

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

807-11-1

САНИТАРНЫЙ ПРОПУСКНИК НА 15 ЧЕЛОВЕК  
ДЛЯ ЖИВОТНОВОДЧЕСКИХ И ПТИЦЕВОДЧЕСКИХ  
ПРЕДПРИЯТИЙ

АЛЬБОМ III  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

18077-04

				ПРИВЯЗАН
Инв. №				

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

807-11-1

САНИТАРНЫЙ ПРОПУСКНИК НА 15 ЧЕЛОВЕК  
ДЛЯ ЖИВОТНОВОДЧЕСКИХ И ПТИЦЕВОДЧЕСКИХ  
ПРЕДПРИЯТИЙ

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I Пояснительная записка. Технологические чертежи. Отопление и вентиляция. Водопровод и канализация. Электротехнические чертежи. Автоматизация вентсистем. Связь и сигнализация

Альбом II Архитектурно-строительные решения. Конструкции железобетонные

часть 1 вариант со сборным железобетонным каркасом и панельными стенами

часть 2 вариант с кирпичными стенами

Альбом III Строительные конструкции

Альбом IV Заказные спецификации

Альбом V Сметы

часть 1 Общая часть

часть 2 вариант со сборным железобетонным каркасом и панельными стенами

часть 3 вариант с кирпичными стенами

Альбом III

РАЗРАБОТАН ИНСТИТУТОМ  
„ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ“

УТВЕРЖДЕН ГЛАВСЕЛЬСТРОЙПРОЕКТОМ  
МСХ СССР. Сводное заключение №63  
от 13 июля 1981г.

2. Главный инженер  
института



А.С. БУТАЕВ

Главный инженер  
проекта



С.П. ПОПОВ

Введен в действие Гипронисельхозом.  
Приказ №287 от  
21 сентября 1981г.

				Привязан	

инв.н

## СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Типовой проект 807-11-1 Альбом III

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№ СТР.
	<u>СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА</u>	
КНИ-00.00.01.00	СПЕЦИФИКАЦИЯ НА КОЛОННУ КФ1	5
КНИ-00.00.01.00СБ	КОЛОННА КФ1	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	6
КНИ-00.00.01.00СБ		7
КНИ-00.00.02.00	СПЕЦИФИКАЦИЯ НА КОЛОННУ КФ2	8
КНИ-00.00.02.00СБ		9
КНИ-00.00.02.00СБ	КОЛОННА КФ2	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	10
КНИ-00.00.02.00СБ		11
КНИ-00.00.01.00	СПЕЦИФИКАЦИЯ НА РАМКУ МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ РМ1	12
КНИ-00.00.01.00СБ	РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	13
КНИ-00.00.02.00	СПЕЦИФИКАЦИЯ НА РАМКУ МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ РМ2	14
КНИ-00.00.02.00СБ	РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ2	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	15
КНИ-00.00.03.00	СПЕЦИФИКАЦИЯ НА РАМКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РМ3 ÷ РМ6, РМ8, РМ10, РМ11	16
КНИ-00.00.03.00		17
КНИ-00.00.03.00		18
КНИ-00.00.03.00		19

18077-04

3

Тилобой проект 807-11-1 Альбом III

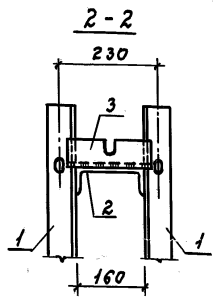
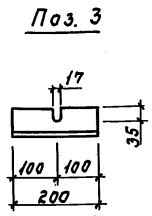
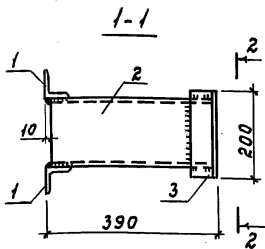
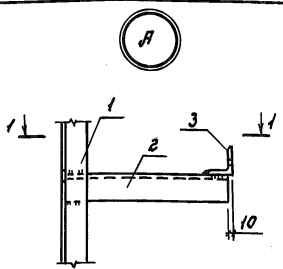
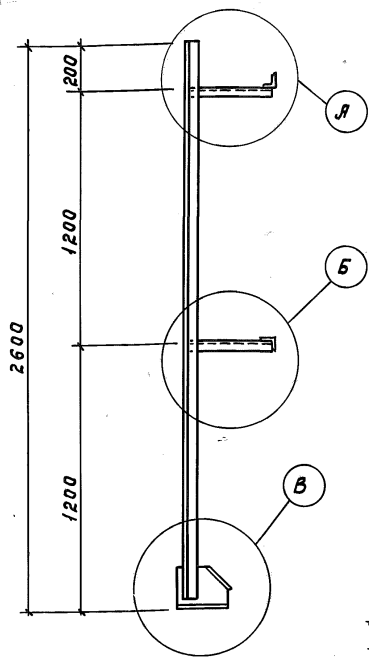
Обозначение	Наименование	№ стр.
кжи-00.00.03.00сб	Рамки металлические	
	PM3-PM6, PM8, PM10, PM11	
	Сборочный чертеж	20
кжи-00.00.03.00сб		21
кжи-00.00.07.00	Спецификация на рамку	
	металлическую PM7	22
кжи-00.00.07.00сб	Рамка металлическая PM7	
	Сборочный чертеж	23
кжи-00.00.09.00	Спецификация на рамку	
	металлическую PM9	24
кжи-00.00.09.00сб	Рамка металлическая PM9	
	Сборочный чертеж	25
кжи-00.00.12.00сб	Рамка металлическая PM12	
	Сборочный чертеж	26
кжи-00.00.13.00	Спецификация на рамку	
	металлическую PM13	27
кжи-00.00.13.00сб	Рамка металлическая PM13	
	Сборочный чертеж	28
кжи-00.00.01.00	Спецификация на	
	кронштейн КР1	29
кжи-00.00.01.00сб	Кронштейн КР1	
	Сборочный чертеж	30
кжи-00.00.01.00сб	Янкер Ян1	
	Сборочный чертеж	31
кжи-00.00.02.00сб	Янкер Ян2	
	Сборочный чертеж	32
кжи-00.00.03.00	Спецификация на	
	янкер Ян3	33
кжи-00.00.03.00сб	Янкер Ян3	
	Сборочный чертеж	34
кжи-00.00.04.00	Спецификация на анкеры А4, А5	35

Типовой проект 80Г-11-1 Альбом III

Обозначение	Наименование	№ стр.
КЖЦ-00.00.04.00.СБ	Янкер Я4, Янкер Я5	
	Сборочный чертеж	36
КЖЦ-00.00.06.00.СБ	Насадка металлическая Т6а	
	Сборочный чертеж	37
КМ1.00.000	Короб металлический КМ1, КМ2	38
КМ1.00.000		39
КМ1.00.000		40
КМ3.00.000	Короб металлический КМ3	41
КМ4.00.000	Короб металлический КМ4	42
ФМ1.00.000	Фланец	43
ФМ2.00.000	Фланец	44
ФМ2.00.000		45
ФМ2.00.000		46
КМ1.00.000 СБ	Короб металлический КМ1, КМ2	
	Сборочный чертеж	47
КМ1.00.000 СБ	Короб металлический КМ1, КМ2	
	Сборочный чертеж	48
КМ3.00.000 СБ	Короб металлический КМ3	
	Сборочный чертеж	49
КМ3.00.000 СБ	Короб металлический КМ3	
	Сборочный чертеж	50
КМ4.00.000 СБ	Короб металлический КМ4	
	Сборочный чертеж	51
КМ4.00.000 СБ	Короб металлический КМ4	
	Сборочный чертеж	52
ФМ1.00.000 СБ	Фланец	
	Сборочный чертеж	53
ФМ2.00.000 СБ	Фланец	
	Сборочный чертеж	54

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
<u>Документация</u>							
И			КЖУ-00.00.01.00 СБ	Сборочный чертеж	×		
<u>Детали</u>							
Б.Ч.	1		КЖУ-00.00.00.01	Уголок 5-63x63x6; ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 P=2580	2	14,76 кг	
Б.Ч.	2		КЖУ-00.00.00.02	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 P=370	2	5,3 кг	
Б.Ч.	3		КЖУ-00.00.00.03	Уголок 5-63x63x6; ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 P=200	1	4,1 кг	
Б.Ч.	4		КЖУ-00.00.00.04	Уголок 5-63x63x6; ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 P=360	1	2,1 кг	
Б.Ч.	5		КЖУ-00.00.00.05	Полоса 10x200; ГОСТ 103-76 ст. 3 ГОСТ 535-79 P=240	2	3,8 кг	
Б.Ч.	6		КЖУ-00.00.00.06	Лист 10x250; ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 535-79 P=320	1	6,3 кг	
Б.Ч.	7		КЖУ-00.00.00.07	Полоса 10x190; ГОСТ 103-76 ст. 3 ГОСТ 535-79 P=320	1	4,8 кг	
Б.Ч.	8		КЖУ-00.00.00.08	Полоса 10x200; ГОСТ 103-76 ст. 3 ГОСТ 535-79 P=250	1	3,9 кг	
			КЖУ-00.00.01.00				
Нач. отд. Горбунов			Спецификация на колонну КФ I				
Гл. констр. Теляковский							
Н. контр. Марков							
Гл. спец. Марков							
Рук. гр. Скобликов							
Ст. техн. Колтева			Стадия			Лист	Листов
			Р			1	1
			МСХ СССР ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ Москва				

Типовой проект 807-11-1 Яльбом III



1. Сварка по ГОСТ 5264-80, h<sub>ш</sub> = 5 мм.
2. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Готовое изделие металлизировать методом напыления. Толщина слоя 120 ÷ 150 мкм.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

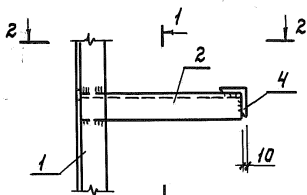
Нач. отд.	Горбунов	<i>Горбунов</i>	
Гл. констр.	Теляковский	<i>Теляковский</i>	
И. контр.	Марков	<i>Марков</i>	
Гл. спец.	Марков	<i>Марков</i>	
Рук. гр.	Скобляков	<i>Скобляков</i>	
Инж.	Ермакова	<i>Ермакова</i>	

КЖУ-00.00.01.00 СБ

Колонна КФ1  
Сборочный чертеж

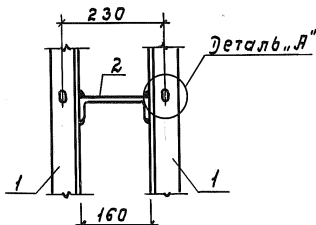
Страница	Масса	Масштаб
Р	62,12	М 1:20 М 1:10
Лист 1	Листов 2	
Мож. вв. ср.		
ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		
Москва		

Б



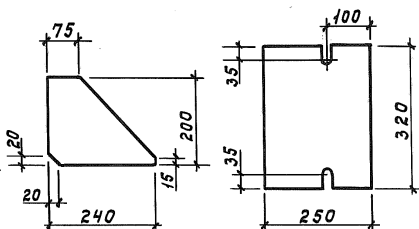
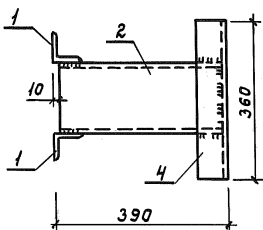
2-2

1-1

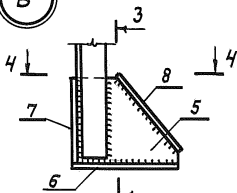


Поз. 5

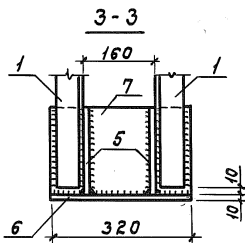
Поз. 6



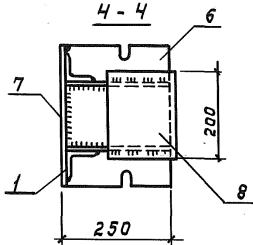
В



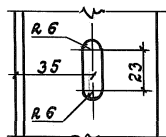
4-4



3-3



Деталь „Я“





Формат		Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
							Р	Л
<u>Документация</u>								
И				КЖС-00.00.02.00 СБ	Сборочный чертеж	2	34,51 кг	
<u>Детали</u>								
Б.Ч.	1		КЖС-00.00.00.01	Швеллер 16; ГОСТ 8240-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 P=2430		2	34,51 кг	
Б.Ч.	2		КЖС-00.00.00.02	Швеллер 16; ГОСТ 8240-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 P=370		2	5,25 кг	
Б.Ч.	3		КЖС-00.00.00.03	Уголок 6-63x63x6; ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 P=200		1	1,14 кг	
Б.Ч.	4		КЖС-00.00.00.04	Уголок 6-63x63x6; ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 P=360		1	2,06 кг	
Б.Ч.	5		КЖС-00.00.00.05	Полоса 10x200; ГОСТ 103-76 ст. 3 ГОСТ 535-79 P=360		2	5,65 кг	
Б.Ч.	6		КЖС-00.00.00.06	Лист 10x320; ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 535-79 P=370		1	9,29 кг	
Б.Ч.	7		КЖС-00.00.00.07	Полоса 10x200; ГОСТ 103-76 ст. 3 ГОСТ 535-79 P=320		1	5,02 кг	
				КЖС-00.00.02.00				
Нач. орг. Горбунов				Спецификация на колонну КФЭ				
Гл. констр. Теляковский								
Гл. спец. Марков								
И. контр. Марков								
Руч. гр. Скабликов								
Инж. Ермакова				Стадия Лист Листов Р 1 2 МСХ СССР ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ Москва				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание				
Б.4.		8	КЖС-00.00.00.08	Полоса 10x200; ГОСТ 103-76 ст. 3; ГОСТ 535-79						
					е=250	1	3,93 кг			
				Б.4.		9	КЖС-00.00.00.09	Полоса 4x100; ГОСТ 103-76 ст. 3 ГОСТ 535-79		
									е=290	11
				Б.4.		10	КЖС-00.00.00.10	Уголок 5-200x125x16; ГОСТ 8510-72 ст. 3 ГОСТ 535-79		
е=280	1	7,04 кг								
Б.4.		11	КЖС-00.00.00.11	Полоса 10x110; ГОСТ 103-76 ст. 3 ГОСТ 535-79						
					е=180	1	1,98 кг			
Б.4.		12	КЖС-00.00.00.12	Уголок 5-250x160x12; ГОСТ 8510-72 ст. 3 ГОСТ 535-79						
					е=160	1	6,06 кг			

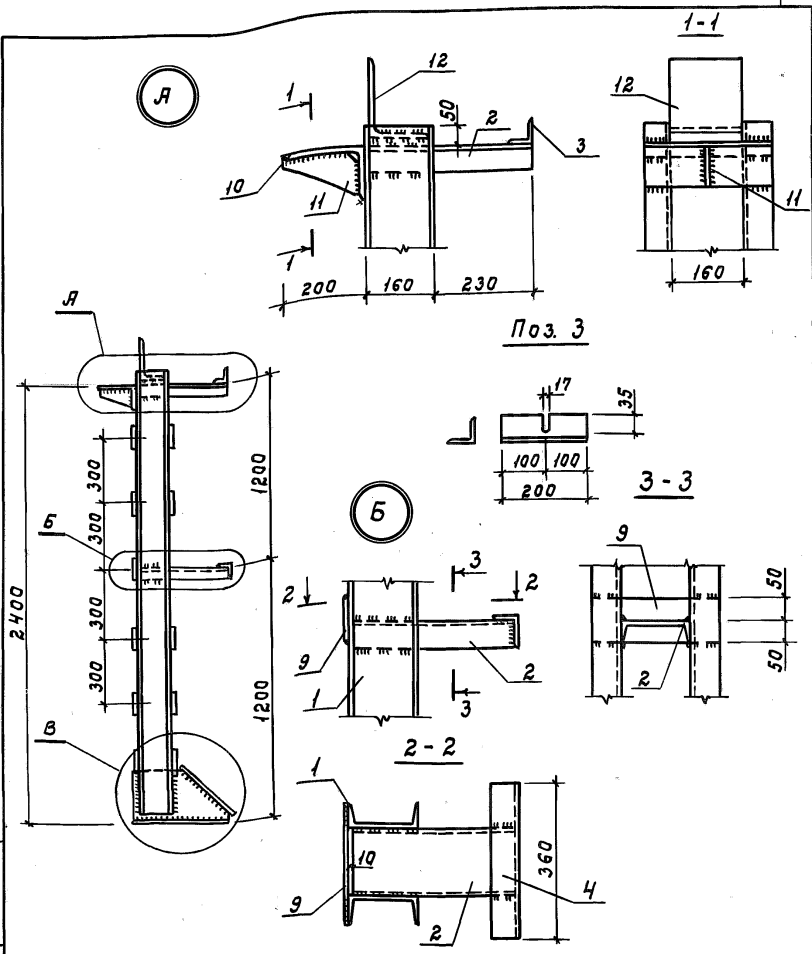
Инв. № подл. Подпись и дата. Взят. инв. №

КЖС-00.00.02.00 СБ

Лист

2

Титовый проект 807-11-1 Альбом III

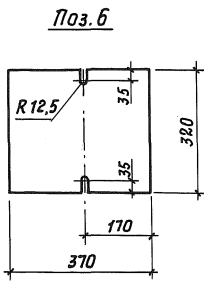
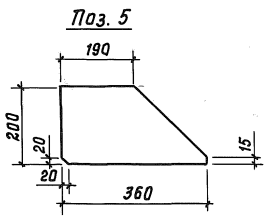
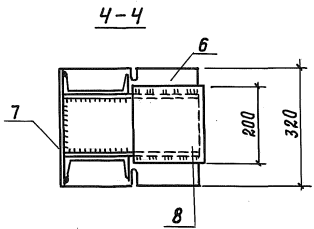
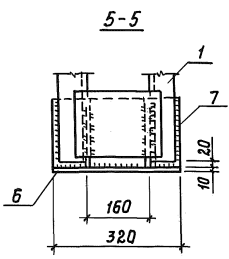
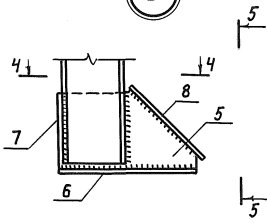


Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отд.	Гарбунов	<i>Гарбунов</i>
Гл. констр.	Теляковский	<i>Теляковский</i>
И. констр.	Марков	<i>Марков</i>
Гл. спец.	Марков	<i>Марков</i>
Руч. гр.	Сковляков	<i>Сковляков</i>
Инж.	Ермакова	<i>Ермакова</i>

<b>КЖУ-00.00.02.00 СБ</b>		
<b>Колонна КФ2</b>		
<b>Сборочный чертеж</b>		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	137,35	1:20 1:10
Лист 1	Листов 2	
тсж сср		
<b>ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ</b>		
Москва		

Типовой проект 807-11-1 Ялбам III



1. Сварка по ГОСТ 5264-80,  $h_{ш} = 5 \text{ мм}$
2. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Готовое изделие металлизировать методом напыления.  
Толщина слоя  $120 \div 150 \text{ мкм}$ .

Ив. Н. под. л. Подпись и дата. Взам. инв. №

КЖС-00.00.02.00 С5		Лист
		2

Альбом III  
Таловой проект 807-11-1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			КЖС-00.00.01.00 СБ	Сборочный чертеж	X	
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1		КЖС-00.00.00.01	Уголок Б-100x63x6; ГОСТ 8510-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 Е-626	2	4,71 кг
Б.Ч.	1		-01		Уголок Б-100x63x6; ГОСТ 8510-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 Е-1250	2
Б.Ч.	2		КЖС-00.00.00.02	Ф10.А1; ГОСТ 5781-75; Е-320	10	0,20 кг

Инв. № подл. Подпись и дата (взят. инв. №)

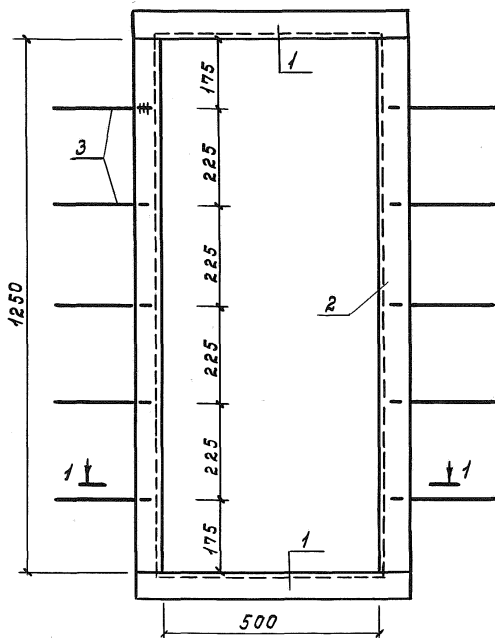
Нач. отг.	Гарбунов	<i>Гарбунов</i>
Гл. констр.	Теляковский	<i>Теляковский</i>
Н. контр.	Марков	<i>Марков</i>
Гл. спец.	Марков	<i>Марков</i>
Руч. гр.	Скобликов	<i>Скобликов</i>
Инж.	Ертакова	<i>Ертакова</i>

КЖС-00.00.01.00

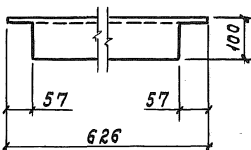
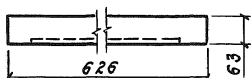
**Спецификация  
на рамку  
металлическую рм 1**

стадия	Лист	Листов
Р	1	1
МЗХ СССР <b>ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ</b> Москва		

Туловой проект 807-И-1 Альбом III

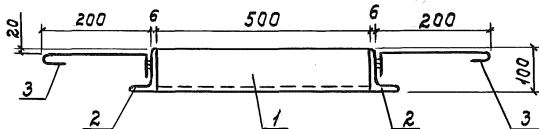


Поз. 1



1. Сварка по ГОСТ 5264-80  
 $h = 5$  мм.
2. Электроды Э42 по  
ГОСТ 9467-75.
3. Готовое изделие метал-  
лизировать методом  
напыления. Толщина  
слоя  $120 \div 150$  мкм.

1-1



Взам. инв. №

Получить и дата

Инв. № подл.

Исполн.	Горбунов	В.И.
Гл. констр.	Теляковский	М.И.
И.контр.	Марков	В.И.
Гл. спец.	Марков	В.И.
Рук. гр.	Скобликов	В.И.
Ст. техн.	Коптева	М.И.

КЖУ-00.00.01.00.05Б

Рамка металлическая  
РМ I  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	30,42	1:10

Лист 1	Листов 1
меж СССР	
ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ	
Москва	

ЛЛББЛМ III

Типовой проект 807-11-1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			КЖУ-00.00.02.00 СБ	Сборочный чертеж	X	
				<u>Детали</u>		
Б.4	1		КЖУ-00.00.00.01	Лист 6x220; ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 535-79 e=1238	1	12,84кг
Б.4	2		КЖУ-00.00.00.02		Лист Б-6; ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 535-79 dн = 500; dв = 400	1
Б.4	3		КЖУ-00.00.00.03	ф 10.А I; ГОСТ 5781-75 e=320	4	0,20кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач.отд.	Горбунов	<i>Горбунов</i>
Гл.констр.	Теляковский	<i>Теляковский</i>
Н.контр.	Марков	<i>Марков</i>
Гл.слес.	Марков	<i>Марков</i>
Рук.гр.	Скобликов	<i>Скобликов</i>
Инж.	Ермакова	<i>Ермакова</i>

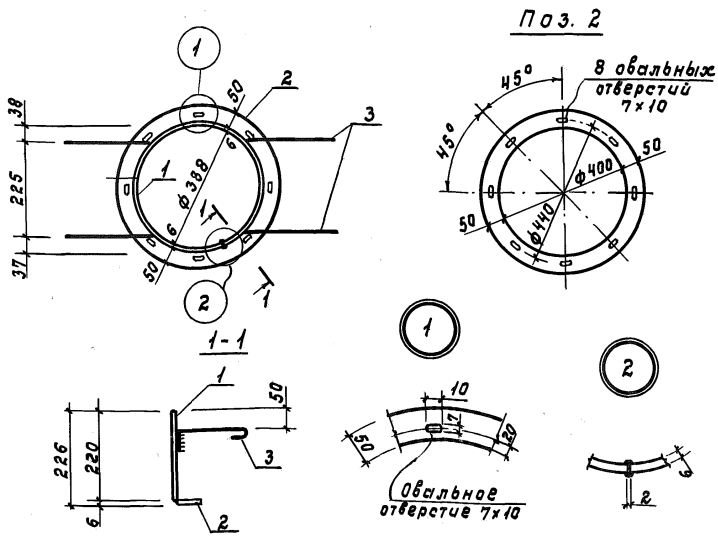
КЖУ-00.00.02.00

Спецификация  
на рамку  
металлическую РМ 2

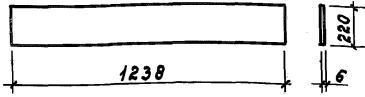
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

МЗХ СССР  
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ  
Москва

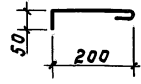
Типовой проект 807-11-1 Я.Львович



Развертка поз. 1



Поз. 3



1. Сварка по ГОСТ 5264-80, h<sub>ш</sub> = 5 мм.
2. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Готовое изделие металлизировать методом напыления. Толщина слоя 120 ÷ 150 мкм.

Инв. № подл. Подпись и дата взят. инв. №

Нач. отд.	Горбунов	<i>Горбунов</i>
Гл. констр.	Теляковский	<i>Теляковский</i>
Н. контр.	Марков	<i>Марков</i>
Гл. спец.	Марков	<i>Марков</i>
Рук. гр.	Скобляков	<i>Скобляков</i>
Инж.	Ертакова	<i>Ертакова</i>

КЖУ-00.00.02.00 СБ			
Рамка металлическая РМ2	Стадия	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж	Р	16,96	Б. м.
	Лист 1	Листов 1	
	мех СССР ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ Москва		



Шифр. И подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
---------------	----------------	--------------

Типовой проект 807-11-1

Альбом III

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение							Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06		
				<u>Документация</u>									
И			КЖУ-00.00.03.00.СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>									
Б.Ч.	1		КЖУ-00.00.00.01	Лист 6x220; ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 535-79 в-515	2	2	2	2					
Б.Ч.	1		-01	Лист 6x220; ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 535-79 в-500					2				
Б.Ч.	1		-02	Лист 6x220; ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 535-79 в-917						2			
Б.Ч.	1		-03	Лист 6x220; ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 535-79 в-1167							2		

Марка	PM3	PM4	PM5	PM6	PM8	PM10	PM11
-------	-----	-----	-----	-----	-----	------	------

			КЖУ-00.00.03.00			
Нач.отр.	Горбунов	<i>Горбунов</i>	Спецификация на рамки металлические PM3; PM6; PM8; PM10; PM11	Стадия	Лист	Листов
Гл.констр.	Теляковский	<i>Теляковский</i>		Р	1	1
Н.контр.	Марков	<i>Марков</i>		мск СССР		
Гл.спец.	Марков	<i>Марков</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Руч.гр.	Скобляков	<i>Скобляков</i>		Москва		
Ст.техн.	Борягина	<i>Борягина</i>				

18077-04 17 Формат 11

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Типовой проект 807-11-1 Альбом III

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение								Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06				
Б4.		2	КЖС-00.00.00.02	Лист $6 \times 220$ ; ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 535-79 е = 780	2										
Б4.		2	-01	Лист $6 \times 220$ ; ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 535-79 е = 905		2									
Б4.		2	-02	Лист $6 \times 220$ ; ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 535-79 е = 530			2								
Б4.		2	-03	Лист $6 \times 220$ ; ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 535-79 е = 655				2							
Б4.		2	-04	Лист $6 \times 220$ ; ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 535-79 е = 1155					2						
Б4.		2	-05	Лист $6 \times 220$ ; ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 535-79 е = 1006						2	2				

Мягк	РМ 6	РМ 4	РМ 5	РМ 6	РМ 8	РМ 10	РМ 11								
------	------	------	------	------	------	-------	-------	--	--	--	--	--	--	--	--

КЖС-00.00.03.00											Лист
											2

1807-04

18

Формат 11

Инв. № подл. Подпись и дата Взят. инв. №

Типовой проект 807-11-1 Яльбом III

Фирма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количества на исполнение											Примечание		
					—	01	02	03	04	05	06							
Б.Ч.		3	КЖС-00.00.00.03	Уголок	Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 е=641	2	2	2	2									
Б.Ч.		3	-01	Уголок	Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 е=638					2								
Б.Ч.		3	-02	Уголок	Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 е=1043						2							
Б.Ч.		3	-03	Уголок	Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 е=1293							2						
Б.Ч.		4	КЖС-00.00.00.04	Уголок	Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 е=792	2												
Б.Ч.		4	-01	Уголок	Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 е=917		2											
Б.Ч.		4	-02	Уголок	Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 е=542			2										
					Марка	PM3	PM4	PM5	PM6	PM8	PM10	PM11						

18077-04  
19  
Формат 11

КЖС-00.00.03.00 Лист 3

Циб. № подл. Подпись и дата Взят. инв. №

Типовой проект 807-11-1 Яльбом III

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение								Примечание	
				—	01	02	03	04	05	06			
Б.4.	4	- 03	Уголок $5-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 $e=667$				2						
Б.4.	4	- 04	Уголок $5-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 $e=1167$					2					
Б.4.	4	- 05	Уголок $5-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 $e=1018$						2	2			
Б.4.	5	КЖС-00.00.00.05	$\phi 10$ А I; ГОСТ 5781-75 $e=320$	8	8	4	6	6	8	8			

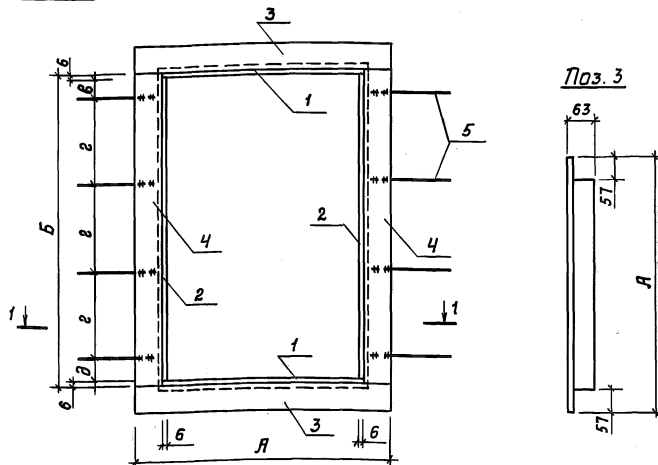
18077-04  
20

Формат 11

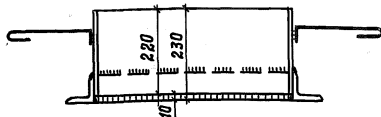
Марка	РМЗ	НМ	СМ5	РМ6	РМ8	РМ10	НМ						
-------	-----	----	-----	-----	-----	------	----	--	--	--	--	--	--

КЖС-00.00.03.00

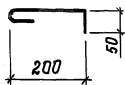
Лист  
4



1-1



Поз. 5



1. Сварка по ГОСТ 5264-80,  $h_w = 5$  мм.
2. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Готовое изделие металлизировать методом напыления. Толщина слоя  $120 \div 150$  мкм.

И.в. Л. подл. Подпись и дата. Взам.инв.№

КЖЦ-00.00.03.00 СБ

И.в. Л. подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№
Нач. отд.	Горбунов	
Тл. констр.	Теляковский	
Тл. контр.	Марков	
Тл. спец.	Марков	
Рук. гр.	Скобляков	
Инж.	Ермакова	

Рамки металлические  
 РМЗ; РМ6; РМ8; РМ10; РМ11  
 Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
р	ст. табл.	1:10
Лист 1	Листов 2	
ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		
Москва		

18077-04 21

Формат 11

Типовой проект 80У-11-1 Яльбом III

Обозначение	А	Б	В	Г	Д	Масса
КЖУ-00.00.01.00	641	792	61	225	56	44,82 кг
-01	641	917	121	225	121	48,84 кг
-02	641	542	161	225	156	36,2 кг
-03	641	667	111	225	106	40,40 кг
-04	1167	638	206	225	207	56,30 кг
-05	1043	1018	131	225	131	65,38 кг
-06	1293	1018	131	225	131	73,42 кг

Имя, И. подл. Подпись и дата, Взам.инв.№

КЖУ-00.00.03.00

Лист

2

Льбоват III  
Тиловой проект 807-11-1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			КЖУ-00.00.07.00 СБ	Сборочный чертеж		X
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1		КЖУ-00.00.00.01	Лист 6x220; ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 535-79 r=1552	1	16,08 кг
Б.Ч.	2		КЖУ-00.00.00.02	Лист Б-6; ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 535-79 dн=600; dв=500	1	4,06 кг
Б.Ч.	3		КЖУ-00.00.00.03	φ10A1; ГОСТ 5781-75 r=320	4	0,20 кг

Инв. № в. н.  
Взят. инв. н.  
Получена дата

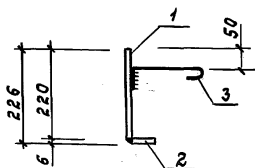
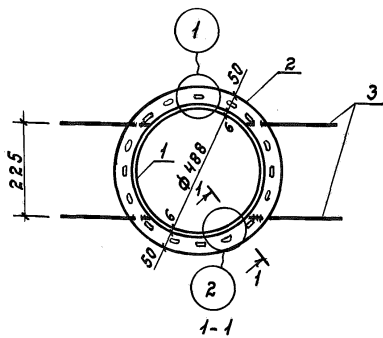
Нач. отд.	Горбунов	<i>Горбунов</i>
Гл. констр.	Теляковский	<i>Теляковский</i>
Н. констр.	Марков	<i>Марков</i>
Гл. спец.	Марков	<i>Марков</i>
Руч. гр.	Скобляков	<i>Скобляков</i>
Инж.	Ертакова	<i>Ертакова</i>

КЖУ-00.00.07.00

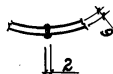
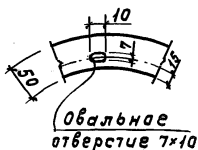
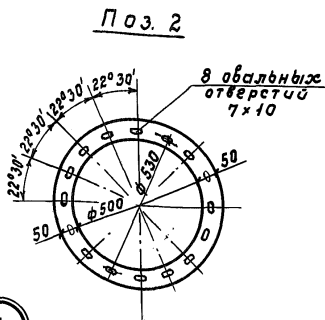
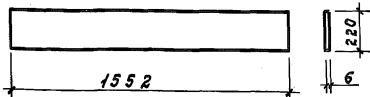
Спецификация  
на рамку  
металлическую РМ 7

стадия	Лист	Листов
Р	1	1

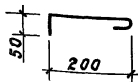
мск ССР  
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ  
Москва



Развертка поз. 1



Поз. 3



1. Сварка по ГОСТ 5264-80,  $h_{сш} = 5$  мм.
2. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Готовое изделие металлизировать методом напыления.  
Толщина слоя  $120 \pm 150$  мкм.

Инв.№ подл. Подписи и дата Взам. инв.№

			КЖЦ-00.00.07.00 СБ		
			Стадия	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Горбунюв	<i>Горбунюв</i>	Р	21,74	Б. м.
Гл.констр.	Теляковский	<i>Теляковский</i>			
Н.контр.	Марков	<i>Марков</i>	Лист 1	Листов 1	
Гл.спеч.	Марков	<i>Марков</i>	МЗС ССР		
Рук.гр.	Скобликов	<i>Скобликов</i>	ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		
Инж.	Ермакова	<i>Ермакова</i>	Москва		



Ялбам III

Тиловой проект 807 - II - I

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			КЖУ-00.00.09.00 СБ	Сборочный чертеж	X	
				<u>Детали</u>		
Б.4.	1		КЖУ-00.00.00.01	Лист 6x220; ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 535-79		
				P=2250	1	23,10кз
Б.4.	2		КЖУ-00.00.00.02	Лист Б-6; ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 535-79		
				dн=922; dв=822	1	6,08кз
Б.4.	3		КЖУ-00.00.00.03	ф 10.Л1; ГОСТ 5781-75		
				P=320	4	0,25кз

Взам.инв.И

Полнота и дата

Инв.И подл.

Нач.отг.	Горбунов	<i>Горбунов</i>
Гл.констр.	Теляковский	<i>Теляковский</i>
И.контр.	Марков	<i>Марков</i>
Гл.спец.	Марков	<i>Марков</i>
Рук.гр.	Скобляков	<i>Скобляков</i>
Стинж.	Таирова	<i>Таирова</i>

КЖУ-00.00.09.00

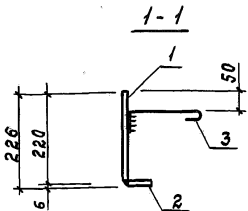
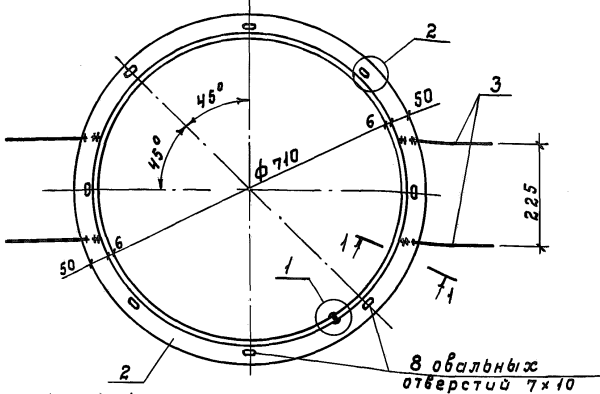
Спецификация  
на рамку  
металлическую РМ9

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

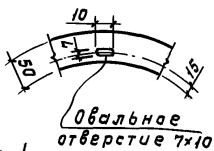
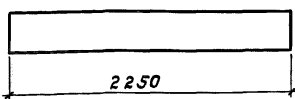
мск СССР  
**ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ**  
Москва

18077-04 25 Формат И

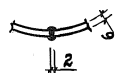
Типовой проект 807-11-1 Ялбом III



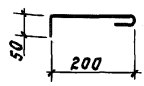
Развертка поз. 1



Овальное отверстие 7x10



Поз. 3



1. Сварка по ГОСТ 5264-80,  $h_{ш} = 5 \text{ мм}$ .
2. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Готовое изделие металлизировать методом напыления. Толщина слоя  $120 \div 150 \text{ мкм}$ .

Имя и подл. Листов и дата Взам.инв.И

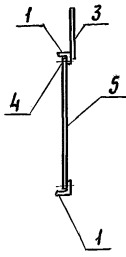
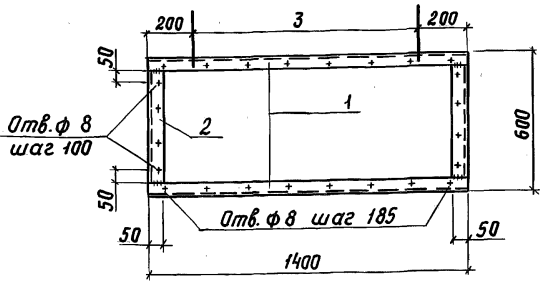
Нач.отз.	Горбунов	<i>Горбунов</i>
Гл.констр.	Теляковский	<i>Теляковский</i>
И.контр.	Марков	<i>Марков</i>
Гл.спец.	Марков	<i>Марков</i>
Рук.гр.	Скобляков	<i>Скобляков</i>
Ст.инж.	Таирова	<i>Таирова</i>

КЖИ-00.00.09.00 СБ

Рамка  
металлическая рмэ  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	30,18	1:10
Лист 1		Листов 1
мех СССР		
ГИПРОНИС ЕЛХОЗ		
Москва		

Альбом III  
 Типовой проект 807-11-1



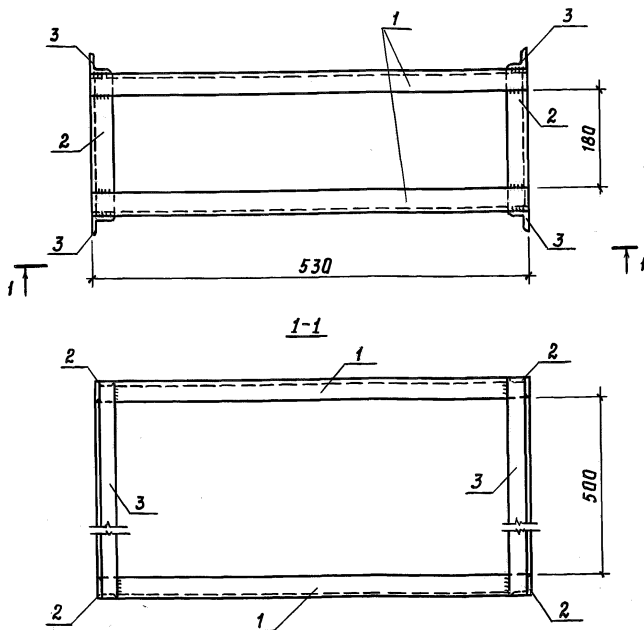
1. Сварка по ГОСТ 5264-80,  $h_{ш} = 5$  мм.
2. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Готовое изделие металлизировать методом напыления, толщина слоя  $120 \div 150$  мкм.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	КЖИ-00.00.00.01	Уголок 6-50*50*5; ГОСТ 8509-72 В ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 $\ell = 1400$	2	5,28 кг
Б4		2	- 01	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 В ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 $\ell = 900$	2	1,89 кг
Б4		3	КЖИ-00.00.00.02	Ф 68 I; ГОСТ 5781-75; $\ell = 250$	2	0,06 кг
Б4		4	КЖИ-00.00.00.03	Болт М6*3,0,58 ГОСТ 7798-70*	24	0,01 кг
Б4		5		Асбестоцементный лист ГОСТ 18124-75 $\delta = 6$ мм; 1380 * 580 мм	1	

Инв. и подл. Лайпльс и дата Взам. инв. н

КЖИ-00.00.12.00 СБ												
Нач. отд.	Ким	<i>[Signature]</i>	Рамка металлическая РМ12 Сборочный чертеж									
Гл. констр.	Теляковский	<i>[Signature]</i>										
Н. контр.	Марков	<i>[Signature]</i>										
Гл. спец.	Марков	<i>[Signature]</i>										
Рук. гр.	Скобляков	<i>[Signature]</i>										
Ст. инж.	Таирова	<i>[Signature]</i>										
			<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <th>Стадия</th> <th>Масса</th> <th>Масштаб</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>14,66</td> <td>1:20</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Лист 1</td> <td>Листов 1</td> </tr> </table>	Стадия	Масса	Масштаб	Р	14,66	1:20	Лист 1		Листов 1
Стадия	Масса	Масштаб										
Р	14,66	1:20										
Лист 1		Листов 1										
			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ									

Льбом III		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание				
<u>Документация</u>												
И					КЖСЧ-00.00.13.00 СБ	Сборочный чертеж	×					
<u>Детали</u>												
Б.Ч.	1				КЖСЧ-00.00.00.01	Уголок 5-50x50x5; ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 P = 530	4	1,99 кг				
Б.Ч.	1				-01	Уголок 5-50x50x5; ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 P = 180	4	0,68 кг				
Б.Ч.	1				-02	Уголок 5-50x50x5; ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 P = 600	4	2,26 кг				
Имя и подг.   Подпись и дата   Инициалы					КЖСЧ-00.00.13.00							
Нач.отр.	Горбунов	<i>Горбунов</i>			Спецификация на рамку металлическую рм13			Стадия	Лист	Листов		
Гл. констр.	Теляковский	<i>Теляковский</i>						Р	1	1		
Гл. спец.	Марков	<i>Марков</i>						МСХ СССР				
Н. контр.	Марков	<i>Марков</i>						ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ				
Рук. гр.	Скобликов	<i>Скобликов</i>						Москва				
Ст. техн.	Корягина	<i>Корягина</i>										



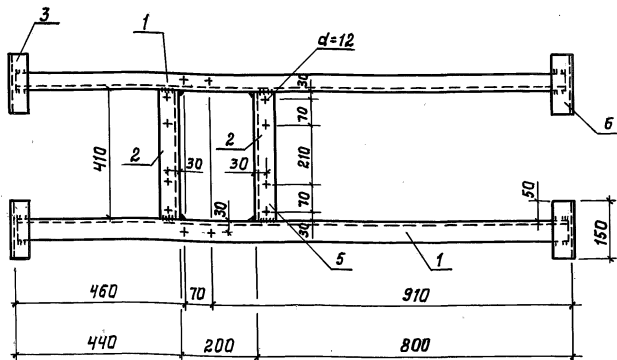
1. Сварка по ГОСТ 5264-80,  $t_{ш} = 5 \text{ мм}$ .
2. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Готовое изделие металлизировать методом напыления. Толщина слоя  $120 \div 150 \text{ мкм}$ .

Имв. Н. подл. Подпись и дата Взам. инв. Н.

				КЖУ-00.00.13.00 СБ		
				Стация	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Горбунов	<i>Горбунов</i>		Р	19,72	1:50
Гл. констр.	Теляковский	<i>Теляковский</i>				
Гл. спец.	Марков	<i>Марков</i>				
Н. кантр.	Марков	<i>Марков</i>				
Рук. гр.	Скобляков	<i>Скобляков</i>				
Ст. техн.	Корягина	<i>Корягина</i>				
				Лист 1 Листов 1		
				Мех СССР		
				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
				Москва		

Рамка металлическая  
РМ 13  
Сборочный чертеж

Инв. № подл.		Листов и дата		Взам. инв. №		Формат	Заня	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Тупой проект 807-11-1 Ялбам III												
Н						<u>Документация</u>						
Б.ч.							1	КЖУ-00.00.01.00 СБ	Сборочный чертеж		×	
Б.ч.						<u>Детали</u>						
							1	КЖУ-00.00.01.01	Уголок Б-50x50x5; ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 в=1440	2	5,43 кг	
Б.ч.							1	-01	Уголок Б-50x50x5; ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 в=410	2	1,55 кг	
							1	-02	Уголок Б-50x50x5; ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 в=150	4	0,57 кг	
						<u>Стандартные изделия</u>						
									Болт М 10x40; 58 ГОСТ 7798-70*	10	0,035 кг	
									Гайка М 10; 5 ГОСТ 5915-70	10	0,011 кг	
									Шайба 10; 65 ГОСТ ГОСТ 6402-70	10	0,004 кг	
						КЖУ-00.00.01.00						
									Нач. отд. Горбунов			
						Спецификация на кронштейн КР 1						
									Гл. констр. Теляковский			
						стадия лист листов						
									Н. констр. Марков			
						Р мж сср ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ москва						
									Гл. печ. Марков			
						Формат 11						
									Рук. гр. Скобликов			
						18077-04 30						
									Инж. Ермакова			



1. Сварка по ГОСТ 5264-80,  $t_{ш} = 5$  мм.
2. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Готовое изделие металлизировать методом напыления. Толщина слоя  $120 \div 150$  мкм.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

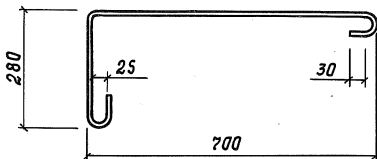
Нач. отд.	Горбунов	<i>Горбунов</i>	
гл. констр.	Теляковски	<i>Теляковски</i>	
Н. контр.	Марков	<i>Марков</i>	
гл. спец.	Марков	<i>Марков</i>	
Рук. в.р.	Скобляков	<i>Скобляков</i>	
Инж.	Ермакова	<i>Ермакова</i>	

КЖУ-00.00.01.00 СБ

Кронштейн КР1  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	16,74	1
Лист 1		Листов 1
МЗХ СССР		
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Москва		

Типовой проект 807-11-1 Альбом III



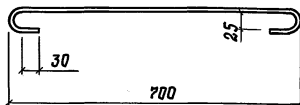
Длина развертки - 1130 мм

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№				КЖУ-00.00.01.00			
						Анкер АН1			
Нач. отд.	Ким	<i>[Signature]</i>	Стадия	Масса	Масштаб				
Гл. констр.	Теляковский	<i>[Signature]</i>	р	0,70	1:10				
Н. кантр.	Марков	<i>[Signature]</i>	Лист 1		Листов 1				
Гл. спец.	Марков	<i>[Signature]</i>	Ф 10 А I ГОСТ 5781-75						
Рук. гр.	Скабликов	<i>[Signature]</i>							
Инж.	Ермакова	<i>[Signature]</i>	ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ						

18077-04 32

Формат 11





Длина развертки — 850 мм

Имя и подв. | Подпись и дата | Взам. инв. №

КЖУ-00.00.02.00			Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Ким	<i>Ким</i>	Р	0.52	1:10
Гл. констр.	Теляковский	<i>Теляковский</i>			
Н. кантр.	Марков	<i>Марков</i>	Лист 1	Листов 1	
Гл. спец.	Марков	<i>Марков</i>	Формат 11		
Руч. гр.	Скабликов	<i>Скабликов</i>	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Инж.	Ермакова	<i>Ермакова</i>	Формат 11		

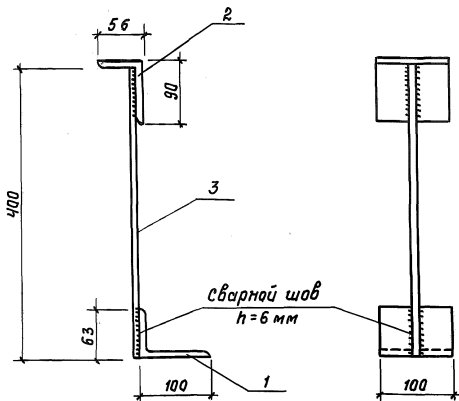
Анкер АН 2

φ 10 А I ; ГОСТ 5781-75

18077-04 33

Формат 11

Детали		Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
11		КЖС-00.00.03.00СБ	Сборочный чертеж	1	
<u>Детали</u>					
Б.4.	1	КЖС-00.00.00.01	Уголок Б-100×63×10; ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79 e=100	1	1,21 кг
Б.4.	2	КЖС-00.00.00.02	Уголок Б-90×56×8; ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79 e=100	1	0,88 кг
Б.4.	3	КЖС-00.00.00.03	φ10.АІ; ГОСТ 5781-75; e=400	1	0,25 кг
КЖС-00.00.03.00					
Нач.отг.	Горбунов	<i>Гор</i>	Спецификация на анкер Ян 3		
Гл.контр.	Теляковский	<i>Теля</i>			
Н.контр.	Марков	<i>Мар</i>			
Гл.спец.	Марков	<i>Сков</i>			
Рук.гр.	Скобляков	<i>Сков</i>			
Цнж.	Ертакова	<i>Ерт</i>	стадия Лист Листов Р 1 1 МСХ СССР ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ Москва		



1. Сварка по гост 5264-80,  $h_{ш} = 5 \text{ мм}$ .
2. Электроды Э42 по гост 9467-75.
3. Готовое изделие металлизировать методом напыления.

Толщина слоя  $120 \div 150 \text{ мкм}$ .

Инв. N посл. Подпись и дата Изм. инв. N

КЖС-00.00.03.00 СБ

Нач. отд.	Горбунов	Горбунов
Гл. констр.	Теляковский	Теляковский
Н. контр.	Марков	Марков
Гл. спец.	Марков	Марков
Рук. гр.	Скобликов	Скобликов
Инж.	Ермакова	Ермакова

Янкер Ян 3  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
--------	-------	---------

Р	2,34	1:5
---	------	-----

Лист 1	Листов 1
--------	----------

мех СССР  
ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ  
Москва

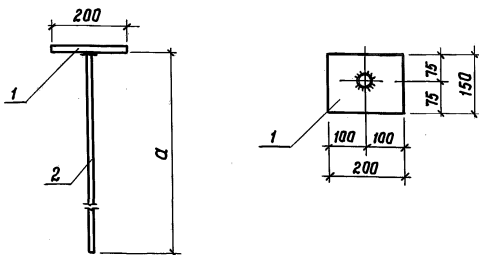
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№
-------------	----------------	------------

Типовой проект 807-11-1 Альбом III

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение						Примечание	
					-	01						
				<u>Документация</u>								
И1			КЖС-00.00.04.00.05	Сборочный чертеж	×	×						
				<u>Детали</u>								
Б.Ч.	1		КЖС-00.00.00.01	Полоса 150x10; ГОСТ 103-76 ст. 3 ГОСТ 535-79 e=200	1	1						
Б.Ч.	2		КЖС-00.00.00.02	φ16 А1; ГОСТ 5781-75 e=400	1							
Б.Ч.	2		- 01	φ16 А1; ГОСТ 5781-75 e=700	1							
				Марка	Я4	Я5						

18077-04 36 Формат И1

				КЖС-00.00.04.00			
Нач. отд.	Горбунов	<i>Горбунов</i>		Спецификация на анкеры Я4, Я5	Стадия	Лист	Листов
Гл. констр.	Теляговецкий	<i>Теляговецкий</i>			Р	1	1
Н. контр.	Марков	<i>Марков</i>			МСХ СССР ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ Москва		
Гл. спец.	Марков	<i>Марков</i>					
Рук. гр.	Скобляков	<i>Скобляков</i>					
Инж.	Ермакова	<i>Ермакова</i>					



1. Позиция 2 приварить к позиции 1 дуговой сваркой под слоем флюса, соединение типа Т-1 по ГОСТ 19292-73  $h_{ш} = 5$  мм.
2. Готовое изделие металлизировать методом напыления. Толщина слоя  $120 \div 150$  мкм.

Обозначение	$a$ мм	Масса
КЖУ-00.00.04.00	400	2,99 кг
-01	700	3,47 кг

инв. и подл. Подпись и дата Взам.инв.№

КЖУ-00.00.04.00 СБ

Нач. отд.	Горбунов	Горн
Гл. констр.	Теляковский	Теляковский
Гл. спец.	Марков	Скоб
И. контр.	Марков	Скоб
Рук. гр.	Скобляков	Скоб
Ст. техн.	Корягина	Корягина

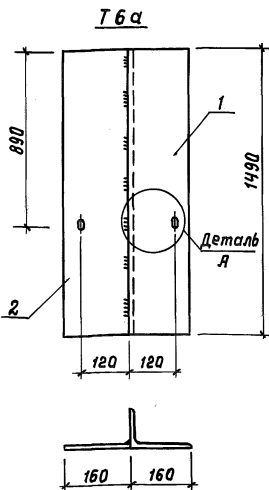
Якер Я4  
Якер Я5  
Сборочный чертёж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	Ст. табл.	1:10
Лист 1	Листов 1	
МЕХ СССР		
ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ Москва		

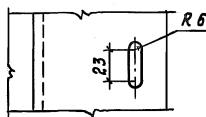
18077-04 37

Формат 11

Типовой проект 807-11-1 Албам III



Деталь А



1. Сварка по ГОСТ 5264-80,  $h_{ш} = 5$  мм
  2. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75.
  3. Готовое изделие металлизировать методом напыления.
- Толщина слоя  $120 \pm 150$  мкм.

Формат	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б.4	1		КЖУ-00.00.00.01	Уголок Б-160×100×9; ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 $e=1490$	1	27.00 кг
Б.4	2		КЖУ-00.00.00.02	Полоса 160×8; ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 $e=1490$	1	15.00 кг

КЖУ-00.00.06.00 СБ

			Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Горбачев	<i>Гор</i>	Р	42,00	1:10
Гл. констр.	Теляковский	<i>Теля</i>			
Н. кантр.	Марков	<i>Мар</i>	Лист 1   Листов 1		
Гл. спец.	Марков	<i>Мар</i>			
Рук. гр.	Скобликов	<i>Скоб</i>	м.с.ж. с.с.р. <b>ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ</b> Москва		
Инж.	Дымов	<i>Дым</i>			
Проверил	Таирова	<i>Таир</i>			

18077-04 38

Формат 11

Лист № погр. Подпись и дата Взам. инв. №

Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. и Инв. и дубл. Подпись и дата

Типовой проект 807-11-1 Альбом III

Формат	Заня	Поз.	Обозначение	Наименование	Количества на исполнение					Примечание
					-	01				
				<u>Документация</u>						
*			КМ1.00.000 СБ	Сборочный чертеж	X					
			-01.СБ	Сборочный чертеж	X					*) II, 11
				<u>Сборочные единицы</u>						
11	1		ФМ1.00.000	Фланец	1	1				
11	2		ФМ2.00.000	Фланец	1	1				
11	3		- 01	Фланец	1	1				

Условные  
наименов.  
Лит.

КМ1

КМ2

Изм	Лист	и	реквизит	Подпись	Дата
Разреш	Палета				
Провер	Глейберг				
Гл. инж.	Лукашов				
Н. контр	Каралева				
Утв.	Цыганко				

КМ 1.00.000

Короб металлический  
КМ1, КМ2.

Лит.	Лист	Листов
	1	3
МХЯ СССР		
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Москва		
Формат И		

Инв. н. подл.	Подпись и дата	Взам. инв. н.	Инв. н. дубл.	Подпись и дата

Типовой проект 807-11-1 Альбом III

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение								Примечание
					-	01							
64	4		КМ. 1. 00. 001	<u>Детали</u> Уголок Б-25×25×3 ГОСТ 8509-72 Ст 3 по ГОСТ 535-79 ℓ=800	4	4							0,9 кг
64	5		КМ. 1. 00. 002	Уголок Б-25×25×3 ГОСТ 8509-72 Ст 3 по ГОСТ 535-79 ℓ=850	4								0,95 кг
			- 01	Уголок Б-25×25×3 ГОСТ 8509-72 Ст 3 по ГОСТ 535-79 ℓ=1050		4							1,18 кг
64	6		КМ. 1. 00. 003	Уголок Б-25×25×3 ГОСТ 8509-72 Ст 3 по ГОСТ 535-79 ℓ=450	4	4							0,5 кг
64	7		КМ. 1. 00. 004	Лист Б-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74 4-III В ст 3 ГОСТ 16523-70 790×840	2								7,81 кг
			- 01	Лист Б-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74 4-III В ст 3 ГОСТ 16523-70 790×1040		2							9,67 кг

Взм. лист	№ докум.	Подпись	Дата

КМ. 1. 00. 000

Лист  
2

Формат 11

29



Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

Типовой проект 807-11-1 Альбом III

Формат	Заня	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение						Примечание
					-	01					
Б4		8	КМ. 1. 00. 005	Лист Б-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74 4-III В ст 3 ГОСТ 16523-70 790 × 490	2	2					4,56 кг
Б4		9	КМ. 1. 00. 006	Лист Б-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74 4-III В ст 3 ГОСТ 16523-70 490 × 840	2						4,85 кг
			-01	Лист Б-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74 4-III В ст 3 ГОСТ 16523-70 490 × 1040		2					6,00 кг

Кол. Лист и да кум. Подпись Дата

КМ. 1. 00. 000

Лист  
3

Формат И ДИ

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			КМ 3. 00. 000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1	ФМ1. 00. 000		Фланец	1	
И	2	ФМ2. 00. 000-02		Фланец	1	
И	3	ФМ2. 00. 000-03		Фланец	1	
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	4	КМ 3. 00. 001		Уголок $Б-25 \times 25 \times 3$ ГОСТ 8509-72 Ст3пс ГОСТ 535-79		
				$r=1000$	8	1,12 кг
Б.Ч.	5	КМ 3. 00. 002		Уголок $Б-25 \times 25 \times 3$ ГОСТ 8509-72 Ст3пс ГОСТ 535-79		
				$r=450$	4	0,5 кг
Б.Ч.	6	КМ 3. 00. 003		Лист $Б-ПН-1,5$ ГОСТ 19903-74 4-III В Ст3 ГОСТ 16523-70		
				990 x 990	2	11,55 кг
Б.Ч.	7	КМ 3. 00. 004		Лист $Б-ПН-1,5$ ГОСТ 19903-74 4-III В Ст3 ГОСТ 16523-70		
				990 x 490	4	5,75 кг

Инв. и посл. Подпись и дата  
Взят. инв. Инв. и дубль. Подпись и дата

КМ 3. 00. 000			
Изм	Лист	И докум.	Подп.
Разраб	Попета		
Провер	Глейберг		
Гл. спец	Лукошов		
Н. контр	Каралева		
Утв.	Иванко		
Короб		Лит	Лист
Металлический КМЗ.		Листов	
		1	
МХ СССР			
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			
Москва			

Типовой проект 807-11-1 Альбом III

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
				<u>Документация</u>	
11			КМ 4. 00. 000 СБ	Сборочный чертеж	
				<u>Сборочные единицы</u>	
11	1		ФМ 1. 00. 000	Фланец	1
11	2		ФМ 2. 00. 000 - 04	Фланец	1
				<u>Детали</u>	
Б.4	3		КМ 3. 00. 001	Уголок $Б-25 \times 25 \times 3$ ГОСТ 8509-72 Ст 3 по ГОСТ 535-79 $l=1000$	8 1,12 кг
Б.4	4		КМ 3. 00. 002	Уголок $Б-25 \times 25 \times 3$ ГОСТ 8509-72 Ст 3 по ГОСТ 535-79 $l=450$	4 0,5 кг
Б.4	5		КМ 3. 00. 003	Лист $Б-ПН-1,5$ ГОСТ 19903-74 Ч-III В Ст 3 ГОСТ 16523-70 $990 \times 990$	8 11,55 кг
Б.4	6		КМ 3. 00. 004	Лист $Б-ПН-1,5$ ГОСТ 19903-74 Ч-III В Ст 3 ГОСТ 16523-70 $990 \times 490$	4 5,75 кг

Изм. и дата. Проверить и дата. Взят. и дата. Изм. и дата. Изм. и дата. Проверить и дата.

				<b>КМ 4. 00. 000</b>		
Изм.	Лист	и	докум.	Дата		
Разработчик	Попетя	М.И.	М.И.	Дата		
Проверен	Глеуберг	В.И.	В.И.	Дата		
Гл. спец.	Лукашов	В.И.	В.И.	Дата		
Н.контр.	Коралева	К.И.	К.И.	Дата		
Утв.	Иванко	В.И.	В.И.	Дата		
				<b>Короб металлический КМ 4.</b>		
				Лит	Лист	Листов
						1
				МХ СС СР ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ Москва		

Топограф проект 307-11-1 Альбом III

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			ФМ 1.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
54	1		ФМ 1.00.001	Лист Б-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74 Ч III в ст 3 ГОСТ 18523-70		
				48x1257	1	0,71 кг
54	2		ФМ 1.00.002	Уголок Б-25x25x3 ГОСТ 8509-72 Ст 3 пс ГОСТ 535-79		
				ℓ=1365	1	1,53 кг

ФМ 1.00.000

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разр.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разр.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Проб.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Гл. спец.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Н. контр.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Утв.	Лист	И докум.	Подп.	Дата

Фланец.

Лист	Лист	Листов
		1
Мех СССР		
ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		
Москва		

Изм. и подп. Подпись и дата. Взам. инв. инв. №. Подпись и дата.

Инв. н. подл.	Подпись и дата	Взам. инв. н.	Инв. н. дубл.	Подпись и дата
---------------	----------------	---------------	---------------	----------------

Типовой проект 807-11-1 Альбом III

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение					Примечание
					-	01	02	03	04	
				<u>Документация</u>						
11			ФМ 2.00.000 СБ	Сборочный чертеж	X					
			- 01 СБ	Сборочный чертеж		X				
			- 02 СБ	Сборочный чертеж			X			
			- 03 СБ	Сборочный чертеж				X		
			- 04 СБ	Сборочный чертеж					X	

Лит.  
условное  
наименов.

ФМ. 2.00.000

Изм.	Лист	н докум.	Подпись	Дата
Разр.	Лист	Лист	Лист	Лист
Провер.	Глейберг	Лист	Лист	Лист
Гл. спец.	Лукашов	Лист	Лист	Лист
Н. контр.	Коралева	Лист	Лист	Лист
Утв.	Иванова	Лист	Лист	Лист

Ф л а н е ц.

Лит.	Лист	Листов
	1	3
МХ СССР		
ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		
Москва		
Формат 11		

11

И№.н. подл.    Подпись и дата    Взам. и№.н.    И№.н. в учеб.    Подпись и дата

Типовой проект 807-11-1 Альбом III

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количества на исполнение					Примечание
					-	01	02	03	04	
				<u>Детали</u>						
54		1	ФМ 2.00.001	Лист Б-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74 4-III В ст 3 ГОСТ 16523-70						
			-01	48 x 1400 Лист Б-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74 4-III В ст 3 ГОСТ 16523-70	1					0,81 кг
			-02	48 x 1000 Лист Б-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74 4-III В ст 3 ГОСТ 16523-70		1				0,58 кг
			-03	48 x 900 Лист Б-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74 4-III В ст 3 ГОСТ 16523-70			1			0,52 кг
			-04	48 x 1300 Лист Б-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74 4-III В ст 3 ГОСТ 16523-70				1		0,75 кг
				48 x 1500 Лист Б-ПН-1,5 ГОСТ 19903-74 4-III В ст 3 ГОСТ 16523-70					1	0,87 кг

Взм. лист и дак.чм. Подпись Дата

ФМ 2.00.000

Лист  
2

формат II

54

Имб. и подл. Подпись и дата Взвм. имб. и Имб. и дубл. Подпись и дата

Типовой проект 807-11-1 Яльбом III

Фармат	Замк	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение					Примечание	
					-	01	02	03	04		
Б4		2	ФМ2.00.002	Уголок Б-25×25×3 ГОСТ 8509-72 Ст 3 по ГОСТ 535-79							
				ℓ=303	2						0,34 кг
			-01	Уголок Б-25×25×3 ГОСТ 8509-72 Ст 3 по ГОСТ 535-79							
				ℓ=253	2		2	2			0,284 кг
			-02	Уголок Б-25×25×3 ГОСТ 8509-72 Ст 3 по ГОСТ 535-79							
				ℓ=203			2				0,23 кг
Б4		3	ФМ2.00.003	Уголок Б-25×25×3 ГОСТ 8509-72 Ст 3 по ГОСТ 535-79							
				ℓ=453	2		2				0,51 кг
			-01	Уголок Б-25×25×3 ГОСТ 8509-72 Ст 3 по ГОСТ 535-79							
				ℓ=303	2	2					0,34 кг
			-02	Уголок Б-25×25×3 ГОСТ 8509-72 Ст 3 по ГОСТ 535-79							
				ℓ=553				2			0,62 кг

ФМ2.00.000

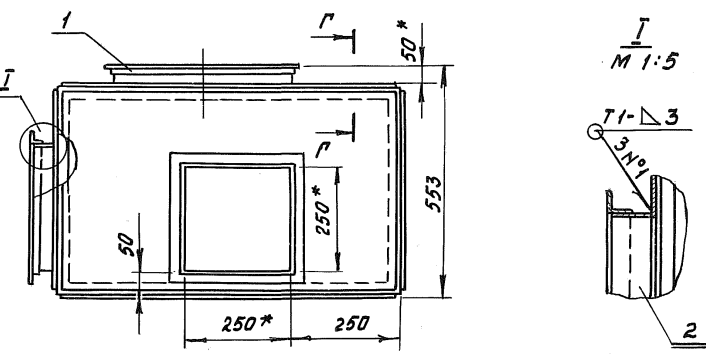
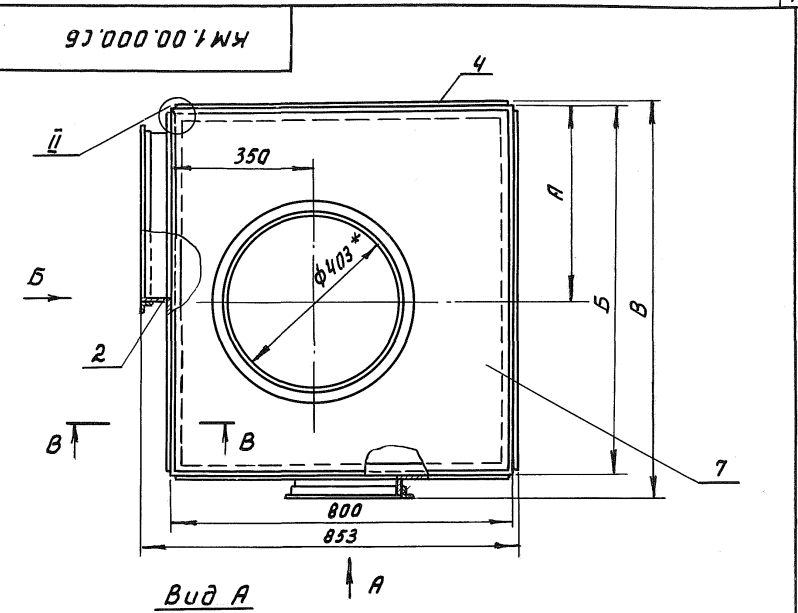
Лист  
3

Взм. Лист и докум. Подпись Дата

Фармат 11

94

Туловый проект 807-Н-1 Альбом III



Им. и подп. Подпись и дата  
Им. и подп. Подпись и дата  
Им. и подп. Подпись и дата  
Им. и подп. Подпись и дата  
Им. и подп. Подпись и дата

КМ 1.00.000 СБ

Короб металлический  
КМ1, КМ2.  
Сборочный чертеж.

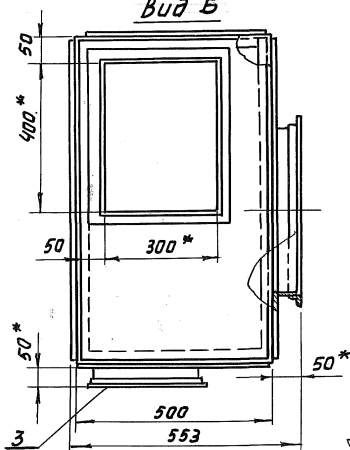
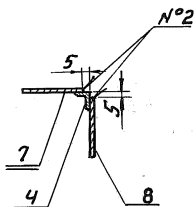
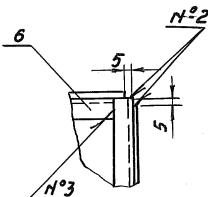
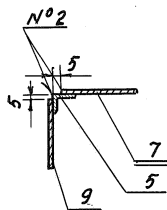
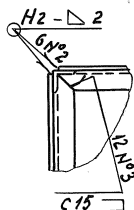
Лист	Масса	Масштаб
	см. табл.	1:10
Лист 1	Листов 2	
МЯ СССР		
ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		
Москва		

Изм.	Лист	Исх.	Подпись	Дата
Разраб.	Палета			
Пров.	Глейберг			
Г. контр.				
Гл. спец.	Лукашов			
И. контр.	Каралева			
Утв.	Иванько			



КМ 1.00.000 СБ

Вид Б

Г-Г  
М 1:5III  
М 1:5B-B  
М 1:5II  
М 1:5

Обозначение	А	Б	В	Масса, кг.
КМ 1.00.000	450	850	903	48,53
-01	600	1050	1103	44,66

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электрод Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. \*Размеры для справок.

КМ 1.00.000 СБ

Короб металлический  
КМ1, КМ2.  
Сборочный чертеж.

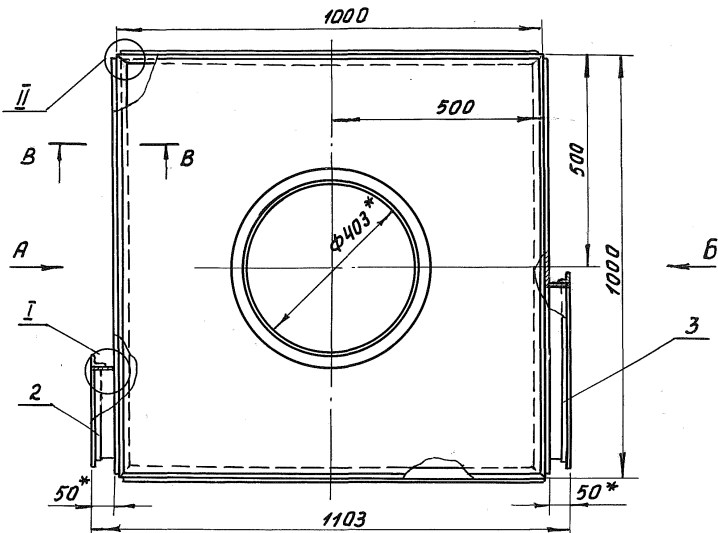
Лист	Масса	Масштаб
Лист 2	см. табл	1:10
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ масква		

Шиб. и подг. Подпись и дата  
 Шиб. и подг. Подпись и дата  
 Шиб. и подг. Подпись и дата  
 Шиб. и подг. Подпись и дата  
 Шиб. и подг. Подпись и дата

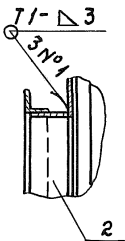
Изм.	Лист	Исх. докум.	Подпись	Дата
	Разреш.	Полета		
	Проб.	Глейберг		
	Г. Кантр			
	Гл. спец.	Лукашов		
	Н. Кантр	Коралева		
	Утв.	Иванко		

КМЗ.00.000 СБ

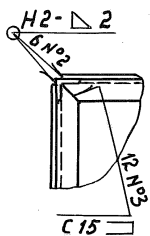
Типовой проект 807-11-1 Яльбом III



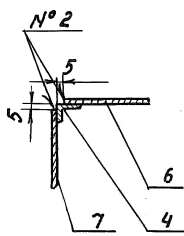
**I**  
М 1:5



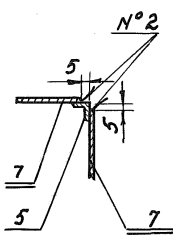
**II**  
М 1:5



**B-B**  
М 1:5



**Г-Г**  
М 1:5



Шиб. и подг. Подпись и дата  
Взам. инв. и дата  
Инв. инв. и дата  
Шиб. инв. и дата  
Подпись и дата

Изм.	Лист	№ датум.	Подпись	Дата
Разр.	Голета			
Проб.	Глейберг			
т. Кантр				
Гл. спец	Лукашов			
Н. кантр.	Каралева			
Учб.	Иванко			

КМЗ.00.000 СБ

Короб  
металлический КМЗ.  
Сборочный чертеж.

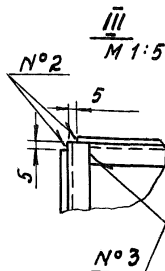
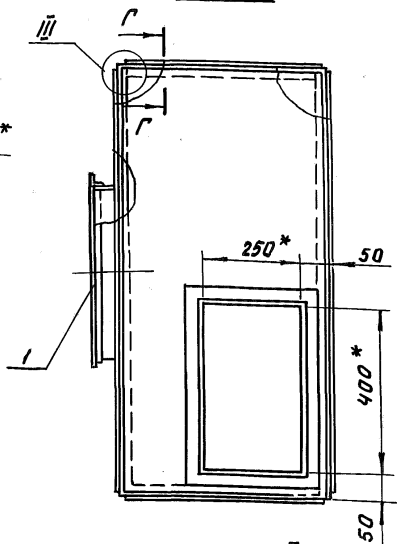
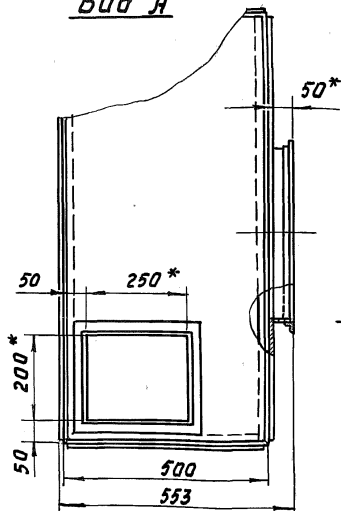
Лит.	Масса	Масштаб
	61.35	1:10
Лист 1	Листов 2	
МХС СССР ГИПРОНИСЕЛХОЗ Москва		

Туповой проект 807-11-1 альбом III

КМЗ.00.000 СБ

Вид Б

Вид А



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электрода Э42 ГОСТ 9467-75.
3. \*Размеры для справок.

КМЗ.00.000 СБ

Короб  
металлический КМЗ.  
Сборочный чертеж.

Лит. Масса Масштаб

61,35 1:10

Лист 2 Листов

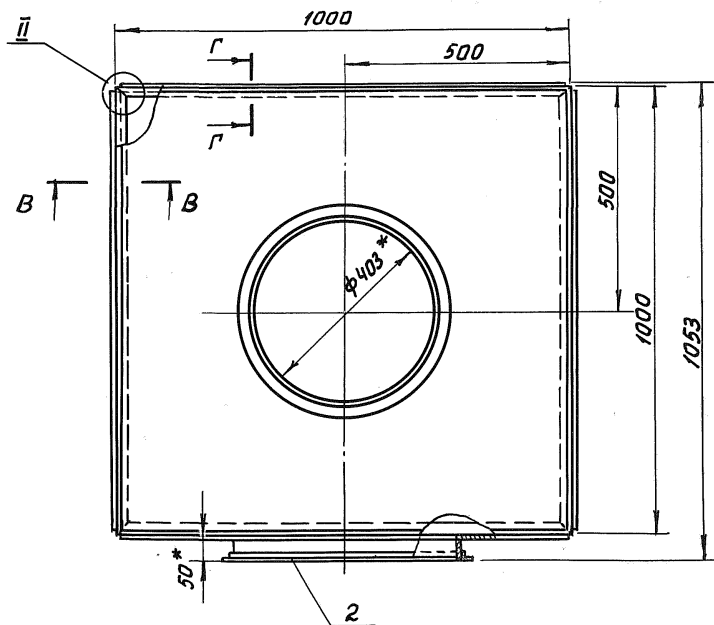
МХ СССР  
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ  
Москва

Изм.	Лист	И. док.ум.	Прог.	Дата
		Попетта	Л.М.	
		Глейберг	К.С.	
		Лукьяшов		
		Каралева		
		Цванека		

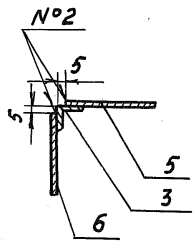
И.В. Младов, Подпись и дата Взам. инв. № И.В. М. дубов, Подпись и дата

КМЧ.00.000.СБ

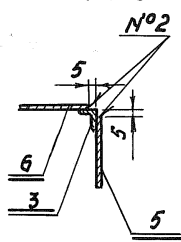
Типовой проект 807-11-1 Альбом III



**В-В**  
М 1:5



**Г-Г**  
М 1:5



↑ Я

Имб. и подг. Подпись и дата  
Имб. инж. И.И.И. и др. Подпись и дата  
Взам. инж. И.И.И. и др. Подпись и дата

Изм.	Лист	И док.ум.	Подпись	Дата
Разраб	Полета			
Проб.	Глейберг			
Т. кантр.				
Гл. спец	Лукашов			
И. кантр	Каралева			
Утв.	Иванко			

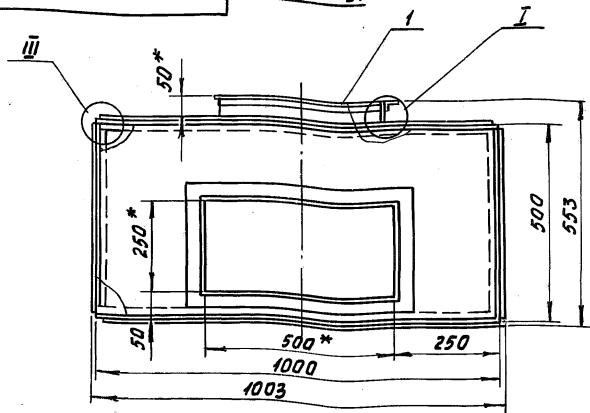
КМЧ.00.000.СБ

Короб  
металлический КМЧ.  
Сборачный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
	129,51	1:10
Лист 1	Листов 2	
ИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Москва		

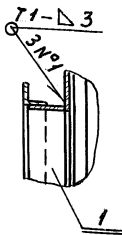
КМЧ.00.000.СБ

Вид Я



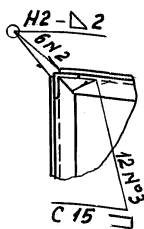
I повернуто

М 1:5



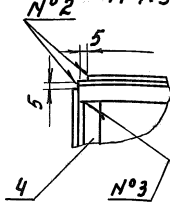
II

М 1:5



III

М 1:5



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.
3. \*Размеры для справок.

КМЧ.00.000.СБ

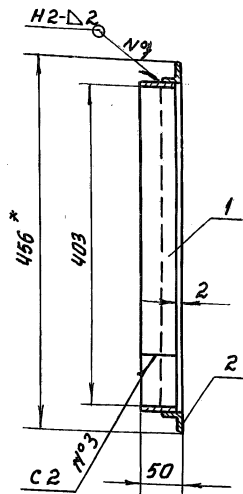
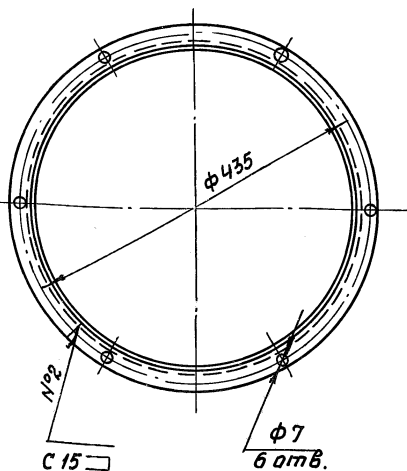
Изм.	Лист	И.о.ак.	Проект	Дата
	1	Л. Лукашов	807-11-1	
	2	Г. Глейберг		
	3	Т. Кантар		
	4	Гл. спец. Лукашов		
	5	Н. Кантар Коралева		
	6	Утв. Иваненко		

Короб  
металлический КМЧ.  
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
	129,51	1:10
Лист 2 из 3		
МСХ СССР		
ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		
Москва		

ФМ 1.00.000.СБ

Титулов проект ЭЭП-11-1 Альбом III



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.
- 3.\*Размер для справок.

ВЗ ам. инв. ИИВ. И дубль. Подпись и дата

ИИВ. И подл. Подпись и дата

ФМ 1.00.000.СБ

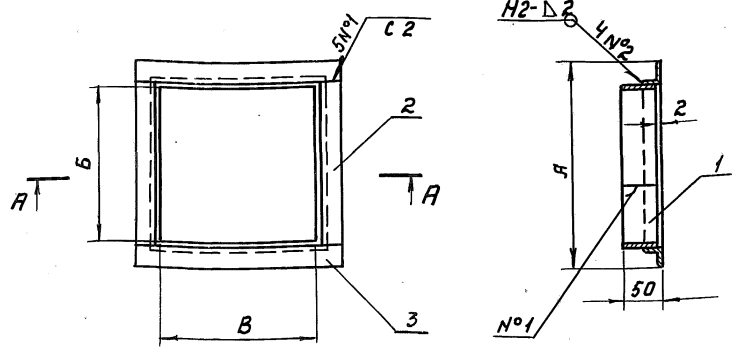
фланец.  
Сборочный чертёж.

Лит.	Масса	Масштаб
	2,27	1:5
Лист 1 из 1		
ИИВ. И подл. Подпись и дата		
ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ Москва		

Изм	Лист	И. зак. чл.	Подп.	Дата
		Полюта	Глейберг	
		Гл. спец	Лукашов	
		И. контр.	Каралева	
		Утв.	Иванова	

ФМ 2.00.000.СБ

A-A повернуто



Обозначение	A	B	B	Масса, кг
ФМ 2.00.000	453	300	400	2.52
-01	303	250	250	1.7
-02	303	200	250	1.54
-03	453	250	400	2.28
-04	553	250	500	2.68

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.

Изм. в порядке, Подпись и дата

Изм.	Лист	и докум.	Проф.	Дата
Разраб.	Полета			
Проб.	Глейберг			
Т. контр.				
Гл. спец.	Лукашов			
Н. контр.	Каролева			
Утв.	Иванова			

**ФМ 2.00.000.СБ**

**Фланец.**  
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
	см. табл.	
Лист		Листов 1
МСХ СССР <b>ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ</b> Москва		

Типовой проект 807-1-1 альбом III