

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-28-053.89

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ
ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ

АЛЬБОМ 6

ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

КАМЕРЫ ТИПА IV

КЖ7 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР. 3 - 13

КЖ8 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР. 14 - 25

КМ4 КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТР. 24 - 28

25591-06

ТИПОЗЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-28-053.89

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ

АЛЬБОМ 6

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1	ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	АЛЬБОМ 7	ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
	TX	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ		ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
	TT	ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ		КАМЕРЫ ТИПА У
АЛЬБОМ 2	ATX	АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ	KЖ9	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
АЛЬБОМ 3		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	KЖ10	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
		ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	KМ5	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
		КАМЕРЫ ТИПА I		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
	KЖ1	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ		ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
	KЖ2	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ		КАМЕРЫ ТИПА VI
	KМ1	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ		
АЛЬБОМ 4		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	KЖ11	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
		ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	KЖ12	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
		КАМЕРЫ ТИПА II	KМ6	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
	KЖ3	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ		СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
	KЖ4	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
АЛЬБОМ 5	KМ2	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ		ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ		ЗДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ щитов КИП
		ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ		НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
		КАМЕРЫ ТИПА III		СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
	KЖ5	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ		СМЕТЫ
	KЖ6	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ		СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА I В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
	KМ3	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ		СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА I В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
АЛЬБОМ 6		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ		СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА II В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
		ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ		СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА II В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
		КАМЕРЫ ТИПА IV		СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА III В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
	KЖ7	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ		СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА III В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
	KЖ8	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ		СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА IV В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
	KМ4	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ		СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА IV В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
				СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА V В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
				СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА V В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
				СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА VI В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
				СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА VI В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
				ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ, ЧАСТИ 1, 2
			АЛЬБОМ 14 ВМ	

РАЗРАБОТАН

ПРОЕКТИРУЮЩИМ ИНСТИТУТОМ № 2
ГЛАВНОМ ИНЖЕНЕРНЫМ ИНСТИТУТОМ
ГЛАВНОМ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
рук - В.Д. НИКОЛЯН
рук - И.В. ГЕВАНДЯН

© 1990 ЧУДИ ГОССТРОЙ СССР 1989г.

УТВЕРЖДЕН И ДОБЕЛЕН В ДЕЙСТВИЕ
БГМ ГУПСТРОЙПРОЕКТ
ПРИКАЗОМ ОТ 18.08.89 г. № 109

10288/6

СОДЕРЖАНИЕ

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2
	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МАРКИ КЯ7	
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	3
2	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1...ПК4. УЗЛЫ 1, 2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КРЫШКИ КАМЕРЫ	4
3	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1...ПК4 РАЗРЕЗЫ 1-1... 5-5. УЗЛЫ 3... 5	5
4	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕР ПК1... ПК4.	6
5	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ1...УМ16.	7
6	СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ УЧАСТКАМ УМ1... УМ16.	8
7	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КЛ1... КЛ4.	9
8	БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ БФМ1; БФМ2. ПЛАНЫ ПМ1... ПМ9.	10
9	МОНОЛИТНЫЕ ДНИЩА МД1... МД4 (АРМИРОВАНИЕ)	11
10	МОНОЛИТНЫЕ ДНИЩА МД1... МД4 (АРМИРОВАНИЕ) РАЗРЕЗЫ 1-1... 4-4.	12
11	МОНОЛИТНЫЕ ДНИЩА МД1... МД4 (АРМИРОВАНИЕ) УЗЛЫ 1... 4.	13
	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МАРКИ КЯ8	
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	14

Лист	Наименование	Стр
2	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1...ПК4 УЗЛЫ 1; 2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КРЫШКИ КАМЕРЫ	15
3	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1...ПК4 РАЗРЕЗЫ 1-1... 5-5. УЗЛЫ 3...5.	16
4	ПРИЯМКИ ПР1... ПР4. ВНДЫ А-А ... А"-А"	17
5	МОНОЛИТНЫЕ ПРИЯМКИ ПР1... ПР4 (АРМИРОВАНИЕ)	18
6	МОНОЛИТНЫЕ ПРИЯМКИ ПР1... ПР4. (АРМИРОВАНИЕ). РАЗРЕЗЫ 1-1... 11-11.	19
7	МОНОЛИТНЫЕ ПРИЯМКИ ПР1... ПР4 (АРМИРОВАНИЕ) РАЗРЕЗЫ 12-12 ... 16-16, УЗЛЫ 1...8.	20
8	МОНОЛИТНЫЕ ПРИЯМКИ ПР1... ПР4 СПЕЦИФИКАЦИЯ	21
9	БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ БФМ 1; БФМ 2. ПЛАНЫ ПМ1... ПМ9	22
10	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КА1... КА4А	23
	Конструкции металлические марки КМЧ	
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО) ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА	24
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ) ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА	25
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ) ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ	26
4	СХЕМЫ ОБРАБОТЫВАЮЩИХ ПЛОЩАДОК БАЛЕР ПК1... ПК4	27
5	КРЫШКА КАМЕРЫ КК1. УЗЛЫ 1...6.	28

10288/G

409-28-053.89

КЛАСЫ ПЕРПОЛТИЧЕСКОГО ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ГЕОДОЗИИ И ОБРАБОТКИ
ЗАВЕРШЕННОГО И МЕСТОВОГО ХОДОВОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

ГИП-14 СТАДИЯ ПОСТ ГЛОСТОВ

P 1

2010-11-20 **2010-11-20** **2010-11-20**

...and the world will be at peace.

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1... ПК4 УЗЛЫ 1, 2. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ КРЫШКИ КАМЕРЫ	
3	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1... ПК4 РАЗРЕЗЫ 1-1... 5-5. УЗЛЫ 3... 5	
4	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕР ПК1... ПК4	
5	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТИКИ УМ1... УМ16	
6	СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ УЧАСТИКАМ УМ1... УМ16	
7	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КЛ1... КЛ4 А	
8	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛКОННЫХ БРМ1; БРМ2 ПЛАНЫ ПМ1... ПМ9	
9	МОНОЛИТНЫЕ ДНИЩА МА1... МА4 (АРМИРОВАНИЕ)	
10	МОНОЛИТНЫЕ ДНИЩА МА1... МА4 (АРМИРОВАНИЕ) РАЗРЕЗЫ 1-1... 4-4	
11	МОНОЛИТНОЕ ДНИЩА МА1... МА4 (АРМИРОВАНИЕ) УЗЛЫ 1... 4	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
3.006.1-2/82 В.1-1, Г-2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	
1.400-15 В.1	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ КАНАЛЫ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СОСТАВНЫХ РАДИУСНЫХ И УСТРОЙСТВОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	
1.030. Г-1 В.1-1	ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕЙСТВЕННЫХ БЕТОНОВ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ПРИЛАГАЕМОЕ ДОКУМЕНТОВ	
К.Н.П.1	ИЗДЕЛИЯ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Альбом 9.1
К.Н. ВМ	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ	Альбом 14

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖЕМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЛУ

Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол-во; м ³	Примечание
		ПК1 ПК2 ПК3 ПК4	
1 КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ КАНАЛОВ	685800	0,71 1,49 0,44 1,86	
2 ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ	583100	13,8 22,8 25,6 41,5	
ВСЕГО БЕТОНА И ЖЕЛЕЗОБЕТОНА		14,5 24,3 26,0 43,4	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает охранную и понижающую безопасность при эксплуатации здания (сооружения), при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта / Иванова / ЧВЧ

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ

Лист	Наименование	Примечание
3	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1... ПК4	
4	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕР ПК1... ПК4	
7	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КЛ1... КЛ4 А	

СХЕМА КАМЕРЫ ПК1

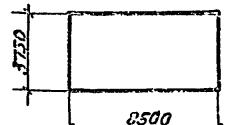


СХЕМА КАМЕРЫ ПК3

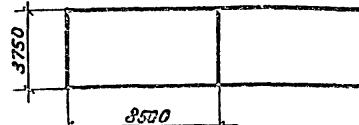


СХЕМА КАМЕРЫ ПК2

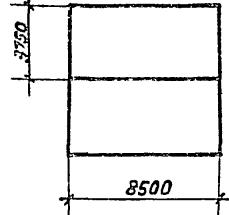
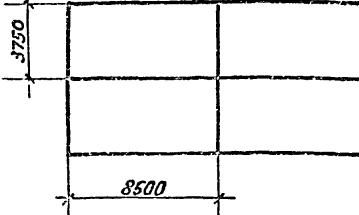


СХЕМА КАМЕРЫ ПК4



9. Днище камер запроектировано из монолитного керамзитобетона класса 8/15 с объемной плотностью $\rho = 1,2 \text{ кг}/\text{м}^3$ (1200 кг/м³) с гидробондингом, имеющим добавки вяжущих и гидрофобизирующей добавкой ГКН-94. Применение вышеуказанных добавок ведется в соответствии с руководством по применению химических добавок к бетону Министерства СССР. Стандарт 1960г.

10. Стальные стойки пакетировщика устанавливаются на монолитные железобетонные балки, не связанные с днищем камер. Для обсушивания камер запроектированы металлические площадки на отм. 2,200

12. Крышки камер выполнены металлическими с изоляцией минераловатными плитами.

13. Конструкция вентиляционных каналов дана в пределах камер, дальнейшая их трассировка и конструкция разрабатывается при привязке проекта к конкретным условиям.

14. Гидравлический затвор выполнен из гнутого швеллера 200x100x16 ГОСТ 8278-83. При установке затвора особое внимание обратить на обеспечение его горизонтальности и герметичности сварных соединений. Герметичность стыка при мыкания швеллера к стенке камеры осуществляется за счет зажимки зазора пластичным бетоном класса 8/15 на расширяющемся цементе.

15. Под монолитными фундаментными балками выполнить бетонную подготовку толщиной 80мм из бетона класса В 3,5.

16. Под сборными лотками выполнить песчаную подготовку толщиной 80мм по уплотненному грунту.

17. Под монолитным днищем камеры лотками выполнить подготавку из бетона класса В 3,5 толщиной 80мм по слою фракционированного керамзитового гравия толщиной 200мм с размерами зерен 5-20мм на уплотненном грунте.

18. Для обеспечения уклона пола камер в сторону лотка по днищу выполнить методом торкретирования-стяжки из цементно-песчаного раствора состава 1:2 с гидротропизирующей добавкой ГКН-94.

19. Обратную засыпку пазух котлована производить по окончании работ по бетонированию стен камер, равномерными слоями, толщиной 20-30 см с уплотнением одновременно с 2-х сторон камер до получения плотности грунта $\rho = 16,5 \text{ кн}/\text{м}^3$.

20. Боковые поверхности камер и лотков соприкасающиеся с грунтом, обмазать гуттаперчевым битумом за 2 раза.

21. Наружные поверхности камер выше пола окрасить известковыми красками.

22. Качество сварки арматуры и закладных деталей и соединительных элементов должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.

23. Временная нагрузка на пол цеха вокруг камер принята 10 кПа.

24. Защиту от коррозии необетониретемых закладных и соединительных элементов выполнить в соответствии со СНиП 2.03.11-85 лакокрасочным покрытием I, II, III групп.

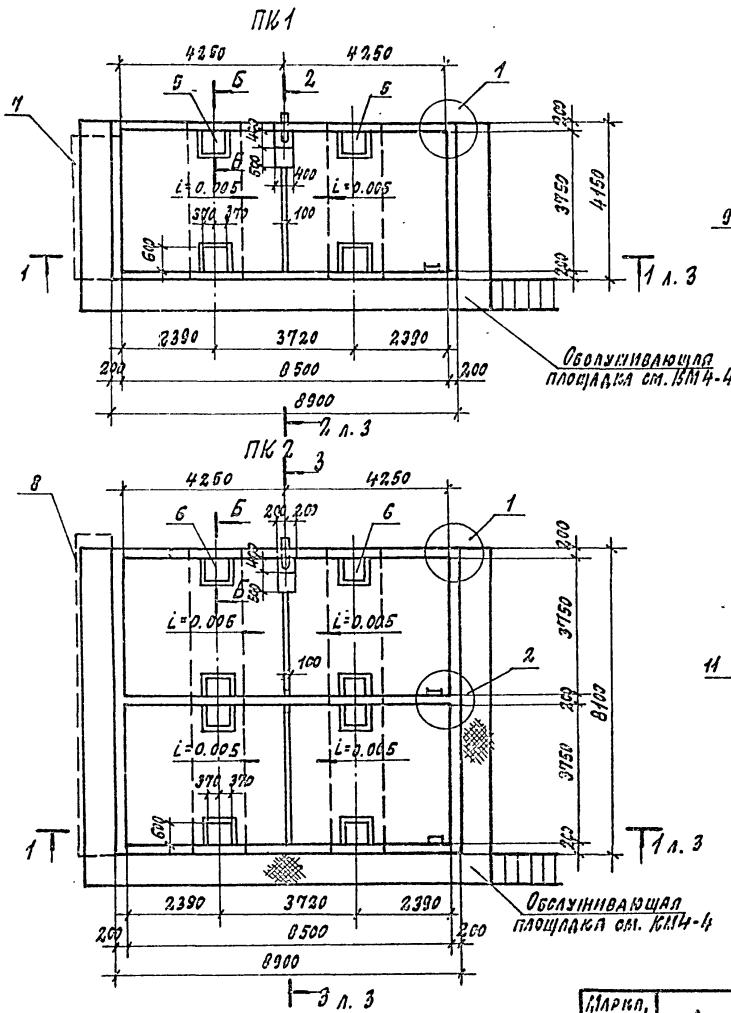
25. Проект обладает патентной чистотой по СССР на 1989г.

26. При производстве работ по бетонированию балок под пакетировщиками и устройству пола камер должны быть составлены акты на скрытые работы.

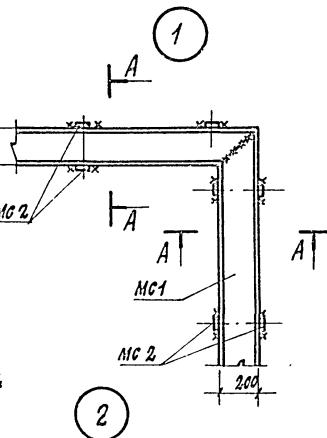
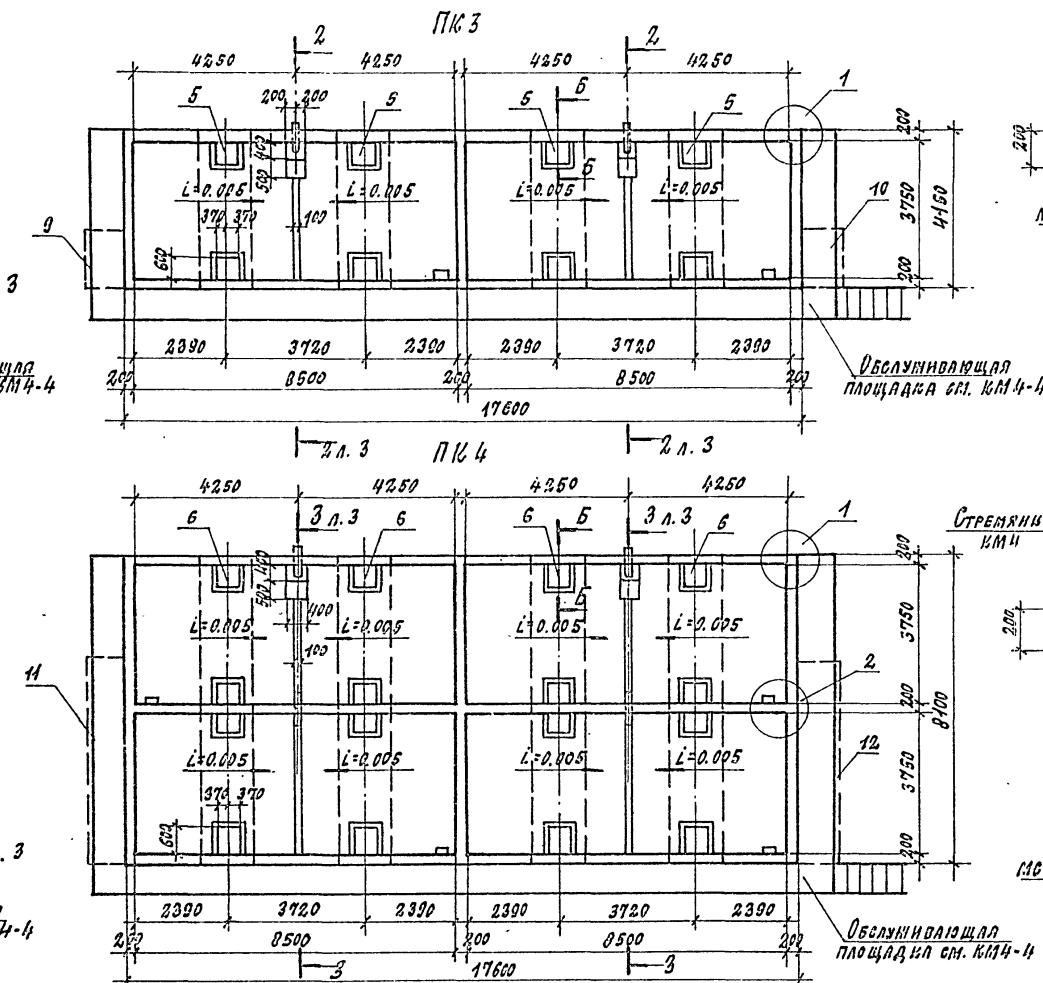
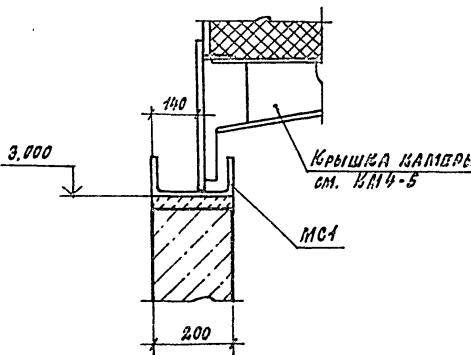
10288/6

Извлечение	Упрощение
ГИП Иванова Е.В.	
НАЧ.ОГРНБКИНА Наталия	
Н.КОНТР. РАШЕВСКИЙ Юрий	
П.СЛЧ. РАШЕВСКИЙ Юрий	
И.ПАКЕТ. ПАКЕТ. Юрий	
И.Н. ЕНКОВА Елена	
П.ПРОВ. ПАКЕТ. Юрий	
ВАРИАНТ СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	
Общие данные	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ

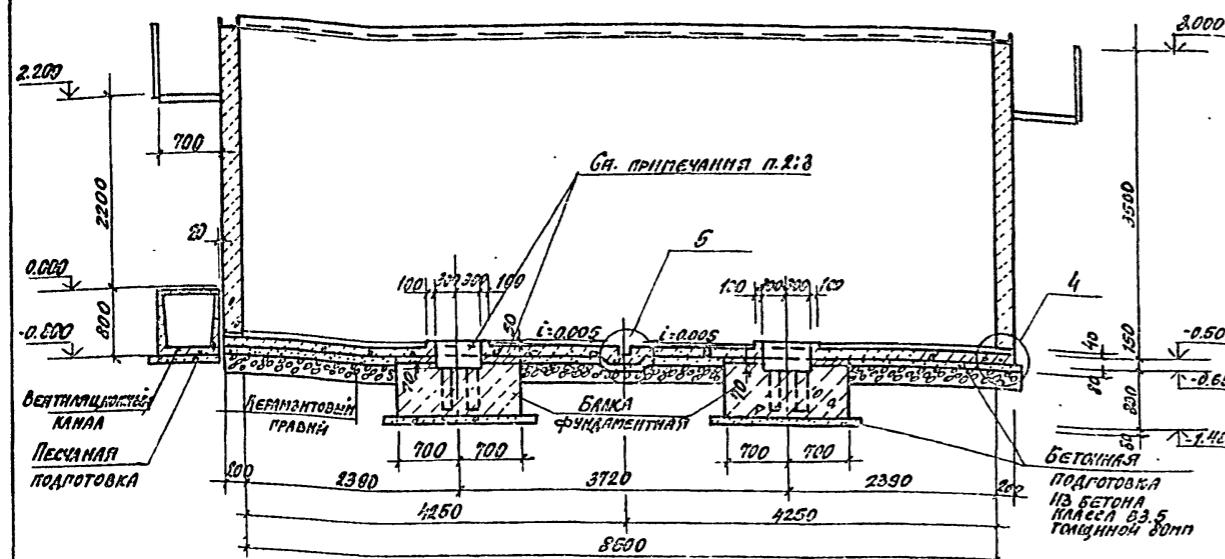
Листом 6



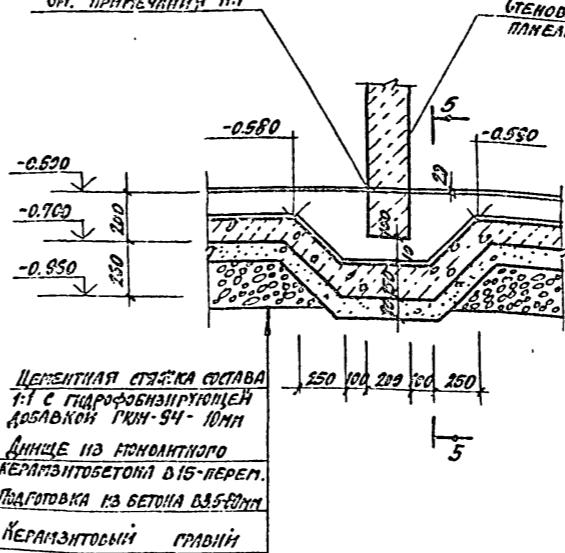
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КРЫШИ КАМЕРЫ



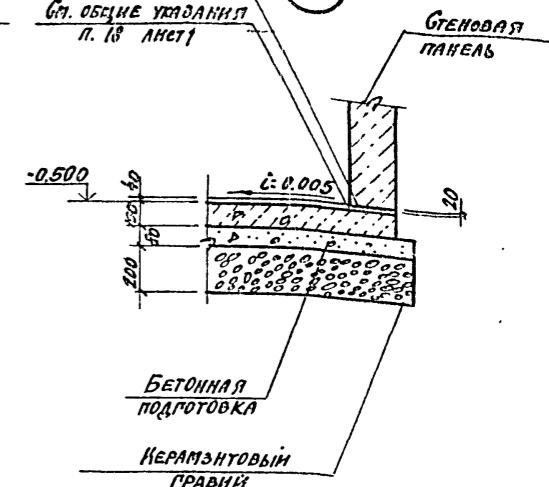
Анбюлом б



Гл. ПРИМЕЧАНИЯ П.1



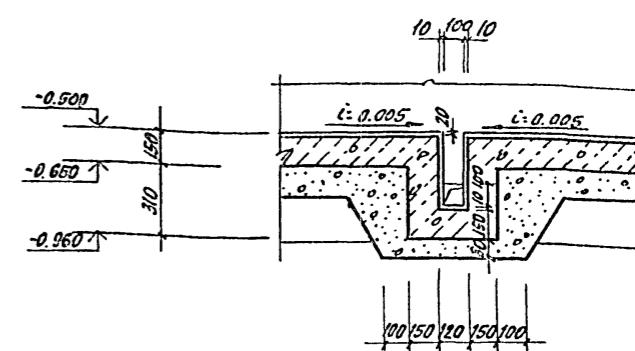
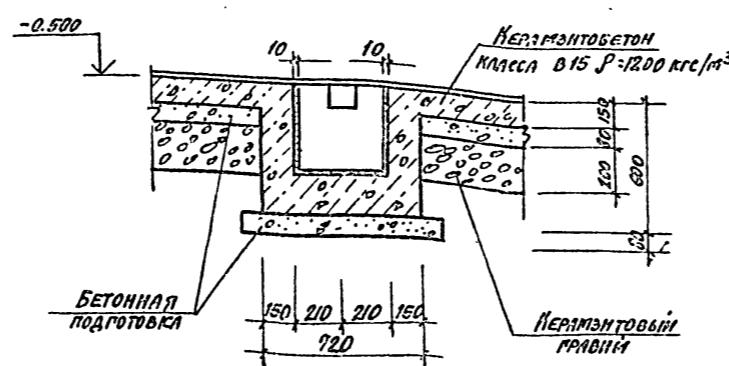
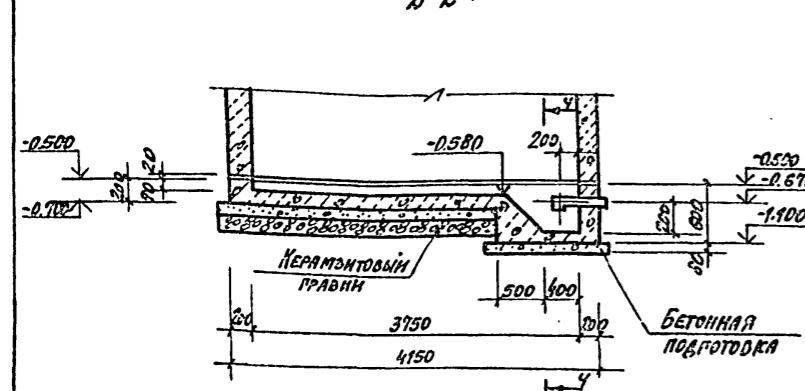
Ст. ПРИМЕЧАНИЯ П.1

Ст. ОБЩЕ УКАЗАННП
П. № лист

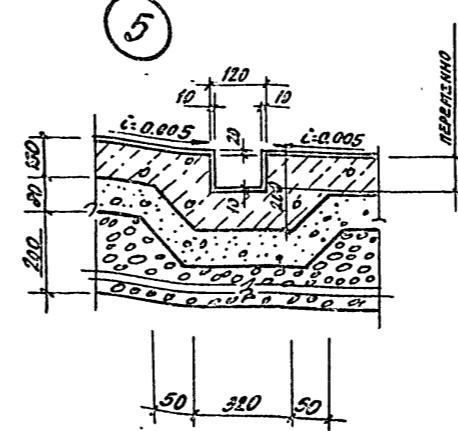
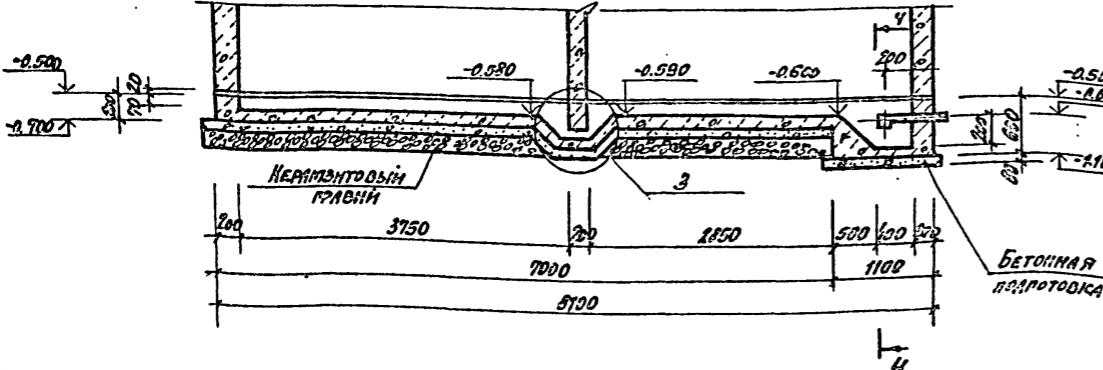
2-2

4-4

5-5



3-3



1. ПАКЕТ УСТАНАВЛИВАТЬ НА СВЕДЕНОФЕНИКУЮ ПОДЛЯКУ ТОЛЩИНОЙ 20 мм из бетона класса В 15 с мелким заполнителем с гидрофобизирующей добавкой ГКЗ-94.

2. ЗАБЕТОНИРОВАТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНОМ, КЛАССА В 15, Р = 1200 кгс/м³ с гидрофобизирующей добавкой ГКЗ-94 ПОСЛЕ УСТАНОВКИ СТОЙКИ ПАКЕТИРОВЩИКА.

3. ОБЕСПЕЧИТЬ ЗАЗОР 20 мм между фундаментной балкой и днищем камеры за счет прокладки просмоленных досок.

102.88/6

ПРИВЯЗАН

ИД. №

409-28-053.89 К.п. 7

Камеры, периодического действия для тепловой обработки изделий из тяжелого и легкого конструкционного бетонов

ГП	Наковы	Схема
НАУ. ОТД.	Рыбинская	Рыбинск
Н. КОНТР.	Ришевский	Ришевск
РАСПЕЦ.	Ришевский	Ришевск
ВЕД. НИК.	Панкратова	Панкратова
НИИ	Козловского	Козловск
ПРВ.	Панкратова	Панкратова

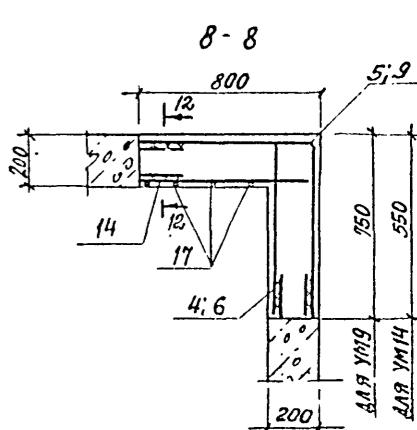
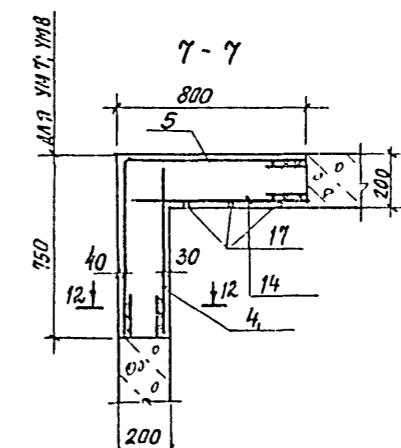
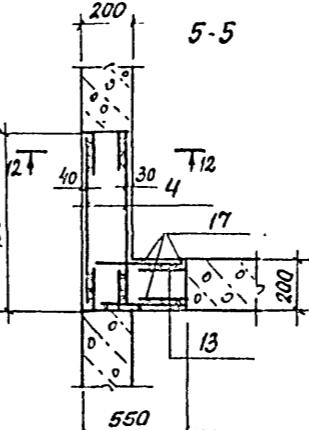
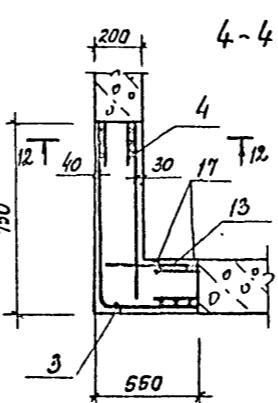
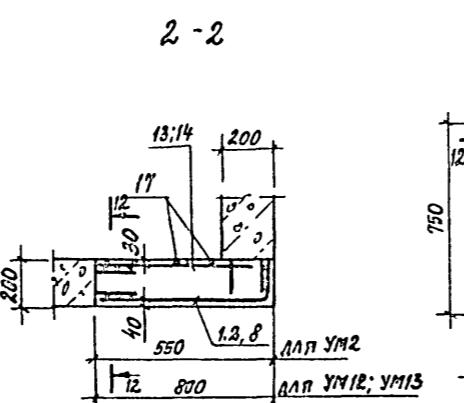
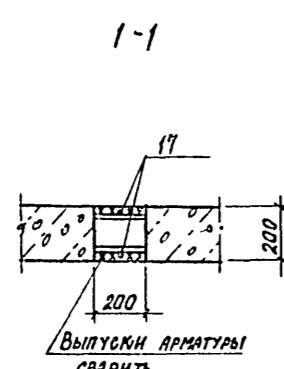
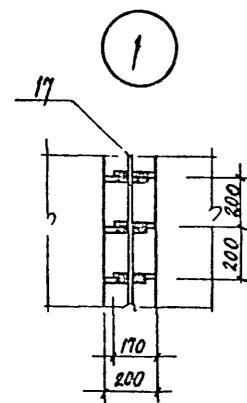
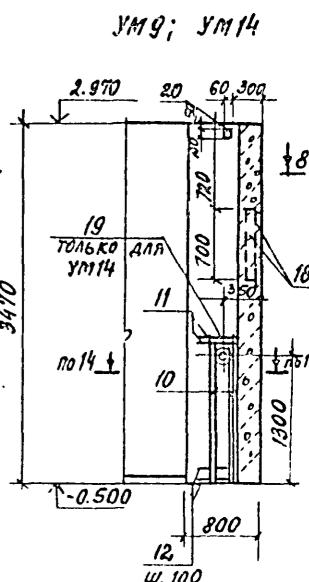
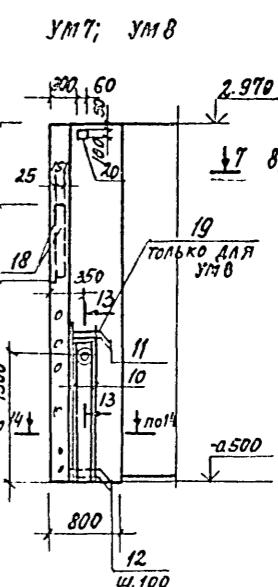
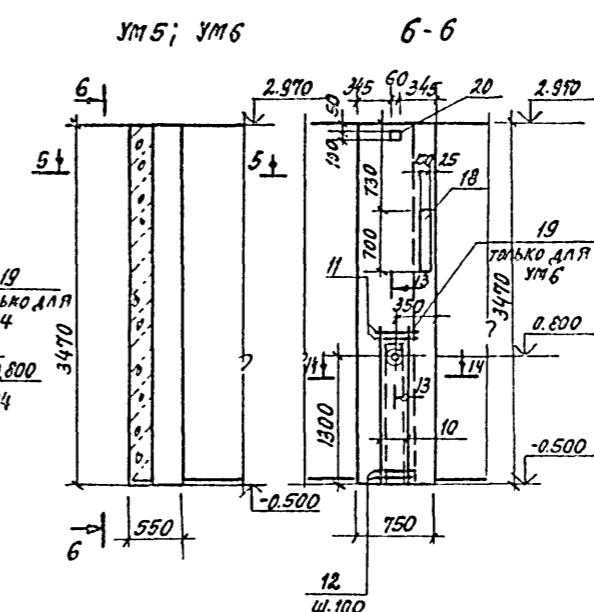
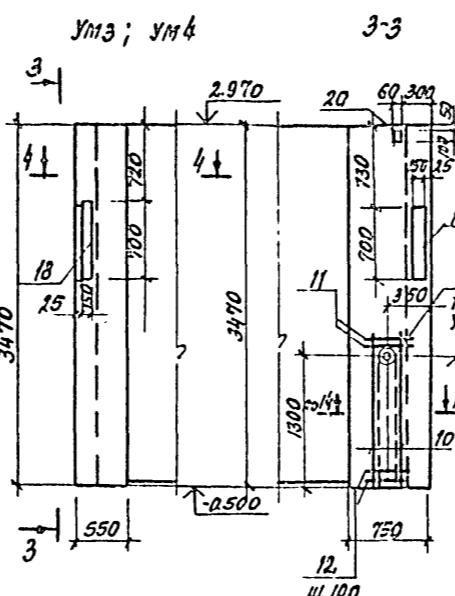
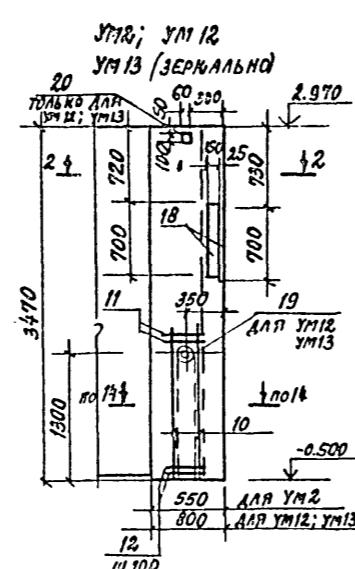
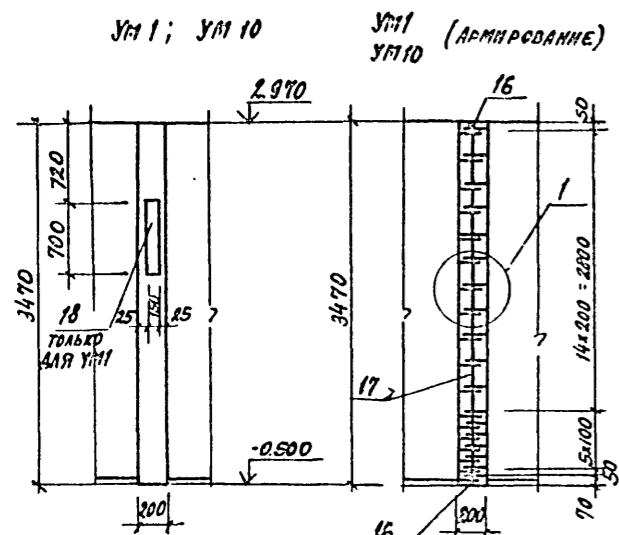
Тип II в сборном керамзитобетоне

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	3	

Схемы расположения элементов камер ПК...ЛЧ4. Разрезы 1-1...5-5. Узлы 3..5

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 3

An 660 M 6



YM 11

YM 15

ym 16

11-11

Technical drawing of a concrete wall section showing dimensions and reinforcement.

- Total height: 3470
- Thickness: 18
- Vertical reinforcement spacing: 700
- Horizontal reinforcement spacing: 135
- Central slot width: 135
- Central slot depth: 195
- Bottom layer thickness: 0.500

11 - 11

14

10

14

12

9

17

120 100 100 400

175 215 275

A technical drawing of a structural section labeled 'g-g'. The drawing shows a cross-section with various dimensions: top width 280, height 121, thickness 11, side height 14, total height 400, side wall thickness 7, base thickness 12, bottom width 200, and a base length of 800.

A technical drawing of a structural section labeled "10 - 10". The section consists of a central vertical column with a flange at the bottom. Various dimensions are indicated: height 200, thicknesses of 15, 17, and 190, and widths of 7, 12, and 15. Material thicknesses are also shown as 2.0, 0.0, 0.0, 0.0, 0.0, 0.0, and 0.0.

ИВАНОВА	Ирина
РЫБКИНА	Ольга
РАШЕВСКИЙ	Юрий
РАШЕВСКИЙ	Юрий
ПАНКРАТОВА	Зинаида
ЕЛЬКОВА	Юрий
РАШЕВСКИЙ	Юрий

609-28-053.89	KЗС 7
КАМЕРЫ ПЕРНОАЛЮССКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ НАЗЕМНЫХ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ	
ТИП IV ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	Стадия R Арист 5 Аристов
МОНОЛИНТНЫЕ УЧАСТИКИ УМ1... УМ16	ПРОЕКТИОННЫЙ ИНСТИТУТ №2

КОННОДВАР

FORMAT A2

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

ПОРЯДОК ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ ПОЗИЦИИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ												ПРИЧЕ- ЧИНЕНИЕ			
			УМ1	УМ2	УМ3	УМ4	УМ5	УМ6	УМ7	УМ8	УМ9	УМ10	УМ11	УМ12				
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																		
<u>СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ</u>																		
1	КН.И.1-II.0	С 11	1												13,2 кг			
2	КН.И.1-II.0	С 13													17,0 кг			
3	КН.И.1-II.0	С 19		1	1										21,12 кг			
4	КН.И.1-II.0	С 22		1	1	2	2	1	1						13,8 кг			
5	КН.И.1-II.0	С 15							1	1					26,2 кг			
6	КН.И.1-II.0	С 24													9,93 кг			
7	КН.И.1-II.0	С 21													8,67 кг			
8	КН.И.1-II.0	С 12													17,0			
9	КН.И.1-II.0	С 20													21,12 кг			
<u>ДЕТАЛИ</u>																		
10	ФЮЛГИСТОРЫ 1000x400; E=1600		4	4	4		4	4	4						0,99 кг			
11	E=400		4	4	4		4	4	4						0,25 кг			
12	E=400		12	12	12		12	12	12						0,25 кг			
13	E=450		21	21	21	42	42								0,28 кг			
14	E=650						21	21	42	21	21	21	42		0,40 кг			
15	E=550														0,22 кг			
16	ФЛАГОСТ 5781-82; E=160		2	10	22	22	22	22	26	26	2	20	14	14	24	14	18	0,06 кг
17	E=3400		2	2	2	2	5	5	3	3	2	7	3	3	3	4	8	1,35 кг
<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>																		
18	1400-15 81. 140-11	E=700	МН128-6	1	2	2	1	1	1	2	1	2	2	2	1	6,0 кг		
19	1400-15 81 810-15		МН815				1	1	1		1	1	1			1,3 кг		
20	КН.И.1-II.0		МН2		1	1	1	1	2	2		1	1	1		0,9 кг		
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																		
	БЕТОН КЛАССА В15		0,14	0,38	0,76	0,76	0,76	0,94	0,94	0,14	0,70	0,52	0,52	0,80	0,47	0,63	м³	

* поз. 12 см. ведомость деталей

Изображение Пояснительная записка

Поз.	Эскиз
12	3 200 В

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			Общий РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО		
	А I	А Г И С		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74			
УМ1	2,82		2,82	0,24	4,97	0,8	6,0	
УМ2	8,7		13,65	0,48	9,94	1,6	12,0	
УМ3	17,52		27,3	0,62	9,94	2,36	12,9	
УМ4	17,52		35,3	0,38	4,97	1,56	8,2	
УМ5	18,87		28,8	0,38	4,97	1,56	5,46	
УМ6	18,87		36,8	0,38	4,97	1,56	8,2	
УМ7, УМ9	20,46		33,6	0,52	4,97	2,32	7,8	
УМ8	20,46		41,6	0,76	9,94	3,12	15,1	
УМ11	19,85		26,44	0,24	4,97	0,8	6,0	
УМ12; УМ13	11,22		26,65	0,76	9,94	3,12	15,1	
УМ14	17,64		33,3	0,62	9,94	2,36	14,2	
УМ15	15,42		18,7	0,24	4,97	0,8	6,0	
УМ16	20,0		26,4	0,64			4,64	
УМ10	2,82		2,82				2,82	

1. Сварные швы должны обеспечивать равнопрочность соединения стыкуемых стержней.

2. На внутренние поверхности монолитных участков нанести слой горячештукатурки толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора состава 1:1 с гидроизолирующей добавкой ГКН-УД.

10288/6

ПРИВЯЗАН		
ННВ.№		

409-28-053.89 КН7

КАМЕНОУПОЛЯЧЕСТВО ДЛЯ ТЕПЛОДОБН ОВРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ГЛЯНЦЕВОГО И ЛЕГКОГО КОНСТ УЕЛИЧИВАНИЯ ПАКРАТОВА	ГОСТ 1100-74	СТАЛНС Лист	Листод
ВАРИАНТ 0 СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНОМ	ГОСТ 1100-74	P	6
СПЕЦИФИКАЦИЯ К МО- НОЛИТНЫМ УЧАСТКАМ УМ1...УМ16	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТН		

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ1

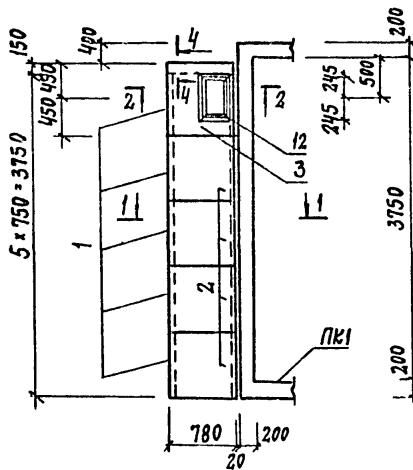


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ2

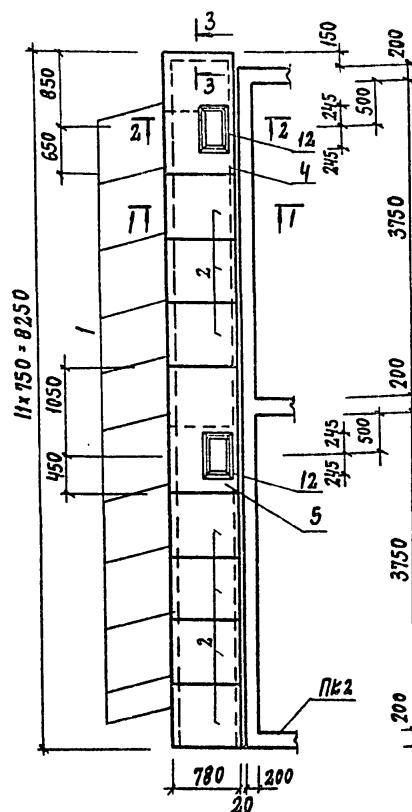
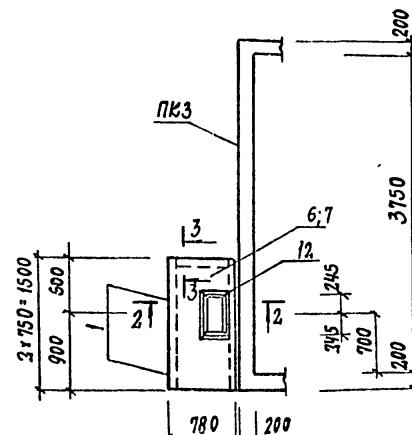
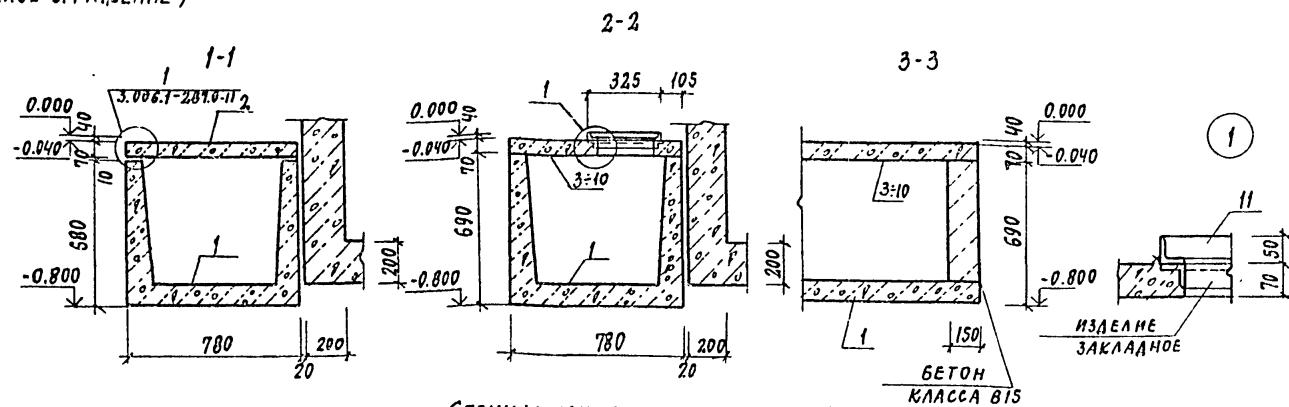
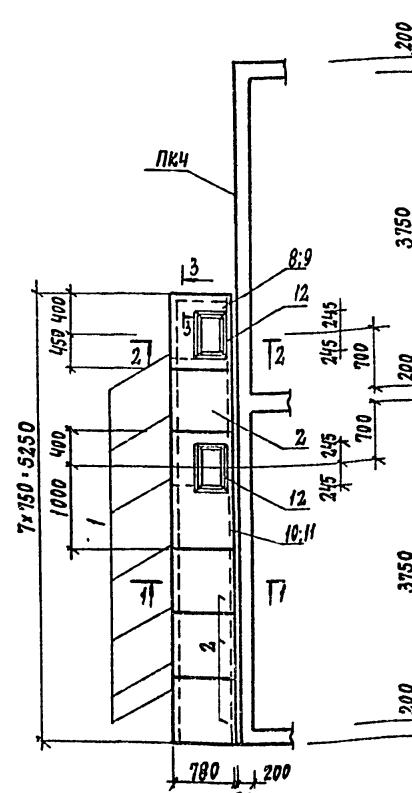


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛЗ; КЛЗА /ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ/



Система расположения элементов канала КЛЧ; КЛЧА / ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ,



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

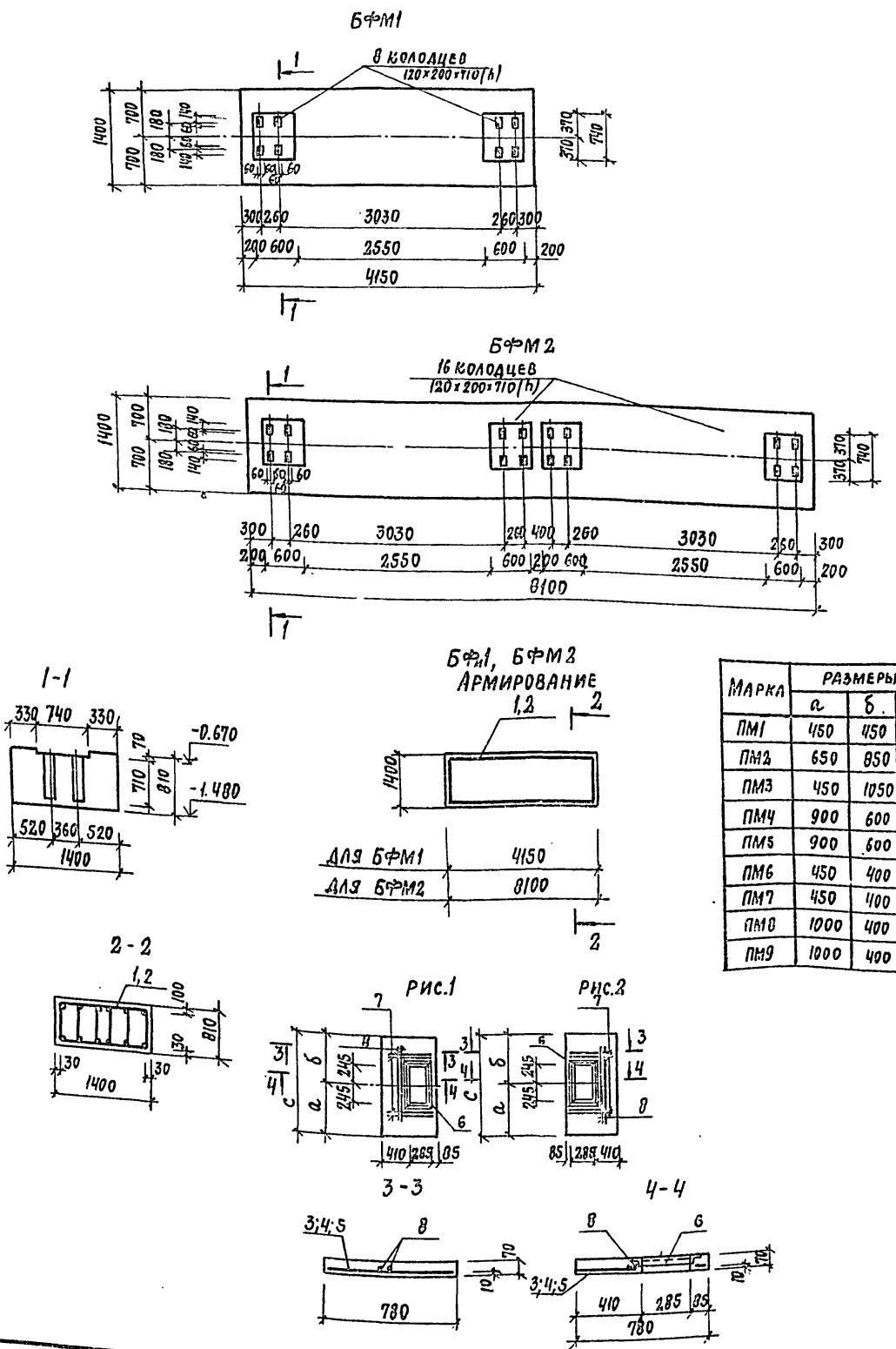
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО						МАССА КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			КЛА	КЛА2	КЛА3	КЛАЧ	КЛАЧА	ВСЕГО		
ЛОТКИ										
1	3.006.1-2.87.1-10	15g-8	5	11	2	2	7	7	34	280
ПЛИТЫ										
2	3.006.1-2.87.2-5	П5g-8	4	7			4	4	19	100
ПЛИТЫ МОНОЛИТНЫЕ										
3	Лист 8	ПМ1	1						1	
4	Лист 8	ПМ2		1					1	
5	Лист 8	ПМ3			1				1	
6	Лист 8	ПМЧ				1			1	
7	Лист 8	ПМ5					1		1	
8	Лист 8	ПМ6						1	1	
9	Лист 8	ПМ7							1	1
10	Лист 8	ПМ8						1	1	
11	Лист 8	ПМ9							1	1
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНТЕЛЬНЫЕ										
12	Кжс.н.1-25.0	МС1	1	2	1	1	2	2	9	4,2 кг
БЕТОН КЛАССА R15										
			0,07	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,21	м ³

**1. ШВЫ МЕЖДУ ЛОТКАМИ И ПЛАНТАМИ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ
ЗАДЕЛАТЬ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ МАРКИ 50 ПО УЗЛАМ Ч. 5
СЕРИИ З.005-1-2-37 А-17**

2. ВРЕМЕННАЯ НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА НА ПОЛ ЦЕХА

ПРИВЯЗАН	
Инн №	

Ab60M 6



Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение									Примечание			
			БФМ	БФЧ	ПМ1	ПМ2	ПМ3	ПМЧ	ПМ5	ПМ6	ПМ7	ПМ8	ПМ9		
<i>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</i>															
<i>КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ</i>															
1	КЖ.Н.1-16.0-03	КПЧ											52,98 кг		
2	КЖ.Н.1-16.0-04	КП5											104,89 кг		
<i>СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ</i>															
3	ГОСТ 23279-85	ЧС 6А1-200 (100) 10АГЧС-200(100) 75x80 85°									1	1	3,2 кг		
4	ГОСТ 23279-85	ЧС 6А1-200 (100) 10АГЧС-200(100) 75x136										1	5,2 кг		
5	ГОСТ 23279-85	ЧС 6А1-200 (100) 10АГЧС-200 75x145									1	1	5,31 кг		
6	КЖ.Н.1-24.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10									1	1	1	7,8 кг	
<i>ДЕТАЛИ</i>															
7		ф 10АГЧС ГОСТ 10884-81-В750									4	4	4	4,46 кг	
8		в=800									2	2	2	0,5 кг	
<i>МАТЕРИАЛЫ:</i>															
		БЕТОН КЛАССА В15	4,7	9,18	0,05	0,06	0,08	0,08	0,08	0,05	0,05	0,08	0,08	М 3	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ. КГ

КРЕПЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ К ФУНДАМЕНТНЫМ БАЛКАМ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ БОЛАТАМИ ЗАДЕЛАННЫМИ В КОЛОДЦЫ. ДОПУСКАЕТСЯ КРЕПЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ГЛАДКИМИ БОЛАТАМИ СОЕДИНЕННЫМИ С БЕТОНОМ НА ЭПОКСИДНОМ КЛЕЕ, СОГЛАСНО СНиЧ71-75 п. 2-Ч. РАЗБИВКУ АНКЕРНЫХ БОЛАТОВ ПЕРЕД БЕТОНИРОВАНИЕМ СВЕРНТЬ ПО ОБОРУДОВАНИЮ.

Расчетная схема нагрузки

НАГРУЗКИ РАСЧЕТ
ФОРМЫ

84-1124

P P P

~~3290~~ (3290) 163.

Digitized by srujanika@gmail.com

— — — — —

409-28-053.89 K9C7

ЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВО

СТАРИЙ СЧУТ

СБОРНОМ	БИАНКУ	ЛИСГ	ЛИС
ЗАПРОШУ	0	0	

ОБЕТОВЕ	P	G
4000/ЧЕМПИОН		

ДАМЕННЫЕ
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ

11/14/9

—

AUG 60 M 6

МОНОЛИТНОЕ ДНИЩЕ МДТ (АРМИРОВАНИЕ)

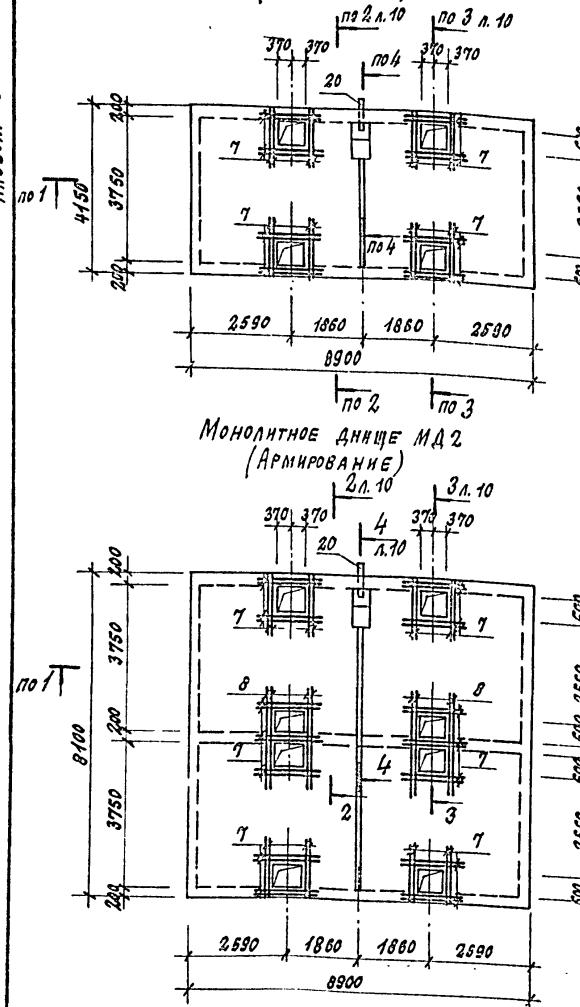
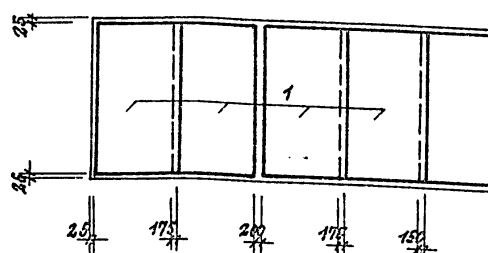


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТОК МД 1; МД 3



МОНОЛИТНОЕ ДНИЩЕ МДЗ (АРМПРОБЛННЕ)

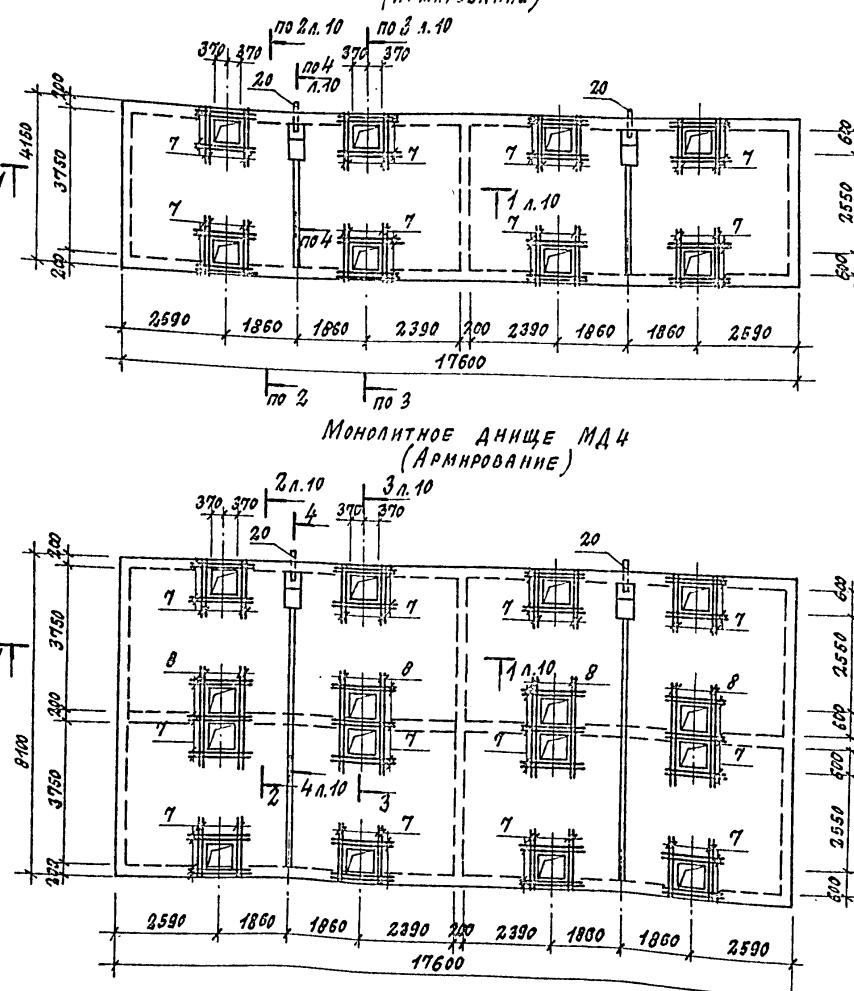
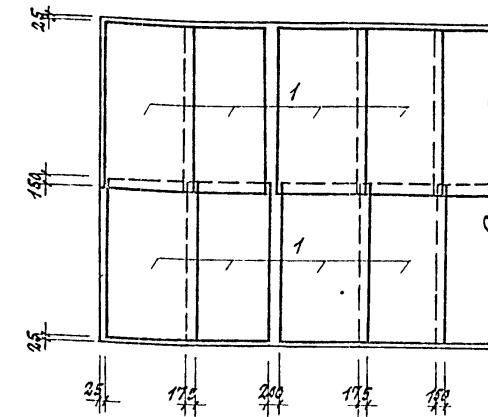


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕГОДНЯ МД 2; МД 4



ИМЕНІ. № ПОВАЛІОНІСЬКА НАТА ВІДАНІ. 1148. 118

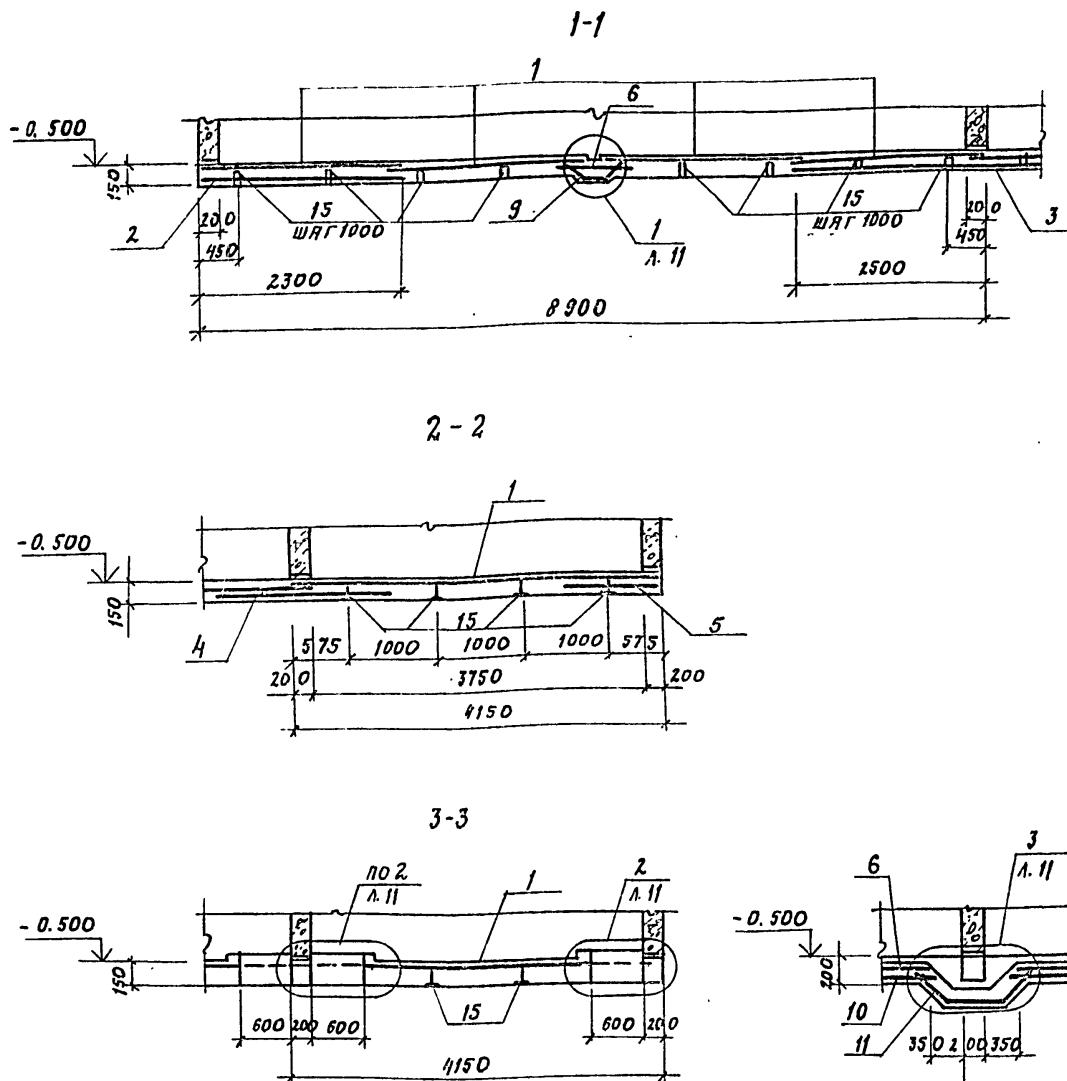
ПРИБЯЗАН:				

10288/6 HNB. N^o

409-28-053. 89 КНЕТ

Ы ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАЗ
И НА ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИИ МОГУТ БЫ

ВЕДОМОСТЬ АЕТАЛЕЙ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТЫ КР

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия заладные			Об- чи- ни рас- ход		
	Арматура класса										
	А1		Аг-III с			Все- го	Прокат мпкн				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10884-81				В ст 3 ип 2				
	ф8	Итог- го	ф10	Итог- го	ф12		ГОСТ 8732-78				
	183.8		183.8	330.1	330.1	513.9	11.9	11.9	11.9		
МД 1	183.8		183.8	330.1	330.1	513.9	11.9	11.9	525.8		
МД 2	359.5		359.5	655.8	655.8	1015.3	11.9	11.9	1027.2		
МД 3	369.3		369.3	664.6	664.6	1033.9	23.8	23.8	1057.7		
МД 4	722.4		722.4	1320.4	1320.4	2042.8	23.8	23.8	2066.6		

Групповая спецификация для монолитных элементов

ФОРМУЛ ЗОНА Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	Кол. на исполнение				ПРИМЕ- ЧАНИЕ			
			МД1	МД2	МД3	МД4				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ										
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ										
1	ГОСТ 23279-85	4с 10АГ-III С-200 225x410 50/25	4	8	8	16	49,1 кг			
2	ГОСТ 23279-85	4с 10АГ-III С-200 225x410 50/25	2	4	2	4	48,6 кг			
3	ГОСТ 23279-85	4с 10АГ-III С-200 225x485 50/25			2	4	58,1 кг			
4	ГОСТ 23279-85	4с 10АГ-III С-200 215x885 75/75			1	2	98,2 кг			
5	ГОСТ 23279-85	4с 10АГ-III С-200 105x885 50/50	2	2	4	4	50,2 кг			
6	ГОСТ 23279-85	4с 10АГ-III С-200 85x365 50/50	1	2	2	4	17,2 кг			
ДЕТАЛИ										
φ10АГ-III С ГОСТ 10884-81										
7		ℓ= 1500	64	88	128	176	0,9 кг			
8		ℓ= 3000		16		32	1,9 кг			
9*		ℓ= 760	14	33	28	66	0,5 кг			
10		ℓ= 3600	5	10	10	20	2,2 кг			
11*		ℓ= 1480		3		6	0,9 кг			
12		ℓ= 400		4		8	0,2 кг			
13*		ℓ= 2060	4	4	8	8	1,3 кг			
14		ℓ= 550	3	3	6	6	0,3 кг			
φ8 АГ ГОСТ 5781-82										
15*		ℓ= 1070	32	64	64	128	0,4 кг			
16		ℓ= 120	32	48	64	96	0,04 кг			
17*		ℓ= 1300			6	12	0,5 кг			
18*		ℓ= 1910	6	6	12	12	0,8 кг			
19*		ℓ= 850	7	7	14	14	0,3 кг			
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										
20	КИ.Н. 1-23.0	MH9	1	1	2	2	11,9 кг			
МАТЕРИАЛЫ										
КЕРАМЗИТОБЕТОН кл. В15										
			5,71	11,04	11,29	21,84	m ³			

* СМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПРИВЯЗАН			
имя	на		

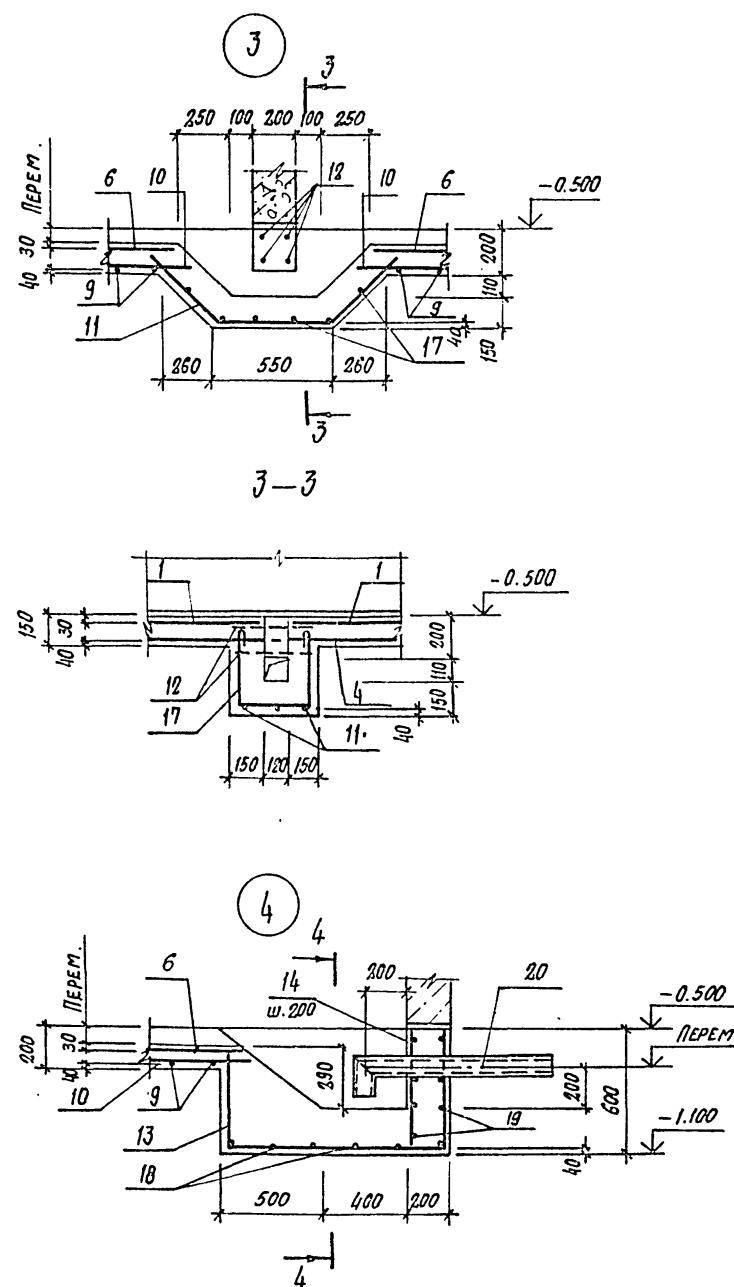
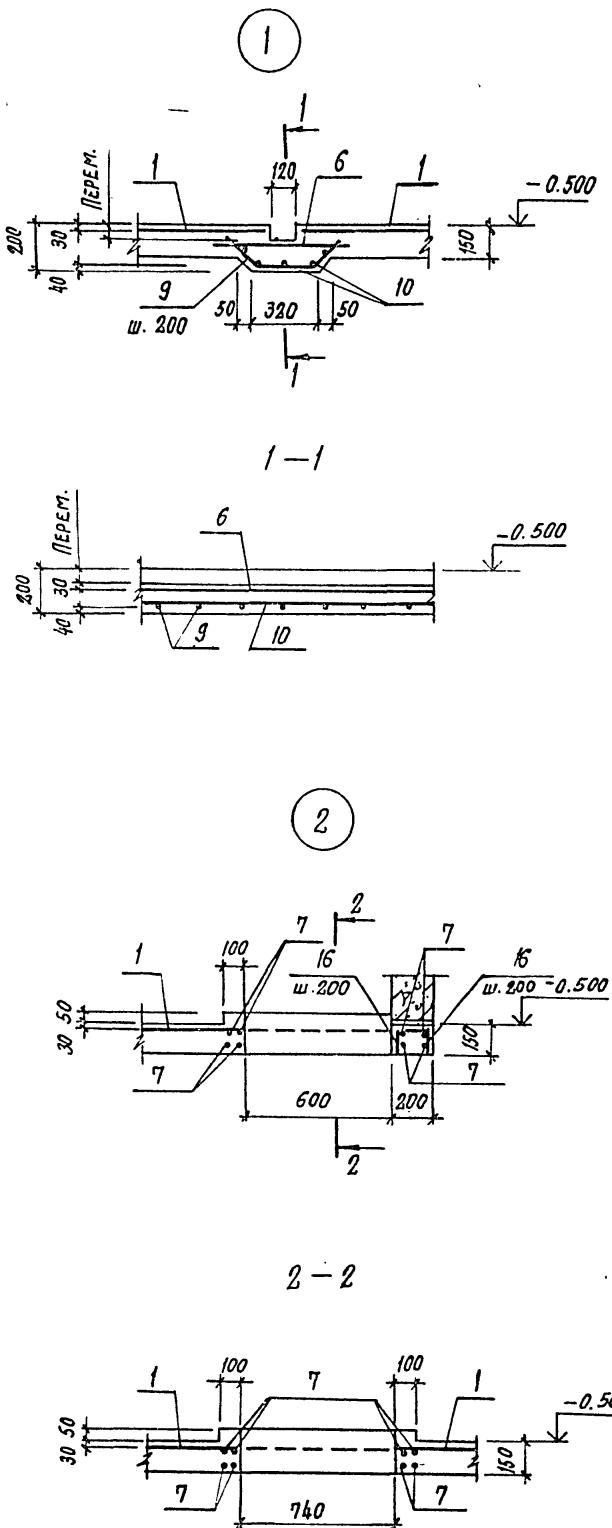
10288/6 ИНВ. №:

409-28-053.89 KH7

ГИП	ИВАНОВА	София		409-28-053.89	КНЧ 7		
Науч. отг.	РЫБКИНА	Лидия					
И. контр	РАШЕВСКИЙ	Анатолий					
Дл. спен.	РЯБОВСКИЙ	Александр					
Вед. инн.	ПЛАНИРОВА	Людмила					
Иннч.	СОБОЛЕВА	Сергей					
Прор.	ПЛАНИРОВА	Хамза					
				НУМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ			
				Тип IV	стакан	лист	листов
ВАРИАНТ В СБОРНОМ ПЕРМАЗИОНБЕТОНОЕ					P	10	
Монолитные анища МД 1- МД 4 (Армирование) Разрезы 1-1-4-4				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N2			
ПЕПРОДРАГА: №				ФОРМУЛ П2			

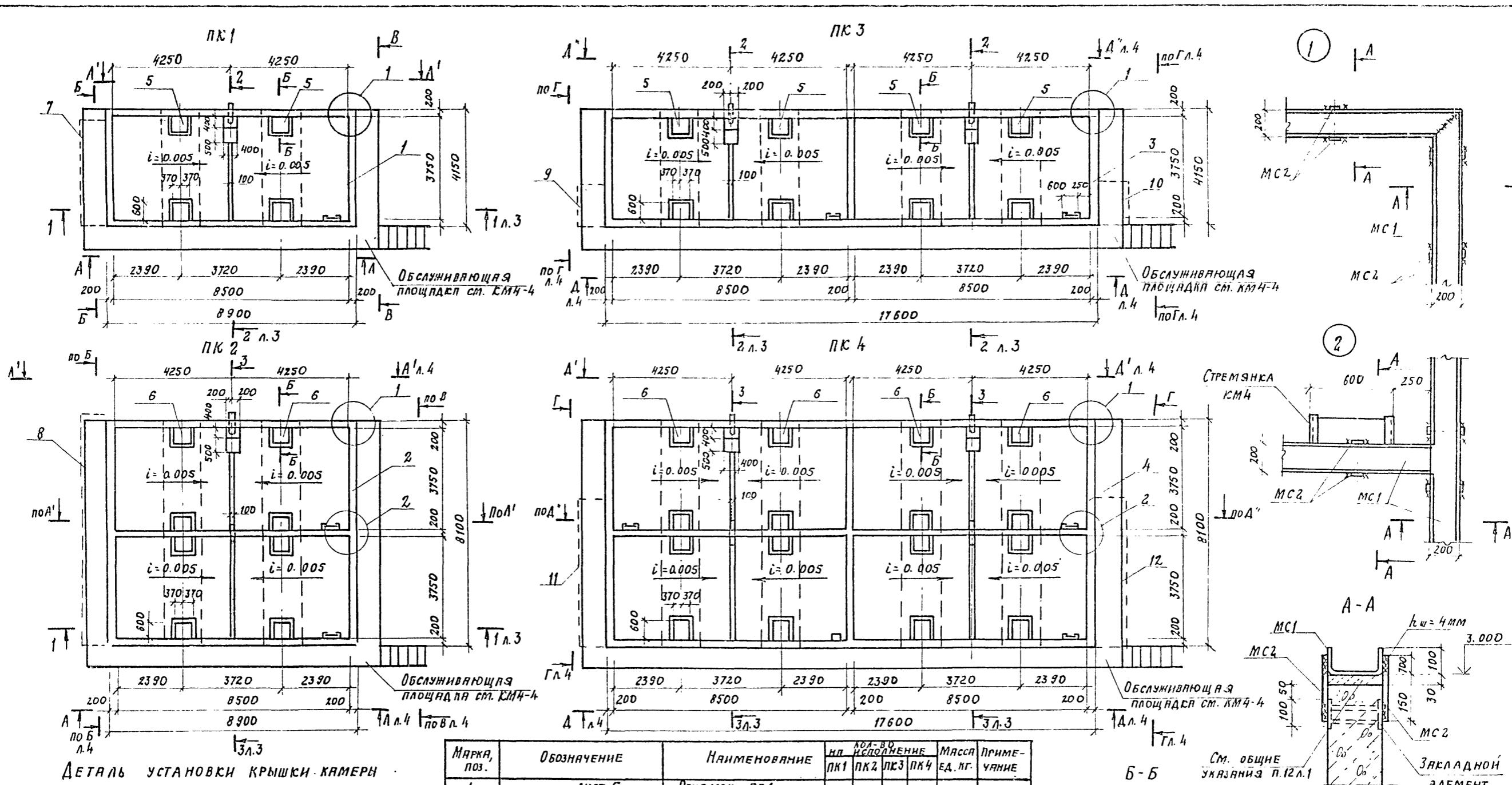
Альбом 6

НПВ №	Планка	Балка №
Планка	Балка №	

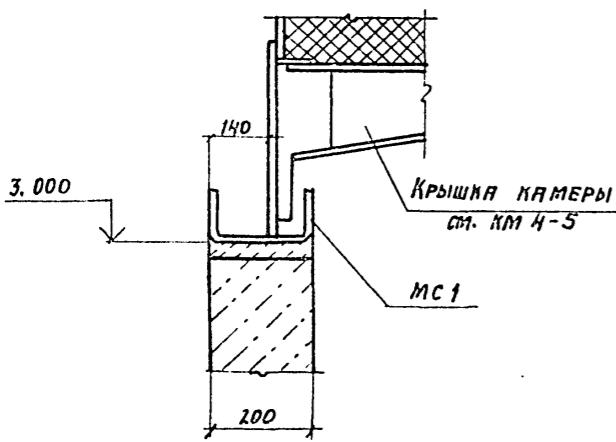


10288/6

ПРИВЯЗАН	
ННВ. №	
ГИП	Иванова С.С.
НЧ. отв.	Рыбкина Елена
Н. контр.	Рашевский Геннадий
ГЛ. спец.	Рашевский Геннадий
Вед. инж.	Панкратова Татьяна
Инж.	Соболева Светлана
Пров.	Панкратова Татьяна
409-28-053.89	КЭС7
Тип IV	
вариант в сборном	
керамзитобетоне	
сталь	11
монолитные анкера	
МД1-МД4 (армирование)	
узлы 1:4	
Проектный институт Г2	



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КРЫШКИ КАМЕРЫ



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	НП ПК1	НП ПК2	НП ПК3	НП ПК4	Масса, кг.	Примечание
1	Лист 5	Прямоугольник ПР1	1					
2	Лист 5	Прямоугольник ПР2		1				
3	Лист 5	Прямоугольник ПР3			1			
4	Лист 5	Прямоугольник ПР4				1		
5	Лист 9	Балка БФМ 1	2	4				
6	Лист 9	Балка БФМ 2		2	4			
7	Лист 10	Канал КЛ1	1					
8	Лист 10	Канал КЛ2		1				
9	Лист 10	Канал КЛ3			1			
10	Лист 10	Канал КЛ4				1		
11	Лист 10	Канал КЛ4				1		
12	Лист 10	Канал КЛ4А				1		
МС1		Швеллер 200х100х6 ГОСТ 8278-83	26.1	42.5	47.3	76.1	18.4	
МС2		Лист 8х12мм ГОСТ 19281-75	7.0	12.0	14.0	22.0	0.4	
МС3		Лист 8х12мм ГОСТ 19281-75	1	2	2	4	8.3	
МС4		Лист 8х12мм ГОСТ 19281-75 Р=550	6	12	12	24	1.7	

ГИП	Иванова	Смирнова	Смирнова
НАЧ. ОД.	РЫБКИНА	Юрий	
Н. КОНТ.	РАШЕВСКИЙ	Юрий	
ГЛ. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	Юрий	
ВЕД. ИЧИ	ПАНКРАТОВА	Юрий	
ИНИ-	ПАНКРАТОВА	Юрий	
ИНИ-	СИЧКОВА	Юрий	
ПРОВ.	ПАНКРАТОВА	Юрий	

409-28-053.89 КИЧ8

ЛИНЕМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ

ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНОНЕ

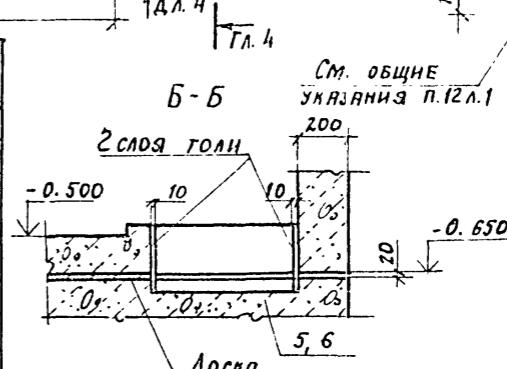
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР НК1...ПК4. УЗЛЫ 1, 2 ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КРЫШКИ КАМЕРЫ

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N2

КОНПРОВАЛ: X

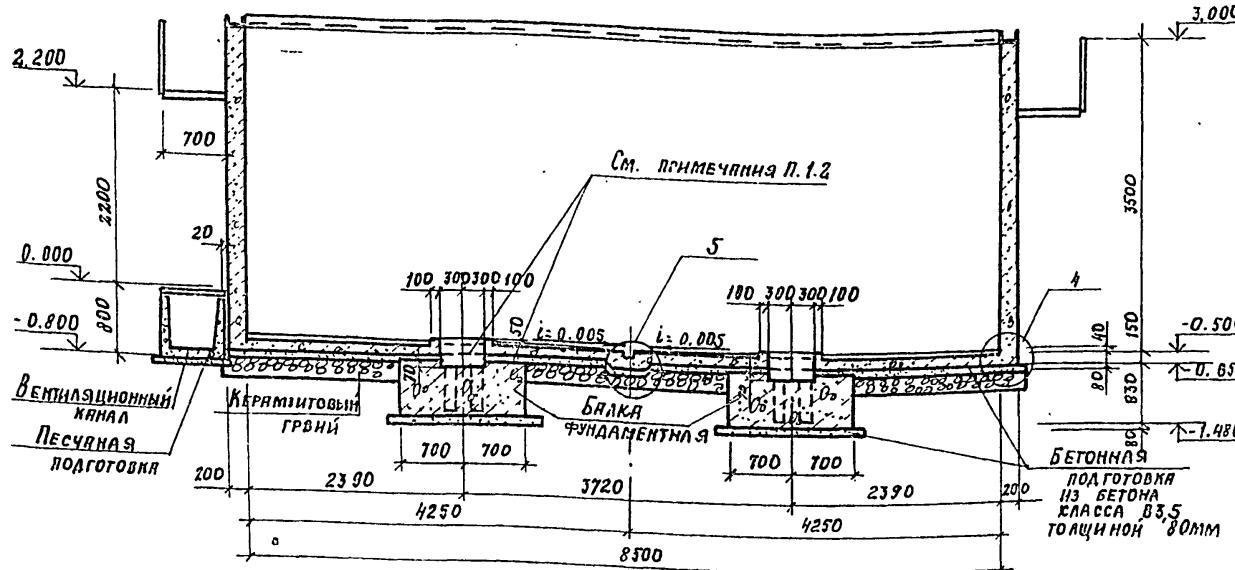
ФОРМАТ А2

ПРИВЯЗАН
ИИВ. №:

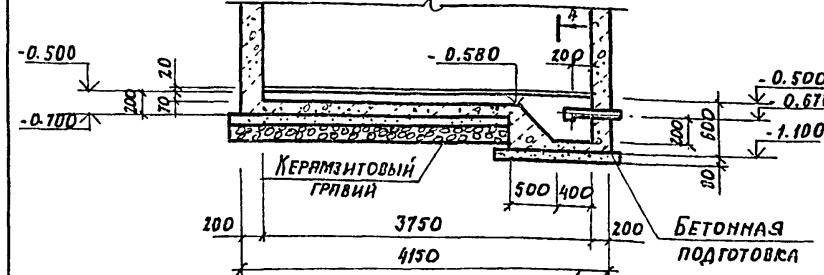


1-1

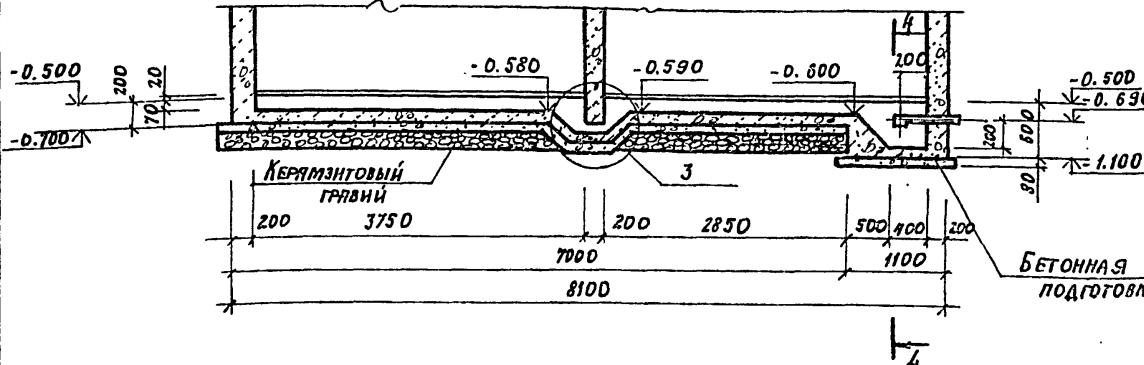
Anhänger 6



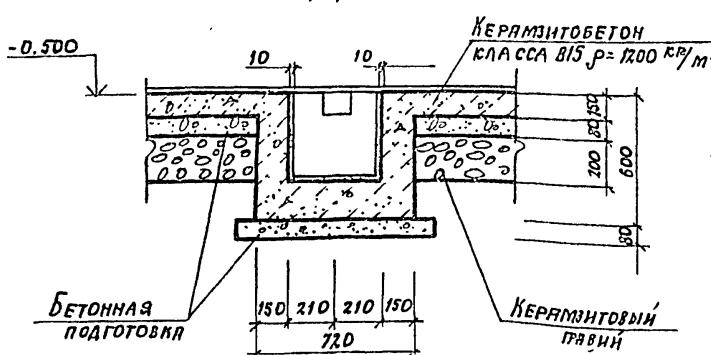
2-2



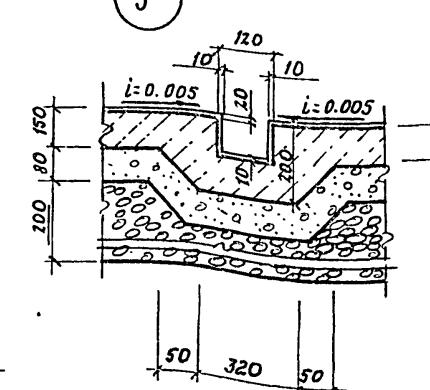
J-1



4-

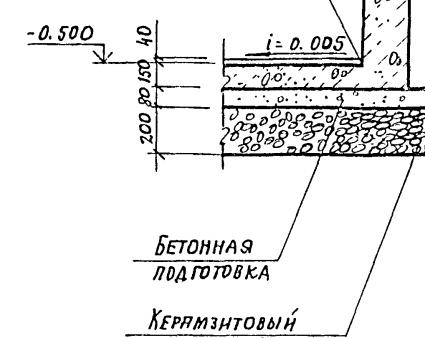


(5)



СМ. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ
п. 16 лист 1

14



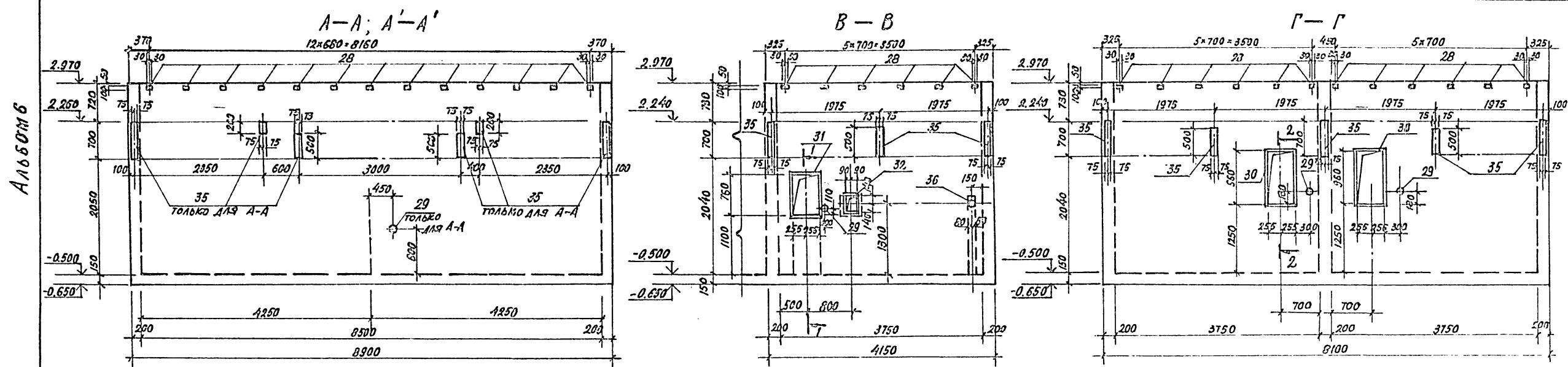
5-5

1. ЗАБЕТОНИРОВАТЬ КЕРАМЗИТБЕТОНОМ КЛАССА В15
 $\rho = 1200 \text{ кгс/м}^3$ С ГИДРОФОБИЗИРУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ ГКН-94 ПОСЛЕ УСТАНОВКИ СТОИКИ ПАКЕТИРОВШИЕСЯ.

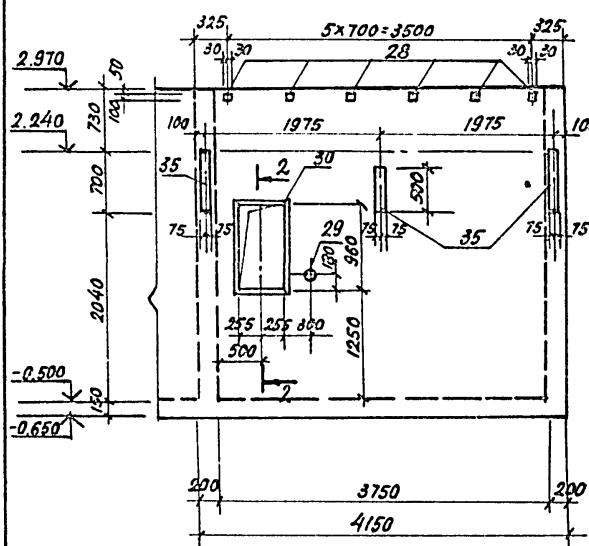
2.0. БЕСПРЕДЕЛЬЧИЙ ЗАЗОР 20 ММ МЕЖДУ ФУНДАМЕНТНОЙ БАЛКОЙ И ДНИЩЕМ КАМЕРЫ ЗА СЧЕТ ПРОКЛАДКИ ПРОСМОЛЕННЫХ ДОСОК.

10288/6

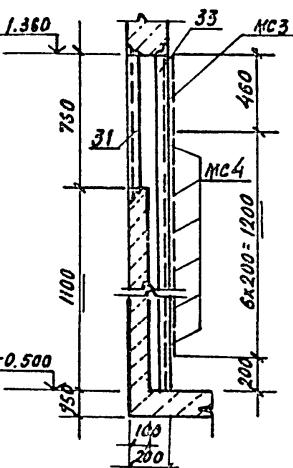
ПРИЛОЖЕНИЯ			
Изъятие			
№ 1			



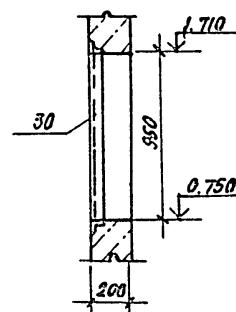
Б—Б



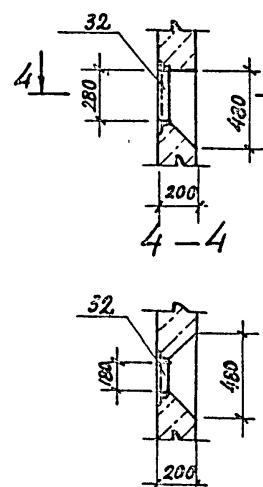
1-1



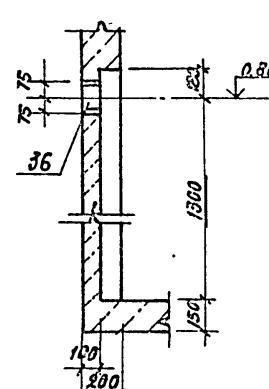
2-2



3-3



5-5



Расчетная схема

2.150

1. АРМИРОВАНИЕ ПРИДМКОВ СМ. НА ЛИСТАХ 5...8.
2. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПЛОЩАДКИ, ЛЕСТНИЦА И КАНАЛЫ
УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

3. Соединительные изделия №№ 3, №№ 4 приварить к закладному изделию под №№.

Расчетные нагрузки

$$P = 4\kappa \Pi_1$$

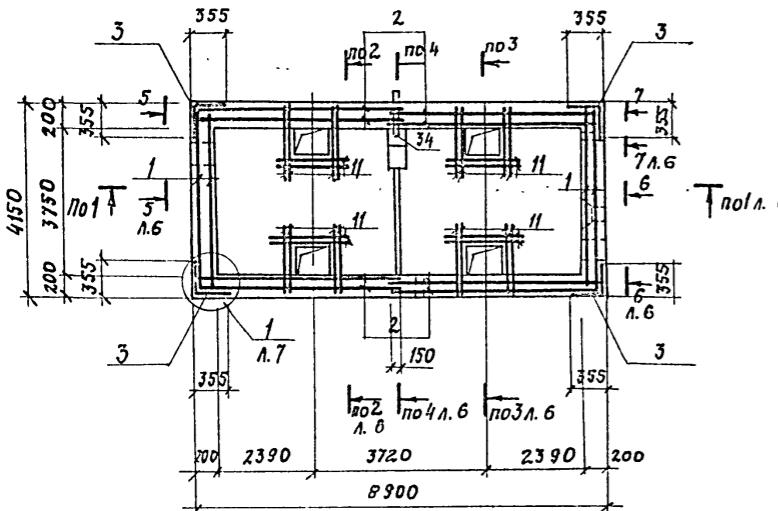
$$g = 5 \kappa \Pi_A$$

$$m = 4\kappa H m$$

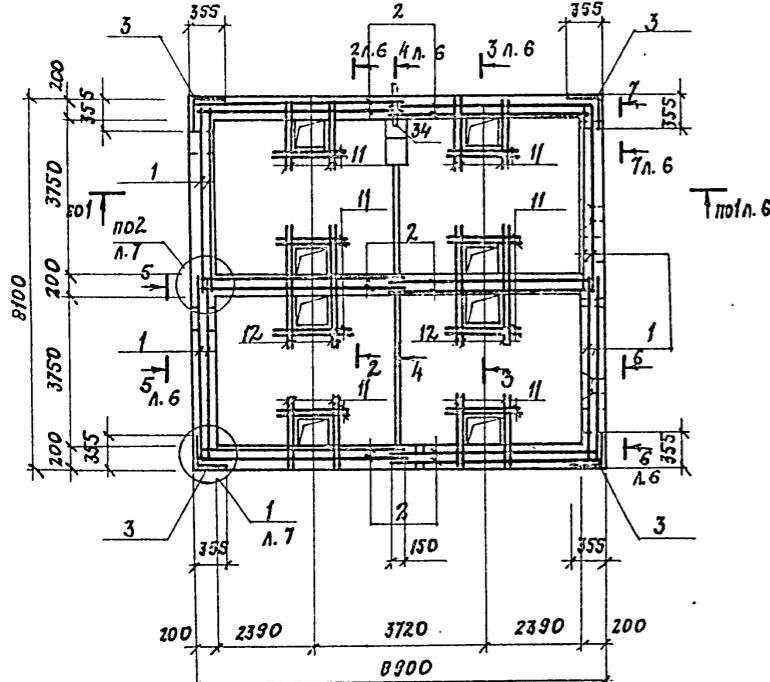
Изв. № подл. Датा Взам. и Изв. №

Альбом 6

ПР1
(АРМИРОВАНИЕ)



ПР2
(АРМИРОВАНИЕ)



ПР3
(АРМИРОВАНИЕ)

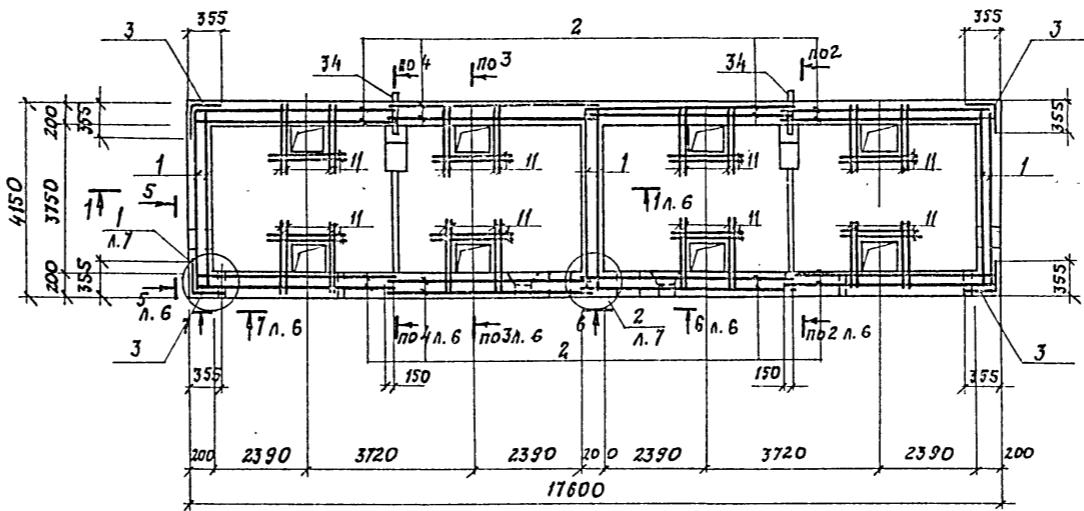


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТОК ДНЩА ПР1; ПР3

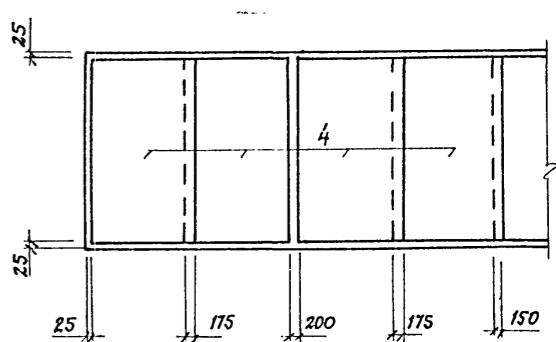
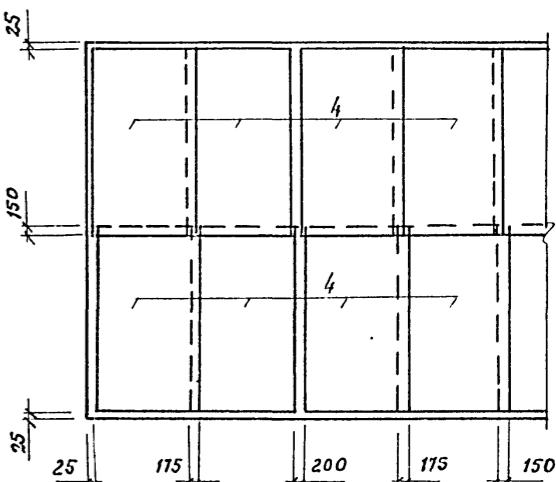
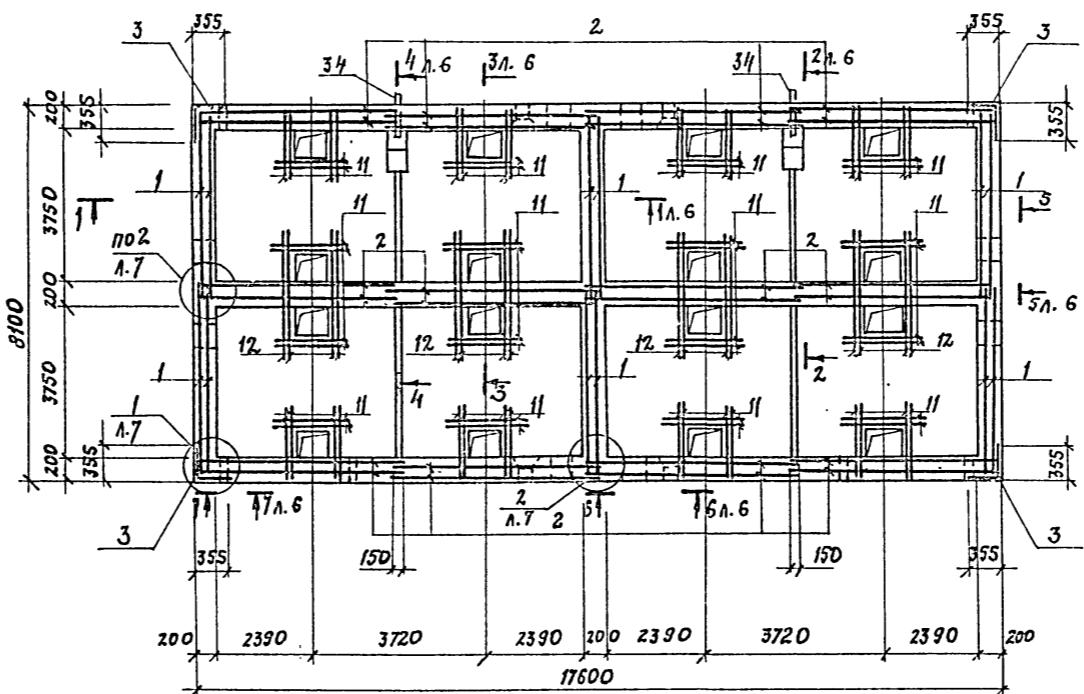


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТОК ДНЩА ПР2; ПР4



ПР4
(АРМИРОВАНИЕ)



ГИП	Иванова
НАУ.ОДА.	Рыбкина
Н.КОМПР.	Раковский
ГЛ.СПЕЦ.	Рашевский
ЯЕД.НИИ-	Линкрантова
СТ-НИИ-	Кудрявцева
ПРОБ.	Линкрантова

409-28-053.89 КН8

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ
ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО
КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ

ТИП IV
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ
БЕТОНОВ

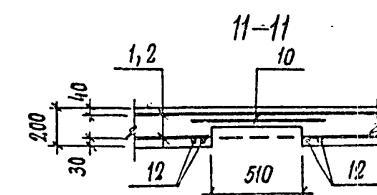
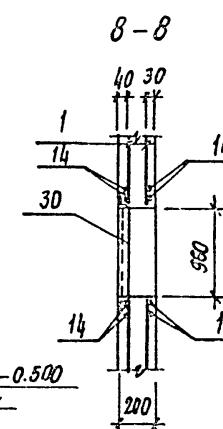
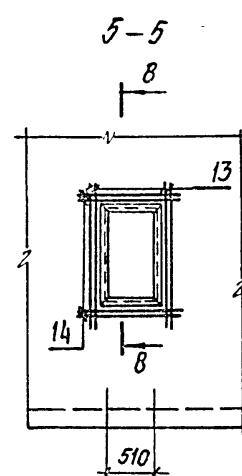
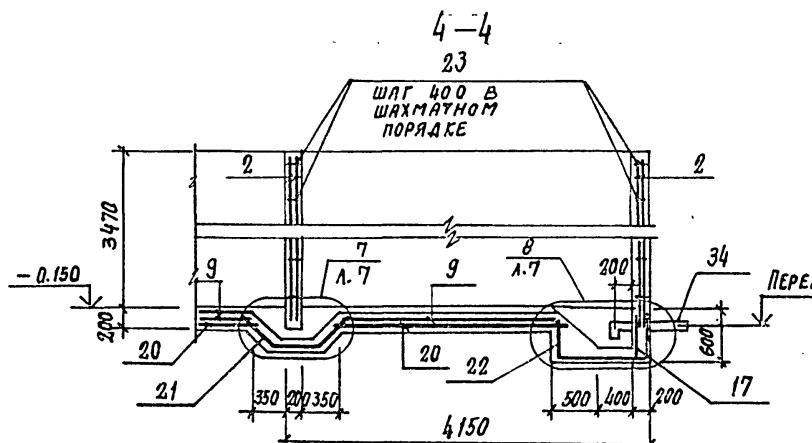
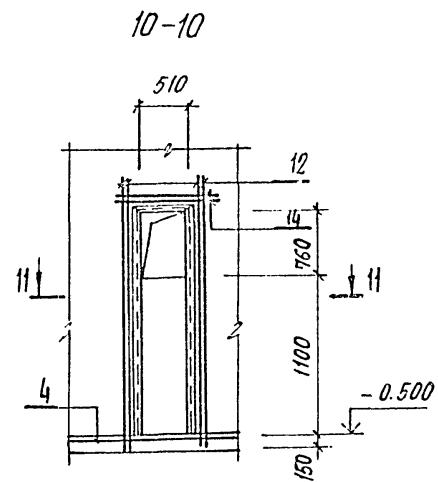
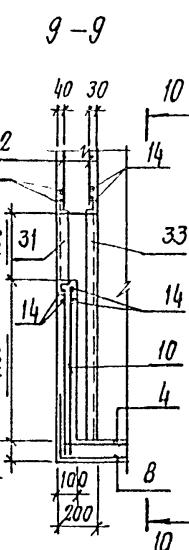
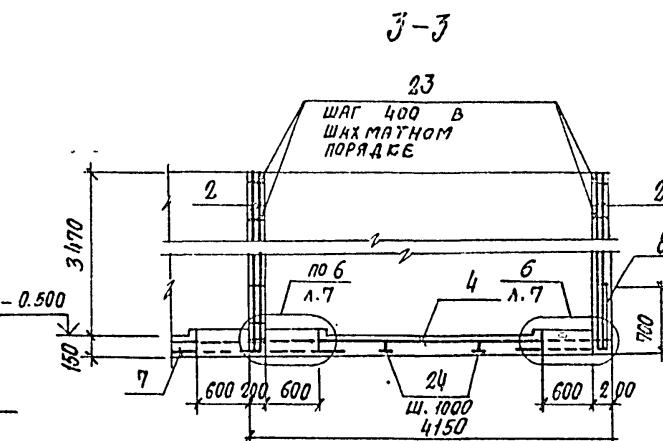
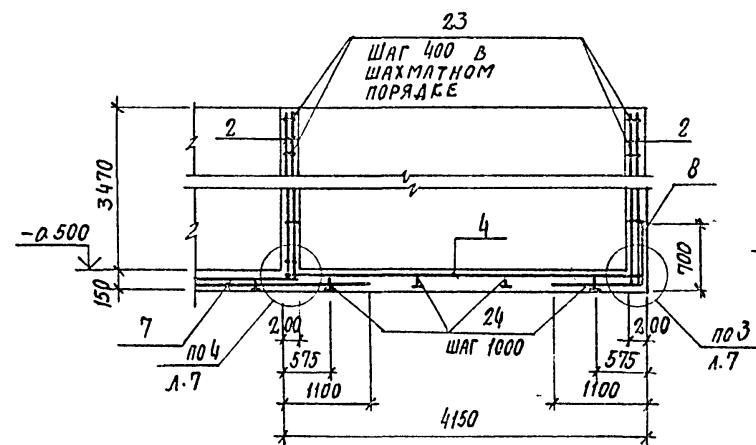
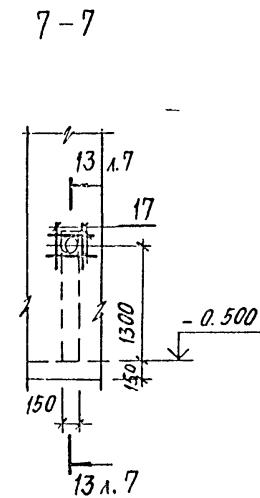
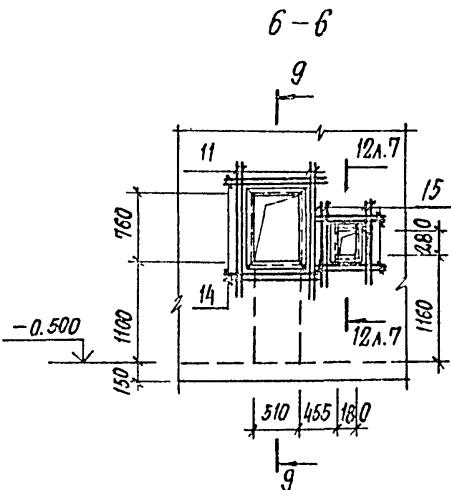
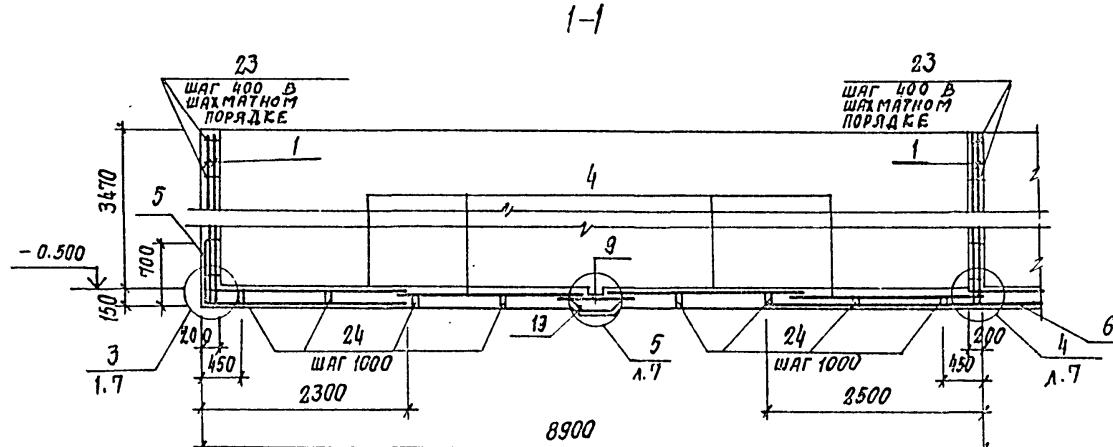
МОНОЛИТНЫЕ ПРИЯТСКИ
ПР1.. ПР4(АРМИРОВАНИЕ)

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №:

КОМПРОВА: *Дм* ФОРМАТ А2

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N 2



10288/6

Альбом 6

ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

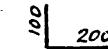
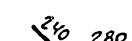
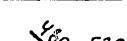
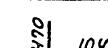
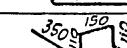
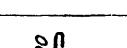
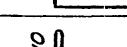
ФОРМУЛЫ ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	НА КОЛ-ВО ИСПОЛНЕНИЕ				ПРИМЕ- ЧАНИЯ				
				ПР1	ПР2	ПР3	ПР4					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ												
СЕГКИ АРМАТУРНЫЕ												
1	ГОСТ 23279-85		4C <u>8А1-200</u> <u>10АТ-ЩС-200(150)</u> 355x410 <u>175</u> <u>25x125</u>	4	8	6	12	73,0 к				
2	ГОСТ 23279-85		4C <u>8А1-200</u> <u>10АТ-ЩС-200(150)</u> 355x450 <u>175</u> <u>25x125</u>	8	12	16	24	80,2 к				
3	ГОСТ 23279-85		4C <u>8А1-200</u> <u>10АТ-ЩС-200(100)</u> 65x355	4	4	4	4	ГНУТАЯ 13,2 к				
4	ГОСТ 23279-85		4C <u>8А1-200</u> <u>10АТ-ЩС-200</u> 225x410 <u>50</u> <u>25</u>	4	8	8	16	49,1 к				
5	ГОСТ 23279-85		4C <u>8А1-200</u> <u>10АТ-ЩС-200</u> 295x410 <u>50</u> <u>75</u>	2	4	2	4	ГНУТАЯ 62,5 к				
6	ГОСТ 23279-85		4C <u>10АТ-ЩС-200</u> 215x485 <u>25</u> <u>8А1-200</u>			2	4	54,1 к				
7	ГОСТ 23279-85		4C <u>8А1-200</u> <u>10АТ-ЩС-200</u> 215x885 <u>25</u> <u>75</u>			1	2	98,2 к				
8	ГОСТ 23279-85		4C <u>8А1-200</u> <u>10АТ-ЩС-200</u> 175x885 <u>25</u> <u>75</u>	2	2	4	4	ГНУТАЯ 80,1 к				
9	ГОСТ 23279-85		4C <u>8А1-200</u> <u>10АТ-ЩС-200</u> 85x365	1	2	2	4	17,2 к				
10	ГОСТ 23279-85		4C <u>10АТ-ЩС-200</u> 85x120 <u>25x175</u> <u>8А1-200</u>	1	2	2	4	5,7 к				
ДЕТАЛИ												
Ф10АТ-ЩС ГОСТ 10884-81												
11			$e=1500$	60	88	120	176	0,9 кг				
12			$e=3000$	4	24	8	48	1,9 кг				
13			$e=1600$	8	16	16	32	1,0 кг				
14			$e=1100$	24	48	48	96	0,7 кг				
15			$e=900$	8	16	16	32	0,6 кг				
16			$e=1800$	4	8	8	16	1,1 кг				
17			$e=550$	9	15	18	30	0,3 кг				
18*			$e=400$	13	26	26	52	0,2 кг				
19*			$e=760$	14	33	28	66	0,5 кг				
20			$e=3600$	5	10	10	20	2,2 кг				
21*			$e=1480$			3	6	0,8 кг				
22*			$e=2060$	4	4	8	8	1,3 кг				

* СМ. ВЕДОНОСТЬ ДЕТАЛЕЙ.

ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Номер зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мод-во мп исполнение				Приме- чание
				ПР1	ПР2	ПР3	ПР4	
			ФВА1 ГОСТ 5781-82					
23*			E=260	560	925	1030	1680	0,1 кг
24*			E=1070	32	64	64	128	0,4 кг
25*			E=1300			6	12	0,5 кг
26*			E=1910	6	6	12	12	0,8 кг
27*			E=850	7	7	14	14	0,3 кг
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
28		КЖ.И.2-6.0	МН2	38	63	70	114	0,9 кг
29		КЖ.И.2-6.0-1	МН3	3	5	6	12	0,7 кг
30		КЖ.И.2-7.0	МН4	1	2	2	4	17,7 кг
31		КЖ.И.2-7.0-01	МН5	1	2	2	4	15,8 кг
32		КЖ.И.2-8.0	МН6	1	2	2	4	4,7 кг
33		КЖ.И.2-9.0	МН7	1	2	2	4	19,3 кг
34		КЖ.И.2-10.0	МН9	1	1	2	2	11,3 кг
35	1.400-15	в 1.140-11	МН128-6	6,6	9,0	9,0	11,4	Л.М. 8,4 кг
36	1.400-15	в 1.810-15	МН816	1	2	2	4	1,3 кг
			МАТЕРИАЛЫ					
			КЕРАМЗИТОБЕТОН- КЛ. В 15	23,0	39,4	42,9	72,7	М 3

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Пл3	Эскиз
18	
19	
21	
22	
23	
24	
25	
26	
27	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка Элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные									Общий расход					
	Арматура класса			Всего	АIII	Прокат марки														
	AI	AT-IIIС				ВСТ З КР 2														
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-86			ГОСТ 19903-74								
	Ф8		Итого Ф10			Ф8	Л50-5 Л63-9		Итого	-δ=6	-δ=8	Итого	ТР Ф40-3	ГОСТ 8732-78	ГОСТ 10704-76					
			Итого										ТР Ф08-Ч		ТР Ф59-35					
ПР1	666,5		666,5	1024,2		1024,2	1690,7	12,1	12,1	21,3	31,4	52,7	469	355	82,4	2,1	11,9	1,3	162,5	1853,2
ПР2	1134,3		1134,3	1788,1		1788,1	2922,4	21,0	21,0	42,6	62,8	105,4	63,9	56,9	120,8	3,5	11,9	2,6	265,2	3187,6
ПР3	1237,0		1237,0	1919,8		1919,8	3156,8	22,0	22,0	42,6	62,8	105,4	63,9	62,2	126,1	4,2	23,8	2,6	284,1	3440,9
ПР4	2100,9		2100,9	3349,4		3349,4	5159,3	38,4	38,4	85,2	125,6	210,8	80,9	98,0	178,9	8,4	23,8	5,2	465,5	5915,8

10288/6

ПРИВЯЗАН

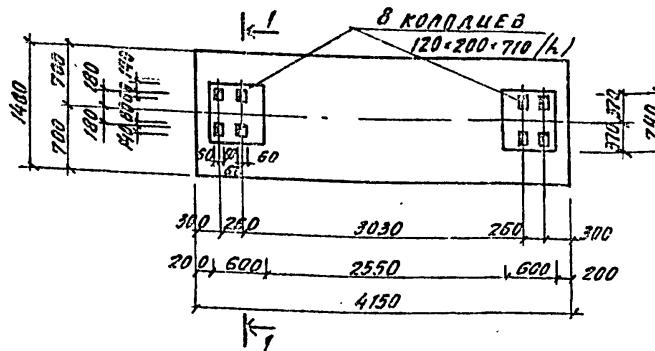
ЛНВ. №

09-28-053.89 K3E8

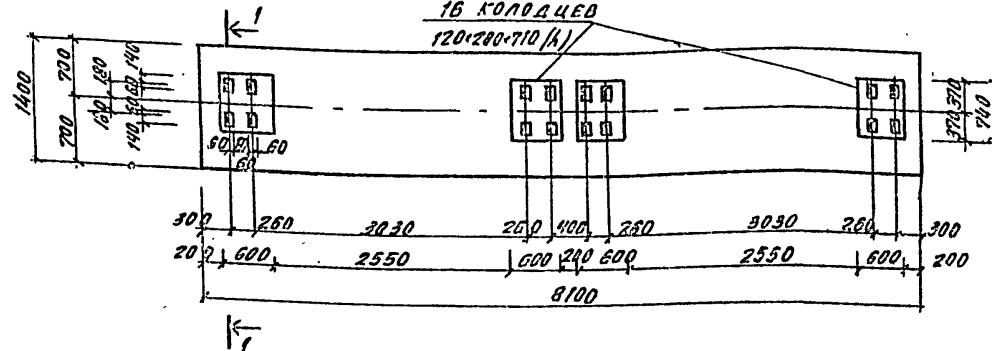
КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ
ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯНУМОГИ
КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ

КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ДЕРАБОТКИ МАДЕЛИН ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ		ТИП IV	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ВАРИАНТ IV В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗОБЕТОНЕ			R	B	
МОНОЛИТНЫЕ ПРИПЯНКИ ПРИ ПР. Спецнадзаказка				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2	

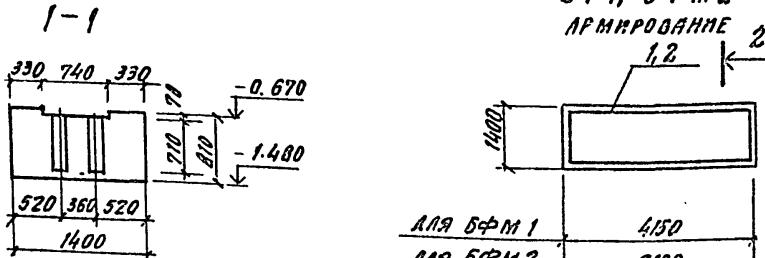
БФМ 1



БФМ

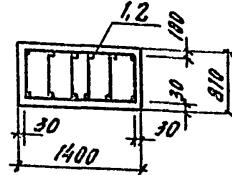


БФ1, БФМ2
АРМИРОВАНИЕ

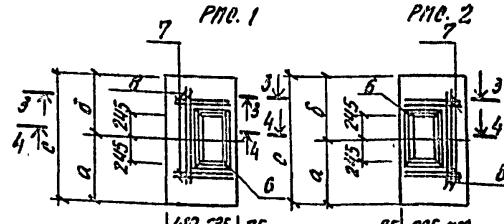


МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			ПРИ-
	а	б	с	
ПМ 1	450	450	900	1
ПМ 2	650	850	1500	1
ПМ 3	450	1050	1500	1
ПМ 4	900	600	1500	1
ПМ 5	900	600	1500	2
ПМ 6	450	400	850	1
ПМ 7	450	400	850	2
ПМ 8	1000	400	1600	1
ПМ 9	1000	400	1600	2

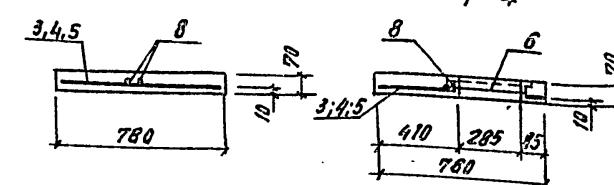
2-2



PNO. 1 PNO. 2



3 -



Групповая спецификация монолитных конструкций

СЕРИЯ ЗОНА ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАПИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ПОПОЛНЕНИЕ									ПРИМЕЧАНИЕ		
			БРН1	БРН2	ПМ1	ПМ2	ПМ3	ПМ4	ПМ5	ПМ6	ПМ7	ПМ8	ПМ9	
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ												
		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ												
1	КН.Н.2-2.0-03	КП4			1								52.98ПГ	
2	КН.Н.2-2.0-04	КП5			1								104.88ПГ	
		БЕТКИ АРМАТИРУЮЩИЕ												
3	ГОСТ 23279-85	БАГ-200/100/75-80/75	4С	БАГ-200/100/75-80/75			1				1	1	3.2 кг	
4	ГОСТ 23279-85	БАГ-200/100/75-135	4С	БАГ-200/100/75-135							1	1	5.2 кг	
5	ГОСТ 23279-85	БАГ-200/100/75-145	4С	БАГ-200/100/75-145				1	1	1	1		5.31 кг	
6	КН.Н.2-5.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ КН1				1	1	1	1	1	1	1	7.8ПГ	
		ДЕТАЛИ												
7		Ф10АГШС ГОСТ 10884-81/2.750			4	4	4	4	4	4	4	4	0.46 кг	
8		8.800			2	2	2	2	2	2	2	2	0.5 кг	
		МАТЕРИАЛЫ												
		БЕТОН КЛАССА В15	4.7	9.18	0.05	0.08	0.06	0.05	0.08	0.05	0.05	0.08	0.08	М ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛЛ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Об- щая рас- ход		
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ		АРМАТУРА КЛАССА						
	Л1		АгШс		Все- го										
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10884-81			ГОСТ 8509-86		ГОСТ 5781-82							
	Ф6		НГФ- 10	Ф10		НГФ- 10	Л50-5		НГФ- 10	Ф8		НГФ- 10			
БФМ 1	22.62		22.62	30.36		30.36	52.93							52.88	
БФМ 2	45.24		45.24	59.64		59.64	104.05							104.88	
ПМ1; ПМ6; ПМ7	0.89		0.89	5.15		5.15	6.04	7.4		7.4	0.4		0.4	7.8	13.84
ПМ2; ПМ3; ПМ4; ПМ5	1.5		1.5	6.54		6.54	8.04	7.4		7.4	0.4		0.4	7.8	15.04
ПМ8; ПМ9	1.61		1.61	6.04		6.64	8.25	7.4		7.4	0.4		0.4	7.8	16.05

КРЕПЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ К ФУНДАМЕНТНЫМ БАЛКАМ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ БОЛТАМИ ЗАДЕЛАННЫМИ В КОЛОДЫ. ДОПУСКАЕТСЯ КРЕПЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ГЛАДКИМИ БОЛТАМИ СОЕДИНЕННЫМИ С БЕТОНОМ НА ЗПОК-СНАПОМ КЛАСС. СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ СН 471-75 П.2-4. РАЗБРОКУ АНКЕР-НИХ БОЛТОВ ПЕРЕД БЕТОНПРОВАНИЕМ СВЕРЛТЬ ПО ОБОРУДОВАНИЮ.

10288/6

409-28-053.09 KIII

Расчетная схема нагрузок
нагрузки Рисунок 270/1
бФМ1 бФМ2

ГИП	Иванова	Илья		10288/6	ИИВ №
Нач-тка	Рыбкина	Людмила		409-28-053.09 КИИ В	
Н-капта	Рыжевской	Юлия			
Дир-рек	Рыжевской	Юлия			
Дек-нр.	Ленкреста	Галина		КОМПЛЕКСЫ ПЕРСПОДЧЕРСКОГО ДЕСТАНЦИИ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ НАДЕЖНОГО ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ	
Инициалы	Браконьера	Анатолий			
Продер.	Панкратова	Галина			
				тип II	стакан
				вариант в монолитном	лист
				керамзитобетоне	листов
				R	9
				БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ	
				БФМ-1, БФМ-2	
				ПЛАНЫ ПМ-1.. ПМ-9	
				ПРОЕКТИРУЮЩИЙ ИНСТИТУТ ГПЗ	

Схема расположения элементов канала КЛ1

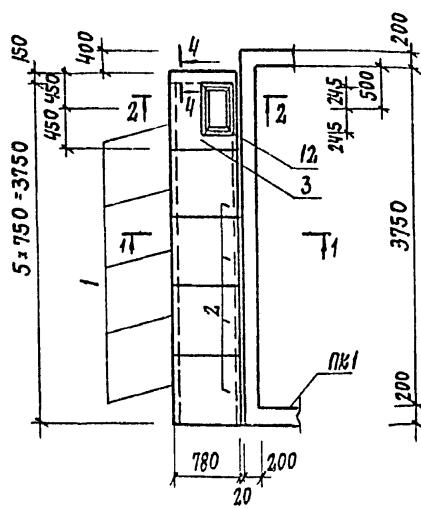


Схема расположения элементов канала КЛ3, КЛ3а (зеркальное отражение)

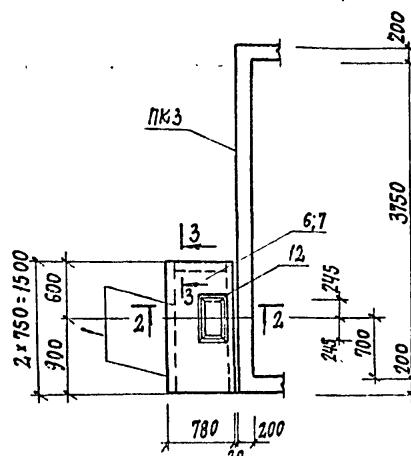


Схема расположения элементов канала КЛ2

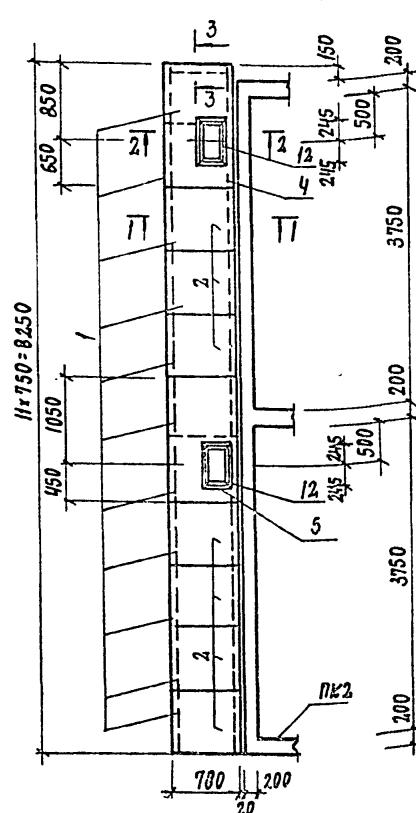
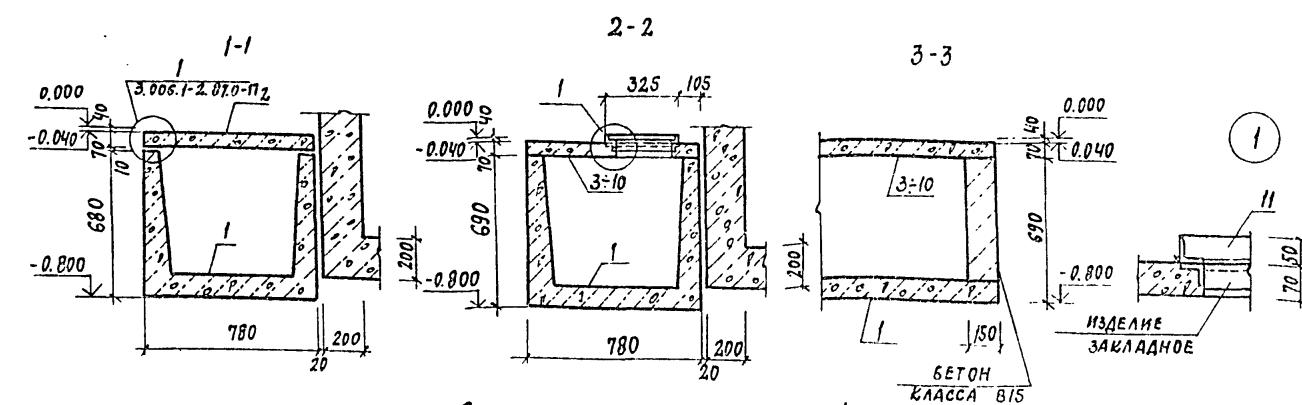
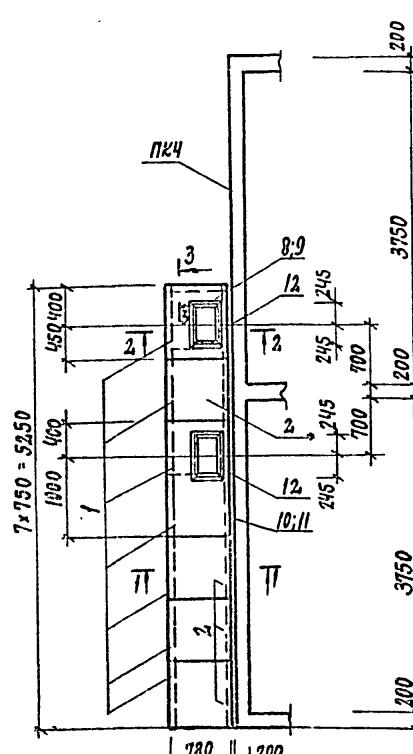


Схема расположения элементов каналов КЛЧ, КЛЧа (зеркальное отражение)



Спецификация к схеме расположения элементов сборных конструкций

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Количество						Масса кг	Примечание
			КЛ1	КЛ2	КЛ3	КЛЧ	КЛЧа	Всего		
ЛОТКИ										
1	3.006.1 - 2.87.1-10	КЛ59-8	5	11	2	2	7	7	34	280
2	3.006.1 - 2.87.2-5	П59-8	4	7			4	4	19	100
3	Лист 9	ПМ1			1				1	
4	Лист 9	ПМ2				1			1	
5	Лист 9	ПМ3					1		1	
6	Лист 9	ПМЧ						1		
7	Лист 9	ПМ5						1		
8	Лист 9	ПМ6						1	1	
9	Лист 9	ПМ7						1	1	
10	Лист 9	ПМ8						1	1	
11	Лист 9	ПМ9						1	1	
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ										
12	КЛЧ.И.2-1.0	МС1	1	2	1	1	2	2	9	4,2 кг
БЕТОН КЛАССА В15										
			0.07	0.09	0.05	0.05	0.05	0.05	0.32	м ³

1. Швы между лотками и плитами перекрытия каналов
заселать цементным раствором марки 50 по узлам 45

СЕРИИ 3.006.1 - 2.87.0-17

2. Временная нормативная нагрузка на пол цеха
округ камеры ЮКПА

ПРИВЯЗАН

10288/6

И.П. № 409-28-053.89 Кл. в

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ АЛУ ТЕПЛОВОЙ
ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО
КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВОГО

Г.П. II
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ
КЕРАМЗИТОБЕТОНОМ

Стадия

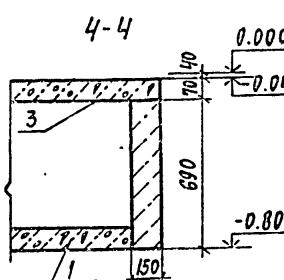
Лист

Листов

Р 10

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕ-
МЕНТОВ КАНАЛОВ
КЛ... КЛЧА

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ НП



ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО) ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА.	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ) ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА	
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ). ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ	
4	СХЕМЫ ОБСЛУЖИВАЮЩИХ ПЛОЩАДОК КАМЕР ПК1...ПК4	
5	КРЫШКА КАМЕРЫ КК1. Узлы 1..6.	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
1.450.3-3 0.01,2	СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТИЦЫ, ПЛОЩАДКИ СТРЕМЯНКИ И ОГРАНИЧЕНИЯ	
2.140-1 0.1	Рамные и шарнирные узлы балочных клеток и прымыка- ния ригелей к колоннам	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Вид ПРОФИЛЯ И ГОСТ, ГУ	Марка металла и ГОСТ	Обозна- чение и размер профиля (мм)	Н/п по порядку	Кол			Марка камер	Масса потребнос- ти в металле по кварталам (запол- нены изготавлива- телем)								Запол- няется вЧ			
				Марка металла	профиль	размер профиль		ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	ПК1	ПК2	ПК3	ПК4				
				длина (мм)	КРЫШКИ	ЛЕСТИЦЫ, ПЛОЩАДКИ, ОГРАНИЧЕНИЯ		Общая масса, т	I	II	III	IV							
1	2	3	4	5	6	7	8	526211	526391										
АРУТАВОДЫ СТАЛЬНЫЕ ПОДРУБЕЖНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОДОК ГОСТ 26020-83	8СГ3КП2 ГОСТ380-68	I 105	1	1124	2811			0,05	0,06	0,06	0,07	0,05	0,06	0,06	0,07				
Всего профиля			2							0,05	0,06	0,06	0,07	0,05	0,06	0,06	0,07		
ШВЕЛЛЕРЫ ГОСТ 8240-72	8СГ3ПСБ ГОСТ380-88	E 30	3	1446	2627			0,20	0,40	0,40	0,80			0,20	0,40	0,40	0,80		
		E 24	4	1446	2627			0,07	0,14	0,14	0,28			0,07	0,14	0,14	0,28		
Всего профиля			5					0,27	0,54	0,54	1,08			0,27	0,54	0,54	1,08		
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	4-Ч 8СГЭКП ГОСТ16523-70	Ш 105Х03	6							0,17	0,24	0,25	0,32	0,17	0,24	0,25	0,32		
ИТОГО			7							0,17	0,24	0,25	0,32	0,17	0,24	0,25	0,32		
	8СГ3КП2 ГОСТ380-88	Г 160-80Х5	8					0,62	1,24	1,24	2,48			0,62	1,24	1,24	2,48		
ИТОГО			9					0,62	1,24	1,24	2,48			0,62	1,24	1,24	2,48		
Всего профиля			10					0,62	1,24	1,24	2,48	0,17	0,24	0,25	0,32	0,79	1,48	1,48	2,80
СТАЛЬ УГЛОВАЯ РАВНОПОЛОЧНАЯ ГОСТ 8509-86	8СГ3 КП2 ГОСТ380-88	L 63х5	11					0,04	0,08	0,08	0,16			0,04	0,08	0,08	0,16		
Всего профиля			12					0,04	0,08	0,08	0,16			0,04	0,08	0,08	0,16		

10288/6

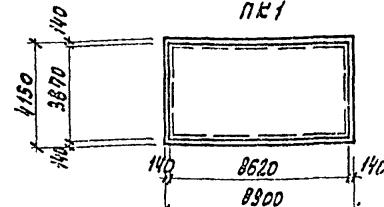
ПРИВЯЗАН		
Инв.№		
Гипп	Иванова	Член
Науч.отд.	Рыбкина	Член
Н.контр.	Рашевская	Член
А.спец.	Рашевская	Член
Бел.инн.	Панкратова	Член
Ст.инн.	Панкратова	Член
Прогр.	Панкратова	Член
409-28-053.89 КМ4		
КАМЕРЫ ПЕРИФЕРИЧЕСКОГО ОДЕЛЕНИЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО СБРАСЫВАЕМОГО МАТЕРИАЛА ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ		
Гипп	Стадия	Лист
P	1	5
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО) ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ЦИЗ МЕТАЛЛА.		
ПРОДОЛЖЕНИЕ ИНСТИТУТ ПИ		

Головной проект разработан в соответствии с действующими
нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную
безопасность при эксплуатации здания (сооружения),
при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий

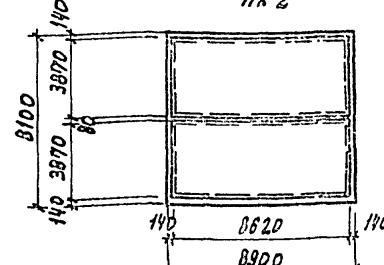
Главный инженер проекта / Иванова /

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ, ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНА- ЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ (мм)	Н/П ПО ПРОФИЛЮ	КОД			КОЛИЧЕСТВО (шт.)	ДЛИНА (мм)	МАРКА МЕТАЛЛА								МАССА ПОТРЕБНОС- ТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ /ЗАПОД- НЯЕТСЯ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ/	ЗАПОД- НЯЕТСЯ ВЦ			
				МАРКА	ПРОФИЛЯ	РАЗМЕР ПРОФИЛЯ			ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	Общая масса т				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	1,40	2,80	2,80	5,60					1,40	2,80	2,80	5,60	
		4-II 8Cт3кп ГОСТ 18523-70	-δ=2,5	13	1123	7215															
		Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74		14					1,40	2,80	2,80	5,60					1,40	2,80	2,80	5,60	
		4-II 8Cт3кп ГОСТ 18523-70	-δ=3	15	1123	7215			0,81	1,62	1,62	3,24					0,81	1,62	1,62	3,24	
		Итого		16					0,81	1,62	1,62	3,24					0,81	1,62	1,62	3,24	
		8Cт3 ПС6-1 ТУ14-1-3023-80	-δ=10	17	1230	7115			0,80	1,60	1,60	3,20					0,80	1,60	1,60	3,20	
		Итого		18					0,80	1,60	1,60	3,20					0,80	1,60	1,60	3,20	
		Всего профилей		19					3,01	6,02	6,02	12,03					3,01	6,02	6,02	12,04	
		Листы стальные просечено-вытачные ГОСТ ВД6-78	8Cт3 кп2 ГОСТ 380-88	20	1124	9156							0,32	0,46	0,47	0,61	0,32	0,48	0,40	0,61	
		Всего профилей		21									0,32	0,46	0,47	0,61	0,32	0,46	0,47	0,61	
		Итого массы металла лестничных ступенек без изоляции		22					3,94	7,88	7,88	15,76	0,54	0,76	0,78	1,00	4,48	8,64	8,66	16,76	
				23								0,35	0,40	0,49	0,68	0,35	0,48	0,49	0,68		
		Общая масса металла		24					3,94	7,88	7,88	15,76	0,89	1,24	1,27	1,68	4,83	9,12	9,15	17,44	
		В том числе по маркам металла, т		25	1124					0,66	1,32	1,32	2,84	0,72	1,00	1,02	1,36	1,38	2,32	2,34	4,00
		8Cт3 ПС6		26	1230					0,27	0,54	0,54	1,08					0,27	0,54	0,54	1,08
		8Cт3 ПС6-1		27	1230					0,80	1,60	1,60	3,20					0,80	1,60	1,60	3,20
		4-II 8Cт3кп		28	1123					2,21	4,42	4,42	8,84	0,77	0,24	0,25	0,32	2,38	4,66	4,67	9,15
		Масса поставки элементов по кварталам, т		I	29																
				II	30																
				III	31																
				IV	32																

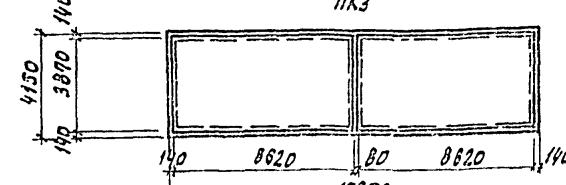
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРЫШЕК КАМЕР КК1



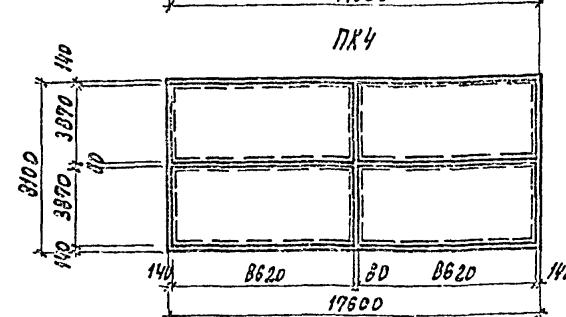
ПК2



ПК3



ПК4



ПРИВЯЗАН
10288,6
ННВ. №

409-28-053.89 КМ 4

ГИП НИАНОГА
ИАУДА, РИБОЛЛА
Н.АРДИА, РАШЕВСКИЙ
ГЛ.СПЕЦ РАШЕВСКИЙ
ВЕД.ИЧ.ПАНКРАТОВА
СТ.ИЧЕС.КУРДЮЧЕВА
ПРОВЕР.ПАНКРАТОВА

409-28-053.89 КМ 4

БАМЕРН ПЕРФОРНЕДОГ ЛЕСТВИИ
ОБРАБОТКА ИЗДАНИИ ИЗ ТУЖЕЛОГО Ч ЛЕГКОГО
КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА
ТИП IV СТВОЛ АЛСТ ЛИСТРО

409-28-053.89 КМ 4

ОДИЧЕ ВАЧНЫЕ (РАСПОЛОЖЕНИЕ)
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
МЕТАЛЛА ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №

копировала: Гарфиса

ФОРМАТ А2

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ

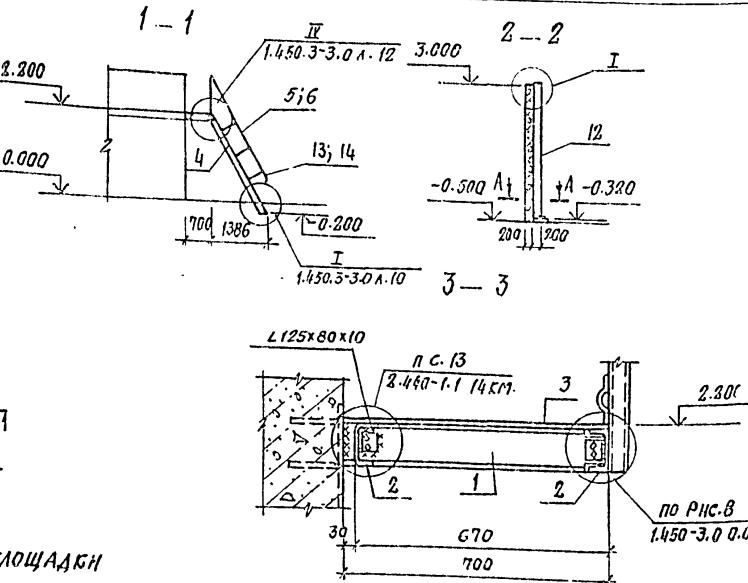
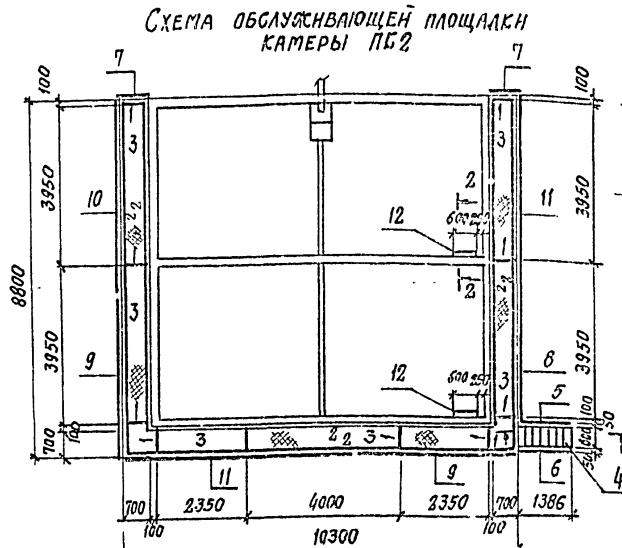
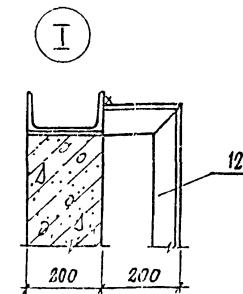
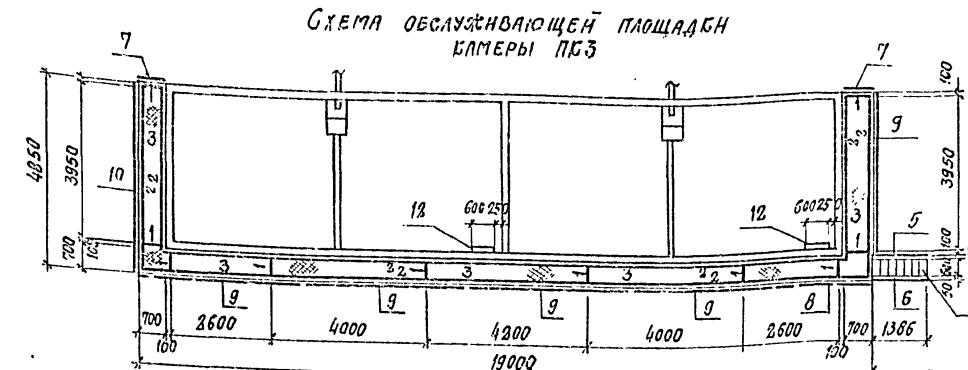
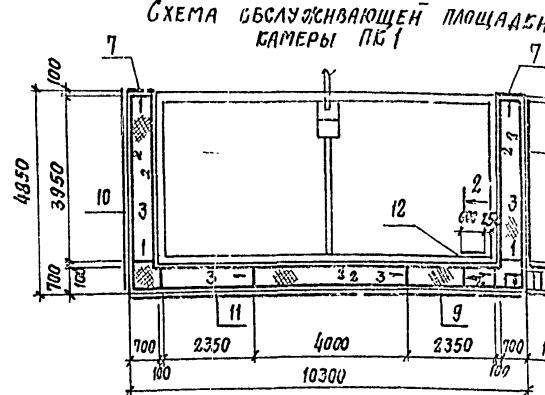
Наименование конструкции по номенклатуре производственного процесса		Масса конструкций, т													Всего			
№ строки	% к массе конструкции	Балки и швеллеры	Широколистовые алюминиевые профили	Крупносортовая сталь	Среднесортовая сталь	Неллерстная сталь	Толстолистовая сталь	Универсальная сталь	Тонколистовая сталь	Листованные обшивочные профили	Трубы	Профиль	Всего	Всего с учетом 1%	Итого с учетом 3% на уточнение КМД			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ПК 1																		
Нетиповые конструкции																		
Крышки камер	1			0.27		0.04			0.80		2.21	0.62			3.94	3.98		
Площадки	2			0.05					0.32			0.17			0.54	0.55		
Типовые конструкции																		
Лестницы, стремянки, ограждения	3														0.35	0.35	0.35	
Итого:	4			0.32		0.04			1.12		2.21	0.79		0.35	4.83	4.88	4.98	
ПК 2																		
Нетиповые конструкции																		
Крышки камер	5			0.54		0.08			1.60		4.42	1.24			7.88	7.96		
Площадки	6			0.06					0.46			0.24			0.76	0.77		
Типовые конструкции																		
Лестницы, стремянки, ограждения	7			0.00		0.08			2.06		4.42	1.48		0.48	0.48	0.49		
Итого	8			0.00		0.08			2.06		4.42	1.48		0.48	9.12	9.21	9.39	
ПК 3																		
Нетиповые конструкции																		
Крышки камер	9			0.54		0.08			1.60		4.42	1.44			7.08	7.96		
Площадки	10			0.06					0.47			0.25			0.78	0.79		
Типовые конструкции																		
Лестницы, стремянки, ограждения	11			0.60		0.08			2.07		4.42	1.49		0.49	0.49	0.50		
Итого	12			0.60		0.08			2.07		4.42	1.49		0.49	9.15	9.24	9.42	
ПК 4																		
Нетиповые конструкции																		
Крышки камер	13			1.08		0.16			3.20		8.04	2.48			15.76	15.92		
Площадки	14			0.07					0.01			0.32			1.00	1.01		
Типовые конструкции																		
Лестницы, стремянки, ограждения	15			1.15		0.16			3.81		8.04	2.80		0.68	0.68	0.69		
Итого	16			1.15		0.16			3.81		8.04	2.80		0.68	17.44	17.61	17.96	

1. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ МАРКИ КМ РАЗРАБОТАНЫ НА ОСНОВАНИИ ЗАДАНИЯ ГИПРОСТРОММАШ.
 2. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ МАРКИ КМ РАЗРАБОТАНЫ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН И П П-23-81.
 3. ВСЕ ЗАВОДОКИСНЕ СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ, МОНТАЖНЫЕ СВАРНЫЕ И НА БОЛТАХ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ В СООТВЕТСТВИИ С ЗАМАРКИРОВАННЫМИ УЗЛЫМИ.
 4. ЗАВОДСКИЕ СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ВЫПОЛНЕНЫ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ИЛИ ПОЛУ-АВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКОЙ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА, ДЛЯ СВАРКИ ПРИМЕНЯТЬ МАТЕРИАЛЫ ПО ТАБЛИЦЕ 55 ПРИЛОЖЕНИЯ 2 СН И П П-23-81, МОНТАЖНЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ — РУЧНОЙ СВАРКОЙ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА 342 по ГОСТ 9476-75.
 5. ВСЕ БОЛТЫ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ГОСТ 7798-70 КЛАССОМ 4,6 УДОВЛЕТВОРИ-ЮЩИЕ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 1769-70. ОТВЕРСТИЯ ПОД БОЛТЫ ВЫПОЛНИТЬ СВЕРЛЕ-НИЕМ.
 6. Изготовление и монтаж металлоконструкций производить в соответст-вии с СНиП III-18-75.
 7. Поверхность крышки соприкасающуюся с клеммой, покрыть лаком ПФ-110 или ПФ-191 ГОСТ 15907-70 с 10-15% алюминиевой пудры ГОСТ 5494-71 за 2 раза. Наружную поверхность крышки покрыть лаком ПФ-170 или ПФ-191 по грунту ГФ-021 ГОСТ 25329-80. Толщина покрытия 50 мкм.
 8. Нормативные нагрузки для лестниц и лестничных площадок принятые в ГОСТ.
 9. Чертежи марки КМ являются исходным материалом для разработки деталеровочных чертежей марки КМД.
 10. Проект обладает патентной чистотой относительно патентов, дейст-вующих на территории СССР на 1989 г.
 11. В конструкции крышек клеммер использовано изобретение по авторско-му свидетельству № 540040.

10288/6

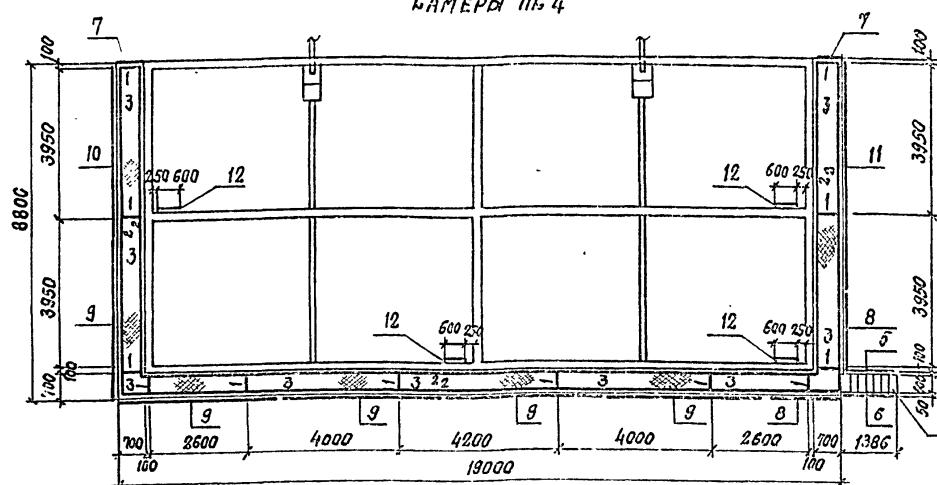
ПРИВЯЗАН:	
ННВ. № ^о	

ГИП	ИВАНОВА	М.И.		ИНВ. №	
ИАН.ОДА	РЫБКИНА	Л.И.		409-28-053.89 КМЧ	
Н.КОНТР	РАШЕВСКИЙ	А.И.			
ГЛ.СПЕЦ	РАШЕВСКИЙ	Б.Г.			
ЧЕД.ИИИ	ПАНКРАТОВА	А.И.		КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ	
СТ.ИИИ	ЧУДАРЯЧЕВА	Л.С.		ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТИМОНОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ	
ПРОВЕР	ПАНКРАТОВА	А.И.		ТИП IV	
				СТАДИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
				R	3
				ЧЕДЧИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ) ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ по видам профилей.	
				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Г. З.	

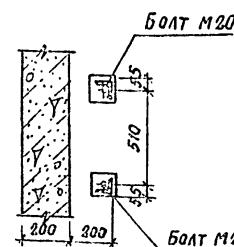


МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ПРИЧИНА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛ- ЛА	ПРИМЕЧА- НИЯ
	ЭСКИЗ	Поз.	СОСТАВ	М ТС.М	Н ТС	Г ТС		
1	I		I 10Б	0.3		0.8	4	Всг.3 КП2
2	Г		П.Г.100.50x3			0.2	4	4-й Всг.3 КП
3	Рифл. сталь		ПВ-510				4	
4	Лестничные маршевые		МАШ60-24.6	1.450.3-3.1.1.2.1.0 СБ			4	Всг.3 КП2
5	Отражение лестничных маршев		ОГПМХ60-10.24	1.450.3-3.1.1.2.1.0 СБ			4	Всг.3 КП2
6			ОГПМХ60-10.84	1.450.3-3.1.1.2.1.0 СБ			4	Всг.3 КП2
7			ОГПМХ98-10.9	1.450.3-3.1.5.1.01.0 СБ			4	Всг.3 КП2
8	Отражение площадок		ОГПМХ98-10.22	1.450.3-3.1.5.1.01.0 СБ			4	Всг.3 КП2
9			ОГПМХ98-10.42	1.450.3-3.1.5.1.01.0 СБ			4	Всг.3 КП2
10			ОГПМХ98-10.48	1.450.3-3.1.5.1.01.0 СБ			4	Всг.3 КП2
11			ОГПМХ98-10.60	1.450.3-3.1.5.1.01.0 СБ			4	Всг.3 КП2
12	Стремянка		СХ-34	1.450.3-3.1.3.1.01.0 СБ			4	Всг.3 КП2
13	Дополнительные элементы		4 x 8	1.450.3-3.0.08			4	Всг.3 КП2
14			4 x 9	1.450.3-3.0.08			4	Всг.3 КП2

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ



A -- A



Общие указания см. лист 3

10288/6

ПРИВЯЗАН
ЛН.Н.№

ГИП	Иванова	Илья
ИЧУ.ОТД	Рыбкина	Юлия
Д.КОНТР	Рашевский	Юлия
ГА.СПЕЦ	Рашевский	Юлия
ЧЕД.НИК	Панкратова	Юрий
ИАЖ.	Енбекова	Юлия
ПРОД.	Панкратова	Юрий

409-28-053.89 КМ4

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ

ТИП ІІ

СТАДИЯ

Лист

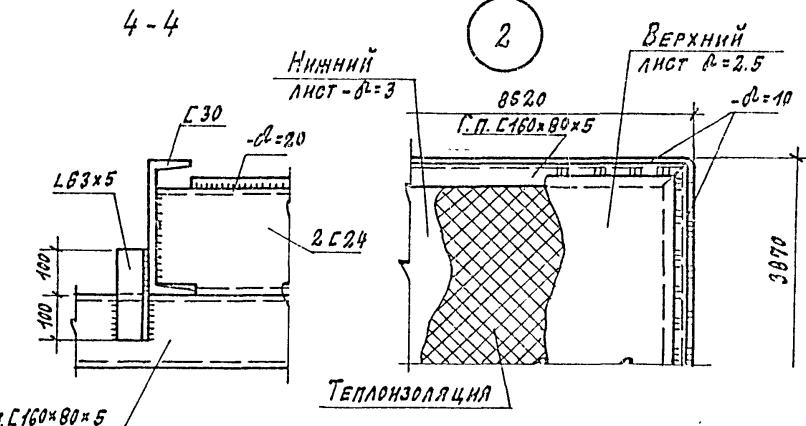
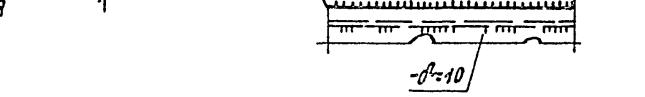
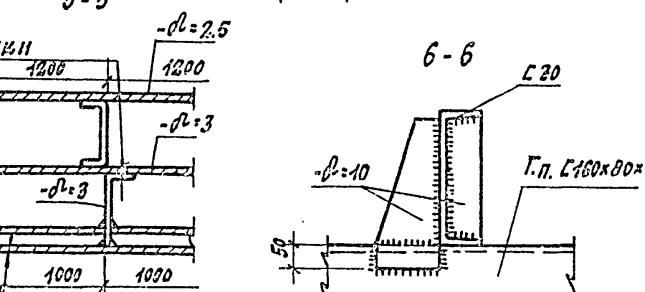
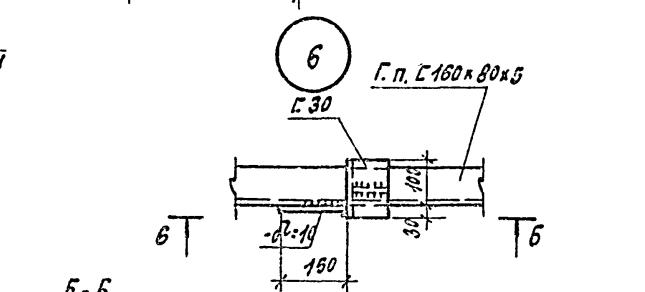
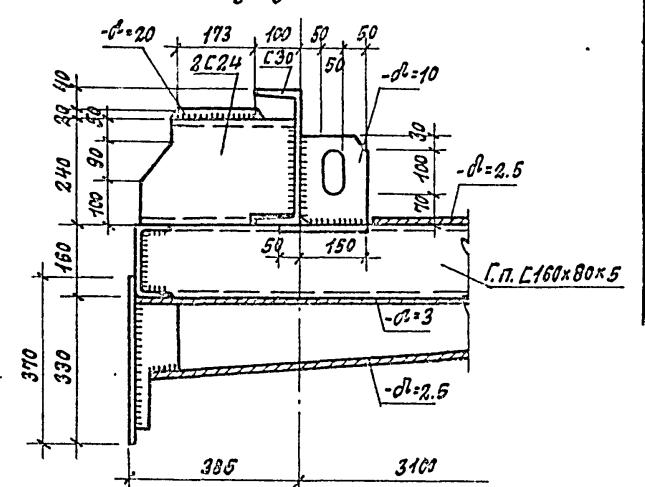
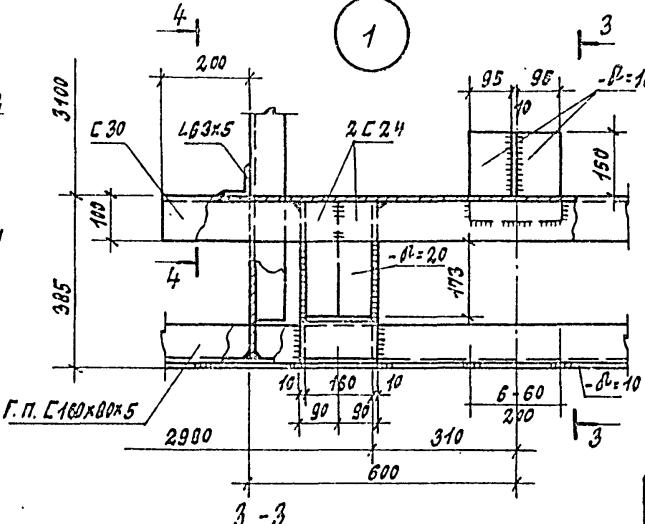
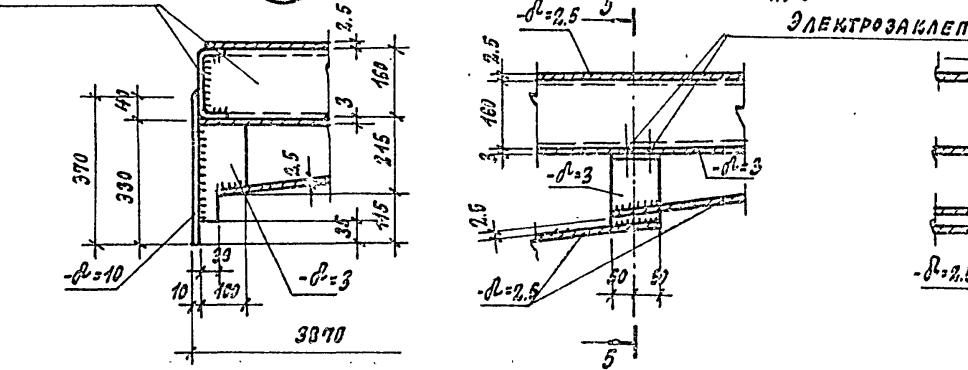
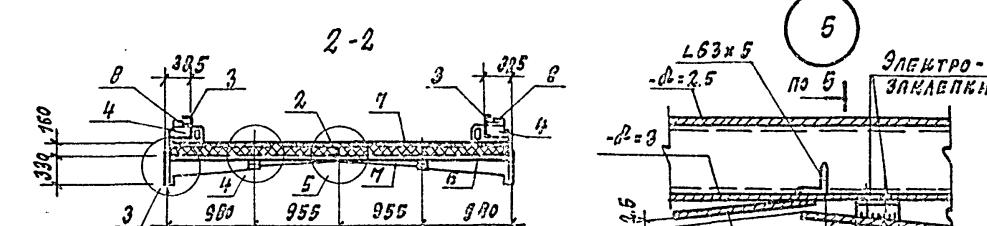
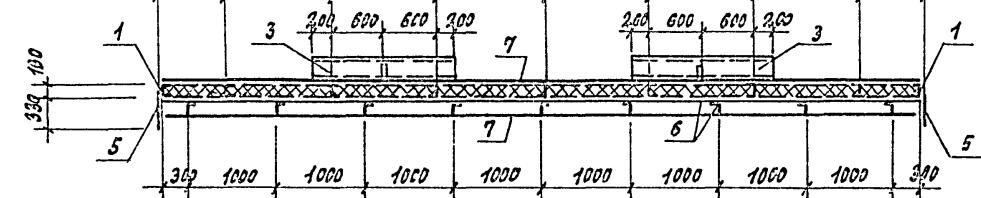
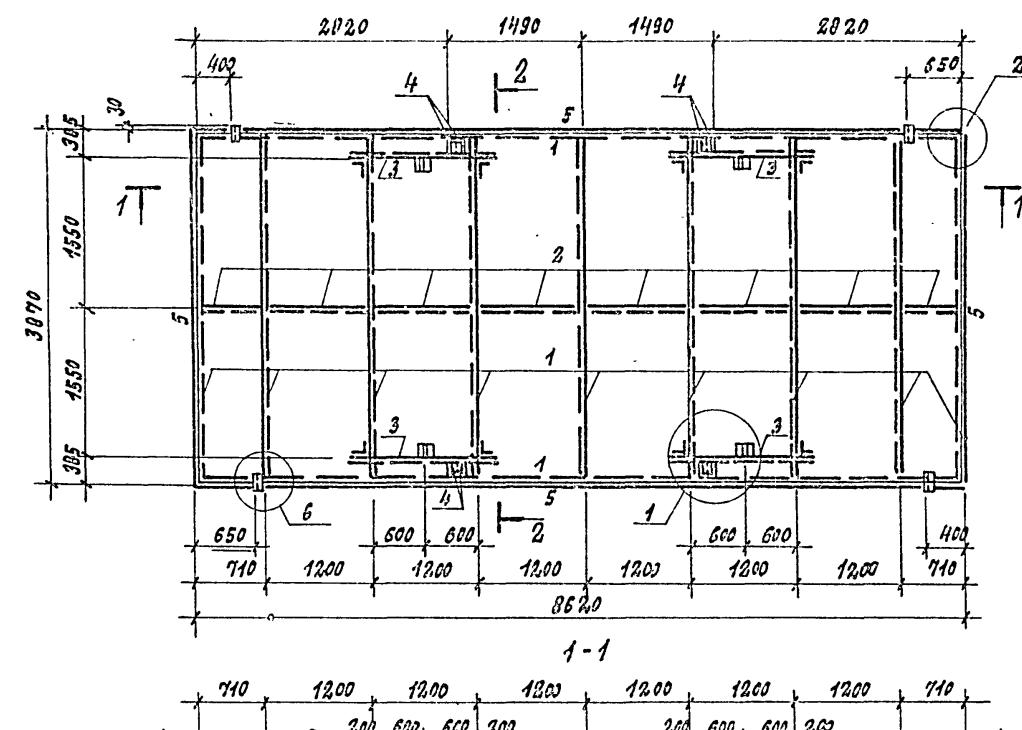
Листов

P 4

СХЕМЫ ОБСЛУЖИВАЮЩИХ ПЛОЩАДОК КАМЕР ПБ... ПК4

ПРОСКРЫТИЙ ИНСТИТУТ ГАЗ

АЛЬБОМ 6



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СБЕЧЕНИЕ	Опорные усилия				ГРУППА МАРИГА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
		ЭСКИЗ	Поз.	Состав	М ТО.М Н ТС Г ТС		
1	С			Г.П. С160x80x5		0.8	4 ВСт3кп2
2	Л			Л63x5			4 ВСт3кп2
3	С			С 30		1.0	4 ВСг3псб
4	С			С 24			4 ВСг3псб
5				-δ=10			4 ВСт3псб
6				-δ=3.0			4 4-IV-ВСт3кп
7				-δ=3.5			4 4-IV-ВСт3кп
8				-δ=2.0			4 09Г2С-12

Теплоизоляция - полужесткие минераловатные плиты $S=100 \text{ кг}/\text{м}^3$ на синтетическом волокне марки 150; $\nu=160$ по ГОСТ 9573-82-5.33 п13.

1. Металлоконструкция крышки разработана в соответствии с заданием института Гипростроимаш и описано в изобретению - авторское свидетельство № 540840.

2. Металлоконструкция крышки выполняется сваркой. Сварка производится электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75.

3. Высота сварных швов каркаса крышки $\nu=5 \text{ мм}$; швы выполняются по всей длине пришивания элементов.

4. Листы нижней обшивки привариваются к каркасу крышки сплошным швом $\nu=3 \text{ мм}$. Снаружи стороны по всему периметру приваривается лист. Если привариваемый лист пересекает поперечное ребро каркаса, то с внутренней стороны его приваривают к этому ребру односторонним прерывистым швом $\nu=5 \text{ мм}$.

5. Верхние листы прикрепляются к каркасу по периметру листа прерывистым швом $\nu=5 \text{ мм}$, после полного заполнения внутреннего пространства крышки теплоизоляционным материалом.

6. Масса крышки стальной изоляцией $K_61 = 4.48 \text{ т}$

7. Общие указания см. лист 3.

8. Дополненная нормативная нагрузка на крышки камеры-300 кг/м²(3 кПа). 10288/6

ПРИВЛАН:
ПНВ.НЕ

ГИП	ИВАНОВА	Ульяна
Нач.отв	РЫБИНА	Юрий
Н.контр	РАШЕВСКИЙ	Юрий
Гл.спец	РАШЕВСКИЙ	Юрий
Вед.норм	ПАНЧАТАРОВА	Юлия
Ст.нин	КУДРЯВЦЕВА	Юрий
Проверка	ПАНЧАТАРОВА	Юлия

409-28-053.89 КМ4

Камеры периодического действия для тепловой обработки изготавливались из тонкого и легкого конструкционного бетона.

ТИП II	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
R	5		

Крышка камеры КМ4. Узлы 1...6

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ГИС