



Госстрой СССР  
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
Свердловский филиал  
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева,4  
Заказ № 3729 Инв. № СФ 753-05 тираж 270  
Сдано в печать 7 07 1987 г. цена 3-42

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 705-1-206.86

ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД  
АММИАЧНОЙ ВОДЫ ВМЕСТИМОСТЬЮ  
20 ТЫС.КУБМ С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ ХРАНИЛИЩАМИ.

## АЛЬБОМ V СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I Общая пояснительная записка, Технологические чертежи, Чертежи по автоматизации производства, Электротехнические чертежи, Чертежи по связи и сигнализации.
- Альбом II Архитектурно-строительные чертежи, Чертежи санитарно-технических систем и устройств.
- Альбом III Конструкции металлические.
- Альбом IV Проект производства работ, Технология монтажа и сварки.
- Альбом V Проект производства работ, Монтажные приспособления.
- Альбом VI Заказные спецификации.
- Альбом VII Ведомость потребности в материалах.
- Альбом VIII Сметы.

Примененные материалы т.п. 705-1-155.83

Прирельсовый склад аммиачной воды емкостью 800 м<sup>3</sup> с вертикальными хранилищами

Альбом II Конструктивные чертежи

Разработан проектными институтами:

ГипроНФТЭСпецмонтаж

ЦНИИПроектСтальконструкция

Чирчикский филиал ГИАП

- Альбом IV, V

- Альбом III

- Альбом I, II, VII, VIII

Главный инженер института

И.С. Гольдберг

Главный инженер проекта

В.Н. Тюрин

СФ 753-05

Рабочий проект  
утвержден Минсельхозом СССР  
приказом № 6-ЭГ от 7 февраля 1985а.  
Введен в действие Чирчикским  
филиалом ГИАП приказом № 116 от  
14 августа 1985а.

						Подпись:	

*Содержание альбома*

Обозначение	Наименование	Кол. листов	Стр.
ПВ 2.04.00.00-04	Приспособление для разметки днища	5	3-7
ПВ 5К.03.00.00	Шарнир для подъема рулона массой до 30 т	4	8-11
ПВ 3.02.00.00	Скоба для развертывания рулона	3	12-14
ПВ 8.05.00.00	Клиновой упор	2	15-16
ПВ 12.01.00.00	Отвес	1	17
ПВ 12.02.00.00	Поддон		
ПВ 8.04.00.00	Кронштейн для расчалок	1	18
ПВ 7.11.00.00	Клин		
ПВ 6.07.00.00-03	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка	10	19-28
ПВ 6.07.03.00-03	Лестница	1	29
ПВ 5А.03.00.00	Скоба для установки навесной лестницы		
ПВ 5.52.00.00	Скоба для навешивания блока	1	30
ПВ 31.01.00.00	Приспособление для раскатки рулона	2	31-32
ПВ 5.56.00.00	Траверса для подъема рулона	1	33
15-1280-02-00-00	Стойка для сборки и сработки вертикального стыка стенки	4	34-37
15-1280-01-00-00	Стенд для сборки и сварки щитов покрытия	2	38-39
15-1280-03-00-00	Каркас	1	40
15-1280-04-00-00	Траверса для подъема крыши	3	41-43
15-1280-05-00-00	Строп 4-х ветвевой Q=3т		

Альбом I

Технический проект 705-1-208.88

Альбом I

Т.п. 705-1-206.86

Инв. и подл. Подл. и дата Изм. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ПВ2.04.00.00-03 см. СБ		
				Сборочные единицы		
И	8		ПВ2.04.03.00-03	Штанга	1	
И	9		ПВ2.04.04.00	Движок	1	
				ПВ2.04.00.00-04 см. СБ		
				Сборочные единицы		
И	8		ПВ2.04.03.00-04	Штанга	1	
И	9		ПВ2.04.04.00	Движок	1	
				ПВ2.04.00.00-05 см. СБ		
				Сборочные единицы		
И	8		ПВ2.04.03.00-05	Штанга	1	
И	9		ПВ2.04.04.00	Движок	1	
				ПВ2.04.00.00-06 см. СБ		
				Сборочные единицы		
И	8		ПВ2.04.03.00-06	Штанга	1	
И	9		ПВ2.04.04.00-01	Движок	1	
				ПВ2.04.00.00-07 см. СБ		
				Сборочные единицы		
И	8		ПВ2.04.03.00-07	Штанга	1	
И	9		ПВ2.04.04.00-01	Движок	1	
				ПВ2.04.00.00-08 см. СБ		
				Сборочные единицы		
И	8		ПВ2.04.03.00-08	Штанга	1	
И	9		ПВ2.04.04.00-01	Движок	1	
				ПВ2.04.00.00-09 см. СБ		
				Сборочные единицы		
И	8		ПВ2.04.03.00-09	Штанга	1	
И	9		ПВ2.04.04.00-02	Движок	1	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ2.04.00.00.т.п. 705-1-206.86	
					Лист 2	

Альбом I

Т.п. 705-1-206.86

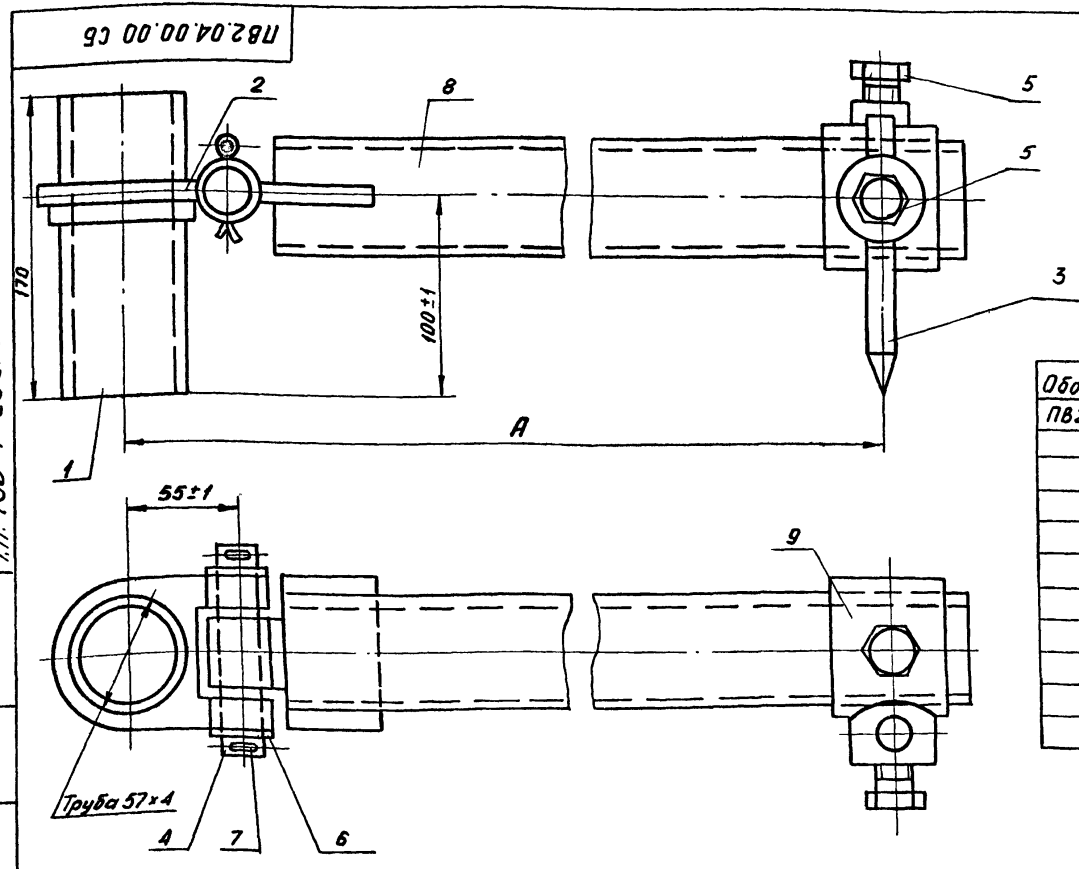
Инв. и подл. Подл. и дата Изм. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
				ПВ2.04.00.00 СБ		
				Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
И	1		ПВ2.04.01.00	Ось	1	
И	2		ПВ2.04.02.00	Кронштейн	1	
				Детали		
И	3		ПВ2.04.00.01	Чертилка	1	
И	4		ПВ2.04.00.02	Ось	1	
				Стандартные изделия		
				Болт М12х25-58.013	2	
				ГОСТ 7798-70		
				Шайба 20-002 ГОСТ М1371-78	2	
				Шплинт 4х32-002	2	
				ГОСТ 397-79		
				Переменные данные для исполнений		
				ПВ2.04.00.00 см. СБ		
				Сборочные единицы		
И	8		ПВ2.04.03.00	Штанга	1	
И	9		ПВ2.04.04.00	Движок	1	
				ПВ2.04.00.00-01 см. СБ		
				Сборочные единицы		
И	8		ПВ2.04.03.00-01	Штанга	1	
И	9		ПВ2.04.04.00	Движок	1	
				ПВ2.04.00.00-02 см. СБ		
				Сборочные единицы		
И	8		ПВ2.04.03.00-02	Штанга	1	
И	9		ПВ2.04.04.00	Движок	1	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ2.04.00.00.т.п. 705-1-206.86	
Разраб.	Кузьмина	К.з.			Приспособление для разметки днища	
Проб.	Числова	Ч.ш.				
Гип.	Тюрин	Т.т.	98			
И.контр.	Ланова	Л.л.	98			
Утв.	Кузнецов	К.к.	98		Лит. Лист Листов И 1 2 Гипроцветспец-монтаж г. Москва	

Альбом I

Т.п. 705-1-206.86

Инв. и подл. Подл. и дата Изм. и дата



Обозначение	А, мм	Масса, кг
ПВ2.04.00.00	2400	38,7
-01	3000	43,2
-02	3400	45,6
-03	3800	48,7
-04	4300	52,4
-05	5300	59,9
-06	6165	61,9
-07	6650	63,5
-08	7590	88,5
-09	9490	120

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ2.04.00.00 СБ.т.п. 705-1-206.86		
Разраб.	Кузьмина	К.з.			Приспособление для разметки днища Сборочный чертеж		
Проб.	Числова	Ч.ш.					
Гип.	Тюрин	Т.т.	98				
И.контр.	Ланова	Л.л.	98				
Утв.	Кузнецов	К.к.	98		Лит.	Масса	Масштаб
					И	См. табл.	-
					Лист	Листов	1
					Гипроцветспец-монтаж г. Москва		

Альбом I

Т.п. 705-1-206.86

Изм. № п/п, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № з/д, Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ПВ2.04.03.00-06 см.сб		
<u>Детали</u>						
Б4		3	ПВ2.04.03.03-06	Труба		
				Труба 70×6 ГОСТ 8732-78 в 10 ГОСТ 8731-74		
				L=6120	1	53,6 кг
<u>ПВ2.04.03.00-07 см.сб</u>						
<u>Детали</u>						
Б4		3	ПВ2.04.03.03-07	Труба		
				Труба 70×6 ГОСТ 8732-78 в 10 ГОСТ 8731-74		
				L=6605	1	57,8 кг
<u>ПВ2.04.03.00-08 см.сб</u>						
<u>Детали</u>						
Б4		3	ПВ2.04.03.03-08	Труба		
				Труба 70×6 ГОСТ 8732-78 в 10 ГОСТ 8731-74		
				L=7545	1	66,1 кг
<u>ПВ2.04.03.00-09 см.сб</u>						
<u>Детали</u>						
Б4		3	ПВ2.04.03.03-09	Труба		
				Труба 89×6 ГОСТ 8732-78 в 10 ГОСТ 8731-74		
				L=9445	1	97,9 кг
Изм. № п/п	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № з/д	Подп. и дата	Лист 3	
				Т.п. 705-1-206.86		
				ПВ2.04.03.00		

Альбом I

Т.п. 705-1-206.86

Изм. № п/п, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № з/д

ПВ.2.04.02.01

(N)

Предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± IT16/2

				Т.п. 705-1-206.86		
				ПВ.2.04.02.01		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	К.И.		И	0,3	1:1
Проб.	Числова	Ч.И.				
Т.контр.				Лист	Листов 1	
ГИП	Тюрин	Т.И.	9.84	Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		Гипроинертспец- монтаж г. Москва
И.контр.	Панова	П.И.	9.84			
Утв.	Кузнецов	К.И.	9.84			

Альбом I

Т.п. 705-1-206.86

Изм. № п/п, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № з/д, Подп. и дата

ПВ.2.04.02.00 СБ

(N)

1. Электроды сварочные Э-42А ГОСТ 9467-75
2. Предельные отклонения размеров:  
валов - h16; остальных - ± IT16/2
3. \* Размеры для справок.

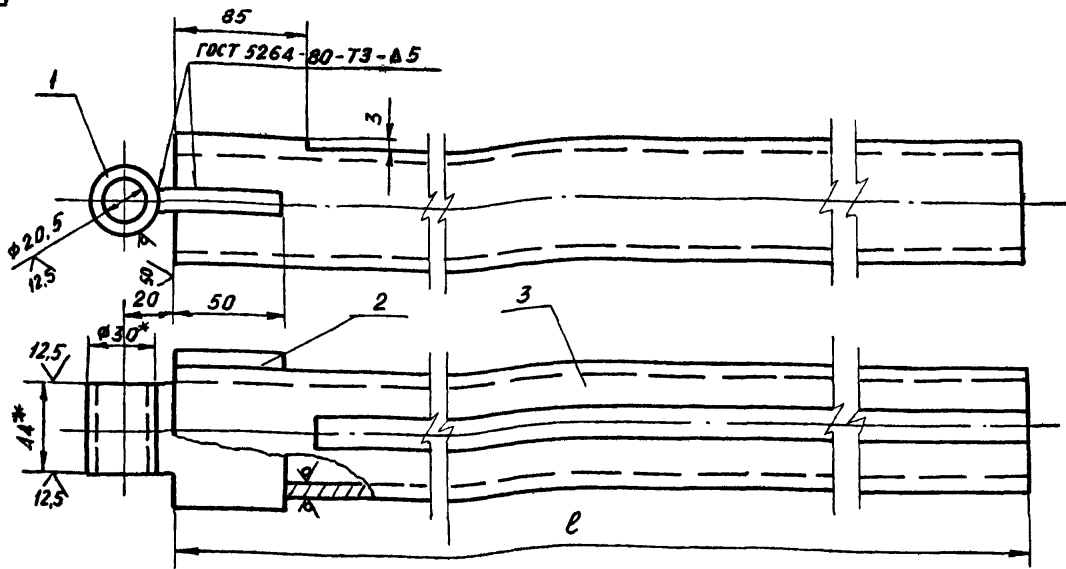
				Т.п. 705-1-206.86		
				ПВ2.04.02.00 СБ		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Проб.	Числова	Ч.И.		И	0,35	1:2
Т.контр.						
ГИП	Тюрин	Т.И.	9.84	Лист Листов 1		Гипроинертспец- монтаж г. Москва
И.контр.	Панова	П.И.	9.84			
Утв.	Кузнецов	К.И.	9.84			

Альбом I

Т.п. 705-1-206.86

Изм. № п/п, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № з/д

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
И			ПВ2.04.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
И		1	ПВ2.04.02.01	Пластина	1	
Б4		2	ПВ2.04.02.02	Втулка		
				Круг 830 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=22	2	0,05 кг
Изм. № п/п	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № з/д	Лист 1		
				Т.п. 705-1-206.86		
				ПВ2.04.02.00		
				Кронштейн		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	К.И.		И	1	1
Проб.	Числова	Ч.И.				
Т.контр.				Лист Листов 1		Гипроинертспец- монтаж г. Москва
ГИП	Тюрин	Т.И.	9.84			
И.контр.	Панова	П.И.	9.84			
Утв.	Кузнецов	К.И.	9.84			



Обозначение	Ø, мм	Масса, кг
ПВ2.04.03.00	2355	18,6
-01	2955	23,3
-02	3355	25,7
-03	3755	28,8
-04	4955	32,5
-05	5255	40,1
-06	6120	54,0
-07	6605	58,2
-08	7545	66,5
-09	9445	98,3

1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. \* Размер для справок.

Изм.				Лист		И		Лист		Листов	
Изм.				Лист		И		Лист		Листов	
Разраб.				Кузьмина		Кузьмина		Лист		Листов	
Пров.				Числова		Числова		Лист		Листов	
Т.контр.				Тюрин		Тюрин		Лист		Листов	
Н.контр.				Панова		Панова		Лист		Листов	
Утв.				Кузнецов		Кузнецов		Лист		Листов	

ПВ2.04.03.00 СБ

Штанга  
Сборочный чертеж

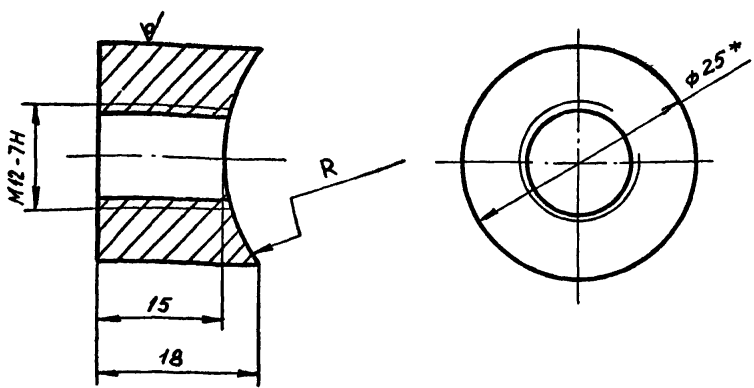
Лит.	Масса	Масштаб
И	см. табл.	-
Лит.		Листов 1
Гипроенергспец. монтаж г. Москва		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.			
Б4	3		ПВ2.04.03.00 СБ	Документация Сборочный чертеж					
Б4	2	1	ПВ2.04.03.01	Пластина					
Б4	2	2	ПВ2.04.03.02	Втулка					
				Круг Ø30 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=44	1	0,1 кг			
Переменные данные для исполнений									
				ПВ2.04.03.00 см. СБ					
Б4	3	3	ПВ2.04.03.03	Труба Труба 57×6 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74 L=2355	1	18,2 кг			
				ПВ2.04.03.00-01 см. СБ					
Б4	3	3	ПВ2.04.03.03-01	Труба Труба 57×6 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74 L=2955	1	22,9 кг			
т.п. 705-1-206.86 ПВ2.04.03.00									
Изм.				Лит.		Лист		Листов	
Разраб.				Кузьмина		Кузьмина		Лист	
Пров.				Числова		Числова		Лист	
ГИП				Тюрин		Тюрин		Лист	
Н.контр.				Панова		Панова		Лист	
Утв.				Кузнецов		Кузнецов		Лист	
				Штанга		Гипроенергспец. монтаж г. Москва			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.			
				ПВ2.04.03.00.02 см. СБ					
				Детали					
Б4	3	3	ПВ2.04.03.03-02	Труба Труба 57×6 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74 L=3355	1	25,3 кг			
				ПВ2.04.03.00-03 см. СБ					
Б4	3	3	ПВ2.04.03.03-03	Труба Труба 57×6 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74 L=3755	1	28,4 кг			
				ПВ2.04.03.00-04					
				Детали					
Б4	3	3	ПВ2.04.03.03-04	Труба Труба 57×6 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74 L=4255	1	32,1 кг			
				ПВ2.04.03.00-05 см. СБ					
				Детали					
Б4	3	3	ПВ2.04.03.03-05	Труба Труба 57×6 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74 L=5255	1	39,7 кг			
ПВ2.04.03.00 т.п. 705-1-206.86									
Изм.				Лит.		Лист		Листов	
Разраб.				Кузьмина		Кузьмина		Лист	
Пров.				Числова		Числова		Лист	
ГИП				Тюрин		Тюрин		Лист	
Н.контр.				Панова		Панова		Лист	
Утв.				Кузнецов		Кузнецов		Лист	
				Штанга		Гипроенергспец. монтаж г. Москва			

ПВ.04.04.01

125 (✓)



Обозначение	R, мм	Масса, кг
ПВ.04.04.01	35	0,05
-01	45	0,045
-02	56	0,4

1. Неуказанные предельные отклонения размеров валов - h16, отверстий -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размер для справок

т.п. 705-1-206.86  
ПВ.04.04.01

Бобышка

Лит	Масса	Масштаб
И	см. табл.	2:1
Лист	Листов 1	

Круг 825 ГОСТ 2590-71  
Ст.3 ГОСТ 535-79  
Гипроаэртеспец-монтаж г.Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	125		
Пров.	Числова	125		
Т.контр.				
ГИП	Тюрин	114		
Н.контр.	Панова	114		
Утв.	Кузнецов	222	9.84	

Альбом I

т.п. 705-1-206.86

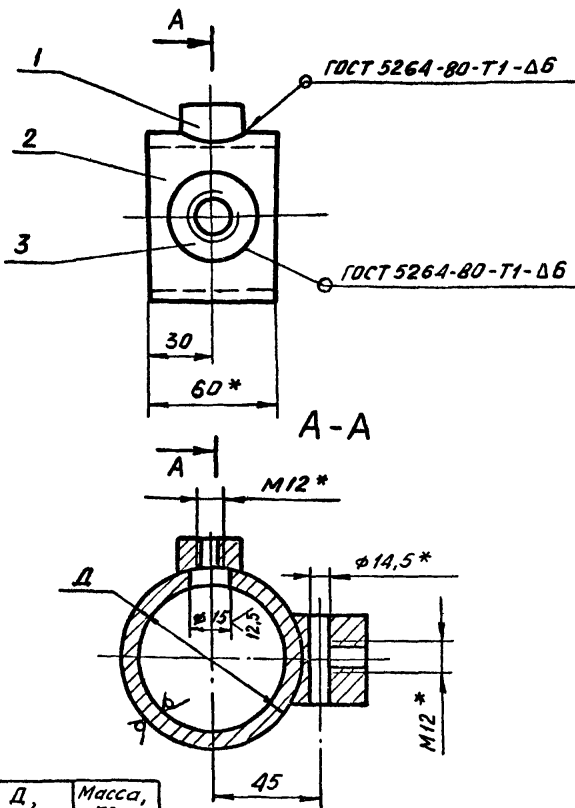
ПВ.04.04.00

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ПВ.04.04.00.02 см.СБ		
Документация						
11	1	1	ПВ.04.04.01-02	Бобышка	1	
64	2	2	ПВ.04.04.02-02	Труба		
				Труба 102*6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74		
				L=60	1	0,85 кг
11	3	3	ПВ.04.04.03-02	Бобышка		

т.п. 705-1-206.86  
ПВ.04.04.00 Лист 2

ПВ.04.04.00 СБ

50 (✓)



Обозначение	Д, мм	Масса, кг
ПВ.04.04.00	Труба 70*6	0,9
-01	89*6	1,1
-02	102*6	1,2

1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. \* Размер для справок.

т.п. 705-1-206.86  
ПВ.04.04.00 СБ

Движок

Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
И	см. табл.	-
Лист	Листов 1	

Гипроаэртеспец-монтаж г.Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	125		
Пров.	Числова	125		
Т.контр.				
Н.контр.	Панова	114		
ГИП	Тюрин	114		
Утв.	Кузнецов	222	2.83	

Альбом I

т.п. 705-1-206.86

ПВ.04.04.00

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация						
19			ПВ.04.04.00 СБ	Сборочный чертеж		
Переменные данные для исполнений						
				ПВ.04.04.00 см.СБ		
Документация						
11	1	1	ПВ.04.04.01	Бобышка	1	
64	2	2	ПВ.04.04.02	Труба		
				Труба 70*6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74		
				L=60	1	0,6 кг
11	3	3	ПВ.04.04.03	Бобышка	1	
				ПВ.04.04.00-01 см.СБ		
Документация						
11	1	1	ПВ.04.04.01-01	Бобышка	1	
64	2	2	ПВ.04.04.02-01	Труба		
				Труба 89*6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74		
				L=60	1	0,75 кг
11	3	3	ПВ.04.04.03-01	Бобышка	1	

т.п. 705-1-206.86  
ПВ.04.04.00

Движок

Лит	Лист	Листов
И	1	2

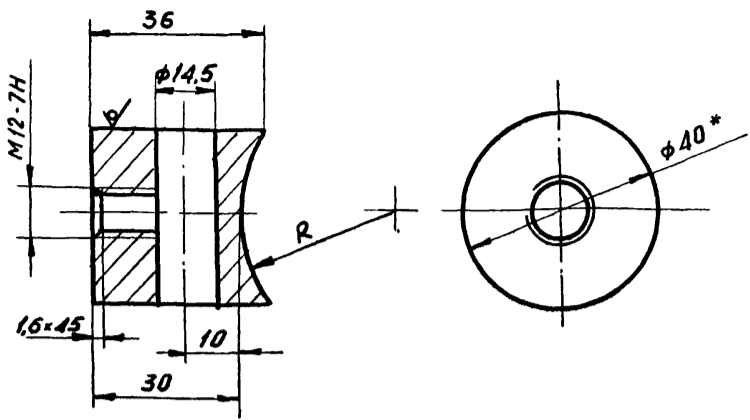
Гипроаэртеспец-монтаж г.Москва



Т.п. 705-1-206.86 Альбом I

ПВ 2.04.04.03

12,5 (✓) (✓)



Обозначение	R, мм	Масса, кг
ПВ 2.04.06.03	35	0,25
-01	45	0,245
-02	56	0,24

1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размер для справок.

ПВ 2.04.04.03 т.п. 705-1-206.86

Бобышка

Круг В 40 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
И	См. табл.	1:1
Лист	Листов 1	

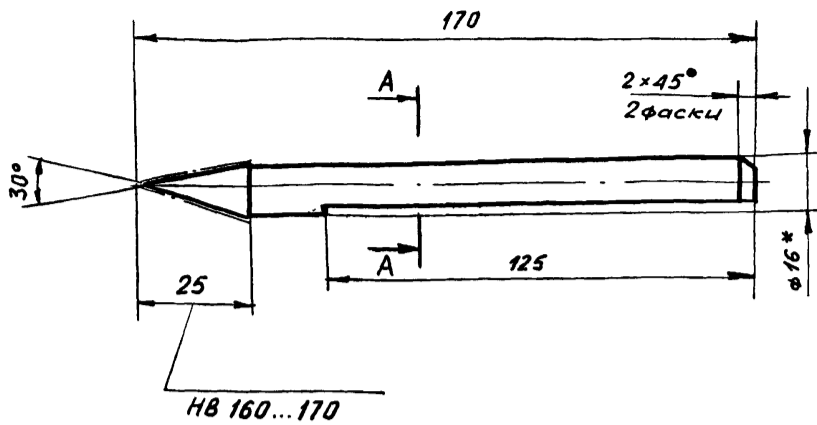
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Клз		
Пров.	Числова	Чшл		
Т.контр.				
ГИП	Тюрин	Тш	1.84	
Н.контр.	Панова	Пп		
Утв.	Кузнецов	Кш	9.84	

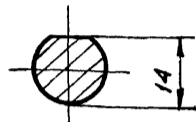
Т.п. 705-1-206.86 Альбом I

ПВ 2.04.00.01

12,5 (✓) (✓)



A-A повернуто



1. Предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размеры для справок.

ПВ 2.04.00.01 т.п. 705-1-206.86

Чертилка

Круг В 16 ГОСТ 2590-71  
45 ГОСТ 1050-74

Лист	Масса	Масштаб
И	0,2	1:1
Лист	Листов 1	

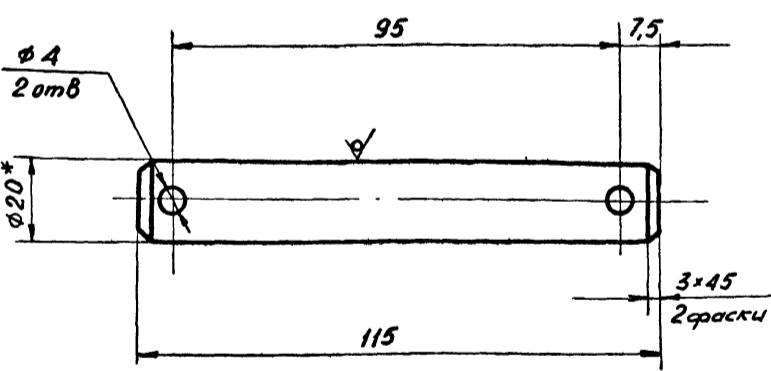
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Клз		
Пров.	Числова	Чшл		
Т.контр.				
ГИП	Тюрин	Тш	1.84	
Н.контр.	Панова	Пп		
Утв.	Кузнецов	Кш	9.84	

Т.п. 705-1-206.86 Альбом I

ПВ 2.04.00.02

12,5 (✓) (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ПВ 2.04.00.02 т.п. 705-1-206.86

Ось

Круг В 20 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
И	0,23	1:1
Лист	Листов 1	

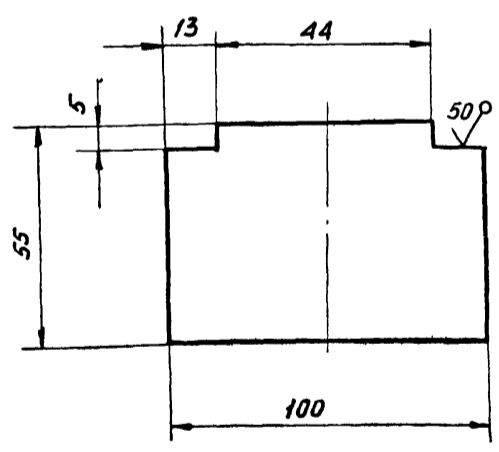
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Клз		
Пров.	Числова	Чшл		
Т.контр.				
ГИП	Тюрин	Тш	1.84	
Н.контр.	Панова	Пп		
Утв.	Кузнецов	Кш	9.84	

Т.п. 705-1-206.86 Альбом I

ПВ 2.04.03.01

12,5 (✓) (✓)



- Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ПВ 2.04.03.01 т.п. 705-1-206.86

Пластина

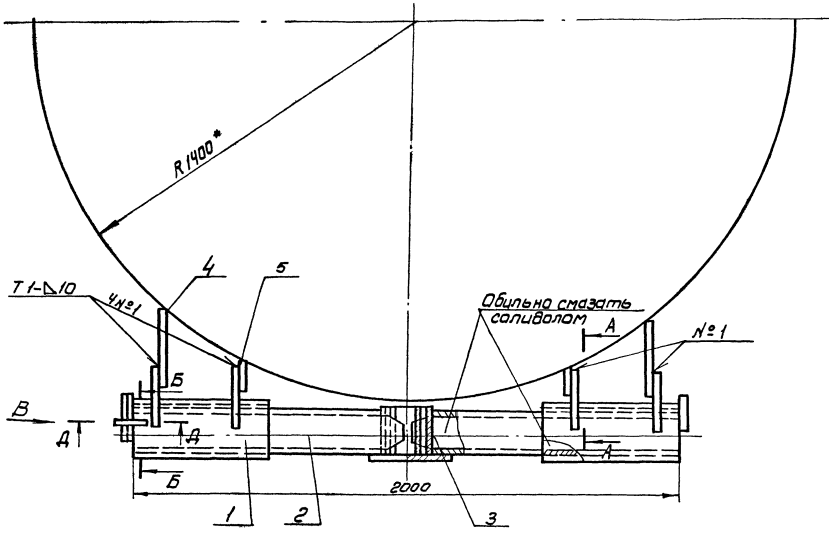
Лист В 10 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Лист	Масса	Масштаб
И	0,3	1:2
Лист	Листов 1	

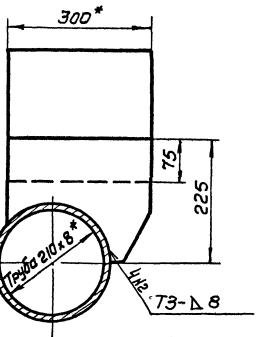
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Клз		
Пров.	Числова	Чшл		
Т.контр.				
ГИП	Тюрин	Тш	1.84	
Н.контр.	Панова	Пп		
Утв.	Кузнецов	Кш	9.84	

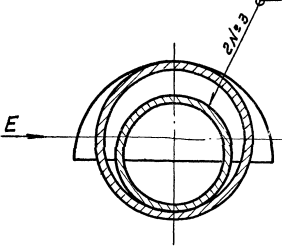
Технический проект 705-1-206.86



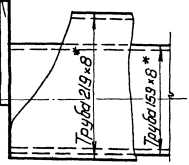
A-A  
M1:5



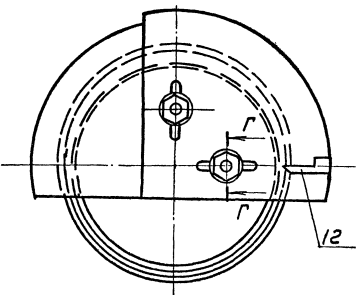
Б-Б  
M1:5



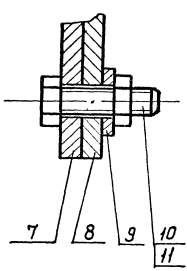
Вид E  
M1:5



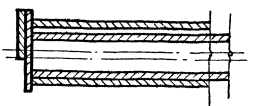
Вид B  
M1:2,5



Г-Г  
M1:4



Д-Д  
M1:10



1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9457-75.
2. Деталь поз.8 (угловой сектор) изготовить по одному на каждую высоту рулона (см. лист "Подъем рулона стенки кранов").
3. Деталь поз.6,7,13 приварить-после сборки опоры поз.1 с осью поз.2.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: валаб- h16, остальных  $\pm 2/16$ .
5. \* Размеры для справок.

Листы: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

ЛБ5К.03.00.00 СБ		705-1-206.86	
Изм.	Утверждено	Исполн.	Масштаб
1		И.И.Н	1:10
Чертеж для подъема рулонов массой до 30т		Лист 7 из 7	
Сварочный чертеж		Исполнено в Москве	
Исполн.	Провер.	МНТ	512
4	1	1	2
1	1	1	2

Т.п. 705-1-206-86  
Альбом I

Изм. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. и дата. Изм. и дата. Подп. и дата.

Форм. Зона / Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Стандартные изделия		
9		Шайба 24-002		
10		Гост 11371-79 Болт М24х65.5в.026	2	
11		Гост 7798-70 Гайка М24. 4.026	2	
		Гост 5915-70	2	

т.п. 705-1-206-86  
ПВ5К.03.00.00 Лист 2

Т.п. 705-1-206-86  
Альбом I

Изм. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. и дата. Изм. и дата. Подп. и дата.

Форм. Зона / Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
22		ПВ5К.03.00.00 СБ		Сборочный чертёж
				Сборочные единицы
И 1	ПВ5К.03.01.00	Опора	2	
И 2	ПВ5К.03.02.00	Ось горизонтальная	1	
И 3	ПВ5К.03.03.00	Ось вертикальная	1	
		Детали		
БУ 4	ПВ5К.03.00.01	Пластина		
		Лист 6-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
БУ 5	ПВ5К.03.00.02	Пластина	2	1,4 кг
		Лист 6-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
И 6	ПВ5К.03.00.03	Ограничитель	2	0,7 кг
И 7	-01	Ограничитель	1	
И 8	ПВ5К.03.00.05	Угловой сектор	1	
БУ 12	ПВ5К.03.00.06	Стрелка		
		Полка 64х20 ГОСТ 103-75 Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L=400	1	0,2 кг

т.п. 705-1-206-86  
ПВ5К.03.00.00

Шарнир для подъема рулона массой до 30 тонн  
Лит 1 Листов 2  
Гипропроектспец. монтаж г. Москва

Т.п. 705-1-206-86  
Альбом I

Изм. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. и дата. Изм. и дата. Подп. и дата.

ПВ5К.03.01.00 СБ

1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, отверстий - H16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
3. \* Размеры для справок.

т.п. 705-1-206-86  
ПВ5К.03.01.00 СБ

Опора  
Сборочный чертёж

Лит. Масса Масштаб  
30,0 1:5

Лит Листов 1  
Гипропроектспец. монтаж г. Москва

Альбом I  
Т.п. 705-1-206.86

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		ПВ5К.03.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
БУ	1	ПВ5К.03.01.01	Труба		
			Труба 219x8 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74		
			L=500	1	21,0 кг
БУ	2	ПВ5К.03.01.02	Ребра		
			Лист 5-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			300x225	2	4,5 кг

т.п. 705-1-206.86  
ПВ5К.03.01.00

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб. Кузьмина	Кузьмина	Кузьмина	11.11		1	1
Проб. Числова	Числова	Числова				
Г.ИП. Тюрин	Тюрин	Тюрин				
Н.контр. Панова	Панова	Панова				
Утв. Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов				

Лит Лист Листов  
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва

ПВ5К.03.02.01

50 (V)

Альбом I  
Т.п. 705-1-206.86

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб. Кузьмина	Кузьмина	Кузьмина			29,8	1:4
Проб. Числова	Числова	Числова				
Г.ИП. Тюрин	Тюрин	Тюрин				
Н.контр. Панова	Панова	Панова				
Утв. Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов				

ПВ5К.03.02.01  
Труба  
Лист Листов 1  
Труба 159x8 ГОСТ 8732-78  
810 ГОСТ 8731-74  
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва

Альбом I  
Т.п. 705-1-206.86

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
11		ПВ5К.03.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11		ПВ5К.03.02.01	Труба	2	
БУ		ПВ5К.03.02.02	Патрубок		
			Труба 159x8 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74		
			L=170	1	5,0 кг

т.п. 705-1-206.86  
ПВ5К.03.02.00

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб. Кузьмина	Кузьмина	Кузьмина			1	1
Проб. Числова	Числова	Числова				
Г.ИП. Тюрин	Тюрин	Тюрин				
Н.контр. Панова	Панова	Панова				
Утв. Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов				

Лит Лист Листов  
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва

ПВ5К.03.02.00 СБ

Альбом I  
Т.п. 705-1-206.86

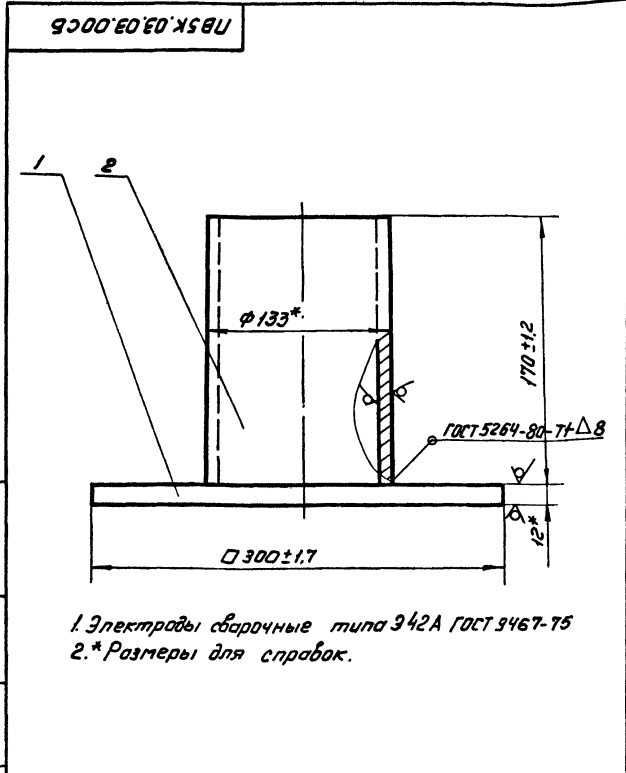
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб. Кузьмина	Кузьмина	Кузьмина			64,6	1:4
Проб. Числова	Числова	Числова				
Г.ИП. Тюрин	Тюрин	Тюрин				
Н.контр. Панова	Панова	Панова				
Утв. Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов				

т.п. 705-1-206.86  
ПВ5К.03.02.00 СБ  
Ось горизонтальная  
Сборочный чертеж  
Лист Листов 1  
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва

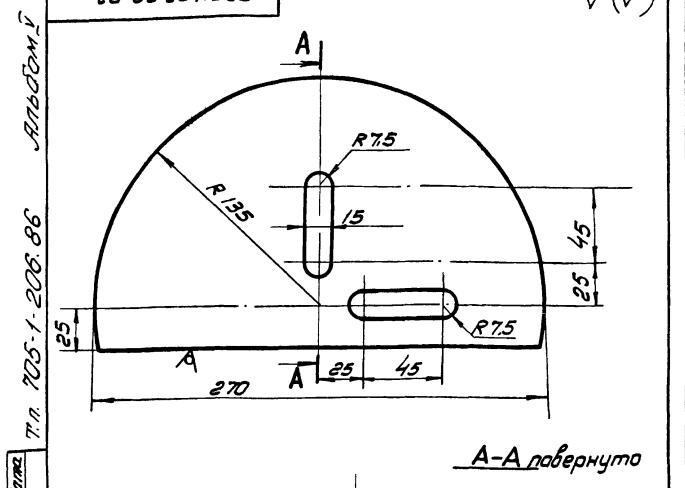
Т.п. 705-1-206-86  
Технический проект  
Табличный проект  
Листы: 1-206-86  
Альбом 7

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Масса, кг	Листов	Масштаб
1	ПВСК.03.03.01			8.5	1	1:2
2	ПВСК.03.03.02			4.9	1	1:2

ПВСК.03.03.03						Ось вертикальная
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Масса	Листов
1	1	ПВСК.03.03.03	Кудрявцев	9.84	3.2	1
2	2	ПВСК.03.03.02	Кудрявцев	9.84	2.9	1



ПВСК.03.03.03						Ось вертикальная
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Масса	Листов
1	1	ПВСК.03.03.03	Кудрявцев	9.84	3.2	1
2	2	ПВСК.03.03.02	Кудрявцев	9.84	2.9	1

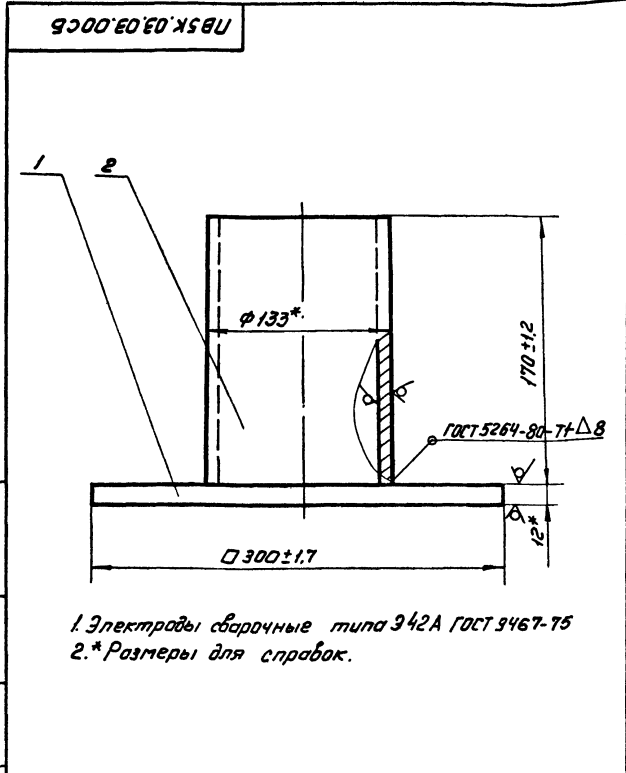


Обозначение	Масса, кг	Примеч.
ПВСК.З-0-З	3.2	без пазов
-01	2.9	пазами

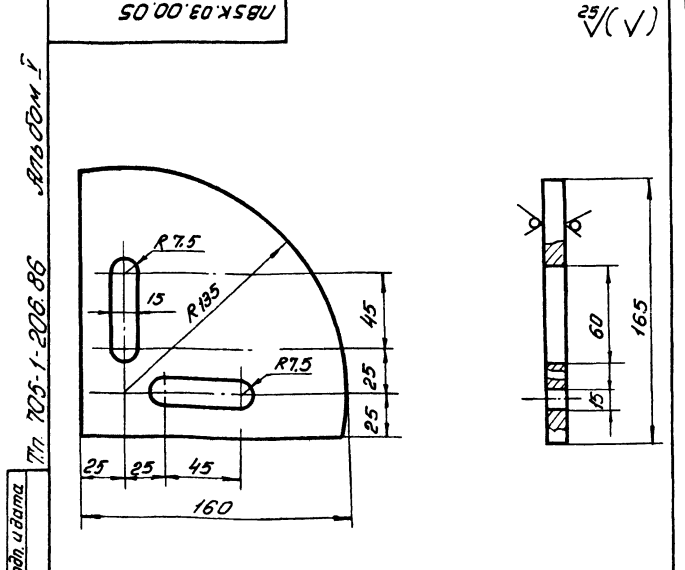
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: вылов-н16; отверстий-Н16; остальных-± $\frac{IT16}{2}$   
2.\*Размер для справок.

ПВСК.03.03.03				Ограничитель		Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Масса	Листов	Масштаб	
1	1	ПВСК.03.03.03	Кудрявцев	9.84	3.2	1	1:2	
2	2	ПВСК.03.03.02	Кудрявцев	9.84	2.9	1	1:2	

Т.п. 705-1-206-86  
Технический проект  
Табличный проект  
Листы: 1-206-86  
Альбом 7



ПВСК.03.03.03						Ось вертикальная
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Масса	Листов
1	1	ПВСК.03.03.03	Кудрявцев	9.84	3.2	1
2	2	ПВСК.03.03.02	Кудрявцев	9.84	2.9	1

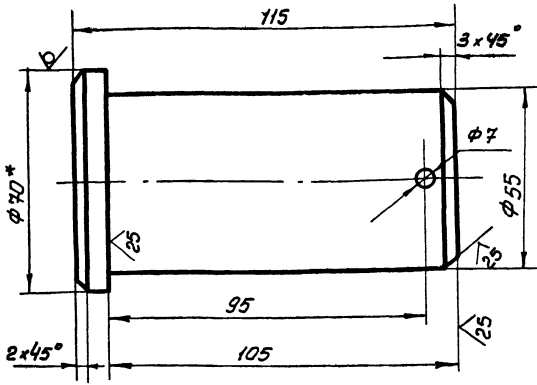


ПВСК.03.00.05				Угломерный сектор		Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Масса	Листов	Масштаб	
1	1	ПВСК.03.00.05	Кудрявцев	9.84	1.7	1	1:2	
2	2	ПВСК.03.00.05	Кудрявцев	9.84	1.7	1	1:2	

Лист № 01 из 01  
Т.П. 705-1-206.86  
Л.П.С.С.М.И.

10 00 20 00 01

25 ✓



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, отверстий - H16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2 \* Размер для справок.

ПВЗ.02.00.01 Т.П. 705-1-206.86

Палец

Круг В-70 ГОСТ 2590-71  
Ветс ГОСТ 535-79

Лит	Масса	Масштаб
2.2	1:1	
Лист	Листов	
1	1	
Гипрогосспецмонтаж		
г. Москва		

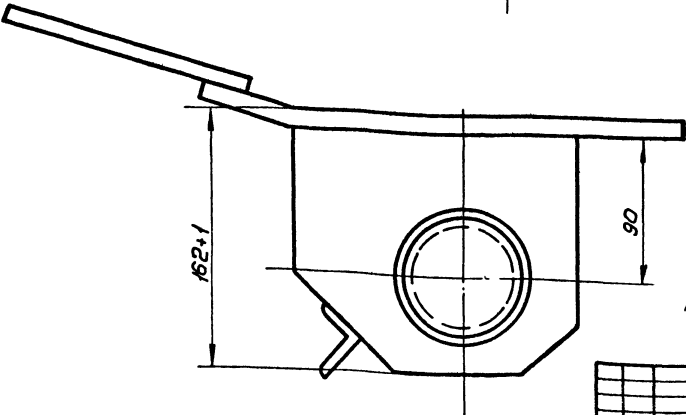
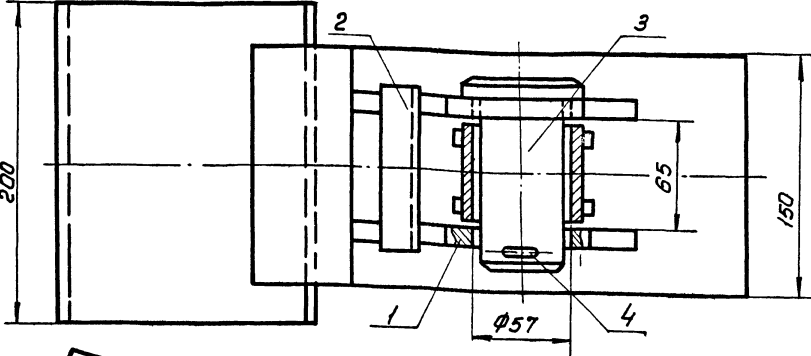
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Автом	Утвержда	Утвержда	Утвержда	
Лев	Кузнецов	Кузнецов		
С.Колот				
И.П.	Трунин	Трунин	199	
И.Кантв	Панова	Панова	200	
Ште	Кузнецов	Кузнецов	198	

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Обозначение	Наименование	Кол	Приме-чание
Документация								
12		ПВЗ.02.00.00СБ				Сборочный чертеж		
Сборочные единицы								
11	1	ПВЗ.02.01.00				Втулка	1	
11	2	ПВЗ.02.02.00				Корпус	1	
Детали								
11	3	ПВЗ.02.00.01				Палец	1	
Стандартные изделия								
	4					Шпунт 63x75-002 ГОСТ 397-79	1	0.02 кг

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	ПВЗ.02.00.00	Т.П. 705-1-206.86	Лит.	Лист	Листов
Разраб	Кузнецов	Кузнецов							
Проб	Кузнецов	Кузнецов							
И.Кантв	Панова	Панова	199						
Ште	Кузнецов	Кузнецов	198						
Скоба для развертывания рулона							Лит.	Лист	Листов
							И	1	1
							Гипрогосспецмонтаж		
							г. Москва		

Лист № 00СБ из 00СБ  
Т.П. 705-1-206.86  
Л.П.С.С.М.И.

9000 00 00СБ

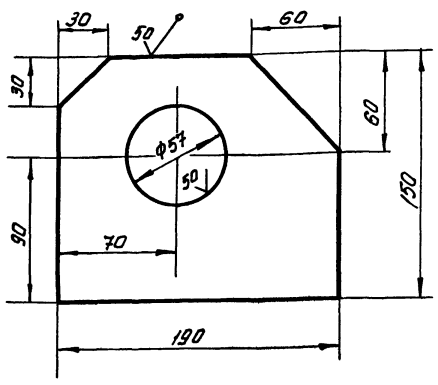


Размеры для справок

ПВЗ.02.00.00СБ Т.П. 705-1-206.86									
Скоба для развертывания рулона									
Сборочный чертеж									
Лит	Масса	Масштаб							
	1.3	1:2							
Лист	Листов								
1	1								
Гипрогосспецмонтаж									
г. Москва									

Лист 1 из 2  
 Т.п. 705-1-206.86  
 Альбом I

ПВЗ.02.02.02



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 отверстий - Н16; валов - h16; остальных  $\pm \frac{T16}{2}$

ПВЗ.02.02.02 Т.п. 705-1-206.86

Щека

Лист 25  
 Масса 1:2  
 Лист Листов 1

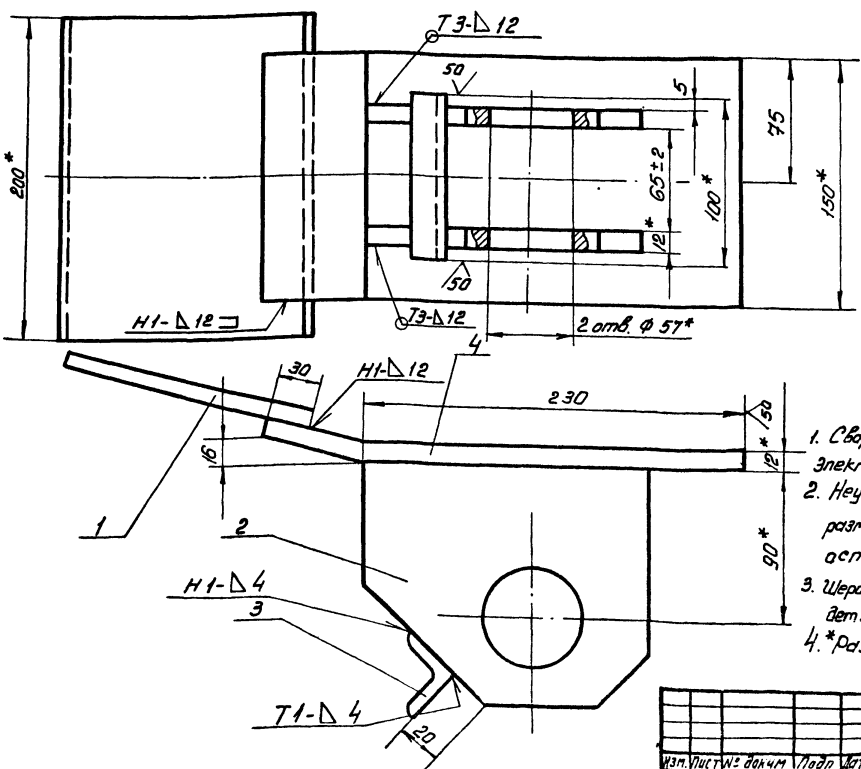
Листов 12x150 ГОСТ 103-76  
 Ст 3 ГОСТ 535-79  
 Гипроинформационное г. Москва

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация				
12	ПВЗ.02.02.02.02.05	Сборочный чертеж		
Детали				
Б4	1 ПВЗ.02.02.02.01	Пластина		
		Листов 12x150 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 200	1	3,0 кг
11	2 ПВЗ.02.02.02.02	Щека	2	
Б4	3 ПВЗ.02.02.02.03	Переключатель		
		Листов 6x32x32,4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 100	1	0,20 кг
Б4	4 ПВЗ.02.02.02.04	Пластина	7	
		Листов 12x150 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 300	1	4,20 кг

№	Лист	№ докум.	Лист	Дата
ПВЗ.02.02.00				
Карпус				
Лист	Листов	Листов	Листов	
1	1	1	1	
Гипроинформационное г. Москва				

Лист 1 из 2  
 Т.п. 705-1-206.86  
 Альбом I

ПВЗ.02.02.02.00



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
 Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75
- Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; отверстий - Н16; остальных  $\pm \frac{T16}{2}$
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 50/
- \*Размеры для справок

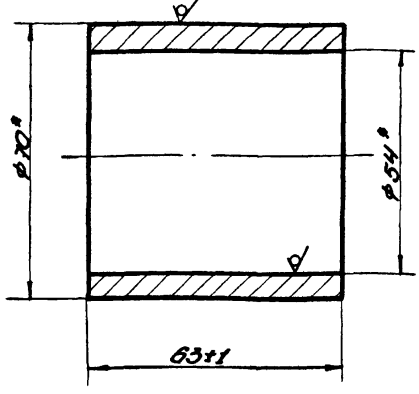
ПВЗ.02.02.00 СБ Т.п. 705-1-206.86

Карпус

Лист 100  
 Масса 1:2  
 Лист Листов 1

Листов 12x150 ГОСТ 103-76  
 Ст 3 ГОСТ 535-79  
 Гипроинформационное г. Москва

1783.02.01.01



\* Размеры для справок.

т.п. 705-1-206.86  
1783.02.01.01

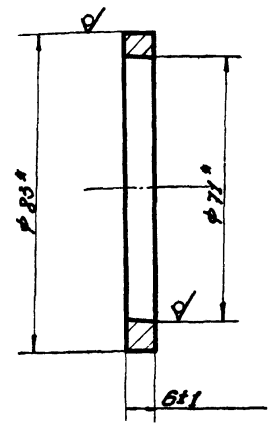
Изм.	№	Дата	Лист
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата
Инженер	Техник	Специалист	Сварщик
М.П.	Полное	Имя	Фамилия

**Втулка**

Лист	Масса	Масштаб
VI	0,7	1:1
Лист	Листов	

Труба 83x6 ГОСТ 8732-78  
810 ГОСТ 8731-74  
Липецкий завод  
г. Москва

1783.02.01.02



\* Размеры для справок.

т.п. 705-1-206.86  
1783.02.01.02

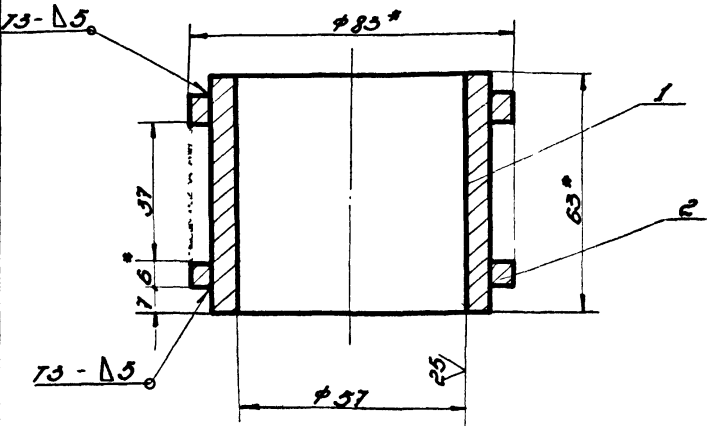
Изм.	№	Дата	Лист
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата
Инженер	Техник	Специалист	Сварщик
М.П.	Полное	Имя	Фамилия

**Кольцо**

Лист	Масса	Масштаб
0,15		1:1
Лист	Листов	

Труба 83x6 ГОСТ 8732-78  
810 ГОСТ 8731-74  
Липецкий завод  
г. Москва

1783.02.01.00.05



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: обратный - H16; остальных - ± 0,16.
- \* Размеры для справок.

т.п. 705-1-206.86  
1783.02.01.00.05

Изм.	№	Дата	Лист
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата
Инженер	Техник	Специалист	Сварщик
М.П.	Полное	Имя	Фамилия

**Втулка**

Лист	Масса	Масштаб
12		1:1
Лист	Листов	

Сборочный чертёж  
Липецкий завод  
г. Москва

№	Обозначение	Наименование	Толщина
		<b>Документация</b>	
II	1783.02.01.00.05	Сборочный чертёж	
		<b>Детали</b>	
II	1	1783.02.01.01	Втулка 1
II	2	1783.02.01.02	Кольцо 2

т.п. 705-1-206.86  
1783.02.01.00

Изм.	№	Дата	Лист
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата
Инженер	Техник	Специалист	Сварщик
М.П.	Полное	Имя	Фамилия

**Втулка**

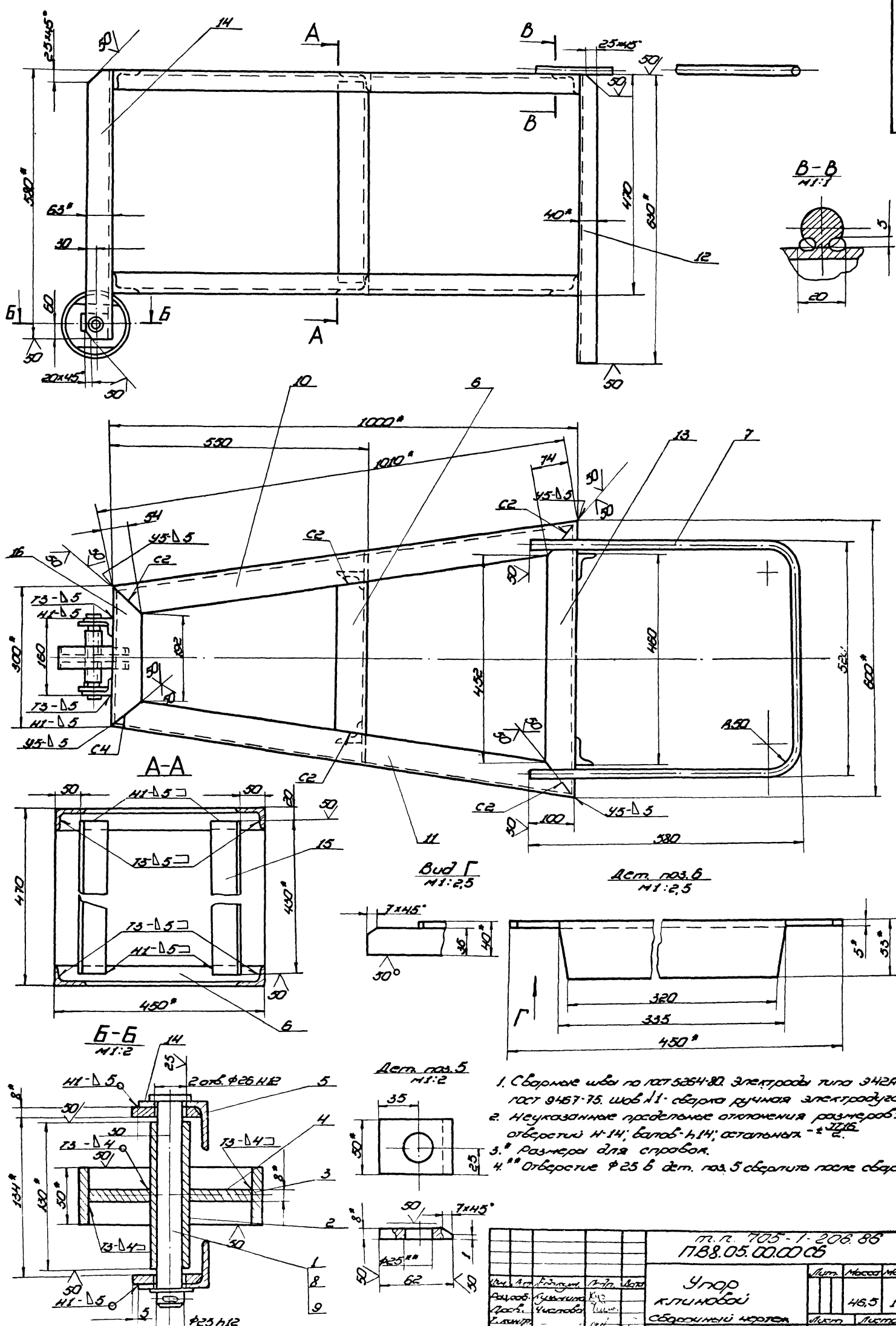
Лист	Масса	Масштаб
VI		1:1
Лист	Листов	

Липецкий завод  
г. Москва



Лист 01 из 1

Турбовой проект 705-1-206.86



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75. Шов И1 - сварка ручная электродугавая.
2. Неуказанные поперечные отклонения размеров: отверстий И14; валов - И14; остальных -  $\pm 0,15$ .
3. \* Размеры для справок.
4. \*\* Отверстие  $\Phi 25$  в дет. поз. 5 сверлить после сварки.

Т.р. 705-1-206.86 1788.05.00.00.08				Угол клиновой сборочный чертеж		Масштаб 46,5 1:5	
Исполн.	Провер.	Инженер	Тех. директор	Материал	Масштаб	Масштаб	Масштаб
В.А.С.	Л.С.С.	И.И.С.	И.И.С.	Сталь	1:5	1:5	1:5
С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	Легированная	1:5	1:5	1:5
С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	Медь	1:5	1:5	1:5
С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	Алюминий	1:5	1:5	1:5
С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	Латунь	1:5	1:5	1:5
С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	Бронза	1:5	1:5	1:5
С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	Серебро	1:5	1:5	1:5
С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	Золото	1:5	1:5	1:5

Лист 01 из 1

705-1-206.86 Альбом I  
Технический проект

Вариант	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
<b>Документация</b>						
Б4			ПВ8.05.00.00СБ	Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>						
И1	1	ПВ8.05.00.01	Ось		1	
Б4	2	ПВ8.05.00.02	Ступица	Труба 25x3.2 ГОСТ 3262-75 L=130	1	0,38кг
Б4	3	ПВ8.05.00.03	Обод	Труба 133x8 ГОСТ 8732-78 Труба 190 ГОСТ 8731-74 L=50	1	1,50кг
И1	4	ПВ8.05.00.04	Дифрагма		1	
Б4	5	ПВ8.05.00.05	Накладка	Лопасть 5-8x50 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=52	2	0,16 кг
Б4	6	ПВ8.05.00.06	Переключатель	Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=450	2	1,52кг
Б4	7	ПВ8.05.00.07	Ручка	Круг 8-15 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=1600	1	2,50 кг
Б4	10	ПВ8.05.00.08	Уголок L=1010	Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	3,95 кг
м.п. 705-1-206.86 ПВ8.05.00.00						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Кузнецова	К.С.С.	С.С.С.	3.84	1	1
Проф.	Угрюмова	У.С.С.	С.С.С.	3.84		
Г.И.П.	Тюрина	Т.С.С.	С.С.С.	3.84		
Н.контр.	Ланова	Л.С.С.	С.С.С.	3.84		
Утв.	Кузнецова	К.С.С.	С.С.С.	3.84		
<b>Упор клинабой</b>					Гипропроектспец-монтаж г. Москва	

10'00'50'89U

(V)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16; остальных - ± IT16/2  
2\* Размер для справок.

м.п. 705-1-206.86  
ПВ8.05.00.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Кузнецова	К.С.С.	С.С.С.	3.84	1	1
Проф.	Угрюмова	У.С.С.	С.С.С.	3.84		
Г.И.П.	Тюрина	Т.С.С.	С.С.С.	3.84		
Н.контр.	Ланова	Л.С.С.	С.С.С.	3.84		
Утв.	Кузнецова	К.С.С.	С.С.С.	3.84		
<b>Дифрагма</b>					Лист 0.65 1:1	
Лопасть 5-8x50 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79					Гипропроектспец-монтаж г. Москва	

705-1-206.86 Альбом I  
Т.п. Технический проект

Вариант	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Б4	И1	ПВ8.05.00.09	Уголок	Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=1010	2	3,95кг
Б4	12	ПВ8.05.00.10	Уголок	Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=630	2	2,46кг
Б4	13	ПВ8.05.00.11	Уголок	Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=600	2	2,35кг
Б4	14	ПВ8.05.00.12	Уголок	Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=580	2	2,27кг
Б4	15	ПВ8.05.00.13	Уголок	Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=430	2	1,68кг
Б4	16	ПВ8.05.00.14	Уголок	Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=300	2	1,17кг
<b>Стандартные изделия</b>						
8			Шайба 25.04.016	ГОСТ НЗ71-78	1	0,02кг
9			Шпилька 5x50.002	ГОСТ 397-79	1	0,01кг
м.п. 705-1-206.86 ПВ8.05.00.00						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Кузнецова	К.С.С.	С.С.С.	3.84	2	2
Проф.	Угрюмова	У.С.С.	С.С.С.	3.84		
Г.И.П.	Тюрина	Т.С.С.	С.С.С.	3.84		
Н.контр.	Ланова	Л.С.С.	С.С.С.	3.84		
Утв.	Кузнецова	К.С.С.	С.С.С.	3.84		
<b>Ось</b>					Лист 0.7 1:1	
Круг 8-15 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79					Гипропроектспец-монтаж г. Москва	

10'00'50'89U

25 (V)

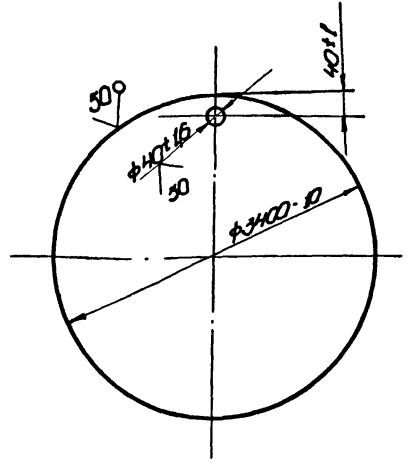
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальные - ± IT16/2  
2\* Размер для справок.

м.п. 705-1-206.86  
ПВ8.05.00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Кузнецова	К.С.С.	С.С.С.	3.84	1	1
Проф.	Угрюмова	У.С.С.	С.С.С.	3.84		
Г.И.П.	Тюрина	Т.С.С.	С.С.С.	3.84		
Н.контр.	Ланова	Л.С.С.	С.С.С.	3.84		
Утв.	Кузнецова	К.С.С.	С.С.С.	3.84		
<b>Ось</b>					Лист 0.7 1:1	
Круг 8-15 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79					Гипропроектспец-монтаж г. Москва	

17.12.02.00.00

(M A)



Лист 705-1-206 86

Лист	Масса	Масштаб
1	5800	1:20

Лист 5-8 ГОСТ 19903-74

Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Поддон

Лист Листов 1

Гипроинсертспец-монтаж

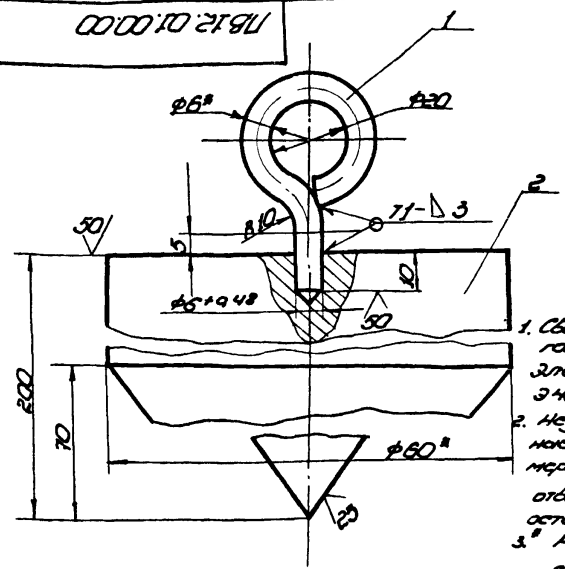
г. Москва

Копировал

формат А

17.12.01.00.00

(V A)



Лист 705-1-206 86

Лист	Масса	Масштаб
1	3700	1:20

Лист 5-8 ГОСТ 19903-74

Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Отвес

Лист Листов 1

Гипроинсертспец-монтаж

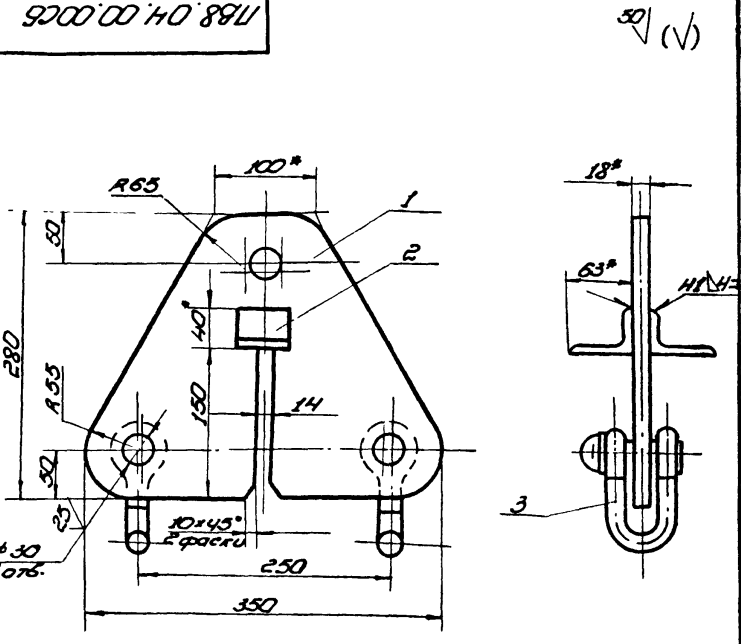
г. Москва

Копировал

формат А

17.12.04.00.00.00

(V A)



Лист 705-1-206 86

Лист	Масса	Масштаб
1	9500	1:20

Лист 5-8 ГОСТ 19903-74

Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Кронштейн для расчета

Лист Листов 1

Гипроинсертспец-монтаж

г. Москва

Копировал

формат А

Лист 705-1-206 86

Лист	Масса	Масштаб
1	1380	1:20

Лист 5-8 ГОСТ 19903-74

Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Кронштейн для расчета

Лист Листов 1

Гипроинсертспец-монтаж

г. Москва

Копировал

формат А

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			Документация		
	10	187.11.00.00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
	11	1 187.11.00.01	Уголок	2	

Листы в сборе: 187.11.00.00СБ  
Листы в сборе: 187.11.00.01

Исполн: [Signature]

Проверка: [Signature]

М.П. 187.11.00.00

г. Москва

187.11.00.01

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - п.16.  
2. \* Размер для справок.

Исполн: [Signature]

Проверка: [Signature]

М.П. 187.11.00.01

г. Москва

187.11.00.00СБ

1. Сварные швы по ГОСТ 5204-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9487-75.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: остальных  $\pm \frac{0.1}{\sqrt{L}}$   
3. \* Размеры для справок.

Исполн: [Signature]

Проверка: [Signature]

М.П. 187.11.00.00СБ

г. Москва

187.11.00.01

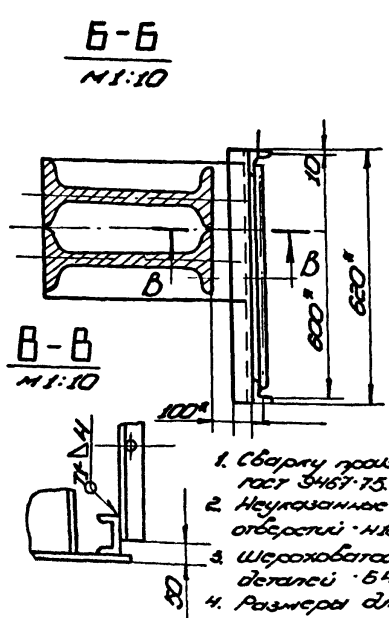
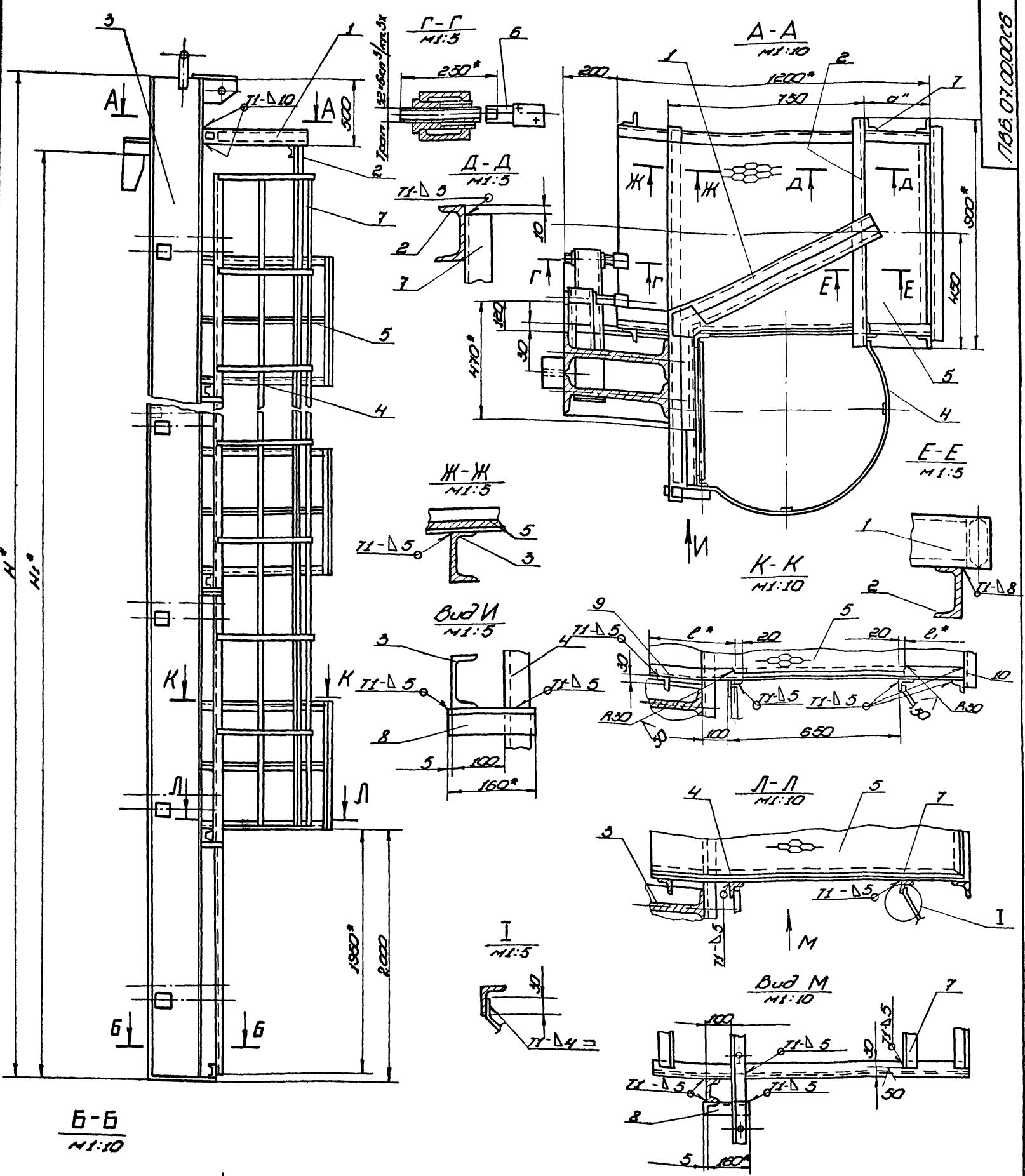
Исполн: [Signature]

Проверка: [Signature]

М.П. 187.11.00.01

г. Москва

Турбовой проект 705-1-206.86 Альбом 7



1. Сварку проводить электродами типа Э42А по ГОСТ 5467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные продольные отклонения размеров: отборстки - 1/16; валов - 1/16; остальных - 1/32.
3. Шероховатость поверхностей роза для деталей - 6.4  $R_a$ .
4. Размеры для справок.

Обозначение	Размеры мм					Масса кг	Примечание
	H	H1	a	b	b1		
186.07.00.00	18520	17880	150	430	130	4587.0	Для РЭС с вальмовой стенкой 18м
- 01	12520	11920	290	290	270	2200.0	" 12м
- 02	10520	8940	350	230	330	1530.0	" 9м
- 03	8520	7450	410	170	390	1100.0	" 7.5м
- 04	6520	5960	410	170	390	830.0	" 6м

Имя						Дата		Приспособление для замачивания вертикального монтажного стержня свободной частью	Лист	Масштаб	Масштаб
Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя				
Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Лист	Масштаб	Масштаб	
Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Имя	Лист	Масштаб	Масштаб	

м. л. 705-1-206.86  
186.07.00.00.06

1:20  
гиперформат-монитор

Альбом I  
Т.п. 705-1-206.86

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	9	ПВБ.07.00.05	Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=230	4	1,1 кг
Б4	10	ПВБ.07.00.06	Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=330	4	1,0 кг
			ПВБ.07.00.00.03 см. СБ		
			Сборочные единицы		
И	3	ПВБ.07.02.00-03	Балка	1	
И	4	ПВБ.07.03.00-03	Лестница	1	
И	5	ПВБ.07.04.00	Площадка	3	
			<u>Детали</u>		
И	6	ПВБ.07.00.02	Винт		
Б4	7	ПВБ.07.00.03	Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=6000	2	22,6 кг
Б4	8	ПВБ.07.00.04	Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=160	6	0,6 кг
Б4	9	ПВБ.07.00.05	Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=170	3	0,64 кг
Изм. Лист № докум. Подп. Дата					Лист
ПВБ.07.00.00					4

Т.п. 705-1-206.86 Лист 4

Альбом I  
Т.п. 705-1-206.86

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	8	ПВБ.07.00.04	Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=160	10	0,5 кг
Б4	9	ПВБ.07.00.05	Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=290	5	1,1 кг
Б4	10	ПВБ.07.00.06	Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=270	5	1,0 кг
			ПВБ.07.00.00-02 см. СБ		
			Сборочные единицы		
И	3	ПВБ.07.02.00-02	Балка	1	
И	4	ПВБ.07.03.00-02	Лестница	1	
И	5	ПВБ.07.04.00	Площадка	4	
			<u>Детали</u>		
И	6	ПВБ.07.00.02	Винт	12	
Б4	7	ПВБ.07.00.03	Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=		
Б4	8	ПВБ.07.00.04	Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=160	8	0,5 кг
Изм. Лист № докум. Подп. Дата					Лист
ПВБ.07.00.00					3

Т.п. 705-1-206.86 Лист 3

Альбом I  
Т.п. 705-1-206.86

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	7	ПВБ.07.00.03	Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=15000	2	60,0 кг
Б4	8	ПВБ.07.00.04	Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=160	15	0,6 кг
Б4	9	ПВБ.07.00.05	Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=430	8	1,5 кг
Б4	10	ПВБ.07.00.06	Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=130	8	0,5 кг
			ПВБ.07.00.00-01 см. СБ		
			Сборочные единицы		
И	3	ПВБ.07.02.00-01	Балка	1	
И	4	ПВБ.07.03.00-01	Лестница	1	
И	5	ПВБ.07.04.00	Площадка	5	
			<u>Детали</u>		
И	6	ПВБ.07.00.02	Винт		
Б4	7	ПВБ.07.00.03	Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=10000	2	37,7 кг
Изм. Лист № докум. Подп. Дата					Лист
ПВБ.07.00.00					2

Т.п. 705-1-206.86 Лист 2

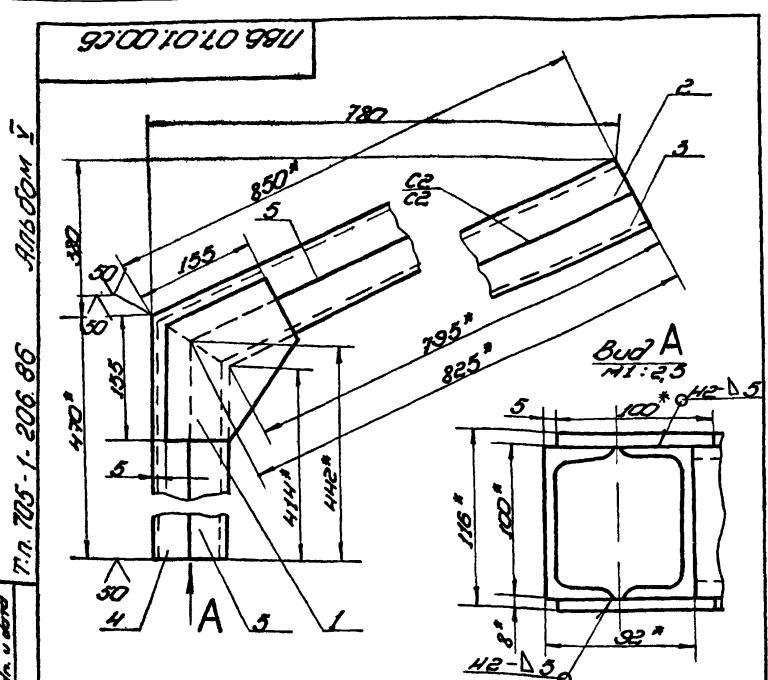
Альбом I  
Т.п. 705-1-206.86

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
22		ПВБ.07.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
И	1	ПВБ.07.01.00	Кронштейн	1	
			<u>Детали</u>		
Б4	2	ПВБ.07.00.01	Швеллер Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=900	1	7,7 кг
			<u>Переменные данные для исполнения</u>		
			ПВБ.07.00.00 см. СБ		
			Сборочные единицы		
И	3	ПВБ.07.02.00	Балка	1	
И	4	ПВБ.07.03.00	Лестница	1	
И	5	ПВБ.07.04.00	Площадка	8	
			<u>Детали</u>		
И	6	ПВБ.07.00.02	Винт	24	
Изм. Лист № докум. Подп. Дата					Лист
ПВБ.07.00.00					3

Т.п. 705-1-206.86 Лист 3

Приспособление для за-  
мыкания вертикального  
стыка  
Ил.проект.стел.-  
монтаж  
г. Москва

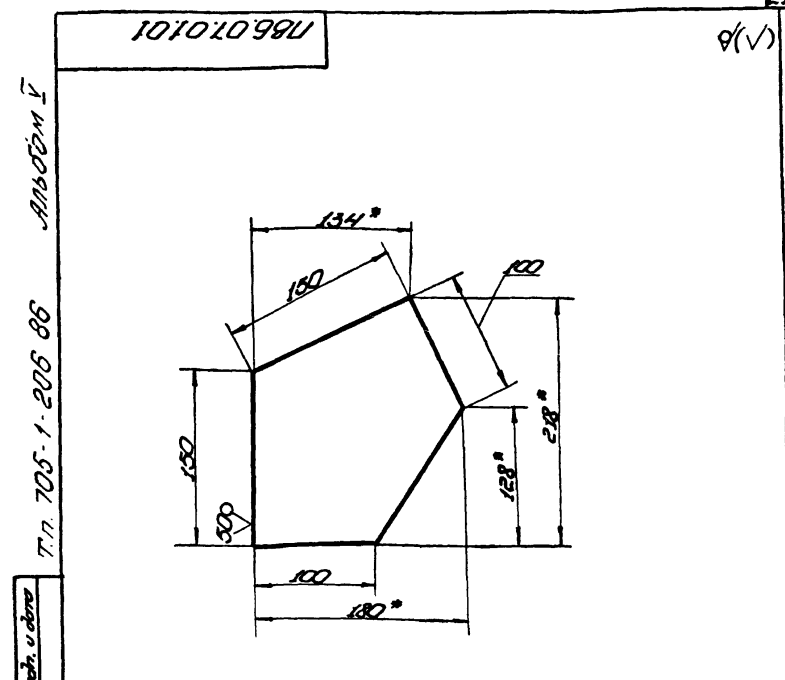


- 1. Сборку производить электродами типа ЭИЗЛ ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm 0.16$ .
- 3. Размеры для справок.

Т.п. 705-1-206.86  
186.07.01.00.06

Изм.	№	Доп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Провер.	Сверст.	Монтаж	И	25,50	1:5
Лист 1	Листов 1	Сборочный чертеж				

Кронштейн  
Лист 1 из 1  
Листов 1  
Гипропроектострой  
МОНТАЖ  
г. Москва  
Формат А1  
Копирован



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных -  $\pm 0.16$ .
- 2. Размеры для справок.

Т.п. 705-1-206.86  
186.07.01.01

Изм.	№	Доп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Провер.	Сверст.	Монтаж	И	1,30	1:2,5
Лист 5	Листов 7	Косынка				

Косынка  
Лист 5 из 7  
Листов 7  
Гипропроектострой  
МОНТАЖ  
г. Москва  
Формат А1  
Копирован

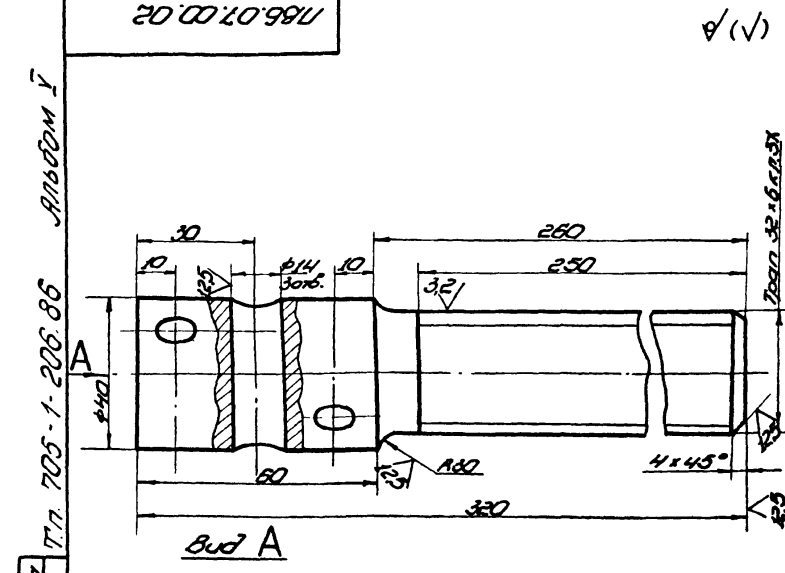
Альбом I  
Т.п. 705-1-206.86

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Документация				
11	186.07.01.00.06	Сборочный чертеж		
Детали				
54	1 186.07.01.01	Косынка	2	
54	2 186.07.01.02	Швеллер Швеллер ГОСТ 8240-75 Ст. 3 ГОСТ 535-75	1	7,3 кг
54	3 186.07.01.03	Швеллер Швеллер ГОСТ 8240-75 Ст. 3 ГОСТ 535-75	1	7,1 кг
54	4 186.07.01.04	Швеллер Швеллер ГОСТ 8240-75 Ст. 3 ГОСТ 535-75	1	40 кг
54	5 186.07.01.05	Швеллер Швеллер ГОСТ 8240-75 Ст. 3 ГОСТ 535-75	1	38 кг

Т.п. 705-1-206.86  
186.07.01.00

Изм.	№	Доп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Провер.	Сверст.	Монтаж	И	22	1:1
Лист 1	Листов 1	ВУМТ				

ВУМТ  
Лист 1 из 1  
Листов 1  
Гипропроектострой  
МОНТАЖ  
г. Москва  
Формат А1  
Копирован



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm 0.16$ .
- 2. Размеры для справок.

Т.п. 705-1-206.86  
186.07.02.02

Изм.	№	Доп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Провер.	Сверст.	Монтаж	И	22	1:1
Лист 8	Листов 40	ВУМТ				

ВУМТ  
Лист 8 из 40  
Листов 40  
Гипропроектострой  
МОНТАЖ  
г. Москва  
Формат А1  
Копирован





Т.П. 705-1-206.86

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Артикул	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И	7		ПВ6.07.02.07-02	Скоба	1	
Б4	8		ПВ6.07.02.08	Стойка		
				Двутавр 30 ГОСТ 8239-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 10500	2	383,0 кг
Б4	9		ПВ6.07.02.09	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 250	12	2,15 кг
Б4	10		ПВ6.07.02.10	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 600	12	5,20 кг
Б4	11		ПВ6.07.02.11	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1500	4	12,85 кг
Б4	12		ПВ6.07.02.12	Полоса		
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 110	6	0,5 кг
Б4	13		ПВ6.07.02.13	Полоса		
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 165	24	0,7 кг
Б4	14		ПВ6.07.02.14	Косынка		
				Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				300 x 410	1	19,3 кг
т.п. 705-1-206.86						
ПВ6.07.02.00						Лист
						4

Т.П. 705-1-206.86

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Артикул	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	9		ПВ6.07.02.09	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 250	24	2,15 кг
Б4	10		ПВ6.07.02.10	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 600	24	5,2 кг
Б4	11		ПВ6.07.02.11	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1500	8	12,85 кг
Б4	12		ПВ6.07.02.12	Полоса		
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 110	12	0,5 кг
Б4	13		ПВ6.07.02.13	Полоса		
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 200	48	0,85 кг
Б4	14		ПВ6.07.02.14	Косынка		
				Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				370 x 610	1	35,5 кг
ПВ6.07.02.00.01 см. СБ						
Детали						
И	6		ПВ6.07.02.06	Гайка	16	
И	7		ПВ6.07.02.07-01	Скоба		
Б4	8		ПВ6.07.02.08	Стойка		
т.п. 705-1-206.86						
ПВ6.07.02.00						Лист
						2

Т.П. 705-1-206.86

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Артикул	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Двутавр 35 ГОСТ 8239-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 12500	2	508,0 кг
Б4	9		ПВ6.07.02.09	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 250	16	2,15 кг
Б4	10		ПВ6.07.02.10	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 600	16	5,2 кг
Б4	11		ПВ6.07.02.11	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1500	5	12,85 кг
Б4	12		ПВ6.07.02.12	Полоса		
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 110	8	0,5 кг
Б4	13		ПВ6.07.02.13	Полоса		
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 175	32	0,75 кг
Б4	14		ПВ6.07.02.14	Косынка		
				Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				320 x 470	1	23,5 кг
ПВ6.07.02.00-02 см. СБ						
Детали						
И	6		ПВ6.07.02.06	Гайка	12	
т.п. 705-1-206.86						
ПВ6.07.02.00						Лист
						3

Т.П. 705-1-206.86

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Артикул	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		ПВ6.07.02.01	Кронштейн	1	
И	2		ПВ6.07.02.02	Ловитель	1	
И	3		ПВ6.07.02.03	Пластина	1	
Б4	4		ПВ6.07.02.04	Ребра		
				Полоса 14x100 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 200	1	22 кг
Б4	5		ПВ6.07.02.05	Переключатели		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 620	1	535 кг
Переменные данные для исполнения						
ПВ6.07.02.00 см. СБ						
Детали						
И	6		ПВ6.07.02.06	Гайка		
И	7		ПВ6.07.02.07	Скоба		
Б4	8		ПВ6.07.02.08	Стойка		
				Двутавр 30 ГОСТ 8239-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 18500	2	1421,0 кг
т.п. 705-1-206.86						
ПВ6.07.02.00						Лист
						1
						6
Балка						
Гипропроектспец-монтаж г. Москва						

Т.п. 705-1-206-86

АЛБСМ I

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			ПВ6.07.02.00.04 см. СБ		
			Детали		
И	6	ПВ6.07.02.06	Гайка		
И	7	ПВ6.07.02.07-04	Скоба		
БУ	8	ПВ6.07.02.08	Стойка		
			Львутавр 24 ГОСТ 8239-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=6500	2	178,0 кг
БУ	9	ПВ6.07.02.09	Швеллер		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=250	8	2,15 кг
БУ	10	ПВ6.07.02.10	Швеллер		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=600	8	5,2 кг
БУ	11	ПВ6.07.02.11	Швеллер		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=1500	2	12,85 кг
БУ	12	ПВ6.07.02.12	Полоса		
			Полоса 5-5110 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=110	4	0,5 кг
БУ	13	ПВ6.07.02.13	Полоса		
			Полоса 5-5110 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=140	16	0,6 кг
БУ	14	ПВ6.07.02.14	Косынка		
			Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
			250x350	1	14,9 кг
Т.п. 705-1-206-86					Лист
ПВ6.07.02.00					6
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	

Т.п. 705-1-206-86

АЛБСМ I

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			ПВ6.07.02.00.03 см. СБ		
			Детали		
И	6	ПВ6.07.02.06	Гайка	10	
И	7	ПВ6.07.02.07-03	Скоба	1	
БУ	8	ПВ6.07.02.08	Стойка		
			Львутавр 24 ГОСТ 8239-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=8500	2	232,0 кг
БУ	9	ПВ6.07.02.09	Швеллер		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=250	10	2,15 кг
БУ	10	ПВ6.07.02.10	Швеллер		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=600	10	5,20 кг
БУ	11	ПВ6.07.02.11	Швеллер		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=1500	3	12,85 кг
БУ	12	ПВ6.07.02.12	Полоса		
			Полоса 5-5110 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=110	5	0,50 кг
БУ	13	ПВ6.07.02.13	Полоса		
			Полоса 5-5110 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=140	20	0,50 кг
БУ	14	ПВ6.07.02.14	Косынка		
			Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
			250x350	1	14,9 кг
Т.п. 705-1-206-86					Лист
ПВ6.07.02.00					5
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	

Лист 80 м. I  
Т.п. 705-1-206.86  
Лист 80 м. I  
Т.п. 705-1-206.86

Идентификация	Обозначение	Наименование	Примечание
Б4	10	186.07.01.06	Уголок
		Уголок 6.50x50x5 ГОСТ 8508-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
		L=320	3 1,5 кг
		186.07.00.00.04 Ст. СБ	
		Сварочные димптеры.	
11	3	186.07.02.00-04	Банка
11	4	186.07.03.00-03	Пестница
11	5	186.07.04.00	Площадка
		<u>Детали</u>	
11	6	186.07.00.02	Винт
Б4	7	186.07.00.03	Уголок
		Уголок 6.50x50x5 ГОСТ 8508-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
		L=4000	2 15,1 кг
Б4	8	186.07.00.04	Уголок
		Уголок 6.50x50x5 ГОСТ 8508-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
		L=160	4 0,6 кг
Б4	9	186.07.00.05	Уголок
		Уголок 6.50x50x5 ГОСТ 8508-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
		L=170	2 0,54 кг
Б4	10	186.07.00.06	Уголок
		Уголок 6.50x50x5 ГОСТ 8508-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
		L=390	2 1,5 кг
м.п. 705-1-206.86			Лист
186.07.00.00.			5

186.07.02.01

Лист 80 м. I

Т.п. 705-1-206.86

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm 0,15$  отверстий - Н16; валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 2. \*\* Острые кромки отв.  $\phi 40$  скруглить радиусом 5 мм.  
 3. \* Размеры для справок.

м.п. 705-1-206.86

186.07.02.01

Идентификация	Обозначение	Наименование	Примечание
		Кронштейн	
		Лист 4,8	1,5
Лист 14x200 ГОСТ 103-76			Лист 1
Платца (Ст.3 ГОСТ 535-79)			Листов 1
Исполнитель: М.П. М.П. М.П.			г. Москва

Лист 80 м. I  
Т.п. 705-1-206.86  
Лист 80 м. I  
Т.п. 705-1-206.86

186.07.02.02

Лист 80 м. I

Т.п. 705-1-206.86

Неуказанные предельные отклонения размеров: Валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$

м.п. 705-1-206.86

186.07.02.02

Идентификация	Обозначение	Наименование	Примечание
		Лобикель	
		Лист 6,0	1,5
Лист 6.14 ГОСТ 19003-74			Лист 1
Ст.3 ГОСТ 14637-79			Листов 1
Исполнитель: М.П. М.П. М.П.			г. Москва

Лист 80 м. I  
Т.п. 705-1-206.86  
Лист 80 м. I  
Т.п. 705-1-206.86

186.07.08.03

Лист 80 м. I

Т.п. 705-1-206.86

Неуказанные предельные отклонения размеров: Валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$

м.п. 705-1-206.86

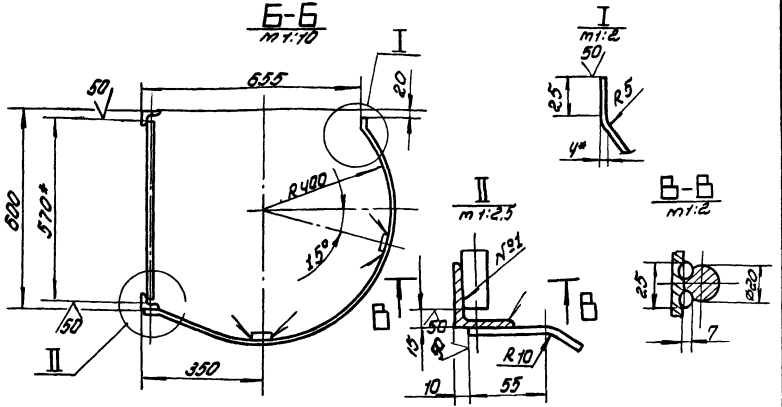
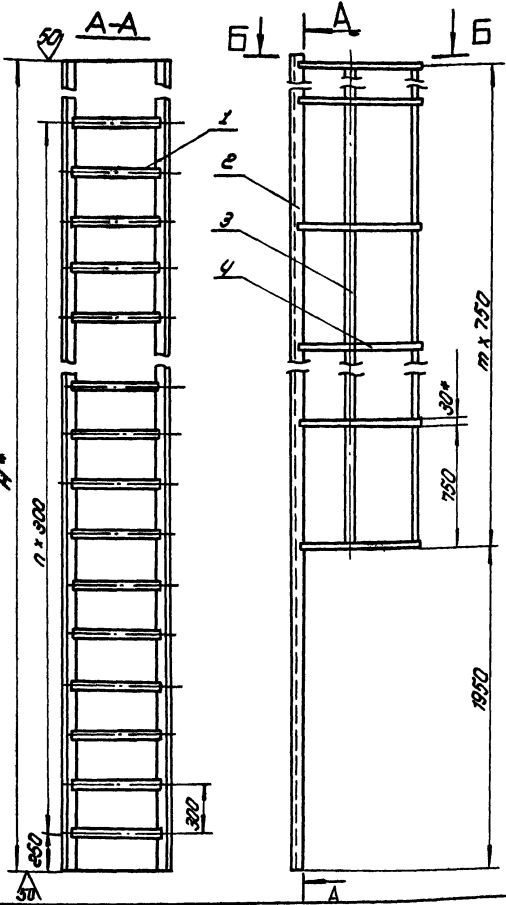
186.07.02.03

Идентификация	Обозначение	Наименование	Примечание
		Пластина	
		Лист 6,0	1,5
Лист 6.14 ГОСТ 19003-74			Лист 1
Ст.3 ГОСТ 14637-79			Листов 1
Исполнитель: М.П. М.П. М.П.			г. Москва

186.07.03.00.06

Л.П. 705-1-206.86

Л.П. 705-1-206.86



- Шов №21-сварка ручная электродуговая. Сварку производить электродом типа Э42А ГОСТ 9457-75. Сварные швы Т1-Д4 по ГОСТ 5254-80.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий-Н16; валов-н16; остальных  $\pm \frac{IT18}{2}$
- \* Размеры для справок.

Обозначение	H, мм	n	m	Масса, кг	Примечание
186.07.03.00	17750	58	21	370.0	Итр. РВС. Высота ступени 18 м
-01	17750	36	13	210.0	"-12 м
-02	9500	29	10	162.0	"-9 м
-03	7250	21	7	120.0	"-7.5 м
-04	5750	16	5	94.0	"-6 м

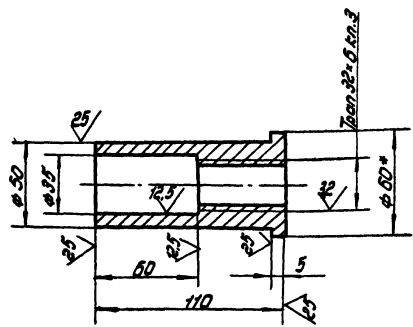
Л.П. 705-1-206.86  
186.07.03.00.06

Изм.	Лист	Кол-во	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Лестница							
Сборочный чертеж							
						Лист	Листов 1
						Ипроектгосплантаж г. Москва	

186.07.02.06

Л.П. 705-1-206.86

Л.П. 705-1-206.86



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий-Н16; валов-н16; остальных  $\pm \frac{IT18}{2}$
- Допуск на резьбу - по ГОСТ 9682-81.
- \* Размер для справок.

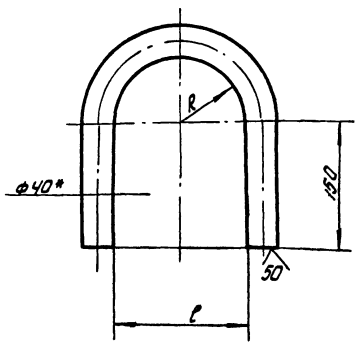
Л.П. 705-1-206.86  
186.07.02.06

Изм.	Лист	Кол-во	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Гайка							
						Лист	Листов 1
						Ипроектгосплантаж г. Москва	

186.07.02.07

Л.П. 705-1-206.86

Л.П. 705-1-206.86



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий-Н16; валов-н16; остальных  $\pm \frac{IT18}{2}$
- \* Размер для справок.

Обозначение	Размеры, мм	Масса, кг	Примечание
186.07.02.07	92 + 3.5	184 + 4.6	Илина стержня L = 635 ± 2
-01	78 + 3.0	156 + 4.0	"- 610 ± 2.2 мм
-02	72 + 3.0	144 + 4.0	"- 590 ± 2.2 мм
-03	62 + 3.0	124 + 4.0	"- 550 ± 2.2 мм
-04	62 + 3.0	124 + 4.0	"- L: 560 ± 2.2 мм

Л.П. 705-1-206.86  
186.07.02.07

Изм.	Лист	Кол-во	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Скоба							
						Лист	Листов 1
						Ипроектгосплантаж г. Москва	

Альбом I  
Т.п. 705-1-206.86

Изм. лист и докум. Подп. дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	2	ПВ6.07.03.02		Уголок		
				Уголок 6-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=9500	2	36,0 кг
Б4	3	ПВ6.07.03.03		Полоса		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=7520	2	7,0 кг
Б4	4	ПВ6.07.03.04		Полоса		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1350	11	1,3 кг
				ПВ6.07.03.00-03 см. СБ		
				Детали		
Б4	1	ПВ6.07.03.01		Круг		
				Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=570	22	1,95 кг
Б4	2	ПВ6.07.03.02		Уголок		
				Уголок 6-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=7250	2	27,3 кг
Б4	3	ПВ6.07.03.03		Полоса		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=5270	2	5,0 кг
				т.п. 705-1-206.86		
				ПВ6.07.03.00		
						Лист 3

Альбом I  
Т.п. 705-1-206.86

Изм. лист и докум. Подп. дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	4	ПВ6.07.03.04		Полоса		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1350	8	7,3 кг
				ПВ6.07.03.00.04 см. СБ		
				Детали		
Б4	1	ПВ6.07.03.01		Круг		
				Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=570	17	1,95 кг
Б4	2	ПВ6.07.03.02		Уголок		
				Уголок 6-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=5750	2	22,0 кг
Б4	3	ПВ6.07.03.03		Полоса		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=3770	2	3,5 кг
Б4	4	ПВ6.07.03.04		Полоса		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1350	6	1,3 кг
				т.п. 705-1-206.86		
				ПВ6.07.03.00		
						Лист 4

Альбом I  
Т.п. 705-1-206.86

Изм. лист и докум. Подп. дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВ6.07.03.00-01 см. СБ		
				Детали		
Б4	1	ПВ6.07.03.01		Круг		
				Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=570	37	1,95 кг
Б4	2	ПВ6.07.03.02		Уголок		
				Уголок 6-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=11760	2	44,3 кг
Б4	3	ПВ6.07.03.03		Полоса		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=9770	2	9,2 кг
Б4	4	ПВ6.07.03.04		Полоса		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1350	14	1,3 кг
				ПВ6.07.03.00-02 см. СБ		
				Детали		
Б4	1	ПВ6.07.03.01		Круг		
				Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=570	30	1,95 кг
				т.п. 705-1-206.86		
				ПВ6.07.03.00		
						Лист 2

Альбом I  
Т.п. 705-1-206.86

Изм. лист и докум. Подп. дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			ПВ6.07.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Переменные данные для исполнений		
				ПВ6.07.03.00 см. СБ		
				Детали		
Б4	1	ПВ6.07.03.01		Круг		
				Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=570	57	1,95 кг
Б4	2	ПВ6.07.03.02		Уголок		
				Уголок 6-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=17750	2	67,0 кг
Б4	3	ПВ6.07.03.03		Полоса		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=15770	2	15,0 кг
Б4	4	ПВ6.07.03.04		Полоса		
				Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1350	22	1,3 кг
				т.п. 705-1-206.86		
				ПВ6.07.03.00		
						Лист 4

Лестница

Лит. Лист Листов  
И 1 4  
Цирконфертспец-монтаж  
г. Москва  
СФ753-05

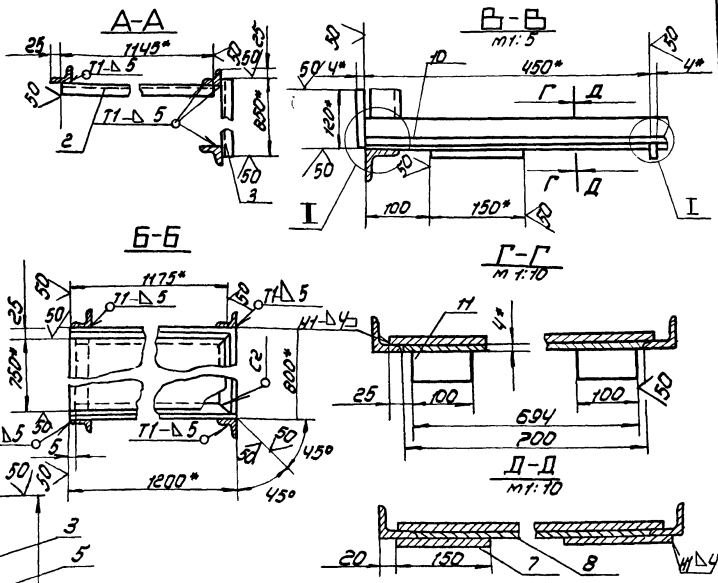
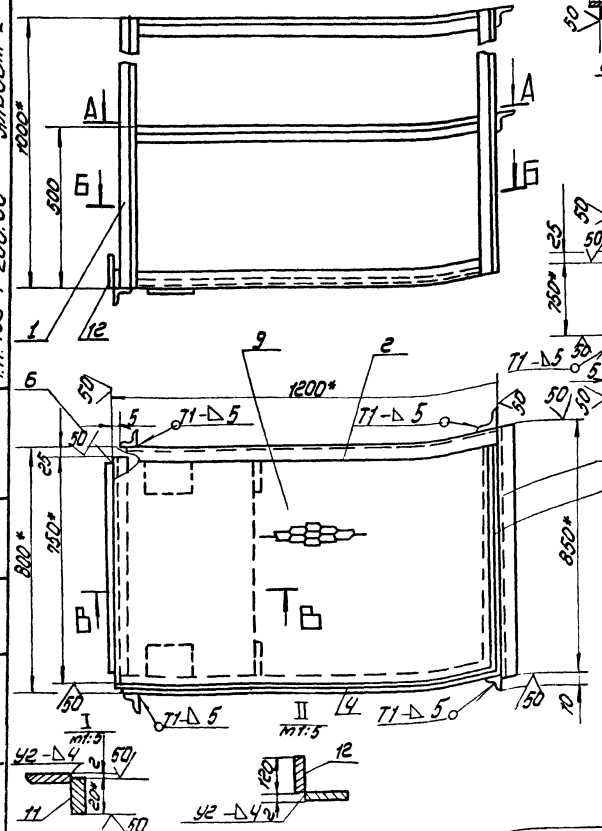
Жилой проект 705-1-206-86 А-1

Лист, площадь, объем и др. данные

№ листа	№ поз.	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
54	6	18Б.07.04.06	Уголок Уголок 6-50х50х5 ГОСТ 8502-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	1	2,8кг
54	7	18Б.07.04.07	Резьба Пуст 6-4 ГОСТ 18903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	1	0,7кг
54	8	18Б.07.04.08	Пуст Пуст 6-4 ГОСТ 18903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	1	1,0кг
54	9	18Б.07.04.09	Настыль Пуст 18-50Бх750х12Б ГОСТ 8706-79	1	19,8кг
54	10	18Б.07.04.10	Пуст Пуст 6-2 ГОСТ 18903-74 Ст.3 ГОСТ 16323-70	1	5,0кг
54	11	18Б.07.04.11	Пуст Пуст 6-4 ГОСТ 18903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	2	0,5кг
54	12	18Б.07.04.12	Пуст Пуст 6-4 ГОСТ 18903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	1	2,6кг
т.п. 705-1-206-86 <b>18Б.07.04.00</b>					Пуст 2

№ листа	№ поз.	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
			Документация		
12		18Б.07.04.00С5	Сборочный чертеж		
			Детали		
54	1	18Б.07.04.01	Стойка Уголок 6-50х50х5 ГОСТ 8502-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	4	3,77кг
54	2	18Б.07.04.02	Перекладина Уголок 6-50х50х5 ГОСТ 8502-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	4,5кг
54	3	18Б.07.04.03	Поперечина Уголок 6-50х50х5 ГОСТ 8502-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	3,2кг
54	4	18Б.07.04.04	Уголок Уголок 6-50х50х5 ГОСТ 8502-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	4,5кг
54	5	18Б.07.04.05	Уголок Уголок 6-50х50х5 ГОСТ 8502-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	1	3,0кг
т.п. 705-1-206-86 <b>18Б.07.04.00</b>					Пуст 2

93 00 10 20 98U



1. Сварные швы по ГОСТ 3564-80.  
 2. Электроды сварочные типа Э429 ГОСТ 9467-75.  
 3. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - H18; балок - h 18; остальных ± 1/2

т.п. 705-1-206-86 <b>18Б.07.04.00 С5</b>				
Угол	Уголок	Пуст	Пуст	
Размер	Столбец	Столбец	Столбец	
Пуст	Уголок	Уголок	Уголок	
Г/П	Пуст	Пуст	Пуст	
Угол	Пуст	Пуст	Пуст	

**Площадка**  
Сборочный чертеж

Лит.	Лист	Листов
70.0	1	10

Исполнение: Пуст  
г. Москва  
СФ 353-85

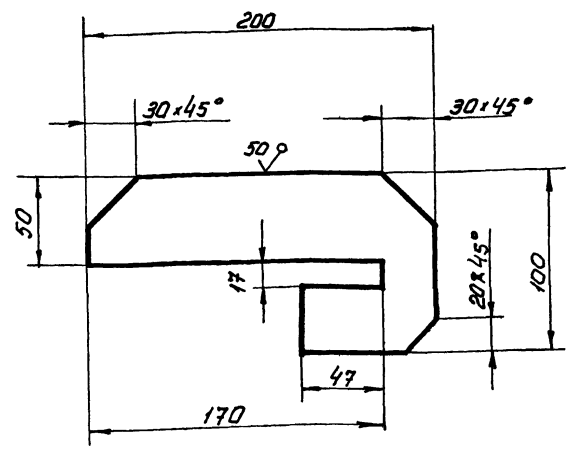
Лист, площадь, объем и др. данные

Альбом I

Т.п. 705-1-206.86

Лит. и дата

ЛВ5А.3-0-2



Предельные отклонения размеров:  
 - отверстий - Н16  
 валов - h16  
 остальные  $\pm \frac{IT16}{2}$

Т.п. 705-1-206.86				Лит.	Масса	Участок
ЛВ5А.3-0-2				И	1,6	1:2
Пластина				Лист	Листов 1	
Полоса Б-16x100 ГОСТ 103-75 Ст 3 ГОСТ 535-79				Испроделеспечмон-тиск г. Москва		

Альбом I

Т.п. 705-1-206.86

Лит. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
И					ЛВ5А.3-0-0СБ	Сборочный чертеж		
						Детали		
ВН	1	ЛВ5А.3-0-1			Скоба	Круг В-30 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=700	1	3,9 кг
И	2	ЛВ5А.3-0-2			Пластина		1	

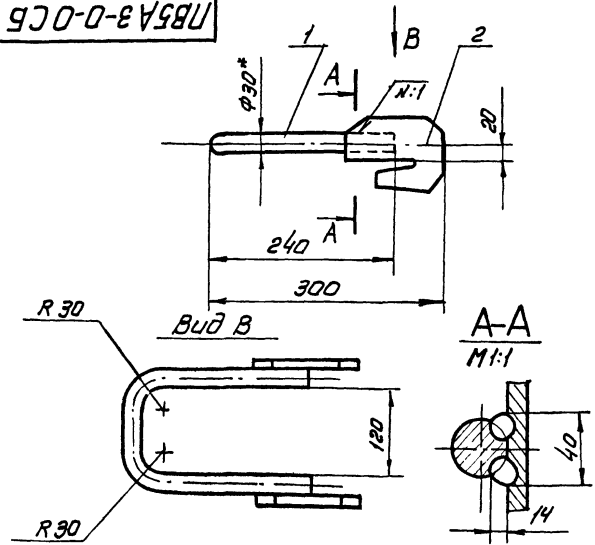
Т.п. 705-1-206.86				Лит.	Масса	Участок
ЛВ5А-3-0-0				И	5,5	1:5
Скоба для установки навесной лестницы				Лист	Листов 1	
Испроделеспечмон-тиск г. Москва				г. Москва		

Альбом I

Т.п. 705-1-206.86

Лит. и дата

ЛВ5А.3-0-0СБ



1. Шов №1- сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные Э-42А ГОСТ 9467-75.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 отверстий - Н16,  
 валов - h16  
 остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 3\* Размеры для справок.

Т.п. 705-1-206.86				Лит.	Масса	Участок
ЛВ5А.3-0-0СБ				И	5,5	1:5
Скоба для установки навесной лестницы				Лист	Листов 1	
Сборочный чертеж				Испроделеспечмон-тиск г. Москва		

АЛЪБОМ V

Т.п. 705-1-206.86

Изм. №, дата, листы и др. в табл. 1. Взам. указ. №, №, дата, листы и др. в табл. 2.

№	Кол-во	Обозначение	Наименование	Мат.	Количество
			Документация		
11		1785.52.00.00СВ	Сборочный чертеж		
			Детали		
54	1	1785.52.00.01	Уголок		
			Уголок 3-30x40x5 ГОСТ 5059-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=355	2	13кг
54	2	1785.52.00.02	Уголок		
			Уголок 3-30x40x5 ГОСТ 5059-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=450	1	17кг
54	3	1785.52.00.03	Щелка		
			Щелка 58 ГОСТ 18903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
			50x120	2	04кг
			Стандартные изделия		
4			Болт М20x75.58 ГОСТ 7798-70		
5			Гайка М20 ГОСТ 5915-70		

Т.п. 705-1-206.86  
1785.52.00.00

Изм. №	Дата	Листы	Итого
1	17.01.87	1	1

Скоба для  
повешивания блока

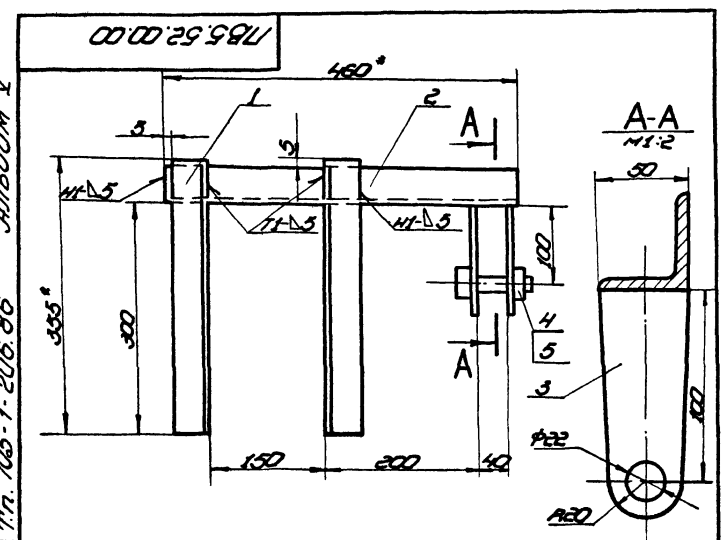
Литр Лист Листов  
И 6,0 1:2  
Литр Листов I  
Гидроинформационный  
МОНТАЖ  
г. Москва  
форма II

Копирован

АЛЪБОМ V

Т.п. 705-1-206.86

Изм. №, дата, листы и др. в табл. 1. Взам. указ. №, №, дата, листы и др. в табл. 2.



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9487-75.
- Неуказанные продольные отклонения размеров:  
отверстий - H16;  
балоб - h16; - ±0,1/0,2;  
остальных.
- шероховатость поверхностей реза для дет. 54 √<sup>50</sup>.
- Размеры для справок.

Т.п. 705-1-206.86  
1785.52.00.00СВ

Изм. №	Дата	Листы	Итого
1	17.01.87	1	1

Скоба для  
повешивания блока

Литр Лист Листов  
И 6,0 1:2  
Литр Листов I  
Гидроинформационный  
МОНТАЖ  
г. Москва  
форма II

Копирован



Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Документация		
ПВ31.01.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
	Сборочные единицы		
1 ПВ31.01.01.00	Крестовина	1	
	Детали		
2 ПВ31.01.00.01	Щека	1	
3 ПВ31.01.00.02	Штырь	1	
	Стандартные изделия		
4	Болт М20х70 ГОСТ 7798-70	4	
5	Гайка М20 ГОСТ 5915-70	4	
6	Шплицт 5х20 ГОСТ 397-79	1	

Изм.	Лист	И. док.	Лист	Дата	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	Кузь					1
Проб.	Числова	Числ					
ГИП	Торин	Тор	9.84				
И. контр.	Ланова	Лан	9.84				
Ч.б.	Кузнецов	Куз	9.84				

ПВ31.01.00.00  
 Приспособление для раскатки рулонов  
 Гипронефтестепмонтаж г. Москва  
 формат А1

ПВ31.01.00.02

1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 отверстий - Н16;  
 валов - h16,  
 остальных - ± IT16/2  
 3. Длина заготовки 350 мм

ПВ31.01.00.02  
 Штырь  
 Лист 0,3 Масштаб 1:1  
 Лист Листов  
 Гипронефтестепмонтаж г. Москва  
 формат А1

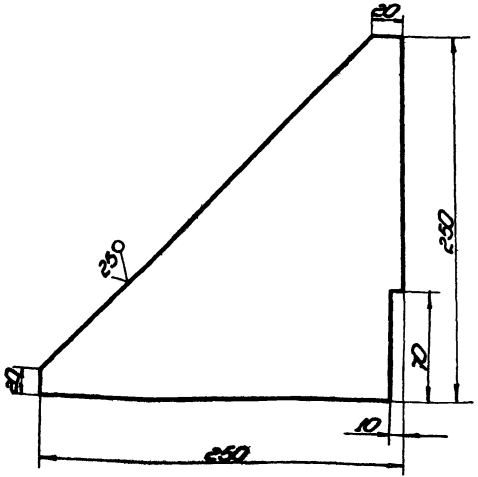
ПВ31.01.00.00 СБ

\* Размеры для справок

т.п. 705-1-206.86  
 ПВ31.01.00.00 СБ  
 Приспособление для раскатки рулонов  
 Сборочный чертеж  
 Лист 170,0 Масштаб 1:20  
 Лист Листов 1  
 Гипронефтестепмонтаж г. Москва  
 формат А1

17831.01.01.01

Т.п. 705-1-206.86 А116-00М I



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h 16

т.п. 705-1-206.86  
17831.01.01.01

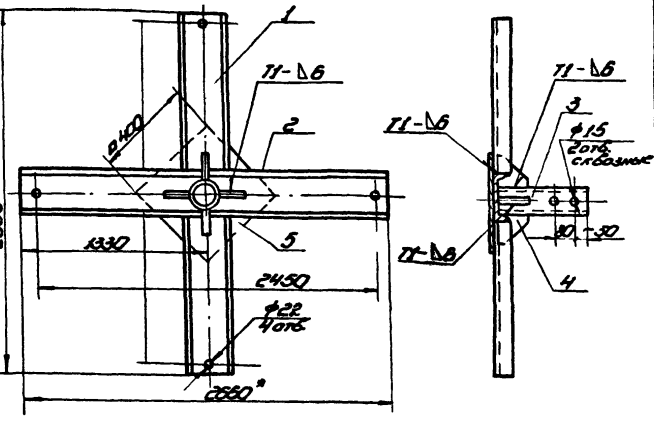
Изм.	№	Изменения	Дата	Лист
1	1	Исход.	01.01.86	1
2	1	Измен.	01.01.86	1
3	1	Измен.	01.01.86	1

Лист 68 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Копировал: [signature] Формат: А1

17831.01.01.00.05

Т.п. 705-1-206.86 А116-00М I



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды обратного типа Э42 по ГОСТ 9487-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h 16, остальных - ± 0.16/2.
- Шероховатость поверхностей Ra для det. 54 - 2.5.
- Размеры для справок.

т.п. 705-1-206.86  
17831.01.01.00.05

Изм.	№	Изменения	Дата	Лист
1	1	Исход.	01.01.86	1
2	1	Измен.	01.01.86	1
3	1	Измен.	01.01.86	1

Лист 68 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Копировал: [signature] Формат: А1

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
II	17831.01.01.00	Документация		
II	17831.01.01.00	Сборочный чертёж		
II		Детали		
64	1 17831.01.01.01	Швеллер Швеллер по ГОСТ 8240-75 Ст. 3 ГОСТ 5337-79		
64	2 17831.01.01.02	L = 1240 Швеллер по ГОСТ 8240-75 Ст. 3 ГОСТ 5337-79	2	205 кг
64	3 17831.01.01.03	Труба Труба по ГОСТ 8732-78 Ст. 10 ГОСТ 131-74	1	43.5 кг
64	4 17831.01.01.04	L = 480 Труба по ГОСТ 8732-78 Ст. 10 ГОСТ 131-74	1	13.5 кг
II	4 17831.01.01.04	Косынка	4	
12	5 17831.01.01.05	Подкладка Лист 68 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	1	100 кг

т.п. 705-1-206.86  
17831.01.01.00

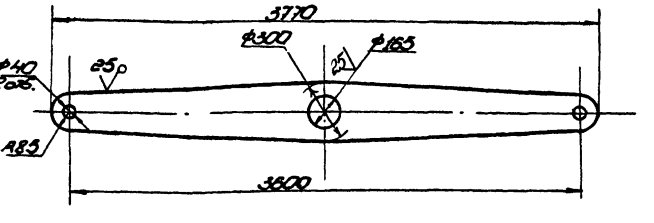
Изм.	№	Изменения	Дата	Лист
1	1	Исход.	01.01.86	1
2	1	Измен.	01.01.86	1
3	1	Измен.	01.01.86	1

Лист 68 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Копировал: [signature] Формат: А1

101001019911

Трубовый проект 705-1-206.86 А116-01



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16,  
валов - h 16  
остальных - ± 0.16/2.

т.п. 705-1-206.86  
17831.01.00.01

Изм.	№	Изменения	Дата	Лист
1	1	Исход.	01.01.86	1
2	1	Измен.	01.01.86	1
3	1	Измен.	01.01.86	1

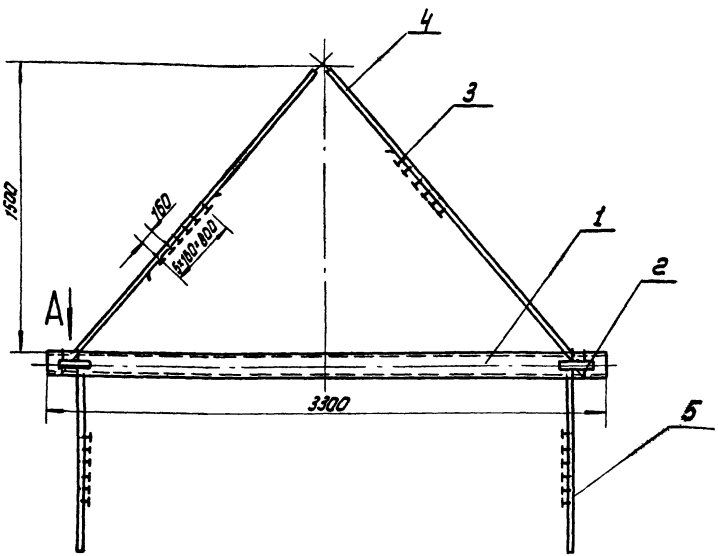
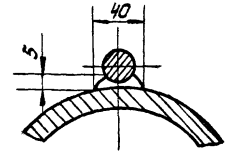
Лист 68 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Копировал: [signature] Формат: А1

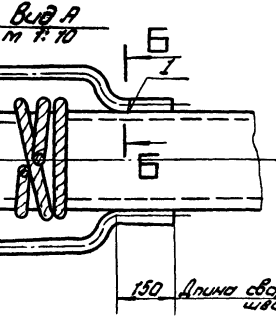
185.56.00.00 СБ

6-6

m 1:2



1. Сварка ручная электродугавая. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 54-25.
4. \* Размер для справок.



Т.п. 705-1-206.86				185.56.00.00 СБ		
Изм.	Лист	И. док.	Лист	Траверса для		
Разраб.	Кузнецова	К.з.	Лист	подъема рулона		
Проб.	Числова	П.и.и.	Лист	Сборочный чертеж		
И.контр.	Г.П.	Т.Ю.	Лист	Лист	Листов	1
И.контр.	Панова	В.В.	Лист	Исправительский монтаж		
Ч.б.	Кузнецова	В.В.	Лист	г. Москва		

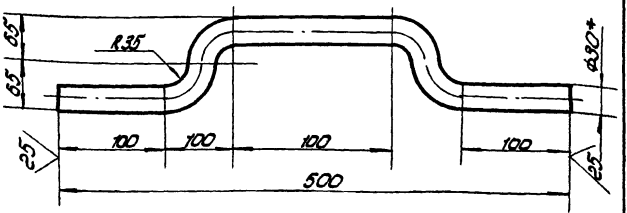
И.п. и. док. Лист и детали И.п. и. док. Лист и детали И.п. и. док. Лист и детали

И.п. и. док. Лист и детали И.п. и. док. Лист и детали И.п. и. док. Лист и детали

Изм.	Лист	И. док.	Лист	Лист	Листов	1
Документация						
2		185.56.00.00		Сборочный чертеж		
Детали						
54	1	185.56.00.01		Труба		
				Труба 20x10 ГОСТ 8732-78		
				Труба 810 ГОСТ 8731-74		
				L = 3300	1	214.0кг
11	2			Скоба		
				Стандартные изделия		
	3			Зажим ЭК-27.7436		
				1839-75-		
				24	1.56кг	
Материалы						
				Канат 27.01.1.1764 (180)		
				ГОСТ 7658-80		
	4			L = 5000	2	14.0кг
	5			L = 5500	2	18.4кг

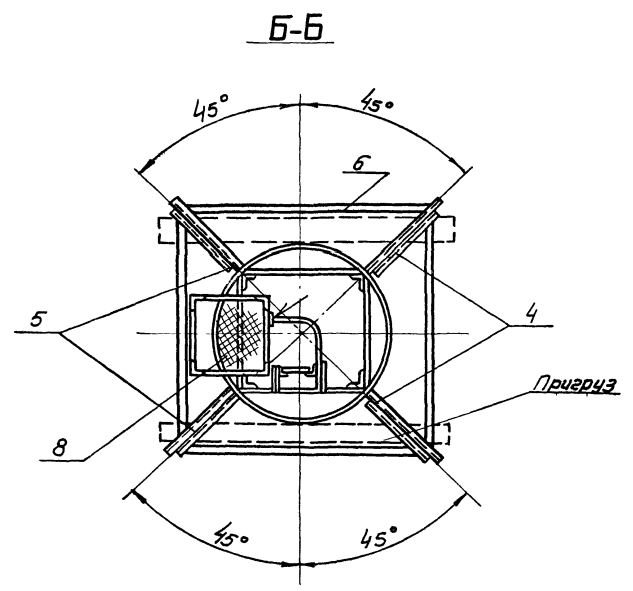
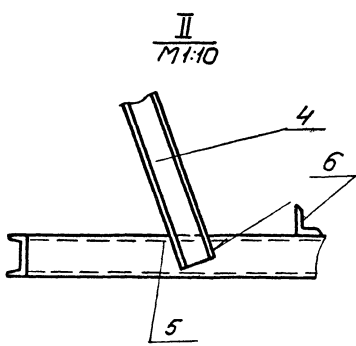
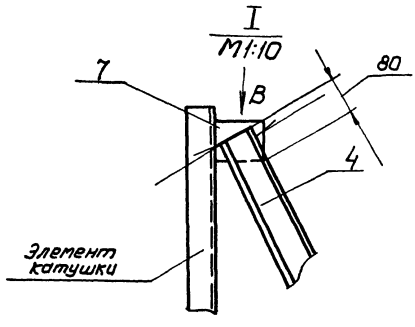
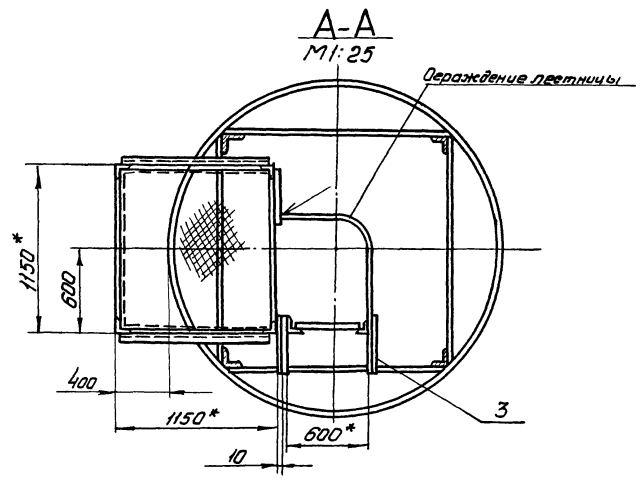
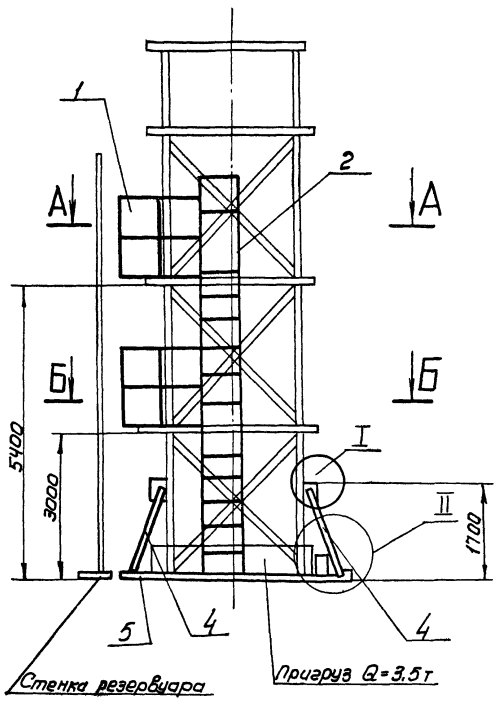
Т.п. 705-1-206.86				185.56.00.00		
Изм.	Лист	И. док.	Лист	Траверса для		
Разраб.	Кузнецова	К.з.	Лист	подъема рулона		
Проб.	Числова	П.и.и.	Лист	Исправительский монтаж		
И.контр.	Г.П.	Т.Ю.	Лист	г. Москва		
И.контр.	Панова	В.В.	Лист			
Ч.б.	Кузнецова	В.В.	Лист			

10.00.95.98U

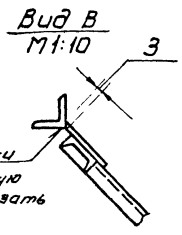


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размер для справок.

Т.п. 705-1-206.86				185.56.00.01		
Изм.	Лист	И. док.	Лист	Скоба		
Разраб.	Кузнецова	К.з.	Лист	3.0		
Проб.	Числова	П.и.и.	Лист	1.5		
И.контр.	Г.П.	Т.Ю.	Лист	Исправительский монтаж		
И.контр.	Панова	В.В.	Лист	г. Москва		
Ч.б.	Кузнецова	В.В.	Лист			

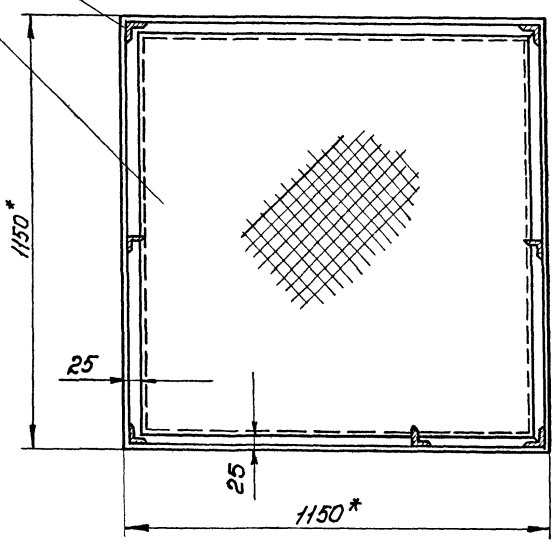
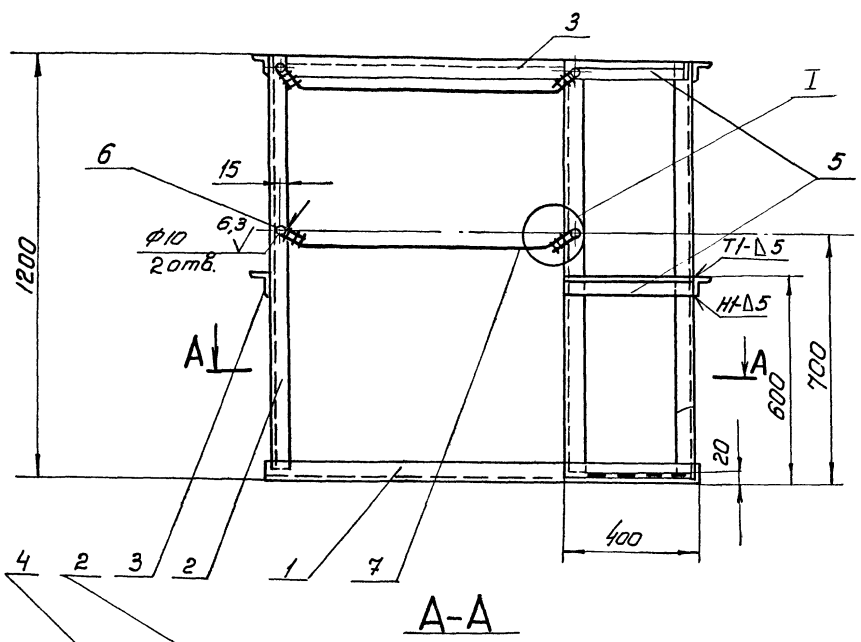


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; балоб - h16; остальные  $\pm \frac{T16}{2}$
2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 по кантуру прилегания деталей катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
3. Для изготовления стойки использовать каркас, на который была накинута стенка.
4. Детали поз. 9, 10, 11, 7, 8 привариваются с подгонкой по месту для обеспечения устойчивости стойки во время работы.
5. Пригруз Q=3.5T прикрепить к нижнему ободу металлическими лентами.
7. Осраждение лестницы приварить к площадке, 6 местах между площадками к ленте поз. 8.
- 8 \* Размеры для справок

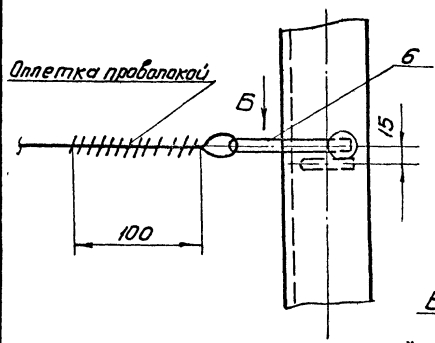


				т.п. 705-1-206.86			
				15-1280.02-00-00СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стойка для сборки и сборки вертикального монтажного стелка сварочный чертеж	Лист	Масштаб
Разраб.	Поземель	Колму				75,8	1:50
Проф.	Козымина	К.				Лист	Учтотое
Т.к.п. пр.	Г.И.П.	Тюрич		14		Исправительный лист	
И.к.п. пр.	М.к.п. пр.	Павлова		25	г. Москва		
Стр.	Козымина	С.		24	СФ 53-05		

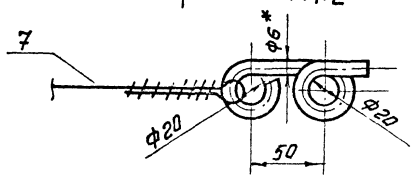
Тилобой проект 705-1-206.86 Альбом Э



I  
M 1:2



Вид Б  
M 1:2



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания деталей катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{T1/6}{2}$
3. \*Размеры для справок.

т.п. 705-1-206.86  
15-1280-02-01-00СБ

Изм.	Лист	Изд.	Исполн.	Подп.	Дата
Взаим.	Ручежная	Число	Число	Число	Число
Л.Контр.	Л.Пор.ч.	Л.Пор.ч.	Л.Пор.ч.	Л.Пор.ч.	Л.Пор.ч.
И.Контр.	Л.Пор.ч.	Л.Пор.ч.	Л.Пор.ч.	Л.Пор.ч.	Л.Пор.ч.
Э.Контр.	Л.Пор.ч.	Л.Пор.ч.	Л.Пор.ч.	Л.Пор.ч.	Л.Пор.ч.

Площадка  
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Участок
И	93	1:10
Лист 1 из 1		
Испроделестиплантаж		
г. Москва		

Шифр проекта, Листы и детали, Взаимосвязь, Исполнитель, Подпись, Дата

АЛЬБОМ I  
Т.п. 705-1-206.86

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	7	15-1280-02-00-07		Лист		
				Лист 68 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				200x150	4	1,9 кг
Б4	8	15-1280-02-00-08		Полоса		
				Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=7000	1	8,7 кг
Изм. лист и докум. Подп. Дата						Лист
Т.п. 705-1-206.86						2
15-1280-02-00-00						

Изм. лист и докум. Подп. Дата

АЛЬБОМ I  
Т.п. 705-1-206.86

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22		15-1280-02-00-00 СБ		Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
И1	1	15-1280-02-01-00		Площадка	2	
И1	2	15-1280-02-02-00		Лестница	1	
Детали						
Б4	3	15-1280-02-00-03		Уголок		
				Уголок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=550	4	1,5 кг
Б4	4	15-1280-02-00-04		Швеллер		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=2300	4	24 кг
Б4	5	15-1280-02-00-05		Швеллер		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1600	4	16,6 кг
Б4	6	15-1280-02-00-06		Уголок		
				Уголок 675x75x5 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=4500	4	87 кг
Изм. лист и докум. Подп. Дата						Лист
Т.п. 705-1-206.86						2
15-1280-02-00-00						

Изм. лист и докум. Подп. Дата

АЛЬБОМ I  
Т.п. 705-1-206.86

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	6	15-1280-02-01-06		Крюк		
				Крюк 8-8 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=240	4	0,1 кг
Материалы						
				Проволока П-16 ГОСТ 9389-75		0,5 кг
Изм. лист и докум. Подп. Дата						Лист
Т.п. 705-1-206.86						2
15-1280-02-01-00						

Изм. лист и докум. Подп. Дата

АЛЬБОМ I  
Т.п. 705-1-206.86

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22		15-1280-02-01-00 СБ		Сборочный чертеж		
Детали						
Б4	1	15-1280-02-01-01		Уголок		
				Уголок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1150	4	4,4 кг
Б4	2	15-1280-02-01-02		Уголок		
				Уголок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1180	7	4,5 кг
Б4	3	15-1280-02-01-03		Уголок		
				Уголок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1100	4	4,2 кг
Б4	4	15-1280-02-01-04		Настил		
				Лист 78508x1100x1100 Ст.3 ГОСТ 8706-78	1	22 кг
Б4	5	15-1280-02-01-05		Уголок		
				Уголок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=360	2	1,3 кг
Изм. лист и докум. Подп. Дата						Лист
Т.п. 705-1-206.86						2
15-1280-02-01-00						

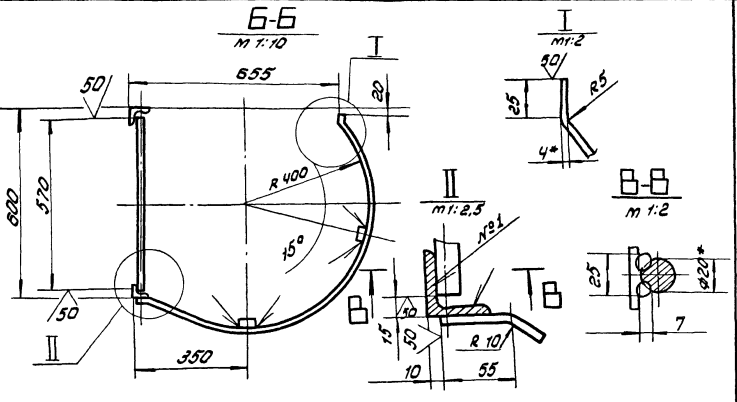
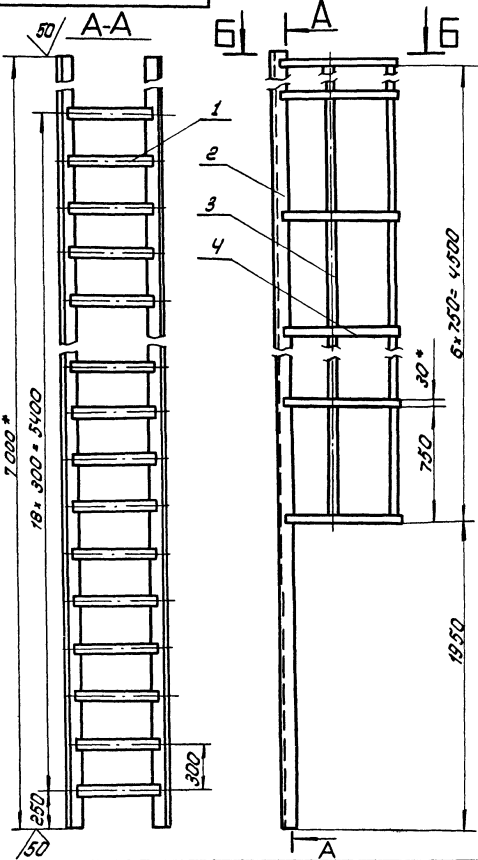
Изм. лист и докум. Подп. Дата

Площадка

Лит. Лист Листов  
И 1 2  
Гипрометспец-  
монтаж  
г. Москва  
СР 733-05

15-1280-02-02-00

Ильсбюм В  
Т.П. 705-1-206-86



1. Шов №1 - сварка ручная электродуговая. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы Т1-Д4 по ГОСТ 3254-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$
3. \* Размеры для справок.

				Т.П. 705-1-206-86 15-1280-02-02-00 СБ			
Исполн	Лист	Кол-во	Прош.	Дата	Лестница Сборочный чертеж	Лист	Масштаб
Разработ	Провер	Число	См. 2	1984		110	1:20
И.контр.	Г.ИП	Трачук	18/15	9.84	Лист Листов 1		
Н.контр.	Панова	С.В.	18/15	9.84	Иллюстрация/план/табл		
Утв.	Кузнецов	В.И.	18/15	9.84	г. Москва		

Ильсбюм В  
Т.П. 705-1-206-86

№ документа	№ лист	Обозначение	Наименование	Масса	Примечание
			Документация		
15-1280-02-02-00-СБ			Сборочный чертеж		
			Детали		
64	1	15-1280-02-02-01	Круг Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
64	2	15-1280-02-02-02	Уголок Уголок 630-50-5 ГОСТ 535-79 Ст.3 ГОСТ 535-79	19	1,95 кг
64	3	15-1280-02-02-03	Полоса Полоса 430 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	26,4 кг
64	4	15-1280-02-02-04	Полоса Полоса 430 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	4,23 кг
			Полоса Полоса 430 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	7	1,3 кг

Ильсбюм В  
Т.П. 705-1-206-86

				Т.П. 705-1-206-86 15-1280-02-02-00			
Исполн	Лист	Кол-во	Прош.	Дата	Лестница	Лист	Листов
Разработ	Провер	Число	См. 2	1984		11	3
И.контр.	Г.ИП	Трачук	18/15	9.84	Иллюстрация/план/табл		
Н.контр.	Панова	С.В.	18/15	9.84	г. Москва		
Утв.	Кузнецов	В.И.	18/15	9.84			





программный номер / лист	Обозначение	Наименование	лист	проме- точные
54 7	15-1280-01-00-07	Косынка		
		Лист 5-5 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
		100*150	6	0,7 кг
54 8	15-1280-01-00-08	Косынка		
		Лист 5-5 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
		300*300	4	2,0 кг
11 9	15-1280-01-00-09	Лобикель	16	
10	-01	Лобикель	16	

м.п. 705-1-206-86  
15-1280-01-00-00

Лист 2

Копировал

формат II

программный номер / лист	Обозначение	Наименование	лист	проме- точные
		Документация		
24	15-1280-01-00-0005	Сборочный чертеж		
		Детали		
54 1	15-1280-01-00-01	Стойка		
		Труба 325*8 ГОСТ 8732-78 8,10 ГОСТ 8731-74		
		L=1740	1	109,0 кг
54 2	15-1280-01-00-02	Радиальная балка		
		Швеллер 20 ГОСТ 8240-75 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		L=4100	4	75,5 кг
54 3	15-1280-01-00-03	Швеллер		
		Швеллер 20 ГОСТ 8240-75 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		L=1720	16	31,5 кг
54 4	15-1280-01-00-04	Угелок		
		Угелок 5-50*50*5 ГОСТ 8508-75 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		L=650	6	2,5 кг
54 5	15-1280-01-00-05	Подкосы		
		Угелок 5-50*50*5 ГОСТ 8508-75 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		L=800	6	3,0 кг
11 6	15-1280-01-00-06	Угелок	2	

м.п. 705-1-206-86  
15-1280-01-00-00

Лист 2

Копировал

формат II

15-1280-01-00-09

Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	h	l	l <sub>1</sub>	
15-1280-01-00-09	5	40	10	0,781
-01				0,785

м.п. 705-1-206-86  
15-1280-01-00-09

Лист 1

Копировал

формат II

15-1280-01-00-06

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
балок - h16,  
отверстий - H16,  
остальных - ±IT16/2.

м.п. 705-1-206-86  
15-1280-01-00-06

Лист 1

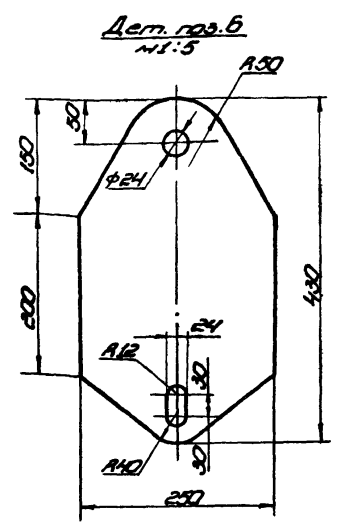
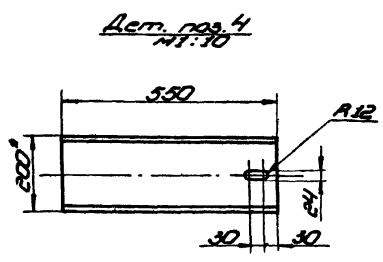
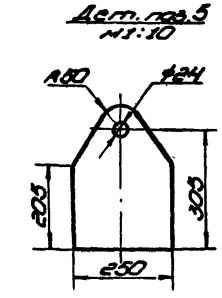
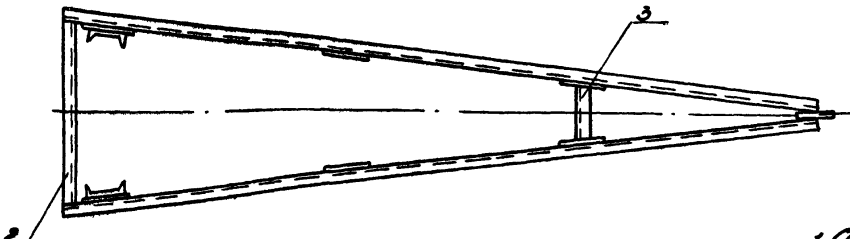
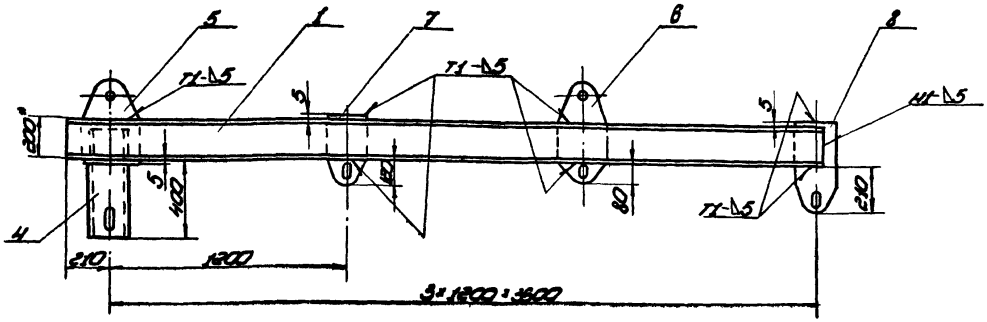
Копировал

формат II

15-1280-03-00-0006

Л. 1

Т.п. 705-1-206.86



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42Я ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: балоб - h16 отверстий - H16 остальных - ±IT16.
3. Шероховатость поверхностей рез и для дет. 6 ч 25/.
4. \* Размеры для справок.

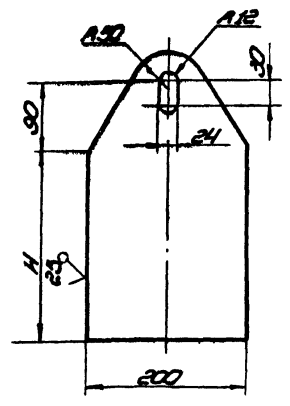
Т.п. 705-1-206.86 15-1280-03-00-0006				Лист	Масштаб	Масштаб
Каркас				И	254	1:20
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
				Гипропроектспецмонтаж		
				г. Москва		
				Формат А2		

Лист 1 из 1 Листы в сборе Взам. указ. чертежей Листы в сборе

15-1280-03-00-01

(Л. 1)

Т.п. 705-1-206.86 Альбом I



Обозначение	H, мм	Масса, кг
15-1280-03-00-01	205	4,3
-01	295	4,8

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: балоб - h16 отверстий - H16 остальных - ±IT16.

Т.п. 705-1-206.86 15-1280-03-00-01				Лист	Масштаб	Масштаб
Коробочка				И	См. табл.	1:5
Лист 5-3 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79				Гипропроектспецмонтаж		
				г. Москва		
				Формат А1		

Лист 1 из 1 Листы в сборе Взам. указ. чертежей Листы в сборе

Т.п. 705-1-206.86 Альбом I

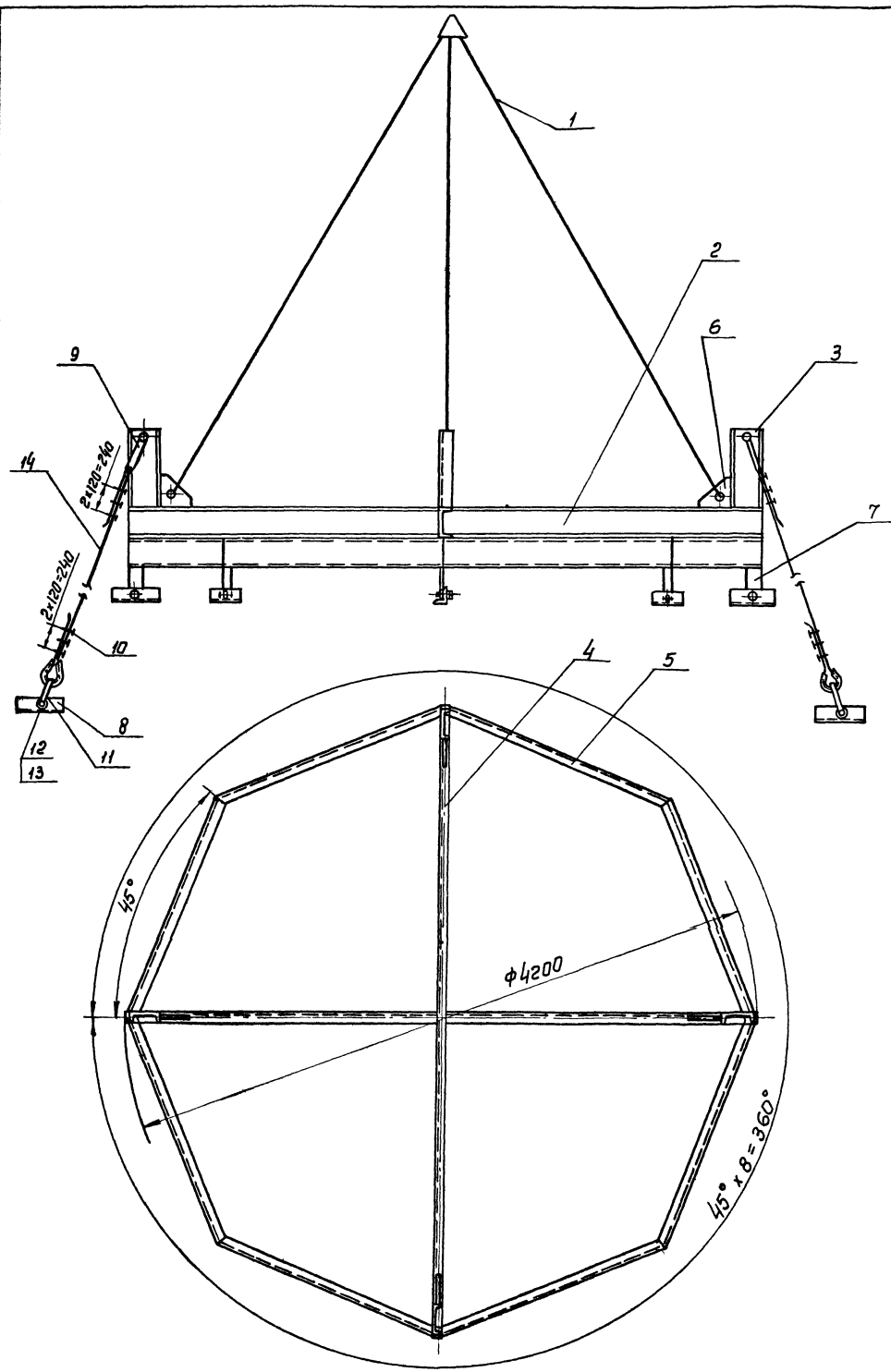
Код	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
			Документация		
15		15-1280-03-00-0006	Сборочный чертеж		
			Детали		
			Швеллер		
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-76 Ст. 3 ГОСТ 535-76		
64	1	15-1280-03-00-01	L = 3820	2	30,5 кг
64	2	15-1280-03-00-02	L = 1060	1	22,5 кг
64	3	15-1280-03-00-03	L = 320	1	6,7 кг
64	4	15-1280-03-00-04	L = 550	2	11,5 кг
			Прошина		
			Лист 5-3 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
64	5	15-1280-03-00-05	355 x 250	2	5,0 кг
64	6	15-1280-03-00-06	430 x 250	2	6,0 кг
11	7	15-1280-03-00-07	Коробочка	2	
		-01	Коробочка	2	

Лист 1 из 1 Листы в сборе Взам. указ. чертежей Листы в сборе

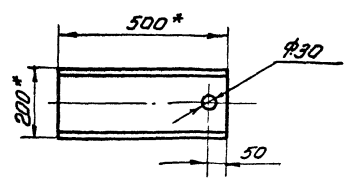
Т.п. 705-1-206.86 15-1280-03-00-00				Лист	Масштаб	Масштаб
Каркас				И	См. табл.	1:5
Лист 5-3 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79				Гипропроектспецмонтаж		
				г. Москва		
				Формат А1		

Титульный проект 705-1-206.86

Листы в сборе



Дет. поз. 3  
М 1:10



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h16;  
отверстий - H16;  
остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ 2.5
- 4 \* Размеры для справок.

т.п. 705-1-206.86

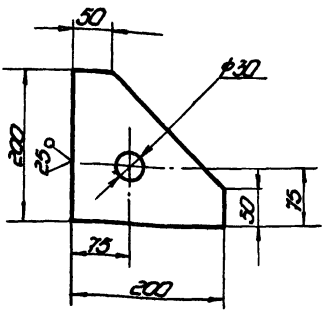
				15-1280.04.00.00СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Траверсы для подвеса крыши.	Лит.	Маска	Масштаб
						И	604	1:20
					Сборочный чертеж		Лист Листов 1	
					Инженер-проектировщик			
					г. Москва			
					с.р. 753-05			

Т.п. 705-1-206.86 Альбом I

Услов. проекц. Вид, в разрезе Взам. указ. Услов. проекц. Вид, в разрезе

15-1280-04-00-08

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов -  $h16$   
отверстий -  $H16$   
остальное -  $\pm 2/16$

т.п. 705-1-206.86  
15-1280-04-00-05

КОСЫНКА

Лист	Масштаб	Масштаб
11	2,0	1:5

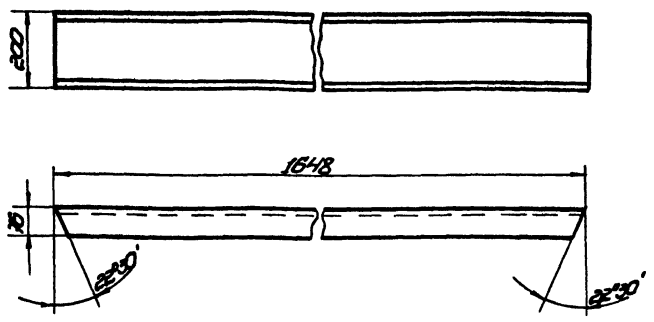
Лист 5 ГОСТ 19903-74  
СТ.3 ГОСТ 14637-79  
г. Москва  
Копирован формат И1

Технический проект 705-1-206.86

Услов. проекц. Вид, в разрезе Взам. указ. Услов. проекц. Вид, в разрезе

15-1280-04-00-04

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
остальное -  $\pm 2/16$

т.п. 705-1-206.86  
15-1280-04-00-04

швеллер

Лист	Масштаб	Масштаб
11	3:10	1:10

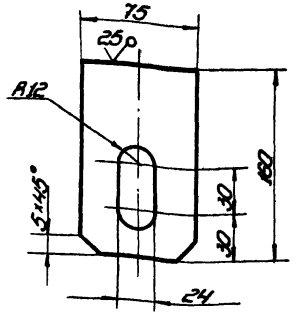
Лист 20 ГОСТ 8240-75  
Швеллер СТ.3 ГОСТ 535-79  
г. Москва  
Копирован формат И1

Технический проект 705-1-206.86

Услов. проекц. Вид, в разрезе Взам. указ. Услов. проекц. Вид, в разрезе

15-1280-04-00-06

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов -  $h16$   
отверстий -  $H16$   
остальное -  $\pm 2/16$

т.п. 705-1-206.86  
15-1280-04-00-06

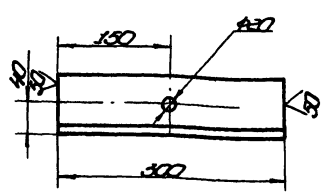
КОСЫНКА

Лист	Масштаб	Масштаб
10	1:5	

Лист 5 ГОСТ 19903-74  
СТ.3 ГОСТ 14637-79  
г. Москва  
Копирован формат И1

15-1280-04-00-07

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий -  $H16$   
остальное -  $\pm 2/16$

т.п. 705-1-206.86  
15-1280-04-00-07

Уголок

Лист	Масштаб	Масштаб
17	1:5	

Уголок 5 ГОСТ 15317-57  
СТ.3 ГОСТ 535-79  
г. Москва  
Копирован формат И1

Лист № 1 из 2  
Т.п. 705-1-206-86

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11		Скоба СЯ 1.6 ост 5, 23 12-79	4	0,51 кг
12		Болт М16х40. 58. 026 ГОСТ 7798-70	16	
13		Гайка М16, 4. 026 ГОСТ 5915-70	32	
<u>Материалы</u>				
14		Канат 15-Г-1-1764-(180) ГОСТ 7668-80 L = 2500	8	2,2 кг

Т.п. 705-1-206-86  
15-1280-04-00-00

Лист 2

Лист № 1 из 2  
Т.п. 705-1-206-86

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
22	15-1280-04-00-00СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>				
11	1 15-1280-05-00-00	Строп 4-х ветвевой		
<u>Детали</u>				
Швеллер				
Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79				
54	2 15-1280-04-00-01	L = 2100	2	44 кг
54	3 15-1280-04-00-02	L = 500	4	10,5 кг
54	4 15-1280-04-00-03	L = 4200	1	88,2 кг
11	5 15-1280-04-00-04	Швеллер	8	
11	6 15-1280-04-00-05	Косынка	4	
11	7 15-1280-04-00-06	Косынка	8	
11	8 15-1280-04-00-07	Уголок	8	
<u>Стандартные изделия</u>				
Качш 56				
ГОСТ 2224-72				
Зажим ЗК-16				
ТУ 36 1839-75				
24 0,32 кг				

Т.п. 705-1-206-86  
15-1280-04-00-00

Лист 2

Лист № 1 из 2  
Т.п. 705-1-206-86

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
11	15-1280-05-00-00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Стандартные изделия</u>				
Звено Р-I-10.0				
ост 24.090.49-79				
1			1	22,4 кг
Звено Р-I-2.5				
ост 24.090.49-79				
2			2	3,0 кг
Качш 56				
ГОСТ 2224-72				
3			6	0,2 кг
Зажим ЗК-16				
ТУ 36 1839-75				
4			24	0,32 кг
Скоба СЯ 1.6				
ост 5, 23 12-79				
5			4	0,51 кг
<u>Материалы</u>				
Канат 15-Г-1-1764-(180)				
ГОСТ 7668-80				
L = 4000				
6			4	3,5 кг

Т.п. 705-1-206-86  
15-1280-05-00-00

Лист 2

9000-00-50-0821-51

Лист № 1 из 2  
Т.п. 705-1-206-86

Т.п. 705-1-206-86  
15-1280-05-00-00 СБ

Лист 2

Строп 4-х ветвевой Q=3т  
Сборочный чертеж

Лист 534

Лист Листов 1

г. Москва