

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-28-053.89

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ
ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ

АЛЬБОМ 6

ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

КАМЕРЫ ТИПА IV

КЖ7 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР. 3-13
КЖ8 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР. 14-23
КМ4 КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТР. 24-28

25591-06

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-28-053.89

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ

АЛЬБОМ 6

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1	ПЗ ТХ ТТ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ
АЛЬБОМ 2	АТХ	АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ
АЛЬБОМ 3		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
АЛЬБОМ 4	КЖ1 КЖ2 КМ1	КАМЕРЫ ТИПА I КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
АЛЬБОМ 5	КЖ3 КЖ4 КМ2	КАМЕРЫ ТИПА II КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
АЛЬБОМ 6	КЖ5 КЖ6 КМ3	КАМЕРЫ ТИПА III КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
	КЖ7 КЖ8 КМ4	КАМЕРЫ ТИПА IV КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

АЛЬБОМ 7		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
АЛЬБОМ 8	КЖ9 КЖ10 КМ5	КАМЕРЫ ТИПА V КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
АЛЬБОМ 9	КЖ11 КЖ12 КМ6	КАМЕРЫ ТИПА VI КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
ЧАСТЬ 1	КЖИ1	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ЧАСТЬ 2	КЖИ2	ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
АЛЬБОМ 10		ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ ЩИТОВ КИП
АЛЬБОМ 11		НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
АЛЬБОМ 12	СО	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ 13	С	СМЕТЫ
ЧАСТЬ 1		СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА I В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ЧАСТЬ 2		СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА I В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ЧАСТЬ 3		СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА II В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ЧАСТЬ 4		СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА II В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ЧАСТЬ 5		СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА III В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ЧАСТЬ 6		СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА III В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ЧАСТЬ 7		СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА IV В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ЧАСТЬ 8		СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА IV В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ЧАСТЬ 9		СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА V В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ЧАСТЬ 10		СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА V В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ЧАСТЬ 11		СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА VI В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
ЧАСТЬ 12		СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА VI В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
АЛЬБОМ 14	ВМ	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ, ЧАСТИ 1,2

РАЗРАБОТАН

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ №2
СН. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
СН. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
В.П. ИВАНОВ
И.В. ИВАНОВА

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
БТИ СИБИРСТРОИШЕИ
ПРИКАЗОМ ОТ 18.08.89 г. № 109

С О Д Е Р Ж А Н И Е

Лист	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	2
	Конструкции железобетонные марки КЖ7	
1	Общие данные	3
2	Схемы расположения элементов камер ПК1...ПК4. Узлы 1, 2. Деталь установки крышки камеры	4
3	Схемы расположения элементов камер ПК1...ПК4. Разрезы 1-1... 5-5. Узлы 3... 5	5
4	Схемы расположения стеновых панелей камер ПК1...ПК4.	6
5	Монолитные участки УМ1...УМ6.	7
6	Спецификация к монолитным участкам УМ1...УМ6.	8
7	Схемы расположения элементов каналов КЛ1...КЛ4.	9
8	Балки фундаментные БФМ1; БФМ2. Плиты ПМ1...ПМ9.	10
9	Монолитные днища МД1...МД4 (армирование)	11
10	Монолитные днища МД1...МД4 (армирование) Разрезы 1-1... 4-4.	12
11	Монолитные днища МД1...МД4 (армирование) Узлы 1... 4.	13
	Конструкции железобетонные марки КЖ8	
1	Общие данные	14

Лист	Наименование	Стр.
2	Схемы расположения элементов камер ПК1...ПК4. Узлы 1; 2. Деталь установки крышки камеры	15
3	Схемы расположения элементов камер ПК1...ПК4. Разрезы 1-1... 5-5. Узлы 3... 5.	16
4	Прямки ПР1... ПР4. Виды А-А... Д-Д.	17
5	Монолитные прямки ПР1... ПР4 (армирование)	18
6	Монолитные прямки ПР1...ПР4. (армирование). Разрезы 1-1... 11-11.	19
7	Монолитные прямки ПР1... ПР4 (армирование) Разрезы 12-12... 16-16. Узлы 1... 8.	20
8	Монолитные прямки ПР1... ПР4. Спецификация	21
9	Балки фундаментные БФМ1; БФМ2. Плиты ПМ1... ПМ9	22
10	Схемы расположения элементов каналов КЛ1... КЛ4	23
	Конструкции металлические марки КМ4	
1	Общие данные (начало) Техническая спецификация металла	24
2	Общие данные (продолжение) Техническая спецификация металла	25
3	Общие данные (окончание) Ведомость металлоконструкций по видам профилей	26
4	Схемы обдувающих площадок камер ПК1... ПК4	27
5	Крышка камеры КК1. Узлы 1... 6.	28

ПРОЯЗЫ

Инд. №

10288/6

709-28-053.89

КАБЕЛИ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОТВОРОСОВ ИЗ БЕТОНА И ЗУБЧАТЫЙ ИЛИ СЛОЖНОГО КОНСТРУКТИВНОГО БЕТОНА

Тип-IV

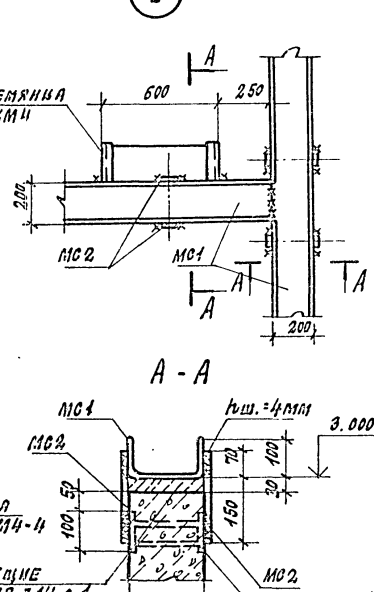
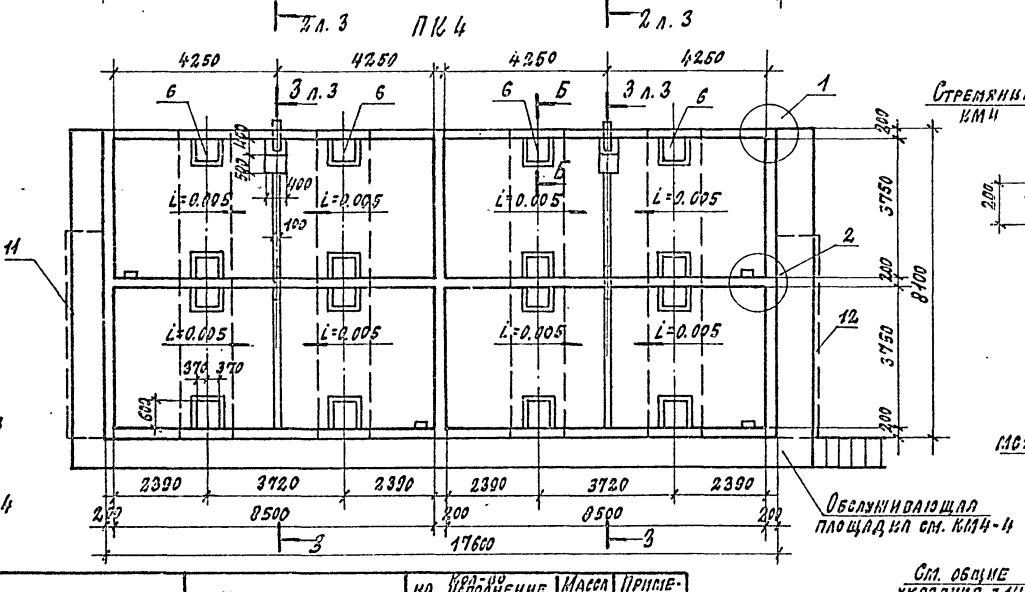
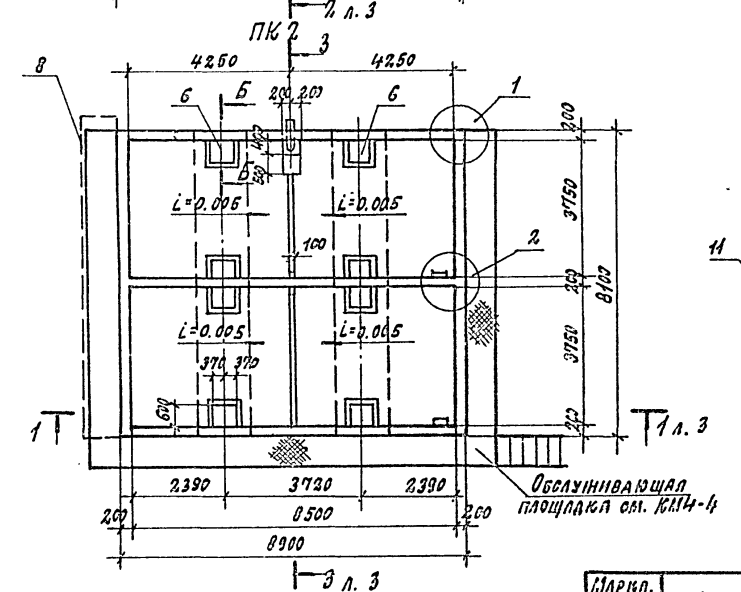
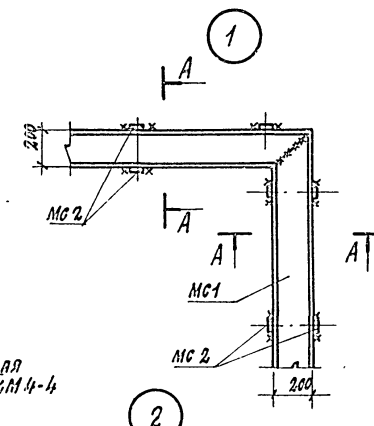
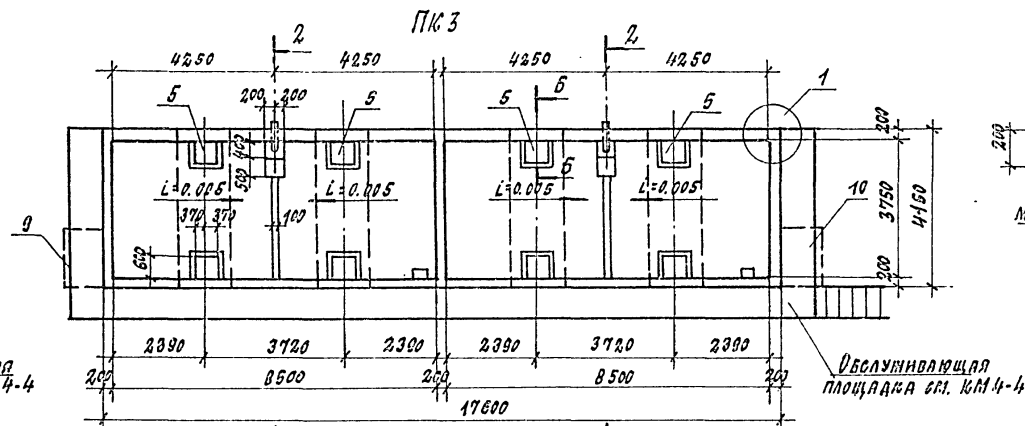
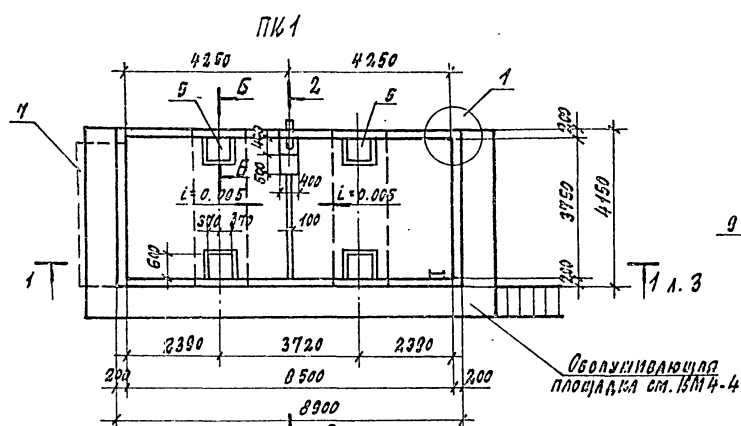
СТАНА-ЛЕТ ЛЕГОВ

Р I

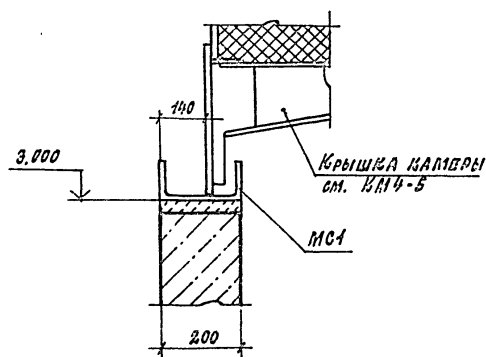
Содержание

ПЕРЕНАИЗМЕНАЧЕН

ГПП	НОВАЯ	21.06.16
ИЗЛОЖ.	РИСКИН	21.06.16
Н. КОНТ.	РАШЕВСКАЯ	21.06.16
ГД. СПЕЦ.	РАШЕВСКАЯ	21.06.16
ВЕД. ИНЖ.	ПЯНКАТОВ	21.06.16
ИНЖЕН.	ИНЖЕНЕР	21.06.16
ИНЖЕН.	БЕЛКОВА	21.06.16
ПРОД.	ПЯНКАТОВ	21.06.16



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КРЫШКИ КАМЕРЫ

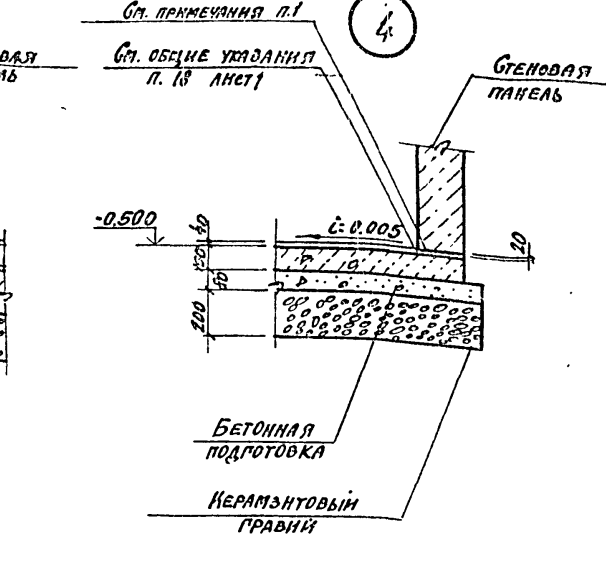


Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Код	Кол-во	Масса	Примечание
1	лист 9	Монолитное днище МД1	1			
2	лист 9	Монолитное днище МД2	1			
3	лист 9	Монолитное днище МД3	1			
4	лист 9	Монолитное днище МД4	1			
5	лист 8	Балка БФМ1	2	4		
6	лист 8	Балка БФМ2	2	4		
7	лист 7	Канал КА1	1			
8	лист 7	Канал КА2	1			
9	лист 7	Канал КА3	1			
10	лист 7	Канал КА3Л	1			
11	лист 7	Канал КА4	1			
12	лист 7	Канал КА4А	1			
МК1		Швеллер 200-210-10-73	2	120	130	215
МК2		Лист 10-10-10-10	1			

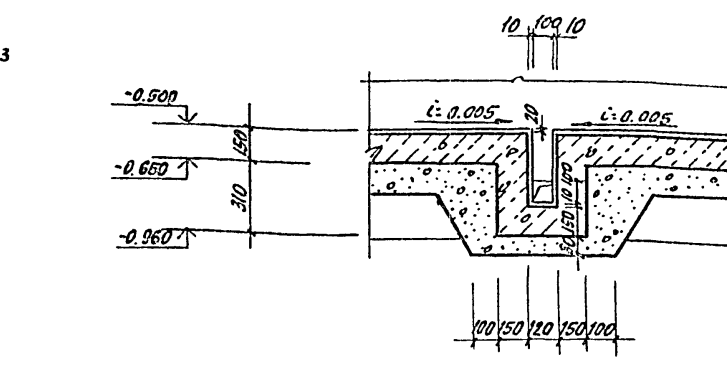
Тип	Исполнение	Масса	Примечание
МК1	Рыбная	10.4	
МК2	Рыбная	0.4	
МК3	Рыбная	10.4	
МК4	Рыбная	0.4	
МК5	Рыбная	10.4	
МК6	Рыбная	0.4	
МК7	Рыбная	10.4	
МК8	Рыбная	0.4	
МК9	Рыбная	10.4	
МК10	Рыбная	0.4	
МК11	Рыбная	10.4	
МК12	Рыбная	0.4	
МК13	Рыбная	10.4	
МК14	Рыбная	0.4	
МК15	Рыбная	10.4	
МК16	Рыбная	0.4	
МК17	Рыбная	10.4	
МК18	Рыбная	0.4	
МК19	Рыбная	10.4	
МК20	Рыбная	0.4	

Копировать:

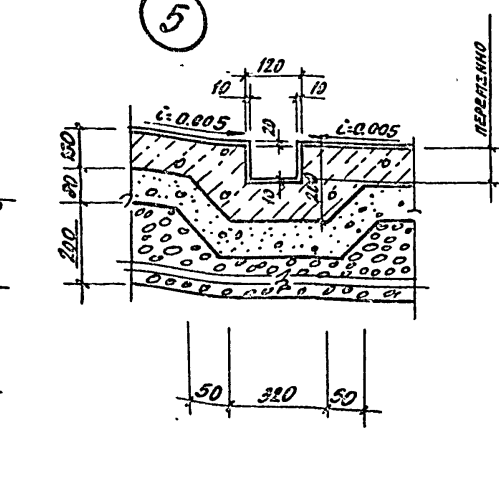
Формат



5-5



(5)



10288/6

ГПТ	КОЗЛОВА	Козлов	409-28-053.89	КЗ № 7	Камеры, периодического действия для телескопических изделий из тяжелого и легкого конструкционного бетона	ИЛВ. АЧ		
НАЧ. ОТД.	РЫБИЧНИНА	Рыбичнина						
Н. КОНТР.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский						
НА СПЕД.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский						
ВЕД. АНН.	ПАНКРАТОВА	Панкратова						
АДМ.	КОЗЛОДСКАЯ	Козловская						
Проб.	ПАНКРАТОВА	Панкратова	Тип II ВАРИАНТ В СБОРНОМ ПЕРИОДИЧЕСКОМ	СТАНЦИЯ	Лист	Листов		
			СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ	Р	3			
			КАПТЕР ПК1...ПК4. РАЗРЕЗЫ 1...55.	ПРОЕКТИРНИК ИНСТИТУТ				
			Удостоверение					

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕРЫ ПК1

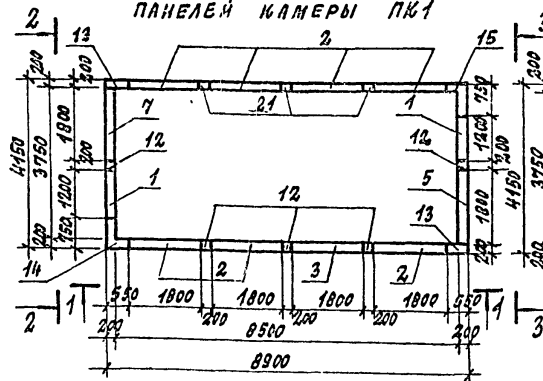


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕРЫ ПК3

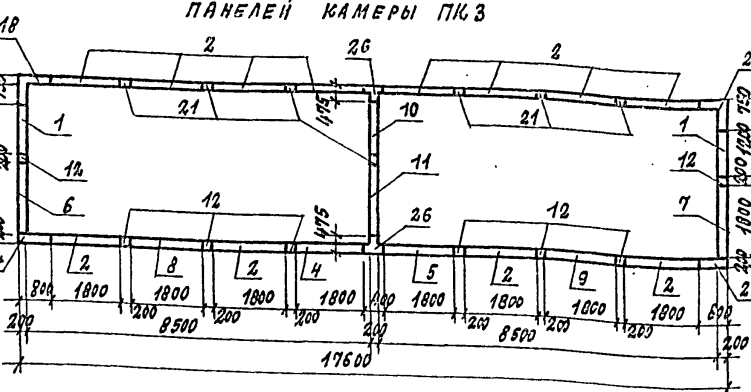


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕРЫ ПК2

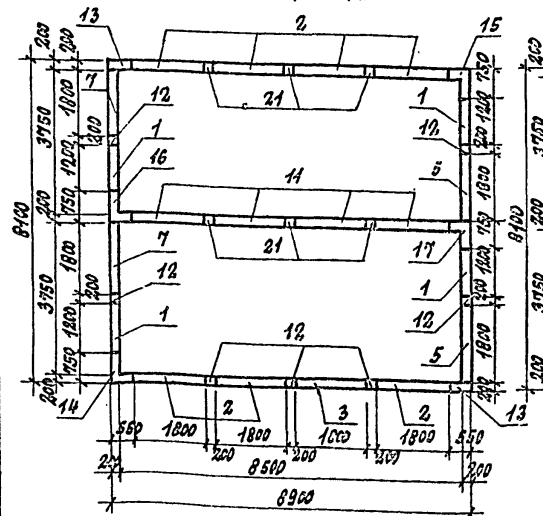
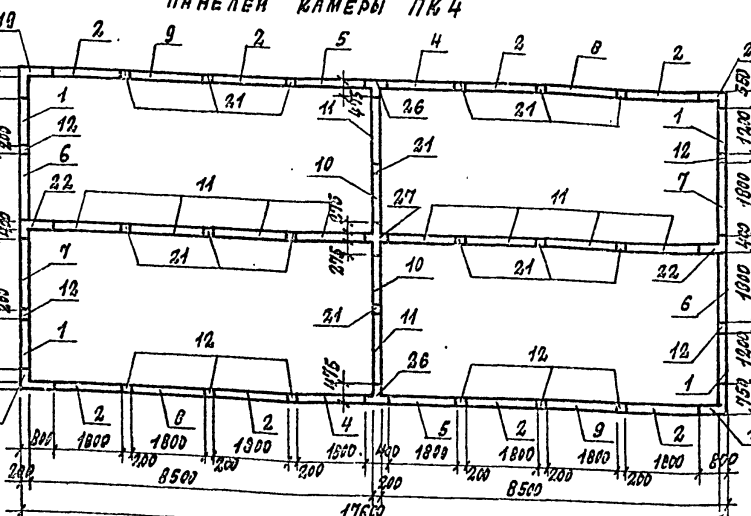
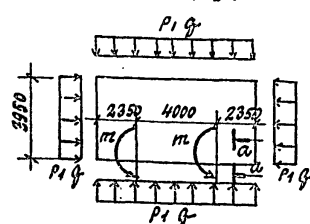


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕРЫ ПК4



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ПЛАН СТЕН



$m=4\text{кН/м}$; $P=4\text{кПа}$; $q=4\text{кПа}$

1. Монтаж стеновых панелей со знаком Φ вести в соответствии с расположением этого знака.
2. Под стеновые панели выполнить подливку толщиной 20мм из бетона класса В7,5 на мелком заполнителе с гидрофобизирующей добавкой ГКН-94.
3. Убежителные изделия МС-3, МС-4 приварить к закладному изделию, обрамляющему отверстие в панелях поз. 1; 5.

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол-во на камеру					Масса ед. кг	Приме- чание
			ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	Всего		
		СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ							
1	КН.Н.1-1.0	ПС 1-1	2	4	2	4	12	2025	
2	КН.Н.1-2.0	ПС 2-1	7	7	10	8	34	3075	
3	КН.Н.1-2.0-01	ПС 2-2	1	1			2	3075	
4	КН.Н.1-3.0	ПС 2-3			1	2	3	3075	
5	КН.Н.1-3.0-01	ПС 2-4	1	2	1	2	6	3075	
6	КН.Н.1-4.0	ПС 2-5			1	2	3	3075	
7	КН.Н.1-4.0-02	ПС 2-7	1	2	1	2	6	3075	
8	КН.Н.1-2.0-04	ПС 2-6			1	2	3	3075	
9	КН.Н.1-2.0-05	ПС 2-8			1	2	3	3075	
10	КН.Н.1-10-03	ПС 3-1			1	2	3	2025	
11	КН.Н.1-2.0-06	ПС 4-1		4	1	10	15	3075	
		МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ							
12	ЛНСТ 5	УМ 1	5	7	8	10	30		
13	ЛНСТ 5	УМ 2	2	2			4		
14	ЛНСТ 5	УМ 3	1	1			2		
15	ЛНСТ 5	УМ 4	1	1			2		
16	ЛНСТ 5	УМ 5		1			1		
17	ЛНСТ 5	УМ 6		1			1		
18	ЛНСТ 5	УМ 7			1		1		
19	ЛНСТ 5	УМ 8				2	2		
20	ЛНСТ 5	УМ 9			1		1		
21	ЛНСТ 5	УМ 10	3	6	7	14	30		
22	ЛНСТ 5	УМ 11				2	2		
23	ЛНСТ 5	УМ 12			1		1		
24	ЛНСТ 5	УМ 13			1		1		
25	ЛНСТ 5	УМ 14				2	2		
26	ЛНСТ 5	УМ 15			2	2	4		
27	ЛНСТ 5	УМ 16				1	1		
		ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ							
МС3		ЛНСТ-БЧ4000СТ-19003-74 БЕТАКЛАДКА-19003-74	1	2	2	4	9	8.3	
МС4		ЛНСТ-БЧ4000СТ-19003-74 БЕТАКЛАДКА-19003-74	6	12	12	24	54	1.7	

10288/6

ПРИВЯЗАН:

ИНО.ПЧ

Гип	ИВАНОВА	И.И.	
Нач.отд.	РЫЖИНА	И.И.	
Н.МОНТ.	РАШЕВСКИЙ	И.И.	
Н.СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	И.И.	
ЗЕД.КОН.	АНДРАТОВА	И.И.	
ИНЖЕН.	СНЮКОВА	И.И.	
ПРОВЕР.	ПАНКРАТОВА	И.И.	

409-28-053.89

КНН 7

КАМЕРУ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА

ТИП 12

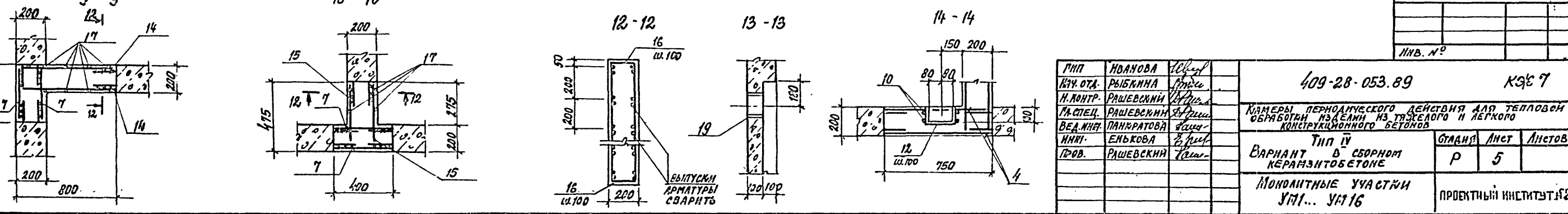
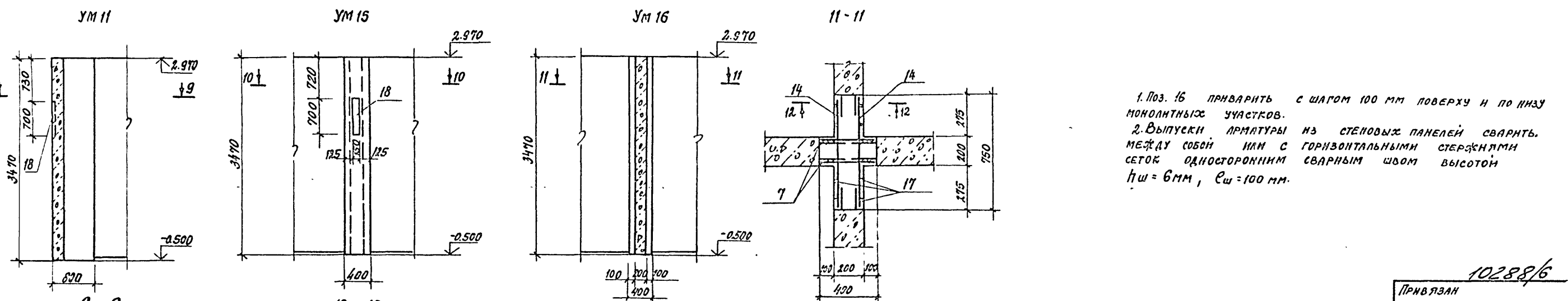
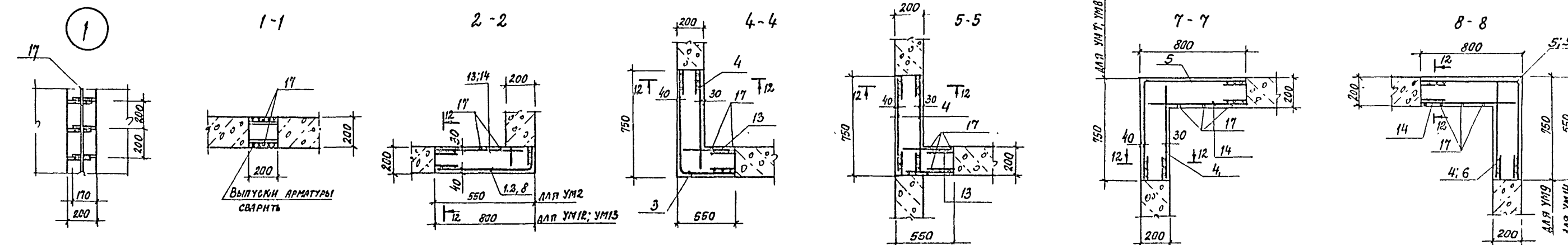
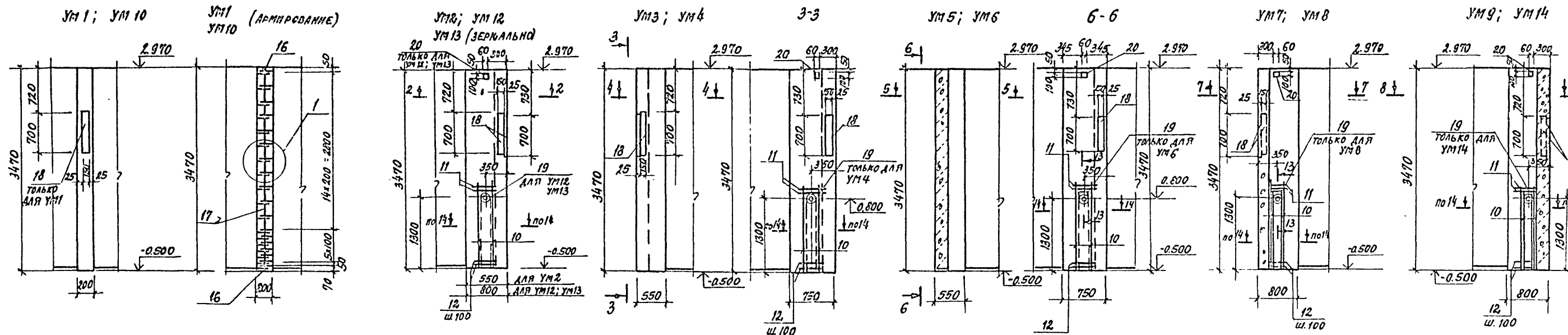
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИЗНОБЕТОНЕ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕРЫ ПК1... ПК4.

СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 4

ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ



1. ПОЗ. 16 ПРИВАРЬ С ШАГОМ 100 ММ ПОВЕРХ И ПО НИЗУ
МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ.
2. ВЫПУСКИ АРМАТУРЫ ИЗ СТЕПОВЫХ ПАНЕЛЕЙ СВАРЬ
МЕЖДУ СОБОЙ ИЛИ С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМИ СТЕЖКАМИ
СЕТКИ ОДНОСТОРОННИМ СВАРНЫМ ШВОМ ВЫСОТЫ
 $h_w = 6 \text{ мм}$, $c_w = 100 \text{ мм}$.

ИВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗЯТИЕ

ГП	ИВАНОВА	10/10/16
К.У.О.А.	РЫБКИНА	10/10/16
Н.КОНТ.	РАШЕВСКИЙ	10/10/16
П.СТЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	10/10/16
В.Е.И.Н.	ПАВЛОВА	10/10/16
И.И.И.	ЕВКОВА	10/10/16
П.О.В.	РАШЕВСКИЙ	10/10/16

ПРИВЯЗАН	10288/6
ИВ. №	

409-28-053.89	КЭЕ 7
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВЕН ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА	СТАВКА
Тип IV	Лист
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ	5
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ1... УМ16	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ

КОПИРОВАНА ФОРМАТ А2

А1660МБ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение														Примечание
			Ум1	Ум2	Ум3	Ум4	Ум5	Ум6	Ум7	Ум8	Ум9	Ум10	Ум11	Ум12	Ум13	Ум14	
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ															
		СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ															
1	КН.И.1-11.0	С 11	1														13,2 кг
2	КН.И.1-11.0	С 13												1			17,6 кг
3	КН.И.1-11.0	С 19			1	1											21,12 кг
4	КН.И.1-12.0	С 22			1	1	2	2	1	1							13,8 кг
5	КН.И.1-11.0	С 15							1	1							26,2 кг
6	КН.И.1-12.0	С 24													1		9,93 кг
7	КН.И.1-12.0	С 21											2			2	8,67 кг
8	КН.И.1-11.0	С 12												1			17,0
9	КН.И.1-11.0	С 20													1		21,12 кг
		ДЕТАЛИ															
10		РЮАТ III с ГОСТ 10084-81, L=1000				4		4					4	4	4		0,99 кг
11		L=400				4		4					4	4	4		0,25 кг
12		L=400				12		12					12	12	12		0,25 кг
13		L=450	21	21	21	42	42									42	0,28 кг
14		L=650							21	21			42	21	21	21	0,40 кг
15		L=550															0,22 кг
16		РЮАТ ГОСТ 5781-82, L=160	2	10	22	22	22	22	26	26	2	20	14	14	24	14	0,06 кг
17		L=3400	2	2	2	2	5	5	3	3	2	7	3	3	3	4	1,35 кг
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ															
18	1.400-15 в.1. 140-11	L=700 МН 128-6	1	2	2	1	1	1	1	2		1	2	2	2	1	6,0 кг
19	1.400-15 в.1 810-15	МН 815				1		1		1		1	1	1			1,3 кг
20	КН.И.1-19.0	МН 2			1	1	1	1	2	2		1	1	1			0,9 кг
		МАТЕРИАЛЫ															
		БЕТОН КЛАССА В15	0,14	0,30	0,76	0,76	0,76	0,76	0,94	0,94	0,14	0,70	0,52	0,52	0,80	0,47	м³

* поз. 12 см. ведомость деталей

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА				ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			ВСЕГО		
	А I		АТ III C			А III		ВСТ 3 КП 2					
	ГОСТ 5701-82		ГОСТ 10084-81			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19003-74					
	Ø8		Ø10			Ø8		Ø6-8	Ø8-10	ГОСТА Ø-159			
Ум 1	2,82				2,82	0,24			4,97	0,8		6,0	8,8
Ум 2	8,7		13,65		22,35	0,48			9,94	1,6		12,0	34,4
Ум 3	17,52		27,3		44,8	0,62			9,94	2,36		12,9	57,7
Ум 4	17,52		35,3		52,8	0,38			4,97	1,56	1,3	8,2	61,0
Ум 5	18,87		28,8		47,7	0,38			4,97	1,56		6,9	54,6
Ум 6	18,87		36,8		55,7	0,38			4,97	1,56	1,3	8,2	63,9
Ум 7, Ум 9	20,46		33,6		54,1	0,52			4,97	2,32		7,8	61,9
Ум 8	20,46		41,6		62,1	0,76			9,94	3,12	1,3	15,1	77,2
Ум 11	19,83		26,44		46,3	0,24			4,97	0,8		6,0	52,3
Ум 12, Ум 13	11,22		26,65		37,9	0,76			9,94	3,12	1,3	15,1	53,0
Ум 14	17,64		35,3		52,9	0,62			9,94	2,36	1,3	14,2	67,1
Ум 15	15,42		18,7		34,1	0,24			4,97	0,8		6,0	40,1
Ум 16	20,0		26,4		46,4								46,4
Ум 10	2,82				2,82								2,82

- 1. Сварные швы должны обеспечивать равнопрочность соединения стыкуемых стержней.
- 2. На внешние поверхности монолитных участков нанести слой торкретштукатурки толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора состава 1:1 с гидрофобизирующей добавкой ГКН-94.

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

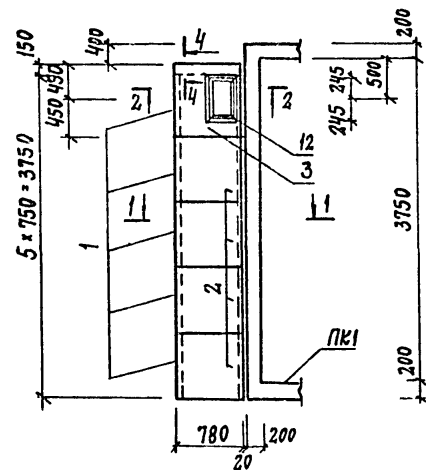
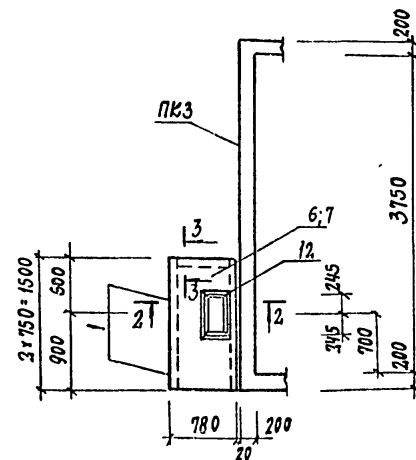
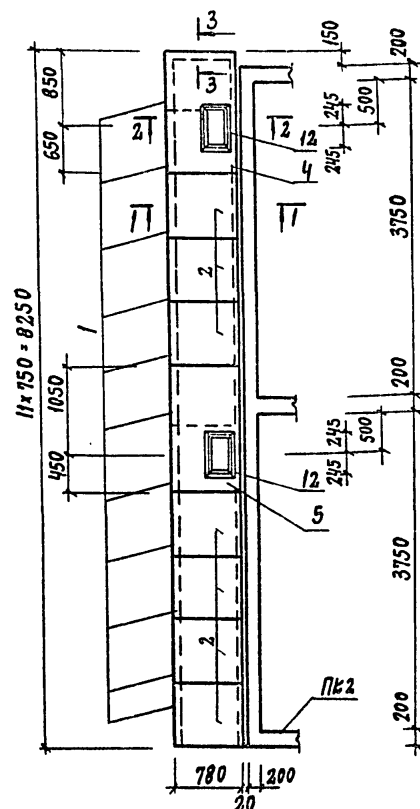
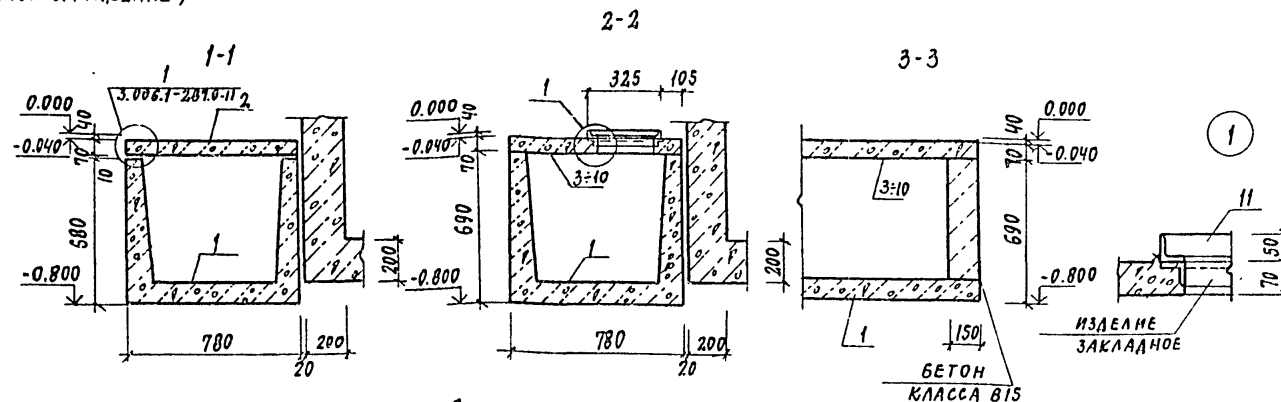
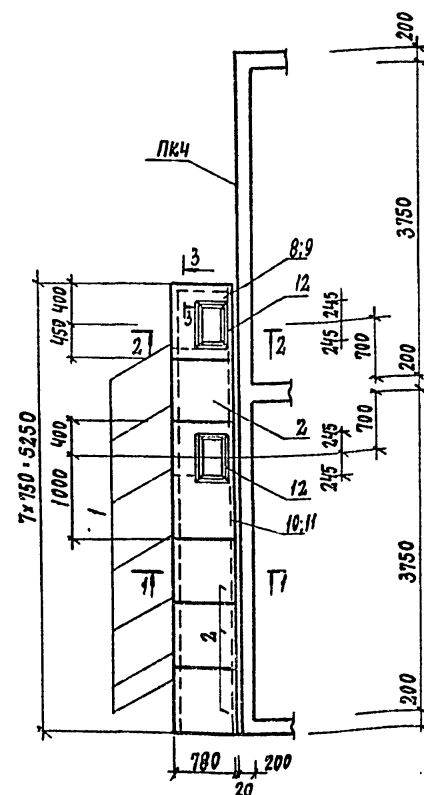
поз.	Эскиз
12.	31 200 Б

10288/6

Привязан	
Ивв. №	

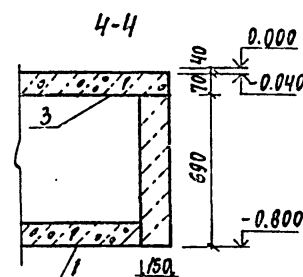
ГНП	Иванова	И.И.	
Нач. ота.	Рыбальна	И.И.	
Н. контр.	Рыбальна	И.И.	
И. спец.	Рыбальна	И.И.	
ОБЛ. инж.	Павлов	И.И.	
Инж.	Рыбальна	И.И.	
Пров.	Павлов	И.И.	

409-28-053.89	КН 7
КАТЕГОРИЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ	Вариант 0 сборном керамзитобетоне
Спецификация к монолитным участкам Ум 1... Ум 16	Проектный институт

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ
КАНАЛА КЛ1СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ
КАНАЛА КЛЗ; КЛЗА (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ
КАНАЛА КЛ2СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ
КАНАЛА КЛЧ; КЛЧА (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ
ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО							МАССА КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			КЛ1	КЛ2	КЛЗ	КЛЗА	КЛЧ	КЛЧА	Всего		
1	3.006.1-2.87.1-10	ЛОТКИ	5	11	2	2	7	7	34	280	
2	3.006.1-2.87.2-5	ПЛИТЫ	4	7			4	4	19	100	
3	ЛИСТ 8	ПМ1	1						1		
4	ЛИСТ 8	ПМ2		1					1		
5	ЛИСТ 8	ПМ3		1					1		
6	ЛИСТ 8	ПМ4			1				1		
7	ЛИСТ 8	ПМ5				1			1		
8	ЛИСТ 8	ПМ6					1		1		
9	ЛИСТ 8	ПМ7						1	1		
10	ЛИСТ 8	ПМ8					1		1		
11	ЛИСТ 8	ПМ9						1	1		
12	КЖ.Н.1-25.0	МС1	1	2	1	1	2	2	9	42кг	
		БЕТОН КЛАССА В15	0,07	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,21	М³	

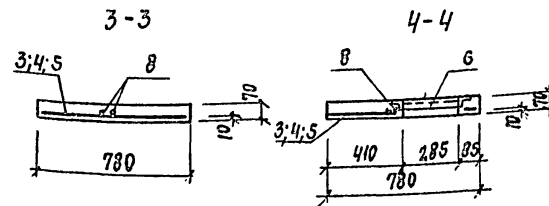
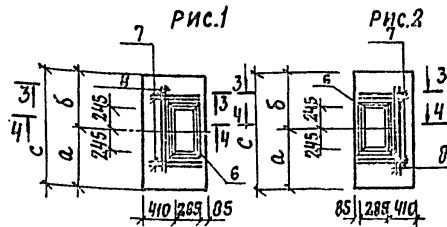
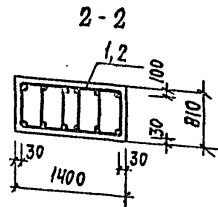
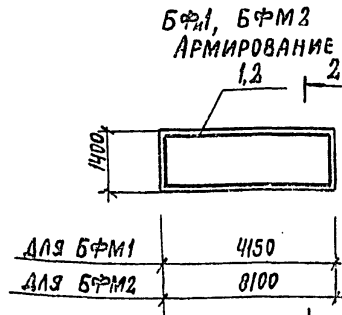
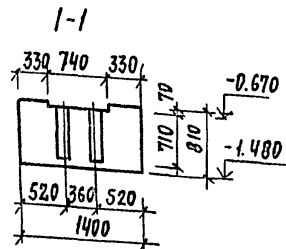
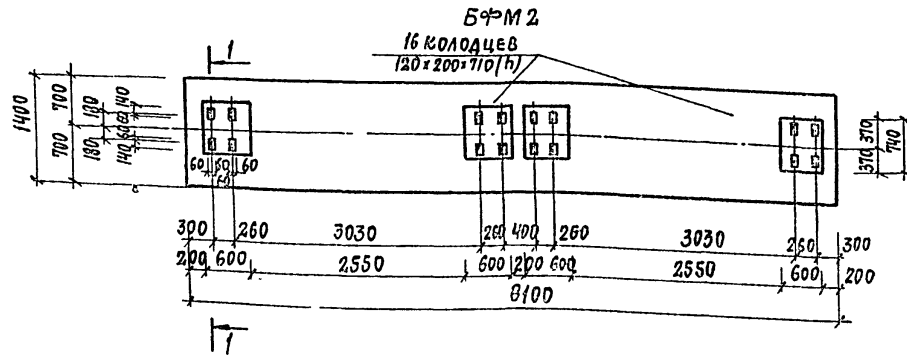
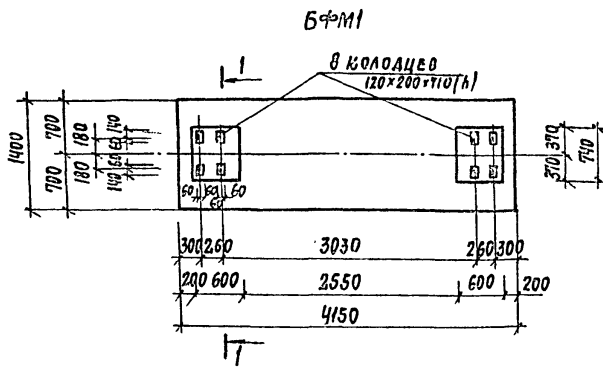
1. Швы между лотками и панелями перекрытия каналов
ЗАДЕЛАТЬ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ МАРКИ 50 ПО УЗЛАМ 4,5
СЕРИИ 3.006.1-2.87.0-17
2. Временная нормативная нагрузка на пол цеха
ВОКРУГ КАМЕР 10 КПА



ГИП	ИВАНОВА	409-20-053.89	КЖ7
НАЧ.ОТД.	РЫЖИНА		
Н.КОНТ.	РАШЕВСКИЙ		
ГЛА.СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ		
ВЕД.ИНЖ.	ПАНКРАТОВА		
ИНЖ.	БРЯНСКИЙ		
ПРОВЕР.	ПАНКРАТОВА		
		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ	СТАДЯ Лист Листов Р 7
		СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛООБРАБОТКИ	ПРОВЕРКА ИНСТИТУТ №2

Исправил: КЖ

ФОРМАТ А2



Марка	Размеры, мм			Рис.
	а	б	с	
ПМ1	450	450	900	1
ПМ2	650	850	1500	1
ПМ3	450	1050	1500	1
ПМ4	900	600	1500	1
ПМ5	900	600	1500	2
ПМ6	450	400	850	1
ПМ7	450	400	850	2
ПМ8	1000	400	1400	1
ПМ9	1000	400	1400	2

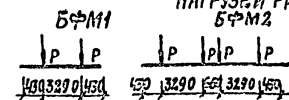
Групповая спецификация монолитных конструкций															10	
Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение										Примечание	
					БФМ1	БФМ2	ПМ1	ПМ2	ПМ3	ПМ4	ПМ5	ПМ6	ПМ7	ПМ8		ПМ9
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ												
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ												
		1	КК.И.1-16.0-03	КПЧ	1										52,98 кг	
		2	КК.И.1-16.0-04	КП5		1									104,88 кг	
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ												
		3	ГОСТ 23279-85	4С 6А1-200 (100) 10А1-100-200 (100) 75×80 59 23		1					1	1			3,2 кг	
		4	ГОСТ 23279-85	4С 6А1-200 (100) 10А1-100-200 (100) 75×135									1	1	5,2 кг	
		5	ГОСТ 23279-85	4С 6А1-200 (100) 10А1-100-200 75×145			1	1	1	1					5,31 кг	
		6	КК.И.1-24.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10		1	1	1	1	1	1	1	1	1	7,8 кг	
				ДЕТАЛИ												
		7		Ф 10 А1-100 ГОСТ 10884-81-2-750		4	4	4	4	4	4	4	4	4	0,46 кг	
		8		С-800		2	2	2	2	2	2	2	2	2	0,5 кг	
				МАТЕРИАЛЫ:												
				БЕТОН КЛАССА В15	4,7	9,8	0,05	0,05	0,08	0,08	0,08	0,05	0,05	0,08	0,08	М ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ. КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Об- щий рас- ход		
	АРМАТУРА КЛАССА								Все- го	ПРОКАТ МАРКИ				АРМАТУРА КЛАССА				Всего	
	АI				Аγ III c					AIII									
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 10884-81					ГОСТ 8509-86				ГОСТ 5781-82					
	Φ6			ИТО- ГО	Φ10			ИТО- ГО		Л50x5			ИТО- ГО	Φ8					ИТО- ГО
БФМ1	22,62			22,62	30,36			30,36	52,98								52,98		
БФМ2	45,24			45,24	59,64			59,64	104,88								104,88		
ПМ1; ПМ6; ПМ7	0,89			0,89	5,15			5,15	6,04	7,4		7,4	0,4		0,4	7,8	13,84		
ПМ2; ПМ3; ПМ4; ПМ5	1,5			1,5	6,54			6,54	8,04	7,4		7,4	0,4		0,4	7,8	15,84		
ПМ8; ПМ9	1,61			1,61	6,64			6,64	8,25	7,4		7,4	0,4		0,4	7,8	16,05		

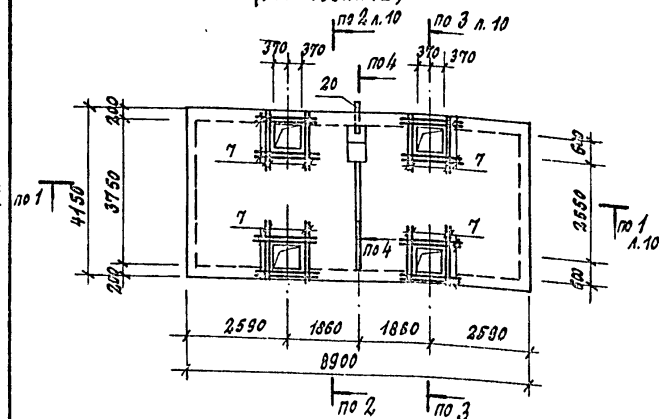
Крепление оборудования к фундаментным балкам осуществляется болтами заделанными в колодцы. Допускается крепление оборудования гладкими болтами соединенными с бетоном на эпоксидном клее, согласно СНиП-75 п. 2-4. Разбивку анкерных болтов перед бетонированием сверить по оборудованию.

Расчетная схема нагрузок
нагрузки Р: 270 кН
БФМ1
БФМ2

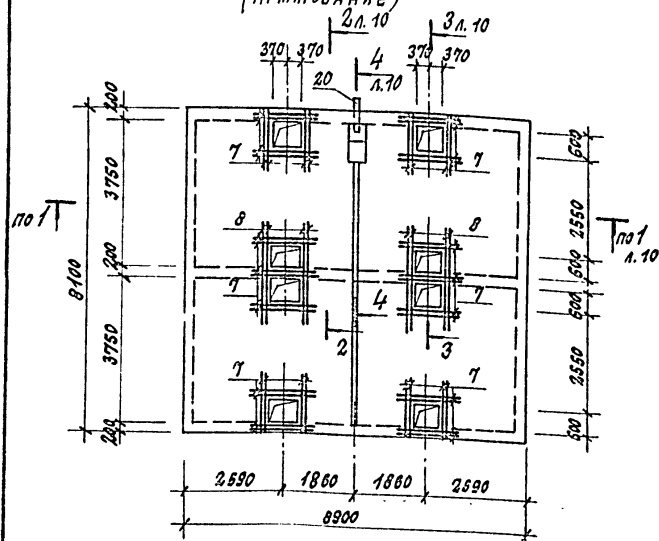


Гип	Иванова	Иванова	Иванова	Иванова	Иванова	Иванова	Иванова	Иванова	Иванова
Нач. от.	Рыбкина	Рыбкина	Рыбкина	Рыбкина	Рыбкина	Рыбкина	Рыбкина	Рыбкина	Рыбкина
Н. конт.	Рыбкина	Рыбкина	Рыбкина	Рыбкина	Рыбкина	Рыбкина	Рыбкина	Рыбкина	Рыбкина
Гл. спец.	Рыбкина	Рыбкина	Рыбкина	Рыбкина	Рыбкина	Рыбкина	Рыбкина	Рыбкина	Рыбкина
Вед. тех.	Понкратьева	Понкратьева	Понкратьева	Понкратьева	Понкратьева	Понкратьева	Понкратьева	Понкратьева	Понкратьева
Инж.	Брыкшин	Брыкшин	Брыкшин	Брыкшин	Брыкшин	Брыкшин	Брыкшин	Брыкшин	Брыкшин
Пробер.	Понкратьева	Понкратьева	Понкратьева	Понкратьева	Понкратьева	Понкратьева	Понкратьева	Понкратьева	Понкратьева
409-28-053.89					КК7				
ИЗМЕР. ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ					ОБРАБОТКА				
ВАРИАНТ В СБОРНОМ					КЕРАМИТОБЕТОНЕ				
БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ					ПАНТИ ПМ1...ПМ9				
СТАДЫ					ЛИСТ				
Р					8				
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ И 2									

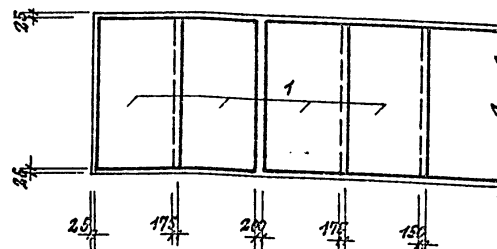
по 2 л. 10 по 3 л. 10



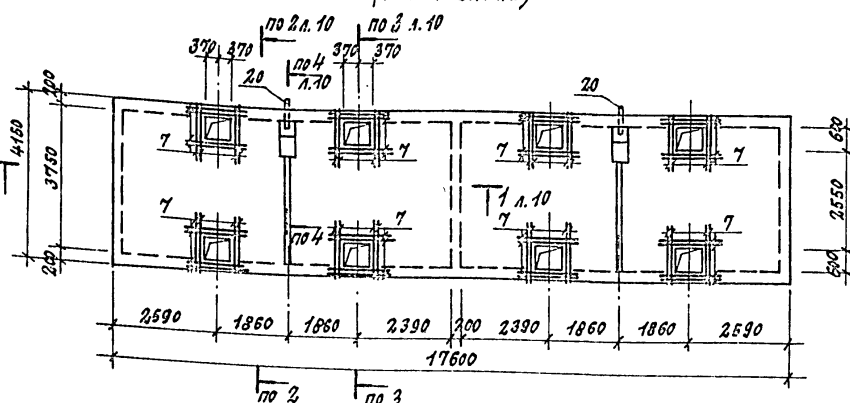
(АРМИРОВАНИЕ)



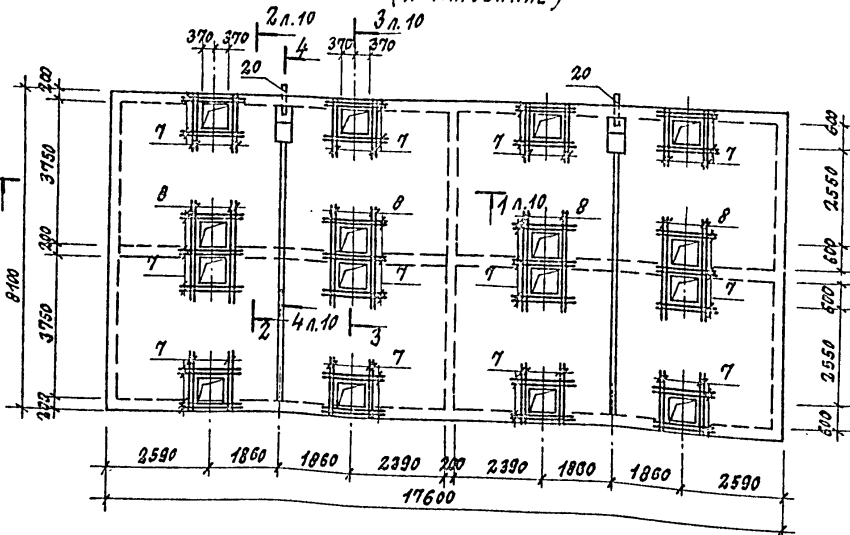
СЕТКА МД 1 : МД 3



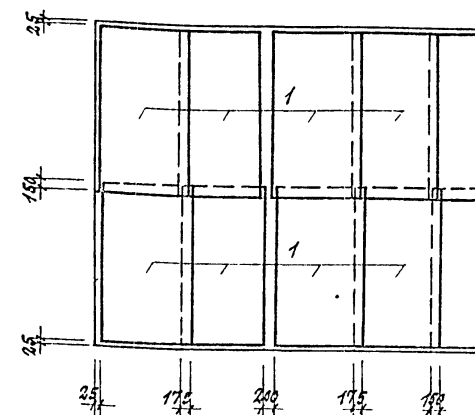
(АРМИРОВАННЕ



(АРМИРОВАНИЕ



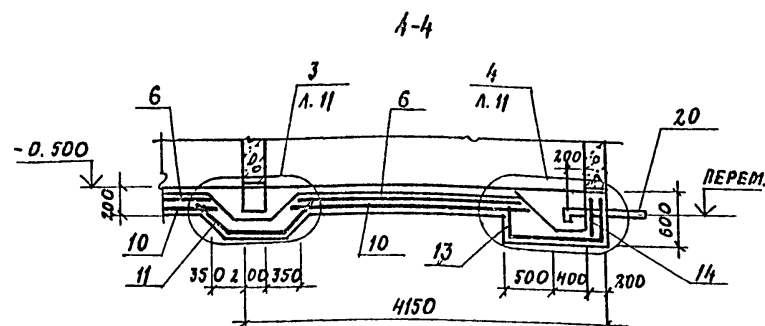
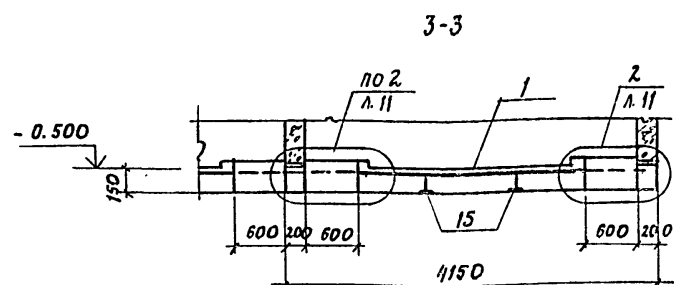
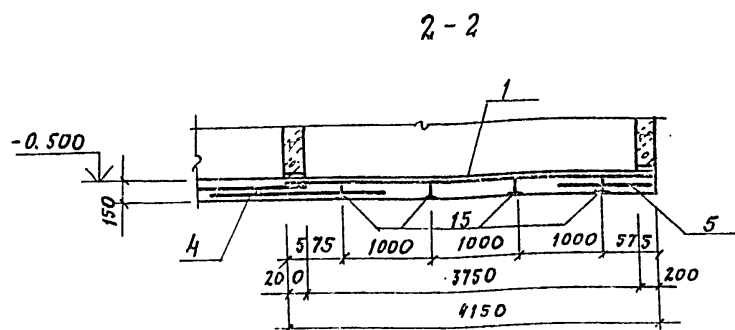
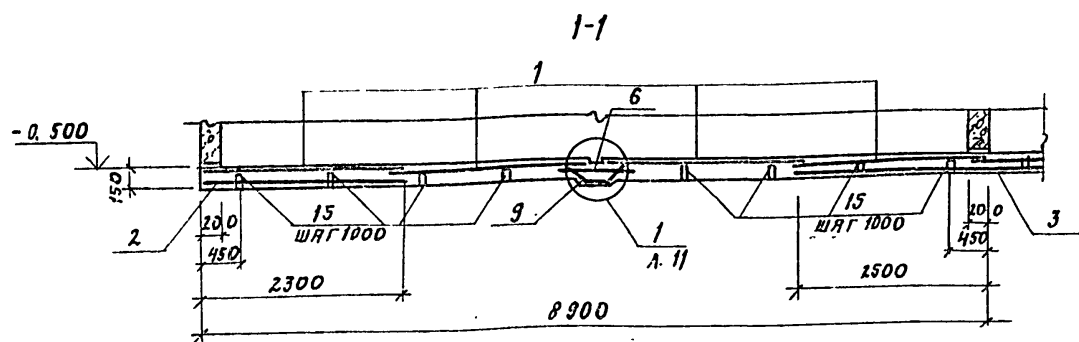
СЕТОВ. МД 2 : МД 4



ГНП	ИВАНОВА	Иван	10288/6	АНД. №	
НАЧ. ОТА	РИЖКИНА	Рижа	409-28-053.89	КЗСЧ	
Н. КАМР	РИШЕВСКИЙ	Риш	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЖАЛЕНОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА		
П. СЛ. СЧ	РИШЕВСКИЙ	Риш	ТИП 19	СТАНДА	ЛНСТ
ВЕД. ИНЖ.	ЛАНКРАТОВА	Лан	ВАРИАНТ 3 СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	Р	9
ИНЖЕН.	СОБОЛЕВА	Собо	МОНОЛИТНЫЕ ДИШЦА		
ПРОВЕР.	ЛАНКРАТОВА	Лан	МД4 ÷ МД4 (АРМИРОВАННЫЕ)	ПРОЕКТИН	ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ:

FORMAT



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
15	
9	
11	
13	
17	
18	
19	

Групповая спецификация для монолитных элементов

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение				Примечание
					МД1	МД2	МД3	МД4	
				СБОРУЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ					
		1	ГОСТ 23219-85	4с $\frac{10AT-ШС-200}{8AT-200} 225 \times 410 \frac{50}{25}$	4	8	8	16	49,1 кг
		2	ГОСТ 23219-85	4с $\frac{10AT-ШС-200}{8AT-200} 225 \times 410 \frac{50}{25}$	2	4	2	4	48,6 кг
		3	ГОСТ 23219-85	4с $\frac{10AT-ШС-200}{8AT-200} 225 \times 485$			2	4	58,1 кг
		4	ГОСТ 23219-85	4с $\frac{8AT-200}{10AT-ШС-200} 215 \times 885 \frac{25}{75}$		1		2	98,2 кг
		5	ГОСТ 23219-85	4с $\frac{8AT-200}{10AT-ШС-200} 105 \times 885$	2	2	4	4	50,2 кг
		6	ГОСТ 23219-85	4с $\frac{8AT-200}{10AT-ШС-200} 85 \times 365$	1	2	2	4	17,2 кг
				ДЕТАЛИ					
				φ10 АТ-ШС ГОСТ 10884-81					
		7		ℓ= 1500	64	88	128	176	0,9 кг
		8		ℓ= 3000		16		32	1,9 кг
		9*		ℓ= 760	14	33	28	66	0,5 кг
		10		ℓ= 3600	5	10	10	20	2,2 кг
		11*		ℓ= 1480		3		6	0,9 кг
		12		ℓ= 400		4		8	0,2 кг
		13*		ℓ= 2060	4	4	8	8	1,3 кг
		14		ℓ= 550	3	3	6	6	0,3 кг
				φ8 АТ ГОСТ 5781-82					
		15*		ℓ= 1070	32	64	64	128	0,4 кг
		16		ℓ= 120	32	48	64	96	0,04 кг
		17*		ℓ= 1300		6		12	0,5 кг
		18*		ℓ= 1910	6	6	12	12	0,8 кг
		19*		ℓ= 850	7	7	14	14	0,3 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
		20	КН.Н. 1- 23.0	МН 9	1	1	2	2	11,9 кг
				МАТЕРИАЛЫ					
				КЕРАМЗИТОБЕТОН кл. В15	5,71	11,04	11,29	21,84	м³

* см. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные							Об- щий рас- ход
	Арматура класса							всего	Протяг марки				всего		
	А I			АТ-III С					В Ст 3 КР 2						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 10884-81					ГОСТ 8732-78						
	φ8		Ито- го	φ10		Ито- го	φ10х4			Ито- го		Ито- го			
МД 1	183.8		183.8	330.1		330.1	513.9	11.9		11.9	11.9	525.8			
МД 2	359.5		359.5	655.8		655.8	1015.3	11.9		11.9	11.9	1027.2			
МД 3	369.3		369.3	664.6		664.6	1033.9	23.8		23.8	23.8	1057.7			
МД 4	722.4		722.4	1320.4		1320.4	2042.8	23.8		23.8	23.8	2066.6			

ПРИВЯЗКА

ИМВ. №:

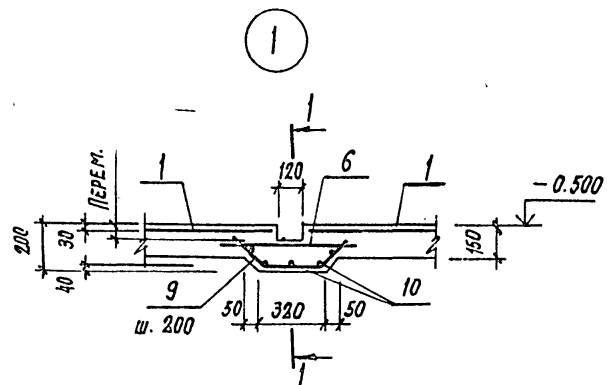
409-28-053.89

КН 7

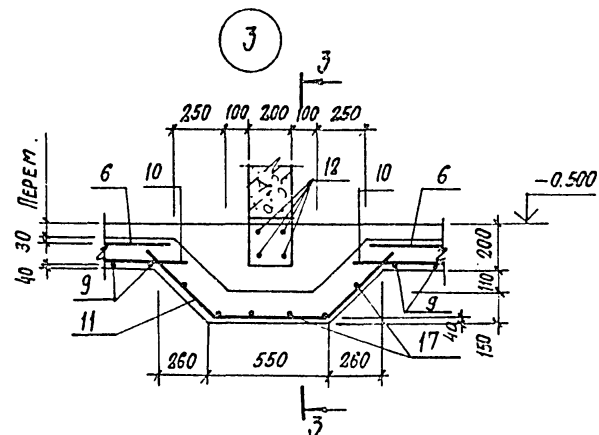
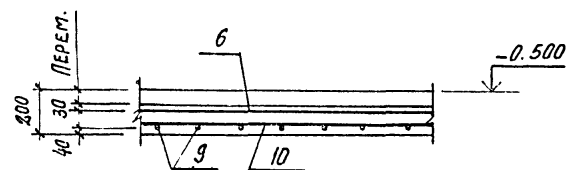
ГНД	ИЯКОВА	Шуф	
НАЧ. ОД.	РЫБИНА	Шуф	
Н. КОНТ.	РЫБЕВСКИЙ	Шуф	
ОД. СПЕЦ.	РЫБЕВСКИЙ	Шуф	
ВЕД. ИМН.	ПАНКРОВА	Шуф	
ИМН.	СОБОЛЕВА	Шуф	
ПРОВА.	ПАНКРОВА	Шуф	
ИМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛООВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА			
Тип IV			
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ			
Монолитные днища МД 1 ÷ МД 4 (Армированные)			
Разрезы 1-1 ÷ 4-4			
ПРОЕКТИРОВАНИЕ			
ПРОЕКТИРОВАНИЕ			

КОПИРОВАЛА: Ю.

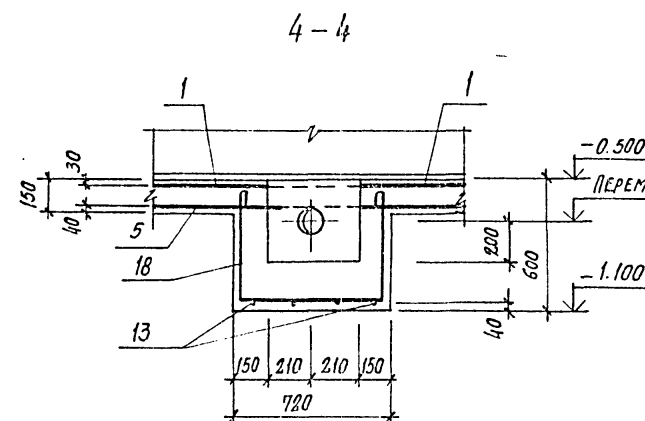
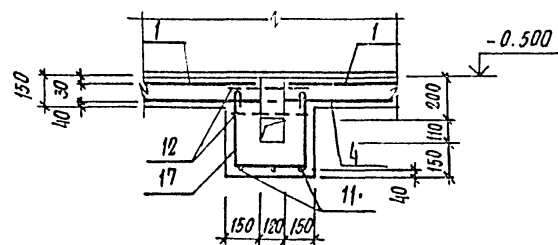
ФОРМАТ А2



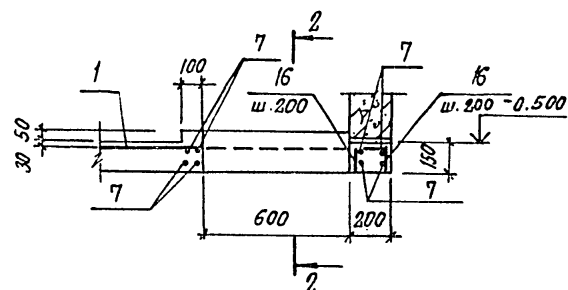
1-1



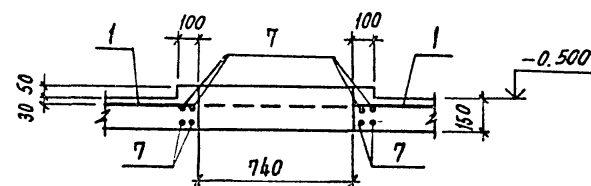
3-3



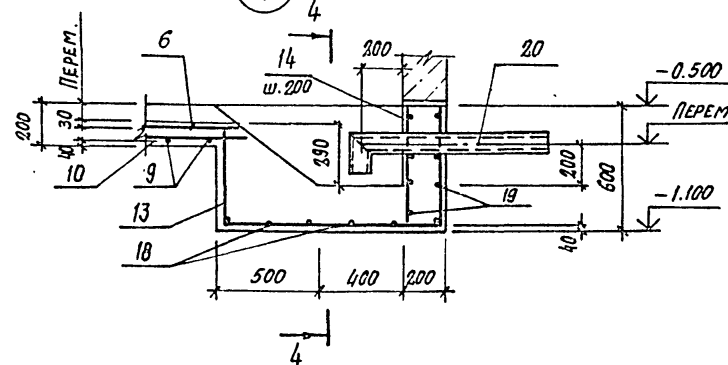
2



2-2



4



10288/6

ПРИВЯЗАН			
ННВ.НЗ			

ГПП	ИВАНОВА	409-28-053.89	КЖС 7
НАЧ.ОТД.	РЫБЕННА		
Н.КОНТР.	РАШЕВСКИЙ		
ГЛА.СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ		
ВЕД.НАЖ.	ПАНКРАТОВА		
НАЖ.	СОБОЛЕВА		
ПРОВ.	ПАНКРАТОВА		
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО ПЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА		СТАДИЯ	ЛИСТ
ТНП IV		Р	11
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ			
МОНОЛИТНЫЕ ЛИЦА			
МД1-МД4 (АРМИРОВАНИЕ)			
УЗЛЫ 1-4			
		ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	ИНСТИТУТ

КОПИРОВАЛ: Ермаков

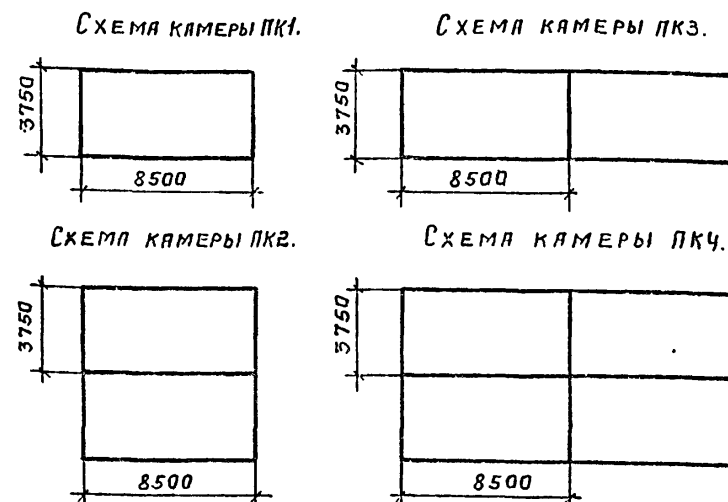
ФОРМАТ

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА.

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ.

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схемы расположения элементов камер ПК1... ПК4. Узлы 1; 2. Деталь установки крышки камеры.	
3	Схемы расположения элементов камер ПК1... ПК4. Разрезы 1-1... 5-5. Узлы 3... 5.	
4	Прямки ПР1... ПР4. Виды А-А... Д-Д.	
5	Монолитные прямки ПР1... ПР4 (армирование).	
6	Монолитные прямки ПР1... ПР4 (армирование). Разрезы 1-1... Н-Н.	
7	Монолитные прямки ПР1... ПР4 (армирование). Разрезы 12-12... 16-16. Узлы 1... 8.	
8	Монолитные прямки ПР1... ПР4. (спецификация).	
9	Балки фундаментные БФМ1, БФМ2. Плиты ПМ1... ПМ3.	
10	Схемы расположения элементов каналов КЛ1... КЛ4.	

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация к схемам расположения элементов камер ПК1... ПК4.	
10	Спецификация к схемам расположения элементов каналов КЛ1... КЛ4.	



ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ.

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
3.006.1-2/82 В.1-1; 1-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
1.400-15 В.1	Прилагаемые документы	
КЖ.И.2	Изделия строительные	Дальбом 9, 4.2
КЖ.ВМ	Ведомости потребности в материалах	Дальбом 14

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ.

	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол-во, м³				Примечание
			ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	
1	Конструкции и детали каналов	585800	0,71	1,49	0,44	1,86	
	Всего бетона и железобетона		0,71	1,49	0,44	1,86	

1. Рабочие чертежи строительных конструкций камер периодического действия для тепловой обработки изделий из тяжелого и легкого конструкционного бетона марки КЖ разработаны на основании заданий институтов Гипростромаш и ВНИИЖелезобетон и предназначены для закрытых отапливаемых помещений вновь строящихся и реконструируемых предприятий стройиндустрии.

2. Строительная часть камер типа IV разработана в 4 компоновочных схемах:

ПК1 - одна камера; ПК2-блок 2-х камер; ПК3-блок 2-х камер;

ПК4-блок 4-х камер;

3. Все камеры имеют одинаковые габаритные размеры.

4. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола цеха, соответствующая абсолютной отметке

5. Пол камер типа IV принят на отметке -0.500.

6. При проектировании приняты следующие исходные данные:

а) грунты непучинистые, непросадочные со следующими характеристиками:

$\sigma_H = 2 \text{ кПа}$ ($0,02 \text{ кгс/см}^2$); $\varphi = 0,49 \text{ рад}$ (28°); $\rho = 1,8 \text{ т/м}^3$; $E = 14,7 \text{ МПа}$ (150 кгс/см^2);

б) грунтовые воды отсутствуют;

в) сейсмичность района не более 6 баллов;

г) камеры запроектированы из монолитного керамзитобетона класса В15 с объемной плотностью $\rho = 1,2 \text{ кН/м}^3$ (1200 кг/м^3) с гидрофобизирующей добавкой Гкж-94 в соответствии с "Руководством по применению химических добавок к бетону" НИИЖБ Госстроя СССР стройиздат 1980 г.

8. Стальные стойки пакетирующего устанавливаются на монолитные железобетонные балки, не связанные с днищем камер.

9. Для обслуживания камер запроектированы металлические площадки на отм. 2.200.

10. Крышки камер выполняются металлическими с изоляцией минераловатными плитами.

11. Конструкция вентиляционных каналов дана в пределах камер, дальнейшая их трассировка и конструкция разрабатывается при привязке проекта к конкретным условиям.

12. Гидравлический затвор выполнить из гнзтого швеллера 200х100х6 ГОСТ 8278-83. При установке затвора особое внимание обратить на обеспечение его горизонтальности и герметичности сварных соединений. Герметичность стыка примыкания швеллера к стенке камеры осуществить за счет зачеканки зазора пластичным бетоном класса В15 на расширяющемся цементе.

13. Под монолитными фундаментными балками выполнить бетонную подготовку толщиной 80 мм. из бетона класса В3,5.

14. Под сборными лотками выполнить песчаную подготовку толщиной 80 мм. по уплотненному грунту.

15. Под монолитными днищем камер и лотками выполнить подготовку из бетона класса В3,5 толщиной 80 мм. по слою фракционированного керамзитового гравия толщиной 200 мм. с размерами зерен 5÷20 мм. на уплотненном грунте.

16. Для обеспечения уклона пола камер в сторону лотка по днищу выполнить методом торкретирования-стяжку из цементно-песчаного раствора состава 1:1 с гидрофобизирующей добавкой Гкж-94.

17. Обратную засыпку пазух котлована производить по окончании работ по бетонированию стен камер, равномерными слоями, толщиной 20÷30 см. с уплотнением одновременно с 2-х сторон камер до получения плотности грунта $\rho = 16,5 \text{ кН/м}^3$.

18. Боковые поверхности камер и лотков соприкасающиеся с грунтом, обмазывать тугоплавким битумом за 2 раза.

19. Наружные поверхности камер выше пола окрасить известковыми красками.

20. Качество сварки арматуры, закладных деталей и соединительных элементов должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75.

Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.

21. Временная нагрузка на пол цеха вокруг камер принята 10 кПа.

22. Защиту от коррозии необетонизируемых закладных и соединительных элементов выполнить в соответствии со СНиП 2.03.11-85 лакокрасочным покрытием I, II, III групп.

23. Проект обладает патентной чистотой по СССР на

24. При производстве работ по бетонированию балок под пакетирующие устройства пола камер должны быть составлены акты на скрытые работы.

10288/6

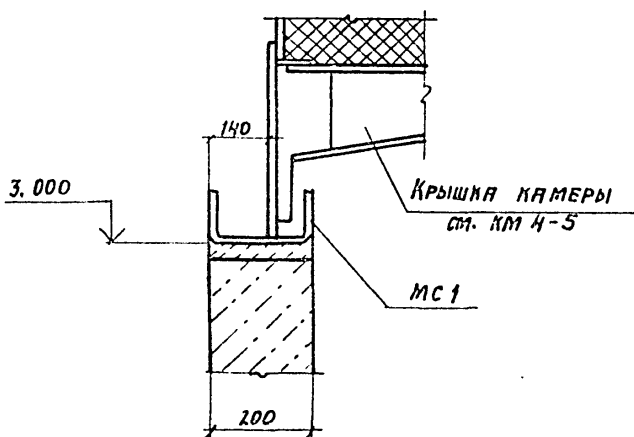
		Привязан:	
Инд. №			
Г.П.	Иванова		
Н.П.О.Д.	Рыбкина		
Н.Контр.	Ряшевский		
Гл. спец.	Ряшевский		
Вед. инж.	Панкратова		
Инж.	Евкова		
Пров.	Панкратова		
		409-28-053.89 КЖ8	
		Камеры периодического действия для тепловой обработки изделий из тяжелого и легкого конструкционного бетона.	
		Тип IV.	
		Вариант в монолитном керамзитобетоне	
		Стация	Лист
		Р	1
		Листов	10
		Общие данные.	
		Проектный институт №2	

Копировал: Меллер

Формат А2

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта *Шуф* - Иванова/



Б-Б

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Испытание				Масса ед. изг.	Приме- чание
			ПК1	ПК2	ПК3	ПК4		
1	лист 5	ПРЯМОК ПР1	1					
2	лист 5	ПРЯМОК ПР2		1				
3	лист 5	ПРЯМОК ПР3			1			
4	лист 5	ПРЯМОК ПР4				1		
5	лист 9	БАЛКА БФМ 1	2		4			
6	лист 9	БАЛКА БФМ 2		2		4		
7	лист 10	КАНАЛ КЛ 1	1					
8	лист 10	КАНАЛ КЛ 2		1				
9	лист 10	КАНАЛ КЛ 3			1			
10	лист 10	КАНАЛ КЛ 4			1			
11	лист 10	КАНАЛ КЛ 4				1		
12	лист 10	КАНАЛ КЛ 4 А				1		
МС1		ШВЕЛЕР 200Х190Х6 ГОСТ 8278-83 0912-2 ГОСТ 19281-75	26.1 г. м.	42.5 п. м.	47.3 п. м.	76.1 п. м.	18.4	
МС2	лист	БЧХ40 ГОСТ 19203-74 Р-220 ВСТ3АР2 ГОСТ 14637-79	76	126	140	220	0.4	
МС3	лист	БЧХ40 ГОСТ 19203-74 Р-550 ВСТ3КО2 ГОСТ 14637-79	1	2	2	4	8.3	
МС4	лист	БЧХ190 ГОСТ 19201-74 Р-550 ВСТ3КО2 ГОСТ 14637-79	6	12	12	24	1.7	

ГП	ИВАНОВА	Иванова	409-28-053.89 КИ 8 ЛИСТЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ ТИП IV ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ ЛЕЖАЩЕБЕТОНЕ СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПС1... ПС4. Узлы 1-2 ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КРЫШНОЙ КАМЕРЫ	СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Рыбкина		Р	2	
Н. КОНТ.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский				
Л. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский				
ВЕД. ИЖН.	ПЯНКРАТОВА	Пянкратова				
ИЖН.	ВЯИЗЕНШТАТ	Вязенштат				
ИЖН.	СЕНДОВА	Сендова				
ПРОВ.	ПЯНКРАТОВА	Пянкратова				

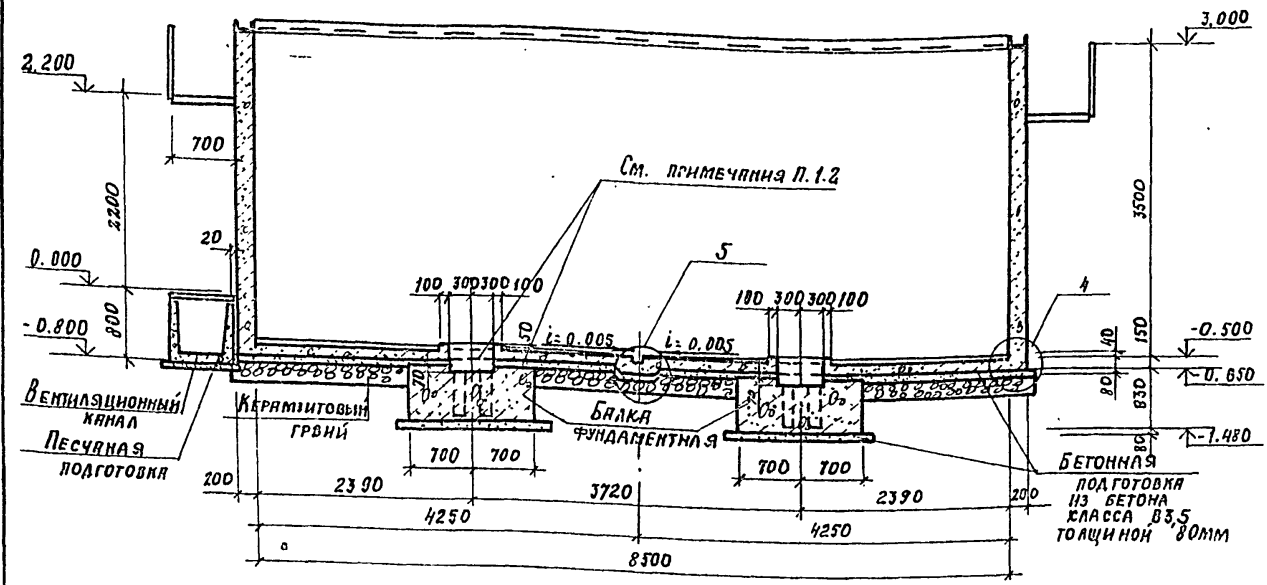
ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ №2		
-----------------------	--	--

КОПИРОВАЛ: 8

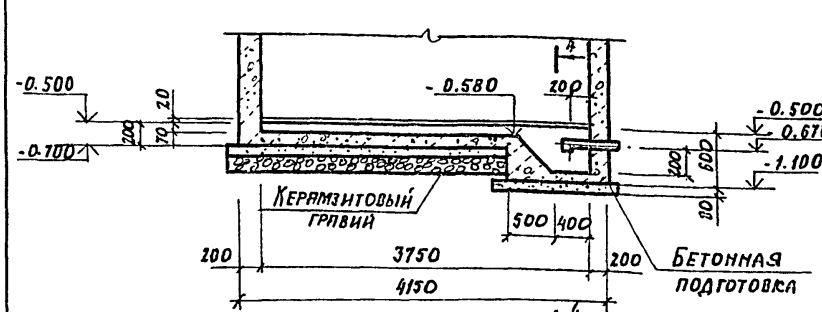
FORMAT R2

Альбом 6

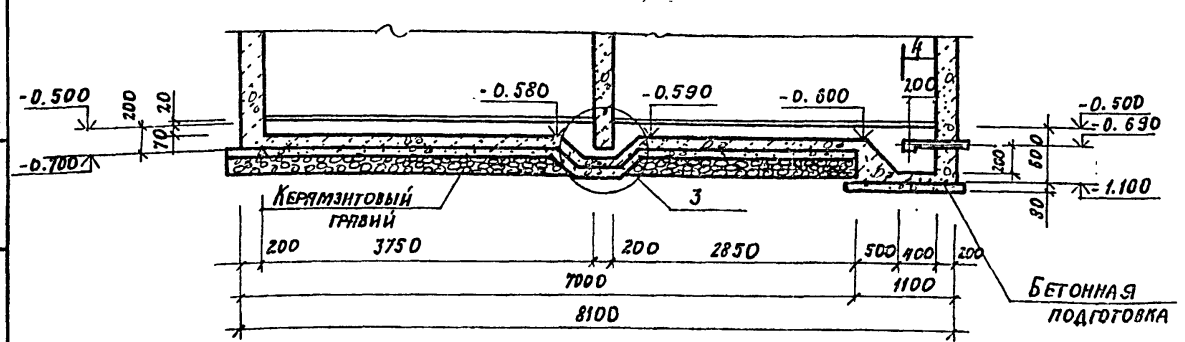
1-1



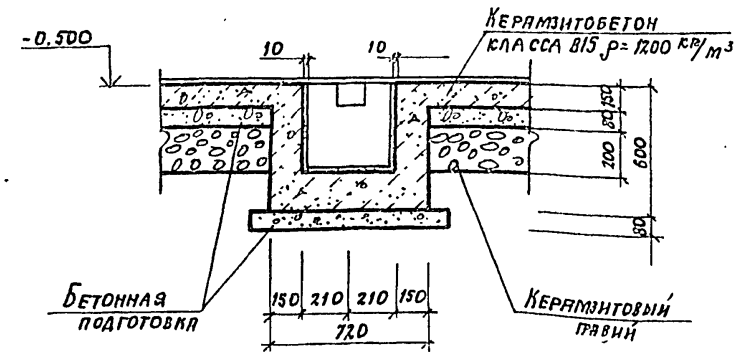
2-2



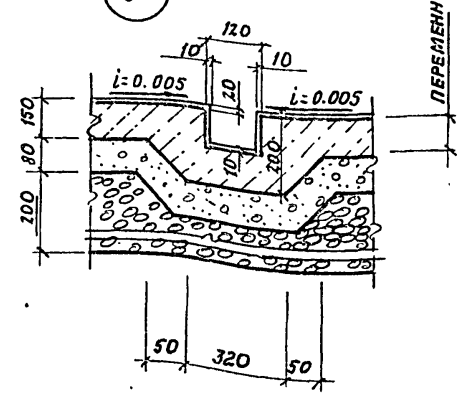
3-3



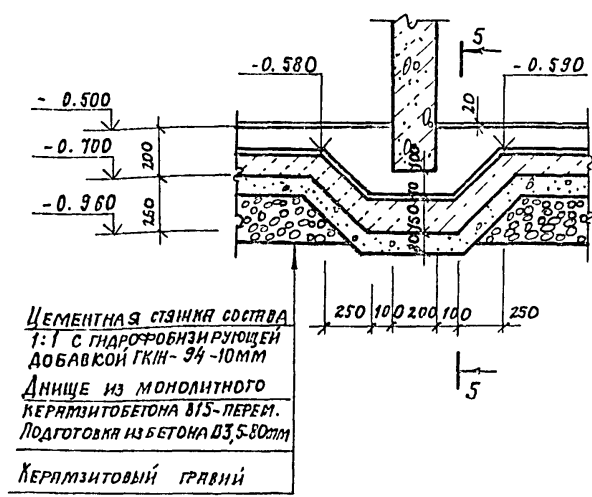
4-4



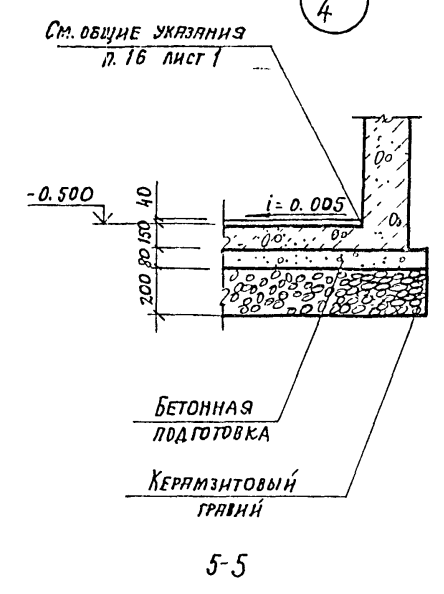
5



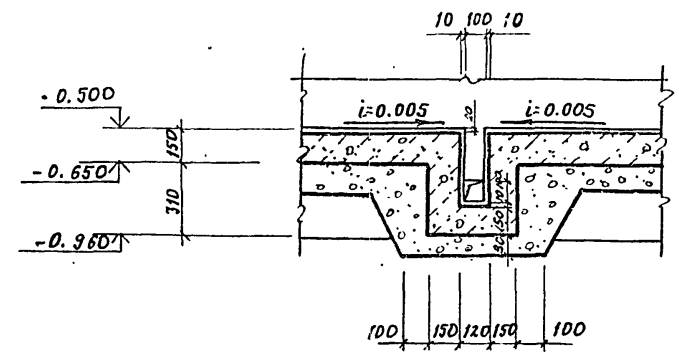
3



4



5-5



1. Залить бетоном класса В15 $\rho = 1200 \text{ кг/м}^3$ с гидрофобизирующей добавкой ГКН-94 после установки стойки пакетировщика.
2. Обеспечить зазор 20 мм между фундаментной балкой и дном камеры за счет прокладки просмоленных досок.

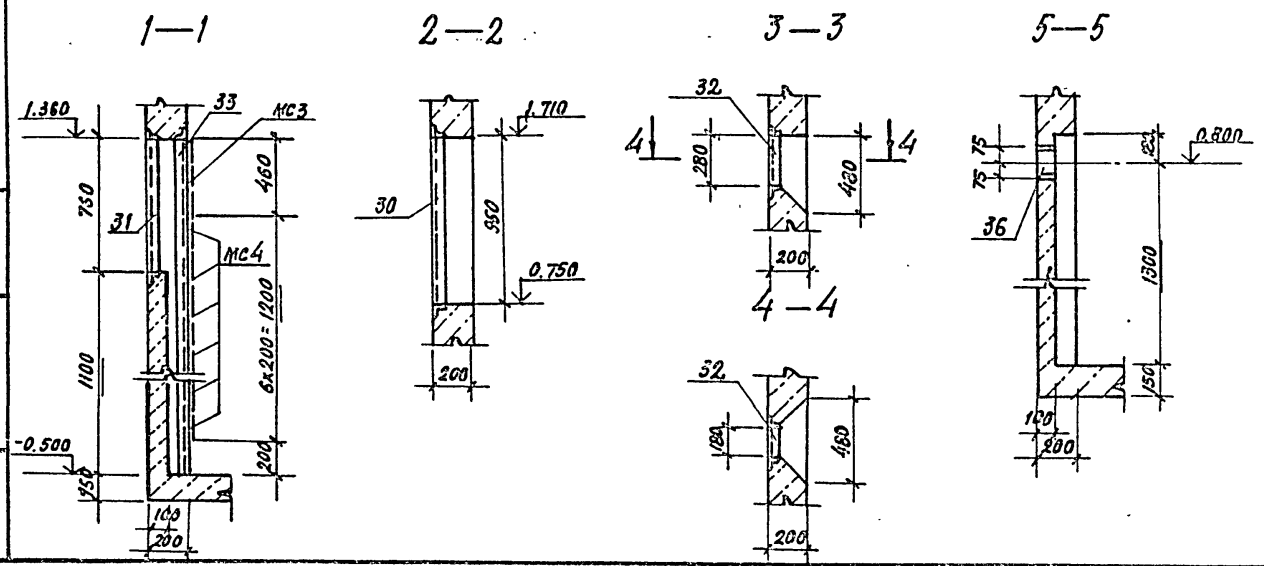
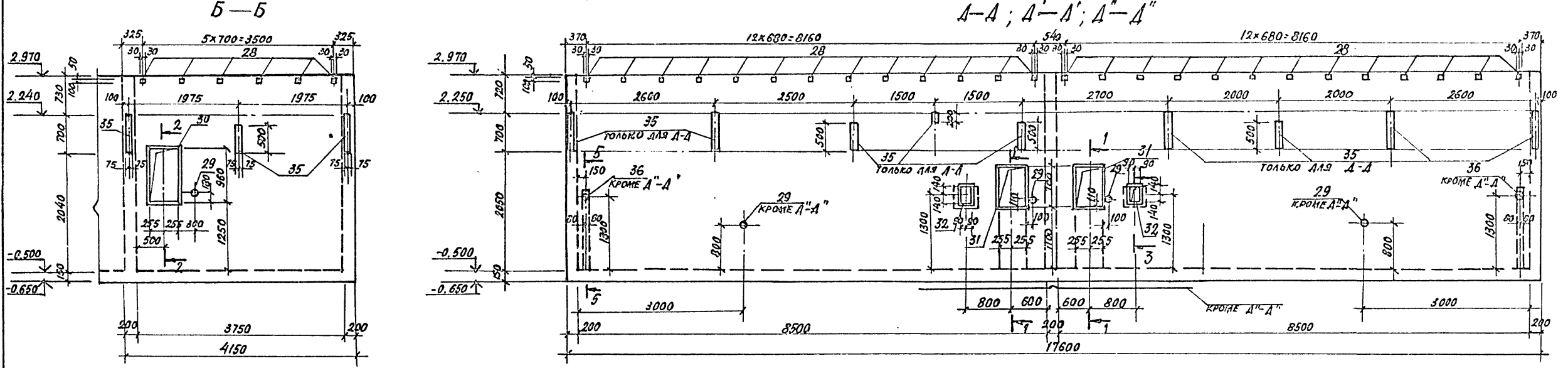
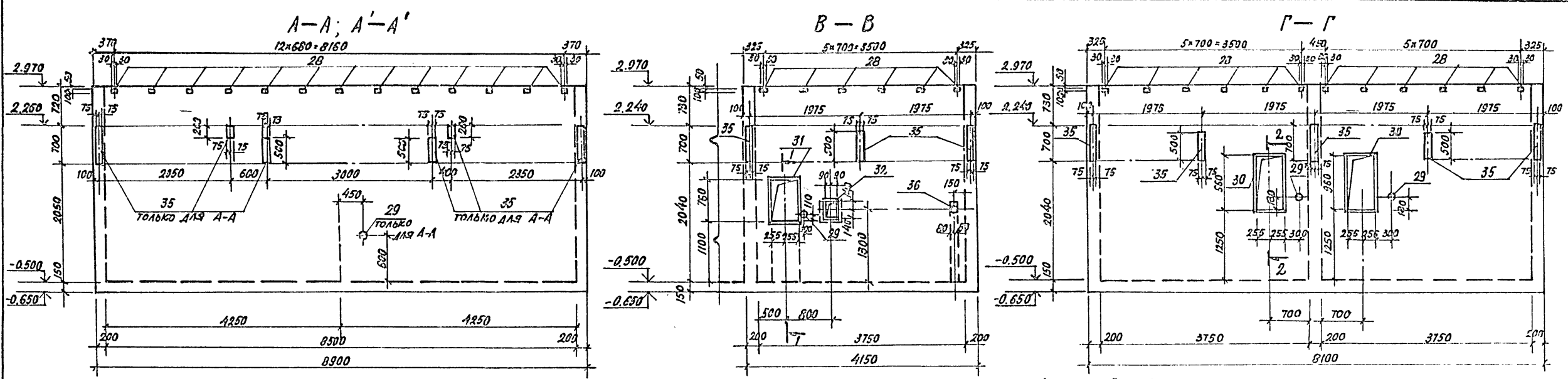
10288/6

ПРИВЗЛН				
ИИВ. И:				

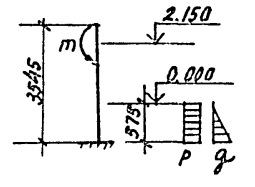
ИП	ИВЯНОВА	ИВЯНОВА	409-28-053.89	К.И.В
ИП.ОД.	РЫБКИНА	РЫБКИНА		
И.КОМ.	РЫБКИНА	РЫБКИНА		
И.СЕМ.	РЫБКИНА	РЫБКИНА		
И.ИИ.	ПАНКРОВА	ПАНКРОВА		
И.ИИ.	КОЛОССА	КОЛОССА		
Пров.	ПАНКРОВА	ПАНКРОВА		
409-28-053.89 К.И.В				
ИПЕРИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ИЗ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ ОБЪЕКТОВ				
ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА				
ТИП IV				
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗТОБЕТОНЕ				
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ				
КЛИМЕР ПК1...ПК4. РАЗРЕЗЫ 1-1...5-5				
УЗЛЫ 3... 5				
ПРОЕКТИРОВАНИЕ				
КОПИРОВАНИЕ				

ИИВ. И. ПОДА. ПОДА. И ДАТА УЗНАНИЯ. И.

АА650М6



Расчетная схема



Расчетные нагрузки

$p = 4 \text{ кПа}$
 $q = 5 \text{ кПа}$
 $m = 4 \text{ кНм}$

1. Армирование прямых см. на листах 5...8.
2. Металлические площадки, лестница и каналы условно не показаны.
3. Соединительные изделия Мс3, Мс4 приварить к закладному изделию поз. 33.

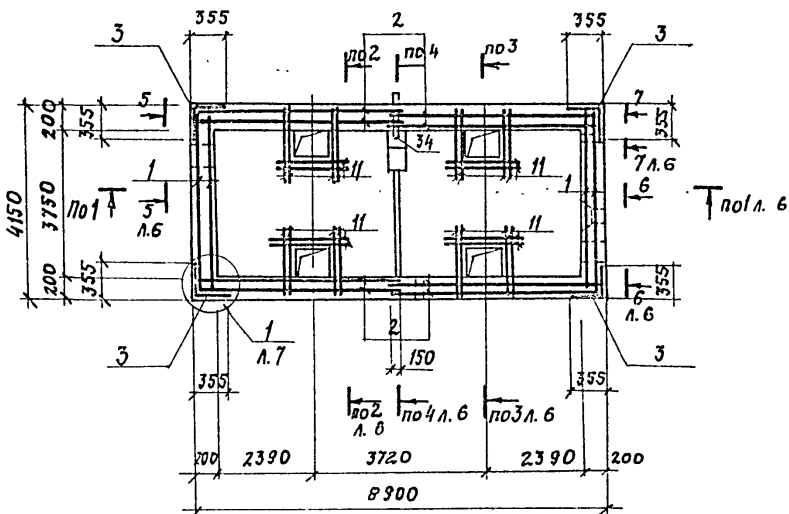
10288/6

ИРВЯЗАН			
ИИВ.№			

ГП	ИВАНОВА	409-28-053.89	КНВ
НАЧ. РАБ. РАШЕВСКИЙ	РАШЕВСКИЙ	КАТЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СТЕКЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО МЕТАЛЛА	СТАНОК
ИИИ. ЕНЬКОВА	ЕНЬКОВА	ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ	Лист
ПРОВ. ПАНКРАТОВА	ПАНКРАТОВА	ПРЯМКИ ПР1... ПР4	Листов
		Виды А-А... Д-Д	Р 4
			ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Альбом 6

ПР1
(АРМИРОВАНИЕ)



ПР3
(АРМИРОВАНИЕ)

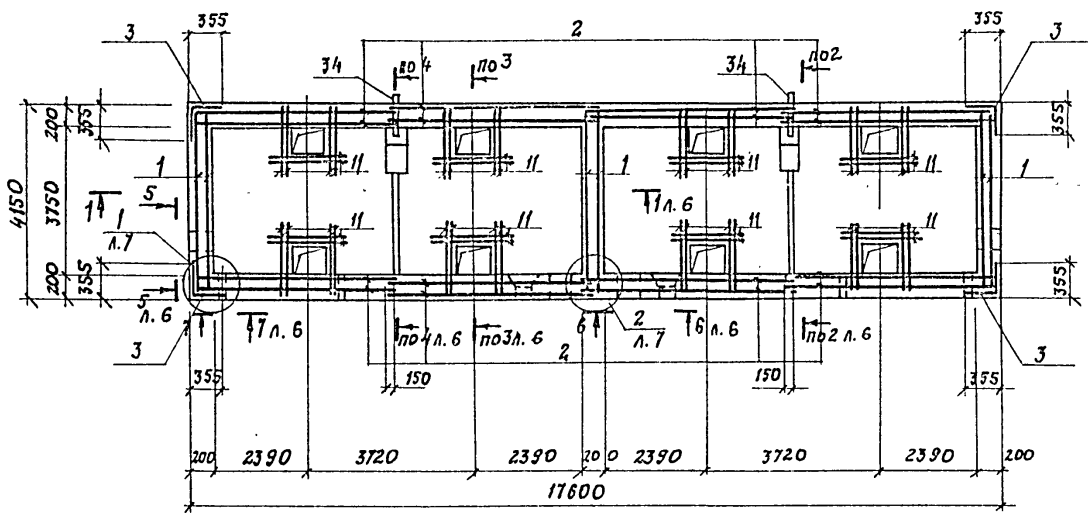
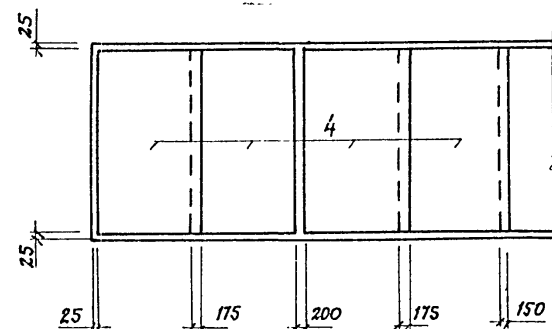
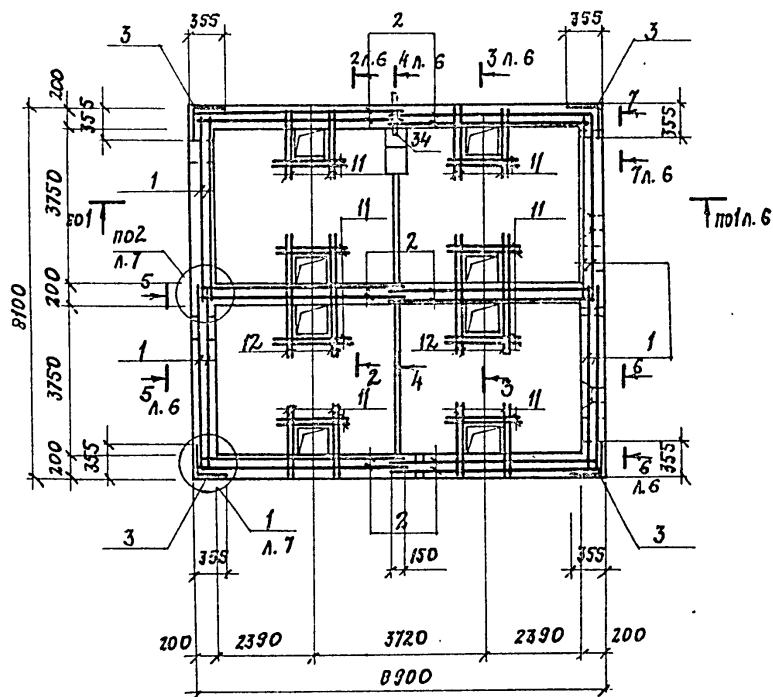


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ
СЕТОК ДНИЩА ПР1; ПР3



ПР2
(АРМИРОВАНИЕ)



ПР4
(АРМИРОВАНИЕ)

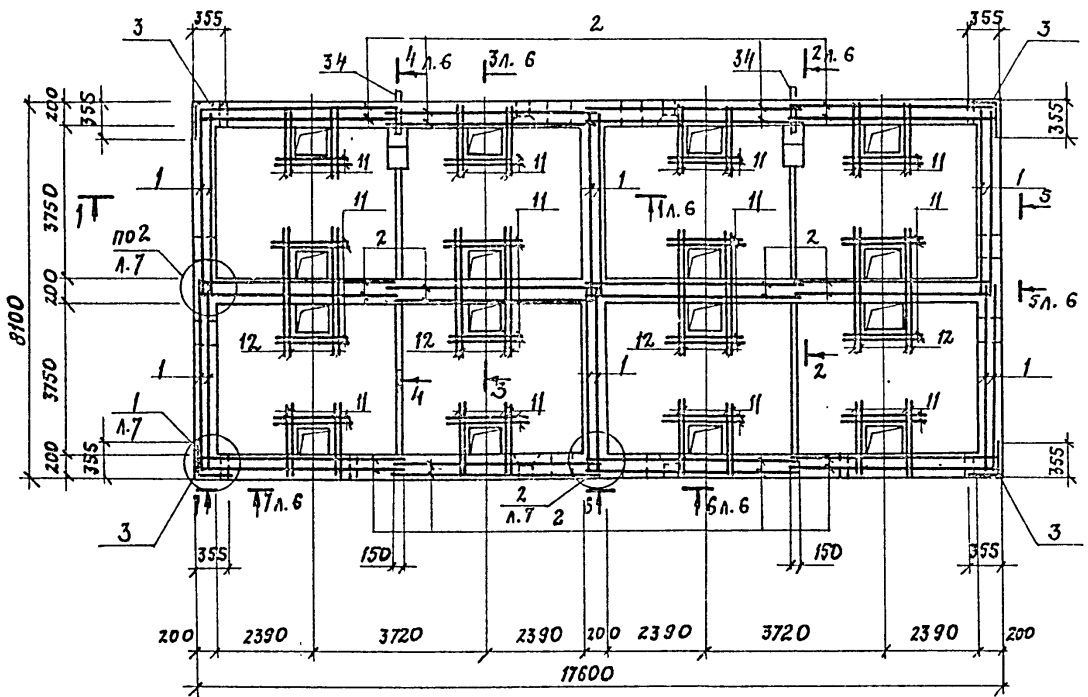
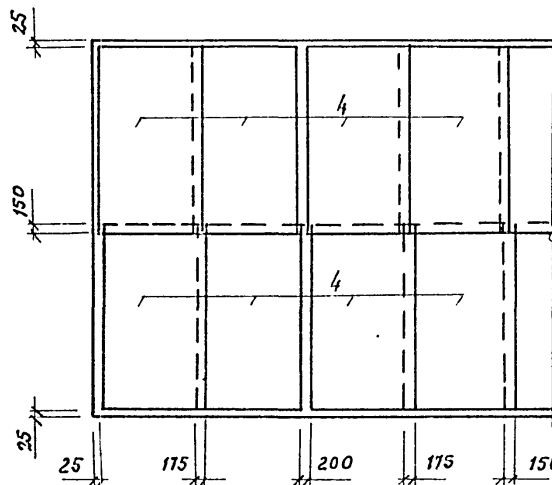


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ
СЕТОК ДНИЩА ПР2; ПР4



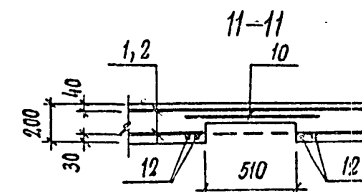
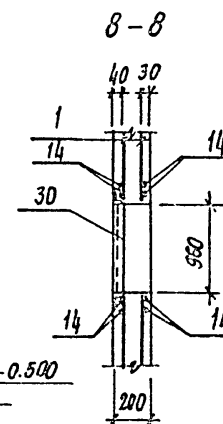
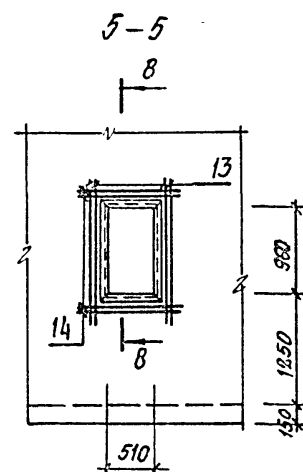
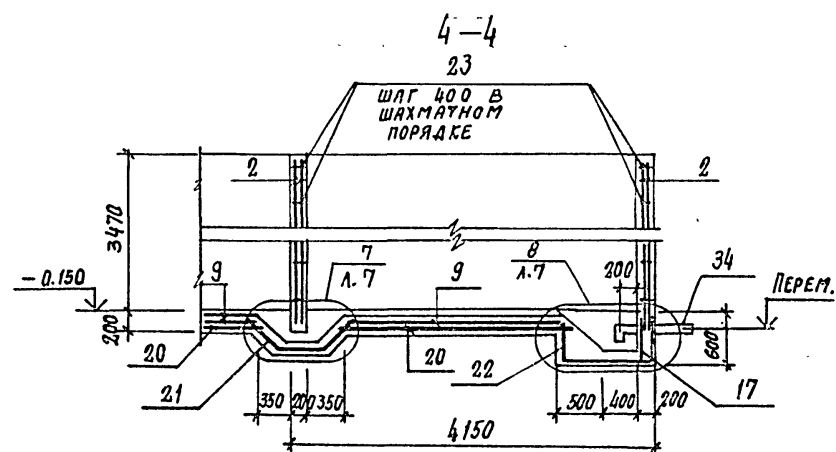
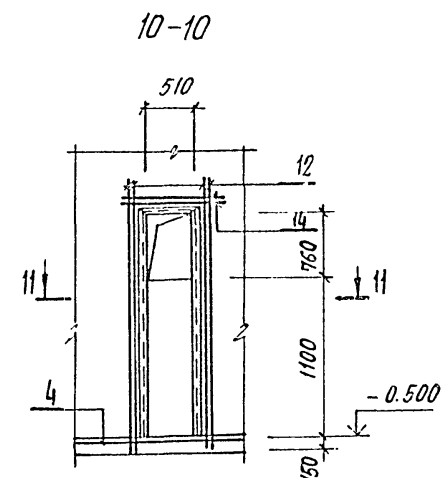
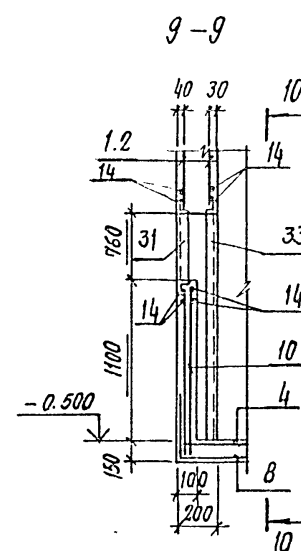
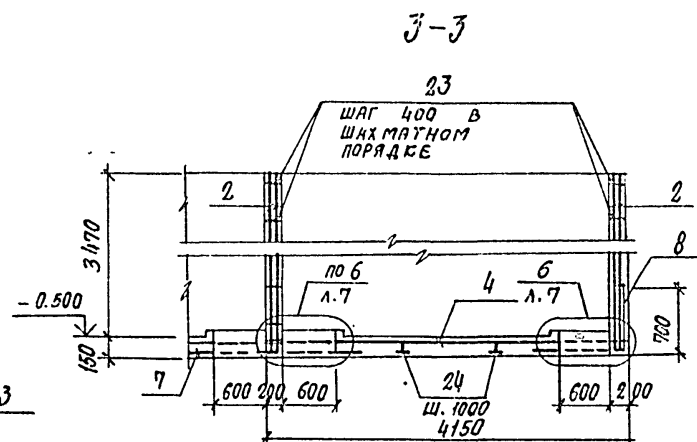
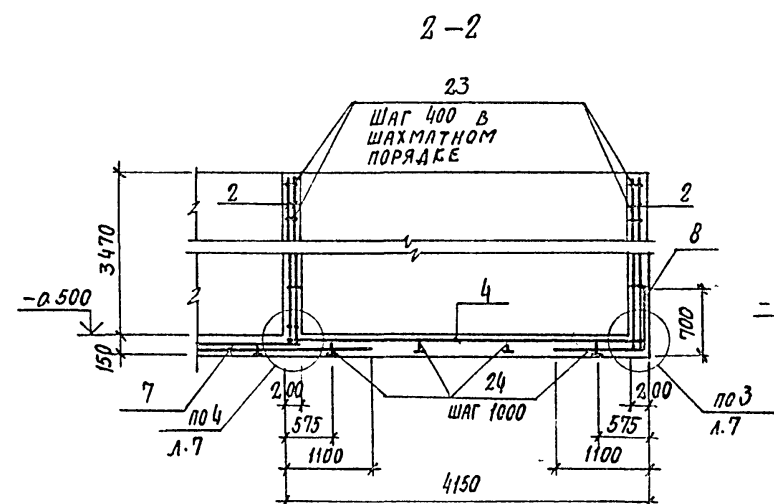
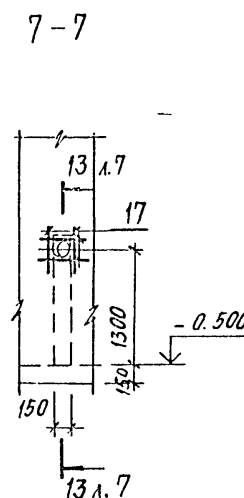
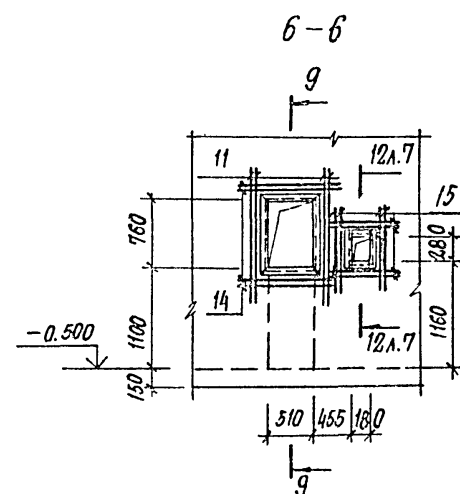
ИНВ. № ПОДА. ПОДП. И ДАТА ВСТАВКИ №:

ПРИВЯЗАН				
ИНВ. №:				

ТИП	ИВАНОВА	409-28-053.89	КНВ
НАЧ. ОТА	РЫБКИНА		
Н. КОМП.	РЫБКИНА		
П. СПЕЦ.	РЫБКИНА		
ВЕД. ИНЖ.	ПЯКРЯТОВА		
СТ. ИНЖ.	КУРАВЦЕВА		
ПРОБ.	ПЯКРЯТОВА		
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА			
Тип II		СТАНД	ЛИСТ
Вариант в монолитном керамзитобетоне.		P	5
Монолитные приемы ПР1... ПР4 (армирование)		ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ №2	

КОПИРОВАЛ: ДМ

ФОРМАТ А2

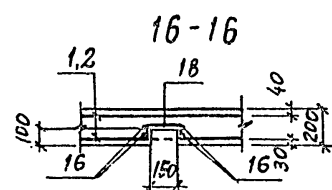
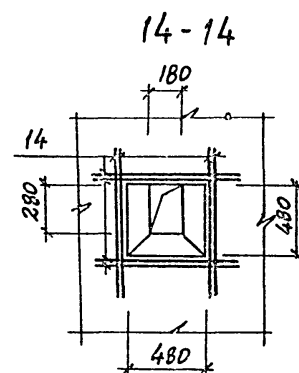
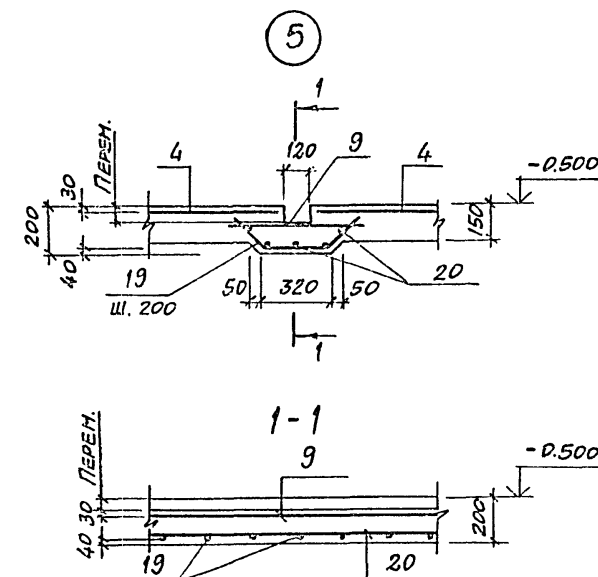
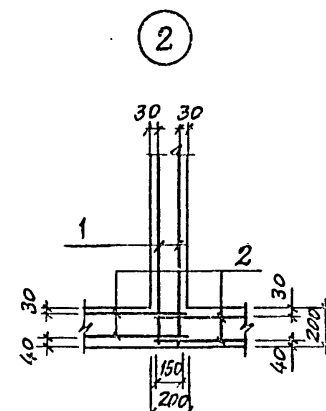
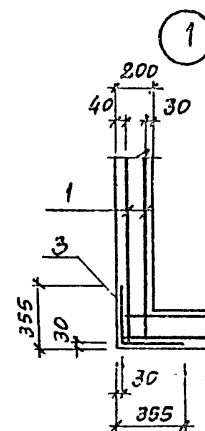
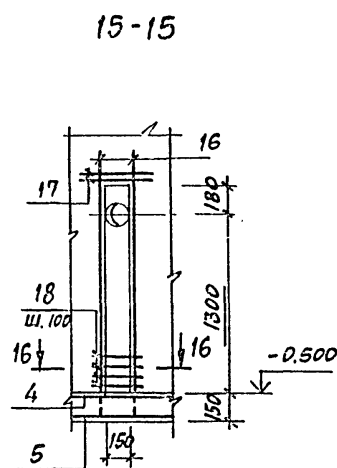
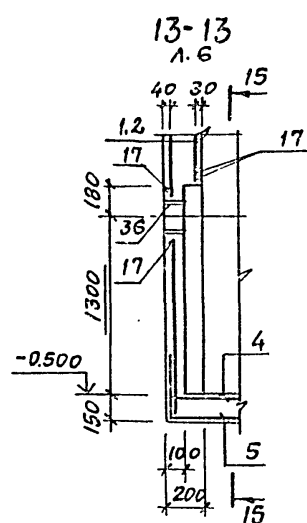
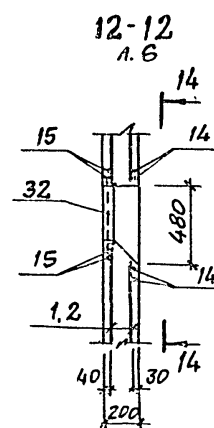


10288/6

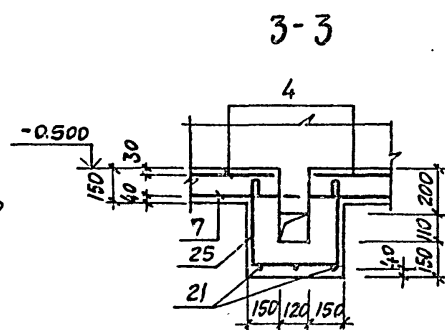
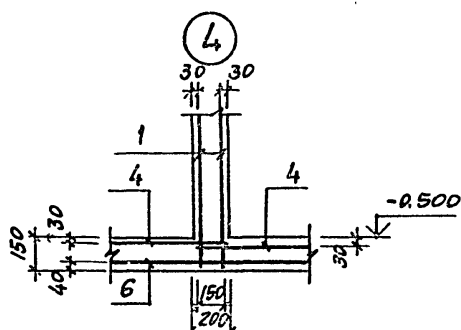
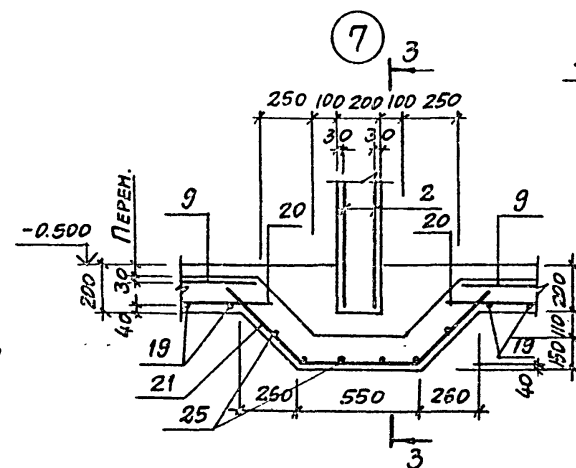
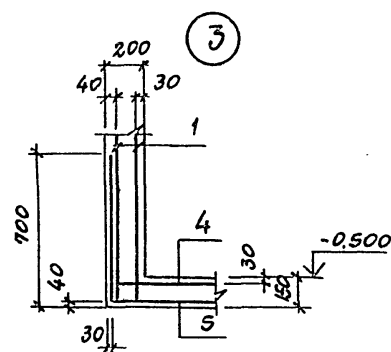
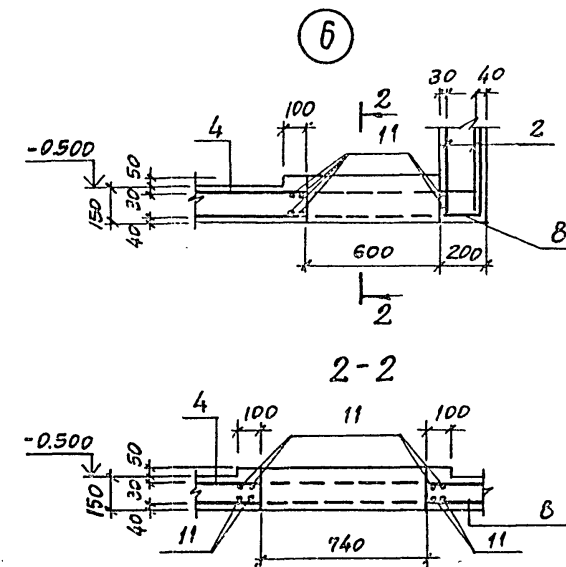
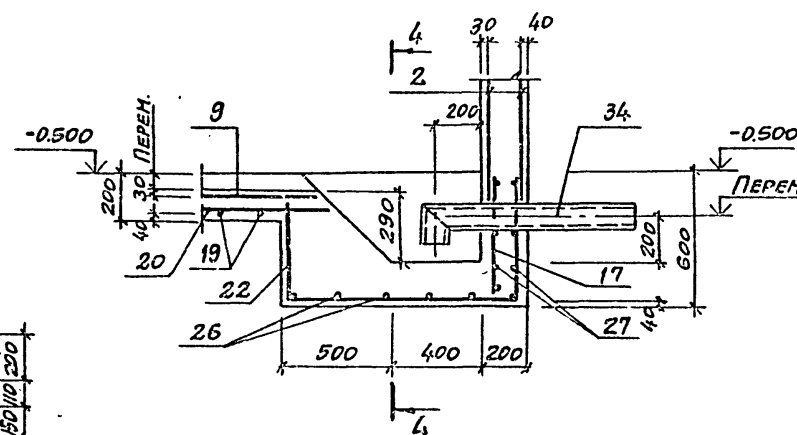
ПРИВЯЗАН			
			:
ИНД. №			

[illegible]

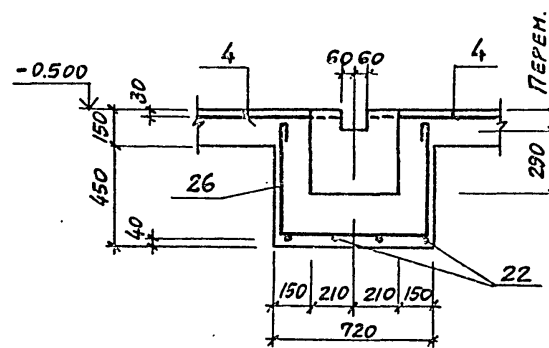
А1660М 6



8



4-4



10288/6

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ГИП	ИВАНОВА	И.И.					
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	И.И.					
И. КОНТ.	РАШЕВСКИЙ	И.И.					
СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	И.И.					
ВЕД. ИНЖ.	ПАНКРАТОВА	И.И.					
ИНЖ.	СОБОЛЕВА	И.И.					
ПРОВ.	ПАНКРАТОВА	И.И.					
409-28-053.89				КЭБ			
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ ИЗ БЕТОНА И ЛЕГКОГО БЕТОНА				СТАЛЬ ЛИСТ ЛИСТОВ			
ТИП IV				Р			
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ				7			
МОНОЛИТНЫЕ ПРИЯМКИ ПРИ... ПР4 (АРМИРОВАНИЕ)				ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ 112			
РАЗРЕЗЫ 12-12...16-16. УЗЛЫ 1...8							

Групповая спецификация

для монолитных элементов

Ведомость деталей

Альбом 6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол-во на исполнение				Примечание
					ПР1	ПР2	ПР3	ПР4	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
				Сетки арматурные					
		1	ГОСТ 23279-85	4С ВРІ-200 10АТ-ІІС-200(150) 355*410 175 25*125	4	8	6	12	73,0 кг
		2	ГОСТ 23279-85	4С ВРІ-200 10АТ-ІІС-200(150) 355*450 175 25*125	8	12	16	24	80,2 кг
		3	ГОСТ 23279-85	4С ВРІ-200 10АТ-ІІС-200(150) 65*355	4	4	4	4	Гнутая 13,2 кг
		4	ГОСТ 23279-85	4С ВРІ-200 10АТ-ІІС-200(150) 225*410 50 25	4	8	8	16	49,1 кг
		5	ГОСТ 23279-85	4С ВРІ-200 10АТ-ІІС-200 295*410 50 25	2	4	2	4	Гнутая 62,5 кг
		6	ГОСТ 23279-85	4С ВРІ-200 10АТ-ІІС-200 ВРІ-200 215*485 25 75			2	4	54,1 кг
		7	ГОСТ 23279-85	4С ВРІ-200 10АТ-ІІС-200 215*885 25 75		1		2	98,2 кг
		8	ГОСТ 23279-85	4С ВРІ-200 10АТ-ІІС-200 175*885 25 75	2	2	4	4	Гнутая 80,1 кг
		9	ГОСТ 23279-85	4С ВРІ-200 10АТ-ІІС-200 85*365	1	2	2	4	17,2 кг
		10	ГОСТ 23279-85	4С ВРІ-200 10АТ-ІІС-200 ВРІ-200 85*120 25*175 25	1	2	2	4	5,7 кг
				ДЕТАЛИ					
				Ф10АТ-ІІС ГОСТ 10884-81					
		11		Е=1500	60	88	120	176	0,9 кг
		12		Е=3000	4	24	8	48	1,9 кг
		13		Е=1600	8	16	16	32	1,0 кг
		14		Е=1100	24	48	48	96	0,7 кг
		15		Е=900	8	16	16	32	0,6 кг
		16		Е=1800	4	8	8	16	1,1 кг
		17		Е=550	9	15	18	30	0,3 кг
		18*		Е=400	13	26	26	52	0,2 кг
		19*		Е=760	14	33	28	66	0,5 кг
		20		Е=3600	5	10	10	20	2,2 кг
		21*		Е=1480		3		6	0,8 кг
		22*		Е=2060	4	4	8	8	1,3 кг

* см. ведомость деталей.

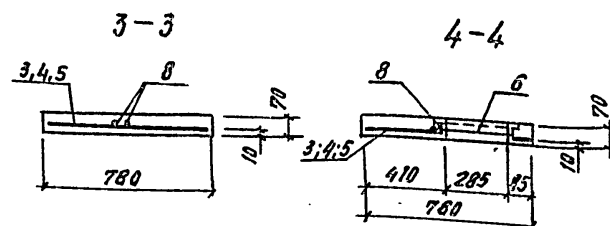
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол-во на исполнение				Примечание
					ПР1	ПР2	ПР3	ПР4	
				ФВАІ ГОСТ 5781-82					
		23*		Е=260	560	325	1030	1680	0,1 кг
		24*		Е=1070	32	64	64	128	0,4 кг
		25*		Е=1300		6		12	0,5 кг
		26*		Е=1910	6	6	12	12	0,8 кг
		27*		Е=850	7	7	14	14	0,3 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
		28	КЖ.И.2-6.0	МН2	38	63	70	114	0,9 кг
		29	КЖ.И.2-6.0-1	МН3	3	5	6	12	0,7 кг
		30	КЖ.И.2-7.0	МН4	1	2	2	4	17,7 кг
		31	КЖ.И.2-7.0-01	МН5	1	2	2	4	15,8 кг
		32	КЖ.И.2-8.0	МН6	1	2	2	4	4,7 кг
		33	КЖ.И.2-9.0	МН7	1	2	2	4	19,3 кг
		34	КЖ.И.2-10.0	МН9	1	1	2	2	11,9 кг
		35	1.400-15 в.1. 140-11	МН128-6	6,6	9,0	9,0	11,4	п.п. 8,4 кг
		36	1.400-15 в.1. 810-15	МН816	1	2	2	4	1,8 кг
				МАТЕРИАЛЫ					
				КЕРАМЗИТОБЕТОН. ИЛ. В 15	23,0	39,4	42,9	72,7	м 3

Поз.	Эскиз
18	
19	
21	
22	
23	
24	
25	
26	
27	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА						Всего	ПРОКАТ МАРКИ															
	АІ			АТ-IIIС				ВСТ 3 кп 2															
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 10884-81				ГОСТ 8509-86															
	ФВ		Итого	Ф10		Итого		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 3262-75	ГОСТ 8732-78	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 3262-75	ГОСТ 8732-78	ГОСТ 10704-76				
ПР1	666,5		666,5	1024,2		1024,2	1690,7	12,1	12,1	21,3	31,4	52,7	46,9	35,5	82,4	2,1		11,9		1,3		162,5	1853,2
ПР2	1134,3		1134,3	1788,1		1788,1	2922,4	21,0	21,0	42,6	62,8	105,4	63,9	56,9	120,8	3,5		11,9		2,6		265,2	3187,6
ПР3	1237,0		1237,0	1913,8		1913,8	3156,8	22,0	22,0	42,6	62,8	105,4	63,9	62,2	126,1	4,2		23,8		2,6		284,1	3440,9
ПР4	2100,9		2100,9	3349,4		3349,4	5450,3	38,4	38,4	85,2	125,6	210,8	80,9	98,0	178,9	8,4		23,8		5,2		465,5	5915,8

ГИП	ИВАНОВА	10288/6
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА	
И.КОНТР.	РАШЕВСКИЙ	
ГЛА.СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	
ВЕД.ИНЖ.	ПАНКРАТОВА	
СТ.ИНЖ.	КУДЯВЦЕВА	
ПРОВ.	ПАНКРАТОВА	
409-28-053.89 КЖВ		
КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО		
КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА		
ТИП IV		
ВАРИАНТ 6 МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ		
МОНОЛИТНЫЕ ПРИЯМКИ ПРИ ПР4		
Спецификация		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	6	
ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ №2		



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА НАГРУЗОК
НАГРУЗКИ РРРРР РРРРР РРРРР
БФМ1 БФМ2 РРРРР

$\downarrow P \quad \downarrow P \quad \downarrow P \quad \downarrow P \quad \downarrow P \quad \downarrow P \quad \downarrow P \quad \downarrow P$

0 3290 430 430 3290 680 3290 430

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								Всего	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего	Об- щая рас- ход
	АРМАТУРА КЛАССА									ПРОКАТ МАРКА				АРМАТУРА КЛАССА					
	A I				A II c									A III					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 10884-81					ГОСТ 8509-86				ГОСТ 5781-82					
	Ф6			ИТО- ГО	Ф10			ИТО- ГО		Л50х5			ИТО- ГО	Ф8		ИТО- ГО			
БФМ 1	22.62			22.62	30.36			30.36	52.98							52.98			
БФМ 2	45.24			45.24	59.64			59.64	104.08							104.08			
ПМ1; ПМ6; ПМ7	0.89			0.89	5.15			5.15	6.04	7.4		7.4	0.4		0.4	7.8			
ПМ2; ПМ3; ПМ4; ПМ5	1.5			1.5	6.54			6.54	8.04	7.4		7.4	0.4		0.4	7.8			
ПМ8; ПМ9	1.61			1.61	6.04			6.04	8.25	7.4		7.4	0.4		0.4	7.8			

КРЕПЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ К ФУНДАМЕНТНЫМ БАЛКАМ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ БОЛТАМИ ЗАДЕЛАННЫМИ В КОЛОДЦЫ. ДОПУСКАЕТСЯ КРЕПЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ПЛАВКИМИ БОЛТАМИ СОЕДИНЕННЫМИ С БЕТОНОМ НА ЭПОКСИДНОМ КЛЕЕ, СОГЛАСНО СН 471-75 п. 2-4. РАЗБІВКУ АНКЕРНЫХ БОЛТОВ ПЕРЕД БЕТОНИРОВАНИЕМ СОВЕРШИТЬ ПО ОБОРУДОВАНИЮ.

10288/E

ПРИВЪЗ

МНВ. №

409-28-053. 89

КМВ

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБ-
РАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОНА И ЛЕГКОГО КОН-
СТРУКЦИОННОГО БЕТОНА

ТИП IV ВЕРНАНТ В МОНОАНТНОМ КЕРАМИЗТЕБЕСТОНЕ	СТАДКА	ЛНСТ	ЛНСТОВ
	Р	О	

КЕРНАМИЗБУБЕТОНЕ	Р	У	
БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ БФМ1; БФМ-2 ПАЛЫ ДМ1... ДМ9	ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ.Л		

КОНФЕССИЯ Рима

ГОРНАТ А 2.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ
КАНАЛА КЛ1

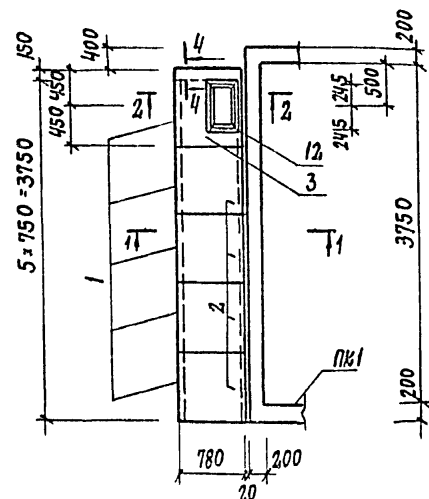


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ
КАНАЛА КЛЗ; КЛЗА (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)

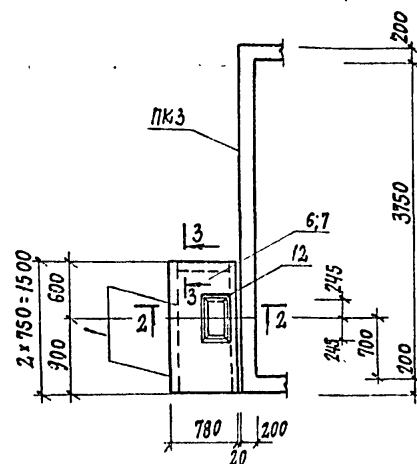


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ
КАНАЛА КЛ2

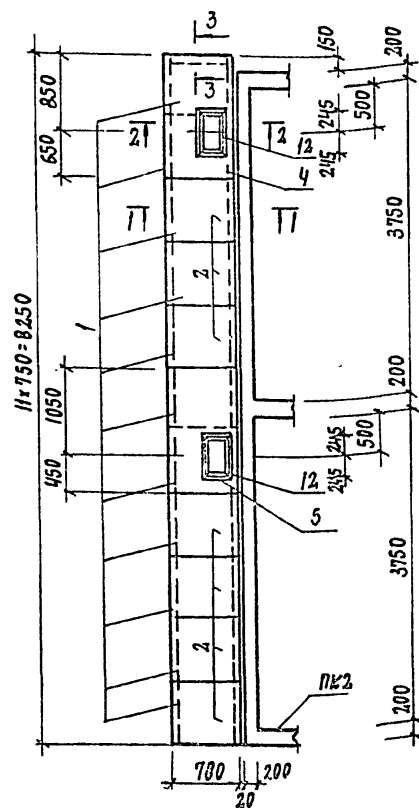
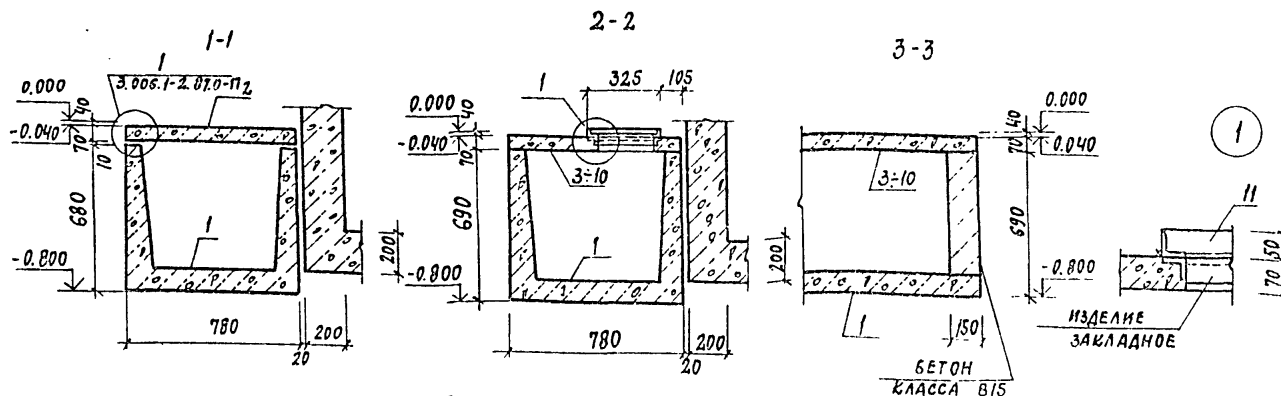
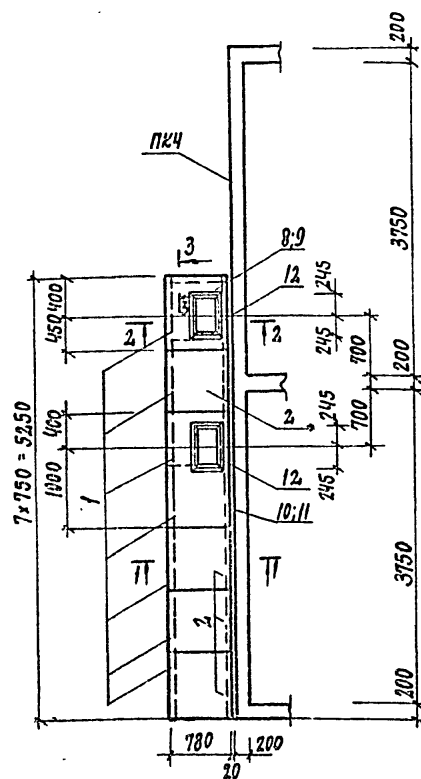


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ
КАНАЛОВ КЛЧ; КЛЧА (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ
ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО								МАССА КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			КЛ1	КЛ2	КЛ3	КЛ3А	КЛ4	КЛ4А	ВСЕГО			
		ЛОТКИ										
1	3.006.1-2.87.1-10	КЛ5г-8	5	11	2	2	7	7	34	280		
		ПЛИТЫ										
2	3.006.1-2.87.2-5	П5г-8	4	7			4	4	19	100		
		ПЛИТЫ МОНОЛИТНЫЕ										
3	Лист 9	ПМ1	1						1			
4	Лист 9	ПМ2		1					1			
5	Лист 9	ПМ3		1					1			
6	Лист 9	ПМ4			1				1			
7	Лист 9	ПМ5				1			1			
8	Лист 9	ПМ6					1		1			
9	Лист 9	ПМ7						1	1			
10	Лист 9	ПМ8					1		1			
11	Лист 9	ПМ9						1	1			
		ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ										
12	КЖ.И.2-1.0	МС1	1	2	1	1	2	2	9	4,2кг		
		БЕТОН КЛАССА В15	0,07	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,32	М³		

1. Швы между лотками и плитами перекрытия каналов
заделать цементным раствором марки 50 по узлам 45
серии 3.006.1-2.87.0-17
2. Временная нормативная нагрузка на пол межд
вокруг камер ЮКПА

ПРИВЪЗАН			
ИНВ. №			

ГПП	ИВАНОВА	K _ф	ИНВ. №	
НАЧ. ОДТ	РЫБКИНА	M _ф	409-28-053.09	K № 8
Н. КОНТ.	РАШЕВСКИЙ	K _ф	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ	
ГА. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	K _ф		
ВЕД. ИНЖ.	ПАНКРАТОВ	K _ф		
ИНЖ.	БРЫКСИН	K _ф		
ПРОВЕР.	ПАНКРАТОВ	K _ф		
			ГПП II ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗТОБЕТОНЕ	
			СЪЕМЫ РАСПОДАРОЧНЫХ ЭЛЕ- МЕНТОВ КАНАЛОВ	
			КАЛ... КАЧА	
			ПРОЕКТИРНИ ИНСТИТУТ №2	

FORMAT A2

А 16808 6

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО) ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА.	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ) ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА	
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ). ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ	
4	СХЕМЫ ОБСЛУЖИВАЮЩИХ ПЛОЩАДОК КАМЕР ПК1... ПК4	
5	КРЫШКА КАМЕРЫ КК1. Узлы 1...6.	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
1.450.3-3 в. 0,1,2	СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ, СТРЕМЯНКИ И ОГРАЖДЕНИЯ	
2.440-1 в.1	РАМНЫЕ И ШАРНИРНЫЕ УЗЛЫ БАЛОЧНЫХ КЛЕТОК И ПРИМЫКАНИЯ РИГЕЛЕЙ К КОЛОННАМ	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Вид профиля и ГОСТ, тУ	Марка металла и ГОСТ	Обозна- чение и размер профиля (мм)	№ по порядку	Код			Количество (шт.)	Длина (мм)	МАРКА КАМЕР								МАССА ПОТРЕБНО- СТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ (запол- няется изготовителем)				Запол- няется в 84
				Марка металла	профиля	размера профиля			ПК1 ПК2 ПК3 ПК4				ПК1 ПК2 ПК3 ПК4								
									МАССА МЕТАЛЛА				МАССА МЕТАЛЛА				Общая масса, т				
									Крышки				Лестницы, площадки, ограждения								
Код элемента констр.				Код элемента констр.								I	II	III	IV						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526211				526391								
ДВУТАВРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПРОУКАТАННЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ, ПОЛОС ГОСТ 26020-83	ВСт3кп2 ГОСТ 380-88	105	1	1124	2811				0,05	0,06	0,06	0,07	0,05	0,06	0,06	0,07					
Всего профиля			2						0,05	0,06	0,06	0,07	0,05	0,06	0,06	0,07					
ШВЕЛЛЕРЫ ГОСТ 8240-72	ВСт3псб ГОСТ 380-88	30	3	1446	2627				0,20	0,40	0,40	0,80		0,20	0,40	0,40	0,80				
		24	4	1446	2627				0,07	0,14	0,14	0,28		0,07	0,14	0,14	0,28				
Всего профиля			5						0,27	0,54	0,54	1,08		0,27	0,54	0,54	1,08				
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГРУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	4-й ВСт3кп ГОСТ 16523-70	100x50x3	6						0,17	0,24	0,25	0,32	0,17	0,24	0,25	0,32					
	Итого		7						0,17	0,24	0,25	0,32	0,17	0,24	0,25	0,32					
	ВСт3кп2 ГОСТ 380-88	160x80x5	8						0,62	1,24	1,24	2,48		0,62	1,24	1,24	2,48				
	Итого		9						0,62	1,24	1,24	2,48		0,62	1,24	1,24	2,48				
Всего профиля			10						0,62	1,24	1,24	2,48	0,17	0,24	0,25	0,32	0,79	1,48	1,48	2,80	
СТАЛЬ УГЛОВАЯ РАВНОПОЛОЧНАЯ ГОСТ 8509-86	ВСт3кп2 ГОСТ 380-88	L 63x5	11						0,04	0,08	0,08	0,16		0,04	0,08	0,08	0,16				
Всего профиля			12						0,04	0,08	0,08	0,16		0,04	0,08	0,08	0,16				

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий

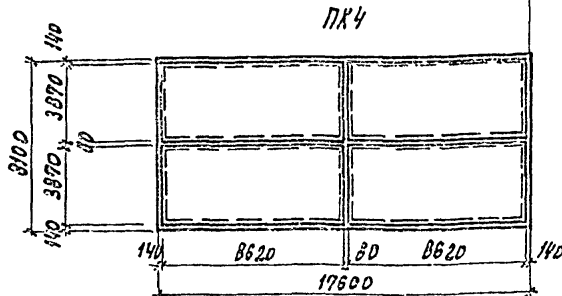
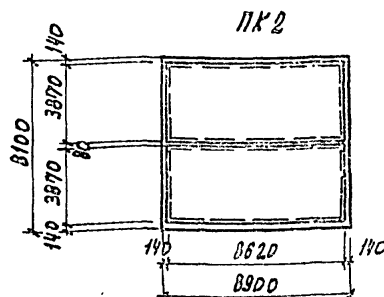
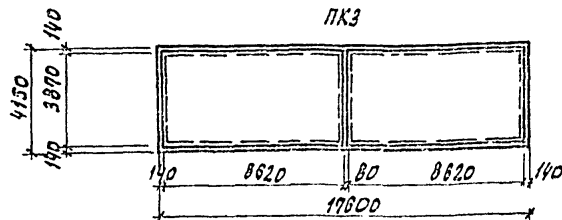
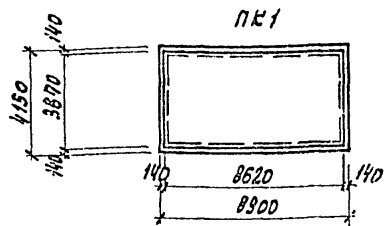
Главный инженер проекта / Иванова /

10288/6	
Принят	
Изм. №	
Ген. Иванова	
Нач. Отд. Рыбклина	
И. Контр. Рахверский	
А. Спец. Рахверский	
Вед. Инж. Танкратова	
Ст. Инж. Цуаравцева	
Пров. Цанкратова	
409-28-053.89	
КМ4	
Камеры периодического действия для тепловой обработки изделий из тяжелого и легкого конструкционного бетона	
Гип. ИР	
Стадия	Лист
Р	1
Листов 5	
Общие данные (начало) Техническая спецификация из металла.	
Проектный институт ЦБ	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Вид профилей и гост, т/у	Марка металла и гост	Обозначение и размер профиля (мм)	или по порядку	Код			Количество (шт.)	Длина (мм)	Марка металла								Масса потребнос- ти в металле по кварталам (запол- няется изготовителем)				Запол- няется в ц.								
				Марка металла	профиля	размера профиля			ПК1	ПК2	ПК3	ПК4	ПК1	ПК2	ПК3	ПК4													
																						Масса металла				Масса металла			
																	Крышки					Лестничн., площадки, ограждения				Общая масса Т			
																	Код элемента констр					Код элемента констр							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	S26211				S26391				I	II	III	IV									
Сталь листовая горячекатанная гост 10903-74	4-ЛВСтЗкп гост 18523-70	-δ=2,5	13	1123	7215				1,40	2,80	2,80	5,60					1,40	2,80	2,80	5,60									
	Итого		14						1,40	2,80	2,80	5,60					1,40	2,80	2,80	5,60									
	4-ЛВСтЗкп гост 18523-70	-δ=3	15	1123	7215				0,81	1,62	1,62	3,24					0,81	1,62	1,62	3,24									
	Итого		16						0,81	1,62	1,62	3,24					0,81	1,62	1,62	3,24									
	ВСтЗпс6-1 гост 14-13023-80	-δ=10	17	1230	7115				0,80	1,60	1,60	3,20					0,80	1,60	1,60	3,20									
	Итого		18						0,80	1,60	1,60	3,20					0,80	1,60	1,60	3,20									
Всего профиля			19						3,01	6,02	6,02	12,04					3,01	6,02	6,02	12,04									
Листы стальные прокатные гост 380-88	ВСтЗ кп 2 гост 380-88	пв-510	20	1124	7156								0,32	0,46	0,47	0,61	0,32	0,46	0,47	0,61									
Всего профиля			21										0,32	0,46	0,47	0,61	0,32	0,46	0,47	0,61									
Итого масса металла лестничных ступенек и площадок			22						3,94	7,88	7,88	15,76	0,54	0,76	0,78	1,00	4,46	8,64	8,66	16,76									
			23										0,35	0,49	0,49	0,68	0,35	0,48	0,49	0,68									
Общая масса металла			24						3,94	7,88	7,88	15,76	0,89	1,24	1,27	1,68	4,83	9,12	9,15	17,44									
В том числе по маркам металла, т	ВСтЗкп 2		25	1124					0,66	1,32	1,32	2,64	0,72	1,00	1,02	1,36	1,38	2,32	2,34	4,00									
	ВСтЗпс6		26	1230					0,27	0,54	0,54	1,08					0,27	0,54	0,54	1,08									
	ВСтЗпс6-1		27	1230					0,80	1,60	1,60	3,20					0,80	1,60	1,60	3,20									
	4-ЛВСтЗкп		28	1123					2,21	4,42	4,42	8,84	0,17	0,24	0,25	0,32	2,38	4,66	4,67	9,15									
Масса поставки элементов по кварталам, т	I		29																										
	II		30																										
	III		31																										
	IV		32																										

Схема расположения крышек камер КК1



102836

ПРИВЯЗАН

ИЛ. №

ГНП ИВАНОВА

НАЧ. ОТД. РЫБНИНА

И. КРАТ. РЫБНИНА

ГЛ. СПЕЦ. РАДОВСКИЙ

БЕД. ИЛ. ПАВЛОВА

СТ. ИЛ. КУРОВА

ПРОВЕР. ПАВЛОВА

409-28-053.89 КМ 4

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТУГОСПЛОТНОГО И ЛЕГКОГО

ТНП IV

СТАНЦИЯ ЛНСТ ЛНСТ

Р 2

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ: ГИПССАЛ

ФОРМАТ А2

Ведомость металлоконструкций по видам профналеи

Наименование кон- струкций по номенкла- туре проектируанта 01-09	Позиции по специ- фикации ЭЛ-105	№ строк	Коа конструкций	Масса конструкций, т по видам профналеи, стали													Всего с учетом 1%	Итого с учетом 3% на уточнение КМД
				Всего стали по- вышенной проч- ности	по видам профналеи													
					6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ПК 1																		
Нетиповые конструкции					0.27		0.04			0.80		2.21	0.62			3.94	3.98	
Крышки камер		1			0.05					0.32			0.17			0.54	0.55	
Площадки		2																
Типовые конструкции																		
Лестницы, стремянки, ограждения		3													0.35	0.35	0.35	
Итого		4			0.32		0.04			1.12		2.21	0.79		0.35	4.83	4.88	4.98
ПК 2																		
Нетиповые конструкции																		
Крышки камер		5			0.54		0.08			1.60		4.42	1.24			7.88	7.96	
Площадки		6			0.06					0.46			0.24			0.76	0.77	
Типовые конструкции																		
Лестницы, стремянки, ограждения		7													0.48	0.48	0.49	
Итого		8			0.60		0.08			2.06		4.42	1.48		0.48	9.12	9.21	9.39
ПК 3																		
Нетиповые конструкции																		
Крышки камер		9			0.54		0.08			1.60		4.42	1.24			7.88	7.96	
Площадки		10			0.06					0.47			0.25			0.78	0.79	
Типовые конструкции																		
Лестницы, стремянки, ограждения		11													0.49	0.49	0.50	
Итого		12			0.60		0.08			2.07		4.42	1.49		0.49	9.15	9.24	9.42
ПК 4																		
Нетиповые конструкции																		
Крышки камер		13			1.08		0.16			3.20		8.84	2.48			15.76	15.92	
Площадки		14			0.07					0.61			0.32			1.00	1.01	
Типовые конструкции																		
Лестницы, стремянки, ограждения		15													0.68	0.68	0.69	
Итого		16			1.15		0.16			3.81		8.84	2.80		0.68	17.44	17.61	17.96

1. Рабочие чертежи металлических конструкций марки КМ разработаны на основании задания Гипростроммаш.
2. Рабочие чертежи марки КМ разработаны в соответствии с требованиями СН и П П-23-81.
3. Все заводские соединения сварные, монтажные сварные и на болтах нормальной точности в соответствии с замаркированными узлами.
4. Заводские сварные соединения выполнены автоматической или полу-автоматической сваркой под слоем флюса, для сварки применять материалы по таблице 55 приложения 2 СН и П П-23-81, монтажные сварные швы — ручной сваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9476-75.
5. Все болты нормальной точности ГОСТ 7798-70 класса 4,6 удовлетворяющие требованиям ГОСТ 1759-70. Отверстия под болты выполнить сверле-нием.
6. Изготовление и монтаж металлоконструкций производить в соответст-вии с СН и П III-18-75.
7. Поверхность крыши сопрягающуюся с камерой, покрыть лаком ПФ-170 или ПФ-171 ГОСТ 15907-70 с 10-15% алюминиевой пудры ГОСТ 5494-71 за 2 раза. Наружную поверхность крыши покрыть лаком ПФ-170 или ПФ-171 по грунту ПФ-021 ГОСТ 25329-80. Толщина покрытия 50 мкм.
8. Нормативные нагрузки для лестниц и лестничных площадок приняты 2 кПа.
9. Чертежи марки КМ являются исходным материалом для разработ-ки деталей и узлов чертежей марки КМД.
10. Проект обладает патентной чистотой относительно патентов, дейст-вующих на территории СССР на 1989 г.
11. В конструкции крышек камер использовано изобретение по авторско-му свидетельству N 540840.

Изд. № подл. Утверждено 1989 г. 1989 г. 1989 г.

10288/6

ПРИВЯЗАН:			
ИНВ. №			

Гип	Иванова	409-28-053.89	КМ4
Нач. отд.	Рыжикова		
Н. контр.	Рашевский		
Гл. спец.	Рашевский		
Вед. инж.	Панкратов		
Ст. инж.	Куарявцева		
Провер.	Панкратова		
		КМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ ОБРАБОТОК ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА	
Тип IV		Стандарт	Листов
		Р	3
		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ "ГЗ"	

СХЕМА ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК1

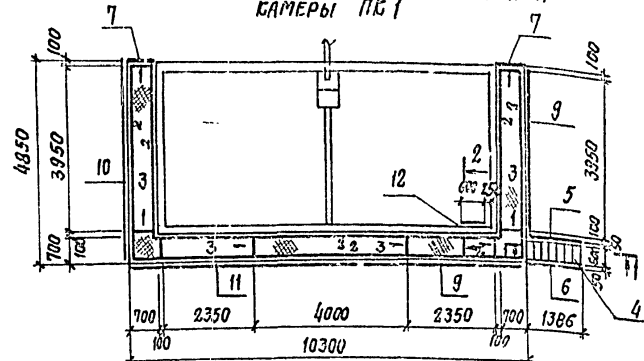


СХЕМА ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК2

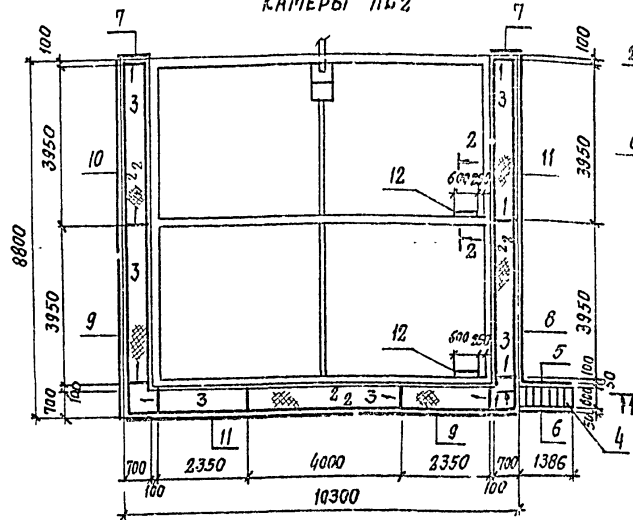


СХЕМА ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК4

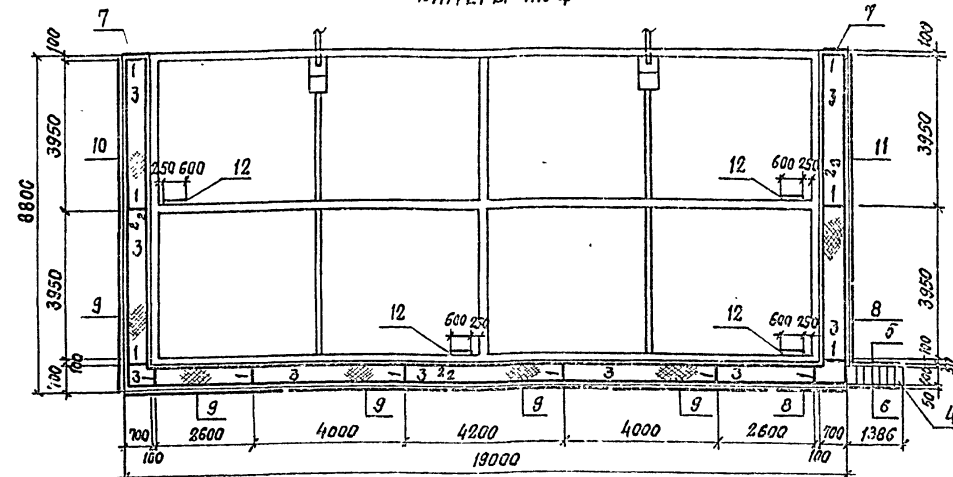
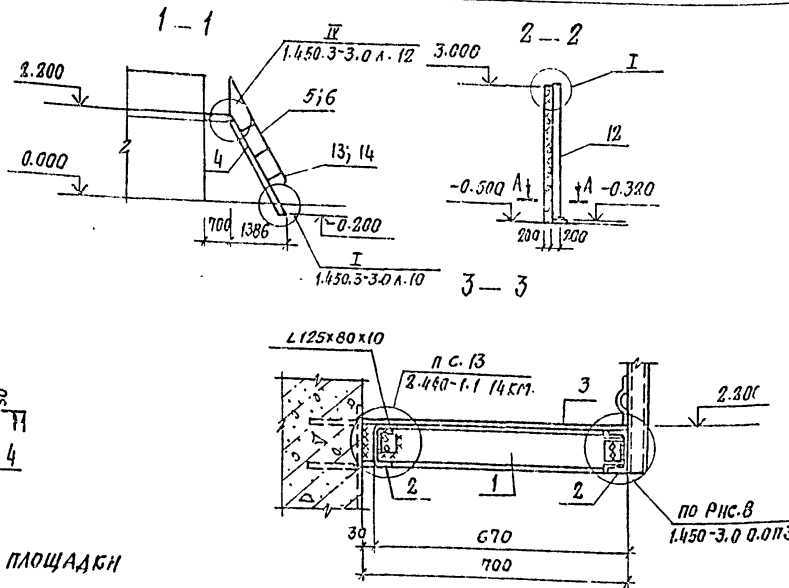
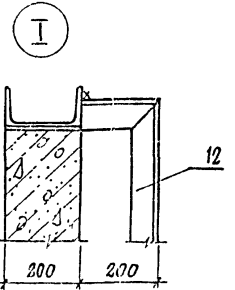
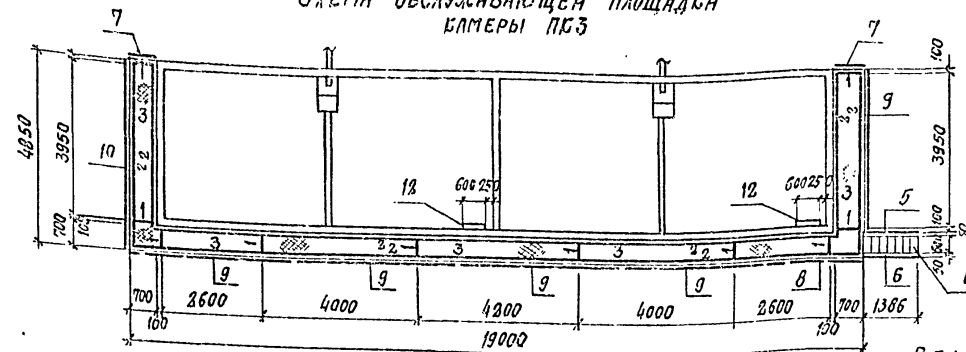


СХЕМА ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК3

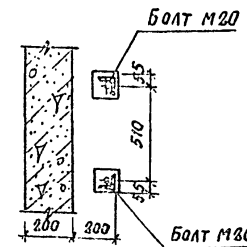


ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ПРИМ. КОМСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКИЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	М ТС.М	Н ТС			
1	I		I 10Б	0.3		4	Вст.3 кп.2	
2	Г		ГН-100х50х3			4	И-IV Вст.3 кп.	
3	РНФЛ. СТАЛЬ		ПВ-510			4		
4	ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШЕИ		МАХШ60-24.6	1.450.3-3.1	1.2.1.0 СБ	4	Вст.3 кп.2	
5	ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕИ		ОГПМАХ60-10.24	1.450.3-3.1	1.2.1.0 СБ	4	Вст.3 кп.2	
6			ОГПМАХ60-10.24	1.450.3-3.1	1.2.1.0 СБ	4	Вст.3 кп.2	
7			ОГПМАХ98-10.9	1.450.3-3.1	5.1.01.0 СБ	4	Вст.3 кп.2	
8	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДОК		ОГПМАХ98-10.22	1.450.3-3.1	5.1.01.0 СБ	4	Вст.3 кп.2	
9			ОГПМАХ98-10.42	1.450.3-3.1	5.1.01.0 СБ	4	Вст.3 кп.2	
10			ОГПМАХ98-10.48	1.450.3-3.15	1.01.0 СБ	4	Вст.3 кп.2	
11			ОГПМАХ98-10.60	1.450.3-3.15	1.01.0 СБ	4	Вст.3 кп.2	
12	СТРЕМЯИКА	СХ-34	1.450.3-3.13.1	0.1.0 СБ		4	Вст.3 кп.2	
13	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	А x 8	1.450.3-3.0	0.8		4	Вст.3 кп.2	
14		А x 9	1.450.3-3.0	0.8		4	Вст.3 кп.2	

ОБЩЕЕ УКАЗАНИЕ СМ. ЛИСТ 3

А - А



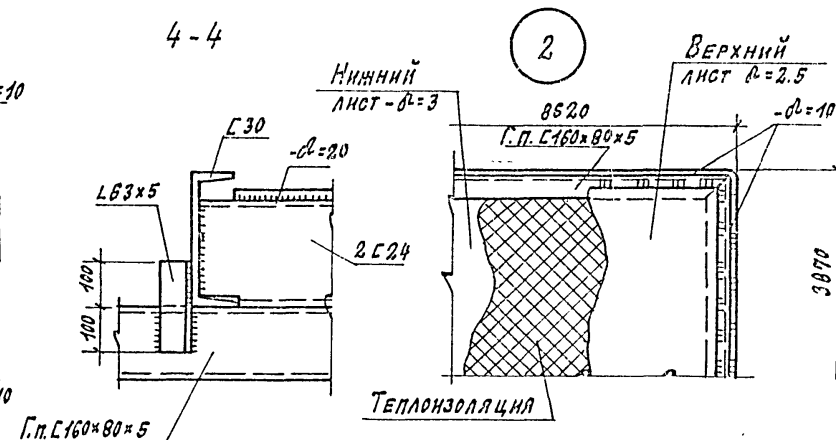
10288/6

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ГНП	ИВАНОВА	409-28-053.89	КМ4
ПЛ. ОТД.	РЫБКИНА		
А. КОНТ.	РАШЕВСКИИ		
А. СПЕЦ.	РАШЕВСКИИ		
ВЕД. НИК.	ПАВЛОВА		
ИНЖ. ПРОФ.	ЕНКОВА		
	ПАВЛОВА		
МАТЕРИАЛЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОТ. ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИИ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА		ТИП IV	СТАНДА. ЛИСТ ЛИСТОВ
СХЕМЫ ОБСЛУЖИВАЮЩИХ ПЛОЩАДОК КАМЕРЫ ПК4		Р	4
ПРОСНУТЫЙ ИНСТИТУТ			

КОПИРОВАНИЕ: Внесено

ФОРМАТ



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа констр.	Марка метал- ла	Приме- чания
	Эскиз	Поз.	Состав	м то. м	н тс	а			
1	Г		Г.п. 4х60х90х5			0.8	4	ВСт3кп2	
2	Л		Л 63х5				4	ВСт3кп2	
3	С		С 30			1.0	4	ВСт3псб	
4	Г		Г 24				4	ВСт3псб-1	
5			-d ² =10				4	ВСт3псб-1	
6			-d ² =3.0				4	4-П-ВСт3кп2	
7			-d ² =2.5				4	4-П-ВСт3кп2	
8			-d ² =2.0				4	09Г2С-12	

Теплоизоляция - полужесткие минераловатные плиты $S=100 \text{ кг/м}^3$ на синтетическом вяжущем марки 150; $h=160$ по ГОСТ 9543-82-5. 33 м³.

4. Металлоконструкция крыши разработана в соответствии с заданием института Гипростроимаш и описанном к изобретению - авторское свидетельство № 540840.

2. Металлоконструкция крышки выполняется сварной. Сварка производится электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75.

3. Высота сварных швов карниза крыши $h=5\text{ мм}$; швы выполняются по всей длине примыкания элементов.

4. Листы нижней обшивки привариваются к каркасу крыши сплошным швом $b=3\text{ мм}$ с наружной стороны по всему периметру привариваемого листа. Если привариваемый лист пересекает поперечное ребро каркаса, то с внутренней стороны его приваривают к этому ребру односторонним прерывистым швом $\frac{5 \times 5}{50}$.

5. Верхние листы прикрываются к каркасу по периметру листа прерывистым швом $\frac{2-60}{200}$, после полного заполнения внутреннего пространства крышки теплоизоляционным материалом.

6. МАССА КРЫШКИ СТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ КС1 - 4,48 т

7. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ см. лист 3.

8. Временная нормативная нагрузка на крышки камер-300кгс/м²(3кПа).

ПРИВЯЗАНЫ

ИИВ. ИР

409-28-053, 89

KM 4

КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ
ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА

Type IV

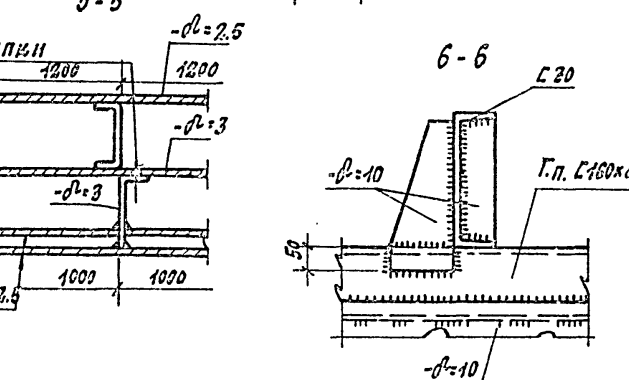
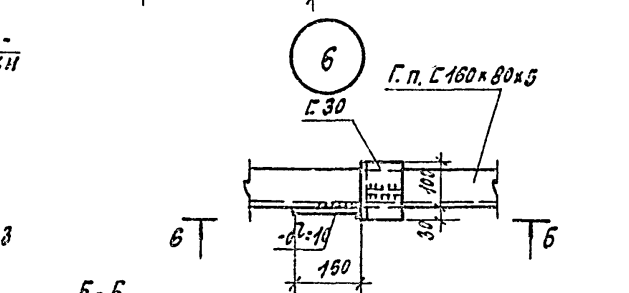
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
А	Б	

КРЫШКА КАМЕРЫ КК1.
УЗЛЫ 1...6

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Л

КОНТРОЛЛА: Вещь

ФОРМАТ



ЗНАЧ. В ПРА. ПОДПИСА ДАТА ВЗАМ. ИЛИ ПО: