

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
813-2-63.91  
СЕКЦИОННОЕ ХРАНИЛИЩЕ  
СЕМЕННОГО КАРТОФЕЛЯ  
ВМЕСТИМОСТЬЮ 1000 ТОНН  
(ДЛЯ  $T_H = \text{МИНУС } 20^{\circ}\text{C}$ )  
АЛЬБОМ 5

*Строительные изделия  
(вариант с неполным железобетонным  
каркасом)*

24994-05

*Отпускная цена  
на момент реализации  
указана в смете-издании*

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
В13-2-63.91  
СЕКЦИОННОЕ ХРАНИЛИЩЕ  
СЕМЕННОГО КАРТОФЕЛЯ  
ВМЕСТИМОСТЬЮ 1000 ТОНН  
(ДЛЯ  $T_H = \text{МИНУС } 20^{\circ}\text{C}$ )  
АЛЬБОМ 5

Разработан:  
институтом "Гипронисельпром"

Главный инженер института *Эльза* А. Д. Бутенко  
Главный инженер проекта *Эльза* Р. А. Хлебников

Утвержден  
Главгоспромнаучпроектот  
Государственной комиссии  
Совмина СССР по продовольствию  
и закупкам  
Приказ от 18 июня 1991 г. №27  
введен в действие  
институтом "Гипронисельпром"  
Приказ от 18 июня 1991 г. №53

Альбом 5

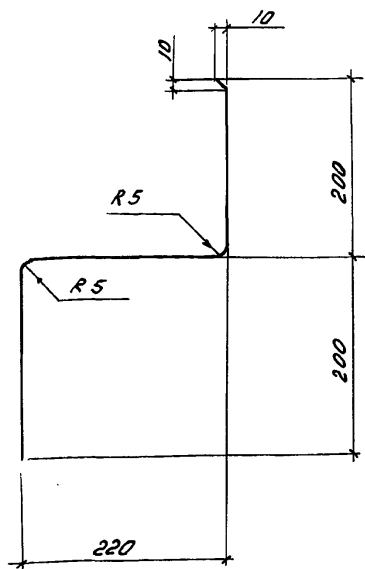
№ листа	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
	Содержание альбома №5	
	Изделие закладное (МН1, МН2, МН6) АР2.И.010000	3
	Изделие закладное МН3 АР2.И.000002	4
	Изделие соединительное МД1 АР2.И.000003	4
	Элемент фасонный ЭФ1 АР2.И.000004	5
	Элемент фасонный ЭФ2 АР2.И.000005	5
	Технические требования КМ2.И.ТТ	6
	Перемиčky (4П644-8-А, 6ПГ44-40-А) КМ2.И.010000	7
	Лоток Л8-15-А КМ2.И.020000	8
	Лоток Л8г-15-А КМ2.И.030000	9
	Плита П8-8-А КМ2.И.040000	10
	Перемиčka ПР2 КМ2.И.050000	11
	Каркас (КР1, КР2) КМ2.И.050100	12
	Перемиčka ПР3 КМ2.И.060000	13
	Колонна (2К69.4-4-П-А, 1К69.4-5-А) КМ2.И.070000	14
	Колонна (1К453-1-А, 2К453-1-А) КМ2.И.080000	15
	Балка (БСП9.2-3А ИТ-Н-1, БСП9.2-5А ИТ-А-1) КМ2.И.090000	16
	Балка (БСП9.2-1А ИТ-Л, БСП9.2-3А ИТ-Г) КМ2.И.100000	17
	Опорная подушка ОП1 КМ2.И.110000	18
	Опорная подушка ОП2 КМ2.И.120000	19

№ листа	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
	Плита 1ПГ6-4А ИТ-Н-А КМ2.И.130000	20
	Каркас (КР3... КР5) КМ2.И.140000	21
	Изделие закладное МН1 КМ2.И.150000	22
	Изделие закладное МН2 КМ2.И.020100	22
	Изделие закладное МН3 КМ2.И.110200	23
	Изделие соединительное Мс1 КМ2.И.160000	23
	Щит Щ1 КМ2.И.170000	24
	Щитер (ЩБ1, ЩБ2) КМ2.И.180000	25
	Изделие соединительное (Мс1, Мс2) КА2.И.010000	(26)

Имя, И. год, Подпись и Дата Взята из 1994 г.

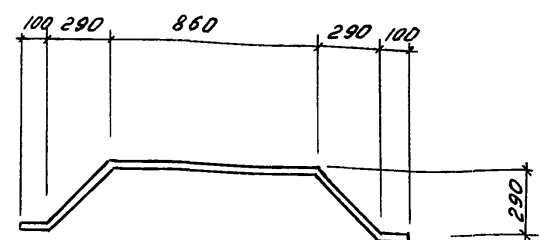






Привязан			
ИНВ.М			

Инв. № подл.	Порядок и дата взят. инв.М	Н.контр. Махонина М.Аб.	30.1.91	813-2-63.91	АР.И. 000004	Элемент фасонный ЭФ1	Станд.	Масса	Масштаб
		Гл. конст. Тилошенко Ю.И.	30.1.91				РП	2.92	1:10
		Гл. спец. Медолазов А.В.	30.1.91				Лист	Листов 1	
		Зав. гр. Сачков Р.И.	30.1.91				5-ПН-НО-07 ГОСТ 19904-90		
		Инж. Макарова М.А.	30.1.91				ДИПРОНИСЕЛЬПРОМ		
		Техник Филиппчук Р.И.	30.1.91				г. Орел		



Привязан			
ИНВ.М			

Инв. № подл.	Порядок и дата взят. инв.М	Н.контр. Махонина М.Аб.	30.1.91	813-2-63.91	АР.И. 000005	Фасонный элемент ЭФ2	Станд.	Масса	Масштаб
		Зам.нач. Репало С.А.	30.1.91				РП	11.40	1:2
		Гл. спец. Медолазов А.В.	30.1.91				Лист	Листов 1	
		Зав. гр. Сачков Р.И.	30.1.91				5-ПН-НО-07 ГОСТ 19904-90		
		Инж. Макарова М.А.	30.1.91				ДИПРОНИСЕЛЬПРОМ		
		Техник Филиппчук Р.И.	30.1.91				г. Орел		

А.Лебтом 5

1. Знак  $\blacklozenge$  на колоннах и плитах покрытия нанести не-смываемой краской.
2. Закладные детали железобетонных изделий (колонн, балок и плит покрытия) на глубину 50 мм от поверхности железобетонного изделия должны быть покрыты слоем цинка толщиной 120 мкм (способом металлизации) согласно СНиП 2.03.11-85.
3. Марка стали для изготовления закладных изделий СтЗ кпЗ-1 по ГОСТ 380-88, монтажных петель Ст 3пс класса А-1 ГОСТ 5781-82.
4. Марку бетона по морозостойкости для колонны ЗК69.4-4-П-А принять F 100, марку по водонепроницаемости принять - W6; для остальных колонн марка бетона по морозостойкости - F75, марка по водонепроницаемости - W4.
5. Марку бетона по морозостойкости для плит покрытия ПП6-4АЦТ-Н-А принять F 100, марку по водонепроницаемости - W4.

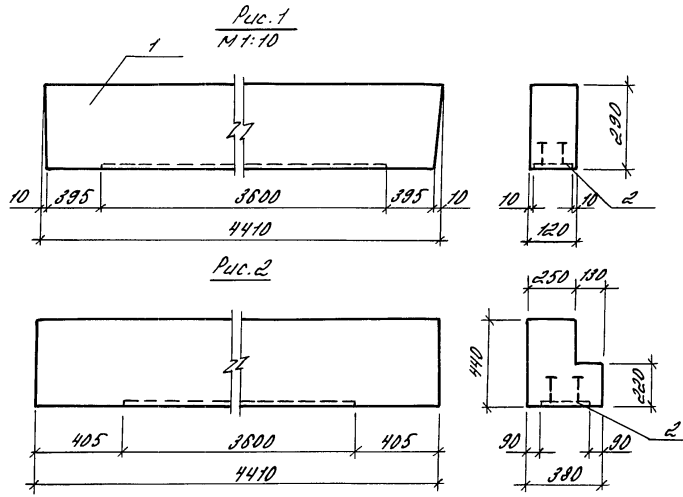
6. Марку бетона по морозостойкости для балок покрытия БСП92-ЗАЦТ-Н-1 принять F100, марку по водонепроницаемости принять W6, для остальных балок марка бетона по морозостойкости - F75, марка по водонепроницаемости - W4.
7. Для строительных изделий марки АР2.Ц. выполнить покрытие эмалью ПФ-133 темно-серого цвета ГОСТ 926-82 УЭ; 4/1 по грунту ГФ-021 ГОСТ 25129-82.

Цинк, л. вода, Гидролиз, вода, Водон. ш. в. л.

Привязан		И. КОНТР. Бурдыкина	Д.И.	01.01.91	8/3-2-63.91	КН2.Ц.ТТ	
		Гл. констр. Гитомшенко	Д.И.	01.01.91			
		Л. в. пл. Медведова	Д.И.	01.01.91	Технические требования	Старая Лист	
		Зав. гр. Бутенко	Б. П. С.	01.01.91		РП	Листов
		Техн. лит. Ветрова	В. П. С.	01.01.91			1
		Пров. Нолубева	В. П. С.	01.01.91		ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орск	
И.В.Н							

24994-05 7

А16Б0М5



Формат ВМБ Лист	Обозначение	Наименование	КОЛ. НА ИСПОЛН.		Приме- чание
			-	01	
		Документация			
А3	КМ2.Ц.7Т	Технические требования			
		Сборочные единицы			
		Перемиčky			
	1 ГОСТ 948-84	4ПБ44-8	1	-	
	1 ГОСТ 948-84	6ПР44-40	-	1	
		Изделия закладные			
	2 1.400-15, в.1 140-23	МН130-Б, С=3800	1	-	
	2 1.400-15, в.1 140-05	МН127-Б, С=3800	-	1	

ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Всего
	Арматура класса			Прокат марки				
	А-III			ВСтЗ ПСВ-1				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74				
	φ8	φ12	Штоко	-Б=6	-Б=8	-Б=10	Штоко	
6ПР44-40-А	-	5.4	5.4	-	45.4	7.2	52.6	58.0
4ПБ44-8-А	1.1	-	1.1	18.9	3.6	-	20.3	21.6

Обозначение	Наименование	Рис.	Масса, кг
КМ2.Ц 010000	4ПБ44-8-А	1	384
-01	6ПР44-40-А	2	1528

Шифр и код. Подпись и дата. Машинный

Привязан

Шифр №

Н.контр.	Бурдыкина	27.02	21.09
Л.контр.	Томашенко	07.07	21.09
Л.спец.	Медведев	07.07	21.09
Зав.ед.	Бутенко	07.07	21.09
Техник	Щорына	07.07	21.09
Проб.	Молышева	07.07	21.09

813-2-63.91 КМ2.Ц. 01 00 00

Перемиčka  
(4ПБ44-8-А, 6ПР44-40-А)

Стадия Масса Масштаб

РП см. табл. 1:20

Лист Листов 1

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ  
г.Орел

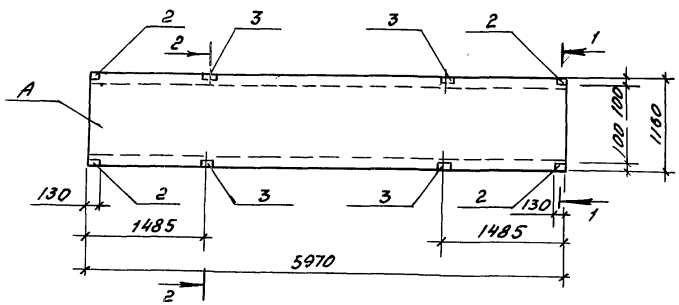
24994-05 8

копировал Варич

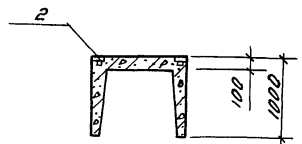
формат А3



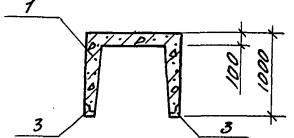
Альбом 5



1-1



2-2



Формат	Зона	Прз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			КМ2.И.ТТ 1.400-6/76, Вып.1	Технические требования Унифицированные закладные детали сборных и.б. конструкций зданий промышленных предприятий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	3.006.1-2.87.1-15	Лоток Л8-15	1	
		2	1.400-6/76, Вып.1 л.109	М8-10	4	
A4		3	КМ2.И.020100	МН2	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-III			Ст3 кл3-1			
	ГОСТ5781-82			ГОСТ19903-74			ГОСТ8509-86
	φ8	φ10	φ14	Итого	Б-5	Итого	Л50х50х
Л8-15-А	0.8	1.2	0.4	2.4	3.2	3.2	2.28 2.28 7.88

Ш.В. и подв. Подпись и дата, Взам.инв.№

Привязан

И.В.И

И.контр.	Бурдыкина	И.И.	23.01.91
И.констр.	Тимош.вн.	И.И.	21.01.91
И.спец.	Медведев	И.И.	21.01.91
Зав.г.а.	Бытенко	И.И.	21.01.91
И.инж.	Горячева	И.И.	21.01.91
Пров.	Нальцева	И.И.	21.01.91

013-2-63.91

КМ2.И.020000

Лоток Л8-15-А

Стадион Масса Масшт

РП 3.9м 1:50

Лист Листов 1

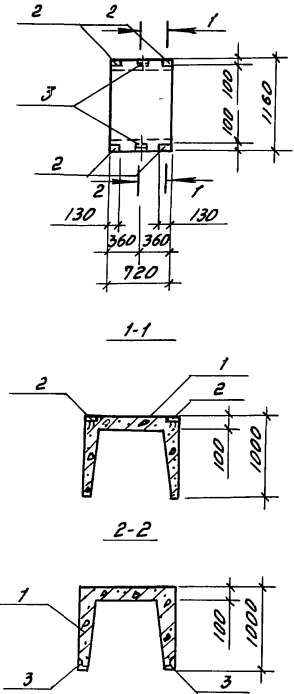
ГИПРОНИС ЕЛЬПРОМ  
г. Орел

24994-05 9

копировал Шкозетцева

Формат А3

Альбом 5



Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			КН2.И.ТТ 1.400-6/76, Вып. 1	Технические требования Унифицированные закладные детали сборных ж.б. конст. рукции зданий про- мышленных предпри- ятий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	3.006.1-2.87. 1-16	Лоток Л89-15	1	
		2	1.400-6/76, Вып. 1, л. 109	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	4	
А4		3	КН2.И.030100	МН2	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Всего
	Арматура класса А-III				Прокат марки Ст3кп3-1				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74				
	φ8	φ10	φ14	Итого	δ=8	Итого	ЛСР509-85	Итого	
Л89-15-А	0.4	1.2	0.2	1.8	3.2	3.2	1.14	1.14	6.14

ИНВ. и класс, пробы и даты изготовления

И.конт. Бурдыкина	Ср.сл.	23.01.91	913-2-63.91	КН2.И.030000	Лоток Л89-15-А	Станд. Масса	Масштаб
П.конт. Титовенко	Исп.	21.01.91					
Пр. спец. Медолазов	Исп.	21.01.91					
Зав. с/р. Бутенко	в. И.С.	21.01.91					
И.инж. Горычева	Исп.	21.01.91					
Пров. Нолдыева	в. И.С.	21.01.91					
Привязан							
ИНВ. №							

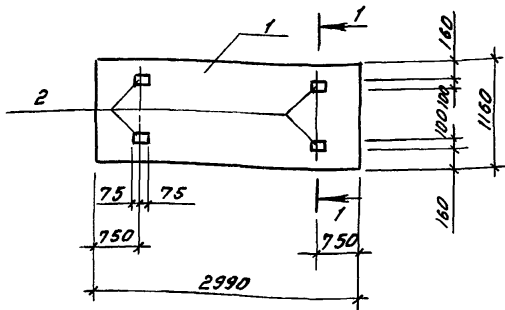
Лит 0.5т 1:50  
Литов 1  
ГИПРОНИСЛЕПРОМ  
г. Орел

24994-05 10

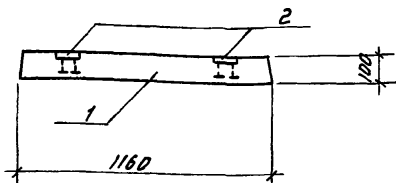
Копировал Иноземцева

Формат А3

Альбом 5



1-1  
M1:20



Плита П8-8-А изготавливается в опалубке плиты П8-8 по серии 3.006.1-2.87, выл.2 и отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			КН2.Ц.ТТ	Технические требования		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	3.006.1-2.87.2-32	Плита П8-8	1	
		2	1.400-15.81.120-11	Изделие закладное	4	
				МН 106-6		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделие закладное					
	Арматура класса		Прокат марки		Всего	
	А-III	Ст3кп3-1				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74				
	φ8	Итого	-δ=6	-δ=8	Итого	
П8-8-А	0.48	0.48	2.8	1.6	4.4	4.88

Инв. К. лоб. Проверка и дата выт. инв. л.

Привязан	Инв. л.	Инв. м.	Инв. н.

Н.контр.	Бурдыкина	23.01.91
Г.контр.	Тимошенко	21.01.91
Л.слес.	Медведев	21.01.91
Зав.г.р.	Бутенко	21.01.91
Инж.	Горячева	21.01.91
Пров.	Нольдьева	21.01.91

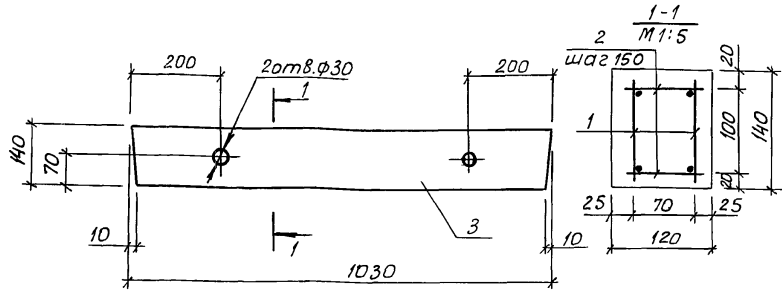
813-2-63.91	КН2.Ц. 040000		
Плита П8-8-А	Сталь	Масса	Масштаб
	РП	0.87т	1:50
	Лист	Листов 1	
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел			

24994-05 11

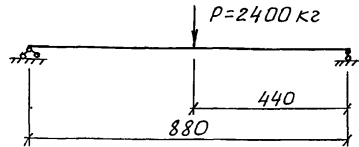
Копировал Иноземцева

Формат А3

Альбом 5



Расчетная схема



Перемычка ПР2 выполняется в опалубке перемычки 2ПБ10-1 по ГОСТ 948-84 и отличается заменой армирования.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
А3		1	КЖС.Ц.05100	Каркас КР1	2	
				Детали		
Б4		2	КЖС.Ц.050001	5Вр-1 ГОСТ6727-80, е=100	14	0,02кг
				Материалы		
		3		Бетон класса В15		0,017м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Арматура класса				всего
	А-III		5Вр-1		
	ГОСТ5781-82	ГОСТ6727-80	ГОСТ6727-80	ГОСТ6727-80	
	φ10	Итого	5Вр-1	Итого	
ПР2	2.48	2.48	0.72	0.72	3,2

Шифр подл. Подпись и дата Взам. инв. №

И.контр.	Бурдыкина	21.01.91
Гл.контр.	Тимошенко	21.01.91
Гл.спец.	Медолазов	21.01.91
Зав. гр.	Битенко	21.01.91
Тех.кат.	Ветрова	21.01.91
Пров.	Жолудева	21.01.91

813-2-63.91 КЖС.Ц.050000

Привязан				
Инд. №				

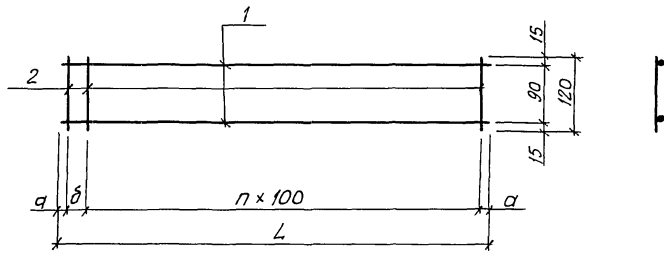
Перемычка ПР2	Стадия	Масса	Масштаб
	РП	43,0	1:10
	Лист	Листов 1	
ГИПРОНИСЛЬПРОМ			
г. Орел			

24994-05 12

Копировал Дюканова

Формат А3

Льдом 5



Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КЖ2.ц.050100		
				<u>Детали</u>		
Б4		1	КЖ2.ц.050101	φ10А-III ГОСТ5781-82, ρ=1000	2	0,62кг
Б4		2	КЖ2.ц.050102	5Вр-1 ГОСТ6727-80, ρ=120	11	0,02кг
				КЖ2.ц.050100-01		
				<u>Детали</u>		
Б4		1	КЖ2.ц.050101-01	φ10А-III ГОСТ5781-82, ρ=660	2	0,4кг
Б4		2	КЖ2.ц.050102-01	5Вр-1 ГОСТ6727-80, ρ=120	7	0,02кг

Обозначение	Марка	L, мм	a, мм	δ, мм	n, шт	Масса кг
КЖ2.ц.050100	КР1	1000	25	50	9	1,46
-01	КР2	660	30	100	5	0,94

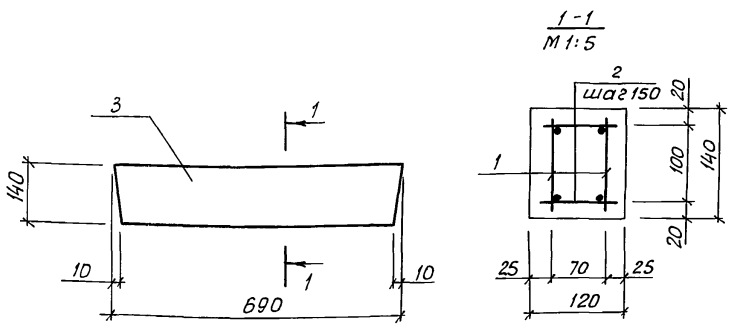
Сварка во всех пересечениях стержней по ГОСТ 14098-85, тип соединения К1, способ сварки КТ.

ЦНБ, № 102/1. Подпись и дата. Взам. инв. № 1

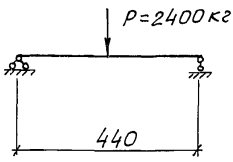
И.контр.	Бурдыкина	И.контр.	22.01.91	7/3-2-63.91	КЖ2.ц.050100		
П.контр.	Гиташенко	П.контр.	21.01.91				
П.спец.	Медолазов	П.спец.	21.01.91	Каркас (КР1, КР2)	Стадия	Масса	Масштаб
Зав. пр.	Витенко	Зав. пр.	21.01.91				
Тех.кат.	Ветрова	Тех.кат.	21.01.91	Лист	Листов 1	ГНПРОИНСЕЛЬПРОМ г.Орел	
Проб.	Жолудева	Проб.	21.01.91				

24994-05 13

Альбом 5



Расчетная схема



Перемычка ПРЗ выполняется в опалубке перемычки 2ПБ10-1 по ГОСТ 948-84 и отличается длиной и армированием.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
A3		1	КЖ2.У.050100-01	Каркас КР2	2	
				<u>Детали</u>		
B4		2	КЖ2.У.050001	5Вр-1 ГОСТ 6727-80, e=100	8	0,02 кг
				<u>Материалы</u>		
		3		Бетон класса В 15		0,01 м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего
	Арматура класса				
	А-III		5Вр-1		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	
ПРЗ	φ10	Утого	φ5	Утого	2,04
	1,6	1,6	0,44	0,44	2,04

И.И.В. и др. / Подпись и дата / Взам. инв. №

И.контр.	Бурдыкина	Всего	23.9.91	813-2-63.91	КЖ2.У.060000	Создана	Масса	Масштаб
Л.контр.	Тимошенко	В.И.	21.10.91					
Л.спец.	Медолазов	В.И.	21.10.91					
Зав. гр.	Бытенко	В.И.	21.10.91					
Тех. Икат	Ветрова	В.И.	21.10.91					
Пров.	Жолудева	В.И.	21.10.91					
Привязан				Перемычка ПРЗ	РП	25,0	1:50	
					Лист	Листов 1		
И.И.В. №2				<b>ГИПРОНИСЛЬПРОМ</b> 2.0рг/1				

24994-05 14



Альбом 5

Рис.1

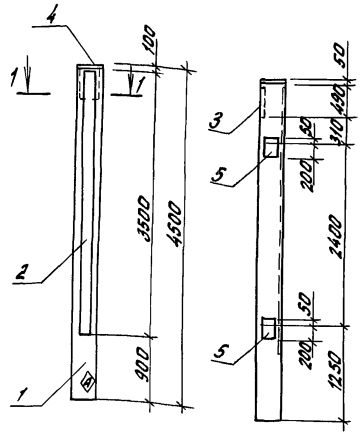
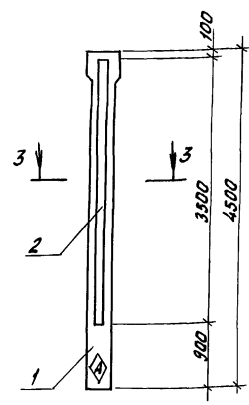


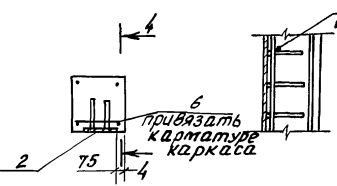
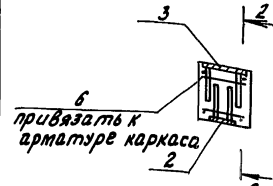
Рис.2



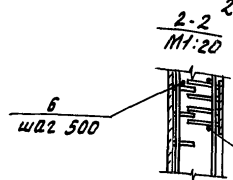
1-1  
М1:20

3-3  
М1:20

4-4  
М1:20



6 шаг 500



Обозначение	Наименование	Рис.	Мас-ра, кг
КМ2.У.080000	1К45.3-1-А	1	10,30
-01	2К45.3-1-А	1	11,00

В колонне 1К45.3-1-А закладную деталь М2 по серии 1.823.1-2, вып.2 заменить на М2-14 (поз.4) по серии 1.400-6/76, вып.1.

Привязан

И.И.И.И.

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Приме- чание
				-	01	
<u>Документация</u>						
А3		КМ2.У.ТТ	Технические требования			
		1.400-6/76, вып.1	Унифицированные закладные детали сборных ж/б конструкций зданий промышленных предприятий			
			<u>Сборочные единицы</u>			
			Колонны			
			1 1.823.1-2.1 100-14	1К45.3-1	1	-
		1 1.823.1-2.1 200-11	2К45.3-1	-	1	
<u>Изделия закладные</u>						
		2 1.400-15, В1 140-08	МН28-3	1	1	
		3 1.400-6/76, вып.1, А29	МО-9-3	1	-	
		4 1.400-6/76, вып.1, А60	М2-14	1	-	
		5 1.400-15, В1. 210-23	МН205-4	2	-	
<u>Детали</u>						
Б4	6	КМ2.У.080001	ФБА-III ПСГ5781-82, Р=270	17	7	в, обкл

ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделия закладные										всего
	Арматура класса					Прокат марки					
	А-III					ВСт3 псв-1					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74					
	Ф6	Ф8	Ф12	Ф14	Ф16	Умого	-8-6	-8-10	Умого		
1К45.3-1-А	1,02	2,8	2,0	2,2	2,5	10,52	24,85	34,4	59,25	69,77	
2К45.3-1-А	0,42	2,8	-	-	-	3,22	24,85	-	24,85	28,07	

И.И.И.И.	Бурдыкина	23.9.9	813-2-63.91	КМ2.У.080000
И.И.И.И.	Тимошенко	27.10.9		
И.И.И.И.	Медведев	27.10.9		
Зав. пр.	Бутылко	6.8.9		
И.И.И.И.	Яковлевский	27.10.9		
Пров.	Молудева	6.8.9		
Колонна		Сталь	Масса	Масштаб
(1К45.3-1-А, 2К45.3-1-А)		РП	см.	табл.
		Лист	Листов	1:50
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г.Орел				

24934-05 16

Копировал Фотушкина

Формат А3



Альбом 5

Рис. 1

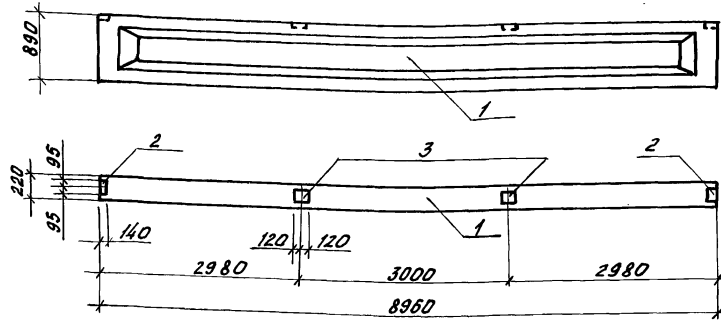
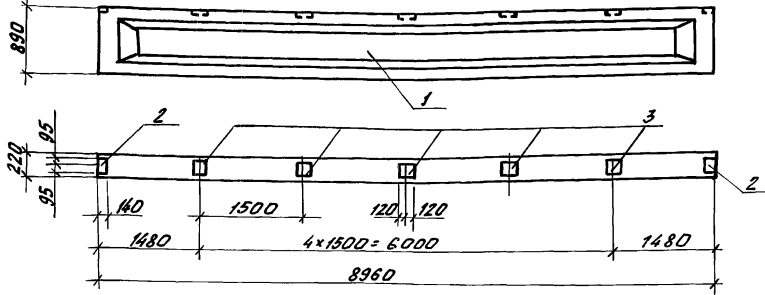


Рис. 2



Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол. на чертеж.		Примечание
				-	01	
А3			Документация			
		КЖ 2.Ц.ТТ	Технические требования (оборонные единицы)			
			Балки			
	1	1.462.1-10/89.1-2	БСП9.2-3А1УТ-Н	1	-	
	1	1.462.1-10/89.1-2	БСП9.2-5А1У-Н	-	1	
			Изделия закладные			
	2	1.462.1-10/89.2-20	МН2-1	2	2	
	3	1.462.1-10/89.2-20	МН2-2	2	5	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделия закладные				
	Арматура класса		Прокат марки		Всего
	А-III	Ст 3 кл 3-1			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	Ф 8	Утолщ - δ=6	Утолщ
БСП9.2-3А1УТ-Н-1	0,72	0,72	6,8	6,8	7,52
БСП9.2-5А1УТ-Н-1	1,44	1,44	13,25	13,25	14,69

Шифр в графах, Гидравлика и тепло, Водом. инж. и др.

Обозначение	Рис.	Наименование
КЖ 2.Ц. 090000	1	БСП9.2-3А1УТ-Н-1
-01	2	БСП9.2-5А1УТ-Н-1

Привязан

Шифр	
Шифр	
Шифр	
Шифр	

И. контр. Бурдыкина 23.01.91  
Л. контр. Тимошенко 21.01.91  
Гл. спец. Медолазов 21.01.91  
Зав. пр. Бутенко 21.01.91  
Инж. Драчева 21.01.91  
Пров. Исаева 21.01.91

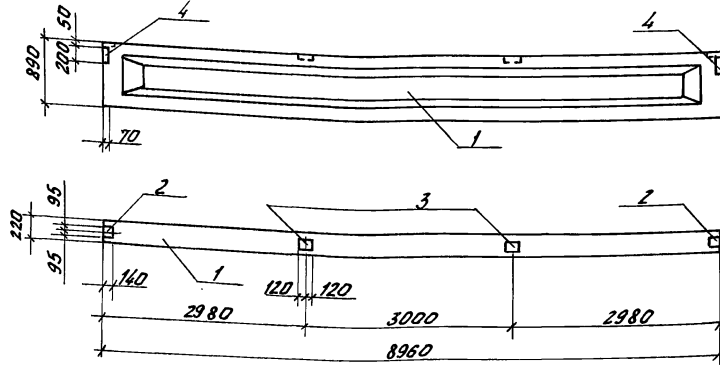
813-2-63.91 КЖ 2.Ц. 090000

Балка (БСП9.2-3А1УТ-Н-1, БСП9.2-5А1УТ-Н-1)		Сталь	Масса	Масштаб
		P17	2,75т	1:50
		Лист	Листов 1	
		ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел		

24994-05 17

Копировал Фомушкина

Формат А3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на усл. ед.		Примечание
					-	01	
					<u>Документация</u>		
A3			КЖ 2.Ц.ТТ	Технические требования сборочные единицы			
					<u>Балки</u>		
	1		1.462.1-10/89.1-2	БСП9.2-1А1УТ	1	-	
	1		1.462.1-10/89.1-2	БСП9.2-3А1УТ	-	1	
					<u>Изделия закладные</u>		
	2		1.462.1-10/89.2-20	МН2-1	2	2	
	3		1.462.1-10/89.2-20	МН2-2	2	2	
	4		1.462.1-10/89.2-21	МН3-2	2	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	
	Арматура класса			Прокат марки				
	А-III			СтЗкпЗ-1		СтЗпс5-1		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74	ГОСТ 8509-86				
	φ 8	φ 10	Утозо-Б-6	Утозо-Б-6	Утозо-Б-6	Утозо-Б-6		
БСП9.2-1А1УТ-1	0,72	1,40	2,12	6,80	6,80	6,88	6,88	15,80
БСП9.2-3А1УТ-1								

Обозначение	Наименование
КЖ2.Ц.10.0000	БСП9.2-1А1УТ-1
-01	БСП9.2-3А1УТ-1

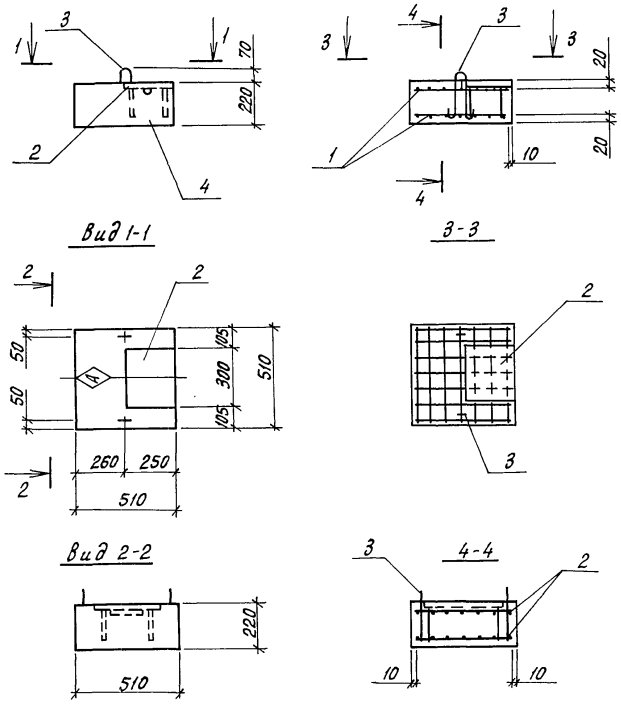
И.В.К.подл., Подпись и дата Взам.им.бл.

Привязан	И.контр.	В.контр.	Г. спец.	Зав. зр.	Инж.	Пров.	Дата	813-2-63-91	КЖ 2.Ц.10.00.00	Стадия	Масса	Масштаб	
	Бурдыкина	Г.И.С.	2019	Буменко	Г.И.С.	Жолудева	2019			Балка (БСП9.2-1А1УТ-1, БСП9.2-3А1УТ-1)	РП	2,75т	1:50
	Григорьев	Григорьев	2019	Григорьев	Григорьев	Григорьев	2019				Лист	Листов 1	
	И.В.К.												



Альбом 5

Схема армирования



Вид 1-1

3-3

Вид 2-2

4-4

Петли поз. 3 приварить к сетке поз. 1 по ГОСТ 14098-85, тип соединения К1, способ сварки КТ

Привязан

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			КН 2.И.ТТ	Технические требования		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	КН 2.И.120100	Сетка с 6А-III-75 490x490		
		2	КН 2.И.120200	ГОСТ 8478-81	2	1.52кг
		3	КН 2.И.120001	Изделие закладное МНЗ	1	
				<u>Детали</u>		
		4		Ф8АIII ГОСТ 5781-82, l=710	2	0.28кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В15		0.06м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные				Общий расход			
	Арматура класса А-III	всего	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗпс6-1					
			ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	всего				
	Ф8	Итого	Ф8	Ф10	Итого	Ф8-10	Итого			
0Л2	3.04	3.04	3.04	0.56	0.50	1.06	5.89	5.89	6.95	9.99

И.контр.	Бурдыкина	21.01.91
И.конст.	Тимошенко	21.01.91
Сп. спец.	Медолазов	21.01.91
Зав. гр.	Бутенко	21.01.91
Техник	Воронина	21.01.91
Пров.	Ясковский	21.01.91

813-2-63.91

КН 2.И.120000

Опорная подушка  
0Л2

Стация	Масса	Масштаб
РП	150	1:20
Лист	Листов 1	

ГИПРОНИСЛЕПРОМ  
2.08.91

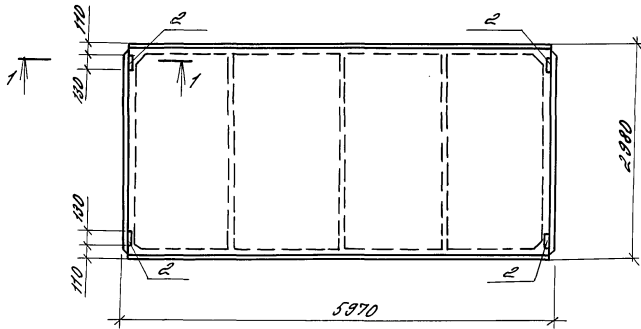
24994-05 20

Копировал Перелыгина

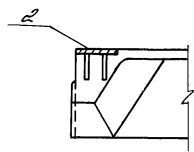
Формат А3

Ц.И.В.И. подв. Подпись и дата. Взам. инв.И.

Лист 5



1-1  
1:20



Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			КН 2.0.77	Технические требования		
				Сборочные единицы		
				Плиты		
		1	1.885.1-4/89.1-1	1ПРС-4А1Т-Н	1	
		2	1.885.1-4/89.2-15	Узел закладной	4	

ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Узел закладной				всего
	Арматура класса	Прокат марки			
	A-III	Ст3кпз-1			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74			
	φ10	Ш200-δ=8	Ш200		
1ПРС-4А1Т-Н-А	1.6	1.6	3.6	3.6	5.2

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank]

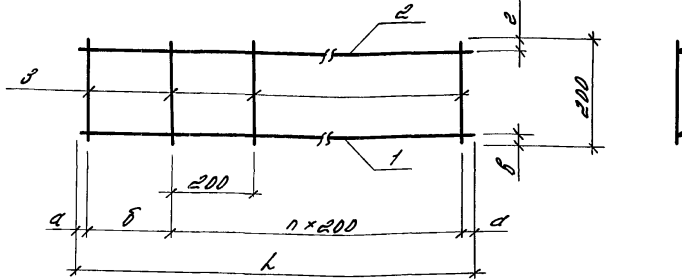
Привязан			
ИНВ.№			

И.контр. буровикова	02.01.91	813-2-83.91 КН 2.0.13.00.00	Плита 1ПРС-4А1Т-Н-А	Сталь	Марка	Норматив
Л.контр. Тихомиров	01.01.91			РП	2.25Т	1.50
Л.спец. Мельников	01.01.91			Лист	Листов 1	
Зав.ед. Витенко	01.01.91			ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел		
Инж. Горячева	01.01.91					
Проб. Нолудева	01.01.91					

24994-05 21

копировал варчч формат А3

Лобок 5



Обозначение	Марка	a, мм	b, мм	b <sub>1</sub> , мм	z <sub>1</sub> , мм	п, шт.	l, мм	Масса, кг
-КМЭ.Ц.140000	КР3	25	200	25	25	12	2850	8.71
-01	КР4	150	200	45	35	5	1500	4.86
-02	КР5	75	100	25	25	14	3050	12.01

Формы и разм.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			-КМЭ.Ц.140000		
			<u>Детали</u>		
54	1	-КМЭ.Ц.140001	φ20 А-III ГОСТ 5781-82, C=2850	1	8.54 кг
54	2	-КМЭ.Ц.140002	φ8 А-I ГОСТ 5781-82, C=2850	1	1.05 кг
54	3	-КМЭ.Ц.140003	φ8 А-I ГОСТ 5781-82, C=200	14	0.08 кг
			-КМЭ.Ц.140000-01		
			<u>Детали</u>		
54	1	-КМЭ.Ц.140001-01	φ20 А-III ГОСТ 5781-82, C=1500	1	8.71 кг
54	2	-КМЭ.Ц.140002-01	φ8 А-I ГОСТ 5781-82, C=1500	1	0.53 кг
54	3	-КМЭ.Ц.140003-01	φ8 А-I ГОСТ 5781-82, C=200	7	0.08 кг
			КМЭ.Ц.140000-02		
			<u>Детали</u>		
54	1	КМЭ.Ц.140001-02	φ20 А-III ГОСТ 5781-82, C=3050	1	7.53 кг
54	2	КМЭ.Ц.140002-02	φ8 А-I ГОСТ 5781-82, C=3050	1	1.20 кг
54	3	КМЭ.Ц.140003-02	φ8 А-I ГОСТ 5781-82, C=200	18	0.08 кг

Сварка во всех точках пересечения по ГОСТ 14098-85, тип соединения К1, способ сварки КТ.

Исполнитель: Подпись и дата: Взам.инв.№

И.контр.	Бурдыкина	С/П	29.09.91
И.контр.	Тимошенко	Д/П	29.09.91
И.слес.	Медведев	С/П	29.09.91
Зав.ер.	Бытенко	С/П	29.09.91
И.инж.	Горячева	С/П	29.09.91
Проб.	Морозова	С/П	29.09.91

813-2-63.91 КМЭ.Ц. 140000

Привязан

Каркас (КР3... КР5)

Италия	Масса	Масштаб
Р/П	см табл.	1:10

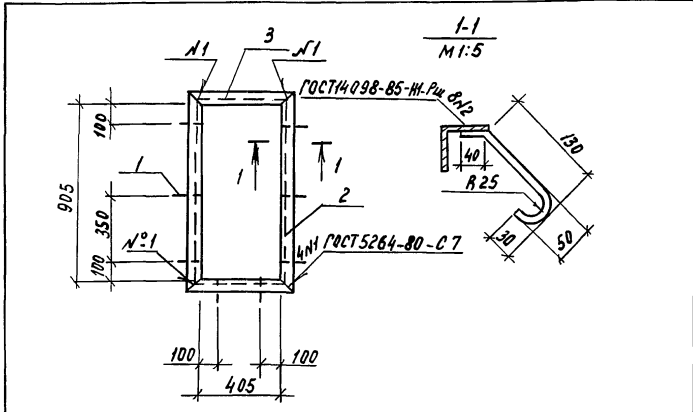
Лист 1 из 1  
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ  
г. Орел

24994-05 22

копирован в руч

Формат А3

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Атталы</b>						
Б4	1		КН2.Ц.150001	ФБА-III ГОСТ 5781-82, P=250	8	0,06кг
Б4	2		КН2.Ц.150002	Узелок 63x63x5-В ГОСТ 8509-86 Ст3кп3-1 ГОСТ 535-88	2	4,95кг
Б4	3		КН2.Ц.150003	Узелок 63x63x5-В ГОСТ 8509-86 Ст3кп3-1 ГОСТ 535-88	2	2,54кг

Окраска эмалью ПФ-133 (2 слоя)  
 ГОСТ 926-82 III; 4/1 по грунту.  
 ПФ-021 (1 слой) по ГОСТ 25129-82

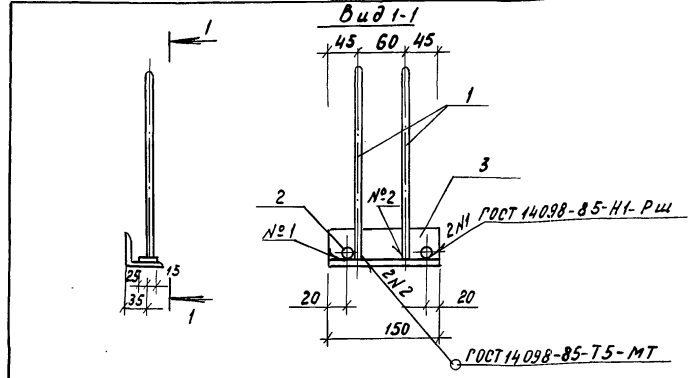
Привязан

ЦНВ.№

Н.контр. Бурдыкина	С.Л.С.	23.09	813-2-63.91 КН2.Ц.150000	Изделие закладное МН1	Стандарт Масса Масштаб рп 15,46 1:20 Лист Листов 1 <b>ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ</b> г.Орел
Л.контр. Тимошенко	С.Л.С.	23.09			
Л.спец. Медолазов	С.Л.С.	23.09			
Зав.гр. Бутенко	С.М.Л.	23.09			
ЦНВ. Горячева	С.М.Л.	23.09			

копировал Варич

формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Атталы</b>						
Б4	1		КН2.Ц.020101	ФБА-III ГОСТ 5781-82, P=250	2	0,10кг
Б4	2		КН2.Ц.020102	Ф14А-III ГОСТ 5781-82, P=40	2	0,05кг
Б4	3		Узелок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 Ст3кп3-1 ГОСТ 535-88	Р=150	1	0,57кг

Покрытие-412

Привязан

ЦНВ.№

Н.контр. Бурдыкина	С.Л.С.	23.09	813-2-63.91 КН2.Ц.020100	Изделие закладное МН2	Стандарт Масса Масштаб рп 0,27 1:5 Лист Листов 1 <b>ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ</b> г.Орел
Л.контр. Тимошенко	С.Л.С.	23.09			
Л.спец. Медолазов	С.Л.С.	23.09			
Зав.гр. Бутенко	С.М.Л.	23.09			
Техн. Ветрова	С.М.Л.	23.09			

копировал Варич

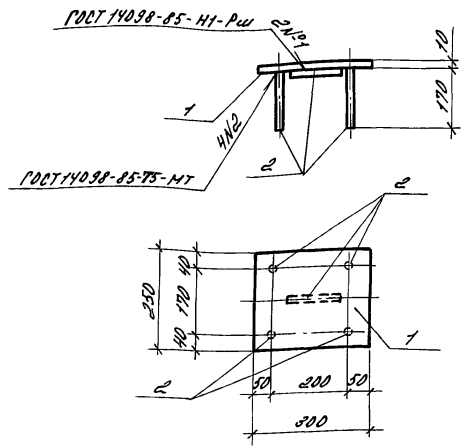
формат А4

ЦНВ. № лист, Подпись и дата, Взам. инв. №

ЦНВ. № лист, Подпись и дата, Взам. инв. №

24394-05 23

Алюминий 5

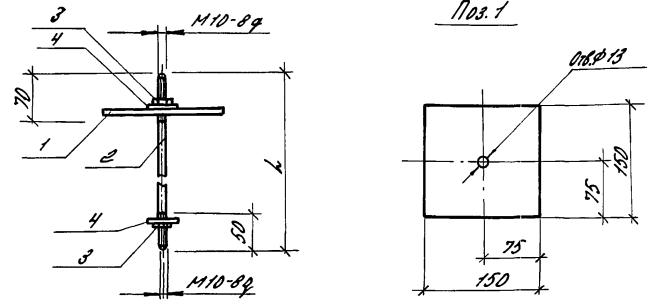


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КН 2.Ц. 11 02 01	Лист БПН-Н1-10.ГОСТ 19903-74 в стандарт-174144-3023-80		
				250x300	1	5.89кг
Б4	2		КН 2.Ц. 11 02 02	Ф10А-1 ГОСТ 5781-82, e=170	5	0.10кг

Шифр проекта, Подпись и дата, Машштаб

Покрывание Ц12				Привязан		
				Шифр		
И.КОНТР.	Бурдыкина	С.М.	22.01.91	813-2-63.91	КН 2.Ц. 11 02 00	Стандарт Масса Масштаб
Л.КОНТР.	Киношенко	С.М.	21.01.91			
Л.СВ.СВ.	Медведев	С.М.	21.01.91	Изделие закладное МНЗ	РП 8.39	1:10
Зав.гр.	Бутенко	В.П.	21.01.91			
Инж.	Горачева	В.П.	21.01.91			
Проб.	Комаричева	В.П.	21.01.91			
				Лист Листов 1		
				ГИПРОНИС ЕЛЬПРОМ г.Орен		

копировал варич Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
		1	КН 2.Ц. 16 00 01	БПН-Н1-10.ГОСТ 19903-74 Лист в стандарт-174144-3023-80		
				150x150	1	1.77кг
Б4	2		КН 2.Ц. 16 00 02	Ф10А-1 ГОСТ 5781-82, e=250	1	1.89кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Гайка М10-ТН.5.016 ГОСТ 5315-70	2	
		4		Шайба М.01.08 кл.08 ГОСТ 11571-78	2	

Шифр проекта, Подпись и дата, Машштаб

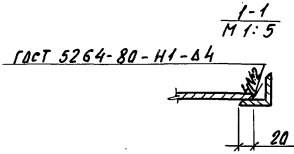
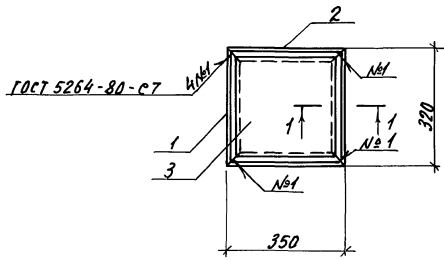
Привязан				Привязан		
				Шифр		
И.КОНТР.	Бурдыкина	С.М.	22.01.91	813-2-63.91	КН 2.Ц. 16 00 00	Стандарт Масса Масштаб
Л.КОНТР.	Киношенко	С.М.	21.01.91			
Л.СВ.СВ.	Медведев	С.М.	21.01.91	Изделие соединительное МС1	РП 8.16	1:5
Зав.гр.	Бутенко	В.П.	21.01.91			
Инж.	Горачева	В.П.	21.01.91			
Проб.	Молышева	В.П.	21.01.91			
				Лист Листов 1		
				ГИПРОНИС ЕЛЬПРОМ г.Орен		

копировал варич Формат А4

24994-05 24



Альбом 5



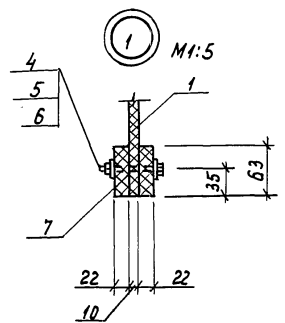
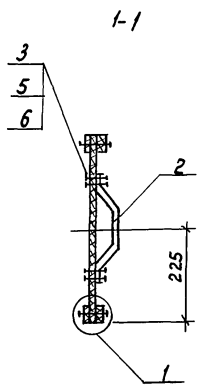
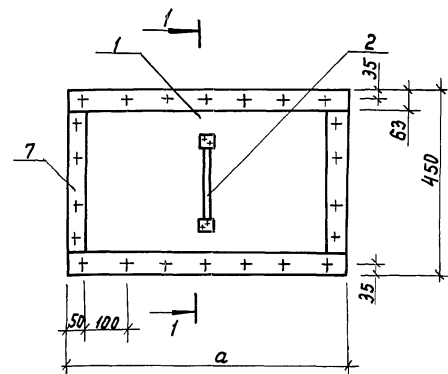
Формы	30мм	103	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
64		1	КМ 2. Н. 170001	Угловая 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст 3 кп 3-1 ГОСТ 535-88		
				Р = 350	2	1,32 кг
64		2	КМ 2. Н. 170002	Угловая 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст 3 кп 3-1 ГОСТ 535-88		
				Р = 320	2	1,21 кг
64		3	КМ 2. Н. 170003	Лист 181 406x290x260 ГОСТ 8509-86 Вет 3 кп 2 ГОСТ 380-88		
					1	1,18 кг

Окраска эмалью ПФ-133 (2 слоя) ГОСТ 926-82 по грунту ГФ-021 (1 слой) по ГОСТ 25129-82

Имя и фамилия Подпись и Виза Взам Инв. А

Привязан	И.контр.	Бурдыкина	21/01/91	013-2-63.01	КМ 2. И. 170000	Гудая	Масса	Масштаб
	И.контр.	Симагенов	21/01/91			РП	6,24	1:10
	И.спец.	Медведев	21/01/91			Лист	Листов 1	
Зав.гр.	Бутенко	21/01/91	Щит Щ1			ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ		
Инж.	Бурякова	21/01/91				г. Орел		
Пров.	Нолудева	21/01/91						
Инв. №								

Алюбом 5

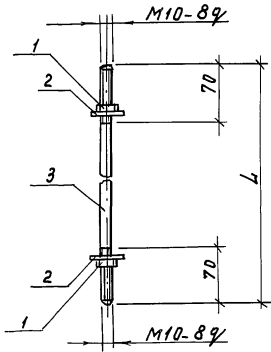


Обозначение	Марка	а, мм	Масса, кг
КНЗ.И.180000	ШБ1	700	4,4
-01	ШБ2	400	2,5

Правязан			
И.в.И			

Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КНЗ.И.180000		
				<u>Детали</u>		
		1	КНЗ.И.180001	Лист винилпласта ВН 700x450x10 ГОСТ 9639-71 Стандартные изделия	1	4,4 кг
		2		Ручка-скоба РС140-2ГОСТ5027-80	1	
		3		Болт М4-6x30.58.016ГОСТ 7805-70	4	
		4		Болт М4-6x50.58.016ГОСТ 7805-70	22	
		5		Гайка М4-6Н.5.016ГОСТ 5915-70	26	
		6		Шайба 4.01.08кп 016ГОСТ11371-78	52	
				<u>Материалы</u>		
		7		Шнур1-с 20x63ГОСТ 6467-79		В=2050
				КНЗ.И.180000-01		
				<u>Детали</u>		
		1	КНЗ.И.180001-01	Лист винилпласта ВН 700x450x10 ГОСТ 9639-71 Стандартные изделия	1	2,5 кг
		2		Ручка-скоба РС140.2ГОСТ5027-80	1	
		3		Болт М4-6x30.58.016ГОСТ 7805-70	4	
		4		Болт М4-6x50.58.016ГОСТ 7805-70	16	
		5		Гайка М4-6Н.5.016ГОСТ 5915-70	20	
		6		Шайба 4.01.08кп 016ГОСТ11371-78	40	
				<u>Материалы</u>		
		7		Шнур1-с 20x63ГОСТ 6467-79		В=1450
И.контр.	Бурдыкина	20/09				
И.контр.	Тимошенко	20/09				
И.спец.	Медолозов	20/09				
Зав.зр.	Бутенко	20/09				
И.и.п.	Горячева	20/09				
Пров.	Нолудева	20/09				
			013-2-63.91	КНЗ.И. 180000		
			шидер (ШБ1, ШБ2)	Стадия	Масса	Масштаб
				РП	с. табл.	1:10
				Лист	Листов	1
				ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ		
				2 Орел		

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		1		Гайка М10-Т.К.С.ОБ.ГОСТ5915-70	2	
		2		Шайба 10.01.08КП.016.ГОСТ1371-70	2	
				<u>Переменные данные для исполнения</u>		
				<u>КАЗ.И. 010000</u>		
				<u>Атталл</u>		
64		3	КАЗ.И. 010001	Ф10А-ТГОСТ5781-82, L=500	1	0,31кг
				<u>КАЗ.И. 010000-01</u>		
				<u>Атталл</u>		
64		3	КАЗ.И. 010004-01	Ф10А-ТГОСТ5781-82, L=870	1	0,54кг

Покрытие - 412.

Обозначение	Марка	L, мм	Масса, кг
КАЗ.И. 010000	МС1	500	0,31
- 01	МС2	870	0,54

Ц.и.в. № 1/1000. Подпись и дата. Взам. инв. № 1

И.контр.	Бурдыкина	В.С.	24.09.91	813-2-63.91	КАЗ.И. 010000		
Г.контр.	Тимошенко	В.И.	21.09.91				
Г.спец.	Медолов	В.И.	21.09.91				
Зав.зр.	Бутенко	В.И.	21.09.91				
Ц.и.в.	Горячева	В.И.	21.09.91				
Пров.	Июльдева	В.И.	21.09.91	Изделие соединительное (МС1. МС2)	Стадия	Масса	Масштаб
Привязан			рп		см. табл.	1:5	
Ц.и.в. №			Лист		Листов 1		
						<b>ГИПРОНИСБЕЛПРОМ</b>	
						г. Орел	