

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-8-3.91

БЛОК ОЧИСТКИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СТОКОВ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8 М³/ЧАС ДЛЯ РЕМОНТНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Альбом 1

часть 2

ЭМ	Снабжение электровыборочными	стр. 68-80
ЭО	внутреннее засырачское освещение	стр. 81
ЯВН	Автоматизация внутреннего водопровода и канализации	стр. 82-83
ЯОВ	Автоматизация систем отопления и вентиляции Чертежи и задания заводом - изготовителем	стр. 94 (17)

25155-02

Отпечата на момент реализации
указана в смете - накладной

				ЛР № 3/81
Изм. №				

Ведомость рабочих чертений основного комплекта ЭМ

Общие указания .

Альбом 1 у.2

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало).	
2	Общие данные (окончание). Принципиальная схема распределительной сети (начало).	
3	Принципиальная схема распределительной сети (окончание).	
4	Схемы электрические принципиальные управления (начало).	
5	Схемы электрические принципиальные управления (окончание).	
6	Схемы подключения (начало).	
7	Схемы подключения (продолжение).	
8	Схемы подключения (окончание).	
9	Кабельно-трубный журнал (начало).	
10	Кабельно-трубный журнал (продолжение).	
11	Кабельно-трубный журнал (окончание).	
12	План расположения электрооборудования, прокладки электрической сети на отм. 0.000.	
13	Планы расположения электрооборудования, прокладки электрической сети на кровле, зануления на отм. 0.000, фрагмент 1.	

Электрооборудование токоприемников блока очистки осуществляется от сетей 0,4 кВ ремонтного предприятия, в составе которого будет строиться блок очистки.

Электроприемники блока очистки относятся к III категории обеспечения надежности электрооборудования.

Распределительные сети выполняются: проводом АПВ в поливинилхлоридных трубах и проводом АППВ под штукатуркой, кабелем АВВГ, шиной АДЗТ; к токоприемникам, установленным на виброосновании, проводом ПВ1 в металлорукаве.

В соответствии с п. 1.7. для защиты обслуживающего персонала от поражения электрическим током предусматривается зануление всех металлических частей электроустановок оборудования, нормально не находящихся под напряжением и выравнивание потенциалов.

В качестве нулевых защитных проводников для магистрали зануления используются металлические конструкции производственного назначения и специально проложенные стальные полосы.

Для распределительной сети зануления используются: нулевой проводник при прокладке в поливинилхлоридных трубах, третья жила плоского провода и специально проложенные стальные ленты.

Магистраль зануления соединяется с глухозаземленной нейтралью трансформатора через нулевую жилу питающего кабеля.

С целью выравнивания потенциалов стационарно проложенные металлические трубопроводы всех назначений, металлические корпуса технологического оборудования присоединить к магистрали зануления.

Согласно РД 34.21.122-87 „Инструкция по устройству молниезащиты зданий и сооружений“ здание молниезащиты не подлежит.

Условные обозначения и изображения.

- решается при привязке проекта.
- 15-В1.25 - маркировка трубы на плане
- 15 - номер привода
- В - труба поливинилхлоридная
- 1 - порядковый номер трубы
- 25 - диаметр трубы по стандарту.

Указания по привязке проекта .

- решить вопрос электрооборудования объекта .
- заполнить „блики“ .

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Гоголев* / Гоголев /

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
5.407-116 вып. 0,1	Установка одиночных электромагнитных пускателей серии ПМА (исполнение IP54).	
5.407-117 вып. 0,1	Установка ящиков с рубильниками и предохранителями.	
5.407-129 вып. 0,1	Прокладка проводов в поливинилхлоридных (ПВХ) трубах в производственных помещениях.	
5.407-83 вып. 1,2	Установка выключателей и щетельных розеток.	

Продолжение

Обозначение	Наименование	Примечание
5.407-11	Заземление и зануление электроустановок.	
5.407-57 вып. 0,1	Установка открытых щитов низковольтных комплектных устройств высотой 2200 мм.	
5.407-97 вып. 1	Установка одиночных коробок КЭИ, КЭИА, КЭС и ККА с зажимами.	
5.407-115 вып. 1	Устройство комплектных гибких токопроводов к электроталам 0,25-в тонн.	
<u>Прилагаемые документы</u>		
-ЭМ.СО	Спецификация оборудования.	Альбом 3
-ЭМ.ВМ	Ведомости потребности в материалах.	Альбом 4
-ЭМ.ВБ	Ведомость электромонтажных конструкций, подлежащих изготовлению в МЭЗ.	
-ЭМ.ВА	Ведомость изделий и материалов для изготовления электромонтажных конструкций в МЭЗ.	
-ЭМ-01-00	Щит 1 Щ. Перечень комплектных устройств.	
-ЭМ-01-001	Щит 1 Щ. Технические данные аппаратов.	
-ЭМ-01-00СБ	Щит 1 Щ. Чертеж общего вида.	
-ЭМ-01-01СБ	Щит 1 Щ. Панель №1. Чертеж общего вида.	
-ЭМ-01-02СБ	Щит 1 Щ. Панель №2. Чертеж общего вида.	
-ЭМ-01-01СХ	Щит 1 Щ. Панель №1. Схема электрическая соединений.	
-ЭМ-01-02СХ	Щит 1 Щ. Панель №2. Схема электрическая соединений.	
-ЭМ-01-002	Щит 1 Щ. Перечень надписей.	

Привязан			
ИНВ. №			
СНП	ГОГОЛЕВ <i>Г</i> 07.91		
НАЧ. ОТА	КАЛГАНОВ <i>Ка</i> 07.91		
ГЛА. СПЕЦ.	ПАЙКИН <i>Па</i> 07.91		
НАЧ. ГР.	ШАРИПОВА <i>Ш</i> 07.91		
ИНЖ.	НАЗАРОВА <i>На</i> 07.91		
НАЧ. ГР.	РОДИОНОВА <i>Ро</i> 07.91		
Блок очистки производственных стоков производит ельностью в течение для ремонтных предприятий		Стадия	Лист
		Р	1
			13
Общие данные (начало).		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ	

Основные показатели по электротехническим чертенгам

Наименование	Ед. изм.	Кол.	Примечание
1. Установленная мощность:			
1.1. Силовых токоприемников	кВт	133.4	
1.2. Электрического освещения	кВт	3.5	
2. Средняя потребляемая мощность:			
2.1. Силовых токоприемников	кВт	81.3	
2.2. Электрического освещения	кВт	3.5	
3. Расчетная нагрузка на стороне 0.4 кВ:	кВА	106.6	
4. Средневзвешенный коэффициент мощности	-	0.81	
5. Годовой расход электроэнергии	кВт.ч	216	

Принципиальная схема распределительной сети

Распределительное устройство	Аппарат отходящей линии (обозначение, тип, I ном, А, расцепитель или плавкая вставка, А, кА)	Пусковой аппарат: обозначение, тип, I ном, А, расцепитель или плавкая вставка, А-уставка теплового реле, А	Кабель, провод				Труба		Электроприемник					
			Обозначение	Марка	Количество, число жил и сечение	Длина, м	Обозначение на плане	Длина, м	Обозначение	Руст. или I ном, кВт	Трасс. или I ном, кВт	Наименование, тип, обозначение чертёна принципиальной схемы		
1Щ	QF1 ВА51-35 250 200		1	Н1						136.9	162.3	Ввод		
	QF2 ВА16-26 31.5 10		1	АПВ	2x2.0	**				1.06	5.24	Рабочее освещение		
	QF3 ВА16-26 31.5 10		1	АВВГ	2x2.5	**				1.5	7.41	Рабочее освещение		
	QF4 ВА16-26 31.5 10		1	АВВГ	2x2.5	**				0.64	3.16	Рабочее освещение		
	QF5 ВА16-26 31.5 10		1	АПВ	2(1x2.0)	**	В25	**		0.25	1.23	Рабочее освещение		
	QF6 ВА51Г31 100 6.3	1кМ1 ПМЛ 121002 РЛ 100В -- 4.0		1	1-Н1	АПВ	4(1x2)	*	1-В1.25	*	1-П1	1.1	2.76 13.8	Приточный вентилятор
	QF7 ВА51Г31 100 6.3	1кМ2 ПМП 111002 10		2	1-Н2	АПВ	3(1x2)	*	1-В2.25	*				
				1	1-Н3	АПВ	4(1x2)	*	1-В3.25	*	1ЕК	0.3	0.45	Нагреватель заслонки
				2	1-Н4	АПВ	4(1x2)	*	1-В4.25	*				

Продолжение

Распределительное устройство	Аппарат отходящей линии (обозначение, тип, I ном, А, расцепитель или плавкая вставка, А, кА)	Пусковой аппарат: обозначение, тип, I ном, А, расцепитель или плавкая вставка, А-уставка теплового реле, А	Кабель, провод				Труба		Электроприемник					
			Обозначение	Марка	Количество, число жил и сечение	Длина, м	Обозначение на плане	Длина, м	Обозначение	Руст. или I ном, кВт	Трасс. или I ном, кВт	Наименование, тип, обозначение чертёна принципиальной схемы		
1Щ	QF8 ВА16-26 31.5 10	2ХТ РШ-У-20-0-55-10/220 10	1	2-Н1	АПВ	3x2	*			2	1.0	4.5	Переносное электрооборудование	
		3ХТ РШ-У-20-0-50-10/220 10	1	3-Н1	АПВ	3x2	*			3	0.9	4.1	Аппарат для сушки волос	
	QF9 ВА16-26 31.5 10	4КП У197 ЧКЛЧ	1	4-Н1	АПВ	3x2	*			4	0.75	3.4	Электросушитель для рук	
			2	4-Н2	АПВ	3x2	*							
			1	5-Н1	АПВ	3x2	*			5	0.75	3.4	Электросушитель для рук	
	QF10 ВА16-26 31.5 16	7АХ ЯВШ2-2542 25	1	7-Н1	АПВ	3(1x2.5)	*	7-В1.25	*	7	3.0	13.6	Шкаф сушильный	
			2	7-Н2	КР	2x1.5+1x1	*							
	QF11 ВА51Г31 100 10			1	6-Н1	АПВ	4(1x2)	*	6-В1.25	*	6	3.0	6.7 40.2	Шкаф бытажной
	QF12 ВА51Г31 100 50			1	8-Н1	АПВ	3(1x10)+1x6	*	8-В1.32	*	8-5	18.5+1.5+1.5	4284 257.04	Установка ультрафильтр-рациональная
				1	9-Н1	АПВ	4(1x2)	*	9-В1.25	*	9-Н4	2.2	4.7 30.55	Насос центробежный
		65130-2874ГЧХЛЧ 8-6		1	10-Н1	АПВ	4(1x2)	*	10-В1.25	*	10-Н1	0.25	0.85 3.4	Редуктор фильтра-транспортера
		65130-2874ГЧХЛЧ 8-6		1	11-Н1	АПВ	4(1x2)	*	11-В1.25	*	11-Н4	2.2	4.7 30.55	Насос центробежный
	65130-2874ГЧХЛЧ 8-6		1	12-Н1	АПВ	4(1x2)	*	12-В1.25	*	12-Н4	2.2	4.7 30.55	Насос центробежный	
	65437-3074ГЧХЛЧ 10		1	13-Н1	АПВ	8(1x2)	*	13-В1.25	*	13-24	1.3	5.0 17.85	Электрозадвижка	
	65130-3174ГЧХЛЧ 16-12.5		1	14-Н1	АПВ	4(1x2)	*	14-В1.25	*	14-Н1	5.5	10.5 78.75	Насос центробежный	
	65130-3174ГЧХЛЧ 16-12.5		1	15-Н1	АПВ	4(1x2)	*	15-В1.25	*	15-Н2	5.5	10.5 78.75	Насос центробежный	

ГИП	Гоголев	Вет	07.91
Нач. отд.	Колганов	Рез	07.91
Гл. спец.	Пайкин	Рез	07.91
Нач. гр.	Шарипова	Шарип	07.91
Инж.	Назарова	Куля	07.91

902-8-3.91 ЭМ

Прибызан

ИНВ. №

Н. контр.	Толмачева	07.91
-----------	-----------	-------

Блок учета производственных стоков производительностью 8м³/ч для ремонтных предприятий	Стация	Лист	Листов
	Р	2	

Общие данные (окончание) Принципиальная схема распределительной сети (Начало)

25155-02.03

Копировал: Ледева

Формат А2

Альбом 1.2

ИНВ. №, подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Альбом 1 у.2

Продолжение

Распределительное устройство	Аппарат отходящей линии (ВВОД) обозначение, тип, I ном, А, расцепитель или плавкая вставка, А	Пусковой аппарат, обозначение, тип, I ном, А, расцепитель или плавкая вставка, А-уставка теплового реле, А	Кабель, провод				Труба		Электроприемник				
			Обозначение	Марка	Количество, число жил и сечение	Длина м	Обозначение на плане	Длина м	Обозначение	Р.уст. или I ном. кВт	Трасс или I ном. Тпск А	Наименование, тип, обозначение чертёна принципиальной схемы	
													Участок сети 1
1Щ	Q.F 13 BA 51Г31 100 6.3	Б 5437-3074ГУХЛЧ 10	1	16-Н1	АПВ	8(1x2)	*	16-В1.25	*	16-24	1.3	5.0 17.85	Электрозадвижка
			1	17-Н1	АВВГ	4x2.5	*			17-20	0.85	3.2	Таль электрическая
	Q.F 18 BA 51Г31 100 6.3	Б 5130-2974ГУХЛЧ 10-8	1	17-Н2	КГ	3x1+1x1	*				10.41	14.24	
			1	18-Н1	АПВ	7(1x2)	*	18-В1.25	*	18-Н3	3.0	6.1 39.65	Насос химический
	Q.F 14 BA 51Г31 100 20	Б 5130-2874ГУХЛЧ 8-6	1	19-Н1	АПВ	4(1x2)	*	19-В1.25	*	19-Н4	2.2	4.7 30.55	Насос центробежный
			1	20-Н1	АПВ	4(1x2)	*	20-В1.25	*	10.56	17.5	Установка электрофлоткоагуляционная	
	Q.F 15 BA 51Г31 100 40	Т8Р-1600/12Т-0УХЛЧ 1600	2	20-Н2	АД31Т	2(6x60)	*						
			1	21-Н1	АПВ	3(1x8)+1x5	*	21-В1.32	*	21.12	34.9	Установка электрофлоткоагуляционная	
	Q.F 16 BA 51Г31 100 40	Т8Р-1600/12Т-0УХЛЧ 1600	2	21-Н2	АД31Т	2(8x100)	*			21.12	34.9	Установка электрофлоткоагуляционная	
			1	22-Н1	АПВ	3(1x8)+1x5	*	22-В1.32	*	21.42	34.9	Установка электрофлоткоагуляционная	
	Q.F 17 BA 51Г31 100 20	Т8Р-1600/12Т-0УХЛЧ 800	2	22-Н2	АД31Т	2(8x100)	*			10.56	17.5	Установка электрофлоткоагуляционная	
			1	23-Н1	АПВ	4(1x2)	*	23-В1.25	*				
	Q.F 19 BA 16-26 34.5 6.3	Б 5130-2674ГУХЛЧ 5-4	1	23-Н2	АД31Т	2(6x60)	*						Установка электрофлоткоагуляционная
			1	24-Н1	АПВ	4(1x2)	*	24-В1.25	*	24-Н5	1.1	2.76 13.8	Насос погружной
	Q.F 19 BA 16-26 34.5 6.3	Б 5130-2674ГУХЛЧ 5-4	1	25-Н1	АПВ	4(1x2)	*	25-В1.25	*	25-Н5	1.1	2.76 13.8	Насос погружной
1			26-Н1	АПВ	4(1x2)	*	26-В1.25	*	26-Н5	1.1	2.76 13.8	Насос погружной	
Q.F 19 BA 16-26 34.5 6.3	Б 5130-2274ГУХЛЧ 2-1.6	1	27-Н1	АПВ	4(1x2)	*	27-В1.25	*	27-Н6	0.27	1.2 4.8	Насос дозировочный	
		1	28-Н1	АПВ	4(1x2)	*	28-В1.25	*	28-Н6	0.27	1.2 4.8	Насос дозировочный	
Q.F 19 BA 16-26 34.5 6.3	Б 5130-2074ГУХЛЧ 1.6-1	1	29-Н1	АПВ	4(1x2)	*	29-В1.25	*	29-22	0.2	0.85 3.4	Редуктор струйного реактора	

Продолжение

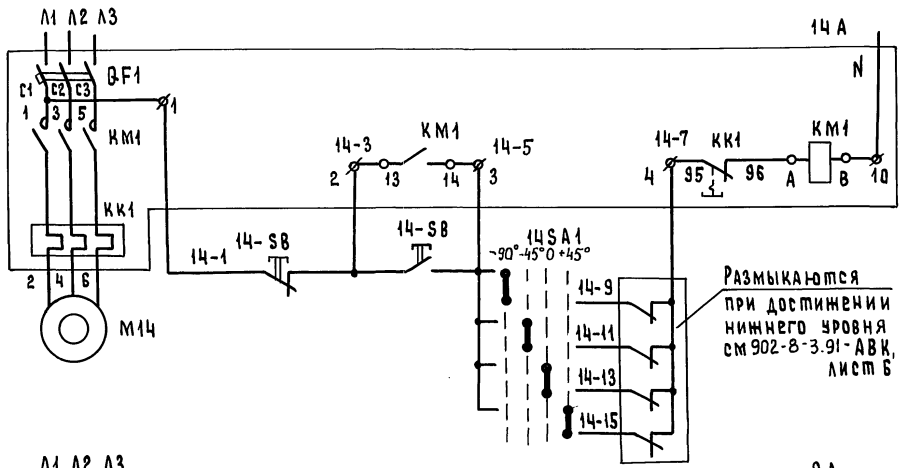
Распределительное устройство	Аппарат отходящей линии (ВВОД) обозначение, тип, I ном, А, расцепитель или плавкая вставка, А	Пусковой аппарат, обозначение, тип, I ном, А, расцепитель или плавкая вставка, А-уставка теплового реле, А	Кабель, провод				Труба		Электроприемник				
			Обозначение	Марка	Количество, число жил и сечение	Длина м	Обозначение на плане	Длина м	Обозначение	Р.уст. или I ном. кВт	Трасс или I ном. Тпск А	Наименование, тип, обозначение чертёна принципиальной схемы	
													Участок сети 1
1Щ	Q.F 18 BA 51Г31 100 6.3	Б 5130-2974ГУХЛЧ 10-8	1	30-Н1	АПВ	7(1x2)	*	30-В1.25	*	30-Н3	3.0	6.1 39.65	Насос химический
			1	31-Н1	АПВ	7(1x2)	*	31-В1.25	*	31-Н3	3.0	6.1 39.65	Насос химический
	Q.F 18 BA 51Г31 100 6.3	32 км ПМА 122002 РТА 1006 -- 1.6	1	32-Н1	АВВГ	4x2,5	*			32-В3	0.37	1.2 4.8	Вентилятор крышный
			2	32-Н2	АВВГ	4x2,5	*						
	Q.F 19 BA 16-26 34.5 6.3	35 км ПМА 122002 РТА 1006 -- 1.6	1	33-Н1	АВВГ	4x2.5	*			33-В2	0.37	1.2 4.8	Вентилятор крышный
			2	33-Н2	АВВГ	4x2.5	*						
Q.F 19 BA 16-26 34.5 6.3	34 км ПМА 122002 РТА 1006 -- 1.6	1	34-Н1	АВВГ	4x2.5	*			34-В1	0.37	1.2 4.8	Вентилятор	
		2	34-Н2	АВВГ	4x2.5	*							
Q.F 19 BA 16-26 34.5 6.3	ЩА1	1	Н2	АПВ	3(1x2)	*	Н2-В1.25	*				Щиты КИП	

* - учтено в кабельно-трубном журнале.
 ** - данные длины участка учтены в разделе электрического освещения

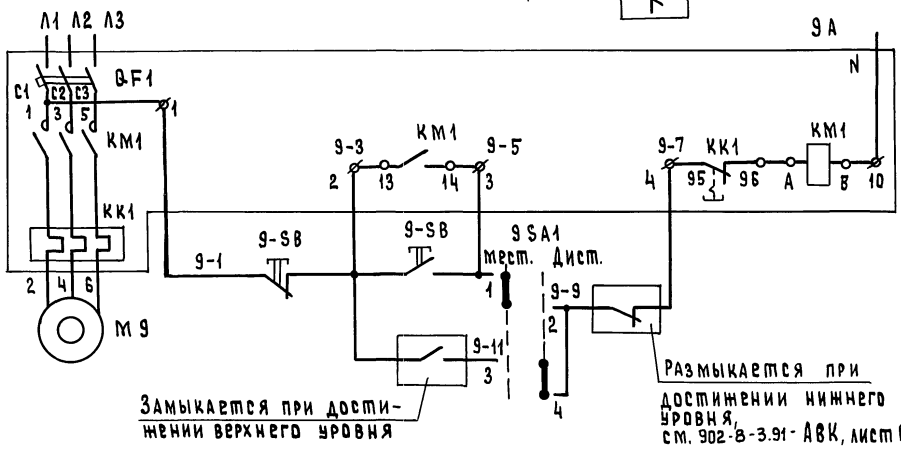
Имя, Фамилия, Подпись и дата Взамен: _____

Ген. Дир.	ПОГОРЕВ	07.91	902-8-3.91	ЭМ		
Нач. Ота	КАЛГАНОВ	07.91				
Гл. спец.	ПАЙКН	07.91				
Нач. гр.	ШАРИПОВА	07.91				
Инж.	НАЗАРОВА	07.91				
Привязан			БЛОК ОЧИСТКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8м³/час для ремонтных предприятий	Стадия	Лист	Листов
Инв. №	25155-02 4		Принципиальная схема распределительной сети (окончание)	Р	3	
Копировал: Несмеянова			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ ФОРМАТ А2			

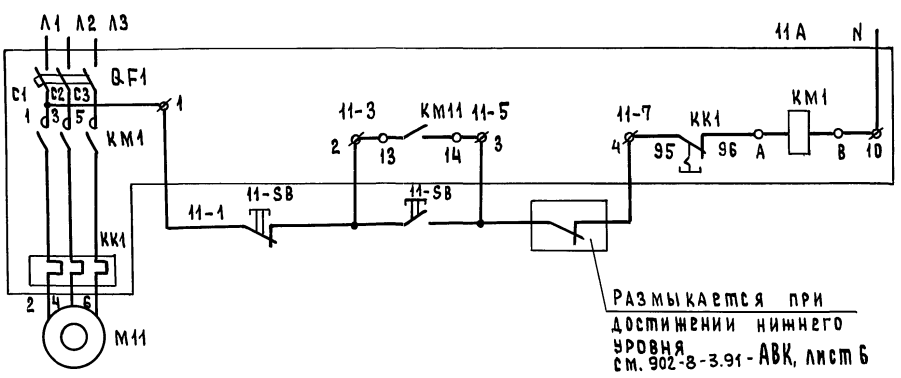
Альбом 142



Питание ~ 380/220В
Управление электродвигателем насоса. Привод 14
Автоматическое Местное



Питание ~ 380/220В
Управление электродвигателем насоса. Привод 9
Автоматическое Местное



Питание ~ 380/220В
Управление электродвигателем насоса. Привод 11
Автоматическое Местное

Диаграмма работы контактов переключателя 9SA1

Секции	Конт.	УПБ311-ИЗУ3			
		Положение рукоятки			
		0°		45°	
		Л	П	Л	П
I	1 2	X	X		
II	3 4			X	X

Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Аппаратура по месту		
9.14.14	пост ПКЕ 712-2У3 ТУ16-542.006-83	3	
SB	Щит 1Щ		
14А	Блок Б5130-3174УХЛ4 ОЛХ.084.214-86	1	
9А	Блок Б5130-2874УХЛ4 ОЛХ.084.214-86	1	
11А	Блок Б5130-2874УХЛ4 ОЛХ.084.214-84	1	
	Щит ЩА2		
9SA1	Переключатель УПБ311-ИЗУ3 ТУ16-524.074-75	1	
14SA1	Переключатель УПБ313-Ф227У3 ТУ16-524.074-75	1	

Схемы электрические принципиальные управления электродвигателями насосов выполнены для приводов 9и11 и применимы для приводов насосов 24, 25 и 12, 15, 19, 26...28, 30, 31 с соответствующими изменениями в маркировке цепей и обозначений аппаратов.

И.В. МЕЛОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗДАНИЯ

Г.И.П.	ГОРБАЕВ	В.С.	02.91	902-8-3.91	ЭМ
НАЧ. ОУД.	НАГАЯНОВ	И.С.	15.91		
ГА. СПЕЦ.	ХОМЯКОВ	В.С.	02.91		
НАЧ. ГР.	РОДИОНОВА	В.С.	03.91		
ИНЖ.	УШАКОВА	В.С.	02.91		
ПРИВЗАН				БЛОК УЧЕТНИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СЧЕТОВ ПРОИЗВОДИТЕЛЬСКОСТЬ 8м³/ч. ДЛЯ РЕМОНТНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	СТАНДА Лист Листов Р 4
ИНВ. №	И.КОНТР. ГОЛАЧЕВА	В.С.	02.91	СХЕМЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИНЦИПАЛЬНЫЕ УПРАВЛЕНИЯ (НАЧАЛО)	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. САРАТОВ

25155-02/5 КОПИРОВАЛ: МАТВЕРЕВА Илья ФОРМАТ А2

Альбом 1 ч. 2

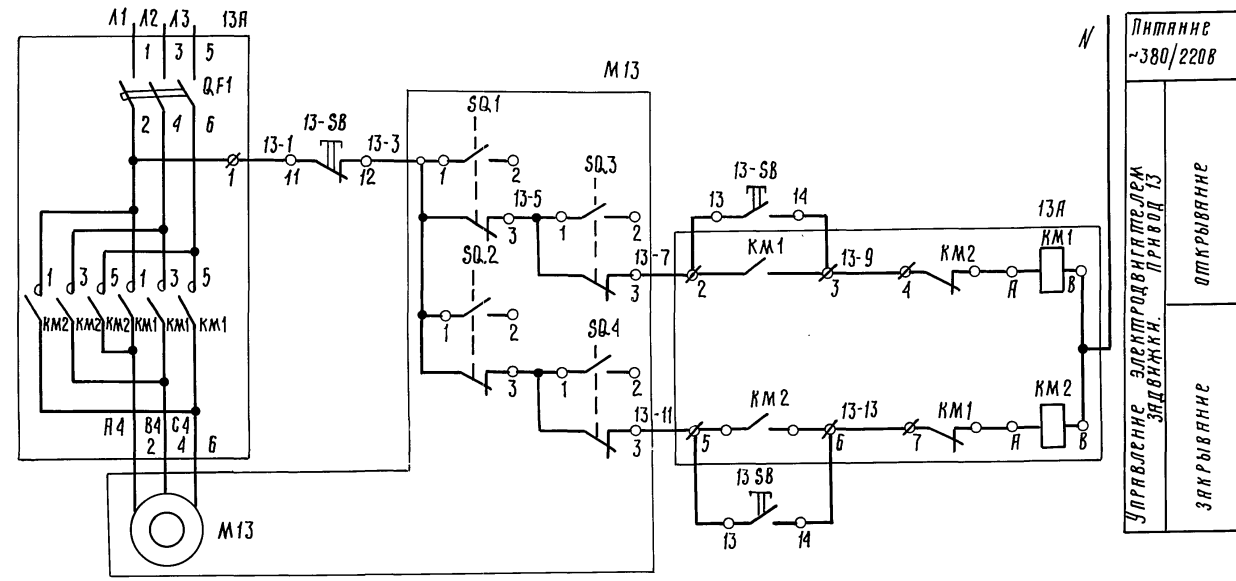
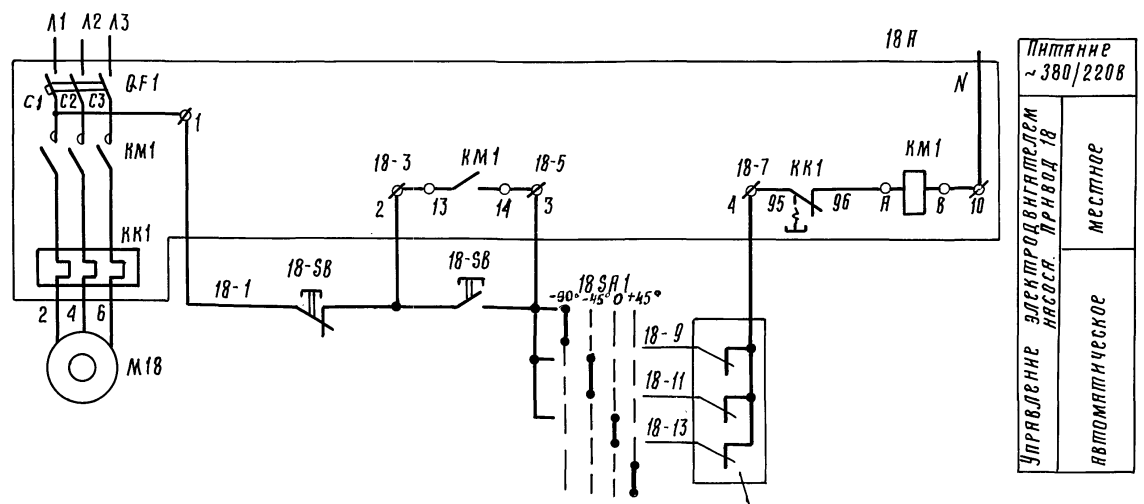


Диаграмма работы контактов переключателя 18 SA1

Секции	Контакты	УП 5313 - Ф 227 УЗ								
		Положение рукоятки				Положение рукоятки				
		- 90°		- 45°		0°		+ 45°		
л	п	л	п	л	п	л	п	л	п	
I	1 2			X	X					
II	3 4							X	X	
III	5 6	X	X	X	X					
IV	7 8	X	X	X	X					
V	9 10	X	X	X	X					
VI	11 12					X	X			



размыкаются при достижении нижнего уровня, см. 902-8-3.91 - АВК, лист 6

поз. обозначен.	Наименование	Кол.	Примечание
	Аппаратура по месту		
18SB	пост пке 712-2УЗ ТУ16-642.006-83	1	
13SB	пост пке 612-3УЗ ТУ16-642.006-83	1	
	Щит 1Щ		
13А	блок 65437-3074УХЛ4 ОЛХ.084.214-86	1	
18А	блок 65130-2974УХЛ4 ОЛХ.084.214-86	1	
	Щит ЩЯ2		
18SA1	Переключатель УП5313-Ф227УЗ ТУ16-524.074-75	1	

Схема электрическая принципиальная управления электродвигателем задвижки выполнена для привода 13 и применима для привода 16 с соответствующими изменениями в маркировке цепей и обозначений аппаратов.

Имя, № подл. Подпись и дата, ВЗЛМ, ИВБ, К

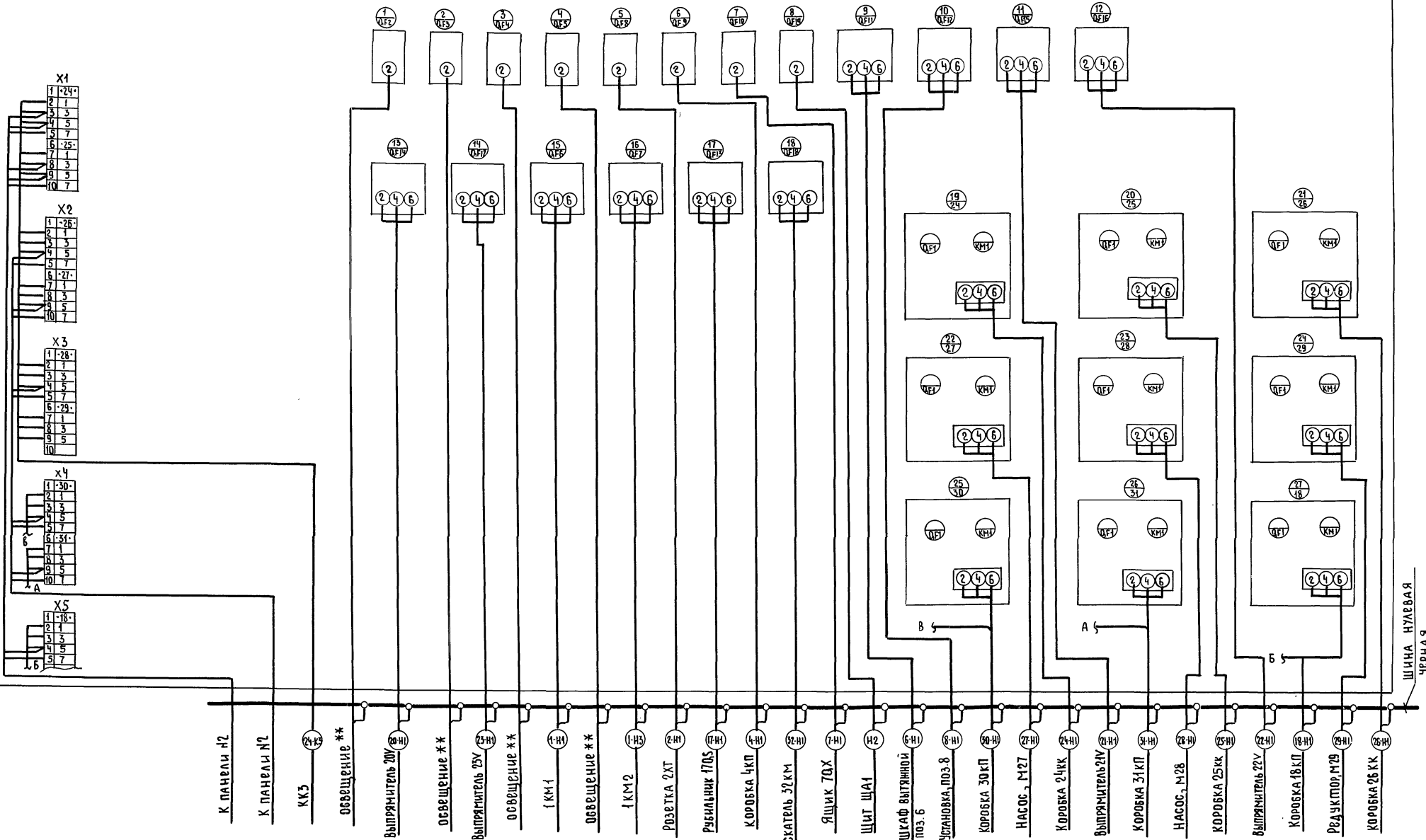
ГНП	ГОГОЛЕВ	Дата	09.91	902-8-3.91	ЭМ
Ивч.отд.	АГАПАНОВ	09.91			
Гл.спец.	ХОМЯКОВ	09.91			
Ивч.гд.	РОДИНОВА	09.91			
Ивж.	УШАКОВА	09.91			

Привязан
Ивч. №

Блок очистки производственных стоков производительностью 8 м³/ч для ремонтных предприятий
Схемы электрические принципиальные управления (окончание)
Страница Лист Листов
Р 5
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов

АЛБ00М1 ч. 2

ПАНЕЛЬ №1



ИВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНЕМ. ИВ. №

** - учтено разделом Э0

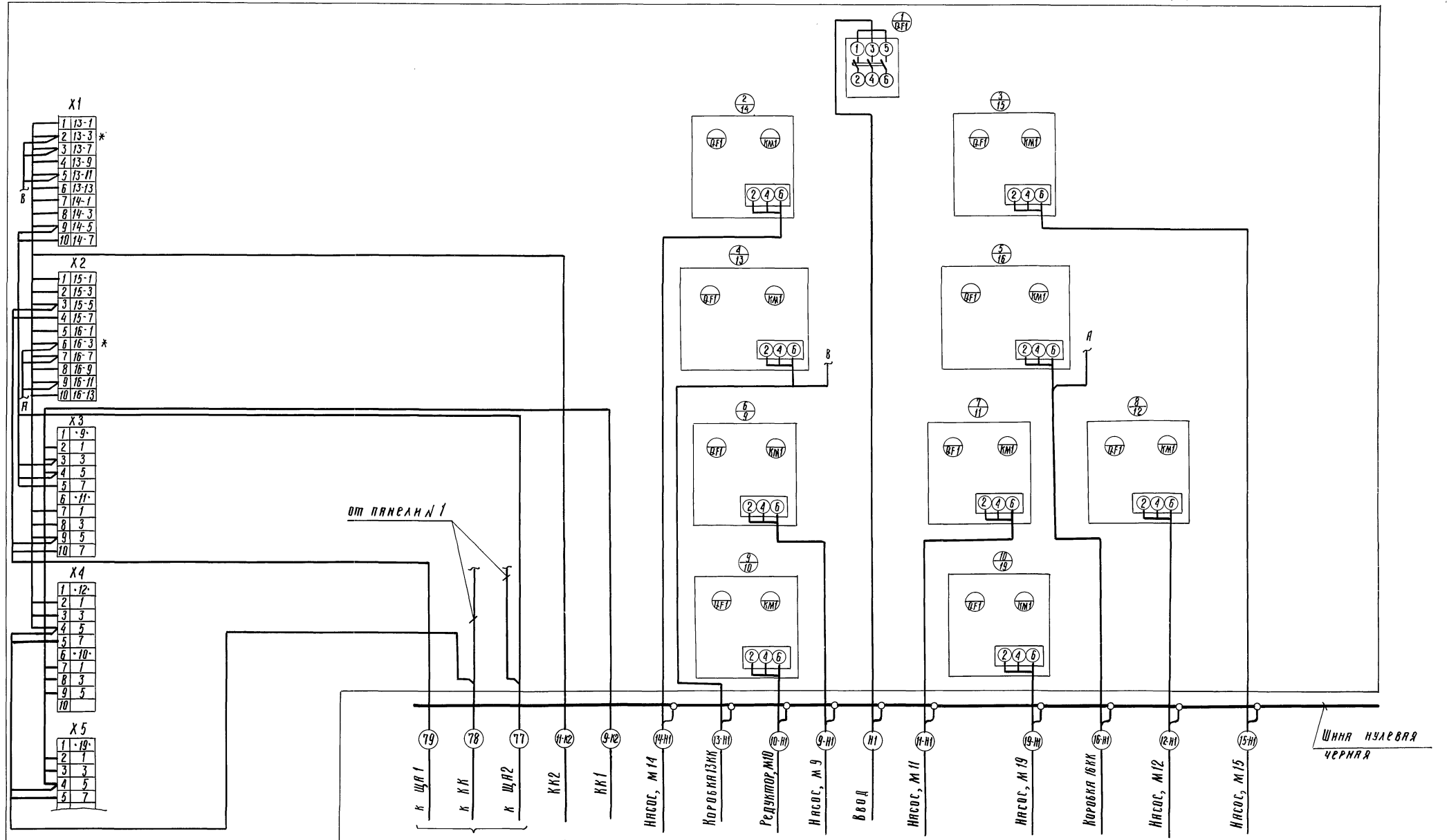
ГИП	ГОЛОВЕВ	09.91	902-8-3.91	ЭМ
НАЧ. ОТД.	КАЛГАНОВ	09.91		
ГА. СПЕЦ.	ХОМЯКОВ	09.91		
НАЧ. ГР.	РОДИОНОВА	09.91		
ВРА. ИНЖ.	КОРОТКОВ	09.91		

ПРИВЯЗАН		БЛОК ОЧИСТКИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СТОКОВ	СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		производительностью 2м³/час для	Р	6	
		ремонтных предприятий			
ИВ. №	Н. КОНТР. ПОЛМАЧЕВА	Схемы подключения	ГИПРОПРОМСБЛСТРОЙ		
	25155-02.7	(начало)	Г. БАРАТОВ		
		КОПИРОВАЛ: НЕСМЕЯНОВА, ЖУС	ФОРМАТ А2		

Панель №2

Альбом 1 к. 2

Имя, И.П.О.Ф. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ. ИДЕА

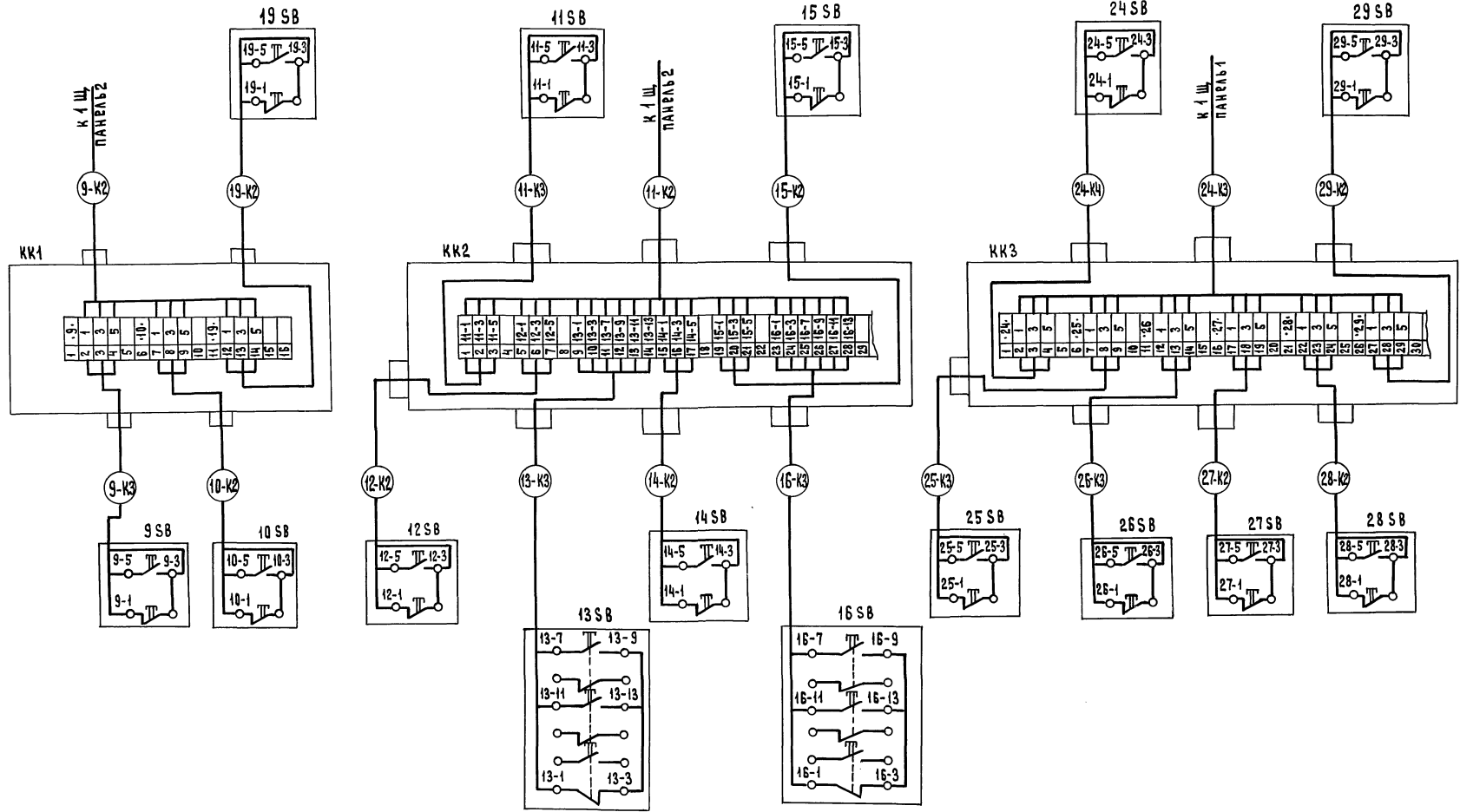


от панели 1

учтено - ввн, листы 9, 11

* - транзитный зажим

ТИП	ГОДАЕВ	В.С.	02.91	902-8-3.91	ЭМ
И.П.О.Ф.	КАЛАНОВ	А.С.	02.91		
Г.А.С.П.	АВЯКОВ	С.П.	02.91		
И.П.О.Ф.	РОДОНОВА	С.П.	02.91		
И.П.О.Ф.	КОРОТКОВ	С.П.	02.91		
ПРИВЯЗАН				БЛАНК УЧЕТНОЙ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ СТОЛОВОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ И ЧАСТЬ ВМЪУЧАС ДЛЯ РЕЖИМНЫХ ПРЕД-ВЯТНИ.	Старшая Лист Листов
И.П.О.Ф.	И. КОНТРОЛЬ	ПОЛМАЧЕВА		Схемы подключения (продолжение)	ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. СЯРТОВ



ЛНВ. ПЕРИОДА. ПОДАТЬСЯ НА АМПА В ЗАМ. ИЛИ В

ГРП	ГОЛОВЕВ	02.01	03.91	902-8-3.91	ЭМ
НАЧ. ОМД	КАЛГАНОВ	02.01	03.91		
НАЧ. СПЕЦ.	ХОМЯКОВ	02.01	03.91		
НАЧ. ГР.	РОДИОНОВА	02.01	03.91		
ВЕД. ИНИЖ.	КОРОТКОВ	02.01	03.91		
НАЧ. ГР.	ШАРИПОВА	02.01	03.91		

ПРИВЯЗАН	
ИМВ. №	

НАЧ. ГР.	ТОЛМАЧЕВА	02.01	03.91
----------	-----------	-------	-------

БЛОК ОПИСТИКИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
СТОКОВ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ
ВМУНКАС ДЛЯ РЕМОНТНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	8	

СХЕМЫ ПОДКЛЮЧЕНИЯ
(ОКОНЧАНИЕ)

ГИПРОПРОМСТРОЙ
г. САРАТОВ

25155-02 9

КОПИРОВАЛ: МАТВЕЕВА Мануф. ФОРМАТ А2

Альбом 1 ч. 2

Обозначение кабеля, провода	Трасса		Проход через				Кабель, провод					
	Начало	Конец	трубы			протяженный ящик №	по проекту			проложен		
			Обозначение	Диаметр по стандарту, мм	Длина, м		Марка	Кол. число и сечение жил	Длина, м	Марка	Кол. число и сечение жил	Длина, м
Н1		1Щ, панель №2										
1-Н1	1Щ, панель №1	Пускатель 1КМ1	1-В1.25	25	9		АПВ	4(1x2)	44			
1-Н2	Пускатель 1КМ1	Коробка 1КК	1-В2.25	25	5		АПВ	3(1x2)	15			
1-Н2	Коробка 1КК	Вентилятор, М1	К1082	25			ПВ1	3(1x1)	3			
1-Н3	1Щ, панель №1	Пускатель 1КМ2	1-В3.25	25	10		АПВ	4(1x2)	48			
1-Н4	Пускатель 1КМ2	Нагреватель 1ЕК	1-В4.25	25	7		АПВ	4(1x2)	30			
2-Н1	1Щ, панель №1	Розетка 2ХТ					АПВ	3x2	5			
3-Н1	Розетка 2ХТ	Розетка 3ХТ					АПВ	3x2	1			
4-Н1	1Щ, панель №1	Коробка 4КП					АПВ	3x2	8			
4-Н2	Коробка 4КП	Электросищик, поз.4					АПВ	3x2	3			
5-Н1	Коробка 4КП	Электросищик, поз.5					АПВ	3x2	3			
6-Н1	1Щ, панель №1	Шкаф вытяжной, поз.6	6-В1.25	25	9		АПВ	4(1x2)	46			
7-Н1	1Щ, панель №1	Ящик 7ОХ	7-В1.25	25	9		АПВ	3(1x2.5)	33			
7-Н2	Ящик 7ОХ	Шкаф сушильный, поз.7					КР	2x1.5+1x1	2			
8-Н1	1Щ, панель №1	Установка, поз.8	8-В1.32	32	15		АПВ	3(7x10)+1x6	53			
9-Н1	1Щ, панель №2	Насос, М9	9-В1.25	25	16		АПВ	4(1x2)	74			
9-Н1	1Щ, панель №2	Насос, М9	К1082	25			АПВ	4(1x2)	4			
9-Н2	1Щ, панель №2	Коробка КК1	9-В2.25	25	13		АПВ	9(1x2)	135			
9-Н3	Коробка КК1	Кнопка 9СВ					АКВВГ	4x2.5	1			
10-Н1	1Щ, панель №2	Редуктор, М10	10-В1.25	25	14		АПВ	4(1x2)	64			
10-Н1	1Щ, панель №2	Редуктор, М10	ШЭМ2242	22	2		АПВ	4(1x2)	8			
10-Н2	Коробка КК1	Кнопка 10СВ					АКВВГ	4x2.5	1			
11-Н1	1Щ, панель №2	Насос, М11	11-В1.25	25	18		АПВ	4(1x2)	80			
11-Н1	1Щ, панель №2	Насос, М11	К1082	25			АПВ	4(1x2)	4			
11-Н2	1Щ, панель №2	Коробка КК2	11-В2.63	63	20		АПВ	24(1x2)	528			
11-Н3	Коробка КК2	Кнопка 11СВ					АКВВГ	4x2.5	1			
12-Н1	1Щ, панель №2	Насос, М12	12-В1.25	25	19		АПВ	4(1x2)	84			
12-Н1	1Щ, панель №2	Насос, М12	К1082	25			АПВ	4(1x2)	4			
12-Н2	Коробка КК2	Кнопка 12СВ					АКВВГ	4x2.5	1			

ГИП	Гоголев	20.01	07.91
Нач. отд.	Калганов	20.01	07.91
гл. спец.	Пайкин	20.01	07.91
Нач. гр.	Шарилова	20.01	07.91
инж.	Назарова	20.01	07.91

902-8-3.91 ЭМ

Приязан	блок очистки производственных стоков производительностью 2м ³ /час для ремонтных предприятий	Стр. 1	Лист 9	Листов
Инв. №	Кабельно-трубный журнал (Начало)	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

25155-02/10 Копировал: Леденева Формат А2

Инв. № подл. Подпись и дата (виза) Инв. №

Продолжение

Обозначение кабеля, провода	Трасса		Проход через				Кабель, провод					
	Начало	Конец	Трубу			Протяж- ный ящик №	по проекту			проложен		
			Обозначение	Диаметр по стан- дарту, мм	Длина, м		Марка	Кол. число и сечение жил	Длина, м	Марка	Кол. число и сечение жил	Длина, м
13-Н1	Щ, панель №2	Коробка 13КК	13-В1.25	25	21		АПВ	8(1×2)	184			
13-Н2	Коробка 13КК	Электроаппаратура, МЭ	ШЭМ22У2	22	2		ПВ1	8(1×1)	20			
13-К3	Коробка КК2	Кнопка 13СВ					АКВВГ	7×2.5	1			
14-Н1	Щ, панель №2	Насос, М14	14-В1.25	25	21		АПВ	4(1×2)	92			
			К1082	25					4			
14-К2	Коробка КК2	Кнопка 14СВ					АКВВГ	4×2.5	1			
15-Н1	Щ, панель №2	Насос, М15	15-В1.25	25	20		АПВ	4(1×2)	88			
			К1082	25					4			
15-К2	Коробка КК2	Кнопка 15СВ					АКВВГ	4×2.5	1			
16-Н1	Щ, панель №2	Коробка 16КК	16-В1.25	25	21		АПВ	8(1×2)	184			
16-Н2	Коробка 16КК	Электроаппаратура, М16	ШЭМ22У2	22	2		ПВ1	8(1×1)	20			
16-К3	Коробка КК2	Кнопка 16СВ					АКВВГ	7×2.5	1			
17-Н1	Щ, панель №1	Рубильник 17QS					АВВГ	4×2.5	15			
17-Н2	Рубильник 17QS	Таль, М17					КГ	3×1+1×1	7			
18-Н1	Щ, панель №1	Коробка 18КП	18-В1.25	25	9		АПВ	7(1×2)	77			
18-Н2	Коробка 18КП	Насос, М18	К1082	25			АПВ	4(1×2)	4			
18-К3	Коробка 18КП	Кнопка 18СВ	18-В2.25	22	1		АПВ	3(1×2)	3			
19-Н1	Щ, панель №2	Насос, М19	19-В1.25	25	12		АПВ	4(1×2)	56			
			К1082	25					4			
19-К2	Коробка КК1	Кнопка 19СВ					АКВВГ	4×2.5	1			
20-Н1	Щ, панель №1	Выпрямитель, 20V	20-В1.25	25	14		АПВ	4(1×2)	66			
20-Н2	Выпрямитель 20V	Электроаппаратура №1					АДЗ1Т	2(6×60)	4			
20-Н3	Электроаппаратура №1	Электроаппаратура №2					АДЗ1Т	2(4×40)	1			
21-Н1	Щ, панель №1	Выпрямитель, 21V	21-В1.32	32	16		АПВ	3(1×8)+ +1×5	56 19			
21-Н2	Выпрямитель, 21V	Установка, поз. 21					АДЗ1Т	2(8×100)	6			
22-Н1	Щ, панель №1	Выпрямитель, 22V	22-В1.32	32	22		АПВ	3(1×8)+ +1×5	74 25			
22-Н2	Выпрямитель, 22V	Установка, поз. 22					АДЗ1Т	2(8×100)	6			
23-Н1	Щ, панель №1	Выпрямитель, 23V	23-В1.25	25	24		АПВ	4(1×2)	106			
23-Н2	Выпрямитель, 23V	Электроаппаратура №1					АДЗ1Т	2(6×60)	4			
23-Н3	Электроаппаратура №1	Электроаппаратура №2					АДЗ1Т	2(4×40)	1			
24-Н1	Щ, панель №1	Коробка 24КК	24-В1.25	25	16		АПВ	4(1×2)	72			
24-Н2	Коробка 24КК	Насос, М24	ШЭМ22У2	22	3		Комплектно					

ГИП	ГОЛОВЕВ	<i>Головев</i>	07.91
НАЧ. ОТД.	КАЛГАНОВ	<i>Калганов</i>	07.91
ГЛ. СПЕЦ.	ПАВКИН	<i>Павкин</i>	07.91
НАЧ. ГР.	ШАРИПОВА	<i>Шарипова</i>	07.91
ИНЖ.	НАЗАРОВА	<i>Назарова</i>	07.91

902-8-3.91

ЭМ

Привязан:

ИИВ. №

Н. КОНТР. ТОЛМАЧЕВА *Толмачева* 07.91

25155-02 11

КОПИРОВАЛ: СЫРОВА, Сыров

БЛОК ОЧИСТКИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СТОКОВ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8 М ³ /ЧАС ДЛЯ РЕМОТНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	СТАЦИЯ	Лист	Листов
	Р	10	

КАБЕЛЬНОТРУБНЫЙ ЖУРНАЛ
(ПРОДОЛЖЕНИЕ)ГИПРОПРОМСТЕЛЬСТРОЙ
г. САРАТОВ

ФОРМАТ А2

Листом 1 у. 2

Продолжение

Потребность кабелей и проводов
длина, м

Обозначение кабеля, провода	Трасса		Проход через				Кабель, провод							
	Начало	Конец	трубу		про- тян- ный ящик N	по проекту			проложен					
			Обозначение	Диаметр по стандарту, мм		Длина, м	Марка	Кол. число и сечение жил	Длина, м	Марка	Кол. число и сечение жил	Длина, м		
24-К3	1Щ, панель N1	Коробка КК3	24-В1.25	50	19		АПВ	18(1x2)	378					
24-К4	Коробка КК3	Кнопка 24СВ					АКВВГ	4x2.5	1					
25-Н1	1Щ, панель N1	Коробка 25КК	25-В1.25	25	17		АПВ	4(1x2)	76					
25-Н2	Коробка 25КК	Насос, М25	ШЭМ22У2	22	3			комплектно						
25-К3	Коробка КК3	Кнопка 25СВ					АКВВГ	4x2.5	1					
26-Н1	1Щ, панель N1	Коробка 26КК	26-В1.25	25	20		АПВ	4(1x2)	88					
26-Н2	Коробка 26КК	Насос, М26	ШЭМ22У2	22	2			комплектно						
26-К3	Коробка КК3	Кнопка 26СВ					АКВВГ	4x2.5	1					
27-Н1	1Щ, панель N1	Насос, М27	27-В1.25	25	21		АПВ	4(1x2)	92					
			К1082	25					4					
27-К2	Коробка КК3	Кнопка 27СВ					АКВВГ	4x2.5	1					
28-Н1	1Щ, панель N1	Насос, М28	28-В1.25	25	22		АПВ	4(1x2)	96					
			К1082	25					4					
28-К2	Коробка КК3	Кнопка 28СВ					АКВВГ	4x2.5	1					
29-Н1	1Щ, панель N1	Редуктор струмечного реактора, М29	29-В1.25	25	23		АПВ	4(1x2)	100					
			ШЭМ22У2	22	2				8					
29-К2	Коробка КК3	Кнопка 29СВ					АКВВГ	4x2.5	1					
30-Н1	1Щ, панель N1	Коробка 30КП	30-В1.25	25	25		АПВ	7(1x2)	196					
30-Н2	Коробка 30КП	Насос, М30	К1082	25			АПВ	4(1x2)	4					
30-К3	Коробка 30КП	Кнопка 30СВ	30-В2.25	25	1		АПВ	3(1x2)	3					
31-Н1	1Щ, панель N1	Коробка 31КП	31-В1.25	25	29		АПВ	7(1x2)	217					
31-Н2	Коробка 31КП	Насос, М31	К1082	25			АПВ	4(1x2)	4					
31-К3	Коробка 31КП	Кнопка 31СВ	31-В2.25	25	1		АПВ	3(1x2)	3					
32-Н1	1Щ, панель N1	Пускатель 32КМ					АВВГ	4x2.5	10					
32-Н2	Пускатель 32КМ	Вентилятор, М32					АВВГ	4x2.5	17					
33-Н1	Пускатель 32КМ	Пускатель 33КМ					АВВГ	4x2.5	1					
33-Н2	Пускатель 33КМ	Вентилятор, М33					АВВГ	4x2.5	14					
34-Н1	Пускатель 33КМ	Пускатель 34КМ					АВВГ	4x2.5	1					
34-Н2	Пускатель 34КМ	Коробка 34КК					АВВГ	4x2.5	10					
34-Н3	Коробка 34КК	Вентилятор, М34					ВВГ	3x1.5+1x1	2					
Н2	1Щ, панель N1	Щит ЩА1	Н2-В1.25	25	12		АПВ	3(1x2)	42					

Число и сечение жил, напряжение	Марка						
	АВВГ	ВВГ	АКВВГ	АПВ	ПВ1	АПВ	КП
2.0-380				3430			
2.5-380				35			
5.0-380				45			
6.0-380				20			
8.0-380				130			
10.0-380				55			
3x2-380						20	
4x2.5-0.66	70						
3x1+1x1							7
2x1.5+1x1							2
1x1-380					45		
4x2.5				15			
7x2.5				2			
3x1.5+1x1-0.66		2					

Потребность труб

Обозначение по стандарту	Диаметр по стандарту, мм	Длина, м
ПВХ-В-Р ЭП25У	25	460
ПВХ-В-Р ЭП32У	32	53
ПВХ-В-Р ЭП50У	50	19
ПВХ-В-Р ЭП63Н	63	20

Име. N подл. Подпись и дата

Гип	Гоголев	Вед	07.91
Нач. отд.	Колганов	Жур	07.91
Гл. спец.	Пайкин	Жур	07.91
Нач. гр.	Шарипова	Шам	07.91
Инж.	Назарова	Илл	07.91

902-8-3.91 ЭМ

Привязан			
Име. N			

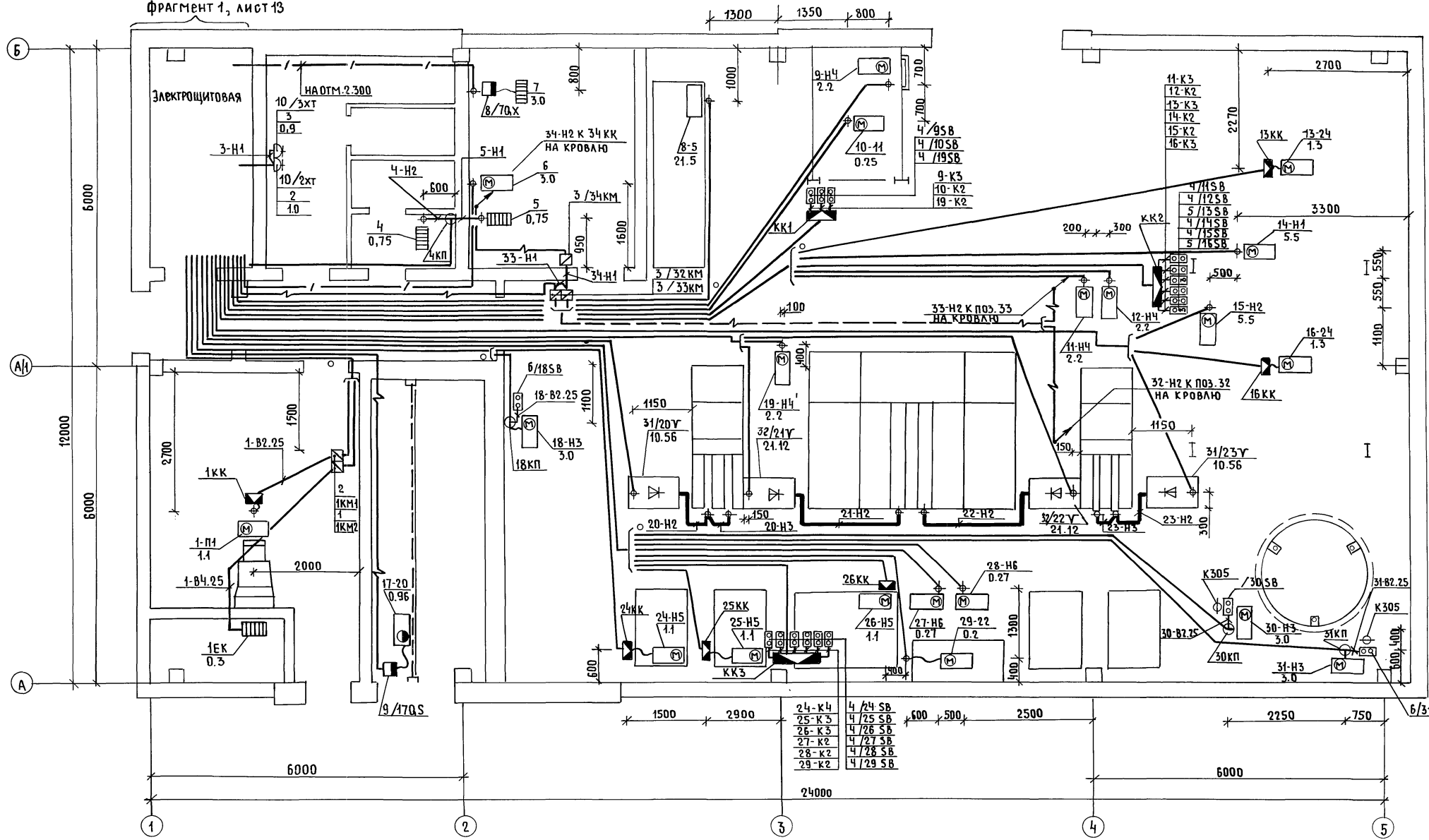
Блок очистки производственных стоков производительностью 8м³/час для ремонтных предприятий

Страница Лист Листов
Р 11

Кабельно-трубный журнал (Окончание)
ГИПРОПРОМЕСТРОЙ г. Саратов

АЛЬБОМ 1 ч. 2

ФРАГМЕНТ 1, ЛИСТ 13



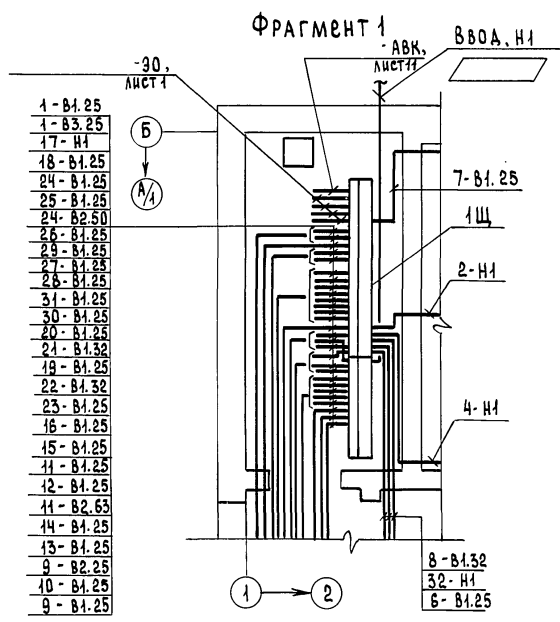
В ящиках типа ЯРПН вместо предохранителей установить закоротки

ГИП	Тоголев	<i>Тоголев</i>	07.91	902-8-3.91	ЭМ
НАЧ.ОТД.	КАЛГАНОВ	<i>Калганов</i>	07.91		
П. СПЕЦ.	ПАУКИН	<i>Паукин</i>	07.91		
НАЧ. ГР.	ШАРИПОВА	<i>Шарипова</i>	07.91		
ИНЖ.	КАЗАРОВА	<i>Казарова</i>	07.91		

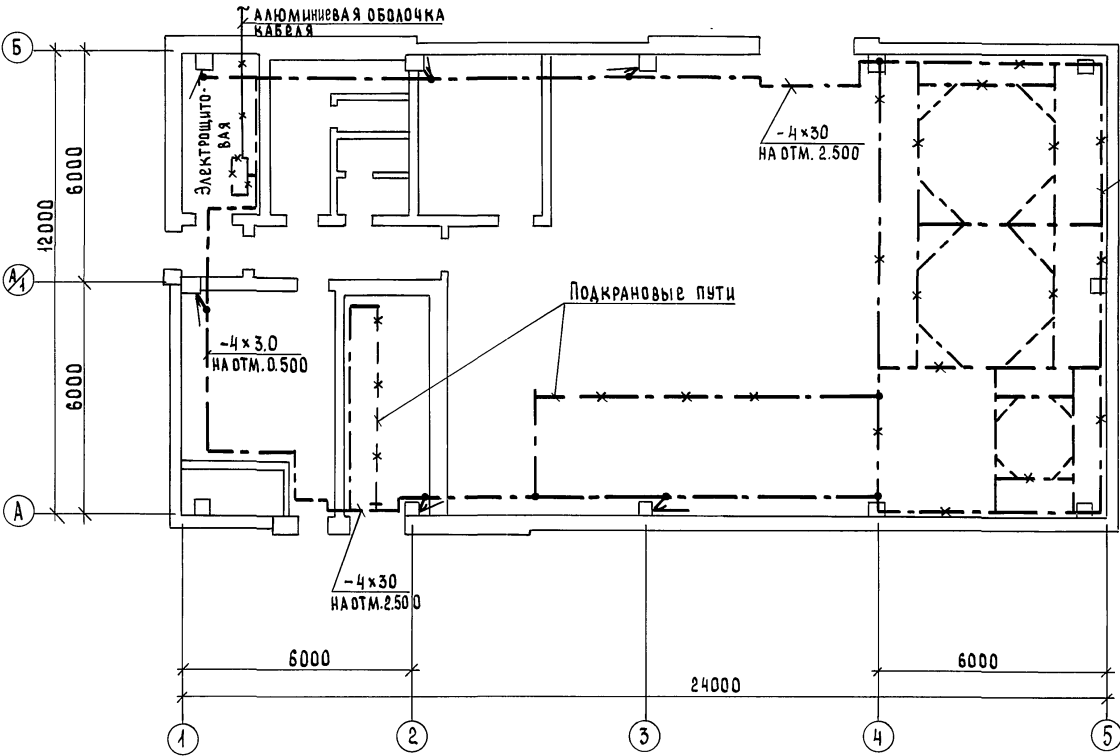
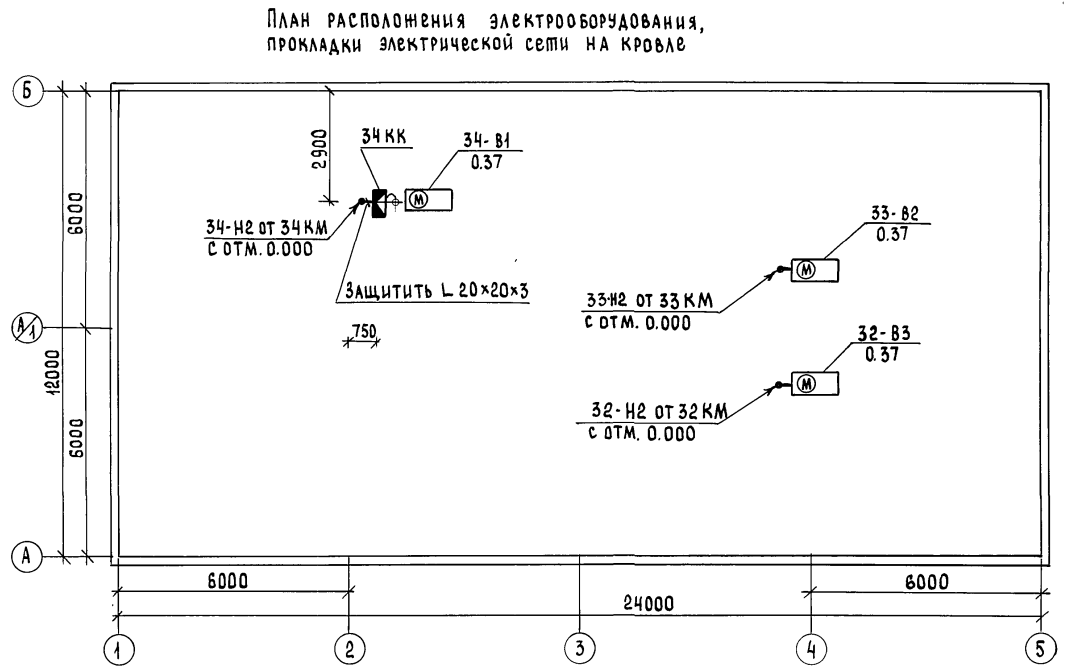
ПРИВЯЗАН	БЛОК ОЧИСТКИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СТОКОВ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8 КВЗ/ЧАС. ДЛЯ РЕМОНТНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р	12	

ИНВ. №	Н. КОНТР. ТОЛМАЧЕВА <i>Толмачева</i>	07.91	ГИПРОПРОМСТРОЙ РД И Г. С. АРАТОВ
25155-02	13	КОПИРОВАЛ: НЕСМЕЯНОВА, Зус	ФОРМАТ А2

Альбом 1 ч. 2



План завуления на отм. 0.000



Г.И.П.	ГОГОЛЕВ	<i>Гоголев</i>	07.91	902-8-3.91	ЭМ		
НАЧ. ОТД.	КАЛГАНОВ	<i>Калганов</i>	07.91				
НАЧ. СПЕЦ.	ЛАЙКИН	<i>Лайкин</i>	07.91				
НАЧ. ГР.	ШАРИПОВА	<i>Шарипова</i>	07.91				
ИНЖ.	НАЗАРОВА	<i>Назарова</i>	07.91				
ПРИВЯЗАН:				Блок очистки производственных стоков	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				производительностью 8 м³/час для ремонтных предприятий	Р	13	
ИНВ. №	Н. КОНТР.	ПОЛМАЧЕВА	<i>Полмачева</i>	07.91	Планы расположения электрооборудования, прокладки электрической сети на кровле, завуления на отм. 0.000. Фрагмент 1.		
				25155-02 14	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

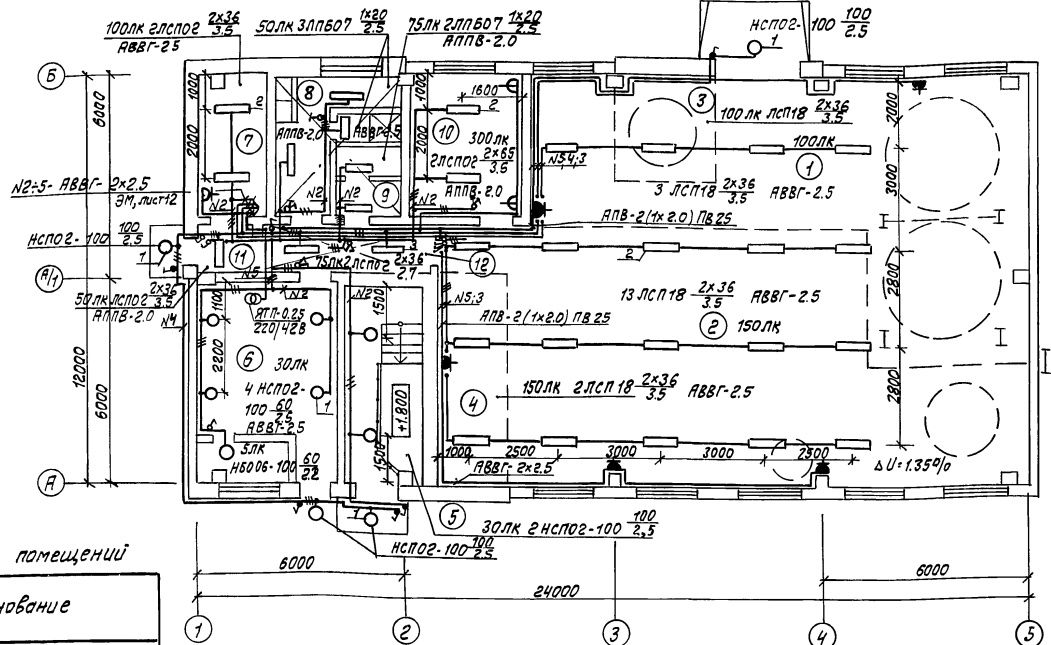
Копировал: Сырова, Саратов ФОРМАТ А2

ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМ. ИНВ. №

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
5.407-83	А455	Установка выключателей и штепсельных розеток
5.407-91	А234	Установка светильников с разрядными лампами высокого давления и лампами накаливания в производственных помещениях
5.407-90	А235	Установка светильников с люминесцентными лампами в производственных помещениях
5.407-129	вып. 0,1.	Прокладка проводов в поливинилхлоридных (ПВХ) трубах в производственных помещениях
<u>Прилагаемые документы</u>		
ЭО.СО	Спецификация оборудования	Альбом 3
ЭО.ВМ	Ведомость потребности в материалах	Альбом 4

План расположения электрического оборудования и прокладки электрических сетей на отм. 0.000



Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование
1	Частак очистки и регенерации
2	Частак очистки гальванических, краскодержавных и прочих промышленных стоков
3	Частак утилизации осадка
4	Частак приготовления раствора
5	Склад мощного раствора
6	Венткамера и тепловой пункт
7	Электрощитовая
8	Гардероб личной, домашней и специальной одежды для гр. 3 Б на 4 шк.
9	Уборная
10	Операторская и химлаборатория
11	Тамбур
12	Коридор

Ведомость узлов установки электрического оборудования на плане расположения

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	5.407-91.1.30 МЧ	Установка светильника с лам. под накаливания на стене на кронштейне УМВУЗ	10	
2	5.407-90.140 МЧ-01	Установка светильника с люминесцентными лампами на подвесе под перекрытием	24	
3	5.407-90.140 МЧ-02	Установка светильника с люминесцентными лампами на подвесе под перекрытием	2	

Привязан			
Имя. N			
Г.И.П. Гоголев	06.91		
Нач.отд. Колганов	06.91		
Н. спец. Романенко	06.91		
Нач. гр. Каган	06.91		
Инж. И.К. Роткина	06.91		
		902-8-3.91	ЭО
Блок очистки производственных стоков производительности 8 м ³ /час для ремонтных предприятий		Студия	Лист
Общие данные. План расположения электрического оборудования и прокладки электрических сетей на отм. 0.000		Р	1
И. контро. Толмачева		ТИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ	
25.155-02 15		г. Саратов	
		Формат А2	

Общие указания
 Напряжение ламп рабочего освещения - 220 В, ремонтного - 42 В.
 Освещенность помещений соответствует требованиям СНиП П-4-79 "Естественное и искусственное освещение".
 Комплектные узлы выбраны в соответствии с разработками ВНИПИ ТПЭП.

Все нетоковедущие металлические части осветительной установки, нормально не находящиеся, но могущие оказаться под напряжением, подлежат занулению. Для зануления используется рабочий нулевой провод.

- полезная площадь освещаемых помещений - 288 кв.м
- установленная мощность освещения - 3.45 кВт
- количество светильников - 42 шт

Словные обозначения

$\Delta U\%$ Потеря напряжения, в %

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта *Гоголев*

1. Изменил СО-1 Чапанкин 01.10.91
 2. Изменил В.К. Савельев 01.10.91
 3. Изменил И.И. Колганов 01.10.91
 4. Изменил И.И. Роткина 01.10.91
 5. Изменил И.И. Роткина 01.10.91
 6. Изменил И.И. Роткина 01.10.91
 7. Изменил И.И. Роткина 01.10.91
 8. Изменил И.И. Роткина 01.10.91
 9. Изменил И.И. Роткина 01.10.91
 10. Изменил И.И. Роткина 01.10.91
 11. Изменил И.И. Роткина 01.10.91
 12. Изменил И.И. Роткина 01.10.91
 13. Изменил И.И. Роткина 01.10.91
 14. Изменил И.И. Роткина 01.10.91
 15. Изменил И.И. Роткина 01.10.91

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АВК

продолжение

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема автоматизации (начало)	
3	Схема автоматизации (продолжение)	
4	Схема автоматизации (окончание)	
5	Схема технологической сигнализации (начало)	
6	Схема технологической сигнализации (продолжение)	
7	Схема технологической сигнализации (окончание)	
8	Схема питания	
9	Схема соединенный внешних проводов (начало)	
10	Схема соединенный внешних проводов (продолжение)	
11	Схема соединенный внешних проводов (окончание)	
12	План расположения на отм. 0.000	

Обозначение	Наименование	Примечание
ост 36.13-76	Щиты и пульты систем автоматизации технологических процессов. Общие технические условия	
PM4-2-84	Системы автоматизации технологических процессов	
	Схемы автоматизации	
	Указания по выполнению	
PM4-6-81 ч. III	Системы автоматизации технологических процессов	
	Проектирование электрических и трубных проводов. Часть III	
	Указания по выполнению	
	документации.	
PM4-59-78	Системы автоматизации технологических процессов.	
	Указания по оформлению и комплектowaniu проектно-сметной документации	
PM4-106-82	Схемы автоматизации технологических процессов	
	Схемы электрические	
	принципиальные. Требования к выполнению	
	Прилагаемые документы	
АВК.СО1	Спецификация оборудования	Альбом 3
АВК.СО2	Спецификация щитов и пультов	Альбом 3
АВК-01-005Б	Щит ЩА1. Общий вид	
АВК-01-001	Щит ЩА1. Таблица соединений	
АВК-01-002	Щит ЩА1. Таблица подключения	
АВК-02-005Б	Щит ЩА2. Общий вид	
АВК-02-001	Щит ЩА2. Таблица соединений	
АВК-02-002	Щит ЩА2. Таблица подключения	
АВК-03-005Б	Щит ЩА3. Общий вид	
АВК-03-001	Щит ЩА3. Таблица соединений	
АВК-03-002	Щит ЩА3. Таблица подключения	
АВК.ВМ	Ведомости потребности в материалах	Альбом 4

Общие указания

Рабочим проектом предусматривается:

- автоматическое управление насосами фильтрационной осадка, шлама и вод промывки от уровня в соответствующих приемках;
- отключение всех насосов от нижнего уровня в соответствующей емкости;
- сигнализация верхнего уровня во всех емкостях (щит ЩА1);
- сигнализация отключения насосов (щит ЩА2);
- контроль давления во всасывающих и напорных патрубках насосов;
- контроль температуры в емкостях грязного и очищенного моющего раствора;
- контроль величины рН в электрооднородных и флотационных камерах электрокоагуляционных установок.

Схемы электрические принципиальные управления насосами помещены в разделе ЭМ.

Подключение комплектов рН-220.1, установленных в щитах оператора ЩА1, ЩА2, ЩА3, выполнить согласно заводской инструкции.

Щиты оператора ЩА1, ЩА2, ЩА3 приняты по ОСТ 36.13-76. Таблицы соединений и подключения выполнены с применением СЯПР - Альфа.

Ведомость ссылаемых и прилагаемых документов

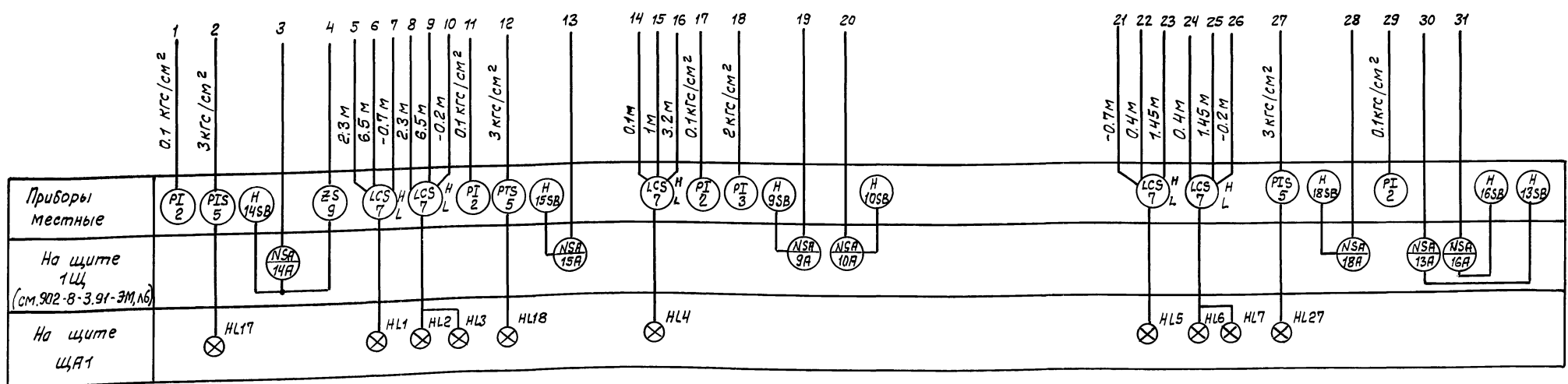
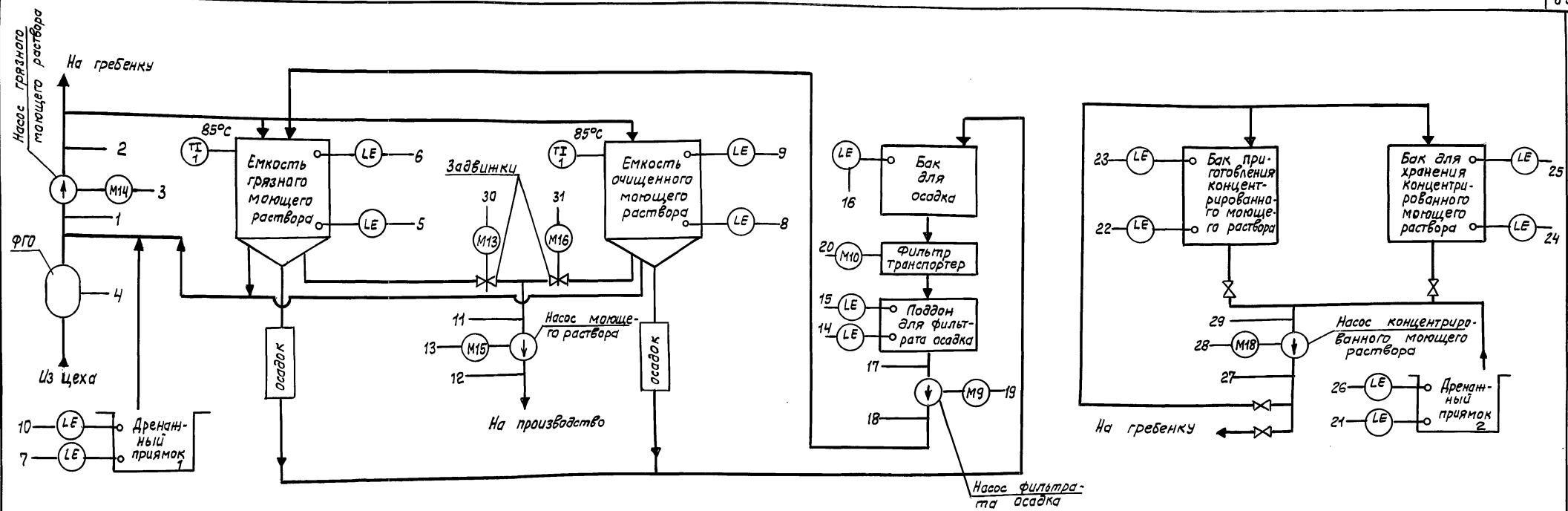
Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылаемые документы	
ТМ4-142-87	Термометр стеклянный технический в защитной оправе	
	Установка на трубопроводе	
	Д > 76мм или металлической стенке	
ТК4-3138-70	Манометры в корпусе диаметром 250мм с радиальным штуцером М20х1,5	
	Установка на трубопроводе (горизонтальном) Рч до 16 кгс/см ²	
	t до 225°С	
ТМ4-499-89	Датчик сигнализатора уровня	
	установка на резервуаре	
ТМ4-226-76	Отборное устройство для измерения давления. Установка на трубопроводе	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Бунт / Гоголев /*

Привязка	
Ивв. №	
ГИП Гоголев	09.91
Ивв. от К.А.Гоголев	16/09.91
Л.Спец. Хомяков	09.91
Ивв. Г.Родимова	09.91
Ивв. Шайкова	09.91
Важ! Очистки производственных сточных вод, производственная вода для ремонтных предприятий	
И.Контр. Толмачева	09.91
Общие данные	
ГНПРОМСЕЛСТРОЙ	
г.Саратов	

Альбом 1 ч. 2



ZS - реле протока

ГМП	Гоголев	В.И.	09.91
Нач. отд.	Калганов	В.И.	08.91
Сл. спец.	Хомяков	В.И.	08.91
Пр. гр.	Годвинова	В.И.	09.91
Инж.	Ушакова	В.И.	09.91

902-8-3.91

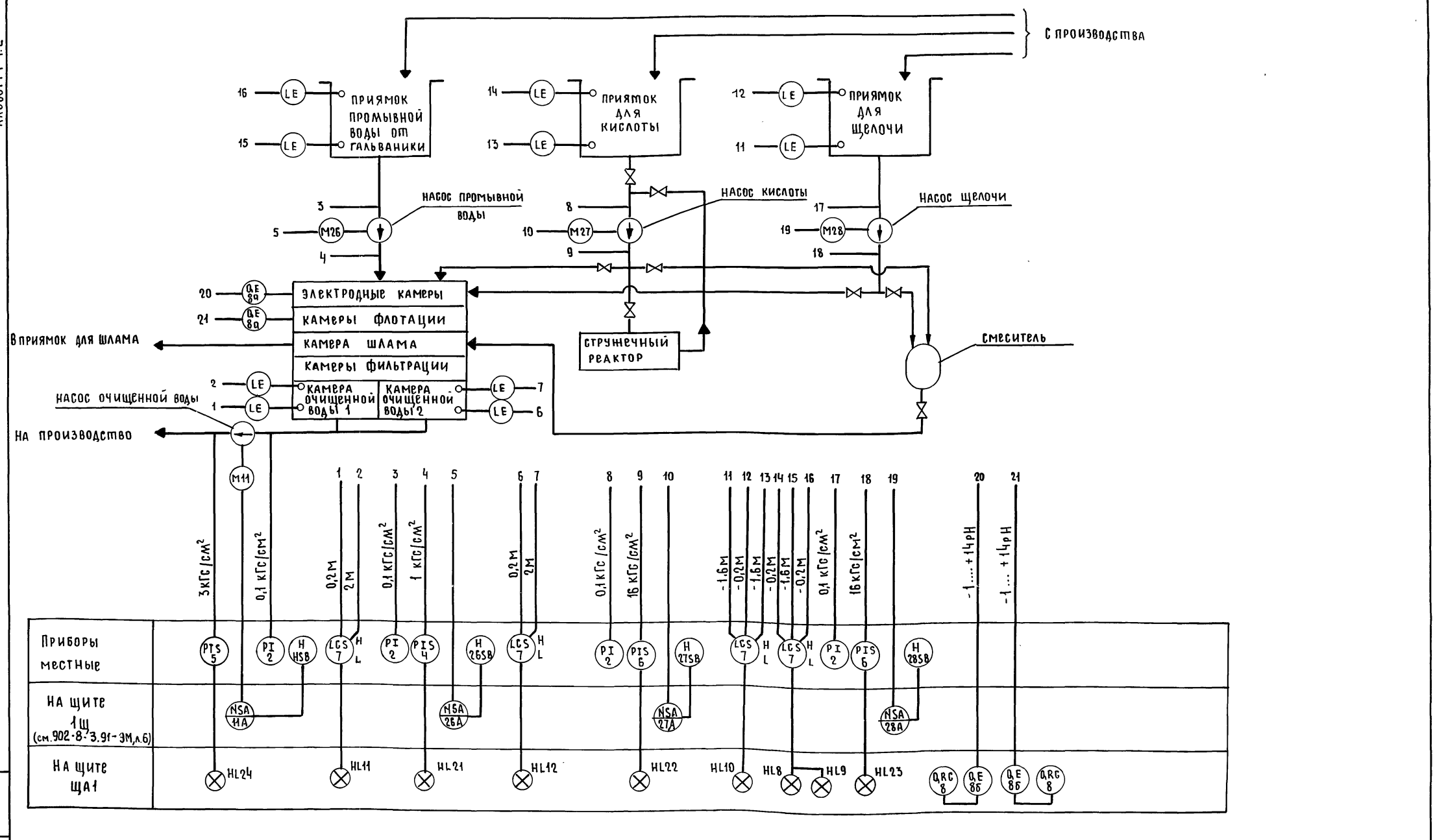
АВК

Привязан		Блок очистки производственных стоков производительности 8 м ³ для ремонтных пред-приятий	Стадия	Лист	Листов
		Схема автоматизации (начало)	Р	2	
ИНВ. N	И. КОНТР.	Толмачева	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

25155-02 17 Копирован: Леденева Формат А2

Шкала подала, подписать и дата (Взам. инв. N)

Альбом 1 ч. 2

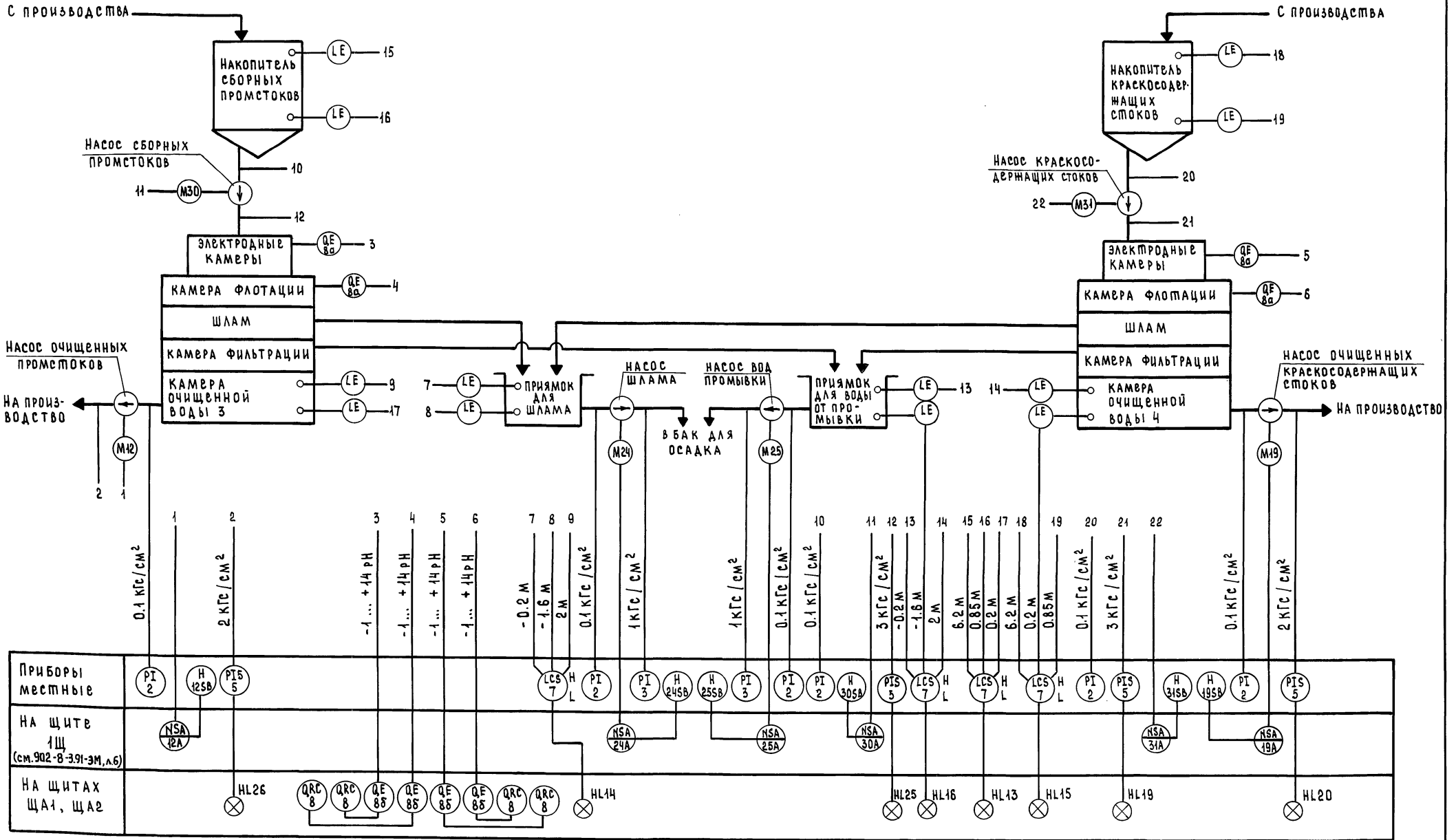


Приборы местные	PTS 5	PI 2	H HSB	LCS 7	PI 2	PIS 4	H 26SB	LCS 7	PI 2	PIS 6	H 27SB	LCS 7	LCS 7	LCS 7	LCS 7	LCS 7	PI 2	PIS 6	H 28SB		
НА щите 1Щ (см. 902-8-3.91-3М,Л.Б)	NSA 24A				NSA 26A				NSA 27A								NSA 28A				
НА щите ЩА1	HL24	HL11	HL21	HL12	HL22	HL10	HL8	HL9	HL25	QRC 8	QE 85	QE 86	QRC 8								

ГНП	ГОГОЛВВ	Бил	09.91	902-8-3.91	АВК		
НАЧ.ОТД.	КАЛГАНОВ	Бил	09.91				
ГЛ.ЕПЦ	ХОМЯКОВ	Бил	09.91				
НАЧ.ГР.	РОДИОНОВА	Бил	09.91				
Инн.	УШАКОВА	Бил	09.91				
Привязан				БЛОК ОЧИСТКИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СТОКОВ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8м ³ /ч ДЛЯ РЕМОНТНЫХ ПРЕД-ПРИЯТИЙ	СТАДИЯ	Лист	Листов
Инв. №				СХЕМА АВТОМАТИЗАЦИИ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	Р	3	
	И. КОНТР.	ПОЛМАЧЕВА	Бил	09.91	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		Г. САРАТОВ
				25155-02 18	КОПИРОВАА: Немеянова, Jus		ФОРМАТ А2

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Альбом 1 ч.2



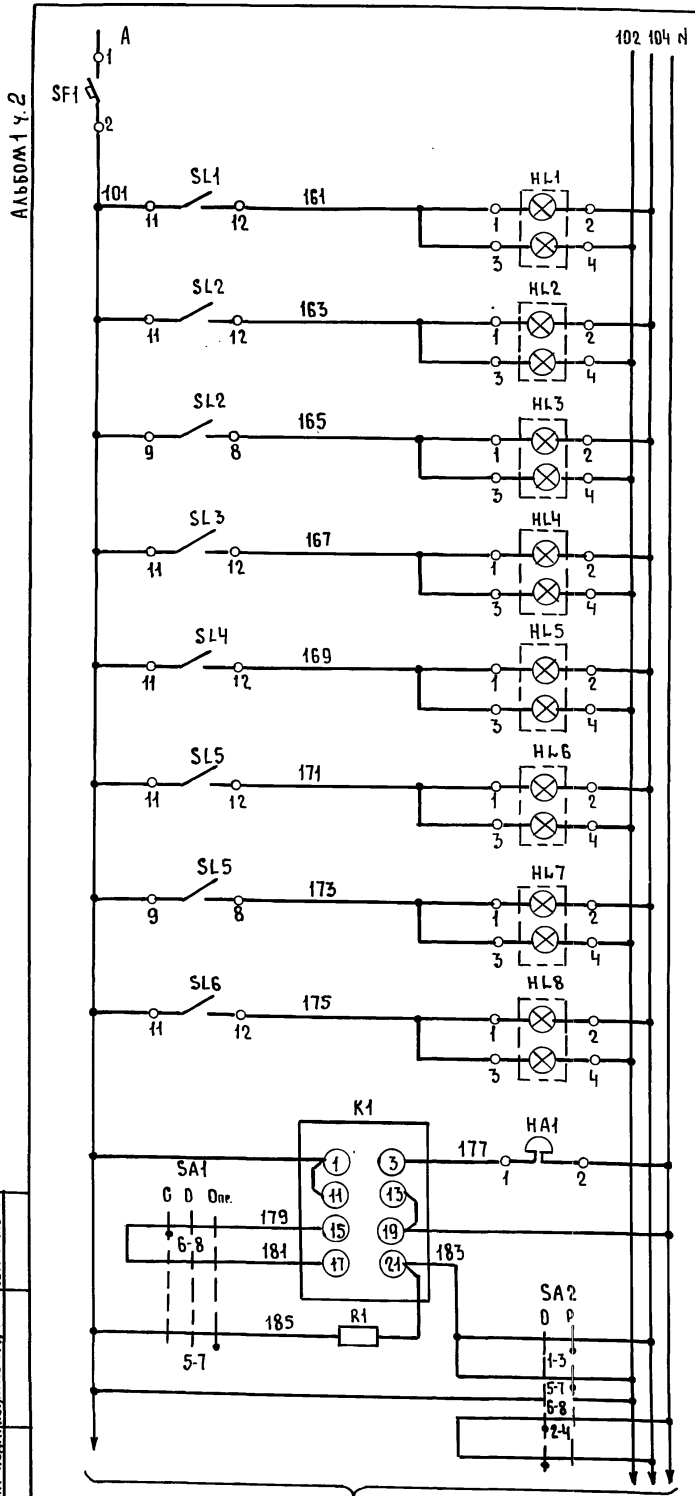
Приборы местные	PI 2	H 125B	PI 5	LCS 7	H 245B	H 255B	PI 3	PI 2	PI 2	H 305B	PIS 5	LCS 7	LCS 7	LCS 7	LCS 7	PI 2	PIS 5	H 315B	H 195B	PI 2	PIS 5
НА ЩИТЕ 1Щ (см. 902-8-3.91-ЭМ, Л.6)	NSA 12A				NSA 24A		NSA 25A			NSA 30A							NSA 31A		NSA 19A		
НА ЩИТАХ ЩА1, ЩА2	HL26	QRC 8	QRC 8	QE 88	QE 88	QE 88	QE 88	QRC 8	QRC 8	HL14	HL25	HL16	HL13	HL15	HL19					HL20	

ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬ НА АТД. ВЗАМ. ИЛИ Р.

ГИП	ГОГОЛЕВ	Вуз	09.91
НАЧ. ОТД.	КАЛГАНОВ	Инж.	09.91
ГЛ. СПЕЦ.	ХОМЯКОВ	Инж.	09.91
НАЧ. ГР.	РОДИОНОВА	Инж.	09.91
ИНЖ.	УШАКОВА	Инж.	09.91

902-8-3.91 АВК

ПРИВЯЗАН		БЛОК ОЧИСТКИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СТОКОВ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8м ³ /ч ДЛЯ РЕМОНТНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	4	
ИНВ. №	Н. КОНТР. ТОЛМАЧЕВА	СХЕМА АВТОМАТИЗАЦИИ (ОКОНЧАНИЕ)	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ		
	25155-02 19	КОПИРОВАЛ: СЫРОВА, СЕРГЕИ	ФОРМАТ А2		



Уровень в емкости грязного мощщего раствора
высок

Уровень в емкости очищенного мощщего раствора
высок

Уровень в дренажном приемке 1
высок

Уровень в баке для приготовления концентрированного мощщего раствора
высок

Уровень в баке для хранения концентрированного мощщего раствора
высок

Уровень в дренажном приемке 2
высок

Уровень в приемке промывной воды от гальваники
высок

Звуковой сигнал

Реле тока двухстабильное

Опробование световой сигнализации

ДИАГРАММА РАБОТЫ КОНТАКТОВ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ SA1, SA2

SA1
ПМОВ-222222/II-61

ТИП ПОДВИННОГО КОНТАКТА	НОМЕР ПОДВИННОГО КОНТАКТА	ПОЛОЖЕНИЕ РУКОЯТКИ		
		1	2	3
		-45°	0	45°
		СЪЕМ ЗВУКА	ОТКЛ.	ОПРОБ ЗВУКА
2	1-3			
	2-4			
2	5-7			
	6-8			
2	9-11			
*	10-12			
*	13-15			
*	14-16			
*	17-19			
*	18-20			
*	21-23			
*	22-24			

SA2
ПМОФ 90-III/II-42

ТИП ПОДВИННОГО КОНТАКТА	НОМЕР ПОДВИННОГО КОНТАКТА	ПОЛОЖЕНИЕ РУКОЯТКИ	
		1	2
		-90°	0
		ОПРОБ СВЕТА	РАБОТА
1	1-3		
	2-4		
1	5-7		
	6-8		
*	9-11		
*	10-12		
*	13-15		
*	14-16		
*	17-19		
*	18-20		
*	21-23		
*	22-24		

* - СВОБОДНЫЙ КОНТАКТ

Поз обозначение	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
ЩИТ ЩА1			
SF1	АВТОМАТ АКБ3, Iн-0,6А; отсечка 1,3 Iн, ~220В тч 16-522.110-74	1	
SA1	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ МАЛОГАБАРИТНЫЙ ~220В ПМОВ-222222/II-Д-61 тч 16.526.128-75	1	
SA2	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ МАЛОГАБАРИТНЫЙ ПМОФ 90-III/II-Д-42 тч 16.526.128-75	1	
Н(15)-SA1	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ Т81-2	4	
Н(15)-SA2	НИО. 360.606 тч		
HL1...	ТАБЛО СВЕТОВОЕ Тс6	16	
HL16	тч 16-535.424-79		
кв1, кв2	РВЛВ РПЛ4004Б тч 16-523.554-82	2	
К1	РВЛЕ ТОКА ДВУХСТАБИЛЬНОЕ РТА-12-01 ~220В тч 16-523.604-81Е	1	
R1	РЕЗИСТОР П9-25 2400 Ом ОИНО. 467.574 тч	1	
По месту			
HA1	Звонок ЗП-220 тч 16-425.047-85	1	
SL1...	ДАТЧИК-РЕЛЕ УРОВНЯ РОС 301	13	поз.7
SL13	тч 25-2408.0009-88		

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗН. ИВ. №

см. лист 6

ПРИВЯЗАН

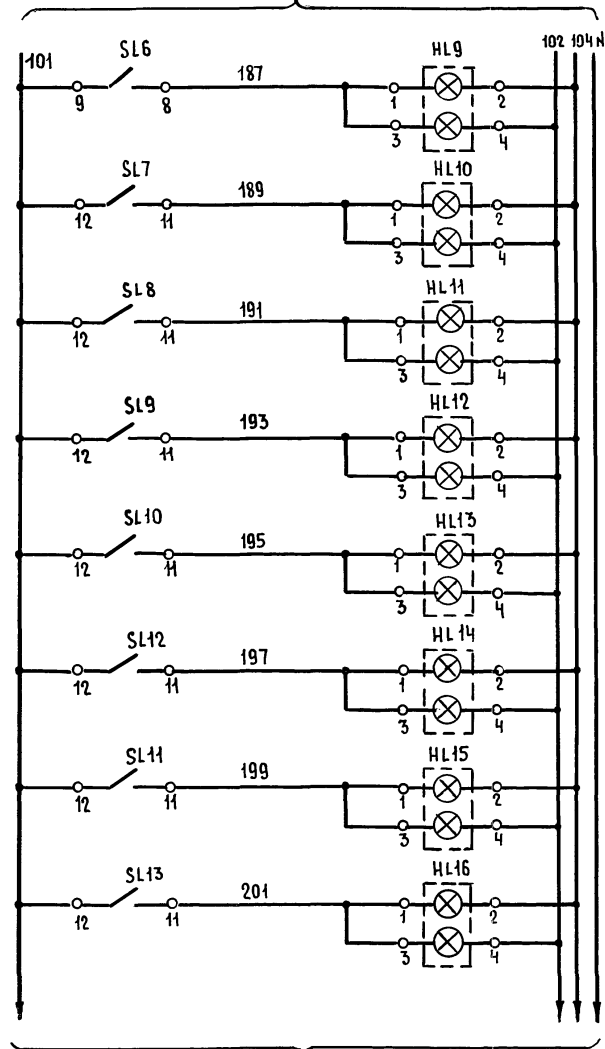
ТИП	ГОЛОЛВ	Подп	02.91
НАЧ. ОТД.	КАЛГАНОВ	Фв	02.91
НАЧ. СЛ. Ц.	ХОМЯКОВ	Фв	02.91
НАЧ. ГР.	РОДИОНОВА	Фв	02.91
ИНЖ.	УШАКОВА	Фв	02.91

902-8-3.91 АВК

БЛОК ОЧИСТКИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СТОКОВ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5М ³ /ДЛЯ РЕМОНТНЫХ ПРЕДПРИЯТИИ	СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СХЕМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ СИГНАЛИЗАЦИИ (НАЧАЛО)	Р	5	
ИНВ. №	Н. КОНТР. ПОЛМАЧЕВА	Фв	02.91
25155-02 2а	КОПИРОВАЛ: НЕСМЕЯНОВА, Фв		ФОРМАТ А2

Альбом 1 ч. 2

см. лист 5

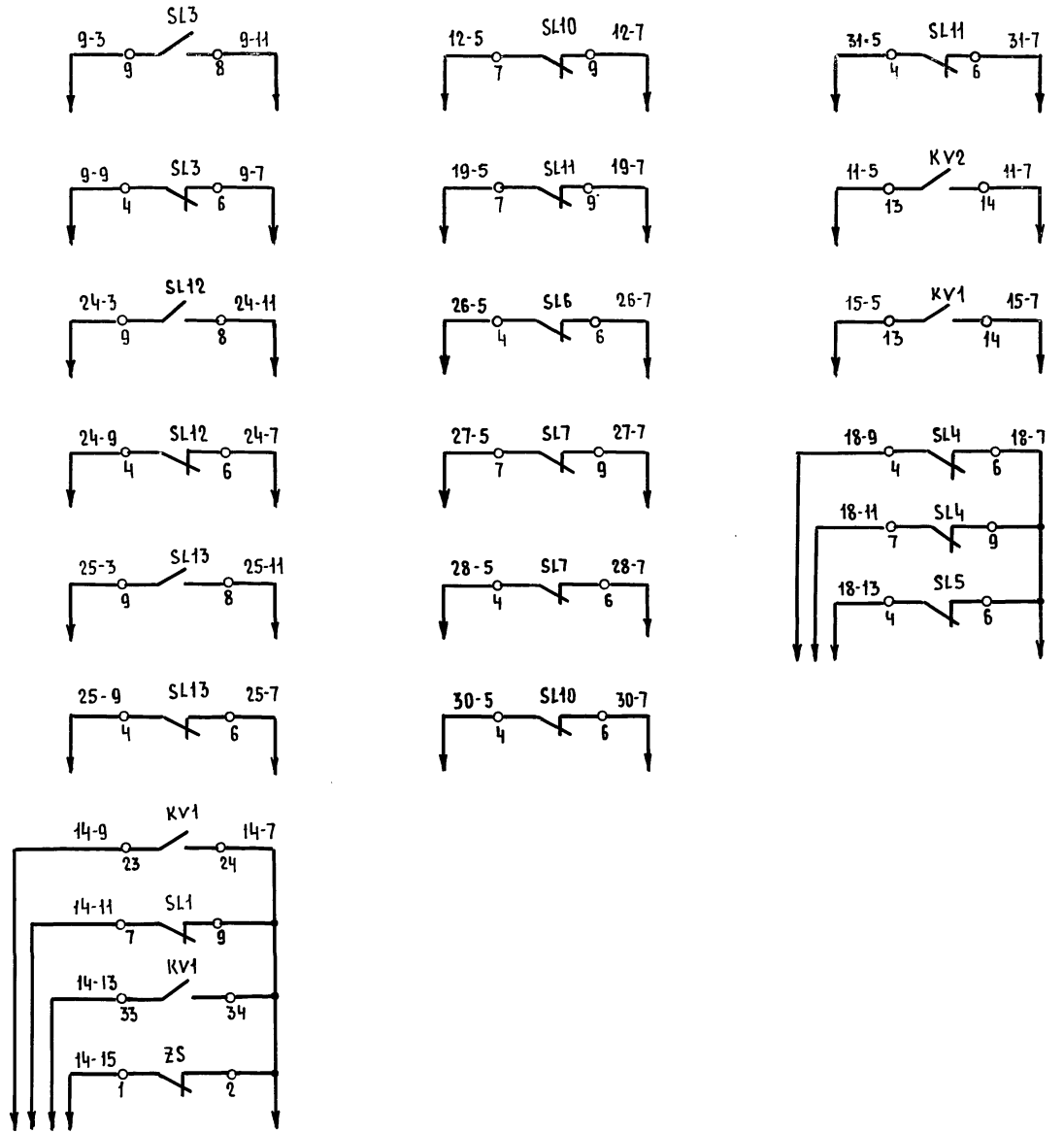


см. лист 7

Уровень в приемке для кислоты высок
Уровень в приемке для щелочи высок
Уровень в камере очищенной воды 1 высок
Уровень в камере очищенной воды 2 высок
Уровень в накопителе сборных промстоков высок
Уровень в камере очищенной воды 3 высок
Уровень в накопителе краско содержащих стоков высок
Уровень в камере очищенной воды 4 высок

Контакты в схеме управления насосами, см ТП

ЭМ, листы 4,5



Имя, Начальное, Подпись и Дата

ГИП	ГОГОЛЕВ	<i>Гоголев</i>	09.91
Нач. отд.	КАЛГАНОВ	<i>Калганов</i>	09.91
Нач. спец.	ХОМЯКОВ	<i>Хомяков</i>	09.91
Нач. гр.	РОДИОНОВА	<i>Родионова</i>	09.91
Инж.	УШАКОВА	<i>Ушакова</i>	09.91

902-8-3.91

АВК

Привязан

Имя. №

И. КОНТР. ТОМАЧЕВА *Томачева* 09.91

БЛОК ОЧИСТКИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СТОКОВ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8м³/ч для ремонтных предприятий.	Страница	Лист	Листов
	Р	6	

Схема технологической сигнализации (продолжение)	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
	Г. САРАТОВ

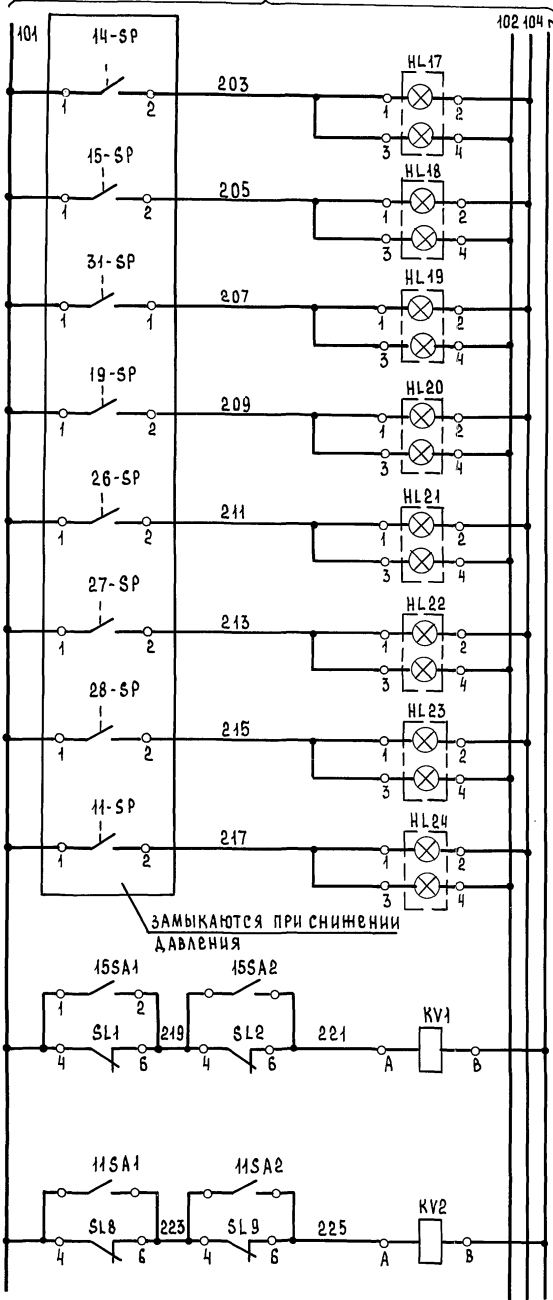
25155-02 21

Копировал: Немеянова, Зис

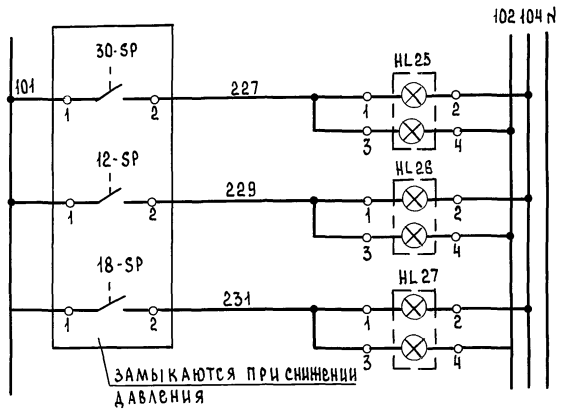
Формат А2

СМ. ЛИСТ 6

Альбом 1 у.2



- Авария насоса грязного мощного раствора
- Авария насоса мощного раствора на производство
- Авария насоса краскоосавершающих стоков
- Авария насоса очищенных краскоосавершающих стоков
- Авария насоса промывной воды
- Авария насоса кислоты
- Авария насоса щелочи
- Авария насоса очищенной воды
- Управление электродвигателем насоса мощного раствора
- Управление электродвигателем насоса очищенной воды



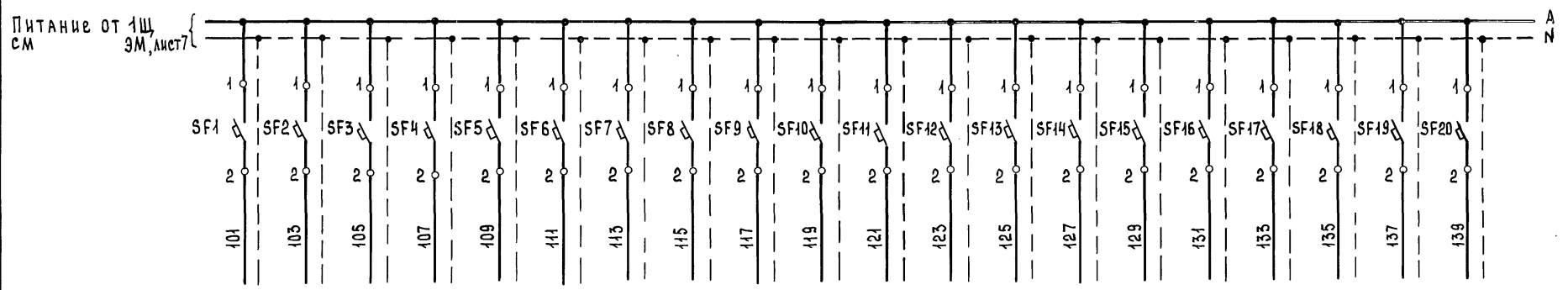
- Авария насоса сборных промстоков
- Авария насоса очищенных промстоков
- Авария насоса концентрированного мощного раствора

Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Щит ША2			
HL 17...	Табло световое ТСБ	11	лампа Ц 220-10
HL 27	ТУ 16-535. 424-79		
По месту			
11(12,14)	МАНОМЕТР электроконтактный	11	поз. 4, 5, 6
15, 18, 19, 26... 28, 30(31)-SP	ЭКМ-1У ТУ 25-02.31-75		

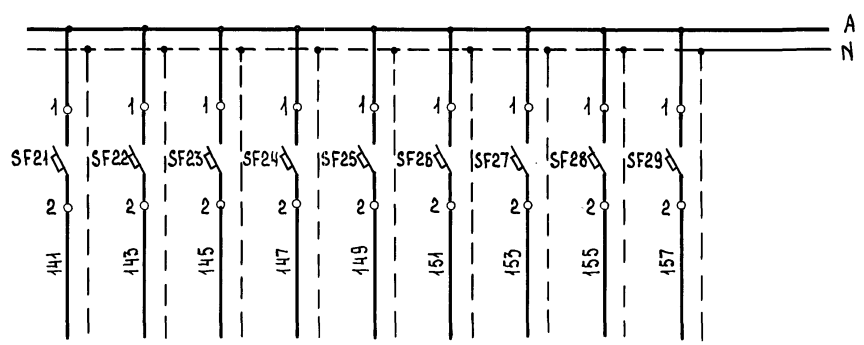
ИЗМ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЗМ. №

ГИП	ГОГОВЕВ	29.91	902-8-3.91	АВК
НАЧ. ОТД.	КАЛАГАНОВ	29.91		
ГА СПЕЦ.	ХОМЯКОВ	29.91		
НАЧ. ГР.	РАЦОНОВА	29.91		
ИНЖ.	УШАКОВА	29.91		
ПРИВЯЗАН:			БЛОК очистки производственных стоков производствальностью 8м³/ч для ремонтных предприятий	Стандия Лист Листов
			Схема технологической сигнализации (окончание)	Р 7
ИЗМ. №	И. КОНТР.	ТОЛМАЧЕВ	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ	Г. САРАТОВ

Альбом 1 ч.2



ХАРАКТЕРИСТИКА ЭЛЕКТРОПРИЕМНИКА	Позиция	—	8	8	8а	8а	7	7	7	7	7	7	8	8	8а	8а	см. раздел АОВ	7	7	7	
	Тип	СХЕМА СИГНАЛИЗАЦИИ	П-215	П-215	РП-160	РП-160	РОС 301	РОС 301	РОС 301	РОС 301	РОС 301	РОС 301	П-215	П-215	РП-160	РП-160	ДСС - 711 ИИ	РОС 301	РОС 301	РОС 301	
	Напряжение В		~ 220																		
	Мощность в.а	100	50	50	30	30	12	12	12	12	12	12	50	50	30	30	30	30	12	12	12
	Место установки		ЩА1					по месту					ЩА2				по месту				



ХАРАКТЕРИСТИКА ЭЛЕКТРОПРИЕМНИКА	Позиция	7	7	7	7	8	8	8а	8а	РЕЗЕРВ
	Тип	РОС 301	РОС 301	РОС 301	РОС 301	П-215	П-215	РП-160	РП-160	
	Напряжение В	~ 220								
	Мощность в.а	12	12	12	12	50	50	30	30	
	Место установки	по месту				ЩА3				

Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
SF1...	АВТОМАТ АК63; Iн - 0.6А;	29	ЩА1, ЩА2, ЩА3
SF29	ОТСЕЧКА 1,3 Iн ; ~220В ТУ 16-522.110-74		

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИВ. №

ГИП	ГОГОЛЕВ	09.91	902-8-3.91	АВК
НАЧ. ОТД.	КАЛГАНОВ	09.91		
ГЛ. СПЕЦ.	ХОМЯКОВ	09.91		
НАЧ. ГР.	РОДИОНОВА	09.91		
ИНЖ.	УШАКОВА	09.91		

БЛОК ОЧИСТКИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СТОКОВ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ВМЧ4 ДЛЯ РЕМОНТНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

СТАДИЯ Лист Листов
Р 8

Схема питания

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
г. САРАТОВ
ФОРМАТ А2

Привязан:

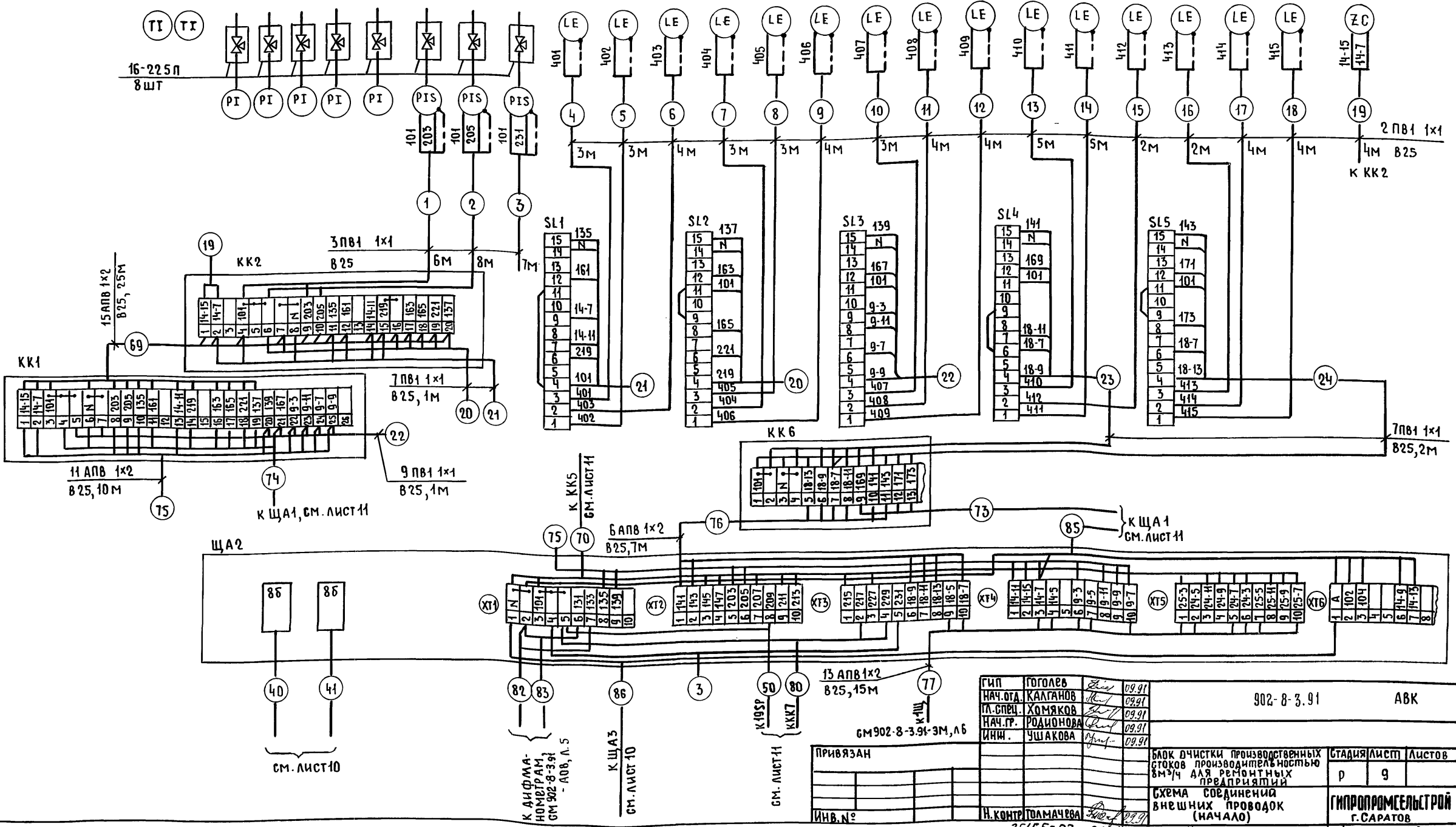
ИВ. №	25155-02	23
-------	----------	----

Н. КОНТРОЛЬ ТОЛМАЧЕВА 09.91

КОПИРОВАЛ: СЫРОВА, Спред.

Альбом 1 у. 2

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА И МЕСТО ОТБОРА ИМПУЛЬСА	ТЕМПЕРАТУРА	ДАВЛЕНИЕ					У Р О В Е Н Ь													ПРОТОК		
	ЕМКОСТИ ГРЯЗНОГО И ОЧИЩЕННОГО МОЮЩЕГО РАСТВОРА	ВСАСЫВАЮЩИЕ ПАТРУБКИ НАСОСОВ	НАПОРНЫЕ ПАТРУБКИ НАСОСОВ				ЕМКОСТЬ ГРЯЗНОГО МОЮЩЕГО РАСТВОРА	ДРЕНАЖНЫЙ ПРИЯМОК 1	ЕМКОСТЬ ОЧИЩЕННОГО МОЮЩЕГО РАСТВОРА	БАК ДЛЯ ОСАДКА	ПОДАРОН ДЛЯ ФИЛЬТРАТА ОСАДКА	БАК ПРИГОТОВЛЕНИЯ КОНЦЕНТРИРОВАННОГО МОЮЩЕГО РАСТВОРА	ДРЕНАЖНЫЙ ПРИЯМОК	БАК ДЛЯ ХРАНЕНИЯ КОНЦЕНТРИРОВАННОГО МОЮЩЕГО РАСТВОРА	ФИЛЬТР ГРУБОЙ ОЧИСТКИ							
ОБОЗНАЧЕНИЕ ЧЕРТЕЖА УСТАНОВКИ	ТМЧ-142-87	ТКЧ-3138-70		ТМЧ-226-76			ТМЧ-499-89													-		
ПОЗИЦИЯ	1	2	3	5	5	5	7С	7а	7В	7В	7С	7а	7С	7В	7а	7С	7а	7В	7В	7С	7а	9



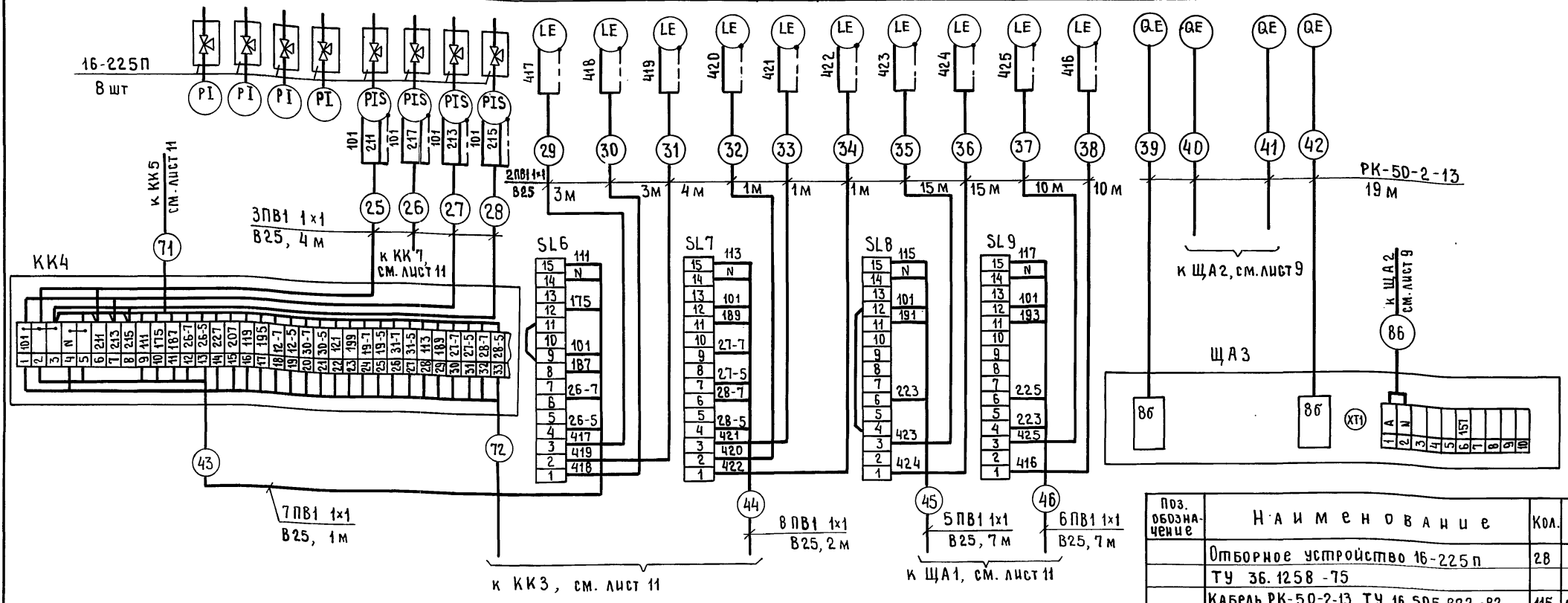
ЛИНЕЙНОЕ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ГИП	ГОГОЛЕВ	09.91	902-8-3.91	АВК
НАЧ.ОГД	КАЛГАНОВ	09.91		
П.СПЕЦ.	ХОМЯКОВ	09.91		
НАЧ.ГР.	РОДИОНОВА	09.91		
ИНЖ.	УШАКОВА	09.91		
ПРИВЯЗАН				
ИНВ.№				

25155-02 24 КОПИРОВАЛ: НЕСМЕЯНОВА, З.С. ФОРМАТ А2

Альбом 1 у. 2

Наименование параметра и место отбора импульса	Давление					Уровень								Активность ионов		
	всасывающие патрубки насосов		напорные патрубки насосов			прямой промывной воды от гальваники	прямой для кислоты	прямой для щелочи	камера очищенной воды 1	камера очищенной воды 2	электродные камеры	камеры флотации				
Обозначение чертёна установки	ТК 4 - 313 В - 10					ТМ 4 - 499 - 89								-		
Позиция	2		4	5	6	6	7с	7а	7б	7в	7с	7а	7с	7а	8а	



1. Позиции приборов и аппаратуры указаны согласно спецификации оборудования АВК.СО1.
 2. Монтаж защитного зануления выполнить согласно инструкции по монтажу защитного зануления и заземления ТИ4. 250 ВВ. 17001 ГПИ ПМА.

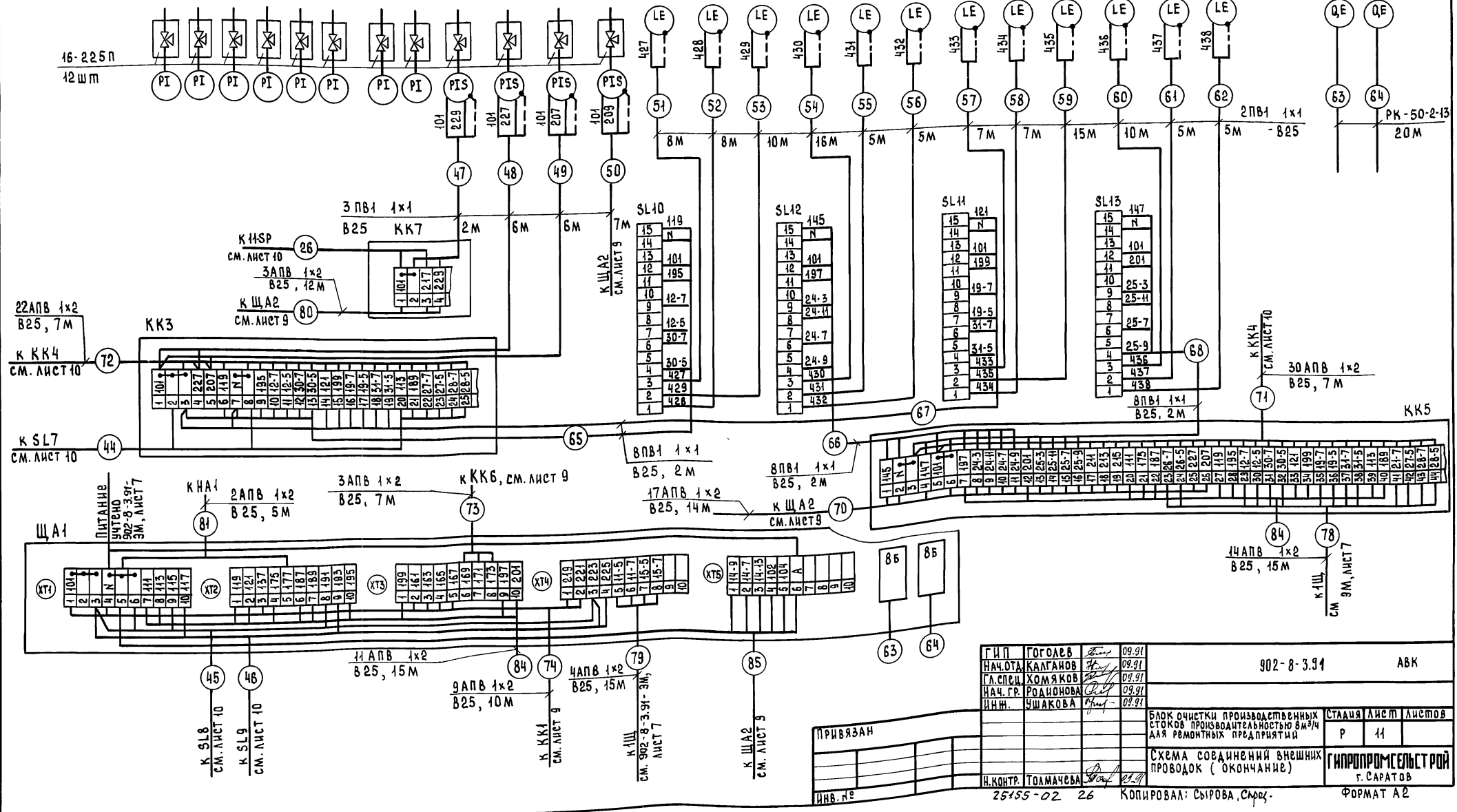
Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Отборное устройство 16-225п	28	
	ТУ 36.1258-75		
	Кабель РК-50-2-13 ТУ 16.505.822-82	115	м
	Провод ПВ1 1,0-380 ГОСТ 6323-79*Е	500	м
	Провод АПВ 2,0-380 ГОСТ 6323-79*Е	2100	м
	Труба ПВХ-В-Р ЭП25У ТУ 6-19-215-83	400	м
	Комплект ВГ 22У2	2	
	Коробка КС-20	3	
	Коробка КЗН 48У2	4	

Обозначение	Наименование
	Жила кабеля или провода, используемая в качестве защитного нулевого проводника и присоединяемая к корпусу электрооборудования

ГПИ	ГОЛОВЕВ	22.91	
НАЧ. ОТА	КАЛГАНОВ	09.91	
ГЛ. СПЕЦ.	ХОМЯКОВ	09.91	
НАЧ. ГР.	РОДИНОВА	09.91	
ИНЖ.	УШАКОВА	09.91	
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			
Н. КОНТР. ПОЛМАЧЕВА			22.91
902-8-3.91			АВК
БЛОК ОЧИСТКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫХ СТОКОВ ПРОЦЕДУРАЛЬНО-РЕМОНТНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ			Страница Листов
СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ ВНЕШНИХ ПРОВОДОВ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)			Р 10
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ			Листов

Альбом 1 у.2

Наименование параметра и место отбора импульса	Д а в л е н и е				У р о в е н ь								Активность ионов			
	всасывающие патрубki насосов		напорные патрубki насосов	промстоков и краско-содержащих стоков	накопитель сборных промстоков	камера очищенной воды 3	приямok для шлама	накопитель краскосодержащих стоков	камера очищенной воды 4	приямok для воды от промывки	электродная камера и камера флотации					
Обозначение чертёжа установки	TK4 - 3138 - 70			TM4 - 226 - 76	TM4 - 499 - 89								—			
Позиция	2		3	5		7с	7а	7в	7с	7а	7в	7с	7а	7в	7а	8а



ИВВ. № ПОДАЛ. ПОДАТЬ И ДАТА. ИВЗМ. ИВВ. №

ИВВ. №	ПОДАЛ.	ПОДАТЬ	И ДАТА	ИВЗМ.	ИВВ. №
ИВВ. №	ПОДАЛ.	ПОДАТЬ	И ДАТА	ИВЗМ.	ИВВ. №
ИВВ. №	ПОДАЛ.	ПОДАТЬ	И ДАТА	ИВЗМ.	ИВВ. №
ИВВ. №	ПОДАЛ.	ПОДАТЬ	И ДАТА	ИВЗМ.	ИВВ. №
ИВВ. №	ПОДАЛ.	ПОДАТЬ	И ДАТА	ИВЗМ.	ИВВ. №

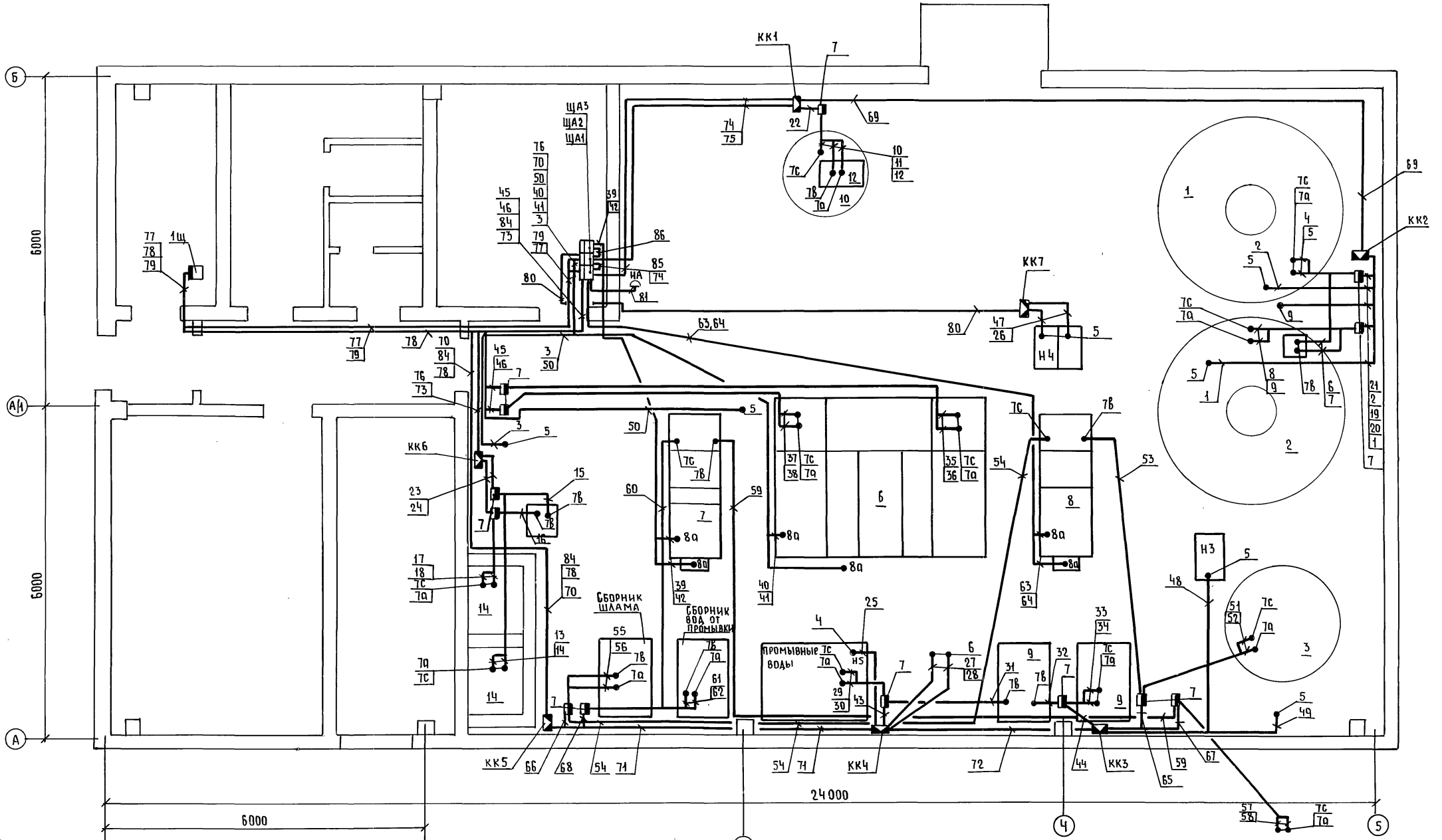
Г.И.П.	Гоголев	09.91
НАЧ.ОТД.	КАЛГАНОВ	09.91
Г.Л.СПЕЦ.	КОМЯКОВ	09.91
НАЧ.ГР.	РОДИОНОВА	09.91
ИНЖ.	УШАКОВА	09.91

БЛОК ОЧИСТКИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СТОКОВ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8м³/ч ДЛЯ РЕМОНТНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	СТАНЦИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	11	

СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ ВНЕШНИХ ПРОВОДОВ (ОКОНЧАНИЕ)	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
г. САРАТОВ	

ИНВ. №	25455-02 26	КОПИРОВА: СЫРОВА, СМЕРЗ.
--------	-------------	--------------------------

АЛБОВОМ 1 У.2



ГИП	ГОГОЛЕВ	09.91	902-8-3.91	АВК
НАЧ.ОТД.	КАЛГАНОВ	09.91		
ГЛ.СПЕЦ.	ХОМЯКОВ	09.91		
НАЧ.ГР.	РОДИОНОВА	09.91		
ИНЖ.	ЧШАКОВА	09.91		

ПРИВЯЗАН			БЛОК ОЧИСТКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫХ СТОКОВ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8М ³ /Ч ДЛЯ РЕМОНТНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	12	
ИНВ.№	Н. КОНТР. ТОЛМАЧЕВА		ПЛАН РАСПОЛОЖЕНИЯ НА ОТМ. 0.000	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ		
	25155-02 27		КОПИРОВАЛ: НЕСМЕЯНОВА, И.С.	ФОРМАТ А2		

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АОВ

Альбом 1 у.2

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Система П. Схема автоматизации. План на атм. 0.000	
3	Система П. Схема соединений внешних проводов	
4	Система В.1. Схема электрическая принципиальная управления. Схема соединений внешних проводов	
5	ИТП. Схема автоматизации. Схема соединений внешних проводов. План на атм. 0.000	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
ТМЧ-68-83	Дифманометр сильфонный паказывающий ДСП, ДСС. Установка на полу или стене	
ТМЧ-142-87	Термометр стеклянный технический в защитной оправе. Установка на трубопроводе $D > 76$ мм или металлической стенке	
ТМЧ-143-87	Термометр стеклянный технический в защитной оправе. Установка на трубопроводе $D 45... 57$ мм	
ТМЧ-144-87	Термометр стеклянный технический в защитной оправе. Установка на трубопроводе $D 14... 38$ мм	
ТМЧ-147-87	Термопреобразователь сопротивления, преобразователь термоэлектрический. Установка на трубопроводе $D > 76$ мм или металлической стенке	
ТМЧ-150-87	Термопреобразователь сопротивления, преобразователь термоэлектрический. Установка на трубопроводе $D 14... 38$ мм	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта *Белый* /Гоголев/

Продолжение

Обозначение	Наименование	Примечание
ТМЧ-307-83	Датчик-реле ДН, ДТ, ДД, ДНТ, ДПН. Установка на стене	
ТМЧ-3139-70	Манометры в корпусе диаметром до 250 мм с радиальным штуцером $M20 \times 1,5$. Установка на трубопроводе P_y да 16 кгс/см ² , t до 225 °С	
ОСТ 34-42-490-80	Соединения фланцевые для камерных измерительных диафрагм трубопроводов $P_y < 25$ МПа	
ОСТ 36.13-76	Щиты и пульты систем автоматизации технологических процессов. Общие технические условия.	
РМЧ-2-84	Системы автоматизации технологических процессов. Схемы автоматизации. Указания по выполнению.	
РМЧ-6-81 ч. III	Системы автоматизации технологических процессов. Проектирование электрических и трубных проводов. Часть III. Указания по выполнению документации	
РМЧ-59-78	Системы автоматизации технологических процессов. Указания по оформлению и комплектованию проектно-метровой документации.	
РМЧ-106-82	Схемы автоматизации технологических процессов. Схемы электрические принципиальные. Требования к выполнению	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
АОВ.СО	Спецификация оборудования	Альбом 3
АОВ.ВМ	Ведомость потребности в материалах	Альбом 4

Общие указания

Рабочим проектом предусматривается:
 - автоматизация приточной системы, выполняемая на щите управления и контроля ЩУС-01-01, серийно выпускаемых на Ростовском и Бакинском заводах треста „Промавтоматика“
 - сигнализация „Авария“ для вентилятора системы В1
 - контроль параметров пара и конденсата в ИТП

Указания по привязке

При привязке проекта проставить предельные значения давления пара, конденсата и уточнить длину импульсных труб до диафрагм.

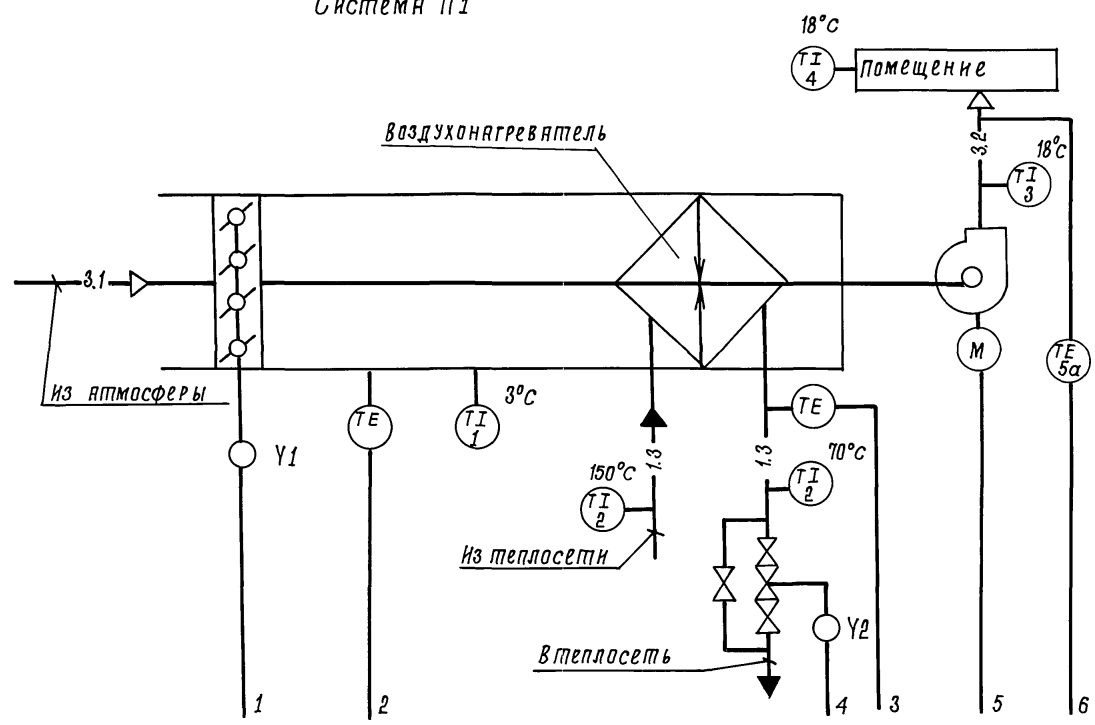
И.И.Иванов, Главный инженер

			Привязан	
И.И.Иванов				
И.И.Иванов	Гоголев	02.21		
И.И.Иванов	Калганов	02.21		
И.И.Иванов	Хомяков	02.21		
И.И.Иванов	Родионов	02.21		
И.И.Иванов	Челюев	02.21		
			902-8-3.91	АОВ
			Блок очистки производственных стоков производительностью 2м ³ /час для ремонтных предприятий	Стадия Лист Листов Р 1 5
			Общие данные	ГНПРОПРОМСТРОЙ г.Саратов
И.И.Иванов	Толмачева	02.21		

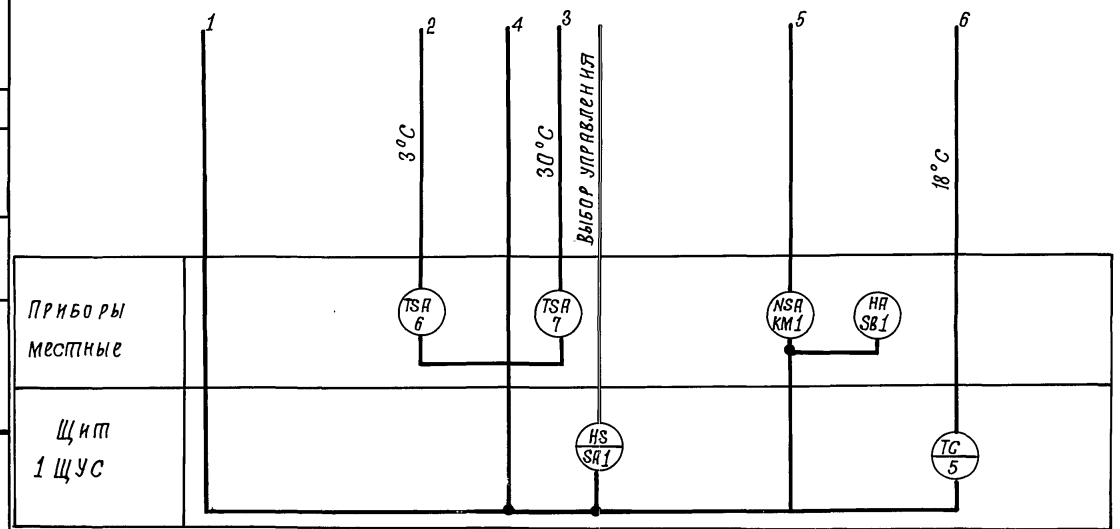
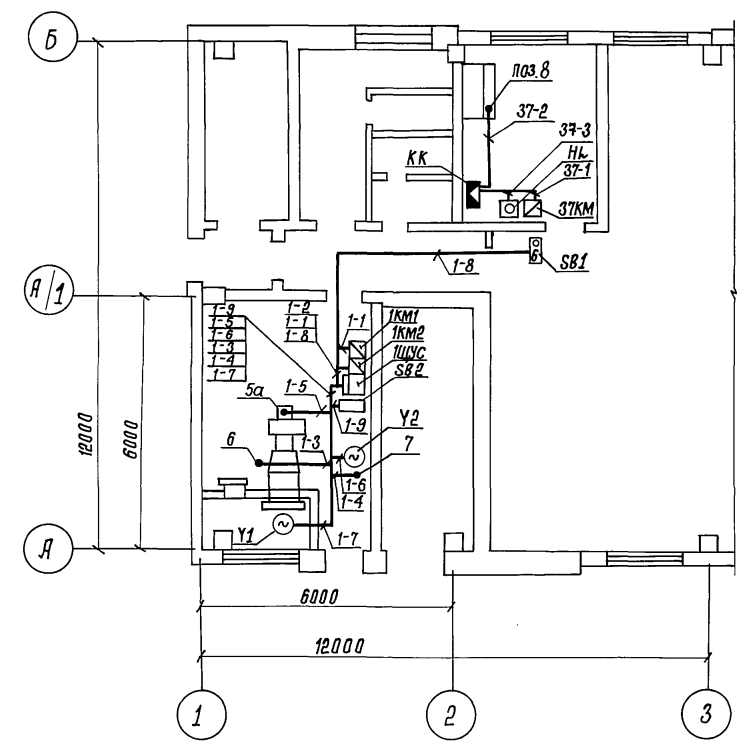
Листом 1 из 2

Схема автоматизации

Система П1



План на опм. 0.000



Условные обозначения трубопроводов приняты по ГОСТ 14202-69

Обозначение	Наименование
□	Пост управления кнопочный 6-элементов
•	Отборное устройство или датчик, встраиваемые в технологическое оборудование
⊗	Исполнительный механизм с электроприводом

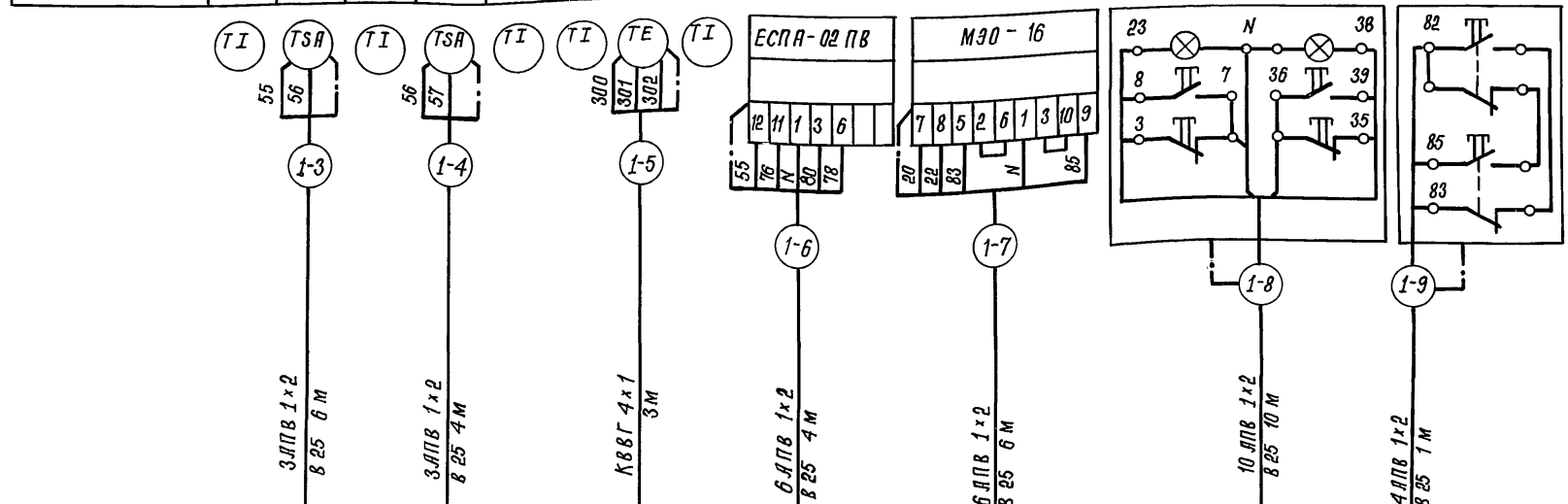
ГИП	Гагалев	В.И.	09.91	902-8-3.91	Л0В
Нач. отд.	Клягянов	Ю.И.	09.91		
Диспеч.	Хомяков	В.И.	09.91		
Нач. гр.	Раданова	В.И.	09.91		
Инж.	Чехлова	Тех.от.	09.91		

Привязан		Блок очистки производственных стоков производительностью 1 час для ремонтных предприятий	Стандия	Лист	Листов
		Система П1. Схема автоматизации.		Р	2
Инв. №	Н. Кондр. Толмачева	09.91	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		

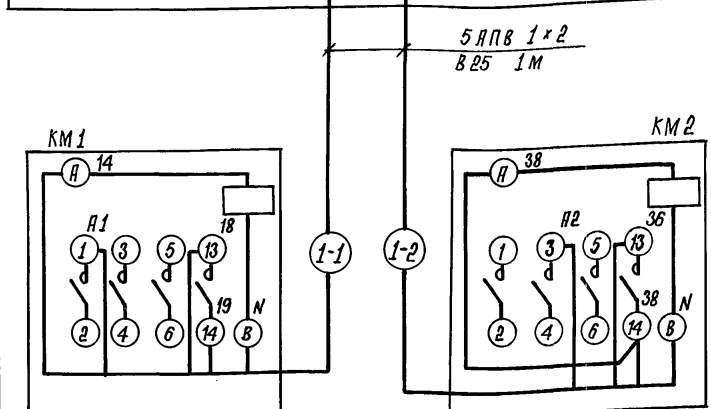
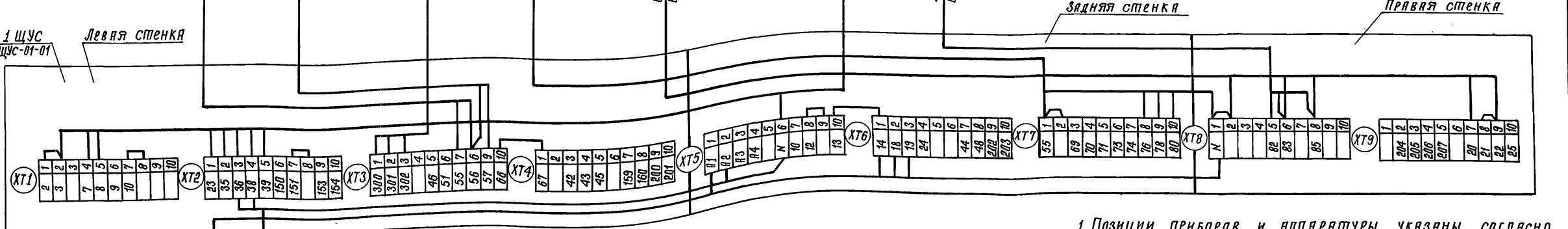
Льбом 1 у.2

Наименование параметра и место отбора импульса	Температура							Исполнительный механизм клапана на теплоноситель	Исполнительный механизм клапана наружного воздуха	Пост дистанционного управления системой	Пост управления клапаном наружного воздуха
	Воздух перед воздухоподогревателем		Теплоноситель		Воздух после вентилялятора	Воздух в помещении	—				
	ТМЧ-142-87	ТМЧ-147-87	ТМЧ-144-87	ТМЧ-150-87							
Обозначение Чертежа установки	1	6	2	7	2	3	5а	4	У2	У1	—
Позиция	1	6	2	7	2	3	5а	4	У2	У1	—

Поз. Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Кабель КВВГ 4x1 ГОСТ 1508-78*Е	3	М
	Провод ЯПВ 2.0-380 ГОСТ 6323-79*Е	205	М
	Труба ПВХ-В-Р, ЭП25У ТУ6-19-215-83	35	М



Обозначение	Наименование
	Жила кабеля или провода, используемая в качестве защитного нулевого проводника и присоединяемая к корпусу электрооборудования



1. Позиции приборов и аппаратуры указаны согласно спецификации оборудования ТП 902-8-3.91 - ЯОВ СО
2. Монтаж защитного зануления выполнить согласно инструкции по монтажу защитного зануления и заземления ТИ 4.25088.17001 ГПИ ПМА.
3. Пускатели КМ1 и КМ2 учтены ТП 902-8-3.91 ЭМ.

Изм. № подл. Подпись и дата взыск. инв. №

Г.И.П.	Гоголев	2029	09.91
Нач. отд.	Кваганов	2029	09.91
Гл. спец.	Комарков	2029	09.91
Нач. гр.	Роданова	2029	09.91
Инж.	Чехлова	2029	09.91

Привязан

Инв. №

902-8-3.91	ЯОВ
------------	-----

Блок очистки производственных стоков производительностью 4 м³/час для ремонтных предприятий.

Система П1. Схема соединений внешних проводов.

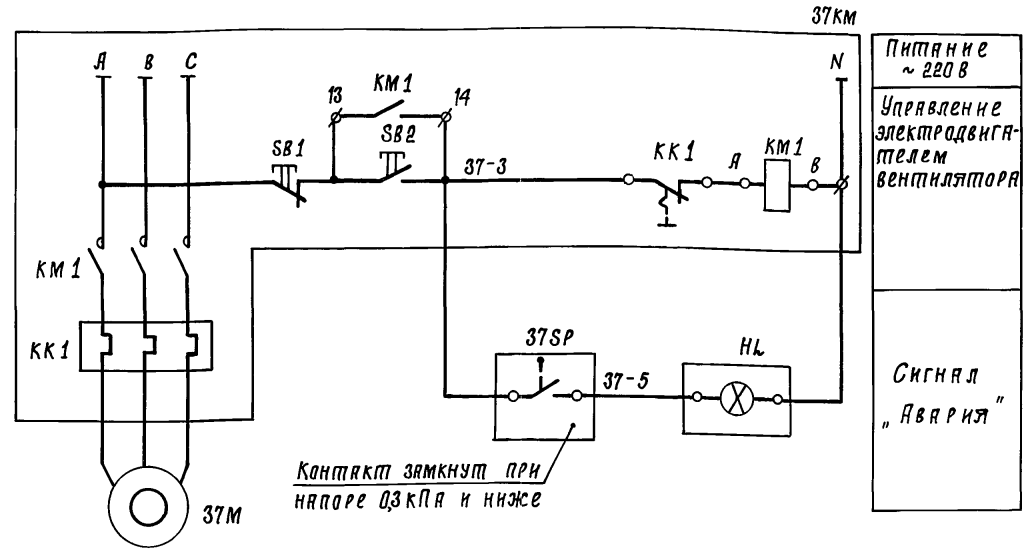
Листов	Листов
Р	3

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Копировал: Сидорова 28 25155-02 30 формат 2

Листом 1 у.2

Схема электрическая принципиальная управления



Питание
~ 220 В

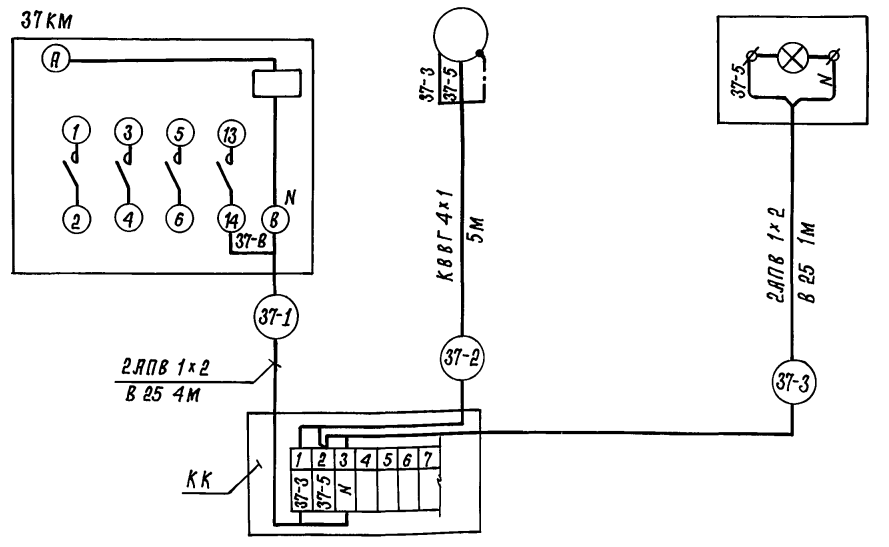
Управление
электродвигателем
вентилятора

Сигнал
„Авария“

Контакт замкнут при
напоре 0,3кПа и ниже

Схема соединений внешних проводов

Наименование параметра и место отбора импульса	Напор в воздуховоде вытяжной системы	Сигнализация
Обозначение чертежа установки	ТМ4 - 307 - 83	—
Позиция	8	НЛ



Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
37KM	Пускатель магнитный	1	Учтена
			ТП ЭМ
37SP	Датчик-реле напора ДН-2,5		
	ТУ 25-02. 160217-83	1	поз. 8
НЛ	Световой указатель СУП-МУ2 ТУ36-101-82	1	
КК	Коробка КС-10 ТУ 36.2568-83Е	1	
<u>Материалы</u>			
	Кабель КВВГ 4x1 ГОСТ 1508-78*Е	5	м
	Провод ЛПВ 2,0-380 ГОСТ 6323-79*Е	10	м
	Труба ПВХ-В-Р, ЭП 25У ТУ6-19-215-83	5	м

Обозначение	Наименование
	Нить кабеля или провода, используемая в качестве защитного нулевого проводника и присоединяемая к корпусу электрооборудования

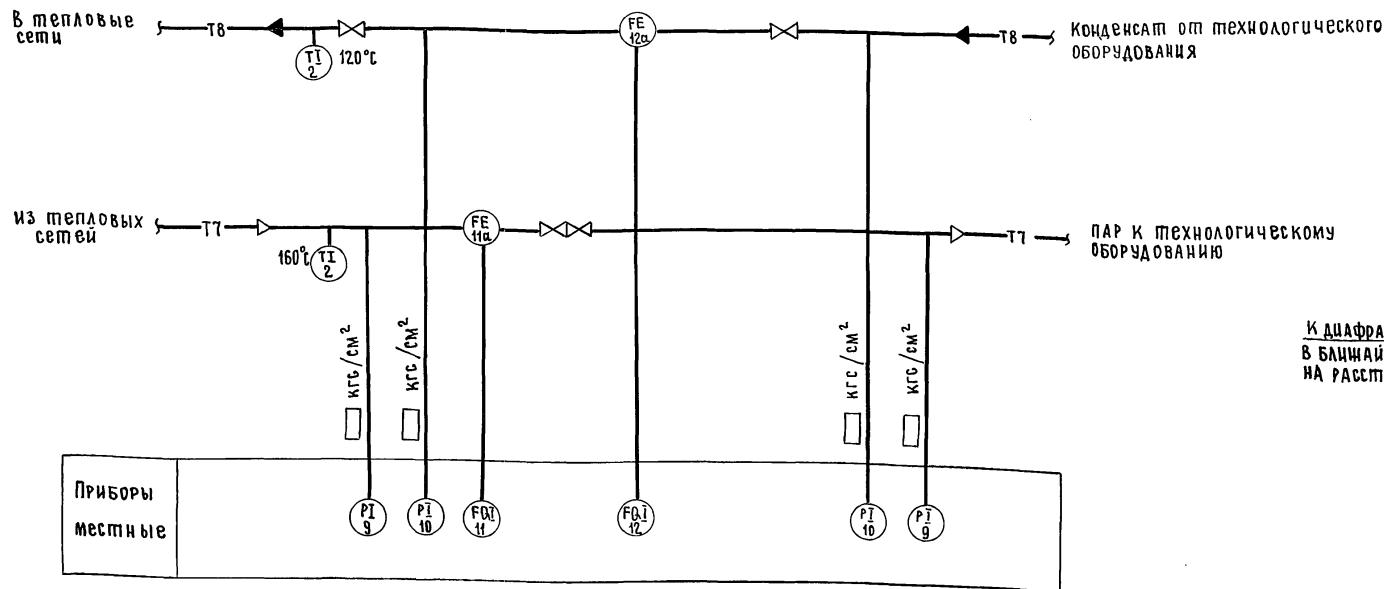
1. Монтаж защитного заземления выполнить согласно инструкции по монтажу защитного заземления и заземления ТИ 4.25088.17001 ГПИ ПМА.
2. На световом указателе СУП-МУ2 выполнить надпись „Авария“.

ГНП	Гоголев	02.91	902-8-3.91	ЛЮВ		
Нач. отп.	Калганов	02.91				
Гл. спец.	Хомяков	02.91				
Нач. гр.	Радикова	02.91				
Инж.	Чехлова	02.91				
Привязан			Блок очистки производственных стоков производительностью 4м³/час для ремонтных предприятий.	Стандарт	Лист	Листов
Инв. №	Н. контр. Толмачёва	02.91	Система в 1.0 схема электрическая принципиальная управления. Схема соединений внешних проводов.	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		
			г. Саратов			

Копирвал: Сидорова 25155-02 31 формат А2

Инв. № подл. Подпись и дата взыск. инв. №

Схема автоматизации



План на отп. 0.000

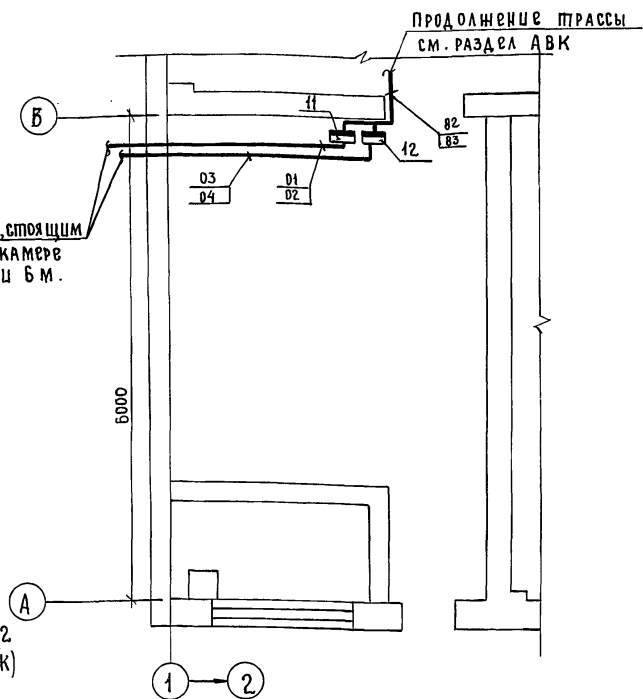
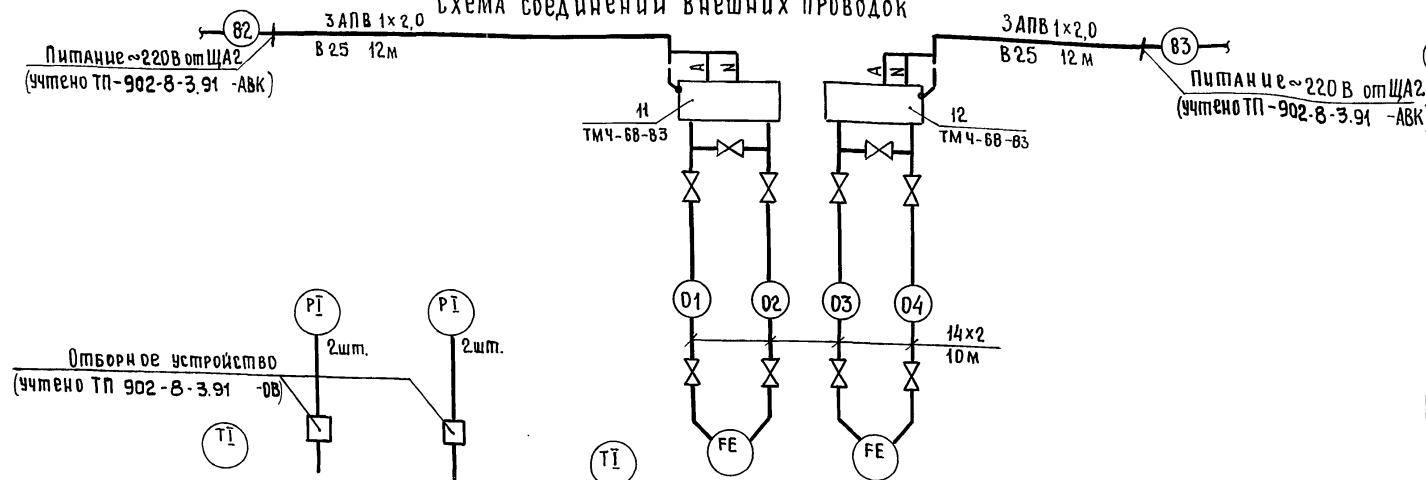


Схема соединений внешних проводов



Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	ТРУБА 14x2 ГОСТ 8734-75*	40 м	
	Провод АПВ 2.0-380 ГОСТ 6323-79*Е	75 м	
	Труба ПВХ-В-Р ЭП25У ТУ 6-10-215-83	25 м	

Обозначение	Наименование
□	Прибор, регулятор

□ Заполнить при привязке проекта

Позиция	2	9	10	2	11а	12а
Обозначение чертёма установки	ТМЧ-144-87	ТМЧ-3139-70		ТМЧ-144-87	ОСТ 34-42-490-80	
Наименование параметра и место отбора импульса	ПАР	ПАР	конденсат	конденсат	ПАР	конденсат
	Температура	Давление		Температура	Расход	

ИП	ГОГОЛЕВ	02.91	902-8-3.91	АОВ
нач.опа	КАЛГАЦОВ	02.91		
гл.инж.	Жомяков	02.91		
нач.гр.	Родинава	02.91		
инж.	Чехлова	02.91		
Блок очистки производственных стоков производительностью 6м³/час для ремонтных предприятий				
ИП. СХЕМА АВТОМАТИЗАЦИИ. СХЕМА СОЕДИНЕНИИ ВНЕШНИХ ПРОВОДОВ. ПЛАН НА ОТП. 0.000.				
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.Саратов				

Привязан
Инв.№

Имя, отчество, дата, подпись
 Имя, отчество, дата, подпись
 Имя, отчество, дата, подпись
 Имя, отчество, дата, подпись

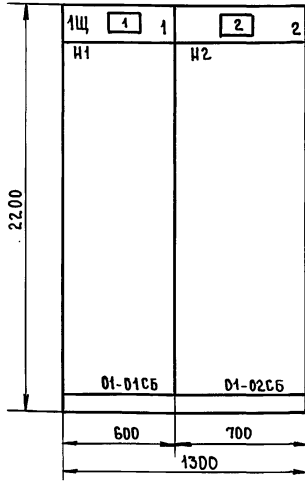
Обозначение чертежа	Наименование	Кол.	Примечание
	Изготовить и комплектовать		
5.407-97.1.200М4	Коробка КЗНЗ2У2 или КЗНАЗ2УЗ на стальной колонне	1	
5.407-97.1.190М4	Коробка КЗН16У2 или КЗНА16УЗ на стальной колонне	1	
5.407-97.1.130М4	Коробка КЗНЗ2У2 или КЗНАЗ2УЗ на ж. б. колонне	1	
5.407-115.1.30	Гибкий токопровод к электроталам		
	Длина монорельса 6-12М		
5.407-116.1.10	Установка пускателя серии ПМЛ на стене	4	

Изм. №	Гип	Гоголев	07.91	902-8-3.91	ЭМ. ВБ	Привязан
	Нач. Отд.	Калганов	07.91			
	Гл. спец.	Пайкин	07.91			
	Нач. гр.	Шарипова	07.91	Ведомость электромонтажных конструкций, подлежащих изготовлению в МЭЗ		Стадия Лист Листов Р 1
	Инж.	Назарова	07.91	ГИПРОПРОМС ЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ		
	Н. контр.	Толмачев	07.91	Копировал: Сырова, Серг		Формат А4

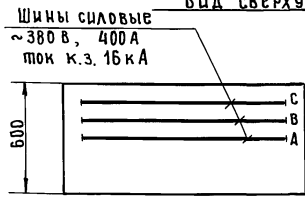
Наименование и техническая характеристика изделия, материала	Тип, марка	Ед. изм.	Количество
Изделия заводов Главэлектромотана			
Коробка	КЗНАЗ2УЗ	шт	2
Коробка	КЗНА16УЗ	шт	1
Дерматель	УСЭК78У1	шт	6
Профиль	УСЭК51УЗ	шт	2
Анкер	АОК-500УЗ	шт	2
Зажим	К676 УЗ	шт	2
Муфта	НМ-500УЗ	шт	1
Подвес	ПКК-10-20У1	шт	4
Подвес	ПКК-10-20У1	шт	1

Изм. №	Гип	Гоголев	07.91	902-8-3.91	ЭМ. ВА	Привязан
	Нач. Отд.	Калганов	07.91			
	Гл. спец.	Пайкин	07.91			
	Нач. гр.	Шарипова	07.91	Ведомость изделий и материалов для изготовления электромонтажных конструкций в МЭЗ.		Стадия Лист Листов Р 1
	Инж.	Назарова	07.91	ГИПРОПРОМС ЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ		
	Н. контр.	Толмачев	07.91	Копировал: Сырова, Серг		Формат А4

Вид спереди



Вид сверху



ИМЬ.№ ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМЬ.И

Привязан
ИМЬ.№

ГИП	ГОЛОВ	Подп.	09.91	902-8-3.91	-ЭМ-01-00СБ
НАЧ.ОПД	КАЛГАНОВ	Подп.	09.91		
ГЛ.СПЕЦ	ХОМЯКОВ	Подп.	09.91		
НАЧ.ГР.	РОДИОНОВА	Подп.	09.91		
ВРА.ИНИ	КОРОТКОВ	Подп.	09.91		
И.КОМПР	ПОДАМЧЕВА	Подп.	09.91		

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		1:20
Лист	Листов	1

Щит 1Щ. Чертеж
ОБЩЕГО ВИДА

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
г. Саратов
ФОРМАТ А3

Наименование	Кол. ИЩУ	Кол. ЧЛЮВ. ШИН ИЛИ ЛЕН В ИЩУ	Обозначение чертёна общего вида ИЩУ	Примечание
Щит 1Щ. Чертеж общего вида	1	2	-ЭМ-01-00СБ	

ИМЬ.№ ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМЬ.И

Привязан
ИМЬ.№

ГИП	ГОЛОВ	Подп.	09.91	902-8-3.91	-ЭМ-01-00
НАЧ.ОПД	КАЛГАНОВ	Подп.	09.91		
ГЛ.СПЕЦ	ХОМЯКОВ	Подп.	09.91		
НАЧ.ГР.	РОДИОНОВА	Подп.	09.91		
ВРА.ИНИ	КОРОТКОВ	Подп.	09.91		
И.КОМПР	ПОДАМЧЕВА	Подп.	09.91		

Щит 1Щ. Перечень	СТАДИЯ	Лист	Листов
комплектных устройств	-	-	1

ФОРМАТ А4

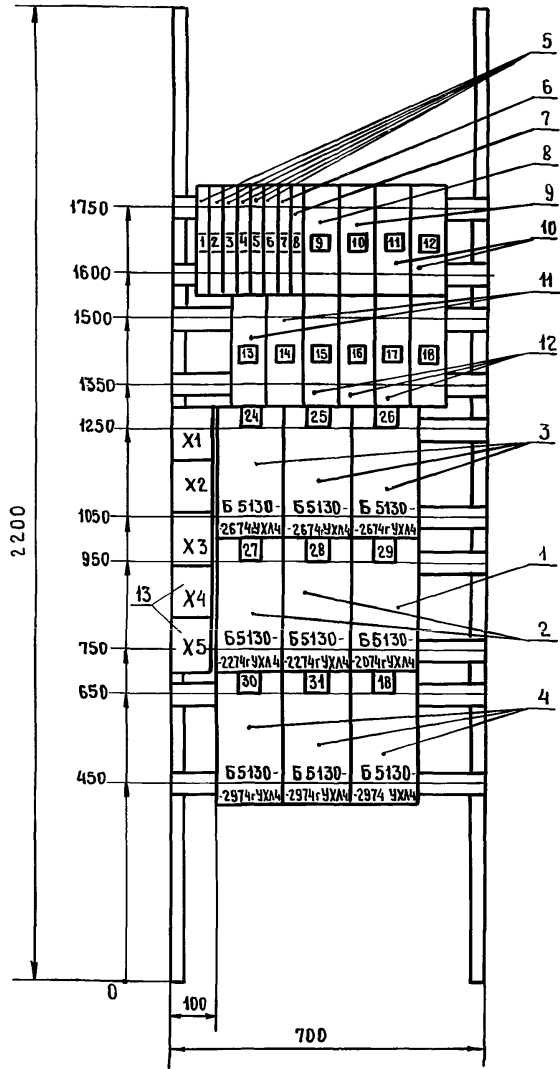
ИМЬ.№ ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМЬ.И

ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	2			Панель №2		
		1		Блоки:		
		2	Б 5130-2074Г УХЛ4		1	10
		3	Б 5130-2874Г УХЛ4		4	9,11,12,19
		4	Б 5437-3074Г УХЛ4		2	13,16
		4	Б 5130-3174Г УХЛ4		2	14,15
		5	Н2	1		
		5	Выключатель ВА 51-35		1	0,Ф1
			-3310 - 00УХЛ3			
			U ~ 380В, Iр 200А			
		6	Блок занулов		5	X1...X5
			БЗ24-УП25-В/ВУЗ-10			

902-8-3.91	-ЭМ-01-001	Лист	3
------------	------------	------	---

КОЦПОВАЛ Евстигнеева 86см- ФОРМАТ А4

Альбом 1 ч.2



Привязан			
Инв. №			

ГИП	ГОГОЛЕВ	<i>Гоголев</i>	02.91
НАЧ.ОТД.	КАЛГАНОВ	<i>Калганов</i>	03.91
ГЛ. СПЕЦ.	ХОМЯКОВ	<i>Хомяков</i>	03.91
НАЧ. ГР.	РОДИОНОВА	<i>Родионова</i>	03.91
ВЕД. ИНЖ.	КОРОТКОВ	<i>Коротков</i>	03.91
И. КОНТР.	ТОЛМАЧЕВА	<i>Толмачева</i>	03.91

902-8-3.91 -ЭМ-01-01СБ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
-	-	1:10

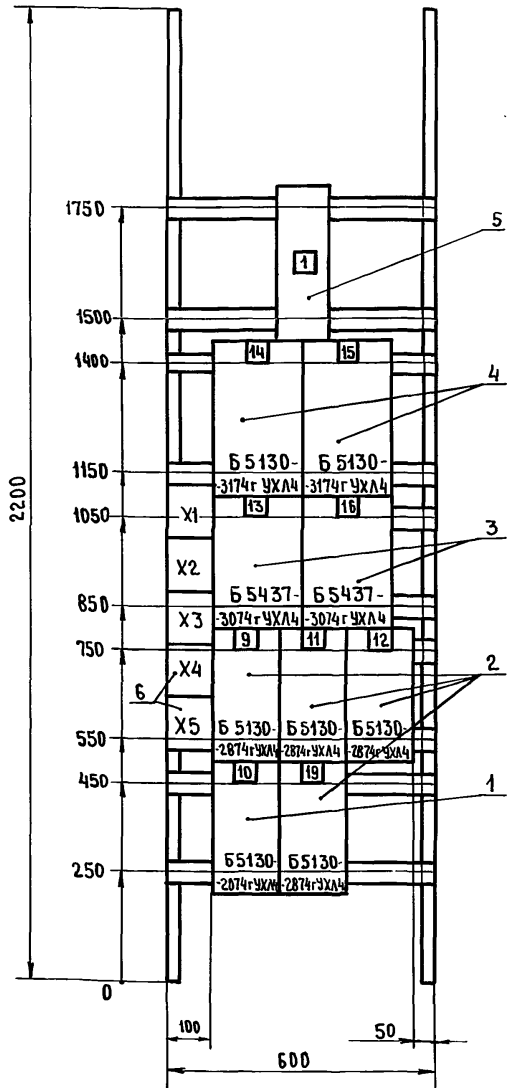
Лист	Листов 1
------	----------

Щит 1Щ. Панель №1. Чертеж
общего вида

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
г. САРАТОВ

КОПИРОВАЛ Евстегнеева *Евстегнеева* формат А3

Альбом 1 ч.2



Привязан			
Инв. №			

ГИП	ГОГОЛЕВ	<i>Гоголев</i>	02.91
НАЧ.ОТД.	КАЛГАНОВ	<i>Калганов</i>	03.91
ГЛ. СПЕЦ.	ХОМЯКОВ	<i>Хомяков</i>	03.91
НАЧ. ГР.	РОДИОНОВА	<i>Родионова</i>	03.91
ВЕД. ИНЖ.	КОРОТКОВ	<i>Коротков</i>	03.91
И. КОНТР.	ТОЛМАЧЕВА	<i>Толмачева</i>	03.91

902-8-3.91 -ЭМ-01-02СБ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
-	-	1:10

Лист	Листов 1
------	----------

Щит 1Щ. Панель №2. Чертеж
общего вида

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
г. САРАТОВ

КОПИРОВАЛ Евстегнеева *Евстегнеева* формат А3

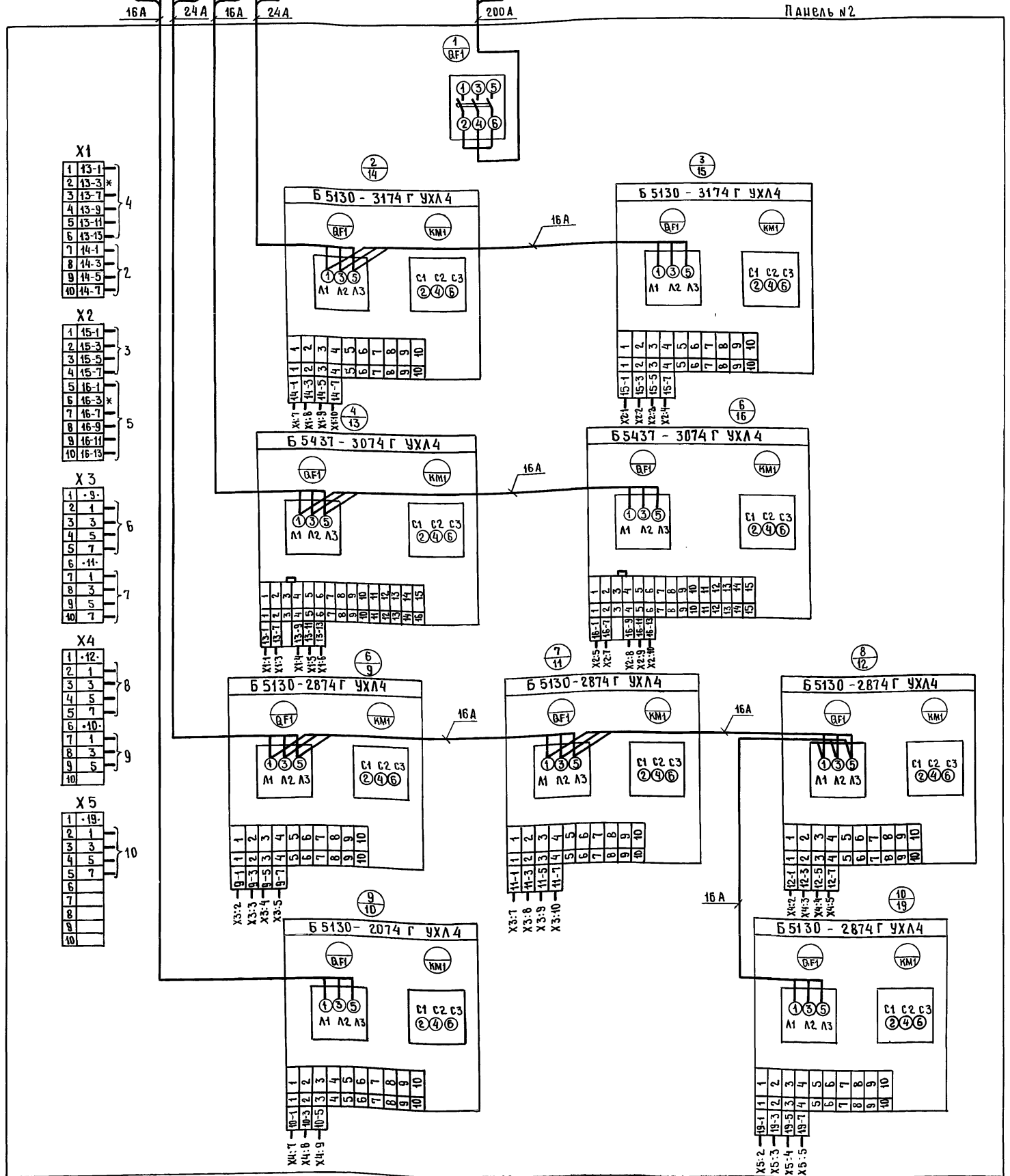
25155-02 35

Вид спереди

Желтая А
Зеленая В
Красная С

Шины силовые ~380 В
400 А

Панель №2



X1

1	13-1
2	13-3*
3	13-7
4	13-9
5	13-11
6	13-15
7	14-1
8	14-3
9	14-5
10	14-7

X2

1	15-1
2	15-3
3	15-5
4	15-7
5	16-1
6	16-3*
7	16-7
8	16-9
9	16-11
10	16-15

X3

1	9
2	1
3	3
4	5
5	7
6	11
7	1
8	3
9	5
10	7

X4

1	12
2	1
3	3
4	5
5	7
6	10
7	1
8	3
9	5
10	7

X5

1	19
2	1
3	3
4	5
5	7
6	
7	
8	
9	
10	

* - транзитный зажим

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

25455-02 36

Привязан

Гип	Тоголев	09.91
Нач. шта.	Калганов	09.91
Нач. спец.	Хомяков	09.91
Нач. гр.	Родионова	09.91
Вед. инж.	Коропников	09.91

902-8-3.91 -ЭМ-01-02СХ

Стандия/Масса/Масштаб

Лист Листов 1

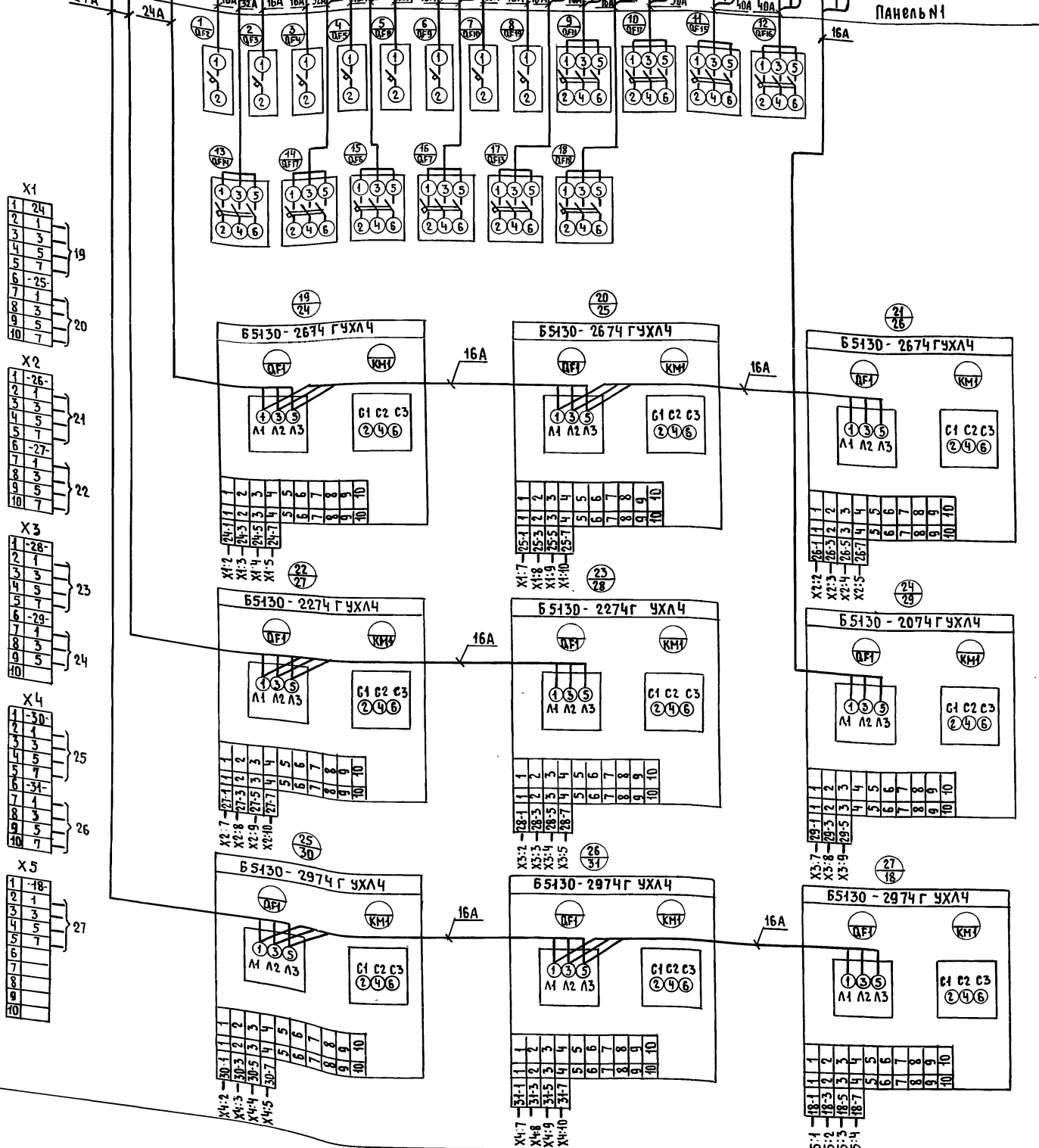
Щит 1Щ. Панель №2. Схема электрическая соединений
гипропромсельстрой г. Саратов

Копировал Евстигнеева 88см - формат А2

Вид спереди

ЖЕЛТАЯ А
ЗЕЛЕНАЯ В Шины силовые
КРАСНАЯ С ~380В, 400А

Панель №1



Альбом 1 ч. 2

X1

1	24
2	1
3	3
4	5
5	7
6	-25
7	1
8	3
9	5
10	7

X2

1	26
2	1
3	3
4	5
5	7
6	-27
7	1
8	3
9	5
10	7

X3

1	28
2	1
3	3
4	5
5	7
6	-29
7	1
8	3
9	5
10	7

X4

1	30
2	1
3	3
4	5
5	7
6	-31
7	1
8	3
9	5
10	7

X5

1	18
2	1
3	3
4	5
5	7
6	
7	
8	
9	
10	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

25.55-02 37

ГЛП	ГОГОЛЕВ	Рис	29.91
НАЧ. ОТА	КАЛГАНОВ	Рис	29.91
ГЛ. СПЕЦ.	ХОМЯКОВ	Рис	29.91
НАЧ. ГР.	РАДИОНОВА	Рис	29.91
ВЗАИМ.	КОРЮКОВ	Рис	29.91

902-8-3.91 - ЭМ. 01-01СХ

ПРИВЯЗАН

СТАЦИЯ МАССА МАСШТАБ

Инв. №

Н. КОНТР. ПОЛМАЧЕВА Рис 29.91

Щит 1Щ. Панель №1. Схема электрическая соединений

Лист 1 из 1

КОПИРОВАЛ: НЕСМЕЯНОВА Рис

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. ГАРАШОВ ФОРМАТ А2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	КОЛ.	Примечание
А4			-ЭМ-01-001	Документация		
				Щит 1Щ. Технические		
				ДАННЫЕ АППАРАТОВ		
				Щит 1Щ. Чертеж общего вида		
А3			-ЭМ-01-00СБ	Щит 1Щ. Чертеж общего вида		
				Щит 1Щ. Панель №1		
А3			-ЭМ-01-01СБ	Чертеж общего вида		
				Щит 1Щ. Панель №2		
А3			-ЭМ-01-02СБ	Щит 1Щ. Панель №2. Чертеж общего вида		
				Щит 1Щ. Панель №1. Схема электрических соединений		
А2			-ЭМ-01-01СХ	Щит 1Щ. Панель №1. Схема электрических соединений		
				Щит 1Щ. Панель №2. Схема электрических соединений		
А2			-ЭМ-01-02СХ	Щит 1Щ. Панель №2. Схема электрических соединений		
				Щит 1Щ. Перечень надписей		
А4			-ЭМ-01-002	Щит 1Щ. Перечень надписей		
				Сборочные единицы		
1				Панель №1		
				Блоки:		
				Б5130 - 2074Г УХЛ4	1	29
				Б5130 - 2274Г УХЛ4	2	27,28
1				Б5130 - 2674Г УХЛ4	3	24,25,26
				Б5130 - 2974Г УХЛ4	3	18,30,31
Н1 1						

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

Инв.№

Гип Калганов 09.91
Нач.опд. Хомяков 09.91
Гл. спец. Родионова 09.91
Нач.гр. Коротков 09.91
Вед. инж. Толмачева 09.91

902-8-3.91 -ЭМ-01-001

Щит 1Щ. Технические данные аппаратов

Стация	Листы	Листов
	1	3

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
г. Саратов

Копировал Евстегнеева *Вст* ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	КОЛ.	Примечание
1	5			Выключатель ВА 16 - 26 -	6	0F2...
				-120010 - 20 УХЛ4		0F5,
				U~220 В, Iр 10А		0F8,0F9
				Выключатель ВА16-26-120010-	1	0F10
				-20УХЛ4, U~220В, Iр 16 А		
				Выключатель ВА16-26-120010-	1	0F19
				-20УХЛ4, U~220В, Iр 6,3 А		
				Выключатель ВА51Г31-3400100-	1	0F11
				-00УХЛ3, U~380 В, Iр 10 А		
				Выключатель ВА51Г31-3400100-	1	0F12
				-00УХЛ3, U~380 В, Iр 50 А		
				Выключатель ВА51Г31-3400100-	2	0F15,
				-00УХЛ3, U~380В, Iр 40А		0F16
Выключатель ВА51Г31-3400100	2	0F14,				
-00УХЛ3, U~380В, Iр 20А		0F17				
Выключатель ВА51Г31-3400100	4	0F6, 0F7				
-00УХЛ3, U~380В, Iр 6,3А		0F13, 0F18				
Блок зажимов Б324 - 4П25 - В/ВУЗ-10	5	X1...X5				

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

902-8-3.91 -ЭМ-01-001

Копировал Евстегнеева *Вст* ФОРМАТ А4

ПАНЕЛЬ	НАДПИСЬ	ПОЗИЦИЯ	МЕСТО	ТЕКСТ	КОЛ.	ВНШ	ЗАГОТОВ
1			ТАБЛИЧКА	НАСОСЫ:			
				24, 25, 26 - погрузной	1		
				27, 28 - дозировочный	1		
				29 - РЕДУКТОР	1		
				30, 31, 18 - химический	1		
				0F2 - освещение	1		
				0F3 - освещение	1		
				0F4 - освещение	1		
				0F5 - освещение	1		
				0F6 - приточный вентилятор	1		
				0F7 - нагреватель заслонки	1		
				0F8 - переносное электрооборудование	1		
				0F9 - электросушитель	1		
				0F10 - шкаф сушильный	1		
				0F11 - шкаф вытяжной	1		
				0F12 - установка поз. 8	1		
0F13 - таль электрическая	1						
0F14 - выпрямитель 20V	1						
0F15 - выпрямитель 21V	1						
0F16 - выпрямитель 22V	1						
0F17 - выпрямитель 23V	1						

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

Инв.№

Гип Калганов 09.91
Нач.опд. Хомяков 09.91
Гл. спец. Родионова 09.91
Нач.гр. Коротков 09.91
Вед. инж. Толмачева 09.91

902-8-3.91 -ЭМ-01-002

Щит 1Щ. Перечень надписей

Стация	Листы	Листов
	1	2

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
г. Саратов

Копировал Евстегнеева *Вст* ФОРМАТ А4

ПАНЕЛЬ	НАДПИСЬ	ПОЗИЦИЯ	МЕСТО	ТЕКСТ	КОЛ.	ВНШ	ЗАГОТОВ
1			ТАБЛИЧКА	0F18 - вентилятор	1		
				0F19 - щит КИП	1		
				24	1		
				25	1		
				26	1		
				27	1		
				28	1		
				29	1		
				30	1		
				31	1		
				18	1		
				НАСОСЫ:	1		
				9, 11, 12, 14, 15, 19 - центробежный	1		
				13, 16 - электрораздвижки	1		
				10 - РЕДУКТОР	1		
				0F1 - ввод 380 В	1		
				14	1		
15	1						
13	1						
16	1						
9	1						
11	1						
12	1						
10	1						
19	1						

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

902-8-3.91 -ЭМ-01-002

Копировал Евстегнеева *Вст* ФОРМАТ А4

Альбом 1 ч. 2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
	АВК-01-001	Таблица соединений		
	АВК-01-002	Таблица подключения		
<u>Стандартные изделия</u>				
1		Щит шкафной с задней дверью (исполнение 1)	1	
		ШШ-ЗД-1-1000x800 УХЛ4		
		IP30 OСТ36.13-76		
2		Угольник зубчатый ЧЗВ00	6	
		ТКЗ-128-83		
3		СКОБА С 800 ТКЗ-126-83	2	
4		СКОБА ЗУБЧАТАЯ СЗВ00	2	
		ТКЗ-125-83		
<u>Прочие изделия</u>				
5	РН1, РН2	Преобразователь промышленный П-215	2	

Гип				Гоголев				09.91			
Нач. отд.				Калганов				09.91			
Гл. спец.				Хомяков				09.91			
Нач. гр.				Родионова				09.91			
Инж.				Ушакова				09.91			
ИВ.№ ПОДЛ.				Подпись и дата				Взам. инв.№			
И.контр.				Полмачева				09.91			
				902-8-3.91				АВК-01-00СБ			
				Щит ЩА1				Гипропромсельстрой			
				Общий вид				г. Саратов			
				Блок очистки производственных стоков производительностью 8м³/ч для ремонтных предприятий				Лист 1 5			
				Щит ЩА1				Гипропромсельстрой			
				Общий вид				г. Саратов			

Копировал Евстигнеева *Евст* - формат А4

Альбом 1 ч. 2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
6	П1, П2	Прибор одноканальный РП-160	2	ТМ4-619-84
7	НЛ1...НЛ16	Табло световое ТСБ 220 В	16	ТМ3-13-83
8	SF1...SF11, SF19	Выключатель автоматический АК63-1МУЗ Iном 0,6А	12	УЗ62 ТМ3-13-83
9	KV1, KV2	Реле РПЛ-14004В 220 В	2	ТМ3-13-83
10	K1	Реле тока РТД12-01-34УХЛ4	1	ТМ3-13-83
11	SA1	Переключатели ПМОВ-222222/п-ДБ1У3	1	ТМ4-1206-85
12	SA2	ПМОВ90-111111/п-Д42У3	1	
13	15SA1, 15SA2, 11SA1, 11SA2	ТВ1-2	4	
14	R1	Резистор ПЭ-25 2400 Ом	1	У11, ТМ3-19-84
15	ХТ1...ХТ5	Блок зажимов БЗ24-2П25В/ВУ3-10	5	У11 ТМ3-165-85
16		Рамка РПМ 66x26	10	У3
<u>Материалы</u>				
17		Провод ПВ1 4,0 ГОСТ6323-79	125	м
18		Провод ПВ3 1,5 ГОСТ6323-79	18	м

ИВ.№ ПОДЛ.				Подпись и дата				Взам. инв.№			
				902-8-3.91				АВК-01-00СБ			
				Щит ЩА1				Гипропромсельстрой			
				Общий вид				г. Саратов			
				Блок очистки производственных стоков производительностью 8м³/ч для ремонтных предприятий				Лист 1 5			
				Щит ЩА1				Гипропромсельстрой			
				Общий вид				г. Саратов			

Копировал Евстигнеева *Евст* - формат А4

Альбом 1 ч. 2

Надписи на табло и в рамках

Продолжение

№ п/п	Текст надписи	Кол.	№ п/п	Текст надписи	Кол.
ТАБЛО ТСБ					
1	Уровень в емкости грязного моющего раствора высок	1	9	Уровень в приемке для кислоты высок	1
2	Уровень в емкости очищенного моющего раствора высок	1	10	Уровень в приемке для щелочи высок	1
3	Уровень в дренажном приемке 1 высок	1	11	Уровень в камере очищенной воды 1 высок	1
4	Уровень в баке для осадка высок	1	12	Уровень в камере очищенной воды 2 высок	1
5	Уровень в баке приготовления концентрированного моющего раствора высок	1	13	Уровень в накопителе сборных промстоков высок	1
6	Уровень в баке для хранения концентрированного моющего раствора высок	1	14	Уровень в камере очищенной воды 3 высок	1
7	Уровень в дренажном приемке 2 высок	1	15	Уровень в накопителе краскосодержащих стоков высок	1
8	Уровень в приемке промывной воды от гальваники высок	1	16	Уровень в камере очищенной воды 4 высок	1
17	Преобразователь РН1	1			
18	Преобразователь РН2	1			
19	РН в электродных камерах	1			
20	РН в камере флотации	1			
21	Опробование звуковой сигнализации	1			
22	Опробование световой сигнализации	1			
23	Избиратель управления	4			

902-8-3.91 АВК-01-00СБ

Лист 5

Копировал Евстигнеева *Евст* - формат А4

Альбом 1 ч. 2

Надписи на табло и в рамках

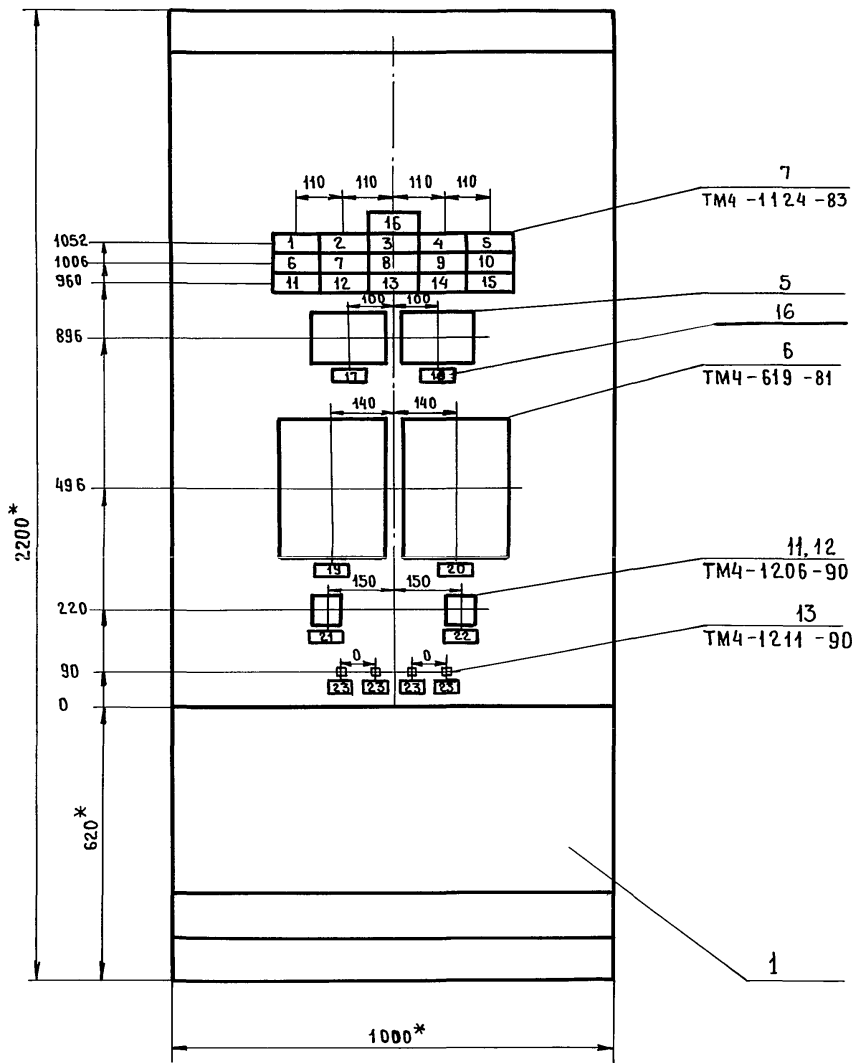
Продолжение

№ п/п	Текст надписи	Кол.	№ п/п	Текст надписи	Кол.
РАМКА 66x26					
1	Преобразователь РН1	1			
2	Преобразователь РН2	1			
3	РН в электродных камерах	1			
4	РН в камере флотации	1			

902-8-3.91 АВК-03-00СБ

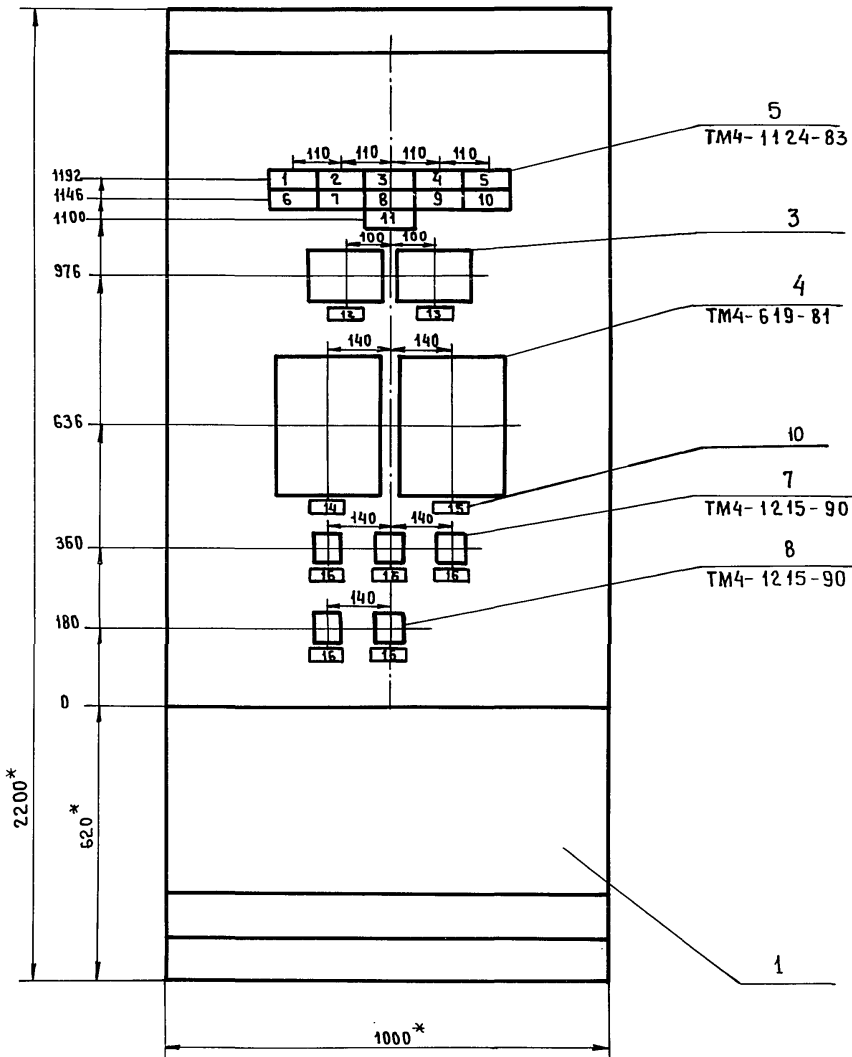
Лист 5

Копировал Евстигнеева *Евст* - формат А4



Технические требования:

- * Размеры для справок
- Покрытие - вариант 2 ОСТ 36.13-76
- Приборы поз. 5, 6 закрепить на каркасе щита по черт. ТКЗ-141-81.



Технические требования:

- * Размеры для справок
- Покрытие - вариант 2 ОСТ 36.13-76
- Приборы поз. 3, 4 закрепить на каркасе щита по черт. ТКЗ-141-81.

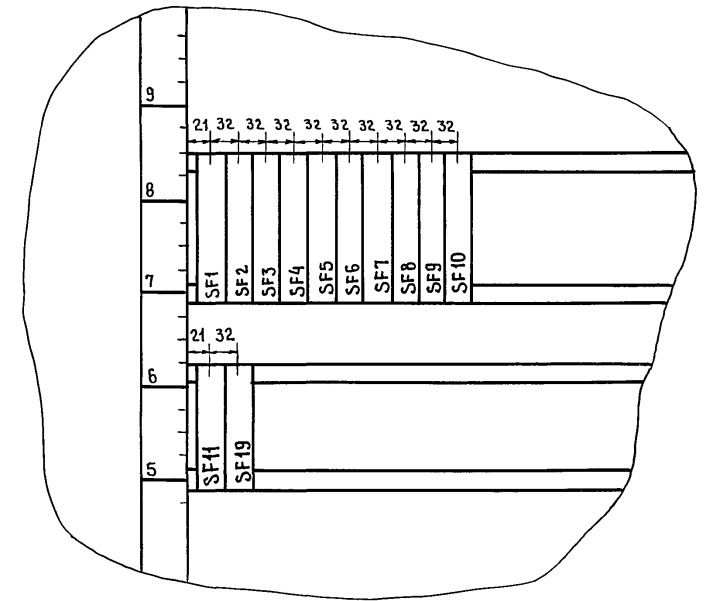
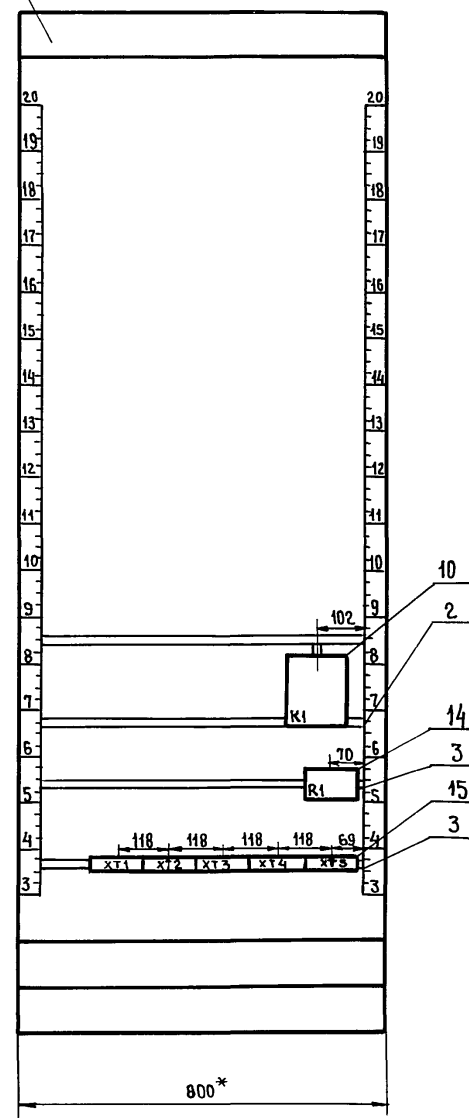
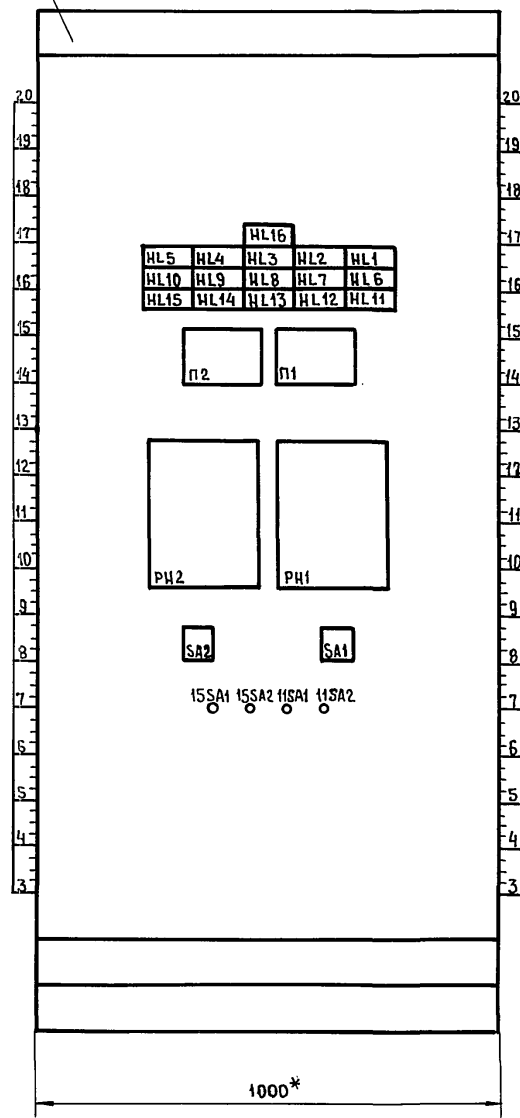
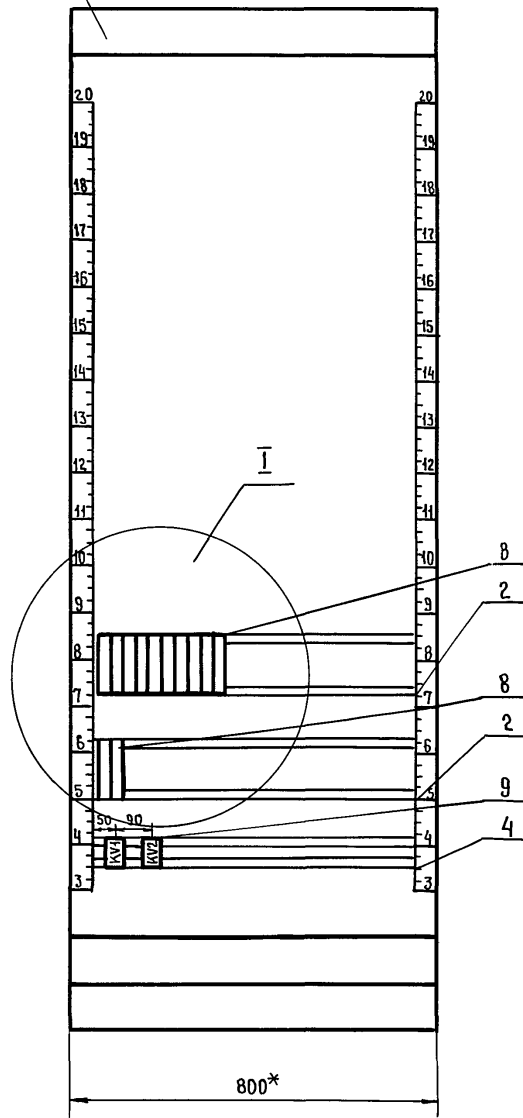
Вид на внутренние плоскости (развернуто)

левая стенка

передняя стенка

правая стенка

И
М 1:5



ИВ. №, ПОДА. Подпись и дата В.Зам. ИВ. №

Альбом 1 у.2

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провуда	Примечание
24-5	24SA1 : 1	ХТ5 : 2	ПВ1 1,0	
24-11	ХТ5 : 3	24SA1 : 3	ПВ1 1,0	
24-9	24SA1 : 4	ХТ5 : 4	ПВ1 1,0	
25-5	ХТ5 : 7	25SA1 : 1	ПВ1 1,0	
25-11	25SA1 : 3	ХТ5 : 8	ПВ1 1,0	
25-9	ХТ5 : 9	25SA1 : 2	ПВ1 1,0	
14-13	14SA1 : 6	ХТ6 : 7	ПВ1 1,0	
131	ХТ1 : 7	SF16 : 2	ПВ1 1,0	
129	SF15 : 2	РН2 : Х23/1А	ПВ1 1,0	
N	РН2 : Х23/1Б	РН1 : Х23/1Б	ПВ1 1,0	
N	РН1 : Х23/1Б	П1 : Ш3/1	ПВ1 1,0	
N	П1 : Ш3/1	П2 : Ш3/1	ПВ1 1,0	
N	П2 : Ш3/1	ХТ1 : 1	ПВ1 1,0	
133	ХТ1 : 8	SF17 : 2	ПВ1 1,0	
127	SF14 : 2	РН1 : Х23/1А	ПВ1 1,0	
125	П2 : Ш3/2	SF13 : 2	ПВ1 1,0	
123	SF12 : 2	П1 : Ш3/2	ПВ1 1,0	
231	НЛ27 : 3	ХТ3 : 5	ПВ1 1,0	
217	ХТ3 : 2	НЛ24 : 1	ПВ1 1,0	
213	НЛ22 : 3	ХТ2 : 10	ПВ1 1,0	
141	ХТ2 : 1	SF21 : 2	ПВ1 1,0	
139	SF20 : 2	ХТ1 : 10	ПВ1 1,0	
135	ХТ1 : 9	SF18 : 2	ПВ1 1,0	
143	SF22 : 2	ХТ2 : 2	ПВ1 1,0	
145	ХТ2 : 3	SF23 : 2	ПВ1 1,0	
147	SF24 : 2	ХТ2 : 4	ПВ1 1,0	
203	ХТ2 : 5	НЛ17 : 1	ПВ1 1,0	
205	НЛ18 : 3	ХТ2 : 6	ПВ1 1,0	
207	ХТ2 : 7	НЛ19 : 1	ПВ1 1,0	
209	НЛ20 : 3	ХТ2 : 8	ПВ1 1,0	

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

902-8-3.91 АВК-02-001

Лист 3

Копировал Евстигнеева *Евст* формат А4

Альбом 1 у.2

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провуда	Примечание
211	ХТ2 : 9	НЛ21 : 1	ПВ1 1,0	
229	НЛ26 : 3	ХТ3 : 4	ПВ1 1,0	
18-9	ХТ3 : 6	18SA1 : 2	ПВ1 1,0	
18-11	18SA1 : 4	ХТ3 : 7	ПВ1 1,0	
18-13	ХТ3 : 8	18SA1 : 6	ПВ1 1,0	
18-5	18SA1 : 3	ХТ3 : 9	ПВ1 1,0	

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

902-8-3.91 АВК-02-001

Лист 4

Копировал Евстигнеева *Евст* формат А4

Альбом 1 у.2

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провуда	Примечание
Перемычки на аппаратах				
227	НЛ25 : 1	НЛ25 : 3	ПВ1 1,0	
215	НЛ23 : 1	НЛ23 : 3	ПВ1 1,0	
14-5	14SA1 : 1	14SA1 : 3	ПВ1 1,0	
14-5	14SA1 : 3	14SA1 : 5	ПВ1 1,0	
14-5	14SA1 : 5	14SA1 : 7	ПВ1 1,0	
9-9	9SA1 : 2	9SA1 : 4	ПВ1 1,0	
24-9	24SA1 : 2	24SA1 : 4	ПВ1 1,0	
25-9	25SA1 : 2	25SA1 : 4	ПВ1 1,0	
231	НЛ27 : 1	НЛ27 : 3	ПВ1 1,0	
217	НЛ24 : 1	НЛ24 : 3	ПВ1 1,0	
213	НЛ22 : 1	НЛ22 : 3	ПВ1 1,0	
203	НЛ17 : 1	НЛ17 : 3	ПВ1 1,0	
205	НЛ18 : 1	НЛ18 : 3	ПВ1 1,0	
207	НЛ19 : 1	НЛ19 : 3	ПВ1 1,0	
209	НЛ20 : 1	НЛ20 : 3	ПВ1 1,0	
211	НЛ21 : 1	НЛ21 : 3	ПВ1 1,0	
229	НЛ26 : 1	НЛ26 : 3	ПВ1 1,0	
18-5	18SA1 : 1	18SA1 : 5	ПВ1 1,0	
18-5	18SA1 : 5	18SA1 : 3	ПВ1 1,0	

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

902-8-3.91 АВК-02-001

Лист 5

Копировал Евстигнеева *Евст* формат А4

Альбом 1 у.2

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Альбом 1 ч. 2

ПРОВОДНИК	ОТКУДА ИДЕТ	КУДА ПОСТУПАЕТ	ДАННЫЕ ПРОВОДА	ПРИМЕЧАНИЕ
201	ХТЗ : 10	НЛ16 : 1	ПВ1 1,0	
103	П1 : ШЗ/2	SF2 : 2	ПВ1 1,0	
105	SF3 : 2	П2 : ШЗ/2	ПВ1 1,0	
107	РН1 : ХЗ3/1А	SF4 : 2	ПВ1 1,0	
181	СА1 : 8	К1 : 17	ПВ1 1,0	

902-8-3.91 АВК-01-001

Лист 5

Копировал Евстигнеева *Евст* - формат А4

Альбом 1 ч. 2

ПРОВОДНИК	ОТКУДА ИДЕТ	КУДА ПОСТУПАЕТ	ДАННЫЕ ПРОВОДА	ПРИМЕЧАНИЕ
перемычки на аппаратах				
101	К1 : 1	К1 : 11	ПВ1 1,0	
169	НЛ5 : 1	НЛ5 : 3	ПВ1 1,0	
161	НЛ1 : 1	НЛ1 : 3	ПВ1 1,0	
183	СА2 : 1	СА2 : 5	ПВ1 1,0	
201	НЛ16 : 1	НЛ16 : 3	ПВ1 1,0	
163	НЛ2 : 1	НЛ2 : 3	ПВ1 1,0	
165	НЛ3 : 1	НЛ3 : 3	ПВ1 1,0	
167	НЛ4 : 1	НЛ4 : 3	ПВ1 1,0	
171	НЛ6 : 1	НЛ6 : 3	ПВ1 1,0	
173	НЛ7 : 1	НЛ7 : 3	ПВ1 1,0	
175	НЛ8 : 1	НЛ8 : 3	ПВ1 1,0	
187	НЛ9 : 1	НЛ9 : 3	ПВ1 1,0	
189	НЛ10 : 1	НЛ10 : 3	ПВ1 1,0	
191	НЛ11 : 1	НЛ11 : 3	ПВ1 1,0	
193	НЛ12 : 1	НЛ12 : 3	ПВ1 1,0	
195	НЛ13 : 1	НЛ13 : 3	ПВ1 1,0	
197	НЛ14 : 1	НЛ14 : 3	ПВ1 1,0	
199	НЛ15 : 1	НЛ15 : 3	ПВ1 1,0	
N	К1 : 13	К1 : 19	ПВ1 1,0	
14-7	КВ1 : 24	КВ1 : 34	ПВ1 1,0	

902-8-3.91 АВК-01-001

Лист 6

Копировал Евстигнеева *Евст* - формат А4

Альбом 1 ч. 2

ПРОВОДНИК	ВЫ-ВОД	ВИД КОН-ТАКТА	ВЫ-ВОД	ПРОВОДНИК	ПРОВОДНИК	ВЫ-ВОД	ВИД КОН-ТАКТА	ВЫ-ВОД	ПРОВОДНИК
<p>1. Таблица подключения выключений выключений</p> <p>и таблицы соединений</p> <p>левая</p>									
<p>Технические требования</p> <p>полнена на основании схем:</p> <p>АВК, листы 5,6,7, 8</p> <p>ЭМ, листы 4,5</p> <p>АВК-01-001</p>									
A	1	SF1	2	101	*	A	1	SF5	109
A	*	SF2	2	103		A	1	SF6	111
A	*	SF3	2	105		A	1	SF7	113
A	*	SF4	2	107		A	1	SF8	115

ПРИВЯЗАН

902-8-3.91 АВК-01-002

Щит ЩА 1.

Таблица подключения. ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ

Копировал Евстигнеева *Евст* - формат А4

Альбом 1 ч. 2

ПРОВОДНИК	ВЫ-ВОД	ВИД КОН-ТАКТА	ВЫ-ВОД	ПРОВОДНИК	ПРОВОДНИК	ВЫ-ВОД	ВИД КОН-ТАКТА	ВЫ-ВОД	ПРОВОДНИК
<p>передняя</p>									
A	*	SF9	2	117		163	*	НЛ2	104
A	*	SF10	2	119		163	3	НЛ2	102
A	*	SF11	2	121		165	1	НЛ3	104
A	*	SF19	2	137		165	* 3	НЛ3	102
14-13	33	Р П34	14-7	169		169	1	НЛ4	104
14-9	43	Р П44	14-7	169	*	169	* 3	НЛ4	102
15-5	13	Р П24	14-7	171		171	1	НЛ5	104
221	A	К В	N	171		171	* 3	НЛ5	102
11-5	13	В	11-7	173		173	* 1	НЛ6	104
225	A	В	N	173	*	173	3	НЛ6	102
161	*	НЛ1	2	104	*	175	* 1	НЛ7	104
161	3	НЛ1	4	102	*	175	3	НЛ7	102

902-8-3.91 АВК-01-002

Лист 2

Копировал Евстигнеева *Евст* - формат А4

Альбом 1 ч. 2

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провoda	Примечание
Технические требования				
1. Таблица соединений выполнена на основании схем:				
АВК, листы 5, 6, 7, 8 ЭМ, листы 4, 5				
A	SF1 : 4	SF2 : 1	ПВ 1 1, 0	
A	SF2 : 1	SF3 : 1	ПВ 1 1, 0	
A	SF3 : 1	SF4 : 1	ПВ 1 1, 0	
A	SF4 : 1	SF5 : 1	ПВ 1 1, 0	
A	SF5 : 1	SF6 : 1	ПВ 1 1, 0	
A	SF6 : 1	SF19 : 1	ПВ 1 1, 0	
A	SF19 : 1	SF11 : 1	ПВ 1 1, 0	
A	SF11 : 1	SF10 : 1	ПВ 1 1, 0	
A	SF10 : 1	SF9 : 1	ПВ 1 1, 0	
A	SF9 : 1	SF8 : 1	ПВ 1 1, 0	
A	SF8 : 1	SF7 : 1	ПВ 1 1, 0	
A	SF7 : 1	XT5 : 6	ПВ 1 1, 0	
14-9	XT5 : 1	KV1 : 23	ПВ 1 1, 0	

Инв. № подл.			Подпись и дата			Взам. инв. №		
Инв. № подл.			Подпись и дата			Взам. инв. №		
ГМП	Гоголев	<i>Без</i>	09.91	902-8-3.91		АВК-01-001		
Нач. отд.	Кааганов	<i>К</i>	09.91					
Гл. спец.	Хомяков	<i>В</i>	09.91					
Нач. гр.	Родимова	<i>В</i>	09.91					
Инж.	Ушакова	<i>В</i>	09.91					
Блок очистки производственных стоков производительностью 8м³/ч для ремонтных предприятий				Стация	Лист	Листов		
					1	6		
Щит ЩА1				Гипропромсельстрой		г. Саратов		
Н. контр. Толмачева				Таблица соединений				

Копировал Евстигнеева *В.С.* - формат А4

Альбом 1 ч. 2

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провoda	Примечание
104	HL9 : 2	HL10 : 2	ПВ 1 1, 0	
104	HL10 : 2	HL13 : 2	ПВ 1 1, 0	
104	HL13 : 2	HL12 : 2	ПВ 1 1, 0	
104	HL12 : 2	HL11 : 2	ПВ 1 1, 0	
104	HL11 : 2	HL14 : 2	ПВ 1 1, 0	
104	HL14 : 2	HL15 : 2	ПВ 1 1, 0	
104	HL15 : 2	HL16 : 2	ПВ 1 1, 0	
104	HL16 : 2	HL5 : 2	ПВ 1 1, 0	
104	HL5 : 2	HL4 : 2	ПВ 1 1, 0	
104	HL4 : 2	HL3 : 2	ПВ 1 1, 0	
104	HL3 : 2	HL2 : 2	ПВ 1 1, 0	
104	HL2 : 2	HL1 : 2	ПВ 1 1, 0	
104	HL1 : 2	SA2 : 2	ПВ 1 1, 0	
104	SA2 : 2	XT5 : 5	ПВ 1 1, 0	
14-7	XT5 : 2	KV1 : 24	ПВ 1 1, 0	
15-5	KV1 : 13	XT4 : 7	ПВ 1 1, 0	
223	XT4 : 3	11SA2 : 1	ПВ 1 1, 0	
223	11SA2 : 1	11SA1 : 2	ПВ 1 1, 0	
225	11SA2 : 2	KV2 : A	ПВ 1 1, 0	
225	KV2 : A	XT4 : 4	ПВ 1 1, 0	
11-5	XT4 : 5	KV2 : 13	ПВ 1 1, 0	
11-7	KV2 : 14	XT4 : 6	ПВ 1 1, 0	
15-7	XT4 : 8	KV1 : 14	ПВ 1 1, 0	
14-13	KV1 : 33	XT5 : 3	ПВ 1 1, 0	
102	XT5 : 4	HL13 : 4	ПВ 1 1, 0	
102	HL13 : 4	HL12 : 4	ПВ 1 1, 0	
102	HL12 : 4	HL11 : 4	ПВ 1 1, 0	
102	HL11 : 4	HL14 : 4	ПВ 1 1, 0	
102	HL14 : 4	HL15 : 4	ПВ 1 1, 0	
102	HL15 : 4	HL16 : 4	ПВ 1 1, 0	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
902-8-3.91	АВК-01-001	Лист 3

Копировал Евстигнеева *В.С.* - формат А4

Альбом 1 ч. 2

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провoda	Примечание
221	KV1 : A	15SA2 : 2	ПВ 1 1, 0	
221	15SA2 : 2	XT4 : 2	ПВ 1 1, 0	
219	XT4 : 1	15SA1 : 2	ПВ 1 1, 0	
219	15SA1 : 2	15SA2 : 1	ПВ 1 1, 0	
101	15SA1 : 1	11SA1 : 1	ПВ 1 1, 0	
101	11SA1 : 1	SA2 : 6	ПВ 1 1, 0	
101	SA2 : 6	SA1 : 5	ПВ 1 1, 0	
101	SA1 : 5	SF1 : 2	ПВ 1 1, 0	
101	SF1 : 2	K1 : 1	ПВ 1 1, 0	
101	K1 : 1	XT1 : 1	ПВ 1 1, 0	
111	XT1 : 7	SF6 : 2	ПВ 1 1, 0	
109	SF5 : 2	PH2 : X23/1A	ПВ 1 1, 0	
N	PH2 : X23/1B	PH1 : X23/1B	ПВ 1 1, 0	
N	PH1 : X23/1B	П1 : Ш3/1	ПВ 1 1, 0	
N	П1 : Ш3/1	П2 : Ш3/1	ПВ 1 1, 0	
N	П2 : Ш3/1	SA2 : 4	ПВ 1 1, 0	
N	SA2 : 4	KV2 : 8	ПВ 1 1, 0	
N	KV2 : 8	KV1 : 8	ПВ 1 1, 0	
N	KV1 : 8	K1 : 13	ПВ 1 1, 0	
N	K1 : 19	XT1 : 4	ПВ 1 1, 0	
113	XT1 : 8	SF7 : 2	ПВ 1 1, 0	
115	SF8 : 2	XT1 : 9	ПВ 1 1, 0	
117	XT1 : 10	SF9 : 2	ПВ 1 1, 0	
119	SF10 : 2	XT2 : 1	ПВ 1 1, 0	
121	XT2 : 2	SF11 : 2	ПВ 1 1, 0	
137	SF19 : 2	XT2 : 3	ПВ 1 1, 0	
175	XT2 : 4	HL8 : 1	ПВ 1 1, 0	
104	HL8 : 2	HL7 : 2	ПВ 1 1, 0	
104	HL7 : 2	HL6 : 2	ПВ 1 1, 0	
104	HL6 : 2	HL9 : 2	ПВ 1 1, 0	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
902-8-3.91	АВК-01-001	Лист 2

Копировал Евстигнеева *В.С.* - формат А4

Альбом 1 ч. 2

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провoda	Примечание
102	HL16 : 4	HL10 : 4	ПВ 1 1, 0	
102	HL10 : 4	HL9 : 4	ПВ 1 1, 0	
102	HL9 : 4	HL8 : 4	ПВ 1 1, 0	
102	HL8 : 4	HL7 : 4	ПВ 1 1, 0	
102	HL7 : 4	HL6 : 4	ПВ 1 1, 0	
102	HL6 : 4	HL1 : 4	ПВ 1 1, 0	
102	HL1 : 4	HL2 : 4	ПВ 1 1, 0	
102	HL2 : 4	HL3 : 4	ПВ 1 1, 0	
102	HL3 : 4	HL4 : 4	ПВ 1 1, 0	
102	HL4 : 4	HL5 : 4	ПВ 1 1, 0	
102	HL5 : 4	SA2 : 8	ПВ 1 1, 0	
183	SA2 : 5	K1 : 21	ПВ 1 1, 0	
183	K1 : 21	R1 : 2	ПВ 1 1, 0	
185	R1 : 1	SA1 : 7	ПВ 1 1, 0	
179	SA1 : 6	K1 : 15	ПВ 1 1, 0	
177	K1 : 3	XT2 : 5	ПВ 1 1, 0	
187	XT2 : 6	HL9 : 1	ПВ 1 1, 0	
189	HL10 : 3	XT2 : 7	ПВ 1 1, 0	
191	XT2 : 8	HL11 : 1	ПВ 1 1, 0	
193	HL12 : 3	XT2 : 9	ПВ 1 1, 0	
195	XT2 : 10	HL13 : 1	ПВ 1 1, 0	
197	HL14 : 3	XT3 : 9	ПВ 1 1, 0	
161	XT3 : 2	HL1 : 1	ПВ 1 1, 0	
163	HL2 : 3	XT3 : 3	ПВ 1 1, 0	
165	XT3 : 4	HL3 : 1	ПВ 1 1, 0	
167	HL4 : 3	XT3 : 5	ПВ 1 1, 0	
169	XT3 : 6	HL5 : 1	ПВ 1 1, 0	
171	HL6 : 3	XT3 : 7	ПВ 1 1, 0	
173	XT3 : 8	HL7 : 1	ПВ 1 1, 0	
199	HL15 : 3	XT3 : 1	ПВ 1 1, 0	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
902-8-3.91	АВК-01-001	Лист 4

Копировал Евстигнеева *В.С.* - формат А4

Альбом 1 ч.2

Проводник	Вы-вод	Вы-кон-так-та	Проводник	Проводник	Вы-вод	Вы-кон-так-та	Проводник
187	* 1	п 2	104	* 201	1	п 2	104 *
187	3	п 4	102	* 201	* 3	п 4	102 *
НЛ9							
189	1	п 2	104	*			
189	* 3	п 4	102	* N	* 1		103
НЛ10							
191	* 1	п 2	104	* N	* 1		105
191	3	п 4	102	*			
НЛ11							
193	1	п 2	104	* 107	1A		N *
193	* 3	п 4	102	*			
НЛ12							
195	* 1	п 2	104	* 109	1A		N *
195	3	п 4	102	*			
НЛ13							
197	1	п 2	104	* 101	* 5		179
197	* 3	п 4	102	* 185	7		181
НЛ14							
199	* 1	п 2	104	* 183	1		104 *
199	3	п 4	102	* N	* 4		183 *
НЛ15							
				101	* 6		102

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

902-8-3.91 АВК-01-002 Лист 3

Копировал: Евстигнеева Е. формат А4

Альбом 1 ч.2

Проводник	Вы-вод	Вы-кон-так-та	Проводник	Проводник	Вы-вод	Вы-кон-так-та	Проводник
101	1		219	*			
15SA1							
219	1		221	*			
15SA2							
101	* 1		223				
11SA1							
223	* 1		225	*			
11SA2							
101	* 1		177				
K1							
101	* 11		181	*			
179	15		183	*			
N	* 19		185				
R1							
185	1		101				
XT1							
101	1		104				
N	4						
111	7						
115	9						

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

902-8-3.91 АВК-01-002 Лист 4

Копировал: Евстигнеева Е. формат А4

Альбом 1 ч.2

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
Технические требования				
1. Таблица соединений				
выполнена на основании схем:				
АВК, листы 5, 6, 7, 8				
ЭМ, листы 4, 5				
A	SF12 : 1	SF13 : 1	пв1 1,0	
A	SF13 : 1	SF14 : 1	пв1 1,0	
A	SF14 : 1	SF15 : 1	пв1 1,0	
A	SF15 : 1	SF16 : 1	пв1 1,0	
A	SF16 : 1	SF17 : 1	пв1 1,0	
A	SF17 : 1	SF24 : 1	пв1 1,0	
A	SF24 : 1	SF23 : 1	пв1 1,0	
A	SF23 : 1	SF22 : 1	пв1 1,0	
A	SF22 : 1	SF21 : 1	пв1 1,0	
A	SF21 : 1	SF20 : 1	пв1 1,0	
A	SF20 : 1	SF18 : 1	пв1 1,0	
A	SF18 : 1	XT6 : 1	пв1 1,0	
104	XT6 : 3	НЛ21 : 2	пв1 1,0	

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

902-8-3.91 АВК-02-001

Блок очистки производственных стоков производительностью 4 для ремонтных предприятий

Щит ЩА2

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Копировал: Евстигнеева Е. формат А4

Альбом 1 ч.2

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
104	НЛ21 : 2	НЛ20 : 2	пв1 1,0	
104	НЛ20 : 2	НЛ19 : 2	пв1 1,0	
104	НЛ19 : 2	НЛ18 : 2	пв1 1,0	
104	НЛ18 : 2	НЛ17 : 2	пв1 1,0	
104	НЛ17 : 2	НЛ22 : 2	пв1 1,0	
104	НЛ22 : 2	НЛ23 : 2	пв1 1,0	
104	НЛ23 : 2	НЛ24 : 2	пв1 1,0	
104	НЛ24 : 2	НЛ27 : 2	пв1 1,0	
104	НЛ27 : 2	НЛ26 : 2	пв1 1,0	
104	НЛ26 : 2	НЛ25 : 2	пв1 1,0	
227	НЛ25 : 3	XT3 : 3	пв1 1,0	
215	XT3 : 1	НЛ23 : 1	пв1 1,0	
102	НЛ23 : 4	НЛ22 : 4	пв1 1,0	
102	НЛ22 : 4	НЛ24 : 4	пв1 1,0	
102	НЛ24 : 4	НЛ27 : 4	пв1 1,0	
102	НЛ27 : 4	НЛ26 : 4	пв1 1,0	
102	НЛ26 : 4	НЛ25 : 4	пв1 1,0	
102	НЛ25 : 4	НЛ17 : 4	пв1 1,0	
102	НЛ17 : 4	НЛ18 : 4	пв1 1,0	
102	НЛ18 : 4	НЛ19 : 4	пв1 1,0	
102	НЛ19 : 4	НЛ20 : 4	пв1 1,0	
102	НЛ20 : 4	НЛ21 : 4	пв1 1,0	
102	НЛ21 : 4	XT6 : 2	пв1 1,0	
14-9	XT6 : 6	14SA1 : 2	пв1 1,0	
14-11	14SA1 : 4	XT4 : 1	пв1 1,0	
14-15	XT4 : 2	14SA1 : 8	пв1 1,0	
14-5	14SA1 : 7	XT4 : 4	пв1 1,0	
9-5	XT4 : 7	9SA1 : 1	пв1 1,0	
9-11	9SA1 : 3	XT4 : 8	пв1 1,0	
9-9	XT4 : 9	9SA1 : 2	пв1 1,0	

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

902-8-3.91 АВК-02-001 Лист 2

Копировал: Евстигнеева Е. формат А4

Альбом 1 ч. 2	ПРОВОДНИК		ПРОВОДНИК	ПРОВОДНИК		ПРОВОДНИК																			
	ВЫ-ВОД	ВИД КОН-ТАКТА		ВЫ-ВОД	ВИД КОН-ТАКТА																				
	Технические требования		Требования																						
1.	Таблица подключения выводов		на основании схем:																						
	и таблицы соединений		АВК, листы 5, 6, 7, 8																						
	левая		ЭМ, листы 4, 5																						
			АВК-02-001																						
	SF12		SF16																						
A	1	2	A	* 1 2	131																				
	SF13		SF17																						
A	* 1	2	A	* 1 2	133																				
	SF14		SF18																						
A	* 1	2	A	* 1 2	135																				
	SF15		SF20																						
A	* 1	2	A	* 1 2	139																				
Привязан																									
ИНВ. №																									
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>ГИП</td> <td>ГОГОЛЕВ</td> <td>09.91</td> <td rowspan="5" style="text-align: center;">902-8-3.91</td> <td rowspan="5" style="text-align: center;">АВК-02-002</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>НАЧ. ОТА</td> <td>КАЛГАНОВ</td> <td>09.91</td> </tr> <tr> <td>ГЛ. СПЕЦ</td> <td>ХОМЯКОВ</td> <td>09.91</td> </tr> <tr> <td>НАЧ. ГР.</td> <td>РОДИОНОВА</td> <td>09.91</td> </tr> <tr> <td>ИНЖ.</td> <td>УШАКОВА</td> <td>09.91</td> </tr> </table>							ГИП	ГОГОЛЕВ	09.91	902-8-3.91	АВК-02-002			НАЧ. ОТА	КАЛГАНОВ	09.91	ГЛ. СПЕЦ	ХОМЯКОВ	09.91	НАЧ. ГР.	РОДИОНОВА	09.91	ИНЖ.	УШАКОВА	09.91
ГИП	ГОГОЛЕВ	09.91	902-8-3.91	АВК-02-002																					
НАЧ. ОТА	КАЛГАНОВ	09.91																							
ГЛ. СПЕЦ	ХОМЯКОВ	09.91																							
НАЧ. ГР.	РОДИОНОВА	09.91																							
ИНЖ.	УШАКОВА	09.91																							
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="3">Блок очистки производственных стоков производительностью в/ч для ремонтных предприятий</td> <td>Стандия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td></td> <td>1</td> <td>4</td> </tr> </table>							Блок очистки производственных стоков производительностью в/ч для ремонтных предприятий			Стандия	Лист	Листов					1	4							
Блок очистки производственных стоков производительностью в/ч для ремонтных предприятий			Стандия	Лист	Листов																				
				1	4																				
Щит ЩА2																									
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ																									
ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДАПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №																									
902-8-3.91 АВК-02-002 Лист 2																									

Альбом 1 ч. 2	ПРОВОДНИК		ПРОВОДНИК	ПРОВОДНИК		ПРОВОДНИК
	ВЫ-ВОД	ВИД КОН-ТАКТА		ВЫ-ВОД	ВИД КОН-ТАКТА	
	SF21		HL21			
A	* 1	2	141	211	1	2
	SF22		HL22			
A	* 1	2	143	213	1	2
	SF23		HL23			
A	* 1	2	145	213	* 3	4
	SF24		HL24			
A	* 1	2	147	215	* 1	2
передняя						
	HL17		HL25			
203	* 1	2	104	* 217	* 1	2
203	3	4	102	* 217	3	4
	HL18		HL26			
205	1	2	104	* 227	* 1	2
	* 3	4	102	* 227	3	4
	HL19		HL27			
207	* 1	2	104	* 229	1	2
207	3	4	102	* 229	* 3	4
	HL20					
209	1	2	104	* 231	1	2
209	* 3	4	102	* 231	* 3	4
ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДАПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №						
902-8-3.91 АВК-02-002 Лист 2						

Альбом 1 ч. 2	ПРОВОДНИК		ПРОВОДНИК	ПРОВОДНИК		ПРОВОДНИК
	ВЫ-ВОД	ВИД КОН-ТАКТА		ВЫ-ВОД	ВИД КОН-ТАКТА	
	П1		14-5		* 3	4
Z	* 1	2	123	14-5	* 5	6
	Ш3		14-5		* 7	8
	П2		18 SA1			
N	* 1	2	125	18-5	* 1	2
	Ш3		18-5		3	4
	PH1		18-5		* 5	6
127	1A	1B	N	ПРАВАЯ		
	X23		XT1			
129	1A	1B	N	1	2	
	PH2		131		6	7
9-5	1	2	9-9	135	8	9
9-11	3	4	9-9	XT2		
	24 SA1		141		1	2
24-5	1	2	24-9	145	3	4
24-11	3	4	24-9	203	5	6
	25 SA1		207		7	8
25-5	1	2	25-9	211	9	10
25-11	3	4	25-9	215	1	2
	14 SA1		227		3	4
14-5	1	2	14-9	231	5	6
			18-11		7	8
			18-5		9	10
ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДАПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №						
902-8-3.91 АВК-02-002 Лист 3						

Альбом 1 ч. 2	ПРОВОДНИК		ПРОВОДНИК	ПРОВОДНИК		ПРОВОДНИК
	ВЫ-ВОД	ВИД КОН-ТАКТА		ВЫ-ВОД	ВИД КОН-ТАКТА	
	XT4		14-11		1	2
14-11	1	2	14-15	14-7	3	4
14-7	3	4	14-5	9-3	6	7
9-3	6	7	9-5	9-11	8	9
9-11	8	9	9-9	XT5		
	XT5		25-3		1	2
25-3	1	2	24-5	24-11	3	4
24-11	3	4	24-9	24-7	5	6
24-7	5	6	24-3	25-5	7	8
25-5	7	8	25-11	25-9	9	10
25-9	9	10	25-7	XT6		
	XT6		A		1	6
A	1	6	14-9	14-13	7	3
14-13	7	3	104	102	2	
102	2			ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДАПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №		
902-8-3.91 АВК-02-002 Лист 4						

Копировал Евстигнеева *Евт* - формат А4

Копировал Евстигнеева *Евт* - формат А4

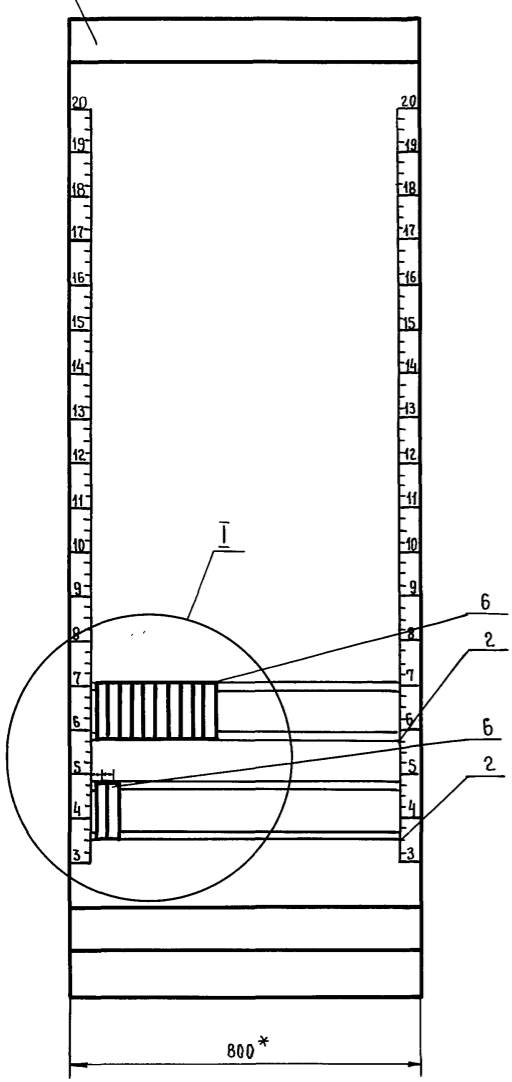
Копировал Евстигнеева *Евт* - формат А4

Копировал Евстигнеева *Евт* - формат А4

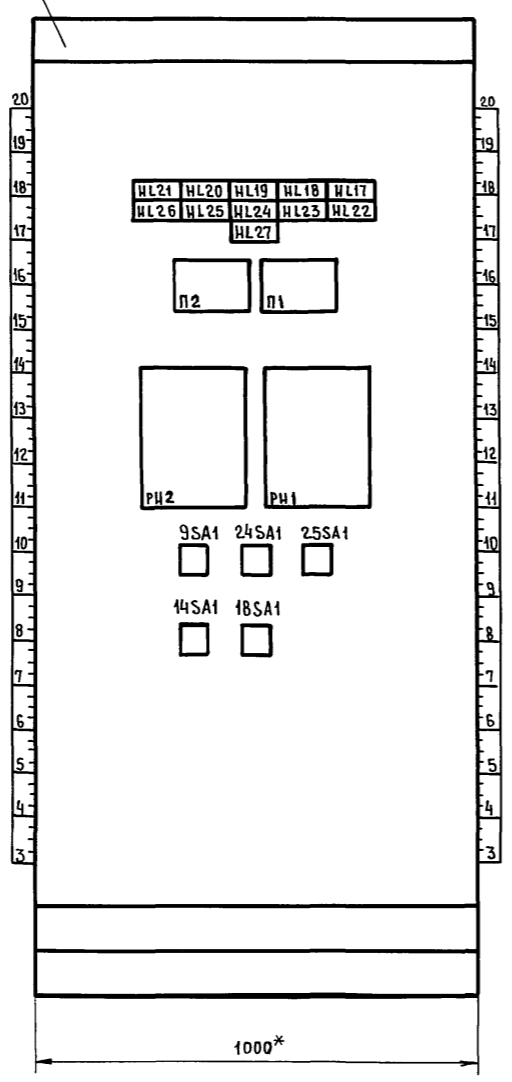
Альбом 1 ч.2

Вид на внутренние плоскости (развернуто)

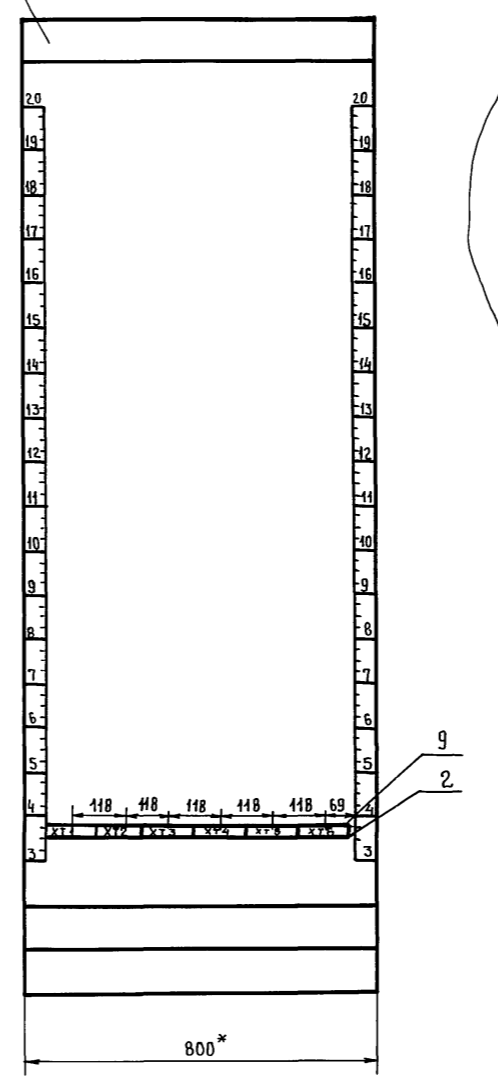
ЛЕВАЯ СТЕНКА



ПЕРЕДНЯЯ СТЕНКА

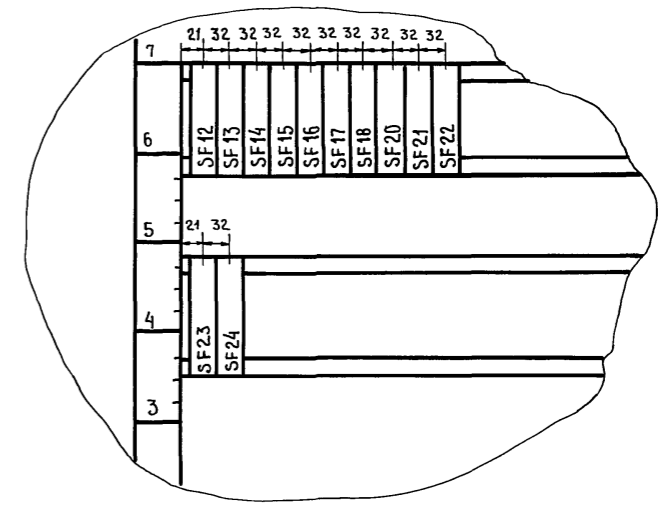


ПРАВАЯ СТЕНКА



I

M 1: 5



ИЗН. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЗН. №

Альбом 1 ч. 2

НАДПИСИ НА ТАБЛО
И В РАМКАХ

Продолжение

№ п/п	Текст надписи	кол.	№ п/п	Текст надписи	кол.
ТАБЛО ТСБ					
1	АВАРИЯ НАСОСА ГРЯЗНОГО МОЮЩЕГО РАСТВОРА	1	7	АВАРИЯ НАСОСА ЩЕЛОЧИ	1
2	АВАРИЯ НАСОСА МОЮЩЕГО РАСТВОРА НА ПРОИЗВОДСТВО	1	8	АВАРИЯ НАСОСА ОЧИЩЕННОЙ ВОДЫ	1
3	АВАРИЯ НАСОСА КРАСКОСО-ДЕРЖАЩИХ СТОКОВ	1	9	АВАРИЯ НАСОСА СБОРНЫХ ПРОМСТОКОВ	1
4	АВАРИЯ НАСОСА ОЧИЩЕННЫХ КРАСКОСОДЕРЖАЩИХ СТОКОВ	1	10	АВАРИЯ НАСОСА ОЧИЩЕННЫХ ПРОМСТОКОВ	1
5	АВАРИЯ НАСОСА ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ	1	11	АВАРИЯ НАСОСА КОНЦЕНТРИРОВАННОГО МОЮЩЕГО РАСТВОРА	1
6	АВАРИЯ НАСОСА КИСЛОТЫ	1			
РАМКА 66x26					
12	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ РН1	1			
13	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ РН2	1			
14	РН В ЭЛЕКТРОДНЫХ КАМЕРАХ	1			
15	РН В КАМЕРЕ ФЛОТАЦИИ	1			
16	ИЗБИРАТЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ	5			

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

902-8-3.91 - АВК-02-00СБ ЛИСТ 5

КОПИРОВАЛ Евстегнеева *Евст* - формат А4

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

КОПИРОВАЛ Евстегнеева *Евст* - формат А4

Альбом 1 ч. 2

Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
	АВК-02-001	ТАБЛИЦА СОЕДИНЕНИЙ		
	АВК-02-002	ТАБЛИЦА ПОДКЛЮЧЕНИЯ		
<u>Стандартные изделия</u>				
1		Щит шкафной с задней дверью (исполнение 1) ШШ-ЗД-1-1000x800 УХЛ4 IP30 ОСТ 26.13-76	1	
2		Угольник зубчатый УЗ800 ТКЗ-128-83	5	
<u>Прочие изделия</u>				
3	РН1, РН2	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ПРОМЫШЛЕННЫЙ П-215	2	
4	П1, П2	ПРИБОР ОДНОКАНАЛЬНЫЙ РП-160	2	ТМ4-619-84
5	НЛ17... НЛ27	ТАБЛО СВЕТОВОЕ ТСБ 220 В	12	ТМ3-13-83
6	SF12... SF18, SF20... SF24	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ АВТОМАТИЧЕСКИЙ АК63-1МУЗ I ном. 0,5 А	12	У362 ТМ3-13-83

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

87 20-55/52

902-8-3.91 АВК-02-00СБ

ИНВ. №

ГИП	ГОГОЛЕВ	<i>Евст</i>	09.91
НАЧ. ОТД.	КАЛГАНОВ	<i>Евст</i>	09.91
ГЛ. СПЕЦ	ХОМЯКОВ	<i>Евст</i>	09.91
НАЧ. ГР.	РОДИОНОВА	<i>Евст</i>	09.91
ИНЖ.	УШАКОВА	<i>Евст</i>	09.91

БЛОК ОЧИСТКИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СТОКОВ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8м³/ч ДЛЯ РЕМОИТНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Щит ЩА2
Общий вид

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
г. САРАТОВ

КОПИРОВАЛ Евстегнеева *Евст* - формат А4

Альбом 1 ч. 2

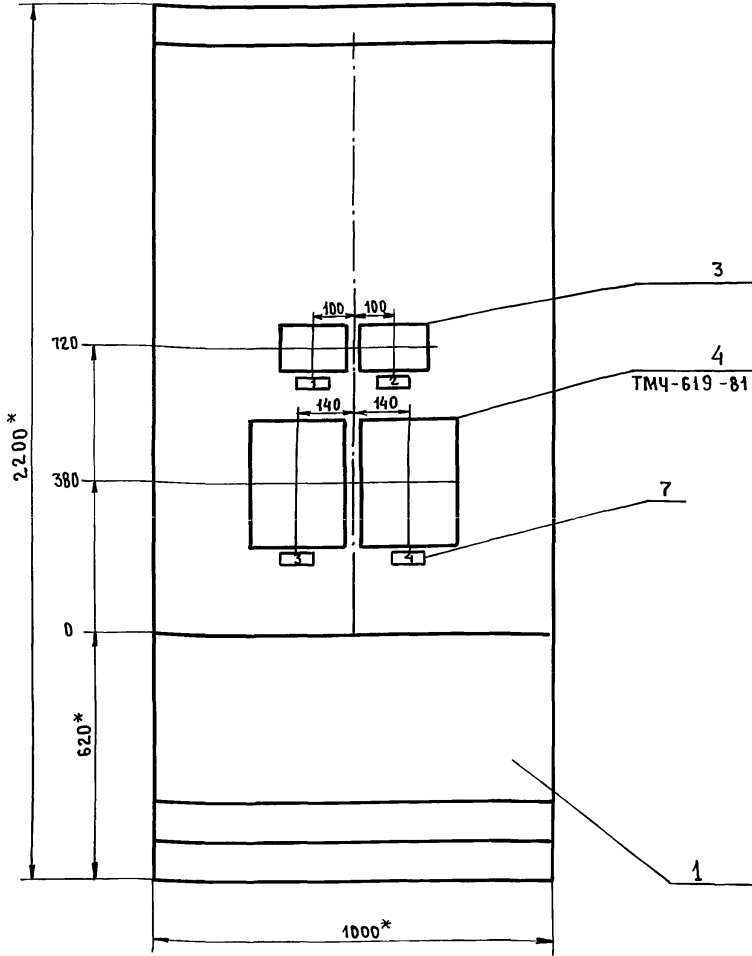
Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Переключатели</u>				
7	9SA1, 24SA1, 25SA1	УП5311-ИЭУ3	3	
8	14SA1, 18SA1	УП5313-1227 У3	2	
9	ХТ1... ХТ6	БЛОК ЗАЩИМОВ Б324-2П25В/ВЧ3-10	6	У11 ТМ3-165-85
10		РАМКА РПМ 66x26	9	У3
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
11		ПРОВОД ПВ1 1,0 ГОСТ 6323-79	125	м
12		ПРОВОД ПВ3 1,5 ГОСТ 6323-79	18	м

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

902-8-3.91 АВК-02-00СБ ЛИСТ 2

КОПИРОВАЛ Евстегнеева *Евст* - формат А4

ИНВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №



Технические требования:

- 1. * размеры для справок
- 2. Покрытие - вариант 2 ОСТ 36.13-76
- 3. Приборы поз. 3, 4 закрепить на каркасе щита по черт. ТКЗ-141-81

902-8-3.91 АВК-03-00СБ

Лист 3

Копировал Евстигнеева *Евт* - формат А3

67 20-55/52

ИНВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
		АВК-03-001 АВК-03-002		ТАБЛИЦА СОЕДИНЕНИЙ ТАБЛИЦА ПОДКЛЮЧЕНИЯ
1		<u>Стандартные изделия</u>		
		Щит шкафной с задней дверью (исполнение 1) ЩШ-ЗД-1-1000x800 УХЛ4	1	
		Угольник зубчатый УЗ800 ТКЗ-128-83	3	
		<u>Прочие изделия</u>		
3	РН1, РН2	Преобразователь промышленный П-215	2	
4	П1, П2	Прибор одноканальный РП-160	2	ТМ4-619-84
5	SF25 ... SF29	Выключатель автоматический АК63-1МУЗ I ном. 0,6 А	12	УЗ62 ТМЗ-13-83

Привязан		
ИНВ. №		

ГИП	ГОГОЛАЕВ	<i>Евт</i>	09.91
НАЧ. ОПД	КАЛГАНОВ	<i>Евт</i>	09.91
ГА. СПЕЦ	ХОМЯКОВ	<i>Евт</i>	09.91
НАЧ. ГР.	РОДИОНОВА	<i>Евт</i>	09.91
ИНЖ.	УШАКОВА	<i>Евт</i>	09.91
Н. КОНТР.	ТОЛМАЧЕВА	<i>Евт</i>	09.91

902-8-3.91 АВК-03-00СБ

БЛОК ОЧИСТКИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СТОКОВ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 6м³/ч ДЛЯ РЕМОНТНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	Стадия	Лист	Листов
		1	5

Щит ЩАЗ
Общий вид
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
г. САРАТОВ

Копировал Евстигнеева *Евт* - формат А4

ИНВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
6	ХТ1	Блок зажимов БЗ24-2П25В/8УЗ-10	1	ТМЗ-165-85
7		РАМКА РПМ 66x26	4	УЗ
		<u>Материалы</u>		
8		ПРОВОД ПВ1 1,0 ГОСТ 6323-79*	125	М
9		ПРОВОД ПВ3 1,5 ГОСТ 6323-79*	18	М

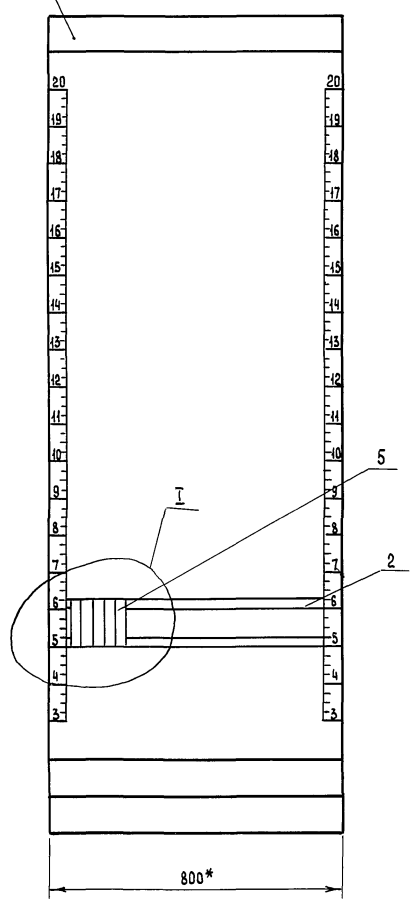
902-8-3.91 АВК-03-00СБ

Лист 2

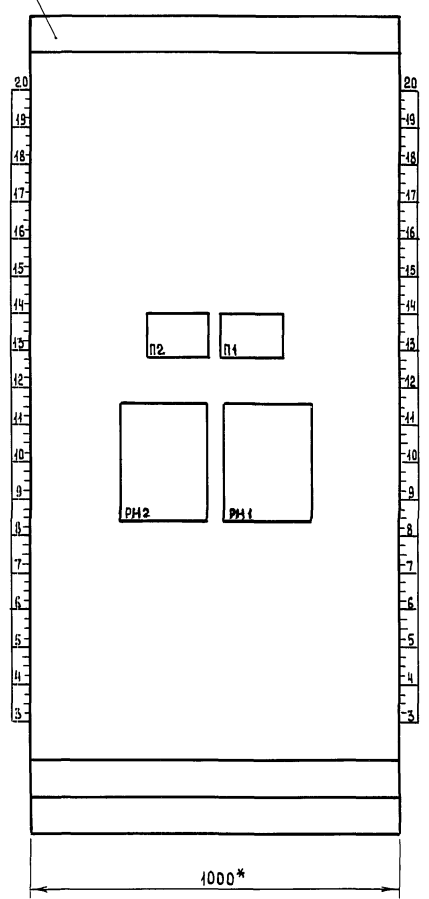
Копировал Евстигнеева *Евт* - формат А4

Вид на внутренние плоскости (развернуто)

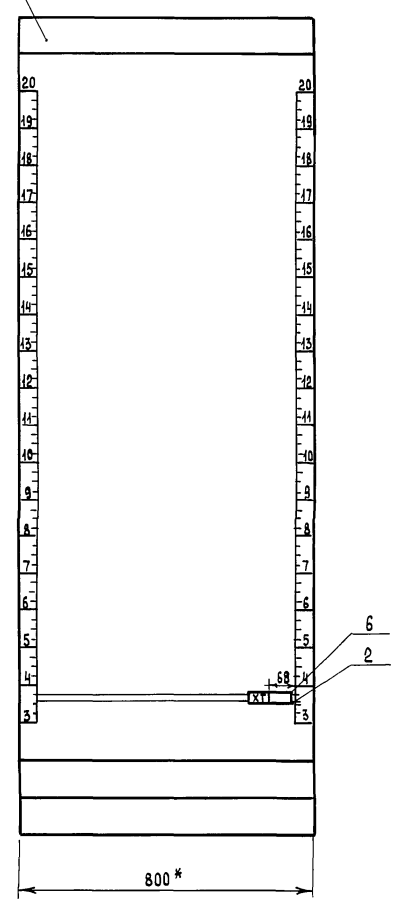
ЛЕВАЯ СТЕНКА



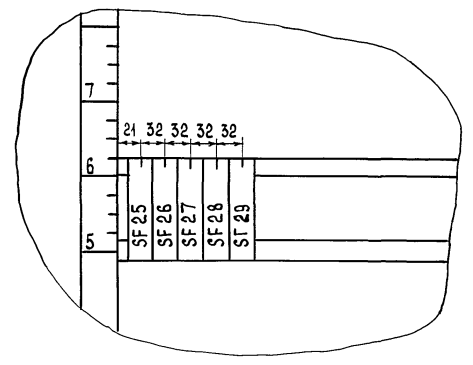
ПЕРЕДНЯЯ



ПРАВАЯ



И
М 1 : 5



ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Альбом 1 ч. 2

Проводник	вы-вод	вид-кон-так-та	вы-вод	вид-кон-так-та	Проводник	вы-вод	вид-кон-так-та	Проводник
Технические требования								
1. Таблица подключения выполнена на основании схем:								
АВК, лист 8								
и таблицы соединений								
АВК-03-001								
левая								
A	1	SF25	2	149	A	* 1	SF29	157
A	* 1	SF26	2	151	передняя		П1	
A	* 1	SF27	2	153			X1	N
A	* 1	SF28	2	155			П2	N

Привязан
Инв. №

ГИП	ГОГОЛЕВ	<i>Вас</i>	09.91	902-8-3.91	АВК-03-002	
Нач. отд.	КАЛГАНОВ	<i>Ан</i>	09.91			
Гл. спец.	ХОМЯКОВ	<i>Вл</i>	09.91			
Нач. гр.	РОДИОНОВА	<i>Вал</i>	09.91			
Инж.	УШАКОВА	<i>Вик</i>	09.91			
Блок очистки производственных стоков производительностью 8м³/ч для ремонтных предприятий				Стация	Лист	Листов
Щит ЩАЗ					1	2
Таблица подключения				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.САРАТОВ		

Копировал Евстигнеева *Евст* - формат А4

Альбом 1 ч. 2

Проводник	вы-вод	вид-кон-так-та	вы-вод	вид-кон-так-та	Проводник	вы-вод	вид-кон-так-та	Проводник
153	1А	РН1	15	N	*			
155	1А	РН2	15	N				
157	6	ХТ1	2	N				

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

902-8-3.91	-АВК-03-002	Лист	2
------------	-------------	------	---

Копировал Евстигнеева *Евст* - формат А4

Альбом 1 ч. 2

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
Технические требования				
1. Таблица соединений выполнена на основании схем:				
АВК, лист 8				
A	SF25 : 1	SF26 : 1	ПВ1 0,75	
A	SF26 : 1	SF27 : 1	ПВ1 0,75	
A	SF27 : 1	SF28 : 1	ПВ1 0,75	
A	SF28 : 1	SF29 : 1	ПВ1 0,75	
A	SF29 : 1	ХТ1 : 1	ПВ1 0,75	
157	ХТ1 : 6	SF29 : 2	ПВ1 0,75	
155	SF28 : 2	РН2 : X23/1A	ПВ1 0,75	
N	РН2 : X23/15	РН1 : X23/15	ПВ1 0,75	
N	РН1 : X23/15	П1 : X1/3	ПВ1 0,75	
N	П1 : X1/3	П2 : X1/3	ПВ1 0,75	
N	П2 : X1/3	ХТ1 : 2	ПВ1 0,75	
149	SF25 : 2	П1 : X1/2	ПВ1 0,75	
151	П2 : X1/2	SF26 : 2	ПВ1 0,75	

Привязан
Инв. №

ГИП	ГОГОЛЕВ	<i>Вас</i>	09.91	902-8-3.91	АВК-03-001	
Нач. отд.	КАЛГАНОВ	<i>Ан</i>	09.91			
Гл. спец.	ХОМЯКОВ	<i>Вл</i>	09.91			
Нач. гр.	РОДИОНОВА	<i>Вал</i>	09.91			
Инж.	УШАКОВА	<i>Вик</i>	09.91			
Блок очистки производственных стоков производительностью 8м³/ч для ремонтных предприятий				Стация	Лист	Листов
Щит ЩАЗ					1	2
Таблица соединений				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.САРАТОВ		

Копировал Евстигнеева *Евст* - формат А4

Альбом 1 ч. 2

Проводник	Откуда идет	Куда поступает	Данные провода	Примечание
153	SF27 : 2	РН1 : X23/1A	ПВ1 0,75	
155	SF28 : 2	РН2 : X23/1A	ПВ1 0,75	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

902-8-3.91	АВК-03-001	Лист	2
------------	------------	------	---

Копировал Евстигнеева *Евст* - формат А4