

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-276.89

ГЛАВНЫЙ КОРПУС
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
МУТНОСТЬЮ ДО 120 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32,0 ТЫС М³/СУТКИ

24065-05

АЛЬБОМ 5

КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

СФ ЦИТП 620062, г. Свердловск, ул. Чебышева, 4
Зак ~~3818~~ инв. ~~24065-05~~ тираж 100
Сдано в печать 20.06.1990 Цена 5.70

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-276.89

ГЛАВНЫЙ КОРПУС
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
МУТНОСТЬЮ ДО 120 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 320 ТЫС М³/СУТКИ

Альбом 5

24065-05

КЖИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН
ЦНИИЭП инженерного оборудования
Горбавов жилых и общественных зданий

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ОТВЕТСТВЕННЫЙ ИСПОЛНИТЕЛЬ

А. КЕТАОВ /
В. КУАМКОВ /

ПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 242 ОТ 29 ИЮЛЯ 1986 Г.

© СФ ЦУИП Госстроя СССР, 1980 г.

СО Д Е Р Ж А Н И Е

А Л Ь Б О М А

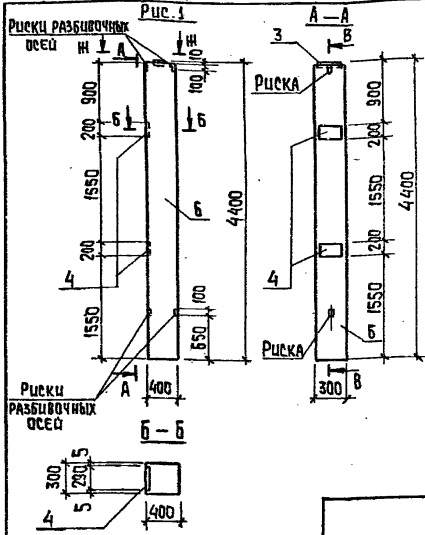
ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
Т.п. 901-3-276.89	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2;3
кн.и. 01.0.0.	Колонны (К36-3-1... К36-3-3)	4;5
02.0.0.	Колонна 1КФ49-2-1	6
03.0.0.	Колонны (К72-5-1...; К72-5-5)	7,8
04.0.0.	Колонна 7КФ97-1-1	9
05.0.0.	Колонна 7КФ103-1-1	10
06.0.0.	Колонны(К132-5-1; К132-5-2; К132-5-3; К132-5-4; К132-5-5; К132-5-6; К132-5-7)	11...13
07.0.0.	Колонны (9КФ145-1; 9КФ145-2)	14
08.0.0.	Колонны(2К3.42-2-1; 2К3.42-2-2)	15
09.0.0.	Колонны(2КП3.42-2-1-1... 2К03.42-2-1-6)	16;17
10.0.0.	Колонны(2КА3.42-2-4-1; 2КА3.42-2-4-2)	18
11.0.0.	Колонны(1КО3.42-1; 1КО3.42-2)	19
20.0.0.	БАЛКА 1БДР12-3АIVТ-1	20
21.0.0.	БАЛКА 1БДР18-2АIVТ-1	21
22.0.0.	БАЛКА 2БДР18-7АIVТ-1	22
23.0.0.	ФЕРМА(2ФС24-3/4AIV-1; 2ФС24-3/6 AIV-1)	23
30.0.0.	РИГЕЛ(РОПЧ.57-45-1; РОПЧ.57-45-2)	24
31.0.0.	РИГЕЛ(РАПЧ.57-80AIV-1... РАПЧ.57-80AIV-5)	25,26
32.0.0.	РИГЕЛЬ РАПЧ.57-45-1	27
40.0.0.	Плиты покрытия(ПГ-2AIVТ-80ФН-300П-1... 1ПГ-2AIVТ-80ФН-300П-3)	28
41.0.0.	Плиты покрытия(1ПГ-5AIVТ-80ФН-300П-1... 1ПГ-5AIVТ-80ФН-300П-3)	29
42.0.0.	Плиты покрытия(1ПВ7-3AIVТ-80ФН-300П-1; 1ПВ4-6AIVТ-80ФН-300П-1)	30
43.0.0.	Плиты покрытия(1ПВ10-3AIVТ-80ФН-300П-1; 1ПВ10-6AIVТ-80ФН-300П-1; 1ПВ10-6AIVТ-80ФН-300П-2)	31
44.0.0.	Плиты(ПРС56.15-10AIVТ-1... ПРС56.15-10AIVТ-4)	32
45.0.0.	Плиты покрытия(1ПГ5AIVТ-80ФН-300П-4; 1ПГ5AIVТ-80ФН-300П-5)	33
46.0.0.	Плита покрытия(1ПГ5AIVТ-80ФН-300П-6)	34
50.0.0.	ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ(2ДП26.42-1; 2ДП26.42-2)	35
51.0.0.	ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ(2ДП30.42-1; 2ДП30.42-2)	36
52.0.0.	ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ 2ДП6.42-1	37
53.0.0.	ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ 2ДП6.42-1	38

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
Т.п. 901-3-276.89 кн.и.60.0.0.	Панель стеновая ПС60.12.20-2А-3ЧА	39.
61.0.0.	ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ(ПС1...ПС6; ПС9... ПС14)	40,41,42
62.0.0.	ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ(ПС7, ПС8)	43
63.0.0.	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС20	44,45
63.1.0.	СЕТКА С10	
79.0.0.	(КР1; КР2)	46
64.0.0.	ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ(ПС16... ПС19)	47,48
65.0.0.	ОБВЯЗочная БАЛКА БОП 25-3Т-1	49
66.0.0.	ПЕРЕМЫЧКА 5ЛБ21-27а	50
67.0.0.	ШЕЛОБ (Ш1; Ш2)	51
67.1.0.	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С8; С9)	52
68.0.0.	ЛОТОК (ЛТ1; ЛТ2)	53
68.1.0.	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11	
68.2.0.	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12	54
68.3.0.	СЕТКА С13	
69.0.0.	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	55
70.0.0.	ЭЛЕМЕНТ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ МС7	
71.0.0.	РЕШЕТКА Р1	56
72.0.0.	ЭЛЕМЕНТ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ (МС1; МС2)	
73.0.0.	ЭЛЕМЕНТ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ 2СФ2-1	57
74.0.0.	РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1	
75.0.0.	РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ2	58
76.0.0.	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МС8	
77.0.0.	ПЕТАЯ ПЛ1	59
78.0.0.	ВОДОСАЙВ В1	
81.1.0.	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	60
80.0.0.	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ(КП1; КП2)	
801.0.	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	61
81.0.0.	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР3	
81.1.0.	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	62
82.0.0.	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ(КП4; КП5)	
83.0.0.	КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР7; КР8)	63
82.1.0.	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	
82.2.0.	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6	64
84.0.0.	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С14	
85.0.0.	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С15	65

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
т.л.9013-276.89 -кжл.860.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С16	66
87.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С17	
88.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	67
89.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	
90.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	68
91.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	
92.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	69
93.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	
94.0.0	ЩИТ ЩБ	70
95.0.0	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ(Щ1... Щ5,Щ7)	71;72
04.1.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПК1	73
04.1.1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КРК1	
96.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С18	74

АЛБОМ 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОСЛОИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ЦЕН-Е КМ. П. 01.0.0		ПРИМЕЧАН.
					01	02	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			1.423-3 вып.1	ВНЕДЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПЕРИМЕТРОВОГО РЕЗЕНИЯ ДЛЯ СЕР. ОБЪЕМ. ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СТАНЦИОННЫХ КРАНОВ ВЫСОТОУСТАВКИ			
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
A4	1		1.400-15 вып.1	УЗЕЛЦЕ ЗАКЛАДНОЕ МН217-4	—	—	2
A4	2		тп.901-3- 89 КИ.Ц01.1.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПК1	1	1	1
A4	3		1.423-3 вып.2	УЗЕЛЦЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-1	1	1	1
A4	4		1.423-3 вып.2	УЗЕЛЦЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-13	—	2	2
A4	5		1.423-3 вып.2	УЗЕЛЦЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-2	2	—	—
				МАТЕРИАЛЫ			
	6			БЕТОН В225			0,53 м³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общии РАСХОД						
	АРМАТУРА КЛАССА А I					АРМАТУРА КЛАССА А III			ПРОКАТ МАРКУ Вет 3 кп2									
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-86									
	φ6	φ8	ШТОРО	φ20	ШТОРО	φ12	φ14		ШТОРО	С13	ШТОРО		S20	ШТОРО	Всего			
	φ20	Всего	φ12	φ14		ШТОРО	С13	ШТОРО	S10	ШТОРО	S20		ШТОРО	Всего				
K48-15-1	3,3	5,2	8,5	42,8	42,8	51,3	2,8	2,0		4,8	—	—	9,2	9,2	6,4	6,4	20,4	71,7
K48-15-2	3,3	5,2	8,5	42,8	42,8	51,3	0,48	2,0		2,48	2,88	2,88	—	—	6,4	6,4	11,76	53,06
K48-15-3	3,3	5,2	8,5	42,8	42,8	51,3	3,6	2,0		5,6	2,88	2,88	4,72	4,72	6,4	6,4	52,08	113,38

1. Колонны К48-15-1...К48-15-3 изготавливаются в опалубочной форме колонны К48-15 путем установки вкладыша и отщипываются от вершины наличием дополнительных закладных деталей и индивидуальным армированием.

2. Покрытие закладных изделий: Гор. Ц.50-60.
3. Дополнительные закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью стальных отержней по узлам, разработанным в серии 1.423-3 вып. 1, лист 71.

КОНТРОЛЬ			ИЗДАНИЕ			ПРОЕКТИРОВАНИЕ			МАТЕРИАЛЫ			
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР.	ИЗМЕН.	ПРОВЕР.	ИЗМЕН.	ПРОВЕР.	ИЗМЕН.	ПРОВЕР.	ИЗМЕН.	ПРОВЕР.	ИЗМЕН.	ПРОВЕР.	ИЗМЕН.
	САД.ИИИ	САД.ИИИ	САД.ИИИ	САД.ИИИ	САД.ИИИ	САД.ИИИ	САД.ИИИ	САД.ИИИ	САД.ИИИ	САД.ИИИ	САД.ИИИ	САД.ИИИ
	САД.ИИИ	САД.ИИИ	САД.ИИИ	САД.ИИИ	САД.ИИИ	САД.ИИИ	САД.ИИИ	САД.ИИИ	САД.ИИИ	САД.ИИИ	САД.ИИИ	САД.ИИИ
ЦНР.№												

Тп 901-3-276.89 КИ. П. 01.0.0

КОЛОННА (К48-15-1... К48-15-3)

СТАДИИ: МАРС И МАШИНАС
P 1340 1:50
АУСТ АДОТОВ 2
ЦНИИ СП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА

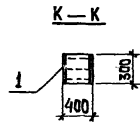
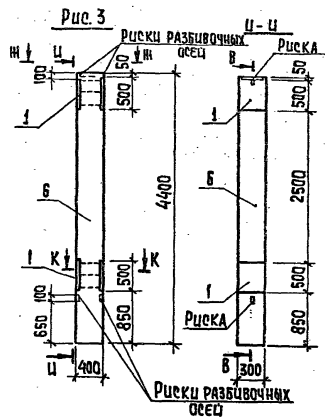
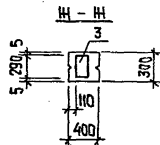
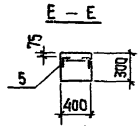
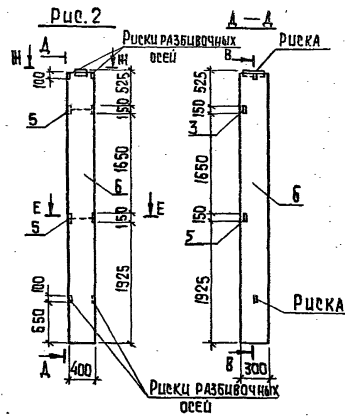
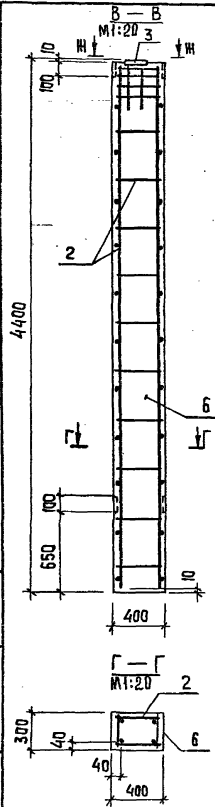
КОПИРОВАЛ: ХЮПЕНЕН

ФОРМАТ А3

2405-65

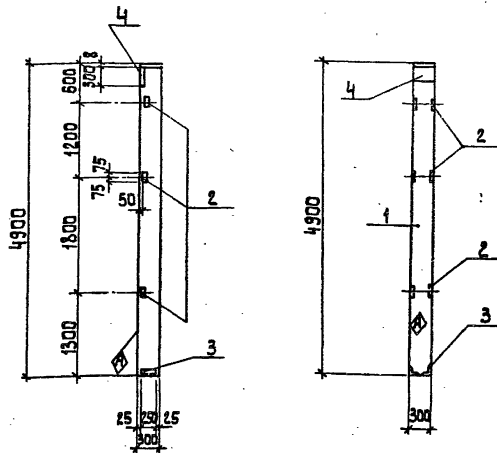
АЛЬБОМ 5

УЧЕТ НЕ ПОДАЕТСЯ. ПЛАТА. ВСТАВ. ЧИСТ. НЕ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
ТН 901-3-276.89 КН.Ц.01.0.0	К48-15-1	1
	-01 К48-15-2	2
	-02 К48-15-3	3

ТН 901-3-276. 89	КН.Ц.01.0.0	ЛИСТ
		2



Формат	Диаг	Эол	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Сборочные единицы		
АН	1		1.427.1-3.1/87-2	Колонна 1КФ49-2	1	
АН	2		1.427.1-3.2/87-133	Изделие закладное МН28	3	
АН	3		1.427.1-3.2/87-125	Изделие закладное МН7	1	
АН	4		1.427.1-3.2/87-119	Изделие закладное МН1	1	

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг

1. Знак \blacklozenge нанести несмываемой краской.
2. Покрытие поверхности закладных изделий Гор. 4.50-60.
3. Дополнительные закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней.

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ

Марка элемента	Изделия закладные								Всего	Общий расход	
	Арматура класса А-III				Прокат марки Вст 3 кп2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76						
1КФ49-2-1	3	1	0,6	3,7	4,2	4,2	8,4	5,7	5,7	14,1	17,8

ПРИВЯЗАН:

ИНЖ. ПРОБ. СТРОИТИН	<i>[Signature]</i>
ИНЖ. Т.К. АНАНЬЕВА	<i>[Signature]</i>
ЗАВ. ТР. СТРОИТИН	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР. АНАНЬЕВА	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН	<i>[Signature]</i>
ИНВ. №	

т.п. 901-3-276.89

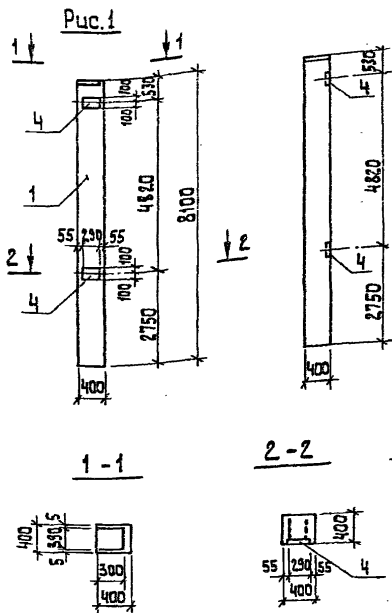
КЖИ 02.0.0

Колонна
1КФ49-2-1

СТАДИИ МАССА МАШТАБ
Р 1:00 1:50

ЛИСТ Листов 1
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Исполнение по т.п. 901-3-276.89 КЖ.И.03.00				Примечание
					-01	-02	-03	-04	
				Документация					
			1.423-3 Вып.1	Железобетонные колонны для прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов					
				Сборочные единицы					
ИВ		1	1.423-3 Вып.1	Колонна К72-5	1	1	1	1	
ИВ		2	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-14	-	5	-	5	
ИВ		3	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-6	-	-	-	1	1
ИВ		4	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-12	2	-	2	-	2
ИВ		5	1.400-15. Вып.1	Изделие закладное МН209-5	-	1	-	1	-
ИВ		6	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-4	-	-	1	-	-

Ведомость расхода стали на исполнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход			
	Арматура класса				Прокат марки							
	А-I		А-III		ВСтЗкп2		ВСтЗпсВ-1					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-86		ГОСТ 10903-74					
	Ф6	Итого	Ф12	Ф14	Ф22	Итого	Л63x5	С-10	Итого	Всего		
К72-5-1			3.2			3.2		9.2	9.2	9.2	12.4	
К72-5-2			3.4			3.4	7.5	7.5	14.2	14.2	21.7	25.1
К72-5-3	0.2	0.2	3.2	2.8	1.4	7.4			16.0	16.0	16.0	23.6
К72-5-4	0.2	0.2	5.4	-	1.4	6.8	7.5	7.5	18.8	18.8	26.3	33.3
К72-5-5	0.2	0.2	5.2		1.4	6.6	-	-	13.8	13.8	13.8	20.6

ИВ. № 104. Подпись и дата. 30.04.1980

Обозначение	Марка	Рис.
т.п. 901-3-276.89 КЖ.И.03.00	К72-5-1	1
-01	К72-5-2	2
-02	К72-5-3	3
-03	К72-5-4	4
-04	К72-5-5	5

Привязан:	Провер. СТРОНГИН Инж. Кат. АНАНЬЕВА Зав. групп. СТРОНГИН И. контр. ДАНИЛЬСКИЙ Нач. отд. ПИСЬМАН	т.п. 901-3-276.89 Колонна (К72-5-1... К72-5-5)	КЖ.И.03.00	Станция	Масса	Масштаб
				Р	3300	-
ИВ. №				Лист 1	Листов 2	
				ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва		

А1650М 5

Рис. 2

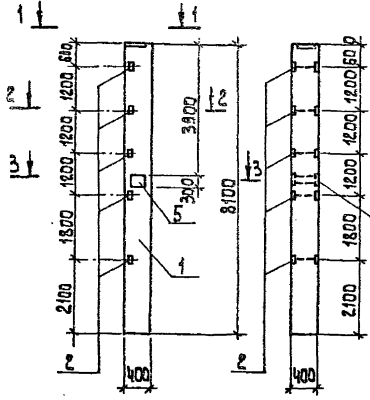


Рис. 3

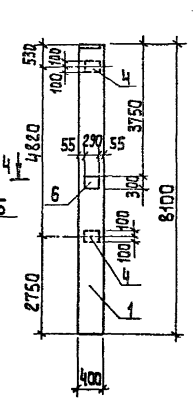
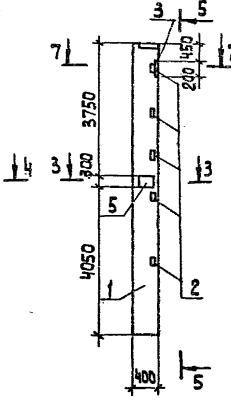


Рис. 4



5-5

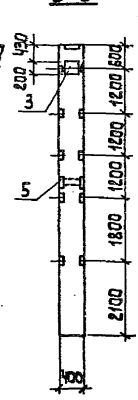
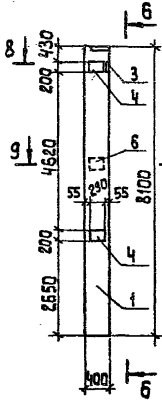
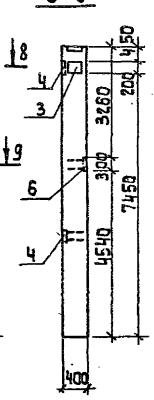


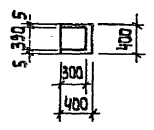
Рис. 5



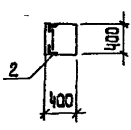
8-8



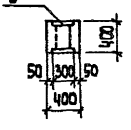
1-1
M1:50



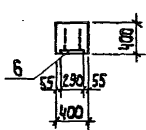
2-2
M1:50



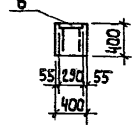
3-3
M1:50



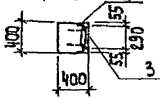
4-4
M1:50



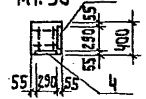
9-9
M1:50



7-7
M1:50



8-8
M1:50



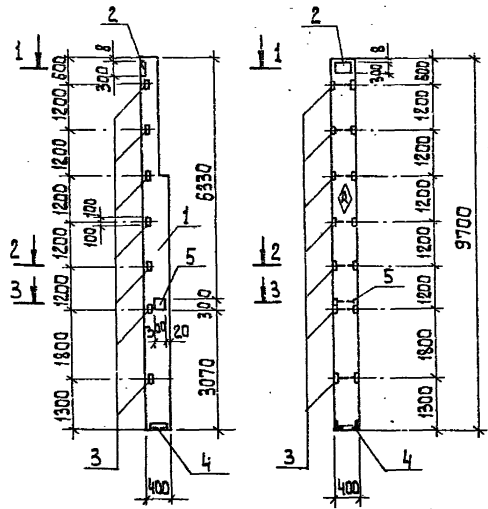
Привязан			
Инд. №			

т.п. 901-3-276.89

КЖ.И 03.0.0

Лист
2

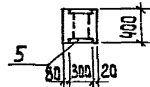
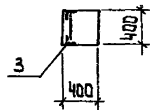
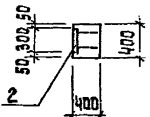
ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ У ЗАКАЗЧИКА



1-1

2-2

3-3



Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
Сборочные единицы						
АЧ	1		1.427.1-3.1/87-12	Колонна 7КФ 97-1	1	
АЧ	2		1.427.1-3.2/87-119	Изделие закладное МН1	1	
АЧ	3		1.427.1-3.2/87-133	Изделие закладное МН31	7	
АЧ	4		1.427.1-3.2/87-125	Изделие закладное МН8	1	
АЧ	5		1.400-15 Вып. 1	Изделие закладное МН 209-5	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

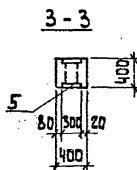
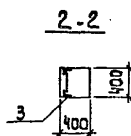
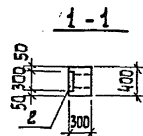
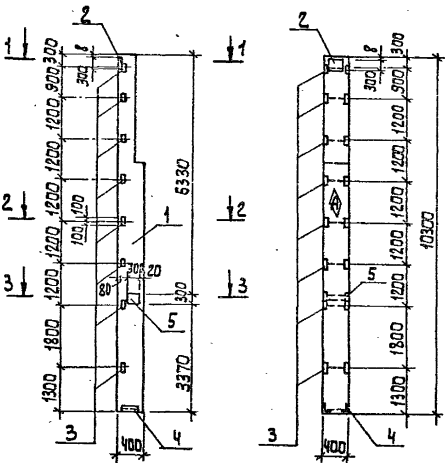
Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход		
	Арматура класса А-III		Прокат В ст3 кп2		Прокат В ст3 пс 6-1		Всего				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74								
	φ 10	φ 12	Утого	Л63x5	Л90x8	Утого	S=8	S=10		Утого	
7 КФ 97-1-1	3.44	6.02	9.46	13.5	5.0	18.5	5.7	14.2	19.9	38.4	47.9

1. Знак \diamond нанести несмываемой краской
2. Покрытие закладных деталей - ГОР. Ц. 50-60.
3. Дополнительные закладные изделия крепятся к пространственному каркасу колонны с помощью отдельных стержней.

Привязан:		Т.п. 901-3-276.89		КЖ.И.04.0.0	
		Колонна 7КФ 97-1-1		Стация	Масса
				Р	3500
				Масштаб	1:100
				Лист	Листов 1
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	

ИЗДАНИЕ ПОДАГОТОВЛЕНА И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ЭФФЕКТИВНОСТЬ

И.Н.В. №	Провер.	Строчгин	С
	Инж. И.А. Яманьев	А	А
	Зав. групп	Строчгин	С
	И.Контр. А.И. Аверин	А	А
	Нач. Отдела	Цивьян	Л



Формат Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Сборочные единицы</u>					
АЧ	1	1.427.1-3.1/87-13	Колонна 7КФ 103-1	1	
АЧ	2	1.427.1-3.2/87-119	Изделие закладное МН1	1	
АЧ	3	1.427.1-3.2/87-133	Изделие закладное МН31	8	
АЧ	4	1.427.1-3.2/87-125	Изделие закладное МН3	1	
АЧ	5	1.400-15 Вып.1	Изделие закладное МН208-5	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход			
	Арматура класса А III		Прокат марки В СтЗ пс 6-1			всего					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74						
	Φ10	Φ12	Утого	Утого	S=8	S=10					
7КФ 103-1-1	3.44	6.68	10.12	15.4	5.0	20.4	5.7	14.2	19.9	40.3	50.4

1. Знак \blacklozenge нанести несмываемой краской.
2. Покрытие закладных деталей - гор. Ц, 50-60
3. Дополнительные закладные изделия крепятся к пространственному каркасу колонны с помощью отдельных стержней.

ВНЕШ. ПОЛ. КОЛОННЫ АЛ50М5 И СЕРИИ

т.п. 901-3-276.89

КЖ.И.05.0.0

СТАДИЯ МАССА МАШТАБ

Р 3800 1:100

Лист 1 из 1

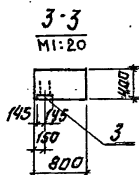
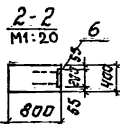
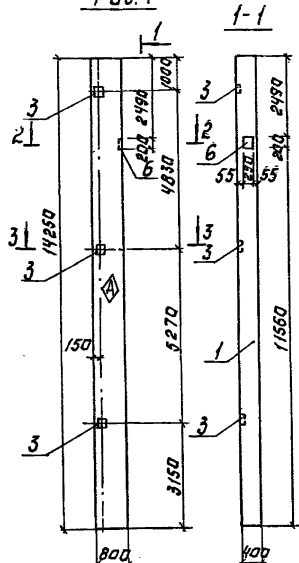
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ
ЦЕНТР
г. Москва

ПРИВЯЗАН:

ПРОБЕР. СТРОИГРУП	ИЖ.И. КОЛ. АНАНЬЕВА
ЗАВ. ГРУП. СТРОИГРУП	Н. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ
И.Н.В. №	НАЧ. ОТД. ПУСЬБИАН

Колонна 7КФ 103-1-1

Рис. 1



1. Знак \blacklozenge нанести несмываемой краской.
2. Покрытые закладные детали - ГОСТ 50-60.
3. Рабочие чертежи закладных изделий см серии 1.423-5 Вып. 2.

Обозначение	Марка	Рис.
Т.п. 901-3-276.89 КЖ.И.06.0.0.	К132-5-1	1
-01	К132-5-2	2
-02	К132-5-3	3
-03	К132-5-4	4
-04	К132-5-5	5
-05	К132-5-6	6
-06	К132-5-7	7

Формат	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение КЖ.И.06.0.0.						Примеч.	
					-	01	02	03	04	05		06
				Документация								
			1.423-5	Вып.1	Исчерпывающие рабочие чертежи прямоугольного сечения для деталей из стали толщиной свыше 30мм безмасляным методом							
					Высоты 108; 120; 132 и 144.							
					Сборочные единицы							
А4	1		1.423-5	Вып.1	Колонна К132-5	1	1	1	1	1	1	
А4	2		1.423-5	Вып.2	Изделие закладное ИМ-1	-	3	-	-	3	3	
А4	3		1.423-3	Вып.2	Изделие закладное М-12	3	-	3	3	-	-	
А4	4		1.423-3	Вып.2	Изделие закладное М-14	-	10	-	-	10	10	
А4	5		1.423-3	Вып.2	Изделие закладное ИМ-4	-	-	-	1	1	1	
А4	6		1.423-3	Вып.2	Изделие закладное ИМ-6	1	-	-	1	-	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, к.г.

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса А-I					Прокат марки ВСт3 кп2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5059-86						
	Ф6	Уг10	Ф12	Ф14	Ф22	Уг10	Уг12	Уг14	Уг16	Уг18		
К132-5-1	0.2	0.2	6.8	-	1.4	8.2	-	-	18.4	-	18.4	26.8
К132-5-2	-	-	4.0	-	-	4.0	15.0	15.0	-	53.7	45.3	99.0
К132-5-3	-	-	4.2	-	-	4.2	-	-	13.8	-	13.8	18.0
К132-5-4	0.2	0.2	6.2	2.8	2.8	11.8	-	-	25.2	-	25.2	37.2
К132-5-5	-	-	4.1	2.8	1.4	8.3	15.0	15.0	6.8	53.7	45.3	105.8
К132-5-6	0.2	0.2	6.1	2.8	2.8	11.7	15.0	15.0	11.4	53.7	45.3	137.3
К132-5-7	0.2	0.2	6.2	2.8	2.8	11.8	-	-	25.2	-	25.2	37.2

Т.п. 901-3-276.89

КЖ.И.06.0.0

КОЛОННА

К132-5-1;
К132-5-2;
К132-5-3;
К132-5-4;
К132-5-5;
К132-5-6;
К132-5-7

СТАЛЬ И МАССА МАШТАБ

P H400 1:100

ЛИСТ 1 ИЗ ЛИСТОВ 3

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ
С. МОСКВА

ПРИВЯЗАН:

ПРОЕК. СТРОИТИН
И.В. ЛЕВАНОВА
ЗАВ. ГР. СТРОИТИН
И.В. КОНТ. ЛЯНДОВСКИЙ
НАЧ. ОТДЕЛА ПИЛЬСКИЙ

ИНВ. №

Альбом 5.

Рис. 2

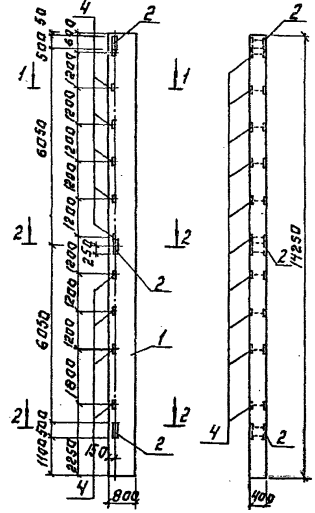


Рис. 3

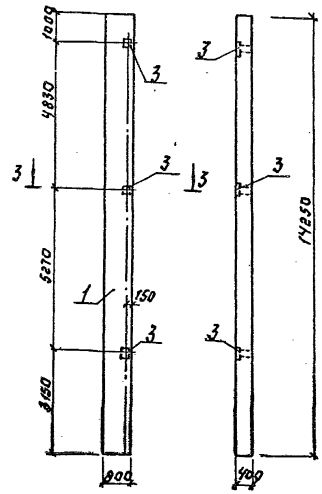
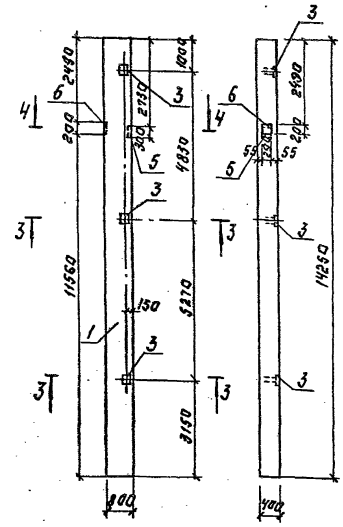
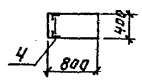


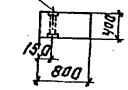
Рис. 4



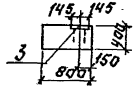
1-1
М 1:50



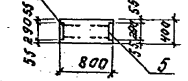
2-2
М 1:50



3-3
М 1:50



4-4
М 1:50



ПРИВЯЗАН:	
ИНВ. №	

Т.п. 901-3-276.89 КЖИ.06.0.0.

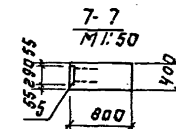
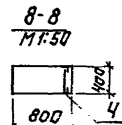
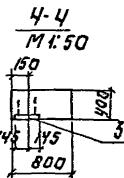
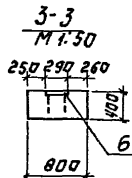
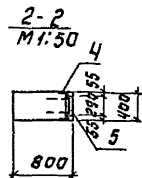
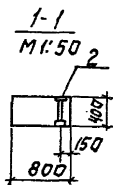
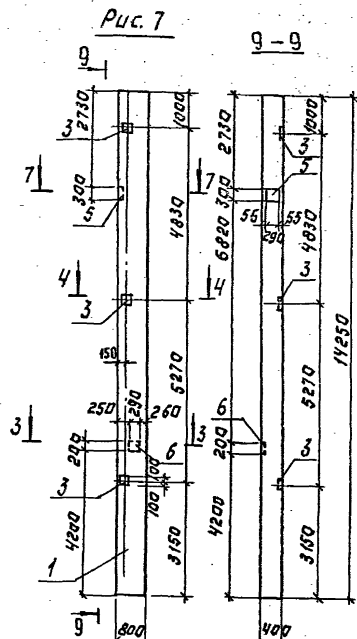
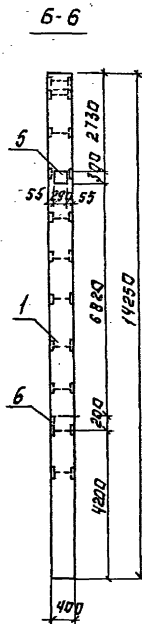
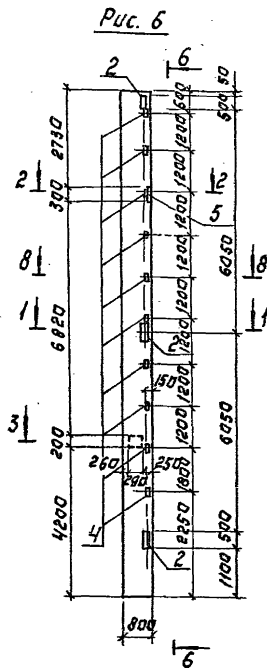
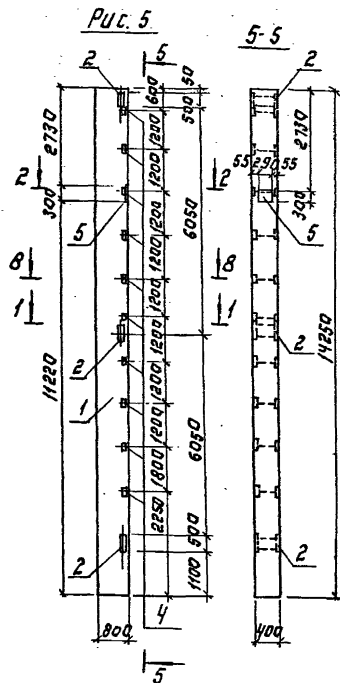
Лист 2

Копирова: Антипова

Формат: А3

А 660 М 5

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТЬ ЗАДАТЬ ПОСЛЕ ПОСЛЕДНЕГО



ПРИВЯЗАН:

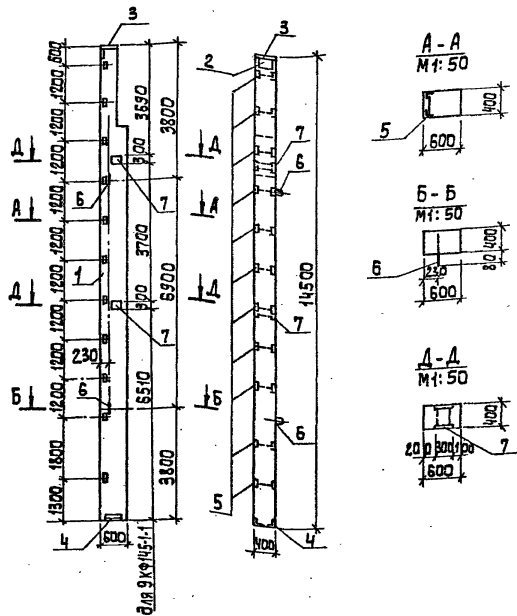
ИВ.Н.№

Т. П. 901-3-276.89

КЖ.И.ОБ.О.О.

ЛИС
3

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. по нац. стандарту		Примечания
					-	01	
					Оборачиваемые единицы		
А4		1	1.427.1-3.1/87-17	Колонна 9КФ145-1	1	1	
А4		2	1.427.1-3.2/87-119	Изделие закладное МН-1	1	1	
А4		3	1.427.1-3.2/87-120	Изделие закладное МН-2	1	1	
А4		4	1.427.1-3.2/87-125	Изделие закладное МН-8	1	1	
А4		5	1.427.1-3.2/87-133	Изделие закладное МН-31	11	11	
А4		6	1.427.1-3.2/87-134	Изделие закладное МН-36	2	2	
А4		7	1.400-15 Вып.1	Изделие закладное МН23.5	2	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные изделия на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход			
	Арматура класса				Прокат марки							
	А-I		А-III		В ст3 кп2		В ст3пс6-1					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 10905-74		ГОСТ 8509-85					
	Ф20	Утого	Ф10	Ф12	Ф14	Утого	С=8	С=10	С=3х5	С=9х7	Утого	
9КФ145-1-1	8.4	8.4	3.24	9.4	2.1	14.74	12.1	33.1	20.9	5.8	71.9	95.04
9КФ145-1-2	8.4	8.4	3.24	6.6	2.1	11.94	12.1	4.7	20.9	5.8	43.5	63.84

1. Покрытие закладных деталей - Гор. 4.50-60.
2. Рабочие узлы закладных изделий см. серию 1.427-3 Вып.1

Лист № 001. Изделия и детали из стали

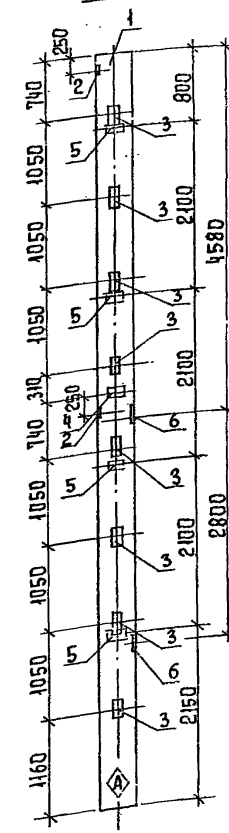
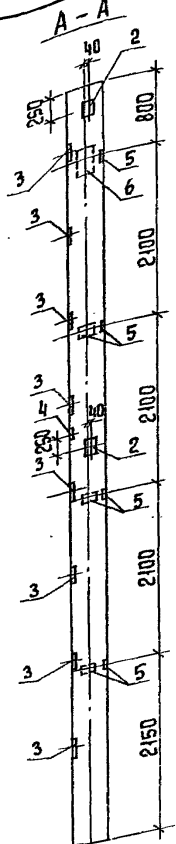
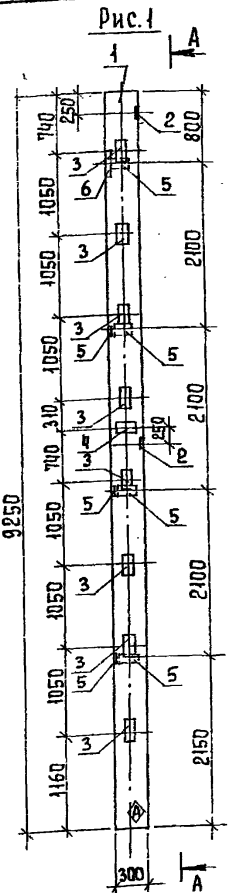
Обозначение	Наименование
т.п. 901-3-2789КЖ.и.07.0.0.	К9КФ145-1-1
-01.	К9КФ145-1-2

ПРИВЯЗАН:

ИНЖ. КОТ. АНАНЬЕВА	ПРОСВЕТА	СТРОИГИ
И. КОМ. ПИЩЕВАН	И. КОМ. ПИЩЕВАН	И. КОМ. ПИЩЕВАН
И. КОМ. ПИЩЕВАН	И. КОМ. ПИЩЕВАН	И. КОМ. ПИЩЕВАН
И. КОМ. ПИЩЕВАН	И. КОМ. ПИЩЕВАН	И. КОМ. ПИЩЕВАН

т.п. 901-3-2789		КЖ.и.07.0.0.	
Колонна (9КФ145-1-1; 9КФ145-1-2)		СТАДАИ	МАССА
		Р	8000
		МАШТАВ	1:100
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ	
		г. Москва	

Альбом 5



ФОРМА	ЗОНА	ГОД.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПОС.			ПРИМ.Ч.
					-	01	02	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								
А3	1		1.020-1/83. 2-1 09-05	КОЛОННА 2К3.42-2	1	1	1	
А4	2		1.020-1/83. 2-15 24-08	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-40	2	2		
А4	3		1.020-1/83. 2-15 23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-13	8	8	8	
А4	4		1.020-1/83 2-15 24	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-19	1	1	1	
А4	5		1.020-1/83. 2-15 24-06	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-33	7	4		
А4	6		1.020-1/83. 2-15 26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-27	1	2		
А4	7		1.020-1/83 2-15 24-09.	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН41			2	

Рис. 3. ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КР.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ МАРКИ В ст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76					
	φ12	φ16	φ18		Итого	8x150	12x150	10x300	12x280	Итого	
2К3.42-2-1	10,66	26,52	3,84		41,02	2,82	35,63	10,71	8,97	58,13	99,15
2К3.42-2-2	8,2	26,52	7,68		42,4	2,82	35,63	6,12	17,94	62,51	104,91
2К3.42-2-3	4,16	26,52			30,68	5,64	35,63			41,27	71,95

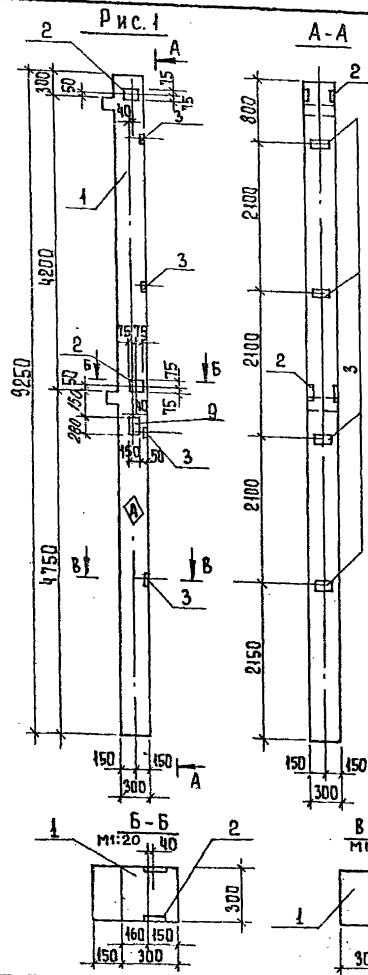
1. Знак пометить несмываемой краской.
2. Покрyтие поверхности закладных деталей: Гор.ц 50-60.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.

ОБЪЕДИНЕНИЕ	МАРКА	Рис.	
Т.П. 904-3-276.89	КЖ.И.08.0.0	2К3.42-2-1	1
-01		2К3.42-2-2	2
-02		2К3.42-2-3	3

ПРОВЕР.	СТРОИГИН
ИНЖ. И.К.	ЛАЗАРЕВА
ЗАВ. Г.Р.	СТРОИГИН
И. КОНТР.	ДАНИАЛОВСКИЙ
ИНАЧ. ОТД.	ПИСЬМАН

Т.П. 904-3-276.89	КЖ.И.08.0.0
Колонны (2К3.42-2-1; 2К3.42-2-2)	СТАЛЬНАЯ МАССА МАСШТАБ
	Р 2081 1:50
	ЛСТ ЛИСТОВ 1
	ЦНИИЭП
	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
	Г. МОСКВА

№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИМ. №



Обозначение	Марка	Рис.
ТЛ 901-3-276.89 кж.и.09.00	2К03.42-2-1	1
	-01	2
	-02	3
	-03	4
	-04	5
	-05	6

ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исх. ТЛ 901-3-276.89 кж.и.09.00						Примеч.
				-	01	02	03	04	05	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ										
А3	1	1.020-1/83 2-1 09-02	Колонна 2К03.42-2-1	1	1	1	1	1	1	
А4	2	1.020-1/83 2-15 26-09	Изделие закладное МН43	2	-	-	-	-	-	
А4	3	1.020-1/83 2-15 24-07	Изделие закладное МН34	4	7	8	-	-	-	
А4	4	1.020-1/83 2-15 24-08	Изделие закладное МН40	-	3	3	1	1	-	
А4	5	1.020-1/83 2-15 23	Изделие закладное МН13	-	-	-	8	8	8	
А4	6	1.020-1/83 2-15 24	Изделие закладное МН19	-	-	-	1	1	-	
А4	7	1.020-1/83 2-15 26	Изделие закладное МН27	-	1	-	-	2	-	
А4	8	1.020-1/83 2-15 24-01	Изделие закладное МН20	-	-	-	-	-	1	
А4	9	1.020-1/83 2-15 23-01	Изделие закладное МН14	1	1	-	-	-	-	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса А III				Прокат марки ВСт3 кп2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76				
	8	12	14	16	18	6x100	12x200	8x150	
2К03.42-2-1-1	1,6	2,08				4,52		5,64	13,84
2К03.42-2-1-2	2,8	3,36				7,91		4,23	18,3
2К03.42-2-1-3	3,2	3,36				9,08		4,23	19,87
2К03.42-2-1-4	1,41	3,2		26,56					35,63 66,8
2К03.42-2-1-5		3,56		26,56	7,68		17,94	1,41	35,63 92,78
2К03.42-2-1-6		2,08		26,28					38,46 66,82

Привязан

Инд. №

ПРОБЕР. СТРОНГИН
ИНЖ. ИК. ЛАЗАРЕВА
ЗАВ. ГР. СТРОНГИН
И. КОНТР. ДАННАВСКИЙ
НАЧ. ОТА ПИСЬМАН

ТЛ 901-3-276.89

КЖ.И.09.00

Колонны (2К03.42-2-1-1...
2К03.42-2-1-6)

Стальная масса	Масштаб
Р 2115	1:50

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-СБОРОЧНАЯ
Г. МОСКВА

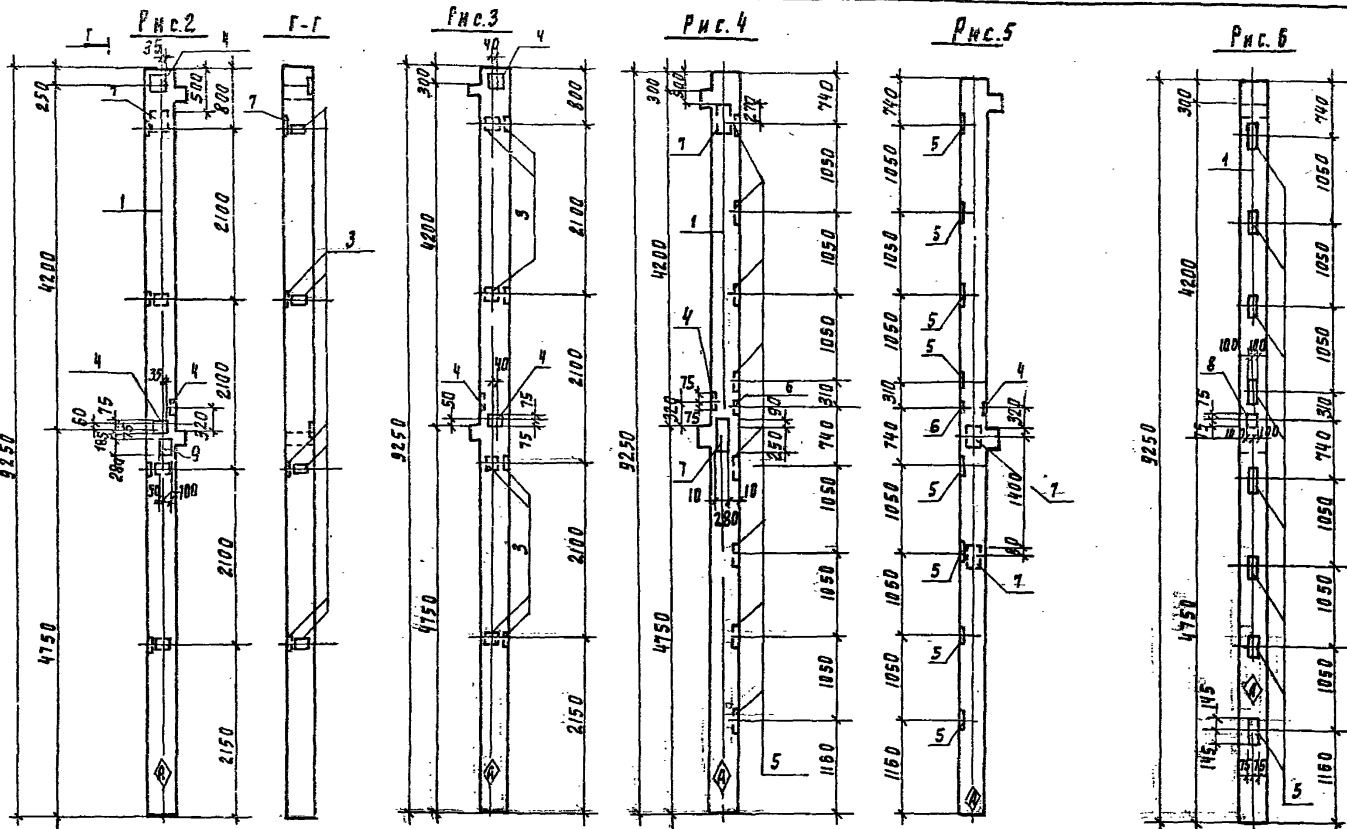
Копировала Еремченко

Формат А3.

2005-05

ИВ. И. ПАЛ. ПОДПИСЬ КРАТА ИСАИИ ИВАН.

А1550М.5



1. Знак нанести несмываемой краской
2. Покрyтие поверхности закладных деталей: ГФР. д 50-60.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.

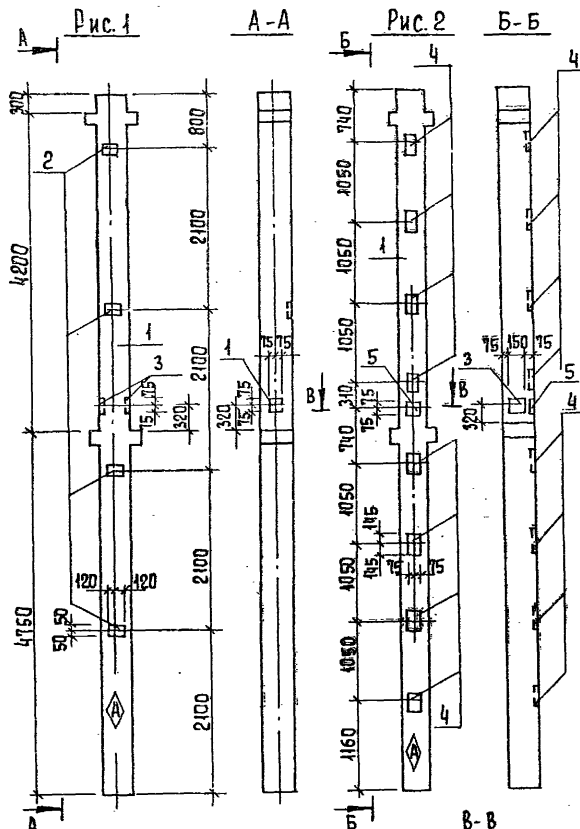
Привязка	
ИВ. И.	

ТН 901-3-276. 89

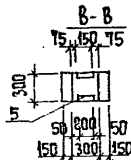
КЖ. И. 09. 00

Лист	2
------	---

Альбом 5



Обозначение	Марка	Рис.
п.901-3-276.89 кж.и.0.0	2КД3.42-2.4-1	1
-01	2КД3.42-2.4-2	2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	КД на Исполн. кж.и.0.0		Примеч.
					-	-01	
Сборочные единицы							
A3	1	1.020	1/83 2-1.09	Колонна 2КД3 42-2.4	1	1	
A4	2	1.020	1/83 2-15 24-07	Изделие закладное МН34	4	-	
A4	3	1.020	1/83 2-15 24-09	Изделие закладное МН41	1	1	
A4	4	1.020	1/83 2-15 23	Изделие закладное МН13	-	8	
A4	5	1.020	1/83 2-15 24	Изделие закладное МН19	-	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КР

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Общий расход
	Арматура класса А-III				Прокат марки В СтЗ кп2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76				
	φ8	φ12	φ16	φ18	6x100	8x150	12x150	12x280	
2КД3.42-2.4-1	4,6	1,04	-	-	4,52	1,41	-	-	8,57
2КД3.42-2.4-2	-	3,34	26,5	-	-	1,41	35,6	-	66,85

1. Знак \blacklozenge нанести несмываемой краской.
2. Покрытие поверхности закладных деталей - г.р. ц-50-60.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.

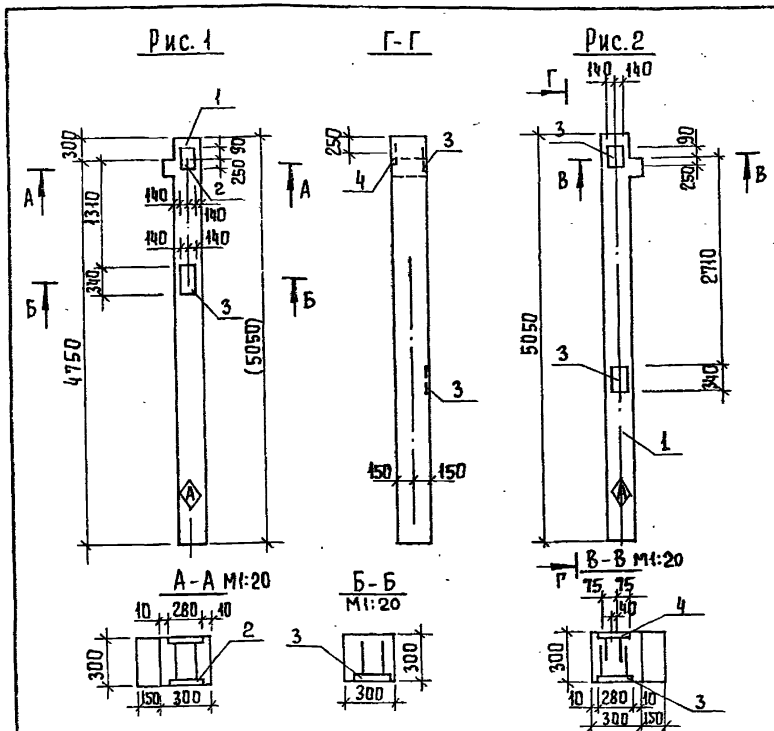
Лист № 01 из 01. Подпись и дата. Взам. инв. №

ИНВ. №	ПРОВЕР. СТРОНГИН ИНЖ. П.К. ЛАЗАРЕВА ЗАВ. ГР. СТРОНГИН И. КИРП. ДАНИЛЕВСКИЙ НАЧ. ОТД. ЛИСЬМАН	Т.П. 901-3-276.89	КЖ.И.0.0.0
ПРИВЯЗАН	(2 КД 3.42-2.4-1 2 КД 3.42-2.4-2)	СТАЛЬЯ	МАССА
		Р	2149
		МАШТАБ	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 3
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ С. МОСКВА	

Копировал Еремченко

Формат А3

Альбом 5



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСП. КЖИ И.О.		ПРИМЕЧ.
					-	01	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
А3		1	1.020-1/83. 2-1 05-01	Колонна 1 КОЗ. 42	1	1	
А4		2	1.020-1/83. 2-15 26-06	Изделие закладное МН-36	1	-	
А4		3	1.020-1/83. 2-15 26	Изделие закладное МН-27	1	2	
А4		4	1.020-1/83. 2-15 24-08	Изделие закладное МН-40	-	1	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
т.п. 901-3-276.89	КЖИ И.О.О	1 КОЗ. 42-1 1
		-01 1 КОЗ. 42-2 2

1. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ: ГОР. Ц-50-60.
2. Знак \blacklozenge нанести несмываемой краской.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКИ.

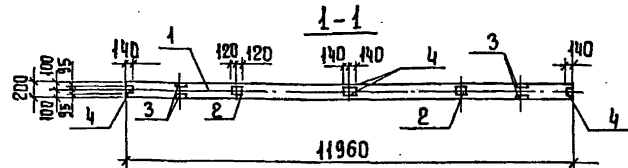
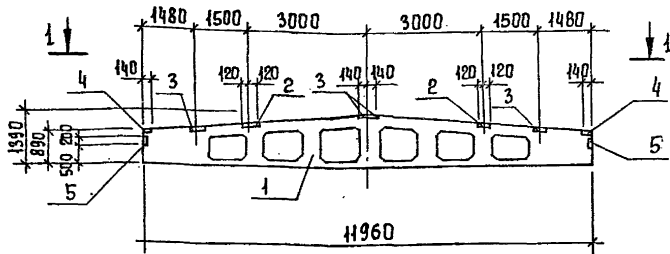
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Итого	Итого	Итого
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАР ВСтЗ кп Э					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76					
	φ12	φ18	16	12x280	8x150	Итого			
1 КОЗ 42-1	0,54	7,4		7,94	18,0		18,0	25,94	
1 КОЗ 42-2	1,48	7,68		9,16	17,94	1,44	19,35	28,51	

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. СТРОНГИН	ИНЖЕН. БАЗАНОВ	ЗАВ. ГР. СТРОНГИН	И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ	НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН	Т.П. 901-3-276.89	КЖИ И.О.О	КОЛОННА (1 КОЗ. 42-1; 1 КОЗ. 42-2)	СТАДИЯ/МАССА/МАСШТАБ
									Р 153 1:50
									ЛИСТ ЛИСТОВ 1
									ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА

ИЗВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЯТ. ДИВ. 109

Альбом 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.462.1-3 / 80 вып.1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТРОПИЛЬНЫЕ РЕШЕТЧАТЫЕ БАЛКИ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ.		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	1	1.462.1-3/80 вып.1	БАЛКА 1БДР12-ЗА1УТ	1		
АЧ	2	1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-3-3	2		
АЧ	3	1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-22	2		
АЧ	4	1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-1-2	4		
АЧ	5	1.030.1-1.0-3-2210	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МД1	2		

Покрытие закладных изделий: Гор. Ц50-60.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ				Всего	Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА А-1		АРМАТУРА КЛАССА А-Ш		ПРОКАТ МАРКИ В С13 КР2							
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	Итого	ГОСТ 8510-86	ГОСТ 8510-86	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19903-74	Итого				
1БДР12-ЗА1УТ-1	0,12	2,64	0,40	3,16	4,72	10,40	15,12	5,20	4,40	9,6	24,72	27,9

ИВ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМН.

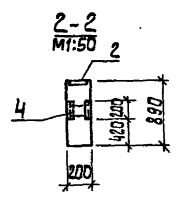
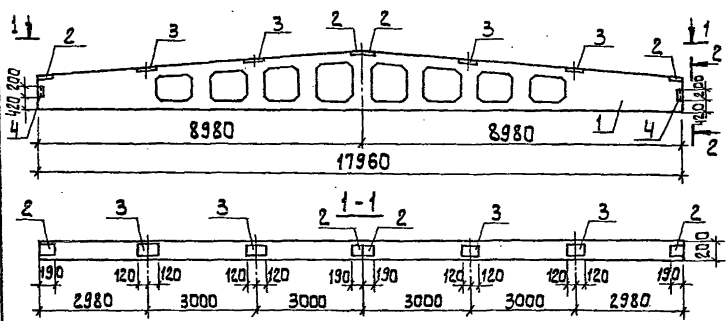
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. СТРОНГИН
	ИНЖ. И. К. АНАНЬЕВА
	ЗАВ. ГР. СТРОНГИН
	И. КОНТР. ДАНИЛЕСКИН
ИВ. №	НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН

тп 901-3-276.89	- КЖИ. 20.0.0
БАЛКА ПОКРЫТИЯ 1БДР12-ЗА1УТ-1	СТАДЖА МАССА МАСШТАБ
	Р 4780 1:100
	ЛИСТ ЛИСТОВ 1
	ЦНИИЭП
	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
	С. МОСКВА

КОПИРОВАА ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А3

Альбом 5



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			1.462.1-3/80	Железобетонные строительные результаты работы для покрытий одноэтажных зданий		
				Сборочные единицы		
АЧ	1		1.462.1-3/80 Вып.13	Балка 1БДР18-2А1УТ-1	1	
АЧ	2		1.400-6/76	Изделие закладное М4-1-2	2	
АЧ	3		1.400-6/76	Изделие закладное М4-3-3	4	
АЧ	4		1.400-6/76	Изделие закладное М4-10	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								всего	Общий расход
	Арматура класса А-III				Прокат марки В ст 3 кп2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19303-74					
	Ф8	Ф10	Штаг	Штаг	Штаг	Штаг	Штаг	Штаг		
1БДР18-2А1УТ-1	1.8	0.4	2.2	6.8	6.8	11.4	11.4	18.2	20.4	

ИНВ. № ПОДПИСАТЕЛЬ И. И. ПИЩЕВА

Привязан:

ПРОЕКТ	СТРОИТЕЛЬ	О.С.
ИНЖ. И. АНАНЬЕВА		
З.В. ГРУД	СТРОИТЕЛЬ	О.С.
И. КОНТРОЛЬ	АНГЕЛСКИЙ	О.С.
И. КОНТРОЛЬ	ПИСЬМЕН	О.С.

т.п. 901-3-276.89 КЖ.И. 21.0.0

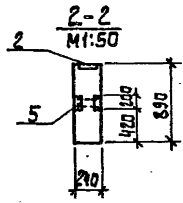
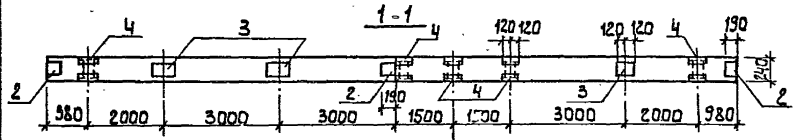
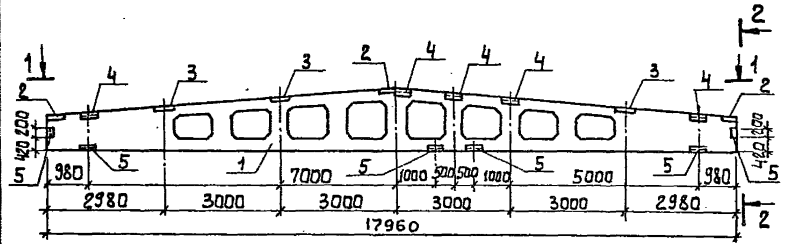
БАЛКА 1БДР18-2А1УТ-1

СТАЛИ	МАССА	МАСШТАБ
Р	8400	1:100

Лист 1 из 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.462.1-3/80	Железобетонные стропильные решетчатые балки для покрытий одноэтажных зданий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
АЧ	1		1.462.1-3/80 вып.1;3	Балка 2БДР18-7А1УТ-1	1	
АЧ	2		1.400-6/76	Изделие закладное М4-1-3	3	
АЧ	3		1.400-6/76	Изделие закладное М4-3-4	3	
АЧ	4		1.400-6/76	Изделие закладное М4-22-1	5	
АЧ	5		1.400-6/76	Изделие закладное М4-10-1	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общий расход		
	Арматура класса А-III			Прокат марки В Ст 3 кл 2						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-86		ГОСТ 8510-86				
	Ф8	Ф10	Угата	Угата	Угата	Угата				
2БДР18-7А1УТ-1	4,5	1,8	6,3	13,6	13,6	26,0	10,5	10,5	50,1	56,4

ИЗДАНО ПОД НАЗВАНИЕМ И АЛФА ВЗАМЕНА

Привязан:

Проверка: Стронгин
 Инж. Кат. Янатьева
 Зав. групп Стронгин
 Н. КОНТР. ДАНШЕВСКИЙ
 ИЖ. ОУА. ПИСЬМЯН

т.п. 901-3-276.89

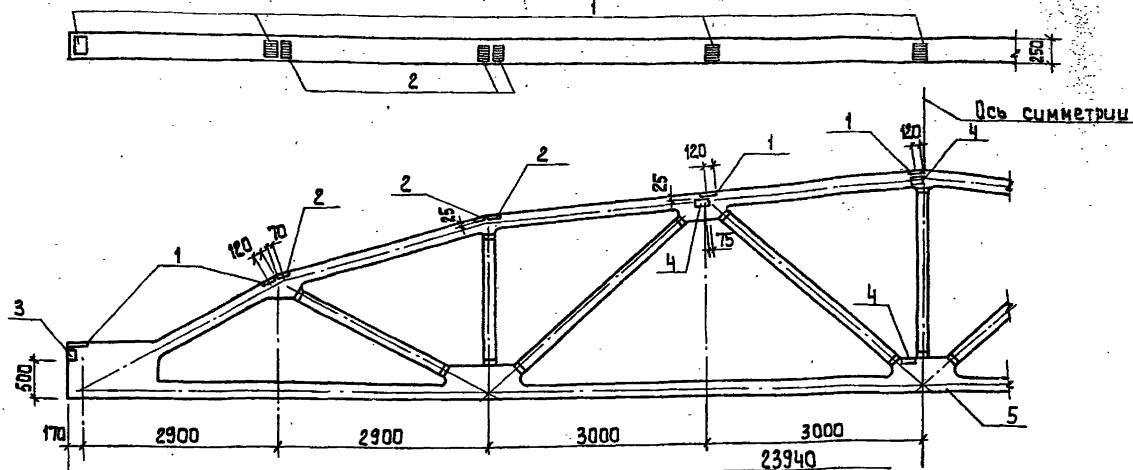
К.Ж.И. 22.0.0

Балка 2БДР18-7А1УТ-1

СТАВКА	МАССА	МАСШТАБ
Р	10400	1:100
Лист	Листов 1	
ЦНИИЭТ		
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
г. Москва		

ИНВ. №

Альбом 5



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, К

Марка элемента	Изделия закладные							Всего
	Арматура класса А I		Арматура класса А II		Прокат марки		В ст.3 кл.2	
	Ф8	Ф8	Ф12	Уголок	Л80x8	S=8		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-78		ГОСТ 82-77	
2Фс 24-3/4 А IV-1	0,16	5,44	16,8	22,4	7,72	29,8	36,0	95,92
2Фс 24-5/6 А IV-1	0,16	5,44	16,8	22,4	7,72	29,8	36,0	95,92

Обозначение	Марка
КЖИ.23.00	2Фс 24-3/4 А IV-1
	2Фс 24-5/6 А IV-1
Привязан:	
Ив.№	

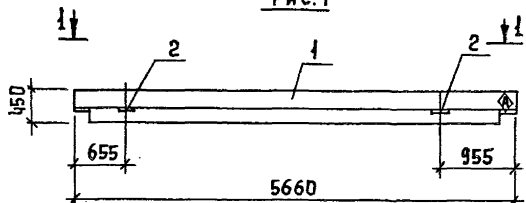
т.п. 901-3-276.89	КЖИ.23.00
Ферма покрытия (2Фс. 24-3/4 А IV-1 2Фс. 24-5/6 А IV-1)	СТАЛЬ/МАССА/МАСШТАБ
ПРОВЕР. СТРОИГН	Р 11200 -
И.ИМ. БАЗАНОВ	Лист 1 из 1
Зав. гр. СТРОИГН	ЦНИИЭП
Н.КОНТР. Данилевский	ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
НАЧ.ОТД. Письман	г. Москва

ИВ.№ ТАБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ

Формат	Фонд	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
			ПК-01-129/78. Вып.4	Документация		
				Железобетонные предварительно напряженные сегментные фермы для покрытий зданий с пролетом 18 х 24 м		
				Сборочные единицы		
А4	1	ПК-01-129/78 Вып.3 ч.2		Изделие закладное М4-4	8	
А4	2	ПК-01-129/78 Вып.3 ч.2		Изделие закладное М4-2	6	
А4	3	1.030.1-1.0-3-2220		Изделие закладное М4	2	
А4	4	ПК-01-129/78 Вып.3 ч.2		Изделие закладное М12	12	
				Переменные		
				ванные для исполнения		
				т.п. 901-3-276.89 КЖИ.23.00		
				Сборочные единицы		
А3	5	ПК-01-129/78 Вып.4		Ферма 2Фс 24-3/4 А IV-1	1	
				т.п. 901-3-276.89 КЖИ.23.00-01		
				Сборочные единицы		
А3	5	ПК-01-129/78 Вып.4		Ферма 2Фс 24-5/6 А IV-1	1	

Альбом 5

Рис. 1



1-1

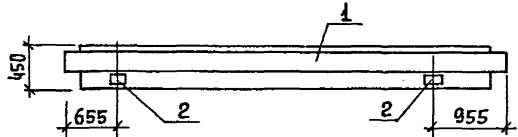
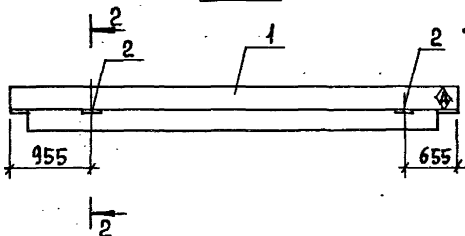
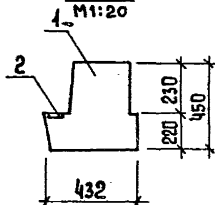


Рис. 2



2-2 (повернуто)



Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на расп.			Примеч.
					кж	и	з. п.п.	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
А3	1		1.020-1/83. 3-1 07-03	РОПЧ. 57-45	1	1		
А4	2		1.400-45. 81. 420-23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН108-6	2	2		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСт3 кп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			
	φ 12	Итого	8-8	8-10	Итого		
РОПЧ. 57-45-1	1,2	1,2	2,6	1,6	4,2	5,4	
РОПЧ. 57-45-2	1,2	1,2	2,6	1,6	4,2	5,4	

1. Знак пометить несмываемой краской.
2. Покрытие поверхности закладных деталей: Гор. ц. 50-60.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Рис.
Т.п.901-3-276.89 кж.и. 30.0.0.	РОПЧ.57-45-1	1
-	-01 РОПЧ.57-45-2	2

Привязан	Провер. СТРОНГИН	Т.п. 901-3-276.89	кж.и 30.0.0
	Инж. ДК. ЛАЗАРЕВА	Ригели (РОПЧ.57-45-1, РОПЧ.57-45-2)	СТАЛЬ
	Зав. пр. СТРОНГИН		МАССА
	Н. контр. ДАННОВСКИЙ		МАСШТАБ
	Нач. отд. ПИСЬМАН		Р 2070 1:50
Инв. №			Лист 1 из 1
			ЦНИИЭП
			Инженерно-строительная фирма

Копировал Еремченко

Формат А3

24065-05

Альбом 5

Рис. 1

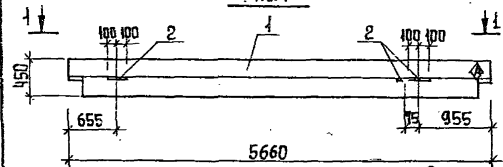
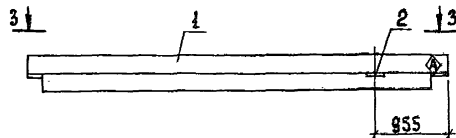
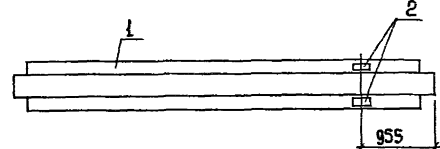


Рис. 2

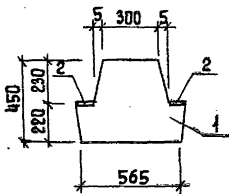


3-3



ФОРМА	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП. КЖ.И. 31.00					ПРИМеч.
					01	02	03	04	05	
					СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
А3	1		1.020-1/83. 3-1 02-04	РАП Ч.57-80АтУ	1	1	1	1	1	
А4	2		1.400-15.84 120-23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН108-6	3	2	4	3	2	2

2-2, ПОВЕРНУТО



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III		Вст3 кп2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
	φ12	Итого	8-8	8-10	Итого		
РАП Ч.57-80АтУ-1	1,8	1,8	3,9	2,4	6,3	8,1	
РАП Ч.57-80АтУ-2	1,2	1,2	2,6	1,6	4,2	5,4	
РАП Ч.57-80АтУ-3	2,4	2,4	5,2	3,2	8,4	10,8	
РАП Ч.57-80АтУ-4	1,8	1,8	3,9	2,4	6,3	8,1	
РАП Ч.57-80АтУ-5	1,2	1,2	2,6	1,6	4,2	5,4	
РАП Ч.57-80АтУ-6	1,2	1,2	2,6	1,6	4,2	5,4	

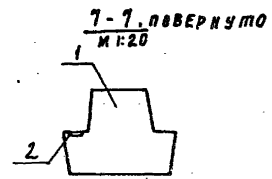
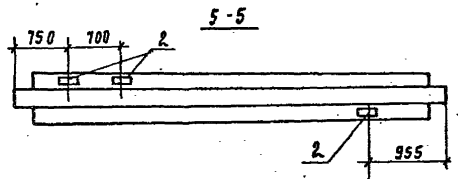
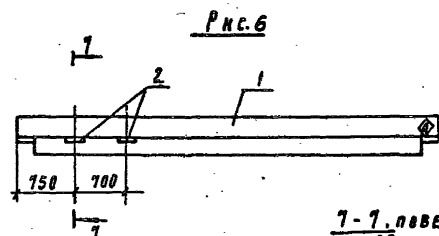
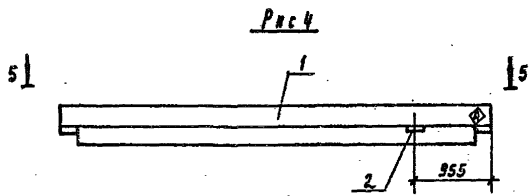
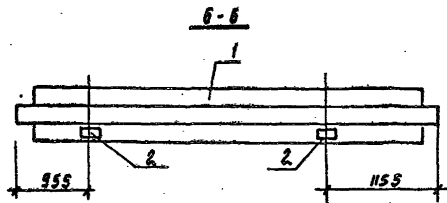
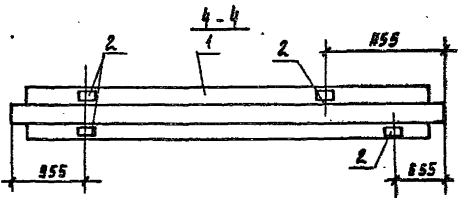
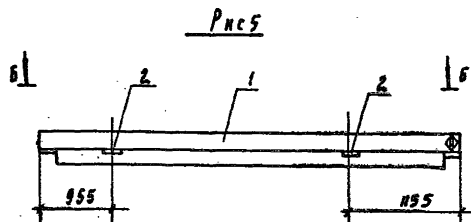
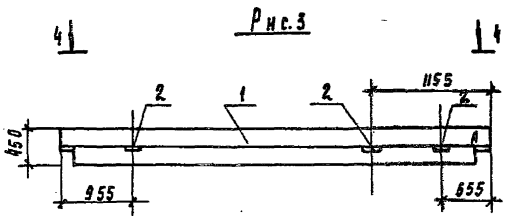
1. Знак \diamond пометить несмываемой краской.
2. Покрyтие поверхности закладных деталей: Гор. Ц.50-60.

ИЗВ. К.Е. КОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВЛЕНИЯ

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. СТРОНГИН
	ИНЖ. ДК. ЛАЗАРЕВА
	ЗАВ. ГР. СТРОНГИН
	И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ
ИНВ. №	НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН

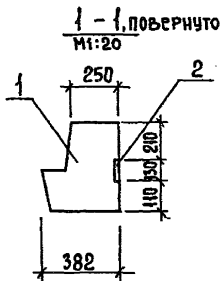
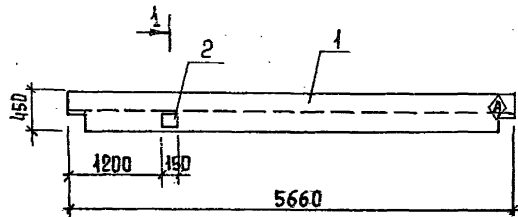
Т.П.901-3-276.89		КЖ.И. 31.00	
РИГЕЛИ (РАП Ч.57-80АтУ-1... РАП Ч.57-80АтУ-6)		СТАЛЬ	МАССА
		Р	2600
		МАСШТАБ	1:50
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА	

АВВВВВ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис
ТН 901-327.89 КМ. И 32. 0.0	ПАН 4.57-80АТ-1	1
	-01 ПАН 4.57-80АТ-2	2
	-02 ПАН 4.57-80АТ-3	3
	-03 ПАН 4.57-80АТ-4	4
	-04 ПАН 4.57-80АТ-5	5
	-05 ПАН 4.57-80АТ-6	6

ТН 901-3-276.89 КМ. И 31. 00 Лист 2



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	1	1.020-1/83. 3-1 08-01		РАП 4.57-45	1	
А4	2	1.020-1/83. 3-3		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-33	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

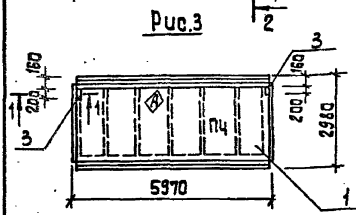
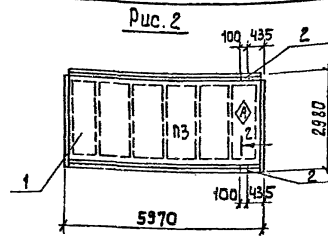
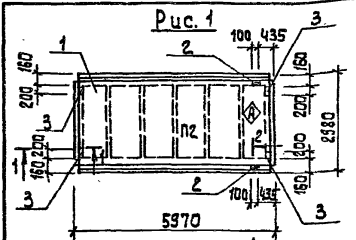
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ		
	А-III	Вст 3 кп 2		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76		
	φ 12	Итого - Ю-130	Итого	
РАП Ч. 57-45-1	0,88	0,88 1,53	1,53	2,41

1. Знак Δ пометить несмываемой краской.
2. Покрyтие поверхности закладных деталей: Гор. Ц. 50-60.

ИЗВ. НЕ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН. В

ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. СТРОНГИН		ТЛ 901-3-276.89		КЖ.И. 32.0.0	
		ИНЖ. П.К. ЛАЗАРЕВА		Ригель РАП 4.57-45-1		СТАЛИЯ	МАССА
		ЗАВ. ГР. СТРОНГИН				Р	1920
		Н. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ					1:50
		НАЧ. ОТ. ПИСЬМАН				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ИНВ. №						ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	

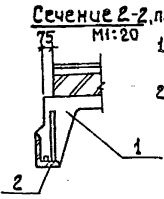
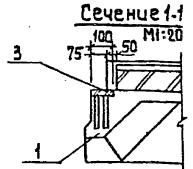
Альбом 5



Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
А4	1	1.465.1-10/82	Вып. 0.1	Сборочные единицы 1п-2А ПТ-80ФН-300п-1	1	
Переменные данные для исполнений						
тп-90п-3-276.89 КЖИ ЧО.О.О.						
А4	2	ГОСТ 22701.5-77		Сборочные единицы Изделие закладное М9	2	
А4	3	ГОСТ 22701.5-77		Изделие закладное М 8	4	
тп-90п-3-276.89КЖИ ЧО.О.О.						
А4	2	ГОСТ 22701.5-77		Сборочные единицы Изделие закладное М9	2	
тп-90п-3-276.89КЖИ ЧО.О.О.						
А4	3	ГОСТ 22701.5-77		Сборочные единицы Изделие закладное М8	2	

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки Вст3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			
	φ 10	φ 14	Итого	88	L70x8	Итого	
1п-2А ПТ-80 ФН-300п-1	2.2	0.2	2.4	5.2	1.7	6.9	9.3
1п-2А ПТ-80ФН-300п-2	0.6	0.2	0.8		1.7	1.7	2.5
1п-2А ПТ-80ФН-300п-3	0.8		0.8	2.6		2.6	3.4



1. Покрытие закладных изделий - Гор. ц 50-60.
2. Знак нанести несмываемой краской

Обозначение	Марка	Рис.
т.п. 90п-3-276.89КЖИ ЧО.О.О.	1п-2А ПТ-80ФН-300п-1	1
-01	1п-2А ПТ-80ФН-300п-2	2
-02	1п-2А ПТ-80ФН-300п-3	3

Привязан:

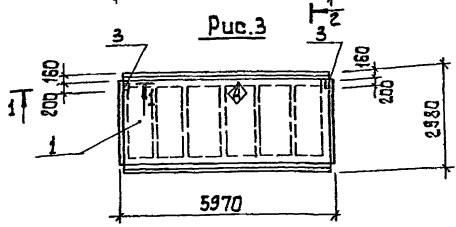
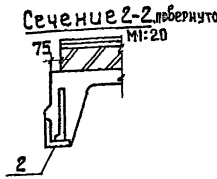
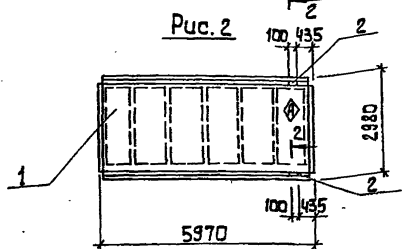
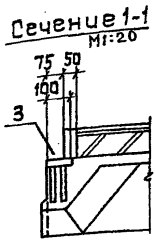
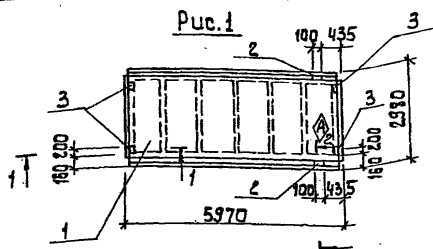
Инв. №	
--------	--

т.п. 901-3-276.89	КЖИ. ЧО.О.О.
Плита покрытия (1п-2А ПТ-80 ФН-300п-1... 1п-2А ПТ-80 ФН-300п-3)	СТАЦИЯ МАССА МАСШТАБ Р 3560 1:100
Лист 1 из 2 в 1	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва

Провер. Строгин
Инж. Кат. Аняньева
Зав. гр. Строгин
Н. Коптв. Данилевский
Нач. отд. Писман

Копировал: Алексеева

Альбом 5



Обозначение	Марка	Рис
т.п. 901-3-276.09 КЖ.И.41.00	1ПГ-5АНТ-80ФН-300П-1	1
-01	1ПГ-5АНТ-80ФН-300П-2	2
-02	1ПГ-5АНТ-80ФН-300П-3	3

Привязан:

Инв. №	Провер. СТРОИГИИ	Иж. И. ХАЛЯНЬЕВА
	Зав. отд. СТРОИГИИ	
	Н. контрол. Д. НИКОЛАЕВ	
	Нач. отд. ПИСЬМАН	

Формат зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1	1.465.1-10/82. Вып.0;1	Сборочные единицы	1	
		Переменные данные для исполнения			
			т.п. 901-3-276.09 КЖ.И.41.00		
АУ	2	ГОСТ 22701.5-77	Сборочные единицы	2	
АЧ	3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	4	
			т.п. 901-3-276.09 КЖ.И.41.00-01		
АЧ	2	ГОСТ 22701.5-77	Сборочные единицы	2	
			Изделие закладное М9	2	
			т.п. 901-3-276.09 КЖ.И.41.00-02		
АЧ	3	ГОСТ 22701.5-77	Сборочные единицы	2	
			Изделие закладное М8	2	

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг

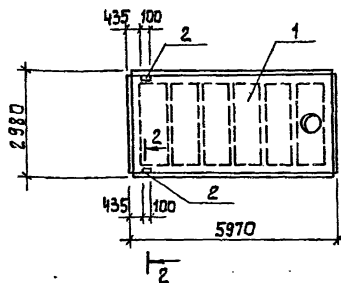
Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки В ст.3 кп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19003-74 8509-86			
	φ10	φ14	Итого	S8	L70x8	Итого	
1ПГ-5АНТ-80ФН-300П-1	2.2	0.2	2.4	5.2	1.7	6.9	9.3
1ПГ-5АНТ-80ФН-300П-2	0.6	0.2	0.8		1.7	1.7	2.5
1ПГ-5АНТ-80ФН-300П-3	0.8		0.8	2.6		2.6	3.4

1. Покрытие закладных изделий: Гор. 450-60
2. Знак ☞ нанести несъемной краской.

			т.п. 901-3-276.09	КЖ.И.41.00
			Плита покрытия	СТЯЖА МАССА И МАСШТАБ
			1ПГ-5АНТ-80ФН-300П-1...	P 3560 1:100
			1ПГ-5АНТ-80ФН-300П-3)	Лист. 1
				Листов: 1
				ЦНИИЭП
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
				г. Москва

ИЖ. И. ХАЛЯНЬЕВА

Рис. 1



Сечение 1-1
М 1: 20

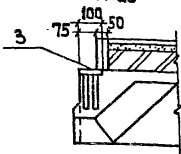
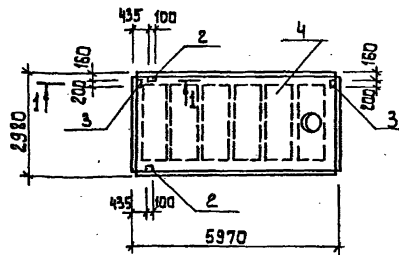
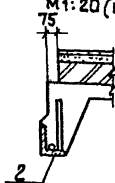


Рис. 2



Сечение 2-2
М 1: 20 (поверхность)



Формы Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сборочные единицы		
АЧ	2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	
			Переменные данные		для исполнения
					т.п. 901-3-276.89 кн. и 42.00
			Сборочные единицы		
АЧ	1	1.465.1-10/82 Вып.0:1	1 ПВ7-ЗАУТ-80ФН-300Л	1	
					т.п. 901-3-276.89 кн. и 42.00
			Сборочные единицы		
АЧ	4	1.465.1-10/82 Вып.0:1	1 ПВ4-БАУТ-80ФН-300Л	1	
АЧ	3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСт3 кп2			
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 103-76 (ГОСТ 8508-86)		Итого	
	φ 10	φ 14		S8	L70x8		
1ПВ4-ЗАУТ-80ФН-300Л	0,6	0,2	0,8		1,7	1,7	2,5
1ПВ4-БАУТ-80ФН-300Л	1,2		1,2	3,9		3,9	5,1

Обозначение	Марка	Рис.
т.п. 901-3-276.89 кн. и 42.00	1ПВ7-ЗАУТ-80ФН-300Л	1
-01	1ПВ4-БАУТ-80ФН-300Л	2

1. Покрытие закладных изделий: Гор. 450-60
2. Знак нанести несмываемой краской

Привязан:

Провед.	Стропчин
Инж. Лид.	Ананиева
Зав. гр.	Стропчин
И. контр.	Данилевский
Инж. отд.	Письман

т.п. 901-3-276.89	кн. и 42.00.
Лита покрытия	СТАЛЬНАЯ МАССА
(1ПВ7-ЗАУТ-80ФН-300Л-1;	р
1ПВ4-БАУТ-80ФН-300Л-1)	См
	ТАБЛ.
	1:100
	Лист
	Листов 1
ЦНИИЭП	
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
г. Москва	

Альбом 5

Рис.1

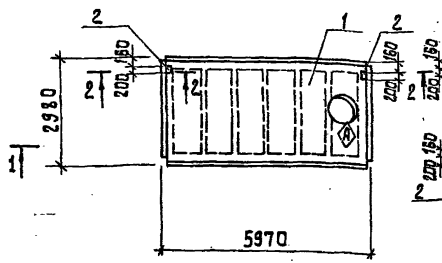


Рис.3

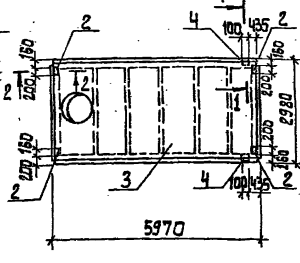
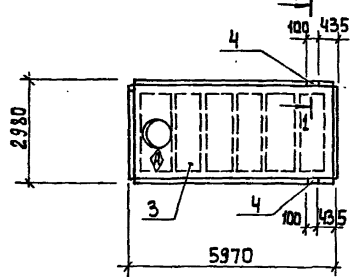
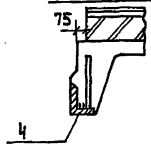


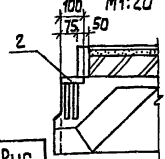
Рис.2



Сечение 1-1 (повернуто) М1:20



Сечение 2-2 М1:20



Обозначение	Марка	Рис.
т.п. 901-3-276.89КЖ.И.43.0.0	1ПВ10-3А1П-80ФН-300П-1	1
-01	1ПВ10-6А1П-80ФН-300П-1	2
-02	1ПВ10-6А1П-80ФН-300П-2	3

1. Покрытие закладных изделий - Гор. 4, 50-60
2. Знак ☉ нанести несмываемой краской.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				т.п. 901-3-276.89КЖ.И.43.0.0		
				Сборочные единицы		
АЧ	1	1.465.1-10/82	Вып.0;1	1ПВ10-3А1П-80ФН-300П	1	
АЧ	2	ГОСТ 22701.5-77		Изделие закладное М8	2	
				т.п. 901-3-276.89КЖ.И.43.0.0-01		
				Сборочные единицы		
АЧ	3	1.465.1-10/82	Вып.0;1	1ПВ10-6А1П-80ФН-300П	1	
АЧ	4	ГОСТ 22701.5-77		Изделие закладное М9	2	
				т.п. 901-3-276.89КЖ.И.43.0.0-02		
				Сборочные единицы		
АЧ	3	1.465.1-10/82	Вып.0;1	1ПВ10-6А1П-80ФН-300П	1	
АЧ	2	ГОСТ 22701.5-77		Изделие закладное М8	4	
АЧ	4	ГОСТ 22701.5-77		Изделие закладное М9	2	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-III			В СтЗ, кл 2			
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-88	
Ф10	Ф14		Σ=8	Л70x8			
1ПВ10-3А1П-80ФН-300П-1	1,2		1,2	3,9		3,9	5,1
1ПВ10-6А1П-80ФН-300П-1	0,6	0,2	0,8		1,7	1,7	2,5
1ПВ10-6А1П-80ФН-300П-2	3,0	0,2	3,2	7,8	1,7	9,5	12,7

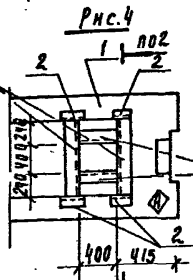
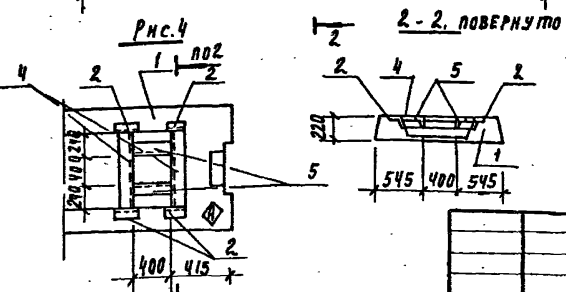
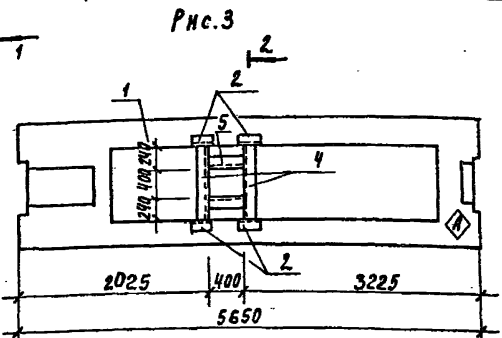
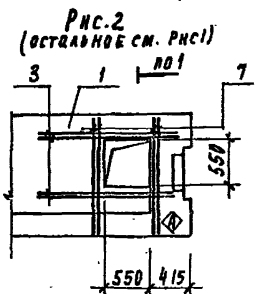
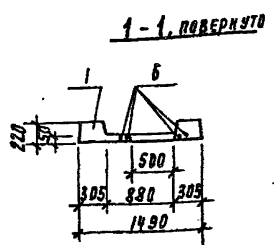
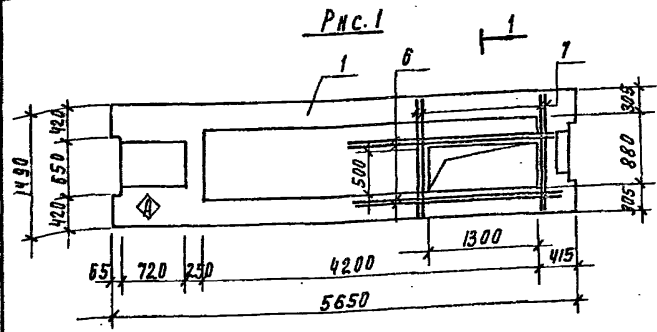
Привязан:

ПРОВЕР.	СТРОИТЕЛЬ	
И.И.ИКАН	А.И.ИЛЬЯ	
ЗАХ. ГР.	СТРОИТЕЛЬ	
В.КОНТ.	ДИРЕКТОР	
И.И.ИКАН	ПИСЬМАН	

т.п. 901-3-276.89	КЖ.И. 43.0.0
ПЛАТА ПОКРЫТИЯ	СТАЦИЯ МАССА
1ПВ10-3А1П-80ФН-300П-1	МАШТАБ
1ПВ10-6А1П-80ФН-300П-1	Р 3890 1:100
1ПВ10-6А1П-80ФН-300П-2	Лист 1 из 1
ЦНИИЭ П	
ИНЖЕНЕРНО-БОРОВОДОВАЯ	
Г. МОСКВА	

И.И.ИКАН, ПИСЬМАН, А.И.ИЛЬЯ, И.И.ИКАН

АЛБОВОМ 5



ФОРМАТ	ЗНАК	НОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА КСЛ. ЧАСТИ					ПРИМЕЧ
					-	01	02	03	04	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
	1		1.041.1-2.62.000.0-08	ПРС 56.15-10А IVT	1	1	1	1		
	2		3.400-6/76	Изделие закладное мнч-33-2-150			4	4		
				ДЕТАЛИ						
Б4	3	ГП 901-3-276.89	КН.И 44.0.1	ФИА И ГОСТ 5781-82 L=1030			4			0.64 кг
Б4	4			Уголок 75x75x6 ГОСТ 8509-86				2	2	6.1 кг
Б4	5			Уголок 75x75x6 ГОСТ 8509-86				2	2	2.8 кг
Б4	6			Ф 10 И ГОСТ 5781-82 L=1780	4					1.1 кг
Б4	7			Ф 10 И ГОСТ 5781-82 L=1460	4	4	4	4		0.9 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные		Всего
	Арматура класса	Арматура класса	Прокат марка	Прокат марка	
	А-III	А-III	Вст 3 кп 2	Вст 3 кп 2	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 8509-86	
	Ф 10	Итого	Ф 8	Итого	
ПРС 56.15-10А IVT-1	8.0	8.0			8.0
ПРС 56.15-10А IVT-2	6.16	6.16			6.16
ПРС 56.15-10А IVT-3			3.6	3.6	49.8
ПРС 56.15-10А IVT-4			3.6	3.6	49.8
					53.4
					53.4

1. Знак поместить несмываемой краской.
2. Покрытые поверхности закладных деталей горч 50-60

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС
ГП. 901-3-276.89 КН.И 44.0.0	ПРС 56.15-10А IVT-1	1
-01	ПРС 56.15-10А IVT-2	2
-02	ПРС 56.15-10А IVT-3	3
-03	ПРС 56.15-10А IVT-4	4

ПРИВЯЗАН

ИВ. N°

ГП 901-3-276.89	КН.И 44.0.0
ЛАНТИ (ПРС 56.15-10А IVT-1... ПРС 56.15-10А IVT-4)	Листов 1
Провер. Строган	Масса 2890
Инж.к. Лазарева	Исчисл. 1:50
Зав. гр. Строган	
Н. контр. Данилевский	
Ив.ч. отд. Писман	

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

АЛЬБОМ 5

Рис. 1

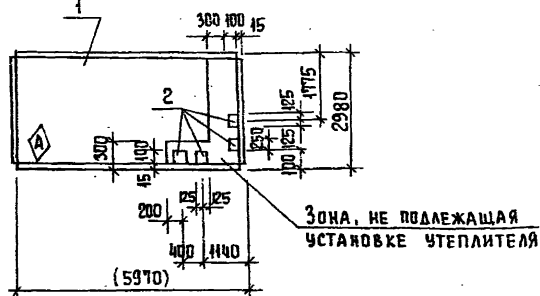
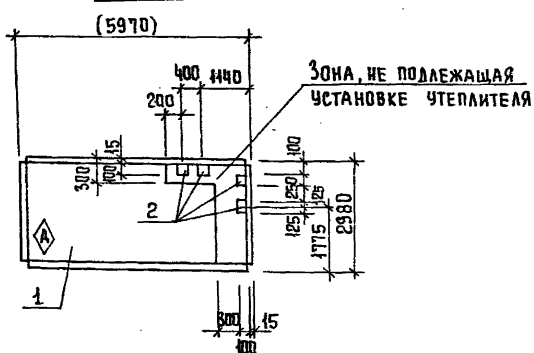


Рис. 2



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3		1	1.465.1-10/82 вып. 0,1	1ПГ-5АУТ-80ФН-300п	1	
А4		2	1.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНВ-3	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III		В ст 3 кп2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
	φ10		Итого φ10		Итого		
1ПГ-5АУТ-80ФН-300п-1	1,6	1,6	6,4		6,4	8,0	
1ПГ-5АУТ-80ФН-300п-5	1,6	1,6	6,4		6,4	8,0	

Покрyтие поверхности закладных деталей: ГФР Ц, 50-60

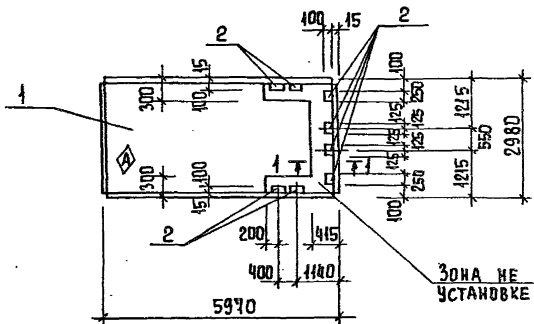
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
Тп. 901-3-276.89 БЖИ45.0.0	1ПГ-5АУТ-80ФН-300п-4	1
	-01 1ПГ-5АУТ-80ФН-300п-5	2

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. СТРОНГИН	
	ИНЖ. Д. К. САРАНЧА	
	ЗАВ. ГР. СТРОНГИН	
	И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ	
ИНВ. №	НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН	

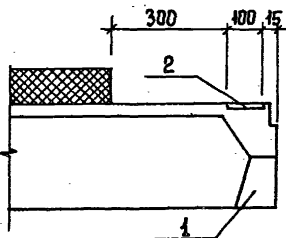
Т.П. 901-3-276.89	КЖ.И.45.0.0
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (1ПГ-5АУТ-80ФН-300п-4, 1ПГ-5АУТ-80ФН-300п-5)	СТАДИЯ МАССА/МАСШТАБ
	Р 3560 1:100
	ЛИСТ 1 ИЗ 2 В 1
	ЦНИИЭП
	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ
	г. МОСКВА

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАКСЬ И ДАТА ВСТАВКИ

Альбом 5



1-1
М 1:10



ФОРМА	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
АЧ	1		1.465.4 - 10/82 вып. D; 1	1ПГ-5АИУТ-80ФН-300л	1	
АЧ	2		1.400 - 6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНБ-3	8	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КР.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			
	Φ10	Итого	8-шп	Итого	8-шп	Итого	
1ПГ-5АИУТ-80ФН-300л-6	3,2		3,2	12,8		12,8	16,0

ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ: ГОРЦ, 50-60

ИМЯ, ФАМИЛИЯ, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИСПЫТАНИЯ

ПРОВЕР		СТРОНГИН		Т.П. 904-3-276.89		КЖ И.46.0.0		
ИНЖ. П.К.		САРАНЧА		1ПГ-5АИУТ-80ФН-300л-6		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
САВ. ПР.		СТРОНГИН				Р	3560	1:100
И. КОНТР.		ДАНКОВСКИЙ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИИВ. №		НАВ. ОТД. ПИСЬМАН				ЦНИИЭП		
						ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
						Г. МОСКВА		

Копировал Еремченко

Формат А3

27005-05

Проект 5

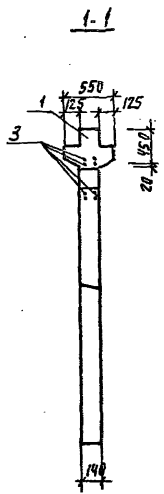
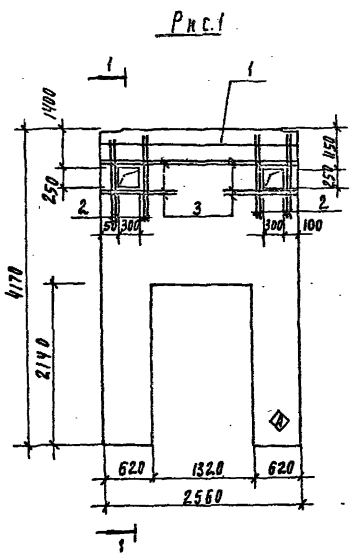
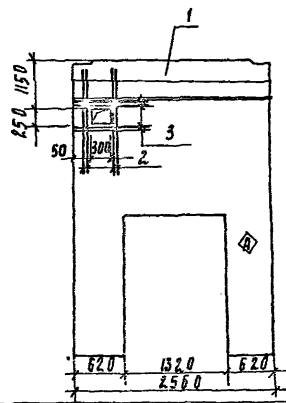


Рис. 2



	Обозначение	Наименование	Кол-во материала		Примеч.
			кв. м	шт.	
		Всего			
		Детали			
83	1	1. 020-1/83. 4-133	2 ДЛ 26. 42	1	1
84	2	ТН 901-3-276.89 кн. н.с. о.о	Ф10 А III гост 5781-82 L=730	8	4 0.45 кг
84	3		2 Ф8 А III гост 5781-82 L=880	8	4 0.39 кг

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			
	Арматура класса			
	А-III			Всего
	гост 5781-82			
	Ф8	Ф10	Итого	
2 ДЛ 26. 42-1	2.9	3.6	6.4	6.4
2 ДЛ 26. 42-2	1.4	1.8	3.2	3.2

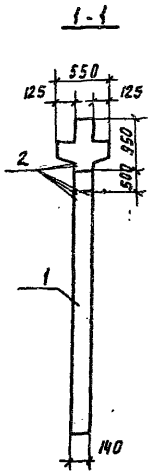
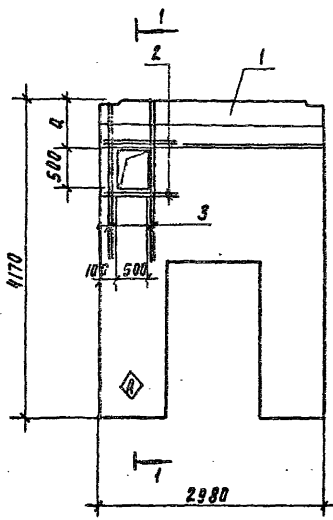
Обозначение	Марка	Рис
Т.п. 901-3-276.89-кн. н.с. о.о	2 ДЛ 26.42-1	1
-01	2 ДЛ 26.42-2	2

1. Знак поместить несмываемой краской

Привязан	Провер	Строитель	Инж. И. Лазарева	Зав. гр. Строитель	И. контр. МАННЕРСКИЙ	Нач. отд. Письман	г.п. 901-3-276.89	кн. н.с. о.о	Этажи		
									Масса	Масштаб	
							Диаграммы жесткости	Р	3600	1:50	
							(2 ДЛ 26.42-1; 2 ДЛ 26.42-2)				Лист 1 из листов 1
											ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва

УТВ. И ПОДПИСАНЫ И ПОДПИСАНЫ

АРББОМ 5



ФОРМАТ	ЭТАП	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВАШТ	ПРИМЕЧ.
				<u>БОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	1		1.020 - 1/03.4-134	2 Д.030.42	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		ТН 901-3-276.89 КМ.Н.51.0.0	Ф8 И ГОСТ 5781-82; l = 980	4	0.39 кг
Б4	3			2 Ф10 И ГОСТ 5781-82. l = 100	4	0.59 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия армирующие		Итого
	Арматура класса А-III		
	ГОСТ 5781-82		
	Ф8	Ф10	Итого
2 Д.030.42-1			
2 Д.030.42-2	1.66	2.72	4.28

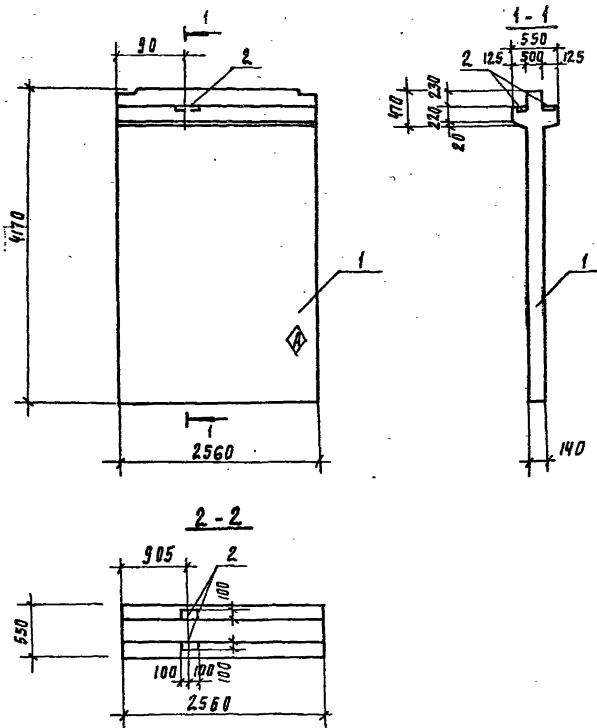
1. Знак по шпатель несмываемой краской

И.В. К. ПОДЪЕМ И ЗАТ. ВЗЯМ. И.В.Н.

Обозначение	Марка	а	мм
ТН 901-3-276.89 КМ.Н.51.0.0	2Д.030.42-1	950	
-01	2Д.030.42-2	1300	

ПРИБЯЗАН	ПРОВЕР. Строган	Т.П. 901-3-276.89	КМ.Н.51.0.0
	И.В. К. ЛОЗОВА	Диафрагмы жесткости	Ктабля Масса Масштаб
	Зав. ГР. Строган	(2 Д.030.42-1	Р 4330 1:50
	И. КОТЛ. ДИКИНСКИЙ	2 Д.030.42-2)	Листов 1
ИНВ. №	Лачуга Писман		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА

Альбом 5



Формат	Зр./П	Позиц	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Сборочные единицы		
А3	1	1.020-1/83	4-1.25	2.Д.26-42	1	
А4	2	1.400-15.81	12.0-23	Изделие закладное многос-	2.	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

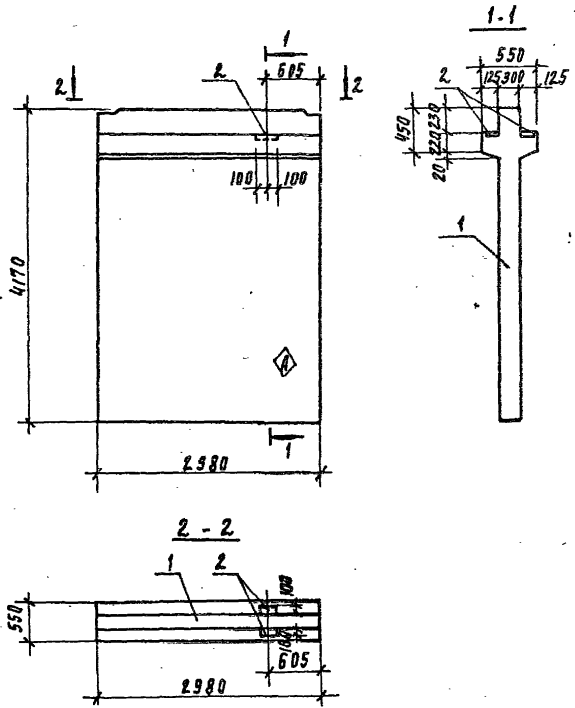
Марка элемента	Изделия закладные					Всего	
	Арматура класса А-III		Прокат марки				
	гост 5781-82		гост 103-76				
	φ12		Итого	-5-8	-5-10		Итого
2.Д.26.42-1	1.2		1.2	2.6	1.6	4.2	5.4

- 3 знак А поместить несмываемой краской.
- Покрытие поверхности закладных деталей гур. ц. 50-60

И.В.Н. ПРАД/ОБЛ.С. К.АТА. ВЗАМЕН ИИИ

Привязка	Проверка	Строитель	И.В.Н. ПРАД	С.Ю. ГИ	Курганова	г.п. 901-3-276.89	кн. и 52.0.0
	Инж. Кат	Строитель		С.Ю. ГИ	И.В.Н. ПРАД	Диафрагма жесткости	Классификация
	Инж. Кат	Строитель		С.Ю. ГИ	И.В.Н. ПРАД	2.Д.26.42-1	Масса
	Инж. Кат	Строитель		С.Ю. ГИ	И.В.Н. ПРАД		Масштаб
	Инж. Кат	Строитель		С.Ю. ГИ	И.В.Н. ПРАД		р 4590
	Инж. Кат	Строитель		С.Ю. ГИ	И.В.Н. ПРАД		1:50
	Инж. Кат	Строитель		С.Ю. ГИ	И.В.Н. ПРАД		Лист
	Инж. Кат	Строитель		С.Ю. ГИ	И.В.Н. ПРАД		Листов 1
	Инж. Кат	Строитель		С.Ю. ГИ	И.В.Н. ПРАД		ЦНИИЭП
	Инж. Кат	Строитель		С.Ю. ГИ	И.В.Н. ПРАД		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
	Инж. Кат	Строитель		С.Ю. ГИ	И.В.Н. ПРАД		г. Москва

А 1560015



Вариант	Зона	Проч.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Примеч.
				<u>СБОРУЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
ВЗ	1		1.020-1/83. 4-1	2.Д.30.42.	1	
В4	2		1.400-15. В1. 120-23	Изделия закладные МН108-6	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия по элемент, кг

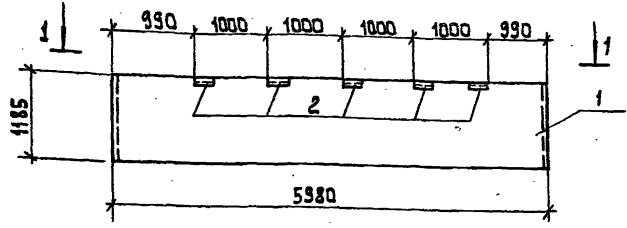
Марка элемента	Изделия закладные					Всего	
	Арматура класса		Прокат марки		Итого		
	А-III		ВстЗкп2				
	гост 5781-82		гост 103-76				
	φ 12		Итого	Б-3	Б-10		
2.Д.30.42-1	1.2		1.2	2.6	1.6	4.2	5.4

1. Знак \diamond поместить несмываемой краской
 2. Покрасить поверхности закладных деталей.
 гор. и 50-60

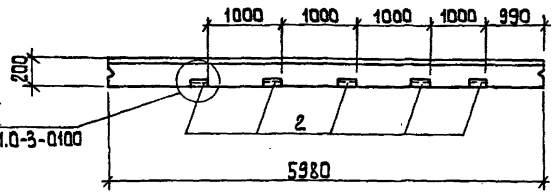
И.В.Н. БОГАТЫРЬСКИЙ И ДАТА ВЗАИМ. ДИНА

Привязан	Провер. Строган	т.п 901-3-276.89	кв.п 53.0.0
	Инж.К. Лазарева	Диафрагма жесткости	Сталь
	Зав. гр. Строган	2.Д.30.42-1	Масса
	И.КОНТ. ДИНАЕВСКИЙ		Масштаб
	Исполн. Письян		Р 5340 1:50
И.В.Н. №			Лист 1 из 1
			ЦНИИЭП
			ИНЖЕНЕРНО-СБОРУЧНОСТИ Я
			Г. М. СС. С. А.

ПС 60 12.20-2Л-34-А



1-1



Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Сборочные единицы		
А3	1		1.030.1-1. 1-1 05-01.	ПС 60.12.20-2Л-34	1	
А4	2		1.030.1-1 1-3 30-01	Изделие закладное М2	5	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВстЗ кп2				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 3509-86	ГОСТ 3903-74				
	φ 10	Итого	Л 63×6	Итого	60×6	Итого	
ПС 60.12.20-2Л-34-А	1.0	1.0	6.9	6.9	2.8	2.8	10.7

ИЗМ. № ПОДАТЬ ПОДАТЬ И АРХИВ. ИЛИ ВЗН. ИЛИ ВЗН.

- 1. Покрытие поверхности закладных изделий гор.Ц.50-60
- 2. Размеры в скобках - для справок.

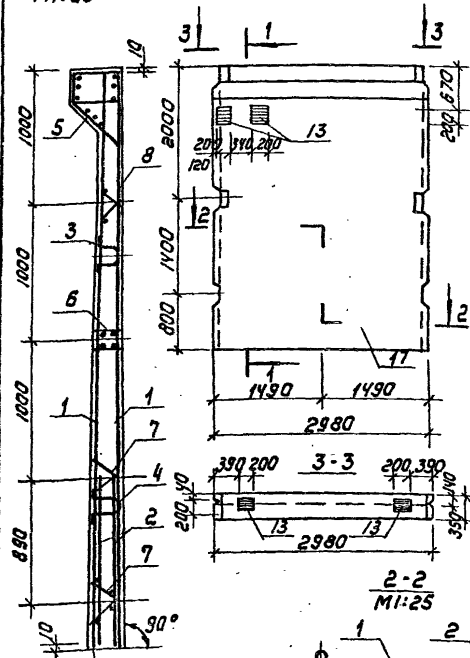
Привязан:	Провер. СтроймГМ	<i>Сид</i>
	Инж. Кат. АНАНЬЕВА	<i>Сид</i>
	Зав. ГРП. СТРОИМГМ	<i>Сид</i>
	Па. Констр. ПРОИМГМ	<i>Сид</i>
	Н. Контр. ДАНЦАЕВСКИЙ	<i>Сид</i>
	И.Н.В. №	И.Н.В. №
	И.Н.В. №	И.Н.В. №

т.п. 901-3-276.89		КЖ.И 60.0.0	
Панель стеновая ПС 60.12.20-2Л-34-А		СТАЦИЯ	МАССА
Р	2840	МАСШТАБ	1:50
АУСТ	АУСТ 031	ЦНИИЭП	
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ			

А 650М 5

1-1
М1:25

Рис.1



СЕТКИ
Устойчивость анкеров-
щипки стержнями
к нижнему торцу
панели.

ИВР. А. СЛОДИНОВА И Д. А. ТАТ. В. А. М. П. И. В. А. З.

Элемент	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Количество на исп. тл 901-3-276.89 КЖ.И.61.0.0																		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11							
<u>Документация</u>																							
3.900-3																							
СВАРНЫЕ ЖЕЛ. БЕТ. КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ БАДОНАЖЕНИЯ																							
<u>Сборочные единицы</u>																							
А4	1		Т.п.901-3-276.89 КЖ.И.61.0.0	Сетка арматурная С-7	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
А4	2		3.900-3 Вып.4/82 ч.2	Сетка арматурная С-27	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
А4	3		3.900-3 Вып.4/82 ч.2	Изделие закладное МН25	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
А4	4		3.900-3 Вып.4/82 ч.2	Изделие закладное МН25	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
А4	5		3.900-3 Вып.4/82 ч.2	Изделие закладное МН-9	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
А4	6		3.900-3 Вып.4/82 ч.2	Изделие закладное МН-12	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
А4	7		3.900-3 Вып.4/82 ч.2	Каркас Кр-2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
А4	8		3.900-3 Вып.4/82 ч.2	Каркас Кр-1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
А3	9		5.900-2	Сальник Аз100 В=200	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	
А3	10		5.900-2	Сальник Аз250 В=200	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
А3	11		5.900-2	Сальник Аз600 В=200	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
А3	12		5.900-2	Сальник Аз800 В=200	-	-	-	-	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
А4	13		1.400-15 в.1 130-02	Изделие закладное МН16	4	-	4	3	2	2	2	2	4	4	4	3	-	-	-	-	-	-	
А4	14		Т.п.901-3-276.89 КЖ.И.61.0.0	Изделие закладное МН1	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	-	-	-	-	-	-	
<u>Детали</u>																							
Б4	15		КЖ.И.61.0.1	Фланц ГОСТ 5781-82 В=460	-	-	-	-	15	15	15	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Б4	16		2	Фланц ГОСТ 5781-82 В=2940	-	-	-	-	12	8	12	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
<u>Материалы</u>																							
	17			Бетон В15, W4																		2.53 м³	

Привязан

Провер. Строгин И.Е.
И.М.Ж. Киселева
Зав. гр. Строгин И.Е.
И.КОНТРАДАНОВСКИЙ
И.А. КОТЛАНСКИЙ

ИВР.И.:

ТЛ 901-3-276.89

КЖ.И.61.0.0

ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ
(Пед... ПС6; ПС9... ПС14)

СТАНДА.МАССА (МАСШТАБ)

Р 6330 1:50

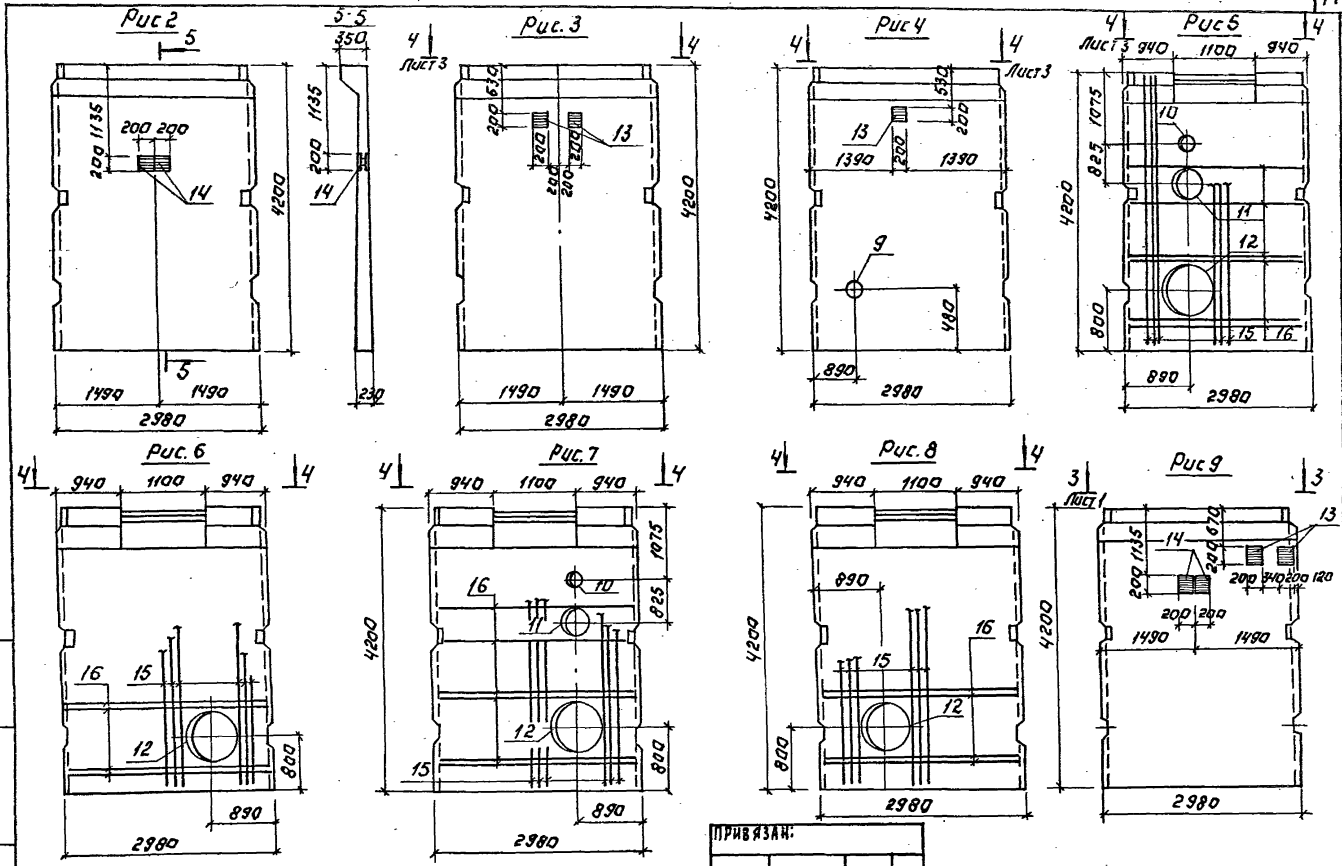
ЛМЕТ.1 ЛИСТОВ.3

ЦИНИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ
Г.И.ОС.КА

Копировала: Коршунова

Формат: А3

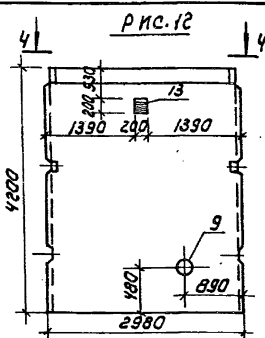
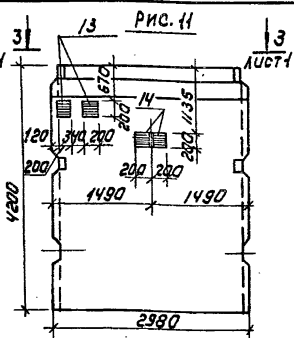
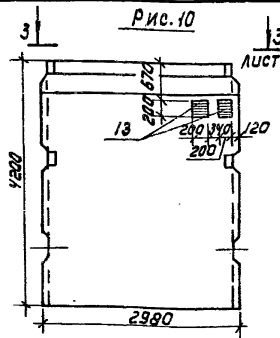
2006.0



М.С.МАМАДОВИЧ А.А.САСАМ-ПЕН

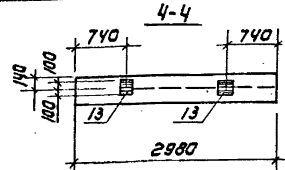
ПРИВЯЗАН:

Т.п. 901-3-276.89 К Ж И 61.0.0



Обозначение	Марка	п/с.
г.п. 904-3-276.89 КЖ.И.61.0.0	пс1	1
	-01 пс2	2
	-02 пс3	3
	-03 пс4	4
	-04 пс5	5
	-05 пс6	6
	-06 пс9	7
	-07 пс10	8
	-08 пс11	9
	-09 пс12	10
	-10 пс13	11
	-11 пс14	12

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные													Общий расход								
	Арматура класса		Всего	Арматура класса								Прокт марки					Всего										
	Вр I	А-III		Вр I	А-I	А-II	А-III			Вст 3 кл 2																	
	ГОСТ 5781-82		Угата	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 103-76*					ГОСТ 5-900-2										
ф5	Угата ф4	ф10		ф8	ф8	Угата ф8	ф18	ф12	ф8	ф6	ф10	Угата ф8	ф6	ф10	ф5	СШАН. ф4/100		СШАН. ф4/250	СШАН. ф4/500	СШАН. ф4/630							
пс1; пс3; пс4	26,2	26,2	163,2	340	197,2	223,4	3,9	3,9	4,1	4,1	6,8	6,8	30,8	10,2	0,4	2,4	43,8	22,8	7,6	3,7					92,7	316,1	
пс2	26,2	26,2	163,2	340	197,2	223,4	3,9	3,9	4,1	4,1	6,8	6,8	30,8	10,2		2,4	3,5	46,3	21,2		12,4	3,7				98,4	321,8
пс4; пс14	26,2	26,2	163,2	340	197,2	223,4	3,9	3,9	4,1	4,1	6,8	6,8	30,8	10,2	0,3	2,4	43,1	22,4	5,7	3,7	5,6					95,7	318,7
пс5; пс9	26,2	26,2	244	55,8	299,8	326,0	3,9	3,9	4,1	4,1	6,8	6,8	30,8	10,2	0,2	2,4	43,0	22,0	3,8	3,7		18,8	64,9	89,3	259,9	585,9	
пс6; пс10	26,2	26,2	244	44,9	289,9	315,1	3,9	3,9	4,1	4,1	6,8	6,8	30,8	10,2	0,2	2,4	43,0	22,0	3,8	3,7				89,3	176,2	491,3	
пс11; пс13	26,2	26,2	163,2	340	197,2	223,4	3,9	3,9	4,1	4,1	6,8	6,8	30,8	10,2	0,4	2,4	3,5	46,7	22,8	7,6	12,4	3,7				108,0	331,4



1. Панели пс1+пс6, пс9+пс14 выполняются в опалубочной форме стеновых панелей пс1-42-61 по серии 3.900-3 вып. 4/82.
 2. Отверстия в панелях пс5, пс6, пс3, пс10 выполняются путем установки деревянных вкладышей; арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

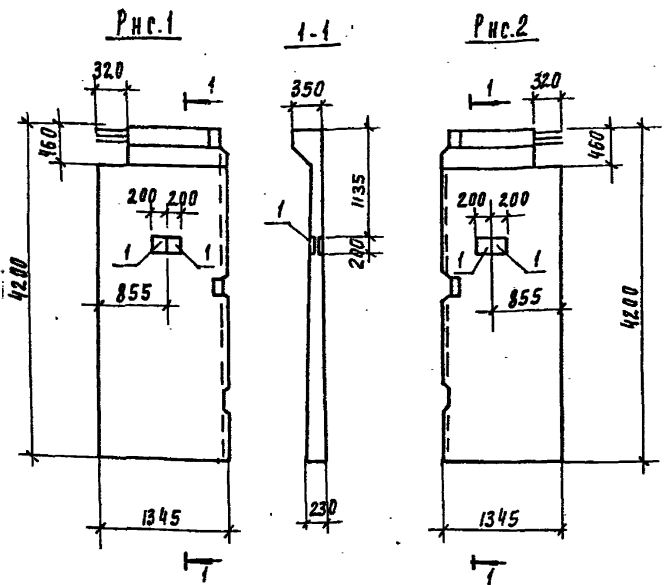
г.п. 904-3-276.89

КЖ.И.61.0.0 Лист 3

Копировала Коршунова

формат: А3

АЛБМ 5



ФОРМАТ	ЗНАЧ	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЧ
				ТЛ 901-3-276.89	кж. и 62.0.0	
				<u>БОЛОЧНЫЕ СДВИЖИ</u>		
А3	1		ТЛ 901-3-276.89	Панель стеновая пс1, пс6; пс 9... пс13	1	БЕЗ БЕТОНА
А4	2			Изделие закладное мн1	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				Бетон В15; F100; W4	12,55	м ³
			Различие исправлений ТЛ 901-3-276.89 кж. и 62.0.0 и кж. и 62.0.0-01 по сборочному чертежу.			

1. Стеновые панели пс1 и пс8 выполняются поварно из стеновой панели пс1 по т.л. 901-3- 89 кж. и 61.0.0 путем установки деревянного вкладыша
2. Проем в обвязочной балке (320 мм) выполнять путем установки вкладыша. Арматура обвязочной балки не вырезается

Ведомость расходов стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат		
	Гост 5781-82		Гост 103-76		
	φ 10	Итого	-шх200	Итого	
пс7; пс8	0.9	0.9	12.4	12.4	13.3

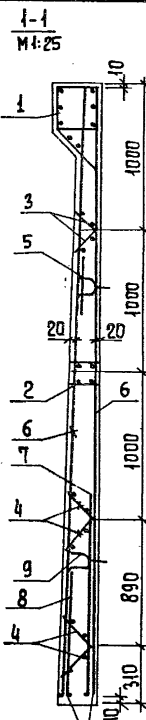
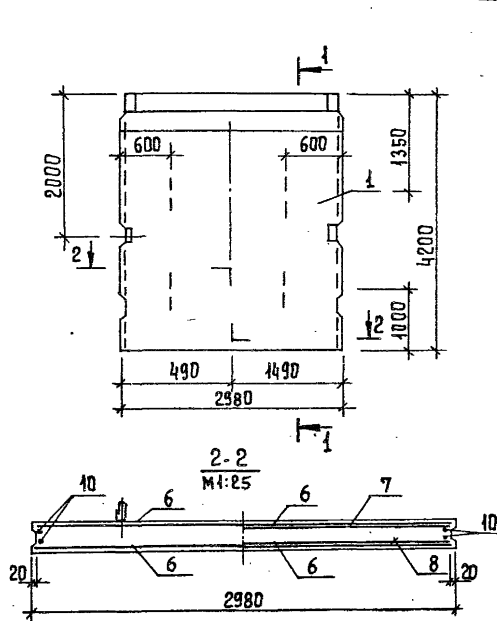
Обозначение	Марка	Рис
ТЛ 901-3-276.89 кж. и 62.0.0	пс7	1
- 01	пс8	2

Привязан

				ТЛ 901-3-276.89	кж. и 62.0.0
				Панель стеновая (пс7; пс8)	
				Лист	1500 1:50
				Листов 1	
				ЦНИИЭП	
				Инженер по образованию	
				г. Москва	

Проверка Строжник
Инженер Кирсанова
Зав. групп Строжник
И. Контр. Давыдовский
Нач. отд. Письман

ИЗДАНИЕ ПОДАРОКОВСКОГО ЗАВОДА



СЕТКИ УСТАНОВИТЬ
АНКЕРЮЮЩИМИ СЕРЖ-
НЯМИ К НИЖНЕМУ
ТОРЦУ ПАНЕЛИ.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.900-3 вып. 4/82 части 1	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБ- ЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ		
			Т.П.901-3-276.89 КЖ.И.63.0.08РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			3.900-3 вып. 4/82	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9	1	
			3.900-3 вып. 4/82	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	1	
			3.900-3 вып. 4/82	КАРКАС КР1	2	
			3.900-3 вып. 4/82	КАРКАС КР2	4	
			3.900-3 вып. 4/82	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН25	2	
			Т.П.901-3-276.89 КЖ.И.63.1.0	СЕТКА С10	2	
			3.900-3, вып. 4/82	СЕТКА С31	1	
			3.900-3, вып. 4/82	СЕТКА С22	1	
			3.900-3, вып. 4/82	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН26	2	
				ДЕТАЛИ		
			КЖ.И.63.0. 1	φ12А9 ПОСТ 5781-82 2-4180	4	21,4 кг
				МАТЕРИАЛ:		
				БЕТОН В15; W6	М ³	2,53

Панель выполнять в опалубочной форме
стеновой панели ПС1-42-Б1 (серия 3.900-3 вып. 4/82).

ИМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗРЯМ. ИМ. №

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. АНАНЬЕВА	ИМ. №
	ВЗР. ИМ. МАКАРЦЕВА	
	ЗАВ. ГР. СТРОИТИН	
	И. КОНТР. ПРЮДИН	
ИМ. №	НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН	

Т.П. 901-3-276.89		КЖ.И.63.0.0	
СТАЛИ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	6330	1:50	
ЛИСТ 11		ЛИСТОВ 4	
ЦНИИЭП ИЖЕКЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ г. МОСКВА			

Копировала Еремченко

Формат А3

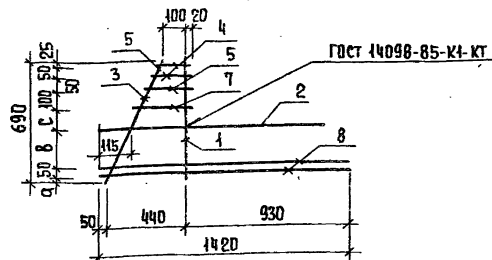
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

АЛЬБОМ Б

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход			
	Проволока арматурная		Арматура класса								Прокат марки		Всего											
	Вр1		А-I				А-III				Вст 3 кп 2													
	Гост 6727-80		Гост 5781-82								Гост 19903-74													
φ5	Итого	φ10	Итого	φ12	φ16	Итого	φ5	Итого	10	Итого	18	Итого	6	12	18	Итого	55	58	Итого					
пс20	27,1	27,1	3,6	3,6	6,8	118,72	32,0	154,32	185,02	4,0	4,0	8,2	8,2	13,6	13,6	2,4	10,2	30,2	42,8	3,72	21,2	24,92	93,52	278,54

ИНВ. № ПОСЛ. ПРОЦЕСС. И ДАТА ВЗАИМ. ШТАМПА

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. АНАНЬЕВА <i>Ана</i>	Т.п. 904-3-276.89	КЖ.И63.0.0
	ВЕД. ИЖ. МАКАРЬЦЕВА <i>Мака</i>	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	СТАДИЯ Лист Листов.
	ЗАВ. ГР. СТРОИГИН <i>Стр</i>		1 2
ИНВ. №	И. КОНТР. ПРЮДИН <i>Прю</i>		ЦНИИЭП
	НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН <i>Пис</i>		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
ДЕТАЛИ						
Б4	1	1	тп 901-3-276.89	кж.и.79.0.1	φ14A III ГОСТ 5781-82	2-690 1 0,84 кг
Б4	2	2			С-1290	1 1,56 кг
Б4	3	3			φ58A III ГОСТ 5781-82	С-1710 1 0,5 кг
Б4	4	4			С-155	1 0,06 кг
Б4	5	5			С-183	1 0,07 кг
Б4	6	6			С-235	1 0,09 кг
Б4	7	7			С-262	1 0,11 кг
Б4	8	8			С-140	2 0,6 кг

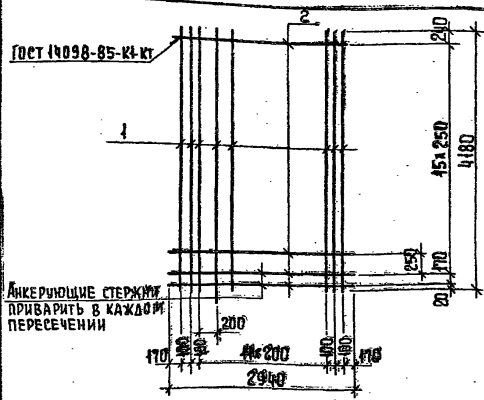
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	α	β	ε
т.п. 901-3-276.89	КР	35	240	100
-01	КР	45	220	110

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ИНВ. № ПОДАТ. ПОДАЛСЯ И ДАТА ВЗАИМ. ИЖК

тп 901-3-276.89	кж.и.79.0.0
КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР1; КР2)	СТАЛЬНАЯ МАССА МАСШТАБ
	Р 4,23 1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. МОСКВА	

ФОРМАТ А4



АНКЕРНОЕ СЕРЖИМ
ПРИВАРИТЬ В КАЖДОМ
ПЕРЕСЕЧЕНИИ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
ДЕТАЛИ						
Б4	1	1	тп 901-3-276.89	кж.и.63.1.1	φ12A III ГОСТ 5781-82	С-4180 16 3,71 кг
Б4	2	2			φ58A III ГОСТ 6127-80	С-2940 17 0,45 кг

ИНВ. № ПОДАТ. ПОДАЛСЯ И ДАТА ВЗАИМ. ИЖК

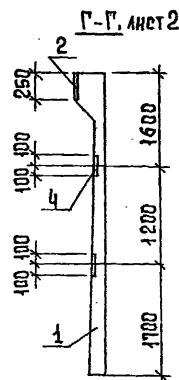
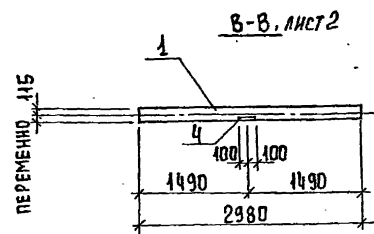
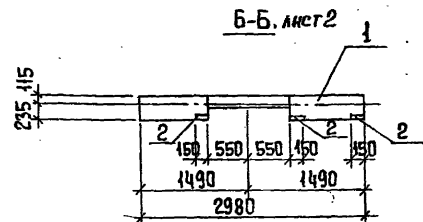
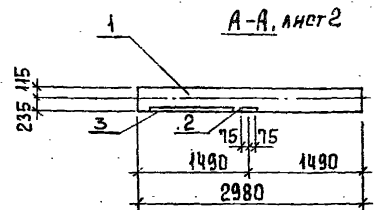
ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

тп 901-3-276.89	кж.и.63.1.0
СЕТКА С10	СТАЛЬНАЯ МАССА МАСШТАБ
	Р 67,54 1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. МОСКВА	

ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

Альбом 5



ФОРМА	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСП. КЖ И СЧ. О.О.					ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ						
			3.900-3. вып. 4/82 часть I	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.						
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
A3	1		Тр.901-3-276.89 КЖИ.63.0.0	Панель стеновая ПС20	1	1	1	1	1	
A4	2		1.400-15.81.120-61	Изделие закладное МН15-2	-	1	3	3	1	
A4	3		1.400-15.81.140-10	Изделие закладное МН10-3	-	1	-	-	1	ℓ=1,0м
A4	4		1.400-15.81.130-05	Изделие закладное МН17-6	-	1	1	2	-	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

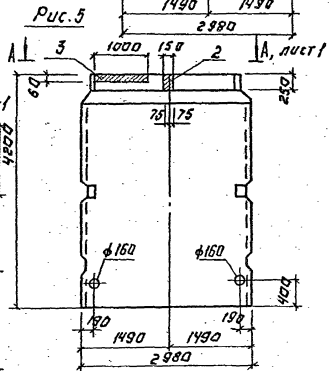
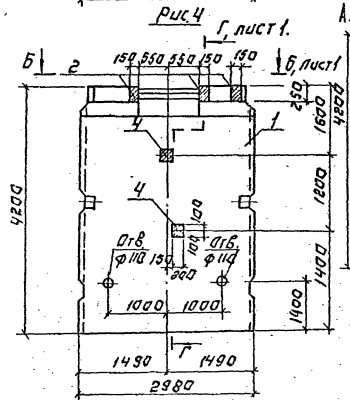
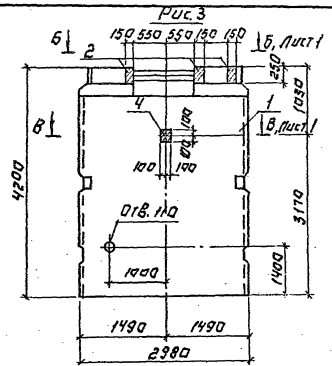
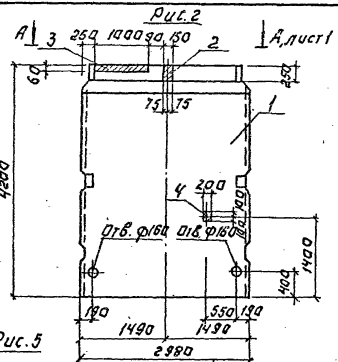
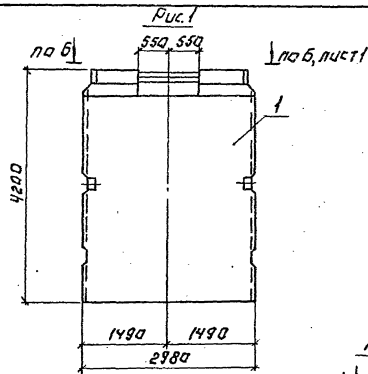
Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	Арматура класса А III			Прокат марки Вст 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			
	φ 8		Итого	S6	S8	Итого	
ПС 16	0,7		0,7	5,5	0,4	5,9	6,6
ПС 17	1,3		1,3	7,3	0,4	7,7	9,0
ПС 18	1,4		1,4	9,2	0,8	10,0	11,4
ПС 19	0,8		0,8	4,6		4,6	5,4

1. Стеновые панели выполнять в опалубочной форме стеновой панели ПС1-42-61 по серии 3.900-3 вып. 4/82.
2. Отверстия в обвязочной балке стеновых панелей по рис 4;3;4 выполнять путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. АНАНЬЕВА <i>Ан</i>	Т.П. 901-3-276.89	КЖИ.64.0.0
	ВЕД. ИЖ. МАХРИЦЕВА <i>Ма</i>	Панель стеновая (ПС16 ÷ ПС19)	СТАВКА
	ЗАВ. ПР. СТРОНГИН <i>Ст</i>		Р 6330
	И.КОНТР. ПРЮНИН <i>Пр</i>		1:50
ИНВ. №	НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН <i>Пи</i>		ЛИСТ 1
			ЛИСТОВ 2
			ЦНИИЭП
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
			г. Москва

Имя, № подразделения и дата выдачи № 249

А 060 М 5



Обозначение	Марка	Рис.
Эл. 901-3-276.89 КЖИ БЧ. 0.0	пс 15	1
-01	пс 16	2
-02	пс 17	3
-03	пс 18	4
-04	пс 19	5

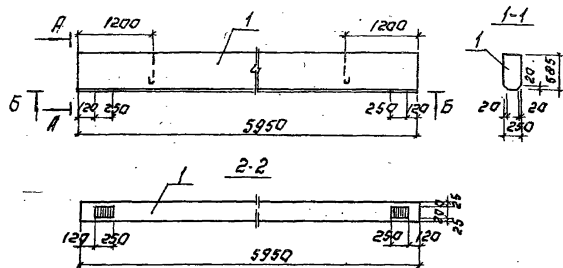
Привязан:	
ИВ №	

Т.П. 901-3-276.89 КЖИ БЧ.00

Копирова: Лутынова

Формат: А3

Лист 2



№ п/п	Диаг.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ГОСТ 24893.0-81	балки обвязочные железобетонные для зданий промышленных предприятий.		
				Технические условия.		
				Сборачные единицы		
АН		1	ГОСТ 24893.1-81.1000-04	Бол 25-3Т		

1. Толщина защитного слоя бетона - 25 мм.
2. Балка отличается от серийной расположением закладных деталей.
3. Узлы установки закладных деталей см. ГОСТ 24893.1-81.

ПРИВЯЗАН:

И.В. №

ПРОБЕР, АНАНЬЕВА
 БЕДНИК, МАКАРИЦЕВА
 ЗАВ. Г. СТРОИТИН
 И. КОУТЯКОВИЧ
 НАЧ. ОТД. ПИЛЬМАН

Тп 901-3-276.89

КЖ.И 65.0.0.

БАЛКА ОБВЯЗОЧНАЯ
 БОЛ 25-3Т-1.

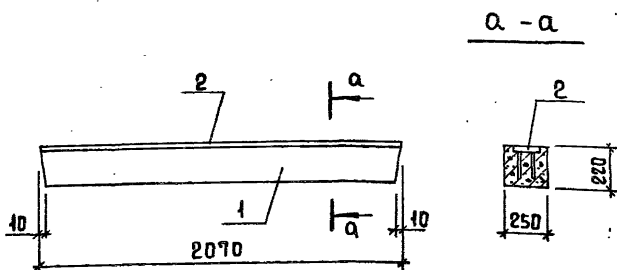
СМ. ДИНАМИЧЕСКАЯ МАШТАБ

Р 2200 1:50

Лист: 1 из 1

ЦНИИЭП
 Инженерного Оборудования
 г. Москва

Альбом 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1	1.038.1-1.1	120000-02	ПЕРЕМЫЧКА.		
				5ПБ 21-27	1	
А4	2	1.400-15.81.	140-08	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН129-3	2,07	п.м.

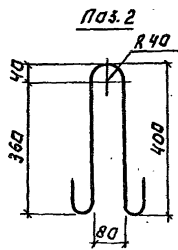
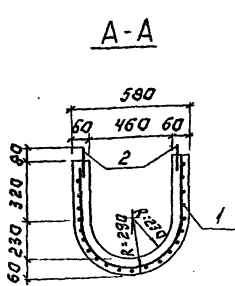
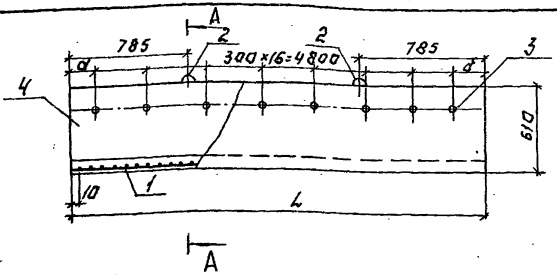
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО
	А-III		ВСтЗ кл 2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		
	φ В	Итого	S: 6	Итого	
5ПБ21-27а	4.66	1.66	14.7	14.7	16.36

ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ: ГОР.Ц. 50-60.

ИНВ. № В ПОДА ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЩЕ

ПРИВЯЗАН		ТН 901-3-276.89		КЖ.И 66.0.0	
		ПЕРЕМЫЧКА 5ПБ 21-27а		СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ	
				Р 285 1:20	
				ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
				ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНО ПОСРЕДОВАНИЕ	
				МОСКВА	
ИНВ. №		ПРОВЕР	СТРОНГИН		
		ИНЖ. П.К.	САРАНЧА		
		ЗАВ. ГР.	СТРОНГИН		
		И. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ		
		НАЧ. ОТД.	ПИСЬМАН		
		КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО		ФОРМАТ А3	

А 460 м 5



Код	Углы	№	Обозначение	Наименование	Материал	Примечание
				сборные единицы		
43		1	Т.п. 901-3-276.89	КЖИ Б71.0	Сетка арматурная СВ	1
43		1	Т.п. 901-3-276.89	КЖИ Б71.0	Сетка арматурная СЭ	1
Детали						
64		2		2	Ф10 ГОСТ 5781-82; L=1000	4 4 0.62 ст
64		3		3	Буды Ф 25 ГОСТ 3262-75 L=60	17 17 2.06 кг
Материал						
		4		4	Бетон В15	звонки

Обозначение	Марка	Размер	d	δ	Масса
Т.п. 901-3-276.89	КЖИ Б71.0	Ж1	5000	100/100	1.07
-01	Ж2	4900	50	50	1.05

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	изделия арматурные		изделия закладные		Всего
	Классы		Прокат		
	А-III	II	В.С.3	кп2	
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 3262-75		
	Ф10	Итого	Ф25	Итого	
Ж1	91.0	91.0	0.42	0.42	91.42
Ж2	89.1	89.1	0.42	0.42	89.52

Покрытие поверхностей закладных деталей - Герц 50-60.

ПРИБЫЛ:

Т.П. 901-3-276.89 КЖИ Б71.0.

ЖЕЛОБ (Ж1, Ж2)

СТАДА НА ССА В РАБОТА

Р СМ. ТАБЛ.

Л Е Т Д И С Т В Е Т

ЦНИИЭП

НИЖЕ ПЕРИОДОВО ОБСЛУЖИВАНИЕ

г. Москва

ПРОВЕР. С. РОДИН

ИНЖ. И. К. АНАНЬЕВ

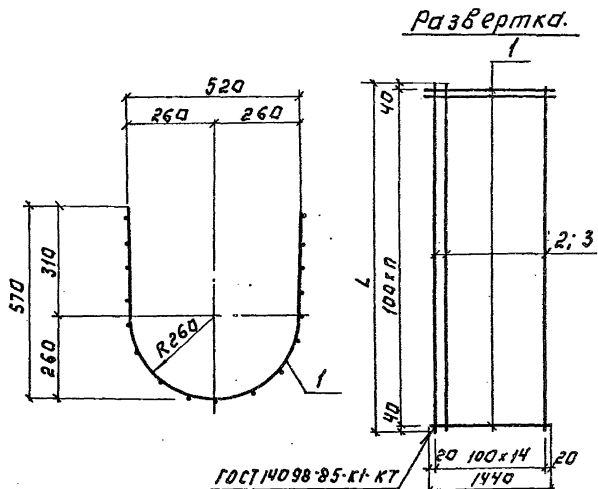
З. А. Т. Р. П. ТРОФИМОВ

И. КОНТРАДИЯ

НАЧ. ОТДЕЛА

И. И. В. Н. П.

ПРИБЫЛ ПОВЕРКА ТАБЛИЦА 123456789

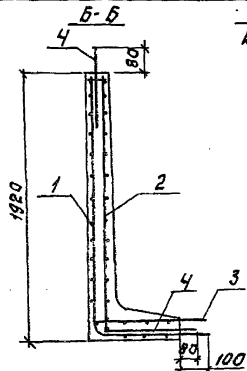
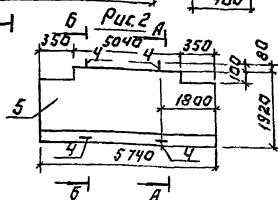
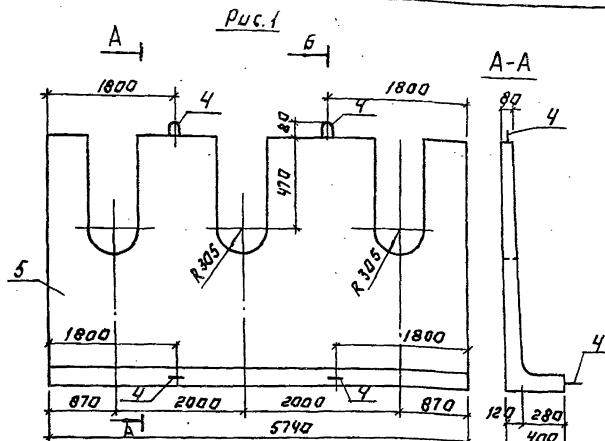


Формы	ГОСТ	ГОС.	Обозначение	Наименование	Масса		Примеч.
					шт.	кг	
				<u>Детали</u>			
Б.4	1	тп	901-3-276.89 КИ.И.67.1.1	Ф 10 Я Ш ГОСТ 5781-82; L-1440	50	49	0.89 кг
Б.4	2			Ф 10 Я Ш ГОСТ 5781-82; L-4880	15	-	3.1 кг
Б.4	3			Ф 10 Я Ш ГОСТ 5781-82; L-4880	-	15	3.0 кг

Обозначение	Марка	L	n	Масса кг
т.п. 901-3-276.89 КЖИ 67.1.0	СВ	4980	49	91.0
- 01	С9	4880	48	89.1

ПРИВЪЯЗАН:		Т. П. 901-3-276.89		К Ж. И. 67.1.0	
		СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С В; С 9)		СТАНДАРТ МАССА ЧАШТА В	
				С.М. ТАБЛ.	
		КОНТРОЛЬ		ЛИСТ: _____	
				ЛИСТОВ: _____	
КНВ. № _____		ИЗВ. И ПОС. КОМП. ИСП. А. КАВЪЯКИН		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРОУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
		КОПИРОВАЛА: ДОГИНОВА		ФОРМАТ: А 3	

Альбом 5



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Сборочные единицы		
А4	1 тл. 901-3-276-09 кжл.бв.10	Сетка арматурная с11	1	85.6 кг
А4	2 кжл.бв.2.0	Сетка арматурная с12	1	75.6 кг
А4	3 кжл.бв.3.0	Сетка арматурная с13	1	22.5 кг
-	4 з.90а-3 Вып. в часть 2	Изделие закладное УП2-6	4	2.2 кг
		Материалы.		
5		Бетон В15		0.96 м ³

Ведомость расхода стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные			Общая масса						
	Арматура класса		Арматура класса							
	Вр-I	А-III			А-II					
ЛТ1; ЛТ2.	27	27	56.6	36.6	24.2	24.2	03.5	8.8	8.8	182.3

1. Защитный слой бетона - 20 мм.
2. Петли УП2-6 привязать к сетке с1.
3. Лоток выполнять в апалубочной форме лотка ЛТ2-19 по серии з.90а-3, Вып. в.

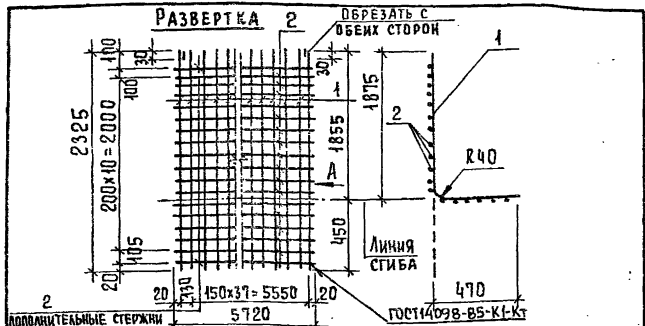
Обозначение	Марка	Рис.
тл. 901-3-276-09	кжл.бв.10	ЛТ1
-01	ЛТ2	2

Привязан:

Инв. №	
--------	--

ПРОВЕР. СТРОИТИК
И.Ж. Г.К. ХИРСАЙДОВА
З.А.В. Г.Р. СТРОИТИК
И.КОНТ. АДМИНИСТРАЦИЯ
ИЗДАТ. ПИСЬМАН

Т.Л. 901-3-276-09	КЖ.И.БВ.0.0.
ЛОТОК (ЛТ1; ЛТ2)	СТАДИЯ МАССА МАШТАБ
	Р 2400
	ЛИСТ: ЛИСТОВ: 1
	ИИЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ С. МОСКВА



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СЕРЖИИ ГИСТ14098-85-К1-К2

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
ДЕТАЛИ						
Б4	1		тп901-3-276.89 КЖ.И 68.1.1	φ10А ГОСТ 5781-82 В-2325	39	1.44 кг
Б4	2			2 φ8А ГОСТ 5781-82 В-5720	13	2.26 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

т.п.901-3-276.89 КЖ.И 68.1.0

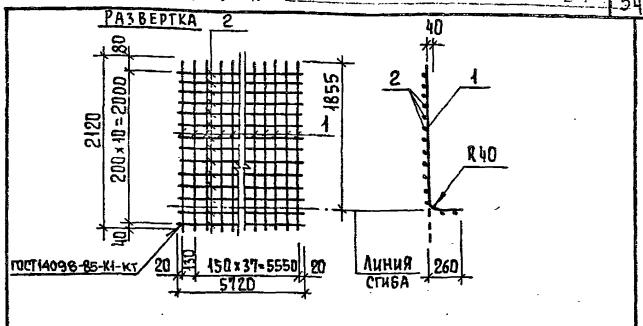
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	856	-			
ЛИСТ ЛИСТОВ 1			ЦНИИЭП		

ПРОВЕР. СТРОНГИН
ИНЖ. КИРЯНОВА
ЗАВ. ГР. СТРОНГИН
И КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН

ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДАТЬ ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМ. №



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СЕРЖИИ ГИСТ14098-85-К1-К2

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
ДЕТАЛИ						
Б4	1		тп901-3-276.89 КЖ.И 68.2.1	φ10А ГОСТ 5781-82 В-2120	39	1.30 кг
Б4	2			2 φ8А ГОСТ 5781-82 В-5720	11	2.26 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

т.п.901-3-276.89 КЖ.И 68.2.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	756	-			
ЛИСТ ЛИСТОВ 1			ЦНИИЭП		

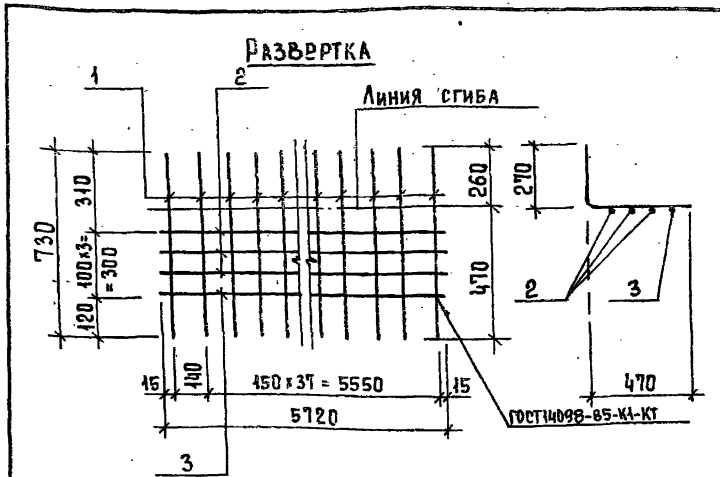
ПРОВЕР. СТРОНГИН
ИНЖ. КИРЯНОВА
ЗАВ. ГР. СТРОНГИН
И КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН

ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДАТЬ ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМ. №

КОПЫРОВА ЕРЕМЧЕНКО



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
ДЕТАЛИ						
Б4	1		тп901-3-276.89	КЖ.И.68.3.1	39	0,45 кг
Б4	2			2БВР-I ГОСТ 6727-80	3	0,90 кг
Б4	3			3Ф8А-III ГОСТ 5781-82	1	2,26 кг

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

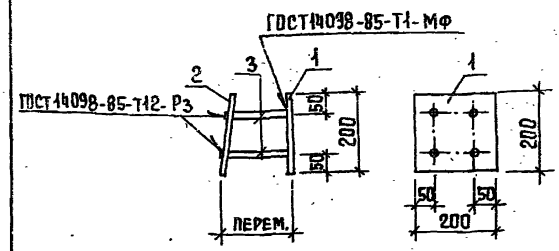
Т.п. 901-3-276.89 КЖ.И.68.3.0

Сетка С18

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	22,5	1:20
ЛИСТ	Листов 1	
ЦНИИЭП		
ИНЖЕНЕРНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР г. Москва		

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. №

ПРОВЕР. СТРОНГИН
ИНЖ. КИРСАНОВА
ЗАВ. ГР. СТРОНГИН
И. КОНТР. ДАНИЛЕСКИИ
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
ДЕТАЛИ						
Б4	1		тп901-3-276.89	КЖ.И.69.0.1	1	3,1 кг
Б4	2			2	1	3,1 кг
Б4	3			3	4	0,44 кг

1. В ПЛАСТИНЕ ПОЗ.2 ОТВЕРСТИЯ РАЗЗЕНКОВАТЬ
2. АНКЕРА ПОЗ.3 ПРИВАРИТЬ К ПОЗ.2 ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ В ПАНЕЛИ.
3. РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ПЛАСТИНАМИ ПОЗ.1 И 2 ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО МЕСТУ.

ПРИВЯЗАН:
ИНВ. №

Т.п. 901-3-276.89 КЖ.И.69.0.0

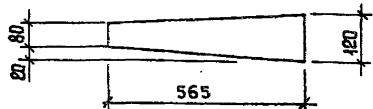
Изделие ЗАКЛАДНОЕ МН1

ПРОВЕР. СТРОНГИН
ИНЖ. КИРСАНОВА
ЗАВ. ГР. СТРОНГИН
И. КОНТР. ДАНИЛЕСКИИ
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	8,36	1:10
ЛИСТ	Листов 1	
ЦНИИЭП		
ИНЖЕНЕРНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР г. Москва		

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. №

РАЗВЕРТКА



Т.П. 901-3-276.89

КЖ.И70.0.0

Элемент соединительный
МС7

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 44 1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОЕ ОБУЧЕНИЕ
Г. МОСКВА

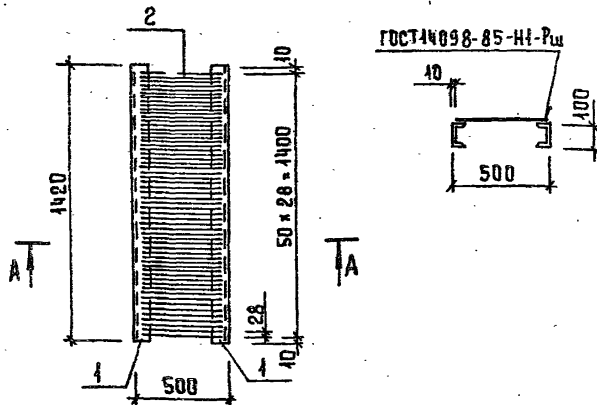
ФОРМАТ А4

Лист 5-10 ГОСТ 19903-74
Вст 3 кп 2-1 ГОСТ 14637-79

ПРОВЕР. СТРОНГИН
ИНЖ. И.К. АНАНЬЕВА
ЗАВ. ГР. СТРОНГИН
И. КОНТ. ДАНИЛЕВСКИЙ
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН

Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

A-A



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБЪЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
ДЕТАЛИ						
А4	1	901-3-276.89	КЖ.И.71.0.1	ШВЕАЛЕР 10 ГОСТ 8290-72 Вст 3 кп 2-1 ГОСТ 1536-79	2	12.20 кг
А4	2		КЖ.И.71.0.2	Ф8 А1 ГОСТ 5181-82	51	0.19 кг

ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ: МАСЛЯНАЯ
КРАСКА ГОСТ 8292-85 ЗА 2 РАЗА ПО
ГРУНТОВКЕ ГФ-021 ГОСТ 25129-82.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Т.П. 901-3-276.89

КЖ.И71.0.0

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

РЕШЕТКА Р1

Р 34.09 1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОЕ ОБУЧЕНИЕ
Г. МОСКВА

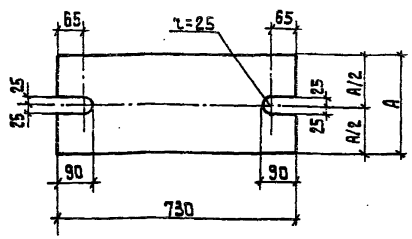
ПРОВЕР. СТРОНГИН
ИНЖ. И.К. САРАНЦА
ЗАВ. ГР. СТРОНГИН
И. КОНТ. ДАНИЛЕВСКИЙ
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН

Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А4

Альбом 5



Покрытие - гор. ц. 50-60

Обозначение	Марка	Размеры А	Масса ед., кг
т.п. 901-3-27689 КЖИ 72.00	МС1	250	28.6
-01	МС7	300	34.4

Покрытие - гор. ц. 50-60

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

т.п. 901-3-27689

КЖИ 72.0.0

ЭЛЕМЕНТ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ
(МС1, МС2)

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

р см. ТАБЛИЦА 1:10

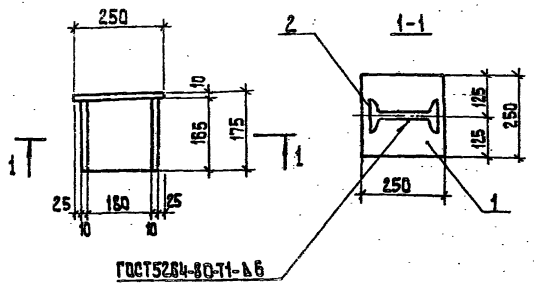
Лист 1 из 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Лист 5-20 ГОСТ 19903-74
вст 3 кл 2-1 ГОСТ 1657-79

ПРОВЕР. СТРОНГИН
ИНЖ. КАТЯ АНАНЬЕВА
З.В. ГРИЛ
Н. КОНТР. А. АНШЕВСКИЙ
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН

Альбом 5



ГОСТ 5264-80-11-166

ФОРМА	ЗОНА	ПОВ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали						
Б4	1		КЖИ 73.0.1	Подобла [ГОСТ 19903-74] 250	1	4.9 кг
Б4	2		2	Автувар [ГОСТ 5264-80] 2-165	1	3.5 кг

1. Покрытие - гор. ц. 50-60
2. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75

т.п. 901-3-27689

КЖИ 73.0.0

ЭЛЕМЕНТ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ
2СФ2-1

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

р 8,4 кг 1:10

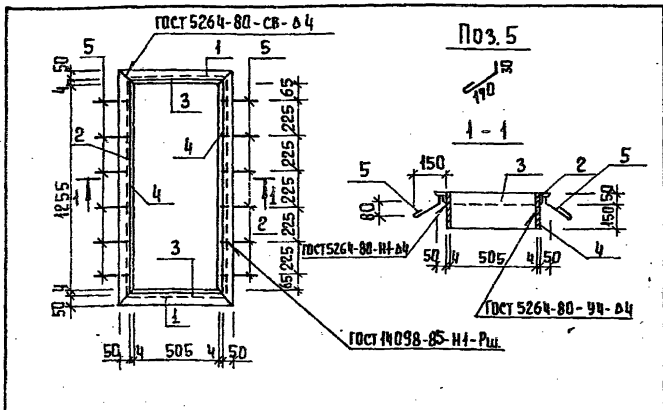
Лист 1 из 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. СТРОНГИН
ИНЖ. КАТЯ АНАНЬЕВА
З.В. ГРИЛ
Н. КОНТР. А. АНШЕВСКИЙ
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН

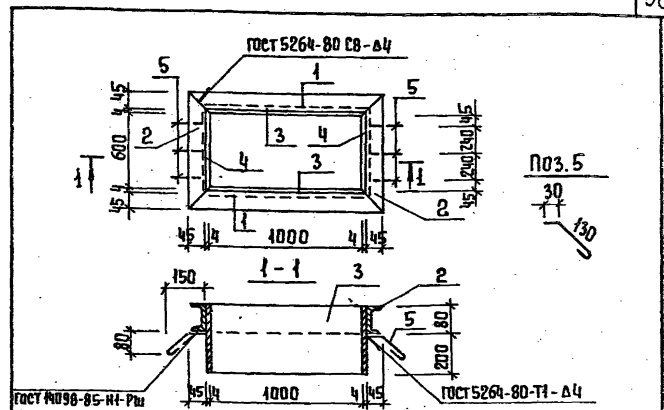
ЦИН. № ПОДЛ. ПОДЛУСЬ И ДАТА ВСТАВКИ №

ЦИН. № ПОДЛ. ПОДЛУСЬ И ДАТА ВСТАВКИ №



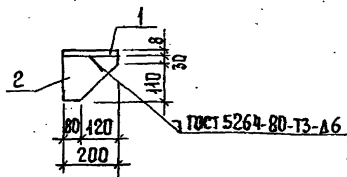
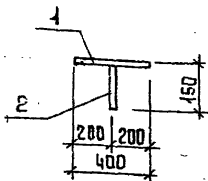
Формат	Зона	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примеч.
ДЕТАЛИ						
Б4	1	1	тп 901-3-276.89 КЖ.И.74.0.1	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 Л-615	2	2,3 кг
Б4	2	2		Уголок 50x50x8 ГОСТ 8509-86 Л-1365	2	5,2 кг
Б4	3	3		Лист 524x200 ГОСТ 14903-79 Л-505	2	3,17 кг
Б4	4	4		Лист 624x200 ГОСТ 14903-79 Л-1255	2	7,9 кг
Б4	5	5		Ф6АТ ГОСТ 5781-82 Л-250	12	0,06 кг

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	Изделия окрасить масляной краской (ГОСТ 8292-85) за 2 раза по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82)		ПРИВЯЗАН	
			ИВВ. №	
		т.п. 901-3-276.89	КЖ.И.74.0.0	
		РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1	СТАЛЬНАЯ МАССА	МАСШТАБ
			Р	37,9 1:20
		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1		
		ЦНИИЭП		
		ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЙ		
		г. МОСКВА		
		ФОРМАТ А4		
ПРОВЕР. СТРОНГИН	ИЖ.Г.К. АНАНЬЕВА	ЗАВ. ГР. СТРОНГИН	Н. КОНТР. ДАНИЛКОВСКИЙ	НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН



Формат	Зона	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примеч.
ДЕТАЛИ						
Б4	1	1	тп 901-3-276.89 КЖ.И.75.0.1	Уголок 40 ГОСТ 8240-72 Л-1098	2	9,4 кг
Б4	2	2		Уголок 40 ГОСТ 8240-72 Л-698	2	6,0 кг
Б4	3	3		Лист 624x200 ГОСТ 14903-79 Л-1008	2	9,5 кг
Б4	4	4		Лист 624x200 ГОСТ 14903-79 Л-608	2	5,7 кг
Б4	5	5		Ф6АТ ГОСТ 5781-82 Л-240	6	0,05 кг

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	Изделия окрасить масляной краской (ГОСТ 8292-85) за 2 раза по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82)		ПРИВЯЗАН	
			ИВВ. №	
		т.п. 901-3-276.89	КЖ.И.75.0.0	
		РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ2	СТАЛЬНАЯ МАССА	МАСШТАБ
			Р	61,5 1:20
		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1		
		ЦНИИЭП		
		ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЙ		
		г. МОСКВА		
		ФОРМАТ А4		
ПРОВЕР. СТРОНГИН	ИЖ.Г.К. АНАНЬЕВА	ЗАВ. ГР. СТРОНГИН	Н. КОНТР. ДАНИЛКОВСКИЙ	НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		тп 901-3-276.89 КЖ.И.76.0.1	Пластина Б-2 8x200 ГОСТ 103-76 ВСТЗ СП5-1 ГОСТ 535-79 Ø=400	1	2,5 кг
Б4	2			2 Пластина Б-2 8x200 ГОСТ 103-76 ВСТЗ СП5-1 ГОСТ 535-79 Ø=400	1	0,9 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Т.п. 901-3-276.89

КЖ.И.76.0.0

Соединительный элемент МСВ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

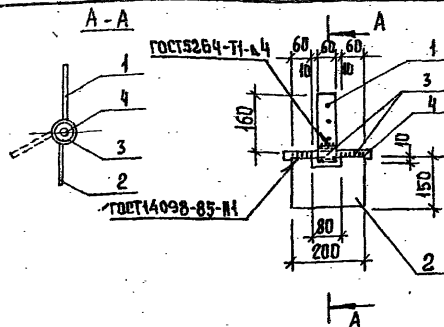
Р 3,4 -

ЛИСТ 1 Листов 1

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

ПРОВЕР. СТРОНГИН
ИНЖ. КИРСАНОВА
ЗАВ. ГР. СТРОНГИН
И. КОНТРОЛЬ ДАНИЛЕРСКИЙ
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		тп 901-3-276.89 КЖ.И.77.0.1	Пластина Б-2 6x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ КП 2 ГОСТ 535-79 Ø=160	1	0,45 кг
Б4	2			2 Пластина Б-2 6x150 ГОСТ 103-76 ВСТЗ КП 2 ГОСТ 535-79 Ø=200	1	1,4 кг
Б4	3			3 Труба А 25 ГОСТ 3262-75* Ø=60	3	1,3 кг
Б4	4			4 ФЛАНЦ-ГОСТ 5781-82 Ø=230	1	0,46 кг

1. Сварку производить электродами 9-42 по ГОСТ 9467-75, катет шва 6 мм.
2. Покрyтие: окраска эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76. В 2 слоя по грунтовке ПФ (ТУ 6-10-1940-84)

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Т.п. 901-3-276.89

КЖ.И.77.0.0

Петля ПЛ1

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 3,6 -

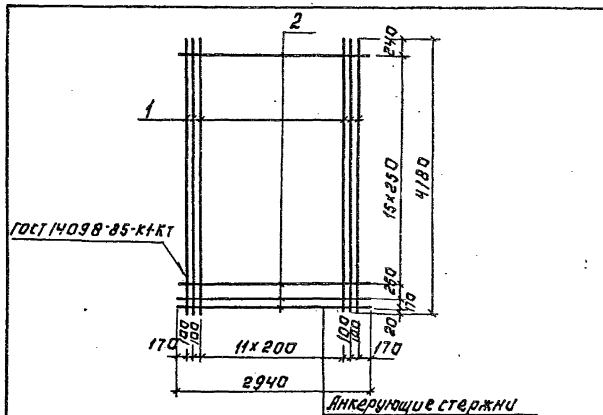
ЛИСТ 1 Листов 1

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

ИНВ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ШИФР

ПРОВЕР. СТРОНГИН
ИНЖ. ИК. САРАНЧА
ЗАВ. ГР. СТРОНГИН
И. КОНТРОЛЬ ДАНИЛЕРСКИЙ
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН



Формат	Сорт	ГОСТ	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
Детали.						
64	1		1 Ф14А-III ГОСТ 5781-82 L=4180	16	5.1 кг	
64	2		2 Ф58р I ГОСТ 6727-80 L=2940	17	4 ч. кг.	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

Т.П. 901-3-276.89

К.Ж.И. 61.1.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7

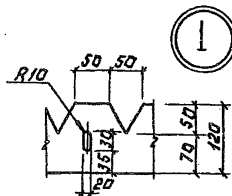
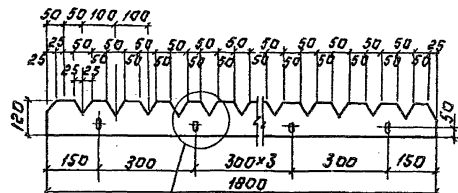
СТАДИЯ МАСШТАБ
Р 88.4 1:50

ЛИСТ: Листов: 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

Формат: А4

ПРОВЕР. СТРОНГИН
ИНЖЕН. ХИРСАНОВА
ЗАВ. ГР. СТРОНГИН
И КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН



ПРИВЯЗАН:

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

Т.П. 901-3-276.89

К.Ж.И. 78.0.0

ВОДОСЛИВ В-1

СТАДИЯ МАСШТАБ
Р 0.5 1:10

ЛИСТ: Листов: 1

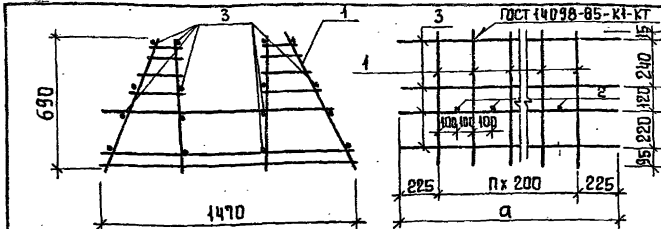
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

Формат: А4

ПРОВЕР. СТРОНГИН
ИНЖЕН. ХИРСАНОВА
ЗАВ. ГР. СТРОНГИН
И КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН

СТЕКАЛО СБ III 3x120x2340
СОРТ 2 ГОСТ 9784-75

Копировал: Логинова

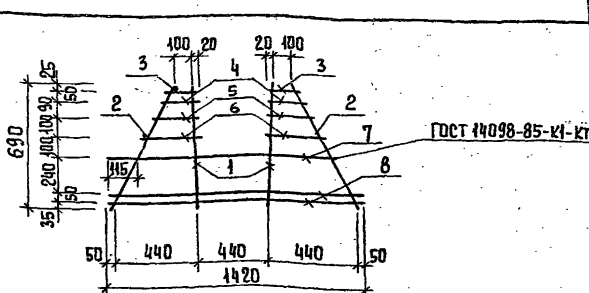


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМеч.
				Т.П. 901-3-276.89 КЖ.И.80.0.0		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1	1	Т.П. 901-3-276.89 КЖ.И.80.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КРЗ	15	
				ДЕТАЛИ		
Б4	2	1	Т.П. 901-3-276.89 КЖ.И.80.0.1	16А ГОСТ 5781-82 L=1290	14	2.03 кг
Б4	3	2	5В ГОСТ 6727-80 L=3250	16	0.5 кг	
				Т.П. 901-3-276.89 КЖ.И.80.0.0		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1	1	Т.П. 901-3-276.89 КЖ.И.80.0.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КРЗ	9	
				ДЕТАЛИ		
Б4	2	1	Т.П. 901-3-276.89 КЖ.И.80.0.1	16А ГОСТ 5781-82 L=1290	8	2.03 кг
Б4	4	3	5В ГОСТ 6727-80 L=2050	16	0.32 кг	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Q	П	МАССА КГ	ПРИВЯЗАН
Т.П. 901-3-276.89 КЖ.И.80.0.0	Кп 1	3250	14	121,9	
-01	Кп 2	2050	8	72,7	
					ИНВ. №

Т.П. 901-3-276.89		КЖ.И.80.0.0	
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП1; КП2)		СТАДИЯ	МАССА/МАШТАБ
		Р	СМ. ТАБЛ. 1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА			
ПРОВЕР. АНАНЬЕВА	ВЕД. ИНЖ. МАКАРЬШЕВА	ЗАВ. ГР. СТРОНГИН	И. КОНТРОЛЬ ПИСЬМАН

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАКЛ. ИНВ. №

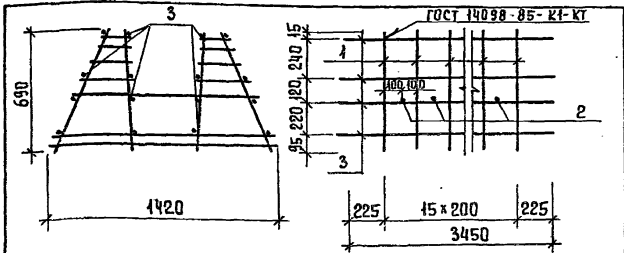


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМеч.
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1	Т.П. 901-3-276.89 КЖ.И.80.1.1	ФЧА ГОСТ 5781-82 L=690	2	0,84 кг
Б4	2	2	Ф8А ГОСТ 5781-82; L=770	2	0,3 кг	
Б4	3	3	L=155	2	0,06 кг	
Б4	4	4	L=183	2	0,07 кг	
Б4	5	5	L=235	2	0,09 кг	
Б4	6	6	L=262	2	0,11 кг	
Б4	7	7	ФЧА ГОСТ 5781-82 L=1260	1	1,56 кг	
Б4	8	8	Ф8А ГОСТ 5781-82; L=1420	2	0,6 кг	

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАКЛ. ИНВ. №

Т.П. 901-3-276.89		КЖ.И.80.1.0	
КАРКАС ПЛОСКИЙ КРЗ		СТАДИЯ	МАССА/МАШТАБ
		Р	5,7 1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА			
ПРОВЕР. АНАНЬЕВА	ВЕД. ИНЖ. МАКАРЬШЕВА	ЗАВ. ГР. СТРОНГИН	И. КОНТРОЛЬ ПИСЬМАН



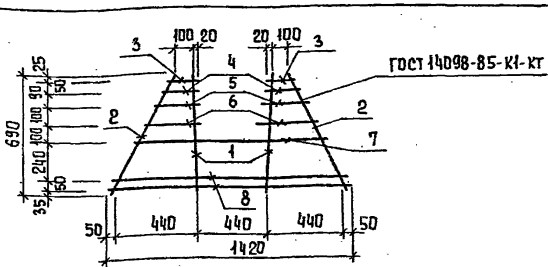
ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
А4	1		Т.п.901-3-276.89 кж.и.81.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр4	16	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	2		Т.п.901-3-276.89 кж.и.81.0.1	φ16А III ГОСТ 5781-82 L=1200	15	1,89 кг
Б4	3			φ58B I ГОСТ 6727-80 L=3450	16	0,53 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

Т.п. 901-3-276.89	кж.и.81.0.0
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПЗ	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
	Р 126,49 1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
ФОРМАТ А4	

ИНВ. № ПОДАТЬ ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМ. ИЛИ

ПРОВЕР. АНАНЬЕВА
ВЕВ. ИЖ. МАКАРИЦЕВА
ЗАВ. ГР. СТРОИТИН
И. КОНТР. ПРОЦЫН
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		Т.п.901-3-276.89 кж.и.81.1.1	φ14А III ГОСТ 5781-82 L=690	2	0,84 кг
Б4	2			φ8А III ГОСТ 5781-82 L=770	2	0,3 кг
Б4	3			L=155	2	0,06 кг
Б4	4			L=183	2	0,07 кг
Б4	5			L=235	2	0,09 кг
Б4	6			L=262	2	0,11 кг
Б4	7			φ14А III ГОСТ 5781-82 L=1175	1	1,45 кг
Б4	8			φ8А III ГОСТ 5781-82 L=1420	2	0,6 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

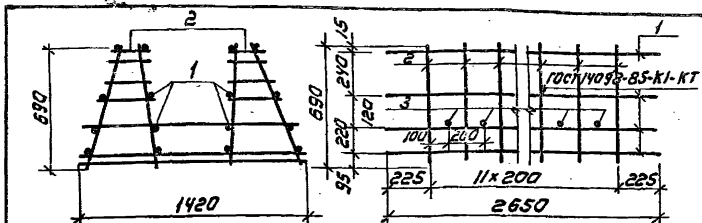
Т.п. 901-3-276.89	кж.и.81.1.0
КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр4	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
	Р 5,6 1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
ФОРМАТ А4	

ИНВ. № ПОДАТЬ ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМ. ИЛИ

ПРОВЕР. АНАНЬЕВА
ВЕВ. ИЖ. МАКАРИЦЕВА
ЗАВ. ГР. СТРОИТИН
И. КОНТР. ПРОЦЫН
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН

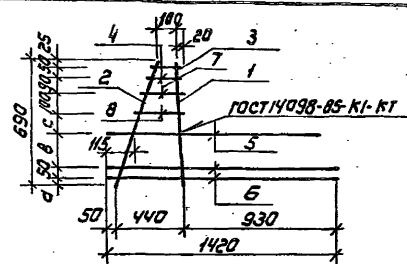
КОПИРОВАЛА ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А4



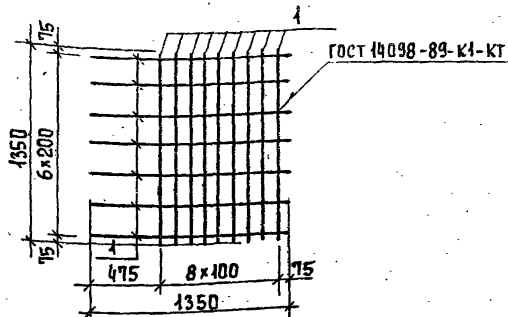
Формат Заряд	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Детали</u>		
Б4	1	тп 901-3-276.89 КЖ.И 82.0.1	58р1ГОСТ 6727-80 е=2650	16	0.40кг
		Переменные данные для исполнений			
			тп 901-3-276.89 КЖ.И 82.0.0		
		<u>Сборочные единицы</u>			
Б4	2	т.п. 901-3-276.89 КЖ.И 82.1.0	Каркас плоский Кр 5	12	
			<u>Детали</u>		
Б4	3	КЖ.И 82.0.2	ФБЯ Ø ГОСТ 5781-82 е=1290	11	2.04кг
			тп 901-3-276.89 КЖ.И 82.0.0-01		
		<u>Сборочные единицы</u>			
Б4	2	т.п. 901-3-276.89 КЖ.И 82.2.0	Каркас плоский КР-6	12	
			<u>Детали</u>		
Б4	3	КЖ.И 82.0.3	ФБЯ Ø ГОСТ 5781-82 е=1200	11	1.90кг

Обозначение	Марка	Масса кг	Привязан		
т.п. 901-3-276.89 КЖ.И 82.0.0	КЛ4	80.94			
-01	КЛ5	75.76			
			ИНВ №		
Т.П. 901-3-276.89 КЖ.И 82.0.0					
Каркас пространственный (КЛ4; КЛ5)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
			ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1		
			ЦНИИЭП		
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
			Г. МОСКВА		
ПРОВ.	СТРОИГМИ				
ИНЖ.	КИРСАНОВА				
ЗАВ. ГР.	СТРОИГМИ				
И. КОНТ.	АДИМИНСКИЙ				
НАЧ. ОТД.	ЛИСЬЯН				



Формат Заряд	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Детали</u>		
Б4	1	тп 901-3-276.89 КЖ.И 83.0.1	ФБЯ Ø ГОСТ 5781-82 е=690	1	0.61кг
Б4	2		ФБЯ Ø ГОСТ 5781-82 е=770	1	0.17кг
Б4	3		ФБЯ Ø ГОСТ 5781-82 е=155	1	0.03кг
Б4	4		ФБЯ Ø ГОСТ 5781-82 ГОСТ 5781-82 е=103	1	0.05кг
Б4	5		ФБЯ Ø ГОСТ 5781-82 е=1290	1	1.56кг
Б4	6		ФБЯ Ø ГОСТ 5781-82 е=1420	2	0.34кг
Б4	7		ФБЯ Ø ГОСТ 5781-82 е=235	1	0.05кг
Б4	8		ФБЯ Ø ГОСТ 5781-82 е=262	1	0.06кг

Обозначение	Марка	а	б	с	Привязан		
т.п. 901-3-276.89 КЖ.И 83.0.0	КР7	35	240	100			
-01	КР8	45	220	110			
					ИНВ №		
ТП 901-3-276.89 КЖ.И 83.0.0							
Каркас плоский (КР7, КР8)					СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	3.20	1:50
					ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1		
					ЦНИИЭП		
					ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
					Г. МОСКВА		
ПРОВ.	СТРОИГМИ						
ИНЖ.	КИРСАНОВА						
ЗАВ. ГР.	СТРОИГМИ						
И. КОНТ.	АДИМИНСКИЙ						
НАЧ. ОТД.	ЛИСЬЯН						



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	тл 901-3-276.89 КН.И.84.0.1	φ16 А ГОСТ 5781-82 ℓ-1350	16	2,13 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Т.П. 901-3-276.89

КЖ.И.84.0.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С 14

СТАЛИЯ МАССА МАСШТАБ

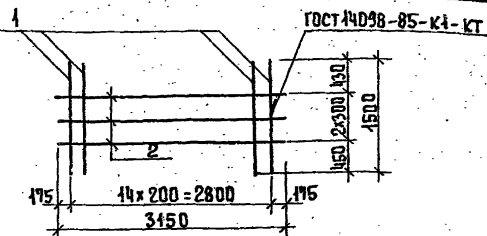
Р 34,13 1:25

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. СТРОНГИН
ИНЖ. КИРСАНОВА
ЗАВ. ГР. СТРОНГИН
И. КОНТ. ДАНИЛЕВСКИЙ
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗРАМ. ИНВ. №)



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	тл 901-3-276.89 КН.И.85.0.1	φ14 А ГОСТ 5781-82 ℓ-1500	15	1,82 кг
Б4		2		5бр1 ГОСТ 5781-82 ℓ-3150	3	0,49 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Т.П. 901-3-276.89

КЖ.И.85.0.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С 15

СТАЛИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 28,8 1:50

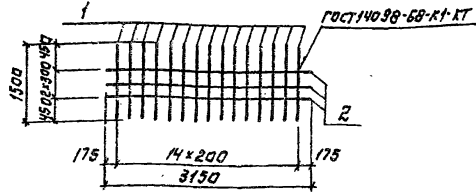
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ПРОВ. СТРОНГИН
ИНЖ. КИРСАНОВА
ЗАВ. ГР. СТРОНГИН
И. КОНТ. ДАНИЛЕВСКИЙ
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗРАМ. ИНВ. №)

АЛБ0М 5



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Детали</u>		
Б4	1 ТП 901-3-276.89 КЖ.И.86.а.1	Ф8ВЯ ГОСТ 5781-82 L=1500	15	0.59 кг
Б4	2	5ВР ГОСТ 6727-80 L=3150	3	0.49 кг

ПРИВЯЗАН:

ИВВ. №

Т.П. 901-3-276.89 КЖ.И.86.00

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 16

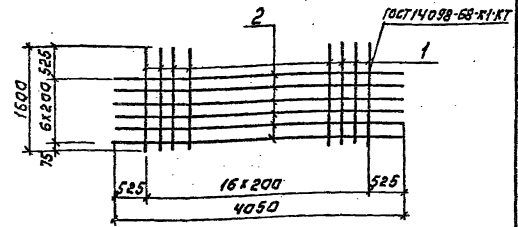
СТУДЕНЧЕСКАЯ МАСС ШТАБ
Р 10.32 1:50

ЛЕН. Г. ИСТОК. 1
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ: А4

ПРОЕК. СТРОИТИН
ИЖ. П. К. САРАНЧА
З. А. Г. СТРОИТИН
И. К. ИТРАДНИДЕСКИ
И. Ч. ОТАПИСЬ МАН

АЛБ0М 5



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Детали</u>		
Б4	1 ТП 901-3-276.89 КЖ.И.87.а.1	Ф16ВЯ ГОСТ 5781-82 L=1600	16	2.52 кг
Б4	2	2 Ф8ВЯ ГОСТ 5781-82; L=4050	6	1.6 кг

ПРИВЯЗАН:

ИВВ. №

Т.П. 901-3-276.89 КЖ.И.87.00

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 17

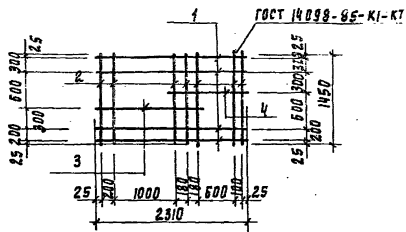
СТУДЕНЧЕСКАЯ МАСС ШТАБ
Р 474 1:50

ЛЕН. Г. ИСТОК. 1
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ: А4

ПРОЕК. СТРОИТИН
ИЖ. П. К. САРАНЧА
З. А. Г. СТРОИТИН
И. К. ИТРАДНИДЕСКИ
И. Ч. ОТАПИСЬ МАН

КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЧ
Листов						
Б4	1	1	ТД.901-3-276.89 КМ. Н.88. 0. 1	ФЛЮА Гост 5781-82 л-2310	4	1.43 кг
Б4	2	2		л= 1450	7	0.9 кг
Б4	3	3		л= 1610	1	1.0 кг
Б4	4	4		л= 1110	1	0.7 кг

ПРИВЯЗАН

ИВ. №

Т.Н. 901-3-276.89

КМ.Н.88.0.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
Р4

СТАЛЬ П МАССТА П МАРШТАБ

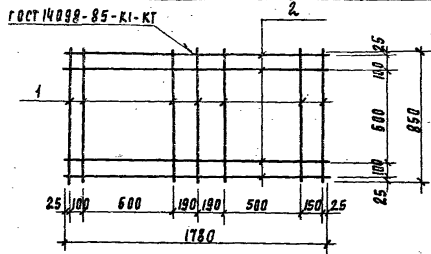
Р 15.73 1:50

Лист 1 из 1

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. СТРОИТЕЛЬНИК
 ИНЖ. К. ГАРАНЧА
 ЗАВ. ГР. СТРОИТЕЛЬНИК
 Н. КОНТР. ДАНИЛАЕВИЧ
 НАЧ. ОТД. ПИШМАН



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ.
Листов						
Б4	1	1	ТД.901-3-276.89 КМ. Н.89. 0. 1	ФЛЮА Гост 5781-82 л-850	7	0.35 кг
Б4	2	2		л= 1780	4	0.7 кг

ПРИВЯЗАН

ИВ. №

Т.Н. 901-3-276.89

КМ.Н.89.0.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
Р2

СТАЛЬ П МАССТА П МАРШТАБ

Р 5.2 1:20

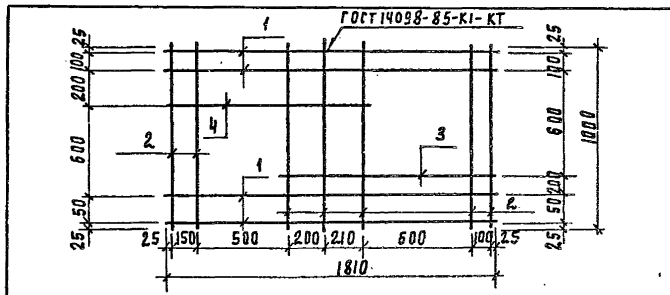
Лист 1 из 1

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. СТРОИТЕЛЬНИК
 ТЕХНИК. КОРДАЕВ
 ЗАВ. ГР. СТРОИТЕЛЬНИК
 Н. КОНТР. ДАНИЛАЕВИЧ
 НАЧ. ОТД. ПИШМАН

А Л Б О М С



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				ЛЕТОЛИ		
Б4	1		ЛЛ.901-3-276.89 КН.И. 90.0.1	Ф8АГОСТ 5781-82 $\ell = 1810$	4	0.72 кг
Б4	2			$\ell = 1000$	7	0.4 кг
Б4	3			$\ell = 1160$	1	0.5 кг
Б4	4			$\ell = 1110$	1	0.4 кг

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ЛЛ. 901-3-276.89

КН. И. 90.0.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
Р5

СТАЛЬ | МАССА | МАСШТАБ

Р 6.6 1:20

ЛИСТ | ЛИСТОВ: 1

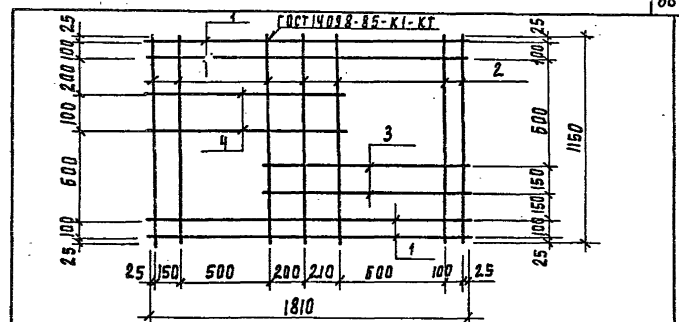
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. СТРОИГИН
ТЕХНИК. КОРОЛЕВ
ЗАВ. ГР. СТРОИГИН
И. КОНТР. ДАНИЛЕСКИН
НАЧ. ОТД. ИГТЬМАН

ФОРМАТ А

68

А Л Б О М С



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				ЛЕТОЛИ		
Б4	1		ЛЛ.901-3-276.89 КН.И.90.0.	Ф8АГОСТ 5781-82 $\ell = 1810$	4	0.7 кг
Б4	2			$\ell = 1150$	7	0.5 кг
Б4	3			$\ell = 1160$	2	0.5 кг
Б4	4			$\ell = 1120$	2	0.4 кг

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ЛЛ. 901-3-276.89

КН. И. 91.0.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
Р4

СТАЛЬ | МАССА | МАСШТАБ

Р 8.1 1:20

ЛИСТ | ЛИСТОВ: 1

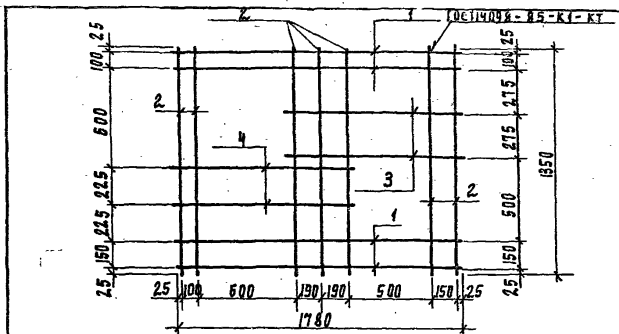
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ЛЛ. 901-3-276.89
КН. И. 91.0.0
ПРОВЕР. СТРОИГИН
ТЕХНИК. КОРОЛЕВ
ЗАВ. ГР. СТРОИГИН
И. КОНТР. ДАНИЛЕСКИН
НАЧ. ОТД. ИГТЬМАН

КОРОЛЕВА РОДЛЕРСКАЯ

24065-05

ФОРМАТ А



Форма	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
Детали						
Б4	1		ТЛ 901-3-276.89 кн. и. 92. 0.1	8А1 ГОСТ 5781-82 $\ell = 1730$	4	0.7 кг
Б4	2			$\ell = 1350$	7	0.5 кг
Б4	3			$\ell = 1030$	2	0.4 кг
Б4	4			$\ell = 1080$	2	0.4 кг

Привязан

Ивв. №

Т. л. 901-3-276.89

кн. и. 92. 0. 0

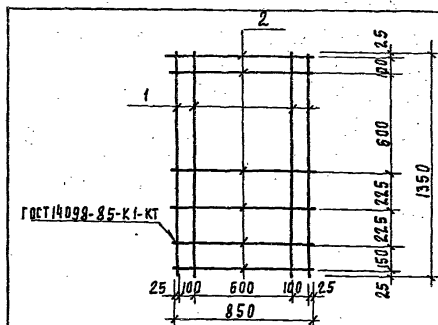
Сетка арматурная
05

Таблица Масса Масштаб

Р 7.9 1:20

Лист 1 Листов 1
ЦНИИЭП
Инженерного оборудования
г. Москва

Провер Строгин
Техник Кордаев
Зав. гр. Строгин
Н. контр. Андальский
Нач. ота Писман



Форма	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
Детали						
Б4	1		ТЛ 901-3-276.89 кн. и. 93. 0.1	8А1 ГОСТ 5781-82 $\ell = 1350$	4	0.5 кг
Б4	2			$\ell = 850$	6	0.3 кг

Привязан

Ивв. №

Т. л. 901-3-276.89

кн. и. 93. 0. 0

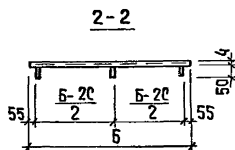
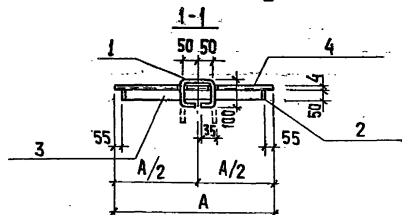
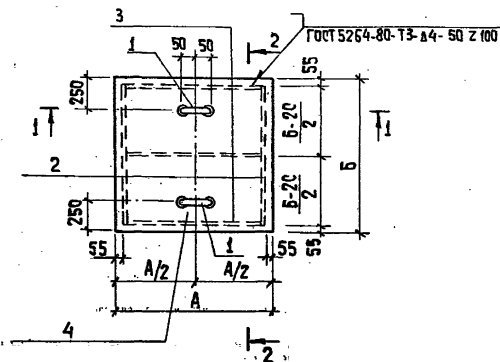
Сетка арматурная
06

Таблица Масса Масштаб

Р 3.8 1:20

Лист 1 Листов 1
ЦНИИЭП
Инженерного оборудования
г. Москва

Провер Строгин
Техник Кордаев
Зав. гр. Строгин
Н. контр. Андальский
Нач. ота Писман



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, КГ
		А	Б	
Т.п. 901-3-276,89 К.И.Ц. 95.0.0	Щ1	950	1000	39,7
-01	Щ2	1000	1300	52,2
-02	Щ3	800	1150	37,7
-03	Щ4	1300	1300	66,8
-04	Щ5	1100	1100	48,9
-05	Щ7	600	900	23,1

1. Покрытие поверхностей: масляная краска ГОСТ 8292-85 за 2 раза по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75, катет шва 4мм.

ПРЦВЯЗАН		ПРОВЕР. СТРОИГИН	К.И.Ц.	Т.п. 901-3-276,89	К.И.Ц. 95.0.0
		ИНЖ.ЭК. ЯНЬЯЕВА	И.И.Э.П.	ЩИЦ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ	СТАДИИ/МАССА/МАСШТАБ
		З.В.ГР. СТРОИГИН	С.И.Т.А.В.	(Щ1; Щ2; Щ3; Щ4; Щ5; Щ7)	Р СМ. ТАБЛ. Б/М
		И. КОНТР. ДАВЫДОВСКИЙ	И.И.Э.П.		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2
ИИВ. №		ИИВ. ОТД. ПИЦЬМАН	И.И.Э.П.		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
					г. МОСКВА

Копировал: Хоппенен

ФОРМАТ А3

24045-05

АЛБОМ 5

ФОРМАТ	ЗОНА	Позиц.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.	ФОРМАТ	ЗОНА	Позиц.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>									
64	1		тп901-3-276.89 КИ.Ц95.0.1	φ10А1 ГОСТ5781-82 Р=370	2	0,23кг	64	3	тп901-3-276.89 КИ.Ц95.0.3-02	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ103-76 Р-680	3	1,0кг	
				Переменные данные для ценообразования			64	4	4-02	Лист ромб К-П-40x950x1000 ГОСТ3КП2 ГОСТ535-79	1	31,5кг	
			тп901-3-276.89 КИ.Ц95.0.0							тп901-3-276.89 КИ.Ц95.0.0-03			
				<u>ДЕТАЛИ</u>									
64	2		КИ.Ц95.0.2	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ103-76 Р-890	2	1,4кг	64	2	КИ.Ц95.0.2-03	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ103-76 Р-1190	2	1,8кг	
64	3		3	Р-830	3	1,3кг	64	3	3-03	Р-1180	3	1,8кг	
64	4		4	Лист ромб К-П-40x950x1000 ГОСТ3КП2 ГОСТ535-79	1	32,5кг	64	4	4-03	Лист ромб К-П-40x950x1000 ГОСТ3КП2 ГОСТ535-79	1	57,8кг	
			тп901-3-276.89 КИ.Ц95.0.0-01							тп901-3-276.89 КИ.Ц95.0.0-04			
				<u>ДЕТАЛИ</u>									
64	2		КИ.Ц95.0.2-01	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ103-76 Р-1190	2	1,8кг							
64	3		3-01	Р-880	3	1,4кг	64	2	КИ.Ц95.0.2-04	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ103-76 Р-990	2	1,5кг	
64	4		4-01	Лист ромб К-П-40x1000x1500 ГОСТ3КП2 ГОСТ535-79	1	44,5кг	64	3	3-04	Р-980	3	1,5кг	
			тп901-3-276.89 КИ.Ц95.0.0-02				64	4	4-04	Лист ромб К-П-40x1000x1500 ГОСТ3КП2 ГОСТ535-79	1	41,4кг	
				<u>ДЕТАЛИ</u>									
64	2		КИ.Ц95.0.2-02	Полоса Б-2 4x50 ГОСТ103-76 Р-1140	2	1,6кг							

ПРИВЯЗАН

ИЗВ.№

тп901-3-276.89

КИ.Ц95.0.0

Лист

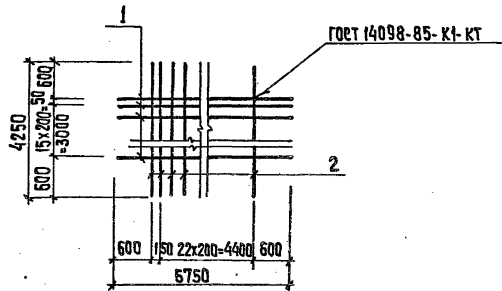
2

КОПИРОВАЛ: ХИПЕНЕН

ФОРМАТ А3

ЕК005-05

А 1650М 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	1		Т.п.901-3-276.89	КН.Ц.96.0.0	17	9.1кг
64	2			2	24	6.72кг

ПРИВЯЗКИ			

Т.п. 901-3-276.89		КН.Ц.96.0.0	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С18	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
	Р	316	1:100
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. Москва		

ПРОВЕР. АНАНЬЕВА *Ана*
 РЕДАКЦИОН. МАКАРИШВИЛИ *Мак*
 ЗАВ. ГР. СТРОИТИН *Стр*
 И. КОНТРОЛ. ПРОВИЦА *Пров*
 НАЧ. ОТД. ПИЧЕРМАН *Пич*

ЧИСТ. НЕ ПОД. ПЛАТФ. ЧАСТИ. ВЕРХ. ПОВЕРХ.