

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ  
РЕШЕНИЯ  
409-28-053.89

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ  
ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ

АЛЬБОМ 9 ЧАСТЬ 1  
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

КЖи.1 СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СТР. 2 ÷ 33

25591-09

|       |  |  |  |            |  |
|-------|--|--|--|------------|--|
|       |  |  |  | ПРИЛОЖЕНИЯ |  |
|       |  |  |  |            |  |
|       |  |  |  |            |  |
|       |  |  |  |            |  |
| Изд.№ |  |  |  |            |  |

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ  
РЕШЕНИЯ  
409-28-053.89

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ  
ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ

АЛЬБОМ 9 ЧАСТЬ 1

РАЗРАБОТАН

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ №2  
ГА. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГА. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Б.П. НАСХИН  
Н.В. НЕДОВА  
*И.Н. Насхин*

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ  
ОГПН ГИПРОСТРОЙМАШЕМ  
ПРИКАЗОМ от 10.09.89 г. № 100

© ГОССТРОЙ ГОССТРОД СССР 1989г.

| Содержание    |   |       |
|---------------|---|-------|
| Обозначение   | Наименование  | Стр.  |
|               | <b>Содержание</b>   | 2     |
| Кжс.и.1-1.У1  | <b>ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ</b>   | 3     |
| Кжс.и.1-1.У2  | <b>ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ</b>   | 3     |
| Кжс.и.1-1.0   | <b>Стеновая панель (ПС1-1...ПС1-3; ПС3-1; ПС5-1; ПС7-1)</b>   | 4     |
| Кжс.и.1-1.0.Б | <b>Стеновая панель (ПС1-1...ПС1-3; ПС3-1; ПС5-1; ПС7-1). Сборочный чертежи.</b>   | 5,6   |
| Кжс.и.1-2.0   | <b>Стеновая панель (ПС2-1; ПС2-2; ПС6-6; ПС2-8; ПС2-9; ПС2-11; ПС4-1; ПС6-1; ПС6-2)</b>   | 7     |
| Кжс.и.1-2.1   | <b>Стеновая панель (ПС6-3; ПС6-4; ПС6-12; ПС6-14; ПС8-1)</b>  | 8     |
| Кжс.и.1-2.0.Б | <b>Стеновая панель (ПС2-1; ПС2-2; ПС2-6; ПС2-8; ПС2-9; ПС2-11; ПС4-1; ПС6-1...ПС6-4; ПС6-12; ПС6-14; ПС8-1). Сборочный чертежи.</b> | 9,10  |
| Кжс.и.1-3.0   | <b>Стеновая панель (ПС2-3; ПС2-4; ПС6-7; ПС6-8; ПС6-10)</b>   | 11    |
| Кжс.и.1-3.0.Б | <b>Стеновая панель (ПС2-3; ПС2-4; ПС6-7; ПС6-8; ПС6-10). Сборочный чертежи.</b>   | 12,13 |
| Кжс.и.1-4.0   | <b>Стеновая панель (ПС2-5; ПС2-7; ПС6-5; ПС6-6; ПС6-11; ПС6-13)</b>   | 14    |
| Кжс.и.1-4.0.Б | <b>Стеновая панель (ПС2-5; ПС2-7; ПС6-5; ПС6-6; ПС6-11; ПС6-13). Сборочный чертежи.</b>   | 15,16 |
| Кжс.и.1-5.0   | <b>Стеновая панель (ПС5-2; ПС6-9)</b>   | 17,18 |
| Кжс.и.1-6.0   | <b>Стеновая панель ПС2-10</b>   | 19,20 |
| Кжс.и.1-7.0   | <b>Сетка арматурная (С1...С4)</b>   | 21    |
| Кжс.и.1-8.0   | <b>Сетка арматурная (С5, С6)</b>  | 21    |
| Кжс.и.1-9.0   | <b>Сетка арматурная (С7, С8)</b>  | 22    |
| Кжс.и.1-10.0  | <b>Сетка арматурная С9</b>  | 22    |
| Кжс.и.1-11.0  | <b>Сетка арматурная (С10...С20)</b>   | 23    |

| Обозначение  | Наименование                                | Стр. |
|--------------|---|------|
| Кжс.и.1-12.0 | <b>Сетка арматурная (С21...С24)</b>         | 24   |
| Кжс.и.1-13.0 | <b>Сетка арматурная (С25...С32)</b>         | 25   |
| Кжс.и.1-14.0 | <b>Сетка арматурная (С33...С36, С48)</b>    | 26   |
| Кжс.и.1-15.0 | <b>Сетка арматурная (С37...С47)</b>         | 27   |
| Кжс.и.1-16.0 | <b>Каркас пространственный (КП1...КП6)</b>  | 28   |
| Кжс.и.1-17.0 | <b>Каркас пространственный (КП7...КП11)</b> | 29   |
| Кжс.и.1-18.0 | <b>Изделие закладное М11</b>                | 30   |
| Кжс.и.1-19.0 | <b>Изделие закладное (МН2, МН3)</b>         | 30   |
| Кжс.и.1-20.0 | <b>Изделие закладное (МН4, МН5)</b>         | 31   |
| Кжс.и.1-21.0 | <b>Изделие закладное МН6</b>                | 31   |
| Кжс.и.1-22.0 | <b>Изделие закладное (МН7, МН8)</b>         | 32   |
| Кжс.и.1-23.0 | <b>Изделие закладное МН9</b>                | 32   |
| Кжс.и.1-24.0 | <b>Изделие закладное МН10</b>               | 33   |
| Кжс.и.1-25.0 | <b>Изделие соединительное МС1</b>           | 33   |

4. МАТЕРИАЛ ПРОКАТА ПРИВЕДЕН НА ЛИСТЯХ ИЗДЕЛИЙ (ПРИЛУЧЕНО  
ПО СОКРАЩЕННОМУ СОРТАМЕНТУ МЕТАЛЛОПРОКАТА).

## 2. МАТЕРИАЛ ЯРМАТУРНОЙ СТВОЛЫ:

для класса А1-марка Вст3кп2 по ГОСТ 380-88 и ГОСТ 5781-82.

для класса АП-МАРКа ВсТ5сп2 по ГОСТ 5781-82;

ДЛЯ КЛАССА АТШС-МАРКА БСТ5ПС ПО ГОСТ 10884-8

3. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ выполнять при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-85.

4. Сварку стержней сеток производить во всех пересечениях двух крайних рядов, в остальной зоне допускаются несваренные пересечения в количестве не более 2-х на 1 м<sup>2</sup>.

5. АРМАТУРНЫЕ СЕТИКИ ОБЪЕДИНИТЬ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПРИ ПОМОЩИ СВАРКИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-85. СВАРКУ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫМИ КЛЕШАМИ НАИ ДУГОВОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.

6. ЭЛЕКТРОДЫ ПРИНИЯТЬ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75.

Т. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-85, ГОСТ 5264-80.

8. АРМАТУРНЫЕ, ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
должны отвечать требованиям ГОСТ 10928-75.

9. ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАДЕЛЕНИЯ ЗАЩИЩЕНЫ АНТИ-КОРОЗИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ ЗАГРЯЗЛЫМ ЛАКОМ ПФ-170 ПО ГОСТ 15907-70 ПР. ГРУНТОВКА Е-Ф-Д24 ПО ГОСТ 25129-88.

IPM 8237H

|                        |      |
|------------------------|------|
| НАЧ. ОТД. РЫБКИНА      | Л.Н. |
| Н. КОНТР. РАШЕВСКИЙ    | А.Н. |
| ГЛ. СЛЕЦ. РАШЕВСКИЙ    | А.Н. |
| ВЕД. НИССЛ. ПАНКРАТСЕВ | А.Н. |
| ИНОР. СОСЛЯЕВ          | С.Ю. |
| ПРОВ. ПАНКРАТСЕВ       | А.Н. |

409-28-053.89

КУС.И.1-ТУ:

| Технические условия на<br>изготовление арматурных<br>и закладных изделий. | Стандарт | Лист | Листов |
|---|----------|------|--------|
|   | Р        | 1    | 1      |

Изъ Памятника Православия. № 10421. Правдоподобнъ и Апостолъ Пётръ. Книга 10421.

И.АЧ. от ДРЫБКИНА  
И.КОНТР. РАШЕВСКИЙ  
У.Л.СПЕЙ. РАШЕВСКИЙ  
ЗЕД.ИНКС. ПАНКРАТОВА  
Инксс. СОБОЛЕВА  
ПРОФ. ПАНКРАТОВА

409-28-053 89

Kurs 4.1 = TSV

## ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

FORMAT #3

ବ୍ୟାପକ ୧୩

1. СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ  
ИЗГОТОВЛЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТЕХНИЧЕСКИМИ УСЛОВИЯМИ  
ПО ГОСТ 13015.0-83, 13015.3-81.

2. МАТЕРИАЛ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КЕРАМЗИТОБЕТОН КЛАССА В15 С ОБЪЕМНОЙ ПЛОТНОСТЬЮ  $\rho=1,2 \text{ кн/м}^3$  (1200 кг/м<sup>3</sup>) С ОВОЗДУХОВО-ВЛЕКПЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ (СДО) И ГИДРОФОБИЗИРУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ ГКС-94 ГОСТ 10834-76. ПРИМЕНЕНИЕ ВЫШЕКАЗАННЫХ ДОБАВОК ВСЕГДА В СООТВЕТСТВИИ С „РУКОВОДСТВОМ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ХИМИЧЕСКИХ ДОБАВОК К БЕТОНУ“ ЧИНИЖБ ГОССТРОЯ СССР, СТРОЙИЗДАТ 1980 Г. ПРИ БЕТОНИРОВАНИИ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ ПРЕДУСМОТРЕТЬ ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ТОЛЩИНОЙ 30 ММ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА КЛАССА В15 НА МЕЛКОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕ С ГИДРОФОБИЗИРУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ ГКС-94.

### 3. МАТЕРИАЛ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ:

ДЛЯ КЛАССА ПІ-МАРКА ВІСТЗКРІ ПО ГОСТ 380-88 и ГОСТ 5781-82;

408 КАРССА А-П-М-ММК-ВС-500 ПД ГОСТ 10884-81

4. АНТИКОРРОЗИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ВЫПОЛНИТЬ В СООТВЕТСТВИИ СО СНиП 2.03.11-85 ЛАКСКРАСОЧНЫМ ПОКРЫТИЕМ I, II, III ГРУПП.

10288/9

## Альбом 9 часть 1

Нагл. № подл. Падение и даты (заполнено)

| Формат              | Эдин. | Поз. | Обозначение   | Наименование   | Количество на исполнение Кис. и. 1.0 |    |    |    |    | Примечание |        |
|---------------------|-------|------|---------------|----------------|--------------------------------------|----|----|----|----|------------|--------|
|                     |       |      |               |                | -                                    | 01 | 02 | 03 | 04 | 05         |        |
| <u>Документация</u> |       |      |               |                |                                      |    |    |    |    |            |        |
|                     |       |      | 1.030.1-1.0-0 | ИПЗ А. 2.      | ПОЛСИТЕЛЬНОЙ ЭПИСКЛ                  | Х  | Х  | Х  | Х  |            |        |
| A3                  |       |      |               | Кис.и.1-1.0сб. | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ                     | Х  | Х  | Х  | Х  |            |        |
|                     |       |      |               |                | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ                    | Х  | Х  | Х  | Х  |            |        |
|                     |       |      |               |                | СЕТКА ПРМПАРННАЯ                     |    |    |    |    |            |        |
| A4                  | 1     |      | Кис.и.1-7.0   |                | С1                                   | 2  | 2  | 2  | 2  |            | 23,7кг |
| A4                  | 2     |      | Кис.и.1-7.0   |                | С2                                   |    |    |    | 2  | 2          | 35,0кг |
| A4                  | 3     |      | Кис.и.1-8.0   |                | С5                                   | 2  | 2  | 2  | 2  |            | 3,7кг  |
| A4                  | 4     |      | Кис.и.1-8.0   |                | С6                                   |    |    |    | 2  | 2          | 9,0кг  |
| A4                  | 5     |      | Кис.и.1-9.0   |                | С7                                   | 2  | 2  | 2  | 2  | 2          | 2,8кг  |
| A4                  | 6     |      | Кис.и.1-10.0  |                | С9                                   | 4  | 4  | 4  | 4  | 4          | 1,9кг  |

ПРИЛОЖЕНИЕ

|  |  |  |
|--|--|--|
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

Инв. №

|                   |           |  |  |
|-------------------|-----------|--|--|
| Почт.от Рыбкина   |           |  |  |
| П.контр.Рашевский | Михаил    |  |  |
| П.спец.Рашевский  | Михаил    |  |  |
| ЧЕД.инж.Птицярова | Карен     |  |  |
| Инж. Соболева     | София     |  |  |
| ПРОВЕР.           | Птицярова |  |  |

ЧА9-28-053.89

Кис.и.1-1.0

Стеновая панель  
(ПСТ-1... ПСТ-3; ПС3-1;  
ПС5-1; ПС7-1).

| СТАНДАРТ | Лист | Листов |
|----------|------|--------|
| Р        | 1    | 2      |

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ НИИ

Нагл. № подл. Падение и даты (заполнено)

| Формат                   | Эдин. | Поз. | Обозначение     | Наименование | Кол-во на исполнение -Кис. и. 1.0 |      |      |      |      | Примечание |                |
|--------------------------|-------|------|-----------------|--------------|-----------------------------------|------|------|------|------|------------|----------------|
|                          |       |      |                 |              | -                                 | 01   | 02   | 03   | 04   | 05         |                |
| <u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u> |       |      |                 |              |                                   |      |      |      |      |            |                |
| A4                       | 7     |      | Кис.и.1-18.0    | МН1          | 4                                 | 4    | 4    | 4    | 4    |            | 3,52кг         |
| A4                       | 8     |      | Кис.и.1-19.0    | МН2          | 2                                 | 2    | 2    | 2    | 2    |            | 0,9 кг         |
| A4                       | 9     |      | Кис.и.1-19.0-09 | МН3          | 1                                 | 1    |      |      |      |            | 0,7 кг         |
| <u>МАТЕРИАЛЫ</u>         |       |      |                 |              |                                   |      |      |      |      |            |                |
| <u>КЕРамИЗИТБЕТОН</u>    |       |      |                 |              |                                   |      |      |      |      |            |                |
|                          |       |      | Класс В15       |              | 0,69                              | 0,69 | 0,69 | 0,57 | 0,79 | 0,65       |                |
|                          |       |      | Тяжелый бетон   |              |                                   |      |      |      |      |            | M <sup>3</sup> |
|                          |       |      | Класс В15       |              | 0,12                              | 0,12 | 0,12 | 0,24 | 0,11 | 0,28       |                |
|                          |       |      |                 |              |                                   |      |      |      |      |            | M <sup>3</sup> |

ПРИЛОЖЕНИЕ

|  |  |  |
|--|--|--|
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

Инв. №

10288/3

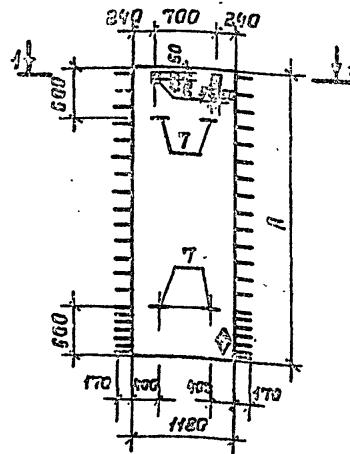
409-28-053.89

Кис.и.1-1.0

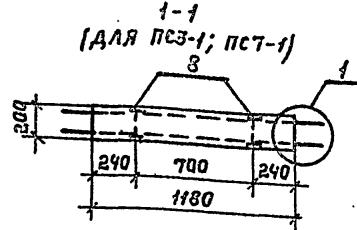
Лист

2

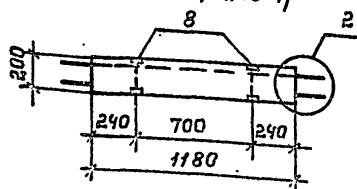
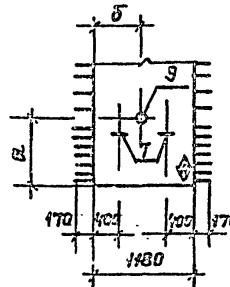
Рис. 1



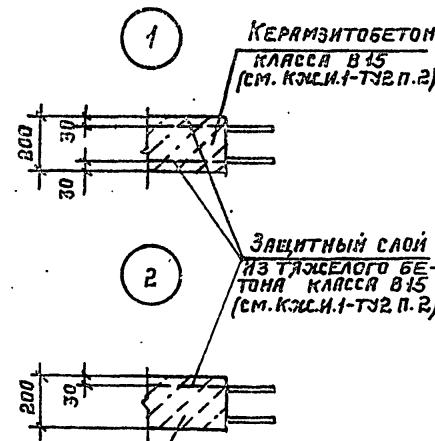
(ДЛЯ ПС1-1; ПС7-1)



(ДЛЯ ПС1-1-ПС1-3; ПС5-1)

Рис. 2  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

| Обозначение | Марка | Рис.  | Размеры, мм. |      |      | Масса<br>кг |      |
|-------------|-------|-------|--------------|------|------|-------------|------|
|             |       |       | Л            | а    | б    |             |      |
| КСС.И.1-1.0 | ПС1-1 | 1     | 3450         | 780  | 1090 | 2026        |      |
|             | -01   | ПС1-2 | 2            | 3450 | 780  | 1090        | 2025 |
|             | -02   | ПС1-3 | 2            | 3450 | 780  | 90          | 2025 |
|             | -03   | ПС3-1 | 1            | 3450 |      |             | 2025 |
|             | -04   | ПС5-1 | 1            | 3350 |      |             | 2325 |
|             | -05   | ПС7-1 | 1            | 3350 |      |             | 2325 |

1. ВНУТРЕННИЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС3-1; ПС7-1  
ВЫПОЛНЯТЬ БЕЗ ИНДЕКСА ◊.2. ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ ПАНЕЛЕЙ С НАРУЖНОЙ  
СТОРОНЫ СТАВИТЬ ИНДЕКС ◊ НЕСМЫВАЕМОЙ  
КРАСКОЙ.

10288/9

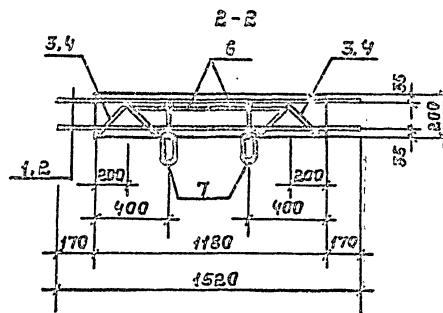
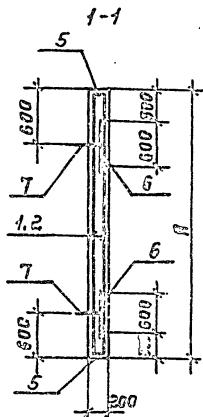
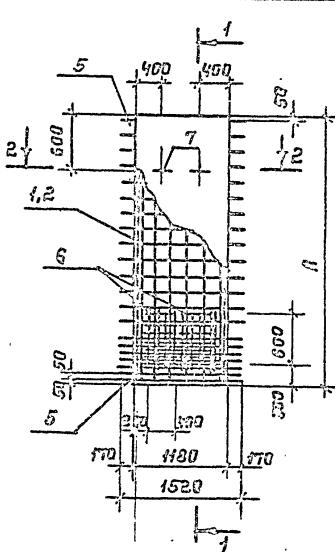
| ПРИБОРЫ |  |
|---------|--|
|         |  |
|         |  |
|         |  |
|         |  |

Инд. №

|                    |      |               |                       |
|--------------------|------|---------------|-----------------------|
| ИМЯ ОТДАЧИ РЫБКИНА | Иван | 409-28-053.89 | КСС.И.1-1.0С6         |
| И.КОНТРАШЕВСКИЙ    | Иван |               |                       |
| Г.СПЕЦРЫШЕВСКИЙ    | Иван |               |                       |
| В.Д.ПИЧУЛЯНКРАТОВА | Иван |               |                       |
| И.И.СЕЛЯСОВОВА     | Иван |               |                       |
| ПРОВЕР. ПАНКРАТОВА | Иван |               |                       |
|                    |      |               | СТДКЛ. КЛАССА МАСШТАБ |
|                    |      |               | Р ЕМ. ТАБЛ.           |
|                    |      |               | Лист 1 Листов 2       |

СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ  
(ПС1-1...ПС1-3; ПС3-1;  
ПС5-1; ПС7-1).  
СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.  
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ЧГИ

КОПИРОВАЛ: М.Ильин. ФОРМАТ А3.



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

10288/9

四庫全書

409-29-053.89

KJ20.81.8-

## ФОРМАТ А5

870.2232

3118. n°

ДРУГИЕ

542

10288/9

409-28-053.89

KJL.H.1-20

Auct  
3

## Документ 9 часть 1

Нив.н/подл/подпись и дата/зам.н/н/н/

| Номер<br>п/п        | Зона<br>п/п | Ноз. | Обозначение           | Наименование            | Количество на исполнение к/з.и. 2.1 |    |    |    | Приче-<br>нние |
|---------------------|-------------|------|-----------------------|-------------------------|-------------------------------------|----|----|----|----------------|
|                     |             |      |                       |                         | 01                                  | 02 | 03 | 04 |                |
| <u>Документация</u> |             |      |                       |                         |                                     |    |    |    |                |
| A3                  |             |      | 1.030.1-1.0-0 1В3 А.2 | Подсчеты к/з.и. залежка |                                     |    |    |    |                |
| A3                  |             |      | К/з.и. 2.026          | Сборочный чертеж        |                                     |    |    |    |                |
|                     |             |      |                       | Сборочные единицы       |                                     |    |    |    |                |
|                     |             |      |                       | Сетка проматурная       |                                     |    |    |    |                |
| A4                  | 2           |      | К/з.и. 4-7.0          | С4                      | 2                                   | 2  | 2  | 2  | 4,85 кг        |
| A4                  | 4           |      | К/з.и. 4-8.0          | С6                      | 2                                   | 2  | 2  | 2  | 4,0 кг         |
| A4                  | 5           |      | К/з.и. 4-9.0          | С8                      | —                                   | 2  | 2  | 2  | 3,9 кг         |
| A4                  | 6           |      | К/з.и. 4-10.0         | С9                      | 4                                   | 4  | 4  | 4  | 1,9 кг         |

Приложение

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

Н/н/н/н/

|                  |                        |                       |  |
|------------------|------------------------|-----------------------|--|
| Инж.отдел рязань | 409-28-053.89          | К/з.и. 1-2.1          |  |
| И.коуп.Рязань    |                        |                       |  |
| П.спец.Рязань    |                        |                       |  |
| Чел.ИМ: Шакирова |                        |                       |  |
| Инж. Соболев     |                        |                       |  |
| Провод.Инженер.  |                        |                       |  |
|                  | Стеновлад плашель      | стади                 |  |
|                  | (ПС6-3; ПС6-4; ПС6-12; | лист                  |  |
|                  | ПС6-14; ПС8-1).        | листов                |  |
|                  |                        |                       |  |
|                  |                        | ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ РГ |  |

Нив.н/подл/подпись и дата/зам.н/н/н/

| Номер<br>п/п             | Зона<br>п/п | Ноз. | Обозначение      | Наименование | Кол-во на исполнение - к/з.и. |      |      |      | Приче-<br>нние |
|--------------------------|-------------|------|------------------|--------------|-------------------------------|------|------|------|----------------|
|                          |             |      |                  |              | 01                            | 02   | 03   | 04   |                |
| <u>Изделие залпудное</u> |             |      |                  |              |                               |      |      |      |                |
| A4                       | 7           |      | К/з.и. 1-13.0    | ИИ1          | 4                             | 4    | 4    | 4    | 3,52 кг        |
| A4                       | 8           |      | К/з.и. 1-19.0    | ИИ2          | 3                             | 3    | 3    | 3    | 0,9 кг         |
| A4                       | 9           |      | К/з.и. 1-19.0-01 | ИИ3          | 1                             | 1    | 1    | 1    | 0,7 кг         |
| <u>Материалы</u>         |             |      |                  |              |                               |      |      |      |                |
|                          |             |      | Керамзитобетон   |              |                               |      |      |      |                |
|                          |             |      | Класса В 15      | 1,20         | 1,20                          | 1,20 | 1,20 | 0,99 | М3             |
|                          |             |      | Тяжелый бетон    |              |                               |      |      |      |                |
|                          |             |      | Класса В 15      | 0,21         | 0,21                          | 0,21 | 0,21 | 0,42 | М3             |

Приложение

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

Н/н/н/н/

12.38.87/6

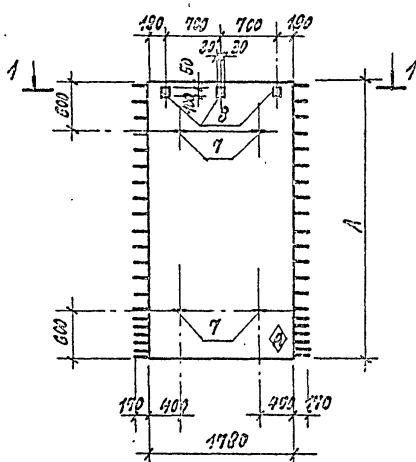
409-28-053.89

К/з.и. 1-2.1

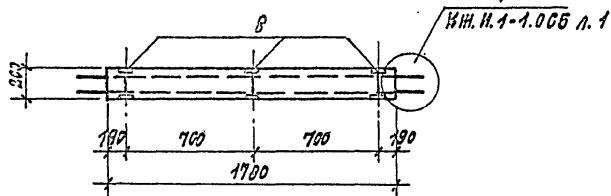
Лист  
2

03

FIG. 1



(для  $\pi_{\text{сн-1}}$ ;  $\pi_{\text{с8-1}}$ )



Technical drawing of a bridge structure showing dimensions and labels 1-1 and 2.

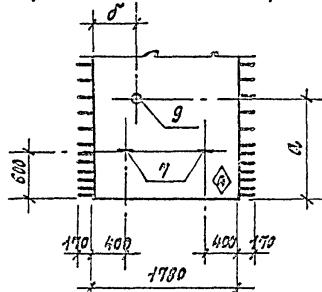
Dimensions shown in the drawing:

- Width of the bridge structure: 1180
- Width of the central trapezoidal section: 900
- Width of the side sections: 700
- Width of the side sections (labeled 1-1): 130
- Width of the side sections (labeled 2): 130
- Height of the side sections (labeled 1-1): 220

Labels:

- 1-1
- 0
- 2
- K.H.H.1-1.005.1.1

Рис. 2  
(остальное см. рис. 1)



| Обозначение | Марка  | РНС. | Размеры, мм |      |      | Масса кг |
|-------------|--------|------|-------------|------|------|----------|
|             |        |      | А           | Б    | С    |          |
| КМ.Н.1-20   | П02-1  | 1    | 3450        |      |      | 3075     |
| -01         | П02-2  | 2    | 3450        | 780  | 310  | 3075     |
| -02         | П02-9  | 2    | 3450        | 1410 | 445  | 3075     |
| -03         | П02-11 | 2    | 3450        | 720  | 1490 | 3075     |
| -04         | П02-6  | 2    | 3450        | 700  | 390  | 3075     |
| -05         | П02-8  | 2    | 3450        | 780  | 1380 | 3075     |
| -06         | П03-1  | 1    | 3450        |      |      | 3075     |
| -07         | П03-1  | 1    | 3950        |      |      | 3525     |
| -08         | П03-2  | 2    | 3950        | 1400 | 390  | 3525     |
| КМ.Н.1-2.1  | П03-3  | 2    | 3950        | 1480 | 1540 | 3525     |
| -01         | П03-4  | 2    | 3950        | 1480 | 1390 | 3525     |
| -02         | П03-12 | 2    | 3950        | 1480 | 1290 | 3525     |
| -03         | П03-14 | 2    | 3950        | 1480 | 490  | 3525     |
| -04         | П03-1  | 1    | 3950        |      |      | 3525     |

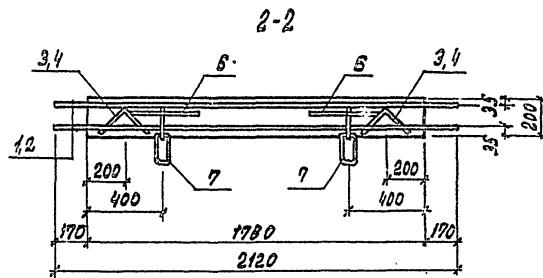
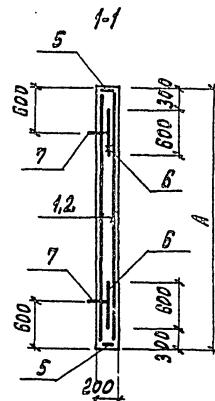
1. Внутренние стекловолокнистые панели ПСЧ-1; ПСВ-1 выполнять без индекса Ø.
2. Для ориентации панелей с наружной стороны ставить индекс несмываемой краской.

10288/9

БИБЛІОГРАФІЧНА  
ІНФОРМАЦІЯ

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ А3



### ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

ПРИЛОЖЕНИЕ

409-28-053 89

КЧС, №1-

2

КОНКРОВАЛ: ГРЕНЧЕСКАЯ

FORMAT A3

FORMAT A3

Ино.№ подл. подпись и дата взам. инв.№

| Номер<br>подл.   | Зона | Поз. | Обозначение                            | Наименование   | Количество на исполнение Код.н.э.о |    |    |    | Приме-<br>чание |
|------------------|------|------|--|--|------------------------------------|----|----|----|-----------------|
|                  |      |      |  |  | --                                 | 01 | 02 | 03 |                 |
| ДОКУМЕНТАЦИЯ     |      |      |  |  |                                    |    |    |    |                 |
| A3               |      |      | 1.030.1-1.0-0 ИПЭ А.2<br>Код.н.1-3.0СБ | Пояснительная записка<br>Сборочный чертеж<br>Сборочные единицы |                                    | Х  | Х  | Х  |                 |
| СЕРГИ АРМАТУРНЫЕ |      |      |  |  |                                    |    |    |    |                 |
| A4               | 1    |      | Код.н.1-7.0                            | С3   | 2                                  | 2  |    |    |                 |
| A4               | 2    |      | Код.н.1-7.0                            | С4   |                                    | 2  | 2  | 2  |                 |
| A4               | 3    |      | Код.н.1-8.0                            | С5   | 2                                  | 2  |    |    |                 |
| A4               | 4    |      | Код.н.1-8.0                            | С6   |                                    | 2  | 2  | 2  |                 |
| A4               | 5    |      | Код.н.1-9.0                            | С8   | 2                                  | 2  | 2  | 2  |                 |
| A4               | 6    |      | Код.н.1-10.0                           | С9   | 4                                  | 4  | 4  | 4  |                 |
| A3               | 7    |      | Код.н.1-14.0                           | С35  | 1                                  | 1  |    |    |                 |
| A3               | 8    |      | Код.н.1-14.0                           | С36  |                                    | 1  | 1  | 1  |                 |

|         |            |       |
|---------|------------|-------|
| ПАЧ.ОГА | РЫБКИНН    | Андр. |
| Н.КОНТР | РАШЕВСКИЙ  | Серг. |
| ГЛ.СПЕЦ | РАШЕВСКИЙ  | Серг. |
| ВЕД. КН | ПАНКРАТОВА | Серг. |
| ИНАГ.   | СОБОЛЕВА   | Серг. |
| ПРОВЕР  | ПАНКРАТОВА | Серг. |
| Инв.№   |            |       |

409-20-053.09      Код.н.1-3.0

СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ  
(ПС2-3; ПС2-4; ПС6-7;  
ПС6-8; ПС6-10)

|         |      |        |
|---------|------|--------|
| Стадион | Лист | Листов |
| Р       | 1    | 3      |

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ГИПР 2

Ино.№ подл. подпись и дата взам. инв.№

| Номер<br>подл.        | Зона | Поз. | Обозначение            | Наименование | Кол-во на исполнение |      |      |      | Код.н.э.о | Приме-<br>чание |
|-----------------------|------|------|------------------------|--------------|----------------------|------|------|------|-----------|-----------------|
|                       |      |      |                        |              | --                   | 01   | 02   | 03   |           |                 |
| ИЗДЕЛИЯ ЭЛЕКТРОДНЫЕ   |      |      |                        |              |                      |      |      |      |           |                 |
| A4                    | 9    |      | Код.н.1-18.0           | МН1          | 4                    | 4    | 4    | 4    | 4         | 3,52 кг         |
| A4                    | 10   |      | Код.н.1-19.0           | МН2          | 3                    | 3    | 3    | 3    | 3         | 0,9 кг          |
| A4                    | 11   |      | Код.н.1-19.0-01        | МН3          | 1                    | 1    | 1    | 1    | 1         | 0,7 кг          |
| A4                    | 12   |      | Код.н.1-20.0-01        | МН5          | 1                    | 1    | 1    | 1    | 1         | 15,0 кг         |
| A4                    | 13   |      | Код.н.1-21.0           | МН6          | 1                    | 1    | 1    | 1    | 1         | 4,7 кг          |
| A4                    | 14   |      | Код.н.1-22.0           | МН7          | 1                    | 1    |      |      |           | 19,3 кг         |
| A4                    | 15   |      | Код.н.1-22.0-01        | МН8          |                      | 1    | 1    | 1    |           | 25,2 кг         |
| ДЕРГАН                |      |      |                        |              |                      |      |      |      |           |                 |
| Ф10ДТ/С ГОСТ 10884-01 |      |      |                        |              |                      |      |      |      |           |                 |
| Б4                    | 16   |      | ℓ=900                  |              | 8                    | 8    | 8    | 8    | 8         | 0,6 кг          |
| Б4                    | 17   |      | ℓ=1100                 |              | 16                   | 16   | 16   | 16   | 16        | 0,7 кг          |
| Б4                    | 18   |      | ℓ=1400                 |              | 4                    | 4    | 4    | 4    | 4         | 0,9 кг          |
| Б4                    | 19   |      | ℓ=2200                 |              | 4                    | 4    |      |      |           | 1,4 кг          |
| Б4                    | 20   |      | ℓ=2800                 |              |                      | 4    | 4    | 4    |           | 1,8 кг          |
| МАТЕРИАЛЫ             |      |      |                        |              |                      |      |      |      |           |                 |
|                       |      |      | КЕРАМИЗИТОБЕТОН КЛ.015 | 1.01         | 1.61                 | 1.2  | 1.2  | 1.3  |           | м³              |
|                       |      |      | Тяжелый бетон КЛ.015   | 0.10         | 0.10                 | 0.01 | 0.01 | 0.01 |           | м³              |

10288/9

409-20-053.09

Код.н.1-3.0

Л16

3

PHC. 1

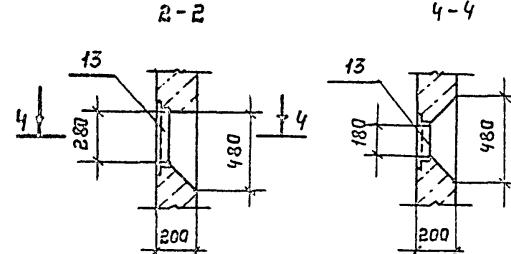
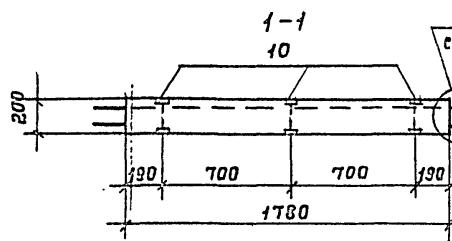
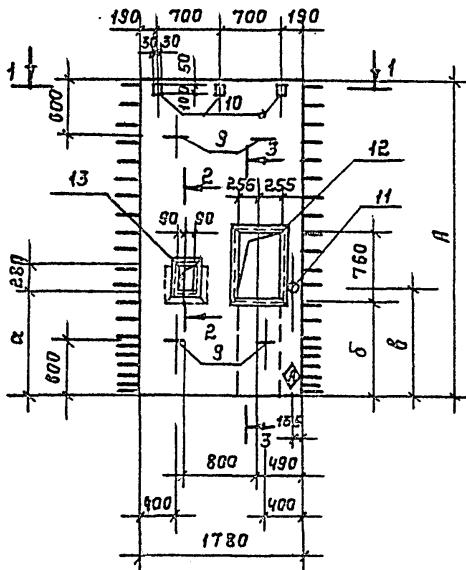
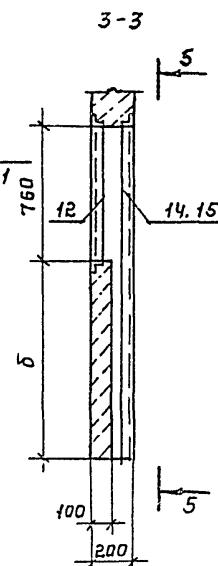
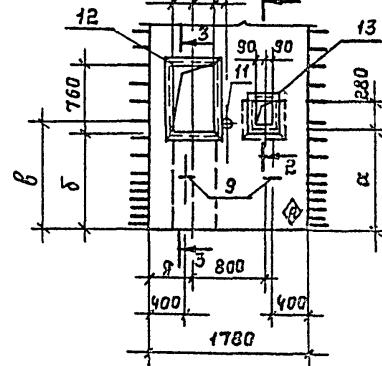
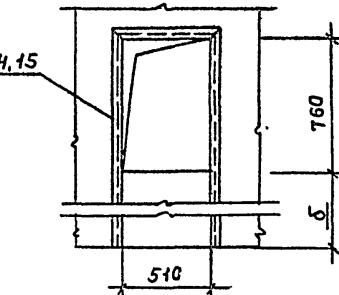


Рис. 2

(ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1)

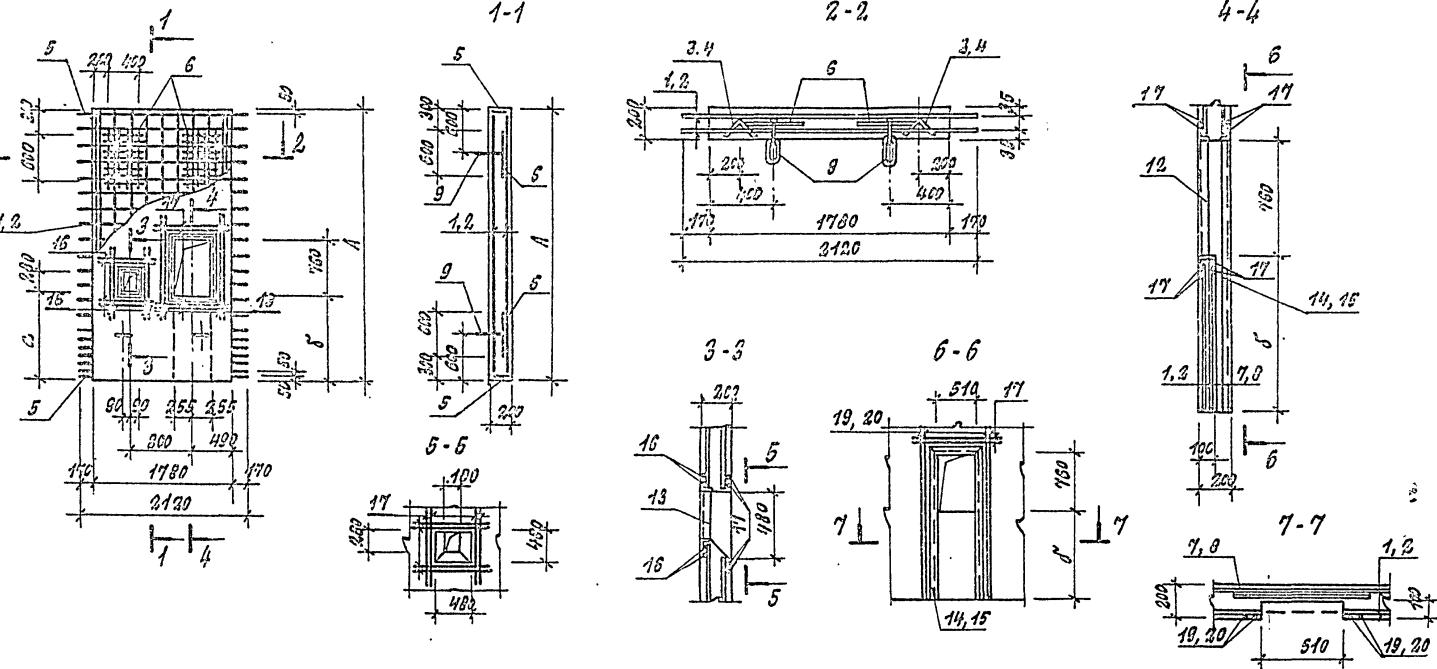


5-5



| Обозначение | Марка  | Рис. | Размеры, мм. |      |      |      |     | Масса<br>кг |
|-------------|--------|------|--------------|------|------|------|-----|-------------|
|             |        |      | А            | а    | б    | в    | г   |             |
| Кжс.И.1-3.0 | ПС2-3  | 1    | 3450         | 1140 | 1080 | 1190 | —   | 3075        |
| -01         | ПС2-4  | 2    | 3450         | 1140 | 1080 | 1190 | 490 | 3075        |
| -02         | ПС6-7  | 1    | 3950         | 1840 | 1780 | 1890 | —   | 3525        |
| -03         | ПС6-8  | 2    | 3950         | 1840 | 1780 | 1890 | 490 | 3525        |
| -04         | ПС6-10 | 2    | 3950         | 1840 | 1780 | 1890 | 590 | 3525        |

Для ориентации панелей с наружной стороны  
ставить индекс  несмыываемой краской.



Инв.№ подл. подпись и дата взам. инв.№

| Формат       | Зона | Поз. | Обозначение           | Наименование      | Количество на исполнение Кол. ил. 4.0 |    |    |    |    |    | Примечание |
|--------------|------|------|-----------------------|-------------------|---------------------------------------|----|----|----|----|----|------------|
|              |      |      |                       |                   | -                                     | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 |            |
| ДОКУМЕНТАЦИЯ |      |      |                       |                   |                                       |    |    |    |    |    |            |
| A3           |      |      | 1.030.1-1.0-0 ИПЗ А.2 | ПОЗИТИВНАЯ ЗАПИСЬ |                                       | Х  |    |    |    |    |            |
|              |      |      | КБЗ.И.1-Ч.0.СБ.       | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ  |                                       | Х  | Х  | Х  | Х  | Х  |            |
|              |      |      |                       | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ |                                       |    |    |    |    |    |            |
|              |      |      |                       | СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ  |                                       |    |    |    |    |    |            |
| A4           | 1    |      | КБЗ.И.1-7.0           | С3                | 2                                     | 2  |    |    |    |    | 39,0 кг    |
| A4           | 2    |      | КБЗ.И.1-7.0           | С4                |                                       |    | 2  | 2  | 2  | 2  | 40,5 кг    |
| A4           | 3    |      | КБЗ.И.1-8.0           | С5                | 2                                     | 2  |    |    |    |    | 3,4 кг     |
| A4           | 4    |      | КБЗ.И.1-8.0           | С6                |                                       |    | 2  | 2  | 2  | 2  | 4,0 кг     |
| A4           | 5    |      | КБЗ.И.1-9.0           | С8                | 2                                     | 2  | 2  | 2  | 2  | 2  | 3,9 кг     |
| A4           | 6    |      | КБЗ.И.1-10.0          | С9                | 4                                     | 4  | 4  | 4  | 4  | 4  | 1,9 кг     |
|              |      |      |                       | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ |                                       |    |    |    |    |    |            |
| A4           | 7    |      | КБЗ.И.1-18.0          | МН1               | 4                                     | 4  | 4  | 4  | 4  | 4  | 3,52 кг    |
| A4           | 8    |      | КБЗ.И.1-19.0          | МН2               | 3                                     | 3  | 3  | 3  | 3  | 3  | 0,9 кг     |
| A4           | 9    |      | КБЗ.И.1-19.0-01       | МН3               | 1                                     | 1  | -  | 1  | 1  | 1  | 0,7 кг     |

|          |          |            |      |  |  |  |  |
|----------|----------|------------|------|--|--|--|--|
| ПРИВЯЗКА | НАЧ.ОУД. | РЫБЧЕНКА   | Б.И. |  |  |  |  |
|          | П.КОНТР. | РАШЕВСКИЙ  | Б.И. |  |  |  |  |
|          | Г.А.СПЕЦ | РАШЕВСКИЙ  | Б.И. |  |  |  |  |
|          | БЕД.ИЧА  | ПАНКРАТОВА | Б.И. |  |  |  |  |
|          | ИНЖЕН.   | СОБОЛЕВА   | Б.И. |  |  |  |  |
|          | ПРОВЕР.  | ПАНКРАТОВА | Б.И. |  |  |  |  |
|          | НН.№     |            |      |  |  |  |  |

409-28-053.89      КБЗ.И.1-4.0

СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ  
(ПС2-5; ПС2-7; ПС6-5;  
ПС6-6; ПС6-11; ПС6-13)

|        |      |        |
|--------|------|--------|
| СТАДИЯ | Лист | Листов |
| P      | 1    | 2      |

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2

Инв.№ подл. подпись и дата взам. инв.№

| Формат            | Зона | Поз. | Обозначение  | Наименование          | Кол-во на исполнение - Кол. ил. 4.0 |      |      |      |      |      | Примечание |
|-------------------|------|------|--------------|-----------------------|-------------------------------------|------|------|------|------|------|------------|
|                   |      |      |              |                       | -                                   | 01   | 02   | 03   | 04   | 05   |            |
| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ |      |      |              |                       |                                     |      |      |      |      |      |            |
| A4                | 10   |      | КБЗ.И.1-20.0 | МНЧ                   | 1                                   | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    | 17,7 кг    |
|                   |      |      |              | ДЕТАЛИ                |                                     |      |      |      |      |      |            |
|                   |      |      |              | Ф10Ат-Ш ГОСТ 10884-81 |                                     |      |      |      |      |      |            |
| B4                | 11   |      |              | Ø=1100                | 8                                   | 0    | 0    | 8    | 8    | 8    | 0,1 кг     |
| B4                | 12   |      |              | Ø=1600                | 0                                   | 8    | 6    | 8    | 8    | 8    | 1,0 кг     |
|                   |      |      |              | МАТЕРИАЛЫ             |                                     |      |      |      |      |      |            |
|                   |      |      |              | КЕРАМЗИТОБЕТОН        |                                     |      |      |      |      |      |            |
|                   |      |      |              | КЛАССА В15            | 1,04                                | 1,04 | 1,2  | 1,2  | 1,2  | 1,2  | М3         |
|                   |      |      |              | ТУФСЕЛЬНЫЙ БЕТОН      |                                     |      |      |      |      |      |            |
|                   |      |      |              | КЛАССА В15            | 0,10                                | 0,10 | 0,21 | 0,21 | 0,21 | 0,21 | М3         |

ПРИВЯЗКА

НН.№

10288/9

409-28-053.89

КБЗ.И.1-4.0

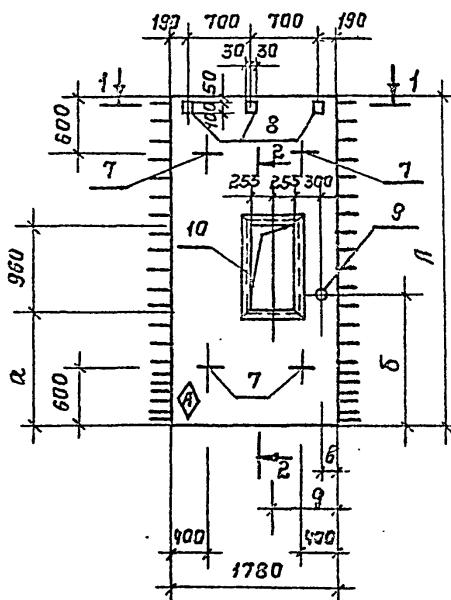
Лист

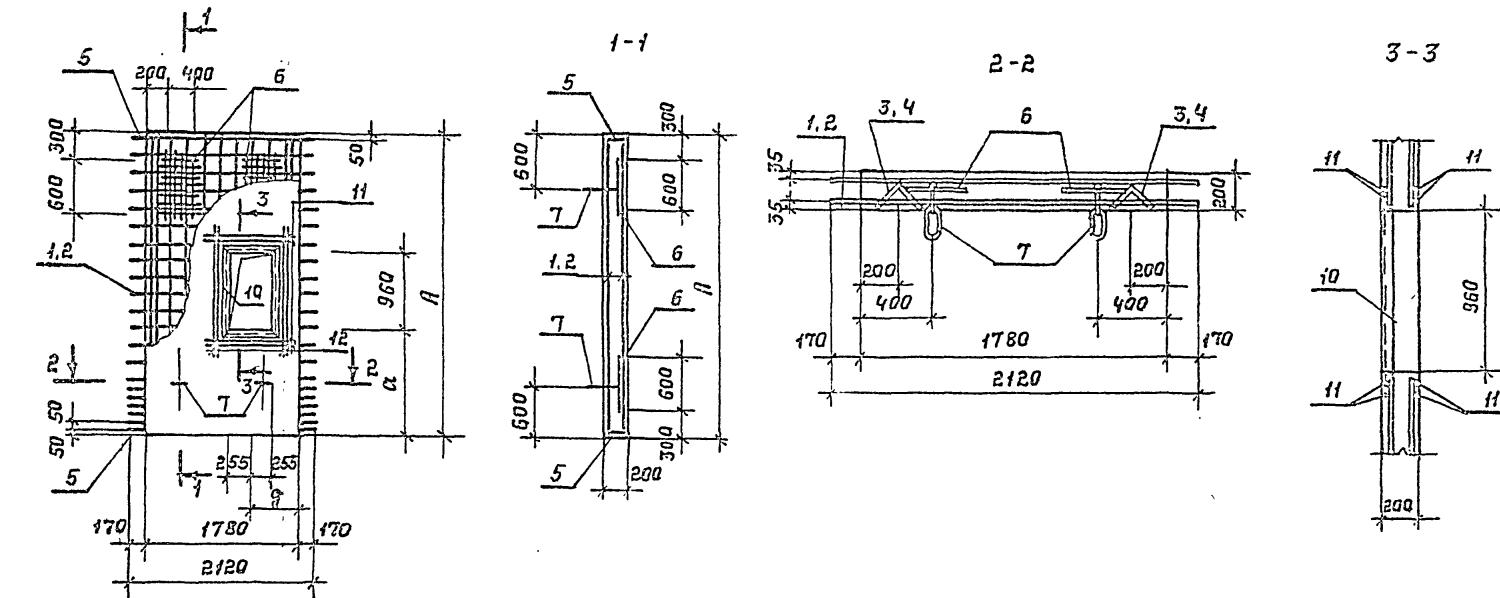
2

11

Изображение частей

Рис.1





## Ведомость расхода стали на элемент, кг.

| Марка элемента        | Изделия арматурные |               |       |              |              |              | Изделия закладные |      |     |     |      |     | Общий расход |      |       |
|-----------------------|--------------------|---------------|-------|--------------|--------------|--------------|-------------------|------|-----|-----|------|-----|--------------|------|-------|
|                       | Арматура класса    |               |       |              | Прокат марки |              |                   |      |     |     |      |     |              |      |       |
|                       | АІ                 | АТ-ШС         | Всего | АІІІ         | АІІ          | ВСТЗ кп 2    |                   |      |     |     |      |     |              |      |       |
|                       | ГОСТ 5781-82       | ГОСТ 10884-81 |       | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 3262-75 | ГОСТ 8509-86 | ГОСТ 19903-74     |      |     |     |      |     |              |      |       |
| ПС6-5, ПСВ-7          | 6,8                | 40,0          | 46,8  | 68,6         | 115,4        | 1,6          | 14,1              | 15,7 | 0,7 | 0,7 | 16,6 | 2,3 | 2,3          | 35,3 | 150,7 |
| ПС6-6, ПС6-11; ПС6-13 | 8,0                | 44,4          | 52,4  | 81,2         | 133,6        | 1,6          | 14,1              | 15,7 | 0,7 | 0,7 | 16,6 | 2,3 | 2,3          | 35,3 | 168,9 |
| ПС6-5                 | 8,0                | 44,4          | 52,4  | 81,2         | 133,6        | 1,6          | 14,1              | 15,7 |     |     | 16,6 | 2,3 | 2,3          | 34,6 | 168,2 |

Приложение  
Инв. №

409-28-053.89

Код.И.1-4.006

Лист 2

Копиробал: Мелеш.

ФОРМАТ А3

10288/9

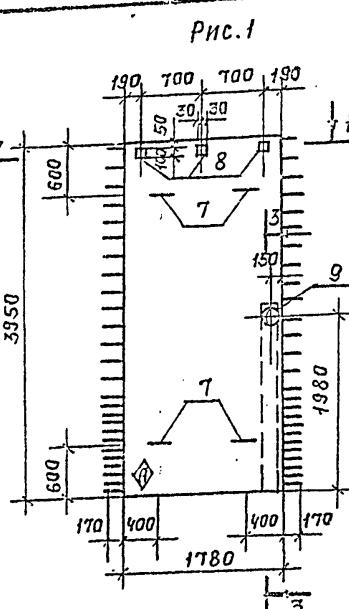


Рис.1

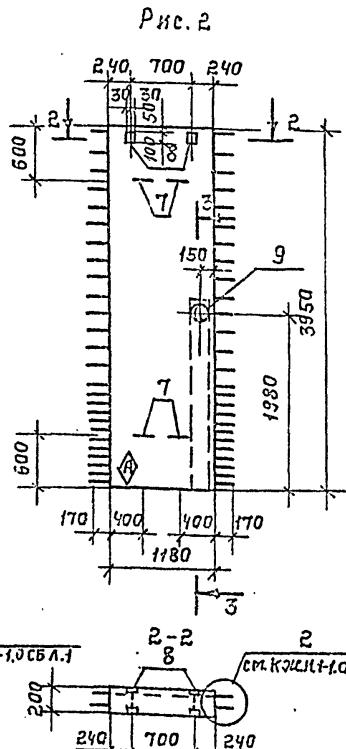
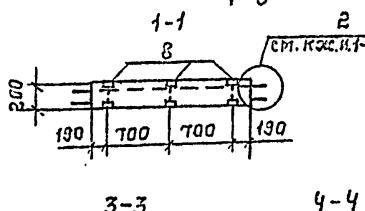
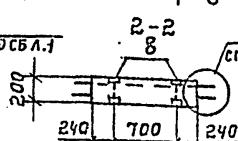


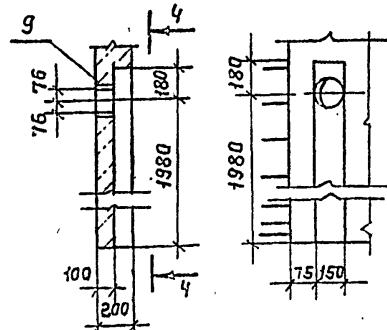
Рис.2



3-3



4-4



9

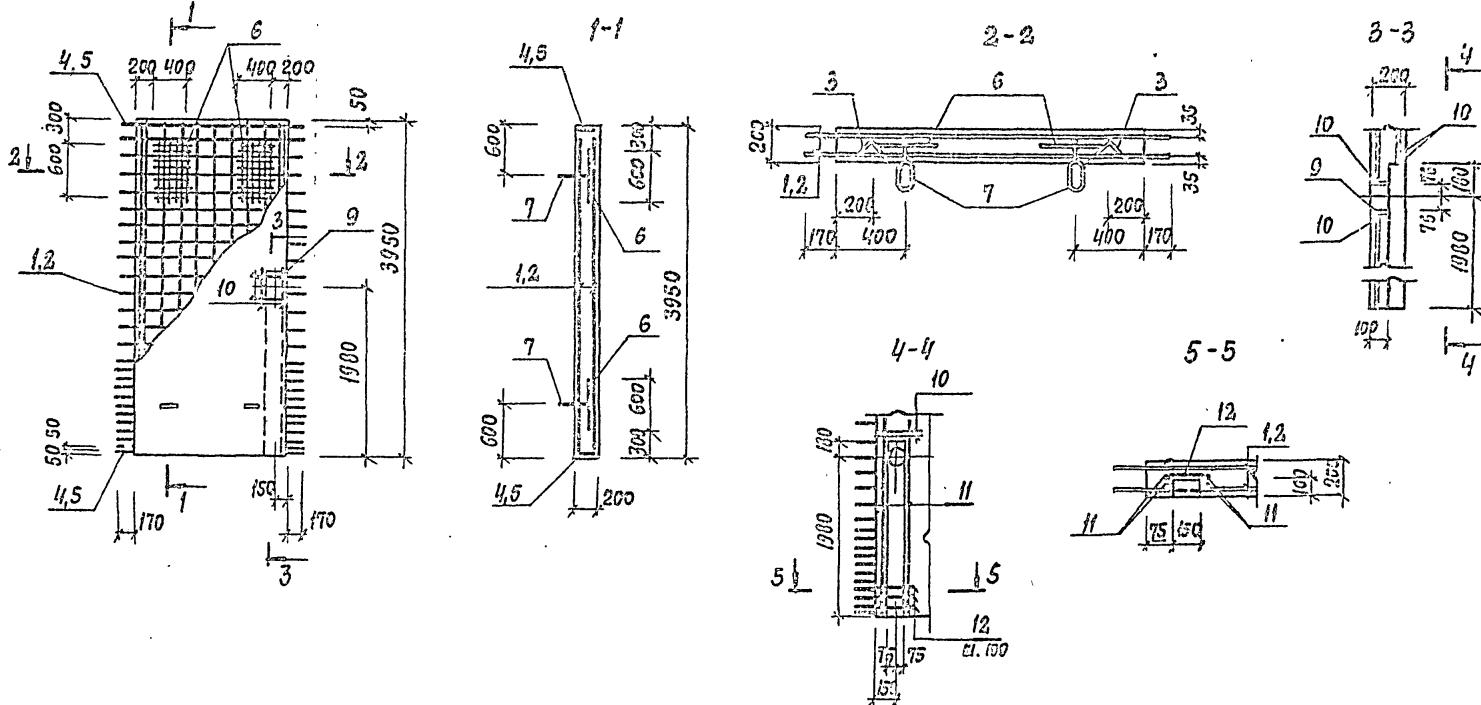
| Формат<br>Бланк<br>Поз.  | Обозначение   | Наименование            | Кол. на чисто<br>кзс.и.5.0 |      | Приме-<br>чание |
|--------------------------|---------------|-------------------------|----------------------------|------|-----------------|
|                          |               |                         | 01                         | 02   |                 |
| <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>      |               |                         |                            |      |                 |
|                          | 1.030.1-1.0-0 | Пояснительная записка   |                            |      |                 |
|                          |               | Сборочные единицы       |                            |      |                 |
|                          |               | Сетки арматурные        |                            |      |                 |
| Л4                       | 1             | Кзс.и.1-7.0             | С2                         | 2    | 35,0 кг         |
| Л4                       | 2             | Кзс.и.1-7.0             | С4                         | 2    | 48,5 кг         |
| Л4                       | 3             | Кзс.и.1-8.0             | С6                         | 2    | 4,0 кг          |
| Л4                       | 4             | Кзс.и.1-9.0             | С7                         | 2    | 2,8 кг          |
| Л4                       | 5             | Кзс.и.1-9.0             | С8                         | 2    | 3,9 кг          |
| Л4                       | 6             | Кзс.и.1-10.0            | С9                         | 4    | 1,9 кг          |
| <u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u> |               |                         |                            |      |                 |
| Л4                       | 7             | Кзс.и.1-18.0            | МН1                        | 4    | 3,52 кг         |
| Л4                       | 8             | Кзс.и.1-19.0            | МН2                        | 3    | 0,9 кг          |
|                          | 9             | 1.400-15                | МН816                      | 1    | 1,3 кг          |
| <u>ДЕТАЛИ</u>            |               |                         |                            |      |                 |
|                          |               | ФЮЛАНГ ГОСТ 10884-81    |                            |      |                 |
| 6.4                      | 10            | Р=500                   | 6                          | 6    | 0,3 кг          |
| 6.4                      | 11            | Р=2500                  | 4                          | 4    | 1,5 кг          |
|                          | 12            | Р=400                   | 20                         | 20   | 0,25 кг         |
| <u>МАТЕРИАЛЫ</u>         |               |                         |                            |      |                 |
|                          |               | КЕРАМИЗИТОБЕТОН КЛ. В15 | 1,2                        | 0,79 | м <sup>3</sup>  |
|                          |               | Тяжелый бетон КЛ. В15   | 0,21                       | 0,14 | м <sup>3</sup>  |

Для ориентации панелей с наружной стороны  
ставить индекс несмываемой краской.

| ПРИЛОЖЕНИЕ  |            |       |               |
|-------------|------------|-------|---------------|
| Нач.отд     | Рыбкина    | Гриб  | 409-28-053.89 |
| Н.контр     | Рашевский  | Гриб  | Кзс.и.1-5.0   |
| Г.спец      | Рашевский  | Гриб  |               |
| Вед.инж     | Панкратова | Гриб  |               |
| Изис.       | Саболева   | Гриб  |               |
| Провер.     | Панкратова | Гриб  |               |
| Обозначение | Марка      | Рис.  | Статия        |
| Масса       |            | Масса | Масштаб       |
| Кг.         |            |       |               |
| Кзс.и.1-5.0 | ПС6-9      | 1     | Р             |
|             |            | 3525  | см.<br>табл.  |
| -01         | ПС5-2      | 2     | Лист 1        |
|             |            | 2325  | листов 2      |

Стеновая панель (ПС5-2; ПС6-9)

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2



### ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ. ВГ

## ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ |      |               |      |     | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ |              |     |               |      | Об-<br>щий<br>рас-<br>ход |     |     |     |      |       |
|----------------|--------------------|------|---------------|------|-----|-------------------|--------------|-----|---------------|------|---------------------------|-----|-----|-----|------|-------|
|                | АРМАТУРА КЛАССА    |      |               |      |     | АРМАТУРА КЛАССА   |              |     |               |      |                           |     |     |     |      |       |
|                | А I                |      | А II - III    |      |     | Все-<br>го        | А III        |     | А II          |      | В СТЭ КП2                 |     |     |     |      |       |
|                | ГОСТ 5731-82       |      | ГОСТ 10304-81 |      |     |                   | ГОСТ 5731-82 |     | ГОСТ 10304-76 |      | ГОСТ 10903-74             |     |     |     |      |       |
|                | ф6                 | ф8   | ф10           | ф12  | ф16 |                   | ф8           | ф10 | ф12           | ф16  | ф18                       | ф20 |     |     |      |       |
| ПС6-2          | 8,0                | 34,3 | 42,2          | 61,8 |     | 61,0              | 104,0        | 0,3 | 14,1          | 11,4 | 1,3                       | 1,3 | 1,5 | 1,5 | 17,2 | 121,2 |
| ПС6-9          | 9,0                | 44,4 | 52,4          | 60,4 |     | 60,4              | 132,8        | 0,5 | 14,1          | 14,6 | 1,3                       | 1,3 | 2,3 | 2,3 | 10,2 | 151,0 |

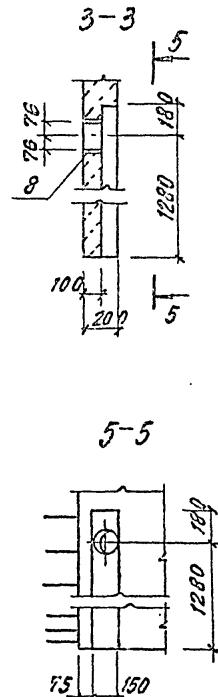
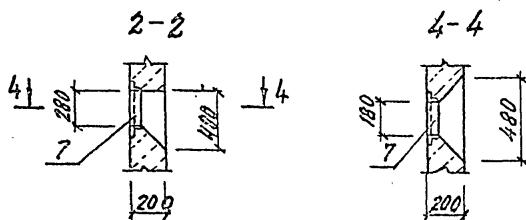
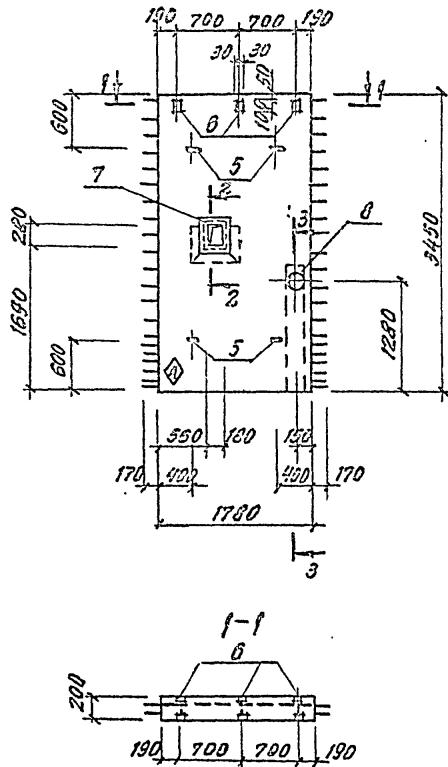
10288/9

409-28-053.89

K. 63. 11. 4

FORMA 13

ИИКО.НЕ ПОЧУ ПОДПИСЬ Н АДАП УЗДА.И.И.ПО.Н.

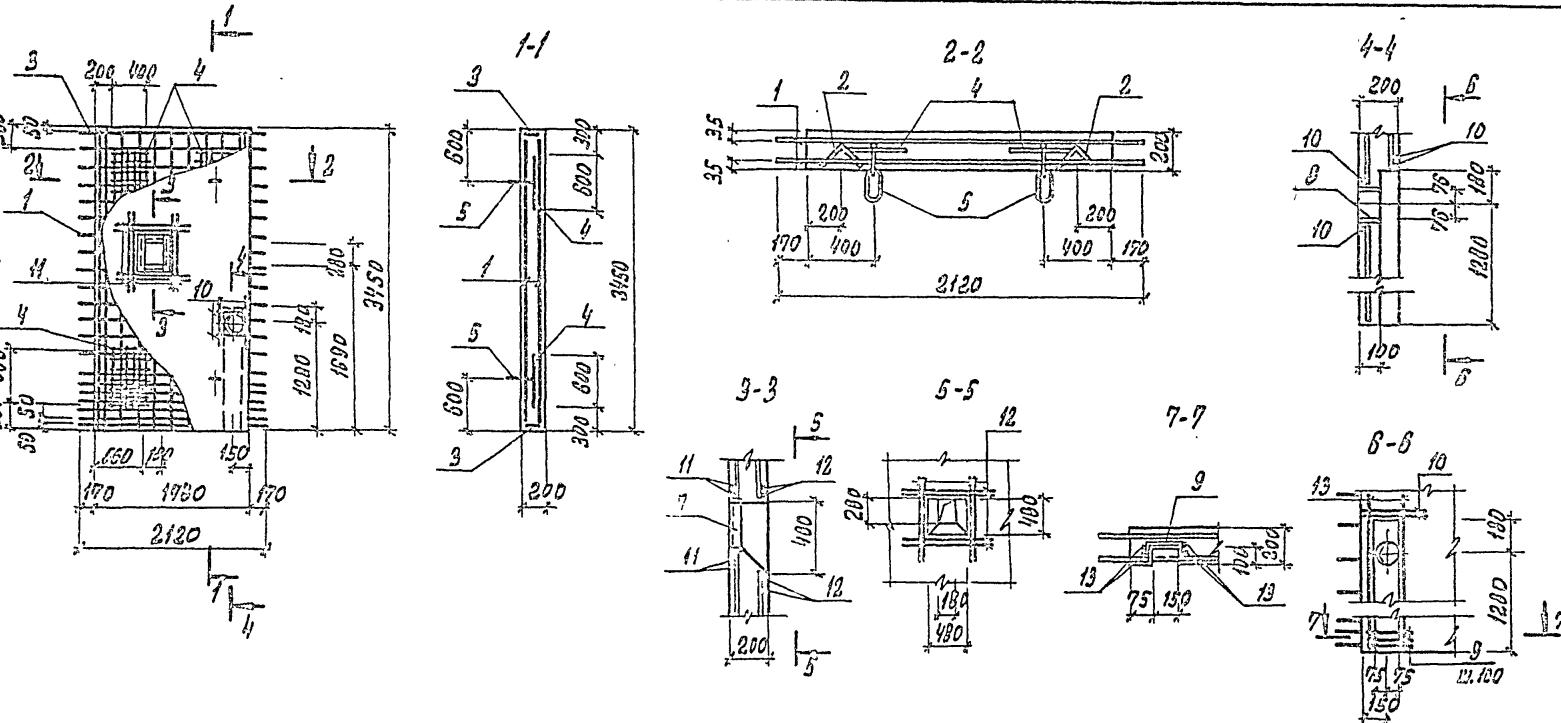


| Формат                 | Лист | Обозначение            | Наименование          | Кол. | Примечание |
|------------------------|------|------------------------|-----------------------|------|------------|
| ДОКУМЕНТАЦИЯ           |      |                        |                       |      |            |
|                        |      | 1.030.1-1.0-0 1ПЗ л.2  | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА |      |            |
|                        |      |                        | СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ     |      |            |
|                        |      |                        | БЕТКИ АРМАТУРНЫЕ      |      |            |
| ДЧ                     | 1    | КИИ.П.1-7.0            | С3                    | 2    | 39.0 кг    |
| ДЧ                     | 2    | КИИ.П.1-8.0            | С5                    | 2    | 3.4 кг     |
| ДЧ                     | 3    | КИИ.П.1-9.0            | С8                    | 2    | 3.9 кг     |
| ДЧ                     | 4    | КИИ.П.1-10.0           | С9                    | 4    | 1.9 кг     |
| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ      |      |                        |                       |      |            |
| ДЧ                     | 5    | КИИ.П.1-18.0           | МН 1                  | 4    | 3.52 кг    |
| ДЧ                     | 6    | КИИ.П.1-19.0           | МН 2                  | 3    | 0.9 кг     |
| ДЧ                     | 7    | КИИ.П.1-21.0           | МН 6                  | 1    | 4.7 кг     |
|                        | 8    | 1.400-15               | МН В15                | 1    | 1.3 кг     |
| БЕТАЛ                  |      |                        |                       |      |            |
| Ф10АТ-МС ГОСТ 10384-81 |      |                        |                       |      |            |
|                        | 9    |                        | Е= 400                | 13   | 0.25 кг    |
| БЧ                     | 10   |                        | Е= 500                | 6    | 0.3 кг     |
| БЧ                     | 11   |                        | Е= 900                | 8    | 0.6 кг     |
| БЧ                     | 12   |                        | Е= 1100               | 3    | 0.7 кг     |
| БЧ                     | 13   |                        | Е= 1300               | 4    | 1.2 кг     |
| МАТЕРИАЛЫ              |      |                        |                       |      |            |
|                        |      | КЕРАМЗИТОБЕТОН Кл. В15 | 1.04                  | М3   |            |
|                        |      | ТЯНЧЕЛЫМ БЕТОН Кл. В15 | 0.18                  | М3   |            |

ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ ПАНЕЛЕЙ С НАРУЖНОЙ СТОРОНЫ  
СТАВИТЬ ИНДЕКС  НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3



## Ведомость расхода стали на элемент, кг

| Номер элемента | Изделия прокатные |              |         |                 | Изделия заготовочные |              |               |         | Поз. | Фаска |  |  |
|----------------|-------------------|--------------|---------|-----------------|----------------------|--------------|---------------|---------|------|-------|--|--|
|                | Арматура класса   |              | Всего   | Арматура класса |                      | Прокат марки |               | Всего   |      |       |  |  |
|                | А I               | А II-III     |         | А III           | А II                 | в Ст 3 кп 2  | ГОСТ 19003-74 |         |      |       |  |  |
| ГОСТ 5701-82   | ГОСТ 10484-81     | ГОСТ 5701-82 | 0529-86 | 10504-76        | ГОСТ 19003-74        | 0529-86      | 10504-76      | 10288/9 | 9    | 200   |  |  |
| 6,8 40,0       | 46,0 75,3         | 75,3         | 122,1   | 0,9             | 14,1 15,0            | 4,2          | 1,3 5,5       | 2,3     | 2,3  | 100   |  |  |
| ПС2-10.        |                   |              |         |                 |                      |              |               |         |      | 100   |  |  |

409-28-053.89

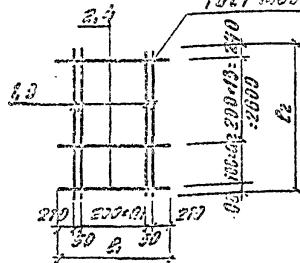
КЭС.И. 1-0.0

Лист 2

КОПИРОВАЛ: ГРАФСЕЛЯ

ФОРМАТ А3

1027 11098-85-КТ-2



| Марка | Размеры, мм |    |      |      | Масса |
|-------|-------------|----|------|------|-------|
|       | а1          | а2 | в1   | в2   |       |
| 01    | 5           | 5  | 1520 | 3430 | 28.7  |
| 02    | 5           | 10 | 1520 | 3930 | 35.0  |
| 03    | 2           | 5  | 2120 | 3430 | 39.2  |
| 04    | 8           | 10 | 2120 | 3930 | 43    |

| Ном. п/п | Наименование           | Код | Приложение                    |                     |
|----------|------------------------|-----|-------------------------------|---------------------|
|          |                        |     | Документация                  | Технические условия |
| 4.4.     | МЧ.П. 1-7.0            |     |                               |                     |
|          | ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ |     |                               |                     |
|          | СЕТАЛИ                 |     |                               |                     |
|          |                        |     | 27                            |                     |
| 6.4.     | 1                      |     | ФБАИ ГОСТ 5781-82 2-3430      | 8 1.35 кг           |
| 6.4.     | 2                      |     | Ф10АГ-ЩС ГОСТ 10884-81 2.1520 | 19 0.94 кг          |
|          |                        |     | 02                            |                     |
| 6.4.     | 3                      |     | ФБАИ ГОСТ 5781-82 2-3930      | 8 1.55 кг           |
| 6.4.     | 2                      |     | Ф10АГ-ЩС ГОСТ 10884-81 2.2120 | 19 0.94 кг          |
|          |                        |     | 03                            |                     |
| 6.4.     | 1                      |     | ФБАИ ГОСТ 5781-82 2-3430      | 11 1.35 кг          |
| 6.4.     | 4                      |     | Ф10АГ-ЩС ГОСТ 10884-81 2.2120 | 19 1.31 кг          |
|          |                        |     | 04                            |                     |
| 6.4.     | 3                      |     | ФБАИ ГОСТ 5781-82 2-3930      | 11 1.55 кг          |
| 6.4.     | 4                      |     | Ф10АГ-ЩС ГОСТ 10884-81 2.2120 | 24 1.31 кг          |

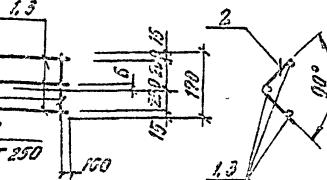
Нач. отв. Рыбкина Е.А.  
Н. конр. Рыбкин Е.А.  
Г. инж. Рыбкин Е.А.  
Вс. инж. Рыбкин Е.А.  
Инженер Голоплева С.С.  
Провер. Панкратов Ю.И.409-28-053. 89  
МЧ.П. 1-7.0  
СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
(С5, С6)  
Лист 1 Листов 1  
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ А4

РАЗВЕРТКА

1027 11098-85-КТ-2

Линия  
стебля

| Ном. п/п | Наименование           | Код | Приложение        |                     |
|----------|------------------------|-----|-------------------|---------------------|
|          |                        |     | Документация      | Технические условия |
| 4.4.     | МЧ.П. 1-7.0            |     |                   |                     |
|          | ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ |     |                   |                     |
|          | СЕТАЛИ                 |     |                   |                     |
|          |                        |     | 05                |                     |
| 6.4.     | 1                      |     | ФБАИ ГОСТ 5781-82 |                     |
| 6.4.     | 2                      |     | 2-3200            | 3 0.71 кг           |
|          |                        |     | 2-430             | 13 0.10 кг          |
|          |                        |     | 06                |                     |
|          |                        |     | ФБАИ ГОСТ 5781-82 |                     |
| 6.4.     | 3                      |     | 2-3700            | 3 0.82 кг           |
| 6.4.     | 2                      |     | 2-430             | 15 0.10 кг          |

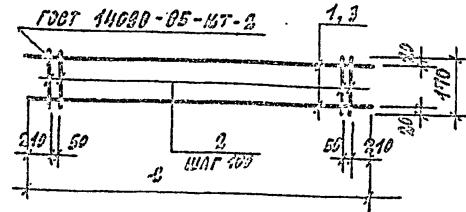
10288/9

| Ном. п/п | Наименование                 | Код | Приложение   |                       |
|----------|------------------------------|-----|--------------|-----------------------|
|          |                              |     | Документация | Технические условия   |
|          | МЧ.П. 1-7.0                  |     |              |                       |
|          | СЕТКА АРМАТУРНАЯ<br>(С5, С6) |     |              |                       |
|          |                              |     | Р            | ен.<br>табл.          |
|          |                              |     | Лист 1       | Листов 1              |
|          |                              |     |              | ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 |

409-28-053. 89  
МЧ.П. 1-7.0

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ А4



| Марка | размеры<br>мм | Масса |
|-------|---------------|-------|
| 07    | 4             | 0.6   |
| 08    | 520           | 2.0   |
| 09    | 2120          | 3.9   |

| Номер | Наименование  | Номенклатура        | Код | Прииме-<br>чание |
|-------|---------------|---------------------|-----|------------------|
| 1.1   | МСЭ. II.1-ТУ1 | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ |     |                  |
|       |               | ДЕТАЛИ              |     |                  |
|       |               | 67                  |     |                  |
| 5.4   | 1             | ГОСТ 14090-05-13Т-2 | 2   | 0.94 кг          |
| 5.4   | 2             | ГОСТ ГОСТ 5761-82   | 10  | 0.07 кг          |
|       |               | 68                  |     |                  |
| 5.4   | 3             | ГОСТ 14090-05-13Т-2 | 2   | 1.31 кг          |
| 5.4   | 2             | ГОСТ ГОСТ 5761-82   | 10  | 0.97 кг          |

ИМЯ, ФИОЛ., ПОДПИСЬ И ДАТА ЗАЯВКИ ИЛИ ПР

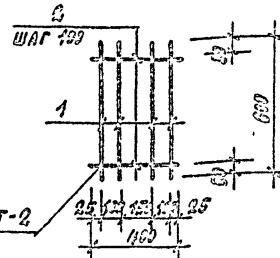
ИМЯ, ФИОЛ., РИСУНКА  
И. БОЛДР. РАСЧЕТНЫЙ РИСУНК  
Г. СПЕЦ. РАСЧЕТНЫЙ РИСУНК  
ЦЕЛ. КИЧ. РАСЧЕТНЫЙ РИСУНК  
ЧИСЛЕНЕР СОВОДОГА  
ПРОЗЕР ПЛАНКРАУЧА

408-28-053.89  
МСЭ. II.1-9.0

ДЕТАЛЬ АРМАТУРНАЯ  
(37; 68)  
сталь класс  
помещение  
Р ем.  
ТАБЛ  
Лист 1  
Листов 1  
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ А4



ГОСТ 14090-05-13Т-2

| Номер | Наименование  | Номенклатура        | Код | Прииме-<br>чание |
|-------|---------------|---------------------|-----|------------------|
| 1.1   | МСЭ. II.1-ТУ1 | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ |     |                  |
|       |               | ДЕТАЛИ              |     |                  |
|       |               | 69                  |     |                  |
| 5.4   | 1             | ГОСТ ГОСТ 5761-82   | 4   | 0.24 кг          |
| 5.4   | 2             | ГОСТ ГОСТ 5761-82   | 5   | 0.16 кг          |

ПРИЛОЖЕНИЕ

10288/9

ИМЯ

408-28-053.89  
МСЭ. II.1-9.0

ДЕТАЛЬ АРМАТУРНАЯ  
сталь класс  
помещение  
Р 1.05  
Лист 1  
Листов 1

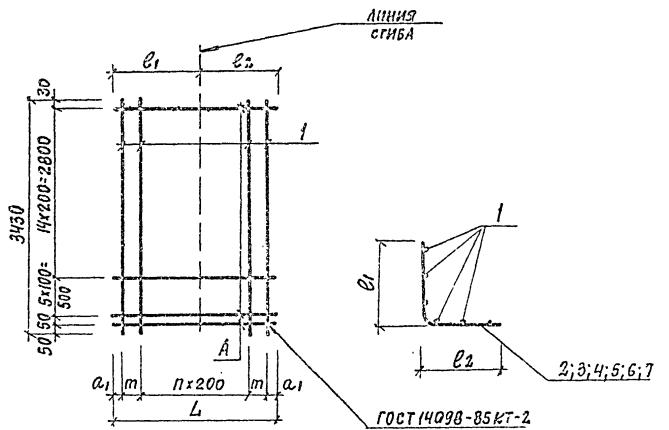
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ

ИМЯ, ФИОЛ., РИСУНКА  
И. БОЛДР. РАСЧЕТНЫЙ РИСУНК  
Г. СПЕЦ. РАСЧЕТНЫЙ РИСУНК  
ЦЕЛ. КИЧ. РАСЧЕТНЫЙ РИСУНК  
ЧИСЛЕНЕР СОВОДОГА  
ПРОЗЕР ПЛАНКРАУЧА

ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ А4



| МАРКА | РАЗМЕРЫ, ММ |    |     |   |     |     | Поз. | МАССА<br>КГ |
|-------|-------------|----|-----|---|-----|-----|------|-------------|
|       | L           | a1 | m   | n | e1  | e2  |      |             |
| C10   | 600         | 25 | 175 | 1 | 150 | 450 | 2    | 13,2        |
| C11   | 600         | 25 | 175 | 1 | 450 | 150 | 2    | 13,2        |
| C12   | 800         | 25 | 175 | 2 | 150 | 650 | 3    | 17,0        |
| C13   | 800         | 25 | 175 | 2 | 650 | 150 | 3    | 17,0        |
| C14   | 1300        | 50 | 200 | 4 | 450 | 850 | 4    | 26,2        |
| C15   | 1300        | 50 | 200 | 4 | 650 | 650 | 4    | 26,2        |
| C16   | 1200        | 25 | 175 | 4 | 600 | 600 | 7    | 25,0        |
| C17   | 1500        | 50 | 200 | 5 | 650 | 850 | 5    | 30,3        |
| C18   | 1500        | 50 | 200 | 5 | 850 | 650 | 5    | 30,3        |
| C19   | 1250        | 25 | 200 | 3 | 650 | 400 | 6    | 21,12       |
| C20   | 1050        | 25 | 200 | 3 | 400 | 650 | 6    | 21,12       |

| Номер<br>Виды | Поз. | Обозначение | Наименование                | Кол. | Приме-<br>чание |
|---------------|------|-------------|-----------------------------|------|-----------------|
|               |      |             |                             |      | Документация    |
|               |      | Изг.и.1-ту  | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ         |      |                 |
|               |      |             | ДЕТАЛИ                      |      |                 |
|               |      |             | C10; C11                    |      |                 |
| 64            | 1    |             | φ8А1 ГОСТ 5781-82; L=3430   | 4    | 1,35 кг         |
| 64            | 2    |             | φ10А1 ГОСТ 10884-81; L=600  | 21   | 0,37 кг         |
|               |      |             | C12; C13                    |      |                 |
| 64            | 1    |             | φ8А1 ГОСТ 5781-82; L=3430   | 5    | 1,35 кг         |
| 64            | 3    |             | φ10А1 ГОСТ 10884-81; L=800  | 21   | 0,49 кг         |
|               |      |             | C14; C15                    |      |                 |
| 64            | 1    |             | φ8А1 ГОСТ 5781-82; L=3430   | 7    | 1,35 кг         |
| 64            | 4    |             | φ10А1 ГОСТ 10884-81; L=1300 | 21   | 0,80 кг         |
|               |      |             | C16; C18                    |      |                 |
| 64            | 1    |             | φ8А1 ГОСТ 5781-82; L=3430   | 8    | 1,35 кг         |
| 64            | 5    |             | φ10А1 ГОСТ 10884-81; L=1500 | 21   | 0,93 кг         |
|               |      |             | C19; C20                    |      |                 |
| 64            | 1    |             | φ8А1 ГОСТ 5781-82; L=3430   | 6    | 1,35 кг         |
| 64            | 6    |             | φ10А1 ГОСТ 10884-81; L=1050 | 21   | 0,62 кг         |
|               |      |             | C16                         |      |                 |
| 64            | 1    |             | φ8А1 ГОСТ 5781-82; L=3430   | 7    | 1,35 кг         |
| 64            | 7    |             | φ10А1 ГОСТ 10884-81; L=1200 | 21   | 0,74 кг         |

|   |   |  |                                 |                                 |                       |
|---|---|--|---------------------------------|---------------------------------|-----------------------|
| И.А.ОТА<br>Н.КОНТР.<br>Г.А.СПЕЦ.<br>В.А.ИНК.<br>И.И.Н.<br>ПРОВ. | РЫБКИНА<br>РАШЕВСКИЙ<br>РАШЕВСКИЙ<br>ПАНКРАТОВА<br>ЕНЬКОВА<br>РАШЕВСКИЙ | Юрий<br>Анна<br>Юрий<br>Юрий<br>Светлана<br>Юрий | 10288/9<br>И.И.Н.               | 409-28-053.09<br>1093.11.1-11.0 | СТАДН<br>СМ.<br>ТАБЛ. |
|   |   |  | СЕТКА АРМАТУРНАЯ<br>(C10...C20) |                                 | АИСТ<br>Листов        |
|   |   |  |                                 |                                 | ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 |

| LUDOPENA | FABR M E P S I ,<br>M M |   |     | R B S . | M A R E B A |
|----------|-------------------------|---|-----|---------|-------------|
|          | L                       | n | 6   |         |             |
| 021      | 350                     | 2 | 150 | 2       | 8.67        |
| 022      | 650                     | 3 | 200 | 3       | 13.8        |
| 023      | 650                     | 4 | 200 | 4       | 17.67       |
| 024      | 450                     | 2 | 200 | 5       | 9.93        |

| Позиц. | Завод. | Номер | Наименование               | Кол-во             | Единица |
|--------|--------|-------|----------------------------|--------------------|---------|
|        |        |       | ДОКУМЕНТАЦИЯ               |                    |         |
|        |        |       | ММ.Д.Р-РУ1                 | ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗАЯВКИ |         |
|        |        |       |                            | ДОДАЧИ             |         |
|        |        |       |                            | Д21                |         |
| Б1     | 1      |       | Ф081 ГОСТ 5731-82; Г.3400  | 3                  | 1.35Мт  |
| Б4     | 2      |       | Ф104 ГОСТ 10357-84; Г.6550 | 21                 | 0.22Мт  |
|        |        |       |                            | Д22                |         |
| Б4     | 1      |       | Ф081 ГОСТ 5731-82; Г.3400  | 4                  | 1.35Мт  |
| Б4     | 3      |       | Ф104 ГОСТ 10357-84; Г.6550 | 21                 | 0.40Мт  |
|        |        |       |                            | Д23                |         |
| Б4     | 1      |       | Ф081 ГОСТ 5731-82; Г.3400  | 5                  | 1.35Мт  |
| Б4     | 4      |       | Ф104 ГОСТ 10357-84; Г.6550 | 21                 | 0.52Мт  |
|        |        |       |                            | Д24                |         |
| Б4     | 1      |       | Ф081 ГОСТ 5731-82; Г.3400  | 3                  | 1.35Мт  |
| Б4     | 5      |       | Ф104 ГОСТ 10357-84; Г.6550 | 21                 | 0.80Мт  |

10288/9

488-03340

|          |             |      |
|----------|-------------|------|
| ИЧ. ОГА. | РЫЖИМОНА    | 1919 |
| И. ПОЧТ. | РЫЖЕВСКОЙ   | 1919 |
| Д. ГОДУ. | РЫЖЕВСКОЙ   | 1919 |
| ВЕД. КМ. | ЛЯМУРДОПЛАС | 1908 |
| ИЧ. ОГА. | ЕНОКОВА     | 1919 |
| ПЕР. О.  | РЫЖЕВСКОЙ   | 1919 |
|          |             |      |
|          |             |      |
|          |             |      |
|          |             |      |
|          |             |      |

409-28-053.09

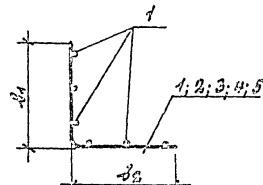
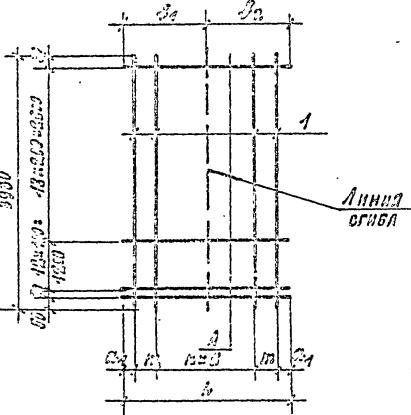
1868. Oct. 12.

| ПОДАЧА | НАСОС        | РЕГУЛИРОВКА |
|--------|--------------|-------------|
| P      | БР.<br>ТАБА. |             |
| ЧИСЛ   | 1000000      |             |

ПРОЕКТИРУЕТ Б2

KONNPOBAN

## ФОРМАЗГА 3



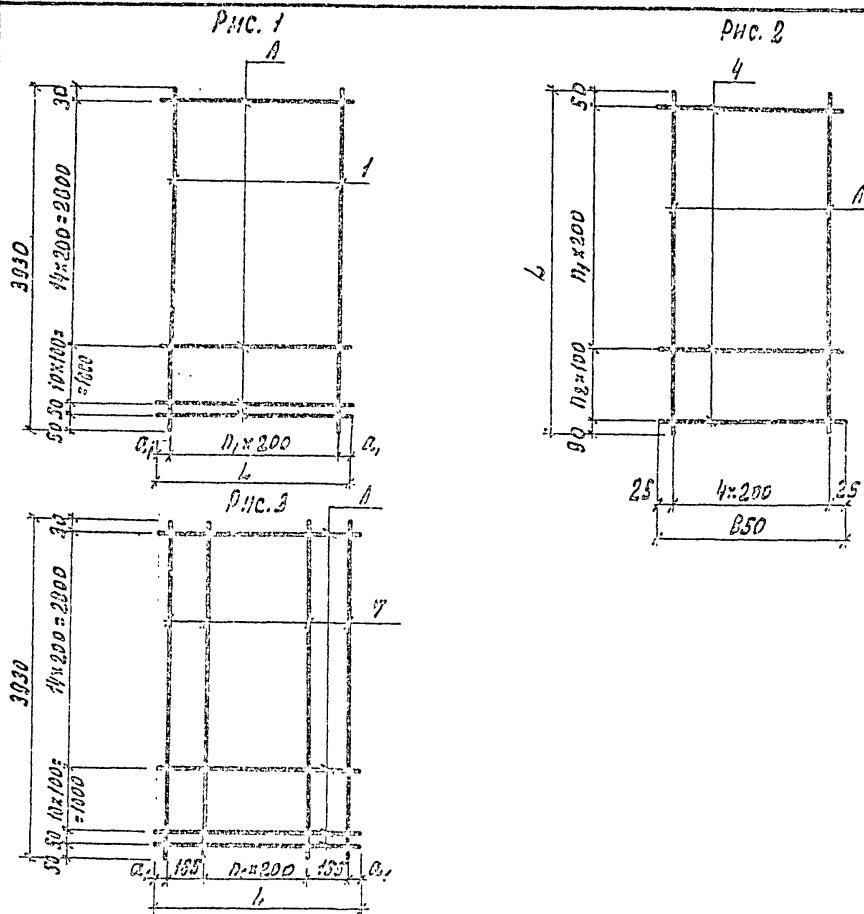
| Обозначение | Наименование                    | Кол.                        | Примечание |
|-------------|---------------------------------|-----------------------------|------------|
|             | <u>Документация</u>             |                             |            |
|             | И.И.И.1-ТУ4 ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ |                             |            |
|             | <u>ЧЕСТАЛИ</u>                  |                             |            |
| 54          | 1                               | Ф8А2; ГОСТ 5704-82; З=3930  | 4 1.55 кг  |
| 54          | 2                               | Ф14А2; ГОСТ 10884-81; З=500 | 26 0.72 кг |
|             | <u>С25; С26</u>                 |                             |            |
| 54          | 1                               | Ф8А2; ГОСТ 5704-82; З=3930  | 5 1.55 кг  |
| 54          | 3                               | Ф14А2; ГОСТ 10884-81; З=500 | 26 1.09 кг |
|             | <u>С29</u>                      |                             |            |
| 60          | 1                               | Ф8А2; ГОСТ 5704-82; З=3930  | 3 1.55 кг  |
| 60          | 4                               | Ф14А2; ГОСТ 10884-81; З=500 | 26 0.6 кг  |
|             | <u>С30; С31</u>                 |                             |            |
| 60          | 1                               | Ф8А2; ГОСТ 5704-82; З=3930  | 4 1.55 кг  |
| 60          | 5                               | Ф14А2; ГОСТ 10884-81; З=700 | 26 0.85 кг |
|             | <u>С32</u>                      |                             |            |
| 60          | 1                               | Ф8А2; ГОСТ 5704-82; З=3930  | 3 1.55 кг  |
| 60          | 6                               | Ф14А2; ГОСТ 10884-81; З=400 | 26 0.48    |

| Марка | Размеры, мм |    |     |    |     |     | Поз. | Масса   |
|-------|-------------|----|-----|----|-----|-----|------|---------|
|       | Л           | С1 | Н1  | Н2 | Ф   | С2  |      |         |
| С25   | 600         | 25 | 175 | 1  | 200 | 450 | 150  | 2 25.01 |
| С26   | 600         | 25 | 175 | 1  | 200 | 150 | 450  | 2 25.01 |
| С27   | 900         | 50 | —   | 4  | 200 | 150 | 750  | 3 36.05 |
| С28   | 900         | 50 | —   | 4  | 200 | 750 | 150  | 3 36.05 |
| С29   | 500         | 50 | —   | 2  | 200 | 250 | 250  | 4 20.38 |
| С30   | 900         | 50 | —   | 3  | 200 | 250 | 450  | 5 28.3  |
| С31   | 700         | 50 | —   | 3  | 200 | 450 | 250  | 5 28.3  |
| С32   | 400         | 50 | —   | 3  | 150 | 150 | 250  | 6 17.23 |

Изч.отд. РЫБКИНА  
И.К.цент. РАШЕВСКИЙ  
П.спец. РАШЕВСКИЙ  
Вед.инженер арматурной  
ИИЧЕН БЫКОВА  
(Проверка РАШЕВСКИЙ)

409-28-053.89  
И.И.И.1-13.0  
СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
(С25 ... С32)  
сталь масса масштаб  
Р см. табл.  
лист листов  
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

ANISOM 9: 4067A 1



| МЕРСА | РНС | РАЗМЕРЫ, мм    |                |                |      | Поз. | МАССА<br>КГ |
|-------|-----|----------------|----------------|----------------|------|------|-------------|
|       |     | а <sub>1</sub> | а <sub>2</sub> | а <sub>3</sub> | 4    |      |             |
| С33   | 1   | 35             | 1              | —              | 270  | 2    | 11,93±1     |
| С34   | 1   | 75             | 3              | —              | 950  | 3    | 29,79±1     |
| С35   | 2   | 20             | 2              | 5              | 1940 | 5    | 62,1±1      |
| С36   | 2   | 20             | 3              | 10             | 1940 | 6    | 10,7±1      |
| С48   | 3   | 25             | 2              | —              | 760  | 8    | 31,8±1      |

| Серийн<br>номер<br>заг. | Номенклатурный<br>код | Обозначение | Наименование                  | Кол. | Приче-<br>ники |
|-------------------------|-----------------------|-------------|-------------------------------|------|----------------|
| <u>ДОКУМЕНТОЧИА</u>     |                       |             |                               |      |                |
|                         |                       | МСТ.Н.1-ТУ1 | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ           |      |                |
|                         |                       |             | ЛСТАЛН                        |      |                |
|                         |                       |             | <u>С33</u>                    |      |                |
| Б.1.                    | 1                     |             | Ф082, ГОСТ 57831-82, Е=3320   | 0    | 0,82 кг        |
| Б.1.                    | 2                     |             | Ф14А-ДС, ГОСТ 10384-81, Е=270 | 29   | 0,32 кг        |
|                         |                       |             | <u>С34</u>                    |      |                |
| Б.1.                    | 1                     |             | Ф082, ГОСТ 57831-82, Е=3320   | 0    | 0,82 кг        |
| Б.1.                    | 3                     |             | Ф14А-ДС, ГОСТ 10384-81, Е=270 | 26   | 0,31 кг        |
|                         |                       |             | <u>С35</u>                    |      |                |
| Б.1.                    | 4                     |             | Ф14А-ДС, ГОСТ 10384-81, Е=270 | 0    | 0,32 кг        |
| Б.1.                    | 5                     |             | Ф082, ГОСТ 57831-82, Е=1010   | 5    | 0,41 кг        |
|                         |                       |             | <u>С36</u>                    |      |                |
| Б.1.                    | 4                     |             | Ф14А-ДС, ГОСТ 57831-82, Е=62  | 12   | 0,53 кг        |
| Б.1.                    | 6                     |             | Ф082, ГОСТ 57831-82, Е=1740   | 5    | 0,86 кг        |
|                         |                       |             | <u>С40</u>                    |      |                |
| Б.1.                    | 7                     |             | Ф129, ГОСТ 10384-81, Е=3010   | 5    | 0,82           |
| Б.1.                    | 8                     |             | Ф632, ГОСТ 57831-81, Е=910    | 23   | 0,31           |

10.283/9

И.А.ДОЛЖЕНКО П.И.БЕЛЫЙ  
И.КОНДАРАШЕВСКИЙ  
И.П.СЛЫЧ РАМЕЗСЯНН  
В.Е.МУСИЧЕВСКИЙ  
И.И.САДОВАЯ  
Г.Ф.БЕРГ РАМЕЗСЯНН

409-28-052.03

8213.11 - 85.0

СЕТКА АРМЛТУРНІ  
(С33.... С35, С44)

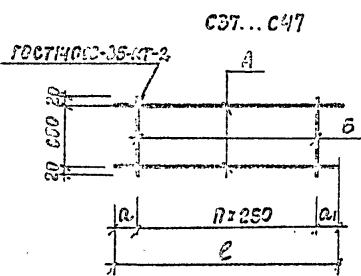
СТАРИЧАССА МАСЛАНО

СЕТКА АРМЛТУРНІ  
ІС 22 С 36 С 44

## ПРЕЗЕНТАЦІЯ ІНСТИТУТО

## СОЛНЦЕВОДЫ: ГЛАВЫ

WOBMOS A



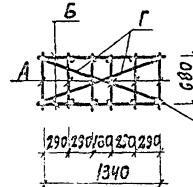
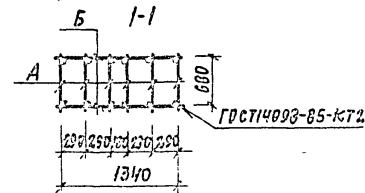
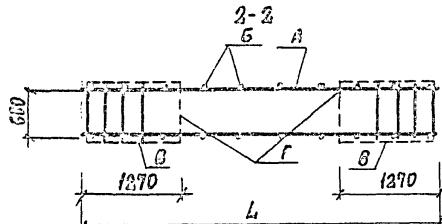
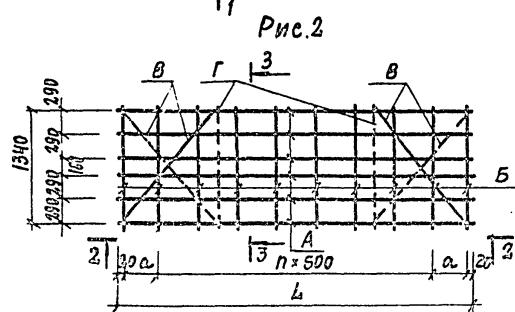
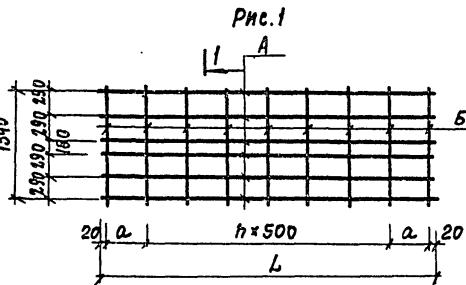
| Позиция             | Наименование             | Количество на исполнение |    |     |    |    |    |    |    |    |    | Примечание |    |    |    |         |
|---------------------|--------------------------|--------------------------|----|-----|----|----|----|----|----|----|----|------------|----|----|----|---------|
|                     |                          | -                        | 01 | 02  | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 |            |    |    |    |         |
| Документация        |                          |                          |    |     |    |    |    |    |    |    |    |            |    |    |    |         |
| Код 19.1-741        |                          |                          |    |     |    |    |    |    |    |    |    |            |    |    |    |         |
| Технические условия |                          |                          |    |     |    |    |    |    |    |    |    |            |    |    |    |         |
| ДЕТАЛИ              |                          |                          |    |     |    |    |    |    |    |    |    |            |    |    |    |         |
| 1                   | ф10А ГОСТ 1004-81 & 2033 | 2                        |    |     |    |    |    |    |    |    |    | 1.76 кг    |    |    |    |         |
| 64                  | 2                        |                          | 2  |     |    |    |    |    |    |    |    | 3.43 кг    |    |    |    |         |
| 54                  | 3                        |                          |    | 2   |    |    |    |    |    |    |    | 5.09 кг    |    |    |    |         |
| 64                  | 4                        |                          |    |     | 2  |    |    |    |    |    |    | 2.53 кг    |    |    |    |         |
| 64                  | 5                        |                          |    |     |    | 2  |    |    |    |    |    | 4.97 кг    |    |    |    |         |
| 64                  | 6                        |                          |    |     |    |    | 2  |    |    |    |    | 2.83 кг    |    |    |    |         |
| 64                  | 7                        |                          |    |     |    |    | 2  |    |    |    |    | 5.57 кг    |    |    |    |         |
| 64                  | 8                        |                          |    |     |    |    |    | 2  |    |    |    | 2.69 кг    |    |    |    |         |
| 64                  | 9                        |                          |    |     |    |    |    |    | 2  |    |    | 5.28 кг    |    |    |    |         |
| 64                  | 10                       |                          |    |     |    |    |    |    |    | 2  |    | 2.25 кг    |    |    |    |         |
| 64                  | 11                       |                          |    |     |    |    |    |    |    |    | 2  | 4.41 кг    |    |    |    |         |
| 54                  | 12                       | ф6А ГОСТ 5701-02         | 2  | 720 | 11 | 22 | 33 | 17 | 33 | 18 | 36 | 17         | 34 | 15 | 29 | 0.16 кг |

| Обозначение   | Матрица | Размеры мм     |    | Позиция |    | Масса кг |       |
|---------------|---------|----------------|----|---------|----|----------|-------|
|               |         | а <sub>1</sub> | п  | в       | а  |          |       |
| Код 19.1-15.0 | С37     | 160            | 10 | 2860    | 1  | 12       | 5.3   |
| 01            | С38     | 155            | 21 | 5560    | 2  | 12       | 10.35 |
| 02            | С39     | 130            | 32 | 8260    | 3  | 12       | 15.42 |
| 03            | С40     | 55             | 16 | 4410    | 4  | 12       | 7.76  |
| 04            | С41     | 30             | 32 | 8060    | 5  | 12       | 15.18 |
| 05            | С42     | 175            | 17 | 4600    | 6  | 12       | 8.52  |
| 06            | С43     | 145            | 35 | 5040    | 7  | 12       | 16.86 |
| 07            | С44     | 180            | 16 | 4360    | 8  | 12       | 8.08  |
| 08            | С45     | 155            | 33 | 8560    | 9  | 12       | 15.95 |
| 09            | С46     | 80             | 14 | 2560    | 10 | 12       | 6.75  |
| 10            | С47     | 80             | 28 | 7160    | 11 | 12       | 13.43 |

Нач.отд. Рыбкин  
Н.контр. Радиевский  
ГЛ.СПЕЦ. Радиевский  
ВЕД. инж. Панкратова  
Инж. Бровкин  
Провер. Панкратова

10288/9  
409-28-053.89 Код 19.1-15.0  
СЕТЬ АРМАТУРНАЯ  
(С37...С47)  
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ  
Р СМ. ТАБЛ.  
Лист 1 листов  
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ГПН 2  
ФОРМАТ

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Инв. №



| Формат<br>30/на<br>Поз. | Обозначение             | Наименование         | КОК. НА ИСПОЛНЕНИЕ |    |    |    |    | Примечание |          |  |
|-------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------|----|----|----|----|------------|----------|--|
|                         |                         |                      | -                  | 01 | 02 | 03 | 04 | 05         |          |  |
| ДОКУМЕНТАЦИЯ            |                         |                      |                    |    |    |    |    |            |          |  |
| КЧС.И.1-ТУ1             |                         |                      |                    |    |    |    |    |            |          |  |
| ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ     |                         |                      |                    |    |    |    |    |            |          |  |
| СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ        |                         |                      |                    |    |    |    |    |            |          |  |
| A3 1                    | КЧС.И.1-15.0            | СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С37 | 6                  |    |    |    |    |            | 5,3 кг   |  |
| A3 2                    | КЧС.И.1-15.0            | С38                  |                    | 6  |    |    |    |            | 10,35 кг |  |
| A3 3                    | КЧС.И.1-15.0            | С39                  |                    |    | 6  |    |    |            | 15,42 кг |  |
| A3 4                    | КЧС.И.1-15.0            | С40                  |                    |    |    | 6  |    |            | 7,76 кг  |  |
| A3 5                    | КЧС.И.1-15.0            | С41                  |                    |    |    | 6  |    |            | 15,18 кг |  |
| A3 6                    | КЧС.И.1-15.0            | С42                  |                    |    |    | 6  |    |            | 8,52 кг  |  |
| ДЕТАЛИ                  |                         |                      |                    |    |    |    |    |            |          |  |
| 64 7                    | ФБА1 ГОСТ5781-82 Е-1380 | 14 26 36 20 36 22    |                    |    |    |    |    |            | 0,3 кг   |  |
| 64 8                    | Е-1870                  |                      |                    | 4  | 4  |    |    |            | 0,44 кг  |  |
| 64 9                    | Е-1840                  |                      |                    | 4  | 4  |    |    |            | 0,344 кг |  |

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | РНС. | РАЗМЕРЫ ММ |      |    | ПОЗИЦИЯ |   |   | МАССА |        |
|-------------|-------|------|------------|------|----|---------|---|---|-------|--------|
|             |       |      | С          | Л    | П  | А       | Е | З | Г     |        |
| КП1.4.1-15  | КП1   | 1    | 410        | 2060 | 4  | 1       | 7 |   |       | 35,94  |
|             | КП2   | 1    | 250        | 5560 | 10 | 2       | 7 |   |       | 60,9   |
|             | КП3   | 2    | 360        | 2260 | 15 | 3       | 7 | 8 | 9     | 106,32 |
|             | КП4   | 1    | 205        | 4110 | 7  | 4       | 7 |   |       | 52,96  |
|             | КП5   | 2    | 260        | 8065 | 15 | 5       | 7 | 8 | 9     | 101,65 |
|             | КП6   | 1    | 205        | 4600 | 8  | 6       | 7 |   |       | 57,72  |

ПРИЛОЖЕНИЕ

|  |  |  |
|--|--|--|
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

НЧ. №

|         |            |      |
|---------|------------|------|
| НАЧ.ОДА | Рыбчинин   | Л.И. |
| Н.КОНТР | Ряшевский  | И.И. |
| ГЛ.СПЕЦ | Рашевский  | И.И. |
| ДЕА.ИМП | Панкратова | Г.А. |
| ПИД.    | Брыжин     | И.И. |
| ПРОВЕР. | Панкратов  | Г.А. |

409-28-053.89 18.12.1-16.0

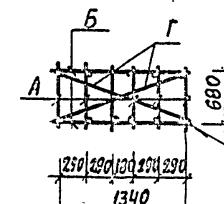
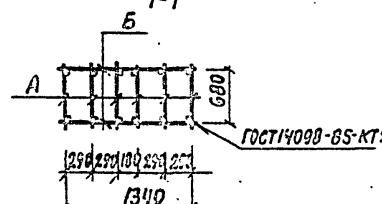
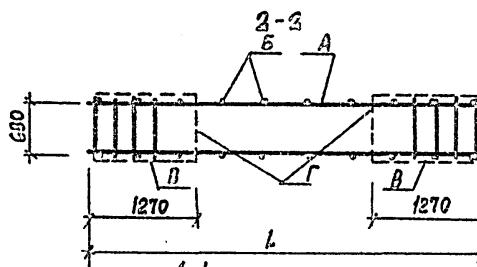
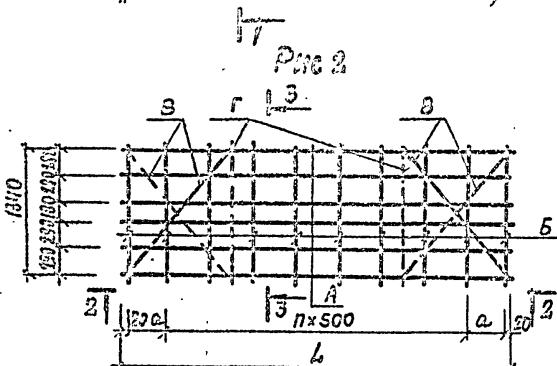
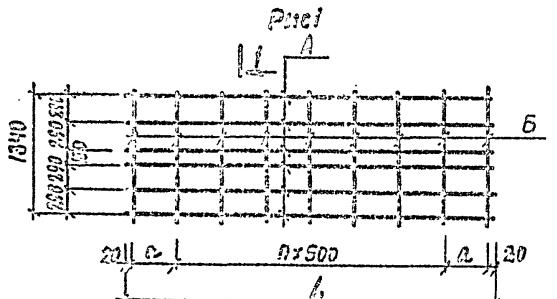
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
(КП1...КП6)

|        |        |           |
|--------|--------|-----------|
| СТАРИН | МАССА  | ПЛОСКОСТИ |
| P      | СЛ.    | ГЛАД.     |
| Лист   | Листов |           |

ПРОЕКТИНЫЙ ИНСТИТУТПИ-2

ФОРМАТ

10288/9



| Формат              | Зона | Рис. | Обозначение        | Наименование         | Кол. на исполнение |    |    |    |    | Примечание |  |  |  |  |  |
|---------------------|------|------|--------------------|----------------------|--------------------|----|----|----|----|------------|--|--|--|--|--|
|                     |      |      |                    |                      | -                  | 01 | 02 | 03 | 04 |            |  |  |  |  |  |
| ДОКУМЕНТАЦИЯ        |      |      |                    |                      |                    |    |    |    |    |            |  |  |  |  |  |
| ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ |      |      |                    |                      |                    |    |    |    |    |            |  |  |  |  |  |
| СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ   |      |      |                    |                      |                    |    |    |    |    |            |  |  |  |  |  |
| 1                   |      |      | КС.И.1-15.0        | СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ СЧ3 | 6                  |    |    |    |    | 16,86 кг   |  |  |  |  |  |
| 2                   |      |      | КС.И.1-15.0        | СЧ4                  | 6                  |    |    |    |    | 8,08 кг    |  |  |  |  |  |
| 3                   |      |      | КС.И.1-15.0        | СЧ5                  | 6                  |    |    |    |    | 15,95 кг   |  |  |  |  |  |
| 4                   |      |      | КС.И.1-15.0        | СЧ6                  | 6                  |    |    |    |    | 6,75 кг    |  |  |  |  |  |
| 5                   |      |      | КС.И.1-15.0        | СЧ7                  | 6                  |    |    |    |    | 13,43 кг   |  |  |  |  |  |
| ДЕТАЛИ              |      |      |                    |                      |                    |    |    |    |    |            |  |  |  |  |  |
| 54                  | 6    |      | φ6 А1 ГОСТ 5731-82 | 0-1380               | 38                 | 20 | 38 | 18 | 32 | 0,3 кг     |  |  |  |  |  |
| 54                  | 7    |      |                    | 0-1870               | 4                  |    | 4  | 4  |    | 0,41 кг    |  |  |  |  |  |
| 54                  | 8    |      |                    | 0-1540               | 4                  |    | 4  | 4  |    | 0,34 кг    |  |  |  |  |  |

| Обозначение | Марка | Рис. | Размеры, мм |      |    |   | Позиция |   |   | Масса, кг |
|-------------|-------|------|-------------|------|----|---|---------|---|---|-----------|
|             |       |      | а           | 4    | h  | А | Б       | В | Г |           |
| КП1-1-15.0  | КП1   | 2    | 500         | 9040 | 16 | 1 | 6       | 7 | 8 | 115,56    |
| -01         | КП8   | 1    | 410         | 4360 | 7  | 2 | 6       |   |   | 54,48     |
| -02         | КП9   | 2    | 260         | 8560 | 16 | 3 | 6       | 7 | 8 | 110,16    |
| -03         | КП10  | 1    | 310         | 3660 | 6  | 4 | 6       |   |   | 45,72     |
| -04         | КП11  | 2    | 310         | 7160 | 13 | 5 | 6       | 7 | 8 | 93,18     |

| АРМОВАНИЕ |  |
|-----------|--|
| Инв. №    |  |

|          |            |        |
|----------|------------|--------|
| НАЧОТА.  | РЫБКИНА    | Лариса |
| Н.КОНТР. | Рашевский  | Андрей |
| Г.СПЕЦ.  | Рашевский  | Андрей |
| ВЕД.ИЗД. | Панкратова | Анна   |
| ПИАСЕН.  | Брыксин    | Сергей |
| ПРОВЕР.  | Панкратова | Анна   |

409-28-053.89

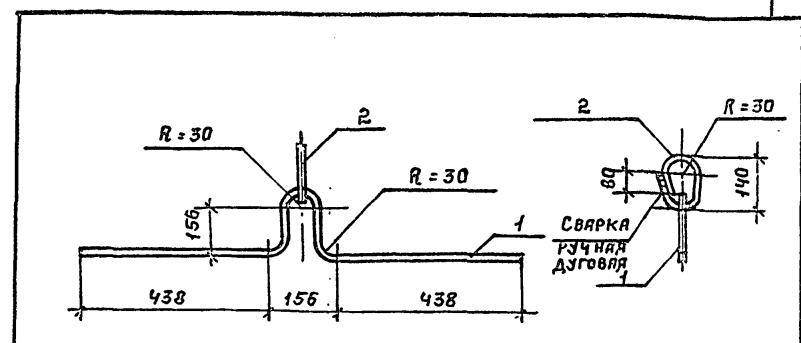
КС.И.1-17.0

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
(КП1...КП11)

| Стадия | Масса  | Масштаб |
|--------|--------|---------|
| Р      | см.    |         |
| ТАБЛ.  |        |         |
| Лист   | Листов |         |

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

ФОРМАТ



| ИДЕНТИФИКАЦИЯ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ                                | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|---------------|------|------|-------------|---|------|------------|
| АЧ            |      |      | КМ.И.1-ТУ1  | <u>ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ</u><br><u>ДЕТАЛИ</u> |      |            |
|               |      |      |             | Ф18АII ГОСТ 5781-82                         |      |            |
| Б4            | 1    |      |             | $\ell=1260$                                 | 1    | 2,52 к     |
| Б4            | 2    |      |             | $\ell=515$                                  | 1    | 1,0 кг     |

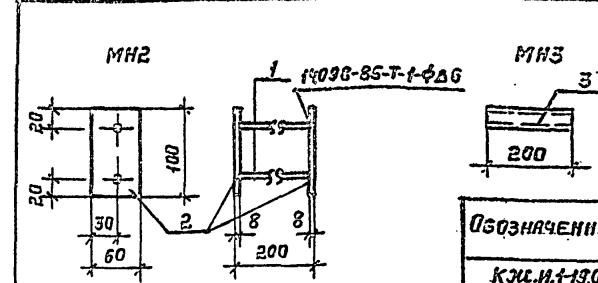
ГРНДД366

KNA 11°

Книга подана подпись и дата взята из в.в.

|         |            |      |
|---------|------------|------|
| НАЧ.ОТД | РЫБКИНА    | Гриб |
| И.КОНТР | Рашевский  | Гриб |
| ГЛ.СПЕЦ | Рашевский  | Гриб |
| ВЕД.ИЩА | Панкрутов  | Гриб |
| ИНОС.   | Соболева   | Гриб |
| ПРОВ.   | Панкрутова | Гриб |
|         |            |      |
|         |            |      |
|         |            |      |
|         |            |      |
|         |            |      |

|                           |                       |
|---------------------------|-----------------------|
| 409-28-053.89             | КИС.И.1-18.0          |
| ИзДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ<br>МН1. | СТДАИЯ МАССА ПАСПОРТ  |
|                           | Р 3,52<br>КГ          |
|                           | Лист 1 Листов 1       |
|                           | ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 |



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МЕРКА | МАССА  |
|-------------|-------|--------|
| КМ.И.4-19.0 | МН2   | 0,9 кг |
| -01         | МН3   | 0,7 кг |

| Порядок<br>записи   | Поз. | Обозначение | Наименование  | Кол. | Приме-<br>чание |
|---------------------|------|-------------|---|------|-----------------|
| <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> |      |             |   |      |                 |
| БЧ                  |      | КЧС.И.1-Т31 | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ                                     |      |                 |
|                     |      |             | ДЕТАЛИ  |      |                 |
|                     |      |             | МН2   |      |                 |
| БЧ                  | 1    |             | ФЛАГ ГОСТ 5781-82 Е-189                                 | 2    | 0,07 кг         |
| БЧ                  | 2    |             | Лист 58х60 ГОСТ 19903-74 Е-100<br>БЧС.И.2-ГОСТ 19903-79 | 2    | 0,38 кг         |
| <u>МН3</u>          |      |             |   |      |                 |
| БЧ                  | 3    |             | ТРУСА Ф40х3 ГОСТ 5262-75 Е-200<br>БЧС.И.2-ГОСТ 19903-79 | 1    | 0,7 кг          |

10288/5

5

1100

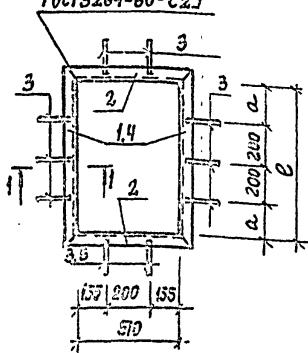
ИИИ8. № подл. подпись и дата ведущий. №

|           |            |            |
|-----------|------------|------------|
| ИЧ.ОДА.   | РЫБКИНА    | Людмила    |
| Н.КОНТР.  | Рашевский  | Сергей     |
| ГЛ.СЛЕЦ.  | Рашевский  | Сергей     |
| ВЕД.ИЧЕС. | ПАНКРАТОВА | Анна       |
| ИП.ЭС.    | Соболева   | Александра |
| ПРОД.     | ПАНКРАТОВА | Анна       |
|           |            |            |
|           |            |            |
|           |            |            |
|           |            |            |
|           |            |            |

|                                 |               |              |       |
|---------------------------------|---------------|--------------|-------|
| 409-28-053.89                   |               | Код.н.4-19.0 |       |
| ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ<br>(МН2; МН3) | СТАДИЯ        | МАССА        | МАССА |
|                                 | P             | ЕМ.<br>ТАГА. |       |
|                                 | ИИСТ 1        | ИИСТ 1       |       |
|                                 | ПРОЕКТИРУЕМОЕ |              |       |

КОПИРОВАЛ: *Меня*

## ФОРМАТ II



| ОБОЗНАЧЕНИЕ  | МАРКА | РАЗМЕРЫ<br>ММ | МАССА<br>КГ |
|--------------|-------|---------------|-------------|
|              | 2     | а             |             |
| МС.11.4-20.0 | МНЧ   | 950 200       | 17.7        |
| -01          | МН5   | 760 180       | 15.8        |

| ФУРМ.ПР.     | ЗДАЧА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ                                     | НАИМЕНОВАНИЕ        | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------------|-------|------|---|---------------------|------|------------|
| ДОКУМЕНТАЦИЯ |       |      |   |                     |      |            |
| А.Ч          |       |      | МС.11.4-ТУ1                                     | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ |      |            |
| ДЕТАЛИ       |       |      |   |                     |      |            |
| МНЧ          |       |      |   |                     |      |            |
| 6.4          | 1     |      | УГОЛОК 663х5 ГОСТ 8509-86<br>8СТ3КП2 ГОСТ535-88 | 2-1086              | 2    | 5,2 кг     |
| 6.4          | 2     |      | УГОЛОК 663х5 ГОСТ 8509-86<br>8СТ3КП2 ГОСТ535-88 | 2-636               | 2    | 3,1 кг     |
| 6.4          | 3     |      | ФВАШ ГОСТ5781-82                                | 2-290               | 10   | 0,11 кг    |
| МН5          |       |      |   |                     |      |            |
| 6.4          | 4     |      | УГОЛОК 663х5 ГОСТ 8509-86<br>8СТ3КП2 ГОСТ535-88 | 2-886               | 2    | 4,3 кг     |
| 6.4          | 2     |      | УГОЛОК 663х5 ГОСТ 8509-86<br>8СТ3КП2 ГОСТ535-88 | 2-636               | 2    | 3,1 кг     |
| 6.4          | 3     |      | ФВАШ ГОСТ5781-82                                | 2-290               | 8    | 0,11 кг    |
| 6.4          | 5     |      |   |                     | 2    | 0,06 кг    |

|          |            |           |
|----------|------------|-----------|
| НАЧ.ОГД. | РЫБКИНА    | Людмила   |
| Н.КОНТР. | РАШЕВСКИЙ  | Александр |
| ГЛ.СПЕЦ. | РАШЕВСКИЙ  | Александр |
| ВЕД.ИЧН. | ПАНКРАТОВА | Галина    |
| ИЧНЕН.   | СОБОЛЕВА   | София     |
| ПРОВЕР.  | ПАНКРАТОВА | Галина    |

409-28-053.89

К.с.с. и.1-20.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
(МНЧ, МН5)

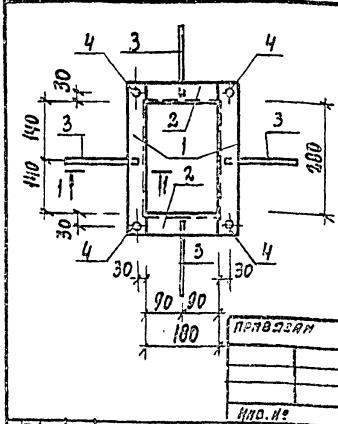
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р СМ.  
ТАБЛ.

Лист Аристов

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2

ФОРМАТ А4



| ФУРМ.ПР.     | ЗДАЧА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ                                     | НАИМЕНОВАНИЕ        | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------------|-------|------|---|---------------------|------|------------|
| ДОКУМЕНТАЦИЯ |       |      |   |                     |      |            |
| А.Ч          |       |      | К.с.с. и.1-ТУ1                                  | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ |      |            |
| ДЕТАЛИ       |       |      |   |                     |      |            |
| МН6          |       |      |   |                     |      |            |
| 6.4          | 1     |      | УГОЛОК 650х5 ГОСТ 8509-86<br>8СТ3КП2 ГОСТ535-88 | 2-320               | 2    | 1,4 кг     |
| 6.4          | 2     |      | УГОЛОК 650х5 ГОСТ 8509-86<br>8СТ3КП2 ГОСТ535-88 | 2-180               | 2    | 0,7 кг     |
| 6.4          | 3     |      | ФВАШ ГОСТ5781-82                                | 2-290               | 4    | 0,11 кг    |
| 6.4          | 4     |      | М8х30 2-30 ГОСТ2590-71                          |                     | 4    | 0,025 кг   |

10288/9

|          |            |           |
|----------|------------|-----------|
| НАЧ.ОГД. | РЫБКИНА    | Людмила   |
| Н.КОНТР. | РАШЕВСКИЙ  | Александр |
| ГЛ.СПЕЦ. | РАШЕВСКИЙ  | Александр |
| ВЕД.ИЧН. | ПАНКРАТОВА | Галина    |
| ИЧНЕН.   | СОБОЛЕВА   | София     |
| ПРОВЕР.  | ПАНКРАТОВА | Галина    |

409-28-053.89

К.с.с. и.1-21.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН6

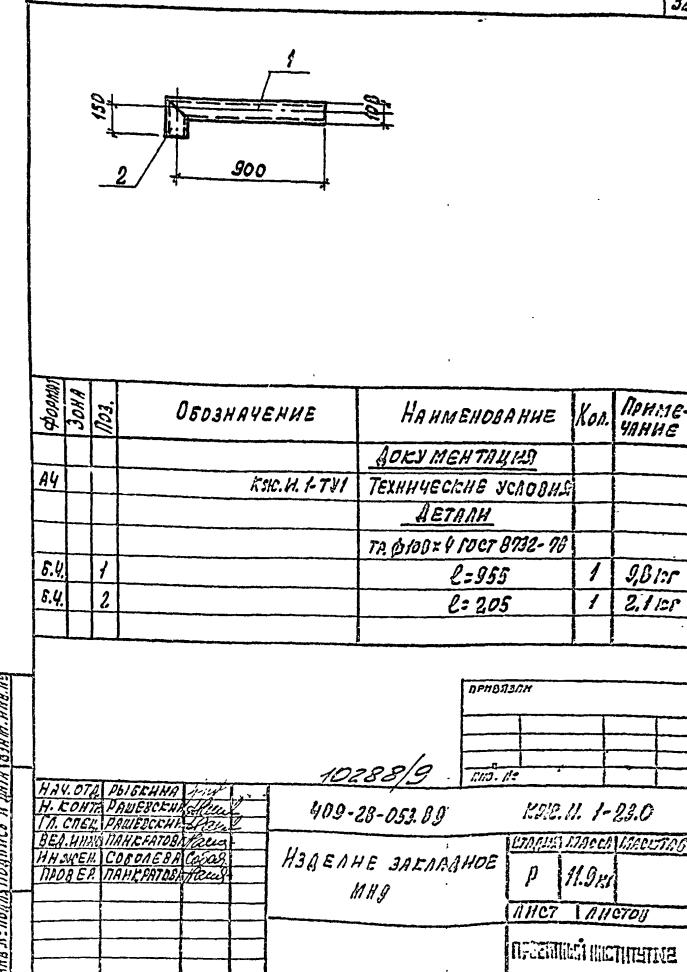
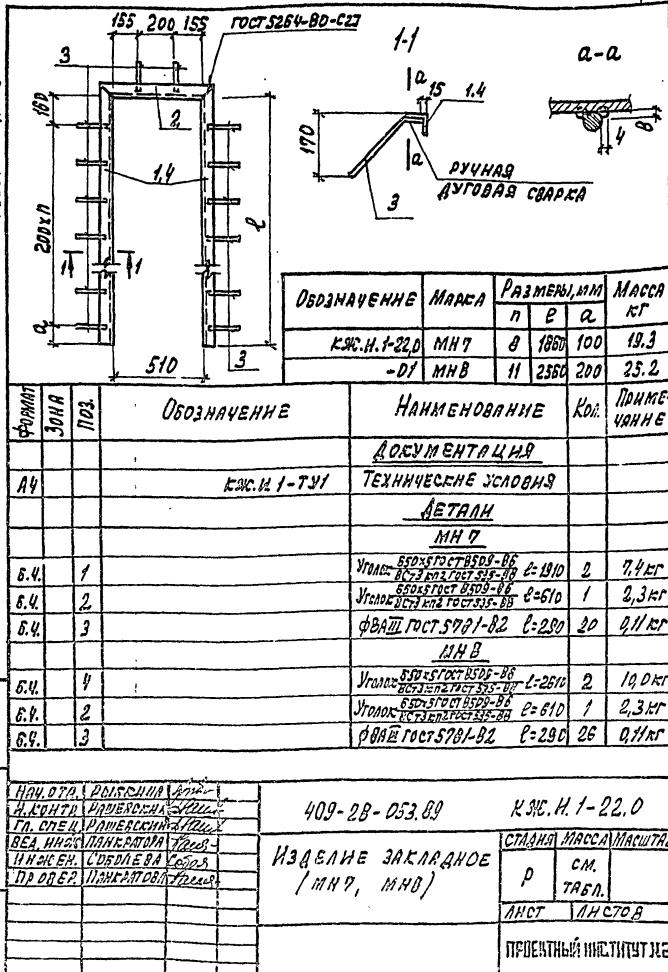
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

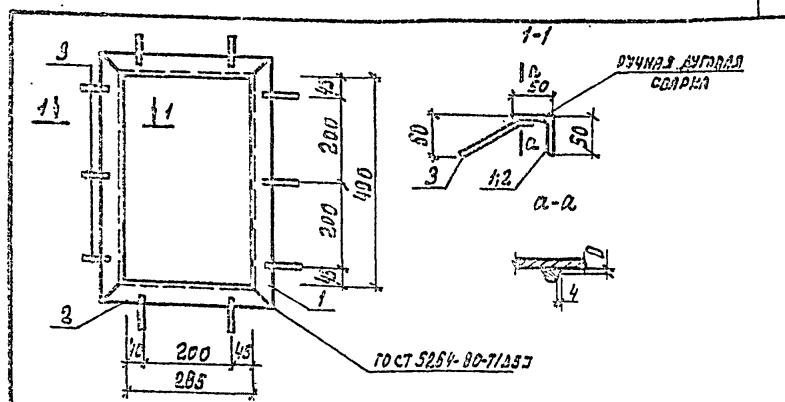
Р 4,7  
кг

Лист Аристов

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2

ФОРМАТ А4

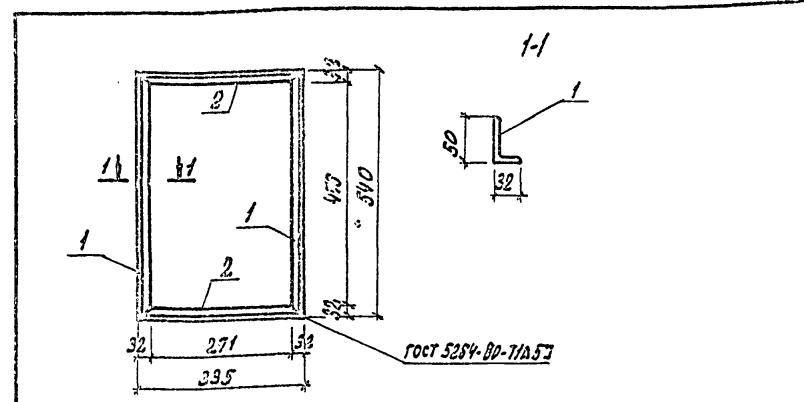




|                           |  |                          |        |
|---------------------------|--|--------------------------|--------|
|                           |  | ПРИВОДЫ                  |        |
|                           |  | МНВ. №3                  |        |
| 409-28-053.89             |  | КЖС. Н. 1-24.0           |        |
| ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ<br>МН10 |  | СТАНД. МАССА             | МАССЫ  |
|                           |  | Р                        | 7,8    |
|                           |  | Лист                     | Листов |
|                           |  | ПРЕДПРИЯТИЙ ИНСТИТУТЫ КА |        |
| ПОЛИГОН                   |  | ФОРМАТ А4                |        |

БОНУРОВАН:

ФОРМАТ А4



| Формат | Зд. № | Обозначение  | Наименование  | Кол. | Примечание |
|--------|-------|--------------|---|------|------------|
|        |       |              | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>   |      |            |
|        |       | МЭС.Н. 1-ТУ1 | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МЭСР<br>ТОЗАЛЕНИЕ АРМАТУРЫ ИН ЗАКЛЮЧАЕМЫХ<br>ИЗДЕЛИЙ |      |            |
| 64     | 1     |              | УГОЛОК 50x32x4 ГОСТ 8510-72 2-515   | 2    | 1,3 кг     |
| 64     | 2     |              | УГОЛОК 50x32x4 ГОСТ 8510-72 2-515   | 2    | 0,8 кг     |

10288/9

ПРИВАД

111

|           |            |         |
|-----------|------------|---------|
| НАЧ. ОТА. | РОДИКИНА   | Лариса  |
| Н. КОНТА  | РАШЕВСКАЯ  | Елена   |
| ГЛ. ОПЕЧ. | РАШЕВСКАЯ  | Елена   |
| СТ. ИНЖ.  | ПАНКРАТОВА | Надежда |
| ИИЖ.      | БРЫКИН     | Юрий    |
| ПРОВЕР.   | ПАНКРАТОВ  | Надежда |
|           |            |         |
|           |            |         |
|           |            |         |
|           |            |         |
|           |            |         |

409-28-053, B.

KHC, H. 1-25.0

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНЯЮЩЕЕ  
ТЕЛМОЕ МС1

P 9,2

Лист . 1 Листов

REFUGIADO MEXICANO

## ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №

SPORT AV