

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.042.1-4

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
РЕБРИСТЫЕ ПЛИТЫ ВЫСОТОЙ 300 мм
ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЙ
МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

22152-02

ЦЕНА 0-57

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.042.1-4

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
РЕБРИСТЫЕ ПЛИТЫ ВЫСОТОЙ 300_{мм}
ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЙ
МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ
выпуск 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОССТРОЕМ СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

В. В. Гранев В. В. Гранев

Протокол от 24.10.86

ЗАВ. ОТДЕЛОМ

Э. Н. Кодыш Э. Н. Кодыш

№ АЧ-71

ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА

А. А. Музыко А. А. Музыко

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 марта 1987 г.

СОВМЕСТНО С НИИЖБ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА

Ю. П. Гуца

Ю. П. Гуца

ЗАВЕД. ЛАБОРАТОРИЕЙ

В. А. Якушин

В. А. Якушин

СТ. НАУЧ. СОТРУДНИК

А. Е. Кузьмичев

А. Е. Кузьмичев

Обозначение	Наименование	Стр.
1.042.1-4.2-70	Техническое описание	4
1.042.1-4.2-Д1	Каркас Кр1, Кр2, Кр3, Кр4	5
-Д2	Кр5, Кр6	6
-Д3	Кр7, Кр8, Кр9	7
-Д4	Кр10, Кр11	8
-Д5	Кр12, Кр13	9
-Д6	Кр14, Кр15	10
-Д7	Кр16, Кр17, Кр18	11
-Д8	Кр19, Кр20, Кр21, Кр22	12
-Д9	Сетка С1, С2, С3	13
-Д10	С4, С5	14
-Д11	С6, С7	15
-Д12	С8, С9, С10	16
-Д13	С11, С12	17
-Д14	С13	18
-Д15	С14	19
-Д16	С15	20
-Д17	С16, С17, С18	21
-Д18	С19, С20	22
-Д19	С21, С22, С23	23

1.042.1-42-00

					Страниц	Лист	Листов
					Р	1	2
Рек. отд.	Корбаш	ИЗЫКО	Содержание		ЦНИИПОМАДИНИ		
ИИП	ИЗЫКО	ИЗЫКО					

	Обозначение	Наименование	Стр.
	1.042.1-4.2-Д20	Устройство закладное МН1Т	
	-Д21	МНН (зеркально)	24
	-Д22	МН2Т	25
	-Д23	МН3Т	26
	-Д24	МН4, МН5	27
	-Д25	МН6, МН7	28
	-Д26	Стержень напрягаемый длиной 5650 мм для плит П4, П2, П3	29
	-Д27	Стержень напрягаемый длиной 5150 мм для плит П4, П5	30
	-Д28	Стержень напрягаемый длиной 5650 мм для плит П3	31
		Стержень напрягаемый длиной 5150 мм для плит П5	32

Список чертежей, таблиц и других документов

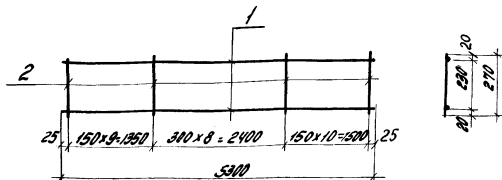
1.042.1-4.2-00

Лист

2

1. выпуск 2 содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий плит разработанных в выпусках 1 и 3 настоящей серии.
2. Арматурные сетки и каркасы при диаметрах до 5 мм включительно выполняются из обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 7727-80 при диаметре 6 мм и более - из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-82.
3. Плоские каркасы и сетки должны изготавливаться с помощью контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75. Замена контактной сварки на электроплавную не допускается.
4. Марку стали необходимо принимать в соответствии с указаниями, приведенными в рабочих чертежах конкретного объекта.
5. Изготовление закладных деталей производится в соответствии с „Инструкцией по сборке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“ (СН 393-78).
6. Защиту закладных изделий от коррозии следует производить в соответствии с требованиями главы СНиП 2.03.11-85

					1.042.1-4.2-70			
					Техническое описание	Стандарт	Лист	Листов
						Р		1
Инж. Мухомов	Музыка	В.С.			ЦНИИПРОМЗДАНИИ			
рук. отд.	Коды	522						



Марка	Лист	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
Кр1	1	$\phi 48 \text{ II}, L=5300$	2	0,53	1,90
	2	$\phi 48 \text{ II}, L=270$	28	0,03	
Кр2	1	$\phi 58 \text{ II}, L=5300$	2	0,82	2,76
	2	$\phi 58 \text{ II}, L=270$	28	0,04	
Кр3	1	$\phi 68 \text{ II}, L=5300$	2	1,18	4,04
	2	$\phi 68 \text{ II}, L=270$	28	0,06	
Кр4	1	$\phi 88 \text{ II}, L=5300$	2	2,08	7,26
	2	$\phi 88 \text{ II}, L=270$	28	0,11	

Вр-I-ГОСТ6721-80; А-III - ГОСТ5781-82.

Директор	Родина	Секрет
Н.А.Иванов	Мусыко	Иванов
Техник	Мельник	Иванов
Техник	Березин	Иванов
Прораб	Борисов	Иванов
Разработ	Александров	Иванов

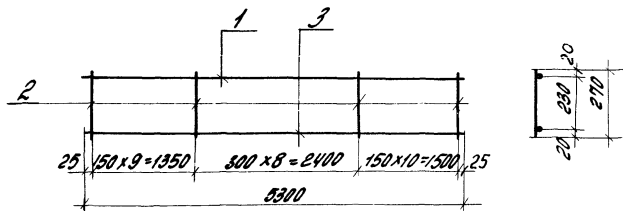
1.042.1-4.2-01

Крпедо
Кр1, Кр2, Кр3, Кр4

Сделано	Прош	Сделано
Р		1
Ц.НУЛПРОМЗДАНУЛ		

22152-02 6

Лист № 1 из 1. Проверено и дано: Взам. инв. №



Марка	Поз.	Наименование	Кол-во	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
КР5	1	Ф 46РІ, L=5300	1	0,53	7,77
	2	Ф 46РІ, L=270	28	0,03	
	3	Ф 14АІІ, L=5300	1	6,40	
КР6	1	Ф 68АІІ, L=5300	1	1,18	9,26
	2	Ф 68АІІ, L=270	28	0,06	
	3	Ф 14АІІ, L=5300	1	6,40	

ВР-І-ГОСТ6727-80; А-ІІ - ГОСТ5784-82.

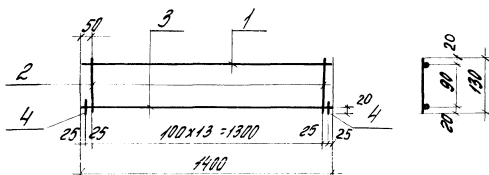
1.042.1-4.2-2.2

Рис. 100	Корпус	Корпус
Н. 100	Материал	Материал
Н. 100	Материал	Материал
Н. 100	Материал	Материал
Н. 100	Материал	Материал
Н. 100	Материал	Материал
Н. 100	Материал	Материал
Н. 100	Материал	Материал

Корпус
КР5, КР6

Страница	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

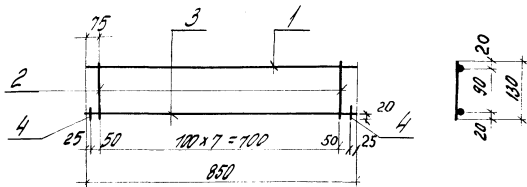
22152-02 7



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
КР10	1	Ф68П, R=1400	1	0,31	3,10
	2	Ф68П, R=130	14	0,03	
	3	Ф188П, R=1400	1	2,21	
	4	Ф188П, R=50	2	0,08	
КРН	1	Ф88П, R=1400	1	0,55	4,25
	2	Ф88П, R=130	14	0,05	
	3	Ф188П, R=1400	1	2,80	
	4	Ф188П, R=50	2	0,10	

А-III - ГОСТ 5781-82.

1.042.1-4. 2-24			
Рук.пр. КР10	КР10	КР10	
Н.Конт. М.В.И.К.О.	М.В.И.К.О.	М.В.И.К.О.	
П.И.И.И.И.И.И.И.И.И.	М.В.И.К.О.	М.В.И.К.О.	
С.П.И.И.И.И.И.И.И.И.	М.В.И.К.О.	М.В.И.К.О.	
П.И.И.И.И.И.И.И.И.	М.В.И.К.О.	М.В.И.К.О.	
К.Р.О.О.О.О.О.О.О.О.	М.В.И.К.О.	М.В.И.К.О.	
Каркас		Стрелка	Лист
КР10, КРН		Р	1
Ц.И.И.И.И.И.И.И.И.И.			



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	общая масса, кг
Кр 12	1	$\phi 48 \rho I, \rho = 850$	1	0,09	0,55
	2	$\phi 48 \rho I, \rho = 130$	8	0,01	
	3	$\phi 8 A II, \rho = 850$	1	0,34	
	4	$\phi 8 A III, \rho = 50$	2	0,02	
Кр 13	1	$\phi 6 A II, \rho = 850$	1	0,19	1,28
	2	$\phi 6 A III, \rho = 130$	8	0,03	
	3	$\phi 12 A II, \rho = 850$	1	0,75	
	4	$\phi 12 A III, \rho = 50$	2	0,05	

Вр-І - ПОСТ 6727-80; А-III - ПОСТ 5781-82

1.042,1-4.2-25

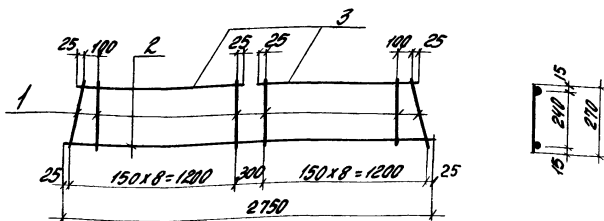
Каркас
КР12 КР13

Содерж	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

22152-02-0

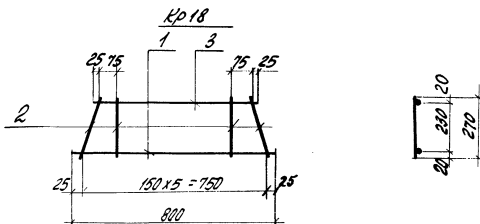
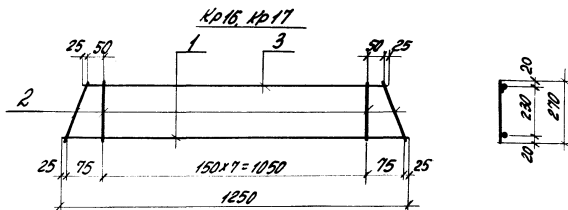
№ 4. № 108. Подпись и дата
БЗДМ. АИ. А. Н.



Марка	Поз.	Наименование	Кол-во	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
Кр 14	1	φ 40pI, L=270	18	0,03	5,12
	2	φ 120II, L=2750	1	2,44	
	3	φ 120II, L=1200	2	1,07	
Кр 15	1	φ 50pI, L=270	18	0,04	6,94
	2	φ 140II, L=2750	1	3,32	
	3	φ 140II, L=1200	2	1,45	

Вр-I - ГОСТ 6727-80; II - ГОСТ 5781-82.

1.042.1-4.2-06			
Рис. от	Корпус	Лист	Листов
Н.Контр.	Музыка	Р	1
Прокл.пр.	Музыка	ЦНИИПРОМЗАДАНИИ	
Ст.инж.	Беретова		
Проверка	Беретова		
Разработ.	Нежданова		



Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
Кр 16	1	$\phi 480 \text{ I, } \rho = 1250$	1	0,12	1,49
	2	$\phi 480 \text{ I, } \rho = 270$	10	0,03	
	3	$\phi 120 \text{ III, } \rho = 1200$	1	1,07	
Кр 17	1	$\phi 580 \text{ I, } \rho = 1250$	1	0,19	2,04
	2	$\phi 580 \text{ I, } \rho = 270$	10	0,04	
	3	$\phi 140 \text{ III, } \rho = 1200$	1	1,45	
Кр 18	1	$\phi 480 \text{ I, } \rho = 800$	1	0,08	0,52
	2	$\phi 480 \text{ I, } \rho = 270$	6	0,03	
	3	$\phi 80 \text{ III } \rho = 650$	1	0,26	

80-I-POCT6727-80; A-III-POCT5781-82

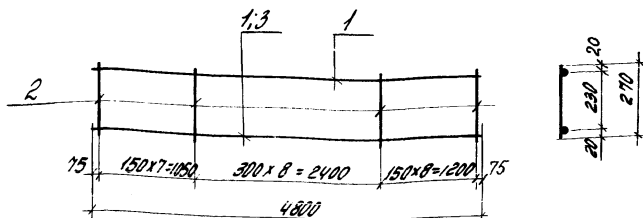
1.042,1-4.2-47

Καρκας

Kp16, Kp17, Kp18

Стодия	Лист	Листов
Р		1

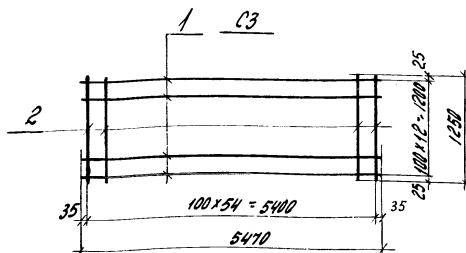
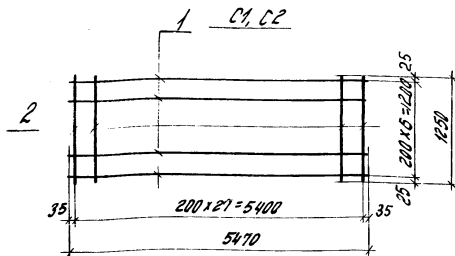
ЦНИПРОМЗДАНИИ



Марка	Поз	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
Кр 19	1	$\phi 48 \text{p I}, l = 4800$	2	0,48	1,68
	2	$\phi 48 \text{p I}, l = 270$	24	0,03	
Кр 20	1	$\phi 58 \text{p I}, l = 4800$	2	0,74	2,44
	2	$\phi 58 \text{p I}, l = 270$	24	0,04	
Кр 21	1	$\phi 68 \text{A II}, l = 4800$	2	1,07	3,58
	2	$\phi 68 \text{A II}, l = 270$	24	0,05	
Кр 22	1	$\phi 58 \text{p I}, l = 4800$	1	0,74	7,5
	2	$\phi 58 \text{p I}, l = 270$	24	0,04	
	3	$\phi 148 \text{A II}, l = 4800$	1	5,8	

Вр - I - ГОСТ 5727-80; А - II - ГОСТ 5791-82.

1.042.1-4.2-ДВ			
Рек. отд.	Корпус	Сл. 1	
Н. Кр 19, 20	М. 30/10	М. 30/10	
П. 10/10	М. 30/10	М. 30/10	
С. 10/10	С. 10/10	С. 10/10	
Т. 10/10	Б. 10/10	Б. 10/10	
У. 10/10	У. 10/10	У. 10/10	
Корпус			
Кр 19, Кр 20, Кр 21, Кр 22			
Ц. 10/10, 10/10, 10/10			
22152-02 13			



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
C1	1	φ48p I, L=5470	7	0,54	7,14
	2	φ48p I, L=1250	28	0,12	
C2	1	φ48p I, L=5470	7	0,54	9,10
	2	φ58p I, L=1250	28	0,19	
C3	1	φ58p I, L=5470	13	0,84	21,37
	2	φ58p I, L=1250	55	0,19	

Вр - I - 10016729-80.

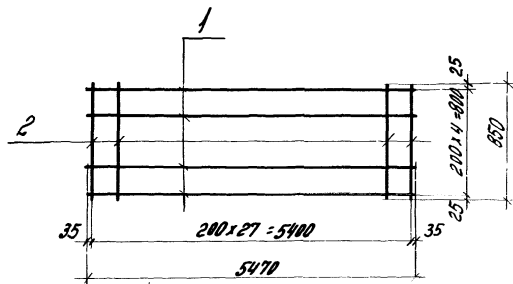
Шифр марки, Подпись и дата, Электронный

Рис. от К.Р.Ш.Ш. 80.1
 К.Р.Ш.Ш. М.Ш.Ш.Ш. 80.1
 М.Ш.Ш.Ш. М.Ш.Ш.Ш. 80.1
 М.Ш.Ш.Ш. М.Ш.Ш.Ш. 80.1
 М.Ш.Ш.Ш. М.Ш.Ш.Ш. 80.1
 М.Ш.Ш.Ш. М.Ш.Ш.Ш. 80.1

1.042.1-4.2-29

Сетка
 C1, C2, C3

Страна Лист Листов
 Р 1 1
 ЦИЛИПРОМЭЛАННИ



Марка	поз.	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
С4	1	Ф 48р I, L=5470	5	0,54	4,94
	2	Ф 48р I, L=850	28	0,08	
С5	1	Ф 48р I, L=5470	5	0,54	6,34
	2	Ф 58р I, L=850	28	0,13	

Вр-I - ГОСТ 6727-80

1.042.1-4.2-Д10

Рис. 102
Н. КИРИЛ.
Г. В. И. И. И.
С. И. И. И.
Пробир.
Резерв.

К. В. И. И.
М. В. И. И.
М. В. И. И.
Б. В. И. И.
Б. В. И. И.
Б. В. И. И.

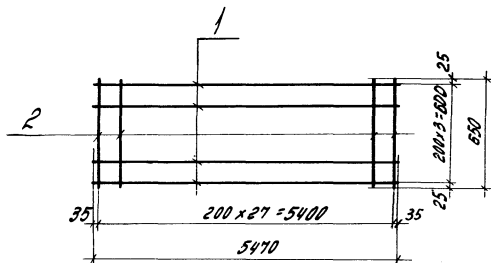
Сетка

С4, С5

Страница	Лист	Листов
Р		1

ЦИЛИПТРОМЗДАННУ

22152-02 15



Марка	Лист	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
06	1	ф48р I, l=5470	4	0,54	4,0
	2	ф48р I, l=650	28	0,07	
07	1	ф48р I, l=5470	4	0,54	5,0
	2	ф58р I, l=650	28	0,1	

Вр-I - ГОСТ 6727-80

1.04.2.1 - 4.2 - ДН

Дир. ИТБ
Н. Копин
М. Копин
С. М. ИТБ
Прод. ИТБ
Рез. ИТБ

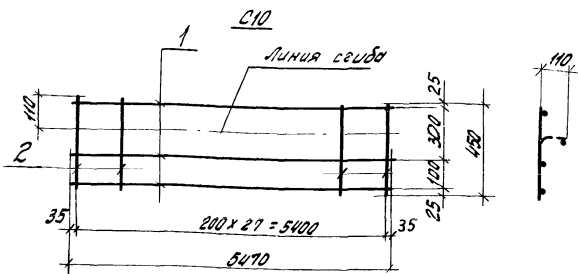
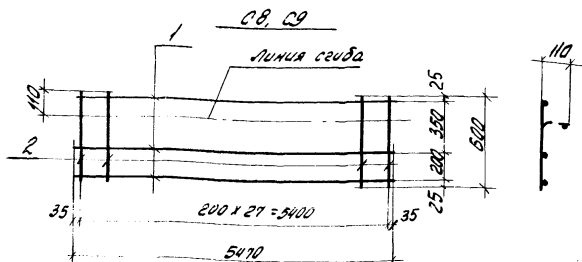
Сетка
06. С7

Страница
Р

Лист

Листов

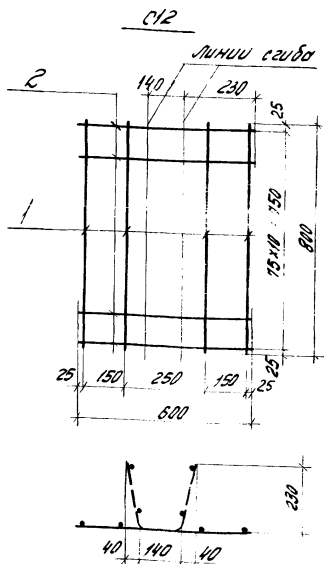
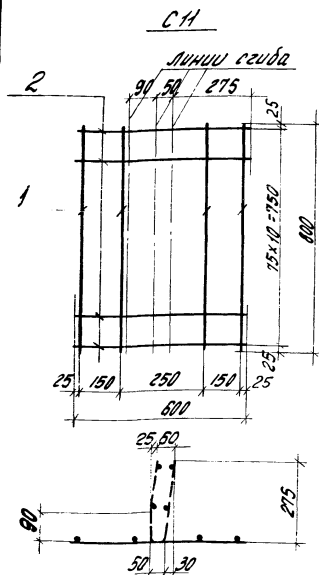
ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
С8	1	φ48p I, P=5470	3	0,54	3,30
	2	φ48p I, P=600	28	0,06	
С9	1	φ48p I, P=5470	3	0,54	4,14
	2	φ58p I, P=600	28	0,09	
С10	1	φ48p I, P=5470	3	0,54	2,70
	2	φ48p I, P=450	28	0,04	

ВР-I - ПСГ 6727-80.

					1.042.1-4.2-Д12		
Рис. 10	Крыш	Линия	Линия	Сетка С8, С9, С10	Старый лист	Листов	
Н. контр.	Музыка	Линия	Линия		Р	!	
П. контр.	Музыка	Линия	Линия		ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		
Ст. инж.	Беретова	Линия	Линия				
Провер.	Беретова	Линия	Линия				
Взр.	Н. Беретова	Линия	Линия				



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
СН	1	Ф48р.Т. L=800	4	0,08	0,98
	2	Ф48р.Т. L=600	11	0,06	
С12	1	Ф48р.Т. L=800	4	0,08	0,98
	2	Ф48р.Т. L=600	11	0,06	

ВрТ - ГОСТ 8727-80

Руч. авто	Копия	Руч.
Н. Ганга	Музыка	Музыка
П. Илья	Музыка	Музыка
С. Илья	Беретов	Беретов
Пробир	Беретов	Беретов
Рисов	Н. Ганга	Н. Ганга

1.042.1-4.2-Д13

Сетка

СН, С12

Стадия	Лист	Листов
Р		
ШУИЦИПРОММАШ-...		

Марка	Поз.	Наименование	Кол-во	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
С15	1	φ 12 А III, L=1400	8	1,24	11,7
	2	φ 12 А III, L=500	4	0,44	

A-III-ГДСТ 5781-82.

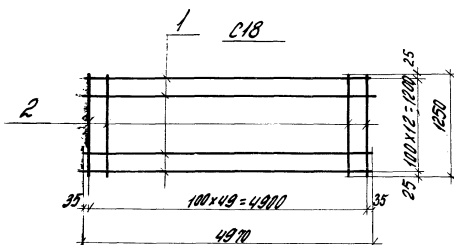
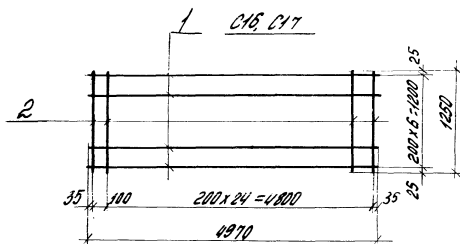
1.042, 1-4.2-215

Сетка

045

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦУЧОТ-ОМ-ЗАНЧО



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
C16	1	$\phi 480 \text{ I, } L=4970$	7	0,50	6,62
	2	$\phi 480 \text{ I, } L=1250$	25	0,12	
C17	1	$\phi 480 \text{ I, } L=4970$	7	0,50	8,44
	2	$\phi 580 \text{ I, } L=1250$	25	0,19	
C18	1	$\phi 580 \text{ I, } L=4970$	13	0,77	13,51
	2	$\phi 580 \text{ I, } L=1250$	50	0,19	

Вр-I-ГОСТ 6177-80

1.042.1-4.2-Д17

Вып. от.	Кобыли	Вып. от.
Н.И.И.И.	Мухомов	И.И.И.
Т.И.И.И.	Мухомов	И.И.И.
С.И.И.И.	Бекетов	И.И.И.
П.И.И.И.	Борисов	И.И.И.
Р.И.И.И.	Нежданов	И.И.И.

Сетка

C16, C17, C18

Стандарт

Р

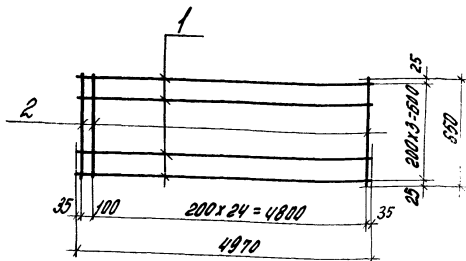
Лист

Листов

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

22152-02 22

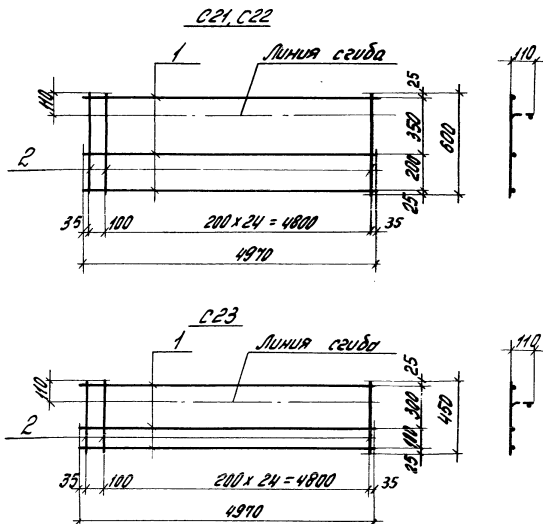
Проверено: Подпись и дата:



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
С19	1	φ 48pI, L=4970	4	0,50	3,56
	2	φ 48pI, L=630	26	0,06	
С20	1	φ 48pI, L=4970	4	0,50	4,6
	2	φ 56pI, L=630	26	0,1	

Вр-Т. пост 6727-80.

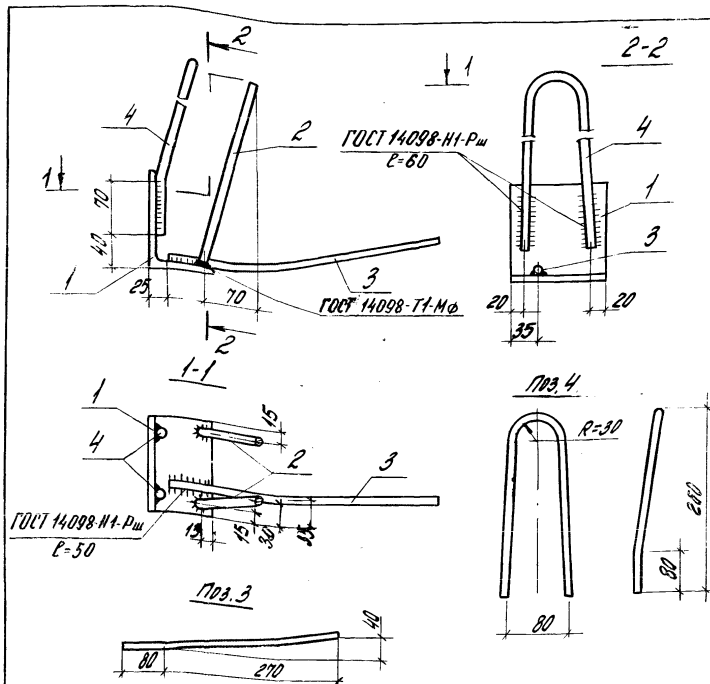
1.042.1 - 4.2 - 218			
Исполн. Котлов	Мастер	Сетка	Ц.Н.Ш.ПРОМ.Д.Н.Ш.
Н.Контр. М.У.С.И.К.О.	Мастер	Сетка	Ц.Н.Ш.ПРОМ.Д.Н.Ш.
П.И.К.О. М.У.С.И.К.О.	Мастер	Сетка	Ц.Н.Ш.ПРОМ.Д.Н.Ш.
Ст. инж. Б.К.С.Т.О.Д.А.	Мастер	Сетка	Ц.Н.Ш.ПРОМ.Д.Н.Ш.
Пробер. Б.К.С.Т.О.Д.А.	Мастер	Сетка	Ц.Н.Ш.ПРОМ.Д.Н.Ш.
Разреш. Н.К.С.Т.О.Д.А.	Мастер	Сетка	Ц.Н.Ш.ПРОМ.Д.Н.Ш.



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
C21	1	ф 48p I, L = 4970	3	0,50	3,06
	2	ф 48p I, L = 600	26	0,06	
C22	1	ф 48p I, L = 4970	3	0,50	3,84
	2	ф 58p I, L = 600	26	0,09	
C23	1	ф 48p I, L = 4970	3	0,50	2,54
	2	ф 48p I, L = 450	26	0,04	

Вр-I - ГОСТ 6727-80

1.042.1-42-Q19			
Дир. деп.	Борисов	Маслов	
Н.с.инж.	Музыка	Михай	
Ст.инж.	Музыка	Михай	
Ст.инж.	Беломо	Беломо	
Провед.	Боромба	Беломо	
Рисов.	Николаев	Михай	
Сетка			Станция
C21, C22, C23			Рис.
			Лист
			Лист
			ЦНИИПРОМЗДАНИИ

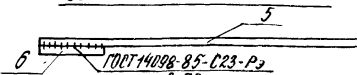
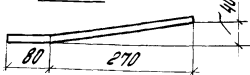


Поз.	Наименование	Кол-во	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
1	125x80x8 ГОСТ 8510-72 Ст. 3 не б ГОСТ 380-74, $\rho=120$	1	1,50	2,54
2	$\phi 10A III, \rho=250$	2	0,15	
3	$\phi 10A IV, \rho=350$	1	0,22	
4	$\phi 12A I, \rho=560$	1	0,49	

А-III и А-II - ПОСТ 5781-82

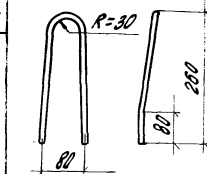
Нач. отд.	Корош	Исх.	1.042.1-4.2-420			
Н. Копия	Музыкин	Исх.	Издание закладное МНП, МНН (закладно)	Старший	Лист	Листов
Пилипчук	Музыкин	Исх.		р		1
Ст. инж.	Бекетов	Исх.		ЦИНПРОМЗДАНИИ		
Прод. инж.	Борисов	Исх.				
Розов	Нежданов	Исх.				

Соединение поз. 5 и поз. 6



50
№34

Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
1	L 125x80x8 ГОСТ8510-72 80м.3шт6 ГОСТ380-77	1	1,50	2,52
2	φ10A IV, L=250	2	0,15	
3	φ10A IV, L=350	1	0,22	
4	φ10A C II, L=550	1	0,34	
5	φ10A IV, L=350	1	0,22	
6	φ10A III, L=60	1	0,04	



А-III и АС-II-МОСТ 5781-82

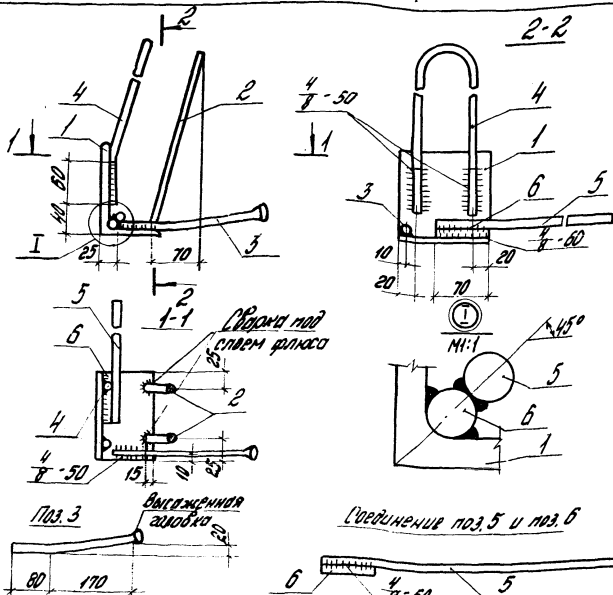
1.042.1-4.2-D21

Изделие закладное
МН2, МН2н (зеркальные)

Страница	Лист	Листов
Р		1

ЦНИЦПРОМЗДАНИИ

Инв. № подл.	Получено и дата	Взам. инв. №
--------------	-----------------	--------------



Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
1	Л125×80×8 ГОСТ 8510-72, ВСт.3 псб ГОСТ 380-74, $\rho=120$	1	1.50	3.1
2	10AII, $\rho=250$	2	0.15	
3	10AII, $\rho=250$	1	0.2	
4	10Ac II, $\rho=560$	1	0.34	
5	14AII, $\rho=550$	1	0.66	
6	14AII, $\rho=70$	1	0.10	

Рук. отд.	Косовиш	Хафиз
Н. контр.	Мухомов	Хафиз
Гл. инж. пр.	Мухомов	Хафиз
Ст. инж.	Бекетов	Хафиз
Пробер.	Бурданов	Хафиз
Разр.	Нурдин	Хафиз

1. 042.1-4.2-222

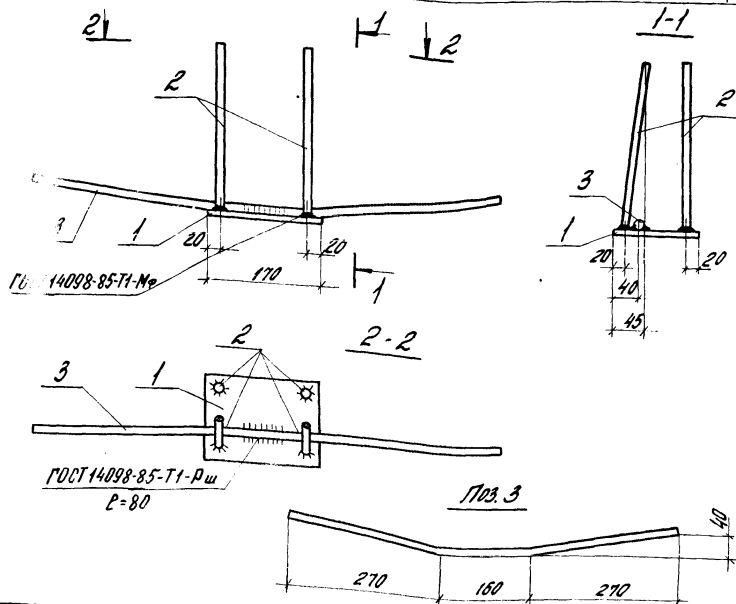
Удельное закладное
МНЗТ, МНЗН (зеркально)

МНЭТ, МНЭН (зеркально)

Страница	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

ЦНИПРОМЗДАНИИ



Марка	Пос.	Наименование	Кол-во	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
МН4	1	-130x8, ГОСТ 103-76 Вст. 3 п. 6 ГОСТ 380-71, Р=700	1	1,39	242
	2	φ 10A III, Р=250	4	0,15	
	3	φ 10A III, Р=700	1	0,43	
МН5	1	-130x8, ГОСТ 103-76 Вст. 3 п. 6 ГОСТ 380-71, Р=700	1	1,39	289
	2	φ 12A III, Р=250	4	0,22	
	3	φ 12A III, Р=700	1	0,62	

А-III - ГОСТ 5781-82

1.042.1-4.2-Д23

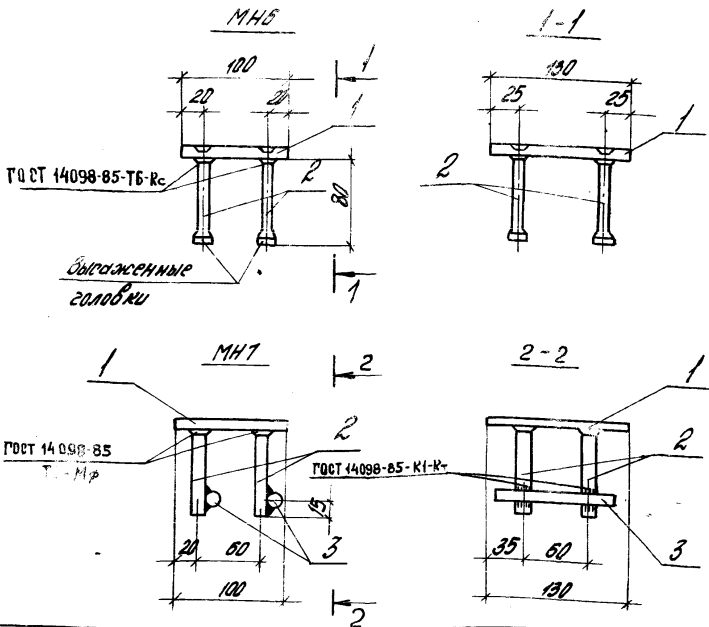
Рис. отд.	Корпус	Узел
Н. инж. пр.	М. 30/10	А. 10/10
Ст. инж. пр.	М. 30/10	А. 10/10
Проб. инж. пр.	М. 30/10	А. 10/10
Разраб.	М. 30/10	А. 10/10

Издание 5-е

МН4, МН5

Лист	Лист	Лист
Р	1	1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

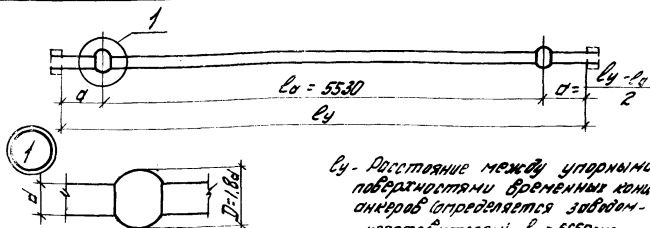


Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Общая масса кг
МНБ	1	-130x8, ГОСТ 103-76 Вст. 3 псб ГОСТ 380-71, Р=100	1	0,81	1,13
	2	φ12АIII, Р=85	4	0,08	
МНТ	1	-130x8, ГОСТ 103-76 Вст. 3 псб ГОСТ 380-71, Р=100	1	0,81	1,30
	2	φ12АIII, Р=80	4	0,07	
	3	φ12АIII, Р=100	2	0,10	

А-III. ГОСТ 5781-82

1.042.1-4.2-024			
Рук. отд.	Коды	Шт. №	Цилиндр закладной МНБ МНТ
Н. контр.	Музыка	Шт. №	
П. контр.	Музыка	Шт. №	Цилиндр закладной МНБ МНТ
Ст. контр.	Музыка	Шт. №	
Провер.	Борисова	Шт. №	Цилиндр закладной МНБ МНТ
Узлов.	Немцова	Шт. №	

22152-02 29



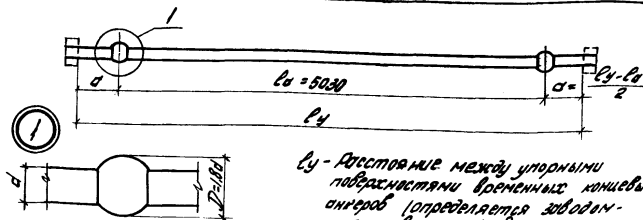
L_0 - Расстояние между упорными
поверхностями временных концов
анкеров (определяется заводом-
изготовителем). $L_0 > 5650$ мм.

Марка	Φ , мм	Длина, мм	Масса, кг	Класс стали, ГОСТ
СТН1	12	5650	5,0	Класс А77 ГОСТ 10884-81
СТН2	14		5,8	
СТН3	16		8,9	
СТН4	18		11,3	
СТН5	20		13,9	
СТН6	22		16,9	
СТН7	25		21,8	
СТН8	14		6,8	Класс А77С ГОСТ 10884-81
СТН9	16		8,9	
СТН10	18		11,3	
СТН11	20		13,9	
СТН12	22		16,9	
СТН13	25		21,8	
СТН14	14		6,8	Класс А77В из стали Класс А77 (ГОСТ 5781-82)
СТН15	16		8,9	
СТН16	18		11,3	
СТН17	20		13,9	
СТН18	22		16,9	
СТН19	25		21,8	

1.042.1 - 4. 2-Д25

Стержнеобразный
длиной 5650 мм для плит
11, 12, 13

Статус	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРАМЭДАНИИ		



L_0 - расстояние между упорными поверхностями временных концевых анкеров (определяется заводом-изготовителем). $L_0 > 5150$ мм.

Марка	Φ , мм	Длина, мм	Масса, кг	Класс стали, пост
СтН20	12	5150	4,6	Класс А-Г
СтН21	16		8,1	
СтН22	20		12,7	
СтН23	25		19,8	
СтН24	14		6,2	Класс А-Г-С
СтН25	18		10,3	
СтН26	20		12,7	
СтН27	22		15,4	
СтН28	14		6,2	Класс А-III-B из стали класса А-III (ГОСТ 5781-82)
СтН29	16		8,1	
СтН30	18		10,3	
СтН31	20		12,7	
СтН32	22		15,4	
СтН33	25		19,8	

1.042.1-4.2-026

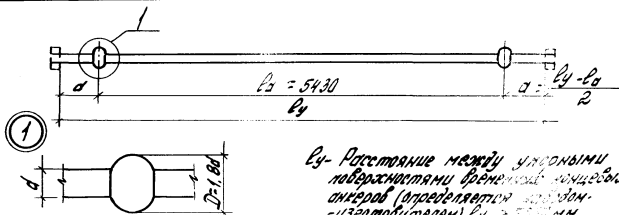
Рис. 105. Копия
Н. Копия М. Копия
П. Копия М. Копия
Ст. инж. Б. Копия М. Копия
Проект. В. Копия М. Копия
Разработ. Н. Копия М. Копия

Стержень напрягаемый
длиной 5150 мм для
плит ПЧ. 05

Стандарт Лист Листов
Р 1 1
ЦНИИПРОМАДНАШИ

22152-02 31

2011 24.9.88.



Л_б - Расстояние между упорными
поверхностями вращающейся гайки
анкера (определяется по формуле
изготовителем) Л_б = 5430 мм

Марка	Ø, мм	Длина, мм	Масса, кг	Класс стали, ГОСТ
СТН34	12	5550	5,0	Класс Аг-У ГОСТ 10384-81
СТН35	14		6,8	
СТН36	15		8,9	
СТН37	18		11,3	
СТН38	20		13,9	
СТН39	22		16,9	
СТН40	14		6,8	Класс Аг-УС ГОСТ 10884-81
СТН41	16		8,9	
СТН42	18		11,3	
СТН43	20		13,9	
СТН44	22		16,9	
СТН45	25		21,8	
СТН46	14		6,8	Класс А-IIIС из стали класса А-III (ГОСТ 5781-82)
СТН47	16		8,9	
СТН48	18		11,3	
СТН49	20		13,9	
СТН50	22		16,9	
СТН51	25		21,8	

1.042.1-4.2-А 27

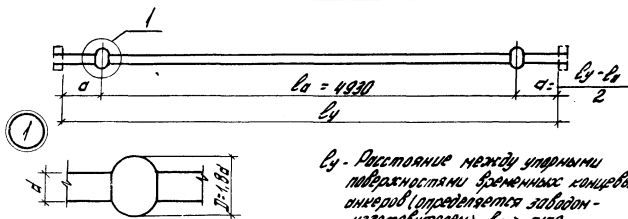
Стержень напряженный
длиной 5550 мм
для плит ПЗ

Сталь	Лист	Листов
Р		1
ЦУИИПРОМЗДАНИИ		

Лист 1 из 1. Технические условия. Взам. лист №

Рек. зам. Кобыш
Н. Контр. Мухомов
П. Шекун. Мухомов
Ст. техн. Брыкова
Пробер. Баранова
Директор. Н. Жданова

Служб.
Инж. З.
Инж. С.
Инж. С.
Инж. С.
Инж. С.



l_y - Расстояние между упорными поверхностями временных канцелярских анкеров (определяется забойно-изготовителем) $l_y > 5150$ мм

Марка	Φ , мм	Длина, мм	Масса, кг	Класс стали, ГОСТ
СТН52	12	5150	4,5	Класс АТ-В ГОСТ 10884-81
СТН53	16		8,1	
СТН54	20		12,7	
СТН55	14		5,2	Класс АТ-IVC ГОСТ 10884-81
СТН56	18		10,3	
СТН57	22		15,4	
СТН58	14		5,2	Класс А-IIIВ из стали класса А-III (ГОСТ 5781-82)
СТН59	18		10,3	
СТН60	22		15,4	

Лист № 1 из 1

Рис. 1	Кодовый	10421-4.2-Д28
Н. Ковалев	М. Виноградов	
П. Ковалев	М. Виноградов	
Ст. инж. Бекетова	Инж. Бекетова	
Инж. Бекетова	Инж. Бекетова	
Инж. Бекетова	Инж. Бекетова	

Стержень материалом
длиной 5150 мм
для плит П5

Лист	Лист	Лист
Р	Р	Р
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

5 1988 года

Заказ № *1510*

Тираж *5500* экз.