

УДК 621.85.057; 629.7

Группа Д15

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00839-76

### РОЛИКИ НАПРАВЛЯЮЩИХ ТЯГ УПРАВЛЕНИЯ Технические условия

На 3 страницах

Взамен 181АТУ

Распоряжением Министрства от 29 декабря 1976 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1978 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на ролики направляющих тяг управления самолетом, работающие в контакте с дюралевыми и стальными тягами при радиальных нагрузках не более 40 кгс и температуре окружающей среды от минус 60° до плюс 60°С и в контакте со стальными тягами при нагрузках свыше 40 кгс и температуре окружающей среды не более плюс 100°С.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

№ изм.

№ изв.

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

3074

4

7273

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Ролики должны изготавливаться с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 12684-76 и ОСТ 1 12685-76.

1.2. Поверхности роликов не должны иметь трещин, вмятин, следов коррозии и раковин.

1.3. Подшипники роликов должны быть смазаны смазкой ЦИАТИМ-201 по ГОСТ 6267-74 или ЦИАТИМ-221 по ГОСТ 9433-60 при температуре окружающей среды не более 100°С.

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Ролики должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя.

2.2. Ролики одного обозначения должны предъявляться к сдаче партиями. Количество роликов в партии должно быть установлено соглашением предприятия-изготовителя с заказчиком.

2.3. Ролики в количестве 5% от представленной партии, но не менее 3 штук должны подвергаться контролю на:

- соответствие установленным для них размерам;
- наличие смазки в подшипнике ролика;
- отсутствие трещин, вмятин.

2.4. Если из партии роликов, взятых для наружного осмотра и обмера, хотя бы один ролик не удовлетворяет требованиям настоящего стандарта, партия должна быть подвергнута повторной проверке. Если при повторной проверке ролики не удовлетворяют требованиям настоящего стандарта, партия бракуется.

### 3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

**3.1. Контроль внешнего вида роликов должен производиться визуально.**

**3.2. Контроль размеров должен производиться универсальным измерительным инструментом.**

#### 4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

**4.1. Маркировка и клеймение по ОСТ 1 12684-76 и ОСТ 1 12685-76.**

4.2. Ролики должны быть смазаны смазкой ЦИАТИМ-201 или ЦИАТИМ-221 и упакованы в деревянные ящики, изготовленные в соответствии с требованиями ГОСТ 2991-76, выложенные внутри бумагой БУ-Б ГОСТ 515-77.

4.3. Масса ящика с роликами должна быть не более 20 кг.

4.4. Маркировка тары должна быть выполнена в соответствии с ОСТ 1 00582-72..

4.5. В каждом ящике должны быть упакованы ролики только одного обозначения.

4.6. Каждая партия роликов должна сопровождаться документом, удостоверяющим их качество и соответствие требованиям настоящего стандарта. В документе должны быть указаны:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- обозначение;
- дата изготовления.

4.7. Транспортирование роликов должно производиться любым видом транспорта по любым дорогам без ограничения расстояния.

4.8. Ролики должны храниться на стеллажах, установленных в сухом помещении, согласно действующей в отрасли документации.

## 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие роликов требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий применения (эксплуатации) и хранения, установленных стандартом.

5.2. Гарантийный срок службы 3 года с момента изготовления.

№ изм.  
№ изм.

3074

Изм. № дубликата  
Изм. № подлинника

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ  
ОСТ 1 00839-76  
РОЛИКИ НАПРАВЛЯЮЩИХ ТЯГ УПРАВЛЕНИЯ  
Технические условия

№ изм	Номера страниц				Номер "Изв об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	2	-	-	-	7213	<i>И.И.И.</i>	24.04.78	1.01.79г.