

ОТРАСЛЕВОЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

709-9-112.91

СКЛАД ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ 200
ТЫС. Т. В ГОД ТАРНЫХ И ШТУЧНЫХ ГРУЗОВ

АЛЬБОМ 4

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

25788-04

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ОТРАСЛЕВОЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

709-9-112.91

СКЛАД ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ 200 ТЫС. Т. В ГОД ТАРНЫХ И ШТУЧНЫХ ГРУЗОВ

АЛЬБОМ 4

Перечень альбомов

Альбом 1	ПЗ	Пояснительная записка
Альбом 2	ТХ	Технологические решения
	АР	Архитектурно-строительные решения
	КЖ	Конструкции железобетонные
	КМ	Конструкции металлические
	ОВ	Отопление и вентиляция
	ВК	Внутренний водопровод и канализация
	ЭМ	Силовое электрооборудование
	ЭО	Электроосвещение
	СС	Связь и сигнализация
Альбом 3	АПЖ	Автоматическая установка
Альбом 4	КЖИ	Строительные изделия
Альбом 5	СО	Спецификации оборудования
Альбом 6	ВМ	Ведомости потребности в материалах
Альбом 7	С	Сметы

Разработан проектным институтом
„Гипропромтрансстрой“

Главный инженер института  С.А. Воронков
Главный инженер проекта  В.М. Феронов

Утвержден Министерством путей
Связи СССР
Указание № Д-42У от 05.01.91 г.
Введен в действие Гипропромтрансстроем
Приказ № 99 от 12.07.91 г.

Содержание альбома

№№ листов	Наименование листа	Стр.
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2
ТТ	Технические требования	3
01 00	Балка (1БСО-1А $\bar{\bar{1}}$ -1; 1БСО12-2А $\bar{\bar{1}}$ -1)	4
02 00	Балка (1БДР18-1А $\bar{\bar{1}}$ -1; 1БДР18-2А $\bar{\bar{1}}$ -1)	5
03 00	Колонна (1К54-2М2-Н2 . 1К54-2М2-Н5)	6
04 00	Колонна (1К54-2М2-Н6. . 1К54-2М2-Н9)	7
05 00	Колонна (1К54-2М2-Н1; 1К54-2М2-Н10; 1К54-2М2-Н11)	8
06 00	Колонна (5К60-2М2-Н1; 5К60-2М2-Н2)	9
07 00	Колонна (1КФ64-1-Н1.... 1КФ64-1-Н4)	10
08 00	Колонна (6КФ73-1-Н1; 6КФ73-1-Н2)	11
09 00	Колонна 6КФ70-1-Н1	12
10 00	Колонна 6КФ75-1-Н1	13
11 00	Плита (ПР60 15-4,5АТ $\bar{\bar{1}}$ Т-1; ПР60 15-4,5АТ $\bar{\bar{1}}$ Т-2)	14
12 00	Плита (ПР30 15-ВА $\bar{\bar{1}}$ Т-1.... ПР30 15-ВА $\bar{\bar{1}}$ Т-4)	15
13 00	Плита ПГ-2АТ $\bar{\bar{1}}$ Т-1	16
14 00	Плита ПВ14-2АТ $\bar{\bar{1}}$ Т-1	16
15 00	Стойки СФ1; СФ2 Насадки НУ1, НУ2 (зеркально)	17
16 00	Насадки НФ3; НФ5	18
17 00	Сетки С1...С6	19
18 00	Монтажная деталь МД	20
19 00	Закладная деталь ЗД1	21
20 00	Анкер А1	21
21 00	Анкер А2	21

Технические требования по изготовлению строительных изделий в заводских условиях.

1. Арматурные сетки выполнять при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-85. Сварку стержней сеток производить во всех пересечениях двух крайних рядов, в остальной зоне допускаются несварные пересечения в количестве не более двух на 1м.²
2. Электроды принять типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Сварку производить в соответствии с ГОСТ 19292-73 и ГОСТ 5264-80.
4. Арматурные, закладные и соединительные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75.
5. Материал проката - С245 ГОСТ 27772-88. Материал арматурной стали - арматурная проволока Вр-I ГОСТ 6727-80.
6. Закладные, металлические элементы и монтажные детали защитить антикоррозионным покрытием - лакокрасочными материалами I группы по СН и П 2 03.11-85, кроме оговоренных на чертежах данного альбома.

Шифр года, Подпись и дата, Взам инв. №

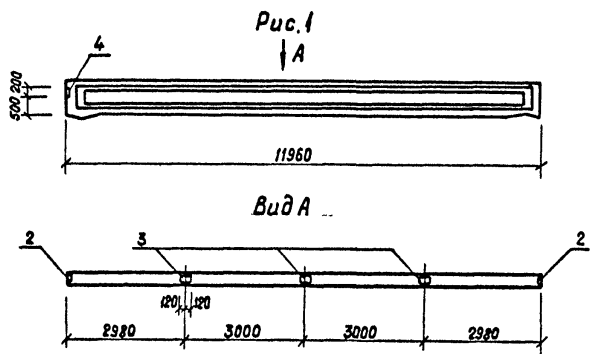
Привязан	ГИП	Феранос	401
	Н. контр	Сакалова	8/82
	Нач. отд.	Одиноков	1/82
	Гл. спец.	Корневский	1/82
	Рук. вр.	Нечипоренко	1/82
	Вед. инж.	Егорова	1/82
Шифр №	Инженер	Лаптева	1/82

709-9-142.91

Технические требования

25788-04

Исполнитель: _____
 Проверено: _____
 Утверждено: _____
 Подпись: _____



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исдан 01 00-		Примеч.
					-	01	
				<u>Документация</u>			
			1 462 1-1/88 Вып.1	Пояснительная записка	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>			
		1	1.462 1-1/88 Вып.1	Балка 1БСО12-1АІ	1	-	
			"	" 1БСО12-2АІ	-	1	
				<u>Детали</u>			
		2	1 400-6/76 Вып 1	Закладная деталь М4-1	2	2	
		3	"	" М4-3	3	3	
		4	"	" М4-10-3	1	1	

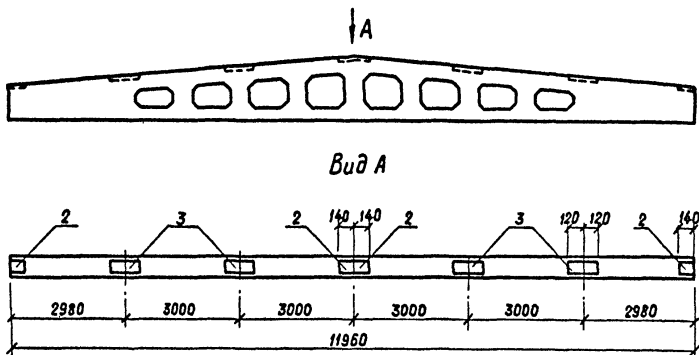
Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Уделья закладные						Общий расход	
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСтЗ кп 2				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86		
	φ 8	φ 10	Шпвел	δ=6	Шпвел	Л 80×7 Шпвел		
	1БСО12-1АІ-1	1,20	0,30	1,50	9,20	9,20		3,40
1БСО12-2АІ-1	1,20	0,30	1,50	9,20	9,20	3,40	3,40	14,10

Инв. № подл. Подпись и дата Взам инв. №

Инв. №			709-9-112.91			КЖИ-01.00		
Инженер Лаптева			Балка (1БСО12-1АІ-1; 1БСО12-2АІ-1)			Сталь Р 4500 кг		
Инж. пр. Егорова						Масштаб 1:100		
Нач. отд. Одинокоев						Лист Листов 1		
Гл. спец. Кореньевский						ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ		
Инж. пр. Нечипоренко								
Инж. пр. Соколова								
Инж. пр. Ферапов								
Инж. пр. Прибысан								

Копир. жкн



Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол на		Примеч.
				-	01	
			<u>Документация</u>			
		1.462 1-3/89 Вып.1	Технические условия		×	×
			<u>Сборочные единицы</u>			
	1	1.462 1-3/89 Вып.1	Балка 1БДР18-1А \bar{I}		1	-
		"	" 1БДР18-2А \bar{I}		-	1
			<u>Детали</u>			
	2	1.400-6/76 Вып.1	Закладная деталь М4-1*2		4	4
	3	"	" М4-3-3		4	4

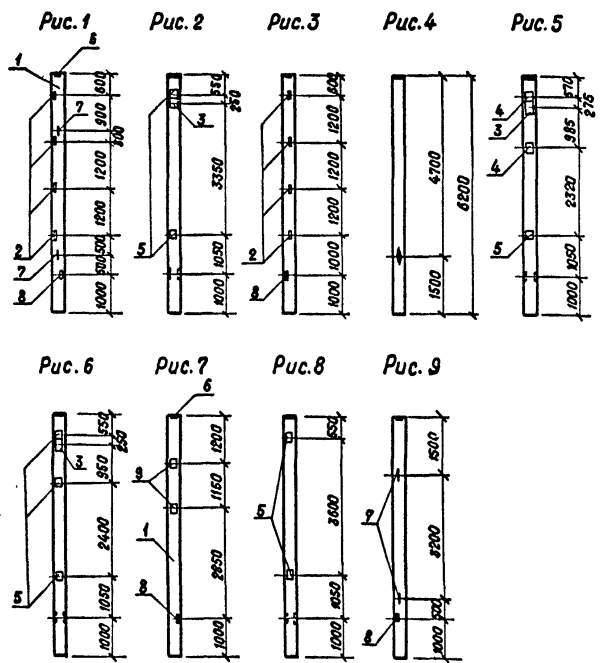
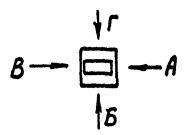
Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класс		Прокат марки		
	А-III		В Ст 3 КП2		
	гост 5781-82*		гост 13903 74*		
	φ 8	Итого	б* 6	Итого	
1БДР18-1А \bar{I} -1	1,20	1,20	14,0	14,0	15,20
1БДР18-2А \bar{I} -1	1,20	1,20	14,0	14,0	15,20

Инв. н подл. Подпись и дата. Взам инв. н

Привязан		709-9-112.91		КЖИ-02.00			
ГИП	Ферманов	Балка (1БДР18-1А \bar{I} -1; 1БДР18-2А \bar{I} -1)		Сталь	Масса	Масштаб	
И контр	Соколова			P	8400кг	1:100	
Нач отд	Одиноков			лист	лист 1		
Гл спец	Карневский			ГИПРОПРОТРАНССТРОЙ			
Рук зр	Нечипоренко						
вед инж	Егорова						
инженер	Лоптева						
Инв. н							

Копир *Ж*



Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испан. 03.00-				Примеч.
				-	01	02	03	
			<u>Документация</u>					
		1.423.1-3/88.1-ТТ	Технические требования	×	×	×	×	
		1.423.1-3/88.2-ТТ	Технические требования	×	×	×	×	
			<u>Сборочные единицы</u>					
	1	1.423.1-3/88 Вып.1	Колонна 1К54-2М2-Н	1	1	1	1	
			<u>Детали</u>					
	2	1.423.1-3/88.2 - 256	Закладная деталь М1-13	4	4	4	-	
	3	-263	" ММ1-1	1	1	1	-	
	4	-263	" ММ1-2	-	2	-	-	
	5	-263	" ММ1-3	2	1	3	2	
	6	-239	" МН1	1	1	1	1	
	7	-285	" М10-150	2	2	2	2	
	8	-253	" МН11	2	2	2	2	
	9	-255	" М1-12	-	-	-	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные												Общий расход		
	Арматура класса						Прокат марки								
	А-I			А-II			В Ст 3 ПСБ-1			ВСт3ПС6					
	ГОСТ 5781-82*														
	ГОСТ 103-76						ГОСТ 8509-86								
	φ6	φ10	Утолщ	φ12	φ14	φ22	φ25	Утолщ	Б-8	Б-10	Б-14	Утолщ	Л63х5	Утолщ	
1К54-2М2-Н2	0,60	0,86	1,46	5,40	2,04	4,32	0,80	12,56	0,60	15,93	4,50	21,03	6,00	6,00	41,05
1К54-2М2-Н3	0,60	0,86	1,86	5,40	6,12	7,20	0,80	19,52	0,60	27,33	4,50	32,43	6,00	6,00	59,81
1К54-2М2-Н4	0,80	0,86	1,66	6,90	2,04	5,76	0,80	15,50	0,60	20,48	4,50	25,58	6,00	6,00	48,74
1К54-2М2-Н5	0,40	0,86	1,26	7,32	-	2,88	0,80	11,00	0,60	18,30	4,50	23,40	-	-	35,66

1. Знак ♦ нанести несмываемой краской
2. Закладные детали ММ1-1... ММ1-3 металлизировать не менее 120 мкм

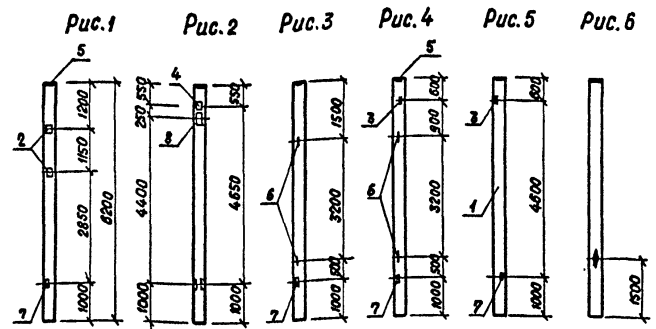
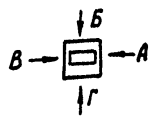
Цикл и подл., Подпись и дата, Взам инв. №

Обозначение	Марка	Номер рис. по виду			
		А	Б	В	Г
КЖИ-03.00	1К54-2М2-Н2	1	2	3	4
- 01	1К54-2М2-Н3	1	5	3	4
- 02	1К54-2М2-Н4	1	6	3	4
- 03	1К54-2М2-Н5	7	8	9	4

Прибылом

Инв. №

ГИП	Феронов	10/1	709-9-112,91	КЖИ-03.00
И контр	Соколова	10/2		
Нач. отд	Одинокоев	10/3		
Гл. спец	Лоренчевский	10/4		
Рук. гр	Нечипоренко	10/5		
Вед. инж	Евгурова	10/6		
Инженер	Лаптева	10/7		
			Колонна (1К54-2М2-Н2...1К54-2М2-Н5)	Итого масса Р 1400 кг
				Масштаб 1:100
				Лист 1 из 1
				ГИПРОПРОИТРАНССТРОЙ



для КЖИ-04.00-03

Обозначение	Марка	Номер рис. по виду			
		А	Б	В	Г
КЖИ-04.00	1К54-2М2-Н6	1	2	3	6
-01	1К54-2М2-Н7	4	2	5	6
-02	1К54-2М2-Н8	3	2	1	6
-03	1К54-2М2-Н9	4	2	5	6

1. Знак ♦ нанести несмываемой краской.
2. Закладные детали нм1-1, нм1-3 металлизировать не менее 120 мкм.

Привязан

ИНВ. Н	Инженер	Лаптева
	вед инж	Егорова
	рук эр	Нечипоренко
	гл. спец	Кореньевский
	нач отд	Одиноков
	ин контр	Соколова
	ГИП	Феронов

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол. н. стали 04.00				Примеч.
					-	01	02	03	
				Документация					
			1.423.1-3/88.1-ТТ	Технические требования	×	×	×	×	
			1.423.1-3/88.2-ТТ	Технические требования	×	×	×	×	
				Сборочные единицы					
		1	1.423.1-3/88 вып.1	Колонна 1К54-2М2-Н	1	1	1	1	
				Детали					
		2	1.423.1-3/88.2-255	Закладная деталь М1-12	2	-	2	-	
		3	-256	" М1-13	-	1	-	1	
		4	-263	" НМ1-3	1	1	1	1	
		5	-239	" МН1	1	1	1	1	
		6	-285	" М10-150	2	2	2	2	
		7	-253	" МН11	2	2	2	2	
		8	-263	" НМ1-1	-	-	-	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные												Общий расход		
	Арматура класса						Прокат марки								
	А-I			А-III			ВСт 3 пс 6-1			ВСт 3 пс 6					
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 103-76								
	φ6	φ10	Утолщ	φ12	φ14	φ22	φ25	Утолщ	Б-8	Б-10	Б-14	Утолщ		Л63-5	Утолщ
1К54-2М2-Н6	0,20	0,86	1,06	5,82	-	1,44	0,80	0,06	0,60	13,75	4,50	18,25	-	-	27,97
1К54-2М2-Н7	0,20	0,86	1,06	3,18	-	1,44	0,80	5,42	0,60	4,55	4,50	9,65	1,50	1,50	17,63
1К54-2М2-Н8	0,20	0,86	1,06	5,82	-	1,44	0,80	0,06	0,60	13,75	4,50	18,85	-	-	27,97
1К54-2М2-Н9	0,40	0,86	1,26	3,18	2,04	2,88	0,80	8,90	0,60	11,38	4,50	16,48	1,50	1,50	28,14

709-9-Н2.91

КЖИ-04.00

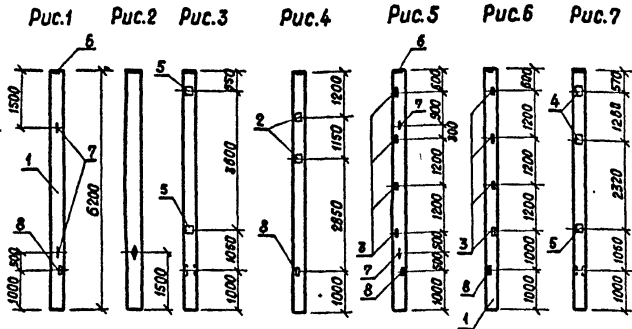
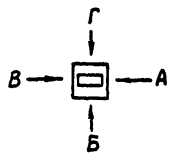
Колонна
(1К54-2М2-Н6...1К54-2М2-Н9)

стали	масса	масштаб
Р	1400кг	1:100
лист	Листов 1	

ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ

ИНВ. Н. Подпись и дата. (взам. инв. Н)

Альбом 4



Обозначение	Марка	Номер рис. по виду			
		А	Б	В	Г
КЖН-05.00	1К54-2М2-Н1	1	3	4	2
-01	1К54-2М2-Н10	5	3	6	2
-02	1К54-2М2-Н11	5	7	6	2

1. Знак ♦ нанести несмываемой краской.
2. Закладные детали НМ1-2, НМ1-3, металлизировать толщиной не менее 120 мкм.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 05.00-			Примеч.
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
			1.423.1-3/88.1-ТТ	Технические требования	×	×	×	
			1.423.1-3/88.2-ТТ	Технические требования	×	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>				
		1	1.423.1-3/88 вып.1	Колонна 1К54-2М2-Н	1	1	1	
				<u>Детали</u>				
		2	1.423.1-3/88.2-255	Закладная деталь М1-12	2	-	-	
		3	-256	" М1-13	-	4	4	
		4	-263	" НМ1-2	-	-	2	
		5	-263	" НМ1-3	2	2	1	
		6	-239	" МН1	1	1	1	
		7	-285	" М10-150	2	2	2	
		8	-253	" МН11	2	2	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг.

Марка элемента	Изделия закладные														Знач. расхода
	Арматура класса А-I							Прокат марки В Ст 3пс6-1							
	ГОСТ 5781-82*							ГОСТ 103-76							
	А-I			А-III				В Ст 3пс6-1			В Ст 3пс6				
	φ6	φ10	Итого	φ12	φ14	φ22	φ25	Итого	б=8	б=10	б=14	Итого	Л53х5	Итого	
1К54-2М2-Н1	0,40	0,86	1,26	7,32	-	2,88	0,80	11,00	0,60	16,30	4,50	23,40	-	-	35,66
1К54-2М2-Н10	0,40	0,86	1,26	5,40	-	2,88	0,80	9,08	0,60	9,10	4,50	14,20	6,00	6,00	30,54
1К54-2М2-Н11	0,80	0,86	1,66	5,40	4,08	5,76	0,80	16,04	0,60	20,50	4,50	25,60	6,00	6,00	49,30

Штб ж подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Прибызан

Гип	Феронов	Бор
И контр	Соколова	Жен
Нач отв.	Одиноков	Жен
Гл спец	Корневский	Жен
Рук вр.	Нецпаренко	Жен
Вед инж.	Егорова	Жен
Инж-ер	Лаптева	Жен

709-9-112.91

КЖН-05.00

Колонна
(1К54-2М2-Н1; 1К54-2М2-Н10;
1К54-2М2-Н11)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1400 кг	1:100
Лист		Листов 1

ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ

Капр. Жм

25788-04 9

Формат А3

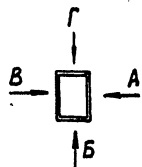
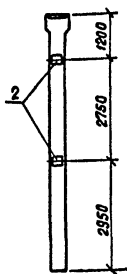
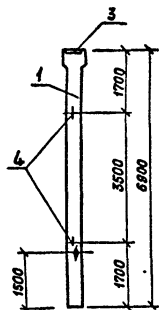


Рис. 1

Рис. 2



Наименование	Марка	Номер рис. по виду			
		А	Б	В	Г
КЖИ-06.00	БК60-2М2-Н1	1	-	2	-
-01	БК60-2М2-Н2	1	-	-	-

1. Знак ↕ нанести несмываемой краской

Привязан -

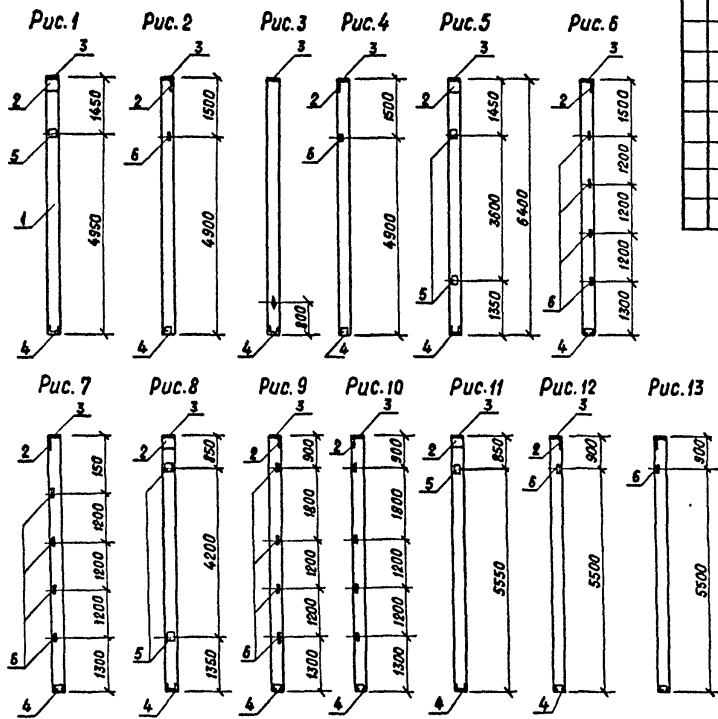
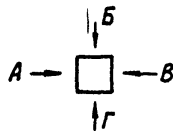
			709-9-112.91	КЖИ-06.00		
			Колонна			Стандия
			(БК60-2М2-Н1; БК60-2М2-Н2)			Масса
						1:100
						Лист
						Листов 1
			ГИПРОПРАМТРАНССТРОЙ			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на 06.00-		Примеч.
					-	01	
				Документация			
			1.423.1-3/88.1-ТТ	Технические требования	×	×	
			1.423.1-3/88.2-ТТ	Технические требования	×	×	
				Сборочные единицы			
		1	1.423.1-3/88 Вып. 1	Колонна БК60-2М2-Н	1	1	
				Детали			
		2	1.423.1-3/88.2-265	Закладная деталь М1-12	2	-	
		3	-257	" М2-4	1	1	
		4	-285	" М14-150	2	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг.

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход		
	Арматура класса А-III				Прокат марки Вст 3псб-1		ГОСТ 103-76			
	φ14	Утог	φ12	φ14	Утог	Б=10			Б=14	Утог
	БК60-2М2-Н1	1,80	1,80	2,88	3,00	5,88			9,20	12,40
БК60-2М2-Н2	1,80	1,80	2,88	12,40	12,40	-	3,00	3,00	17,20	

инв. и табл. Подпись и дата вкл. инв. и



Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испан. 07.00-				Примеч.
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
			1.427.1-3 вып. 1/87	Технические условия					
			1.427.1-3 вып. 2/87	Технические требования					
				<u>Сборочные единицы</u>					
		1	1.427.1-3 вып. 1/87	Колонна 1КФ 64-1-Н	1	1	1	1	
				<u>Детали</u>					
		2	1.427.1-3. 2/87- 119	Закладная деталь МН1	1	1	1	1	
		3	-120	" МН2	1	1	1	1	
		4	-125	" МН7	1	1	1	1	
		5	-132	" МН19	1	2	2	1	
		6	-133	" МН28	1	4	4	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Узелия закладные										Общий расход
	Арматура класса А-III					Прокат марки В Ст 3 пс 6-1					
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 19903-74* / ГОСТ 8509-86					
	φ10	φ12	φ14	Итого	Б-8	Б-10	Итого	163x5	190x6	Итого	
1КФ 64-1-Н1	3,14	2,96	2,04	8,14	5,70	9,30	15,00	1,44	4,20	5,64	28,78
1КФ 64-1-Н2	3,14	6,40	2,04	11,58	5,70	13,90	19,60	5,76	4,20	9,96	41,14
1КФ 64-1-Н3	3,14	6,40	2,04	11,58	5,70	13,90	19,60	5,76	4,20	9,96	41,14
1КФ 64-1-Н4	3,14	2,96	2,04	8,14	5,70	9,30	15,00	1,44	4,20	5,64	28,78

1. Знак ♦ нанести несмываемой краской.
2. Закладные детали МН7, МН19 металлизировать не менее 120 мкм

Инв. и подл. Подпись и дата. 13.10.88. Инв. Н

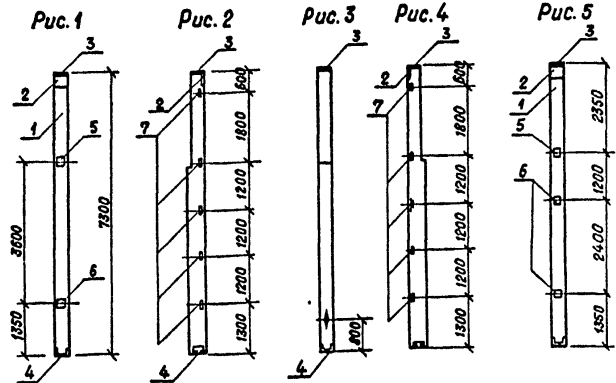
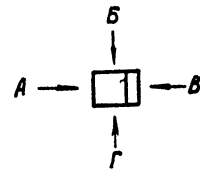
Обозначение	Марка	Номер рис. по виду			
		А	Б	В	Г
КЖН-07.00	1КФ64-1-Н1	1	2	3	4
-01	1КФ64-1-Н2	5	6	3	7
-02	1КФ64-1-Н3	3	10	8	9
-03	1КФ64-1-Н4	3	13	11	12

Привязан

Инв. Н	Инженер Лаптева	10/88
	Инж. пр. Егорова	10/88
	Инж. пр. Кареневский	10/88
	Инж. пр. Нач. отд. Одиноков	10/88
	Инж. пр. Соколова	10/88
	Инж. пр. Феранов	10/88

		709-9-112.91	КЖН-07.00		
Колонна (1КФ64-1-Н1.... 1КФ64-1-Н4)			Сталь	Масса	Масштаб
			Р	1400кг	1:1000
			Лист	Листов 1	
ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ					

Альбом 4



Обозначение	Марка	Номер рис. по виду			
		А	Б	В	Г
КЖИ-08.00	БКФ73-1-Н1	1	2	3	4
-01	БКФ73-1-Н2	5	2	3	4

1. Знак ϕ нанести несмываемой краской
2. Закладные детали МН7, МН19, МН22 металлизировать не менее 120 мкм.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на		Примеч.
					-	01	
				<u>Документация</u>			
			1.427.1-3 Вып. 1/87	Технические условия	×	×	
			1.427.1-3 Вып. 2/87	Технические требования	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>			
1			1.427.1-3 Вып. 1/87	Колонна БКФ73-1-Н	1	1	
				<u>Детали</u>			
2			1.427.1-3. 2/87 - 119	Закладная деталь МН1	1	1	
3			-120	" МН2	1	1	
4			-125	" МН7	1	1	
5			-132	" МН19	1	1	
6			-132	" МН22	1	2	
7			-133	" МН28	5	5	

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса А-III					Прокат марки ВСт3псБ-1					
	ГОСТ 578-82*					ГОСТ 19003-74* ГОСТ 8509-86					
	ϕ 10	ϕ 12	ϕ 14	Штаго	Штаго	$\delta=8$	$\delta=10$	Штаго	Штаго	Штаго	
БКФ73-1-Н1	3,14	7,36	2,04	12,54	5,70	13,90	19,60	7,20	4,20	11,40	43,54
БКФ73-1-Н2	3,14	10,80	2,04	15,98	5,70	18,50	24,20	7,20	4,20	11,40	51,58

Инв. и дата
Подпись и дата
Взам инв. и дата

Привязан

Гип	Феронов	Вел
Н.контр.	Соколова	Вел
Нач. отд.	Одинокоб	Вел
Гл. спец.	Корневский	Вел
Рук. гр.	Нечипоренко	Вел
Вед. инж.	Егорова	Вел
Инженер	Лаптева	Вел

709-9-112.91	КЖИ-08.00		
Колонна (БКФ73-1-Н1; БКФ73-1-Н2)	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	2000 кг	1:100
	Лист	Листов 1	
ГИПРОПРАТРАНССТРАЙ			

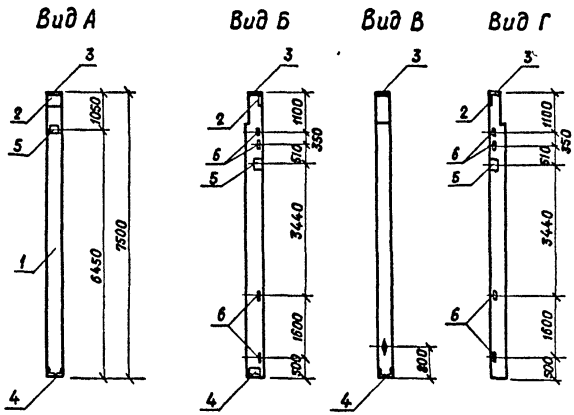
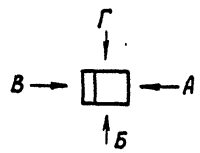
Копир. Жу

25788-04

12

Формат А3

Альбом 4



1. Знак ♦ нанести несмываемой краской.
2. Закладную деталь МН7 металлизировать не менее 120 мкм.

Колонт	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.427.1-3 Вып. 1/87	Технические условия		
			1.427.1-3 Вып. 2/87	Технические требования		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.427.1-3 Вып. 1/87	Колонна БКФ 75-1-Н	1	
				<u>Детали</u>		
		2	1.427.1-3.2/87 - 119	Закладная деталь МН 1	1	
		3	-120	" МН 2	1	
		4	-125	" МН 7	1	
		5	-128	" МН 13	1	
		6	-133	" МН 28	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные элементы

Марка элемента	Изделия закладные									Общий расход	
	Арматура класса А-III				Прокат марки В Ст 3 пс 6-1						
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86				
	φ 10	φ 12	φ 14	Итого	Б=8	Б=10	Итого	Л63x5	Л90x6		Итого
БКФ 75-1-Н1	3,14	2,46	2,04	7,64	12,10	4,70	16,80	5,76	4,20	9,96	34,40

Инь и лавл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

				709-9-112.91	КЖН-10.00		
				Колонна БКФ 75-1-Н1	Сталь	Масса	Масса ст-ов
					Р	2200 кг	1:100
					Лист	Листов 61	
					ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ		

Прибязан

Гип Феронов
Н контр. Соколова
Нач отд. Одиноков
Гл спец. Кореньевский
Рук. гр. Нечипоренко
Вед инж. Егорово
Инженер Лаптева

Копир. 7 км

25788-04 14

Формат А3

Рис. 1

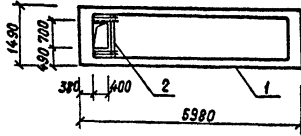
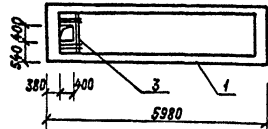


Рис. 2



Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Арматурные изделия			Объем расход
	Арматура класса			
	Вр- I			
	Гост 6727-80			
	φ 4	φ 5	Итого	
ПР60.15-4.5Ат I T-1	0,28	0,84	1,12	1,12
ПР60.15-4.5Ат I T-2	0,28	0,84	1,12	1,12

Обозначение	Наименование	Рис.
КЖ.И - 11.00	ПР60.15-4.5Ат I T-1	1
-01	ПР60.15-4.5Ат I T-2	2

Формат	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Примечание
					-	01		
				<u>Документация</u>				
			1.242.1-3 Вып.1	Технические требования	×	×		
A3			КЖИ-ТТ	Технические требования	×	×		
				<u>Сборочные единицы</u>				
		1	1.242.1-3 Вып.1	Плита ПР60.15-4.5Ат I T	1	1		
A4		2	КЖИ-17.00-04	Сетка С5	1			1,12 кг
A4		3	КЖИ-17.00-05	Сетка С6		1		1,12 кг

Имя и дата подписи и даты изготовления

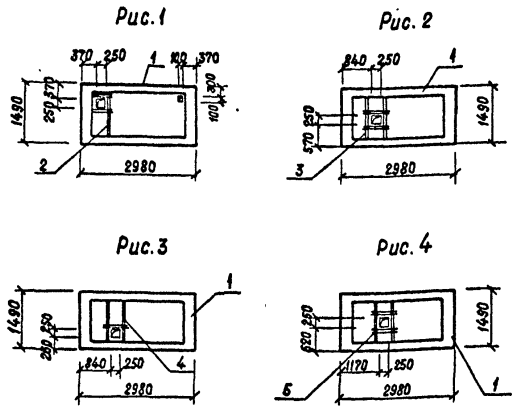
			709-9-112.91		КЖИ-11.00	
Прибызан			ГИП Феранов	Плита (ПР60.15-4.5Ат I T-1; ПР60.15-4.5Ат I T-2)	Стадия	Масса
			И контр. Соколова		P	Масштаб
			Нач отв. Овчарков		Лист	Листов 1
			Гл спец. Кореневский			
			Нач зр. Нечипоренко			
Имя и дата			Инж. Исаев		ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ	

Копир 2/11

25788-04 15

Формат А3

Альбом 4



Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кг

Марка элемента	Арматурные изделия			
	Арматура класса Вр-I		Общий расход	
	ГОСТ 6727-80	φ4	φ5	Итого
ПР30.15-8А III-1	0,2	0,84	1,04	1,04
ПР30.15-8А III-2	0,2	0,84	1,04	1,04
ПР30.15-8А III-3	0,12	0,84	0,96	0,96
ПР30.15-8А III-4	0,2	0,84	1,04	1,04

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 12 00-				Примечание
					-	01	02	03	
				Документация					
			1.242.1-3 Вып.1	Технические требования					
A3			КЖ.И-ТТ	Технические требования					
				Сборочные единицы					
A4		1	1.242.1-3 Вып.1	Плита ПР30.15-8А III Т	1	1	1	1	
A4		2	КЖ.И-12.00	Сетка С1	1				1,04 кг
A4		3	-01	— " — С2		1			1,04 кг
A4		4	-02	— " — С3			1		0,96 кг
A4		5	-03	— " — С4				1	1,04 кг

Обозначение	Наименование	Рис.
КЖ.И 12.00	ПР30.15-8А III Т-1	1
-01	ПР30.15-8А III Т-2	2
-02	ПР30.15-8А III Т-3	3
-03	ПР30.15-8А III Т-4	4

И.Н.В. и дата

Подпись и дата

Инв. №		709-9-42.91		КЖ.И-12.00	
Инв. №		Плита (ПР30.15-8А III Т-1....		Студия	Масса
Инв. №		ПР30.15-8А III Т-4)		Р	Масштаб
Инв. №				Лист	Листов 1
Инв. №				ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ	

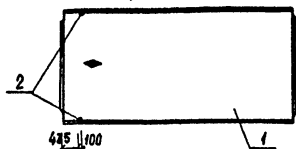
Привязан

ГИП Феронов
И контр Соколова
Нач. отд. Одиноков
Гл. спец. Мореневский
Нач. впр. Нечипоренко
Инж. I кат. Знедобоев

Копир

25788-04 16

Формат А3

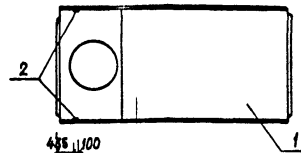


Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кв

Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		Общий расход	
	А-III		С 245			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86			
φ 10	φ 14	Итого	Л70-В	Итого		
ПГ-2Ат 5Т-1	0,62	0,2	0,82	1,68	1,68	2,5

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.0-77*	Технические требования Сборочные единицы	×	
54	1		ГОСТ 22701.1-77*	Плита ПГ-2Ат 5Т <u>Детали</u>	1	
54	2		ГОСТ 22701.5-77*	Закладная деталь М9	2	

Шк. и подк. Подпись и дата Взам инв. и	Знак ◀ нанести несмываемой краской			Прибызан		
				инв. и		
			709-9-112.91	КЖ.И-13.00		
			Плита ПГ-2Ат 5Т-1	Стадия	Масса	Масштаб
				Р		
			Лист	Листов		
			ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ			
			ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ			



Ведомость расхода стали на дополнительные элементы, кв.

Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		Общий расход	
	А-III		С 245			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86			
φ 10	φ 14	Итого	Л70-В	Итого		
ПВ14-2Ат 5Т-1	0,62	0,2	0,82	1,68	1,68	2,5

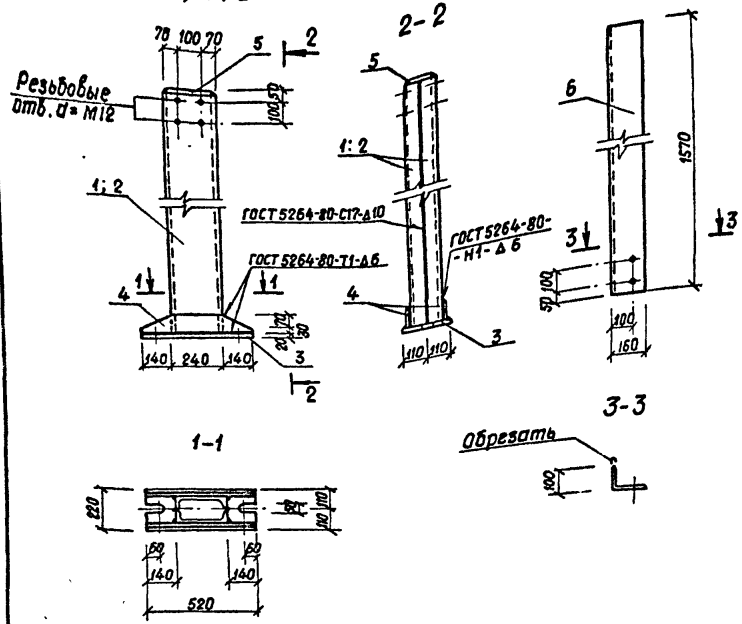
Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.0-77*	Технические требования Сборочные единицы	×	
54	1		ГОСТ 22701.2-77*	Плита ПВ14-2Ат 5Т <u>Детали</u>		
54	2		ГОСТ 22701.5-77*	Закладная деталь М9	2	

Шк. и подк. Подпись и дата Взам инв. и				Прибызан		
				инв. и		
			709-9-112.91	КЖ.И-14.00		
			Плита ПВ14-2Ат 5Т-1	Стадия	Масса	Масштаб
				Р		
			Лист	Листов		
			ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ			
			ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ			

Альбом 4

СФ1; СФ2

НУ1;
НУ2 (зеркально)



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 15.00				Примеч.
					-	01	02	03	
				Документация					
			КЖ.И-ТТ	Технические требования	×	×	×	×	
				Детали					
Б4	1		КЖ.И-15.01	Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 С 245 ГОСТ 27772-88; ε=5770	2	—	—	—	138,5 кг
Б4	2		КЖ.И-15.02	— " — ; ε=4970	—	2	—	—	119,3 кг
Б4	3		КЖ.И-15.03	Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88 220×520	1	1	—	—	18,0 кг
Б4	4		КЖ.И-15.04	Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88 100×520	2	2	—	—	3,3 кг
Б4	5		КЖ.И-15.05	— " — 170×230	1	1	—	—	2,5 кг
Б4	6		КЖ.И-15.06	Уголок 160×160×10 ГОСТ 8509-86; С 245 ГОСТ 27772-88; ε=1570	—	—	1	1	38,8 кг

Обозначение	Марка	Масса, кг
КЖ.И-15.00	СФ1	165,6
-01	СФ2	146,4
-02	НУ1	41,3
-03	НУ2	41,3

Имя и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Прибязан

		709-9-И2.91		КЖ.И-15.00		
гип	Феранов	Стойки СФ1; СФ2 Насадки НУ1; НУ2 (зеркально)	Студия	Масса	Масштаб	
Н контр	Соколова		Р	Ст. табл.	1:20	
Нач. отв	Идиноква		Лист	Листов	1	
Вл спец	Кореньевский		ГИПРОПРОМТРАНССТРОИ			
Рис. гр	Невичипаренко					
Вед инж	Евгорова					
Инженер	Лаптева					

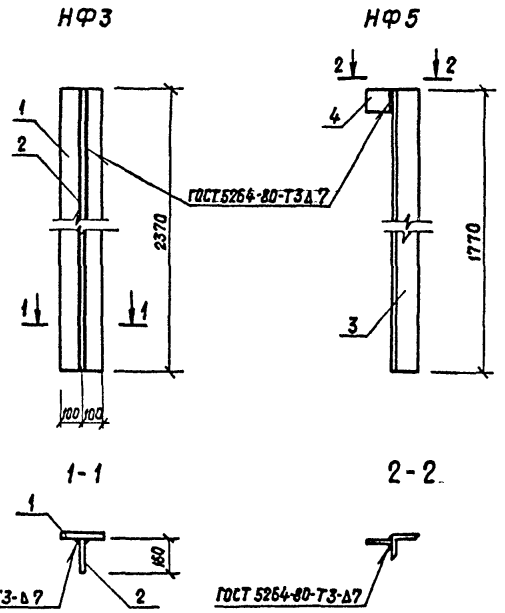
Инд. №

Копир. 3/4

25788-04 18

Формат А3

Альбом 4



Обозначение	Марка	Масса, кг
КЖ.И-16.00	НФ3	35,2
-01	НФ5	47,3

Формат	Вона	Лос	Обозначение	Наименование	Кол. на		Примеч.
					-	01	
<u>Документация</u>							
А3			КЖ.И-ТТ	Технические требования	×	×	
<u>Детали</u>							
Б	1		КЖ.И-16.01	Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74, С 245 ГОСТ 27772-88 200x2370	1	-	59,5 кг
Б4	2		КЖ.И-16.02	Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74, С 245 ГОСТ 27772-88 150x2370	1	-	35,7 кг
Б4	3		КЖ.И-16.03	Черт. 125x125x14 ГОСТ 8503-86, С 245 ГОСТ 27772-88, с=1770	-	1	46,4 кг
Б4	4		КЖ.И-16.04	Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74, С 245 ГОСТ 27772-88 120x100	-	1	0,9 кг

ИНВ и ПОСЛ. Подпись и дата. Взам. инв. №.

709-9-112.91			КЖ.И-16.00		
Насадки НФ3; НФ5			Ст. табл.	Масса	Масштаб
			Р	См. табл.	1:20
			Лист	Листов	
ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ					

Привязан					
ИНВ. №					

ТИП	Феронов	<i>Феронов</i>
И контр	Соколова	<i>Соколова</i>
Нач. отд.	Одинаков	<i>Одинаков</i>
Зл. спец.	Кореньевский	<i>Кореньевский</i>
Рук. гр.	Нечипоренко	<i>Нечипоренко</i>
вед. инж.	Евгарова	<i>Евгарова</i>
Инженер	Лалтеева	<i>Лалтеева</i>

Коп. №1

25788-04 19

Формат А3

Рис. 1

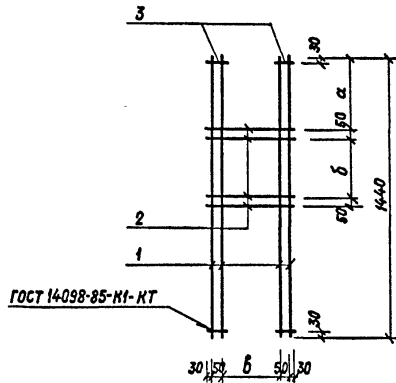
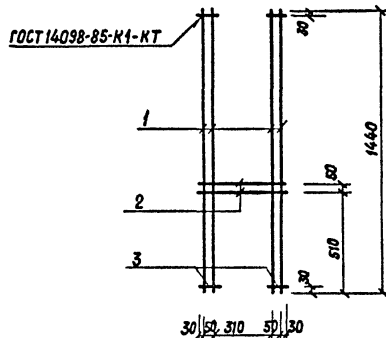


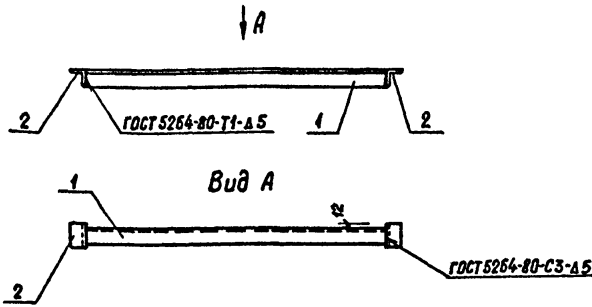
Рис. 2



Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 17.00-						Примечание
					-	01	02	03	04	05	
				<u>Документация</u>							
А3			КЖ.И-ТТ	Технические требования	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>							
Б4	1		КЖ.И-17.01	Ф58р-I ГОСТ 6727-80; e=1440	4	4	4	4	4	4	0,21 кг
Б4	2		КЖ.И-17.02	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80; e=440	4	-	-	-	-	-	0,04 кг
Б4			КЖ.И-17.03	-----"----- e=470	-	4	2	4	-	-	0,04 кг
Б4			КЖ.И-17.04	-----"----- e=620	-	-	-	-	4	4	0,06 кг
Б4	3		КЖ.И-17.05	-----"----- e=110	4	4	4	4	4	4	0,01 кг

Обозначение	Марка	Размеры, мм			Рис.	Масса, кг
		а	б	в		
КЖ.И-17.00	С1	320	310	280	1	1,04
-01	С2	570	310	310	1	1,04
-02	С3	---	---	---	2	0,96
-03	С4	515	310	310	1	1,04
-04	С5	195	760	460	1	1,12
-05	С6	440	460	460	1	1,12

						709-9-И2.91	КЖ.И-17.00		
Привязан	Гип	Феронов	<i>Феронов</i>			Сетки С1... С6	Стадия	Масса	Масштаб
	И контр	Соколова	<i>Соколова</i>				Р		
	Нач отв	Одиноков	<i>Одиноков</i>				Лист	Листов	
	Эл спец	Кореньевский	<i>Кореньевский</i>				ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ		
	Нач вр.	Нечипоренко	<i>Нечипоренко</i>						
инв. №		Внедобец	<i>Внедобец</i>						



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			КЖ.И-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖ.И-18.01	Чуголок 75x75x6 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88 e=1430	1	9,8 кг
Б4	2		КЖ.И-18.02	Чуголок 75x75x6 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88 e=100	2	0,7 кг

Прибязан...

И№.И

709-9-112.91

КЖ.И-18.00

Монтажная деталь

МД

Студия масса Масштаб

Р

11,2

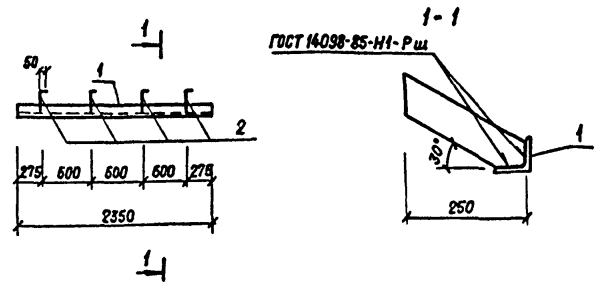
Лист Листов 1

ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ

Формат А4

И№ и подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ГИП Феронов
И.контр. Соколова
Нач. отд. Одиноков
Зл. спец. Кореньевский
Нач. зр. Нечипоренко
Инж. 1 к. Гнедобец



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			КЖ.И-ТТ	Технические требоб	я	
				<u>Детали</u>		
	1		КЖ.И-19.01	Чуголок 75x75x8 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88 e=2350	1	21,20 кг
	2		КЖ.И-19.02	Полоса 4x60 ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88 e=300	4	0,56 кг

Прибязан

И№.И

709-9-112.91

КЖ.И-19.00

Закладная деталь

ЗД1

Студия масса Масштаб

Р

23,4

Лист Листов

ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ

И№ и подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

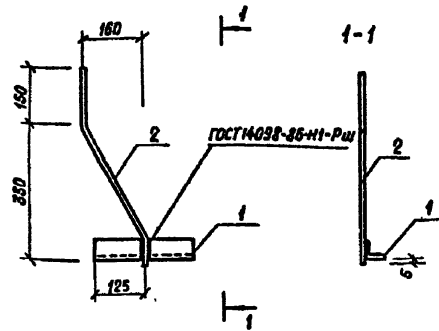
ГИП Феронов
И.контр. Соколова
Нач. отд. Одиноков
Зл. спец. Кореньевский
Нач. зр. Нечипоренко
Инж. 1 к. Гнедобец

Кап. Жу

25788-04

21

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			КЖ.И ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖ.И 20.01	Чеслок 50x5 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88, с=250	1	0,94 кг
Б4	2		КЖ.И 20.02	Ф14А1 ГОСТ 5781-82, с=540	1	0,66 кг

Привязан

Ив.Н

709-9-112.91

КЖ.И-20.00

Анкер
А1

Стадия Масса Масштаб

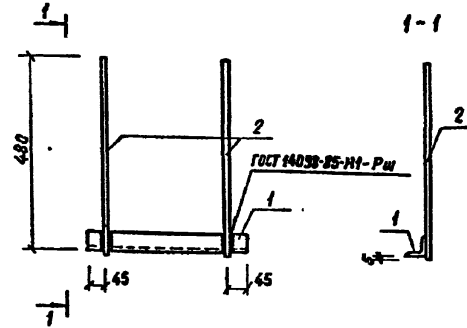
Р 1,60 1:10

Лист Листов

ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ

Формат А4

Ив.Н подл. Подпись и дата. Взам. инв.Н



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			КЖ.И ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖ.И 21.01	Чеслок 50x5 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88, с=400	1	1,66 кг
Б4	2		КЖИ-20.02	Ф14А1 ГОСТ 5781-82; с=480	2	0,58 кг

Привязан

Ив.Н

709-9-112.91

КЖ.И-21.00

Анкер
А2

Стадия Масса Масштаб

Р 2,82

Лист Листов

ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ

Ив.Н подл. Подпись и дата. Взам. инв.Н

Коп. 1/1

25-188-04

22

Формат А4