.003

(✓) (✓)



$-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

58-09.01.003

Патрубок

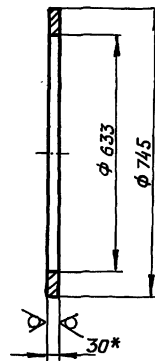
Лист	Масса	Масшт
	0,2	1:2

Труба 28x4 ГОСТ 8732-78
Б ГОСТ 8731-74
Глав АПУ
Мастерская №6
Мастерская №6
Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Рачкова	М/С		
Пров.	Маркова	М/С		
Инж.пр.	Черкасова	М/С		
И.контр.	Черкасова	М/С		

58-09.01.002

25 (✓) (✓)



- 1.* Размер для справок.
- 2. $+t_2, -t_2$

58-09.01.002

Кольцо

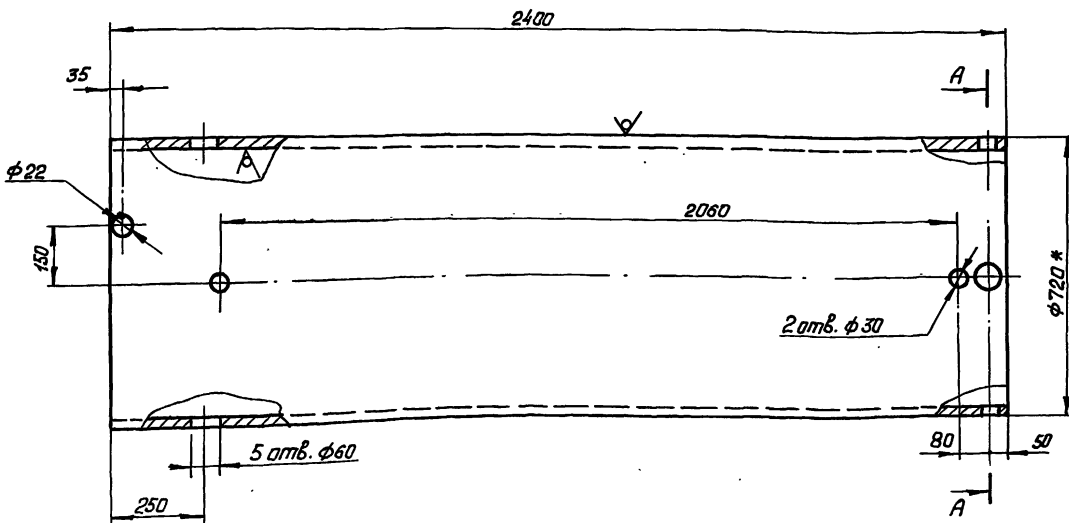
Лист	Масса	Масшт
	28,6	1:10

Лист БЛН30 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79
Глав АПУ
Мастерская №6
Мастерская №6
Формат А4

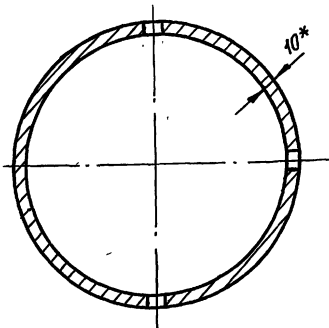
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Рачкова	М/С		
Пров.	Маркова	М/С		
Инж.пр.	Черкасова	М/С		
И.контр.	Черкасова	М/С		

100-10-60-99

25 (✓) (✓)



A-A



- 1.* Размер для справок.
- 2. $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

58-09.01.001

Труба

Лист	Масса	Масшт
	420	1:10

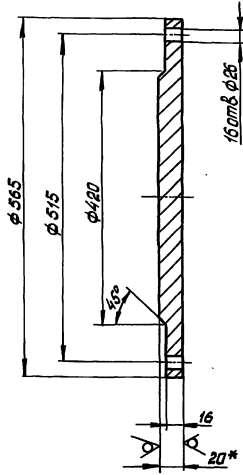
Труба 720x10 ГОСТ 8732-78
ГОСТ 8731-74
20338-03 8
Глав АПУ
Мастерская №6
Мастерская №6
Формат А3

Серия 07.900-2 ВЫПУСК 2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Рачкова	М/С		
Пров.	Маркова	М/С		
Инж.пр.	Черкасова	М/С		
И.контр.	Черкасова	М/С		

БВ-0,25.00.000

25 ✓ (✓)



1* Размер для справок.

$$2. +t_z, -t_z, \pm \frac{t_z}{2}$$

БВ-0,25.00.003

Заглушка

Лит. Масса Масшт.

387 1:5

Лист БПН 20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79

Лист Листов 1
ГЛАВ АПУ
Магистралькома
Мастерская №6
Формат А4

Изм. № п/п, Дата, Изм. № п/п, Вид, № докум., Лист, и Дата

Серия 07.900-2 ВЫПУСК 2

Изм. № п/п, Дата, Изм. № п/п, Вид, № докум., Лист, и Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		11		Шайба 6.02.01 ГОСТ 1371-78	2	
		12		Шайба 24.02.01 ГОСТ 1371-78	16	
				Материалы		
				Грунт ХС-04 ТУ6-10.1414-76		0,7 кг
				Грунт ГФ-020 ТУ6-10.1642-77		0,7 кг
				Эмаль ХС-55В ТУ6-10.592-76		1,8 кг
				Эмаль ХС9-23 ГОСТ 7313-75		1,2 кг
				БВ-0,25.00.000		
				Лист 2		

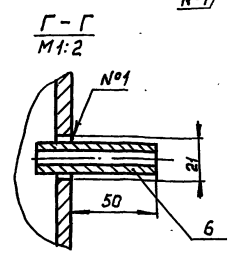
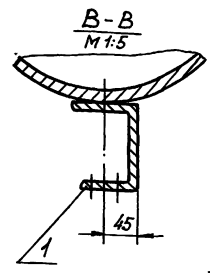
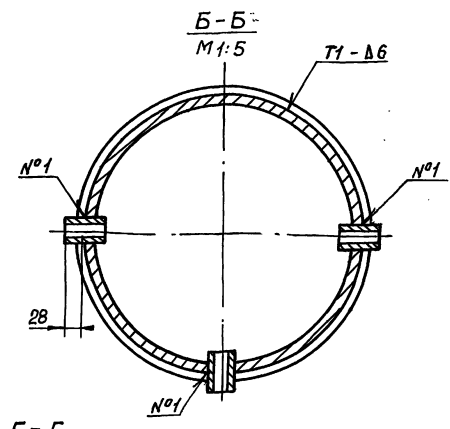
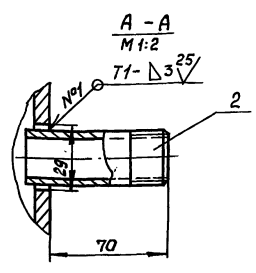
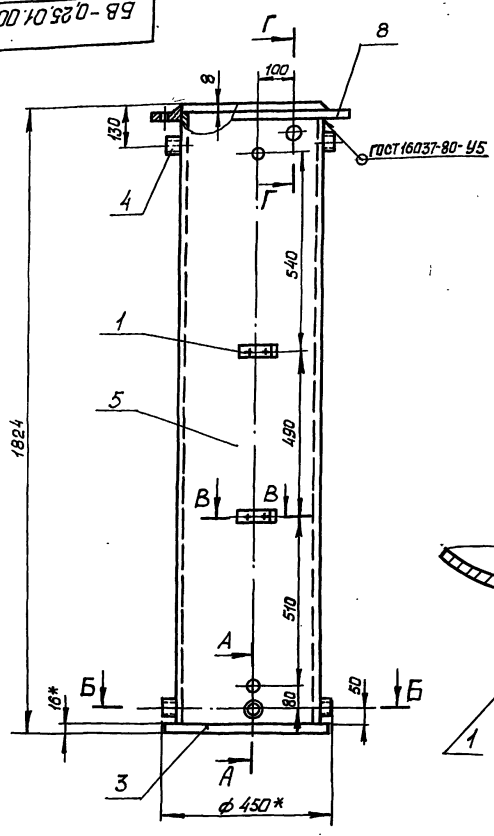
Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		А3	БВ-0,25.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		А4	1 БВ-0,25.01.001	Скаба	2	
		А4	2 БВ-0,25.01.002	Патрубок	2	
		Б4	3 БВ-0,25.01.003	Дно		
				Лист БПН16 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				φ450 h14	1	20 кг
		Б4	4 БВ-0,25.01.004	Труба		
				Труба 15x2,5 ГОСТ 8734-75 д ГОСТ 8733-74		
				L=45 h14	5	0,17 кг
		Б4	5 БВ-0,25.01.005	Труба		
				Труба 426x9 ГОСТ 8732-78 д ГОСТ 8731-74		
				L=1800 h14	1	166,6 кг
		Б4	6 БВ-0,25.01.006	Труба		
				Труба 20x2,0 ГОСТ 8734-75 д ГОСТ 8733-74		
				L=70 h14	1	0,06 кг
				Стандартные изделия		
		7		Фланец f-400-10 ст.25	1	
				ГОСТ 12820-80		
				БВ-0,25.01.000		
				Бак		
				Лит. Лист Листов		
				ГЛАВ АПУ Магистралькома Мастерская №6 Формат А4		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		А3	БВ-0,25.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Выпуск „а“		
				Технические условия на изготовление баков для воды БВ-2, БВ-4, БВ-6 БВ-8, БВ-10, БВ-20, БВ-025		
				Сборочные единицы		
		А4	1 БВ-0,25.01.000	Бак	1	
				Детали		
		А4	3 БВ-0,25.00.001	Получкомут	4	
		А4	4 БВ-0,25.00.002	Прокладка	1	
		А4	5 БВ-0,25.00.003	Заглушка	1	
				Стандартные изделия		
		6		Болт М24-6x90 58.01	16	
				ГОСТ 7798-70		
		7		Винт 8М6-6x16 48.01		
				ГОСТ 1481-80	6	
		8		Гайка М6.5.01		
				ГОСТ 5915-70	6	
		9		Гайка М24.5.01		
				ГОСТ 5915-70	16	
		10		Шайба 6.65Г.02.9		
				ГОСТ 6402-70	9	
				БВ-0,25.00.000		
				Бак зааса		
				питьевой воды		
				БВ-0,25		
				Лит. Лист Листов		
				ГЛАВ АПУ Магистралькома Мастерская №6 Формат А4		

20338-03 9

БВ-0,25.01.000 СБ

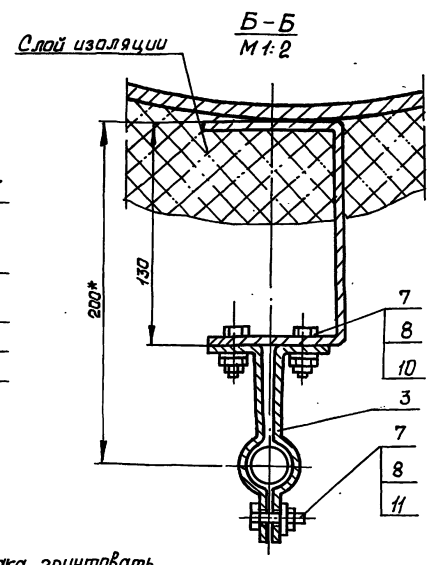
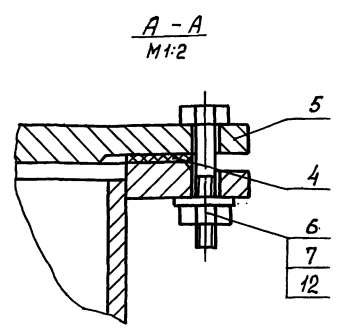
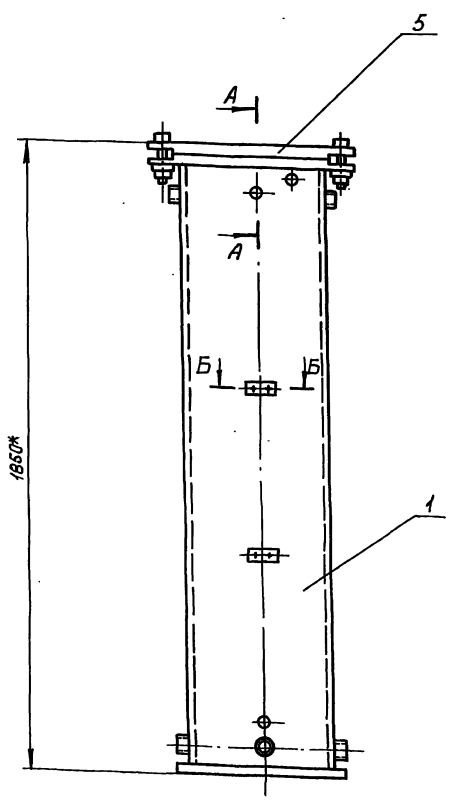


Сварку производить по гост 5264-80.

				БВ-0,25.01.000 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит. Масса Машшт.
Разраб.	Рачкова	СЛ			Бак
Проб.	Маркова	СЛ			Сборочный чертёж
Инж.пр.	Черкасова	СЛ			209 1:10
Н.контр.	Черкасова	СЛ			Лист Листов 1
				Глав. инж. Мастерская №6	
				Мастерская №6	
				Формат А3	

Изм. №, Подп., Листы и даты. Взам. инв. №. Инв. №. Подп., Листы и даты.

БВ-0,25.00.000 СБ



1. Внутреннюю поверхность бака грунтовать грунтом ХС-04 (ТУ6-10-1414-76) - 1 слой и красить эмалью ХС-558 (ТУ6-10-592-76) - 2 ÷ 3 слоя.
2. Наружную поверхность изделия грунтовать грунтом ГФ-020 (ТУ6-10-1642-77) и красить 2 раза перхлорвиниловой эмалью ХСЭ 23 ГОСТ 7313-75.
3. Испытать на прочность и плотность гидравлическим давлением 10 кг/см² в течении 24 часов. Падение давления и протек жидкости во фланцевых соединениях и сварных швах не допускается. Технические требования на изготовление баков см. выпуск "Д".

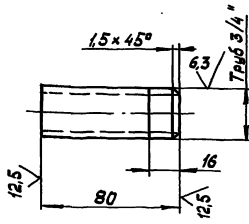
				БВ-0,25.00.000 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит. Масса Машшт.
Разраб.	Рачкова	СЛ			Бак запаса
Проб.	Маркова	СЛ			питьевой воды
Инж.пр.	Черкасова	СЛ			БВ-0,25
Н.контр.	Черкасова	СЛ			Сборочный чертёж
Инж.пр.	Черкасова	СЛ			525 1:10
Инж.пр.	Черкасова	СЛ			Лист Листов 1
Инж.пр.	Черкасова	СЛ			Глав. инж. Мастерская №6
Инж.пр.	Черкасова	СЛ			Мастерская №6
Инж.пр.	Черкасова	СЛ			Формат А3

Серия 07.900-2 выпуск 2

Изм. №, Подп., Листы и даты. Взам. инв. №. Инв. №. Подп., Листы и даты.

БВ-0,25.01.002

(1) ✓



$$+t_{21} - t_{21} \pm \frac{t_2}{2}$$

БВ-0,25.01.002

Патрубок

Труба 28x4 ГОСТ 8732-78
Б10 ГОСТ 8731-74

Лист Масса Масшт.

0,2 1:1

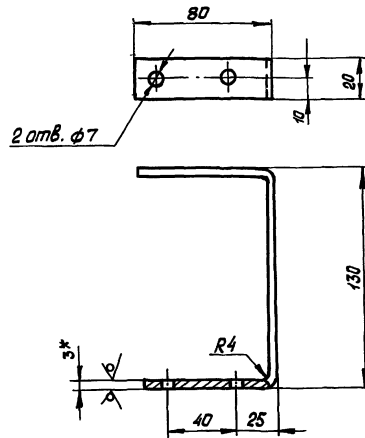
Лист Листов 1

Глав. АПУ
Мастерская
Мастерская №6
Формат А4

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

БВ-0,25.01.002

12,5 (1) ✓



- 1* Размер для справок.
2. $+t_2 - t_2 \pm \frac{t_2}{2}$
3. Длина развертки $L = 285$ мм.

БВ-0,25.01.001

Скоба

Лист БПН3 ГОСТ 18903-74
3-й Ст 3 ГОСТ 16523-70

Лист Масса Масшт.

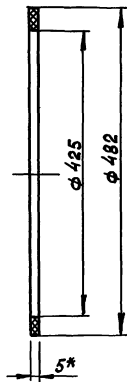
0,1 1:1

Лист Листов 1

Глав. АПУ
Мастерская
Мастерская №6
Формат А4

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

БВ-0,25.00.002



* Размер для справок.

БВ-0,25.00.002

Прокладка

Резина листовая
техническая 5.
ГОСТ 7338-77

Лист Масса Масшт.

0,015 1:5

Лист Листов 1

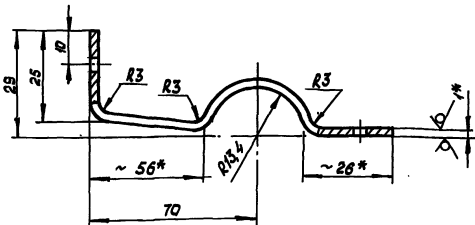
Глав. АПУ
Мастерская
Мастерская №6
Формат А4

Серия 07.900-2 Выпуск 2

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

БВ-0,25.00.001

12,5 (1) ✓



- 1* Размер для справок.
2. $+t_2 - t_2 \pm \frac{t_2}{2}$
3. Длина развертки $L = 150$ мм.

БВ-0,25.00.001

Полухомут

Лист БПН1 ГОСТ 18903-74
3-й Ст 3 ГОСТ 16523-70
20338-03 (1)

Лист Масса Масшт.

0,15 1:1

Лист Листов 1

Глав. АПУ
Мастерская
Мастерская №6
Формат А4

Имя, Фамилия, Подпись, Дата