

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

902-08-188

БЛОКИ ЕМКОСТЕЙ
ОЧИСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПРОМСТОКОВ

АЛЬБОМ IV
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
902-08-1.88
БЛОК ЕМКОСТЕЙ
ОЧИСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПРОМСТОКОВ
АЛЬБОМ IV

РАЗРАБОТАН

МОСКОВСКИМ ГОСУДАРСТВЕННЫМ СОЮЗНЫМ
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В
ДЕЙСТВИЕ МИНИСТЕРСТВОМ
ПРИКАЗ № 303 ОТ 25.04.88

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 / А.Е. АФАНАСЬЕВ /
 / В.М. БУЛАТНИКОВ /

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	стр.	Обозначение	Наименование	стр.
	Титульный лист		10400	Плита перекрытия П1-8-1; П11Д-В-1.	12
000 000	Содержание альбома	2	10400СБ	Плита перекрытия П1-8-1; П11Д-В-1. Сборочный чертеж	12
000 000	Содержание альбома	3	10500	Панель стеновая ПС1Д	13
000 000	Содержание альбома	4	10500СБ	Панель стеновая ПС1Д сборочный чертеж	13
000 0001У	Технические условия	5	10600ВМС	Ведомость расхода стали на элемент, кг	14
10 000	Панель стеновая ПС1-Е	6	10700	Панель стеновая ПС2Г	15
10000СБ	Панель стеновая ПС1-Е сборочный чертеж	6	10800	Панель стеновая ПС2Д-Л; ПС2Д-П	15
10100	Панель стеновая (ПС1А-Л; ПС1Б-Л; ПС1А-П; ПС1Б-П; ПС1В-П; ПС1В-Л) - лист 1	7	10700СБ	Стеновая панель ПС2Г сборочный чертеж	16
10100	Панель стеновая (ПС1А-Л; ПС1Б-Л; ПС1А-П; ПС1Б-П; ПС1В-П; ПС1В-Л) - лист 2	7	10800СБ	Стеновая панель ПС2Д-Л; ПС2Д-П сборочный чертеж	17
10100СБ	Панель стеновая (ПС1А-Л; ПС1Б-Л; ПС1В-Л; ПС1А-П; ПС1Б-П; ПС1В-П) лист 1 сборочный чертеж	8	10900ВМС	Ведомость расхода стали на элемент кг	18
10100СБ	Панель стеновая (ПС1А-Л; ПС1Б-Л; ПС1В-Л; ПС1А-П; ПС1Б-П; ПС1В-П) лист 2 сборочный чертеж	9	20000	Сетка арматурная (С-1÷С-6)	19
10200	Плита 2П1-2А1У-Т-А	10	20000СБ	Сетка арматурная (С-1÷С-6) сборочный чертеж	19
10200СБ	Плита 2П1-2А1У-Т-А сборочный чертеж	10	20100	Сетка арматурная (С-7 и С-8)	20
10300	Плита 2П1-2А1У-Т-Б	11	20100СБ	Сетка арматурная (С-7 и С-8) сборочный чертеж	20
10300СБ	Плита 2П1-2А1У-Т-Б сборочный чертеж	11	20200	Сетка арматурная (С-9; С-10; С-13; С-19; С-20)	21

Альбом Д

902-08-1.88

Инв. Младш. Подпись и дата В.В.И.И.И.И.

Обозначение	Наименование	стр.	Обозначение	Наименование	стр.
20200СБ	Сетка арматурная (С-9; С-10; С-13; С-19; С-20) Сборочный чертеж	21	20300	Сетка арматурная (С-32, 40, 48, 57)	31
20300	Сетка арматурная (С-11; С-12; С-14; С-17; С-18)	22	20300СБ	Сетка арматурная (С-32, С-40, С-48, С-57) Сборочный чертеж	31
20300СБ	Сетка арматурная (С-11; С-12; С-14; С-17; С-18) Сборочный чертеж	22	30000	Сетка арматурная (С-47, С-56, С-61, С-67)	32
20400	Сетка арматурная (С-15; С-16)	23	30000СБ	Сетка арматурная (С-47, С-56, С-61, С-67) Сборочный чертеж	32
20400СБ	Сетка арматурная (С-15; С-16) Сборочный чертеж	23	30100	Сетка арматурная (С-74, С-75)	33
20500	Сетка арматурная (С-21, 22, 25, 26, 33, 34, 37, 38; С-41, 42, 45, 46, 50, 51, 54; С-53, 63, 64, 69, 70) Лист 1.	24	30100СБ	Сетка арматурная (С-74, С-75) Сборочный чертеж	33
20500	Сетка арматурная (С-21, 22, 25, 26, 33, 34, 37, 38; С-41, 42, 45, 46, 50, 51, 54; С-53, 63, 64, 69, 70) Лист 2.	24	30200	Сетка арматурная С-78	34
20500	Сетка арматурная (С-21, 22, 25, 26, 33, 34, 37, 38; С-41, 42, 45, 46, 50, 51, 54; С-53, 63, 64, 69, 70) Лист 3.	25	30300	Сетка арматурная (С-78; С-77)	34
20500	Сетка арматурная (С-21, 22, 25, 26, 33, 34, 37, 38; С-41, 42, 45, 46, 50, 51, 54; С-53, 63, 64, 69, 70) Лист 4.	25	30400	Сетка арматурная (С-71, С-72, С-73)	35
20500СБ	Сетка арматурная (С-21, 22, 25, 26, 33, 34, 37, 38; С-41, 42, 45, 46, 50, 51, 54; С-53, 63, 64, 69, 70) Сборочный чертеж Лист 1.	26	30400СБ	Сетка арматурная (С-21, С-72, С-73) Сборочный чертеж	35
20500СБ	Сетка арматурная (С-21, 22, 25, 26, 33, 34, 37, 38; С-41, 42, 45, 46, 50, 51, 54; С-53, 63, 64, 69, 70) Сборочный чертеж Лист 2.	26	40000	Каркас арматурный (КП-1 А/П, КП-2 А/П, КП-3 А/П) Сборочный чертеж	36
20600	Сетка арматурная (С-23, 24, 35, 36, 43, 44, 52, 53, 59, 60, 65, 66) Лист 1.	27	40100	Каркас арматурный (КП-4; КП-5; КП-6)	36
20600	Сетка арматурная (С-23, 24, 35, 36, 43, 44, 52, 53, 59, 60, 65, 66) Лист 2.	27	40100СБ	Каркас арматурный (КП-4; КП-5, КП-6) Сборочный чертеж	37
20600СБ	Сетка арматурная (С-23, 24, 35, 36, 43, 44, 52, 53, 59, 60, 65, 66) Сборочный чертеж Лист 1.	28	40200	Каркас арматурный (КП-7 ÷ КП-10, КП-19 ÷ 23) Лист 1.	37
20600СБ	Сетка арматурная (С-23, 24, 35, 36, 43, 44, 52, 53, 59, 60, 65, 66) Сборочный чертеж Лист 2.	28	40200	Каркас арматурный (КП-7, КП-10, КП-19 ÷ КП-23) Лист 2.	38
20700	Сетка арматурная (С-27 ÷ С-30, С-49)	29	40200СБ	Каркас арматурный (КП-7 ÷ КП-10, КП-19 ÷ КП-23), Сборочный чертеж	38
20700СБ	Сетка арматурная (С-27 ÷ С-30, С-49) Сборочный чертеж	29	40000СБ	Каркас арматурный (КП-1 А/П, КП-2 А/П, КП-3 А/П) Сборочный чертеж	39
20800	Сетка арматурная (С-31; С-39)	30	40300	Каркас арматурный (КП-12; КП-13)	40
20800СБ	Сетка арматурная (С-31, С-39) Сборочный чертеж	30	40300СБ	Каркас арматурный (КП-12, КП-13) Сборочный чертеж	40

Ансамбль IV

302-08-1.88

И.В.Н. Подъя. Проект и чертеж. Взам инв.№

Обозначение	Наименование	стр.
40400	Каркас арматурный (кп-11, кп14+кп-16)	41
40400СБ	Каркас арматурный (кп-11, кп14+кп-16) Сборочный чертеж.	41
40500	Каркас арматурный кп-24	42
40500СБ	Каркас арматурный кп-24 Сборочный чертеж	42
40600	Каркас арматурный кп-25, кп-26	43
40600СБ	Каркас арматурный кп-25, кп-26 Сборочный чертеж	43
40700	Каркас арматурный кп-17 л/п	44
40700СБ	Каркас арматурный кп-17 л/п Сборочный чертеж	44
40800	Каркас арматурный (кп-18, кп-27)	45
40800СБ	Каркас арматурный (кп-18, кп-27 кп 28) Сборочный чертеж	45
50000	Каркас арматурный (кп-4, кп-6)	46
50000СБ	Каркас арматурный (кп-4+кп-6) Сборочный чертеж.	46
50100	Каркас арматурный (кп-7, кп-9, кп-11)	47
50100СБ	Каркас арматурный (кп-7, кп-9, кп-11) Сборочный чертеж	47
50200	Каркас арматурный (кп-8, кп-10, кп-12)	48
50200СБ	Каркас арматурный (кп-8, кп-10, кп-12) Сборочный чертеж	48
50300	Каркас арматурный (кп-13+кп-15)	49
50300СБ	Каркас арматурный (кп-13+кп-15) Сборочный чертеж	49
50400	Каркас арматурный (кп-16+кп-19, кп-39+кп-41)	50
50400СБ	Каркас арматурный (кп-16+кп-19, кп-39+кп-41) Сборочный чертеж.	50
50500	Каркас арматурный (кп-20, кп-22, кп-24, кп-26, кп-28, кп-31; кп-33, кп-35, кп-37) Лист 1	51
50500	Каркас арматурный (кп-20, кп-22, кп-24, кп-26, кп-28, кп-31; кп-33, кп-35, кп-37) Лист 2.	51
50500СБ	Каркас арматурный (кп-20, кп-22, кп-24, кп-26, кп-28, кп-31, кп-33, кп-35, кп-37) Сборочный чертеж	52
50600	Каркас арматурный кп-28.	52

Обозначение	Наименование	стр.
50700	Каркас арматурный (кп-21, кп-23, кп-25, кп-27, кп-30; кп-32, кп-34, кп-36, кп-38)	53
50700СБ	Каркас арматурный (кп-21, кп-23, кп-25, кп-27, кп-30; кп-32, кп-34, кп-36, кп-38. Сборочный) Чертеж.	53
50800	Каркас арматурный кп-42, кп-43	54
50800СБ	Каркас арматурный кп-42, кп-43 Сборочный чертеж	54
50900	Каркас арматурный кп-44, кп-47	55
50900СБ	Каркас арматурный кп-44+кп-47 Сборочный чертеж	55
60000	Изделие закладное (МН-1+МН-9) Лист 1	56
60000	Изделие закладное (МН-1+МН-9) Лист 2	56
60000СБ	Изделие закладное (МН-1+МН-9) Сборочный чертеж	57
60001	Ограничитель	57
60100	Якорь А-1	58
60200	Изделие закладное МД-2	58
60300	Балка металлическая (Б-1, Б-2, Б-3)	59
60300СБ	Балка металлическая (Б-1, Б-2, Б-3) Сборочный чертеж.	59
60400	Изделие закладное МД-1	60
60500	Люк Л-1	60
60600	Щит деревянный (Дщ-3, Дщ-5) Сборочный чертеж	61
60700	Щит деревянный (Дщ-1, Дщ-2) Сборочный чертеж	61
60800	Изделие закладное МД-3, МД-4	62
60800СБ	Изделие закладное МД-3, МД-4 Сборочный чертеж.	62

Технические условия

В настоящем альбоме разработаны строительные изделия блока емкостей.
Маркировка изделий принята по ГОСТ 23009-78. Марки состоят из буквенно-цифровых групп. Первая группа содержит обозначение типа изделия (КР-каркас; С-сетка). Вторая группа содержит порядковый номер однотипного изделия. Арматурные изделия запроектированы из условия изготовления их на автоматических линиях. Сварку арматурных изделий производить с нормируемой прочностью в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78. Открытые поверхности стальных закладных изделий должны иметь антикоррозийное покрытие, нанесенное методом металлизации согласно указаниям главы СНиП III-28-73. Стальные изделия должны быть огрунтованы в заводских условиях масляным с железным суриком грунтом. Плоские арматурные каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 и СН 393-78. Сварку стержней в каркасах и сетках производить во всех точках пересечения.

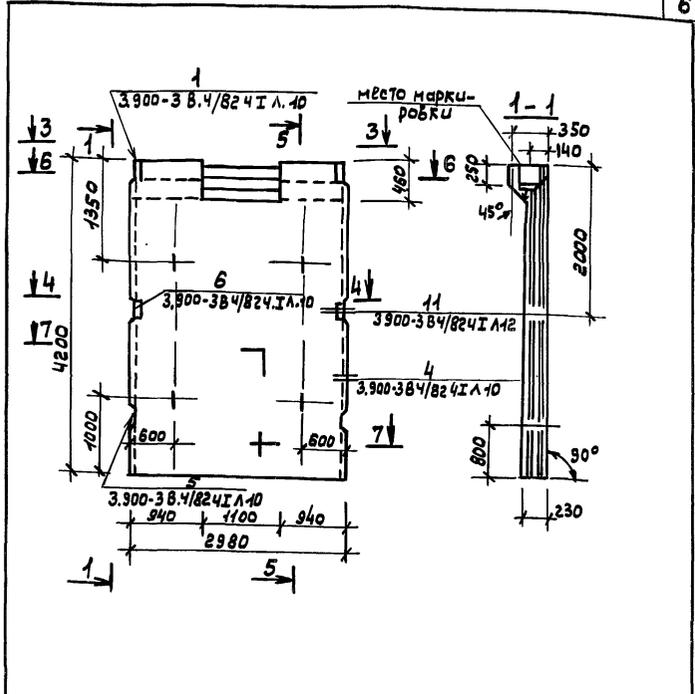
Объединение плоских каркасов в пространственные производить в кондукторах при помощи электросварочных клещей. Арматурные изделия должны быть приняты техническим контролем предприятия изготовителя (поштучно) по ГОСТ 10922-75. Каждое готовое арматурное изделие должно иметь бирку с указанием его марки.

			ТМП 902-08-1.88		00000 ТУ	
Техник.	Ю.Х.О.	Зол.			Ст. инж.	Чесмаков
Ст. инж.	Чесмаков	Чесмаков			Рук. бр.	Родионов
Инж. контр.	Родионов	Сар.			З. н. отд.	Гаврилова
Нач. отд.	Бондарева	Гри.				
			Технические условия		Страниц	Лист
					Р	7
					МГСПИ	

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
Ач		ТМП 00000ТУ	Технические условия		
Ач		ТМП 10000СБ	Сборочный чертеж		
Ач		ТМП 10600ВМС	Выборки стали		
<u>Сборочные единицы</u>					
	1	3.900-3В.4/824.1 А5	панель стеновая ПС-1-42-Б2	1	
	2		Бетон В15	2.49	

Инв. № подл. Подпись, дата. В. Зок, инв. №

ТМП 902-08-1.88		10000
Инж. Сургуладзе А.С. Н. контр. Родионова О.В. Рук. бр. Родионова О.В. Э.н. отд. Гаврилова Г.В. Нач. отд. Бондаренко А.И.	Панель стеновая ПС 1Е	Лист 1 из 1
	МГСПИ	



1. Панель изготавливается в опалубке панели ПС-1-42-Б2 и отличается от нее наличием выреза в верхней части.
2. Сечения 4-4+7-7 см. серия 3.900-3В.4/824.1 лист 5.

Инв. № подл. Подпись, дата. В. Зок, инв. №

ТМП 902-08-1.88		10000СБ
Инж. Сургуладзе А.С. Рук. бр. Родионова О.В. Э.н. отд. Гаврилова Г.В. Н. отд. Бондаренко А.И.	Панель стеновая ПС 1Е	Лист 1 из 1
	Сборочный чертеж	МГСПИ
Сталь	Р	6.1
Масса		1:50
Лист	1	1

ИВ. N ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗАМ. ИВ. N
-------------	---------	------	-------------

Альбом IV

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.						10100	ПРИМЕЧ.
					-	01	02	03	04	05		
<u>Документация</u>												
A4			ТМП 00000ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	×	×	×	×		
A4			ТМП 10100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×		
<u>Сборочные единицы</u>												
A4	1		ТМП 20000	СЕТКА С-1	2		2					24.6
A4			ТМП -01	СЕТКА С-2		2		2				24.7
A4			ТМП -02	СЕТКА С-3					2	2		27.9
A4	2		ТМП -03	СЕТКА С-4	2		2					5.5
A4			ТМП -04	СЕТКА С-5		2		2				5.9
A4			ТМП -05	СЕТКА С-6					2	2		6.10
A4	3		ТМП 40000	КАРКАС КП - 1А	1							19.50
A4			ТМП -01	КАРКАС КП - 1П			1					
A4			ТМП -02	КАРКАС КП - 2А		1						
A4			ТМП -03	КАРКАС КП - 2П				1				21.00
A4			ТМП -04	КАРКАС КП - 3А					1			
A4			ТМП -05	КАРКАС КП - 3П						1		22.90
A4	4		ТМП 40100	КАРКАС КП-4	1		1					6.80

			ТМП 902-08-1.88			10100		
ИЖ.	СУРГУЛАШЕ	Евска	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.УК. БР.	РОДИОНОВА	И.И.	(ПС1А-А; ПС1Б-А; ПС1А-П;			Р	1	2
И. КОНТР.	РОДИОНОВА	И.И.	ПС1Б-П; ПС1Б-П; ПС1Б-А)			МГСПИ		
З.И. СТА.	ТАВРИЛОВА	И.И.						
И. СТА.	БОКАЛЕНКО	И.И.						

ИВ. N ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗАМ. ИВ. N
-------------	---------	------	-------------

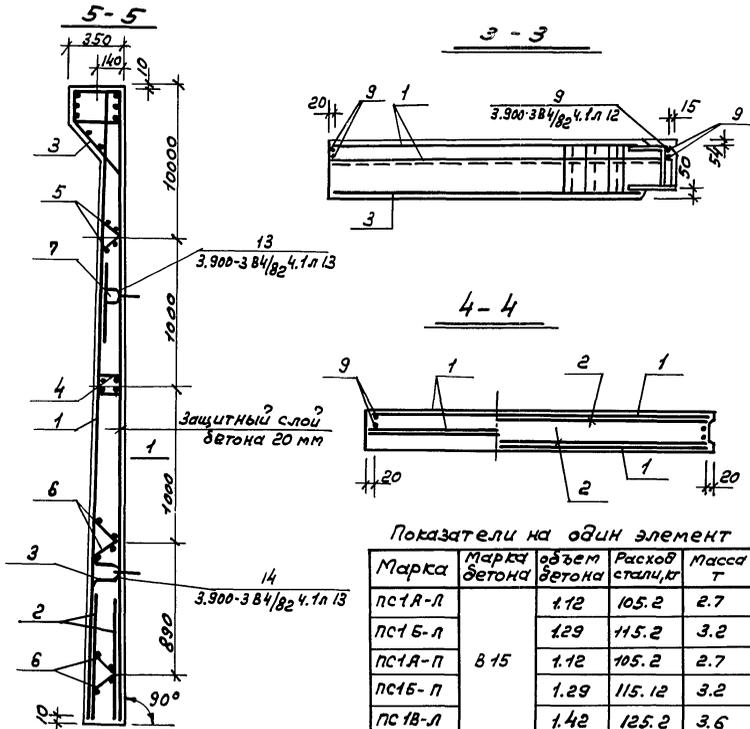
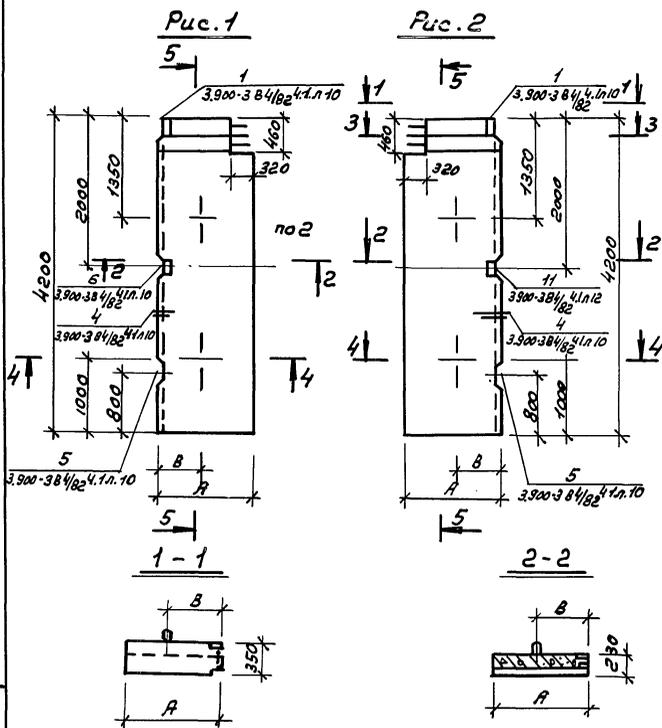
Альбом IV

			ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.						10100	ПРИМЕЧ.
					-	01	02	03	04	05		
A4	4		ТМП -01	КАРКАС КП-5		1		1				7.60
A4			ТМП -02	КАРКАС КП-6					1	1		8.30
A4	5		ТМП 50000	КАРКАС КР-1	2		2					0.54
A4			ТМП -01	КАРКАС КР-2		2		2				0.62
A4			ТМП -02	КАРКАС КР-5					2	2		0.7
A4	6		ТМП -03	КАРКАС КР-3	4		4					0.81
A4			ТМП -04	КАРКАС КР-4		4		4				0.7
A4			ТМП -05	КАРКАС КР-6					4	4		0.8
	7		СЕРИЯ 3.900-В.4/82 4.2	МН 25	1	1	1	1	1	1		
	8		СЕРИЯ 3.900-З.В.4/82 4.2	МН 26	1	1	1	1	1	1		
ДЕТАЛИ												
СТЕРЖНИ												
СТАЛЬ КЛАССА АIII ГОСТ 3761-82												
	9		СЕРИЯ 3.900-З.В.4/82 4.2	φ10 L=4170	4	4	4	4	4	4		

ШИФР	ПС1А-А	ПС1Б-А	ПС1А-П	ПС1Б-П	ПС1Б-А	ПС1Б-П
------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

			ТМП 902-08-1.88			10100			ЛИСТ	7
ИЗМ.	ЛИСТ	Н. ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА				2		

23275-05 8



Показатели на один элемент

Марка	Марка бетона	объем бетона	Расход стали, кг	Масса т
пс1А-л	В15	1.12	105.2	2.7
пс1Б-л		1.29	115.2	3.2
пс1А-п		1.12	105.2	2.7
пс1Б-п		1.29	115.12	3.2
пс1В-л		1.42	125.2	3.6
пс1В-п	1.42	125.2	3.6	

Изготавливать в опалубке панели ПС1-42-52 по серии 3.900-3 B4/82

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры в мм		
			А	В	
ТМП	10100	пс1А-л	1	1320	640
-01	пс1Б-л	1	1510	740	
-02	пс1А-п	2	1320	640	
-03	пс1Б-п	2	1510	740	
-04	пс1В-л	1	1710	940	
-05	пс1В-п	2	1710	940	

ТМП 902-08-1.88			10100СБ		
Панель стеновая			Сталь	Масса	Масштаб
пс1А-л; пс1Б-л; пс1В-л			Р	ст. таб.	лицу
пс1А-п; пс1Б-п; пс1В-п			Лист 1 / Листов		
МГСПИ					

Лист № 10000. Проверено дата 02.08.1988

Инж. Сургуладзе
Н.Контр. Родионова
Рук. пр. Родионова
З.нач. Гаврилов
Нач. штаб. Каренин

Альбом IV

Ведомость расхода стали на элемент, кг

(начало)

Марка элемента	изделия арматурные										изделия			
	Арматура класса										Арматура			
	А III				А I			В P I			В P I		А II	
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82	
	φ 10	φ 12	φ 14	Итого	φ 6	Итого	φ 5	Итого	φ 5	Итого	φ 5	Итого	φ 18	Итого
пс I А-Л	55.4	4.4	7.9	67.7	0.4	0.4	14.7	14.7	82.8	0.1	0.1	6.8	6.8	
пс I А-П	55.4	4.4	7.9	67.7	0.4	0.4	14.7	14.7	82.8	0.1	0.1	6.8	6.8	
пс I Б-Л	61.5	5.0	9.2	75.7	0.4	0.4	16.8	16.8	92.9	0.1	0.1	6.8	6.8	
пс I Б-П	61.5	5.0	9.2	75.7	0.4	0.4	16.8	16.8	92.9	0.1	0.1	6.8	6.8	
пс-18-Л	66.7	5.8	10.8	82.5	0.5	0.5	18.8	18.8		0.3	0.3	6.8	6.8	
пс-18-П	66.7	5.8	10.8	83.5	0.5	0.5	18.8	18.8	102.6	0.3	0.3	6.8	6.8	

Ведомость расхода стали на элемент, кг (окончание)

Закладные							Всего	Общий расход в кг
Класса			Прокат					
А I			Вст 3 кл 2					
ГОСТ 5781-82			ГОСТ 380-71*					
Итого	φ 10	Итого	Б=5	Б=8	Итого			
6.8	4.1	4.1	2.0	9.4	11.4	22.4	105.2	
6.8	4.1	4.1	2.0	9.4	11.4	22.4	105.2	
6.8	4.1	4.1	1.9	9.4	11.3	22.3	115.2	
6.8	4.1	4.1	1.9	9.4	11.3	22.3	115.2	
6.8	4.1	4.1	2.0	9.4	11.4	22.6	125.2	
6.8	4.1	4.1	2.0	9.4	11.4	22.6	125.2	

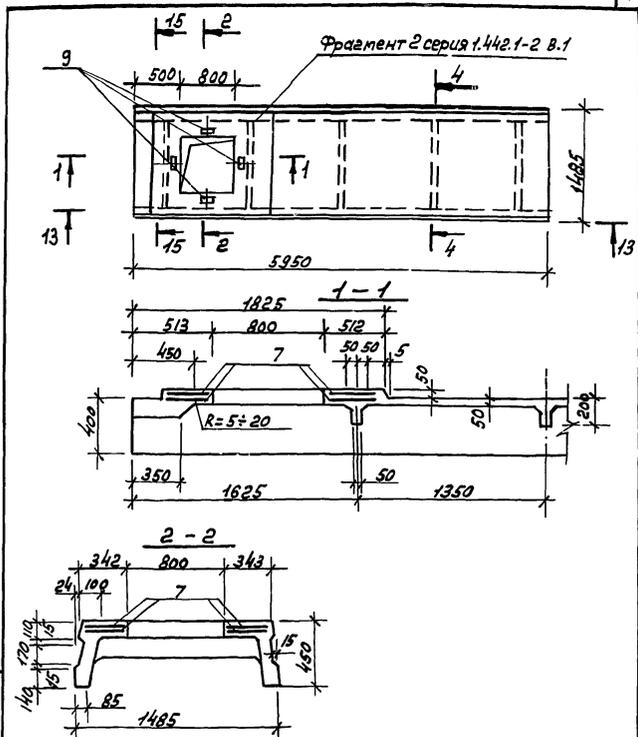
Итого по подл. Подпись Дата Взм. инв. №

Вариант	Этап	Год	Обозначение	Наименование	Кол. №	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТМП 10000ТУ	Технические условия		
А4			ТМП 10200СБ	Сборочный чертеж		
А4			ТМП 10600ВМС	Выборка стали		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1 1.442.1-2.2 0.07.0	Сетка С-26	4	
			2 1.442.1-2.2 0.01.0-01	Каркас КР-2	2	
			3 1.442.1-2.2 0.02.0-01	Каркас КР-14	3	
			4 1.442.1-2.2 0.03.0-01	сетка С-2	2	
			5 1.442.1-2.2 0.04.0	Сетка С-8	2	
			6 1.442.1-2.2 0.06.0	Сетка С-17	1	
А4			7 ТМП 20400	Сетка С-16	2	
			8 1.442.1-2.2 0.09.0	Изделие закладное ИТ	4	
			9 1.442.1-2.2 0.11.0	Изделие закладное ИТ-6	4	
			10 1.442.1-2.2 0.15.0	Сетка С-30	2	
				<u>Детали</u>		
			14 1.442.1-2.2 0.00.1-01	Стержень напрягаемый	2	
				<u>Материалы</u>		
			15	Бетон В-25		1.03

Лин и номер Подпись Дата

Унж. Сургуладзе
Рук. др. Радонова
И. контр. Радонова
З. нач. от. Гаврилова
Начальн. Бондаренко

ТМП 902-08-188 10200
Плита
ЭП1-2А-IV-Т-А
МГСПИ

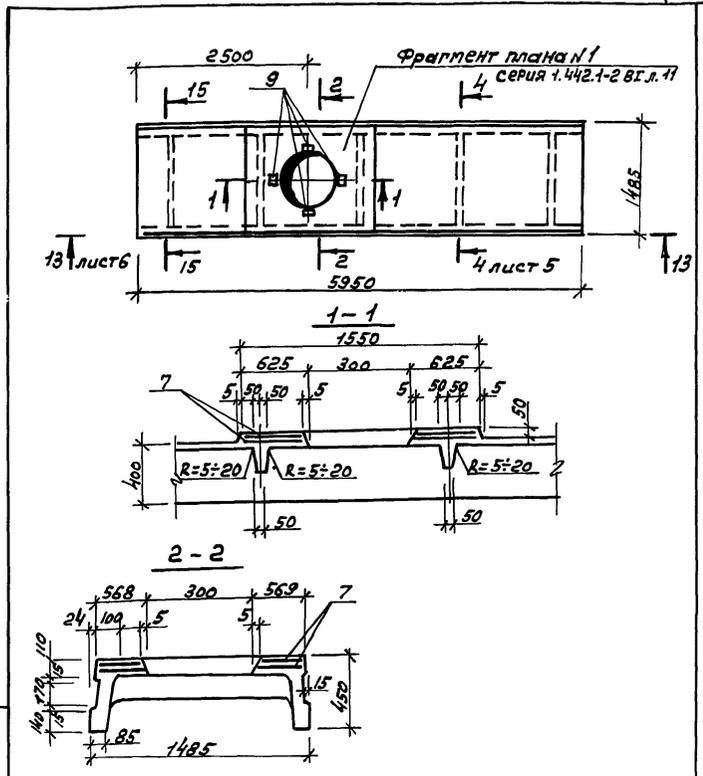


Лин и номер Подпись Дата

Сечения по плите 4-4; 13-13, 15-15см. Серию 1,442.1-2 В.1
ТМП 902-08-188 10200СБ
Плита
ЭП1-2А-IV-Т-А
Сборочный чертеж.
МГСПИ

Проект	Этаж	Лит.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<u>Документация</u>						
А4	ТМП	00000ТУ		Технические условия		
А4	ТМП	10300 СБ		Сборный чертеж		
А4	ТМП	10600 ВМС		Выборка стали		
<u>Сборочные единицы</u>						
1	1.442.1-2.2	0.07.0		Сетка С-26	4	3.1
2	1.442.1-2.2	0.01.0-01		Каркас КР-2	2	4.6
3	1.442.1-2.2	0.02.0-01		Каркас КР-14	3	1.9
4	1.442.1-2.2	0.03.0-01		Сетка С-8	2	2.3
5	1.442.1-2.2	0.04.0		Сетка С-8	2	3.0
6	1.442.1-2.2	0.06.0		Сетка С-17	1	7.7
7	ТМП	20400		Сетка С-15	2	8.0
8	1.442.1-2.2	0.09.0		Изделие закладное МН-1	4	2.0
9	1.442.1-2.2	0.11.0		Изделие закладное МН-6	4	1.2
13	1.442.1-2.2	0.15.0		Сетка С-30	2	0.3
<u>Детали</u>						
14	1.442.1-2.2	0.00.1-01		Стержень напрягаемый	2	14.7
<u>Материалы</u>						
15				Бетон В-25		107м ³

ТМП 902-08-1.88		10300
Инв. № прол.	Сургундеев	
Рук. бр.	Радчинова	
Н. контр.	Радчинова	
З. нач. отд.	Гаврилова	
Нач. отд.	Бондаренко	
Плита 2П1-2А IV Т-Б		Стация Лист Листов
МГСПИ		Р 1



Сечения по плите 4-4; 13-13; 15-15 см. Серия 1.442.1-2 В.1

ТМП 902-08-1.88		10300 СБ
Плита 2П1-2А IV Т-Б		Стация Масса Масштаб
Сборный чертеж		Р 2.6 1:50
МГСПИ		Лист 1 Листов

ИВБ.ИПОД. ПОДПИСЬ.ДАТА ВЗАМ.ИВБ.И

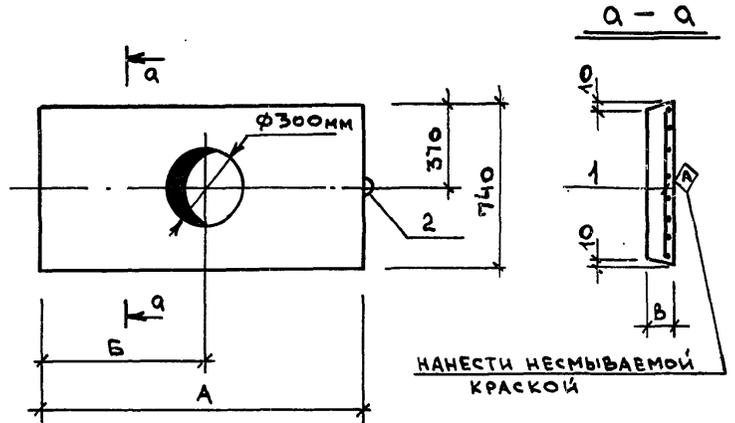
ИВБ.ИПОД.	ПОДПИСЬ.ДАТА	ВЗАМ.ИВБ.И	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 10400	
					- 01	
Ач			ТМП 00000ТУ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
Ач			ТМП 10400СБ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×
Ач			ТМП 10600ВМС	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×
Ач			ТМП 20100	ВЫБОРКА СТАЛИ		
Ач			ТМП -01	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	1	
				СЕТКА С-7	1	
				СЕТКА С-8	1	
				ДЕТАЛИ		
			2 СЕРИЯ 1.400-9 ВЫП.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ УП-2	1	0,33
			СЕРИЯ 1.400-9 ВЫП. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ УП-1	1	0,31
				МАТЕРИАЛЫ		
			3	БЕТОН В.15	М ³ 0,002	
			4	БЕТОН В.25	М ³ 0,102	
				ФЕНИ	М ² 8-11	
				М ² 8-11	М ² 8-11	

ТМП 902-08-1.88		10400
СТ.ИИЖ.	ЧЕСНАКОВ	ПЛАТА ПЕРЕКРЫТИЯ П1-8-1 ; ПМЭ-8-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
РУК.БР.	РОДИОНОВА	
Н.КОНТР.	РОДИОНОВА	
Э.И.ОТД.	ГАВРИЛОВА	
Н.ОТД.	БОЦАРЕНКО	
		СТАДИЯ
		ЛИСТ
		ЛИСТОВ
		1
МГПИ		

ИВБ.ИПОД. ПОДПИСЬ.ДАТА ВЗАМ.ИВБ.И

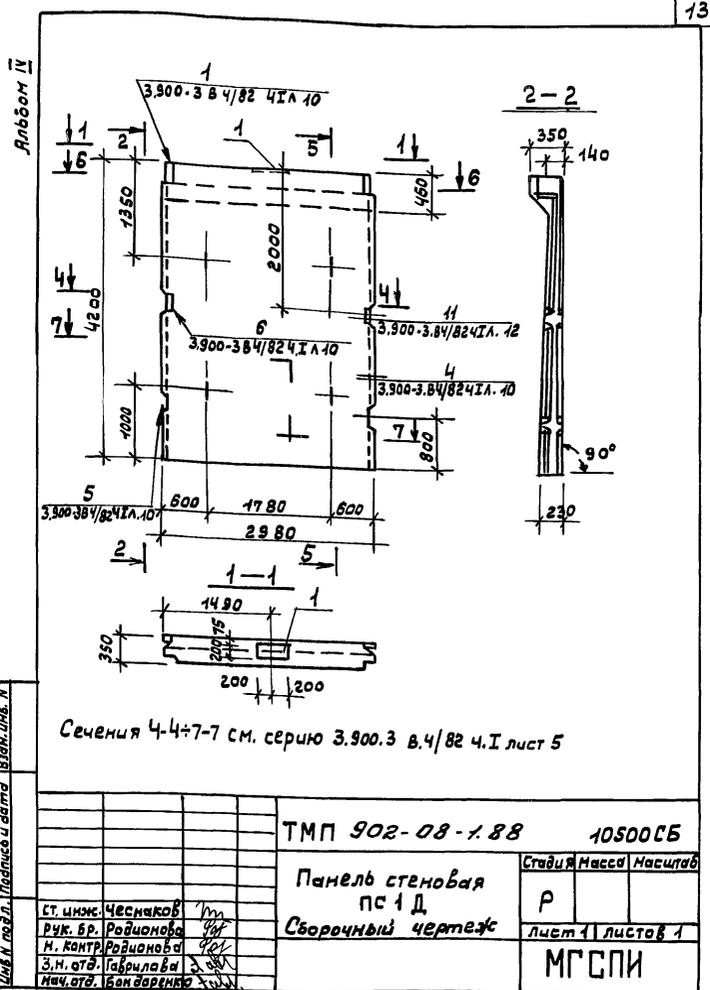
		ТМП 902-08-1.88			10400СБ
		ПЛАТА ПЕРЕКРЫТИЯ П1-8-1 ; ПМЭ-8-1			СТАДИЯ
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			МАСШТАБ
					СМ.ТАБ
					ЛИЦУ
					ЛИСТ 1 / ЛИСТОВ 1
					МГПИ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ В ММ			МАССА КГ
		А	Б	В	
ТМП 10400	П1-8-1	480	240	50	6.0
ТМП -01	ПМЭ-8-1	1480	740	100	255.0



Альбом IV	Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А4			ТМП	00000УЧ	Технические условия	
А4			ТМП	10500СБ	Сборочный чертеж	
А4			ТМП	10600ВМС	Выборка стали	
<u>Сборочные единицы</u>						
				3.900-3В.4/82 Ч.І л. 5	Панель стеновая ПС-42-62	1
А4	1		ТМП	50200	Изделие закладное МД-2	1 7.0

Шиф. Альбом. Подпись и дата. Взам. шиф. И.	ТМП 902-08-1.88 10500		
	Панель стеновая пс 1Д		
Ст. инж. Чеснаков	М	Стандия	Лист
Рук. бр. Родионова	Р	Лист	Листов
Н. контр. Родионова		МГСПИ	
Э.м. отд. Габрилова			1
Нач. отд. Бондаренко			



Шиф. Альбом. Подпись и дата. Взам. шиф. И.	ТМП 902-08-1.88 10500СБ		
	Панель стеновая пс 1Д		
Ст. инж. Чеснаков	М	Стандия	Лист
Рук. бр. Родионова	Р	Лист	Листов
Н. контр. Родионова		МГСПИ	
Э.м. отд. Габрилова			1
Нач. отд. Бондаренко			

АЛБОМ IV

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

(НАЧАЛО)

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА		ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																	
			АРМАТУРА КЛАССА А I						А III						Вр I					
	А II		Всего:		ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80			
	ГОСТ 5781-82		КГ		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80							
	φ 20			φ 10		Итого:	φ 6	φ 8	φ 10	φ 12	φ 14		Итого:	φ 3	φ 4	φ 5				
ПС-1Е				8.2		8.2			109.8	10.2	18.6		138.6				29.5			
ПС-1Д				8.2		8.2			109.8	10.2	18.6		138.6				29.5			
П1-8-1									3.9				3.9	0.02						
П1Д-8-1									8.0				8.0				0.7			
2П1-2А II Т-А	29.4		29.4				12.6	5.0		4.1			21.7		15.2		18.9			
2П1-2А II Т-Б	29.4		29.4				16.2	5.0		4.1			25.3		15.2		18.9			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

(ОКОНЧАНИЕ)

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																		
Итого:	Всего КГ	ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 кл 2						АРМАТУРА КЛАССА						Всего КГ	Общий расход КГ			
		ГОСТ 380-71*						А I		А II		Вр I				А III		
		180x6	δ=5	δ=8	δ=12	δ=6	Итого:	φ 8		φ 18		φ 5				φ 8	φ 14	Итого:
29.5	176.3		3.7	21.2			24.9			13.6			0.1				38.6	214.9
29.5	176.3		3.7	21.2	7.9		32.8			13.6			0.1		2.0		48.5	224.8
0.02	3.92											0.3					0.3	4.22
0.7	8.7											0.3					0.3	9.0
34.1	55.8	3.6				1.6	5.2							1.6			6.8	92.0
34.1	59.4	3.6				1.6	5.2							1.6			6.8	95.6

ИМЯ, ФИО, ПОДПИСЬ, ДАТА

ТМП 902-08-188 10600ВМС

СТ. ИМЖ. ЧЕСНАКОВ	Рук. БР. РОДИОНОВА	И. КОНТР. РОДИОНОВА	Э. И. ОТД. ГАБРИЛОВА	И. ОТД. БОНАЛАРЕНКО
-------------------	--------------------	---------------------	----------------------	---------------------

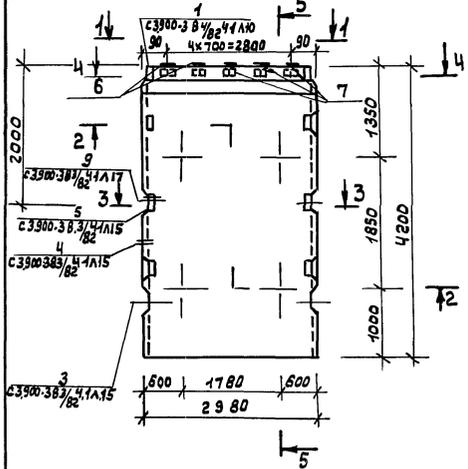
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

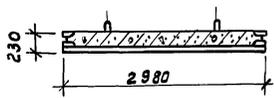
МГСПИ

Альбом V

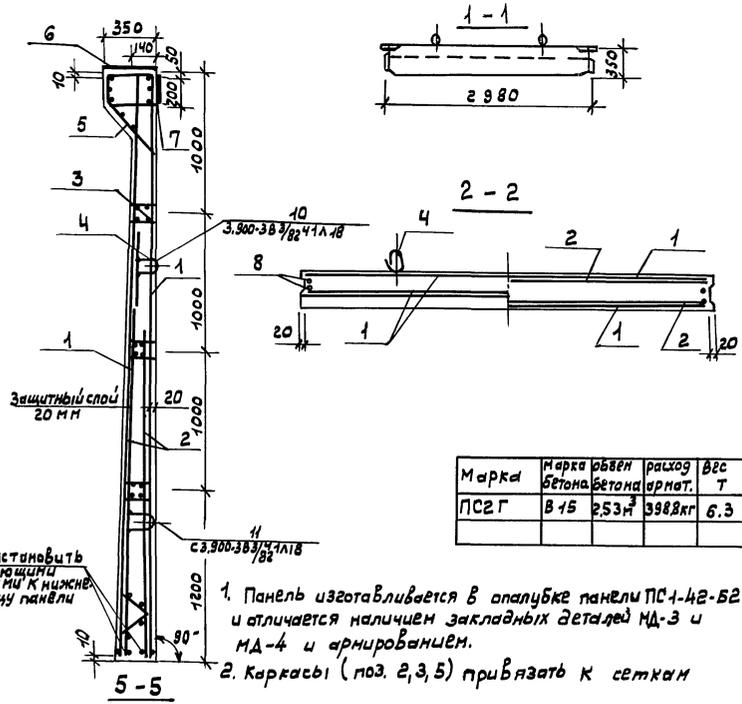
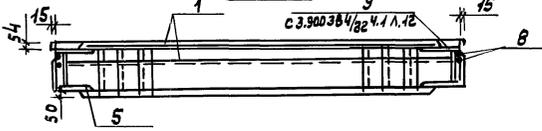
Рис. 1



3-3



4-4



сетки установить армирующими стержнями к нижней торцу панели

1. Панель изготавливается в опалубке панели ПС-1-42-52 и отличается наличием закладных деталей МД-3 и МД-4 и армированием.
2. Каркасы (поз. 2,3,5) привязать к сеткам

Марка	Марка арматуры	расход армат.	вес
ПС2Г	В 15	2,53 м ²	398 кг
			6,3

Шифр, № листа, л. Подпись, дата

ТМП 902-08-1.88		10700 СБ	
Ст. инж. Чеснаков Инж. Бургуляев И. напр. Родионова Рук. в. Родионова Знач. отв. Еврилова нач. отд. Бондаренко	Ст. инж. Гаврилов Инж. Савицкий И. напр. Родионова Рук. в. Родионова Знач. отв. Еврилова нач. отд. Бондаренко	Стеновая панель	стадия
		ПС2Г.	р
		лист 1	листов 1
		МГСПИ	

ИНВ. ПОДА. ПОДПИСЬ, ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

АЛЬБОМ IV

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.				10700	ПРИМ.
					-					
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
A4			ТМП 00000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×				
			ТМП 10700 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×				
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										
		1	С.3.900-3В3/82 4.2	СЕТКА С-6	2					48.7кг
		2	С.3.900-3В3/82 4.2	КАРКАС КП-19	1					159.4кг
		3	С.3.900-3В3/82 4.2	МН-6	1					15.4кг
		4	С.3.900-3В3/82 4.2	МН-25	2					7.5кг
		5	С.3.900-3В4/82 4.2	МН-3	1					44.0кг
A4		6	ТМП 60800	МД-3	5					5.98кг
A4		7	ТМП 60800	МД-4	5					5.58кг
<u>ДЕТАЛИ</u>										
<u>СТЕРЖНИ</u>										
СТАЛЬ КЛАССА АШГОСТ5781-82										
		8	С.3.900-3В4/82 4.2	ФЛО $\varnothing=4180$	4					2.6кг
					ТМП 902-08-188				10700	
					ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС2Г				СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
									Р 1	
					СТ.ИИИ. ЧЕСНАКОВ <i>Ч</i> ИИИ. СУРГУЛАДЗЕ <i>С</i> РУК.БР. РОДИОНОВА <i>Р</i> И.КОНТ. РОДИОНОВА <i>Р</i> Э.И.ОТД. ГАВРИЛОВА <i>Г</i> И.ОТД. БОНДАРЕНКО <i>Б</i>					

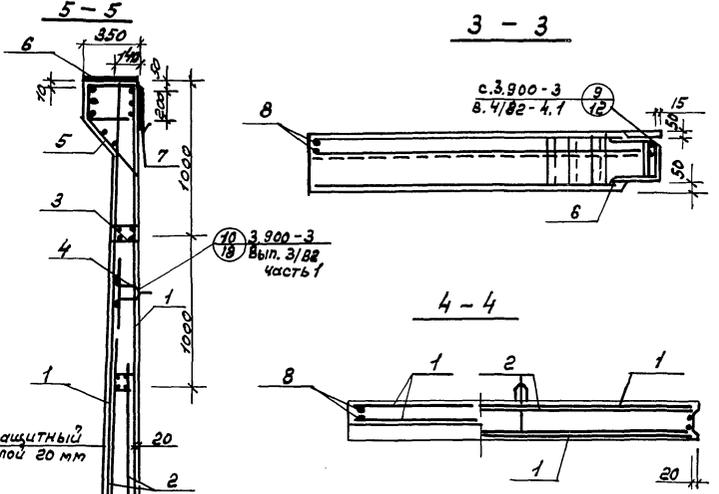
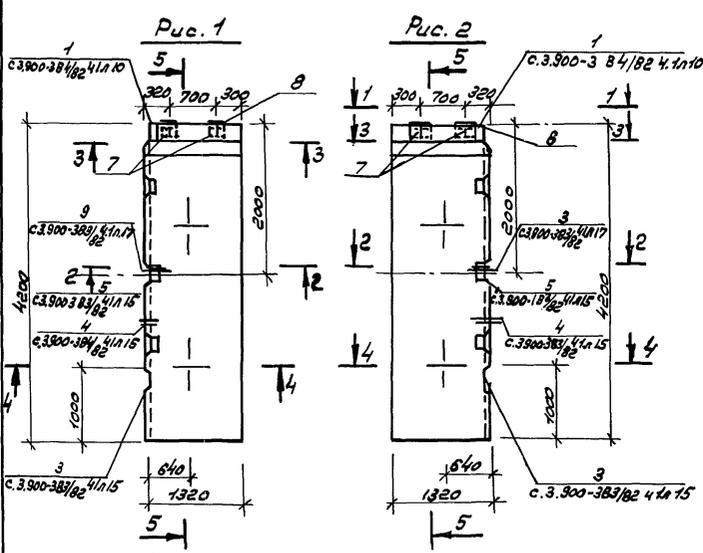
ИНВ. ПОДА. ПОДПИСЬ, ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

АЛЬБОМ IV

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		10800				ПРИМЕЧ.
					-	01					
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
A4			ТМП 00000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×					
			ТМП 10800 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×					
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
A4		1	ТМП 30200	СЕТКА С-78	2	2					24.3кг
A4		2	ТМП 40700	КАРКАС КП-17А	1						66.3кг
A4		3	ТМП 40800	КАРКАС КП-28	1	1					5.9кг
		4	С.3.900-3В3/82 4.2	МН-25	1	1					7.5кг
A4		5	ТМП 40000	КАРКАС КП-1А	1						19.6кг
A4		6	ТМП 60800	МД-3	2	2					5.98кг
A4		7	ТМП 60800	МД-4	2	2					5.58кг
A4		8	ТМП 40400	КАРКАС КП-1П	1						66.3кг
A4		9	ТМП 40000	КАРКАС КП-1П	1						19.6кг
<u>ДЕТАЛИ</u>											
<u>СТЕРЖНИ</u>											
СТАЛЬ КЛАССА АШГОСТ5781-82											
B4		8	10804	ФЛО $\varnothing=4180$	4	4					2.6кг
					ТМП 902-08-188				10800		
					ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 2-А ; ПС-2-П				СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ		
									Р 1		МГСПИ
					СТ.ИИИ. ЧЕСНАКОВ <i>Ч</i> ИИИ. СУРГУЛАДЗЕ <i>С</i> РУК.БР. РОДИОНОВА <i>Р</i> И.КОНТ. РОДИОНОВА <i>Р</i> Э.И.ОТД. ГАВРИЛОВА <i>Г</i> И.ОТД. БОНДАРЕНКО <i>Б</i>						

23275-05 17

Арбон IV



сетки установить
визерующими
сторонами к нижней
торцу панели.

Марка	Марка бетона	объем бетона	Расход армат	вес т.
пс2-л	В.15	1.12	181.4	3.52
пс2-п	В.15	1.12	181.4	3.52

1. Панель изготавливается в опалубке панели пс1-42-Б2 и отличается наличием закладных 90° веталей мд-3 и мд-4 и армированием
2. Каркасы (поз. 5; 3; 2) привязать к сеткам.

Обозначение	Марка	Рис
ТМП 10800	1	пс-2д-л
-01	2	пс-2д-п

ТМП 902-08-188 10800 СБ		Стенная панель	пс2д-л; пс2д-п	Стандарт	Масса	Масштаб
Ст. инж.	Чеснаков	Инж.	Суровый	Р	см. табл.	
Н.контр.	Резникова	Инж.	Суровый	Лист 1 / листов 1		
Рис. др.	Резникова	Инж.	Суровый	МПСПИ		
Э.м.отд.	Лавринова	Инж.	Суровый			
Нач. отд.	Вангарова	Инж.	Суровый			

Шиб Н.А. 10.02.01. Листы 5 и 6. Веталей 3/82, 4/11, 10/17

Альбом IV

Ведомость расхода стали на элемент, кг

(начало)

Марка элемент та	Изделия арматурные											изделия арматура				
	Арматура класса А															
	А II						А I			Вр I		Всего	Вр I		А II	
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82	
	φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	Итого	φ 8	φ 10	Итого	φ 5	Итого		φ 5	Итого	φ 18	
ПБ-2Г		95,6	31,2	18,6	103,2	248,6	6,6	8,2	14,8	31,6	31,6	295,1	0,1	0,1	13,6	
ПБ-2Д-Л	3,0	52,7	13,2	7,8	41,6	118,3		8,4	8,4	14,4	14,4	141,1	0,1	0,1	6,7	
ПБ-2Д-П	3,0	52,7	13,2	7,8	41,6	118,3		8,4	8,4	14,4	14,4	141,1	0,1	0,1	6,7	

Ведомость расхода стали на элемент, кг (окончание)

Закладные										Общий расход в кг
Класс А					Прокат					
А II					Всг 3 кл 2					
ГОСТ 5781-82					ГОСТ 380-71*					
Итого	φ 10		Итого	δ=5	δ=8	δ=10	Итого			
13,6	4,8		4,8	13,1	21,2	51,0	85,3	103,8	398,9	
6,7	2,0		2,0	6,4	4,7	20,4	31,5	40,3	181,4	
6,7	2,0		2,0	6,4	4,7	20,4	31,5	40,3	181,4	

Шиф. и код. Издатель, лист. Шиф. и код. Внут. шиф. №

Ш. №	С. №	Э. №	ТМН 902-08-1.88	10900 ВМС
И. код	Р. код	Л. код	Ведомость расхода	Страниц лист
Э. код	Л. код	Л. код	стали на элемент,	Р
Н. код	Б. код	Л. код	кг	Листов
				МССПИ

ИМБН лист Подпись Дата Взам. инв. №

Льдосм IV

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	Примеч.
ТМП	Документация	01 02 03 04 05	
ТМП	Технические условия		
ТМП	Сборочный чертеж		
Детали			
Стержни			
Б4	Сталь класса ВРГ ГОСТ 8767-82		
Б4	20001 $\phi 10$ с=1180	7 8 9	2,57
Б4	-01 $\phi 10$ с=850	9 10 10	0,50
Б4	20002		
Б4	-01 $\phi 5$ с=1280	4	0,2
Б4	-01 $\phi 5$ с=1470	4	0,23
Б4	-02 $\phi 5$ с=1670	18	0,28
дформа			

ТМП 902-08-1.88	20000
Сетка арматурная	Стальной лист Листов 1
(С-1 + С-6)	МГСПИ

Обозначение	Марка	Размеры в мм	Масса кг
ТМП	20000		
-01	1	С-1 1280 40 6	21,6
-02		С-2 1470 35 7	24,7
-03		С-3 1670 35 8	26,7
-04	2	С-4 1280 70 2	5,5
-05		С-5 1470 65 3	5,9
		С-6 1670 65 3	6,24

ИМБН лист Подпись Дата Взам. инв. №

Льдосм IV

Рис. 1

Рис. 2

Обозначение	Рис	Марка	Размеры в мм			Масса кг
			А	В	h	
ТМП	20000					
-01	1	С-1	1280	40	6	21,6
-02		С-2	1470	35	7	24,7
-03		С-3	1670	35	8	26,7
-04	2	С-4	1280	70	2	5,5
-05		С-5	1470	65	3	5,9
		С-6	1670	65	3	6,24

ТМП 902-08-1.88 20000СБ

Сетка арматурная (С-1 + С-6) Сборочный чертеж

Стальной лист	Масса	Масштаб
Р	см. таб	лицу

Лист 1 Листов 1

МГСПИ

Имбн. Сургуладзе
Рис. др. Радонова
З.м.отд Гаврилова
Н.отд. Бондыренко

Имбн. Сургуладзе
Рис. др. Радонова
З.м.отд Гаврилова
Н.отд. Бондыренко

ОБОЗНАЧЕНИЕ		НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ	ПРИМеч.
<u>Документация</u>					
А4	ТМП	00 000ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
А4	ТМП	20100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		ТМП	20100		
<u>ДЕТАЛИ</u>					
Б4	1	ТМП	20101	АД-10 ГОСТ 5781-82* $\ell=460$	6 0.3 кг
Б4	2	ТМП	-01	АШ-10 ГОСТ 5781-82* $\ell=700$	4 0.4 кг
Б4	3	ТМП	-02	ВРХ-3 ГОСТ 6727-80 $\ell=180$	2 0.04 кг
Б4	4	ТМП	-03	АШ-10 ГОСТ 5781-82* $\ell=60$	2 0.04 кг
Б4	5	ТМП	-04	АШ-10 ГОСТ 5781-82* $\ell=230$	4 0.4 кг
		ТМП	20100-01		
<u>ДЕТАЛИ</u>					
Б4	1	ТМП	-05	АШ-10 ГОСТ 5781-82* $\ell=1460$	6 0.9 кг
Б4	2	ТМП	-06	АШ-10 ГОСТ 5781-82* $\ell=700$	4 0.4 кг
Б4	3	ТМП	-07	ВРХ-5 ГОСТ 6727-80 $\ell=180$	2 0.03 кг
Б4	4	ТМП	-08	ВРХ-5 ГОСТ 6727-80 $\ell=700$	6 0.1 кг
Б4	5	ТМП	-09	АШ-10 ГОСТ 5781-82* $\ell=560$	2 0.3 кг
Б4	6	ТМП	-010	АШ-10 ГОСТ 5781-82* $\ell=230$	4 0.1 кг

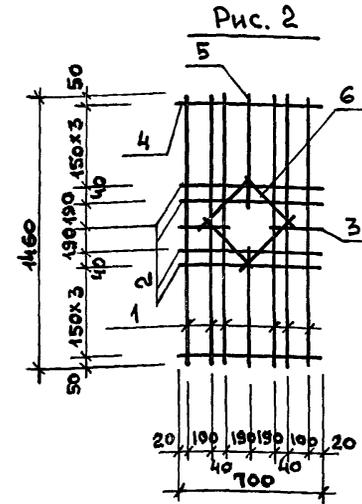
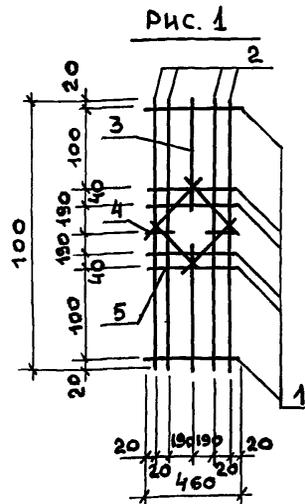
ТМП 902-08-1.88 20100

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
(С-7 и С-8)

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИТОВЬ
Р 1
МГСПИ

СТ. ИМЖ. ЧЕСНАКОВ
РУК. БР. РОДИОНОВА
Н. КОНТР. РОДИОНОВА
З. И. ОТД. ГАВРИЛОВА
Н. ОТД. БОНДАРЕНКО

ИМБ. И. ПОДП. ПОДАТЬСЯ ДАТА ВЗАИМ. ИМБ.



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС	МАРКА	ВЕС. КГ
ТМП 20100	1	С-7	3.92
-01	2	С-8	8.7

ТМП 902-08-1.88 20100СБ

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
(С-7 и С-8)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
Р см. таб. ЛИЦУ
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

СТ. ИМЖ. ЧЕСНАКОВ
РУК. БР. РОДИОНОВА
Н. КОНТР. РОДИОНОВА
З. И. ОТД. ГАВРИЛОВА
Н. ОТД. БОНДАРЕНКО

ИМБ. И. ПОДП. ПОДАТЬСЯ ДАТА ВЗАИМ. ИМБ.

МГСПИ

Формат	Зона	Л/з	Обозначение	Наименование	Кол. на целолк.	20200	Примеч.
				Документация	- 01 02 03 04		
А4			ТМП 00 000 ТУ	Технические условия	×	×	
А4			20200 СБ	Сборочный чертеж	×	×	
				Детали			
				Стержни			
Б4	1	ТМП	20201	Сталь класса АIII ГОСТ 5781-82 φ 10 E = 4180	15 10 8 16 11		2 Б.КГ
Б4	2	ТМП	- 01	Сталь класса ВрI ГОСТ 6727-80 φ 5 E = 2960	17		0,5 КГ
Б4		ТМП	- 02	φ 5 E = 1960	17 17		0,3 КГ
Б4		ТМП	- 03	φ 5 E = 3170	17		0,5 КГ
Б4		ТМП	- 04	φ 5 E = 2170	17		0,3 КГ
				д.фонт	6 - 3		
					02 - 3		
					64 - 3		
					04 - 3		
					17		

ТМП 902-08 - 1.88		20200
Сетка арматурная		Сталь лист
(С-9; С-10; С-13; С-19; С-20)		Листов
		7
		МГСЛИ

ГОСТ 14098-85. К3-РР

Обозначение	Марка	Размеры в мм				Масса кг
		А	В	С	п	
ТМП 20200 С-9	2360	80	80	14	47,5	
- 01 С-10	1960	80	80	9	31,1	
- 02 С-13	1960	450	100	7	25,9	
- 03 С-19	3170	105	105	15	50,1	
- 04 С-20	2170	105	105	10	33,7	

ТМП 902-08 - 1.88		20200 СБ
Сетка арматурная		Сталь
(С-9; С-10; С-13; С-19; С-20)		Масса
Сборочный чертеж		Мощт.
Ст. инж. Чеснаков	Инж. Радчинов	Р
Инж. Радчинов	Инж. Радчинов	СМ. таб
Зам. н.с. Гриболова	Инж. Гриболова	лицу
Инж. Гриболова	Инж. Гриболова	Лист 7
Инж. Гриболова	Инж. Гриболова	Лист 1
МГСЛИ		

№ в м. табл. Подпись и дата. Взам. инв.

Альбом IV

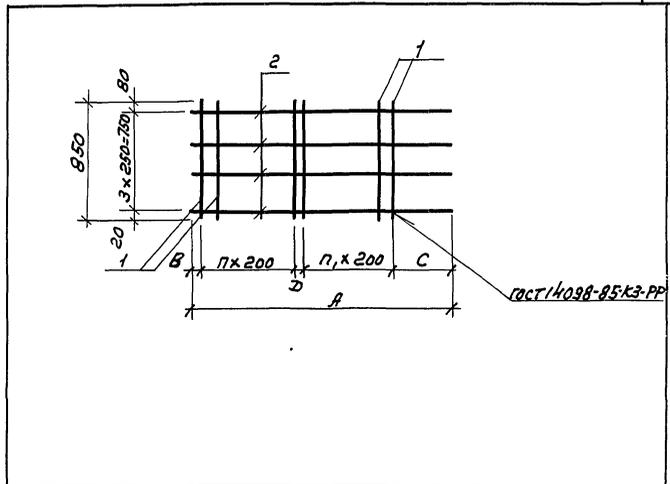
Взам. инв.	№ табл.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	20300	Примечание
А4	ТМП	20300ТУ	Документация			
А4	ТМП	20300СБ	Технические условия Сборочный чертеж			
			Детали			
			стержни			
Б4	1 ТМП	20301	сталь, класс В (ТМСт. 18) - В2 Ø 10 L=850	16	17 12	0,5 кг
	2 ТМП	-01	сталь, класс В (ТМСт. 18) - В2 Ø 5 L=2980	4		0,5 кг
Б4	ТМП	-02	Ø 5 L=1960	4	4	0,3 кг
Б4	ТМП	-03	Ø 5 L=3170	4	4	0,5 кг
Б4	ТМП	-04	Ø 5 L=2170	4	4	0,3 кг
			дфнт			

ТМП 902-08-1.88		20300
Ст. инж.	Чеснаков	Р
Инж. др.	Радионов	Лист
Инж. м.контр.	Радионов	1
Инж. отв.	Гавришова	МГСПИ
Инж. отв.	Бондаренко	

Ст. инж.	Чеснаков	Р
Инж. др.	Радионов	Лист
Инж. м.контр.	Радионов	1
Инж. отв.	Гавришова	МГСПИ
Инж. отв.	Бондаренко	

№ в м. табл. Подпись и дата. Взам. инв.

Альбом IV



Обозначение	Марка	Размеры в мм						Масса кг
		А	В	С	Д	Г ₁	Г ₂	
ТМП 20300	С-11	2960	30	30	100	7	7	10,0
-01	С-12	1960	130	130	100	4	4	6,2
-02	С-14	1960	130	460	170	4	2	5,2
-03	С-17	3170	55	55	100	8	7	10,5
-04	С-18	2170	55	55	100	5	5	7,2

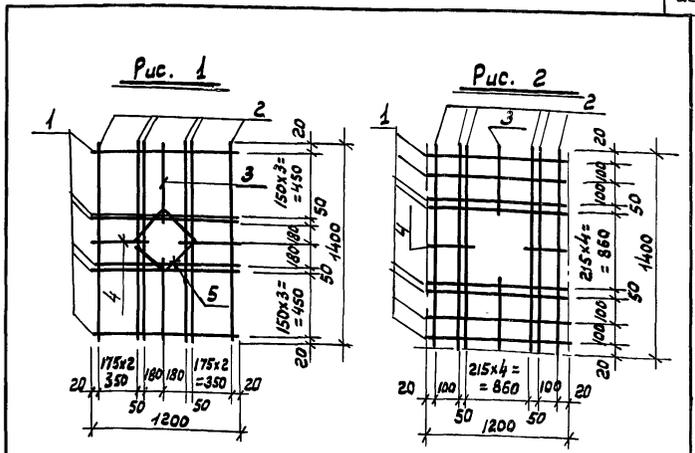
ТМП 902-08-1.88		20300СБ
Сетка арматурная		Ст. таб.
(С-11; С-12; С-14; С-17; С-18)		Масса
Сборочный чертеж		Лист 1 / Листов 1
МГСПИ		

Льбом IV

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мол-во	Примеч.
Документация						
А4			ТПП 00000ТУ	Технические условия		
А4			20400 СБ	Сборочный чертеж		
Переменные данные для исполнений						
			ТПП 20400			
Детали						
Б4	1	ТПП	20401	АШ-6 гост 5781-82 E=1200	10	0,3 кг
Б4	2	ТПП	-01	АШ-6 гост 5781-82 E=1400	8	0,3 кг
Б4	3	ТПП	-02	АШ-6 гост 5781-82 E=540	2	0,1 кг
Б4	4	ТПП	-03	АШ-6 гост 5781-82 E=440	2	0,1 кг
Б4	5	ТПП	-04	АШ-6 гост 5781-82 E=230	4	0,05 кг
ТПП 20400-01						
Детали						
Б4	1	ТПП	20401	АШ-6 гост 5781-82 E=1200	8	0,3 кг
Б4	2	ТПП	-01	АШ-6 гост 5781-82 E=1400	6	0,3 кг
Б4	3	ТПП	-05	АШ-6 гост 5781-82 E=290	6	0,06 кг
Б4	4	ТПП	-06	АШ-6 гост 5781-82 E=190	6	0,04 кг
ТПП 902-08-1.88 20400						
			сетка арматурная	Стадия	Лист	Листов
			(С-15 ; С-16)	Р	1	1
				МГСПИ		

Шифр и год, Подпись и дата, Виза шиф. И

И.И.М. Сургуладзе
 Р.К. Бр. Радчинова
 Н. Контр. Радчинова
 Зам. И.О. Габрилова
 Нач. отд. Бендеренко



Обозначение	Рис	Марка	Масса кг
ТПП 20400	1	С-15	6.0
-01	2	С-16	4.8

Шифр и год, Подпись и дата, Виза шиф. И

И.И.М. Сургуладзе
 Р.К. Бр. Радчинова
 Н. Контр. Радчинова
 Зам. И.О. Габрилова
 Нач. отд. Бендеренко

ТПП 902-08-1.88		20400СБ	
сетка арматурная (С-15; С-16)		Стадия	Масса
Сборочный чертеж		Р	см. таб. листы
		лист 1	листов 1
МГСПИ			

АЛЬБОМ IV

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во	ПРИМ.	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А4			ТМП 00000ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
А4			ТМП 20500 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
			ТМП 20500				
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		ТМП 20501	АІ-8ГОСТ 5781-82 L-3470	9	1,4	
Б4	2		ТМП -04	АІІ-20ГОСТ 5781-82 L-2120	18	6,7	
			ТМП 20500-01				
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		ТМП 20501	АІ-8ГОСТ 5781-82 L-3470	10	1,4	
Б4	2		ТМП -02	АІІ-20ГОСТ 5781-82 L-2420	18	7,6	
			ТМП 20500-02				
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		ТМП -03	АІ-8ГОСТ 5781-82 L-2350	9	1,2	
Б4	2		ТМП -04	АІІ-20ГОСТ 5781-82 L-2120	15	6,7	
			ТМП 20500-03				
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		ТМП -03	АІ-8ГОСТ 5781-82 L-2950	9	1,2	
Б4	2		ТМП -02	АІІ-20ГОСТ 5781-82 L-2420	15	7,6	
			ТМП 902-08-1.88 20500				
ИВБ. И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ, ДАТА	ПОДПИСЬ, ДАТА	ПОДПИСЬ, ДАТА	ПОДПИСЬ, ДАТА	ПОДПИСЬ, ДАТА	ПОДПИСЬ, ДАТА	
Рук. БР. РОДИОНОВА	И. Ю. КОИТ РОДИОНОВА	З. Н. ОТА ГАВРИЛОВА	НАЧ. ОТА БОЦАРЕНКО	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С-21,22,25,26,33,34,37,38 С-41,42,45,46,50,51,54 С-55,63,64,69,70)	СТАДИЯ Р	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 4
				МГСПИ			

АЛЬБОМ V

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ПРИМ.
				ТМП 20500-04		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТМП -04	АІ-6ГОСТ 5781-82 L-2540	11	0,6
Б4	2		ТМП -05	АІІ-14ГОСТ 5781-82 L-2790	13	3,4
			ТМП 20500-05			
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТМП -06	АІ-6ГОСТ 5781-82 L-3540	11	0,8
Б4	2		ТМП -05	АІІ-14ГОСТ 5781-82 L-2790	18	3,4
			ТМП 20500-06			
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТМП -07	АІ-6ГОСТ 5781-82 L-1950	11	0,45
Б4	2		ТМП -05	АІІ-14ГОСТ 5781-82 L-2790	10	3,4
			ТМП 20500-07			
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТМП -08	АІ-6ГОСТ 5781-82 L-2950	11	0,65
Б4	2		ТМП -05	АІІ-14ГОСТ 5781-82 L-2790	15	3,4
			ТМП 20500-08			
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТМП 20501	АІ-8ГОСТ 5781-82 L-3470	7	1,4
Б4	2		ТМП -09	АІІ-16ГОСТ 5781-82 L-1500	18	2,4
			ТМП 20500-04			
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТМП 20504	АІ-8ГОСТ 5781-82 L-3470	8	1,4
Б4	2		ТМП -10	АІІ-16ГОСТ 5781-82 L-1800	18	2,85
			ТМП 20500-10			
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТМП -03	АІ-8ГОСТ 5781-82 L-2950	7	1,2
Б4	2		ТМП -09	АІІ-16ГОСТ 5781-82 L-1500	15	2,4
			ТМП 902-08-1.88 20500			
ИВБ. И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ, ДАТА	ПОДПИСЬ, ДАТА	ПОДПИСЬ, ДАТА	ПОДПИСЬ, ДАТА	ПОДПИСЬ, ДАТА	ПОДПИСЬ, ДАТА
				ИЗМ. ЛИСТ N ДОКУМ. ПОДПИСЬ, ДАТА		

ИВБ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ, ДАТА

ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кво.	ПРИМ.
			ТМП 20500-11		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ТМП -03	АI-8 ГОСТ 5781-82 Л-2950	8	1,2
Б4	2	ТМП -10	АIII-16 ГОСТ 5781-82 Л-1800	15	2,85
			ТМП 20500-12		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ТМП -11	АI-8 ГОСТ 5781-82 Л-2540	11	1,0
Б4	2	ТМП -12	АIII-18 ГОСТ 5781-82 Л-2790	13	5,6
			ТМП 20500-13		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ТМП -13	АI-8 ГОСТ 5781-82 Л-3540	11	1,4
Б4	2	ТМП -12	АIII-18 ГОСТ 5781-82 Л-2790	18	5,6
			ТМП 20500-14		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ТМП -14	АI-8 ГОСТ 5781-82 Л-1950	11	0,8
Б4	2	ТМП -11	АIII-18 ГОСТ 5781-82 Л-2790	10	5,6
			ТМП 20500-15		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ТМП -03	АI-8 ГОСТ 5781-82 Л-2950	11	1,2
Б4	2	ТМП -11	АIII-18 ГОСТ 5781-82 Л-2790	15	5,6
			ТМП 20500-16		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ТМП -15	АI-10 ГОСТ 5781-82 Л-3470	7	2,2
Б4	2	ТМП -16	АIII-22 ГОСТ 5781-82 Л-1500	18	4,5
			ТМП 20500-17		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ТМП -15	АI-10 ГОСТ 5781-82 Л-3470	8	2,2
Б4	2	ТМП -17	АIII-22 ГОСТ 5781-82 Л-1800	18	5,4
			ТМП 902-08-188 20500		
				Лист	3

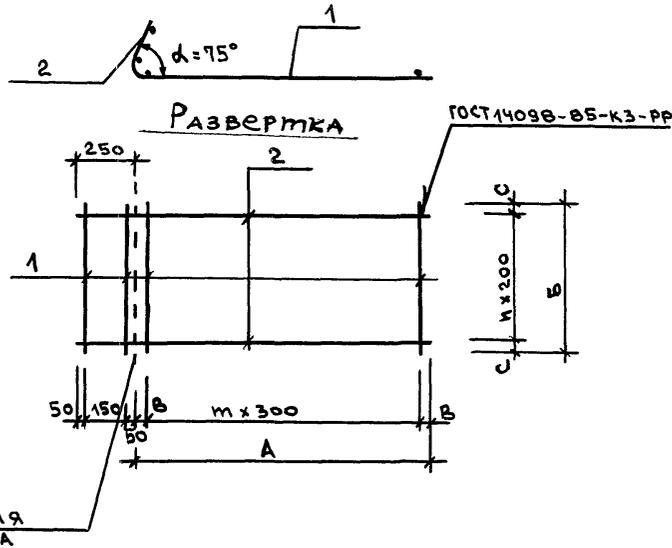
ИВБ. N ПОДА. ПОДПИСЬ. ДАТА. ВЗАМ. ИВБ. N

ИЗМ. ЛИСТ. N ДОКУМ. ПОДПИСЬ. ДАТА

ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
			ТМП 20500-18		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ТМП -18	АI-10 ГОСТ 5781-82 Л-2950	7	1,8
Б4	2	ТМП -16	АIII-22 ГОСТ 5781-82 Л-1500	15	0,9
			ТМП 20500-19		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ТМП -18	АI-10 ГОСТ 5781-82 Л-2950	8	1,8
Б4	2	ТМП -17	АIII-22 ГОСТ 5781-82 Л-1800	15	5,4
			ТМП 902-08-188 20500		
				Лист	4

ИВБ. N ПОДА. ПОДПИСЬ. ДАТА. ВЗАМ. ИВБ. N

ИЗМ. ЛИСТ. N ДОКУМ. ПОДПИСЬ. ДАТА



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ В ММ.						МАССА КГ
		A	Б	В	С	n	m	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ТМП 20500	С-21	1870	3470	35	35	17	6	133,2
-01	С-33	2170	3470	35	35	17	7	150,8
-02	С-22	1870	2950	35	75	14	6	111,3
-03	С-34	2170	2950	35	75	14	7	124,8

ИМЬ. ИПОЛ.	ПОДПИСЬ. ДАТА	ВЗАР. ИМЬ. N
СТ. ТЕХН.	БАЛАНОВА	С
РУК. БР.	РАДИОНОВА	С
И. КОНТР.	РАДИОНОВА	С
З. И. ОТД.	ГАВРИЛОВА	С
И. ОТД.	БОНДАРЕНКО	С
ТМП 902-08-1.88 20500 СБ		
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-21; 22; 25; 26; 33; 34; 37; 38; 41; 42; С-45; 46; 50; 51; 54; 55; 63; С-64; 69; 70		СТАДИЯ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		МАССА
		СМ. ТАБЛ.
		ЛИСТ 1
		ЛИСТОВ 2
МГСПИ		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
-04	С-25	2540	2540	70	70	12	8	50,8
-05	С-37	2540	3540	70	70	17	8	70,0
-06	С-26	2540	1950	70	75	9	8	38,95
-07	С-38	2540	2950	70	75	14	8	58,15
-08	С-41	1250	3470	25	35	17	4	53,0
-09	С-50	1550	3470	25	35	17	5	62,5
-10	С-42	1250	2950	25	75	14	4	44,4
-11	С-51	1550	2950	25	75	14	5	52,35
-12	С-45	2540	2540	70	70	12	8	83,8
-13	С-69	2540	3540	70	70	17	8	116,2
-14	С-46	2540	1950	70	75	9	8	64,8
-15	С-70	2540	2950	70	75	14	8	97,2
-16	С-54	1250	3470	25	35	17	4	36,4
-17	С-63	1550	3470	25	35	17	5	114,8
-18	С-55	1250	2950	25	75	14	4	26,1
-19	С-64	1550	2950	25	75	14	5	95,4

ИМЬ. ИПОЛ.	ПОДПИСЬ. ДАТА	ВЗАР. ИМЬ. N
ТМП 902-08-1.88 20500 СБ		ЛИСТ 2
ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМЕН. ПОДПИСЬ. ДАТА	

Альбом IV

Формат	Зона	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	Прим.
				ТМП 20600-04		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	ТМП 20601	АІ-8 ГОСТ 5781-82 ℓ=3470	5	1.4
Б4		2	ТМП -04	АІІ-16 ГОСТ 5781-82 ℓ=1250	16	2
				ТМП 20600-05		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	ТМП -03	АІ-8 ГОСТ 5781-82 ℓ=2950	5	1.2
Б4		2	ТМП -04	АІІ-16 ГОСТ 5781-82 ℓ=1250	15	2
				ТМП 20600-06		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	ТМП 20601	АІ-8 ГОСТ 5781-82 ℓ=3470	7	1.4
Б4		2	ТМП -05	АІІ-16 ГОСТ 5781-82 ℓ=1850	18	2.3
				ТМП 20600-07		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	ТМП -03	АІ-8 ГОСТ 5781-82 ℓ=2950	7	1.2
Б4		2	ТМП -05	АІІ-16 ГОСТ 5781-82 ℓ=1850	15	2.3
				ТМП 20600-08		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	ТМП -06	АІ-10 ГОСТ 5781-82 ℓ=3470	5	2.1
Б4		2	ТМП -07	АІІ-22 ГОСТ 5781-82 ℓ=1250	18	3.7
				ТМП 20600-09		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	ТМП -08	АІ-10 ГОСТ 5781-82 ℓ=2950	5	1.8
Б4		2	ТМП -07	АІІ-22 ГОСТ 5781-82 ℓ=1250	15	3.7
				ТМП 20600-10		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	ТМП -06	АІ-10 ГОСТ 5781-82 ℓ=3470	7	2.1
Б4		2	ТМП -09	АІІ-22 ГОСТ 5781-82 ℓ=1850	18	5.5
				ТМП 20600-11		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	ТМП -08	АІ-10 ГОСТ 5781-82 ℓ=2950	7	1.8
Б4		2	ТМП -09	АІІ-22 ГОСТ 5781-82 ℓ=1850	15	5.5
				ТМП 902-08-1.88 20600		Лист 2

Изм. №, Подпись, Дата

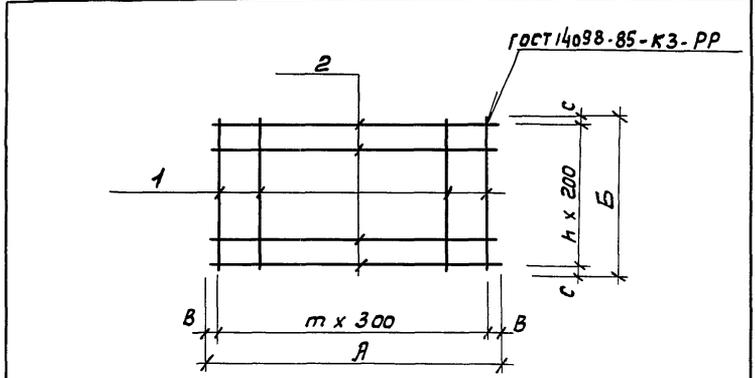
Альбом

Формат	Зона	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	Прим.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
14			000007У	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
14			20600 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				ТМП 20600		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	ТМП 20601	АІ-8 ГОСТ 5781-82 ℓ=3470	7	1.4
Б4		2	ТМП -01	АІІ-20 ГОСТ 5781-82 ℓ=2480	18	6.1
				ТМП 20600-01		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	ТМП 20601	АІ-8 ГОСТ 5781-82 ℓ=3470	12	1.4
Б4		2	ТМП -02	АІІ-20 ГОСТ 5781-82 ℓ=3350	18	8.3
				ТМП 20600-02		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	ТМП -03	АІ-8 ГОСТ 5781-82 ℓ=2950	9	1.2
Б4		2	ТМП -01	АІІ-20 ГОСТ 5781-82 ℓ=2480	15	6.1
				ТМП 20600-03		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	ТМП -03	АІ-8 ГОСТ 5781-82 ℓ=2950	12	1.2
Б4		2	ТМП -02	АІІ-20 ГОСТ 5781-82 ℓ=3350	15	8.3
				ТМП 902-08-1.88 20600		
				СТ. ТЕХН. БАЛАНОВА		
				СТ. ИНЖ. ЧЕСНАКОВ		
				РУК. БР. РАДИОНОВА		
				Н. КОНТР. РАДИОНОВА		
				ЗАМ. НАЧ. ГАВРИЛОВА		
				НАЧ. ОТД. БОНДАРЕНКО		
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
				С-23, 24, 35, 36, 43, 44,		
				С-52, 53, 59, 60, 65, 66)		
				СТАЖИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	1
				МГСПИ		

Изм. №, Подпись, Дата

Альбом IV

Обозначение	Марка	Размеры мм						Масса кг
		А	Б	В	С	П	Т	
-04	С-43	1250	3470	25	35	17	4	43
-05	С-44	1250	2950	25	75	14	4	36
-06	С-52	1850	3470	25	35	17	6	62
-07	С-53	1850	2950	25	75	14	6	51.9
-08	С-59	1250	3470	25	35	17	4	77.1
-09	С-60	1250	2950	25	75	14	4	64.5
-10	С-65	1850	3470	25	35	17	6	113.7
-11	С-66	1850	2950	25	75	14	6	95.1



Обозначение	Марка	Размеры мм						Масса кг		
		А	Б	В	С	П	Т			
ТМП	20600	С-23	2480	3470	40	35	17	8	122.2	
		-01	С-35	3350	3470	25	35	17	11	166.2
		-02	С-24	2480	2950	40	75	14	8	102.3
		-03	С-36	3350	2950	25	75	14	11	138.9

Инв. и мод. Подпись и дата В. том. инв. Лист

ИЗМ	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	ТМП 902-08-188 20600 СБ	Лист 2
-----	------	------------	-------	------	-------------------------	--------

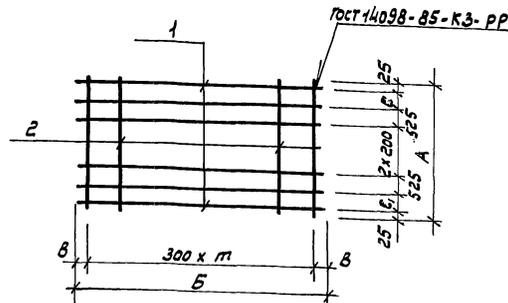
Инв. и мод. Подпись и дата В. том. инв. Лист

ТМП 902-08-188		20600 СБ	
Сетка арматурная С-23, 24, 35, 36, 43, 44, 52, 53, 59, 60, 65, 66		Стадия	Масштаб
Сборочный чертеж		Р	С.М. Табли 4У
Рук. впр. Родионов	Инж. Р. Родионов	Лист 1 из листов 1	
Зам. нач. Гаврилова	Нач. отд. Бондаренко	МГСПИ	

Льбов IV

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
			<u>Документация</u>		
A4		ТМП 00000ТУ	Технические условия		
A4		ТМП 20700СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнения</u>		
		ТМП 20700			
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ТМП 20701	А1-6 гост 5781-82 E=3470	6	0,8
Б4	2	ТМП -01	Аш-12 гост 5781-82 E=1800	12	1,6
		ТМП 20700.01			
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ТМП -02	А1-6 гост 5781-82 E=2950	6	0,7
Б4	2	ТМП -01	Аш-12 гост 5781-82 E=1800	10	1,6
		ТМП 20700.02			
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ТМП 20701	А1-6 гост 5781-82 E=3470	7	0,8
Б4	2	ТМП -03	Аш-12 гост 5781-82 E=2400	12	1,9
		ТМП 20700.03			
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ТМП -02	А1-6 гост 5781-82 E=2950	7	0,7
Б4	2	ТМП -03	Аш-12 гост 5781-82 E=2100	10	1,9
		ТМП 20700.04			
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ТМП -02	А1-6 гост 5781-82 E=2950	5	0,7
Б4	2	ТМП -04	Аш-12 гост 5781-82 E=1500	10	1,3
		ТМП 902-08-1.88 20700			
Ст. техн. Балашова		Сетка арматурная (с-27 ÷ с-30, с-49)	Стандия	Лист	Листов
Рук. бр. Родионова Н. контр. Родионова Зам. м.о. Гаврилова Меч. отд. Бондаренко			Р	1	1
		МГСПИ			

Ш.И. Мещ.Л. Падись и Белта Вязиш.И.



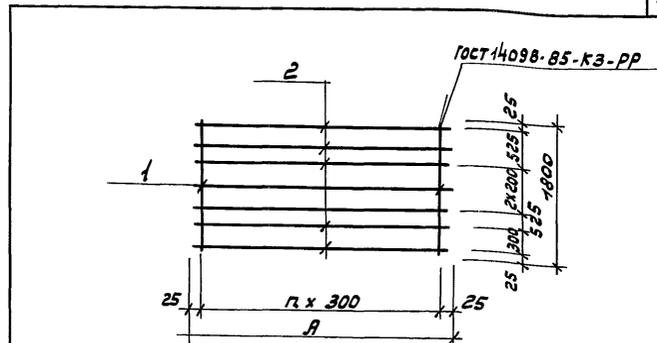
Обозначение	Марка	Размеры мм						Масса кг
		А	Б	В	С	п	т	
ТМП 20700	С-27	1800	3470	85	300	5	11	24
-01	С-28	1800	2950	125	300	5	9	20,2
-02	С-29	2100	3470	85	300	6	11	28,4
-03	С-30	2100	2950	125	300	6	9	23,9
-04	С-49	1500	2.950	125	300	4	9	16,5

Ш.И. Мещ.Л. Падись и Белта Вязиш.И.

ТМП 902-08-1.88 20700СБ		Стандия	Масса	Мещ.Л.
Сетка арматурная (с-27 ÷ с-30, с-49)		Р	с.м. табл.ч 4У	
Сборочный чертеж		Лист 1	Листов 1	
		МГСПИ		

Альбом II

Формат Зона Лист	Обозначение		Наименование	кол.	Прим
	<u>Документация</u>				
А4	ТМП	0000ТУ	Технические условия		
А4	ТМП	20800 СБ	Сборочный чертеж		
	<u>Переменные данные для исполнен.</u>				
			<u>ТМП 20800</u>		
	<u>Детали</u>				
Б4	1	ТМП 20801	АГ-8 гост 5781-82 E=1800	12	0,71
Б4	2	ТМП -01	АШ-18 гост 5781-82 E=3350	6	6,70
			<u>ТМП 20800-01</u>		
	<u>Детали</u>				
Б4	1	ТМП 20801	АГ-8 гост 5781-82 E=1800	17	0,71
Б4	2	ТМП -02	АШ-18 гост 5781-82 E=4850	6	9,70



Обозначение	Марка	Размеры в мм		Масса кг
		л	л	
ТМП 20800	С-31	3350	10	48,72
ТМП -01	С-39	4850	16	70,27

Шифр и код Л/Листов и даты (Заявитель И.И.)

ТМП 902-08-188		20800	
Ст. техн. Балашова	Руч. бр. Родионова	И-контр. Родионова	Зам. нач. Гаврилова
Сетка арматурная		Стандарт	Лист 1
/ С-31, С-39/		МГСПИ	

Шифр и код Л/Листов и даты (Заявитель И.И.)

ТМП 902-08-188		20800 СБ	
Ст. техн. Балашова	Руч. бр. Родионова	И-контр. Родионова	Зам. нач. Гаврилова
Сетка арматурная		Стандарт	Лист 1
/ С-31, С-39/		Масса	Масшт.
Сборочный чертеж		Р	Ст. табли
		44	цз
		Лист 1	
		Листов 1	
МГСПИ			

Альбом IV

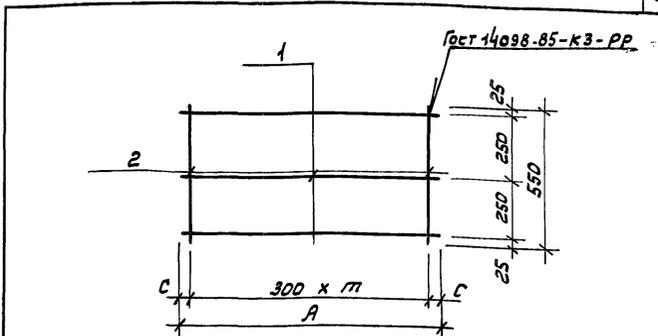
Формат Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
			<u>Документация</u>		
А4		00000 ТУ	Технические условия		
А4		20900 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнения</u>		
		ТМП	20900		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ТМП 20900	АТ-6 ГОСТ 5781-82 P=3350	3	0,7
Б4	2	ТМП -01	АШ-10 ГОСТ 5781-82 P=550	12	0,3
		ТМП	20900-01		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ТМП -02	АТ-6 ГОСТ 5781-82 P=4850	3	0,1
Б4	2	-01	АШ-10 ГОСТ 5781-82 P=550	17	0,3
		ТМП	20900-02		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ТМП -03	АТ-6 ГОСТ 5781-82 P=970	3	0,2
Б4	2	ТМП -01	АШ-10 ГОСТ 5781-82 P=550	4	0,3
		ТМП	20900-03		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ТМП -04	АТ-6 ГОСТ 5781-82 P=2150	3	0,5
Б4	2	ТМП -01	АШ-10 ГОСТ 5781-82 P=550	8	0,3
		ТМП 902-08-1.88 20900			
		Сетка арматурная (с-32, с-40, с-48, с-57)		Лист	Листов
				Р	1
				МГСПИ	
Ст. техн.	Балашова				
Ст. инж.	Чеснаков				
Рук. бр.	Радионова				
Н. контр.	Радионова				
Зам. н.о.	Гаврилова				
Нач. отд.	Бондаренко				

Шиб. и поз. в, Подпись и дата

№ докум. в

Шиб. и поз. в, Подпись и дата

№ докум. в



Обозначение	марка	Размеры мм			Масса кг
		А	т	С	
ТМП 20900	с-32	3350	11	25	5,7
-01	с-40	4850	16	25	5,4
-02	с-48	970	3	35	1,6
-03	с-57	2150	7	25	3,9

ТМП 902-08-1.88 20900 СБ		Лист	Листов
Ст. техн.	Балашова		
Ст. инж.	Чеснаков		
Рук. бр.	Радионова		
Н. контр.	Радионова		
Зам. н.о.	Гаврилова		
Нач. отд.	Бондаренко		
Сетка арматурная (с-32, с-40, с-48, с-57)		Лист	Листов
Сборочный чертеж		Р	1
		МГСПИ	

Листов 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ТМП 30000</u>		
				<u>Детали</u>		
64	1	ТМП	30001	АТ-8 ГОСТ 5781-82 Р=1500	12	0, 59
64	2	ТМП	- 01	АШ-16 ГОСТ 5781-82 Р=5000	5	7, 90
				<u>ТМП 30000-01</u>		
				<u>Детали</u>		
64	1	ТМП	30001	АТ-8 ГОСТ 5781-82 Р=1500	18	0, 59
64	2	ТМП	- 02	АШ-16 ГОСТ 5781-82 Р=7000	5	11, 06
				<u>ТМП 30000-02</u>		
				<u>Детали</u>		
64	1	ТМП	- 03	АТ-10 ГОСТ 5781-82 Р=1500	12	0, 93
64	2	ТМП	- 04	АШ-22 ГОСТ 5781-82 Р=5200	5	15, 30
				<u>ТМП 30000-03</u>		
				<u>Детали</u>		
64	1	ТМП	- 03	АТ-10 ГОСТ 5781-82 Р=1500	18	0, 93
64	2	ТМП	- 05	АШ-22 ГОСТ 5781-82 Р=7200	5	21, 48

ТМП 303-08 - 1.88 30000

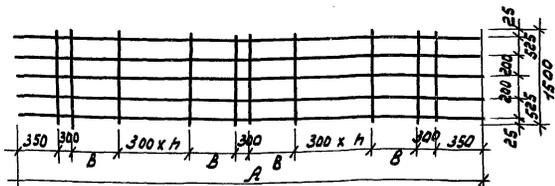
Сетка арматурная
(С-47, С-56, С-61,
С-67)

Стадия Лист Листов
МГСПИ

Ст. техн. Балашова
Инж. БР. Родионов
Инж. КОНТР. Родионов
Инж. нач. Гаврилова
Инж. отв. Бондаренко

Шк. № 100011 Подпись и дата: _____

32



Обозначение	Марка	Размеры мм			Масса кг
		А	П	В	
30000	С-47	5000	2	550	46,58
-01	С-56	7000	5	600	65,92
-02	С-61	5200	2	550	88,66
-03	С-67	7200	5	600	124,04

ТМП 902-08 - 1.88 30000 СБ

Сетка арматурная
(С-47, С-56, С-61, С-67)
Сборочный чертеж

Стадия Масса Листов
Р см. 45
Лист Листов

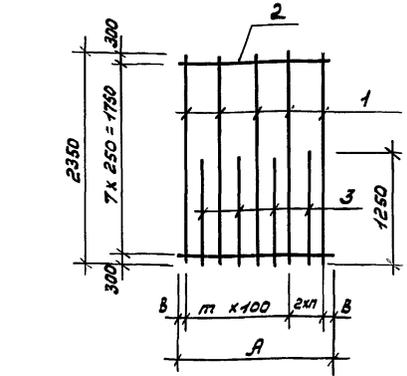
МГСПИ

Шк. № 100011 Подпись и дата: _____

Ст. техн. Балашова
Инж. БР. Родионов
Инж. КОНТР. Родионов
Инж. нач. Гаврилова
Инж. отв. Бондаренко

Львов И

Кол. листов	Кол. листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
1/4		ТМП 000007У	Технические условия		
1/4		ТМП 30100СБ	Сборочный чертеж		
		ТМП 30100			
		<u>Детали</u>			
6/4	1	ТМП 30101	АШ-16 ГОСТ 5781-82 R=2350	4	3,7 кг
6/4	2	ТМП -01	ВРІ-5 ГОСТ 6727-80 R=840	8	0,1 кг
6/4	3	ТМП -02	АШ-16 ГОСТ 5781-82 R=1250	3	2,0 кг
		ТМП 30100-01			
		<u>Детали</u>			
6/4	1	ТМП 30101	АШ-16 ГОСТ 5781-82 R=2350	5	3,7 кг
6/4	2	ТМП -03	ВРІ-5 ГОСТ 6727-80 R=1240	8	0,2 кг
6/4	3	ТМП -02	АШ-16 ГОСТ 5781-82 R=1250	4	2,0 кг



Обозначение	Марка	Размеры в мм				Масса кг
		А	В	т	л	
ТМП 30100	С-74	840	120	6	-	21,6
ТМП -01	С-75	1240	190	7	80	28,1

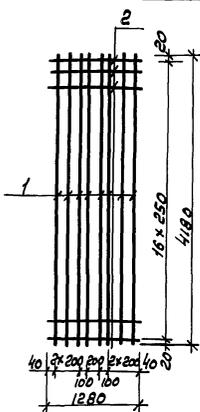
Льв. Ильяш, Подпись и дата, Визит. штамп

Ст. инж.	Чеснаков	Чик	ТМП 902-08 - 1,88	30100
Рук. бр.	Радионова	И	Сетка арматурная	Стадия лист листов
Н. контр.	Радионова	И	(С-74; С-75)	Р 1
З.н.отд.	Гаврилова	И		МГСПИ
Нач.отд.	Бандаренко	И		

Льв. Ильяш, Подпись и дата, Визит. штамп

Ст. инж.	Чеснаков	Чик	ТМП 902-08 - 1,88	30100СБ
Рук. бр.	Радионова	И	Сетка арматурная	Стадия Масса листов
Н. контр.	Радионова	И	(С-74; С-75)	С.к.табл./ -44
З.н.отд.	Гаврилова	И	Сборочный чертеж	Лист 1 Листов 1
Нач.отд.	Бандаренко	И		МГСПИ

А.1680М.ІІ



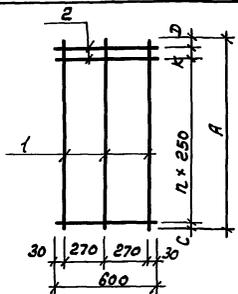
Кол-во	Знач.	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
А4			ТМП 00000ТУ	Технические условия Документация		
Б4	1		30301	ВРГ ГОСТ 6727-80 С=4180	8	26
Б4	2		-01	ВРГ ГОСТ 6727-80 С=1280	18	0.19

ТМП 902-08-188		30200	
Сетка арматурная	Станд. Масса	Листов	
C-78	P 24,3	лист	листов 1
МГСПИ			

Имя и подпись
И.контр. Районов
В.контр. Районов
З.м.отд. Гаврилова
Н.отд. Бондаренко

Суркулатов
Районов
Районов
Гаврилова
Бондаренко

А.1680М.ІІ



Обозначение	Марка	Размеры мм				
		А	С	Д	К	П
30300	С-78	4180	20	30	130	16
-01	С-77	2350	300	300	-	7

Кол-во	Знач.	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
А4			ТМП 00000ТУ	Технические условия Переменные данные для исполнения		
			ТМП 30300	Документация		
Б4	1		ТМП 30301	ВРГ ГОСТ 6727-80 С=4180	3	0,6 кг
Б4	2		ТМП -01	ВРГ ГОСТ 6727-80 С=600	18	0,1 кг
			ТМП 30300-01	Документация		
			ТМП -02	ВРГ ГОСТ 6727-80 С=2350	3	0,4 кг
			ТМП -01	ВРГ ГОСТ 6727-80 С=600	8	0,1 кг

Имя и подпись
И.контр. Районов
В.контр. Районов
З.м.отд. Гаврилова
Н.отд. Бондаренко

Чеснаков
Районов
Районов
Гаврилова
Бондаренко

ТМП 902-08-188		30300	
Сетка арматурная	Станд. Масса	Листов	
(С-76 ; С-77)	P	лист	листов 1
МГСПИ			

Имя и подпись Стадия Дата Визир. штамп

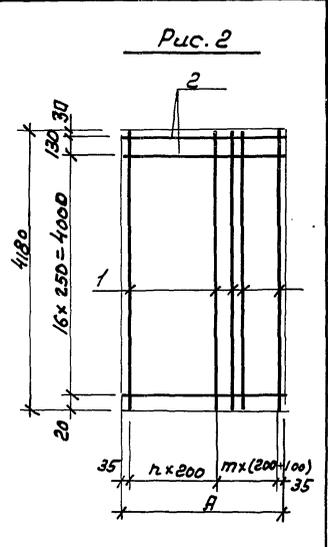
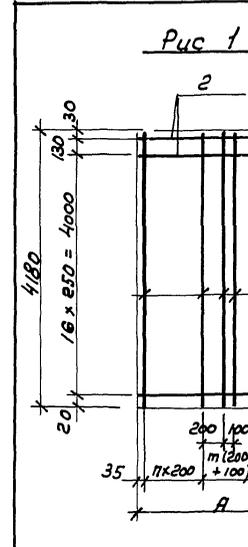
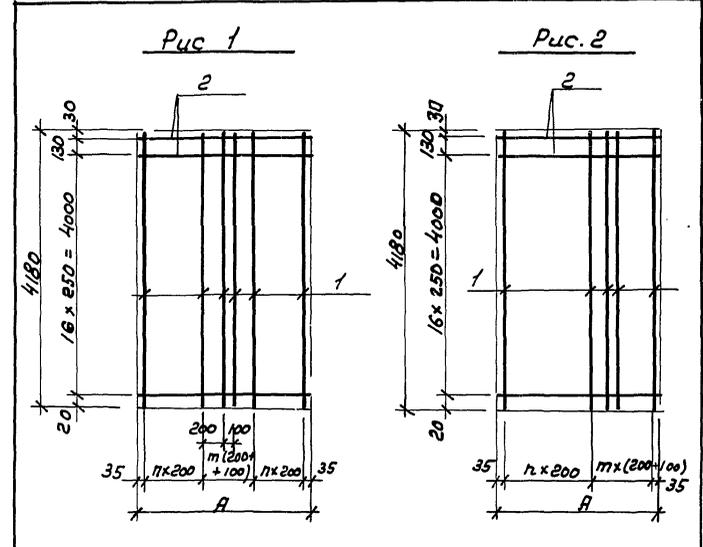
Листом IV

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн		Примеч
			- 01	02	
1	ТМП 30401	Документация Технические условия Сборочный чертеж Детали сваржки	14	18	6,5 кг
2	ТМП -01	сталь класса ППВС78-82 φ 16 L=4180	18	18	0,3 кг
3	ТМП -02	сталь класса ППВС78-82 φ 5 L=2170	18	18	0,5 кг
4	ТМП -03	сталь класса ППВС78-82 φ 5 L=1970	18	18	0,3 кг

ТМП 902-08-1.88		30400
Сетка арматурная		Стадия Лист Маштаб
(с-71; с-72; с-73)		МГСПИ

Имя и подпись Стадия Дата Визир. штамп

Обозначение	Рис	Марка	Размеры мм			Масса кг
			А	П	П	
ТМП 30400	1	с-71	2170	3	3	97,8
ТМП -01	1	с-72	3170	4	5	127,8
ТМП -02	2	с-73	1970	5	3	84,6



ТМП 902-08-1.88		30400 СБ
Сетка арматурная		Стадия Масса Маштаб
(с-71; с-72; с-73)		с. таб
(сборочный чертеж)		Лист 1 Листов 1
МГСПИ		

И.В.И.подп. Подпись и дата. Взам инв.И

Формат Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.					40 000		Примечание
				-	01	02	03	04	05		
			<u>Документация</u>								
А4		ТМП 00000 ТУ	Технические условия	×	×	×	×	×	×		
А4		ТМП 40000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×		
			<u>Сборочные единицы</u>								
	1	50100	Каркас КР-7	1			1				
А4	ТМП	50100-01	Каркас КР-9		1			1			
А4	ТМП	50100-02	Каркас КР-11			1			1		
А4	2	ТМП 50200	Каркас КР-8л	1							
А4	ТМП	50200-01	Каркас КР-10л		1						
А4	ТМП	50200-02	Каркас КР-12л			1					
А4	ТМП	50200-03	Каркас КР-8п				1				
А4	ТМП	50200-04	Каркас КР-10п					1			

И.В.И.подп. Подпись и дата. Взам инв.И
 И.В.И.подп. Подпись и дата. Взам инв.И

ТМП 902-08-1.88 40000
 Каркас арматурный
 (кп-1л; кп-2л; кп-3л;
 кп-1п; кп-2п; кп-3п)

Станд. Лист Листов
 Р

МГСПИ

И.В.И.подп. Подпись и дата. Взам инв.И

Формат Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.					40000		
				-	01	02	03	04	05		
А4	2	ТМП 50200-05	Каркас КР-12п						1		
			Детали								
Б4	3	ТМП 40001	ВрТ - 510СТ6727-82 В-315	16	18	20	16	18	20		0,05
Б4	4	ТМП 40002	Полоса - 40x5 ГОСТ 103-76 В-100 СТ.3 ГОСТ 535-79 В	1	1	1	1	1	1		0,15

И.В.И.подп. Подпись и дата. Взам инв.И
 И.В.И.подп. Подпись и дата. Взам инв.И

кп-1л
 кп-2л
 кп-3л
 кп-1п
 кп-2п
 кп-3п

И.В.И.подп. Подпись и дата. Взам инв.И
 И.В.И.подп. Подпись и дата. Взам инв.И

ТМП 902-08-1.88 40000

Лист 2

23275-05 37

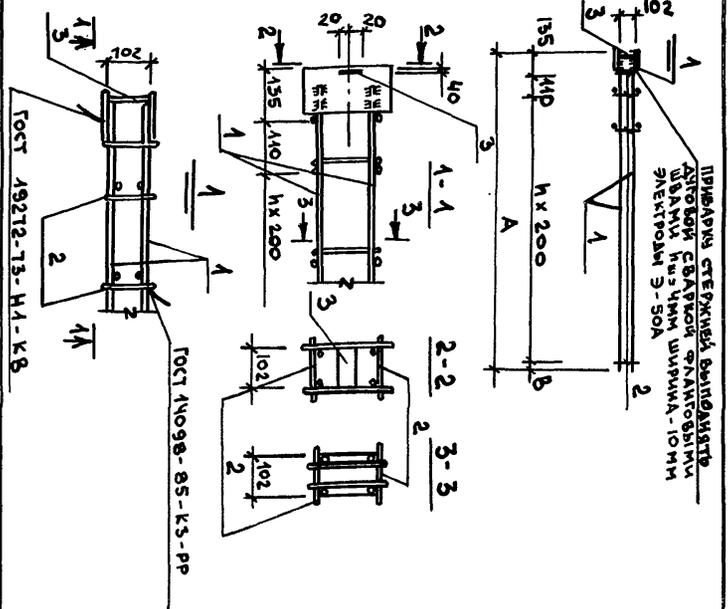
ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
-------------	---------	------	--------------

ФОРМАТ	ЗОНА	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕН			40100	ПРИМ.
					-	01	02		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>									
А4			ТМП 0000ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	×		
А4			ТМП 40100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>									
А4	1		ТМП 50300	КАРКАС КР-13	2			3.14	
А4			ТМП -01	КАРКАС КР-14		2		3.5	
А4			ТМП -02	КАРКАС КР-15			2	3.88	
<u>ДЕТАЛИ</u>									
СТЕРЖНИ									
СТАЛЬ КЛАССА АI ГОСТ 5781-82									
Б4	2		ТМП 40101	φ6 l=130	12	14	16	0.03	
ПРОКАТ ГОСТ 103-76									
Б4	3		ТМП 40102	-40x5 l=100	1	1	1	0.15	

		ТМП 902-08-1.88		40100		
ИНЖ. СУРГАЛАДЗЕ	Сургадзе	КАРКАС АРМАТУРНЫЙ (КП-4, КП-5; КП-6)		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.К. БР. РАДИОНОВА	Радинова			Р		1
И.КОНТР. РАДИОНОВА	Радинова			МГСПИ		
Э.И.ОТД. ГАВРИЛОВА	Гаврилова					
Н.ОТД. БОНААРЕКИ	Бонаареки					

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
-------------	---------	------	--------------

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, В ММ			МАССА В КГ.
		А	В	И	
ТМП 40100	КП-4	1280	35	5	6.80
-01	КП-5	1470	25	6	7.60
-02	КП-6	1670	25	7	8.40



ИНЖ. СУРГАЛАДЗЕ Сургадзе
 К. КОНТР. РАДИОНОВА Радинова
 Р.К. БР. РАДИОНОВА Радинова
 Э.И.ОТД. ГАВРИЛОВА Гаврилова
 Н.ОТД. БОНААРЕКИ Бонаареки

КАРКАС АРМАТУРНЫЙ
 (КП-4; КП-5; КП-6)
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ТМП 902-08-1.88

40100 СБ

СТАДИЯ: Р
 ЛИСТ: 1
 ЛИСТОВ: 1

МГСПИ

23275-05 38

Имя подл. Подпись Дата Взам инв.

Альбом IV

Кол. на исполн.	40200								Примечание		
	-	01	02	03	04	05	06	07		08	
	Обозначение		Наименование								
	<u>Документация</u>										
АЧ		ТМП	00000ТУ	Технические условия							
АЧ		ТМП	40200СБ	Сварочный чертеж							
	<u>Сварочные единицы</u>										
АЧ	1	ТМП	50500	Каркас КР-20	1						27,3кг
АЧ	2	ТМП	50700	Каркас КР-21	1						22,9кг
АЧ	1	ТМП	50500-01	Каркас КР-22		1					20,5кг
АЧ	2	ТМП	50700-01	Каркас КР-23		1					17,1кг
АЧ	1	ТМП	50500-02	Каркас КР-24			1				13,7кг
АЧ	2	ТМП	50700-02	Каркас КР-25			1				11,4кг
АЧ	1	ТМП	50500-03	Каркас КР-26				1			9,1кг
АЧ	2	ТМП	50700-03	Каркас КР-27				1			7,6кг
АЧ	1	ТМП	50500-04	Каркас КР-29					1		9,9кг
АЧ	2	ТМП	50700-04	Каркас КР-30					1		8,3кг

				ТМП 902-08-1.88		40200	
Ст. инж.	Усачев	Инж.	Мухоморов	Каркас арматурный		Стрелка	Лист
Инж. эр.	Родина	Инж.	Родина	(КП-7 ÷ КП-10		Р	1
Инж. кон.	Родина	Инж.	Родина	КП-19 ÷ КП-23)			2
Инж. кон.	Гаврилова	Инж.	Гаврилова			МГСПИ	
Инж. кон.	Байдаренко	Инж.	Байдаренко				

Имя подл. Подпись Дата Взам инв.

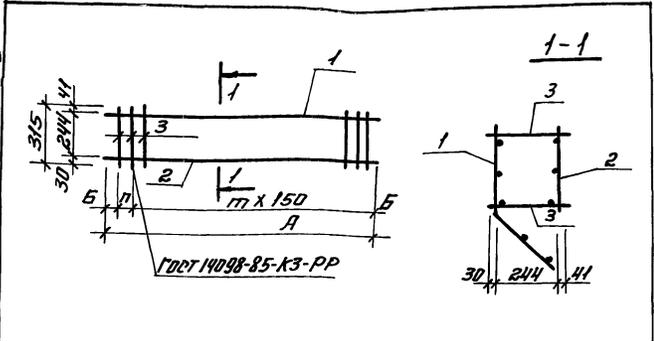
Альбом IV

Кол. на исполн.	40200								Примечание					
	-	01	02	03	04	05	06	07		08				
	Обозначение		Наименование											
АЧ	1	ТМП	50500-05	Каркас КР-31			1			14,6кг				
АЧ	2	ТМП	50700-05	Каркас КР-32			1			12,0кг				
АЧ	1	ТМП	50500-06	Каркас КР-33				1		18,3кг				
АЧ	2	ТМП	50700-06	Каркас КР-34				1		15,2кг				
АЧ	1	ТМП	50500-07	Каркас КР-35					1	21,7кг				
АЧ	2	ТМП	50700-07	Каркас КР-36					1	18,7кг				
АЧ	1	ТМП	50500-08	Каркас КР-37					1	28,7кг				
АЧ	2	ТМП	50700-08	Каркас КР-38					1	23,8кг				
	<u>Детали</u>													
	<u>стержни</u>													
	Сталь класса ВР10С7627-80													
БЧ	3	ТМП	40201	φ5 е=315	78	58	38	26	30	42	54	64	84	905кг
					КП-7	КП-8	КП-9	КП-10	КП-19	КП-20	КП-21	КП-22	КП-23	

				ТМП 902-08-1.88		40200	
Инж. кон.	Иванов	Инж. кон.	Иванов			2	

23075-05 39

Альбом IV



Обозначение	Марка	Размеры в мм				Масса кг
		А	В	h	п	
ТМП	40200 КП-7	5960	130	38	—	54,0
ТМП	-01 КП-8	4460	130	28	—	40,5
ТМП	-02 КП-9	2960	130	18	—	27,0
ТМП	-03 КП-10	1960	80	12	—	18,0
ТМП	-04 КП-19	2170	35	14	—	19,7
ТМП	-05 КП-20	3170	35	20	100	28,7
ТМП	-06 КП-21	3970	35	26	—	36,2
ТМП	-07 КП-22	4670	30	31	—	43,0
ТМП	-08 КП-23	6170	30	41	—	56,7

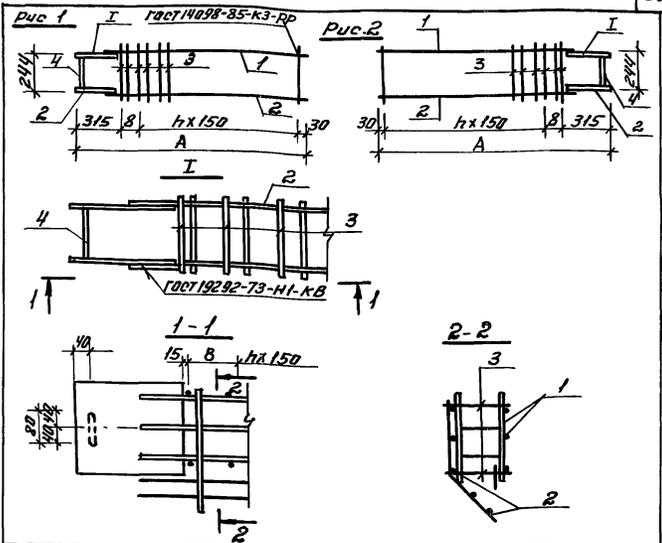
ТМП 902-08-1.88 40200СБ

Каркас арматурный
КП-7; КП-10; КП-19; КП-20
КП-21; КП-22; КП-23
сборочный Чертеж

Лист 1 Листов 1
МГСПИ

Имя и фамилия, Подпись, Дата, Владелец

Рук.бр. Райванова Д.М.
И.контр. Райванова С.В.
З.н.отд. Гаврилова Л.А.
Нач.отд. Бондаренко Л.В.



Обозначение	Рис.	Марка	Размеры в мм			Масса в кг
			А	В	h	
ТМП	40000					
	1	КП-1п	1280	35	6	19,60
		КП-2п	1470	75	7	21,10
		КП-3п	1670	125	8	22,90
	2	КП-1п	1280	35	6	19,60
		КП-2п	1470	75	7	21,10
		КП-3п	1670	125	8	22,90

ТМП 902-08-1.88 40000СБ

Каркас арматурный
(КП-1п; КП-2п; КП-3п; КП-1п;
КП-2п; КП-3п)

Лист 1 Листов 1
МГСПИ

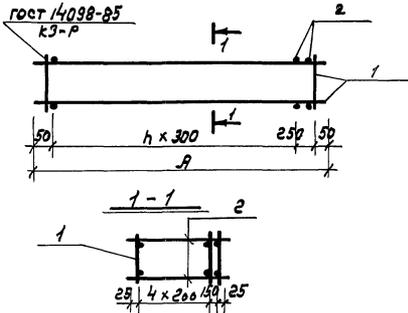
Имя и фамилия, Подпись, Дата, Владелец

И.контр. Райванова С.В.
Рук.бр. Райванова Д.М.
З.н.отд. Гаврилова Л.А.
Нач.отд. Бондаренко Л.В.

Обозначение	Наименование	Кол. на чертеж	Размер
А4	ТМП 40300С4	Технические условия	Кл 12
А4	ТМП 40300С5	Сборочный чертеж	Кл 13
А4	1 ТМП 50800	Сборочные единицы	
А4	ТМП 50800-01	Каркас КР-42	6
Б4	2 ТМП 40300	Каркас КР-43	34
		А детали	
		А1-610СГ5181-82" 8-1000	

ТМП 902-08-188	403000
Каркас арматурный (КР-12; КР-13)	МГСПИ

Обозначение	Марка	Размеры мм		Масса кг
		А	П	
ТМП 40300	КР 12	3350	10	56,4
-01	КР-13	4850	15	93,2



ТМП 902-08-188 40300С5		
Каркас арматурный КР-12; КР-13/ Сборочный чертеж	Станд. лист	Масса
	Р	ст. таб лицу
	Лист 7	Листов 7
МГСПИ		

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	40400	Принят
ТМП	Документация			
ТМП	Технические условия			
ТМП	Сборочный чертеж			
ТМП	Сборочные единицы			
1 ТМП	Каркас КР-44	6		
ТМП	Каркас КР-45	6		
ТМП	Каркас КР-46	6		
ТМП	Каркас КР-47	6		
	Детали			
2 ТМП	А1-61стст-8вн-82 ^в 2=1000	24 36 24 36		0.2

ширр КР-44 КР-45 КР-46 КР-47

ТМП 902-08-188 404000

Классификация	
Классификация	Листов
КР-44	1
КР-45	1
КР-46	1
КР-47	1
МГСПИ	

Обозначение	Марка	Размеры мм			Масса кг
		А	В	п	
ТМП	КР-11	5000	550	2	106.8
- 01	КР-14	7000	550	5	190.0
- 02	КР-15	5200	600	2	138.0
- 03	КР-16	7200	600	5	276.0

Обозначение		ТМП 902-08-188		40400СБ	
Классификация	Листов	Масса	Масса	п	см. таб. пичу
КР-44	1				
КР-45	1				
КР-46	1				
КР-47	1				
МГСПИ					

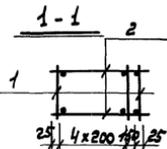
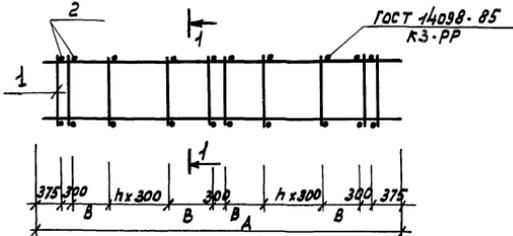
КР-44
и контр. Радионова
РЧК БР. Радионова
З.М.отд. Гидролова
Нач.отд. Комаренко

ТМП 902-08-188 40400СБ

Каркас арматурный
(КР-11; КР-14 ÷ КР-16,
Сборочный чертеж

Классификация
Листов
Масса
Масса

МГСПИ



Альбом IV

Код	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
АЧ	ТМП	00000 ТУ		Технические условия
АЧ	ТМП	40500СБ		Сборочный чертеж
		<u>Сборочные единицы</u>		
АЧ	1 ТМП	30100-01	4	сетка С-75 28.1 кг
АЧ	2 ТМП	50400-03	6	Каркас КР-19 0.9 кг
		<u>Детали</u>		
	3 ТМП	40501	6	АІ-8 ГОСТ 5781-82 2-1960 0,8 кг

ТМП 902-08-188 40500

Каркас арматурный
КР-24

Листов 1
МГСПИ

Ст. инж. Чеснаков
Рук. бр. Радонова
И. контр. Радонова
З. м. отд. Гаврилова
И. отд. Бондаренко

Имя и номер л. подписей автора Выходные л.

ТМП 902-08-188 40500СБ

Каркас арматурный
КР-24

Сборочный чертеж

Лист 1 из листов 1

МГСПИ

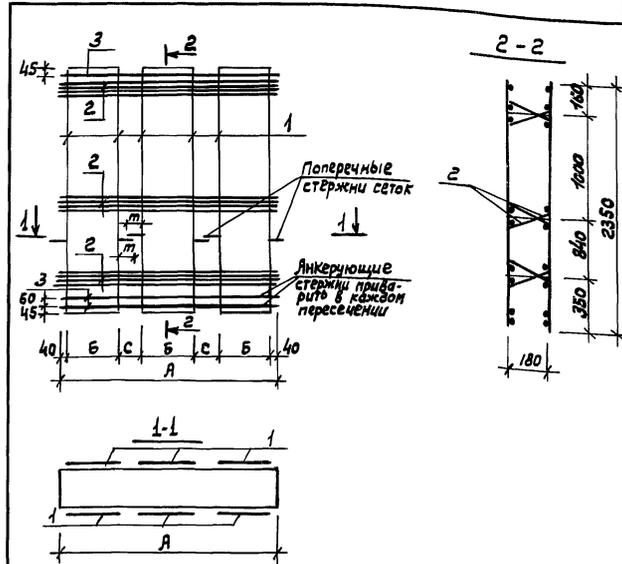
Ст. инж. Чеснаков
Рук. бр. Радонова
И. контр. Радонова
З. м. отд. Гаврилова
И. отд. Бондаренко

Ст. инж. Чеснаков
Рук. бр. Радонова
З. м. отд. Гаврилова
И. отд. Бондаренко

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			ТМП 00000ТУ	Технические условия		
A4			ТМП 40600СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
			ТМП 40600	<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	ТМП 30100	Сетка С-74	6	21,6 кг	
A4	2	ТМП 50400-05	Каркас КР-40	6	0,9 кг	
				<u>Детали</u>		
B4	3	ТМП 40601	ЯГ-В ГОСТ 5781-82 В-2160	6	0,9 кг	
			ТМП 40600-01	<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	ТМП 30100-01	Сетка С-75	6	28,1 кг	
A4	2	ТМП 50400-04	Каркас КР-39	6	1,5 кг	
				<u>Детали</u>		
B4	3	ТМП 40602	ЯГ-В ГОСТ 5781-82 В-3160	6	1,2 кг	

Шифр. К. по в. л. Подпись и дата. Шифр. И. в. л.

Техник Ю.Х.о	Чеснаков	ТМП 902-08-188	40600
Ст. инж. Чеснаков	ТМП		
Инж. бр. Родионов	ТМП	Каркас арматурный	
Инж. конт. Родионов	ТМП	(кп-25 ; кп-26)	
Зам. н.о. Габрилова	ТМП		
Нач. отд. Бендариенко	ТМП		
		Стадия	Лист
		Р	1
		МГСПИ	



Обозначение	Марка	Размеры В мм				Масса кг
		А	Б	С	т	
ТМП 40600	кп-25	2160	560	200	120	140,1
-01	кп-26	3160	860	250	190	185,0

Шифр. К. по в. л. Подпись и дата. Шифр. И. в. л.

		ТМП 902-08-188	40600СБ	
Техник Ю.Х.о	Чеснаков	Каркас арматурный	Стадия	
Ст. инж. Чеснаков	ТМП	(кп-25 ; кп-26)	Р	
Инж. конт. Родионов	ТМП	Сборочный чертеж	Масса табл. 49	
Инж. бр. Родионов	ТМП		Лист 1	
Зам. н.о. Габрилова	ТМП		Листов 1	
Нач. отд. Бендариенко	ТМП		МГСПИ	

ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. И	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕН. ЧОТОО	
					- 01	
Ач			ТМП 00000ТУ	Документация		
Ач			ТМП 40700СВ	Технические условия	×	×
Ач			ТМП 30100	Сборочный чертеж	×	×
Ач			1 ТМП	Сборочные единицы		
Ач			2 ТМП	сетка С-74	2	2
Ач			3 ТМП	КР-3	2	2
Ач			4 ТМП	КП-17	1	1
Ач			5 СЗ900-3 В.3/82 4.2	КП-27	1	1
Ач				МН-26	1	1
Бч			6 ТМП	ДЕТАЛИ		
Бч			7 ТМП	СТЕРЖНИ		
				СТАЛЬ КЛАССА В ГОСТ 5781-82		
				φ 8 ℓ = 1280	6	6
				φ 10 ℓ = 1050	1	1

ТМП 902-08-188 40700

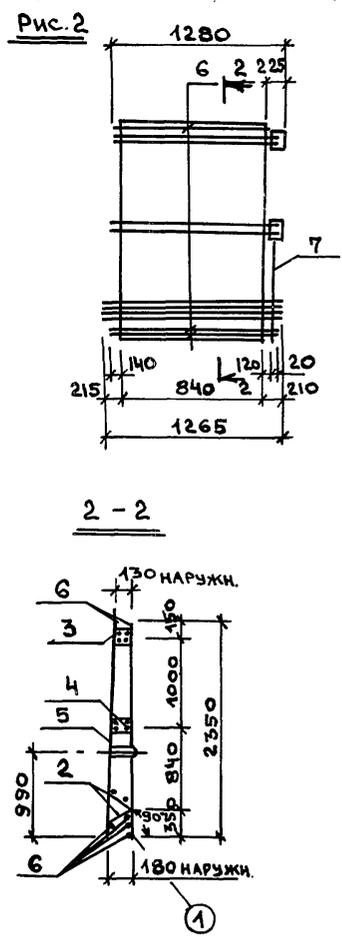
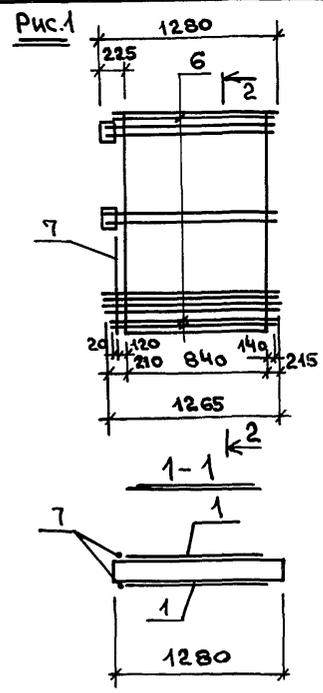
ИНЖ.	Сургуладзе	Р	Лист	1
Р.К.	В.Р. Радчинова	Р	Лист	1
Н.КОНТ.	Радчинова			
Э.Н.ОТ.	Гаврилова			
Н.ОТ.	Бондаренко			

КАРКАС АРМАТУРНЫЙ
КП-17А; КП-17П

МГПИ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС	МАРКА
ТМП 40700	1	КП-17А
-01	2	КП-17П

ТМП 902-08-188			40700СВ		
ИНЖ.	Сургуладзе	Р	МАССА	66.3	ЛИСТОВ
Р.К.	В.Р. Радчинова		МАСИТАБ		
Н.КОНТ.	Радчинова		КАРКАС АРМАТУРНЫЙ (КП-17А; КП-17П)		
Э.Н.ОТ.	Гаврилова		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Н.ОТ.	Бондаренко		ЛИСТ 1		
			ЛИСТОВ 1		
МГПИ					

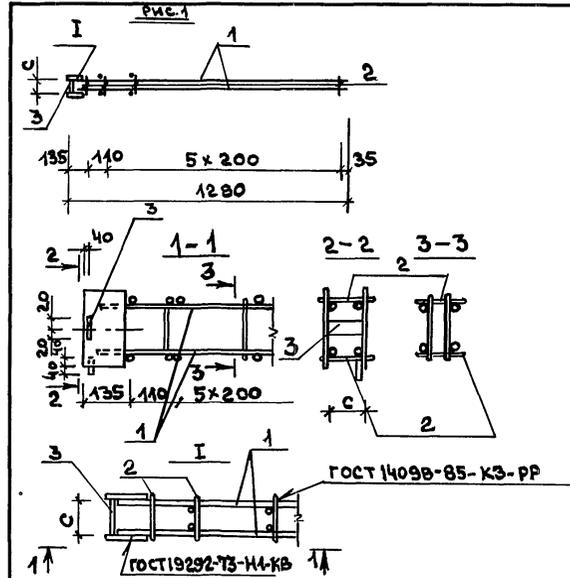


ИМВ. ПРОД. ПОДПИСЬ, ДАТА ВЗАИМШЕД.

ИМВ. ПРОД. ПОДПИСЬ, ДАТА ВЗАИМШЕД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕН.		ПРИМ.
			- 01	02	
Ан	ТМП 00000ТУ	ДОКУМЕНТАЦИЯ			
Ан	ТМП 40800СБ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Ан	1 ТМП 50300	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС КР-13	2	2	3.14кг
Бн	2 ТМП 40804	ДЕТАЛИ: СТЕРЖНИ СТАЛЬ КЛАССА ВР1			
Бн	ТМП -01	ГОСТ 6727-80 φ 5 ℓ=115	32		0,047 кг
Бн	ТМП -02	φ 5 ℓ=140	32		0,022 кг
Бн	ТМП -03	φ 5 ℓ=155 ПРИБЛИЖИТЕЛЬНО	32		0,024 кг
Бн	3 ТМП -03	-40x5 ℓ=72	1		0,12 кг
Бн	ТМП -04	-40x5 ℓ=94	1		0,15 кг
Бн	ТМП -05	-40x5 ℓ=110	1		0,17 кг
			ТМП 902-08-1.88		40800
					СТАЛЬ ЛИСТ ЛАСТОВ
					Р
					МГОПИ

ИМВ. ПРОД. ПОДПИСЬ, ДАТА ВЗАИМШЕД.

ОБОЗНАЧЕНИЕ		Рис.	МАРКА	РАЗМЕР, мм	МАССА
				С	кг
ТМП	40800	1	КП-18	94	6.90
-01			КП-27	110	7.10
-02			КП-28	72	7.20



ТМП 902-08-1.88		40800СБ	
КАРКАС АРМАТУРНЫЙ КП-18; КП-27; КП-28		СТАЛЬ	МАССА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		М. ТАБЛ.	Л. ТАБЛ.
		МГОПИ	

ИМЬ И ПОД.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИМЬ И ПОД.
ВОНАТ		

КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		ПРИМЕЧ.
			01	02	
А	ТМП	Документация Технические условия			
А	ТМП	Сборочный чертеж			
Б	ТМП	Сталь класса А по ГОСТ 181-82			
Б	ТМП	φ14 ℓ=1090	3		1,32 кг
Б	ТМП	φ14 ℓ=1280	3		1,55 кг
Б	ТМП	φ14 ℓ=1480	3		1,80 кг
В	ТМП	Сталь класса Вр I по ГОСТ 127-80			
В	ТМП	φ5 ℓ=210	7	8	0,03 кг
В	ТМП	Прокат ГОСТ 103-76			
В	ТМП	-250x8 ℓ=300	1	1	4,70 кг

ТМП 902-08-1.88 50100

КАРКАС АРМАТУРНЫЙ
(КР-7; КР-9; КР-11)

Ст. инж.	Чеснаков	И.И.
Рук. бр.	Родионова	В.В.
Н. контр.	Родионова	В.В.
З. н. ота.	Таврилова	В.В.
Н. ота.	Бондаренко	В.В.

МГСПИ

ИМЬ И ПОД.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИМЬ И ПОД.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	МАРКА	РАЗМЕРЫ В ММ.			МАССА КГ
			А	В	н	
ТМП 50100		КР-7	1280	50	6	8,9
- 01	1	КР-9	1470	90	7	9,6
- 02		КР-11	1670	150	8	10,3

ТМП 902-08-1.88

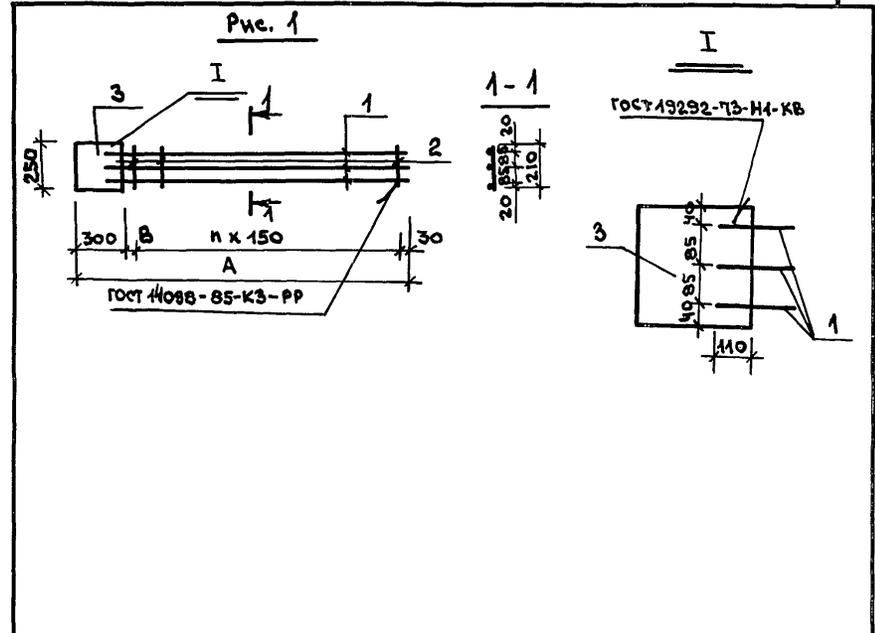
50100 СБ

КАРКАС АРМАТУРНЫЙ
(КР-7; КР-9; КР-11)

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛИЦ	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	

МГСПИ



Имя, И.П.Фамилия Подпись дата Взам.инж.И.И.

Альбом IV

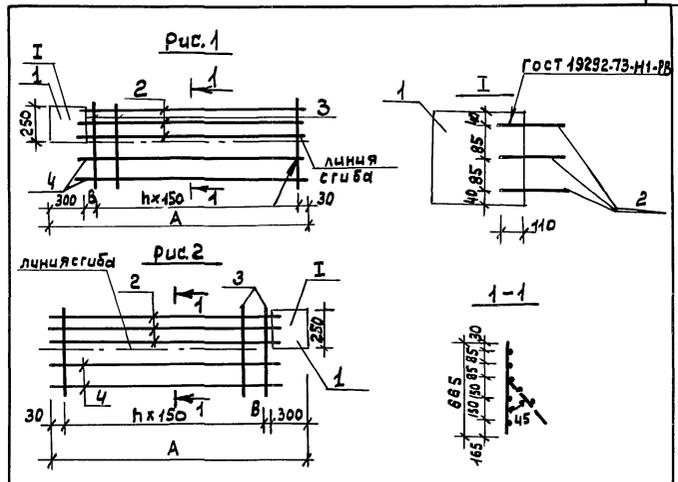
Обозначение	Наименование	Кол. на чертеж.					Прим.
		01	02	03	04	05	
50200	Документация						
ТМП 0000074	Технические условия						
ТМП 50200СБ	Сборочный чертеж						
ТМП 502001	Авторы						4, кг
ТМП 502002	многократный лист 2-300						1,3 кг
ТМП -01	АIII-1 ГОСТ 5761-82 E=1090	3		3			1,5 кг
ТМП -02	АIII-1 ГОСТ 5761-82 E=1180			3	3		1,9 кг
ТМП -03	ВР I-5 ГОСТ 6727-80 E=1090	7	8	9	7	8	9
ТМП -04	ВР I-5 ГОСТ 6727-80 E=1090	2		2			0,2 кг
ТМП -05	ВР I-5 ГОСТ 6727-80 E=1280	2		2			0,2 кг
ТМП -06	ВР I-5 ГОСТ 6727-80 E=1480			2		2	0,2 кг

ТМП 902-08-188		50200
Рис.бр. Радчинова	И.П.Фамилия	МРСПИ
И.П.Фамилия	Подпись	
Зам.И.О.Табрилова	Подпись	
И.П.Фамилия	Подпись	

Имя, И.П.Фамилия Подпись дата Взам.инж.И.И.

Альбом IV

Обозначение	Рис.	Марка	Размеры в мм			Масса кг
			А	В	п	
ТМП 50200	1	КР-8Л	1280	50	6	9,7
-01		КР-10Л	1470	90	7	10,4
-02		КР-12Л	1670	150	8	11,4
-03	2	КР-8п	1280	50	6	9,7
-04		КР-10п	1470	90	7	10,4
-05		КР-12п	1670	150	8	11,4



ТМП 902-08-188		50200СБ
Коркас арматурный (КР-8Л; КР-10Л; КР-12Л; КР-8п; КР-10п; КР-12п; Сборочный чертеж	Стадия	Масштаб
	Р	С.М. Таблицы
	Лист 1	Листов 1
МРСПИ		

Взам.инв.№	Имя, И.подл.	Подпись	Дата	Взам.инв.№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнен.		Прим.
							50300	50300	
А4	ТМП	000007У	Техническое условия						
А4	ТМП	50300 СБ	Сборочный чертеж						
			Детали						
Б4	1 ТМП	50301	Бр-50СТ5781-82 ^г E = 140				6	7	8
Б4	2 ТМП	-01	АIII-120СТ5781-82 ^г E = 1230				2		1.09
	ТМП	-02	АIII-120СТ5781-82 ^г E = 1420				2		1.26
	ТМП	-03	АIII-120СТ5781-82 ^г E = 1620					2	1.44
Б4	3 ТМП	-04	Полоса 140-50СТ5781-82 ^г E = 180 Ст. 3.06СТ.585-78 E = 180				1	4	1
									0.84

ТМП 902-08-1.88		50300
Каркас арматурный		Лист
(КР-13; КР-14; КР-15)		Листов
		1
		МГСПИ

Рис.1

Обозначение	Рис	Марка	Размеры в мм			Масса кг
			А	В	h	
ТМП 50300		КР-13	1280	80	5	3.14
-01	1	КР-14	1470	70	6	3.5
-02		КР-15	1670	70	7	3.88

ТМП 902-08-1.88 50300 СБ

Каркас арматурный
(КР-13; КР-14; КР-15)
Сборочный чертеж

И.име.	Сургин	И.подл.	И.име.	С.М.
Н.контр.	Радина	И.подл.	И.име.	С.М.
Р.к.бр.	Радина	И.подл.	И.име.	С.М.
З.м.отв.	Таврилова	И.подл.	И.име.	С.М.
Нач.отв.	Бондаренко	И.подл.	И.име.	С.М.

Статья	Масса	Листов
Р	СМ.	Таблиц
Лист 1	Листов 1	

МГСПИ

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на изделие. Всего							Примеч
			01	02	03	04	05	06	07	
А4	ТМП	Документация								
А4	ТМП	Технические условия								
	ТМП	Сборочный чертеж								
		А детали								
		Стержень								
Б4	1 ТМП	5040У	В.П. 57007 6727-80 С-3860	2						0,9 кг
Б4	ТМП	-01	В.П. 57007 6727-80 С-4460	2						0,7 кг
Б4	ТМП	-02	В.П. 57007 6727-80 С-2960		2					0,5 кг
Б4	ТМП	-03	В.П. 57007 6727-80 С-1860			2				0,3 кг
Б4	ТМП	-04	В.П. 57007 6727-80 С-3860				2			0,5 кг
Б4	ТМП	-05	В.П. 57007 6727-80 С-2600					2		0,3 кг
Б4	ТМП	-06	В.П. 57007 6727-80 С-3860						2	0,0 кг
Б4	2 ТМП	-07	В.П. 57007 6727-80 С-2160						2	0,03 кг

ТМП 902-08-188 50400

Каркас арматурный?
(КР-16+КР-19
КР-39+КР-41)

МГСПИ

В.П. 57007 6727-80 С-3860
В.П. 57007 6727-80 С-4460
В.П. 57007 6727-80 С-2960
В.П. 57007 6727-80 С-1860
В.П. 57007 6727-80 С-3860
В.П. 57007 6727-80 С-2600
В.П. 57007 6727-80 С-3860

Обозначение	Марка	Размеры в мм			Масса кг
		А	Б	Л	
ТМП 50400	КР-16	5360	80	29	2,7
-01	КР-17	4460	30	22	2,1
-02	КР-18	2960	80	14	1,5
-03	КР-19	1960	80	9	0,9
-04	КР-39	3160	80	15	1,5
-05	КР-40	2160	80	10	0,9
-06	КР-41	3960	80	19	1,8

ГОСТ 14098-85-К2-РР

ТМП 902-08-188 50400СБ

Каркас арматурный?
(КР-16+КР-19 КР-39+КР-41)

Сборочный чертеж

МГСПИ

В.П. 57007 6727-80 С-3860
В.П. 57007 6727-80 С-4460
В.П. 57007 6727-80 С-2960
В.П. 57007 6727-80 С-1860
В.П. 57007 6727-80 С-3860
В.П. 57007 6727-80 С-2600
В.П. 57007 6727-80 С-3860

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Альбом IV

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполн. 50501								Примеч.	
					-	01	02	03	04	05	06	07		08
				<u>Документация</u>										
А4			ТМП 00000 ТУ	Технические условия										
А4			ТМП 50500 СБ	Сборочный чертеж										
				<u>Детали</u>										
				<u>Стержни</u>										
Б4	1		ТМП 50501	А III-14 ГОСТ 5781-82* P=5960	3									7,2 кг
Б4			ТМП - 01	А III-14 ГОСТ 5781-82* P=4460	3									54 кг
Б4			ТМП - 02	А III-14 ГОСТ 5781-82* P=2960		3								3,8 кг
Б4			ТМП - 03	А III-14 ГОСТ 5781-82* P=1960			3							2,4 кг
Б4			ТМП - 04	А III-14 ГОСТ 5781-82* P=2170				3						2,8 кг
Б4			ТМП - 05	А III-14 ГОСТ 5781-82* P=3170					3					3,8 кг
Б4			ТМП - 06	А III-14 ГОСТ 5781-82* P=3970						3				4,8 кг
Б4			ТМП - 07	А III-14 ГОСТ 5781-82* P=4670							3			5,7 кг
Б4			ТМП - 08	А III-14 ГОСТ 5781-82* P=6170								3		7,5 кг
ТМП 902-08-1.88 50500														
Техник: Ю.жо М.Колтв. Родимова Инж. Бр. Родимова Инж. Мух. Гаврилова Инж. О.В. Банзаренко					Каркас арматурный: КР-20; КР-22; КР-24; КР-26; КР-28; КР-31; КР-33; КР-35; КР-37			Этажи: А Б В		Лист: 1 2		МГСПИ		

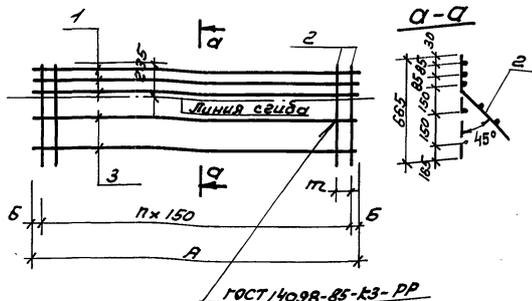
Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполн. 50501								Примеч.	
					-	01	02	03	04	05	06	07		08
Б4	2		ТМП - 09	ВР I-5 ГОСТ 6727-80 P=665	39	29	19	13	15	22	27	32	42	0,1 кг
Б4	3		ТМП - 10	ВР I-5 ГОСТ 6727-80 P=5960	2									0,9 кг
Б4			ТМП - 11	ВР I-5 ГОСТ 6727-80 P=4460	2									0,7 кг
Б4			ТМП - 12	ВР I-5 ГОСТ 6727-80 P=2960		2								0,5 кг
Б4			ТМП - 13	ВР I-5 ГОСТ 6727-80 P=1960			2							0,3 кг
Б4			ТМП - 14	ВР I-5 ГОСТ 6727-80 P=2170				2						0,3 кг
Б4			ТМП - 15	ВР I-5 ГОСТ 6727-80 P=3170					2					0,5 кг
Б4			ТМП - 16	ВР I-5 ГОСТ 6727-80 P=3970						2				0,6 кг
Б4			ТМП - 17	ВР I-5 ГОСТ 6727-80 P=4670							2			0,7 кг
Б4			ТМП - 18	ВР I-5 ГОСТ 6727-80 P=6170								2		1,0 кг
					01	02	03	04	05	06	07	08		
					КР-20	КР-22	КР-24	КР-26	КР-28	КР-31	КР-33	КР-35	КР-37	
					ТМП 902-08-1.88 50500								Лист: 2	

23275-05-52

Изм. № подл. Подпись и дата

Альбом №



Обозначение	Марка	Размеры в мм			Масса кг	
		А	Б	л		
ТМП	50500	КР-20	5960	130	38	27,3
	-01	КР-22	4460	130	28	20,5
	-02	КР-24	2960	130	18	13,7
	-03	КР-26	1960	80	12	9,1
	-04	КР-29	2170	35	14	9,9
	-05	КР-31	3170	35	20	14,6
	-06	КР-33	3970	35	26	19,3
	-07	КР-35	4670	30	31	21,7
	-08	КР-37	6170	30	44	28,7

ТМП 902-08-1.88 50500 СБ

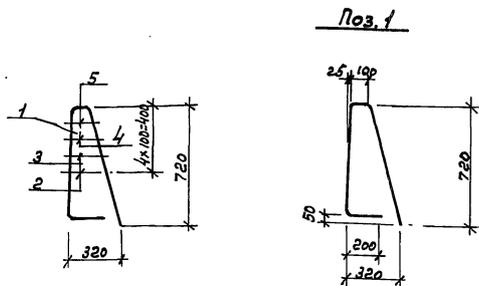
Техник Южа
Ст.инж. Чеснаков
И.конт. Родионов
В.конт. Родионов
Зав.м.п. Гаврилов
Нач.от. Бондаренко

Каркас арматурный
(КР-20; КР-21; КР-24; КР-26;
КР-29; КР-31; КР-33; КР-35;
КР-37) Сборочный чертеж

Стадия Масса Масштаб
р см табл
цу
Лист 1 из 1

МРСПИ

Шифр по ГОСТ 14038-85



Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
				<u>Документация</u>		
			ТМП	0000074		Технические условия
				<u>Детали</u>		
		1	ТМП	50601	1	АИ-16 ГОСТ 5781-82 В=1050 1,7
		2	ТМП	-01	1	АИ-8 ГОСТ 5781-82 В=280 0,1
		3	ТМП	-02	1	АИ-8 ГОСТ 5781-82 В=250 0,1
		4	ТМП	-03	1	АИ-8 ГОСТ 5781-82 В=200 0,1
		5	ТМП	-04	1	АИ-8 ГОСТ 5781-82 В=180 0,1

ТМП 902-08-1.88 50600

Техник Южа
Ст.инж. Чеснаков
В.конт. Родионов
И.конт. Родионов
Зав.м.п. Гаврилов
Нач.от. Бондаренко

Каркас арматурный
КР-28

Стадия Масса Масштаб
р 2,1
Лист 1 из 1

МРСПИ

Шифр по ГОСТ 14038-85

Арбодомд

Ш.В.Тов. Говьсүмбэр Дэтүм Өвөрхангай

Эвэр	Төрөл	Обозначение	Наименование	Кол. на изделие 50701		Масса
				- 01	02-03 04 05 06 07 08	
А4	ТМП	000007У	Технически условия			
А4	ТМП	50700СБ	Сварочный чертеж			
Б4	ТМП	50701	Детали	3		7,2 кг
Б4		-01	МШ-4100СГ5781-02 ¹ Е-5960	3		5,4 кг
Б4		-02	МШ-4100СГ5781-02 ² Е-4400	3		3,6 кг
Б4		-03	МШ-4100СГ5781-02 ³ Е-2790	3		2,4 кг
Б4		-04	МШ-4100СГ5781-02 ⁴ Е-1060	3		2,6 кг
Б4		-05	МШ-4100СГ5781-02 ⁵ Е-3170	3		3,8 кг
Б4		-06	МШ-4100СГ5781-02 ⁶ Е-3970	3		4,8 кг
Б4		-07	МШ-4100СГ5781-02 ⁷ Е-4670	3		5,6 кг
Б4		-08	МШ-4100СГ5781-02 ⁸ Е-6170	3		7,5 кг
Б4		-09	МШ-4100СГ5781-02-с-200	30	20 19 13 15 21 27 32 42	0,03 кг
				ТМП 902-08-188		50700
				Каркас арматурный		Стальной лист
				(КР-21; КР-23; КР-25; КР-27; КР-30; КР-32; КР-34; КР-36; КР-38)		МГСПИ

Ш.В.Тов. Говьсүмбэр Дэтүм Өвөрхангай

Гост 14028-35-К3-РР

МГСПИ

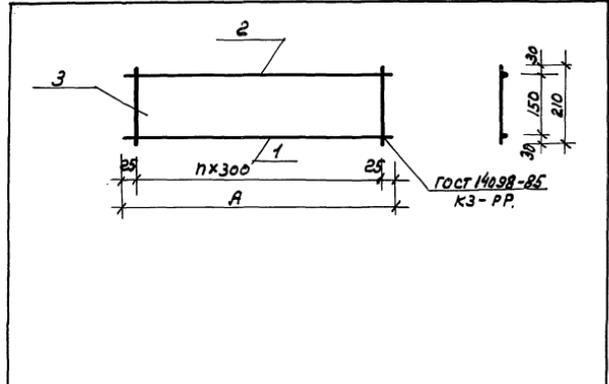
Обозначение	Марка	Размеры в мм			Масса кг	
		А	Б	Л		
ТМП	50700	КР-21	5960	130	38	22,8
-01	КР-23	4460	130	28	17,1	
-02	КР-25	2960	130	18	11,4	
-03	КР-27	1960	80	12	7,6	
-04	КР-30	2170	35	14	8,3	
-05	КР-32	3170	85	20	12,0	
-06	КР-34	3970	35	26	15,2	
-07	КР-36	4670	30	31	18,1	
-08	КР-38	6170	30	41	23,8	

ТМП 902-08-188		50700СБ	
Стальной лист	Масса	Масса	Масса
Каркас арматурный	Р	См. таб. листы	Листы
(КР-21; КР-23; КР-25; КР-27; КР-30; КР-32; КР-34; КР-36; КР-38)	Сварочный чертеж		

МГСПИ

Взам. инв. №	Обозначение	Наименование	Код. из исполн. 50.000		примеч
			01		
А4	000007У	Документация	×	×	
А4	50800 С5	Технические условия сборочный чертеж	×	×	
		Аеталлы			
Б4	50801	Стержни			
	- 01	АГ-180СТ5781-82 С-3350 ИГ-180СТ5781-82 С-4850	1		2,1м 3,0 м
Б4	- 02	ИГ-180СТ5781-82 С-3350	1		5,3 м
Б4	- 03	ИГ-180СТ5781-82 С-4850	1		9,7 м
	- 04	ИГ-180СТ5781-82 С-210	12	17	0,1 м
		общит			

ТМП 902-08-188 50800	
И. техн. разработчик	С.В.Иванов
Н. конст. разработчик	Р.И.Иванов
В. к. в. разработчик	С.И.Иванов
Э. м. отз. разработчик	С.И.Иванов
И. к. отз. разработчик	С.И.Иванов
Каркас арматурный (КР-42; КР-43)	
МГСПИ	



Обозначение	Марка	Размеры мм		Масса кг
		А	П	
ТМП 50800	КР-42	3350	11	8,6
-01	КР-43	4850	16	14,4

ТМП 902-08-188 50800 С5	
И. техн. разработчик	С.В.Иванов
Н. конст. разработчик	Р.И.Иванов
В. к. в. разработчик	С.И.Иванов
Э. м. отз. разработчик	С.И.Иванов
И. к. отз. разработчик	С.И.Иванов
Каркас арматурный (КР-42; КР-43) сборочный чертеж	
МГСПИ	

Ст. техн. разработчик	С.В.Иванов
Н. конст. разработчик	Р.И.Иванов
В. к. в. разработчик	С.И.Иванов
Э. м. отз. разработчик	С.И.Иванов
И. к. отз. разработчик	С.И.Иванов
Каркас арматурный (КР-42; КР-43) сборочный чертеж	
МГСПИ	

Формат
длина
лист
№

Листом 17

Обозначение	Наименование	Кол. на целолл.		Примеч.
		-	01 02 03	
ТМП	Документация			
ТМП	Технические условия			
ТМП	Сборочный чертеж			
	Детали			
	Стержни			
54	ТМП 50901	2		7,9 кг
54	ТМП -01	2		11,0 кг
54	ТМП -02	2		15,5 кг
54	ТМП -03	2		21,5 кг
54	ТМП -04	12		0,1 кг
54	ТМП -05	12		0,1 кг
	добрн	44	45	47

ТМП 902-08-1.88	50900
Каркас арматурный / КР-44 ÷ КР-47 /	Стальная лист
	Р
	МГСЛИ

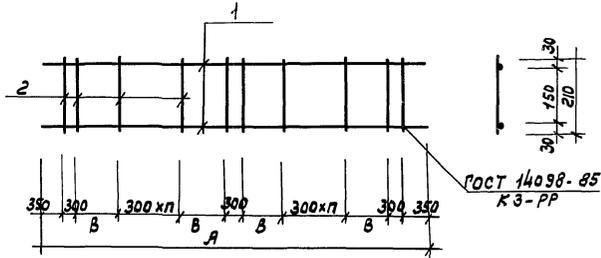
ст. техн. Залыбина
н. контр. Родионова
рук. впр. Родионова
з.н. отг. Гейрилова
нач. отг. Бондаренко

Формат
длина
лист
№

Обозначение	Марка	Размеры мм			Масса кг
		А	В	П	
ТМП 50900	КР-44	5000	550	2	17,0
-01	КР-45	7000	550	5	23,8
-02	КР-46	5200	600	2	32,2
-03	КР-47	7200	600	5	44,8

ТМП 902-08-1.88	50900 СБ
Каркас арматурный / (КР-44 ÷ КР-47) / Сборочный чертеж	Стальная
	Носса
	Насшт.
	Р
	см. таб. личу
	Лист 1 листов 1
	МГСЛИ

ст. техн. Залыбина
н. контр. Родионова
рук. впр. Родионова
з.н. отг. Гейрилова
нач. отг. Бондаренко



Л. Лобан Л

Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А4		ТМП 00000У	Технические условия		
А4		ТМП 60000СБ	Сборочный чертеж		
		ТМП 50000		34, 2	
			<u>Детали</u>		
А4	1	ТМП 60001	Ограничитель	1	16, 0
А4	2	ТМП - 09	Ограничитель	1	16, 0
Б4	3	ТМП 60002	Труба ^{108 мм ГОСТ 10704-76*} _{вместо ГОСТ 8731-74**} Р=210	1	2, 2
		ТМП 60000-01		41, 8	
			<u>Детали</u>		
А4	1	ТМП 60001.01	Ограничитель	1	19, 3
А4	2	ТМП 60001.02	Ограничитель	1	19, 3
Б4	3	ТМП 60002.01	Труба ^{133 мм ГОСТ 10704-76*} _{вместо ГОСТ 8731-74**} Р=210	1	3, 2
		ТМП 60000-02		25, 4	
			<u>Детали</u>		
А4	1	ТМП 60001-02	Ограничитель	1	12, 5
А4	2	ТМП 60001-03	Ограничитель	1	12, 5
Б4	3	ТМП 60002.02	Труба ^{133 мм ГОСТ 10704-76*} _{вместо ГОСТ 8731-74**} Р=210	1	0, 4
		ТМП 60000-03		54, 0	
			<u>Детали</u>		
А4	1	ТМП 60001-03	Ограничитель	1	23, 7
		ТМП 902-08-1.88	60000		
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	Стадия	Лист	Листов
		(МН-1 ÷ МН-9)	Р	1	2
			МГСПИ		

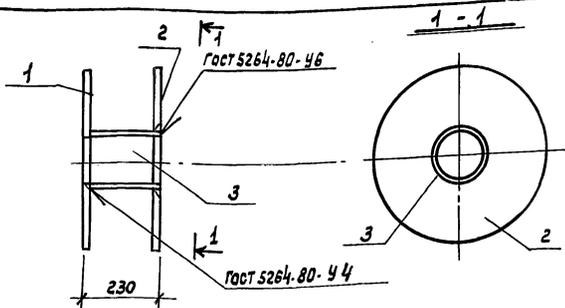
Лист № 001. Изделие узла ВЗН-УИ-6А

Ст. инж. Несмаков Ческ.
Рук. Бр. Родионов
И. КОНТ. Родионов
З. М. ОТЗ. Я. Брилева
Нач. ОТЗ. Бондаренко

Лист № 001. Изделие узла ВЗН-УИ-6А

Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
А4	2	ТМП 60001-012	Ограничитель	1	23, 7
Б4	3	ТМП 60002-03	Труба ^{119 мм ГОСТ 10704-76*} _{вместо ГОСТ 8731-74**} Р=210	1	6, 6
		ТМП 60000-04		37, 3	
			<u>Детали</u>		
А4	1	ТМП 60001-04	Ограничитель	1	17, 3
А4	2	ТМП 60001-013	Ограничитель	1	17, 3
Б4	3	ТМП 60002-04	Труба ^{133 мм ГОСТ 10704-76*} _{вместо ГОСТ 8731-74**} Р=210	1	2, 7
		ТМП 60000-05		34, 3	
			<u>Детали</u>		
А4	1	ТМП 60001-05	Ограничитель	1	16, 0
А4	2	ТМП 60001-014	Ограничитель	1	16, 0
Б4	3	ТМП 60002-05	Труба ^{133 мм ГОСТ 10704-76*} _{вместо ГОСТ 8731-74**} Р=210	1	2, 3
		ТМП 60000-06		29, 9	
			<u>Детали</u>		
А4	1	ТМП 60001-05	Ограничитель	1	14, 2
А4	2	ТМП 60001-015	Ограничитель	1	14, 2
Б4	3	ТМП 60002-06	Труба ^{133 мм ГОСТ 10704-76*} _{вместо ГОСТ 8731-74**} Р=210	1	1, 5
		ТМП 60000-07		49, 8	
			<u>Детали</u>		
А4	1	ТМП 60001-07	Ограничитель	1	22, 2
А4	2	ТМП 60001-016	Ограничитель	1	22, 2
Б4	3	ТМП 60002-07	Труба ^{148 мм ГОСТ 10704-76*} _{вместо ГОСТ 8731-74**} Р=210	1	5, 4
		ТМП 60000-08		63, 7	
			<u>Детали</u>		
А4	1	ТМП 60001-08	Ограничитель	1	27, 7
А4	2	ТМП 60001-017	Ограничитель	1	27, 7
Б4	3	ТМП 60002-08	Труба ^{119 мм ГОСТ 10704-76*} _{вместо ГОСТ 8731-74**} Р=210	1	8, 3
		ТМП 902-08-1.88	60000		
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	Стадия	Лист	Листов
			Р	1	2
			МГСПИ		

Ст. инж. Несмаков Ческ.
Рук. Бр. Родионов
И. КОНТ. Родионов
З. М. ОТЗ. Я. Брилева
Нач. ОТЗ. Бондаренко



Обозначение	Марка	Масса кг	
ТМР	60000	МН-1	34.2
	-01	МН-2	41.8
	-02	МН-3	25.4
	-03	МН-4	54.0
	-04	МН-5	37.3
	-05	МН-6	34.3
	-06	МН-7	29.9
	-07	МН-8	49.8
	-08	МН-9	63.7

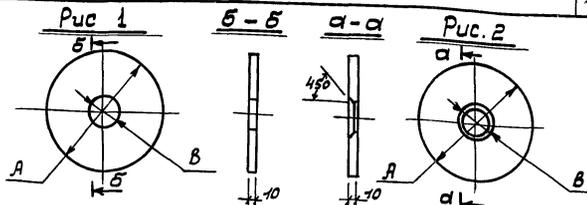
ТМР 902-08-1.88 60000СБ

Изделие закладное
(МН-1÷МН-9)
Сборочный чертеж

Страницы Масса Масштаб
Р см. таблица
Листы 1 Листов 1

МГСПИ

С.И.М.С. Чеснаков
Р.К.В.Р. Родинаева
З.М.С.М. Родинаева
И.К.К.К. Родинаева
Нач. отд. Бондаренко



Обозначение	Рис	Размеры в мм.		Масса кг.
		А	В	
ТМР 60001	1	510	108	150
-01		560	159	19.3
-02		450	53	12.5
-03		620	219	23.7
-04		530	133	17.3
-05		510	114	16.0
-06		480	83	14.2
-07		600	194	22.2
-08		670	273	27.7
-09		510	112	16.0
-10		580	163	19.3
-11		450	57	12.5
-12		620	223	23.7
-13		530	137	17.3
-14		510	118	16.0
-15		480	87	14.2
-16	600	198	22.2	
-17	670	277	27.7	
	2			

ТМР 902-08-1.88 60001

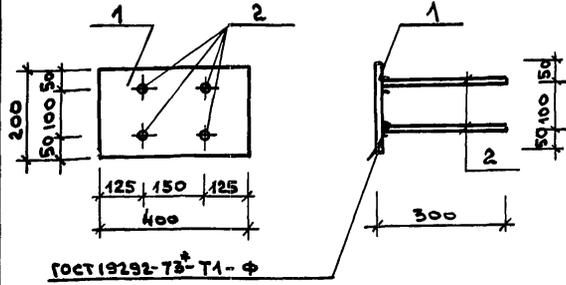
Ограничитель

Страницы Масса Масштаб
Р см. таблица
Листы 1 Листов 1

Б-М10 ГОСТ 19903-74*
Лист Ветзел. ГОСТ 4637-79

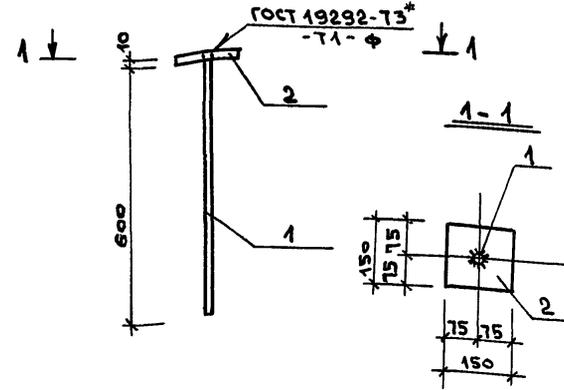
МГСПИ

С.И.М.С. Чеснаков
Р.К.В.Р. Родинаева
З.М.С.М. Родинаева
И.К.К.К. Родинаева
Нач. отд. Бондаренко



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
A4			00000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
B4		1	60201	ПОЛОСА - 200x10 ГОСТ 103-76* ст. 3 ГОСТ 535-79* L=400	1	6,23 кг
B4		2	60202	AIII-10 ГОСТ 5781-82* L=290	4	0,18 кг

ИМЯ И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗЯТ ИМЬ И	ТМП 902-08-1.88	60200		
И.И.Ж.	СУРГУЛАДЗЕ	902		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МД-2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И.КОНТР.	РОДЧОНОВА	902			P	7.0	
Р.К.БР.	РОДЧОНОВА	902			ЛИСТА	ЛИСТОВ 1	
З.И.ОТД.	ГАВРИЛОВА	902			МГСПИ		
И.И.ОТД.	БОНДАРЕНКО	902					



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
A4			00000 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
B4		1	60101	AII-B ГОСТ 5781-82* L=610	1	0,38 кг
B4		2	60102	ЛИСТ В-АН 10 ГОСТ 19303-74* ст. 3 ГОСТ 14637-79	1	1,06 кг

ИМЯ И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗЯТ ИМЬ И	ТМП 902-08-1.88	60100		
И.И.Ж.	СУРГУЛАДЗЕ	902		АНКЕР А-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р.К.БР.	РОДЧОНОВА	902			P	1.44	
И.КОНТР.	РОДЧОНОВА	902			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
З.И.ОТД.	ГАВРИЛОВА	902			МГСПИ		
И.И.ОТД.	БОНДАРЕНКО	902					

Льбов И

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол шт	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			ТМП 00000 ТУ	Технические условия		
A4			ТМП 60300 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>ТМП 60300</u>			
			<u>Детали</u>			
Б4	1	ТМП 60301	Швеллер С 16 ГОСТ 8240-72* ЛСТ ГОСТ 535-79 E=2000	2	28,4	
Б4	2	ТМП -01	Уголок 100х100х10 ГОСТ 8509-78* СТ 3 ГОСТ 535-79 E=2000	2	30,2 кг	
Б4	3	ТМП -02	Лист Б-АНБ ГОСТ 19903-74* СТ 3 ГОСТ 535-79*	2	0,83 кг	
			<u>ТП 60300-01</u>			
			<u>Детали</u>			
Б4	1	ТМП 60302	Швеллер С 20 ГОСТ 8240-72* ЛСТ ГОСТ 535-79 E=3000	2	55,2 кг	
Б4	2	ТМП -01	Уголок 100х100х10 ГОСТ 8509-78* СТ 3 ГОСТ 535-79 E=3000	2	45,3 кг	
Б4	3	ТМП -0	Лист Б-АНБ ГОСТ 19903-74* СТ 3 ГОСТ 535-79*	2	0,55 кг	
			<u>ТП 60300-02</u>			
			<u>Детали</u>			
Б4	1	ТМП 60303	Швеллер С 24 ГОСТ 8240-72* ЛСТ ГОСТ 535-79 E=4500	2	108 кг	
Б4	2	ТМП -01	Уголок 100х100х10 ГОСТ 8509-78* СТ 3 ГОСТ 535-79 E=4500	2	67,95 кг	
Б4	3	ТМП -02	Лист Б-АНБ ГОСТ 19903-74* СТ 3 ГОСТ 535-79*	2	0,83 кг	

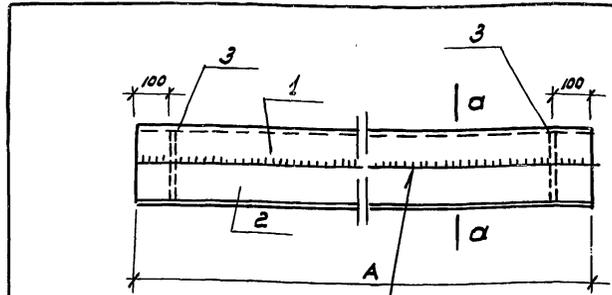
ТМП 902-08-1.88 60300

Балка металлическая
(Б-1; Б-2; Б-3)

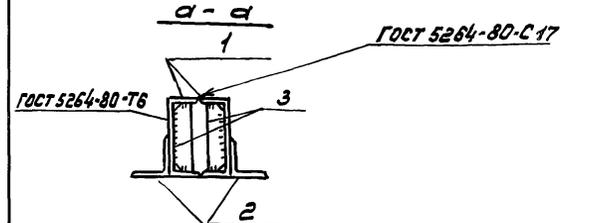
Листов	1
МГСПИ	

И.И.М. Сургуладзе
Р.К.В.Р. Радикова
И.К.А.Н.Р. Радикова
З.Н.отд. Габрилова
Нач.отд. Бондаренко

Льб. И.И.М. Габрилова и дата



ГОСТ 5264-80-И



ГОСТ 5264-80-С 17

ГОСТ 5264-80-Т 6

Обозначение	Марка	Размер	Масса кг
		А	
ТМП 60300	Б-1	2000	117,8
-01	Б-2	3000	202,1
-02	Б-3	4500	353,56

ТМП 902-08-1.88 60300 СБ

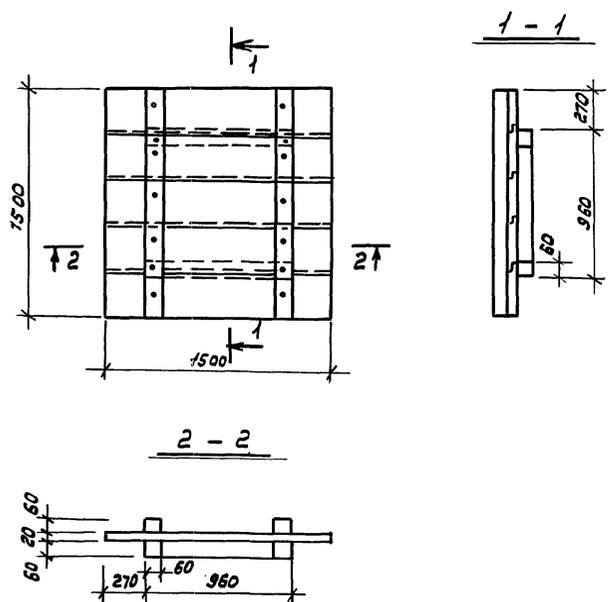
Балка металлическая
(Б-1; Б-2; Б-3)
Сборочный чертеж

Листов	1
МГСПИ	

И.И.М. Сургуладзе
Р.К.В.Р. Радикова
И.К.А.Н.Р. Радикова
З.Н.отд. Габрилова
Нач.отд. Бондаренко

Льб. И.И.М. Габрилова и дата

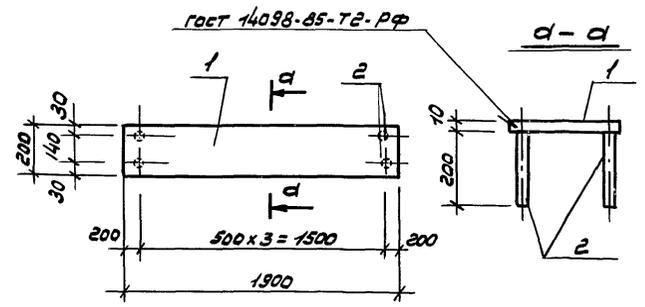
ЛРББОН II



Изм. и подл.	Подпись и дата	Взм. и инв. №	ТМП 902-08 - 1.88 60500		
			Люк Л-1		Стандарт
			Р	007н ³	Масштаб
			Лист 1	Листов 1	
			Сосна сорт 1 ГОСТ 8486-68Е		
			МРСПИ		

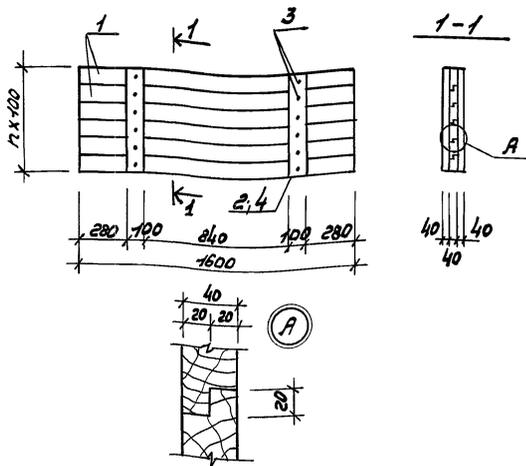
Ст. инж. Чеснаков
Руч. бр. Родионова
Н. контр. Родионова
З.м.отд. Гаврилова
Нач.отд. Бандаренко

ЛРББОН II



Изм. и подл.	Подпись и дата	Взм. и инв. №	ТМП 902-08-1.88 60400		
			Изделие закладное		Стандарт
			Р	30,8кг	Масштаб
			Лист 1	Листов 1	
			МД - 1		
			МРСПИ		

Ст. инж. Чеснаков
Руч. бр. Родионова
Н. контр. Родионова
З.м.отд. Гаврилова
Нач.отд. Бандаренко



Обозначение	Марка	п	Объем м ³
50600	Дщ-1	6	0,048
-01	Дщ-2	5	0,04

ТМП 902-08-1.88 60700

Щит деревянный
(Дщ-1, Дщ-2)

Станд. масса раск. таб.

р

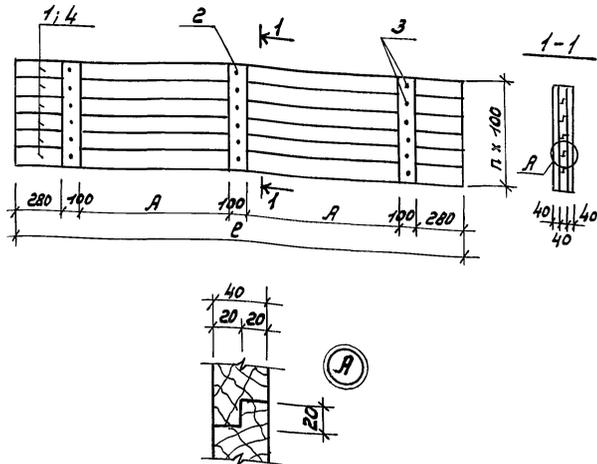
Сборочный чертеж

Лист Листов

сосна сорт 1
ГОСТ 8486-86Е

МРСПИ

С.инж. Буланова
И.контр. Родионова
Р.к. в.р. Родионова
З.м.отд. Гаврилова
Нач.отд. Бандурченко



Обозначение	Марка	ℓ	А	п	Объем м ³
60600	Дщ-3	2600	870	6	0,077
-01	Дщ-5	2680	940	6	0,079
-02	Дщ-4	2600	870	5	0,064
-03	Дщ-6	2680	940	5	0,068

ТМП 902-08-1.88 60600

Щит деревянный
(Дщ-3, Дщ-5)

Станд. масса раск. таб.

р

Сборочный чертеж

Лист Листов

сосна сорт 1
ГОСТ 8486-86Е

МРСПИ

С.инж. Буланова
И.контр. Родионова
Р.к. в.р. Родионова
З.м.отд. Гаврилова
Нач.отд. Бандурченко

Ш.в. и дата
Подпись и дата
Взам. инв. №

Альбом IV

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	60800	Прич.ч
	Документация	- 01		
АЧ ТМП 00000ТУ	Технические условия	1		
АЧ ТМП 60800СБ	Сборочный чертеж	4		
	Детали			
Б4 1 60801	Полоса Б-ЛН ГОСТ 19003-74* к. контр. Родимова	1		5.5
Б4 2 -01	Полоса Б-ЛН ГОСТ 19003-74* з. н. отд. Гаврилова	1		4.7
Б4 2 -02	Полоса Б-ЛН ГОСТ 19003-74* нач. отд. Бондаренко	4		0.1
Б4 3 -03	А III 10 ГОСТ 5781-82 Р-200	4		0.12

ТМП 902-08-1.88		60800
Изделие закладное		Стадия Лист Листов
МД-3, МД-4		МГСПИ

Ш.в. и дата
Подпись и дата
Взам. инв. №

Альбом

Рис. 1

Рис. 2

1-1
ГОСТ 14098-85-72-РФ

2-2
ГОСТ 14098-85-72-РФ

Обозначение	Рис.	Марка	Прим.
ТМП 60800	1	МД-3	5,98 кг
-01	2	МД-4	5,58 кг

ТМП 902-08-1.88

Изделие закладное

МД-3 МД-4

Сборочный чертеж

60800СБ

Стадия	Масса	Насштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

МГСПИ