

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
ЛЕНЖИЛПРОЕКТ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ДЛЯ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 1.123-КР-1

КОЛОННЫ
ВЫПУСК 5

Альбом I — Рабочие чертежи

1977 г

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ДЛЯ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 1.123-КР-1

КОЛОННЫ
ВЫПУСК 5

Альбом I - РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАН

институтом „ЛенНИЛПРОЕКТ“

/Главный инженер института

Главный конструктор

Начальник отдела



/Иванов В.Н./

/Сдобников Л.В./

/Воронцов А.Л./



СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер

Объединения „Стройдеталь“

 Б.И. Марковский

1977г

Наименование чертёжей	№№ стр.	№№ чертёжей
ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА Содержание альбома	1, 2	1.123-КР-15.000 И1
Пояснительная записка	3	1.123-КР-15.000
Колонна КЛ-180	4	1.123-КР-15.002
Опалубочный чертёж, армирование и арматура	5	1.123-КР-15.003 И1
Спецификации и характеристика изделия при стали класса АII	6	1.123-КР-15.004
Спецификации и характеристика изделия при стали класса АIII	7	1.123-КР-15.005
Закладные детали	8	1.123-КР-15.006

1.123-КР-1.5.000 И1

ИВ № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА 1.123-КР-1.5.000 И1	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Содержание альбома	Лит.	Масса	Масштаб
	РАЗРАБ	ДЕРЮГИНА	<i>Дерюгина</i>					
	ПРОВ	АНТОНОВА	<i>Антонова</i>					
	Т.КОНТР	ХОМИЧ	<i>Хомич</i>	1977				
	УТВ	ВОРОНЦОВ						
						Лист	Листов	
						ИНСТИТУТ ЛЕННИЛПРОЕКТ		

Пояснительная записка

В альбоме 1.123-КР-1, выпуск 5 разработаны рабочие чертежи колонны КЛ 180, сечением 300*400, длиной 1800 мм. Колонна КЛ-180 применяется как доборный элемент к основным колоннам марки КЛ 280÷КЛ 450 (КЛ^М 280 ÷ КЛ^М 450) В тех случаях, когда максимальная высота основной колонны равная 4500 мм недостаточна. Колонна устанавливается непосредственно в распределительный башмак закладной деталию вверх.

Колонна разработана в соответствии со СН и П II-21-75 гл. 21 Рабочая арматура каркасов из стали А-II (лист 6) и А-III (лист 7) ГОСТ 5781-75. Несущая способность колонны 124 т.

При внецентренной нагрузке на колонну расчетное сечение элемента должно быть дополнительно проверено расчетом. При изготовлении сборных железобетонных элементов необходимо выполнять требования следующих нормативных документов, Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования (ГОСТ 13015-75), СНиП II-21-75

Требования по допускам, складированию, транспортировке, методам испытания изделий принимаются по действующим техническим условиям.

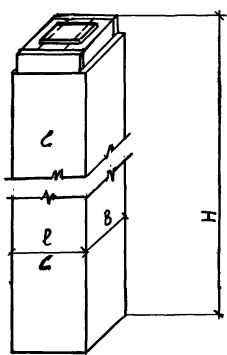
Контроль жесткости и прочности колонн производить по ГОСТу 8829-77 Перед массовым изготовлением колонн необходимо произвести опытные испытания.

Размер колонны принят в соответствии с номенклатурой сборных железобетонных изделий для капитального ремонта жилых домов в г. Ленинграде

Альбом разработан взамен альбома I-НТ вып. 1962г.

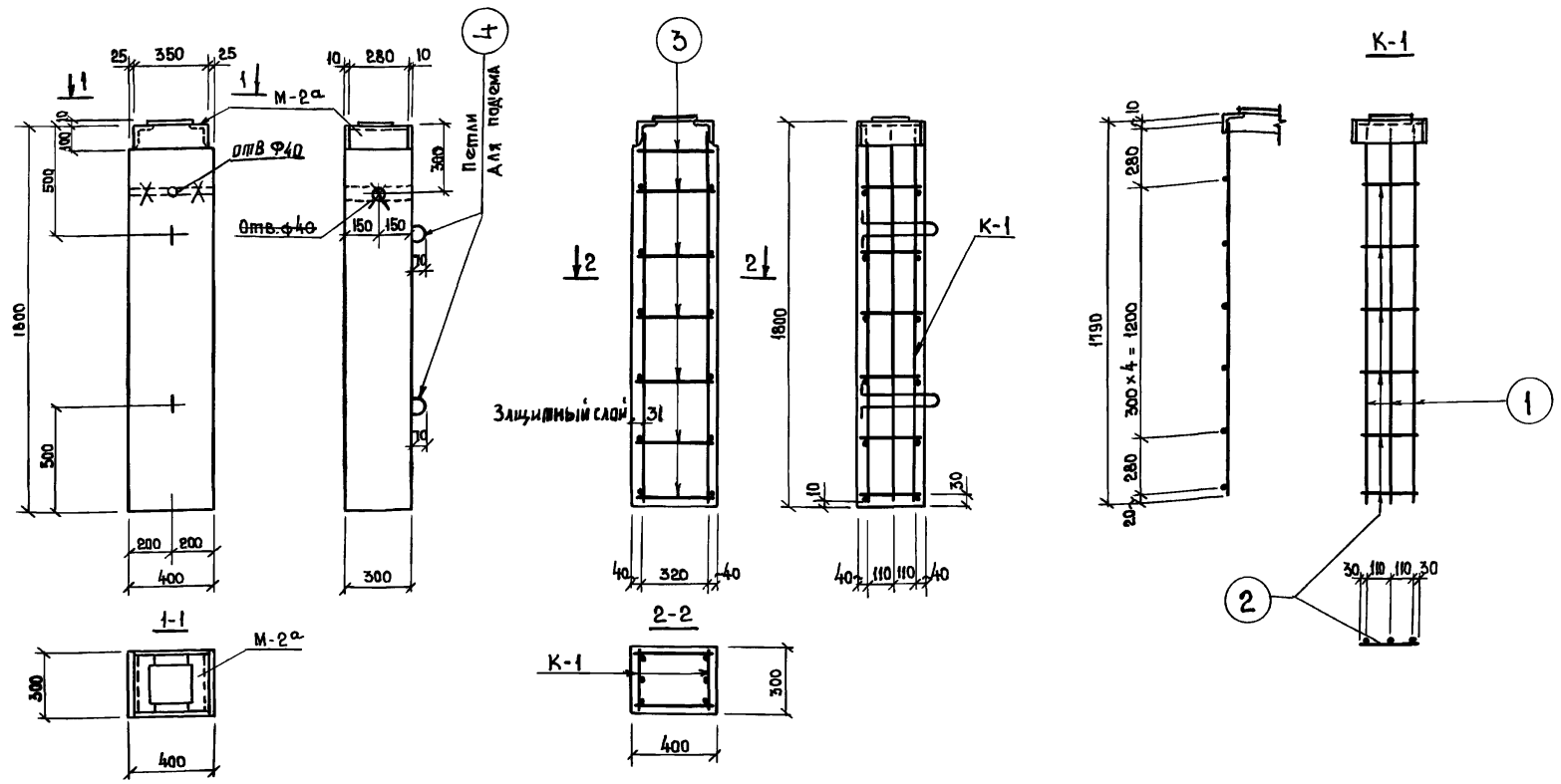
Имя, Фамилия, Подпись и дата

				1. 123 - КР - 1. 5. 001				
Изм/Лист	И.докум.	Подпись	Дата	Пояснительная записка		Лист	Масса	Масштаб
ИЗРАБ	Дерюгина	<i>Дерюгина</i>						
ПРОВ	Антонова	<i>Антонова</i>				Листов	Листов	
Т.КОНТР.	Хомич	<i>Хомич</i>	1977					институт ЛЕННИЛПРОЕКТ
УТВ.	Воронцов							

Эскиз	Марка изделия	Размеры в мм			Бетон		Масса в кг			Содержание стали в м ³ бетона		Л/л стр	
		ℓ	б	Н	Марка	Объем	Изделия	Арматуры		Закладных деталей	при А-II		при А-III
								А-II	А-III				
	Кл-180	400	300	1800	200	0,216	540	23,1	16,0	16,8	107,0	74,1	5; 6

Имя, Инициалы, Подпись и дата
 14.06.1977

1.123 -КД -1.5.002					
Изм/Лист	№ докум	Подпись	Дата		
РАЗРАБ.	ДЕРЮГИНА	<i>Е.С.</i>			
ПРОВ.	АНПОНОВА	<i>Л.С.</i>			
Т.КОНТР.	ХОМИЧ	<i>Л.С.</i>	1977		
УТВ.	ВОРОНЦОВ				
КОЛОННА КЛ-180			Лит.	Масса	Масштаб
			Лист	Листов	
			институт ЛЕННИЛПРОЕКП		



1. Спецификации и характеристику изделия см. черт. 1.123-КР-1.5.004 и 1.123-КР-1.5.005
2. Закладные детали см. черт. 1.123-КР-1.5.008
3. Изготовление сварных каркасов производить согласно СН 395-69.
4. Отверстие ф 40мм для строповки колонн.
5. Уголки закладной детали М-2а приварить к каркасам К-1.

Имя, и подл. Подпись и дата
 Б.С.З. / 14.06.75

1.123 - КР - 1.5.003 и 1			
ИМ. ЛИСТ	И. ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ.	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>	
ПРОВ.	АНТОНОВА	<i>[Signature]</i>	
Колонна КЛ-180 ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМАТУРА.			Лист 1 Масса Масштаб 1:20
Лист 1 Листов Институт ЛЕННИЛПРОЕКТ			

Спецификация арматуры на один элемент						
Марка	№ познц.	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса кг
К-1	1	18 А II	1780	3	5.34	10.68
	2	6 А I	280	6	1.68	0.37
Отдельные стержни	3	6 А I	380	12	4.56	1.02

Выборка стали на изделие.		
Диаметр и классы стали	φ 18 А II	φ 6 А I
Длина м	10.68	7.94
Масса кг	21.36	1.76
R ⁿ кг/см ²	3000	2400
ГОСТ	5781 - 75	

Спецификация стальных элементов				
Марка	Кол-во шт.	Масса кг		№ стр.
		одного элемента	всех элементов	
К-1	2	11.05	22.10	5
Отдельные стержни	12	0.085	1.02	5

Спецификация металлоизделий			
Марка	Кол-во шт.	Масса кг	
		одного элемента	всех элементов
Петли	2	0.83	1.66
М-2 ^д	1	15.14	15.14

Характеристика изделия		
Масса	кг	540
Объем бетона	м ³	0.216
Масса стали	кг	23.1
Расход стали на 1м ³ изделия	кг	107.0
Масса закладных элементов	кг	16.8
Марка бетона		200
Кубиковая прочность бетона к моменту выдачи изделия с завода	кг/см ²	160

Изм. № 1 от 14.08.85

				1.123-КР-1.5.004			
				Колонна КЛ-180			
				Спецификации, выборка стали, характеристика изделия при стали класса А II			
				Лист		Листов	
				Институт ЛЕННИПРОЕКТ			

Спецификация арматуры на один элемент

Марка	№ позиция	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса кг
	2	6А I	280	6	1.68	0.37
Отдельные стержни	3	6А I	380	12	4.58	1.02

Выборка стали на изделие

Диаметр и классы стали	Ф 18А III	Ф 6А I
Длина м	7.12	7.94
Масса кг	14.24	1.76
R _с кг/см ²	4000	2400
ГОСТ	5781-75	

Спецификация стальных элементов

Марка	Кол-во шт	Масса кг		№ стр
		одного элемента	всех элементов	
К-1	2	7.49	14.98	5
Отдельные стержни	12	0.085	1.02	5

Спецификации металлоизделий

Марка	Кол-во шт.	Масса кг	
		одного элемента	всех элементов
Петли	2	0.83	1.66
М-2 ^а	1	15.14	15.14

Характеристика изделия

Масса	кг	540
Объем бетона	м ³	0.216
Масса стали	кг	16.0
Расход стали на 1м ³ изделия	кг	74.1
Масса закладных элементов	кг	16.8
Марка бетона		200
Кубиковая прочность бетона к моменту выдачи изделия с завода	кг/см ²	160

1.123-КР-1.5.005

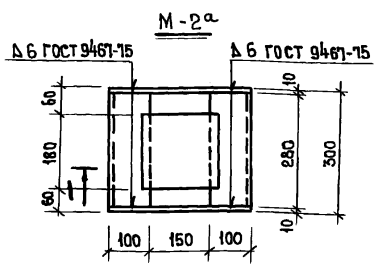
ИЗМ/Лист	Лист 1 из 1	Подпись	Дата	Колонна КЛ-180	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ	ДЕРЮГИНА	<i>[Signature]</i>		Спецификации, выборка			
ПРОВ	АНТОНОВА	<i>[Signature]</i>		стали, характеристика			
				изделия при стали класса А III	Лист	Листов	
					Институт		
					ЛЕННИЛПРОЕКТИ		

ИЗМ. № 1 от 14.06.2011

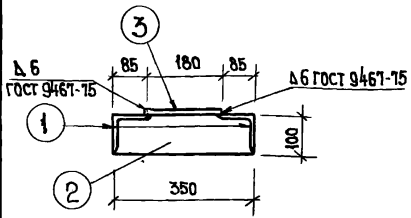
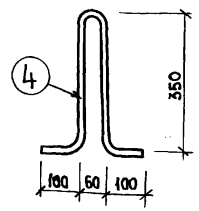
Номер и глава изменений	Краткое содержание изменений	№№ чертёжей		
		Коррек-тировка	Дополне-ния	Длины и ро-вание
1	2	3	4	5
16.10.80.	Изменение положения отверстий для ступовики	1.123-КР-1	1.123-КР-15.ИК-1	
		изд. 1977		
		1.123-КР-15.000И		1.123-КР-15.000
	УКАЗАН РАЗМЕР ЗАЩИТНОГО СЛОЯ	1.123-КР-15.003И		1.123-КР-15.003

ИНБ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ГЛАВА В ЗАМ. ИНБ. №

1.123-КР-15.ИК-1			
Гл. спец.	Винер		ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА
ПРОВЕР.	Литюкова		
ИСПОЛ.	Балашова		
			Лист Лист Лист СБ
			Проектный институт Ленжилпроект



Петля



Закладные детали изготавливать в соответствии с СН 313-65

Спецификация стали на одну закладную деталь.

Марка	Поз	Профиль	Длина мм	Кол-во шт.	Масса кг		
					Одной поз.	Всех поз.	Элемента
М-2 ^а	1	L 100x100x8	280	2	3.42	6.84	15.14
	2	-100x10	350	2	2.75	5.50	
	3	-180x10	180	1	2.80	2.80	
Петля	4	Ф 12 А I	340	1	0.83	0.83	0.83

1.123 - КР - 1.5.006

Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	Подпись	Дата
		РАЗРАБ. ДЕРЮГИНА	<i>[Signature]</i>	
		Пров. Антонова	<i>[Signature]</i>	

Закладные детали.

Лит.	Масса	Масштаб
		1:10
Лист	Листов	
Институт Ленжилпроект		

Инв. и подл. Подпись и дата 14.06.75