

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-3-135

СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ  
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ  
С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 20 ТЫС. М<sup>3</sup>/СУТКИ  
С ВИХРЕВЫМ СМЕСИТЕЛЕМ

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

АЛЬБОМ I

АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ

Внесены изменения № 013/88  
к проекту 901-3-135  
по техническим условиям  
№ 013/88 от 15.08.88 г.  
Иркутск

			КОМАНДА	
ИЗДАНИЕ				

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-3-135

# СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ

С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 мг/л  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 20 ТЫС. м<sup>3</sup>/СУТКИ

С ВИХРЕВЫМ СМЕСИТЕЛЕМ  
ГЛАВНЫЙ КОРПУС

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I — АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ
- АЛЬБОМ II — ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ
- АЛЬБОМ III — ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ. СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ
- АЛЬБОМ IV — ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ ИЗГОТОВИТЕЛЮ НА ШИТЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ
- АЛЬБОМ V — НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
- АЛЬБОМ VI — ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ
- АЛЬБОМ VII — С М Е Т Ы

ВЕСЕЛЫЙ ИМЕНИНОВИЧ НА  
477-32  
ИЗДАНИЕ ЧИСТОГО ИМЕНИНОВИЧ  
НА ЧИСТОЙ ВОДЕ, ПРОВЕРКА  
СВОИМИ РУКАМИ  
(СВЕТЛОЕ СР. КОЛОРИМА)

ИЗ	ИЗ	ИЗ	ИЗ	ИЗ
ИЗ	ИЗ	ИЗ	ИЗ	ИЗ

## АЛЬБОМ I

Применяемые типовые проекты:

Типовой проект 901-3-25 БАШКА ДЛЯ КРАШЕНИЯ  
ПРОМЫСЛОВОЙ ВОДЫ  
Альбомы VI, VII С ВАКОМ СМОТОРОМ 300 м<sup>3</sup>  
(Распространяет Свердловский филиал ЦИТИ)

### РАЗРАБОТАН

ЦЕНТРАЛЬНЫМ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИМ  
УЧРЕЖДЕНИЕМ «ИЗВЕСТИЯ» ОБЪЕДИНЕННЫХ ШТАТОВ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОГО  
УЧРЕЖДЕНИЯ «ИЗВЕСТИЯ» /А.А. КИТАЕВ/  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА /В.А. САЛДЕНКО/

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ  
УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЙКАМИСТРОМ  
ПРОЦЕСС №118 от 27 мая 1976 г.  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
ЦЕНТРАЛЬНЫМ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИМ  
УЧРЕЖДЕНИЕМ №1

ИЗ	ИЗ	ИЗ	ИЗ	ИЗ
ИЗ	ИЗ	ИЗ	ИЗ	ИЗ
ИЗ	ИЗ	ИЗ	ИЗ	ИЗ
ИЗ	ИЗ	ИЗ	ИЗ	ИЗ

Содержание альбома

Альбом I  
Типовой проект 901-3-135

Марка	Наименование	Стр.	Марка	Наименование	Стр.	Марка	Наименование	Стр.
В/н	Содержание альбома	3	КЖ-31	Осветители со взвешенным осадком (РЕ-1) Монолитные участки Ум1, Ум2. Спецификация и выборки стали	46	КЖ-69	Маркировочные схемы плит покрытой и не покрытой на отм. 1.20 и 3.520 в осях А-Ж	84
	Архитектурно-строительные решения		КЖ-32	Осветители со взвешенным осадком (РЕ-1). Плит днища. Сечения 1-1; 4-4. Спецификация элементов.	47	КЖ-70	Опалубочные чертежи колонн К14; К19; К23; К25; К28, К33, К34	85
АР, КЖ	Пояснительная записка	4	КЖ-33	Осветители со взвешенным осадком (РЕ-1). Армирование днища	48	КЖ-71	Опалубочные чертежи колонн К21, К22, К31 и ригелей Р1, Р2, Р3, Р4 и Р8. Выборка закладных деталей	86
АР-1	Общие данные (начало)	5	КЖ-34	Осветители со взвешенным осадком (РЕ-1). Армирование днища. План раскладки верхних сеток.	49	КЖ-72	Опалубочные чертежи плит П25-1; П25-2; П25-3; П24; П23а и Ум1. Спецификация	87
АР-2	Общие данные (окончание)	6	КЖ-35	Осветители со взвешенным осадком (РЕ-1). Армирование днища. План раскладки нижних сеток.	50	КЖ-73	Лестничная клетка. Разрезы 1-1 ÷ 3-3. Спецификация.	88
АР-3	Площадка отм. -2.400; -1.000; 0.000; 0.900 Экопликация помещений	7	КЖ-36	Осветители со взвешенным осадком (РЕ-1). Армирование днища. Арматурные изделия	51	КЖ-74	Маркировочная схема подкрановых путей и монолитный валеж 1-8. Разрезы 1-1 ÷ 3-3. Спецификации.	89
АР-4	План на отм. 3.600 и 4.200	8	КЖ-37	Осветители со взвешенным осадком (РЕ-1). Армирование днища. Арматурные изделия. Ведомость стержней по один элемент	52	КЖ-75	Маркировочная схема монолитных в осях 5-н. Разрезы 4-4; 12-12. Узлы 1-4	90
АР-5	Разрезы 1-1; 2-2; 3-3. Узел 1.	9	КЖ-38	Фильтры (РЕ-2) План на отм. 4.450. План днища. Разрезы 1-1; 2-2	53	КЖ-76	Маркировочные схемы площадок на отм. 0.000; 0.800; 0.165. Разрез 28-28	91
АР-6	Фасады Г-1; Г-1а; А-Ж; Ж-А. Спецификация оконных проемов	10	КЖ-39	Фильтры (РЕ-2). Разрезы 3-3 ÷ 7-7.	54	КЖ-77	Маркировочная схема площадок и ограждений на отм. 4.200; 5.400; 5.610.	92
АР-7	Фрагменты 1, 2, 3, 4 и детали.	11	КЖ-40	Фильтры (РЕ-2). Узлы 1-7. Опалубочные чертежи монолитных участков Ум1, Ум2, Ум3, Ум4	55	КЖ-78	Маркировочные схемы площадок на отм. 0.000; 0.900; 3.600; -1.600	93
АР-8	Планы перемычек и отверстий на отм. -2.400; -1.000 и 0.000	12	КЖ-41	Фильтры (РЕ-2) Армирование монолитных участков Ум1-Ум5	56	КЖ-79	Разрезы 1-1 ÷ 6-6; а-а; 29-29.	94
АР-9	План перемычки отверстий на отм. 3.600 и 4.200. Маркировочный план перегородак на отм. 3.600.	13	КЖ-42	Фильтры (РЕ-2). План раскладки каркасов днища.	57	КЖ-80	Разрезы 7-7 ÷ 12-12	95
АР-10	План кровли. Планы полов на отм. -2.400; -1.000; 0.000; 3.600 и 4.200	14	КЖ-43	Фильтры (РЕ-2). План раскладки верхних и нижних сеток. Днища.	58	КЖ-81	Разрезы 13-13 ÷ 20-20.	96
АР-11	Экспликация полов. Ведомость отделки помещений	15	КЖ-44	Фильтры (РЕ-2). Арматурные изделия для армирования днища.	59	КЖ-82	Разрезы 21-21 ÷ 26-26	97
КЖ-1	Общие данные (начало)	16	КЖ-45	Фильтры (РЕ-2). Лоток Л7.	60	КЖ-83	Узлы 1-15, 18, 19	98
КЖ-2	Общие данные (продолжение)	17	КЖ-46	Распорно-храняющие баки коагулянта (РЕ-3). План днища. Планы на отм. 0.500 и 1.900. Планы верхних решеток и нижних вращающ. Узел 1. Спецификация.	61	КЖ-84	Разрезы 27-27. Узлы 16; 17	99
КЖ-3	Общие данные (продолжение)	18	КЖ-47	Распорно-храняющие баки коагулянта (РЕ-3). Разрезы 1-1 ÷ 4-4. Узлы 1-3	62	КЖ-85	Маркировочная схема опор под задвижки. Таблица сечений	100
КЖ-4	Общие данные (продолжение)	19	КЖ-48	Распорно-храняющие баки коагулянта (РЕ-3). Монолитные участки Ум1; Ум3а	63	КЖ-86	Спецификация элементов к листам КЖ-76; КЖ-85. Маркировочная схема установки вращающего смесителя.	101
КЖ-5	Общие данные (продолжение)	20	КЖ-49	Распорно-храняющие баки коагулянта (РЕ-3) Армирование днища	64	КЖ-87	Маркировочная схема перекрытия Пм1 на отм. 4.170	102
КЖ-6	Общие данные (окончание)	21	КЖ-50	Распорно-храняющие баки коагулянта (РЕ-3) Армирование днища	65	КЖ-88	Перекрытие Пм1 на отм. 4.170. Разрезы 1-1 ÷ 6-6	103
КЖ-7	Маркировочная схема фундаментов и фундаментных балок	22	КЖ-51	Панели стеновые емкостей ПС1 ÷ ПС11	66	КЖ-89	Сечения балок Бм1 ÷ Бм2. Разрезы 7-7; 8-8	104
КЖ-8	Фрагменты маркировочной схемы фундаментов.	23	КЖ-52	Панели стеновые емкостей ПС12 ÷ ПС16; ПС18 ÷ ПС20	67	КЖ-90	Армирование перекрытия Пм1. Разрезы 1-1; 2-2	105
КЖ-9	Маркировочная схема фундаментов. Разрезы 1-1 ÷ 3-3; 9-9	24	КЖ-53	Армирование стеновых панелей емкостей ПС12 ÷ ПС20	68	КЖ-91	Перекрытие Пм2; Пм3. Монолитные участки Ум1 ÷ Ум2.	106
КЖ-10	Маркировочная схема фундаментов. Разрезы 4-4; 5-5; 14-14 ÷ 17-17	25	КЖ-54	Арматурные изделия для армирования панелей ПС12 ÷ ПС20	69	КЖ-92	Ведомость стержней по один элемент. Спецификация элементов маркировочной схемы. Выборка стали на один элемент. Расход материалов.	107
КЖ-11	Маркировочная схема фундаментов. Разрезы 6-6 ÷ 8-8	26	КЖ-55	Арматурные изделия для армирования стеновых панелей емкостей. Ведомость стержней по один элемент.	70	КЖ-93	Приточная вентиляция.	108
КЖ-12	Маркировочная схема фундаментов. Разрезы 10-10; 13-13; 18-18 ÷ 20-20. Фм17	27	КЖ-56	Распорные баки коагулянта (РЕ-4) опалубочный чертеж. Разрезы. Узлы изоляции емкостей. Спецификация.	71	КЖ-94	Узлы крепления кирпичных стен	109
КЖ-13	Фундаменты Фм1 и Фм2	28	КЖ-57	Распорные баки коагулянта (РЕ-4). Армирование	72	КЖ-95	Решетки Рм1, Рм2, Щит Щ-1. Соединительные элементы МС1 ÷ МС5	110
КЖ-14	Фундаменты Фм3 и Фм4	29	КЖ-58	Распорные баки полиакриламида (РЕ-5) Опалубочные чертежи	73	КЖ-96	Закладные детали МН1 ÷ МН10.	111
КЖ-15	Фундаменты Фм5 и Фм6	30	КЖ-59	Распорные баки полиакриламида (РЕ-5) Армирование	74			
КЖ-16	Фундаменты Фм7 и Фм8	31	КЖ-60	Маркировочная схема плит покрытия. Разрез 1-1. Спецификация	75			
КЖ-17	Фундаменты Фм9 и Фм10.	32	КЖ-61	Маркировочная схема колонн и балок. Разрезы. Спецификация	76			
КЖ-18	Фундаменты Фм11 и Фм11а	33	КЖ-62	Маркировочные схемы стеновых панелей в осях А-Ж, Ж-А, Г-1, Г-1а. Фрагменты. Спецификация элементов	77			
КЖ-19	Фундаменты Фм12 и Фм13	34	КЖ-63	Фрагменты маркировочной схемы стеновых панелей. Спецификации монтаж. ных деталей и стальных элементов крепления панелей	78			
КЖ-20	Арматурные изделия С1, С1а, Г2, С3. Фундамент Фм14	35	КЖ-64	Опалубочные чертежи балок покрытия Б1 ÷ Б8	79			
КЖ-21	Фундаменты Фм15; Фм16; Фм16а	36	КЖ-65	Опалубочные чертежи колонн и плит покрытия. Разбивка опалубочных закладных деталей	80			
КЖ-22	Маркировочная схема емкостей колонн, фундаментов под оборудование и опор в осях А, Б, Г, Д, Е, Ж, З, И, К, Л, М, Н, О, П, Р, С, Т, У, Ф, Ц, Ч, Ш, Щ, Э, Ю, Я. Спецификация	37	КЖ-66	Опалубочные чертежи колонн. Разрезы. Спецификация.	81			
КЖ-23	Маркировочная схема емкостей, колонн, фундаментов под оборудование в осях А-Ж.	38	КЖ-67	Маркировочные схемы раскладки стеновых панелей в осях 9-11	82			
КЖ-24	Сечения 1-1; 2-2; 6-6; 7-7. Узел 1. Примечания	39	КЖ-68	Маркировочные схемы колонн и ригелей в осях 9-11	83			
КЖ-25	Фундаменты под оборудование Фом1 ÷ Фом9. Фундаменты. Спецификация	40						
КЖ-26	Каналы и приямки в помещении КТЛ. Разрезы 1-1; 2-2. Узлы 1; 2	41						
КЖ-27	Каналы и приямки в помещении КТЛ. Разрезы 3-3; 4-4. Спецификация	42						
КЖ-28	Осветители со взвешенным осадком (РЕ-1). План на отм. 3.450. Разрезы 1-1; 2-2. Детали 2	43						
КЖ-29	Осветители со взвешенным осадком (РЕ-1). Разрезы 3-3 ÷ 7-7	44						
КЖ-30	Осветители со взвешенным осадком (РЕ-1) Монолитные участки Ум1 ÷ Ум6	45						

Лист № 0001. Подписан в дата 1984. Инв. №

Привязка

Инв. №

СТ. ТЕХН. МНТРОФИЛМ П.Ч. ГР. ГИД. ТА. КОДЕС. НАЧ. ОТД.

МНТРОФИЛМ П.Ч. ГР. ЛЕВИНА ШАХИРО КРАСАВНА

СТАНОК АНСТ. АНСТОР

Р Б/Н

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ЦНИИЭП ИММЕНОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ С. М. ИСКРА

ГП 901-3-135

# Пояснительная записка

## 1.1. Общая часть.

Типовой проект станции очистки воды поверхностных источников с содержанием взвешенных веществ до 2500 мг/л производительностью 20 тыс. м<sup>3</sup>/сутки с вихревым смесителем, главный корпус разработан на основании утвержденного технического проекта и в соответствии с „Инструкцией по типовому проектированию для промышленного строительства“ СН 227-70, изменениями и дополнениями к ней, утвержденными приказом Госстроя СССР N 201 от 26 сентября 1974 г., опубликованными в „Вестнике строительной техники“ N 12 1974 г. Здание относится ко II классу капитальности; по пожарной опасности - к категории „Д“ (кроме углеводной), которая относится к категории „Г“; по санитарным характеристикам производственных процессов - к группе Iб; степень огнестойкости - I.

## 1.2. Условия и область применения

Проект разработан для строительства в районах со следующими природно-климатическими условиями:

действительность района строительства - не выше 6 баллов; расчетная зимняя температура воздуха - минус 30°С; скоростной напор ветра для I географического района; вес снежного покрова для III географического района; рельеф территории спадистой, грунтовые воды отсутствуют. Грунты в основании непучинистые; непродуктивные, со следующими нормативными характеристиками:

$\gamma^* = 28$ ;  $\gamma^* = 0,02$  кг/см<sup>2</sup>;  $E = 150$  кг/см<sup>2</sup>;  $\gamma_0 = 1,8$  г/см<sup>3</sup>;

Также разработаны дополнительные варианты проекта применительно к следующим природно-климатическим условиям:

### I вариант:

Расчетная зимняя температура воздуха - минус 20°С; скоростной напор ветра для I географического района; вес снежного покрова для II географического района;

### II вариант:

Расчетная зимняя температура воздуха - минус 40°С; скоростной напор ветра для I географического района; вес снежного покрова для IV географического района;

## 1.3. Объемно-планировочное и конструктивное решения.

Объемно-планировочное решение здания главного корпуса выполняется с учетом действующих основных положений по унификации решений промышленных зданий СН 223-62.

Здание главного корпуса станции с размерами в плане в осях 36,0x54,0 м и высотой до низа строительных конструкций 7,2 м, состоит из следующих основных частей, связанных между собой единым технологическим процессом: зала фильтров и отстаивающих, реагентного хозяйства, насосной станции, а также административно-лабораторных помещений.

Конструктивная схема здания в осях I-V - каркас из колонн и балок покрытий. Ограждающие конструкции - навесные панели с кирпичными вставками. Перегородки кирпичные.

Перекрытия на отм. 3,600 и 4,200 в осях 9-11 здание выполняется по серии ИИ-04 (сдвигевый вариант) здание двукэтажное, высота этажа 3,6 м.

Фильтры, осветлители и расходные баки коагулянта и полиакриламида выполняются сборно-монолитными: днища из монолитного железобетона армированы сварными сетками и каркасами. Стены из сборных железобетонных панелей по серии 3,900-Э, заделываемых в пазы днища.

стыки стеновых панелей между собой - шпательные, выполняются путем инвентирования зазора между панелями цементно-песчаным раствором.

Расчет ж.б. конструкций выполнен в соответствии с требованиями глав СНиП II-21-75 и СНиП II-6-74.

Стеновые панели работают в вертикальном направлении как сплошные плиты, рассчитанные на нагрузки от гидростатического давления воды с учетом нагрузки от площадки. Монолитные участки работают в двух направлениях как составная часть пластинки, опертой по контуру: жесткая заделка по трем сторонам и четвертая (верхняя) - свободно опертая.

Днище рассчитано как балка на упругом основании, на счетно-вычислительной машине минск-1 по программе Арбус-1; на сосредоточенные усилия, передающиеся через заделку стеновых панелей в пазы днища, и равномерное распределенную нагрузку от давления воды. Расчет днища произведен для плит с модулем деформации  $E_0 = 150$  кг/см<sup>2</sup>.

## 1.4. Соображения по производству работ.

Проект разработан для условий производства работ в любое время. При производстве работ в зимнее время в проект должны быть внесены коррективы, соответствующие требованиям производства работ в зимних условиях согласно действующим нормам и правилам.

Земляные работы должны выполняться с соблюдением требований СНиП II-8-76, СНиП II-9-74 и СНиП II-30-74. Способы разработки котлована и планировка дна должны исключать нарушение целостности структуры грунта основания. Обратная засыпка грунта должна производиться слоями 25-30 см равномерно по периметру с уплотнением.

Арматурные и бетонные работы должны производиться с соблюдением требований СНиП II-8-76, СНиП II-9-74, СНиП II-15-76.

Перед бетонированием емкостей установленная опалубка и арматура должны быть приняты по акту, в котором подтверждается их соответствие проекту.

Днище бетонировать непрерывно без образования швов. Уложенная бетонная смесь уплотняется вибратором, поверхность выравнивается виброраком для чего при бетонировании применяют переносные маячные рейки. Инвентарная опалубка

при бетонировании устанавливается с внутренней стороны емкости на всю высоту с наружной стороны - на высоту яруса бетонирования с парашютизмом по мере бетонирования. Крепление опалубки производится к выпускам арматуры стен. Стержни, крепящие опалубку, должны располагаться на разных отметках и не должны пересекать стену насквозь. Все строительные монтажные работы должны выполняться в соответствии со СНиП II-15-76; СНиП II-4-74; СНиП II-9-74; СНиП II-6-74; СНиП II-23-76 и других глав СНиП, с соблюдением требований СНиП II-4-74.

Кроме того, монтаж сборных железобетонных элементов должен производиться с учетом указанных серии 3,900-Э.

## 1.5. Указания по привязке.

При привязке типового проекта к конкретным климатическим и инженерно-геологическим условиям необходимо: уточнить тип и глубину заложения фундаментов, для чего произвести контрольный расчет их на конкретные инженерно-геологические и гидрогеологические условия площадки строительства по расчетным схемам, приведенным на чертежах проекта. Фундаменты здания для дополнительных вариантов проекта должны быть также проверены на нагрузки, соответствующие этим вариантам, для чего необходимо определить их. По таблицам зависимости ограждающих конструкций от расчетной зимней температуры воздуха подобрать толщину стен утеплителя и марки перемычек;

по таблицам зависимости несущих конструкций здания от района строительства по весу снежного покрова установить марку плит покрытия и балок по несущей способности.

При производстве работ в зимнее время в проекте произвести корректировку согласно указаниям соответствующих глав СНиП II-8-74, СНиП II-17-76, СНиП II-15-76.

В случае привязки типовых проектов станций очистки воды поверхностных источников с содержанием взвешенных веществ до 2500 мг/л производительностью 20 тыс. м<sup>3</sup>/сутки с контактной камерой или с микрофильтрами, в проект главного корпуса необходимо внести изменения и дополнения согласно листам КЖ 47:48 т. п. 901-3... I вариант с контактной камерой /или листы КЖ - 29 т. п. 901-3... /вариант с микрофильтрами/.

Тп 901-3-135		-АР, КЖ	
ГЛАВНОЙ КОРПУС		СТАВКА АКТ И ЛИСТОВ	
Пояснительная записка		ЦНИИЭП Инженерно-исследовательский институт	

ПРИБЫЛИ	ПРОВЕРКА ЛЕВЕНА	С/Л
	СТ. ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ	С/Л
	Г/П	ЛЕВЕНА
	СА. КОНСТ. ШАЙНЕР	С/Л
	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	С/Л
ИВ. №		

Листом I

901-3-135

ПРОЕКТ

ТИПОВОЙ

№№ 10 ПОЯС. ЗАДАНИЕ И АКТ. РАБОТ. ИВ. №

Альбом И

901-3-135

Типовой проект

СОГЛАСОВАНО

Исполнитель: Подольский В.А. Дата: 20.01.80

ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование комплекта	Примечание
901-3- - - АР КМ	Пояснительная записка	
901-3- - - АР	Архитектурно-строительные решения	
901-3- - - КМ	Конструкции железобетонные	
901-3- - - ВГ	Технологические решения	
901-3- - - ОВ	Отопление и вентиляция	
901-3- - - ЭО	Электрооборудование	
901-3- - - АП	Автоматизация и КИП	
901-3- - - Н	Нестандартизованное оборудование	
901-3- - - ЗЗ	Задание заводам изготовителям	
901-3- - - ЗС	Заказные спецификации	
901-3- - - С	сметы	

ведомость примененных и ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 12506-67	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 11214-65	Окна и балконные двери деревянные для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
Шифр 41-74 выпуски 1, 2	Ворота распашные в 3.6x3.0, в 3.6x3.6, в 3.6x4.2, в 4.9x5.4	
Типовые проекты 407-3-167/75 Альбом III	Трансформаторные подстанции скабельными и воздушными вводами 6-10 кВ на один и два трансформатора мощностью до 2x630 кВА	
Серия 2.460-5 выпуск 1	Архитектурные детали утепленных покрытий одноэтажных промышленных зданий	
ГОСТ 948-76	Перемиčky железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
Серия 1.136-10	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 17280-77	Доски подоконные деревянные	
Серия 2.260-1 выпуск 4	Детали покрытий общественных зданий	

Сводная спецификация к чертежам архитектурно-строительных решений

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<b>Деревянные изделия</b>				
Д 51-70	ГОСТ 14624-69	Дверной блок	1	
Д 52-70	То же	То же	1	
Д 59-70	"	"	2	
Д 32-71	"	"	2	
Д 37-71	"	"	7	
Д 37-71	"	"	6	
Д 41-71	"	"	2	
ДГ 24-10	Серия 1.136-10	"	8	
ДГ 24-10	То же	"	3	
ДГ 24-12	"	"	10	
ДГ 21-71	"	"	4	
ДГ 21-7	"	"	6	
6С 22-09	ГОСТ 11214-65	"	2	
В-3Ж	Типовой проект 407-3-167/75	Ворота трансформаторных подстанций	2	
Д 55-70	ГОСТ 14624-69	Дверной блок	1	
НС 4-94	ГОСТ 12506-67	Оконный блок	28	28
НС 3-94	То же	То же	22	22
ОС 18-218	ГОСТ 11214-65	Оконный блок	24	18
ПД 22-15	ГОСТ 17280-77	Подоконная доска	24	19
ОС 18-120	ГОСТ 11214-65	Оконный блок	6	
ПД 13-15	ГОСТ 17280-77	Подоконная доска	6	

ведомость чертежей основного комплекта

Формат	Лист	Наименование	Примечание
22-1	1	Общие данные (начало)	
	2	Общие данные (окончание)	
	3	Планы на отм. 1.000-2.400, 0.000 и 0.900 экспликация помещений	
	4	План на отм. 3.600 и 4.200	
	5	Разрезы 1-1, 2-2, 3-3; 43ел1	
	6	Фасады 1-1, 1-1; А-Ж; Ж-А спецификации оконных перемычек	
	7	Фрагменты 1, 2, 3, 4 и детали	
	8	Планы перемычек и отверстий на отм. 2.400, 1.000 и 0.000	
	9	План перемычек и отверстий на отм. 3.600 и 4.200, маркировочный план перекрытия на отм. 3.600	
	10	План кровли, планы на отм. -2.400, -1.000, 0.000, 3.600 и 4.200	
	11	Экспликация полов ведомость отделки помещений	

Таблица толщин стеновых панелей, кирпичных наружных стен и утеплителя мм.

t°С	Кирпичная стена		панель по серии 1.432-5		панель по серии 04-04-5		Утеплитель пено-бетон 1-300 кг/м <sup>3</sup>
	а	б	в	г	д	е	
-20	380	380	200	250	120		
-30	380	510	240	250	180		
-40	510	640	300	300	180		

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожарную безопасность при эксплуатации зданий.  
Главный архитектор проекта *Трунов И.Глебов*

**Строительные показатели:**  
 Площадь застройки 2049,0 м<sup>2</sup>  
 Строительный объем 20810,0 м<sup>3</sup>  
 в том числе подземная часть 2461,0 м<sup>3</sup>

ПРИБЯЗАН			
ИИ.В.С.			
ТЛ 901-3-135		АР	
СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ СБОРОВОДКА С ПОВЕРХНОСТНЫМИ ВОДОСТОКАМИ И СБОРОВОДКА С ПОВЕРХНОСТНЫМИ ВОДОСТОКАМИ			
СТ. АРХ. САМОДЕЯКИН <i>И.В.</i>		СТАВКА АНСТ. ЛИСТОВ	
ГН П ЛЕВИНА <i>С.В.</i>		D 1 11	
ГЛ. АРХ. ГЛЕБОВ <i>И.Г.</i>		ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
ГЛ. КОМП. ПРЯНИН <i>И.В.</i>		ЦНИИЭП	
И.М. В.А. КРАСАВИН <i>И.В.</i>		НИЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
И.М. И.В. КЕТАОВ <i>И.В.</i>		М. М. С. С. А.	

Ведомость перемычек

Ведомость перемычек

Ведомость проемов водот и дверей

Альбом I

901-3-135

ПРОЕКТ

ТИПОВОЙ

СОГЛАСОВАНО

ЛИСТ ПРОЕКТА ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАИМ. ИСП.

Марка по проекту	Перемычки		Элементы перемычки		Кол.
	Схема сечения	Кол. мест	Марка	Обозначение	
Для $t^{\circ}H = -20^{\circ}C$					
ПР1		4	ЗПР41-44.38.44	ГОСТ 948-76	1
ПР2		4	ПР4-25.12.14	То же	3
ПР3		1	ПР3-19.12.14	"	3
ПР4		1	ПР3-24.12.14	"	3
ПР5		2	ПР3-19.12.14	"	3
ПР6		2	ПР2-15.12.6	"	3
Для $t^{\circ}H = -30^{\circ}C$					
ПР1		4	ЗПР41-44.38.44	ГОСТ 948-76	1
ПР2		4	ПР4-25.12.14	То же	4
ПР3		1	ПР3-19.12.14	"	4
ПР4		1	ПР3-24.12.14	"	4
ПР5		2	ПР3-19.12.14	"	3
ПР6		2	ПР2-15.12.6	"	3

Марка по проекту	Перемычки		Элементы перемычки		Кол.
	Схема сечения	Кол. мест	Марка	Обозначение	
Для $t^{\circ}H = -40^{\circ}C$					
ПР1		4	ЗПР10-44.25.29	ГОСТ 948-76	2
ПР2		4	ПР4-25.12.14	То же	5
ПР3		1	ПР3-19.12.14	"	5
ПР4		1	ПР3-24.12.14	"	5
ПР5		2	ПР3-19.12.14	"	4
ПР6		2	ПР2-15.12.6	"	4
Для $t^{\circ}H = -20^{\circ}C; t^{\circ}H = -30^{\circ}C; t^{\circ}H = -40^{\circ}C;$					
ПР7		7	ПР2-15.12.6	ГОСТ 948-76	3
ПР8		3	ПР38-15.12.22	То же	2
ПР9		3	ПР2-20.38.22	"	1
ПР10		1	ПР3-19.12.14	"	2
ПР11		3	ПР2-15.12.6	"	2
ПР12		15	ПР1-12.12.6	"	1
ПР13		2	ПР3-19.12.14	"	1
ПР14		1	ПР4-29.12.14	"	1

Тип по проекту	Проемы		Элементы заполнения проема		Кол.
	Размер в коробке В х Н, мм	Кол. мест	Марка	Обозначение	
1	3920 x 4770	4	В.Б.Х.2 1.436.П.20000	Шифр 41-74	1
2	2200 x 2360	2	В-3М	Турбоот парент ЧФ-3-167/15	1
3	1950 x 2400	1	Д 51-ПТВ	ГОСТ 14624-69	1
4	1550 x 2400	1	Д 52-ПТВ	То же	1
5	1550 x 2400	2	Д 59-ПТВ	"	1
6	1520 x 2380	2	Д 41-П	"	1
7	1520 x 2380	2	Д 32-П	"	1
8	1020 x 2080	7	Д 37-П	"	1
9	1020 x 2080	6	Д 37-П	"	1
10	1010 x 2370	8	ДГ24-10	Серия 1.136-10	1
11	1010 x 2370	3	ДГ24-10А	То же	1
12	1210 x 2370	10	ДГ24-12	"	1
13	710 x 2070	4	ДГ21-7.П	"	1
14	710 x 2070	6	ДГ21-7	"	1
15	920 x 2220	2	БС22-09	"	1
16	1550 x 2100	1	Д 55-П	ГОСТ 14624-69	1

Ведомость гардеробного оборудования

Группа проходов	Количество		Качество	Шкафы гардеробные	
	Эксплуатационный состав	Нормативный состав		Виды	Длины
И а	22	9	-	22	-
И в	26	7	-	26	-

Общие указания:

- За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола 1этажа, что соответствует абсолютной отметке [ ]
- Стеновые панели приняты из керамзитобетона  $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$  наружные поверхности панелей окрашиваются цементно-перхлорвиниловыми красками (цпхв).
- Кирпичные вставки в наружных стенах и внутренние стены выполняются из обыкновенного сплошного глиняного кирпича строительского прессования (ГОСТ 530-71) марки 100 на растворе марки 25.
- Оконные переплеты и двери окрашиваются масляной краской за 2 раза.
- Шкафы размером 330x500 принимаются в климатических районах И в, И г, II а, III а.

спецификация элементов, замаркированных и примененных на листах АР

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ПБ-36-4	Серия 1.137-3 вып.1	балконная плита	1	

ПРИВЯЗАН

№ п/п	№	№

тп 901-3-135 АР

СТАНЦИЯ ИЖИТЕН ВОДЫ ШИРКОУСКОГО ИСТОЧНИКА  
СОДЕРЖАНИЕ ВВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/А  
ПРЕДОУКАЗАТЕЛЬСТВО ЗАТРАЖЕННЫМ СВЕДЕНИЕМ

СТАВКА АНЕТ ЛИСТОВ

П 2

ЦНИИЭП  
ИЖИТЕРОБОРУДОВАНИЯ  
г. ИРКЕВКА

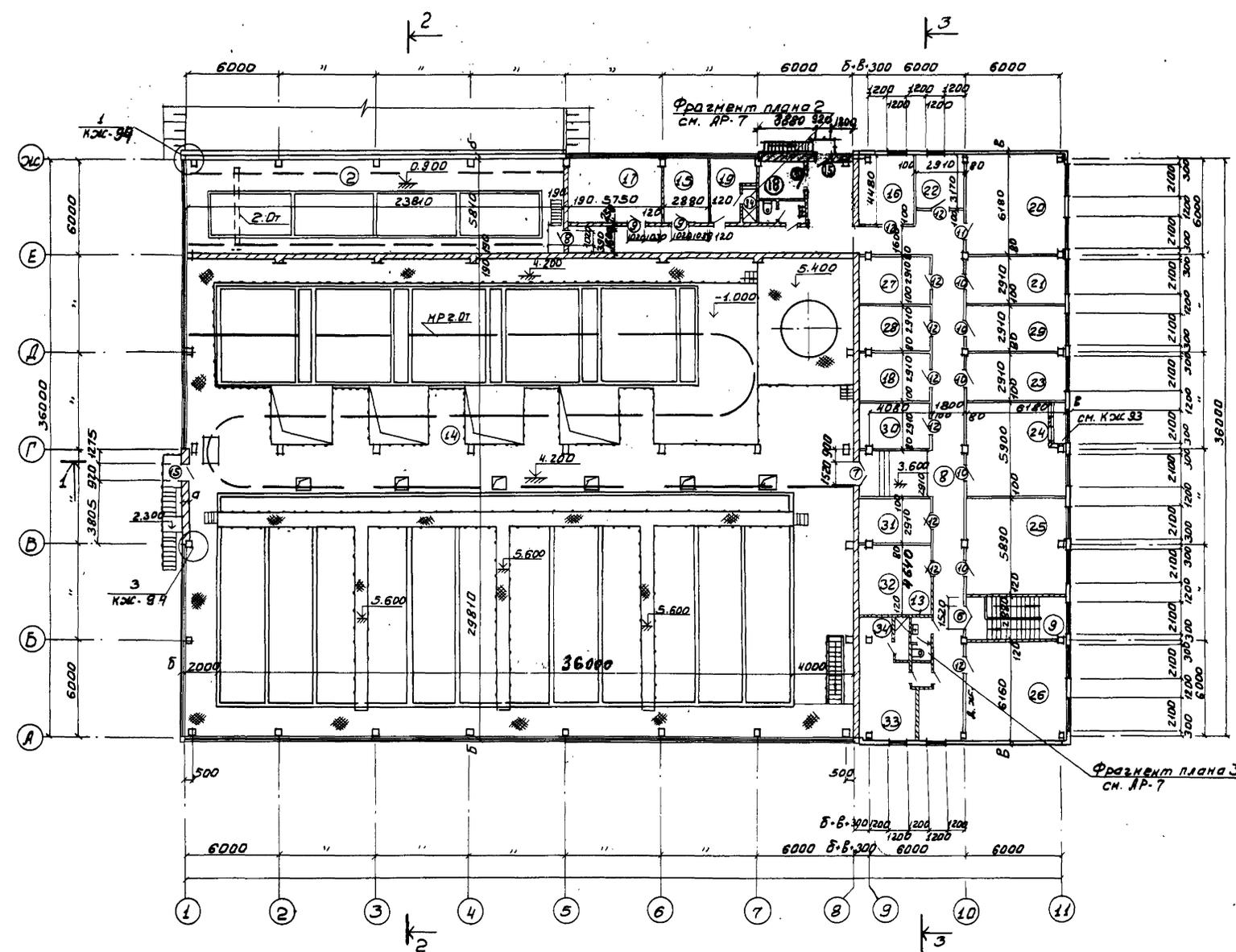
ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ОБЩИЕ ДАННЫЕ  
(ОКОНЧАНИЕ)

СТ. АРХ. САМОУСОВНИН И. П.  
Г. АРХ. АЛЕВНА  
Г. АРХ. АЛЕВНА  
Г. АРХ. ПРОМНИ  
НАЧ. ОТК. КРАСАВИН



ТИМОВЫЙ ПРОЕКТ 904-3-135  
А Б Б О М І

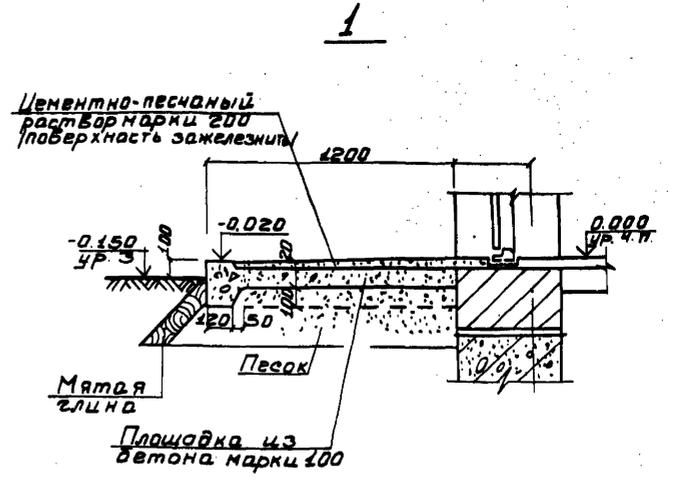
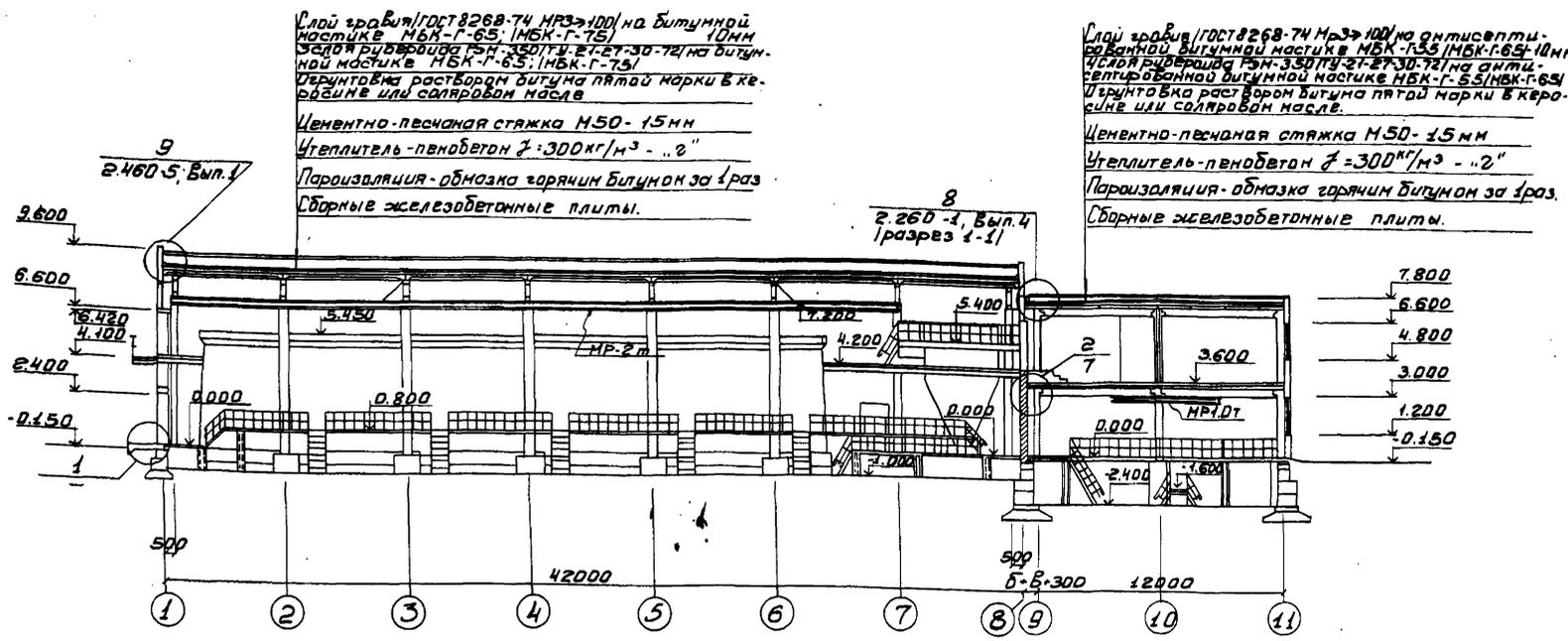


Экспликация помещений  
см. на листе АР-3.

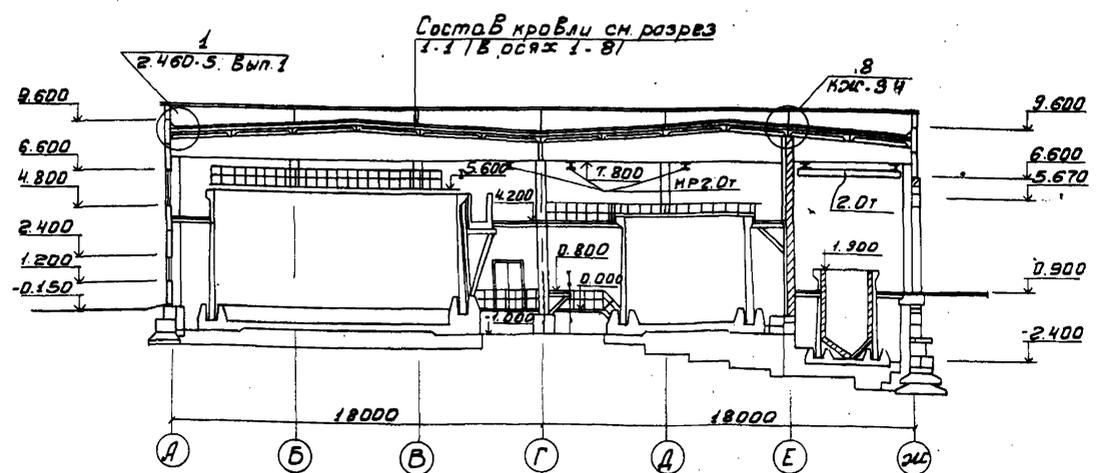
СОГЛАСОВАНО:	ЗАДАТЕЛЬ
ДИТА	ДИТА

		Т.Р. 904-3-135		АР	
		СТАЦИИ В ЧИСТКИ ВОДЫ И ОБОРУДОВАНИЕ КОЖИ С ОБОРУДОВАНИЕМ ОТДЕШЕНЫМ СЕТЬЮ АВ 250В МТ/А ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫМ С ЧИСЛОМ ШЕЛК И ПИЛОМНЫМ СМЕСИТЕЛЕМ			
ПРИВАЗАН		СТ. АДХ. САМОДЕЛКИН	Г.М.П. ЛЕБИНА	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
		ГА. АДХ. ГЛЕБОВ	ГА. КОНСТ. ЛОДНИН	СТАНЦИЯ ЛИФТ	
		НАЧ. ОТД. КОЗЯВКИН	ТА. ИММАН. КЕТРОВ	П	
ИНВ. №				4	
				ПЛАН НА ОТМ. 3.600 М Ч. 200	
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

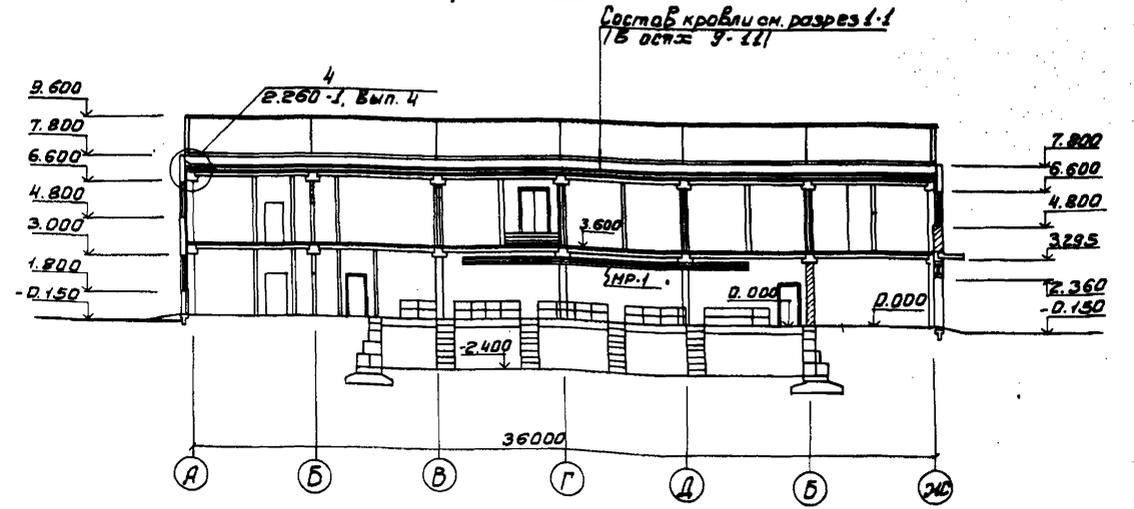
### Разрез 1-1



### Разрез 2-2



### Разрез 3-3



Марка кровельной мастике В скобках дана для районов строительства расположенных южнее географической широты 50° для европейской и 53° для азиатской частей СССР.

Альбом I  
901-3-135  
ПРОЕКТ  
ТИПОВОЙ

СОГЛАСОВАНО  
ЗАРЕГИСТРИРОВАН  
ПРОВЕРЕН  
ИЗДАНО  
ЛИСТ  
МА

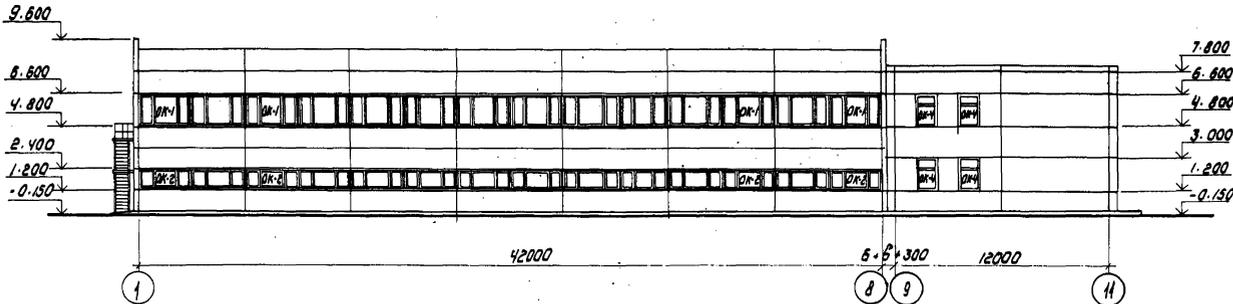
ИЗМ. № ПОЯС. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИЛИ

		ТН 901-3-135		АР	
		СТАНЦИЯ УЧЕТОВ ВОДЫ ПОВЕРЖНОСТИ ИСТОЧНИКОВ В СОДЕРЖАНИЕМ ВВЕЩЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 20ТЫС. М3/ЧЕТВЕРТ. СМЕШАНЫМ			
		ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАЦИЯ АНСТ АНСТОВ	
		РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3		Р 5	
		УЗЛА 1		ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				Г. МОСКВА	

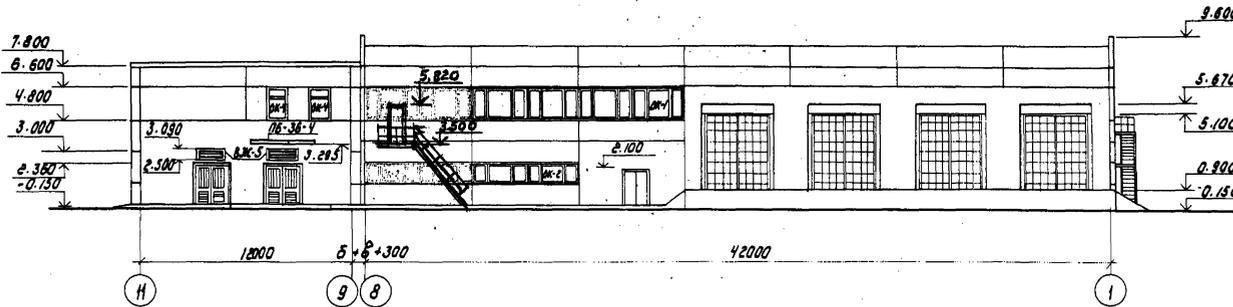
ПРИВЯЗАН  
СТ. АРХ. САМОВОСАННИКОВ  
Г. АРХ. АРВИНА  
Г. АРХ. ГЛАВОВА  
Г. АРХ. КОРЕВИН  
НАЧ. УГА. КАРАСАННИК  
Г. АРХ. МЕТАЛОВА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135 АЛБОМ I

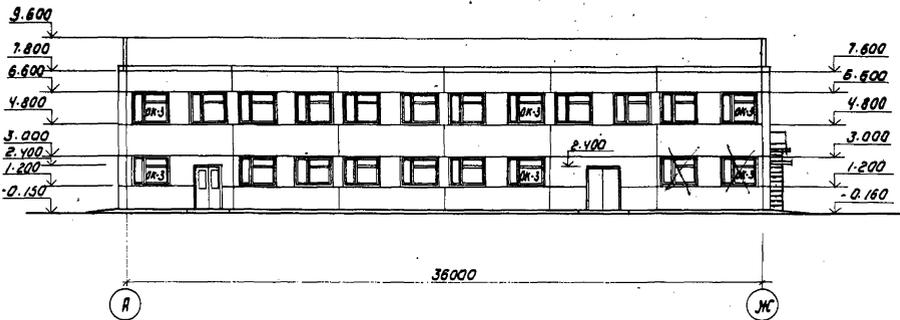
ФАСАД 1-11



ФАСАД 11-1



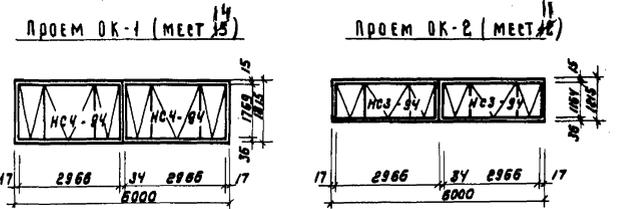
ФАСАД А-Ж



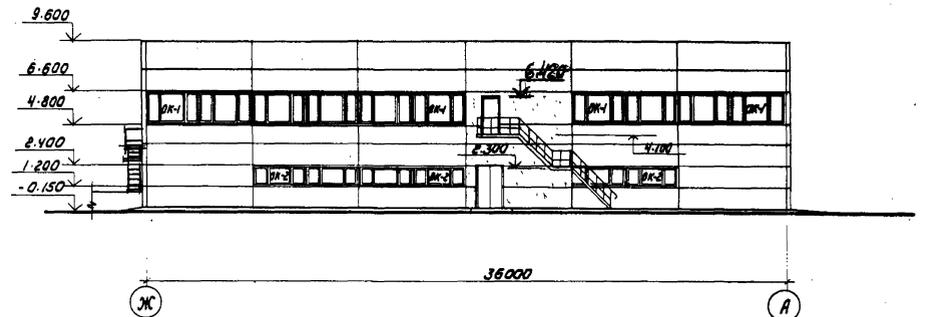
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Проем ОК-1 (мест 14)		
НСЗ-34	ГОСТ 12506-67	Оконный блок	2	
		Проем ОК-2 (мест 11)		
НСУ-34	ГОСТ 12506-67	Оконный блок	19	2
		Проем ОК-3 (мест 28)		
ОС10-210	ГОСТ 11214-65	Оконный блок	1	
ПА22-15	ГОСТ 17290-77	Подоконные	1	
		Проем ОК-4 (мест 6)		
ОС10-120	ГОСТ 11214-65	Оконный блок	1	
ПА13-15	ГОСТ 17290-77	Подоконные вставки	1	
ВЖ-5	Типовой проект 904-3-135/15	Жалюзийная решетка	1	

СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ



ФАСАД ЖС-А

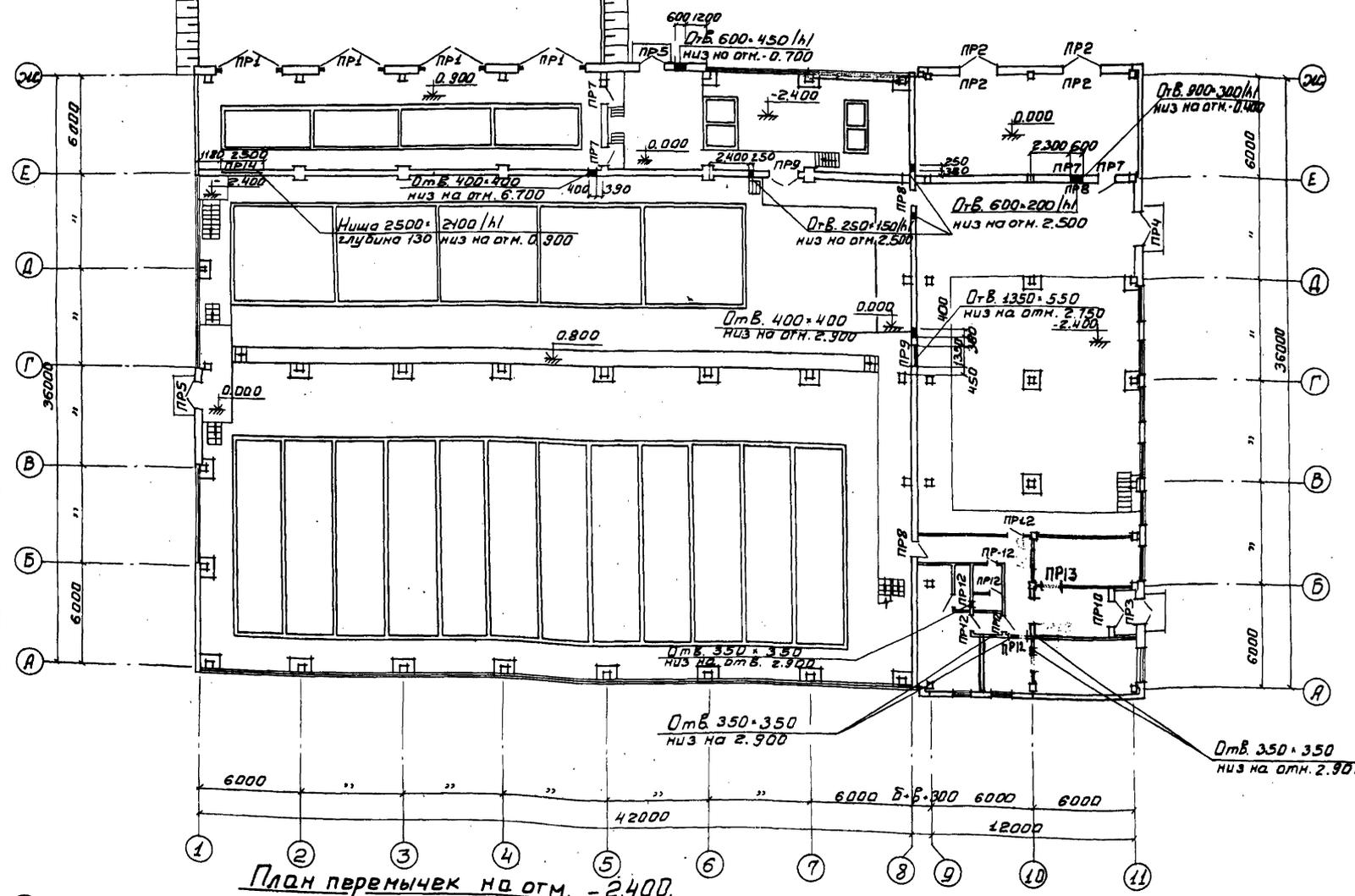


СОСТАВЛЯЮЩИЕ: ЗАДАНИЕ ПРОЕКТА, ПРОЕКТНО-КОМПЬЮТЕРНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ, ПРОЕКТНО-КОМПЬЮТЕРНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ, ПРОЕКТНО-КОМПЬЮТЕРНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ

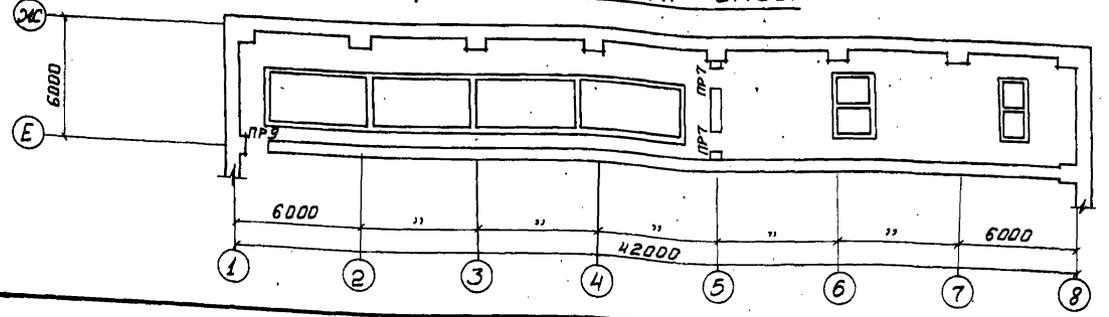
ПРИВЯЗАН		СТ. АРХ. САМОДЕЛКИНА	Т.П. 904-3-135	АР
		ТИП ЛЕВИНА	СТАЦИЯ ВНЕШНЕГО ВОЗДУХОНАГРЕВАНИЯ И ОЧИЩЕНИЯ ВОЗДУХА С СОДЕРЖАНИЕМ ВОЗДУШНЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/А ПОДЪЕМНОЙ ТЕПЛОТВОРНОСТИ 200 КВАТ/Ч В РАЙОНЕ СМЕЖНОСТРОЙ	
		ГЛА. АРХ. ЛЕБОВ	Главный корпус	
		ГЛА. КОНСТРУКТОР ИИИ	П 6	
		НАЧ. ОТД. КОСАВИИ	ФАСАДЫ 1-11; 11-1; А-Ж; ЖС-А	
		ГЛА. ИНЖ. КОСАВИИ	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ	
			ЦНИИЭП	
			ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ	
			Г. МОСКВА	



План перемычек и отверстий на отм. -1.000 и 0.000.



План перемычек на отм. -2.400.

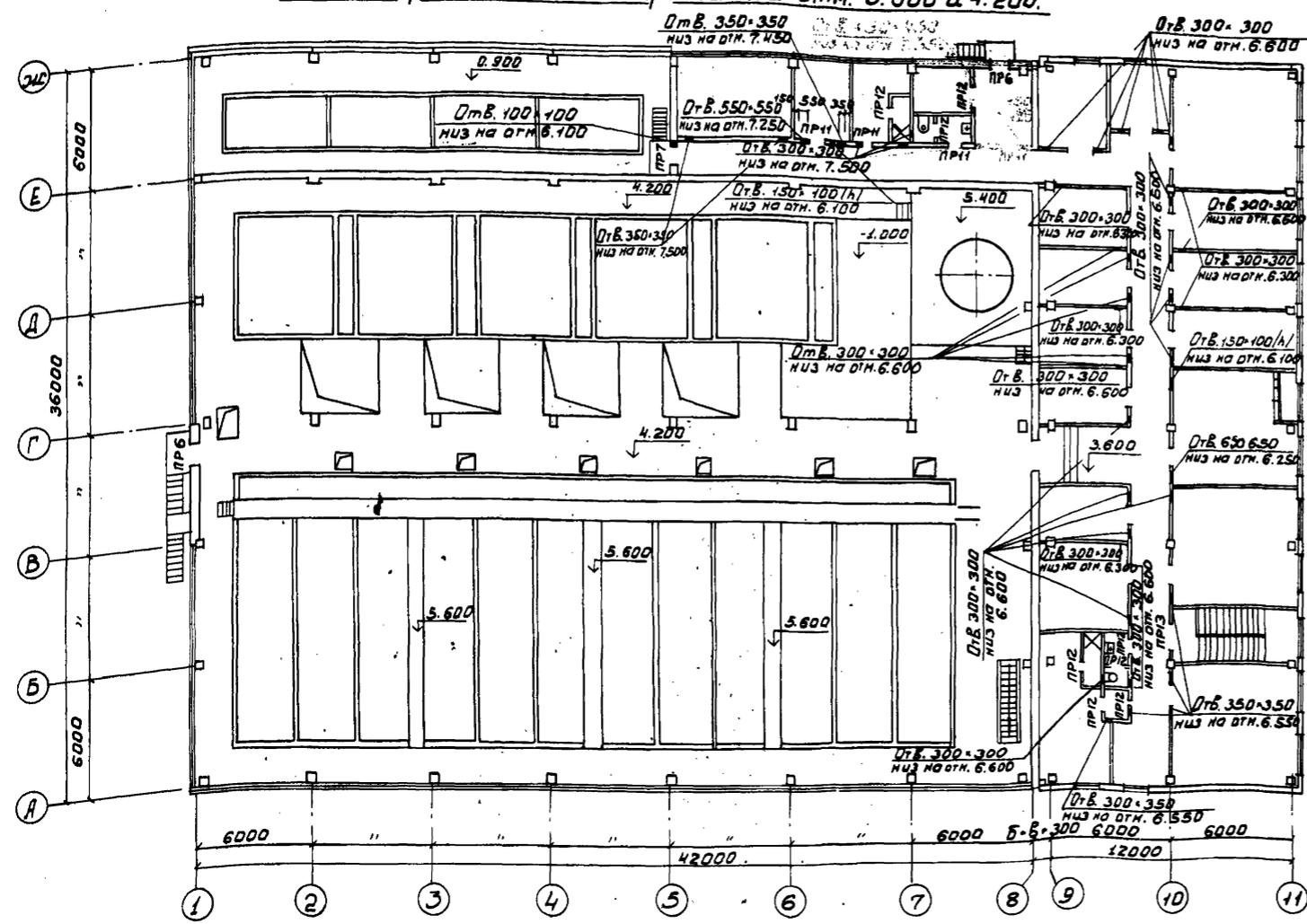


СОГЛАСОВАНО  
 ТИТОВЫЙ ПРОЕКТ 901-3-135  
 ААВТОМ I

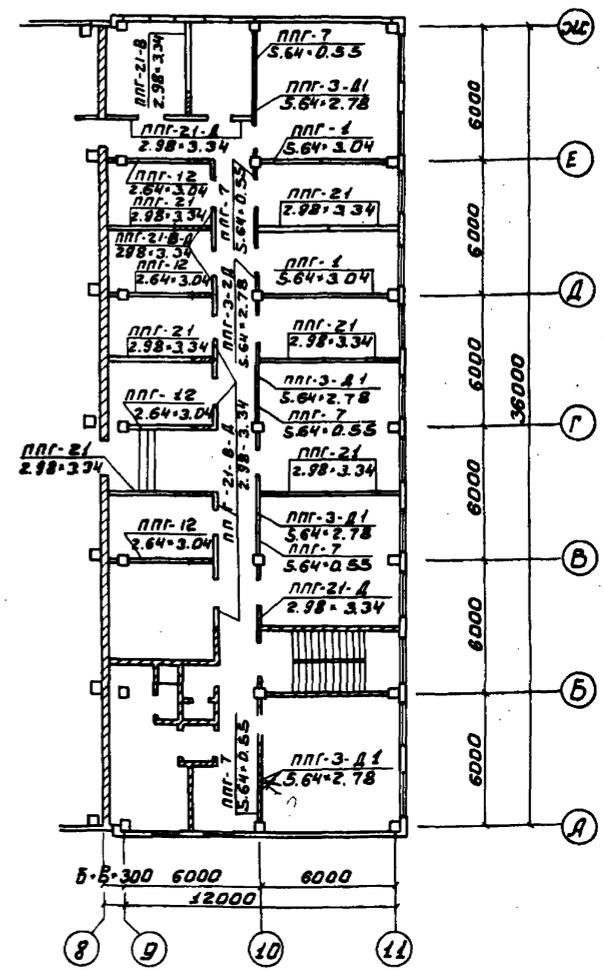
ИДЕА. АГ  
 ЗАДАЧИ  
 ОТРЕА. ВС  
 ИДЕА. АГ  
 ПОДПИСАНО  
 В ЛАТ. ВЕД. ИВ. И  
 ИДЕА. АГ

ПРИВЯЗКА		СТ. АРХ. САМОДЕЯКИН <i>С.С.</i>	ГП 901-3-135	АР
		Г.И.П. ЛЕВИНА <i>Л.В.</i>	СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОБЕРЕЖНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ	
		ТА. АРХ. ГАРВИН <i>Г.В.</i>	С СОДЕРЖАНИЕМ ВВЕДЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДР 2500 МГ/А	
		ТА. КОНСТ. ПРЮМИН <i>П.В.</i>	ПРОЕКТИРОВАНИЕ 20 ТОН. ИЗОСТАТОВ АНТИКОРРОЗИОННОМУ ЕЖЕЧАСОВОМУ	
		НАЧ. ОТД. КРАСАВИН <i>К.В.</i>	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	СТАВЛЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
		ГЛАВ. ИНЖ. КЕТАОВ <i>К.В.</i>	ПЛАНЫ ПЕРЕМЫЧЕК И ОТВЕРСТИЙ	Д 8
ИВ. №			НА ОТМ. -2.400; -1.000 И 0.000	ЦНИИЭП
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
				Г. МОСКВА

План перемычек и отверстий на отм. 3.600 и 4.200.



Маркировочный план перегородок на отм. 3.600



Спецификация сборных перегородок.

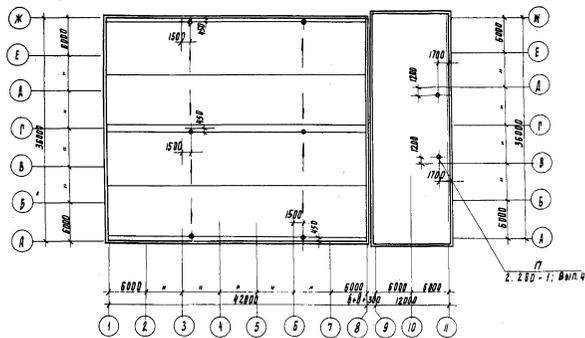
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ППГ-1 5.64x3.04	Серия 1.431-15 Выпуск 3	Панели из гипсобетона	2	
ППГ-21-А 2.98x3.34	То же	То же	3	
ППГ-7 5.64x0.55	"	"	5	
ППГ-3-А1 5.64x2.78	"	"	4	
ППГ-3-2А 5.64x2.78	"	"	1	
ППГ-12 2.64x3.04	"	"	4	
ППГ-21 2.98x3.34	"	"	9	
ППГ-21-В-А 2.98x3.34	"	"	6	
ППГ-21-В 2.98x3.34	"	"	1	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 90А-3-135 АЛЬБОМ I

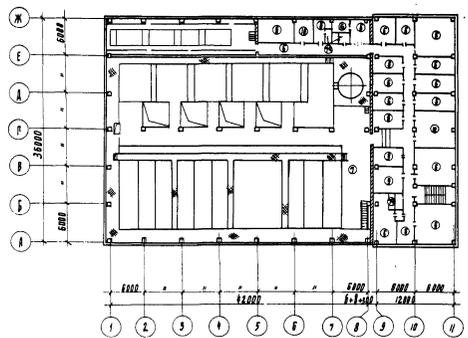
СОСТАВЛЕН: ОТДЕЛ В/С ЗАДАТОК И ПРОЕКТАЦИИ, ОТДЕЛ В/С НАЧИСЛЕНИЯ РАБОТ, ОТДЕЛ АБ. МАТЕРИАЛОВ. И.И.В. ПОДА ПОДПИСИ И ДАТЫ ОБЯЗ. ИЛИ ИЛИ

ПРИБЫЛАН		Т.П. 90А-3-135		АР	
СТ. АРХ.	САМОДЕЛКИН	ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАДИА	ЛИСТ
Г.И.П.	ЛЕВИНА	Р	9	ЛИСТОВ	
Г.А. АРХ.	УАБОВ	ПЛАН ПЕРЕМЫЧЕК И ОТВЕРСТИЙ НА ОТМ. 3.600 И 4.200. МАРКИРОВОЧНЫЙ ПЛАН ПЕРЕГОРОДОК НА ОТМ. 3.600		ЦНИИЭП	
Г.А. КОНСТ.	ЛЮБИМ			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
НАЧ. ОТД.	КОРАСВИН			г. МОСКВА	

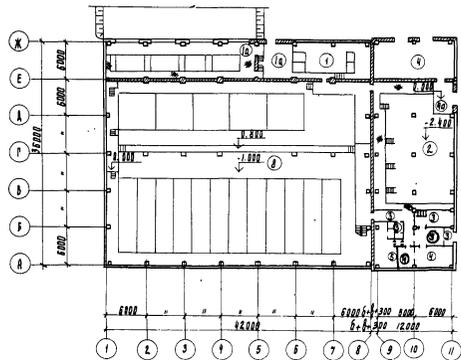
П Л А Н К Р О В А



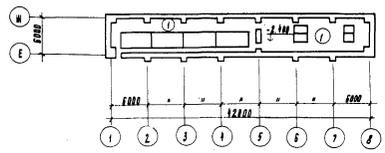
П Л А Н П О Л О В Н О О Т М. 3.600 И 4.200



П Л А Н П О Л О В Н О О Т М. -2.400; -1.000; 0.000



П Л А Н П О Л О В Н О О Т М. -2.400



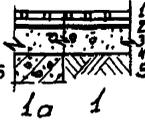
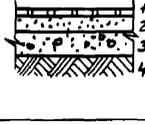
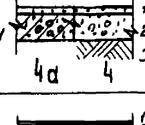
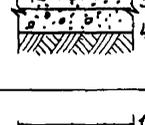
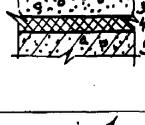
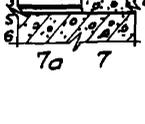
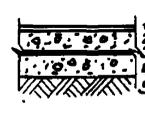
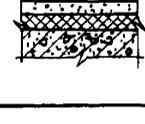
Г Р А Д С К И Й П Р О Е К Т 901-3-135 Л А В Н И Й I

И В О Д И Т Е Л Ь П Р О Е К Т А  
 И Н Ж Е Н Е Р Ы  
 П Р О Е К Т Н Ы Й И Н С Т И Т У Т  
 П Р О Е К Т Н Ы Й И Н С Т И Т У Т  
 П Р О Е К Т Н Ы Й И Н С Т И Т У Т

		Т П 901-3-135		АР
ПРОЕКТ ПЛАНА ПЕРВОГО ЭТАЖА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОМПЛЕКСА П ПРОИЗВОДСТВА И РЕПАРИРАЖА АВТОМОБИЛЕЙ И ТРАКТОРОВ ПРОИЗВОДСТВА И РЕПАРИРАЖА АВТОМОБИЛЕЙ И ТРАКТОРОВ И ТРАКТОРОВ ПРОИЗВОДСТВА И РЕПАРИРАЖА АВТОМОБИЛЕЙ И ТРАКТОРОВ				
Л А В Н И Й К О Р П У С			Р	10
П Л А Н К Р О В А			Ц Н И И П	
П Л А Н П О Л О В Н О О Т М. -2.400; -1.000; 0.000; 3.600 И 4.200			И Н Ж Е Н Е Р Ы П Р О Е К Т А В А Н И Р. М А Т В И Я	

ИЗДАНИЕ	Т. ДИ.	И. ДИ.	П. ДИ.	С. ДИ.	М. ДИ.
	1	2	3	4	5
ИЗМ. №					

### Экспликация полов

Тип по проекту	Конструкция пола	Материал слоя	Тлп слоя	Толщ. слоя мм	Дополнительные указания
1		1. Кислотоупорные керамические плиты (Гост 361.68) 2. Прослойка и заполнение швов из битумной мастики. 3. 2 слоя гидроизола на прослойке из битумной мастики. 4. Бетон марки 100 5. Слой щебня крупностью 40-60мм втрамбованный в грунт. 6. Сборная железобетонная плита.	п31	20 3 5 100	В скобках дана толщина бетонной стяжки для пола 1а
2		1. Керамические плиты Гост 6787-69 2. Прослойка из цементно-песчаного раствора марки 150 3. Бетон марки 100 4. 2 слоя гидроизола на битумной мастике. 5. Стяжка из бетона марки 150 6. Слой щебня крупностью 40-60мм втрамбованный в грунт.	п43	10 15 100 5 50	
3		1. Керамические плиты Гост 6787-69 2. Прослойка из цементно-песчаного раствора марки 150 3. Бетон марки 100 4. Слой щебня крупностью 40-60мм втрамбованный в грунт.	п43	10 15 100	
4		1. Цементно-песчаный раствор п 10 марки 500 2. Бетон марки 100 3. Слой щебня крупностью 40-60мм втрамбованный в грунт. 4. Сборная железобетонная плита	п10	30 100	
5		1. Линолеум Гост 7251-77 2. Прослойка из холодной мастики на водостойких вяжущих. 3. Стяжка из легкого бетона марки 50 4. Бетон марки 100 5. Слой щебня крупностью 40-60мм втрамбованный в грунт.	п71	5 20 100	
6		1. Линолеум Гост 7251-77 2. Прослойка из холодной мастики на водостойких вяжущих. 3. Стяжка из легкого бетона марки 50 4. Древесно-волокнистая плита Гост 4598-74 5. Сборная железобетонная плита	п71	4 1 55 20	
7		1. Керамические плиты Гост 6787-69 2. Прослойка и заполнение швов из цементно-песчаного раствора 150. 3. Битумная мастика с посыпкой из песка крупностью 1,5-5мм 4. 2 слоя гидроизола на битумной мастике. 5. Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 150 6. Сборная железобетонная плита	п43	10 20 5 5 20	
8		1. Цементно-песчаный раствор п 10 марки 200 2. Бетон марки 100 3. 2 слоя гидроизола на битумной мастике. 4. Бетон марки 150 5. Слой щебня крупностью 40-60мм втрамбованный в грунт.	п10	20 100 5 50	
9		1. Керамические плиты Гост 6787-69 2. Прослойка и заполнение швов из цементно-песчаного раствора марки 150 3. Цементно-песчаная стяжка марки 150 4. Древесно-волокнистые плиты Гост 4598-74 5. Сборные железобетонные плиты.	п43	10 10 40 20	
10		1. Цементно-песчаный раствор п 10 марки 200 2. Цементно-песчаная стяжка марки 150 3. Древесно-волокнистые плиты Гост 4598-74 4. Сборные железобетонные плиты.	п10	30 30 20	

### Ведомость отделки помещений

Наименование или экспликац. номер помещения	Потолок		Стены и перегородки		Отделка низа стен и перегородок/панели	
	Штукатурка или затирка	Окраска	Штукатурка или затирка	Окраска или облицовка	Окраска или облицовка	Высота мм
1	Затирка цементным раствором	Перхлорвиниловая окраска	Затирка цементным раствором	Перхлорвиниловая окраска	нет	
2	то же	то же	то же	то же	то же	
3	"	"	"	"	"	
4	"	Поливинилацетатная окраска ВЛ-27А	Штукатурка кирпичных стен	Поливинилацетатная окраска ВЛ-27А	"	
5	"	"	"	"	"	
6	"	Известковая побелка	Затирка цементным раствором	Известковая побелка	"	
7	"	Поливинилацетатная окраска ВЛ-27А	Штукатурка кирпичных стен	Поливинилацетатная окраска ВЛ-27А	"	
8	"	то же	то же	то же	"	
9	"	"	"	"	"	
10	"	"	"	"	"	
11	"	"	"	"	"	
12	"	"	"	"	"	
13	"	"	"	"	Лазурованная плитка	1 800
14	"	"	"	"	нет	
15	"	Известковая побелка	Затирка цементным раствором	Известковая побелка	то же	
16	"	Поливинилацетатная окраска ВЛ-27А	Штукатурка кирпичных стен	Поливинилацетатная окраска ВЛ-27А	"	
17	"	то же	"	то же	"	
18	"	"	"	"	"	
19	"	"	"	"	Лазурованная плитка	1 800
20	"	"	Затирка швов цементным раствором	"	нет	
21	"	"	"	"	то же	
22	"	"	"	"	"	
23	"	"	"	"	"	
24	"	Известковая побелка	Затирка кирпичных стен	Известковая побелка	"	
25	"	Поливинилацетатная окраска ВЛ-27А	Штукатурка кирпичных стен цементным раствором	Поливинилацетатная окраска ВЛ-27А	"	
26	"	"	"	"	"	
27	"	"	"	"	"	
28	"	"	"	"	"	
29	"	"	Затирка швов цементным раствором	"	"	
30	"	"	Штукатурка кирпичных стен цементным раствором	"	"	
31	"	"	"	"	Белая глазурованная плитка	2000
32	"	"	"	"	"	
33	"	"	"	"	"	
34	"	Поливинилацетатная окраска ВЛ-27А	нет	Белая глазурованная плитка	нет	

Альбом I  
901-3-135  
ПРОЕКТ  
Типовой

Имя, № пола, Подписано и дата, Взам. инв. №

Привязан

СТ. АД. САМОВАКНИН *И.А.*  
 ГИД. АЕВНА *С.И.*  
 ГА. АД. СЛЕВДА *И.И.*  
 ГА. КОНСТ. ПРДМН *И.И.*  
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН *И.И.*

ТП-1413 901-3-135  
 СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ  
 С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/л  
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 20 ТЫС. М<sup>3</sup>/СУТОК С НАРЕЗНЫМ СМЕСИТЕЛЕМ

ГЛАВНЫЙ КОРПУС  
 СТАНЦИЯ АНСТ АНСТОВ  
 Р 11

ЭКСПЛКАЦИЯ ПОЛОВ  
 ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ  
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
 Г. МОСКВА

ЦНИИЭП

ведомость основных комплектов

ведомость чертежей основного комплекта (продолжение)

ведомость чертежей основного комплекта (окончание)

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Rows include AP, KЖ, AR, BГ, ЭО, ВГ, АК, ВГ, М, ЭЗ, ЭС, С.

Main table with 4 columns: Формат, Лист, Наименование, Примечание. Contains detailed list of drawings and specifications from sheet 22 to 64.

Table with 4 columns: Формат, Лист, Наименование, Примечание. Contains detailed list of drawings and specifications from sheet 65 to 96.

ведомость чертежей основного комплекта 901-3- КЖ (начало)

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Rows 1-21 listing general data and foundation details.

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части железобетонных конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта: Сильникова (Ледина С.Е.)

Project information block including: Имя, №; ТП 901-3-135; КЖ; СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ; СТАДИЯ: АЛСЕТ, АЛСЕТОВ; Р. КОМП. ШАКИРОВ; ИМ. ПИСАМАН; ИМ. ЛЕВИНА; ИМ. ШАКИРОВ; ИМ. КРАСОВИЧ; ИМ. КЕТАОВ; ГЛАВНЫЙ КОРПУС; ЦНИИЭП; ИМ. ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ; Г. МОСКВА.

Альбом I

901-3-135

ПРОЕКТ

Типовой

Имя, №

ПОДПИСЬ И ДАТА

Имя, №

Ведомость примененных и ссылочных документов (начало)

Ведомость примененных и ссылочных документов (окончание)

Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (продолжение)

Обозначение	Наименование	Примечания
Серия 1.432-5, Вып.1	Стеновые панели для производственных зданий с шагом колонн 6м. Панели для стен отапливаемых зданий	
Серия 1.439-1, Вып.1	Стальные изделия крепления панелей стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом.	
Серия 1.462-3, Вып. I, II	Предварительно-напряженные двусторонние решетчатые балки пролетом 12 м, 18 м для покрытий зданий с рифленым железобетоном	
Серия 1.494-24, Вып. I	Рабочие чертежи железобетонных стенов для крепления дефлекторов зон.	
Серия 1.459-2, Вып. 1, 2	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения из хлорвиниловых профилей с настилом и ступенями из рифленой стали	
Серия 1.423-3, Вып. I, II	Железобетонные лопатки прямоугольного сечения для односторонних производственных зданий без местовых краевых	
Шифр 460-75, Вып. 1, 2	Железобетонные факеловые колонны прямоугольного сечения для односторонних производственных зданий	
Серия 1.141-1, Вып. 2, 6	Типовые конструкции зданий и сооружений. Панели перекрытий железобетонные многослойные, предварительнонапряженные панели с крытыми участками	
ГОСТ 948-76	Перекрышки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
ГОСТ 22701.1-77	Плиты железобетонные ребристые предварительнонапряженные размерами 6х3 м для покрытий производственных зданий. Плиты типа ПГ.	
ГОСТ 22701.2-77	Плиты железобетонные ребристые предварительнонапряженные размерами 6х3 м для покрытий производственных зданий. Плиты типа ПБ.	
ГОСТ 22701.5-77	Плиты железобетонные ребристые предварительнонапряженные размерами 6х3 м для покрытий производственных зданий. Арматурные изделия и закладные	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов.	
Серия 1.112-5	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов. Рабочие чертежи	
Серия 1.415-1, Вып. I	Железобетонные фундаментные балки для производственных зданий	
Серия ИИ-04-1, Вып. 6, 7	Фундаменты железобетонные под колонны сечением 300х300 мм для зданий в 1-4 этажа.	
Серия ИИ-04-2, Вып. 4, 11ч. II, Вып. 14	Колонны связевого каркаса сечением 40х40 см (для зданий с высотой этажа 3,3; 3,6; 4,2 м и для навески стеновых панелей в зданиях с высотой этажа 3,3 м)	
Серия ИИ-04-4, Вып. 19, 22, 23	Панели перекрытий железобетонные	
Серия ИИ-04-10, Вып. 5, 6	Монтажные узлы и детали связевого каркаса с сеткой колонн и панельных стен из легких и ячеистых бетонов.	
Серия ИИ-04-7, Вып. 1, 2	Лестницы железобетонные для зданий с высотой этажей 3,3; 4,2; 3,6 м	
Серия ИИ-04-8, Вып. 4, 3	Металлические монтажные детали и ограждения лестниц.	
Серия ИИ-04-5, Вып. 5, 6	Панели наружных стен (стеновые панели из легких бетонов толщиной 250 и 300 мм)	
Серия ИИ-04-3, Вып. 3ч. II	Ригели связевого каркаса с сечением колонн 40х40 см. Опалубка и армирование	
Серия КЗ-01-58, Вып. I	Сборные железобетонные обвязочные балки и перемычки для промышленных зданий.	
Серия 1.155-1, Вып. 1	Ступени бетонные и железобетонные	

Обозначение	Наименование	Примечания
Серия 3.006-2, Вып. II-2	Сборные железобетонные канцелярии и панели из лотковых элементов	
Серия 3.900-3, Вып. 4ч. I, 2, Вып. 8ч. 1, 2	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации. Панели стеновые, вальцовые для прямоугольных сооружений	
Серия 3.901-5	Сальники набивные $d_{\text{н}} = 50 \pm 1400$ мм для пропуск трубы через стены.	
МРТУ 6-05-918-67	Патрубки полиэтиленовые	
Серия 1.431-15, Вып. 3	Перегородки многоярусных изделий с каркасом по серии ИИ-04.	
Серия ИИ-04-6, Вып. 5	Диaphragмы жесткости	

Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (начало)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Для $t_{\text{н}} = 20^{\circ}\text{C}$		
		Изделия сборные бетонные и железобетонные		
		Фундаментные балки		
БФ1	Серия 1.415-1, Вып. 1	ФББ-47	3	0,8 т
БФ2	То же	ФББ-13	3	1,4 т
		Стеновые панели		
ПС-1	Серия 1.432-5, Вып. 1	ПСА 20 - 211	46	1,6 т
ПС-2	То же	ПСА 20 - 212	21	1,6 т
ПС-3	"	ПСА 20 - 721	14	1,6 т
ПС-4	"	ПСА 20 - 211	1	2,5 т
ПС-5	"	ПСА 20 - 111	12	2,5 т
ПС-6	"	ПСА 20 - 112	4	1,6 т
ПС-7	"	ПСА 20 - 212	1	2,5 т
ПС-8	Серия ИИ-04-5, Вып. 5	Н-60-12	6	2,03 т
ПС-9	То же	Н-60-18	12	2,98 т
ПС-10	"	НП-60-12	16	2,03 т
ПС-11	"	Н-12-18	15	0,59 т
ПС-12	"	Н-6-18	7	0,30 т
ПС-13	"	Н-3-18	4	0,14 т
		Угловые блоки		
БА-1	Серия 1.432-5, Вып. 1	БА-24	16	0,05 т
БА-2	То же	БА-42	5	0,08 т
ПС-14	Серия ИИ-04-5, Вып. 5	НУ2-18	12	0,34 т
ПС-15	То же	НУ2-12	8	0,24 т

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Плиты покрытия		
П1	ГОСТ 22701.1-77 и КЖ-65	ПГ-2АГ I T-1	9	2,65 т
П2	То же	ПГ-2АГ I T-2	20	2,65 т
П3	"	ПГ-2АГ I T-3	4	2,65 т
П4	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-2АГ I T	43	2,65 т
П5	ГОСТ 22701.2-77	ПВ7-2АГ I T	1	3,20 т
П6	То же	ПВ7М-2АГ I T	6	3,40 т
П7	ГОСТ 22701.2-77 и КЖ-65	ПВ7-2АГ I T-1	1	3,20 т
		Панели перекрытия		
П8	Серия ИИ-04-4, Вып. 19	ПК6-58-15П	6	2,7 т
П9	То же	ПК4,5-58-15	8	2,7 т
П10-П11	"	ПК4,5-58-12	10	2,0 т
П12	"	ПК4,5-58-15С	5	2,6 т
П13-П14	"	ПК4,5-58-12	10	2,0 т
П15	"	ПК4,5-58-15	7	2,7 т
П16	"	ПК4,5-58-15П	7	2,7 т
		Балки покрытия		
Б1-Б-8	Серия 1.462-3, Вып. I, II, III, IV	ББД10-3А I, II, III, IV	16	12,1 т
		Изделия металлические		
Т19	Серия 1.439-1, Вып. 1	Сводительный элемент Т19	16	0,7 кг
ТК2	То же	Опорная консоль ТК2	14	17,5 кг
РК2	"	То же РК2	36	14,7 кг
ФК2	"	" ФК2	3	17,1 кг
		Для $t_{\text{н}} = 30^{\circ}\text{C}$		
		Изделия сборные бетонные и железобетонные		
		Фундаментные балки		
БФ1	Серия 1.415-1, Вып. 1	ФББ-47	3	0,8 т
БФ2	То же	ФББ-30	3	1,8 т
		Стеновые панели		
ПС-1	Серия 1.432-5, Вып. 1	ПСА 20 - 211	46	1,9 т
ПС-2	То же	ПСА 20 - 212	21	1,9 т
ПС-3	"	ПСА 20 - 721	14	1,9 т
ПС-4	"	ПСА 20 - 211	1	2,9 т
ПС-5	"	ПСА 20 - 111	12	2,9 т
ПС-6	"	ПСА 20 - 112	4	1,9 т
ПС-7	"	ПСА 20 - 212	1	2,9 т

Альбом I  
Типовой проект 901-3-135  
СОГЛАСОВАНО  
ИЗМ. № 001  
ПОДПИСЬ И ПАТ. ВЗАИМ. №

ТП 901-3-135 КЖ

СТАНЦИЯ УЧЕТНОЙ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С ОБЪЕМНЫМ РАБЕЧЕННЫМ ВЕЩЕСТВОМ ДО 2500 м<sup>3</sup>/сут. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 20 ТИС. ЛИТРОВ/СУТОК СМОНТАЖНЫМ СПЕЦИАЛИСТОМ

СТАНЦИЯ АНСТ АНСТ

ГЛАВНЫЙ КОРПУС Р 2

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ) ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ С. МОСКВА

СТ. ТЕХ. МИТРОФАНОВА  
РУК. ГР. ПИСЬМАН  
ГИП. ЛЕВИНА  
ТА. ХИМСТ. ШАЙМРО  
НАЧ. ВТ. КРАСАВИН

ПРИВЯЗАН

ИЗМ. №

АРХИВ И ПРОЕКТ 901-3-135  
 ТИПОВОЙ  
 СОГЛАСОВАНО  
 ИМЕ. № ДОКА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ВЗН. ИМ.Ж.

Свободная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (продолжение)				
Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
ПС-8	Серия ИИ-04-5 Вып.5	Н-60-12	6	2,38т
ПС-9	То же	Н-60-18	12	3,59т
ПС-10	"	НП-60-12	16	2,38т
ПС-11	"	Н-12-18	15	0,71т
ПС-12	"	Н-6-18	7	0,35т
ПС-13	"	Н-3-18	4	0,17т
Угловые блоки				
БЛ-1	Серия 1.432-5 Вып.1	БЛ-28	16	0,08т
БЛ-2	То же	БЛ-46	5	0,11т
ПС-14	Серия ИИ-04-5 Вып.5	НУ2-18	12	0,44т
ПС-15	То же	НУ2-12	8	0,30т
Плиты покрытия				
П1	ГОСТ 22701.1-77 и КЖ-65	ПГ-3АТУТ-1	9	2,65т
П2	То же	ПГ-3АТУТ-2	20	2,65т
П3	"	ПГ-3АТУТ-3	4	2,65т
П4	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-3АТУТ	43	2,65т
П5	ГОСТ 22701.2-77	ПВ7-3АТУТ	1	3,20т
П6	То же	ПВ4-3АТУТ	6	3,40т
П7	ГОСТ 22701.2-77 и КЖ-65	ПВ7-3АТУТ-1	1	3,20т
Панели перекрытия				
П8	Серия ИИ-04-4 Вып.19	ПК8-58-15п	6	2,7т
П9	То же	ПК8-58-15	8	2,7т
П10-П11	"	ПК8-58-12	10	2,0т
П12	"	ПК4,5-58-15с	5	2,6т
П13-П14	"	ПК4,5-58-12	10	2,0т
П15	"	ПК4,5-58-15	7	2,7т
П16	"	ПК4,5-58-15п	7	2,7т
Балки покрытия				
БТ-Б-8	Серия 1.462-3 Вып.1, ШЖЖВ	ЗБДР18-3АШ, БД, Д, Е, Ж, У	16	12,1т
Изделия монолитные бетонные и железобетонные				
Фундаменты				
ФМ1	КЖ-13	ФМ1	6	3,48м <sup>3</sup>
ФМ2	То же	ФМ2	6	2,68м <sup>3</sup>
ФМ3	КЖ-14	ФМ3	1	2,92м <sup>3</sup>
ФМ4	То же	ФМ4	1	3,88м <sup>3</sup>
ФМ5	КЖ-15	ФМ5	1	7,60м <sup>3</sup>
ФМ6	То же	ФМ6	4	6,38м <sup>3</sup>
ФМ7	КЖ-16	ФМ7	2	4,5м <sup>3</sup>
ФМ8	То же	ФМ8	1	2,9м <sup>3</sup>
ФМ9	КЖ-17	ФМ9	1	1,90м <sup>3</sup>
ФМ10	То же	ФМ10	2	1,60м <sup>3</sup>
ФМ11	КЖ-18	ФМ11	1	10,0м <sup>3</sup>
ФМ11а	То же	ФМ11а	1	6,00м <sup>3</sup>
ФМ12	КЖ-19	ФМ12	1	7,60м <sup>3</sup>

Свободная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (продолжение)				
Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
ФМ13	То же	ФМ13	3	6,80м <sup>3</sup>
ФМ14	КЖ-20	ФМ14	1	4,00м <sup>3</sup>
ФМ15	То же	ФМ15	5	4,28м <sup>3</sup>
ФМ16	КЖ-21	ФМ16	4	4,58м <sup>3</sup>
ФМ16а	То же	ФМ16а	1	4,58м <sup>3</sup>
ФМ17	КЖ-12	ФМ17	1	
Монолитный участок				
УМ1	КЖ-72	УМ1	1	
Изделия метамические				
Т20	Серия 1.439-1, Вып.1	Соединительный элемент Т20	16	0,9т
ТК1	То же	То же	14	22,1кг
РК1	"	"	36	19,5кг
ФК1	"	"	3	22,6кг
Для t°н = -40°С изделия сборные бетонные и железобетонные				
Фундаментные балки				
БФ1	Серия 1.415-1 Вып.1	ФББ-47	3	0,8т
БФ2	То же	ФББ-13	3	1,5т
"	"	ФББ-3	3	1,3т
Стеновые панели				
ПС-1	Серия 1.432-5 Вып.1	ПСА30-211	46	2,3т
ПС-2	То же	ПСА30-212	21	2,3т
ПС-3	"	ПСА30-721	14	2,3т
ПС-4	"	ПСА30-211	1	3,5т
ПС-5	"	ПСА30-721	12	3,5т
ПС-6	"	ПСА30-122	4	2,3т
ПС-7	"	ПСА30-212	1	3,5т
ПС-8	Серия ИИ-04-5 Вып.6	Н-60-12	6	2,38т
ПС-9	То же	Н-60-18	12	3,59т
ПС-10	"	НП-60-12	16	2,38т
ПС-11	"	Н-12-18	15	0,71т
ПС-12	"	Н-6-18	7	0,35т
ПС-13	"	Н-3-18	4	0,17т
Угловые блоки				
БЛ-1	Серия 1.432-5 Вып.1	БЛ-33	16	0,12т
БЛ-2	То же	БЛ-51	5	0,18т
ПС-14	Серия ИИ-04-5 Вып.6	НУ2-18	12	0,44т
ПС-15	То же	НУ2-12	8	0,30т

Свободная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (продолжение)				
Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Плиты покрытия				
П1	ГОСТ 22701.1-77 и КЖ-65	ПГ-4АТУТ-1	9	2,65т
П2	То же	ПГ-4АТУТ-2	20	2,65т
П3	"	ПГ-4АТУТ-3	4	2,65т
П4	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-4АТУТ	43	2,65т
П5	ГОСТ 22701.2-77	ПВ7-4АТУТ	1	3,20т
П6	То же	ПВ4-4АТУТ	6	3,40т
П7	ГОСТ 22701.2-77 и КЖ-65	ПВ7-4АТУТ-1	1	3,20т
Панели перекрытия				
П8	Серия ИИ-04-4 Вып.19	ПК12,5-58-15п	6	2,7т
П9	То же	ПК8-58-15	8	2,7т
П10-П11	"	ПК8-58-12	10	2,0т
П12	"	ПК8-58-15с	5	2,6т
П13	"	ПК4,5-58-12	5	2,0т
П14	"	ПК4,5-58-12	5	2,0т
П15	"	ПК4,5-58-15	7	2,7т
П16	"	ПК4,5-58-15п	7	2,7т
Балки покрытия				
БТ-Б-8	Серия 1.462-3 Вып.1, ШЖЖВ	ЗБДР18-3АШ, БД, Д, Е, Ж, У	16	12,1т
Изделия метамические				
Т20	Серия 1.439-1 Вып.1	Соединительный элемент Т20	16	0,9т
ТК1	То же	То же	14	22,1т
РК1	"	"	36	19,5т
ФК1	"	"	3	22,6т
Для t°н = -20°С, t°н = -30°С t°н = -40°С				
Изделия сборные бетонные и железобетонные				
Фундаменты				
Ф1	Серия ИИ-04-1 Вып.7	Ф-17-4	5	4,04т
Ф2	То же	Ф-21-4	1	5,35т
Блоки бетонные для стен подвалов				
ББ1	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.6.6-Т	114	1,96т
ББ2	То же	ФБС 9.6.6-Т	543	0,70т
ББ3	"	ФБС 12.6.3-Т	213	0,46т

Привязан	Ст. техн. Митрофанов	гп 901-3-135	КЖ
Инв. №	Рук. гр. ПЕРМАН	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	Р 3
	Г.И. ПЕРМАН	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	ЦНИИЭП
	С.А. КОСТ ШАПИРО	(ПРОДОЛЖЕНИЕ)	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
	М.И. ОТА КРАВАЯ		г. Москва

Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (продолжение)

Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (продолжение)

Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (продолжение)

АЛЮМИН  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Плиты железобетонные для ленточной фундаментов		
СБ-4	Серия 1.112-5	ФЛ 14.24-2	13	2.11т
СБ-5	То же	ФЛ 14.8-2	20	0.68т
СБ-6	"	ФЛ 24.12-2	54	2.84т
СБ-7	Серия 1.112-5	ФЛ 24.8-2	24	1.80т
СБ-8	Серия КЭ-01-5В вып. I	Обязочная балка БОС1-2	8	1.75т
СБ-9	Серия 1.112-5	ФЛ 20.12-2	8	2.44т
СБ-10	То же	ФЛ 20.8-2	4	1.995т
		Диафрагмы жесткости		
Д1	Серия УИ-04-6 вып. 5	Д 26-36	2	2.95т
Д2	То же	Д 26-36п	2	1.97т
		Колоны		
К1-К7	Серия 1.423-3 вып. 3, 4 и 5	К12-5а, б, в, г, ж	16	3.3т
К-8	То же	К12-18а	1	3.3т
К-9	"	К12-18б	1	3.3т
К-10	"	К12-18	6	3.3т
К-11	Шифр 460-75 и КЖ-65	КФ 18-1а	4	2.38т
К-12	То же	КФ 18-1б	4	2.38т
К-13	Серия УИ-04-2 вып. 4 и 11 часть I	КНК-436-24-2у	4	2.03т
К-14	То же и КЖ-70	КНК-436-24-а	2	2.03т
К-14а	То же	КНК-436-24-б	2	2.03т
К-15	"	КНК-436-24-1-а	1	2.03т
К-15а	"	КНК-436-24-1-б	1	2.03т
К-16	Серия УИ-04-2 вып. 4	КНК-436-24-в	1	2.03т
К-17	Серия УИ-04-2 вып. 4 и 11 часть I	КНК-436-24-1-в	1	2.03т
К-18	То же	КНК-436-24-1-г	1	2.03т
К-19	"	КНК-436-24-1-д	1	2.03т
К20	Серия ИИ-04-2 вып. 4 и 11 часть I	КНР-436-24-2	1	2.05т
К21	Серия ИИ-04-2, вып. 4 и КЖ-71	КНР-436-24-2	1	2.05т
К22	То же	КНР-436-24-а	1	2.05т
К22а	"	КНР-436-24-е	2	2.05т
К23	Серия ИИ-04-2 вып. 4, КЖ-70	КНР-436-24-ж	1	2.05т
К24	Серия ИИ-04-2 вып. 11, 4	КНР-436-24-2-в	1	2.05т
К25	Серия ИИ-04-2 вып. 4	КК-436-24-а	1	1.72т
К26	То же	КК-436-24-б	1	1.72т
К27	Серия ИИ-04-2 вып. 4, 11 часть I	КВК-436-24-2у	4	1.15т
К28	То же	КВК-436-24-1	10	1.15т
К29	"	КВР-436-24-2	1	1.18т
К30	Серия УИ-04-2 вып. 4	КВР-436-24	4	1.18т
К31	Серия УИ-04-2 вып. 4 и КЖ-70	КВР-436-24-б	1	1.18т
К32	Серия УИ-04-2 вып. 4, 11 часть I	КВР-436-24-2-б	1	1.18т

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Ригели		
Р1	Серия ИИ-04-3 вып. 3, 4 и 5	Р2-72-56	10	1.95т
Р1а	То же	Р2-72-56-а	5	1.95т
Р2	"	Р2-52-56-а	8	1.95т
Р3	"	Р2-72-56-б	2	1.95т
Р4	"	Р2-72-56-в	2	1.95т
Р5	Серия ИИ-04-3 вып. 3, 4 и 5	Р2-72-26	2	0.83т
Р6	То же	Р-40-26	3	0.70т
Р7	"	Р-40-56	1	1.55т
Р8	Серия ИИ-04-3 вып. 3, 4 и 5	Р-40-56-а	1	1.55т
		Стеновые панели		
ПС1-ПС3	Серия 3.900-3 вып. 4 и 5	ПС1-54-61а, б, в	11	9.65т
ПС4	Серия 3.900-3 вып. 4	ПС1-60-61а	17	10.78т
ПС5	То же	ПС1-60-61б	10	10.78т
ПС6	"	ПС1-60-61в	3	5.3т
ПС7	"	ПС1-60-61г	16	10.78т
ПС8	"	ПС1-60-61д	8	10.78т
ПС9	"	ПС1-60-61е	8	5.3т
ПС10	"	ПС1-60-61ж	8	5.3т
ПС11	"	ПС1-60-61ч	3	5.3т
		Панели перекрытия		
П17	Серия ИИ-04-4 вып. 19	ПКВ-58-15п	11	2.7т
П18	То же	ПКВ-58-15с	3	2.6т
П19	"	ПКВ-58-15	13	2.7т
П20	"	ПКВ-58-12	13	2.0т
П21	"	ПК 12,5-58-15с	1	2.6т
П22	"	ПК 12,5-58-15	1	2.7т
П23	"	ПК 12,5-58-12	1	2.0т
П23а	Серия ИИ-04-4 вып. 19 и КЖ-72	ПК 12,5-58-12-а	2	2.0т
П24	То же	ПК 12,5-58-15п-а	1	2.0т
П25-1	"	ПК 12,5-58-15с-а	1	2.6т
П25-2	"	ПК 12,5-58-15с-б	1	2.6т
П25-3	"	ПК 12,5-58-15с-в	1	2.6т
П26	Серия УИ-04-4 вып. 22	ПКВ-28-15п	2	0.51т
П27	То же	ПКВ-28-12	1	0.4т
П28	"	ПКВ-28-15	1	0.53т
		Лотковые элементы		
Л1	Серия 3.900-3 вып. 4, 1 и 2	ЛТ 2-15в	2	3.05т
Л2	То же	ЛТ 2-15г	2	3.05т
Л3	"	ЛТ 2-15б	2	3.05т
Л4	"	ЛТ 2-15в	6	3.05т

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Л5	"	ЛТ 2-15а	5	3.05т	
Л6	"	ЛТ 2-15б	5	3.05т	
П1-8	Серия 3.006-2 вып. II-2	Канальная плита П1-8	8	0.04т	
СТ1	Серия 1.165-1 вып. 1	Ступени ПС 9-17	8	0.1т	
ИМ-58-14-18	Серия УИ-04-7 вып. 2	Лестничные марши ИМ-58-14	2	280кг	
ЛП-15-14	Серия ИИ-04-7 вып. 1	Лестничная площадка ЛП-15-14	1	585кг	
СТ-1	То же	Наклонная проступа СТ-1	22	48кг	
СТ-2	"	То же	СТ-2	4	40кг
СТ-3	"	"	СТ-3	2	50кг
СТ-4А	"	"	СТ-4А	2	50кг
СТ-4Пр	"	"	СТ-4Пр	2	50кг
СТ-6	"	"	СТ-6	4	60кг
С1	Серия 1.494-24 вып. I	Стакан С8 16-1	8	0.46т	
С2	То же	То же С8 16-1	2	0.32т	
		Изоляция стальные монолитные			
		Фундаменты под оборудование			
Ф0м-1	КЖ-25	Ф0м-1	2	0.95м <sup>3</sup>	
Ф0м-2	То же	Ф0м-2	2	0.45м <sup>3</sup>	
Ф0м-3	"	Ф0м-3	6	2.0м <sup>3</sup>	
Ф0м-4	"	Ф0м-4	2	1.1м <sup>3</sup>	
Ф0м-5	"	Ф0м-5	2	0.2м <sup>3</sup>	
Ф0м-6	"	Ф0м-6	2	0.2м <sup>3</sup>	
Ф0м-7	"	Ф0м-7	3	4.5м <sup>3</sup>	
Ф0м-8	"	Ф0м-8	2	0.4м <sup>3</sup>	
Ф0м-9	"	Ф0м-9	4	0.34м <sup>3</sup>	
Ф0м-18	"	Фундамент под колонну Ф0м-18	25	0.6м <sup>3</sup>	
		Опоры под трубопроводы			
ОП-1	КЖ-22	ОП-1	5	0.08м <sup>3</sup>	
ОП-2	То же	ОП-2	5	0.67м <sup>3</sup>	
ОП-3	"	ОП-3	2	0.18м <sup>3</sup>	
ОП-4	"	ОП-4	1	0.25м <sup>3</sup>	
ОП-5	"	ОП-5	1	0.70м <sup>3</sup>	
ОП-6	"	ОП-6	1	0.16м <sup>3</sup>	
ОП-7	"	ОП-7	12	0.03м <sup>3</sup>	
		Балки монолитные			
БМ1	КЖ-27	Балка в помещении КТД БМ1	4	0.11м <sup>3</sup>	
БМ2	То же	То же БМ2	1	0.38м <sup>3</sup>	
БМ3	"	" БМ3	1	0.52м <sup>3</sup>	

СОГЛАСОВАНО

ИМ № ПОД. ПРОЕКТ И ДАТА ВЗАИМ. ПОДПИСИ

ПРИВЯЗАН	
ИМ №	

СТ. ТЕХ. ИНТРОФАНОВА	
РУК. ГР. ПИДМАН	
Г.И.П. АЕВИНА	
А. КОНИК ШАПИРО	
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	

ТН 901-3-135		КМ	
СТАНЦИЯ ВНЕШНИЙ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ			
С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННОГО ВЕЩЕСТВА ДО 2500 МГ/Л			
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ЗИМЫ МЕСЯЧНО - 10000 М <sup>3</sup> ВОДЫ			
ГЛАВНЫЙ КОРПУС	СТАДИОН	АНСТ	АНСТОВ
Р	4		
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		г. МОСКВА	

АЛФАВИТ  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135  
 СОГЛАСОВАНО  
 ПОДПИСАНЫ И ДАТЫ ВЗЛ. ИЛИ №

**Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (продолжение)**

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Бм1	КЖ-27	Бм1	1	0,25м³
Бм2	То же	Бм2	11	0,37м³
Бм3	"	Бм3	4	0,06м³
Бм4	"	Бм4	5	0,06м³
Бм5	"	Бм5	1	0,16м³
Бм6	"	Бм6	1	1,6м³
Бм7	"	Бм7	1	0,2м³
Бм8	"	Бм8	1	0,45м³
Бм9	"	Бм9	1	0,22м³
Бм10	КЖ-	Бм10	1	0,75м³
Бм11	То же	Бм11	1	0,3м³
Бм12	"	Бм12	1	0,27м³
Бм13	"	Бм13	1	0,2м³
Бм14	"	Бм14	2	0,18м³
Бм15	"	Бм15	2	0,04м³
Бм16	"	Бм16	1	0,18м³
Бм17	"	Бм17	1	1,4м³
Бм18	"	Бм18	1	0,04м³
Бм19	"	Бм19	4	0,03м³
Бм20	"	Бм20	1	0,27м³
Бм21	"	Бм21	3	0,15м³
Бм22	"	Бм22	2	0,05м³
Пм1	КЖ-	Плита монолитная Пм1		25,3м³
Пм2		То же Пм2		31,8м³
Пм3		" Пм3		3,2м³
Ум1	КЖ-	Участок монолитный Ум1		1,1м³
Ум2		То же Ум2		0,6м³
Б1	КЖ-	Балка в плите П9-3	1	
Л7	КЖ-45	Лоток Л7	2	0,66м³
ПС12	КЖ-52	Сводный железобетонный пандус емкостью	2	
ПС13	То же	ПС13	4	
ПС14	"	ПС14	4	
ПС15	"	ПС15	4	
ПС16	"	ПС16	4	
ПС17	"	ПС17	10	
ПС18	"	ПС18	4	6,33
ПС19	"	ПС19	4	6,33
ПС20	"	ПС20	3	
	КЖ-28 ÷ КЖ-37	осветлители со взвешенным осадком (РЕ-1)		
		Днище монолитное	1	29,5м³
Ум1	КЖ-30	Участок монолитный Ум1	1	4,0м³
Ум2	"	То же Ум2	1	4,0м³
Ум3	"	" Ум3	1	4,3м³

**Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (продолжение)**

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Ум4		" Ум4	1	4,3м³
Ум5		" Ум5	1	4,6м³
Ум6		" Ум6	11	0,25м³
Ум6а		" Ум6а	11	0,25м³
Ум7		" Ум7	6	0,23м³
Ум8		" Ум8	2	0,24м³
	КЖ-38 ÷ КЖ-45	Фильтры (РЕ-2)		
		Днище монолитное	1	147,5м³
Ум1	КЖ-41	Участок монолитный Ум1	1	4,6м³
Ум1а		То же Ум1а	1	4,6м³
Ум2		" Ум2	1	4,6м³
Ум2а		" Ум2а	1	4,6м³
Ум3		" Ум3	8	0,25м³
Ум4		" Ум4	4	0,23м³
Ум5		" Ум5	10	0,24м³
	КЖ-46 ÷ КЖ-50	Расходные баки коагулянта (РЕ-3)		
		Днище монолитное	1	45,2м³
ПС18	КЖ-	Панель стеновая монолитная ПС18	4	6,33м³
ПС19	То же	То же ПС19	4	6,33м³
ПС20	"	" ПС20	3	
Ум1	КЖ-48	Участок монолитный Ум1	1	5,5м³
Ум1а	То же	То же Ум1а	1	5,5м³
Ум2	"	" Ум2	2	2,3м³
Ум2а	"	" Ум2а	1	2,3м³
Ум3	"	" Ум3	2	2,3м³
Ум3а	"	" Ум3а	1	2,3м³
Км1		Консоль Км1	14	0,03м³
РЕ-4	КЖ-56 ÷ КЖ-57	Расходные баки коагулянта	1	9,7м³
РЕ-5	КЖ-58 ÷ КЖ-59	Расходные баки полиакриламидов	1	4,0м³
		Изделия металлические		
Т1	Серия 1.459-1 Вып.1	Содопительный элемент Т1	134	0,5кг
Т2	То же	То же Т2	84	0,3кг
Т5	"	" Т5	82	0,6кг
Т6	"	" Т6	28	0,6кг
Т9	"	" Т9	25	0,6кг

**Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (окончание)**

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Т12	"	" Т12	24	2,0кг
Т14	"	" Т14	12	0,2кг
Т15	"	" Т15	4	0,3кг
У1	"	" У1	4	2,8кг
НУЗ	"	Насадка торцевого фидера	8	28,8кг
НУЗ	"	То же НУЗ	4	49,9кг
НС4	"	" НС4	2	50,0кг
СФ8	"	Стойка СФ8	6	416,0кг
С1	КЖ-	Стальная опора С1	10	
С2	То же	То же С2	5	
С3	"	" С3	5	
С4	"	" С4	3	
		Лестничные конструкции		
ЛК-36-1	Серия ЦУ-04-8 Вып.4	Лестничное ограждение ЛК-36-1	2	53,76кг
ЛК-30-1	То же	Лестничное ограждение ЛК-30-1	1	22,72кг
ЛК-24-1	"	Ограждение окон ЛК-24-1	1	15,31кг
ПП1	Серия 1.459-2 Вып.2	Ограждение лестниц ПП1	43	12 кг
ПП2	То же	То же ПП2	7	13 кг
ПП3	Серия 1.459-2 Вып.2	Ограждение лестниц ПП3	7	16 кг
ПП5	То же	То же ПП5	8	21 кг
ПП6	"	" ПП6	3	23 кг
ПП7	"	" ПП7	16	30 кг
ПП8	"	" ПП8	11	34 кг
ПП9	"	" ПП9	26	40 кг
ПП10	"	" ПП10	6	45 кг
ПП11	"	" ПП11	18	50 кг
ПП12	"	" ПП12	20	56 кг
МЗ*	"	Лестничные марши МЗ*	8	29,5 кг
М4*	"	То же М4*	8	33,3 кг
М4	"	" М4	2	50 кг
М6*	"	" М6*	2	57,6 кг
М6	"	" М6	1	74 кг
М8	"	Ограждение лестниц М8	7	98,0 кг
М10*	"	То же М10*	1	110 кг
М14	"	" М14	1	171 кг
С1*	Серия 1.459-2 Вып.1	Стремянка С1*		29,3 кг
ПМ1	Серия 1.459-2 Вып.2	Ограждение лестничного марша ПМ1	16	7 кг
ПМ2	То же	То же ПМ2	15	7 кг

ПРИБВАЗАН	СТ. ТЕХН. МИТРОФАНОВ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	СТАДИОН АНСТ	АНСТОВ
	Рук. ГР. ЛИСЬЯН		5	
	ГНП ЛЕВИНА	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	ЦНИИЭП	
	ТА. КОНСТ. ШАВРИН		ИНЖЕНЕРНОГО ВОЗДУХОНА	
	НАЧ. ОТД. КРАСЬЯНИ		МОСКВА	

Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций. Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций. Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (продолжение)

Альбом I  
Типовой проект 90Г-3-135  
СГЛАСОВАНО  
Лист № подл. Подпись и дата (виза инж. №)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ПМ3	"	ПМ3	2	9 кг
ПМ4	"	ПМ4	3	9 кг
ПМ5	"	ПМ5	6	12 кг
ПМ6	"	ПМ6	6	12 кг
ПМ7	"	ПМ7	1	15 кг
ПМ11	"	ПМ11	1	22 кг
ПМ12	"	ПМ12	1	22 кг
Сальники и патрубки				
Серия 3.90Г-5		Сальник $\text{d}y = 50; \text{L} = 500$	2	10,8 кг
То же		То же $\text{d}y = 50; \text{L} = 300$	2	5,0 кг
"		" $\text{d}y = 80; \text{L} = 300$	5	6,7 кг
"		" $\text{d}y = 100; \text{L} = 200$	24	
"		" $\text{d}y = 100; \text{L} = 500$	2	12,3 кг
"		" $\text{d}y = 100; \text{L} = 800$	24	9,1 кг
"		" $\text{d}y = 200; \text{L} = 200$	70	15,7 кг
"		" $\text{d}y = 300; \text{L} = 200$	5	23,2 кг
"		" $\text{d}y = 300; \text{L} = 300$	5	30,4 кг
"		" $\text{d}y = 300; \text{L} = 800$	24	68,3 кг
"		" $\text{d}y = 600; \text{L} = 300$	5	65,5 кг
"		" $\text{d}y = 800; \text{L} = 200$	8	
"		" $\text{d}y = 800; \text{L} = 300$	10	85,3 кг
МРТУБ-05-918-67		Патрубок $\text{d}y = 50; \text{L} = 600$	2	1,2 кг
То же		То же $\text{d}y = 100; \text{L} = 200$	4	0,6 кг
"		" $\text{d}y = 100; \text{L} = 900$	2	1,9 кг
"		" $\text{d}y = 100; \text{L} = 600$	4	1,6 кг
"		" $\text{d}y = 150; \text{L} = 1500$	4	7,2 кг
Закладные детали				
МН1	КЖ-96	МН1	30	4,0 кг
МН2	То же	МН2	4	22,3 кг
МН3	"	МН3	102 шт.	5,41 кг
МН4	"	МН4	2 шт.	6,8 кг
МН5	"	МН5	2	2,6 кг
МН6	"	МН6	4	10,2 кг
МН7	"	МН7	40	3,6 кг
МН8	"	МН8	50	2,4 кг
МН9	"	МН9	84	5,5 кг
МН10	"	МН10	28	0,4 кг
РМ1	КЖ-95	Решетка металлическая Рм1	4	23,5 кг
РМ2	То же	То же Рм2	2	26,2 кг
Ц-1	"	Щит металлический Ц-1	16	55,8 кг
МС1	"	Соединительный элемент МС1	8	28,7 кг
МС2	"	То же МС2	8	7,4 кг
МС3	"	" МС3	8	4,5 кг
МС4	"	" МС4	12	2,5 кг

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
МС5	"	" МС5	140	0,6 кг
МС6	КЖ-94	" МС6	162	
МС7	То же	" МС7	57	576,6 кг
МС8	"	" МС8	140	(общ.)
Дополнительные закладные детали:				
МЧ-1-3	Серия 1.462-3 Вып. III	МЧ-1-3	64	
МЧ-3-4	То же	МЧ-3-4	108	
МЧ-10-5	"	МЧ-10-5	32	
МЧ-10-6	"	МЧ-10-6	44	
ММ1-4-1	Серия 1.423-3 Вып. 2	ММ1-4-1	37	
ММ1-14	То же	ММ1-14	60	
ММ1-10	"	ММ1-10	10	
ММ1-12	"	ММ1-12	12	
ММ1-14	"	ММ1-14	20	
М8	ГОСТ 22701.5-77	М8	60	
М9	То же	М9	48	
МН9	Щитр 460-75 Вып. 1-2	МН9	24	
МН10	То же	МН10	18	
МН11	"	МН11	8	
М1	Серия ИИ-04-8 Вып. 3	М1	36	
ММД-4	То же	ММД-4	13	
М2	"	М2	12	
М4	"	М4	6	
ММД-1	"	ММД-1	1	
М3	"	М3	6	
МР7	Серия ИИ-04-0 Вып. 6	МР7	28	
Р-1	КЖ-93	Р-1	1	43,7 кг
Р-2	То же	Р-2	1	96,0 кг
Сборные железобетонные элементы				
ФК-1	Серия ИИ-04-4 Вып. 23	Фризный камень ФК15-4	40	0,1 т
Сборные железобетонные изделия из листов АД				
Для $t_{\text{ж}} = -20^{\circ}\text{C}$				
Перемычки				

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ГОСТ 948-76		ЗПРЧ-44.38.44	4	1520 кг
То же		1ПР4-25.12.14	12	109 кг
"		1ПР3-19.12.14	9	82 кг
"		1ПР3-24.12.14	3	103 кг
"		1ПР2-15.12.6	3	30 кг
Для $t_{\text{ж}} = -30^{\circ}\text{C}$				
Перемычки				
ГОСТ 948-76		ЗПРЧ-44.38.44	4	1520 кг
То же		1ПР4-25.12.14	16	109 кг
"		1ПР3-19.12.14	10	82 кг
ГОСТ 948-76		1ПР3-24.12.14	4	103 кг
То же		1ПР2-15.12.6	3	30 кг
Для $t_{\text{ж}} = -40^{\circ}\text{C}$				
Перемычки				
ГОСТ 948-76		ЗПРЧ-44.25.29	8	70,0 кг
То же		1ПР4-25.12.14	20	169 кг
"		1ПР3-19.12.14	18	82 кг
"		1ПР3-24.12.14	5	103 кг
"		1ПР2-15.12.6	4	30 кг
Для $t_{\text{ж}} = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}; -40^{\circ}\text{C}$				
Перемычки				
ГОСТ 948-76		1ПР2-15.12.6	32	30 кг
То же		1ПР3-15.12.22	6	102 кг
"		2ПР2-20.38.22	3	434 кг
"		1ПР3-19.12.14	4	82 кг
"		1ПР1-12.12.6	14	25 кг
"		1ПР4-29.12.14	1	125 кг
Панели из железобетона				
Серия 1.431-15 Вып. 3		ПР-1 5,64х3,70	2	1,68 т
То же		ПР-21-А 2,98х3,34	3	0,85 т
"		ПР-7 5,64х6,55	5	0,34 т
"		ПР-3-А1 3,4х2,77	4	1,29 т
"		ПР-3-А2 5,64х2,77	1	1,04 т
"		ПР-12 2,64х3,04	4	0,79 т
"		ПР-21 2,98х3,34	9	7,24 т
"		ПР-21-А 2,98х3,34	6	0,84 т
"		ПР-21-В 2,98х3,34	1	1,2 т

ТН 90Г-3-135		КЖ	
СТАЦИОНАРНАЯ ОЧИСТКА ВОДЫ ПОРЯДОК ЧИСТКИ И СЛУЖИТЕЛЕЙ СОДЕРЖАНИЕМ ВЪЕЗЖАЮЩИХ ВЕЩЕЙ ИЛИ ВЪЕЗЖАЮЩИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 20 ТОНН ИСПОЛНИТЕЛЬ ИМЕНИ ИМЕНИ			
ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАЦИЯ	ЛИСТ
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)		Р	Б
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

ПРИВЯЗАН

СТ. СТЕНА	МИТРОФАНОВА
РУК. ГР.	ВЕРЬЯН
ГИП	ЛЕВИНА
ГЛАВ. КОНСТ.	ШАЛИНОВ
НАЧ. ОТД.	КРАСЯНИН

ИВ. Н.

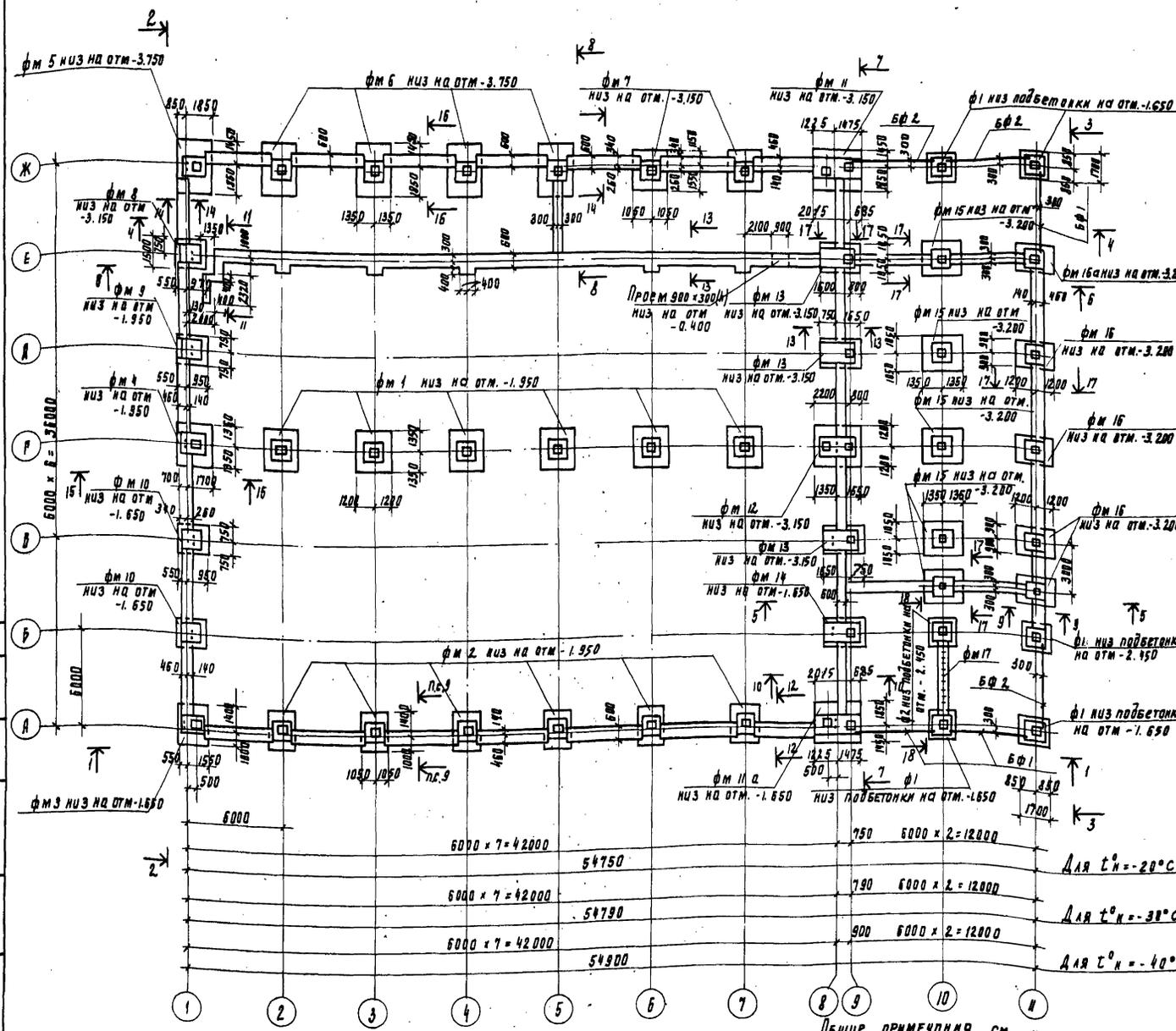
Маркировочная схема фундаментов и фундаментных блоков

Спецификация элементов к маркировочной схеме, расположенной на листе

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135

КОРРЕКТИВНО

ИЗВ. № ЛАДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИЗМ. № 1



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание, масса, т
Монолитные ж.-б. конструкции				
Для $t_{н} = -30^{\circ}C$				
ФМ 1	КМ - 13	Фундамент	ФМ 1	6
ФМ 2	ТО МЕ	ТО ЖЕ	ФМ 2	6
ФМ 3	КМ - 14	"	ФМ 3	1
ФМ 4	ТО МЕ	"	ФМ 4	1
ФМ 5	КМ - 15	"	ФМ 5	1
ФМ 6	ТО МЕ	"	ФМ 6	4
ФМ 7	КМ - 16	"	ФМ 7	2
ФМ 8	ТО МЕ	"	ФМ 8	1
ФМ 9	КМ - 17	"	ФМ 9	1
ФМ 10	ТО МЕ	"	ФМ 10	2
ФМ 11	КМ - 18	"	ФМ 11	1
ФМ 11а	ТО МЕ	"	ФМ 11а	1
ФМ 12	КМ - 19	"	ФМ 12	1
ФМ 13	ТО МЕ	"	ФМ 13	3
ФМ 14	КМ - 20	"	ФМ 14	1
ФМ 15	КМ - 21	"	ФМ 15	5
ФМ 16	ТО МЕ	"	ФМ 16	4
ФМ 16а	"	"	ФМ 16а	1
ФМ 17	КМ - 12	"	ФМ 17	1
Сборные ж.-б. конструкции				
Для $t_{н} = -20^{\circ}C$ ; $t_{н} = -30^{\circ}C$ ; $t_{н} = -40^{\circ}C$				
Ф 1	Серия ИИ-04-1. Вып. 7. Фундамент	Ф-17-4	5	4.8т
Ф 2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ Ф-21-4	1	5.35т
Для $t_{н} = -20^{\circ}C$				
БФ 1	Серия 1.415-1. Вып. 1	Фундаментный блок ФББ-47	3	0.8т
БФ 2	ТО МЕ	ТО МЕ ФББ-13	3	1.4т
Для $t_{н} = -30^{\circ}C$				
БФ 1	Серия 1.415-1 Вып. 1	"	ФББ-47	3 0.8т
БФ 2	ТО МЕ	"	ФББ-30	3 1.8т
Для $t_{н} = -40^{\circ}C$				
БФ 1	Серия 1.415-1 Вып. 1	"	ФББ-47	3 0.8т
БФ 2	ТО МЕ	"	ФББ-13	3 1.5т
"	"	"	ФББ-3	3 1.3т

Общие примечания см. на КМ-10

Примечание	
Изм. №	

ТП 901-3-135 КМ

СЛУЖБА ПРОЕКЦИИ ИЛИ ПОДПИСАНИЕ ПРОЕКТА И СОВЕРШЕНИЕ ЗАКОННЫХ ДЕЙСТВИЙ ПО НЕЙ С ПРАВАМИ ЗАКОННОСТИ И ОТВЕТСТВЕННОСТИ

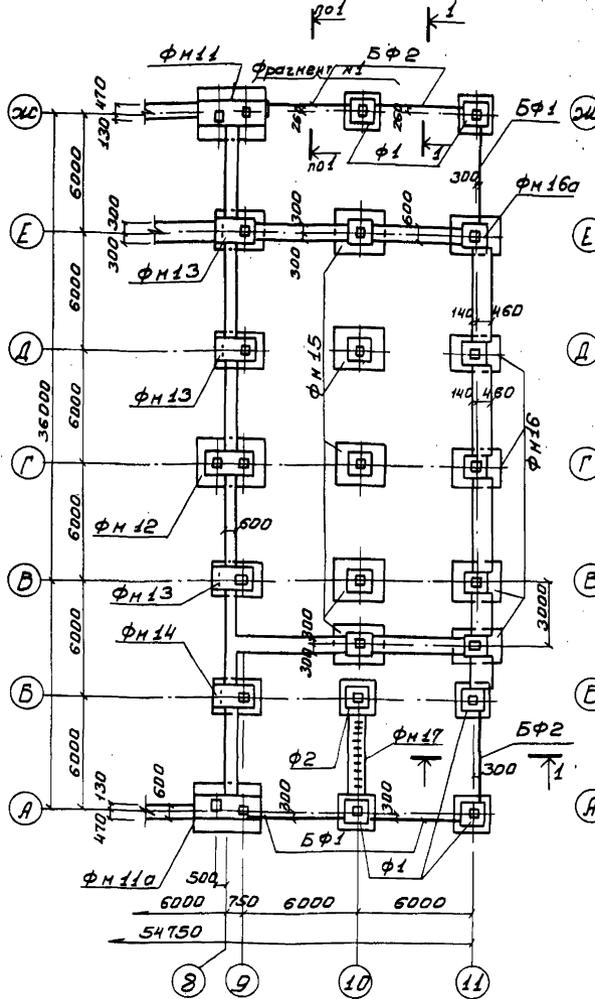
ГЛАВНЫЙ КОМПЕТЕНТНЫЙ РАЙОННЫЙ КОМПЕТЕНТНЫЙ

П 9

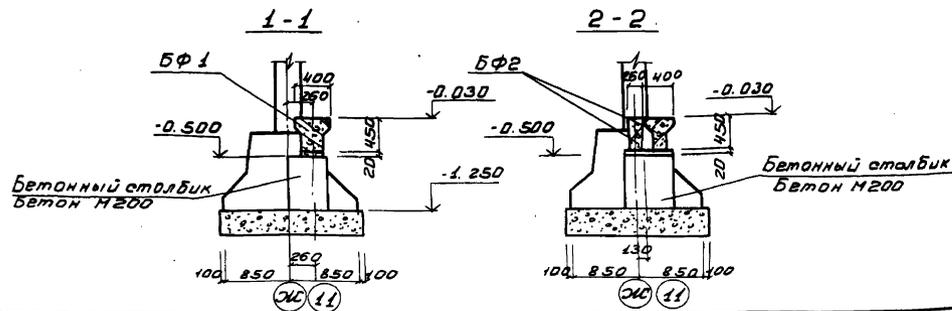
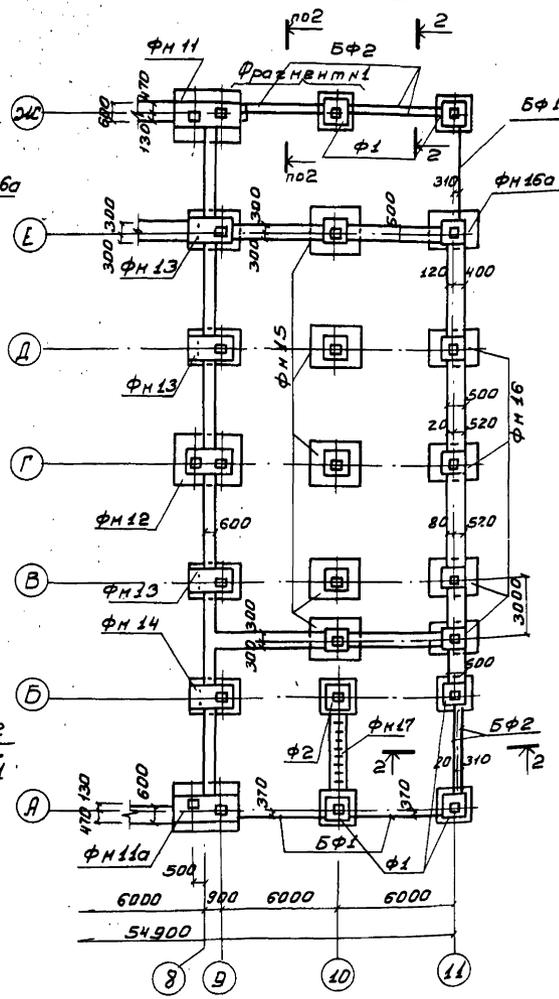
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА

ИЗДАТЕЛЬСТВО "СТРОИТЕЛ" МОСКВА

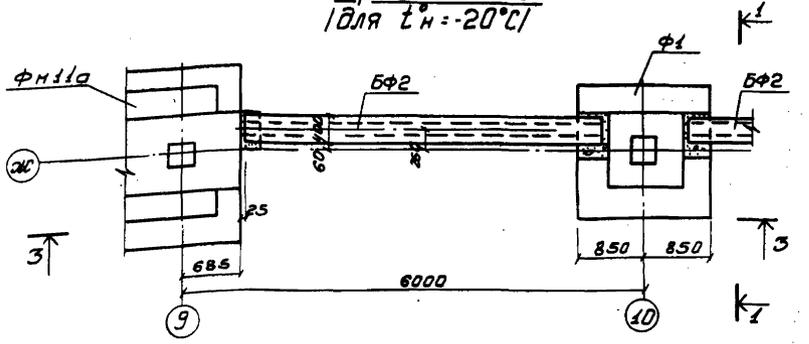
Фрагмент маркировочной схемы фундаментов и фундаментных балок для  $t_{н} = -20^{\circ}C$



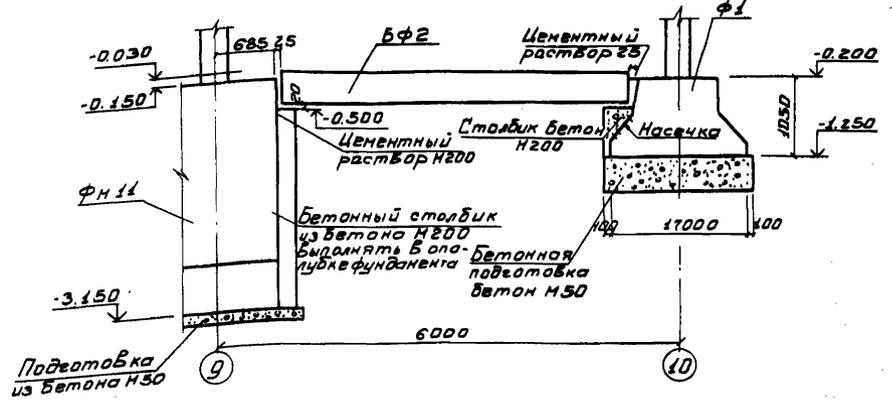
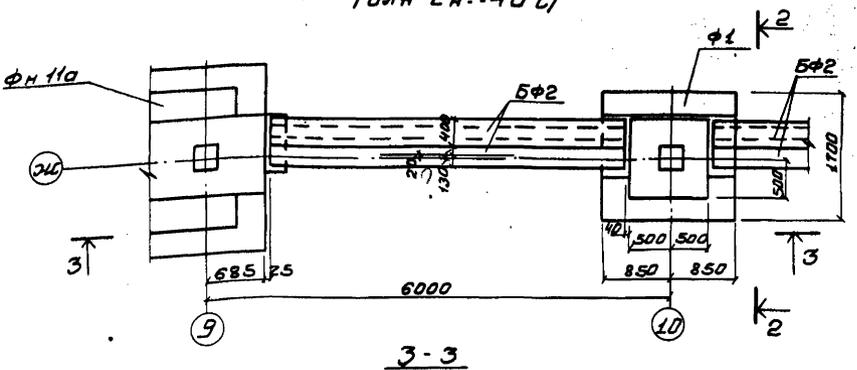
Фрагмент маркировочной схемы фундаментов и фундаментных балок для  $t_{н} = -40^{\circ}C$



Фрагмент №1 для  $t_{н} = -20^{\circ}C$



Фрагмент №1 для  $t_{н} = -40^{\circ}C$



СТАЛАСОВАНО  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135  
АЛБГОМ I

СТАЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ИЛИ ПРОМЫСЛЕННАЯ КОМПЛЕКТОВАЯ СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ		Т.Л. 904-3-135 КЖ	
ПРОЕКТАНТЫ: И.В. КОСЫХ, А.А. КОСЫХ		СТАДИЯ: ЛИСТ 1	
ПРОЕКТ: ЛЕВИНА		СТАДИЯ: ЛИСТ 2	
СТ. ИНЖ. ПЕТРОВИЧНА		СТАДИЯ: ЛИСТ 3	
ИНЖ. ЛЕВИНА		СТАДИЯ: ЛИСТ 4	
СА. КОНСТ. ШАМИРО		СТАДИЯ: ЛИСТ 5	
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ		СТАДИЯ: ЛИСТ 6	
ПРИВЯЗАН		ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
ИНВЕНТ.		ФРАГМЕНТЫ МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЫ ФУНДАМЕНТОВ	
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ г. МОСКВА	

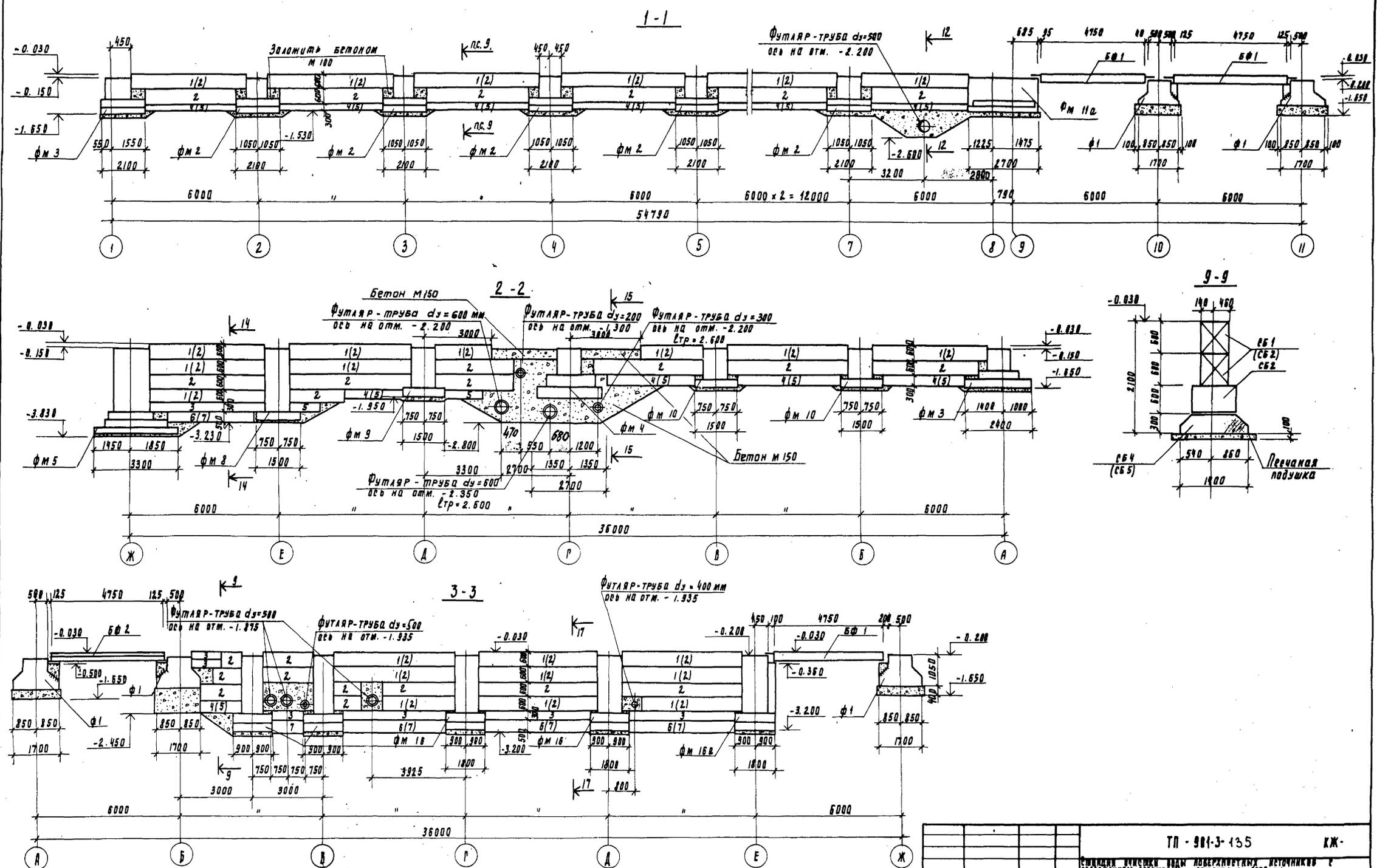
АРХИВ I

901-3-135

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ

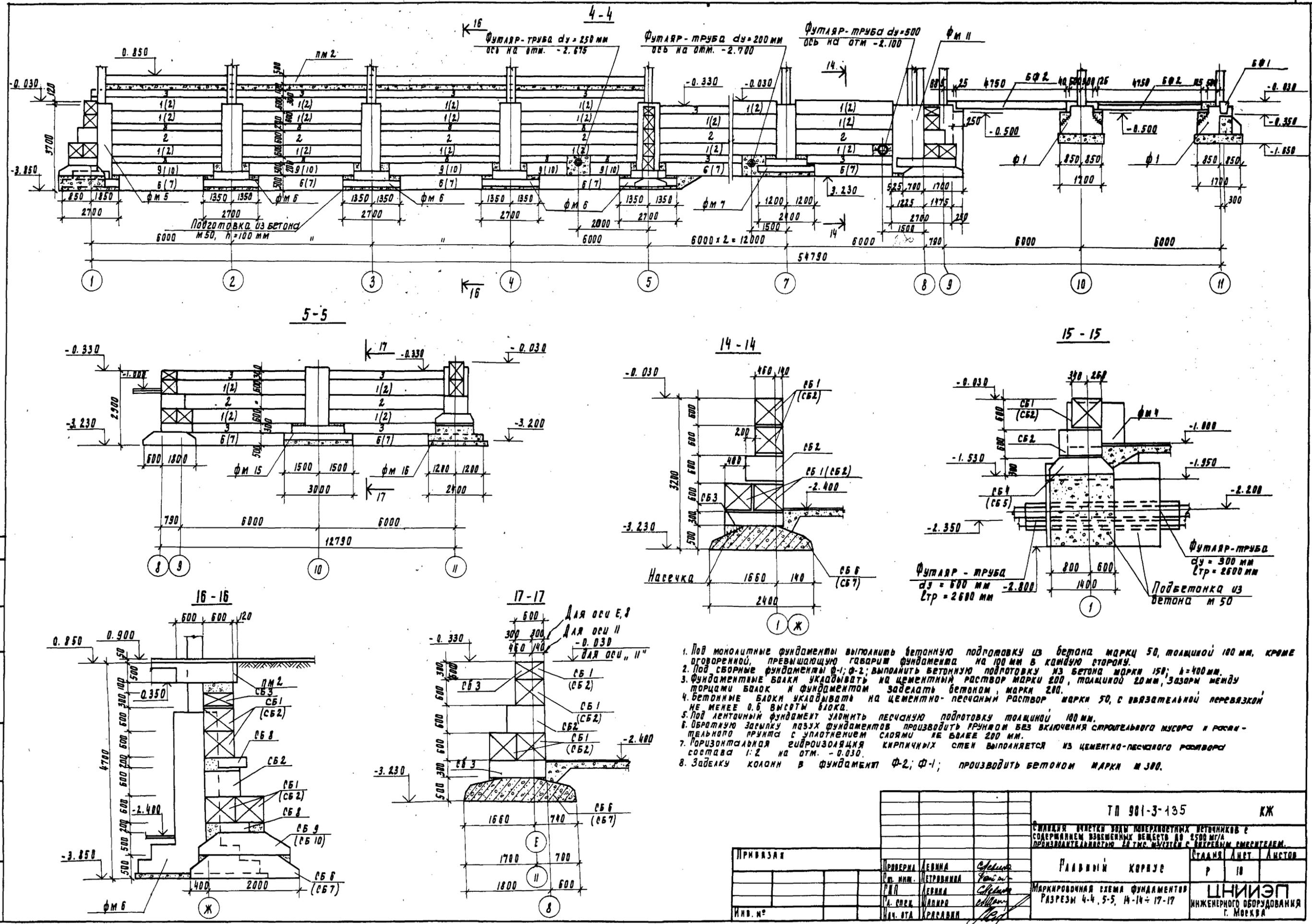
ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКАЯ КОМПАНИЯ

ИЗВ. № ПОС. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЛ. № ИЛ. ИЛИ



ТП - 901-3-135		КЖ-
СНИЖЕННЫЕ РАСЧЕТЫ ИЛИ ПОВЕРХНОСТНЫЕ ИСПЫТАНИЯ В СОДЕРЖАНИИ АЗБОСТА ИЛИ СЕРНИСТА ДО 5% ИЛИ ПРИБЛИЖИТЕЛЬНОГО 20% ИЛИ ИСПЫТАНИЕ С ЦЕМЕНТОМ		
ПРОВЕРКА	ДЕВИЯ	СТАНА
СВ. ИЛ. №	ИЛ. №	Лист
ИЛ. №	ИЛ. №	Лист
РАВНЫЙ КОРПУС		Р
МАРКИРОВАННАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТА		9
РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 3-3; 9-9		ЦНИИЭП
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
		г. Москва

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛБОН I



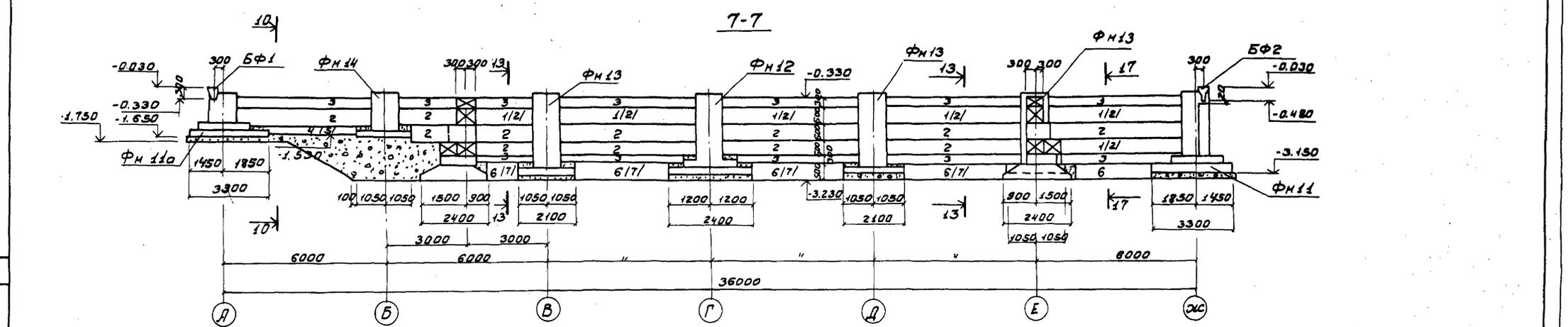
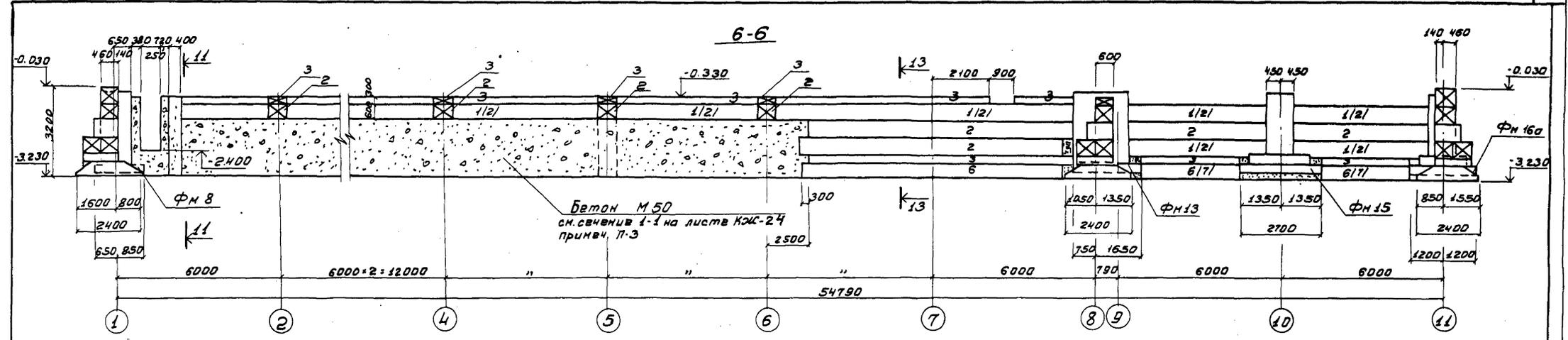
1. Под монолитные фундаменты выполнять бетонную подготовку из бетона марки 50, толщиной 100 мм, кроме оговоренной, превышающую габариты фундамента на 100 мм в каждую сторону.
2. Под сворные фундаменты Ф-1; Ф-2; выполнять бетонную подготовку из бетона марки 150;  $\lambda=400$  мм.
3. Фундаментные блоки укладывать на цементный раствор марки 200, толщиной 20 мм, зазоры между торцами блоков и фундаментом заделывать бетоном, марки 200.
4. Бетонные блоки укладывать на цементно-песчаный раствор марки 50, с вязательной перемычкой не менее 0,6 высоты блока.
5. Под ленточный фундамент уложить песчаную подготовку толщиной 100 мм.
6. Обратную засылку пазух фундаментов производить вручную без включения строительного мусора и растительного мусора с уплотнением слоями не более 200 мм.
7. Горизонтальная гидроизоляция кирпичных стен выполняется из цементно-песчаного раствора состава 1:2 на отм. -0.030.
8. Залезку колонн в фундамент Ф-2; Ф-1; производить бетоном марки М 300.

ПРИВЯЗКА				ТЛ 901-3-135 КЖ			
ПРОВЕРКА				СМЕНИТЬ ВЕРХНЮЮ ЧАСТЬ ПОВЕРЖЕННЫХ ИСТОЧНИКОВ И СОДЕРЖАНИЕМ ВВЕДЕННЫХ ВНЕШНИХ ВЕЩЕСТВ ДО 1500 МПА/А ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ. ЕДИНЦ. МУСОР. С ВНЕШНИМ СМЕРТЯЕМ.			
И.В. №	ПРОВЕРКА	И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №
	И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №	И.В. №
МАРКИРОВАННАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ				ПЛАНИ ИЛИ ЛИСТ			
РАЗРЕЗЫ 4-4, 5-5, 14-14-17-17				Р 10			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ				ЦНИИЭП			
				г. МОСКВА			

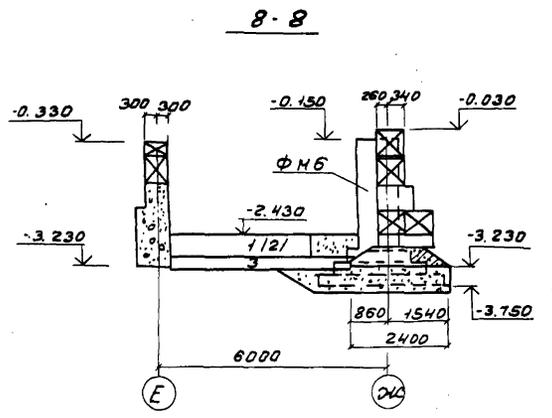
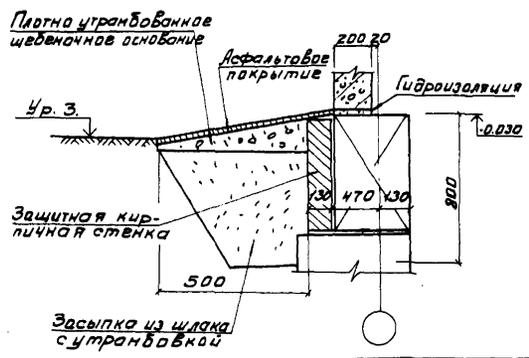
ЛОГАЛОВ А.А.  
БОГАТОВ С.В.  
И.В. № ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕД. ИЛИ В.И.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135 АЛЮМИИ

СОГЛАСОВАНО  
 Отд. ВГ  
 Инв.№ подл. подв. и кат. здания



Деталь утепления стен подвала

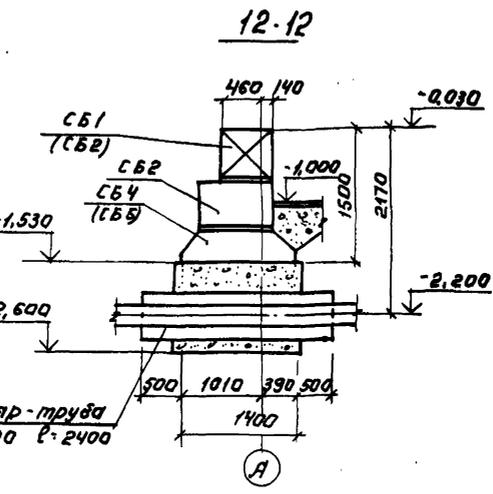
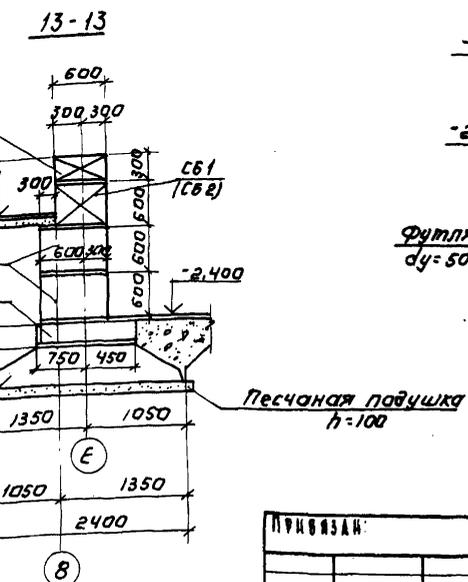
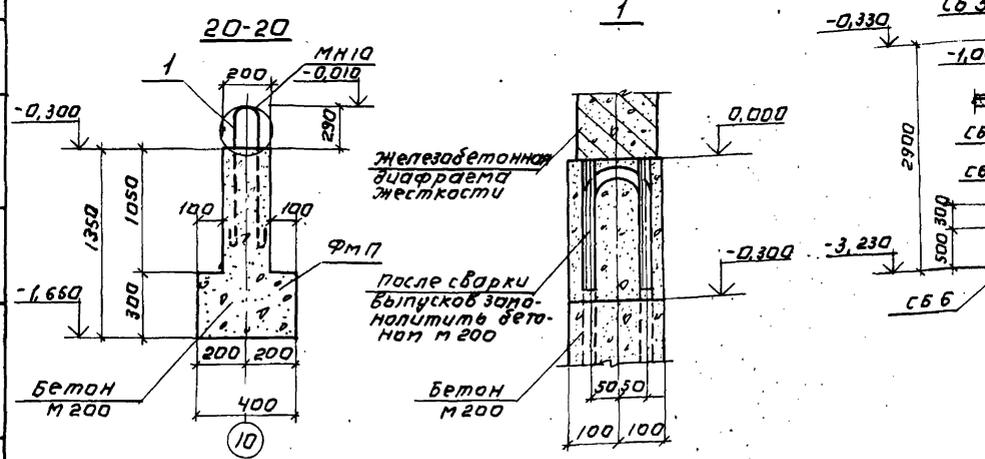
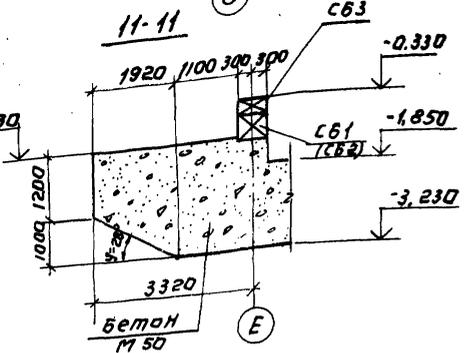
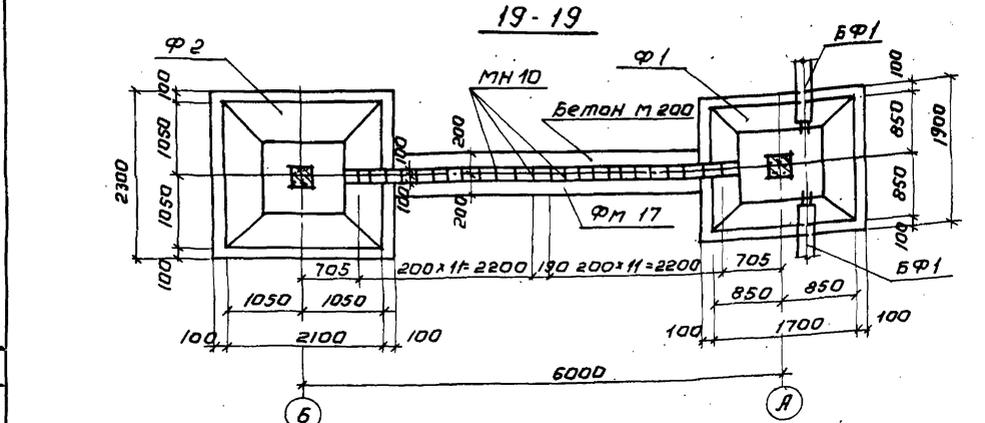
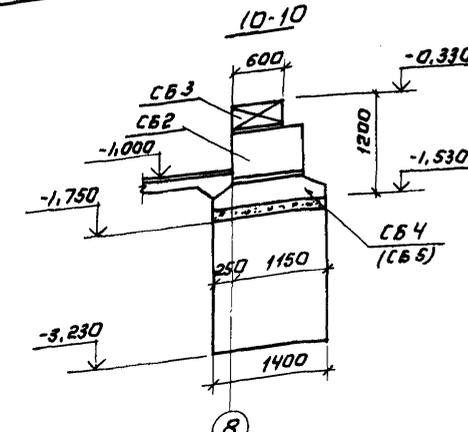
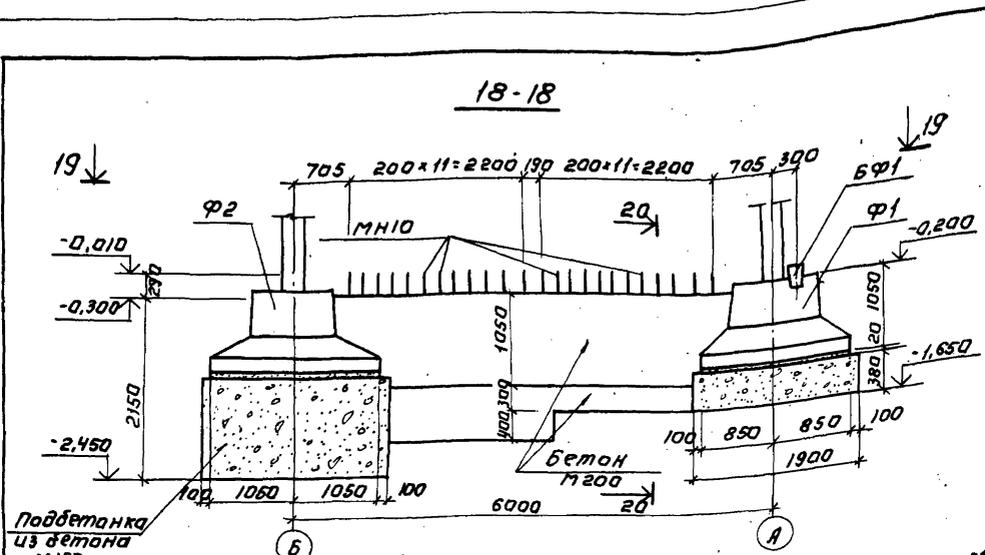


			Т.А. 904-3-135		КЭС	
			МАРКИРОВКА ИЛИ ПОЯСНЕНИЯ К НЕЙ			
			ПОЯСНЕНИЯ К НЕЙ			
Привязан			Пров. ЛЕВИНА	Ст. инж. ПЕТРОВИНА	Т.И.П. ЛЕВИНА	Г.А. РЕС. ШАЛДОВ
			ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАНЦИЯ	ЛИСТ
					Р	14
Инв.№			МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ. РАЗРЕЗЫ 6-6 ÷ 8-8		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР г. МОСКВА	

Спецификация элементов к маркировочным схемам, расположенным на листах КЖ-7 ÷ КЖ-8.

Марка	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
	Для $t_H = -20^{\circ}C; t_N = -30^{\circ}C; t_{\Sigma} = -40^{\circ}C$ .			
СБ1	ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов ФБС 2,4,6-7	114	1,96
СБ2	То же	То же ФБС 2,6,6-7	543	0,70
СБ3	"	" ФБС 12,6,3-7	213	0,46
СБ4	Серия 1.112-5	Плиты ж.б. для ленточных фундаментов ФЛ 14,24-2	13	2,11
СБ5	То же	То же ФЛ 14,8-2	20	0,685
СБ6	"	" ФЛ 24,12-2	54	2,845
СБ7	"	" ФЛ 24,8-2	24	1,865
СБ8	Серия КЭ-01-58. Вып. I	Узловая балка 50С1-2	8	1,75
СБ9	Серия 1.112-5	Плиты ж.б. для ленточных фундаментов ФЛ 20,12-2	8	2,44
СБ10	То же	То же ФЛ 20,8-2	4	1,595

Типовой проект 901-3-135 Альбом I

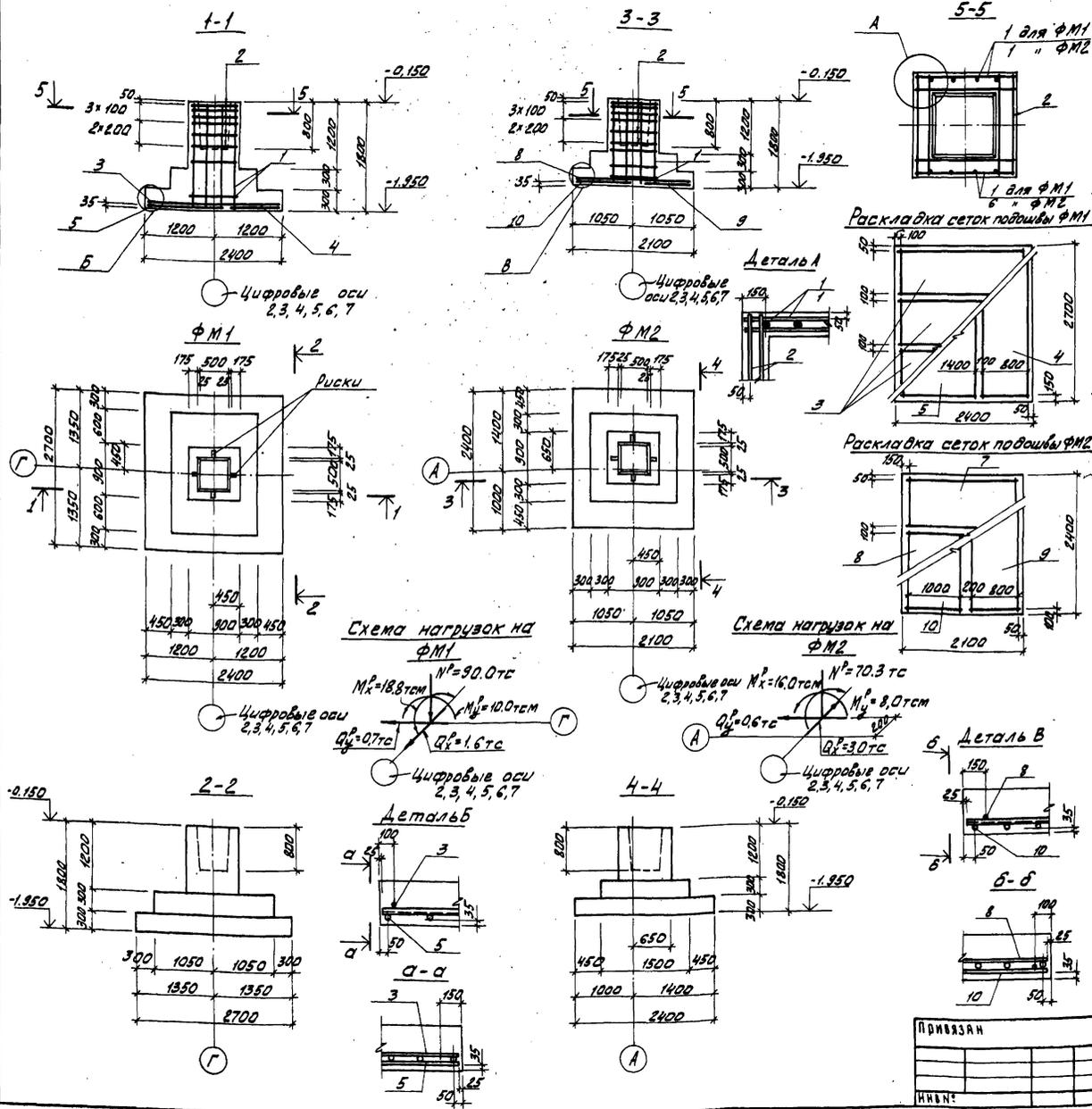


ПРОВЕРЕН:		ТП 901-3-135 КЖ	
ПРОВЕР: ЛЕВИНА		ГЛАВНЫЙ КОРПУС.	
СТ. И.Ж. МАКАРЧЕВА		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ. РАЗРЕЗЫ 10-10 ÷ 13-13; 18-18 ÷ 20-20. ФМ 17.	
И.Ж. НИКОЛАЕВ		ЦНИИЭП	
И.Ж. НИКОЛАЕВ		ИНЖЕНЕРНО-БОРТАВАНОВА	
И.Ж. НИКОЛАЕВ		С. МОСКВА.	

СОГЛАСОВАНО: ИЖЕН. ПОД. ПОДПИСЬ ВЛАДИ. БРАУН. ИЖЕН.

ТАБЛИЦА ПРОЕКТ 901-3-135 АЛБЕОМ I

Спецификация элементов монолитной конструкции



Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФМ1				
Сборочные единицы и детали				
1	Серия 1.412-1/77 Вып.3	Сетка арматурная С12АХ-8х18	2	6.80
2	То же	То же С1-8АХ	6	8.70
3	Серия 1.410-2. Вып.1	" С(1)10АХ-8х24	3	8.38
4	То же	" С12АХ-8х27	1	13.45
5	"	" С12АХ-14х27	1	21.65
Материал:				
		Бетон М200; Мрб 50	3.48	м <sup>3</sup>
ФМ2				
Сборочные единицы и детали				
2	Серия 1.412-1/77 Вып.3	Сетка арматурная С1-8АХ	6	8.70
1	То же	То же С12АХ-8х18	2	6.80
7	Серия 1.410-2. Вып.1	" С10АХ-8х21	1	7.07
8	То же	" С10АХ-14х21	1	11.41
9	"	" С(4)12АХ-8х24	1	12.43
10	"	" С(1)12АХ-10х24	1	16.58
Материал:				
		Бетон М200; Мрб 50	2.68	м <sup>3</sup>

Выборка стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Арматурные изделия				Всего		
	Класс А-7		Класс А-Х				
	Ф, мм	Угота	Ф, мм	Угота			
ФМ1	3.40	22.00	25.45	21.75	43.06	64.81	90.81
ФМ2	2.04	20.25	22.32	18.44	36.53	54.97	77.22

На листах КЖ 13 + КЖ-21 усилия на фундамента даны в уровне верха фундамента (-0,150; -0,200)

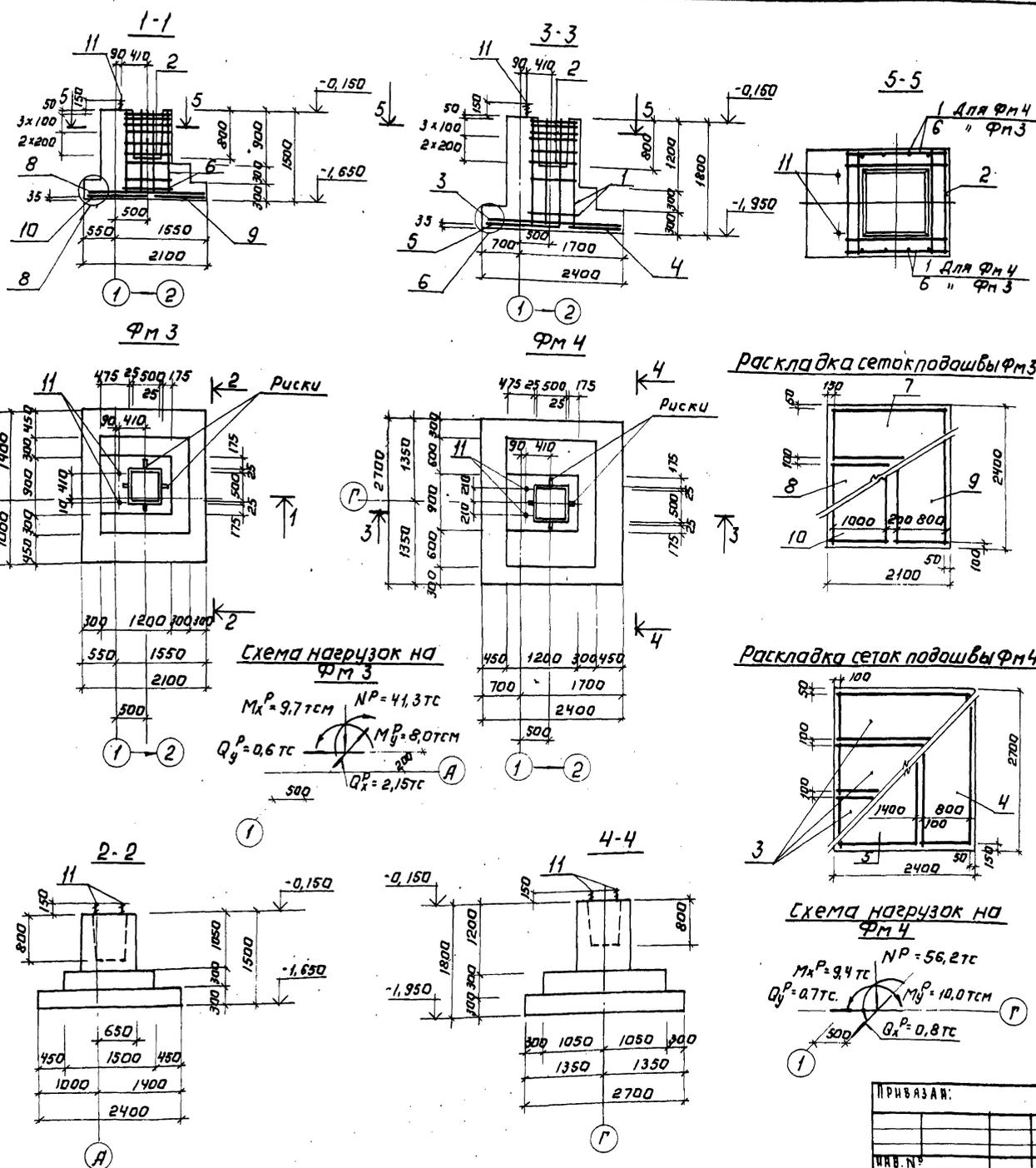
Т.П. 901-3-135		КЖ	
СТАНЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ КОМПЬЮТЕРНОЙ ТЕХНИКОЙ В СОСТАВЕ ИЛИМКОМ УПРАВЛЕНИЯ ВЕЩАМИ ДО 2500 МС/С ПОДЪЕМОМ ПЛОЩАДИ РАБОЧЕГО ПОЛОЖЕНИЯ ИЛИМКОМ УПРАВЛЕНИЯ ВЕЩАМИ ДО 2500 МС/С			
ПРОВ. ЛЕВИНА	СТ.ИЖМ. ПЕТРОВИЧ	СТ.ИЖМ. ЛЕВИНА	СТ.ИЖМ. ПЕТРОВИЧ
ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАНЦИЯ ЛИНЕЙ ТЕЛЕВИДЕНИЯ	
ФУНДАМЕНТЫ ФМ1 И ФМ2		ЦНИИЭП	
ИЛМ-ОТД. ИЛМ-ОТД. ИЛМ-ОТД.		ИЛМ-ОТД. ИЛМ-ОТД. ИЛМ-ОТД.	
ИЛМ-ОТД. ИЛМ-ОТД. ИЛМ-ОТД.		ИЛМ-ОТД. ИЛМ-ОТД. ИЛМ-ОТД.	

СОГЛАСОВАНО: ИЛМ-ОТД. ИЛМ-ОТД. ИЛМ-ОТД.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛБОМ I

СОГЛАСОВАНО

ПРОЕКТОР ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ А.М. ВЕРИЖИ



Спецификация элементов монолитной конструкции

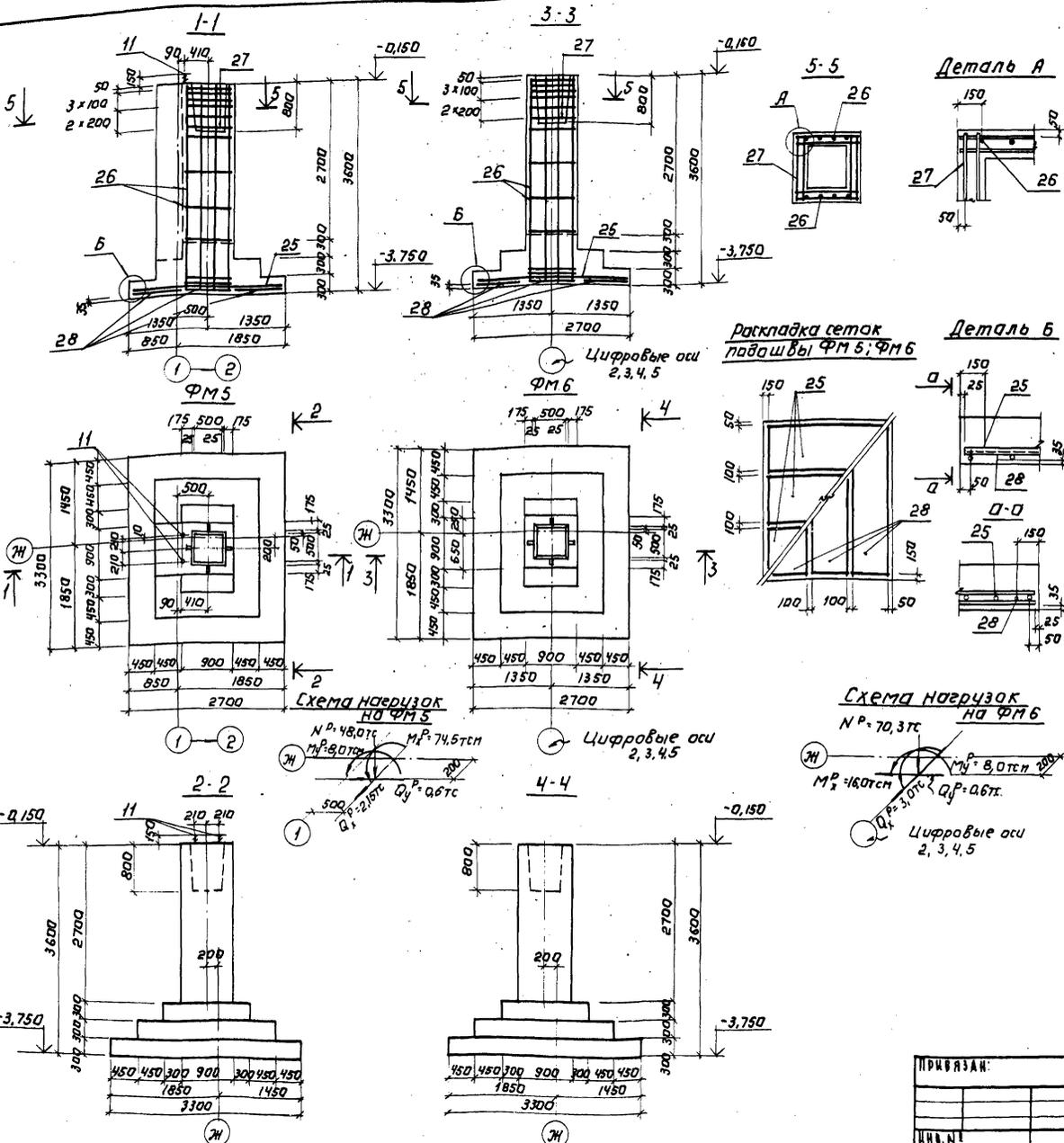
Порядк. Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание масса кг
<b>ФМ3</b>					
<b>Сборочные единицы</b>					
<b>и детали</b>					
2		Серия 1.412-1/77, Вып.3	Сетка арматурная СА-8А1	6	2,70
6		Та же	Та же С10А11-6x15	2	6,00
7		Серия 1.410-2 Вып.1	" С10А11-8x21	1	7,07
8		Та же	" С10А11-14x21	1	11,41
9		"	" С112А11-8x24	1	12,43
10		"	" С112А11-10x24	1	16,58
11		КЖ-96	Изделие закладное МН-1	2	5,3
<b>Материал:</b>					
			Бетон М200; Мрз 50		2,92 м³
<b>ФМ4</b>					
<b>Сборочные единицы</b>					
<b>и детали</b>					
1		Серия 1.412-1/77, Вып.3	Сетка арматурная С12А11-6x18	2	6,80
2		Та же	Та же СА-8А1	6	2,70
3		Серия 1.410-2 Вып.1	" С1110А11-8x24	3	8,38
4		Та же	" С12А11-8x27	1	13,45
5		"	" С12А11-14x27	1	21,69
11		КЖ-96	Изделие закладное МН-1	2	5,3
<b>Материал:</b>					
			Бетон М200; Мрз 50		3,88 м³

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия						Закладные штыри		всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						Арматурная сталь ГОСТ 23278-78			
	Класс А-1		Класс А-2		Класс А-3		Класс А-1			
	Ф. мм	Упоко	Ф. мм	Упоко	Ф. мм	Упоко	Ф. мм	Упоко		
ФМ3	6	20,28	22,32	10	12	34,93	53,37	10,6	10,6	86,28
ФМ4	8	21,88	23,27	21,75	4,206		64,81	10,6	10,6	100,68

ПРИВЯЗАИ:		ТП 901-3-135		КЖ	
ПРОВЕР. А.В.И.Н.А.	С.И.И.Ж. ПЕТРОВИЧКА	ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАДИОН АИСТ ГАИСТОВ	
УИП А.В.И.Н.А.	У.А.КОНЕВ ШАДРО	ФУНДАМЕНТЫ ФМ3 и ФМ4.		ЦНИИЭП ИЖЕИРПРОЕКТОБРАЗОВАНИЕ Г.МОСКВА	
ИИВ. №				Р	14

Технический проект 901-3-135 Альбом I



Спецификация элементов монолитной конструкции

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>ФМ5</b>				
<i>Сборочные единицы</i>				
<i>и детали</i>				
28	Серия 1.410-2 Вып.1	Сетка арматурная С(1)МЛБ-8х33	3	21,60
25	То же	То же С(2)АБ-10х27	3	16,19
26	Серия 1.412-1/77 Вып.3	" С(1)22ЛБ-6х36	2	46,47
27	"	" С(А-14)АБ	6	8,10
11	КЖ-96	Изделие закладное МН-1	2	5,30
<b>Материал:</b>				
Бетон М200; Мрз 50			7,60 м <sup>3</sup>	
<b>ФМ6</b>				
<i>Сборочные единицы</i>				
<i>и детали</i>				
12	Серия 1.410-2. Вып.1	Сетка арматурная С(1)МЛБ-8х33	3	22,36
25	То же	То же С(2)АБ-10х27	3	16,19
26	Серия 1.412-1/77 Вып.3	" С(1)22ЛБ-6х36	2	46,47
27	То же	" С(А-14)АБ	6	8,10
<b>Материал:</b>				
Бетон М200; Мрз 50			6,38 м <sup>3</sup>	

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладн. узл.	Всего
	Класс А-I		Класс А-II			
	Ф, мм	Штоко	Ф, мм	Штоко		
ФМ5	8	97,47	12	14	104	265,75
ФМ6	8	97,47	50,1	107,58	157,68	255,15

ТН 901-3-135 КЖ

СТАДИИ: АРХИТЕКТУРА, СТРОИТЕЛЬСТВО, МОНТАЖ

ПРОВЕР: ЛЕВИНА, ПЕТРОВИЧ, ГИП, ЛЕВИНА, Г.К. КИНОШВИДРО, МАХУДА, КРАСОВИЧ

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ФУНДАМЕНТЫ ФМ5 и ФМ6.

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ г. МОСКВА

СОСТАВЛЕН: А.А. БИРАМ, И.В. М.И.С.

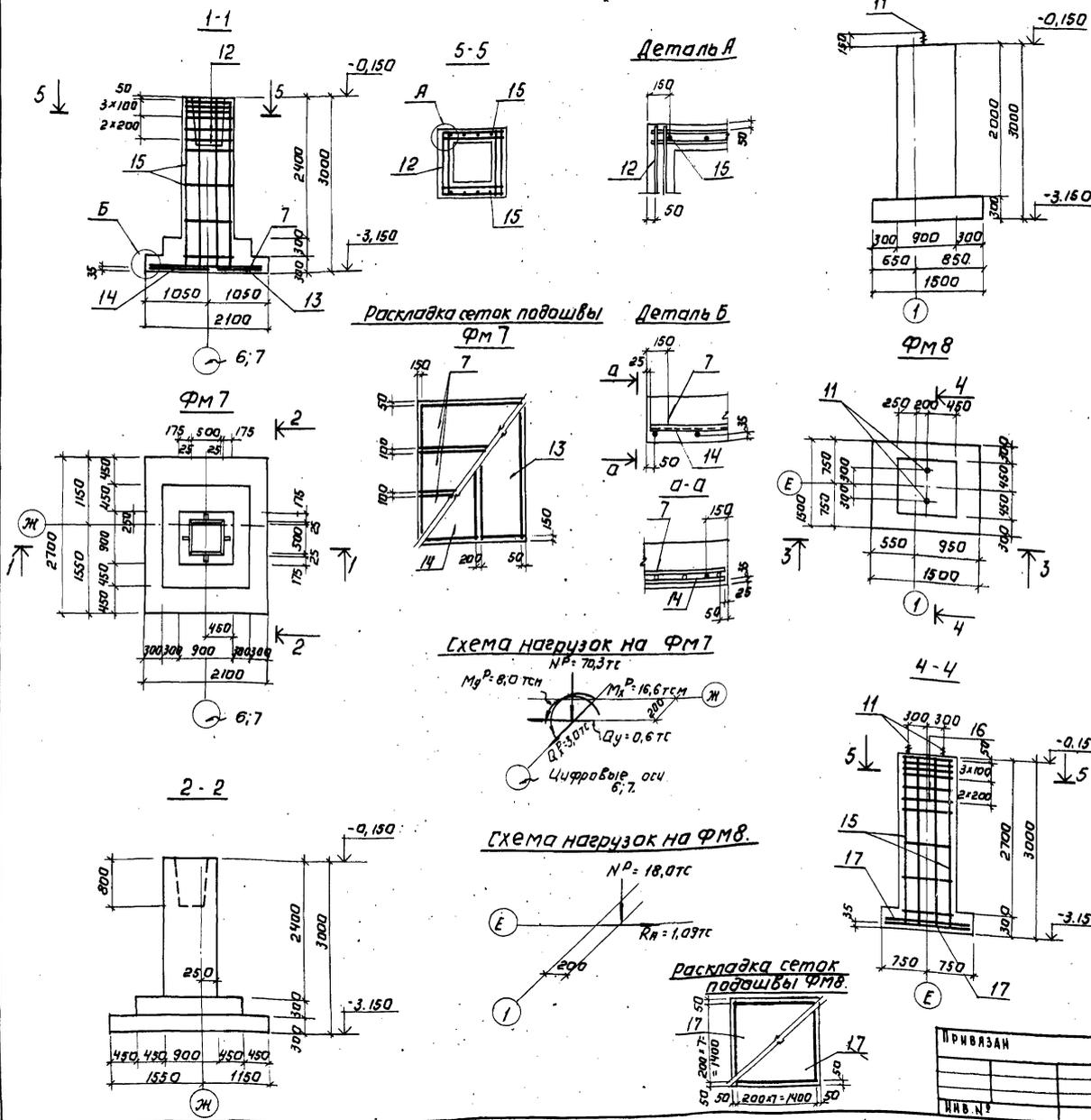
Технический проект 901-3-135 Альбом I

**Спецификация элементов монолитной конструкции.**

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>ФМ7</b>					
<b>Сборочные единицы</b>					
<b>и детали</b>					
12	Серия 1.412-1177 Вып.3	Сетка арматурная А-III	6	4,20	
15	То же	То же А-III	2	22,23	
7	Серия 1.410-2 Вып.1	С/ОА II-8x21	3	7,07	
13	То же	С/ОА II-8x27	1	17,71	
14	"	С/ОА II-10x27	1	21,28	
<b>Материал:</b>					
Бетон М200, Мрз 50				4,5	м <sup>3</sup>
<b>ФМ8</b>					
<b>Сборочные единицы</b>					
<b>и детали</b>					
15	Серия 1.412-1177 Вып.3	Сетка арматурная А-III	2	22,23	
16	То же	То же А-III	6	3,40	
17	Серия 1.410-2 Вып.1	С/ОА II-14x15	2	8,75	
11	КЖ-96	Изделие закладное М-1	2	5,30	
<b>Материал:</b>					
Бетон М200 Мрз 50				2,9	м <sup>3</sup>

**Выборка стали на один элемент, кг.**

Марка элемента	Арматурные изделия						Закладные изделия			Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						Арматурная сталь ГОСТ 2530-71				
	Класс А-1			Класс А-3			Класс А-1				
	Ф, мм	Угол	Ф, мм	Угол	Ф, мм	Угол	Ф, мм	Угол			
ФМ7	6	8	10	10	14	16	—	—	—	125,86	
ФМ8	2,25	3,75	7,18	13,18	44,16	33,24	37,28	116,66	—	—	106,92

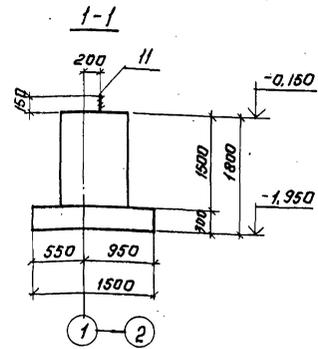


СОСТАВЛЯЮЩИЕ: ИВАНОВ И ДРУЗЬЯ

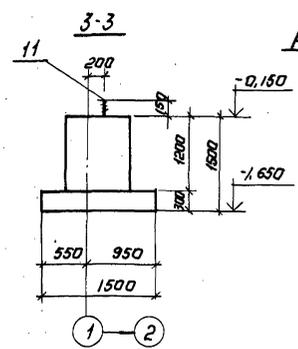
ИВАНОВ	ИВАНОВ

ТН 901-3-135 КЖ	
ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
ФУНДАМЕНТЫ: ФМ7 И ФМ8	
ЦНИИЭП ИЖИТЕЛЬНО-ПРОМЫШЛЕНН. СТРОИТЕЛЬСТВА	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛЬБОМ I

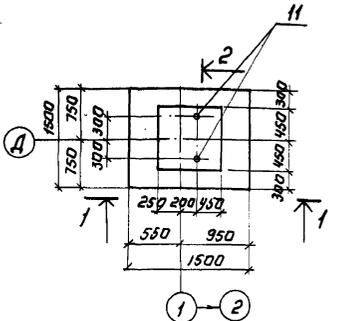
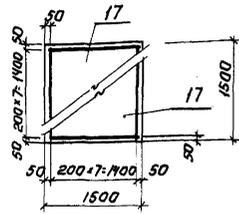


ФМ9

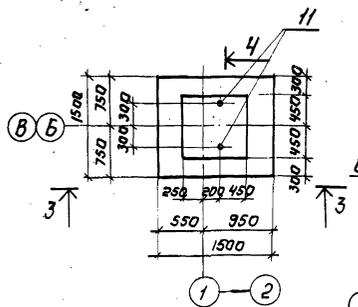


ФМ10

Раскладка сеток подшивы  
ФМ9; ФМ10

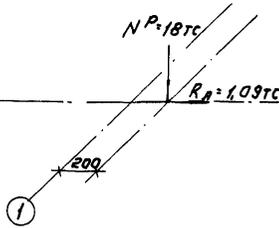


ФМ9



ФМ10

Схема нагрузок на ФМ9; ФМ10.

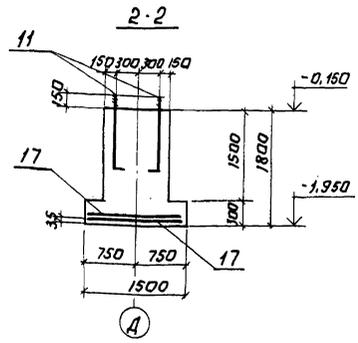


Спецификация элементов монолитной конструкции.

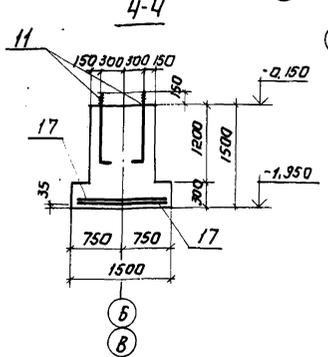
Кол. Зал. Габ.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание, масса, кг
		ФМ9		
		сварочные единицы и детали		
11	КЖ-96	Изделие закладное ММ-1	2	5,30
17	Серия 1.410-2. Вып.1	Сетка арматурная (С)У/ОДНЧ/М	2	8,75
<b>Материал:</b>				
		бетон М200 Мрз 50		1,90 м <sup>3</sup>
<b>ФМ10</b>				
		сварочные единицы и детали		
11	КЖ-96	Изделие закладное ММ-1	2	5,30
17	Серия 1.410-2. Вып.1	Сетка арматурная (С)У/ОДНЧ/М	2	8,75
<b>Материал:</b>				
		бетон М200 Мрз 50		1,60 м <sup>3</sup>

Выборка стали на один элемент КГ

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				Арматурная сталь ГОСТ 2530-71					
	КЛАСС А-1		КЛАСС А-2		КЛАСС А-1		КЛАСС А-2			
	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого		
ФМ9	3,18		3,18	14,32		14,32	10,60		10,60	28,10
ФМ10	3,18		3,18	14,32		14,32	10,60		10,60	28,10



ФМ9



ФМ10

СОГЛАСОВАНО: \_\_\_\_\_

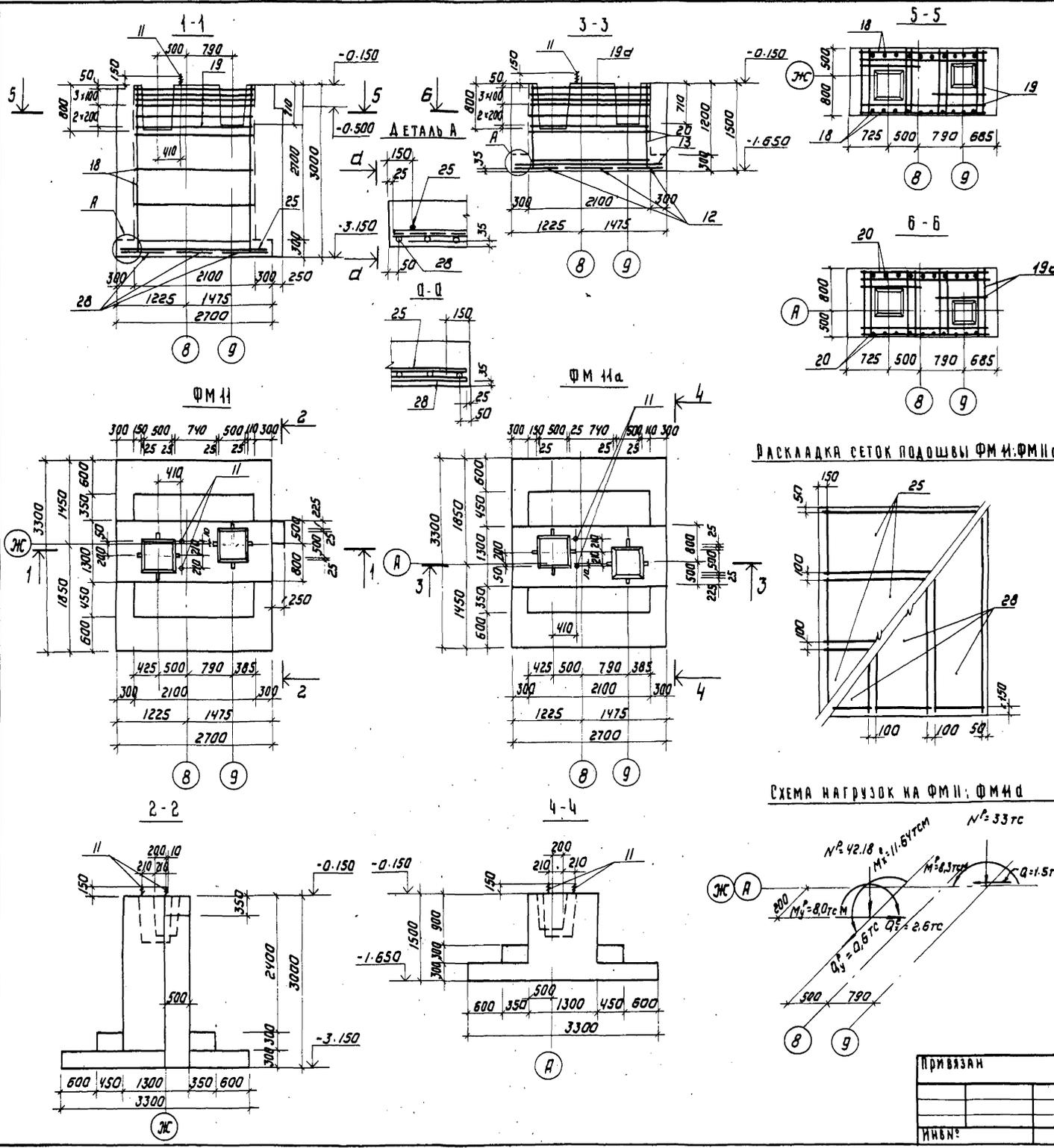
Привязан:	ПРОЕКТ: АЛЬБОМ I	СТАДИЯ: Р	ЛИСТ: 17
	СПЕЦИФИКАЦИЯ: СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ	НАИМЕНОВАНИЕ: ФУНДАМЕНТЫ ФМ9 И ФМ10.	ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
	ИЗДАТЕЛЬСТВО: ЦНИИЭП	Адрес: Москва	ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР

АЛБЮМ I

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135

СОГЛАСОВАНО:

ИМЯ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ПОЯВЛЕНИЯ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		ФМ-11		
		Сборочные единицы и детали		
11	КЖ-96	Изделие закладное МН-1	2	5.30
28	Серия 1.410-2. Вып.1	Сетка арматурная С1(1)14А-Фх33	3	21.68
25	То же	То же С12А-10х27	3	16.19
18	"	" С12А-18х30	2	38.60
19	КЖ-20	" С1	6	7.80
		Материал:		
		Бетон М200, Мрз 50		10.00 м <sup>3</sup>
		ФМ-11а		
		Сборочные единицы и детали		
11	КЖ-96	Изделие закладное МН-1	2	5.30
28	Серия 1.410-2. Вып.1	Сетка арматурная С1(1)14А-Фх33	3	21.68
25	То же	То же С12А-10х27	3	16.19
20	"	" С12А-18х15	2	14.36
19	КЖ-20	" С1а	6	7.8
		Материал:		
		Бетон М200, Мрз 50		6.00 м <sup>3</sup>

РАСКЛАДКА СЕТОК ПОДШЫВКИ ФМ II, ФМ IIа

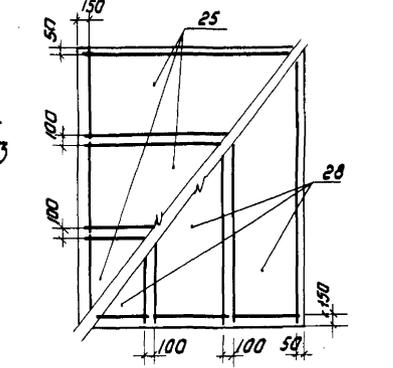
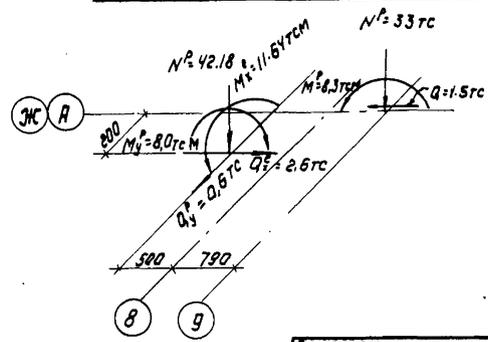


СХЕМА НАГРУЗОК НА ФМ II, ФМ IIа



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка ст-та	Арматурные изделия		Закладные изделия		Итого	Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75			
	Класс А-I	Класс А-II	Класс А-I	Класс А-II		
ФМ II	64.99	42.36	130.28	172.62	10.6	248.21
ФМ IIа	62.03	68.12	58.98	127.10	10.6	199.73

Т.Л. 904-3-135 КЖС

СТАЦИОНАРНЫЙ ФУНДАМЕНТ ДЛЯ КОМПЛЕКТНОЙ КОЛЕСНОЙ СТРОИТЕЛЬНОЙ МАШИНЫ С ДВИТЕЛЕМ И ВОДЯНОЙ НАСОСОМ

СТАНА ИЛИ АМТ

ПРИБВАЗАН

ЛЮБ. ЛЕВИНА С.В.

С.И. ИЖ. ЛЕТОВИКИНА С.В.

ГИП. ЛЕВИНА С.В.

СА.КАНД.ШАПОЛОВ С.В.

НАЧ.ОТД. КРАСЯВИН С.В.

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ФУНДАМЕНТЫ ФМ II И ФМ IIа

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ВОССТАВЛЕНИЯ Г. МОСКВА

ИМЯ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ПОЯВЛЕНИЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 90А-3-135

СОГЛАСОВАНО:

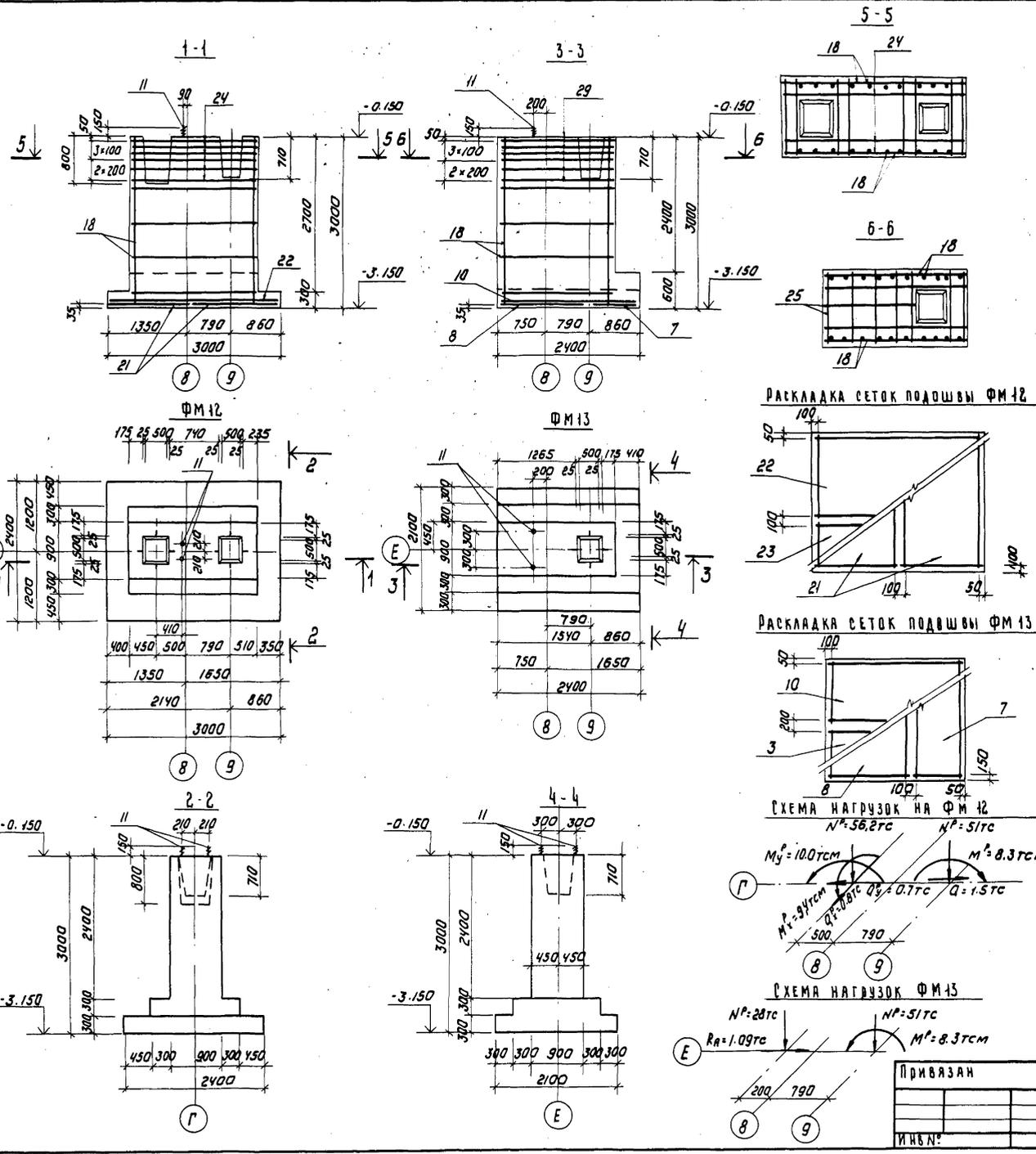
ПРОВЕРКА ПОДПИСЬ И ДАТА И.В.В.А. И.В.В.А.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечания масса, кг
				ФМ 12		
				Сборочные единицы и детали		
		21	Серия 1.410-2. Вып.1	Сетка арматурная С(1)10А1-14х2	2	19.70
		22	То же	То же С(1)10А1-14х30	1	16.50
		23	"	" С(1)10А1-8х30	1	10.04
		18	"	" С(1)10А1-18х30	2	29.10
		24	КЖ-20	" С2	6	9.70
		11	КЖ-96	Изделие закладное МН-1	2	5.3
				Материал:		
				Бетон М200; Мрз 50		7.60 м <sup>3</sup>
				ФМ 13		
				Сборочные единицы и детали		
		3	Серия 1.410-2. Вып.1	Сетка арматурная С(1)10А1-14х2	1	8.20
		7	То же	То же С(1)10А1-8х24	1	7.07
		8	"	" С(1)10А1-14х24	1	11.41
		10	"	" С(1)10А1-10х24	1	12.58
		18	"	" С(1)10А1-18х30	2	29.12
		29	КЖ-20	" С3	6	9.9
		11	КЖ-96	Изделие закладное МН-1	2	5.3
				Материал:		
				Бетон М200, Мрз 50		6.80 м <sup>3</sup>

ВЫБОРКА СТАИИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка 3л-мд	Арматурные изделия				Закладные изделия		Всего		
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Арм. сталь ГОСТ 2590-71		Арм. сталь ГОСТ 2590-71				
	Класс А-I		Класс А-II		Класс А-I				
	φ мм	Углов	φ мм	Углов	φ мм	Углов			
ФМ 12	2.87	11.8	14.68	34.28	33.40	107.68	10.50	10.60	192.94
ФМ 13	3.00	7.48	10.48	35.50	10.92	146.10	10.50	10.80	167.50



ПРИВЯЗАН	
8	9

Т.П. 90А-3-135		-КЖ	
ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАИИ ЛИСТ ЛИСТОВ	
ФУНДАМЕНТЫ ФМ 12 И ФМ 13		СНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИИ МОСКВА	

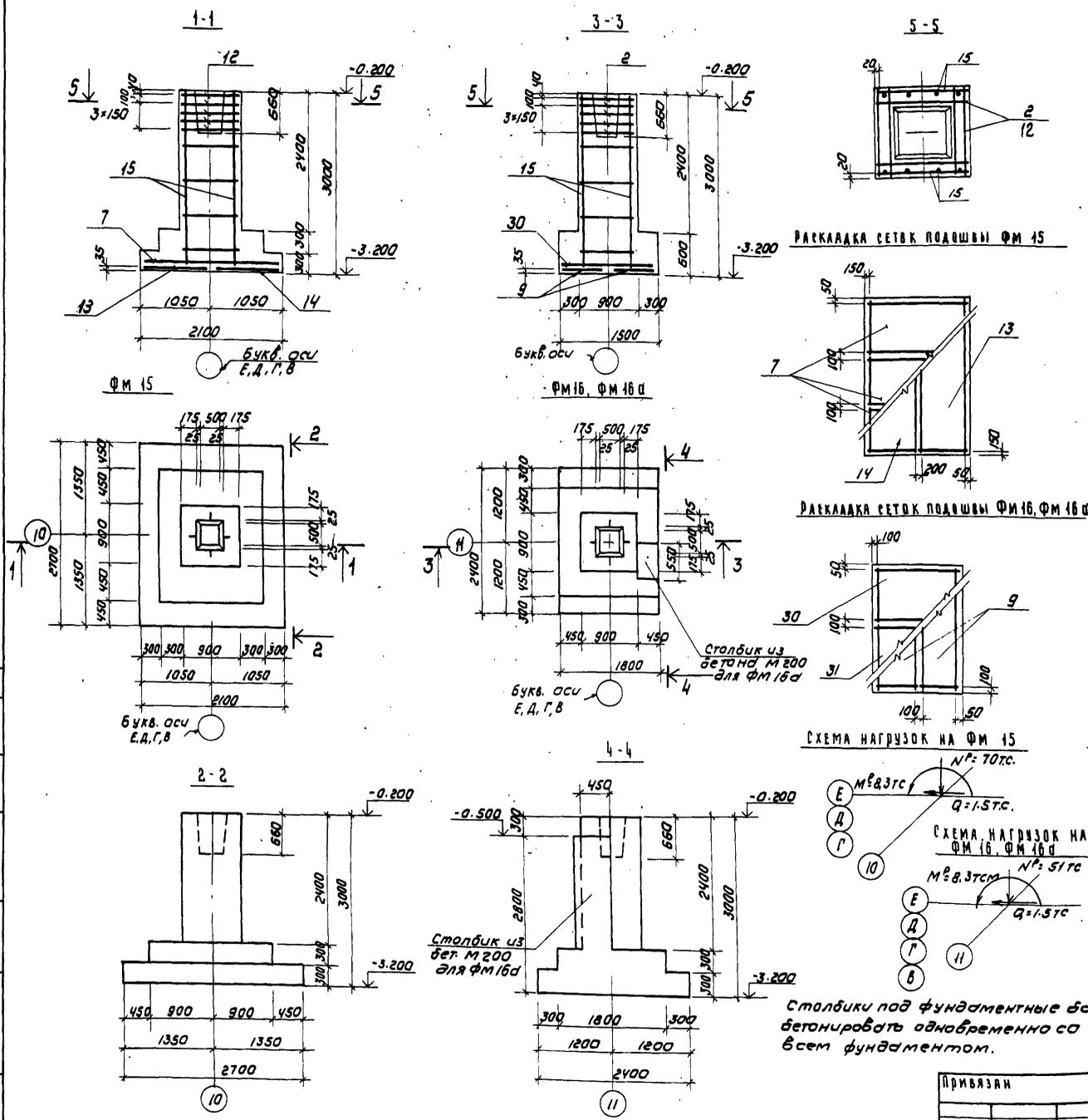


АББОИМ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135

С. СТАКЕВАН

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Рядовая зона	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			ФМ 15		
			Сборочные единицы		
			и детали		
	12	Серия 1-412-1/77. Вып. 3	Сетка арматурная СП-10АII	6	4.20
	15	То же	То же С16АII-6x20	2	22.23
	7	Серия 1-410-2. Вып. 1	" С10АII-8x21	3	7.07
	13	То же	" С14АII-8x27	1	17.71
	14	"	" С14АII-10x27	1	24.28
			Материал		
			Бетон М200. Мрз 50		4.28 м <sup>3</sup>
			ФМ 16; ФМ 16 а		
			Сборочные единицы		
			и детали		
	15	Серия 1-412-1/77. Вып. 3	Сетка арматурная С16АII-6x30	2	22.23
	2	То же	То же С9-8АI	5	2.70
	9	Серия 1-410-2 Вып. 1	" С(1)10АII-8x24	2	12.44
	30	То же	" С(1)10АII-14x18	1	10.25
	31	"	" С(1)10АII-8x18	1	6.34
			Материал		
			Бетон М200. Мрз 50		
			Для ФМ 16 4.01 м <sup>3</sup> ; ФМ 16 а		4.58 м <sup>3</sup>

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ. КГ

Марка ст. мд	Арматурные изделия				Вкладыши изделия		Итого	Всего
	Арматурная сталь 5781-75		Класс А-III		Арм. сталь ГОСТ 5780-71			
	φ мм	Угол	φ мм	Угол	φ мм	Угол		
ФМ 15	2.25	3.75	7.18	13.18	44.16	3.52	43.20	129.86
ФМ 16, 16 а	2.55	17.52	21.22	41.29	20.88	37.26	58.14	99.43

Столбики под фундаментные балки бетонировать одновременно со всем фундаментом.

ПРИВЯЗАН	
ИНДЛ°	

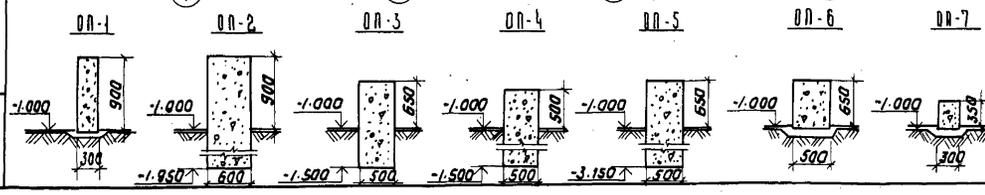
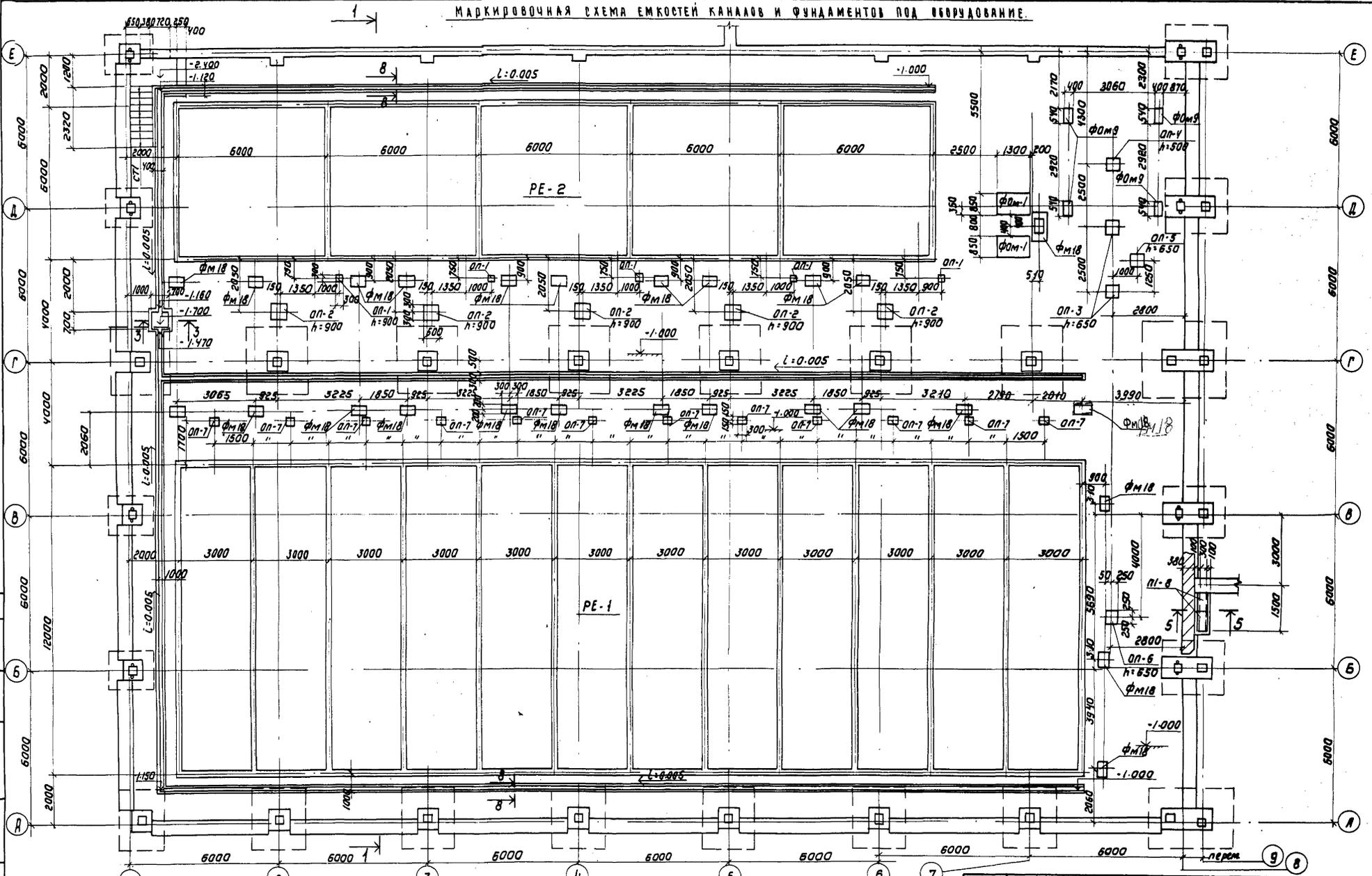
Т.А. 904-3-135		КЭС
ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАНЦИЯ АИЕТ
ФУНДАМЕНТЫ ФМ 15; ФМ 16; ФМ 16 а		ЛИСТОВ
		21
ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЯ
		г. МОСКВА

МАРКИРОВочНАЯ СХЕМА ЕМКОСТЕЙ КАНАЛОВ И ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135

СОГЛАСОВАНО

ИЗМЕН. ПОДПИСЬ НАКАТА



ПРИВЯЗАН	
ИЗМЕН.	

Т.П. 904-3-135		КМ	
ПРОЕКТИРОВАН ЛЕВИНА С.П.ТЕХ. МИТРОФАНОВ ГИП ЛЕВИНА Г.А. КОЗЛЯШКО И.И. НАЧ.ОТД. КВАСАВИН			
ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАНЦИЯ РАБОТЫ АМЕТОВ	
Р 22		ЦНИЭП	
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ЕМКОСТЕЙ, КАНАЛЫ, ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ И ОБОД И ОБОД		ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ	

Схема расположения емкостей, каналов, фундаментов под оборудование в осях 1'-9'+Е'-Ж'

Схема расположения канала в осях А'-Б'+Н'

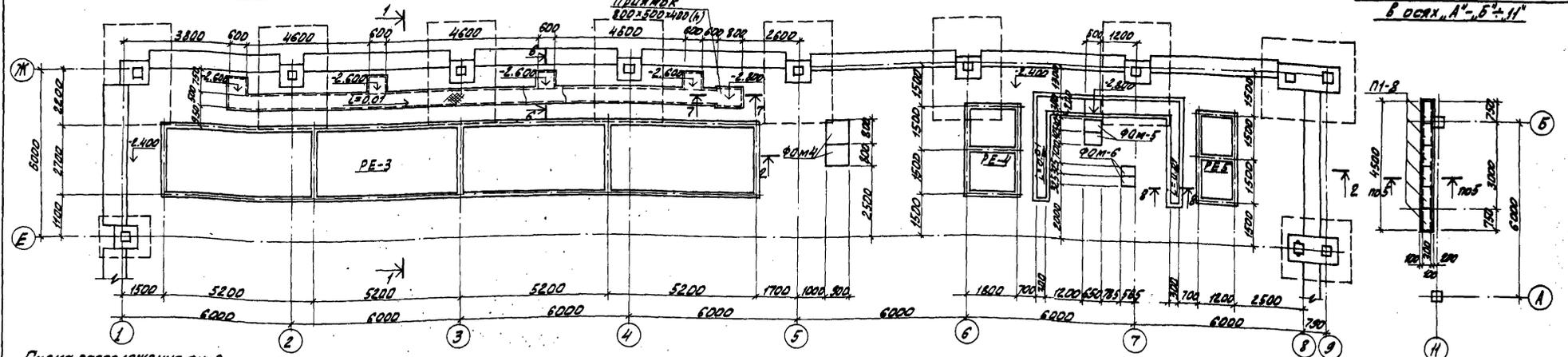
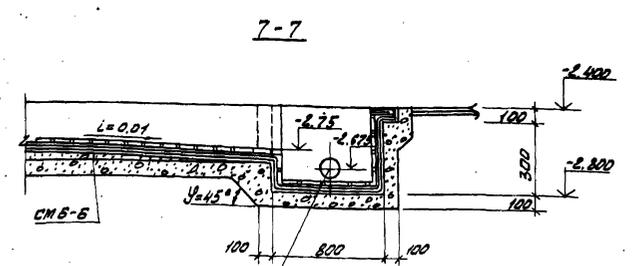
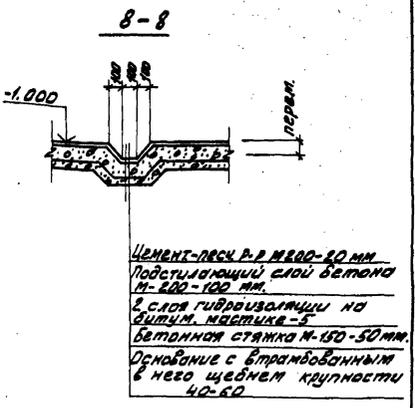
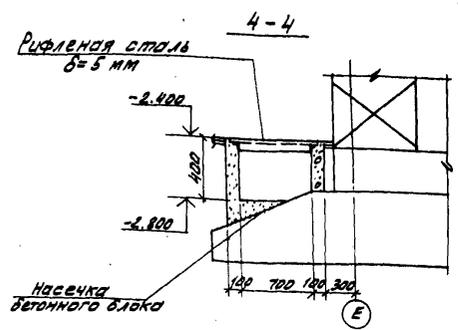
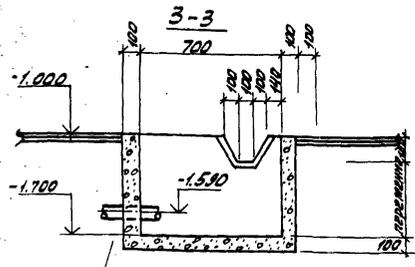
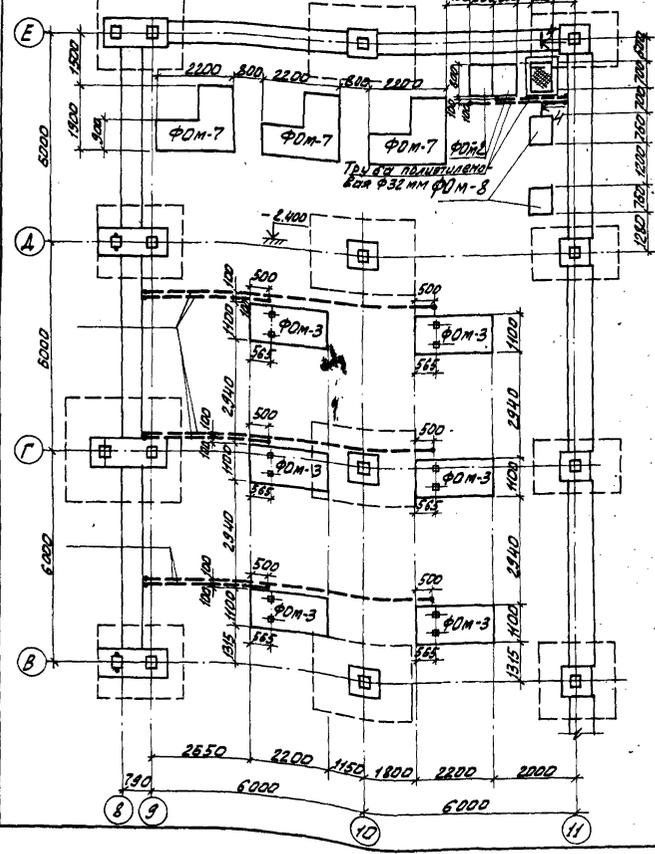


Схема расположения фундаментов под оборудование и опор в осях 8'-11'+Е'-В'



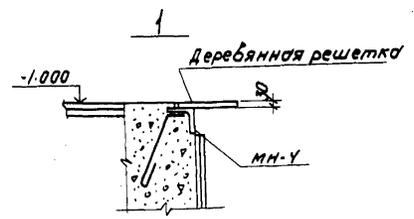
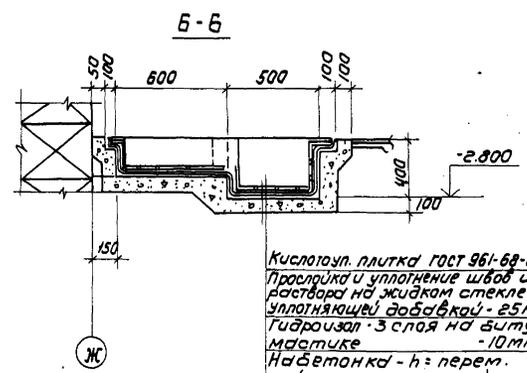
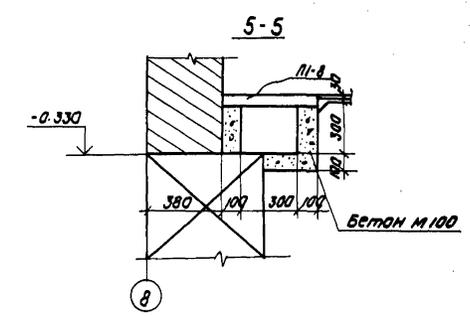
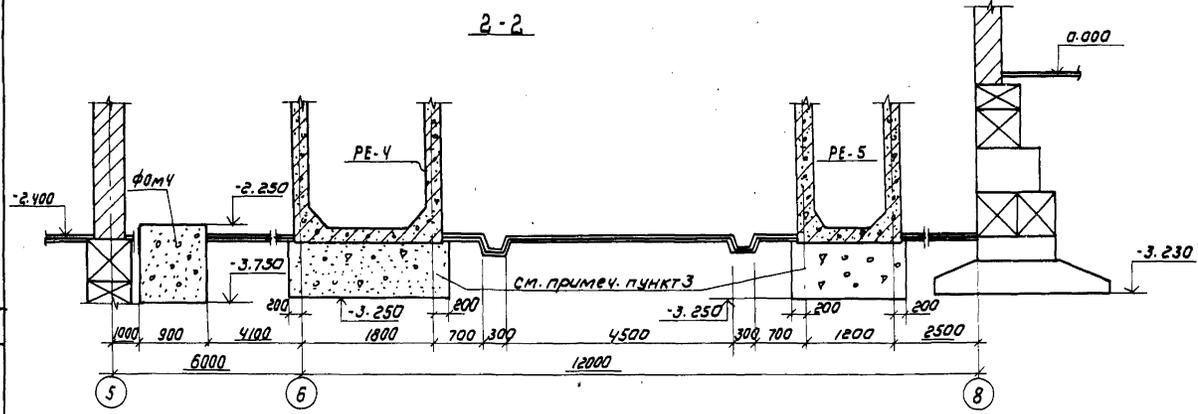
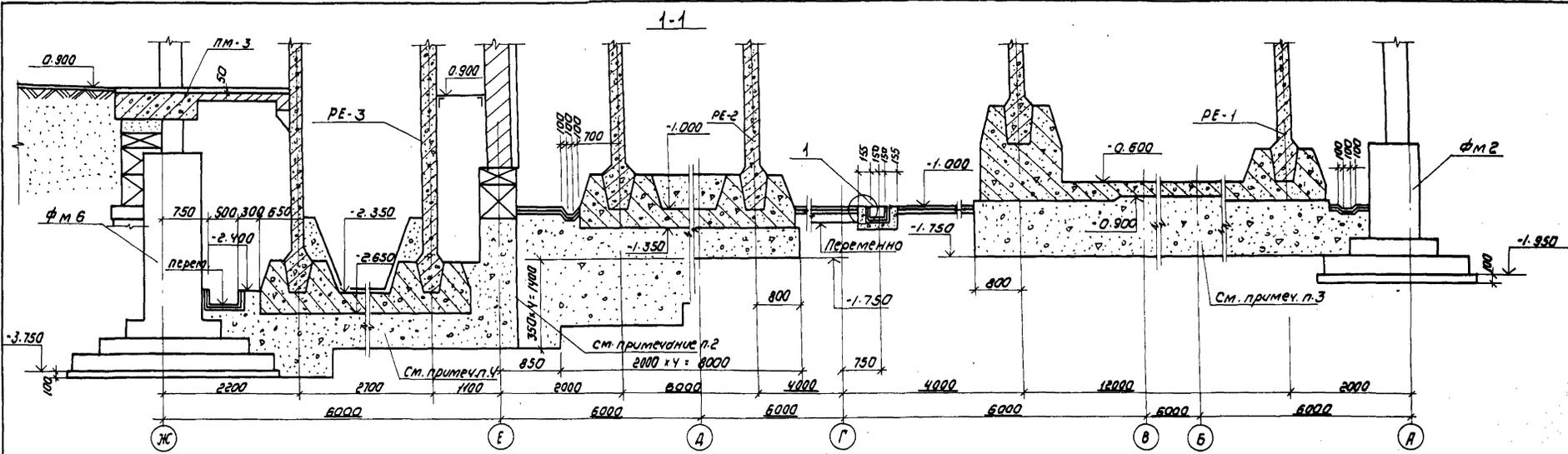
1. Канал в осях 1+5 перекрыть деревянными щитами. Объем древесины - 1.65 м<sup>3</sup>.

Типовой проект 904-3-135 АЛЬБОМ I

СОСТАВЛЯЮЩИЕ:  
ИЗВ. № ВОДА, ПОДАРОСЫ И АТА ДВАМ. ИЛИ В.  
ОТА. ВГ. ЗАКРЕПКИ ИЛИ  
ОТА. СТ. ПЛАСТИНЫ

Т.П. 904-3-135		КЖ	
ПРИВЯЗАН		ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
ПРОБ.	ЛЕВЯЯ	СТАНА	АНСТ
СТ-ТЕХНИ	МИТРАЦИЯ	Р	23
ТИП	ЛЕВЯЯ	МАРКИРОВКА СХЕМА ЕМКОСТЕЙ	
ТЛ-КОНСТ	ПРОИЗН	КАНАЛЫ, ФУНДАМЕНТЫ ПОД	
НАЧ-ОТК	КРАСЯВИН	ОБОРУДОВАНИЕ В ОСЯХ 1-9'+Е'-Ж'	
И.В.И.И.		ИММЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА	

СОГЛАСОВАНО  
 ПРОЕКТ  
 904-3-135  
 АЛБЮМ I  
 ТИПОВОЙ

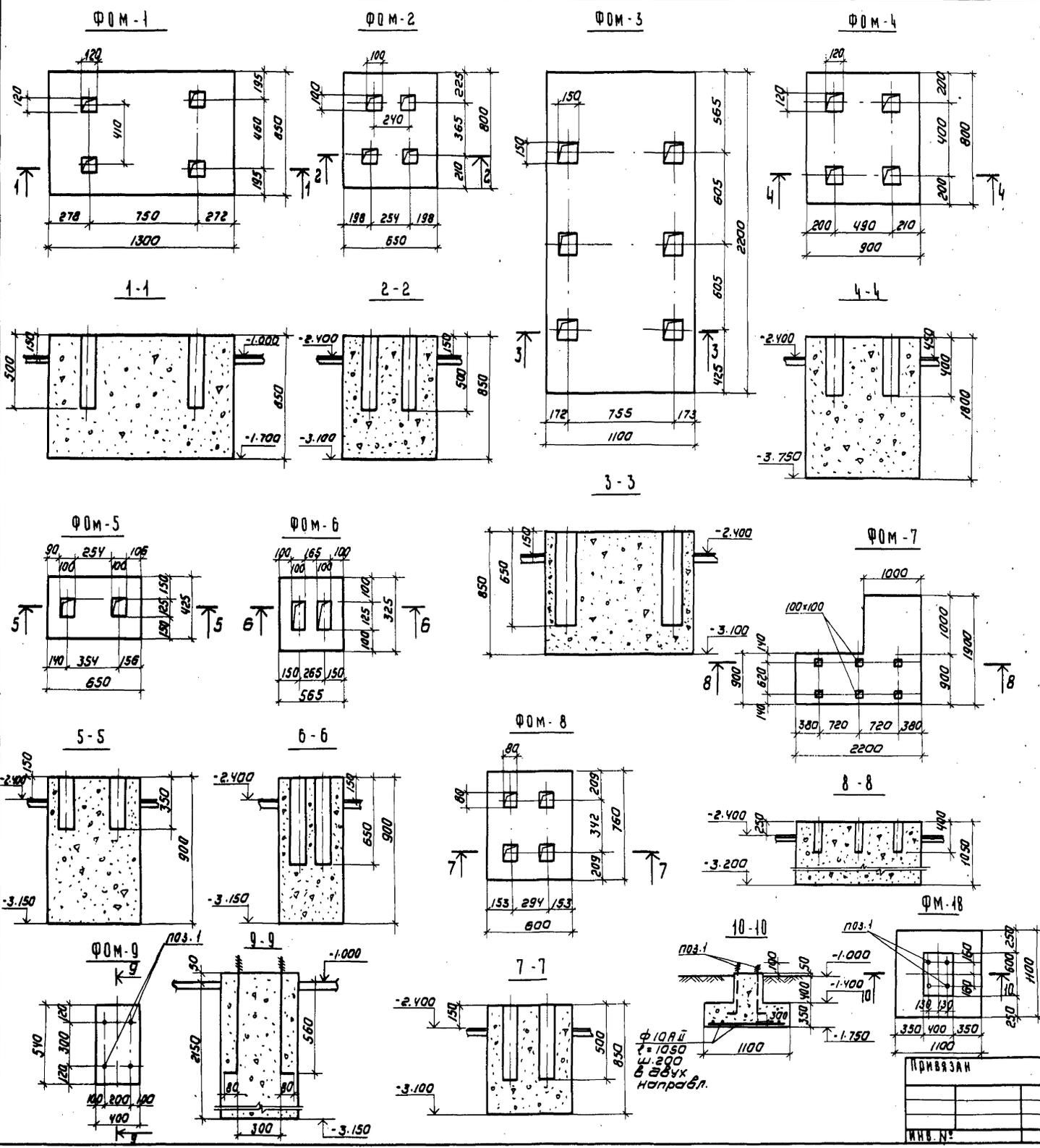


Кислотоуп. плитка ГОСТ 961-69-20мм  
 Прокладка и уплотнение швов из  
 раствора на жидком стекле с  
 уплотняющей добавкой - 25мм  
 Гидроизол - 3 слоя на битумной  
 мастике - 10мм  
 Набетонка - h = перем.  
 (см. план канала)  
 Подстилающий слой из бетона М100

1. Канал вдоль оси „Г“ перекрыть деревянными щитами  
объем древесины - 1.1 м<sup>3</sup>.
2. подбетонку под подпорной стенкой по оси „Е“  
выполнить из бетона М50.
3. Подготовку под емкости РЕ-1, РЕ-2, РЕ-3, РЕ-4, РЕ-5  
выполнить из песчано-гравийной смеси, пролитой  
цементным молоком.
4. Антикоррозионная защита емкостей условно  
не показана.

		Т.П. 904-3-135		КЭС
СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРЖДЕНЫМ ИСТОЧНИКОМ С СЛОЕЖНЫМ КОМПЛЕКСНЫМ РЕШЕТОЧНЫМ ДО 2500 М <sup>3</sup> /Д ПОДЪЕЗДНЫМИ КОЛЕСАМИ И ВОЗМОЖНОСТЬЮ РАБОТЫ В РЕЖИМЕ ПЕРИОДИЧЕСКОГО РАБОТНОГО РЕЖИМА				
Привязан	Пробв.	ЛЕВИНА	Степан	ГЛАВНЫЙ КОРПУС
	Ст. техник	МИТРОФАНОВ	Андр	Р 24
	Гидр.	ЛЕВИНА	Степан	СЕЧЕНИЯ 1-1; 2-2; 6-6; 7-7.
	Тех. констр.	ПРОНИН	Степан	Узел. ПРИМЕЧАНИЯ.
ИМВ №	Нач. в/д	КРАСЯВИН	Степан	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135 ААБ00М1



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТАХ КЖ-22,23

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Ф0М-1	КЖ-25	Фундамент под насосы ДК-18У с электродвигателями Я-2-71-У	2	0,95 м <sup>3</sup>
Ф0М-2	То же	Фундамент под дренажные насосы с электродвигателями ЯДЗ-22-У	2	0,45 м <sup>3</sup>
Ф0М-3	"	Фундамент под насосы Л-30-65 с электродвигателями ЯДЗ-22-У	6	2,0 м <sup>3</sup>
Ф0М-4	"	Фундамент под насосы КИП-26-32 с электродвигателями ЯДЗ-31-2	2	1,1 м <sup>3</sup>
Ф0М-5	"	Фундамент под насосы дозаторы для глиняной 1000/10 с электродвигателями ЯДЗ-31-2	2	0,2 м <sup>3</sup>
Ф0М-6	"	Фундамент под насосы дозаторы полиакриламидов ПД-16/12/5	2	0,2 м <sup>3</sup>
Ф0М-7	"	Фундамент под дозующую ВК-12 с электродвигателями ЯДЗ-31-2	3	4,5 м <sup>3</sup>
Ф0М-8	"	Фундамент под вакуум-насосы/кан-в электродвигателями ЯДЗ-31-У	2	0,4 м <sup>3</sup>
Ф0М-9	"	Фундамент под вихревой смеситель	4	0,34 м <sup>3</sup>
РЕ-1	КЖ-28 + КЖ-37	осветители со взвешивным устройством	1	
РЕ-2	КЖ-38 + КЖ-45	Фильтры	1	
РЕ-3	КЖ-46 + КЖ-50	растворно-транзитные баки коагулянта	1	
РЕ-4	КЖ-56 + КЖ-57	Расходные баки коагулянта	1	
РЕ-5	КЖ-58 + КЖ-59	Расходные баки полиакриламидов	1	
ОП-1	КЖ-22	Опора под трубопровод	5	0,08 м <sup>3</sup>
ОП-2	То же	То же	5	0,67 м <sup>3</sup>
ОП-3	"	"	2	0,18 м <sup>3</sup>
ОП-4	"	"	1	0,25 м <sup>3</sup>
ОП-5	"	"	1	0,70 м <sup>3</sup>
ОП-6	"	"	1	0,16 м <sup>3</sup>
ОП-7	"	"	12	0,03 м <sup>3</sup>
ФМ-18	КЖ-25	Фундамент под колонну	26	бетон М100 0,6 м <sup>3</sup>
Ст1	Серия 1.155-1, Вып.1	Ступени ЛС9-17	8	0,17
П1-8	Серия 3.006-2, Вып. II-2	Плита канальная П1-8	8	0,047
Поз.1	ГОСТ 5781-75	Янкер Ф20 L=940	108	2,4 кг

- В спецификации в графе „примечания“ дан объем бетона М100 на 1 фундамент и на 1 опору.
- Фундаменты под оборудование выполнить из бетона М150.

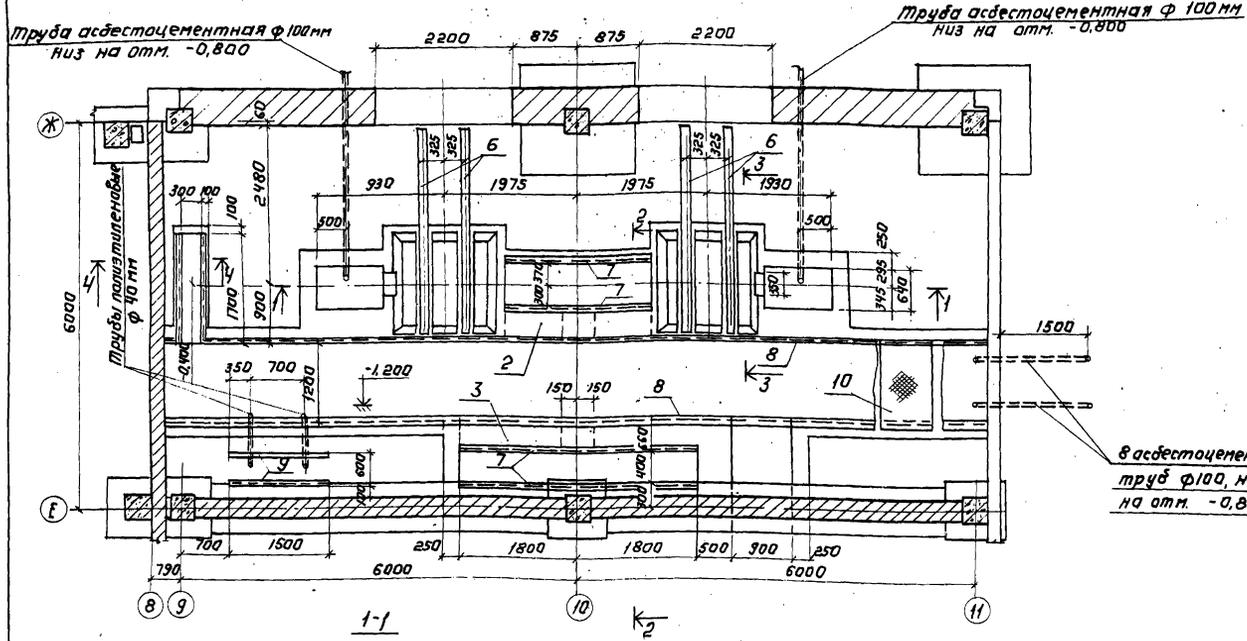
СВЯЗОВАНО: ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ И АКТ ЗАКЛЮЧЕНИЯ РАБОТ

Т.П. 904-3-135		-КЖ	
СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОБРАННЫМ ВОЗВЕШНЫМ ВЕЩЕСТВОМ ДО 2500 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 20 ТИС. М <sup>3</sup> /ЧАС С ОБЪЕДИНЕННЫМ СМЕСИТЕЛЕМ			
ПРОВЕРИЛ ЛЕВИНА		СТАДИЯ / ЛИСТ / ЛИСТОВ	
СТ.ТЕХНИК МИТРАФАНОВ		r / 25	
ГИП ЛЕВИНА		ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
ТА.КОНСТР. ПРЮНИН		ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ	
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН		Ф0М-1 + Ф0М-9; Ф0М-18	
ИНВ. №		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

# Маркировочная схема прямков и каналов в помещении КТП.

Спецификация элементов к маркировочной схеме, расположенной на листе

Типовой проект 901-3-135 Альбом I



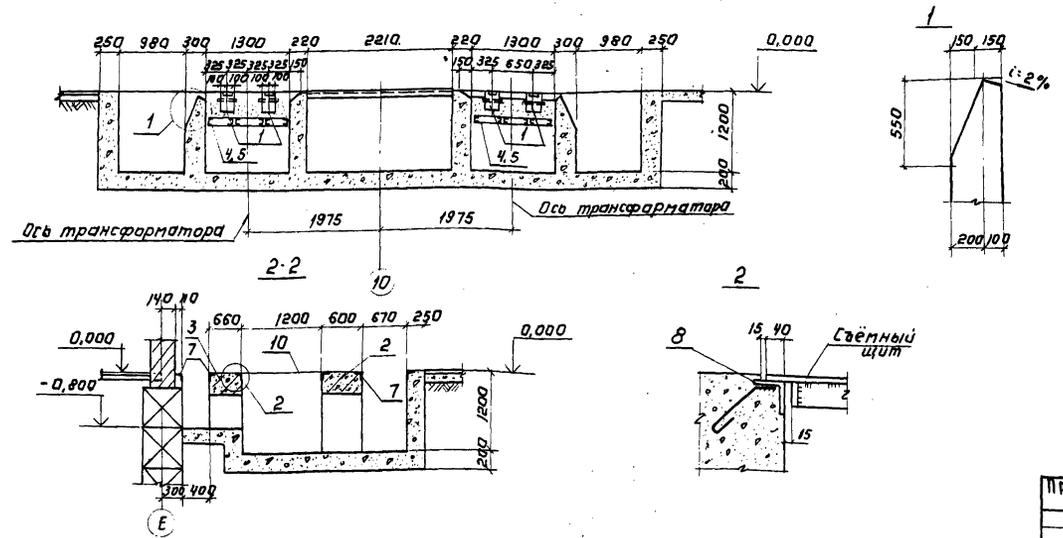
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	КЖ-27	Балка БМ-1	4	
2	та же	Балка БМ-2	1	
3	"	Балка БМ-3	1	
4	КЖ-95	Решетка РМ-1	4	23,5 кг
5	та же	Решетка РМ-2	2	26,2 кг
6	КЖ-96	Закладная деталь МН-2	4	22,3 кг
7	"	та же	МН-3	42 5,4 кг
8	"	"	МН-4	24,8 кг
9	"	"	МН-5	2 2,6 кг
10	КЖ-95	Светный щит Ш-1	16	53,8 кг
11	КЖ-96	Закладная деталь МН-6	4	10,2 кг
12	"	та же	МН-7	30 3,6 кг

## Расчетные схемы балок

Марка балки	Схема нагружения	Расчетные нагрузки	Р [кг]	Г [тс]
БМ-1		0,9	-	-
БМ-2		0,3	-	-
БМ-3		0,3	-	-

8 асбестоцементных труб  $\phi 100$ , низ на отм. -0,800

Согласован: Исполнитель: Проведено: Проверено: Нач. отд. КРАСВНН



Привязан:

ПРОВЕР. ЛЕВИНА		Исполн.	
СТ. ИЖ. МАКАРЦЕВА		Исполн.	
ИЖ. КОКИН		Исполн.	
НАЧ. ОТД. КРАСВНН		Исполн.	

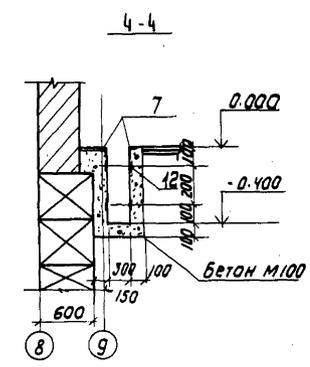
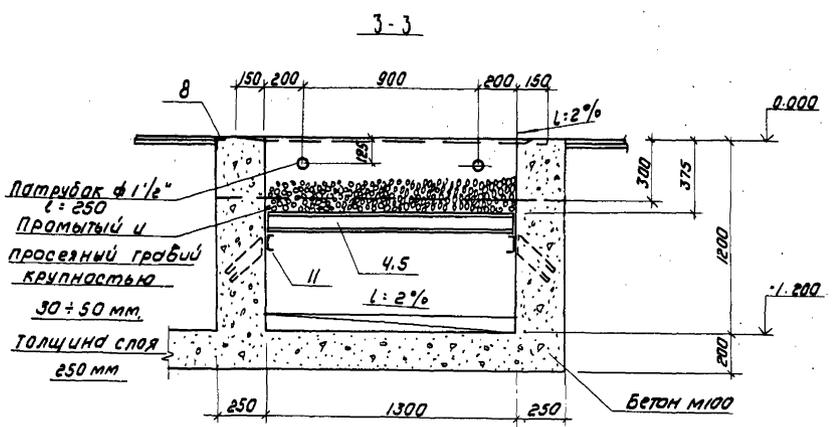
ТП 901-3-135 КЖ		
ГЛАВНЫЙ КОРПУС		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	26	

КАНАЛЫ И ПРЯМКИ В ПОМЕЩЕНИИ КТП РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2; УЗЛЫ 1, 2

ЦНИИЭП МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА

ТИТОВЫЙ ПРОЕКТ 904-3-135 АЛЬБОМ I

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ					
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	
		Монолитные железобетонные элементы			
	Балка БМ-1	Отдельные стержни (1, 2)	Комплект		
	КЖ-27	Бетон М100	0,11 м <sup>3</sup>		
	Балка БМ-2	Отдельные стержни (3, 4)	Комплект		
	КЖ-27	Бетон М100	0,38 м <sup>3</sup>		
	Балка БМ-3	Отдельные стержни (5, 6)	Комплект		
	КЖ-27	Бетон М100	0,52 м <sup>3</sup>		

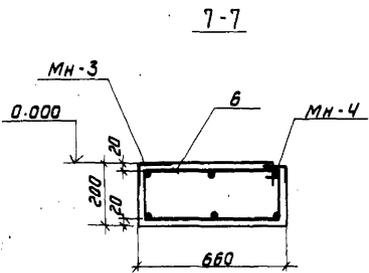
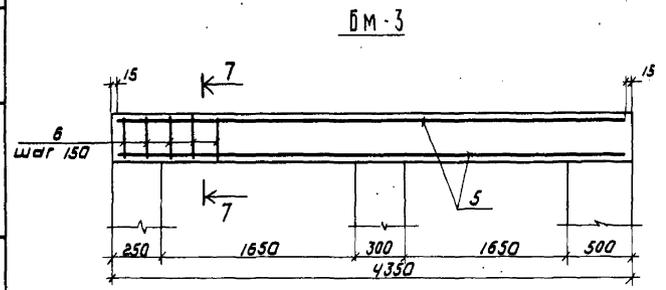
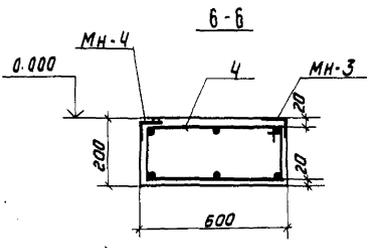
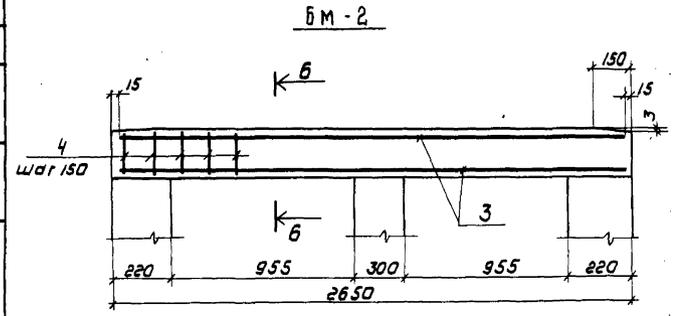
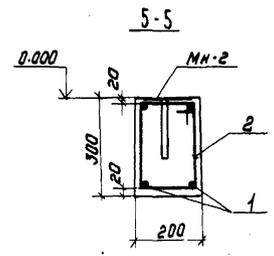
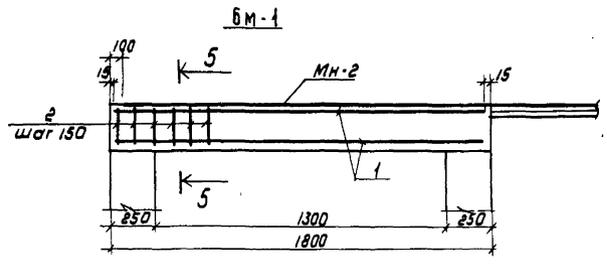


Выборка стали на один элемент, кг

Марка ст.-м	Арматурные изделия						Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75							
	Класс А-III			Класс А-I				
	φ мм	л	б	φ мм	л	б		
БМ-1	11,2			11,2	2,9		2,9	14,1
БМ-2		5,3	6,3	2,9		2,9	2,9	9,1
БМ-3		10,4	10,4	11,0		11,0	11,0	21,4

Бедомость стержней на один элемент.

Марка ст.-м	поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол
БМ-1	1	1770	18 А II	1770	4
	2	260 160 340	8 А I	890	13
БМ-2	3	2620	8 А II	2620	6
	4	180 170 240	8 А I	1620	18
БМ-3	5	4330	8 А II	4330	6
	6	180 160 240	8 А I	1740	29



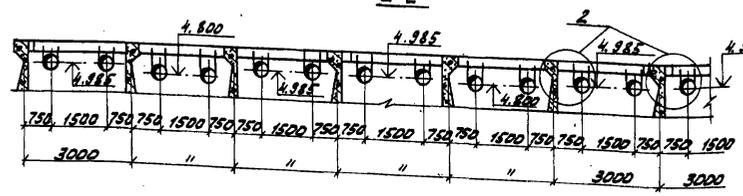
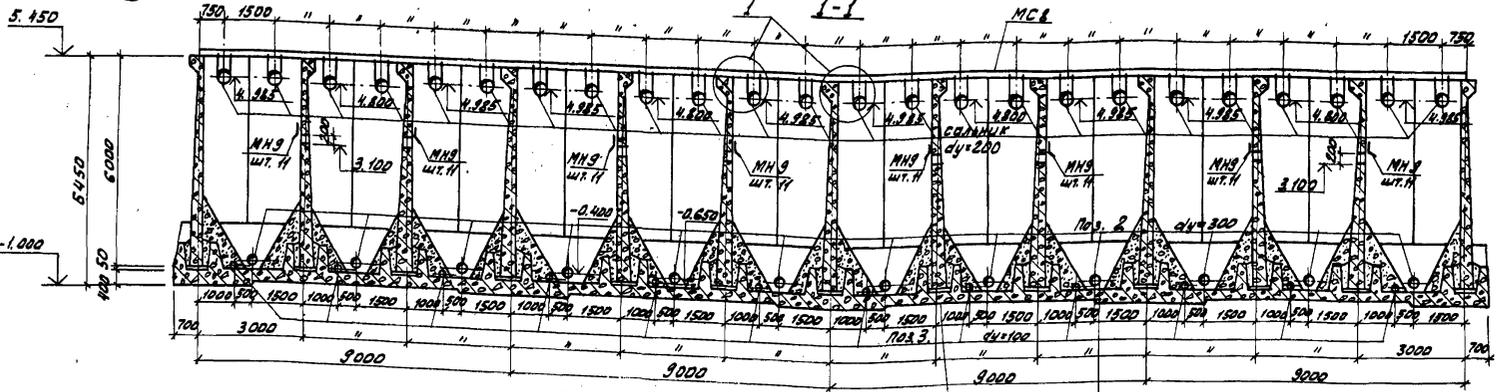
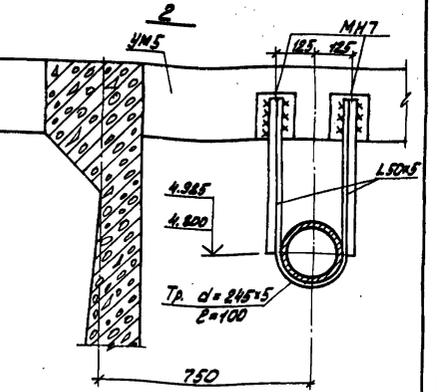
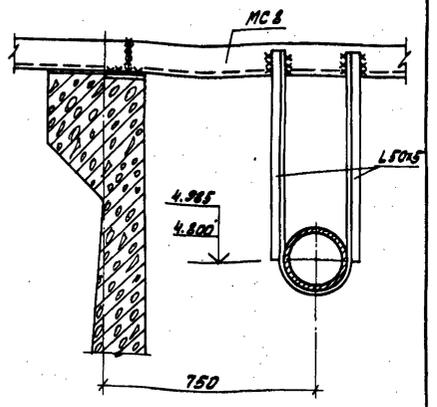
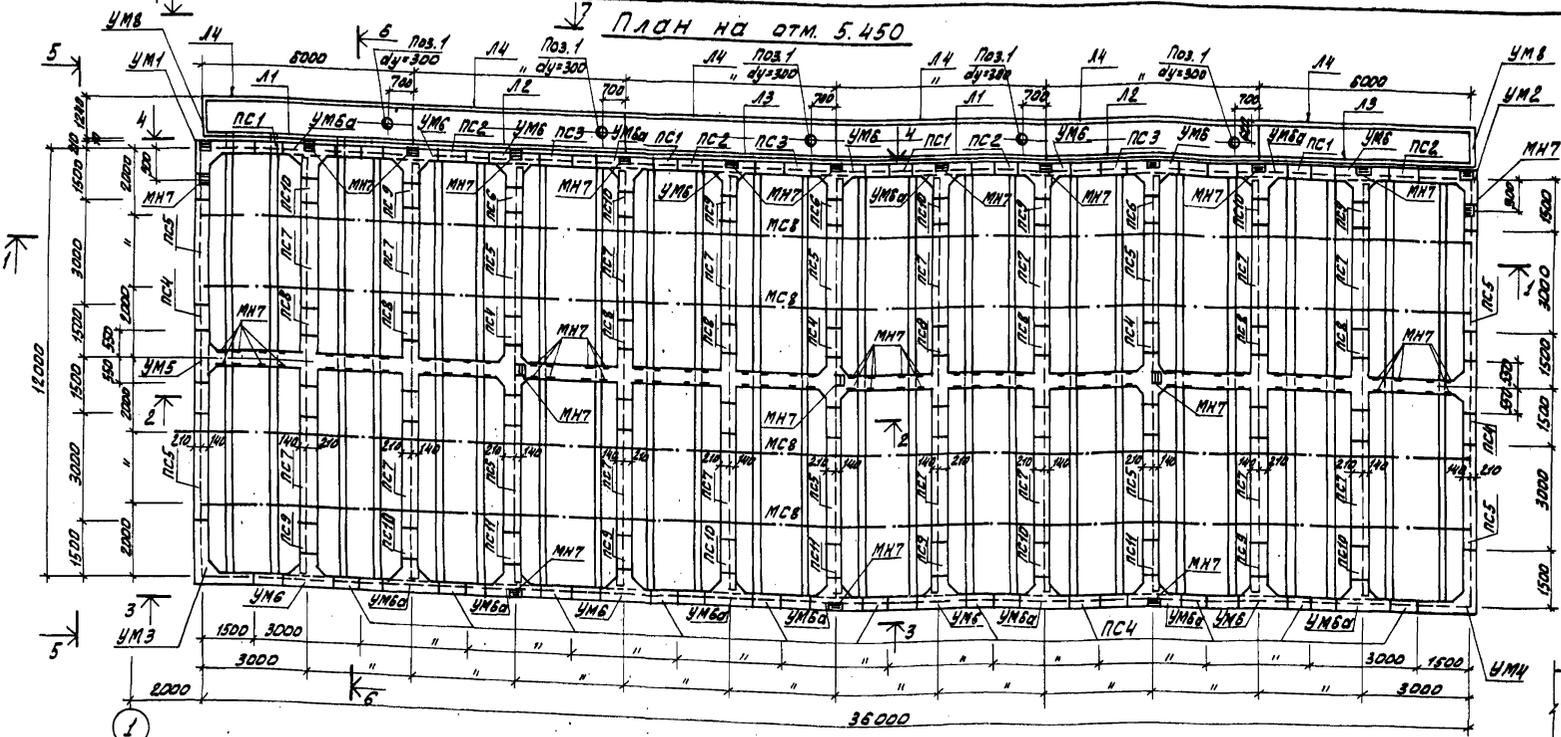
СОГЛАСОВАНО: \_\_\_\_\_  
ИЗМ. № ПОДПИСАНИЕ И ДАТА ВЗМ. ИНЖ. \_\_\_\_\_

ПРИВЯЗАН		Т.П. 904-3-135 КЖ		СТАДИЯ		ЛИСТ		ЛИСТОВ	
		ПРОВЕРИЛ ЛЕВИНА		ГЛАВНЫЙ КОРПУС		Р		27	
		СТ. ИНЖ. МАКАРШЕВА							
		ГИП. ЛЕВИНА		КАНАЛЫ И ПРЯМКИ В					
		ГЛ. КОНСТ. ДРОНИН		ЛОЖЕЩЕИИ КТЛ.					
		НАЧ. ОТД. КОСАВИН		РАЗРЕЗЫ 3-3, 4-4. СПЕЦИФИКАЦИИ					
								ЦНИИЭП	
								ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
								Г. МОСКВА	

ПЛАН НА ОТМ. 5.450

АНБ60М1

ТРУБОВЫЙ ПРОЕКТ 901-3-135



Подвеска Смотреть разрез 6-6 на листе КЖ-29 условно не показана

3. Чертеж металлических площадок по высоте РЕ-1см. на листе КЖ-77.

- 1. Трубы  $d=245 \times 5$   $e=100$  по ГОСТ 10704-82\* Вес 1 п.м. 2,96 кг - 96 штук.
- 2. Общая длина Л50x5 по ГОСТ 8509-72 Вес 1 п.м. 3,77 кг - 210 п.м.
- Уголок 50x5 для подвески труб гнуть по диаметру трубы. На участке соприкосновения уголка с трубой наружную полку уголка срезать. Трубы приварить к оставшейся полке уголка швом  $h=4$  мм.

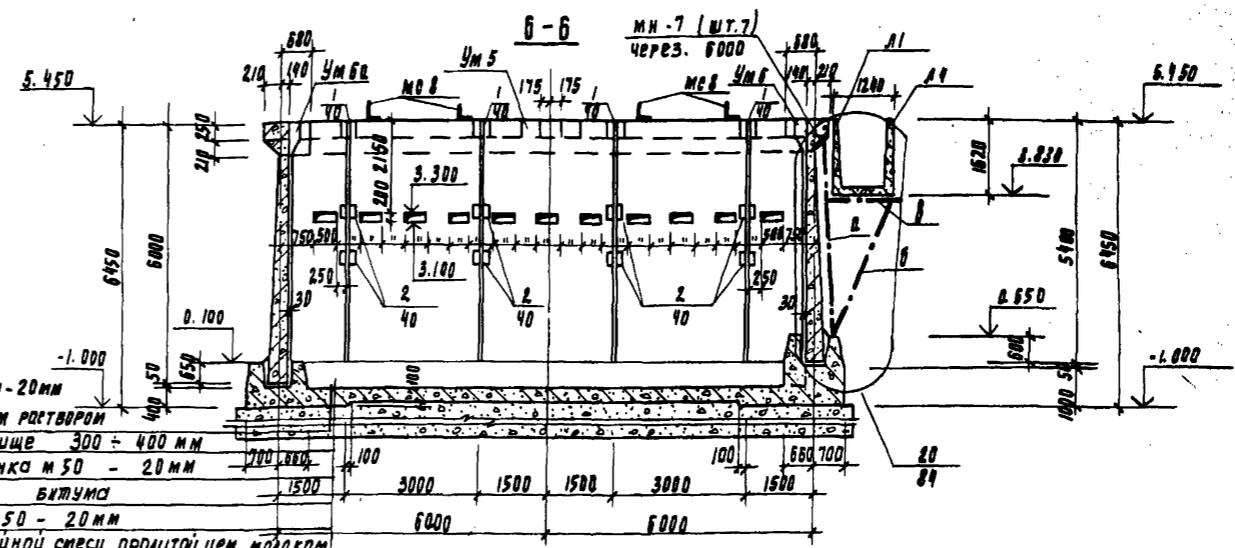
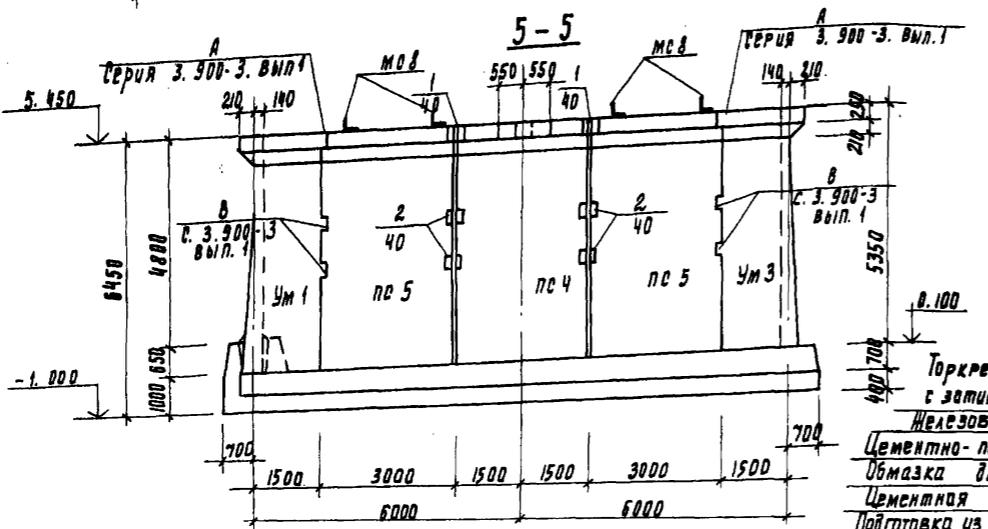
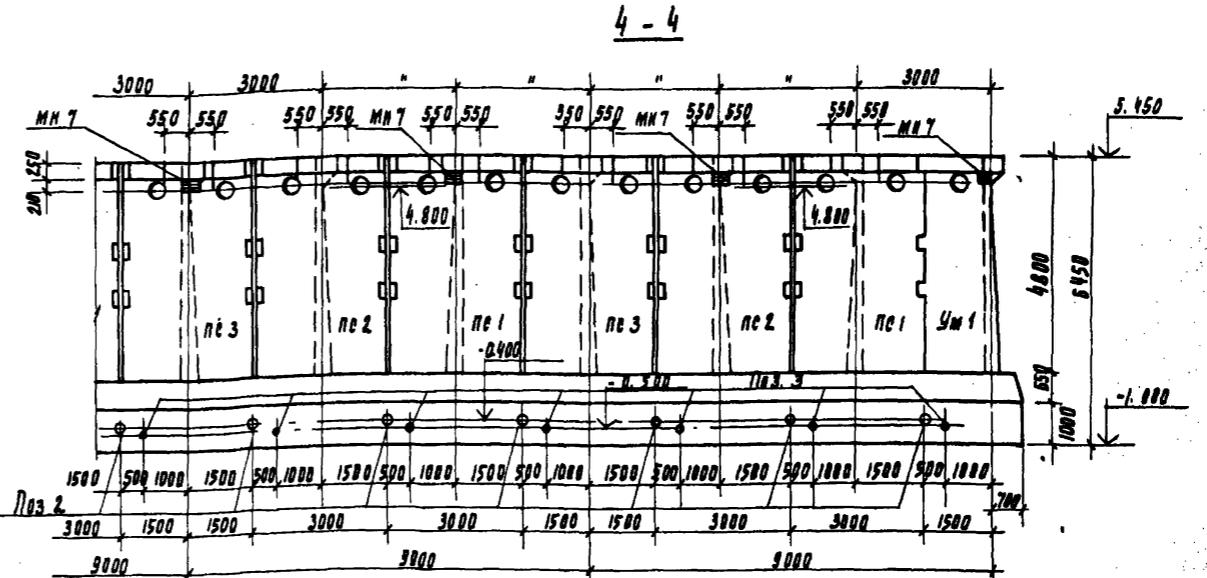
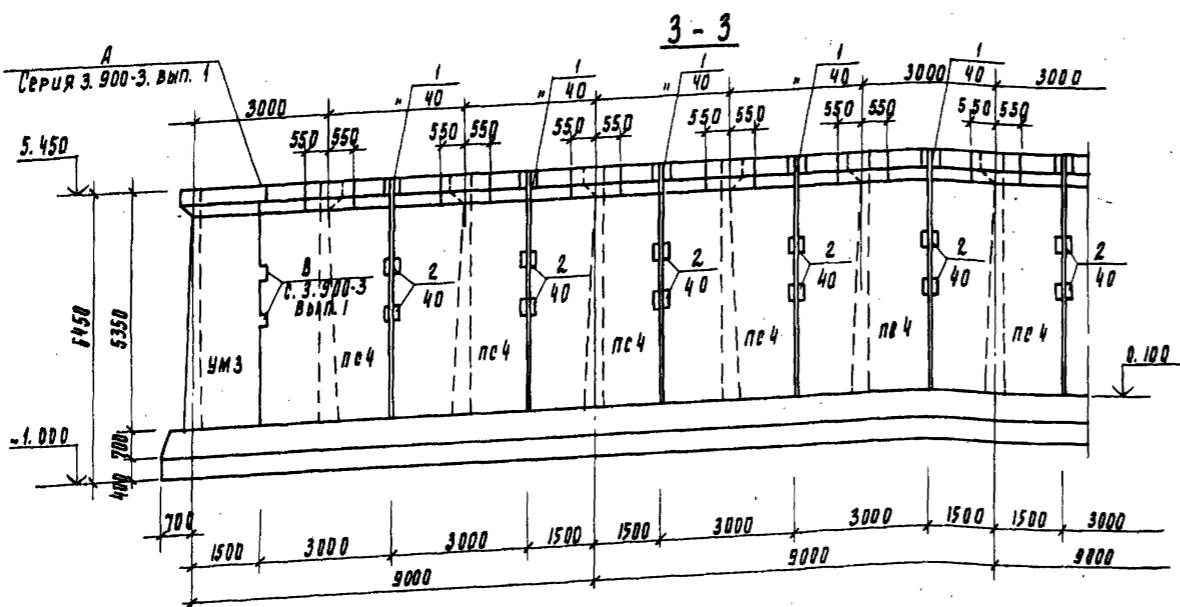
ТН 901-3-135 КЖ

ПРИКРЕПЛЕНИЕ:				ТАБЛИЦА	
Проект	АВРИНА	Сметчик	Сметчик	ТАБЛИЦА	
Ст. инж.	ПЕТРОВИЧНА	Инж.	Инж.	ТАБЛИЦА	
Р.к. техн.	ПИСЬМАН	Инж.	Инж.	ТАБЛИЦА	
Инж.	КЕВЫНА	Инж.	Инж.	ТАБЛИЦА	
Т.а. конст.	ШПИЦКО	Инж.	Инж.	ТАБЛИЦА	
Инж. отд.	КАРЯСКИН	Инж.	Инж.	ТАБЛИЦА	

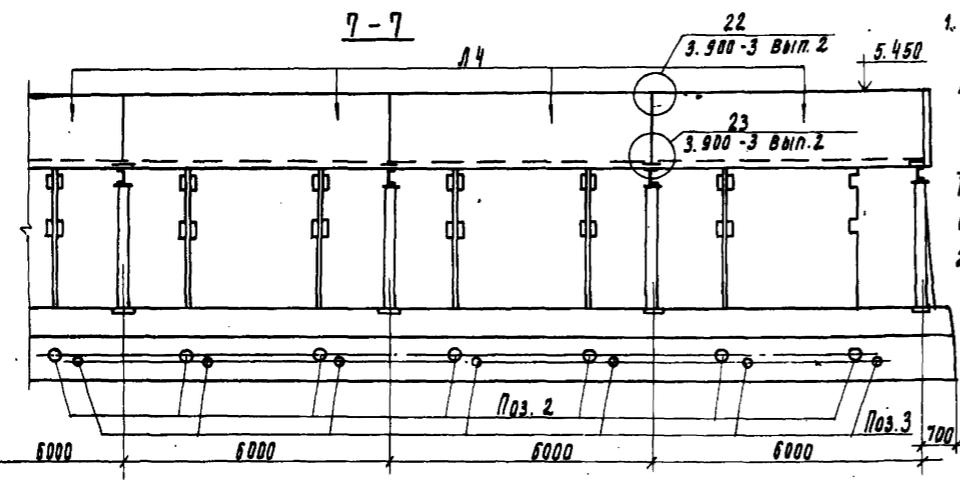
ОСВЕТАТЕЛЬНО-ВЗВЕШЕННЫМ		ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАНИЕ	
ПСАКОМ (РЕ) ПЛАН НА ОТМ. 5.450		ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАНИЕ	
РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, ДЕТАЛИ И Д.		ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАНИЕ	

СОСТАВЛЯЮЩИЕ: Заместитель главного инженера

ТИТОВЫЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛЬБОМ I



Торкрет штукатурка - 20мм  
 с затиркой цементным раствором  
 Железобетонное днище 300 ÷ 400 мм  
 Цементно-песчаная стяжка м 50 - 20мм  
 Обмазка двумя слоями битума  
 Цементная стяжка м 50 - 20мм  
 Подготовка из песчано-гравийной смеси пролитой цем. молоком



- Монолитные участки стен изнутри торкретируются на толщину 20мм с последующей затиркой цементным раствором, снаружи монолитные участки затираются цементным раствором. Вся емкость снаружи окрашивается поливинилацетатной краской ВА-27. Торкретирование производится цементно-песчаным раствором состава 1:2.
- Установку стеновых панелей производить с тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей.
- T-образные стыки стен - рубки в виде шпонки, заполняемые тиколовым герметиком гизром X по узлу 24 и в соответствии с рекомендациями по проектированию железобетонных емкостных сооружений с полусборными стенами с применением тиколовых герметиков серии 3.900-3 вып. 2

Привязка		Проект	Львина	Сделано	ТП 901-3-135		КМ
		Ст. кав.	Иртышан	Левина	СМАЗИЛОН ВНЕШНИЙ ВОЗДУШНЫЙ ВОЗДУШНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ ВОЗДУШНЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 25% ИГА ПРАЗДНИКОВЫЙ ЗАТМС. МЗ/СТКА Г. ВНЕШНИЙ СМЕСИТЕЛЕМ		У. ШАНЯ Л. ИСН Л. СТОВ
		Инж. гр.	Левина	Сделано	ГЛАВНЫЙ КОРПУС		Р 29.
		Инж. гр.	Левина	Сделано	ОБЪЕДИНЕН С ОЗВЕЩЕННЫМ ОСАДОМ (РЕИ)		ЦНИИЭП
		Инж. гр.	Левина	Сделано	РАЗРЕЗЫ 3-3 ÷ 7-7		ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ Р. МОСКВА

ИЛ. № ВОД. ПЛАНОВ. ЛАТЯ БЭМ. ЛИБ. № 018 БГ Зодичев

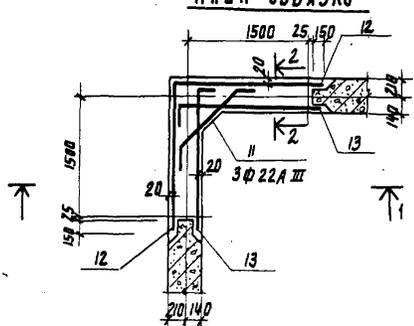
АЛБОМ I

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135

УБРАСОВА

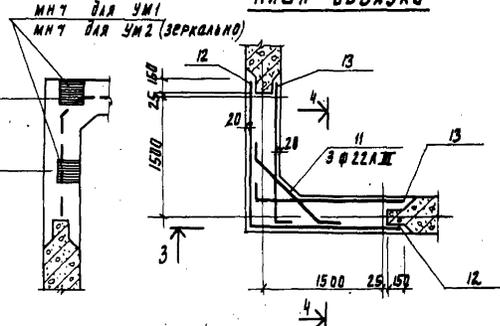
УМ 1; УМ 2

ПЛАН ОБВЯЗКИ

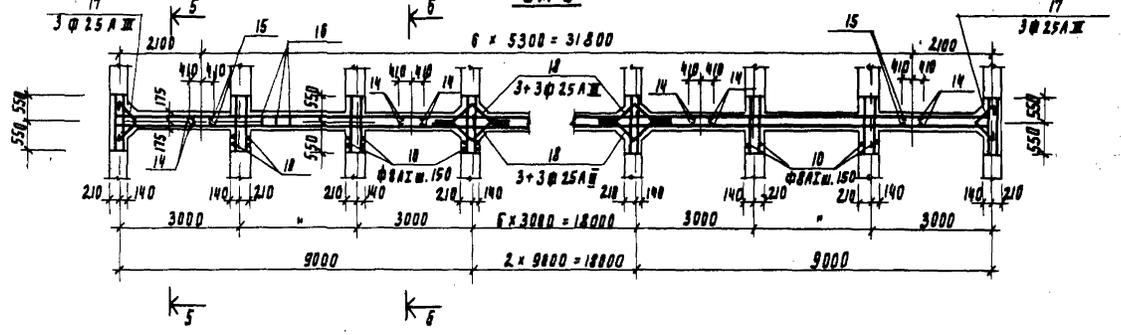


УМ 3; УМ 4

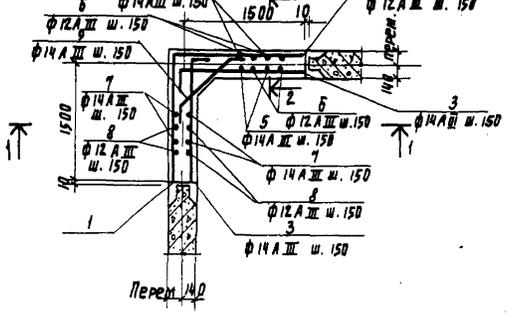
ПЛАН ОБВЯЗКИ



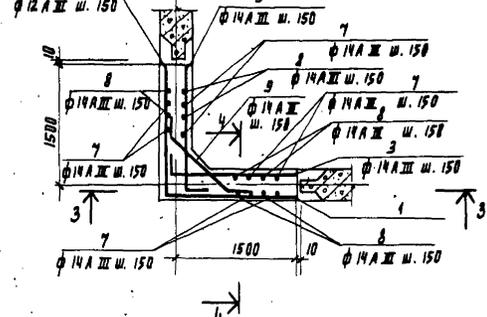
УМ 5



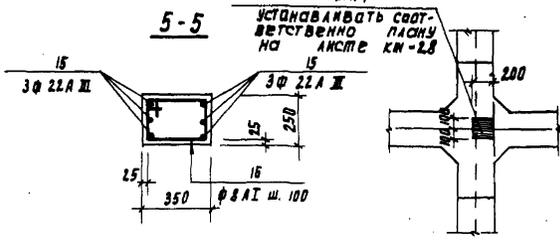
ПЛАН СТЕЖ



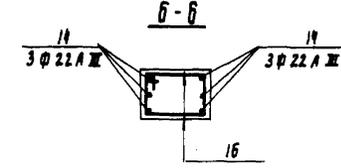
ПЛАН СТЕЖ



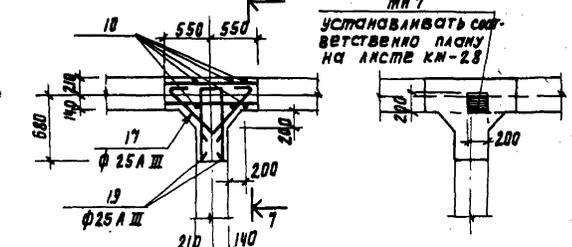
5-5



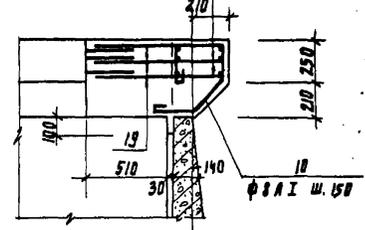
6-6



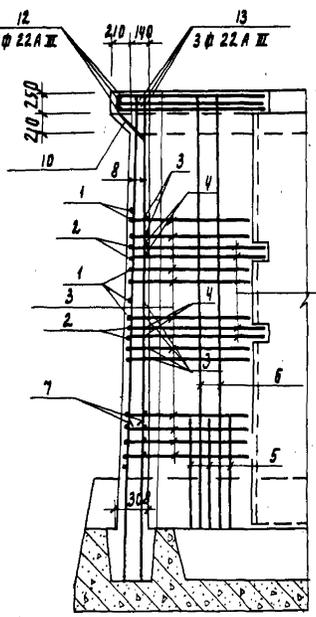
УМ 6 (УМ 6А ЗЕРКАЛЬНО УМ 6)



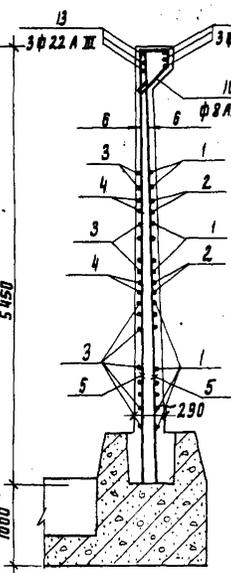
7-7



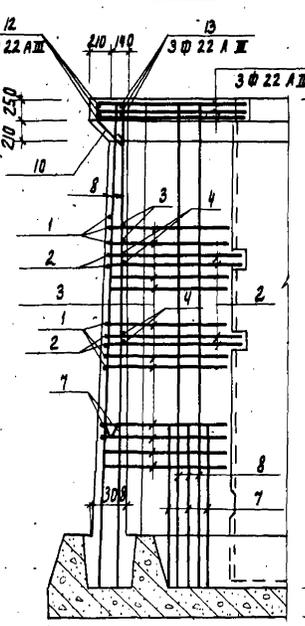
1-1



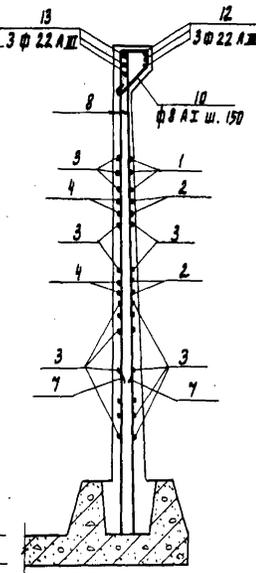
2-2



3-3

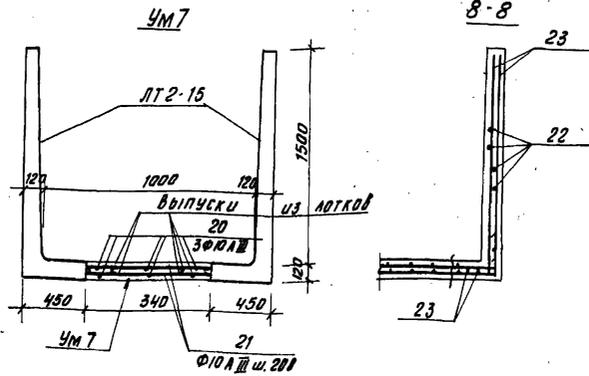


4-4

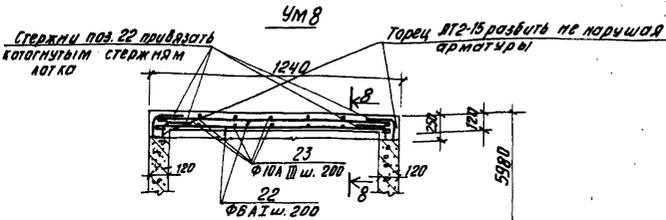
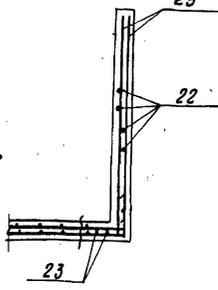


1. Закладные элементы см. на листах КМ-28, 29  
2. Защитный слой бетона до арматуры - 10мм.

		Т.П. 901-3-135		КМ-
		ИЗДАНИЕ ЧИСТЫМ ПРАВО ПОДПИСАТЕЛЬНЫМИ РАБОТНИКАМИ И УЧАСТНИКАМИ ВОЗВЕДЕНИЯ ОБЪЕКТА ДО 2500 М²/А ПРОЕКТАНТАМИ ИЛИ ИХ ПОДПОЛКОВНИКАМИ С ОБРАЗОВАНИЕМ СИМВОЛА		
ПРИВАЗАН		П. И. ИМ.	ПЕТРОВИЧНА	Яков
		УК. ПР.	ИЛЬИНА	Ан
		И. П.	АВДИНА	Светлана
		А. КВАРТА	ИРОНИ	Ирина
		И. П. ВК.	БРАСКИН	Игорь
		ПЛАВНЫЙ КОРПУС		ИТАЯ АЕТ АЕТОВ
		УВЕТАНТЕАН СО ВОЗВЕДЕНИЕМ ОБЪЕКТА (РЕ 1)		Р 30
		Монолитные участки Ум 1-Ум 6		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Р. МОСКВА
Инв. №				



8-8



ведомость стержней на один элемент

Марка ст-то	№№	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	кол.	
Ум1	1	от 1480 до 1660	12A III	3040	33	
	2	1700	12A III	3400	4	
	3	400	14A III	1880	60	
	4	400	16A III	2030	8	
	5		14A III	1800	19	
	6		12A III	5400	19	
	Ум2	7		14A III	2000	20
		8		12A III	6020	20
		9		14A III	1500	44
	Ум3	10	450	8A I	1700	22
		11		22A III	1800	3
		12	1830	22A III	3660	3
		13	300	22A III	2110	6
Ум3	1	С.м. выше	12A III	3040	30	
	2	То же	12A III	3400	4	
	3	"	14A III	1880	60	
С.м. продолжение						

ведомость стержней на один элемент

Марка ст-то	№№	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	кол.	
Ум3	4	С.м. выше	16A III	2030	8	
	7	То же	14A III	2000	40	
	8	"	12A III	6020	40	
	Ум4	9	"	14A III	1500	44
		10	"	8A I	1700	22
	Ум5	11	"	22A III	1800	3
		12	"	22A III	3660	3
		13	"	22A III	2110	6
	Ум5	14		22A III	6120	36
		15	450	22A III	3150	12
		16	300	8A I	1200	204
		17	300	25A III	2180	6
		18	300	25A III	2880	18
19		300	25A III	1950	3	
Ум6	10	С.м. выше	8A I	1700	104	
	10	С.м. выше	8A I	1700	8	
Ум6	17	То же	25A III	2180	3	
	19	280	25A III	1950	3	
Ум7	20		10A III	5970	3	
	21		10A III	320	60	
Ум8	22		6A I	1300	16	
	23		10A III	1700	10	

спецификация элементов монолитной конструкции

Примечание	Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Ум1; Ум2		
			Сборочные единицы		
1:13		КЖ-31	Отдельные стержни	комплект	
		Материалы:	бетон марки 200	4,0м <sup>3</sup>	
			Ум3; Ум4		
			Сборочные единицы		
1:4; 7:13		КЖ-31	Отдельные стержни	комплект	
		Материалы:	бетон марки 200	4,3	
			Ум5		
			Сборочные единицы		
1:4; 8		КЖ-31	Отдельные стержни	комплект	
		Материалы:	бетон марки 200	4,6м <sup>3</sup>	
			Ум6; Ум6а		
			Сборочные единицы		
1:17; 19		КЖ-31	Отдельные стержни	комплект	
		Материалы:	бетон марки 200	0,25м <sup>3</sup>	
			Ум7; Ум8		
			Сборочные единицы		0,25м <sup>3</sup> Ум7 0,2м <sup>3</sup> Ум8
20:21 для Ум7; 22:23 для Ум8		КЖ-31	Отдельные стержни	комплект	
		Материалы:	бетон марки 200		

выборка стали на один элемент, кг

Марка ст-то	Арматурные изделия										Итого	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75; 5.1459-72*											
	класс А-I					класс А-III						
Ø мм	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	Итого	
Ум1; Ум2	14.8		14.8	303.8	325.7	86.7					716.2	731.0
Ум3; Ум4	14.8		14.8	318.4	332.8	86.7					737.9	752.7
Ум5	166.5		166.5			122.2	248.9				872.1	1038.6
Ум6; Ум6а	5.4		5.4				47.7				47.7	53.1
Ум7	-		-	23.7							23.7	23.7
Ум8	4.6		4.6	10.5							10.5	15.10

выборка закладных элементов монолитных участков дана на листе КЖ-32

СОГЛАСОВАНО

ЭМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНО

ПРИВЯЗАН	Ст. инж. ПЕТРОВИЧНА	И.В.С.	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	Ст. инж. АНСТОВ	ЦНИИЭП
	Руч. гр. ПИСЬМАН	И.В.С.		Ст. инж. АНСТОВ	
	ГМП ДАВНИА	И.В.С.		Ст. инж. АНСТОВ	
Инв. №	Л. КОНСТ. ПИРОНИ	И.В.С.	МОНТАЖНЫЕ УЧАСТКИ УМ1, УМ3, УМ5, УМ6, УМ7, УМ8	ИНЖЕНЕРНО ОБОРУДОВАНИЕ	МОСКВА

тп 901-3-135 КЖ

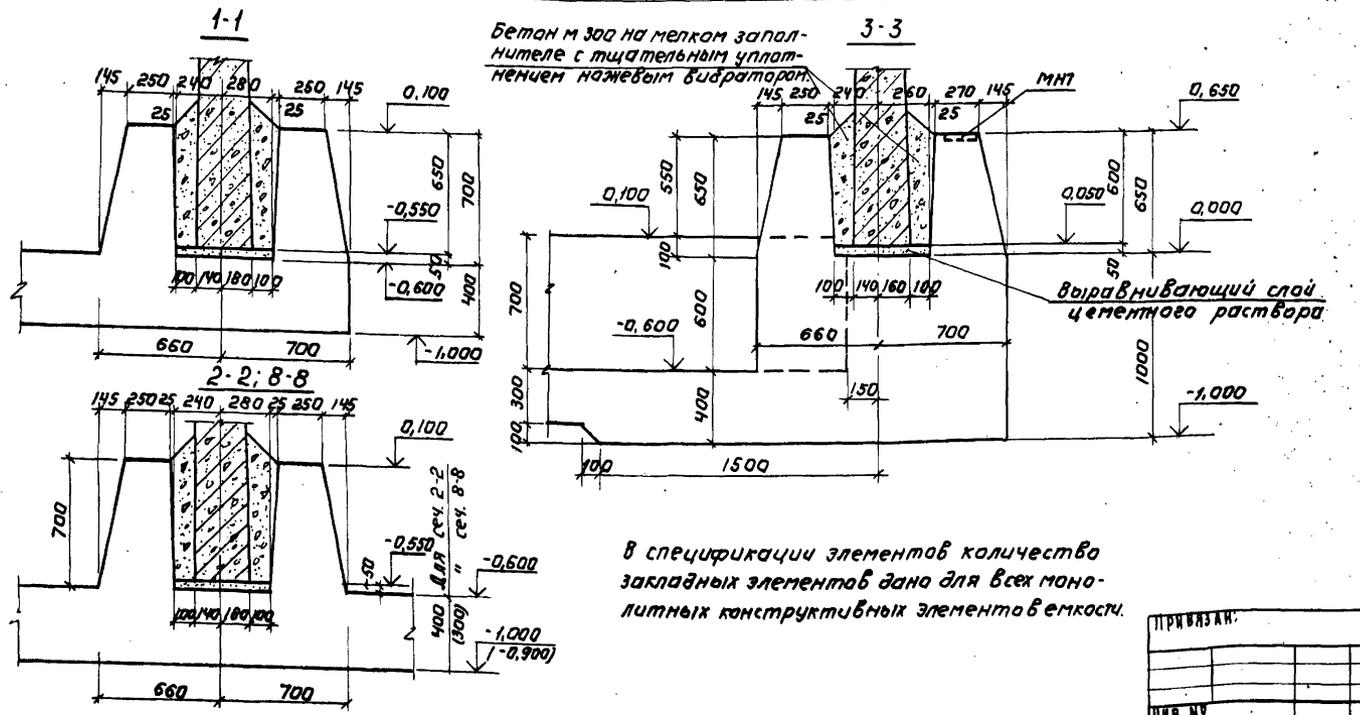
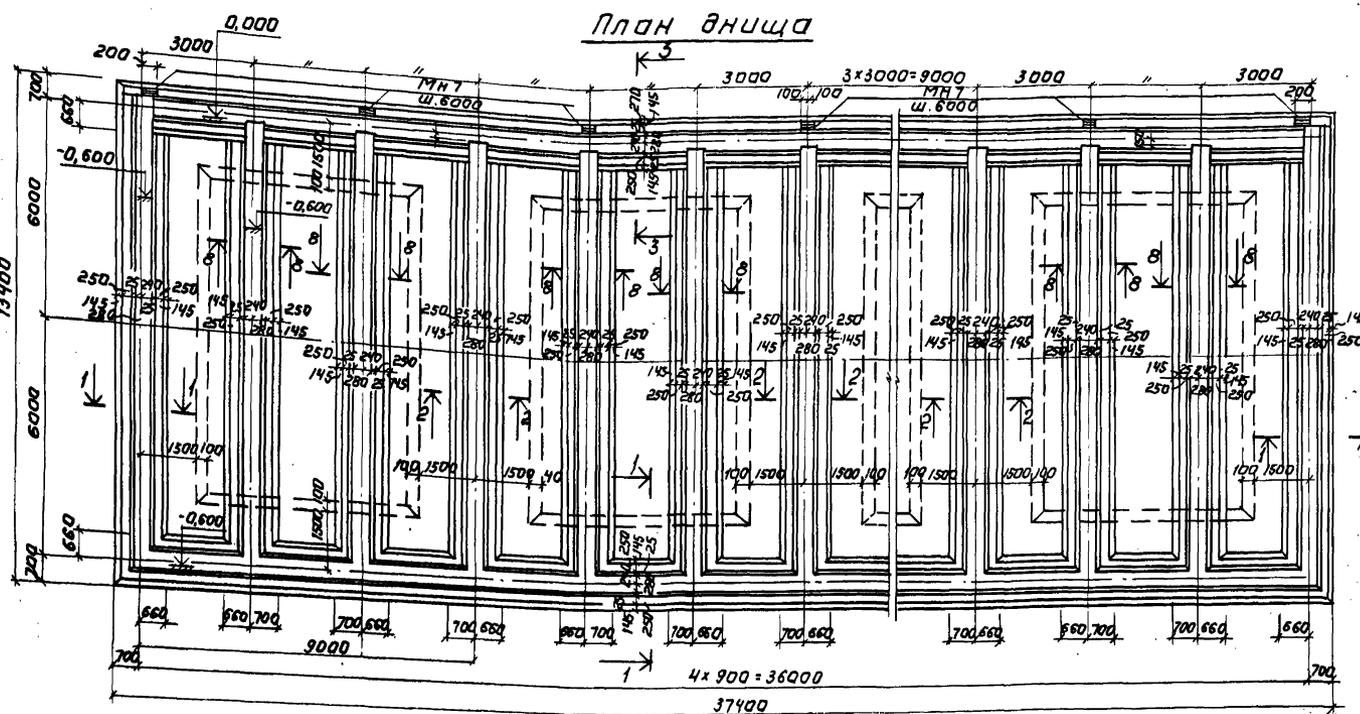
СТАЛЬ И ЛЕСИ И АНСТОВ  
ИНЖЕНЕРНО ОБОРУДОВАНИЕ  
МОСКВА

ТАРОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 Альбом I

СОГЛАСОВАНО

ПРОЕКТ ПОДПИСАНО И ЗАТВЕРЖДЕНО

Спецификация элементов к схемам, распложенным на листах КЖ-28, 29, 32.



в спецификации элементов количество закладных элементов дано для всех монолитных конструктивных элементов емкости.

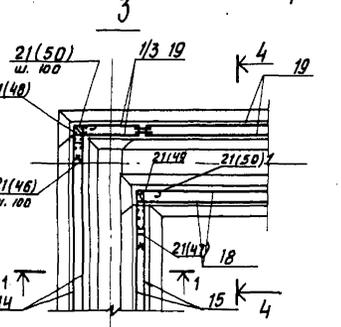
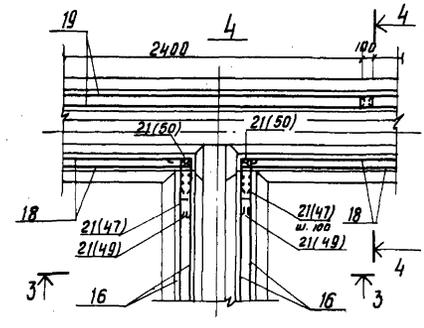
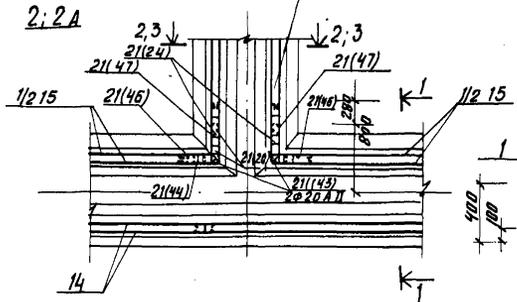
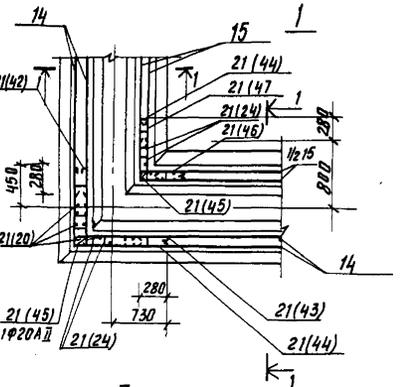
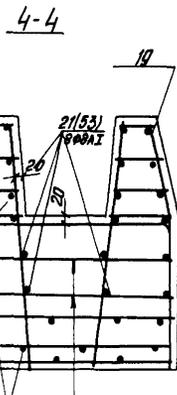
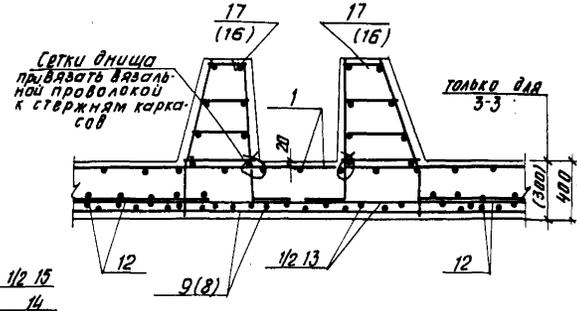
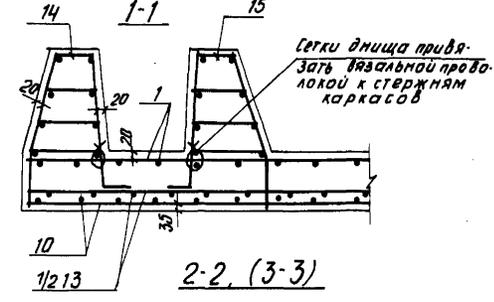
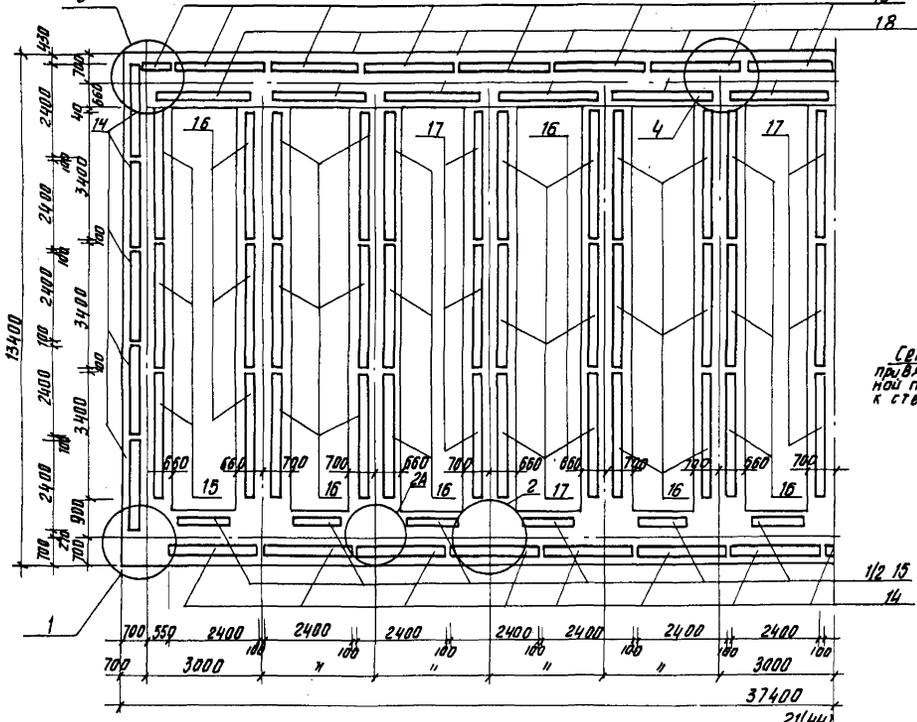
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание Масса
пс1	Серия 3.900-3. Вып.4 КЖ-5	Панель пеновая пс1-54-Б1а	4	9,65т
пс2	То же	То же пс1-54-Б1б	4	9,65т
пс3	"	" пс1-54-Б1в	3	9,65т
пс4	"	" пс1-60-Б1а	17	10,78т
пс5	"	" пс1-60-Б1б	10	10,78т
пс6	"	" пс1-60-Б1в	3	5,3т
пс7	"	" пс1-60-Б1г	16	10,78т
пс8	"	" пс1-60-Б1д	8	10,78т
пс9	"	" пс1-60-Б1е	8	5,3т
пс10	"	" пс1-60-Б1ж	8	5,3т
пс11	"	" пс1-60-Б1и	3	5,3т
УМ1, УМ2	КЖ-30	Участок монолитный УМ1, УМ2	1+1	
УМ3, УМ4	То же	То же УМ3, УМ4	1+1	
УМ5	"	" УМ5	1	
УМ6, УМ6а	"	" УМ6, УМ6а	1+1	
УМ7	КЖ-31	" УМ7	6	
УМ8	То же	" УМ8	2	
Узел1	КЖ-40	Узел стыка панелей (Е=300)	408	0,9кг
Узел2	То же	Узел2 то же (Е=250)	544	0,4кг
Паз.1	Серия 3.901-5	Сальник dy=300; E=200	5	23,2кг
Паз.2	То же	То же dy=300; E=800	24	68,3кг
Паз.3	"	" dy=100; E=800	24	9,1кг
Л1	Серия 3.900-3, Вып.8 4 и 2	Лотковый элемент ЛТ2-15б	2	3,05т
Л2	То же	То же ЛТ2-15г	2	3,05т
Л3	"	" ЛТ2-15в	2	3,05т
Л4	"	" ЛТ2-15е	6	3,05т
МН7	КЖ-96	Закладной элемент МН7	134	3,6кг
МН9	То же	То же МН9	88	5,5кг
МС8	КЖ-28	Стальной элемент лобовески троса МС8	144	7,53 кг
а	КЖ-29	Стальной элемент опоры лобовески 242016(24)	7	131,0кг
б	То же	То же 2С14(34)	7	110,0кг
в	"	" С16	7	18,3кг

ТП 901-3-135		КЖ
СТАЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПУНЖИНСКОГО ЦЕЛЛЮЛОЗНОГО КОМБИНАТА		
ПРОЕКТА ИМЕЮЩАЯ ЗАДАНИЕ № 2500 П/А		
ПРОЕКТОВЫЙ ОТДЕЛ ЦЕНТРАЛЬНОГО УСТАВНОГО ЦЕЛЛЮЛОЗНОГО КОМБИНАТА		
ПРОВЕРЯЮЩИЙ:	СТ. ИНЖ. ПЕТРОВИЧ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС
	РУК. ГР. ПИСЬМАН	СТАНДАРТ ЛИСТ
	ТИП ЛЕВИНА	Р 32
	ТА. КОНСТ. МАЛИКО	УСТРЕДИТЕЛЬ С. В. ШЕВЧЕНКО
	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	САСАКОВ П. П. (ПЛАН ЛИСТА)
ИВБ. МУ		СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ.
		ЦНИИЭП
		ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ
		г. Москва

АЛБЮМ I

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135

План раскладки каркасов



Спецификация марок арматурных изделий

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
1	КЖ-36	Сетка С1	33	
2	ТО-ЖВ	ТО-ЖВ С2	5	
3	"	" С3	4	
4	"	" С4	12	
5	"	" С5	12	
6	"	" С6	6	
7	"	" С7	6	
8	"	" С8	134	пог. м
9	"	" С9	154	пог. м
10	"	" С10	154	пог. м
11	"	" С11	154	пог. м
12	"	" С12	154	пог. м
13	"	" С13	78,8	пог. м
14	"	Каркас КП-1	24	
15	"	То же КП-2	12	
16	КЖ-37	" КП-3	48	
17	КЖ-36	" КП-4	18	
18	КЖ-37	" КП-5	12	
19	ТО-ЖВ	" КП-6	15	
20	КЖ-36	" КП-7	84	
21		Отдельные стержни комп.		
		Материал		
		бетон М200	295м <sup>3</sup>	
		МРЗ-50; 84		

Выборка стали на один

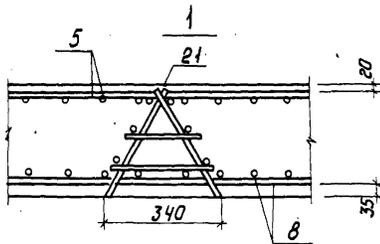
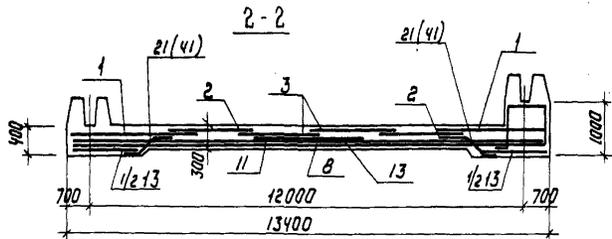
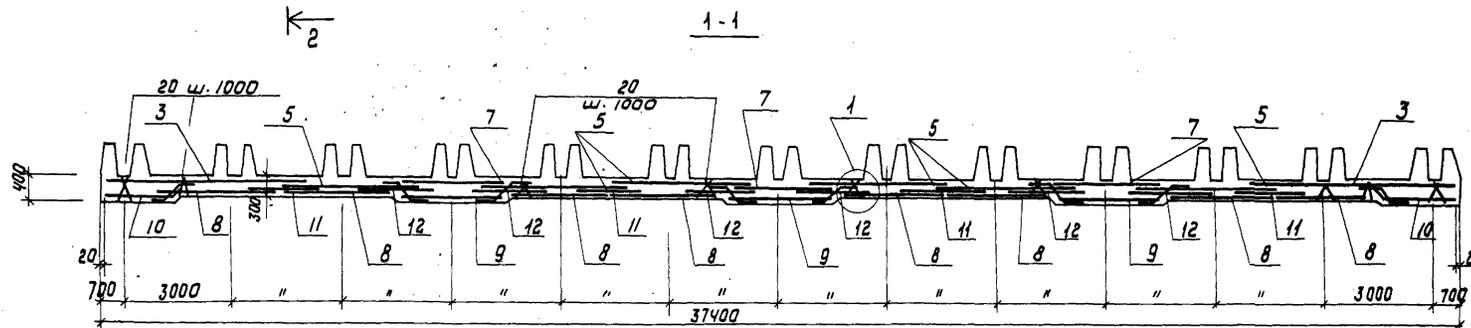
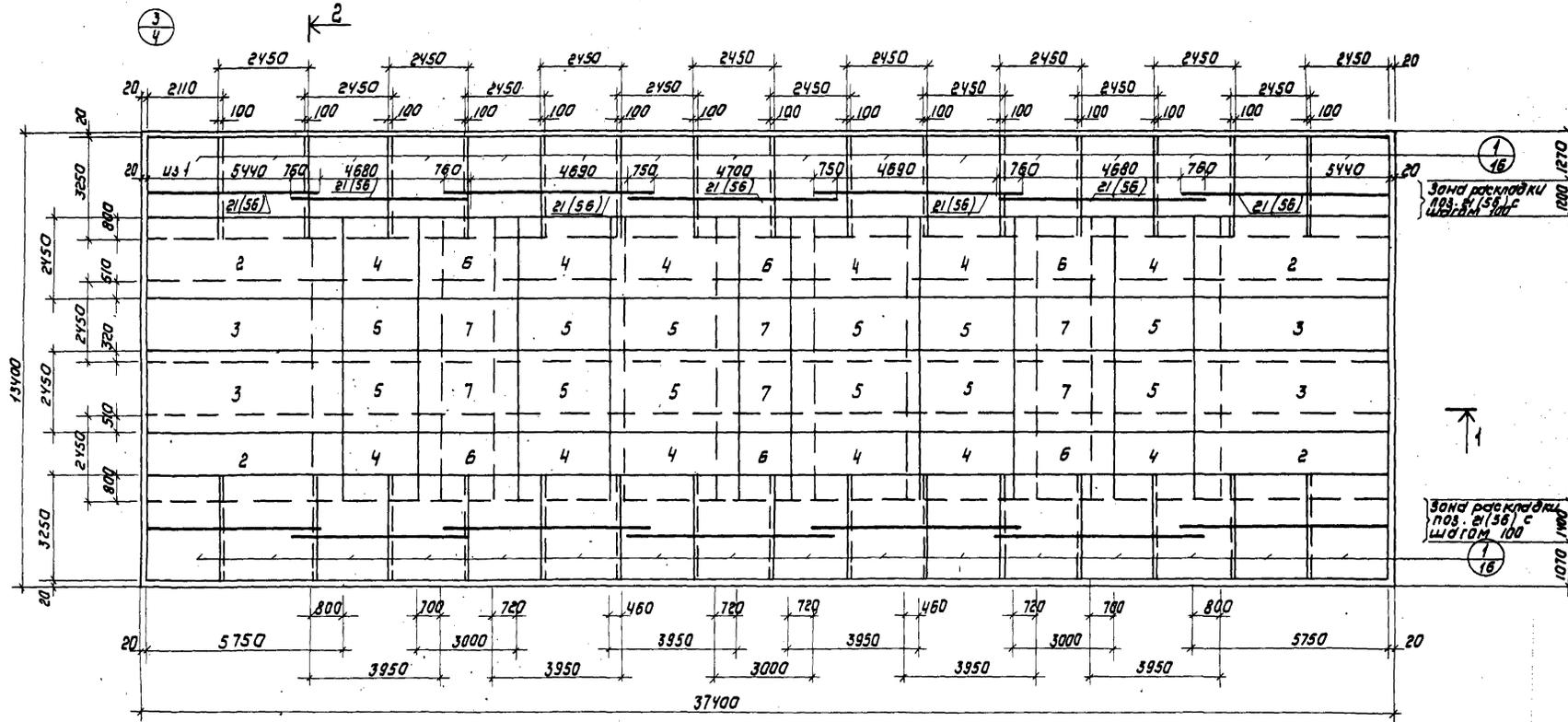
Марка	Арматурные изделия										Всего			
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75													
	класс А I					класс А II								
ЗЛ-та	Ø мм		шт/м	Ø мм										
Монолитное днище PE-1	6	8		Ø	10	12	14	16	18	20	22	25	Итого	Всего
	312,6	1554,1		1866,7	218,0	5919,0	883,6	3301,0	4215,0	6623,9	8833,0	1404,0	19435,3	42828,2

ТП 901-3-135		КЖ	
СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 20Т/С. МОУ С/ТЭС И ВЗВЕШЕННЫМИ СМЕЩАЕМ			
ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАНЦИЯ	ЛИСТ
		Р	33
ОСВЕТАТЕЛИ СО ВЗВЕШЕННЫМ ОСАДКОМ (PE-1)		ЦНИИЭП	
АРМИРОВАНИЕ ДНИЩА		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
г. МОСКВА			

Привязан	Левина	Степан
Ст. инж.	МАКАРИШЕВ	Степан
Рук. гр.	ПИСЕВАН	Степан
ГНП	ЛЕВИНА	Степан
Гл. констр.	ШАПИРО	Степан
Нач. шта.	КРАСЯВИН	Степан

СОГЛАСОВАНО  
ИМ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ ИЛИ ВЗМ. ИНИЦ.

ПЛАН РАСКЛАДКИ ВЕРХНИХ СЕТОК



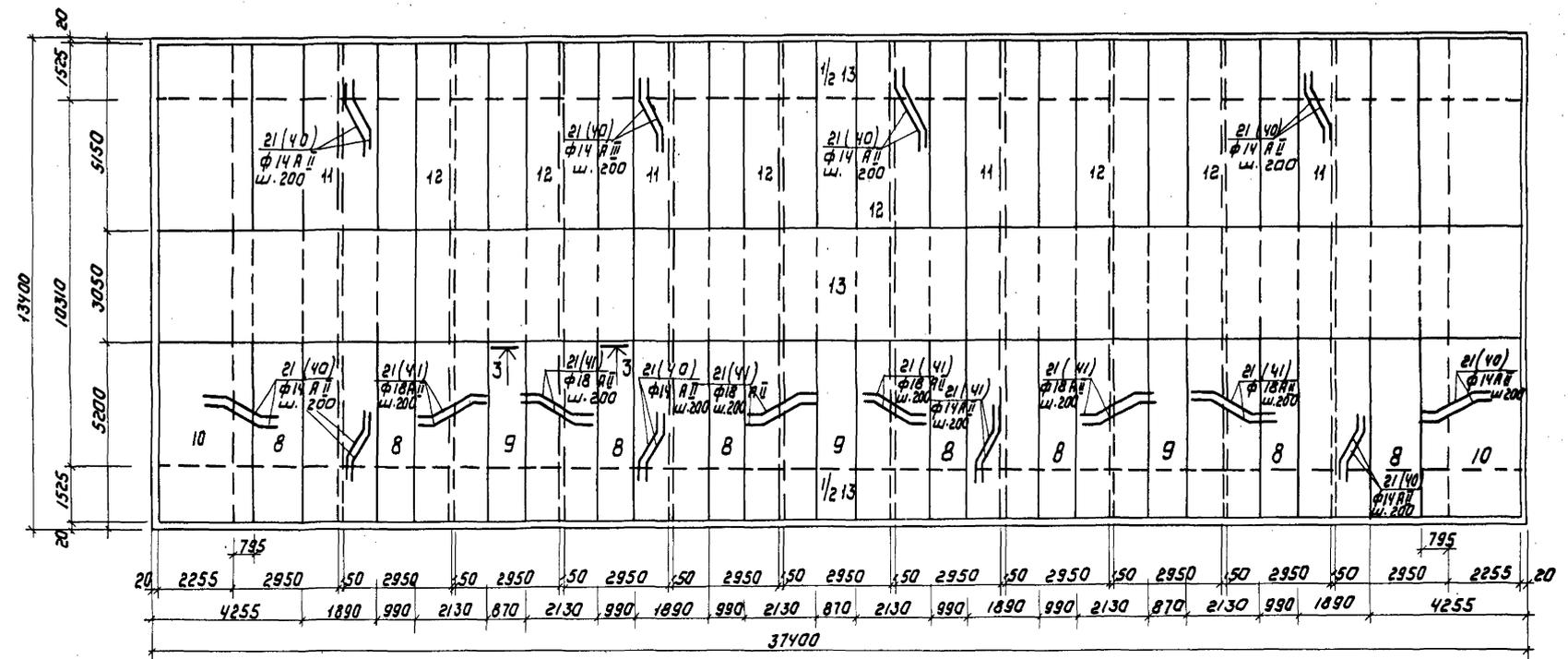
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135 АЛБОМ I

КНИЖНО-ГОЛА ПОДАРОК И АТА ВЗАМ. НОВА

Привязан		ЛДОВ. ЛЕВНИА	СЕТКИ	Т.Л. 904-3-135 КЭС	
		И.МЖ. АНДРЕЕВА		СТАНЦИЯ ВЕРХНИХ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ	
		Р.У.Г. ЛИСЬЯН		С СОВЕРШЕННЫМ ВОЗРАЖЕНИЕМ РАССЕЛЕНИЯ РАБОТЫ ДО 23.00 ЧАСА	
		Г.И.П. ЛЕВНИА		С ПРАВАМИ ПОДПИСИ И ПЕЧАТИ РАБОТЫ ПОДПИСАНЫ ИМЕТЬТЕЛЕМ	
		ГЛА.КОНСТ. ПРЮНИН		ГЛАВНЫЙ корпус	
		НАЧ.ОТД. КОРАСВИН		СТАЯКА   ЛИСТ   ЛИСТОВ	
				Р   34	
				ОСВЕТАТЕЛИ СО ВЗВЕШЕННЫМ	
				ВСАЖИМ (РЕ-3) АРМИРОВАННЕ	
				ДИШЦА, ПЛАН РАСКЛАДКИ ВЕРХНИХ СЕТОК	
				ИНЖЕНЕРНОГО ВОЗОУЩАВАНИЯ	
				Г. МОСКВА	

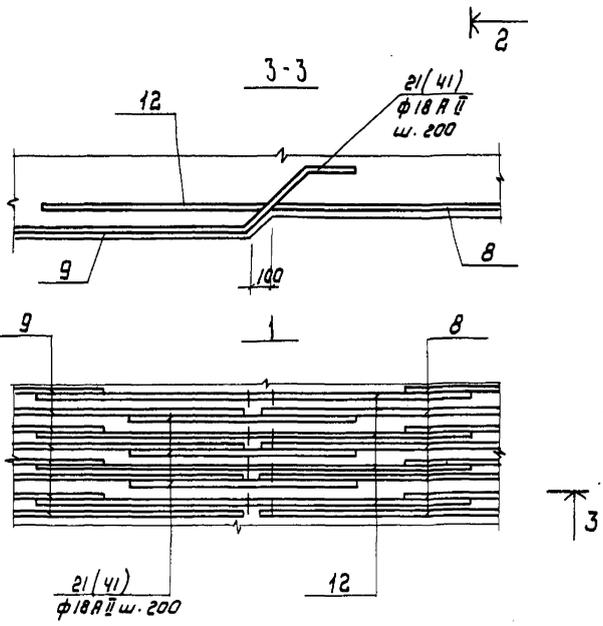
ПЛАН РАСКАДКИ НИЖНИХ СЕТОК

← 2



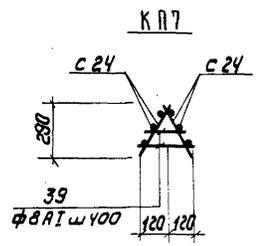
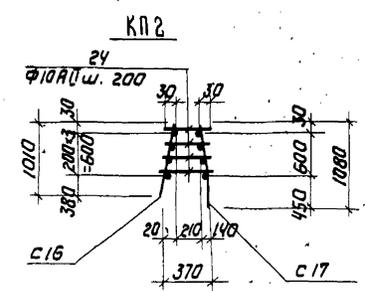
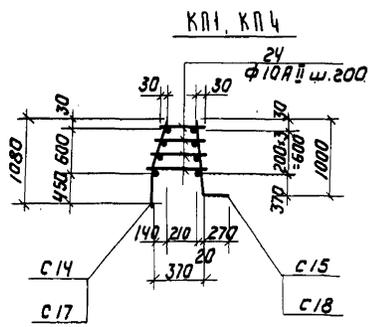
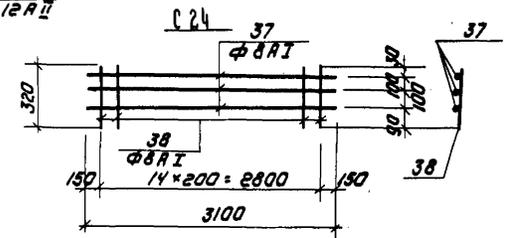
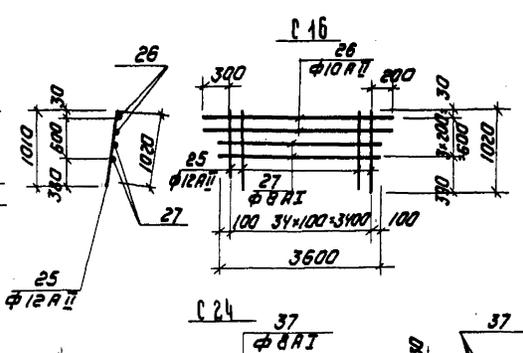
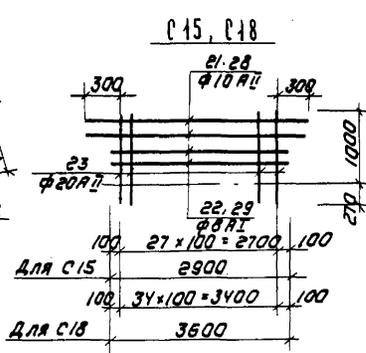
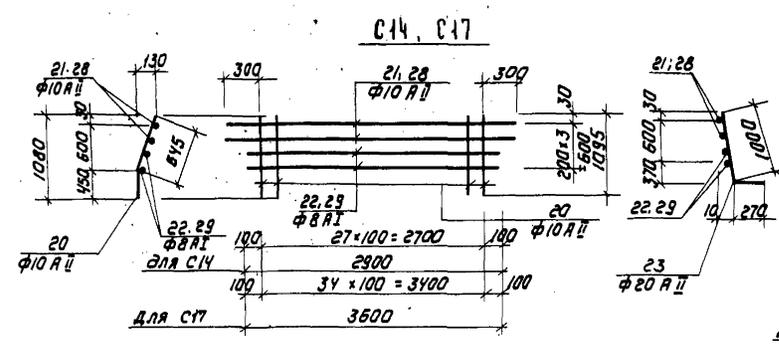
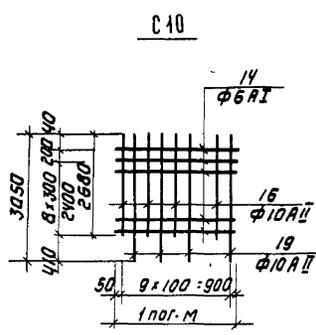
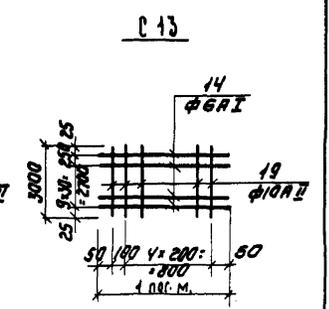
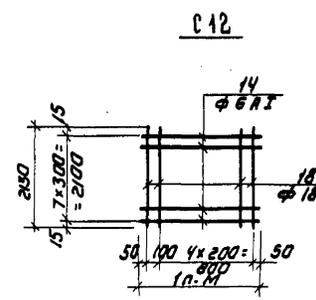
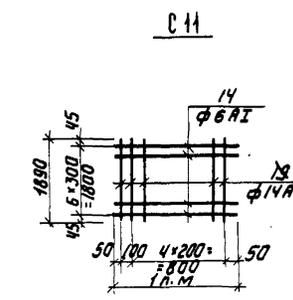
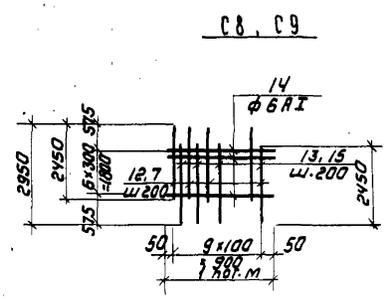
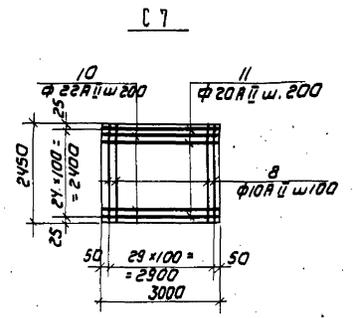
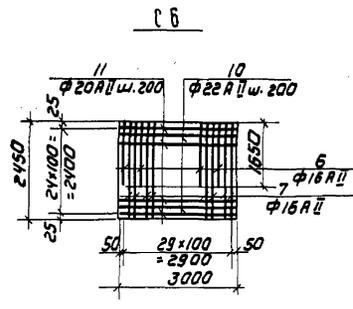
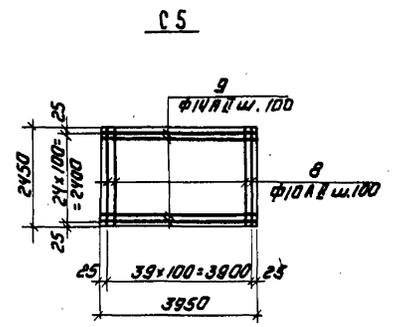
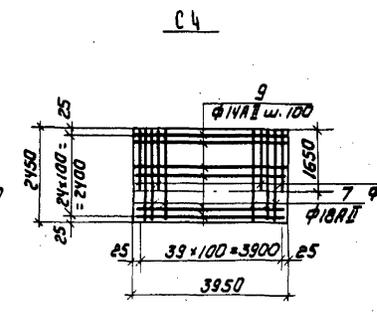
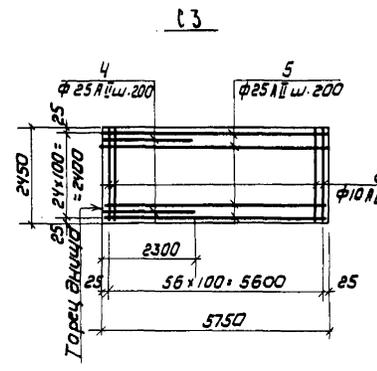
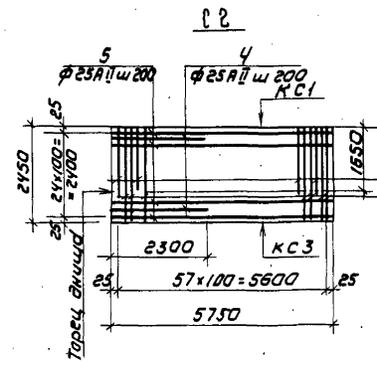
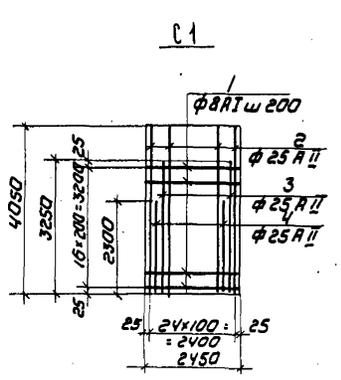
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135 АЛБОМ I

1. Защитный слой бетона для нижней арматуры - 35 мм.
2. Разрезы 1-1 и 2-2 см. лист КЖ-34
3. Сетки см. лист КЖ-36.



ИНВЕНТАРИЗОВАНИЕ КАРТ ВЪЗД. ИВЕН.

			Т.п. 904-3-135 - КЖ		
			СТАЦИОНАРНЫЕ ИЛИ ПОВЕРХНОСТНЫЕ ИСТОЧНИКИ ОСВЕЩЕНИЯ ИЛИ ИХ КОМБИНИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДО 2500 МКАД		
Привязан			Проб. ЛЕВИНА	Инженер АНДРЕЕВА	Специалист ШИШОВА
			Рук. гр. ЛЕВИНА	Инженер ШИШОВА	Инженер ШИШОВА
			Гип. ЛЕВИНА	Инженер ШИШОВА	Инженер ШИШОВА
			Гл. констр. ШИШОВА	Инженер ШИШОВА	Инженер ШИШОВА
			Нач. от. КРАСЯВИН	Инженер ШИШОВА	Инженер ШИШОВА
			ОСВЕЩАТЕЛИ СО ВЗВЕШЕННЫМ АРМАЖНЫМ ДРОМ		ЦНИИЭП
			ПЛАНЫ РАСКАДКИ НИЖНИХ СЕТОК.		ИНЖЕНЕРНО-ВОЗРАЩАЮЩАЯ Г. МОСКВА

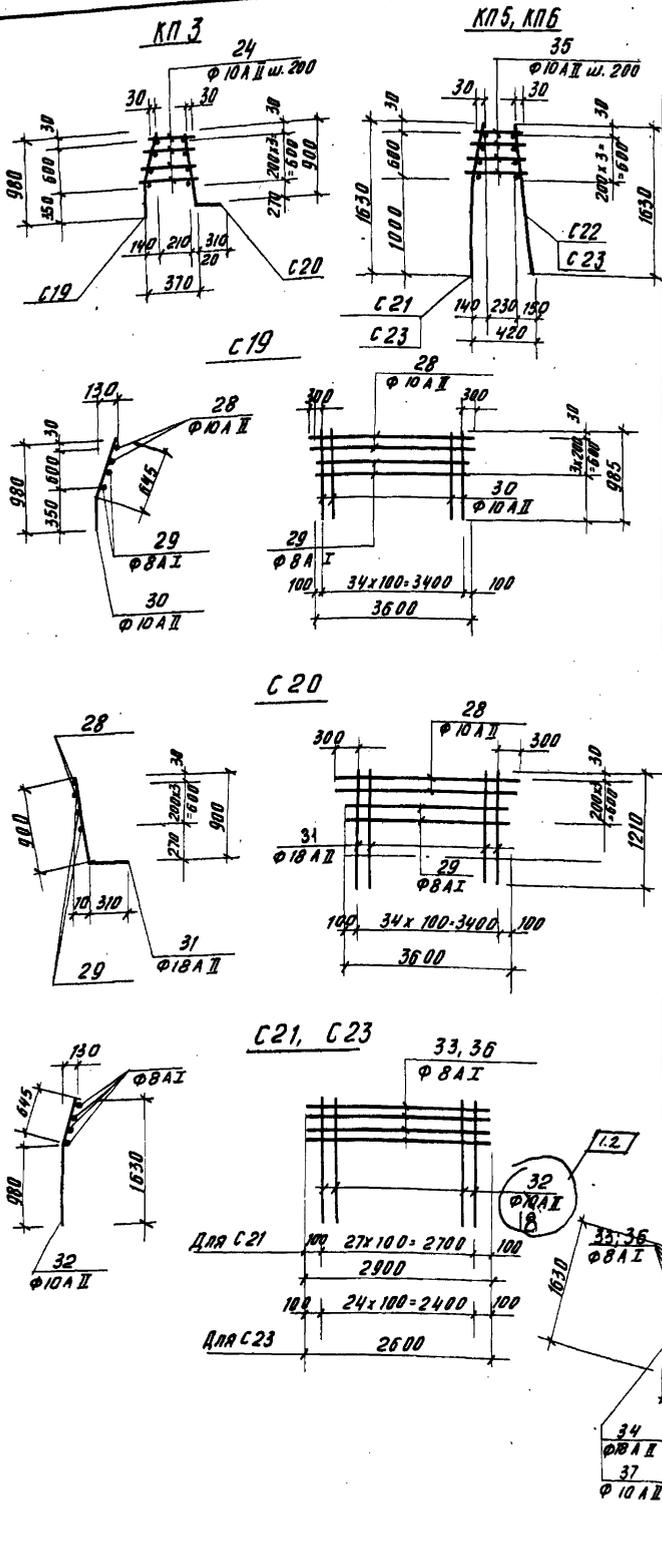


		Т.П. 901-3-135 - КЖ	
		СТАЛКА АМЕТ ЛИСТОВ	
		р 36	
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		МОСКВА	

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕРИЛ ЛЕВИНА	СЛОВА	СТАЛКА АМЕТ ЛИСТОВ
	ИНЖЕНЕР АНАДЬЕВА	СЛОВА	
	УК.ГО. ПИРЬЯНА	СЛОВА	
	ГЛАВ. ЛЕВИНА	СЛОВА	
	ГЛАВ. КОНСТ. ШАПКО	СЛОВА	
	НАЧ.ОТД. КРАСОВИЧ	СЛОВА	
ИВН.№	ОБЪЕДИТЕЛИ СО ВВЕДЕННЫМ ОБРАЗОМ (РЕ) АРМИРОВАНИЕ АНТИЩА. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.		

Ведомость стержней на один элемент

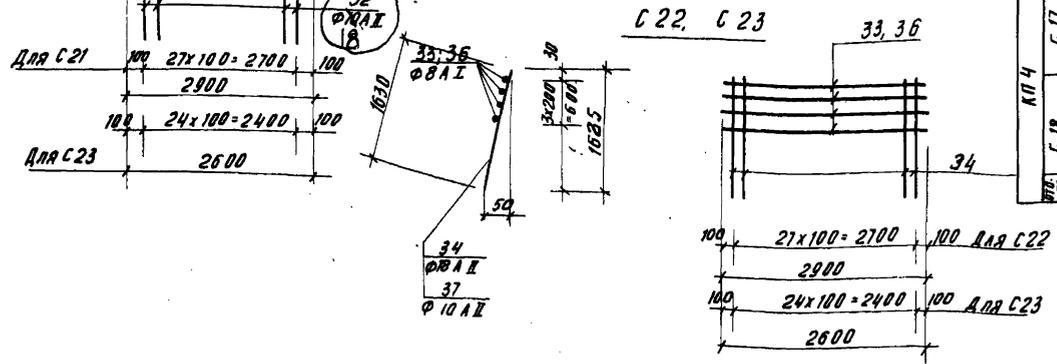
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛБОМ I  
 СОГЛАСОВАНО  
 Имя, № подл. Подпись и дата, Взам. инв. №



Марка бетона	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.
C1	1	—	8AII	2450	17
	2	см. выше	25AII	4050	9
	3	то же	25AII	3250	8
	4	"	25AII	2300	8
C2	5	—	25AII	5750	13
	6	—	16AII	1650	19
	7	—	16AII	2450	38
C3	4	см. выше	25AII	2300	12
	8	—	8AII	2450	57
C4	5	см. выше	25AII	5750	13
	4	то же	25AII	2300	12
C5	9	—	14AII	3950	25
	54	см. выше	18AII	1650	13
C6	755	то же	18AII	2450	27
	8	—	10AII	2450	40
C7	9	—	14AII	3950	25
	10	—	22AII	3000	13
C8	11	—	20AII	3000	12
	6	см. выше	16AII	1650	10
C9	7	то же	16AII	2450	20
	8	см. выше	10AII	2450	30
C10	10	то же	22AII	3000	13
	11	"	20AII	3000	12
C11	12	—	12AII	2450	5
	13	—	14AII	2450	5
C12	14	—	6AII	1000	7
	15	—	18AII	2450	5
C13	7	см. выше	16AII	2450	5
	14	то же	6AII	1000	7
C14	19	—	10AII	3050	5
	19	—	10AII	3050	5

Марка бетона	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.
C15	16	—	10AII	2680	5
	14	см. выше	6AII	1000	10
C16	17	—	14AII	1890	6
	14	см. выше	6AII	1000	7
C17	18	—	18AII	2130	6
	14	см. выше	6AII	1000	7
C18	19	—	10AII	3000	6
	14	см. выше	6AII	1000	11
C19	20	630 / 645	10AII	1095	28
	21	450	10AII	3300	2
C20	22	—	8AII	2900	2
	23	10 / 1000 / 270	20AII	1270	28
C21	21	см. выше	10AII	3300	2
	22	см. выше	8AII	2900	2
C22	24	ср = 350	10AII	350	64
	25	—	12AII	1010	35
C23	26	—	10AII	4000	2
	27	—	8AII	3600	2
C24	28	—	10AII	4000	2
	29	—	8AII	3600	2
C25	20	см. выше	10AII	1095	35
	24	ср = 350	10AII	350	68
C26	30	645 / 630	10AII	995	35
	28	см. выше	10AII	4000	2
C27	29	см. выше	8AII	3600	2
	31	310 / 900	18AII	1210	35
C28	28	см. выше	10AII	4000	2
	29	то же	8AII	3600	2
C29	24	см. выше	10AII	350	68
	28	см. выше	10AII	4000	2
C30	29	то же	8AII	4000	2
	20	"	10AII	1095	35
C31	28	см. выше	10AII	4000	2
	29	то же	8AII	4000	2
C32	20	"	10AII	1095	35
	28	см. выше	10AII	4000	2
C33	29	то же	8AII	4000	2
	23	"	20AII	1270	35
C34	24	"	10AII	350	68
	24	"	10AII	350	68

Марка бетона	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.
C35	32	130 / 645	10AII	1025	28
	33	900	8AII	2900	4
C36	34	1625 / 1630	10AII	1625	28
	33	см. выше	8AII	2900	4
C37	35	ср = 380	10AII	380	64
	36	—	8AII	2600	4
C38	32	см. выше	10AII	1625	25
	35	см. выше	10AII	400	52
C39	37	—	8AII	3100	3
	38	—	8AII	320	15
C40	39	ср = 300	8AII	300	16
	40	300 / 270 / 300 / 160	14AII	870	354
C41	41	см. поз. 40	18AII	870	354
	42	ср = 1230	8AII	1230	8
C42	43	ср = 1410	8AII	1410	8
	44	ср = 1200 / ср = 1400	8AII	2600	8
C43	45	630 / 320 / 1050	20AII	2200	27
	46	ср = 630	8AII	630	116
C44	47	ср = 900	8AII	900	312
	48	ср = 700 / ср = 700	8AII	1400	20
C45	49	ср = 900 / ср = 700	8AII	1600	108
	50	630 / 645 / 320 / 980 / 1630	18AII	2930	14
C46	51	260 / 540 / 970	18AII	3700	358
	52	—	10AII	570 по г.м.	
C47	53	—	8AII	320 по г.м.	
	20	см. выше	10AII	1095	264
C48	24	см. выше	10AII	300 по г.м.	
	56	—	20AII	6200	168



И.З.	И.П.	И.М.	И.С.	И.Т.	И.У.
		41.84	1.06	Ср	

Привязан

Проект: ЛЕВИНА  
 Ст. инж. МАКАВЫШЕВА  
 Рук. гр. ПЕСЬМАН  
 ГИП. ЛЕВИНА  
 Гл. спец. ШАПИРО  
 Нач. от. КРАСАВИН

ТН 901-3-135 КЖ

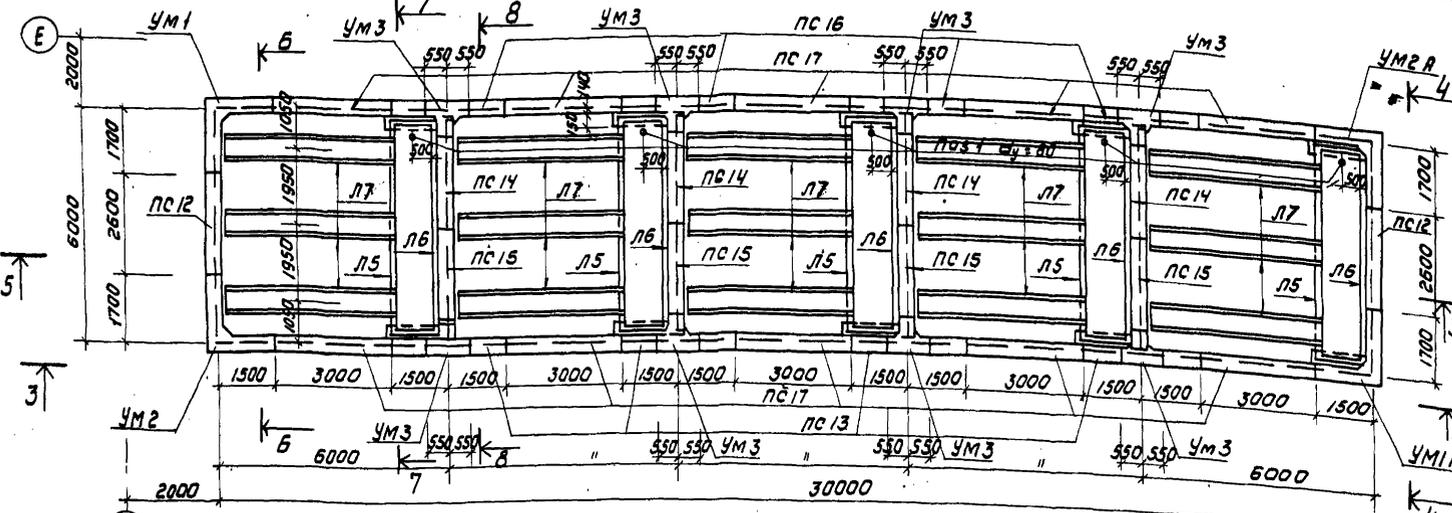
ГЛАВНЫЙ КОРПУС

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
 Р 37

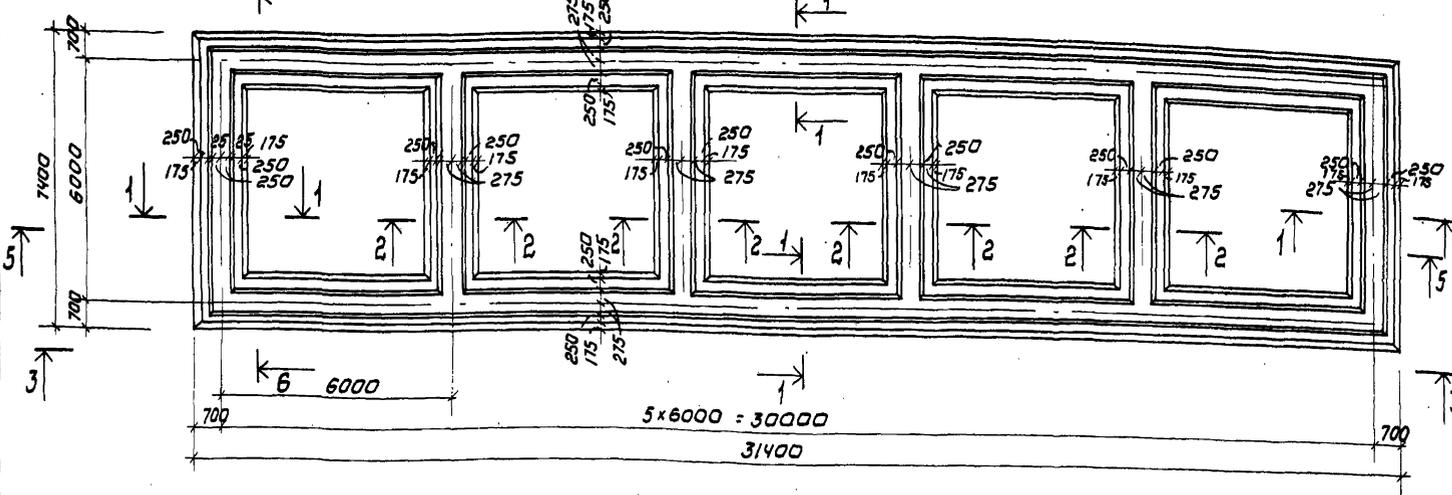
ЦНИИЭП  
 ИМЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
 Г. МОСКВА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135 АЛЬБОМ I

ПЛАН НА ОТМ. 4.450

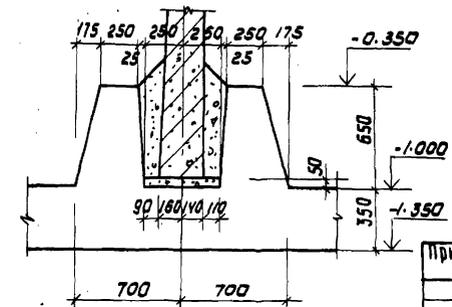
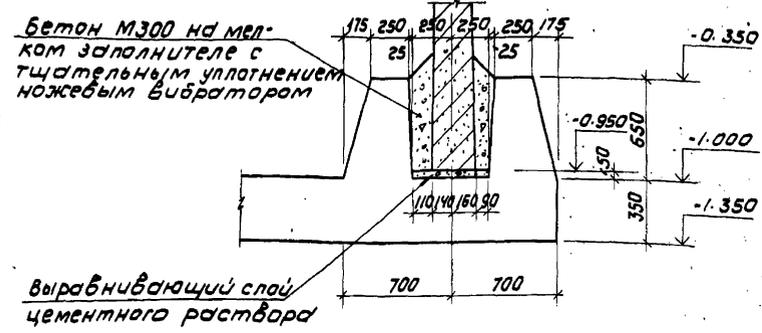


ПЛАН АНИЦА



1-1

2-2



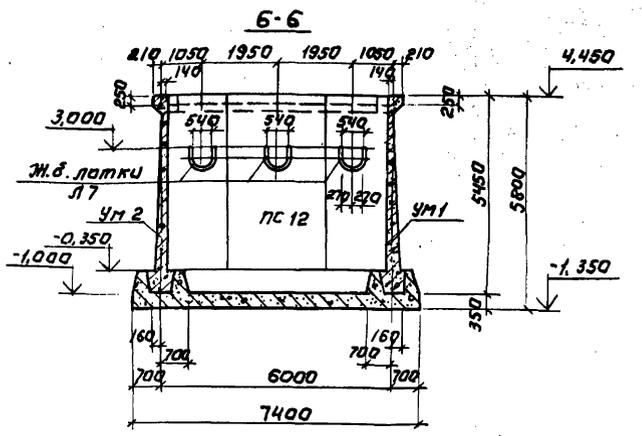
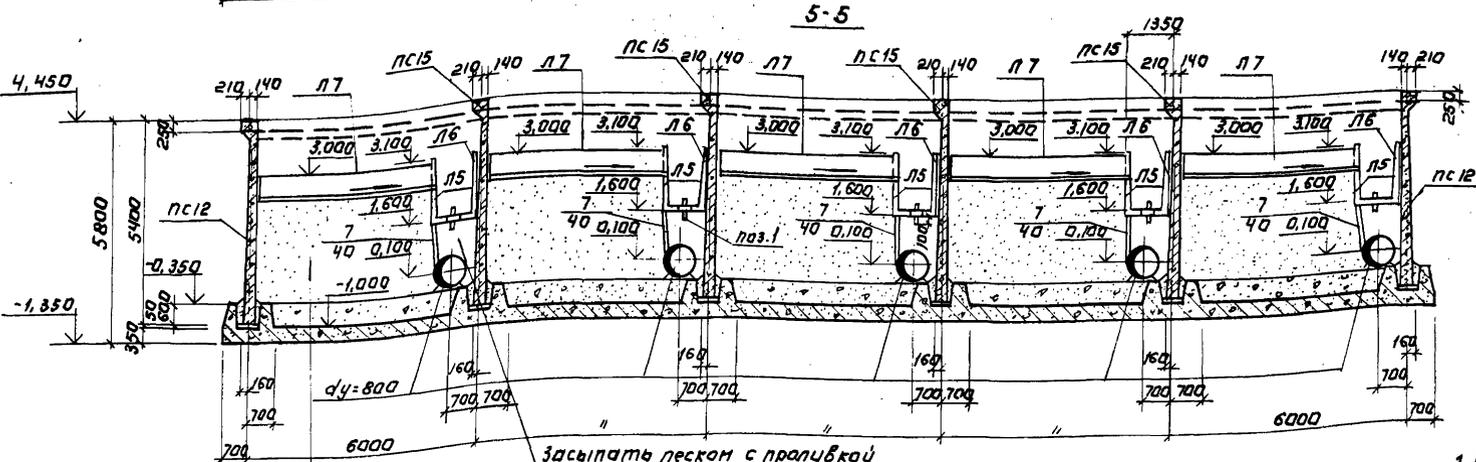
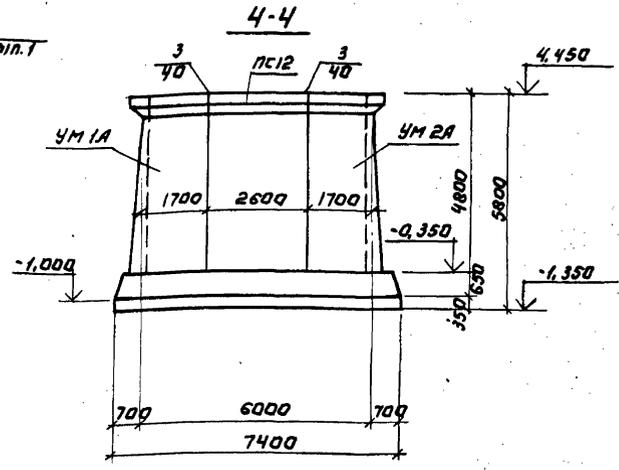
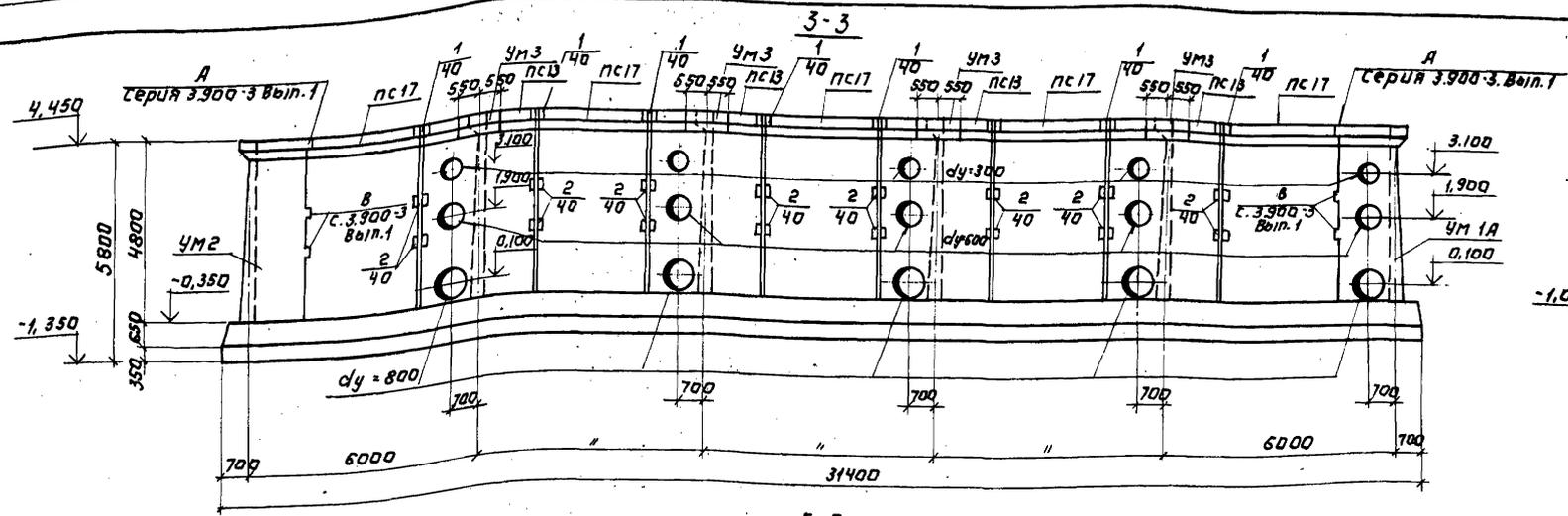
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАМАРКИРОВАННЫХ НА ДАННОМ ЛИСТЕ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
ПС12	КЖ-52	Панель стеновая ПС12	2	
ПС13	То же	То же	4	
ПС14	"	"	4	
ПС15	"	"	4	
ПС16	"	"	4	
ПС17	"	"	10	
УМ1; УМ2	КЖ-41	Участок монолитный УМ1; УМ2	1+1	
УМ1А; УМ2А	То же	То же	УМ1А; УМ2А	1+1
УМ3	"	"	УМ3	8
УМ4	"	"	УМ4	4
УМ5	"	"	УМ5	10
Поз.1	Серия 3.901-5	Сальник d <sub>ч</sub> =80 l=300	5	6,7кг
Л5	Серия 3.900-3 вып.84 и 82	Латочный элемент ЛП-15а	5	3,05г
Л6	То же	То же ЛП-15б	5	3,05г
Л7	КЖ-45	Лоток Л7	15	1,7г
Поз.1	Серия 3.901-5	Сальник d <sub>ч</sub> =80 l=300	5	6,7кг
МС5	КЖ-95	Соединительный элемент МС5	70	0,6кг
Узел1	КЖ-40	Узел 1 в фибр.л. (l=300)	6x16	0,9кг
Узел2	То же	Узел 2 в фибр.л. (l=250)	4x20	0,4кг

1. бетон для фильтров М200; МР; 50; 84; в/ц 4,0-6
2. Монолитные участки стен изнутри торкретируются на толщину 25 мм с последующей затиркой цементным раствором.
3. Вся емкость снаружи затирается цементным раствором и окрашивается поливинилцетатной краской ВЛ-27. Торкретирование производится цементно-песчаным раствором состава 1:2.
4. Т-образные стыки стен-гибкие в виде шпонки, заполняемой тиколовым герметиком гидром II по узлу 24 и в соответствии с «рекомендациями по проектированию железобетонных емкостных сооружений с полносборными стенами с применением тиколовых герметиков» серии 3.900-3 вып.2.

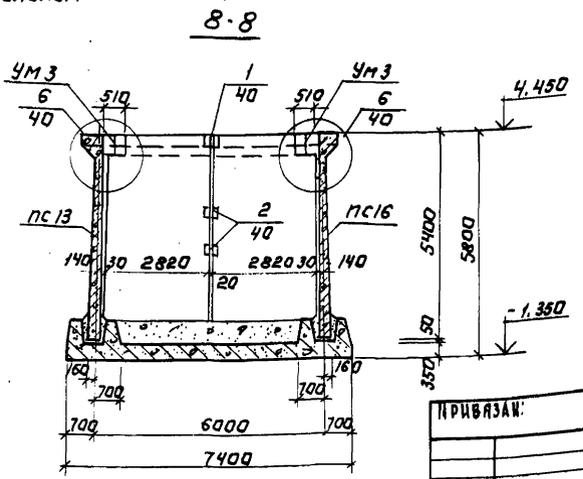
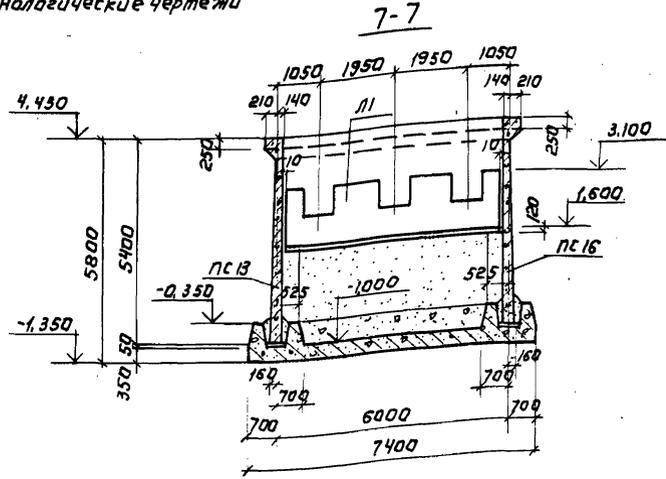
ПРОЕКТ		Т.П. 904-3-135		-КЖ	
ПРОЕКТ	ЛЕВИНА	ДЕТАЛЬ	СТАВНИ ЛИСТ		
СТ. ИМЖ	НЕТВОРИНА	Лист №	СТАВНИ ЛИСТ		
ДУК.ГВ	ПРЕВЬЯН	№	Р 38		
ГИП	ЛЕВИНА	№	Ф И Л Т Р Ы (Е-2)		
ГА.КОНСТР	ШАПОРО	№	ПЛАН НА ОТМ. 4.450. ПЛАН АНИЦА		
И.Н.В.№	КОРЯВИН	№	РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2.		
			ЦНИИЭП		
			ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАНИЯ		
			Г. МОСКВА		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛБОМ I



Песчано-гравийная загрузка (см. технологические чертежи)

Засыпать песком с праливкой цементным малаком



1. Крепление латок ЛЗ дано на листе КЖ-45.
2. В сечении 8-8 латки ЛЗ условно не показаны.
3. Засыпку песком с праливкой цементным малаком и песчано-гравийную загрузку фильтров производить одновременно.
4. Установку стеновых панелей производить с тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей.
5. Заделка стеновых панелей в паз днища производится по узлам 17,18 серии 3.900-3 Вып. 2 с заменой с 30 мм на 50 мм.

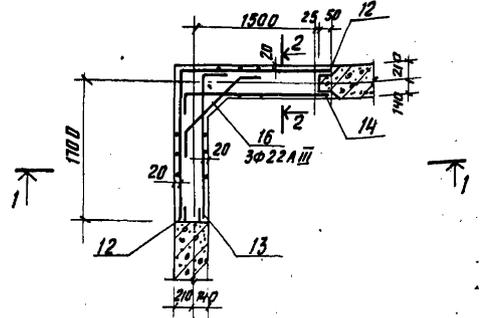
СОГЛАСОВАНО  
ЛИТ. № ПОДПИСЬ И ДАТА  
ЗАКЛЕПОК  
ИЛИ ВЪ  
ИЛИ ВЪ

ПРИВЯЗАН:		ТП 901-3-135		КЖ	
Пров. ЛЕВИНА	С.И.И.Ж. ПЕТРОВИЧНА	УЧ.ГР. ЛИСЬМИН	УЧ.П. ЛЕВИНА	И.А. КОНОСТЯШКИНО	НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН
ГЛАВНЫЙ КОРПУС			Р	39	
ФИАТРИ (РЕ-2)			ЛИНИЭП		
РАЗРЕЗЫ 3-3 ÷ 7-7			ИНЖЕНЕРНОГОБОРУДОВАНИЯ		
			г. МОСКВА		

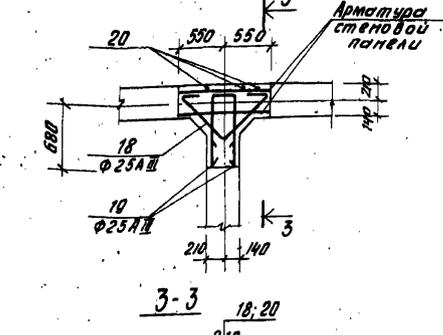


АЛБОМ I  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135

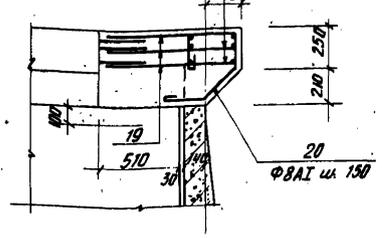
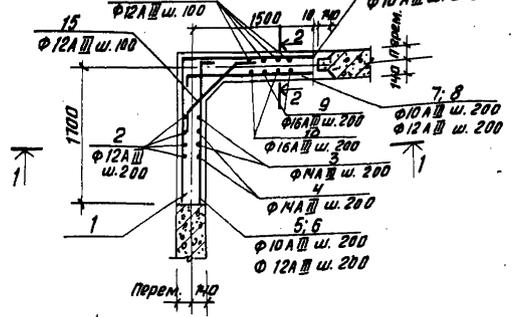
ЧМ1; ЧМ2  
ПЛАН ОБЪЕЗКИ



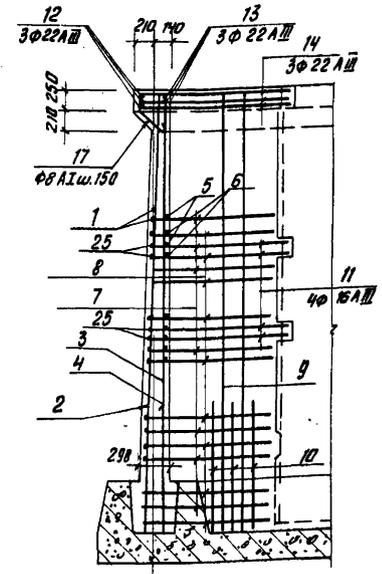
ЧМ3



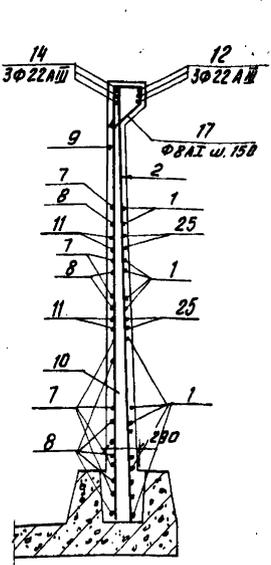
ПЛАН СТЕНЫ



1-1



2-2



ведомость стержней на один элемент

Марка ст.-та	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	кол.
	1	1670-1830   1480-1640	10АШ	3310	21
	2		12АШ	5400	23
	3		14АШ	5400	6
	4		14АШ	2000	6
	5	1680-1840   230	10АШ	1980	25
	6	1680-1840   300	12АШ	2060	25
ЧМ1	7	1480-1640   230	10АШ	1790	19
ЧМ2	8	1480-1640   300	12АШ	1860	19
ЧМ3	9		16АШ	5400	6
ЧМ4	10		16АШ	1600	6
ЧМ5	11	470   1700	16АШ	2170	4
	12	1870   1830	22АШ	3700	3
	13	1850   300	22АШ	2150	3
	14	300   1810   300	22АШ	2710	3
	15		12АШ	1380	43
	16	200   1000   200   750   310   230	22АШ	7440	3
	17	1700   400   330   450	8АШ	1700	16
	25	1720   840   560   250   230   230	12АШ	3420	4
ЧМ3	18		25АШ	2180	3
ЧМ3	19		25АШ	1950	3
ЧМ3	20		8АШ	7700	8
ЧМ4	21		10АШ	320	56
ЧМ4	22	5670   430	10АШ	6100	3
ЧМ5	23	1680   100	10АШ	1700	10
ЧМ5	24	1200	8АШ	1300	16

спецификация элементов монолитной конструкции

Марка ст.-та	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ЧМ1; ЧМ2; ЧМ1А; ЧМ2А		
			Сварочные единицы		
	1-17	КМ-41	Отдельные стержни		Комплект
	ММ-7	КМ-96	Закладная деталь ММ-7 (только для ЧМ1; ЧМ2)	3	3,6 кг
		Материал:	Бетон марки 200		4,60 м³
			ЧМ3		
			Сварочные единицы		
	18-20	КМ-41	Отдельные стержни		Комплект
		Материал:	Бетон марки 200		0,25 м³
			ЧМ4		
	21-22	КМ-41	Отдельные стержни		Комплект
		Материал:	Бетон марки 200		0,23 м³
			ЧМ5		
	23-24	КМ-41	Отдельные стержни		Комплект
		Материал:	Бетон марки 200		0,24 м³

выборка стали на один элемент

Марка ст.-та	Арматурные изделия										Утого	Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75; 5.1459-72*											
	Класс А-I					Класс А-III						
Ф мм		Итого		Ф мм		Итого		Ф мм		Итого		
ЧМ1; ЧМ2А	10,7	18,7	90,5	234,4	58,8	76,6	87,3				539,6	550,3
ЧМ3	5,4	5,4								47,7	47,7	53,1
ЧМ4			22,3								22,3	22,3
ЧМ5	4,6	4,6	10,5								10,5	15,1

1. Арматуру поз. 16 приварить к позиции 12. Арматуру поз. 18 и 19 приварить к арматуре стеновой панели. Детали сварки стержней между собой см серию 3.900-3 вып. 2 лист 7.

СОГЛАСОВАНО  
Изм. № подл. Подпись и дата Взам. Инв. №

Привязан	Левина	Степанов
Ст. инж.	Детровкина	Иванов
Руч. гр.	Лисерман	Степанов
Г.И.П.	Левина	Степанов
Гл. констр.	Пронин	Степанов
нач. отд.	Красавин	Степанов

Т П 901-3-135 -КЖ

СТАНЦИЯ Физкульты и спорта, Источников с содержанием взвешенных веществ до 2500 мг/л, производительности 20 тыс. м³/сутки сварочным смесителем

СТАЯН I ЛИСТ ЛИСТОВ

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

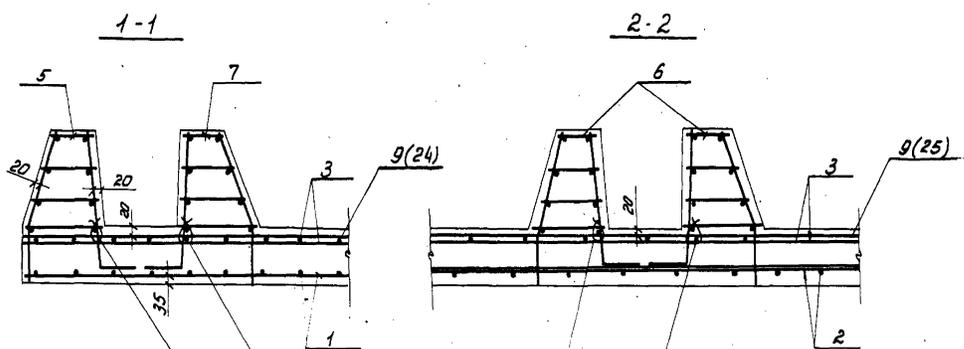
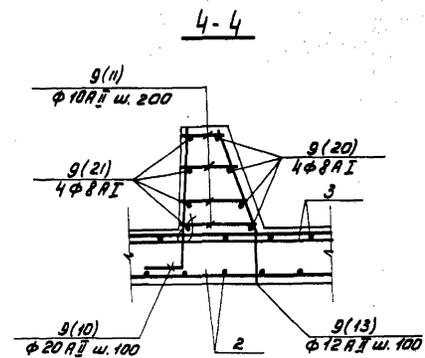
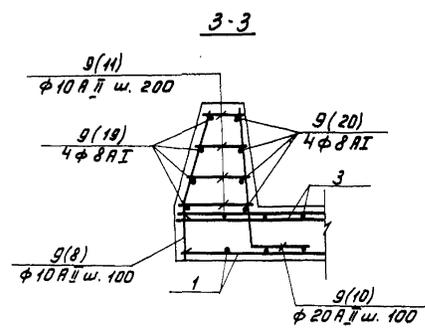
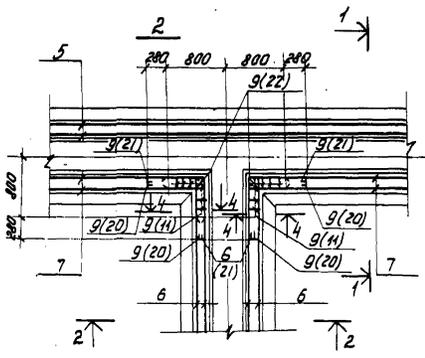
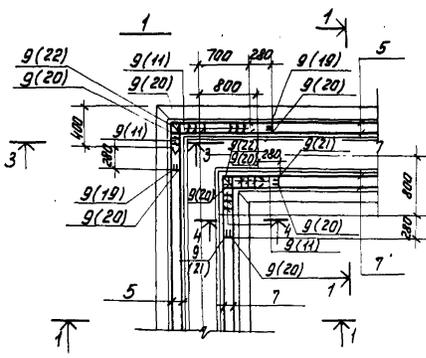
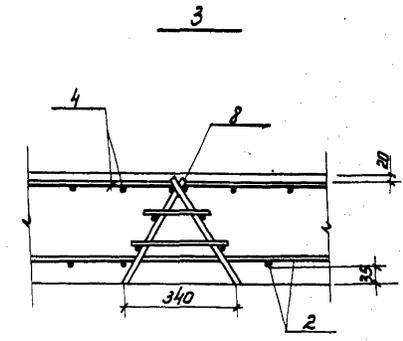
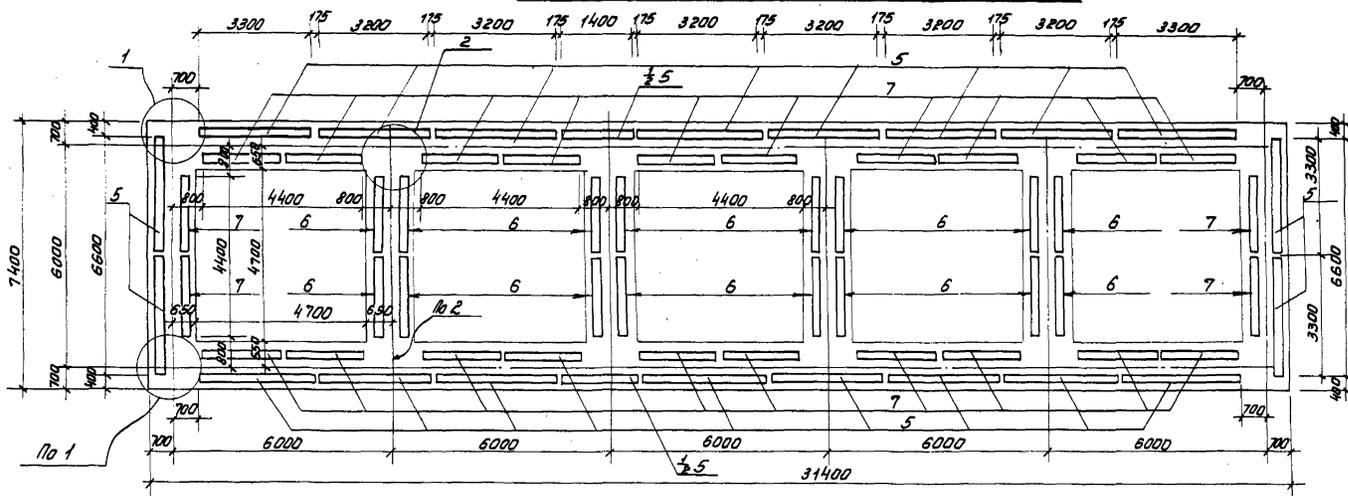
Ф.ЧАСТЫ (ФЕ-2)

АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ ЧМ1-ЧМ5

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ г. МОСКВА

План раскладки каркасов



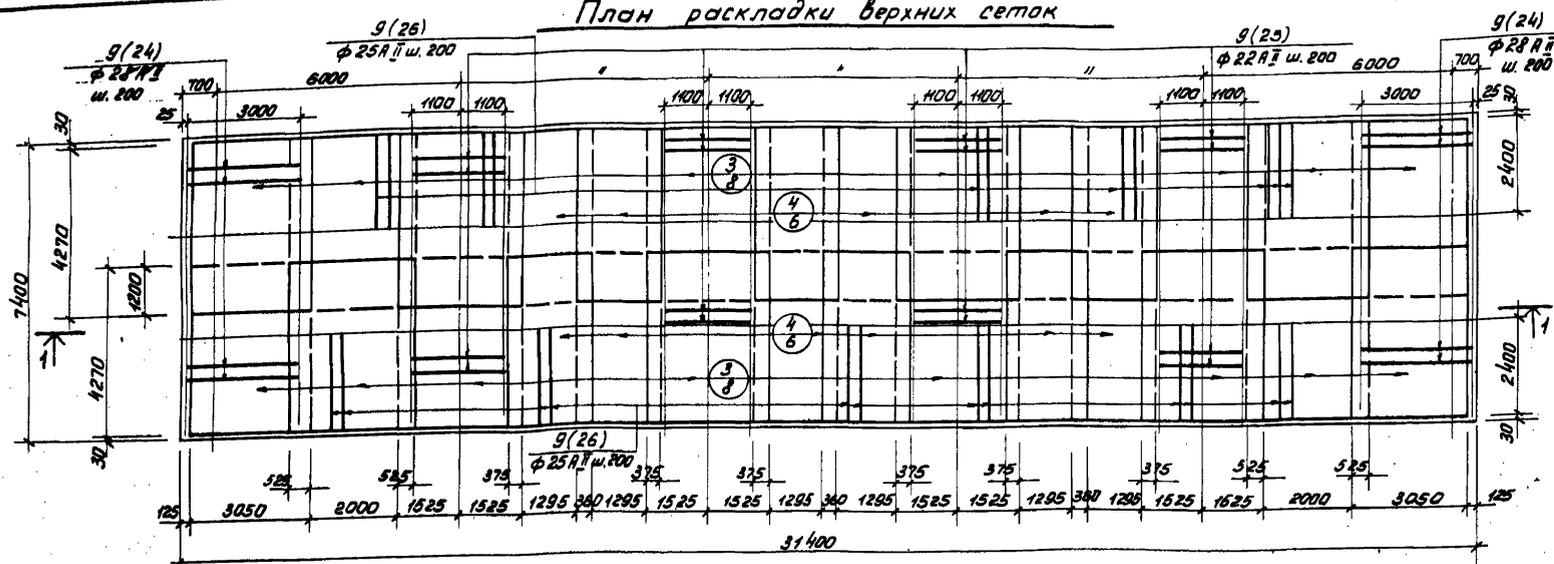
Сетки днаца привязать вязальной проволокой к стержням каркасов

Узел 3 замаркирован на листе КЖ-43.

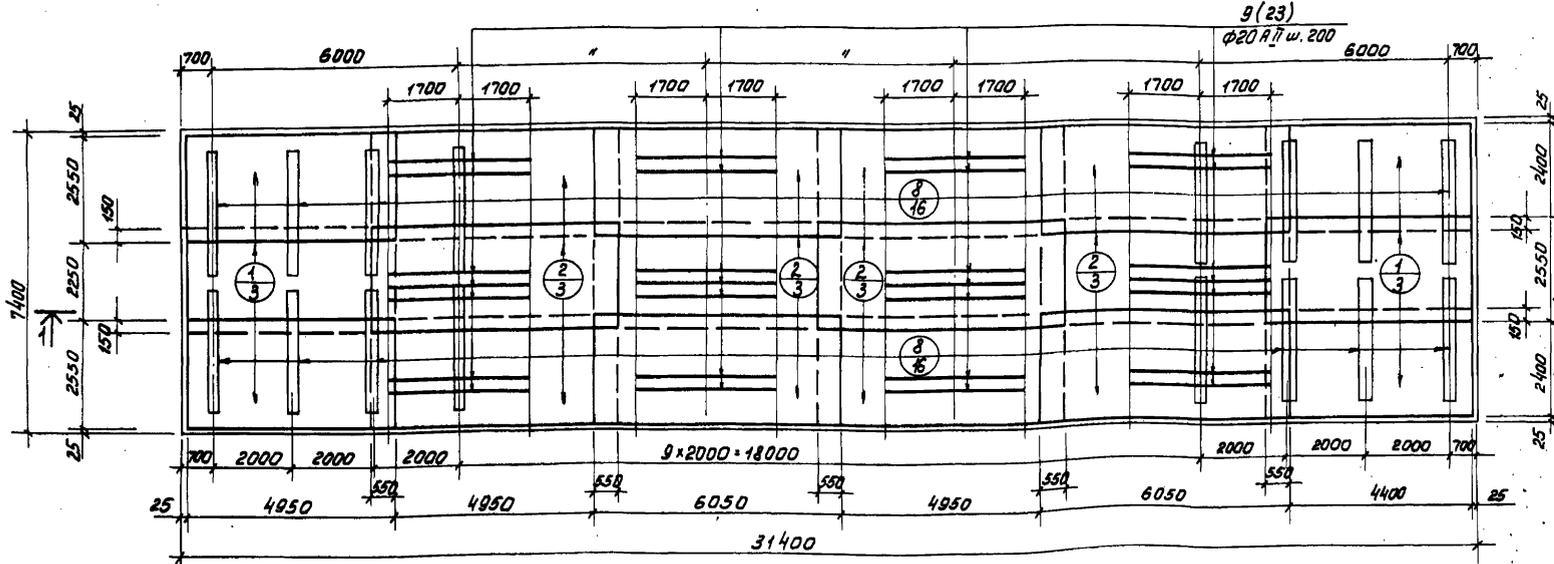
Альбом I  
Типовой проект 901-3-135  
Имя и дата Взам. инв.

ПРИВЯЗАН		ИНВ. №		гп 901-3-135		КЖ	
Проб.	Левина	Степан		СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 20 ТЫС. М3/ЧАС С ВНЕШНИМ СМЕШИВАТЕЛЕМ			
Ст. техник	Митрофанов	В.И.		ГЛАВНОГО КОРПУС		СТАВКА ЛИСТ	
Ст. инж.	Петровкина	В.И.		Р		42	
Рук. гр.	Цырман	В.И.		ФНАТРЫ (РЕ-2)		ЦНИИЭП	
Инж.	Левина	В.И.		ПЛАН РАСКЛАДКИ КАРКАСОВ ДНИЩА		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
Гл. констр.	Пронин	В.И.		НАЧ. ОТД.		КРАСАВИН	
Нач. отд.	Красавин	В.И.				Г. МОСКВА	

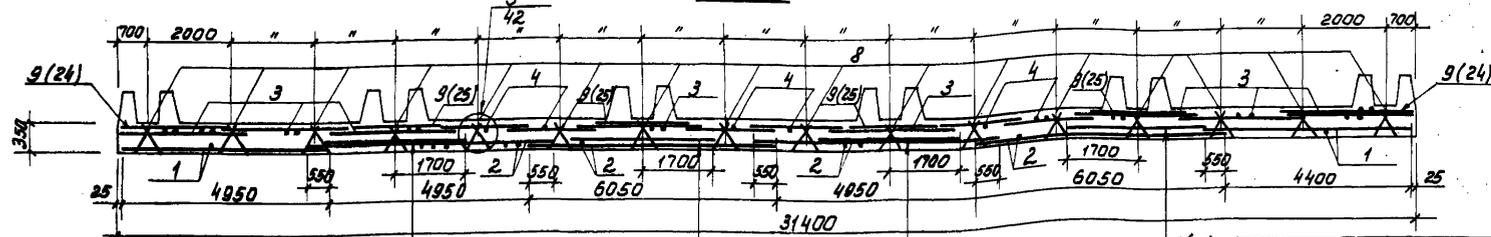
План раскладки верхних сеток



План раскладки нижних сеток



1-1



Спецификация марок арматурных изделий

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	КЖ-44	Сетка арматурная С1	6	
2	То же	То же	С2	12
3	"	"	С3	16
4	"	"	С4	12
5	"	Каркас пространственный КП1	22	
6	"	То же	КП2	16
7	"	"	КП3	4
8	"	"	КП4	32
9	"	Отдельные стержни		
		Поз.		комплект
Материалы:				
		Бетон М200		147,5 м³
		МРз-50; В4		

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия										Всего				
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75														
	Класс А-I					Класс А-II									
	φ, мм					φ, мм									
	8					10	12	16	20	22	25	28	Итого		
Монолитное дноще PE1	657,3					677,3	213,0	1421,0	2202,3	559,0	971,5	1225,2	1072,3	22693,3	23350,6

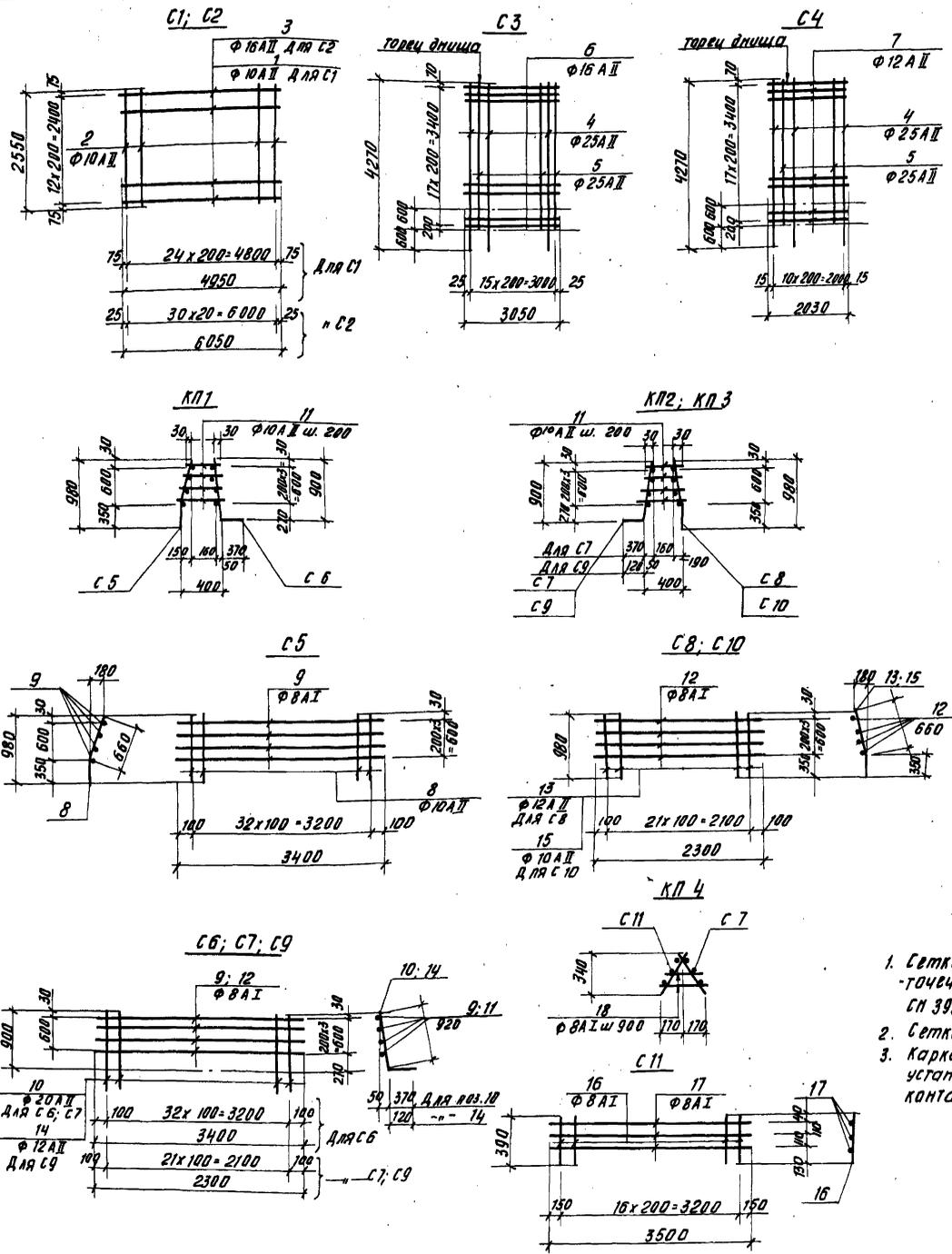
1. Защитный слой бетона верхней арматуры толщина 20 мм, нижней 35 мм.

СОГЛАСОВАНО  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135  
 АЛБОМ I

ПРИВЯЗКА	Проб. ЛЕВИНА	Стефанова	ТП 901-3-135	КЖ
	Ст. инж. ПЕТРОВИЧНА	Устинова		
	Рук. гр. ПИСЬМАН	Стефанова		
	Гип. ЛЕВИНА	Стефанова		
Инв. №	Гл. констр. ПРОНИИ	Стефанова	Станция Аист Аистов	
	Нач. отд. КРАСАВИН	Стефанова	Главный корпус	
			Филтры (PE2)	
			ЦНИИЭП	
			План раскладки верхних и нижних сеток днаще	
			Инженерного оборудования г. Москва	

Альбом I

Типовой проект 901-3-135



Ведомость стержней на один элемент

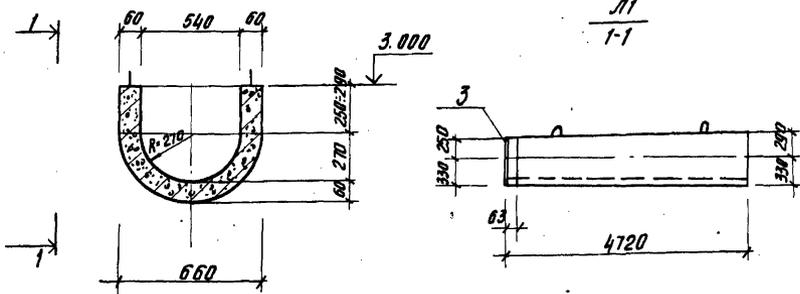
Марка ст.-то	№ ст.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол.	Марка ст.-то	№ ст.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол.
C1	1	=====	10A II	4950	13	10A	16	=====	8A I	3500	4
	2	=====	10A II	2550	25		17	=====	8A I	390	17
C2	2	см. выше	10A II	2550	31	10A	18	=====	8A I	230	18
	3	=====	16A II	6050	13						
C3	4	=====	25A II	4270	8	10A	8	см. выше	10A II	1010	56
	5	=====	25A II	3670	8		10	То же	20A II	1290	240
C4	4	см. выше	25A II	4270	6	11	"	10A II	340	320	
	5	То же	25A II	3670	5	13	"	12A II	1010	120	
C5	7	=====	12A II	2030	18	19	380	=====	8A I	1900	16
	8	630 / 660 / 350	10A II	1010	33	20	То месту	8A I	1900	1900	
C6	9	=====	8A I	3400	4	21	800	=====	8A I	1720	80
	10	920 / 50 / 370	20A II	1290	33	22	800 / 370	=====	20A II	2580	24
C7	9	см. выше	8A I	3400	4	23	630 / 350	=====	20A II	3400	148
	11	ср.	10A II	340	64	24	=====	28A II	3000	74	
C8	12	=====	8A I	2300	4	25	=====	22A II	2200	148	
	10	см. выше	20A II	1290	22	26	=====	25A II	2900	314	
C9	12	см. выше	8A I	2300	4						
	13	660 / 630 / 350	12A II	1010	22						
C10	11	см. выше	10A II	340	40						
	14	920 / 50 / 120	12A II	1040	22						
C11	12	см. выше	8A I	2300	4						
	15	660 / 630 / 350	10A II	1010	22						
C12	12	см. выше	8A I	2300	4						
	11	То же	10A II	340	40						

1. Сетки и каркасы изготавливать при помощи контактно-точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-68, ГОСТ 19293-73 СМ 393-78.
2. Сетки варить во всех пересечениях.
3. Каркасы КП1, КП2, КП3 собирать в пространственные при установке в днище. Сварка контактная сварочными клещами.

Имя, Фамилия, Подпись и Дата, Взам. Инв. №

ПРИВЯЗАН		Пров. ЛЕВЫНА		С.И.И.М. ПЕТРОВИЧ		Р.К. ГР. ПИСЬМАН		С.П. ЛЕВЫНА		С.А. КОНОТЪ ПРОКИН		НАЧ. В.А. КРАВАВИН	
				Т.П. 901-3-135				КЖ					
				СТАЦИИ ФУНДАМЕНТОВ ПОДЪЕМНЫХ МЕХАНИЗМОВ				СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/А					
				ПРОБЫ РАСТВОРА ИЛИ ПИЩЕВЫХ РАСТВОРОВ СМЕСИТЕЛЕМ				СТАЦИИ АЭС (АТОМ)					
				ГЛАВНЫЙ КОРПУС				Ц 44					
				Ф.И.О. (РЕ-2)				ЦНИИЭП					
				АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ					
				АРМИРОВАНИЯ ДНИЩА				Г. МОСКВА					

Опалубочный чертёж лотка Л3



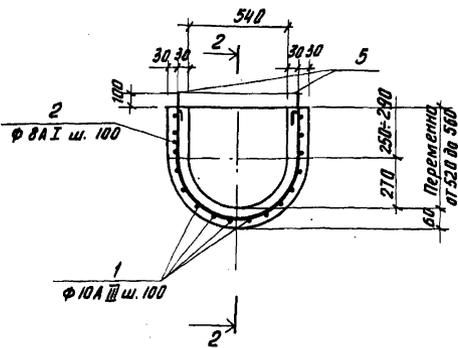
Ведомость стержней на один элемент

№ поз.	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	кол.
1		10AIII	4700	15
2		8AII	1700	48
3		—	1540	1
4		6AII	280	5
5		12AII	1070	4

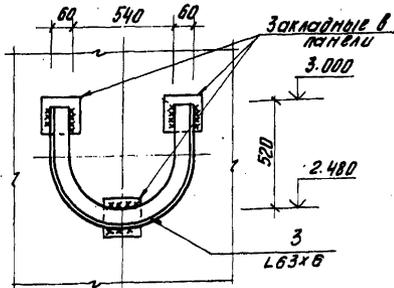
спецификация элементов монолитной конструкции

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		<b>Л7</b>		
		Сборочные единицы		
124,5	КМ-45	Отдельные стержни	Комплект	
3	То же	Закладной элемент	1	
<b>Материалы:</b>				
		бетон М200		0,66м³

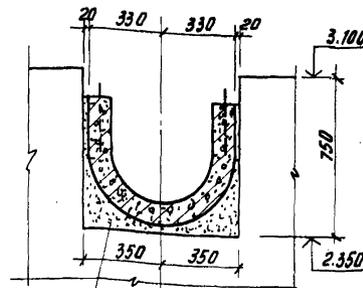
Армирование лотка Л3



3-3



4-4



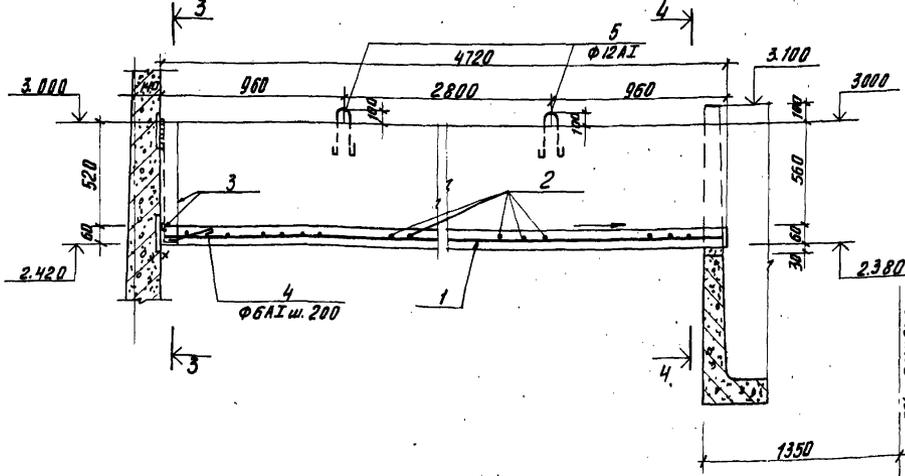
выборка стали на один элемент, кг

Марка ст. п/п	Арматурные изделия			Закладные изделия		Итого
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Профилированная сталь	Арм. сталь ГОСТ 5781-75		
	класс А-I	класс А-II		класс А-I	класс А-II	
	Ø мм	Угол	Ø мм	Угол	Ø мм	
Лоток Л3	292	—	292	46.4	46.4	75.9
					57	
					0.3	3.8
						4.8
						114.9

Залить цементным раствором М100

1. Приварку лотка Л7 к закладным панелям производить электродом Э42 по ГОСТ 9467-75, кат. 6 мм
2. Поз. 3 (L63x6) гнуть по профилю лотка Л7, уголок L63x6 оцинкованный.

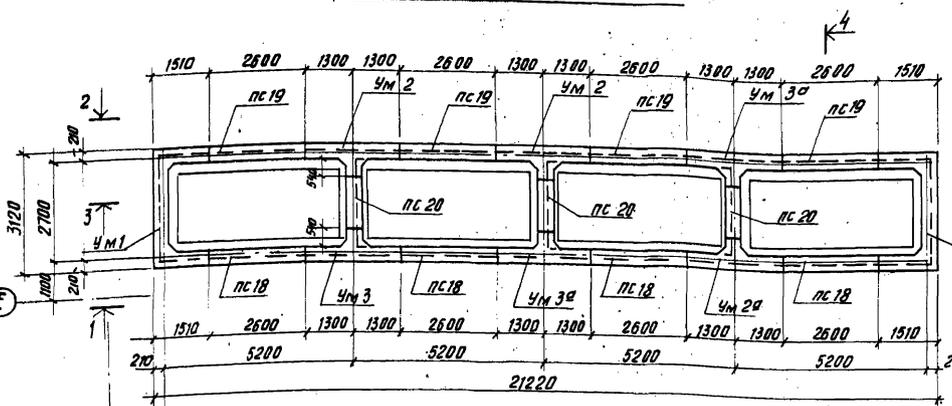
2-2



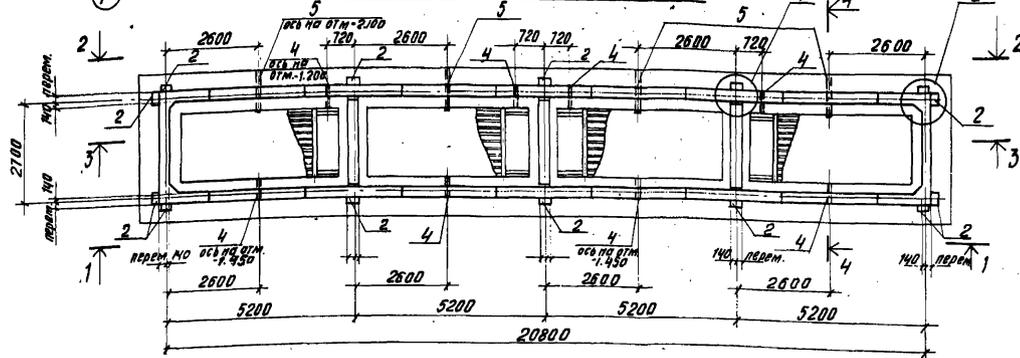
Привязка		Пров. ЛЕВИНА	Ст. инж. ЛЕТОВИНА	Рук. гр. ПИСЬМАН	Инж. ЛЕВИНА	Гл. конст. ПРОНИН	Нач. отд. КРАСОВИЧ
		ТЛ 901-3-135 КЖ		СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ		СТАЦИЯ АЭС АНТОВ	
		ГЛАВНЫЙ КОРПУС		Р 45		ЦНИИЭП	
		ФИАБТРЫ (РЕ 2)		Лоток Л7		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
						Г. МОСКВА	

Типовой проект 901-3-135 Альбом I

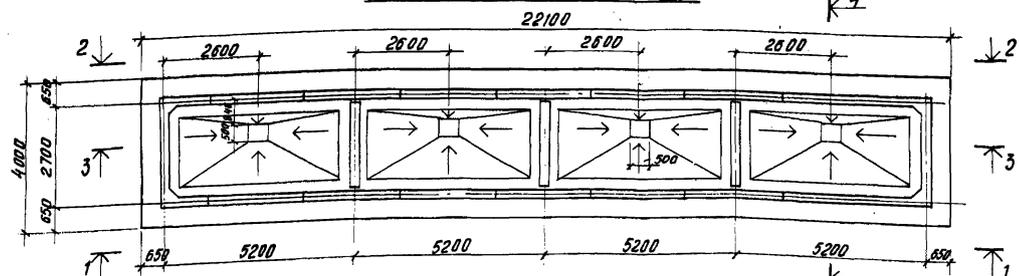
План на отм. 1.900



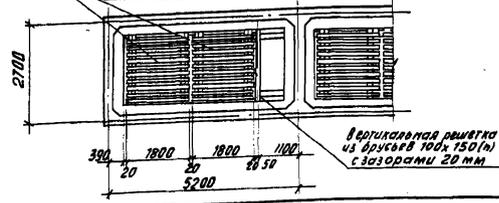
План на отм. 0.750



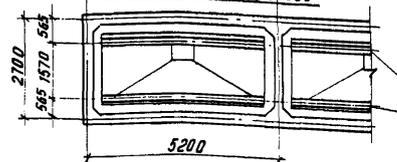
План на бетонку на днище



План верхних решеток



План нижних брусков



Бруска 150x250(н)  
отм. н/зб - 1.300  
в распор

спецификация элементов к маркировочной схеме, расположенной на листе

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ПС 18	КЖ-52	панель стеновая ПС 18	4	б. 33г
ПС 19	то же	то же ПС 19	4	б. 33г
ПС 20	"	" ПС 20	3	
ЧМ 1	КЖ-48	Монолитный участок	1	5,5 м³
ЧМ 1 <sup>а</sup>	то же	то же	1	5,5 м³
ЧМ 2	"	"	2	2,3 м³
ЧМ 2 <sup>а</sup>	"	"	1	2,3 м³
ЧМ 3	"	"	2	2,3 м³
ЧМ 3 <sup>а</sup>	"	"	1	2,3 м³
поз. 1	КЖ-47	С 12	4	5,2 кг
поз. 2	КЖ-48	Консоль Км 1	14	4,03 м³
поз. 3		Закладная деталь МНЗ-12	4	2,5 кг
поз. 4	Серия МРТУБ-05-918-67	Патрубок Ду-100; Р-600	4	1,6 кг
поз. 5	то же	то же Ду-150; Р-1500	4	7,2 кг

1. Перед установкой в опалубку на полиэтиленовые патрубки поз. 4 и 5 предварительно намотать спираль из арматурной проволоки в-г ф 3 мм.
2. Днище и внутренние (хвосты) поверхности монолитных участков стен маркируются цементно-песчаным раствором за 2 раза на толщину 25 мм.
3. Т-образные стыки стен-губки в виде шпонки, заполняемой тиклокаловым герметиком габритом I по узлу 24 и в соответствии с «рекомендациями по проектированию железобетонных емкостных сооружений с полнороборными стенками с применением тиклокаловых герметиков» серии 3.900-3 вып. 2.
4. Заделка стеновых панелей в паз днища производится по узлам 17, 18 серии 3.900-3 вып. 2 с заменой толщины выравнивающего слоя цементного раствора с 30 мм на 50 мм.

П Р И В Е З А Н		Проект ЛЕВИНА		Ст. техн. МИТРОФАНОВ		Рис. гр. ЛЕВИНА		ГИА ЛЕВИНА		Гл. спец. ПРОМИН		Мач. отв. КРАСАВИН	
Инв. №				Инв. №				Инв. №					
Тп 901-3-135				КЖ				СТАРИК ЛИСТ АНГЛОВА					
ГЛАВНЫЙ КОРПУС				Р 46				ЦНИИЭП					
СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С ОБЪЕМАМ ИЕМ ВОЗДУШНОГО ВЕЩЕСТВА 10 250 м³/д				ПРОЕКТИРОВАНО И ВЫПЕЧАТАНО В ЦНИИЭП				ИЖСЕРВЕРНО-УСТАНОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ					
ПЛАНЫ НА ОТМ. 0.750 И 1.900				ПЛАНЫ ВЕРХНИХ РЕШЕТОК И НИЖНИХ БРУСКОВ				УЧАСТКА					

Согласовано: [подпись] Дата: [дата] Инв. № подл. [номер] Подпись и дата выданной коп. [подпись]

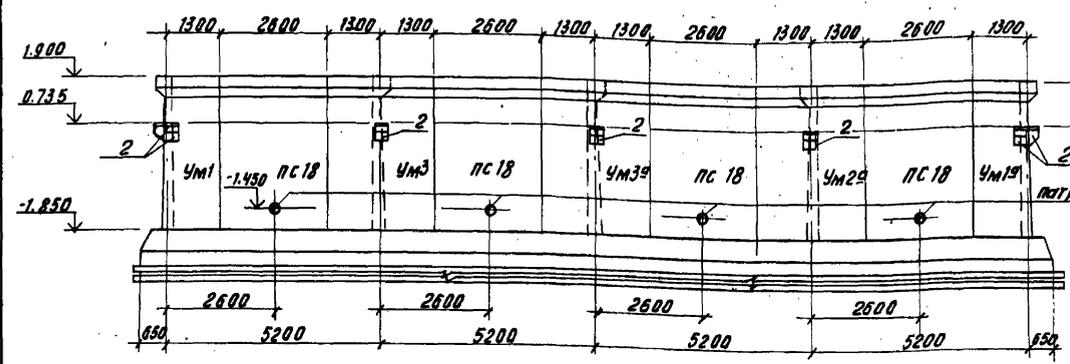
Альбом I

Типовой проект 901-3-135

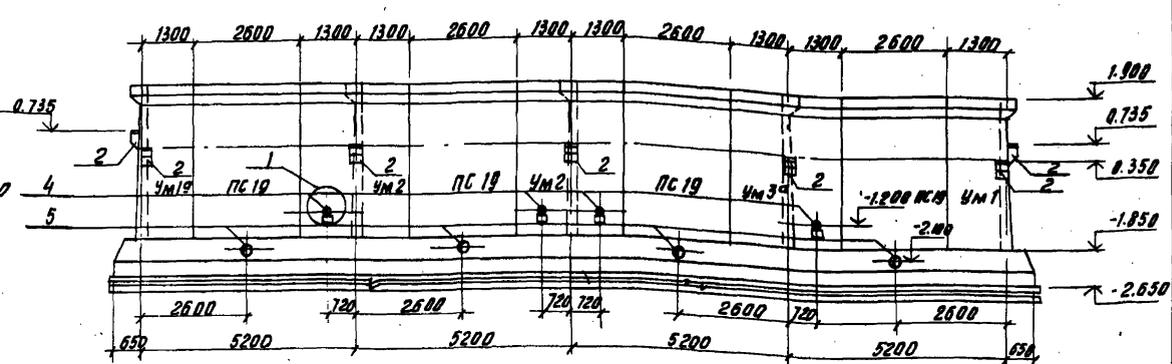
СОГЛАСОВАНО

УТВ. ОТ ЗАКОННОЙ СЛУЖБЫ  
ИМ. ИВ. №

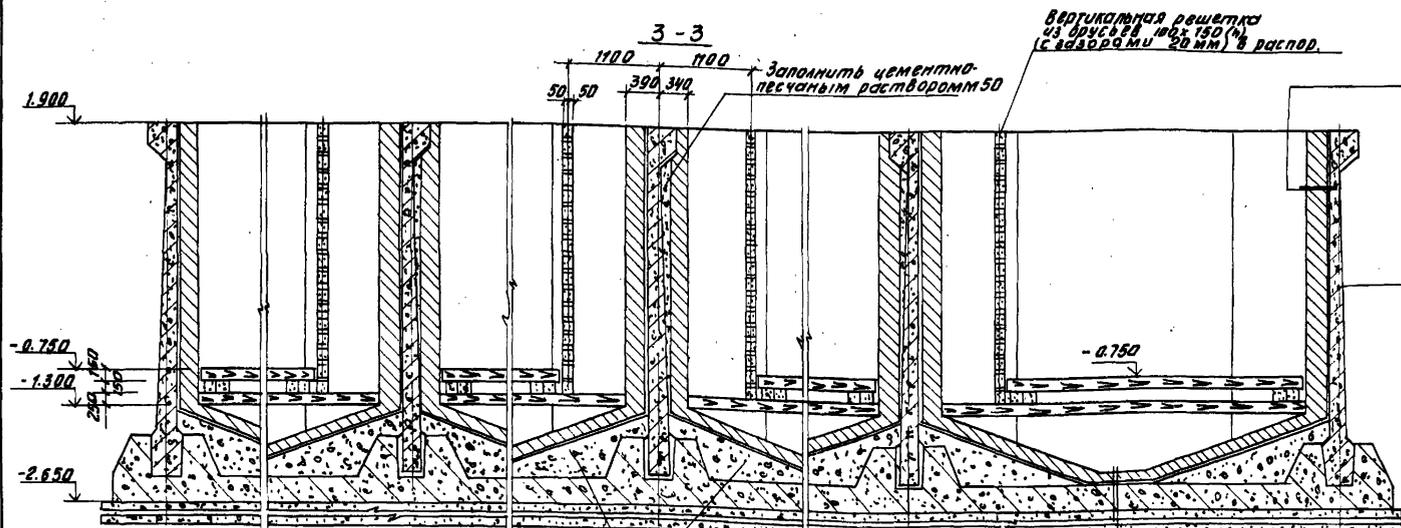
1-1



2-2



3-3



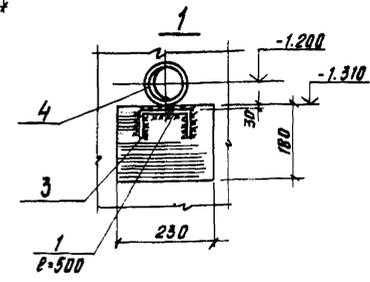
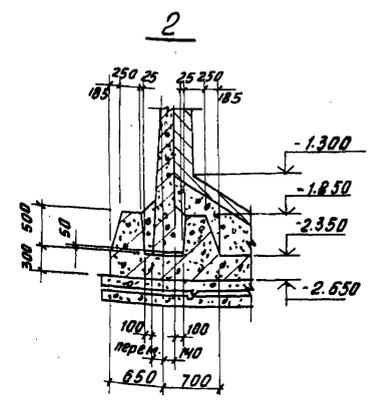
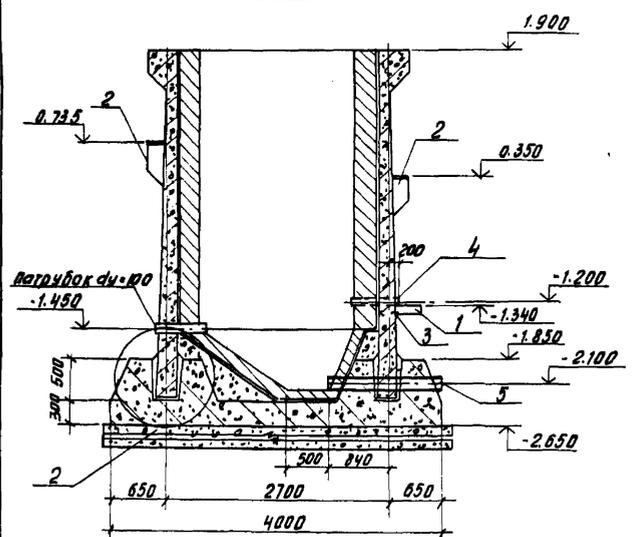
**Железобетонная панель**  
 Полиэтилен марки ПСГ 625 в 2 слоя на клею ВВ-Н  
 Шпаклевка силикатной замазкой Б5  
 Кирпич кислотоупорный В1 кирпич на силикатной замазке с разделкой швов замазкой арзамит-5

**Окрасить ПВХ материалами в 6 слоев:**  
 лак ХВ-784 в 2 слоя эмаль ХВ-785 в 2 слоя; лак ХВ-784 в 2 слоя

1. брусья изготовить из неклееной древесины хвойных пород влажностью до 25%, пропитанной формальдегидной смолой - 8,0 м<sup>3</sup>
2. Испытание баков производить до устройства защитной изоляции.

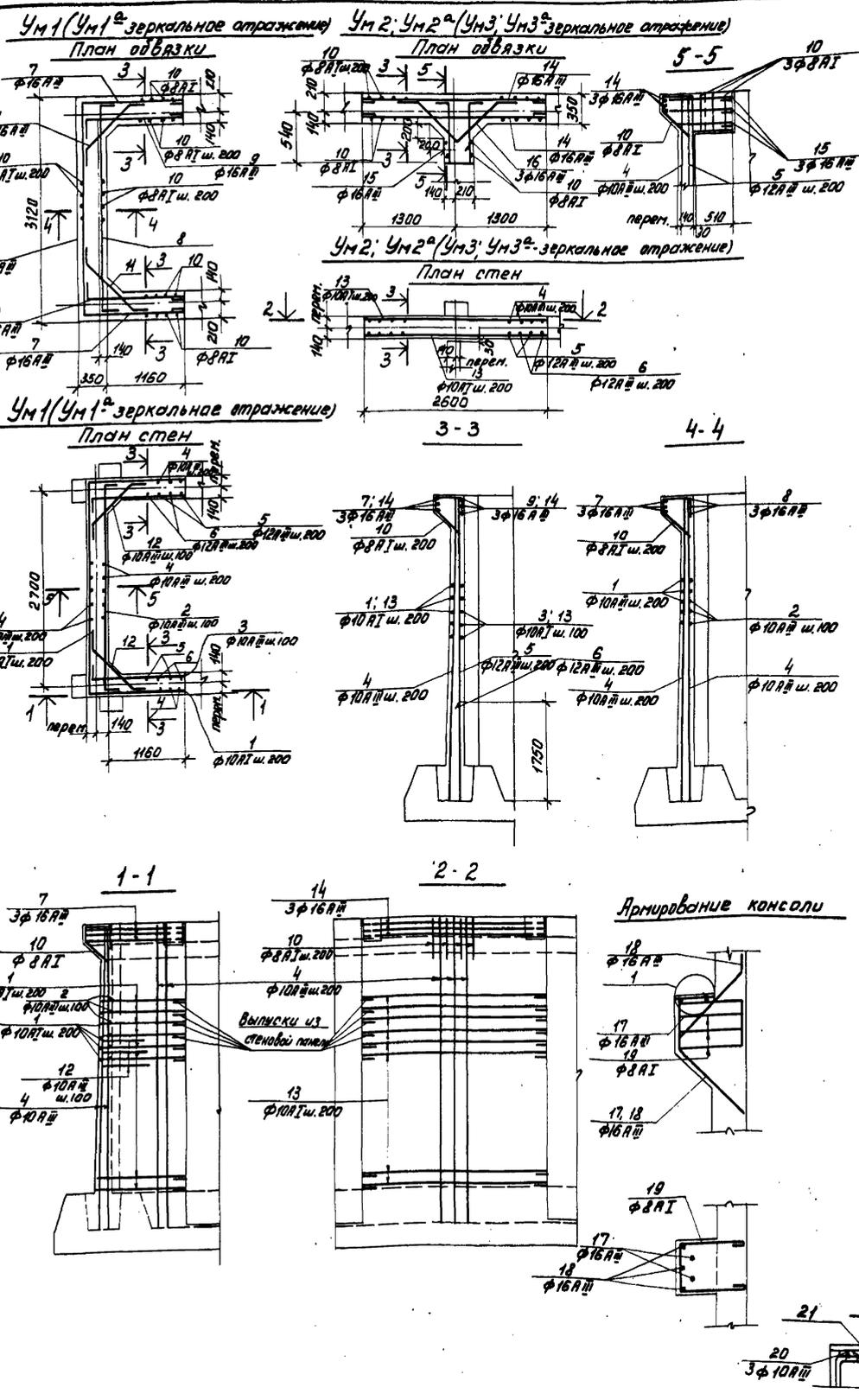
Кирпич кислотоупорный В1 кирпич на силикатной замазке с разделкой швов замазкой арзамит-5  
 Шпаклевка силикатной замазкой Б5  
 Полиэтилен марки ПСГ 625 в 2 слоя на клею ВВ-Н по торкретштукатурке дна  
 Железобетонное днище - 300  
 Цементно-песчаная стяжка м 50-20 мм  
 Обмазка двумя слоями битума  
 Цементная стяжка м 50-20 мм  
 Подготовка из песчано-гравийной смеси, пролитой цементным молоком.

4-4



		гп 901-3-135		КМ	
СТАЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ ВВЕЩЕСТВА ДО 2500 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 20 ТЫС. М <sup>3</sup> ВОДЫ В СУТОЧНОМ СМЕЩЕНИИ					
ПРИВЯЗКА		ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАДИЯ	ЛИСТ
				Р	47
ИНВ. №		РАСТВОРНО-ХРАНЯЩИЕ БАКИ КОАГУЛЯНТА (РЕ-3). РАЗРЕЗЫ 1-1; 4-4. ЧУЛЫ 1-3		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ С. МОСКВА	
		Проверил	Левина		
		Ст. техн.	Митрофанова		
		Рук. гр.	Письяман		
		Гип.	Левина		
		Гл. спец.	Пронин		
		Нач. отд.	Красавин		

АЛЬБОМ I  
 ПРОЕКТ 901-3-135  
 ТИПОВОЙ  
 СОГЛАСОВАНО  
 ЛИС. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЛИ №



Ведомость стержней на один элемент

Спецификация элементов монолитной конструкции

Марка ал-та	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм.	Длина мм.	Кол.
	1	2850 ± 2670	10A I	3390	19
	2	2850 ± 2670	10A II	3060	38
	3	1360 ± 1270	10A II	1465	76
	4		10A II	4215	42
	5		12A II	4215	14
	6		12A II	1750	14
	7	3080	16A II	6020	3
	8	3080	16A II	3580	3
	9	1470	16A II	1720	6
	10		8A I	1830	28
	11		16A II	1800	6
	12		10A II	1400	38
	17		16A II	1480	8
	18		16A II	1320	12
	19		8A I	1080	12
	20		10A II	150	9
УМ1; УМ1 <sup>а</sup>	4	см. выше	10A II	4215	14
	5	см. выше	12A II	4215	14
	6	см. выше	12A II	1750	14
	10	см. выше	16A II	1830	16
	13		10A I	2570	19
	14		16A II	2570	6
	15		16A II	1070	6
	16		16A II	2380	3
УМ2; УМ2 <sup>а</sup> ; УМ3; УМ3 <sup>а</sup>	17	см. выше	16A II	1480	2
	18	см. выше	16A II	1320	3
	19	см. выше	8A I	1280	3
	20		10A II	150	3

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>УМ1; УМ1<sup>а</sup></b>			
Сборочные единицы и детали:			
1:12	КЖ-48		Стержни одиночные
17:20	КЖ-48		Консоль КМ1
21	КЖ-95		Закладная деталь МС-4
Материалы:			
Бетон М200			
<b>УМ2; УМ2<sup>а</sup>; УМ3; УМ3<sup>а</sup></b>			
Сборочные единицы и детали:			
4:4; 17:20	КЖ-48		Стержни одиночные
17:20	КЖ-48		Консоль КМ1
21	КЖ-95		Закладная деталь МС-4
Материалы:			
Бетон М200			

Выборка стали на один элемент, кг

Марка ал-та	Арматурные изделия						Закладные детали			Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75; 57458-72			Профильная сталь			Профильная сталь			
	Класс А I	Класс А II		Итого δ=8			Итого δ=10			
	Ф мм	Ф мм	Ф мм	Ф мм	Ф мм	Ф мм	Итого	Итого	Итого	
УМ1	0,04	63,19	63,23	283,32	74,59	203,91	561,22	16,98	16,47	657,90
УМ1 <sup>а</sup>	0,04	63,19	63,23	283,32	74,59	203,91	561,22	16,98	16,47	657,90
УМ2	3,03	30,13	33,16	38,68	74,16	109,23	220,07	16,98	5,49	275,70
УМ2 <sup>а</sup>	3,03	30,13	33,16	38,68	74,16	109,23	220,07	16,98	5,49	275,70
УМ3	3,03	30,13	33,16	38,68	74,16	109,23	220,07	16,98	5,49	275,70
УМ3 <sup>а</sup>	3,03	30,13	33,16	38,68	74,16	109,23	220,07	16,98	5,49	275,70

- Монолитные участки стен выполняются из тяжелого бетона М-200, МР350, Б6 на сульфатостойком портландцементе.
- Разбивку закладных деталей монолитных участков УМ2, УМ3<sup>а</sup> см. на схемах, расположенных на листе КЖ-48/17.7?
- Сварку производить электродами типа Э-42, ГОСТ 9467-75.
- Защитный слой бетона 20мм.

5. Арматуру обвязочной балки монолитного участка приварить к закладной детали обвязочной балки панели двусторонним швом hшв=6мм, вшв=8мм.

ТП 901-3-135 -КЖ

СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫЙ ИСТОЧНИК С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 20 ТЫС. М<sup>3</sup>/СУТОК СМЕСИТЕЛЯМ

ПРИВАЗАН

Пров. ЛЕВИНА  
 С.Т.ЕЛ. МИТРОФАНОВА  
 Рук.ГР. ПИСЬМАН  
 ГИП. ЛЕВИНА  
 Гл. Спец. ПРОКИН  
 Нач. Отд. КРАСОВИЧ

Олефир  
 Ш  
 Ш  
 Ш  
 Ш

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

РАСТВОРО-ХРАНЯЩИЕ БАКИ КОАГУЛЯТА (РЕ-3)

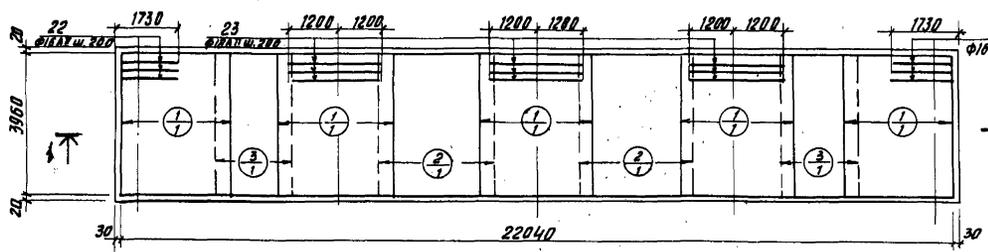
СТАРИЯ АИСТ АИСТОВ

р 48

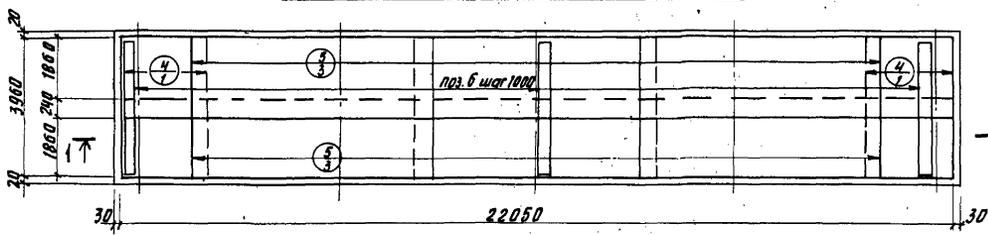
ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ г. МОСКВА

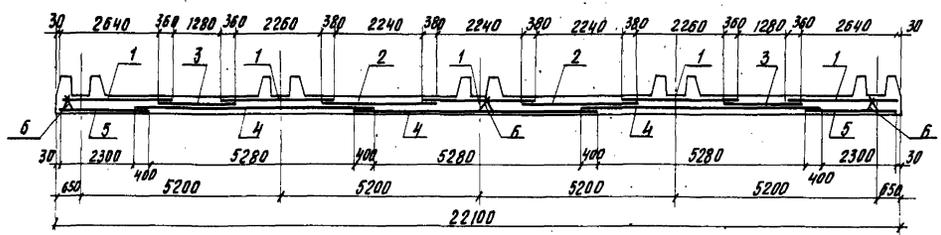
План раскладки верхних сеток



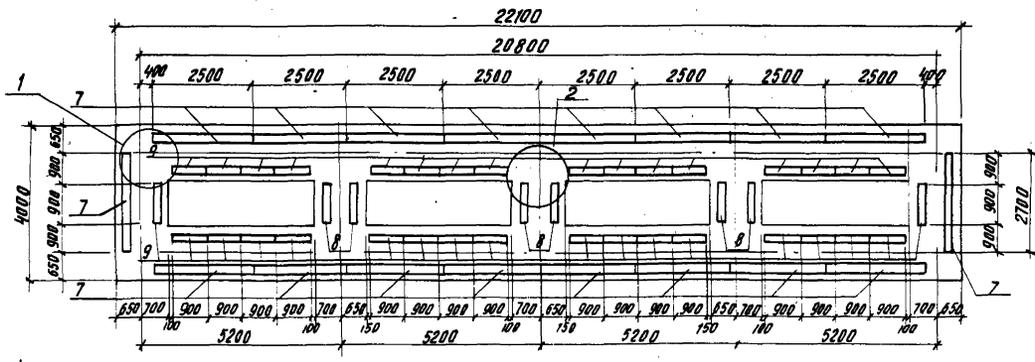
План раскладки нижних сеток



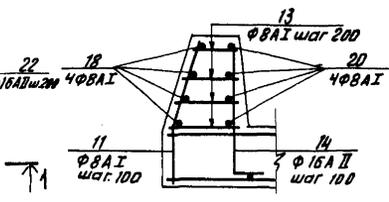
1-1



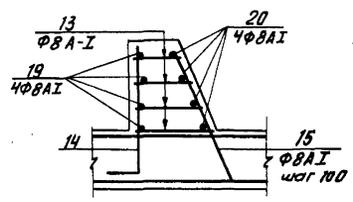
План раскладки каркасов



2-2

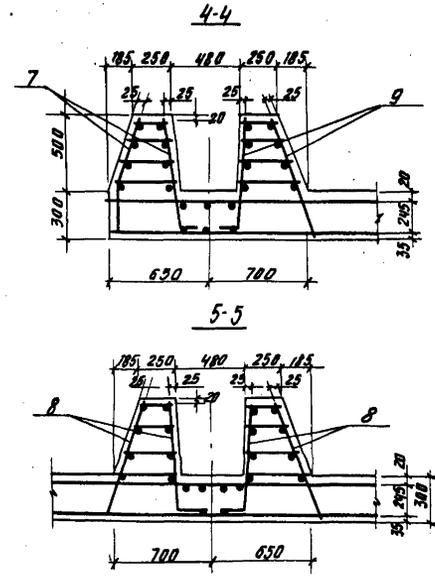
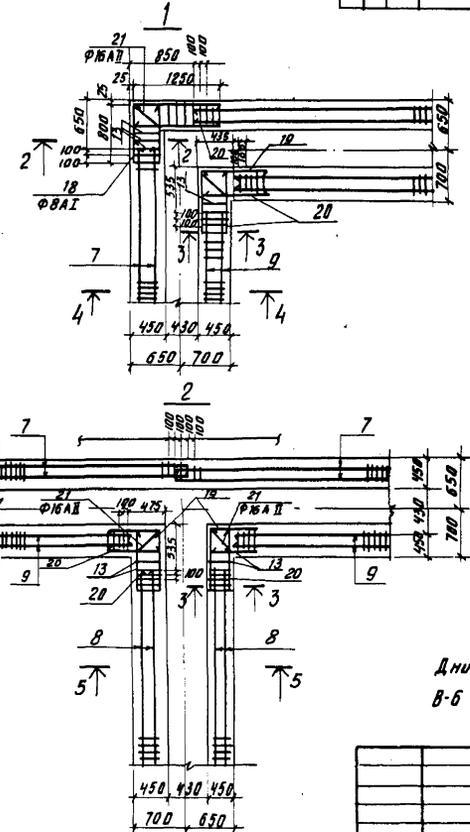


3-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

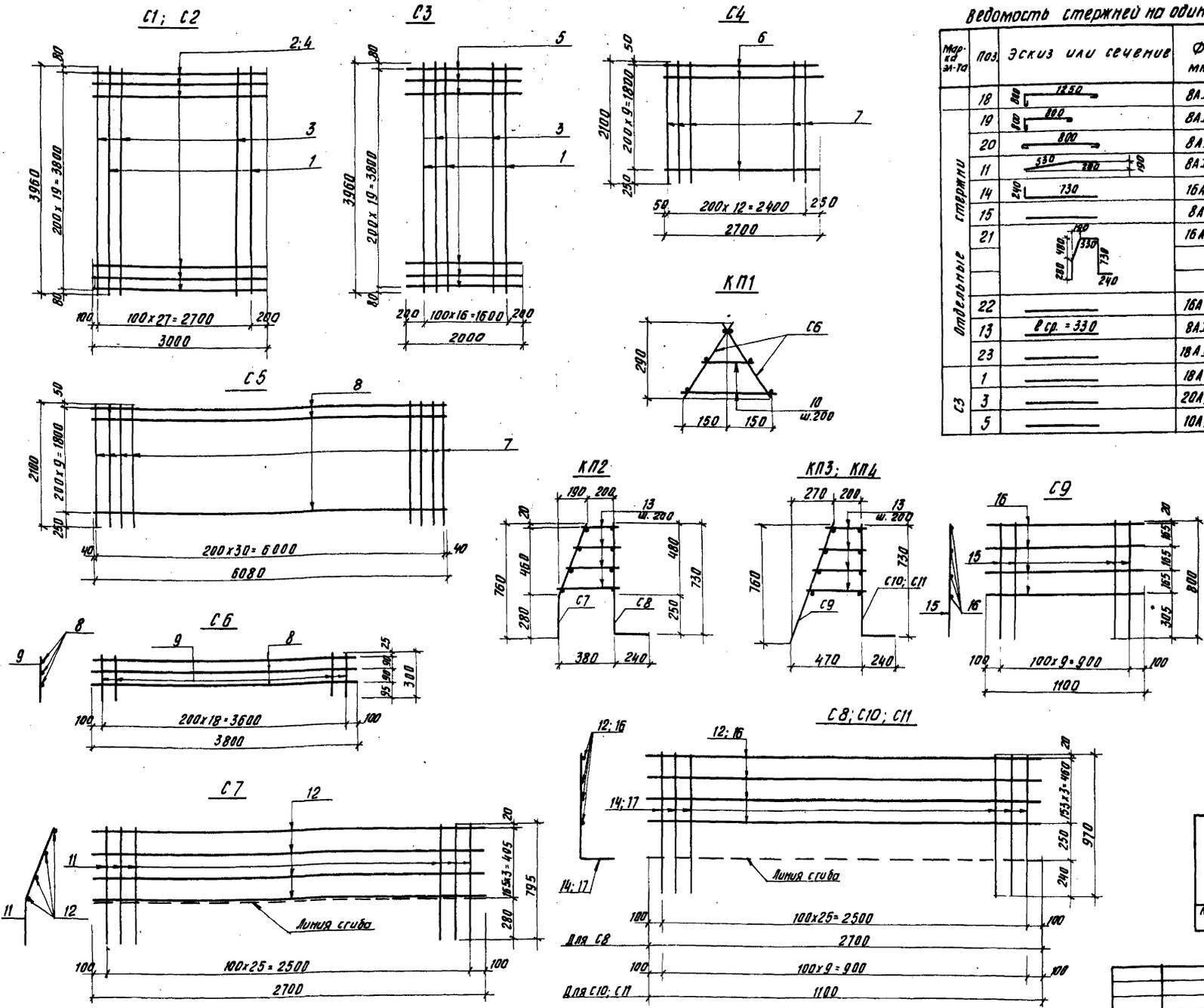
Кол. №	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	КЖ-50	Сетка арматурная С1	5	
2	То же	То же С2	2	
3	"	" С3	2	
4	"	" С4	4	
5	"	" С5	6	
6	"	Каркас пространственный КР1	23	
7	"	То же КР2	18	
8	"	" КР3	6	
9	"	" КР4	34	
10	"	Удельные стержни ст.13,15,18-23	комплект	
				<b>МАТЕРИАЛЫ:</b>
				БЕТОН марки 200
				4528



Днище выполняется из тяжелого бетона М200 марки 50, В-6 на сульфатостойком портландцементе.

Привязан		Проект 901-3-135	КЖ
Имя №		СТАНЦИЯ ВЧМКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ ВЪВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л ПРОЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 20 ТИС. М3/СЧКИ С ВИБРАЦИОННЫМ СМЕСИТЕЛЕМ	СТАДИЯ АЯСТ ЛИСТОВ
		ГЛАВНЫЙ КОРПУС	Р 49
		РАСТВОРО-ХРАНЯЩИЕ БАКИ КОАГУЛЯТА (РЕ-3) АРМИРОВАННЕ ДНИЩА	ЦНИИЭП ИММЕНОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва

СОГЛАСОВАНО  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135  
 АЛБЕОМ I  
 №№ ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ВЗАИМ. №№



ведомость стержней на один элемент      ведомость стержней на один элемент

№ стержня	№ поз.	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	кол.
опделенные стержни	18		8A I	2150	16
	19		8A I	1700	64
	20		8A I	900	160
	11		8A I	810	32
	14		16A II	970	96
	15		8A I	800	48
C1	1		18A II	3960	14
	2		12A II	3000	20
	3		20A II	3960	14
	4		10A II	3000	20
	3		20A II	3960	14
	1		18A II	3960	14
	6		8A I	2700	10
	7		8A I	2100	13
	8		12A II	6080	10
	7		8A I	2100	31
C2	8		8A I	3800	3
	9		8A I	300	19
	10	$\bar{r}_{ср} = 200$	8A I	200	20
	17		8A I	810	26
	12		8A I	2700	4
	13	$\bar{r}_{ср} = 330$	8A I	330	13
	17		16A II	970	26
	12		8A I	2700	4
	15		8A I	800	10
	16		8A I	1100	4
C3	13	$\bar{r}_{ср} = 330$	8A I	330	5
	17		16A II	970	10
	16		8A I	1100	4
	14		10A II	970	10
	16		8A I	1100	4
	13	$\bar{r}_{ср} = 330$	8A I	330	5
	15		8A I	800	10
	16		8A I	1100	4
	15		8A I	800	10
	16		8A I	1100	4

выборка стали на один элемент, кг

Марка ст. ст.	Арматурные изделия						Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75							
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-II				
	Ø мм	Шаг	10	12	16	18	20	Шаг
ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ДИШЦА	1395,88	1395,88	1593,31	503,98	2390,29	472,15	972,35	СТРОИТЕЛЬСКОЕ
								8898,90

- Сетки и каркасы изготавливать при помощи контактно-точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-68, ГОСТ 19293-73 и СН 393-78.
- Сетки варить во всех направлениях.
- Сборку пространственных каркасов производить на монтаже контактной сваркой при помощи сварочных клещей.

Привязан

Пров. Левина  
Ст. техник Митричкова  
Инж. гр. Печман  
ГМП Левина  
Гл. свен. Пронин  
Нач. ота. Красавин

Эскизы  
Левина  
Печман  
Левина  
Пронин  
Красавин

ТЯ 901-3-135 - КЖ

СТАДИЯ ЛЕГЕТ ЛИСТОВ

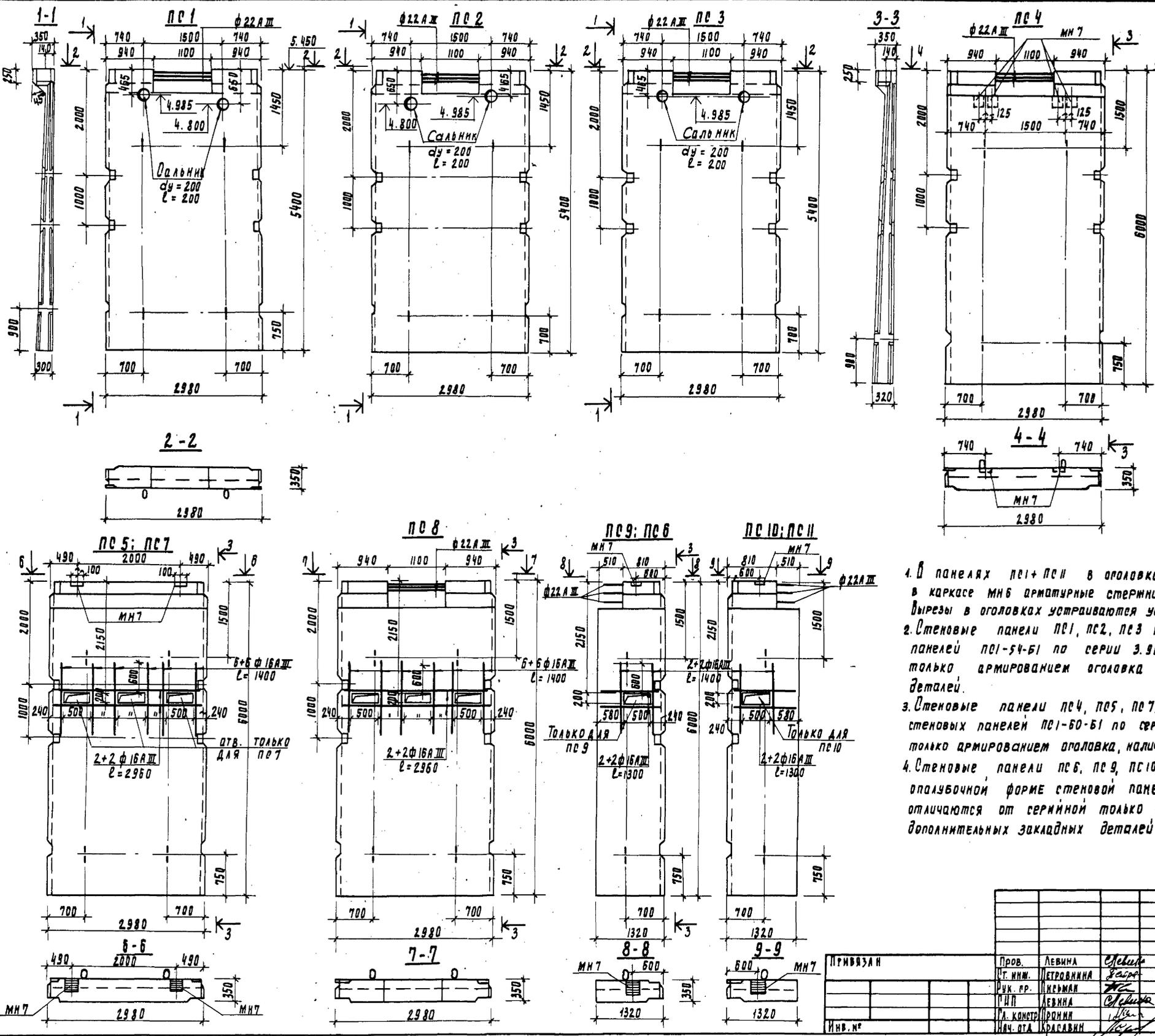
Р 50

РАСТВОРНО-ХРАНИЛИЩНЫЕ БАКИ КОАГУЛЯНТА (РЕ-3)

Армирование днища

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ВОБОРУДОВАНИЯ г. Москва

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛБОМ I



Выборка дополнительных закладных деталей

Марка за-т и кол. шт.	Марка детали	Кол. шт.		Сталь кг		Примечания	
		на за-т	на все	на за-т	на все		
PC1 (шт.4) PC2 (шт.4) PC3 (шт.3)	Сальник dу=200 L=200	2	22	15.7	345.4	Серия 3.901-5	
PC4 (шт.17)	МН7	4	68	14.4	244.8	КМ-51	
PC5 (шт.10)	МН7	2	20	7.2	72.0	КМ-51	
PC6 (шт.3) PC8 (шт.3)	МН7	1	6	3.6	21.6	КМ-51	
PC7 (шт.16)	Дополн. Арм. ф16АШ	2	32	7.2	115.2	КМ-51	
		1	2	323.2	31.9	510.0	КМ-51
PC8 (шт.8)	Дополн. Арм. ф16АШ	2	2	161.6	31.9	255.0	КМ-51
PC9 (шт.8) PC10 (шт.8)	Дополн. Арм. ф16АШ	1	16	3.6	57.6	КМ-51	
		1	1	172.8	17.1	272.7	КМ-51

- В панелях PC1+PC8 в оголовках в каркасе МН9 арматурные стержни ф8АШ и в каркасе МН6 арматурные стержни ф16АШ заменить на арматурные стержни ф22АШ. Вырезы в оголовках устраиваются установкой вкладышей без нарушения арматуры.
- Стеновые панели PC1, PC2, PC3 изготавливаются в опалубочных формах стеновых панелей PC1-54-61 по серии 3.900-3 вып.4 и отличаются от серийных только армированием оголовка и наличием дополнительных закладных деталей.
- Стеновые панели PC4, PC5, PC7, PC8 изготавливаются в опалубочных формах стеновых панелей PC1-60-61 по серии 3.900-3 вып.4 и отличаются от серийных только армированием оголовка, наличием дополнительных закладных деталей.
- Стеновые панели PC6, PC9, PC10, PC11 изготавливаются парно в одной опалубочной форме стеновой панели PC1-60-61 по серии 3.900-3 вып.4 и отличаются от серийной только армированием оголовка, наличием дополнительных закладных деталей и отверстиями.

Согласовано: [Signature]

ТП 901-3-135 КЖ

Станд. участки вкл. поверхностных утеплителей с армированием вращенным веществом до 2500 м/л. Производительностью 20 тыс. м<sup>2</sup>/сутки с вихревым смесителем.

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

Панели стеновые емкостей PC1+PC8

Станция Лист Листов

Р 51

ЦНИИЭП  
Инженерного оборудования  
г. Москва

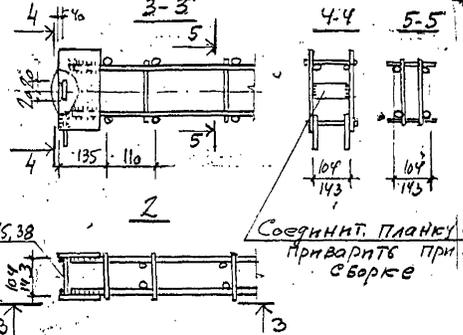
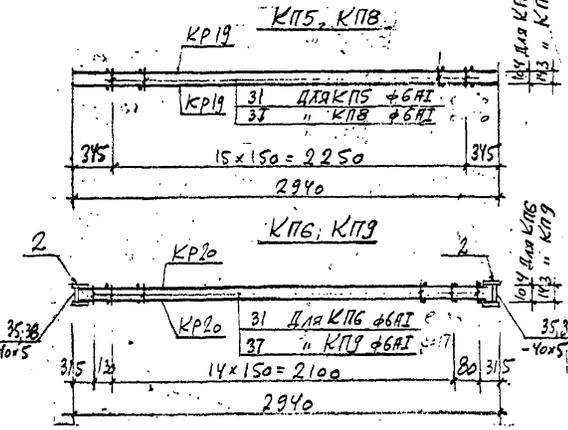
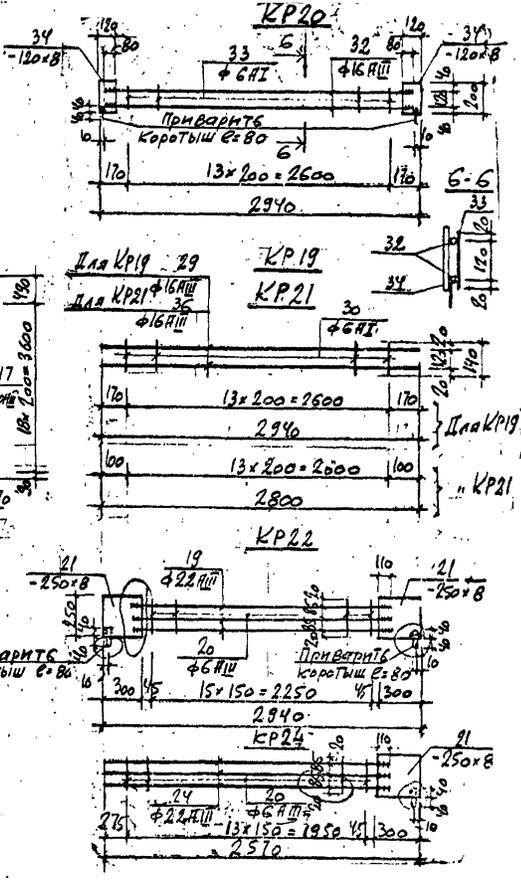
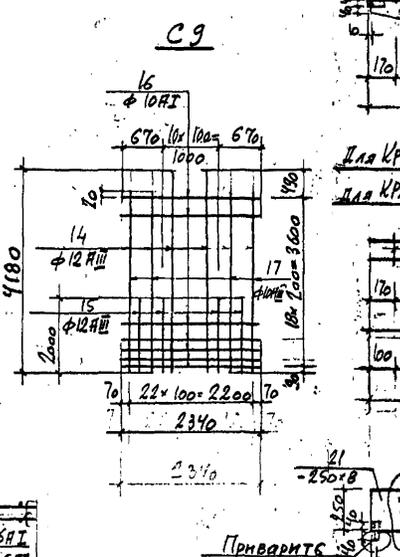
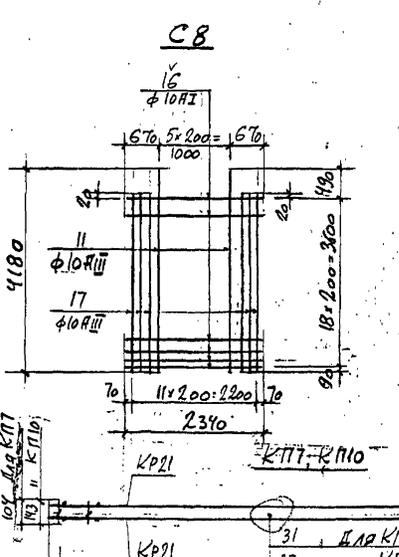
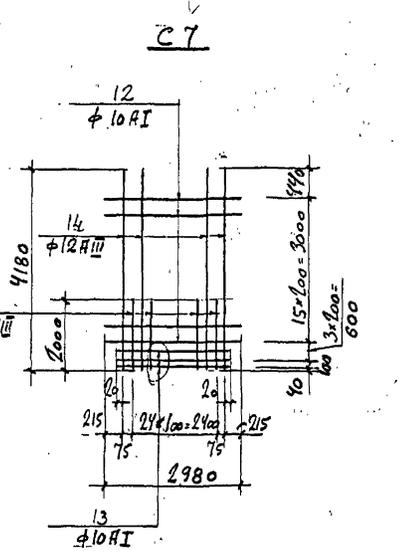
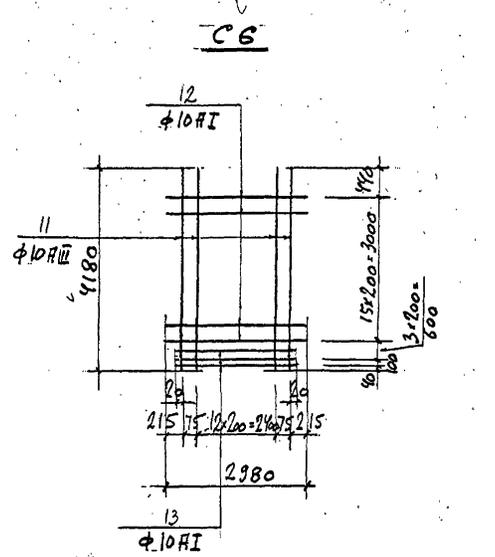
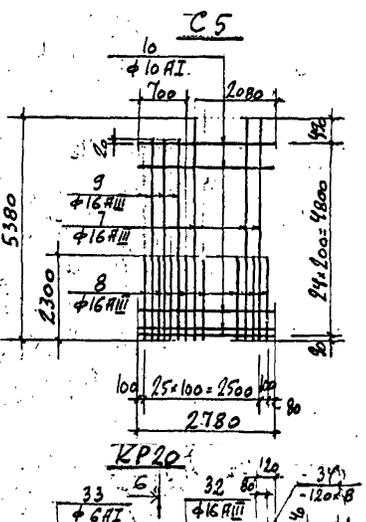
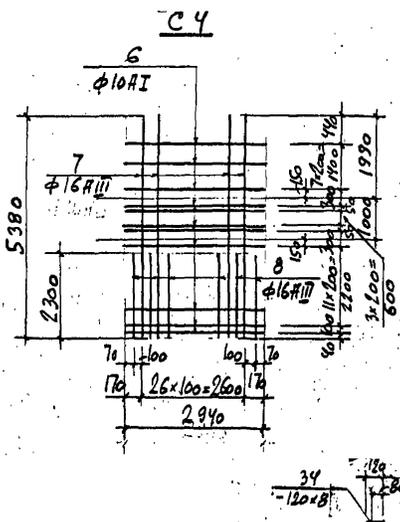
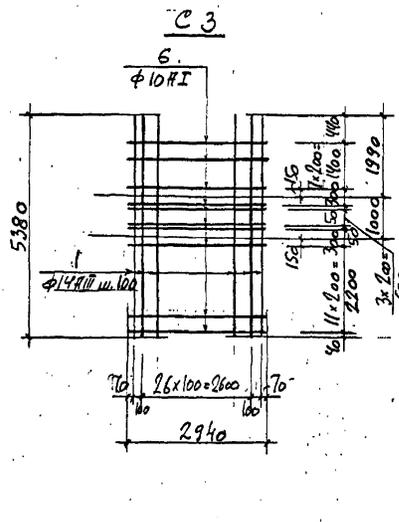
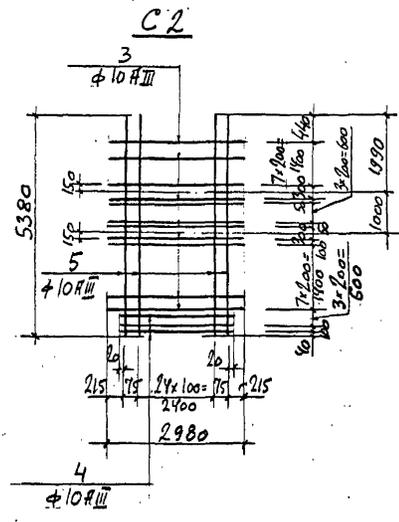
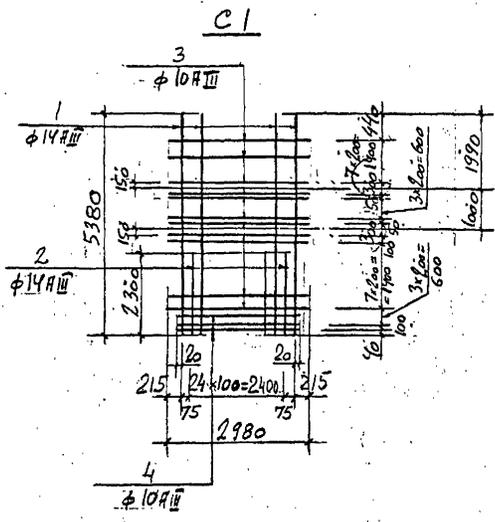
Пров. Левина  
П.И.М. Петровина  
Р.К.Р. Ильямин  
П.И.П. Левина  
Г.А.Кондр. Ирина  
Нач. О.А. Красавин

С.С.С.С.  
С.С.С.С.  
С.С.С.С.  
С.С.С.С.  
С.С.С.С.





Типовой проект 901-3-135 ЯВБВМ I

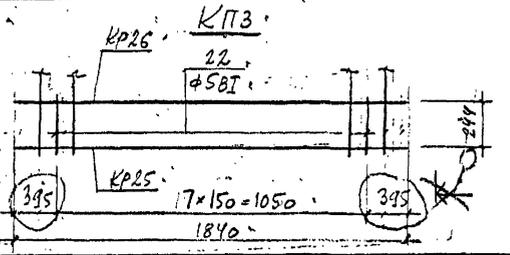
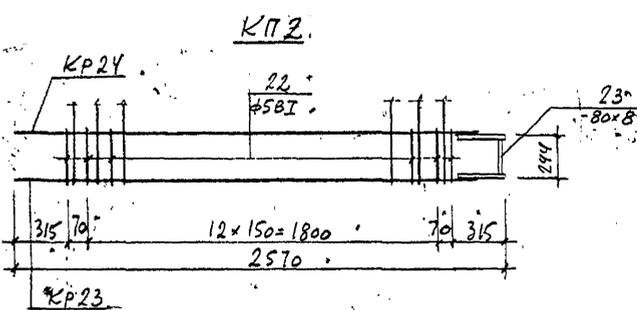
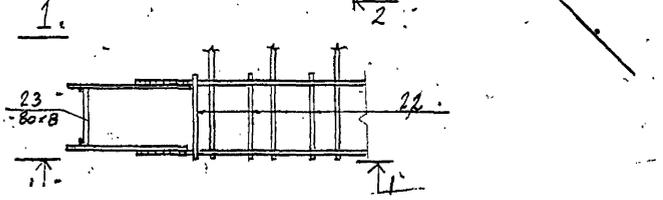
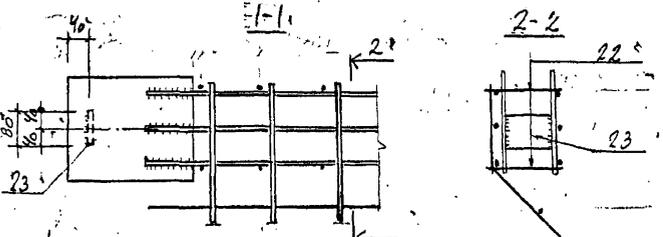
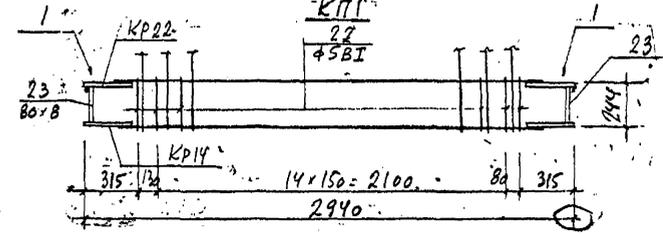
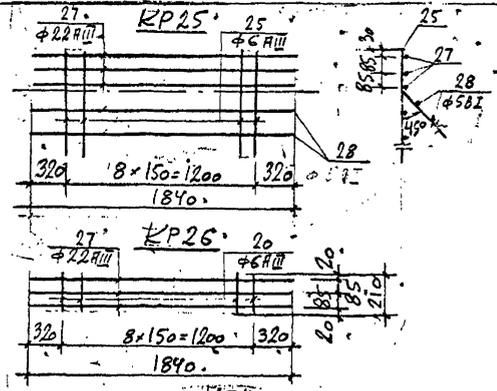


Имя, № докум.		Получено и дата		Взам. инв. №	
Согласовано					
Т.П. 901-3-135 К4					
Станция очистки воды поверхностных источников с сверх- глубоким взвешивным методом до 2500 м³/ч производитель- ности 30 тыс. м³/сутки с выработкой шламелем					
Главный корпус				Страницы	Лист
Привязан				Р	54
ИНВ.№				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА	

СОГЛАСОВАНО

Имя, № докум. Получено и дата Взам. инв. №

Т.И. Ловый проект 901-3-135 Алюмин



Ведомость стержней на один элемент

Марка элем.	Поз.	Эскиз	Ф. мм	Длина	Кол.
C1	1		14AIII	5380	14
	2		14AIII	2300	13
	3		10AIII	2980	23
	4		10AIII	2590	4
C2	3	См. выше	10AIII	2980	23
	4	То же	10AIII	2590	4
	5		10AIII	5380	27
C3	1		14AIII	5380	29
	6		10AIII	2940	26
C4	6	См. выше	10AIII	2940	27
	7		16AIII	5380	14
	8		16AIII	2300	15
C5	7	См. выше	16AIII	5380	10
	8	То же	16AIII	2300	13
	9		16AIII	4910	3
C6	10		10AIII	2780	25
	11		10AIII	4180	15
	12		10AIII	2980	16
	13		10AIII	2590	4
C7	12	См. выше	10AIII	2980	16
	13	То же	10AIII	2590	4
	14		12AIII	4180	14
C8	15		12AIII	2000	13
	11	См. выше	10AIII	4180	6
	16		10AIII	2340	19
C9	14	См. выше	12AIII	4180	5
	15	То же	12AIII	2000	8
	16	"	10AIII	2340	19
C10	17	"	10AIII	3710	4
	17	См. по серии 3.900-3 Вып. 4 часть 2			2
	17		10AIII	3710	4
KП1	19		12AIII	2560	3
	20		6AIII	210	16
	21	- 250x8		300	2
	22		5BII	315	34
KП2	23	- 80x8		226	2
	21	См. выше		300	1
	24		22AIII	2380	3
	25		6AIII	670	14
KП3	26		5BII	2380	2
	21	См. выше	6AIII	210	14
	22	То же		300	1
	23		22AIII	2380	3
KП4	22	См. выше	5BII	310	30
	23	То же		300	1

Марка элем.	Поз.	Эскиз	Ф. мм	Длина	Кол.
KП5	25	См. выше	6AIII	670	9
	27		22AIII	1840	3
	28		5BII	1840	2
	20	См. выше	6AIII	210	9
KП6	27	То же	22AIII	1840	3
	22	"	5BII	310	16
	29		16AIII	2940	2
KП7	30		6AIII	140	14
	31		6AIII	130	32
	32		16AIII	2860	2
KП8	33		6AIII	160	14
	34	- 120x8		200	2
	35	- 40x5		1025	2
KП9	31	См. выше	6AIII	130	34
	30	То же	6AIII	140	14
	36		16AIII	2860	2
KП10	31	См. выше	6AIII	130	19
	37	KП9 (шт. 2) см. по KП5			
KП11	37		6AIII	170	32

Марка элем.	Поз.	Эскиз	Ф. мм	Длина	Кол.
KП9	37	KП20 (шт. 2) см. по KП6			
	38	См. выше	6AIII	170	34
KП10	37	- 40x5		141	2
	37	KП21 (шт. 2) см. по KП1			
KП11	37	См. выше	6AIII	170	38
	18	См. выше	16AIII	5380	1
KП12	18		16AIII	5380	1

При изготовлении сеток и каркасов руководствоваться пояснительной запиской серии 3.900-3 Вып. 4 часть 2.

Выборка стали на один элемент

Марка элемента	Арматурные изделия										Закладные изделия					Всего							
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					ГОСТ 5782-75					Профильная сталь	Арм. сталь ГОСТ 5781-75			6727-53*								
	класс А-I		класс А-III			класс В-I			Итого	класс В-I													
	Ф мм	Итого	Ф мм	12	14	16	22	5		Ф мм	Ф мм	Ф мм											
ПС12	9,6	—	9,6	4,8	18,4	—	—	—	127	136,0	46,0	13,0	4080	21,2	9,6	—	—	264	8,6	0,2	—	—	4835
ПС13	4,8	908	—	956	4,8	—	—	—	1754	327,6	46,0	13,0	5660	21,2	—	5,6	—	264	8,6	0,2	—	—	7215
ПС14	—	858	—	858	4,8	12	—	—	316,6	46,0	27,8	3963	11,8	9,6	—	—	—	264	8,6	0,2	—	—	5388
ПС15	—	858	—	858	4,8	12	—	—	316,6	46,0	27,8	3963	11,8	9,6	—	—	—	264	8,6	0,2	—	—	5388
ПС16	4,8	908	—	956	4,8	—	—	—	1754	290,6	46,0	13,0	5290	21,2	—	5,6	—	264	8,6	0,2	—	—	6875
ПС17	4,8	908	—	956	4,8	—	—	—	1754	187,5	46,0	13,0	4267	21,2	—	5,6	—	264	8,6	0,2	—	—	5844
ПС18	—	684	—	684	2,4	36,1	75,1	—	244	—	13,4	15,4	21,2	—	—	—	13,6	—	82	0,2	—	—	2635
ПС19	—	684	—	684	2,4	36,1	75,1	—	244	—	13,4	15,4	21,2	—	—	—	13,6	—	82	0,2	—	—	2635
ПС20	—	548	—	548	2,1	31,0	70,0	—	212	—	13,4	13,7	—	—	—	—	13,6	—	82	0,2	—	—	2150

Т.П. 901-3-135-К/К

Станция очистки воды поверхностных источников с сорбционной и биологической очисткой до 2500 м³/сут. пропускной способностью 20 тыс. м³/сут. в выходящем состоянии

Привязан: Проектирование, Ст. инж. Петровщина, Рук. пр. Письян, ГАП, Ле-Вина, Ст. констр. Арнольд, Науч. отд. Красович

Главный корпус

Стр. Р 55

ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва

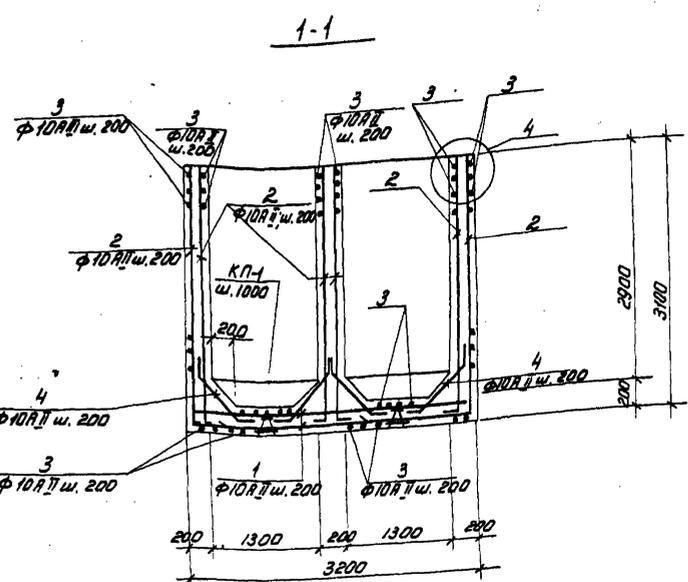
СОГЛАСОВАНО  
Кни. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



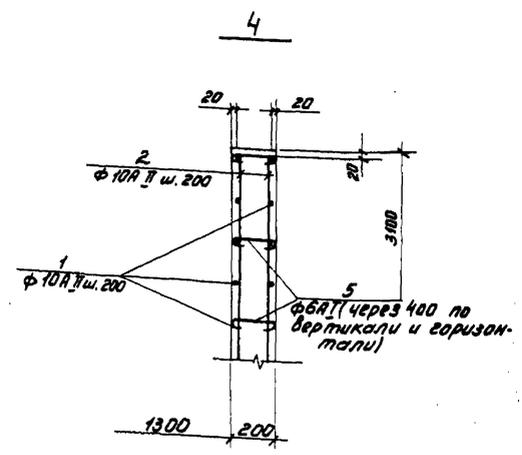
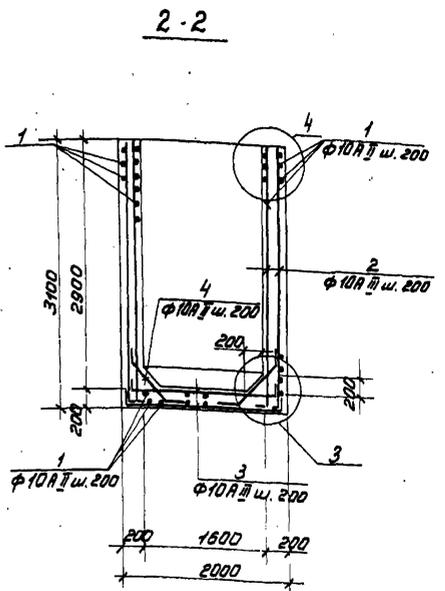
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛБОМ I

СОГЛАСОВАНО

ЛИСТ № ПОЯ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМ. ИМБ. №



Армирование PE-4. План.

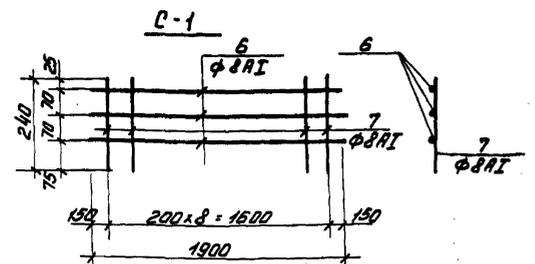
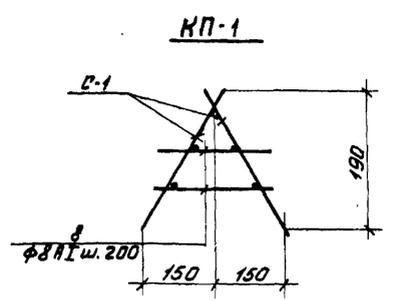
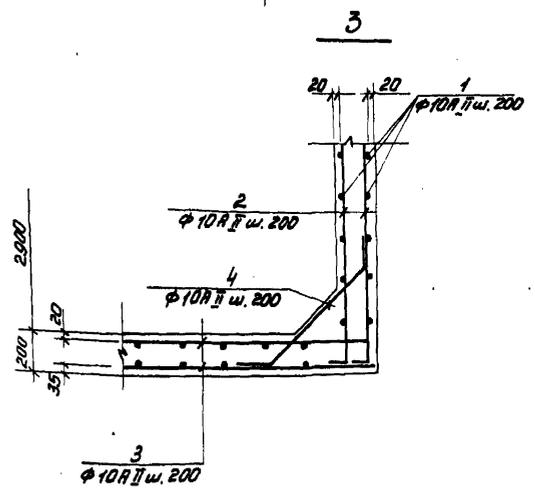
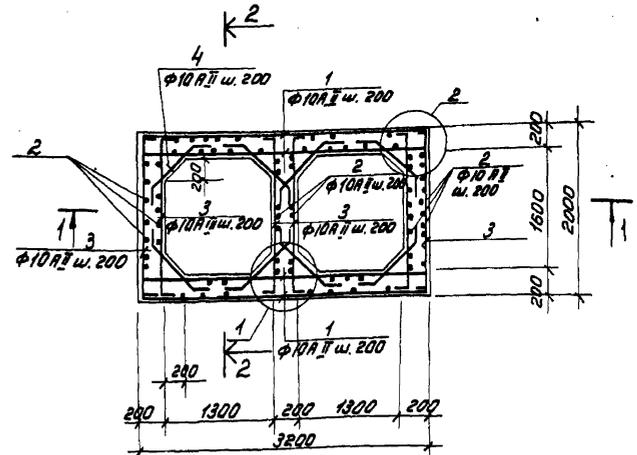


Ведомость стержней на один элемент

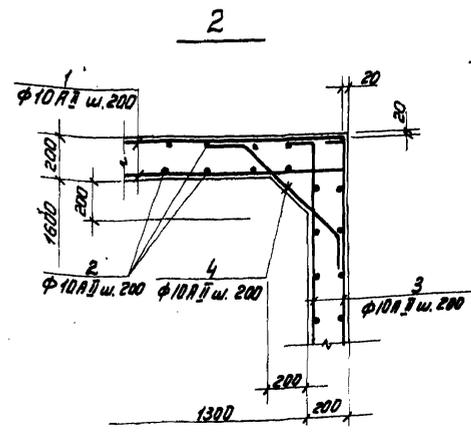
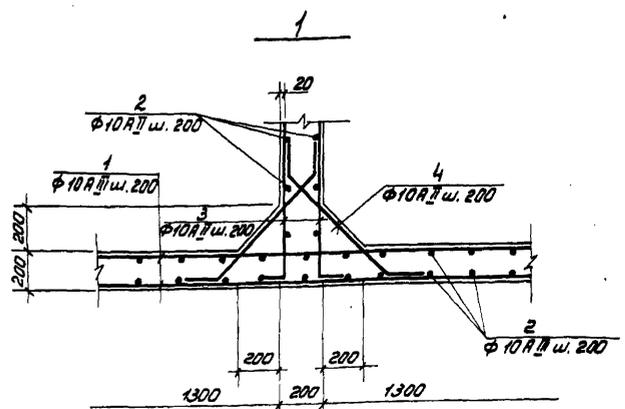
Поряд. №	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.	
					Ст. №
1	3160	10A II	3160	86	Отдельные стержни
2	3045	10A II	3145	134	
3	100 1960 100	10A II	2160	124	
4	150 190 150	10A II	1140	180	
5	170	8A I	280	266	
6	1900	8A I	1900	3	КП-1 ш. 1000
7	220	8A I	240	9	
8	250	8A I	250	18	

Выборка стали на один элемент

Марка ст. та	Арматурные изделия				Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					
	Класс А-I		Класс А-II			
PE-4	φ мм	Упоко	φ мм	Упоко	891,9	
	8	6	10	10		
	105,4	22,5	127,9	764	764	891,9



1. Сетки изготавливать при помощи контактно-точечной сварки в соответствии с СН 383-78.  
2. Защитный слой бетона для верхней арматуры димша 20мм, для нижней 35мм, для стен 15мм.

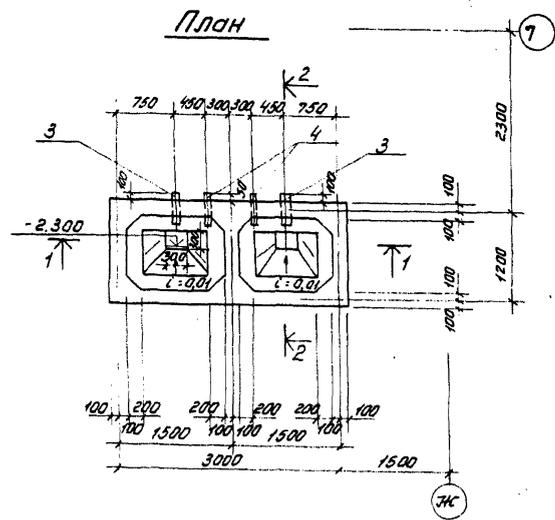
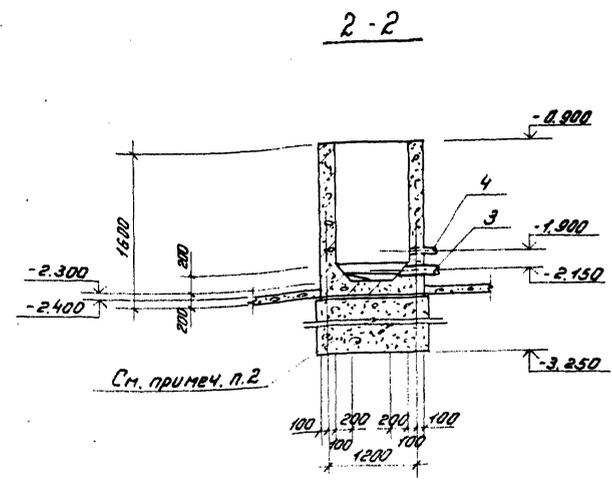
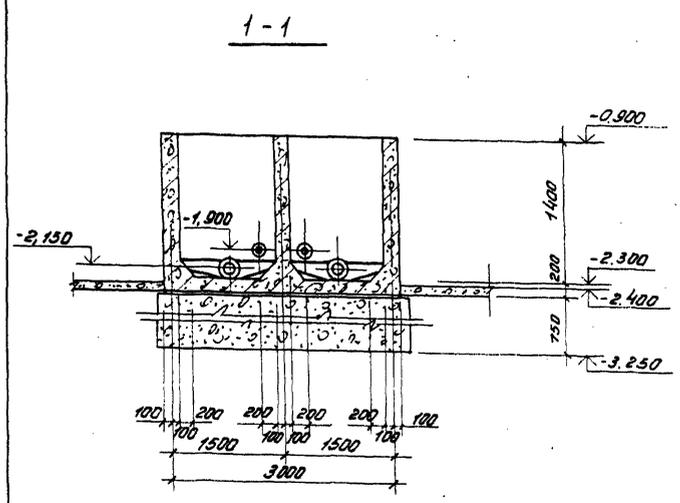


ПРИВЯЗАН		ТП 901-3-135 КЖ		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
ПРОВЕРНА	ЛЕВИНА	СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ		Р 57	
СТ. ТЕХН.	МИТРОФАНОВ	СВАРКА ИМЕННОМ ВВЕДЕННЫМ ВЕЩЕСТВОМ В 2500 ММ/С		ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
РУК. ГР.	ЛЕСЬЯН	КОНСТРУКТИВНОСТЬ 207015 МОДЕЛЬ № 10000000000000000000		РАСХОДНЫЕ БАКИ КОАГУЛЯНТА	
ГИП	ЛЕВИНА			(PE-4)	
ГА. КОНСТ.	ЛЮДИН			АРМИРОВАНИЕ	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН			ЦНИИЭП	
ИМБ. №				ИНЖЕНЕРНОГО ОБУСЛОВИЯ	
				Г. МОСКВА	

Альбом I  
ПРОЕКТ  
ТАБЛИЦА

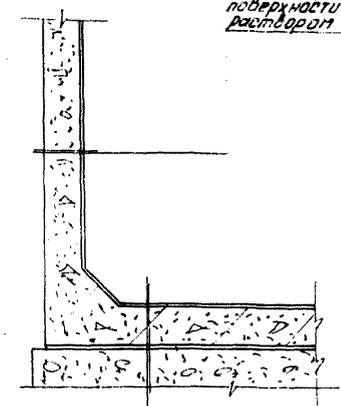
901-3-135

СОГЛАСОВАНО  
ОТД. ВГ  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗНМ. ИЛИ №



Деталь изоляции  
расходных баков  
полиакриламида

Слой полиуретановой  
краски ВЛ-27  
Затирка цементным раствором  
ж.д. стенка  
Штукатурка с затиркой  
поверхности цементно-песчаным  
раствором состава 1:2



Штукатурка толщиной 20мм с затиркой  
поверхности цементно-песчаным  
раствором состава 1:2  
Железобетонное днище  
Цементно-песчаная стяжка М30-20мм  
Обозка двумя слоями  
битума.  
Цементно-песчаная стяжка М30-20мм  
Подготовка см. примеч. п.2

Спецификация элементов к маркировочной схеме, раскладываемой на листе

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
PE-5	1	КК-59		Итальянские стержни (1:6) кл.п.
	2	То же		Каркас пространств кл.п-1
	3	Серия 3.901-5		Сальник ду.100 С-500 2 12,3 кг
	4	То же		То же ду.50 С-300 2 5,0 кг
Материалы				
			Бетон М200, МРЗ-50	4,0 м <sup>3</sup>

Выборка стали на один элемент, кг.

Марка	Арматурные изделия				Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Итого		
	Класс А-2	Класс А-1	Ф мм	Итого	
PE-5	8	6	Итого	Итого	447,6
	131,1	12,7	43,8	303,8	

- В местах пропуска сальников арматуру вырезать по месту и приварить к корпусу сальника.
- Подготовка под ёмкость PE-5 выполнена из песчано-гравийной смеси, пролитой цементным молоком.

Привязан			ТЛ 901-3-135		КЖ
ПРОВЕРЕН АРВИНА			СТАВКА/ АНСТ/ АНСТОВ		
СТ. ТЕХН. МИТРОФАНОВА			ГЛАВНЫЙ КОРПУС		Р 58
ТНП ЛЕВИНА			РАСХОДНЫЕ БАКИ ПОЛИАКРИЛАМИДА (PE-5)		
ТА. КОНСТР. ДРОНИН			ЦНИИЭП		
НАЧ. ОТД. КРАСАВИНА			ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА		

АЛЬБОМ

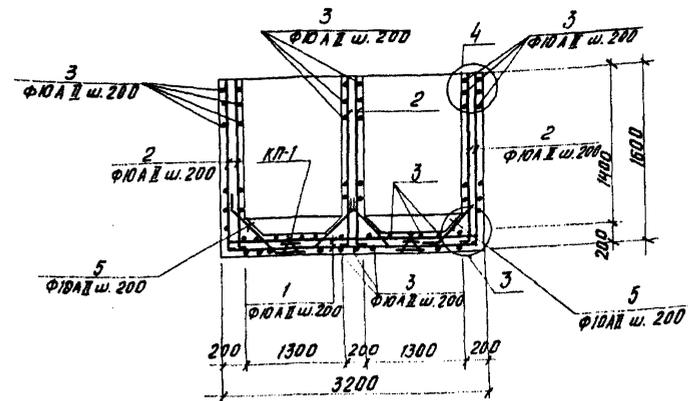
901-3-135

ПРОЕКТ

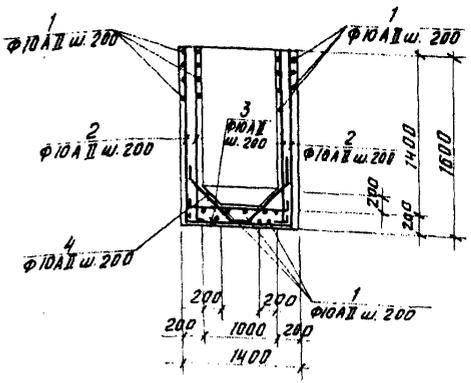
ТИПОВЫЙ

ИМЯ ПОЛОЖА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ.НУМ.

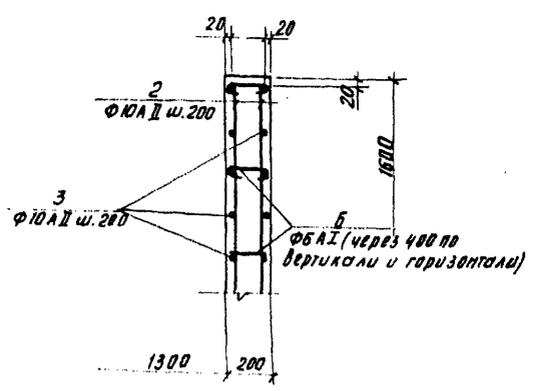
1-1



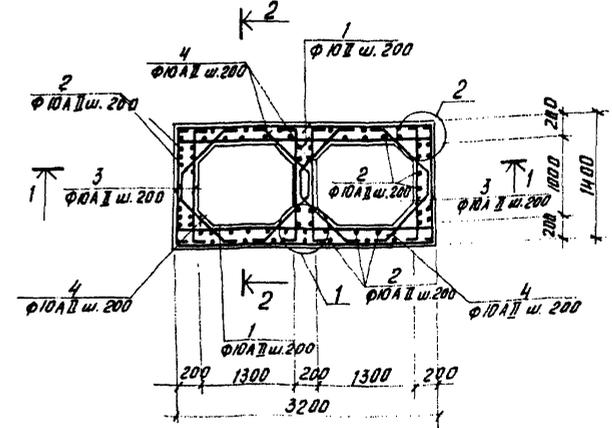
2-2



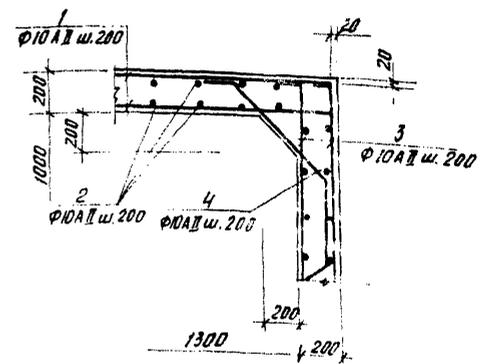
4



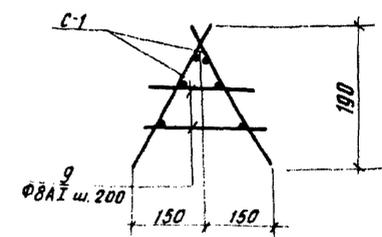
Армирование РЕ-5. ПЛАН



2



КП-1

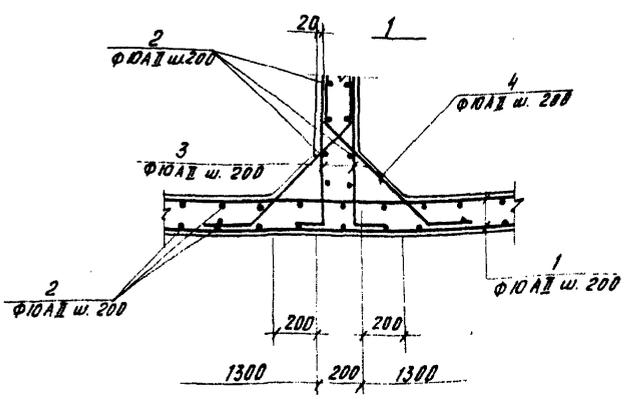
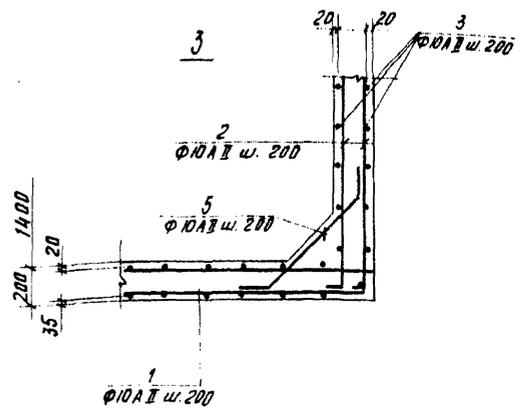
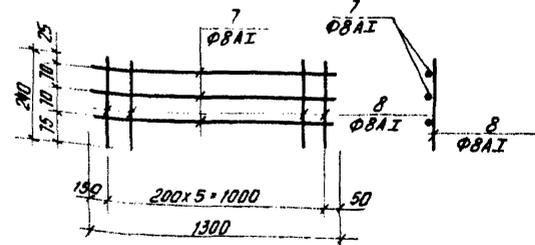


ВЕДОМОСТЬ СТЕЖИВ НА ОДИН ЗАРЯД

Место за-то	№3	Эквив или сечени	Ф мм	Длина мм	Кол.
КП-1 шт.2	1	3160	10А II	3160	52
	2	1645	10А II	1645	116
	3	100 1360 100	10А II	1560	88
	4	150 150 240 150	10А II	2020	42
	5	150 150 240 150	10А II	1040	24
	6	170	8А I	270	150
КП-1 шт.2	7	1300	8А I	1300	3
	8	220	8А I	240	6
	9	250	8А I	250	12

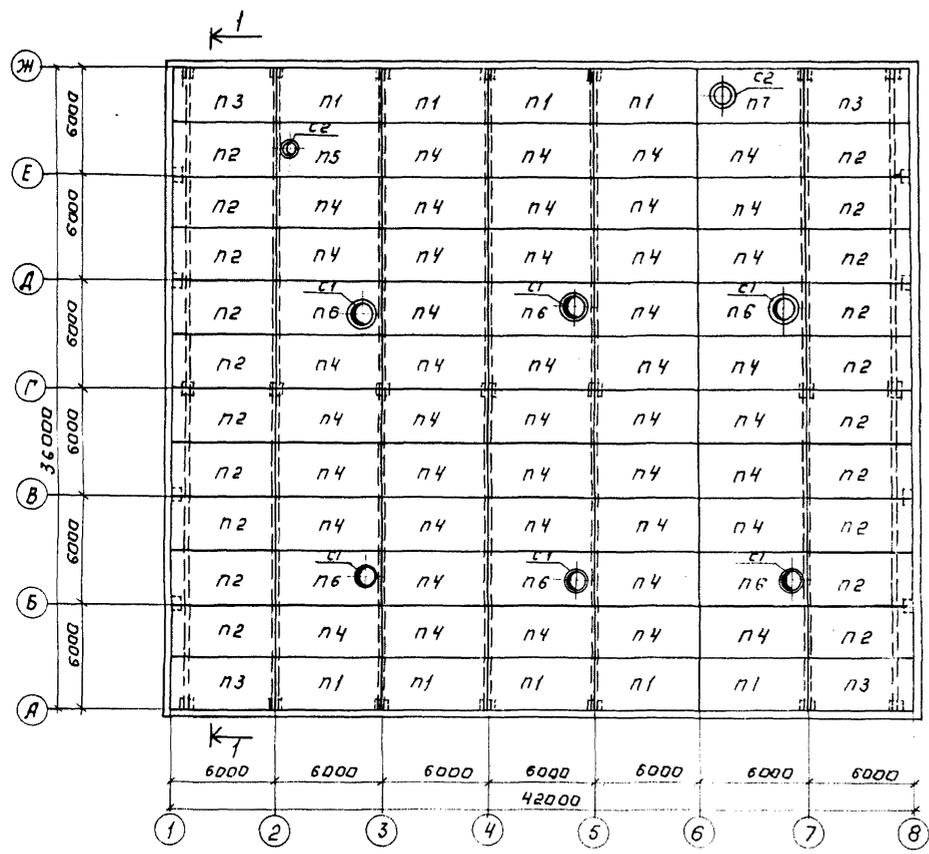
1. Сетки изготавливать при помощи контактно-точечной сварки в соответствии с СН 393-78  
 2. Защитный слой бетона для верхней арматуры дншца 20 мм, для нижней 35 мм, для ствн 15 мм.

С-1

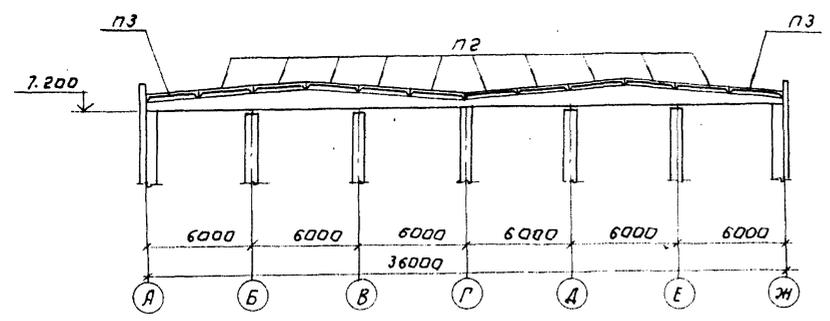


гп 901-3-135		КЖ	
СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С ВВЕДЕНИЕМ ВВЕЩЕСТВА ДО 2500 МГ/Л			
ПРОВЕРКА ЛЕВНА		Степан	
СТ. ТЕХНИКА И ЭЛЕКТРОТЕХНИКА		Степан	
СНД ЛЕВНА		Степан	
СА. КОМП. ПРОЕКТИ		Степан	
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		Степан	
ГЛАВНЫЙ КОРАУС		Р 59	
РАСХОДНЫЕ ВАКИ ПОДНАКРНА-МИДА (РЕ-5) АРМИРОВАНИЕ.		ЩИЦЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		г. МОСКВА	

Маркировочная схема плит покрытия.



1-1



Спецификация элементов к маркировочной схеме расположенной на данном листе.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборные элементы				
для $t_{н} = -20^{\circ}C$				
п1	ГОСТ 22701.1-77 ч. КЖ-65	Плита покрытия ПГ-2АТ-1	9	2,657
п2	то же	" ПГ-2АТ-2	20	2,657
п3	"	" ПГ-2АТ-3	4	2,657
п4	ГОСТ 22701.1-77	" ПГ-2АТ-4	43	2,657
п5	ГОСТ 22701.2-77	" ПВ7-2АТ-1	1	3,207
п6	ГОСТ 22701.2-77	ПВ14-2АТ-1	6	3,407
п7	ГОСТ 22701.2-77 ч. КЖ-65	ПВ7-2АТ-1	1	3,207
для $t_{н} = -30^{\circ}C$				
п1	ГОСТ 22701.1-77 ч. КЖ-65	Плита покрытия ПГ-3АТ-1	9	2,657
п2	то же	" ПГ-3АТ-2	20	2,657
п3	"	" ПГ-3АТ-3	4	2,657
п4	ГОСТ 22701.1-77	" ПГ-3АТ-4	43	2,657
п5	ГОСТ 22701.2-77	" ПВ7-3АТ-1	1	3,207
п6	ГОСТ 22701.2-77	ПВ14-3АТ-1	6	3,407
п7	ГОСТ 22701.2-77 ч. КЖ-65	ПВ7-3АТ-1	1	3,207
для $t_{н} = -40^{\circ}C$				
п1	ГОСТ 22701.1-77 ч. КЖ-65	Плита покрытия ПГ-4АТ-1	9	2,657
п2	то же	" ПГ-4АТ-2	20	2,657
п3	"	" ПГ-4АТ-3	4	2,657
п4	ГОСТ 22701.1-77	" ПГ-4АТ-4	43	2,657
п5	ГОСТ 22701.2-77	" ПВ7-4АТ-1	1	3,207
п6	ГОСТ 22701.2-77	ПВ14-4АТ-1	6	3,407
п7	ГОСТ 22704.2-77 ч. КЖ-65	ПВ7-4АТ-1	1	3,207
для $t_{н} = -20^{\circ}C; t_{н} = -30^{\circ}C; t_{н} = -40^{\circ}C$				
с1	Серия 1494-24. Вып. I	Стакан СБ14Б-1	6	0,467
с2	то же	СБ7Б-1	2	0,327

Плиты должны быть приварены к балкам покрытия не менее, чем в трех точках;  $h_{ш} = 6$  мм, электроды Э42, ГОСТ 9467-75.

Таблицы проекта 901-3-135 Альбом I

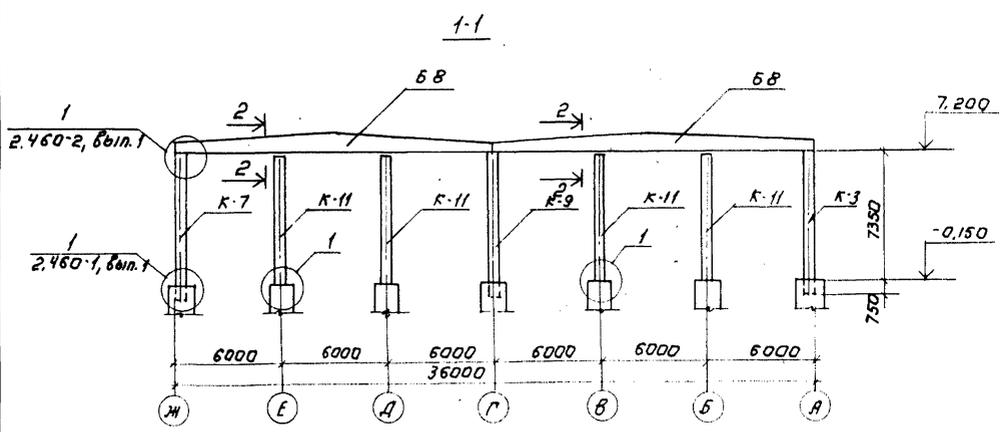
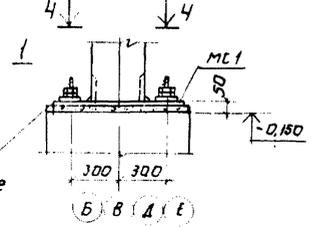
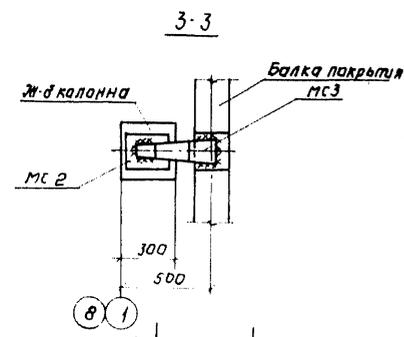
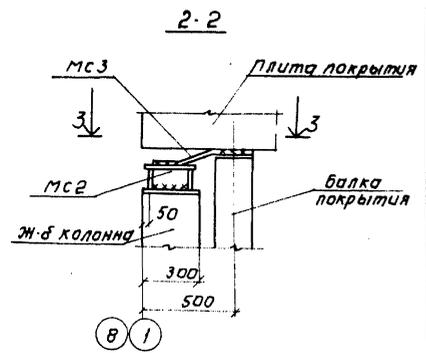
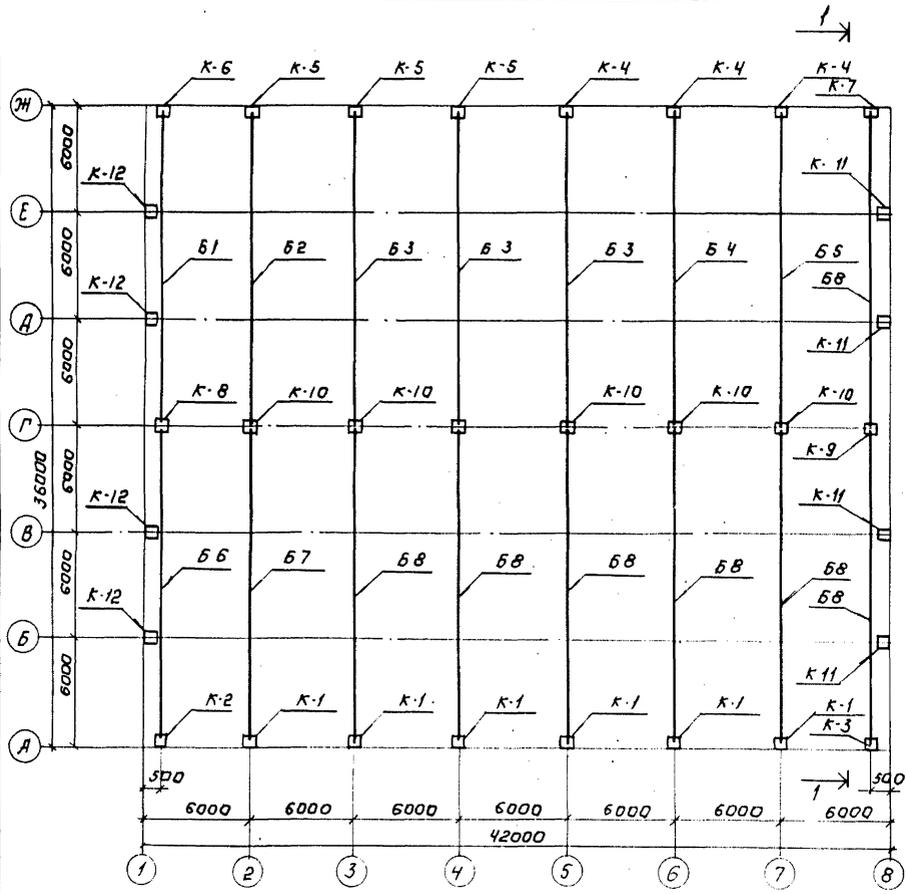
СОСТАВЛЯЮЩИЙ

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРАЛЬНОГО УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОГО ЦЕНТРА ЦЕНТРАЛЬНОГО УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОГО ЦЕНТРА ЦЕНТРАЛЬНОГО УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОГО ЦЕНТРА

ТП 901-3-135		КЖ	
СТАКАН СБ14Б-1			
ПРОВЕР. ЛЕВИНА		СТАКАН СБ7Б-1	
СТ. ИЖ. МАКАРИЩЕВ		ПРИБЫЛИ	
ТИП ЛЕВИНА		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛАН	
Т.К. КОСТ. ПРОЯВИЛ		ПОКРЫТИЯ. РАЗРЕЗ 1-1.	
НАЧ. ОТД. КРАСОВИНА		СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
		ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ ЦЕНТР	
		г. Москва	

Маркировочная схема колонн и балок

Титульный проект 901-3-135 Альбом I



Спецификация элементов к маркировочной схеме, расположенной на листе

Марка	Обозначение	Наименование	кол	примечание
		Железобетонные балки $t_{н} = -20^{\circ}\text{C}; t_{н} = -30^{\circ}\text{C}$		
Б-1	серия 1.423-3 Вып.1, II КЖ-64	ЗБДР18-4АЦа	1	12,1т
Б-2	"	ЗБДР18-4АЦб	1	то же
Б-3	"	ЗБДР18-4АЦв	3	"
Б-4	"	ЗБДР18-4АЦг	1	"
Б-5	"	ЗБДР18-4АЦд	1	"
Б-6	"	ЗБДР18-4АЦе	1	"
Б-7	"	ЗБДР18-4АЦж	1	"
Б-8	"	ЗБДР18-4АЦи	7	"
		Железобетонные балки $t_{н} = -40^{\circ}\text{C}$		
Б-1	серия 1.423-3 Вып.1, II КЖ-64	ЗБДР18-5АЦа	1	12,1т
Б-2	"	ЗБДР18-5АЦб	1	"
Б-3	"	ЗБДР18-5АЦв	3	"
Б-4	"	ЗБДР18-5АЦг	1	"
Б-5	"	ЗБДР18-5АЦд	1	"
Б-6	"	ЗБДР18-5АЦе	1	"
Б-7	"	ЗБДР18-5АЦж	1	"
Б-8	"	ЗБДР18-5АЦи	7	"
		Железобетонные колонны $t_{н} = -20^{\circ}\text{C}; t_{н} = -30^{\circ}\text{C}; t_{н} = -40^{\circ}\text{C}$		
К-1	серия 1.423-3 Вып.1, II КЖ-65	К72-5а	6	3,3т
К-2	"	К72-5б	1	то же
К-3	"	К72-5в	1	"
К-4	"	К72-5г	3	"
К-5	"	К72-5д	3	"
К-6	"	К72-5е	1	"
К-7	серия 1.423-3 Вып.1, II КЖ-65	К72-5ж	1	"
К-8	"	К72-18а	1	3,3т
К-9	"	К72-18б	1	то же
К-10	серия 1.423-3 Вып.1, II КЖ-65	К72-18	6	"
К-11	шпрп 460-75 ч КЖ-65	КФ18-1а	4	2,38т
К-12	"	КФ18-1б	4	то же
МС-1	КЖ-35	Соединительный эл-т МС-1	8	28,7
МС-2	"	"	8	7,4
МС-3	"	"	8	4,5

ТЛ 901-3-135 КЖ

ПРОВЕРКА: ЛЕВИНА МАКАРИЧЕВА, ПИРОНИН, КРАСОВИЧ

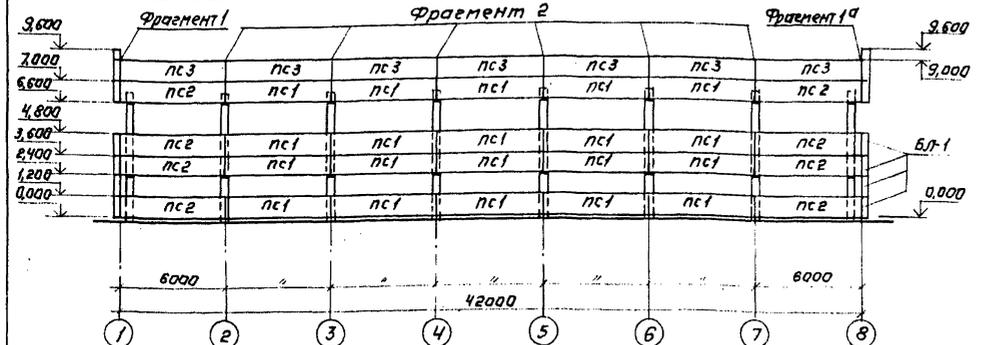
СТАЛКИ: П, Д, С, Т

ЛИСТ: 61

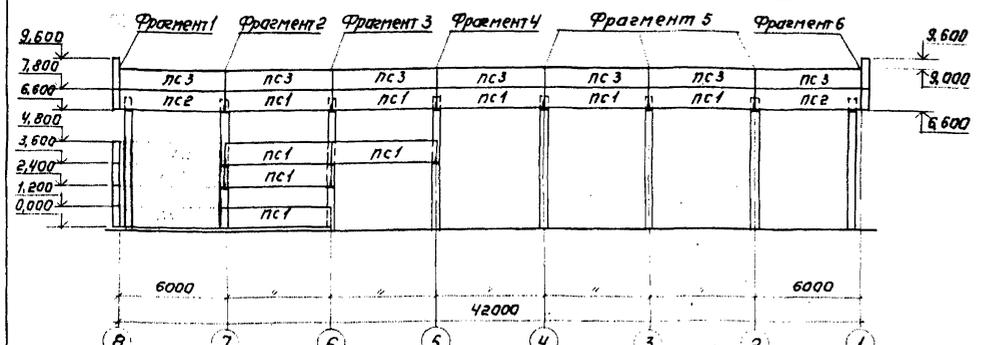
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА

СОГЛАСОВАНО: ИРСК ПОД ПОДПИСЬ ДАТА ВСТАВКИ

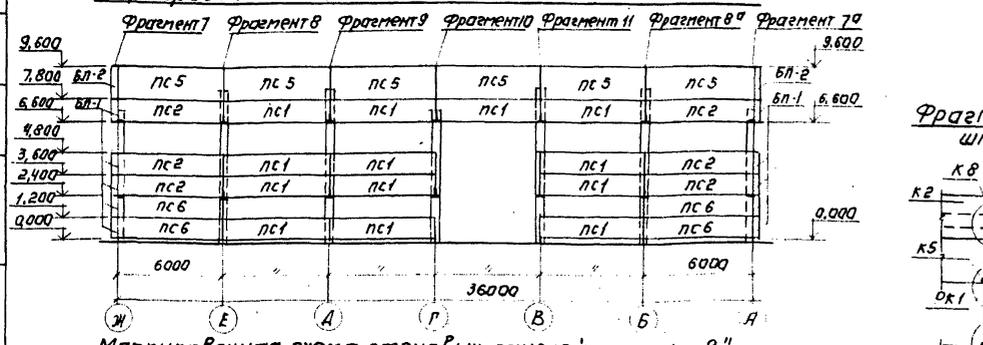
Маркировочная схема стеновых панелей по оси "А"



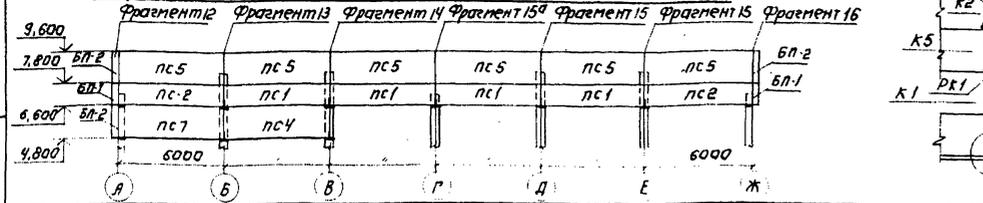
Маркировочная схема стеновых панелей по оси "Ж"



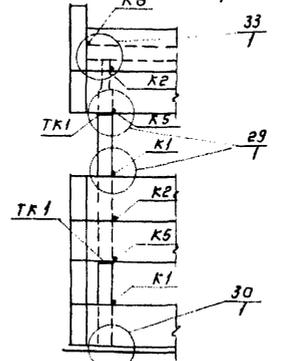
Маркировочная схема стеновых панелей по оси "Г"



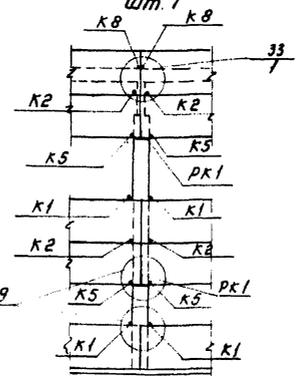
Маркировочная схема стеновых панелей по оси "8"



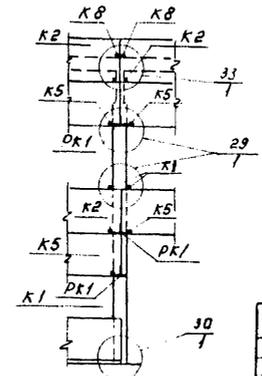
Фрагмент 1; Фрагмент 14 (зеркальное отражение) шт. 1-1



Фрагмент 2 шт. 7



Фрагмент 3 шт. 1



Спецификация элементов к маркировочным схемам, расположенным на листе.

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание Масса
Для t <sub>н</sub> = -20 °С				
пс-1	Серия 1.432-5 Вып.1	Стеновая панель	46	1,6Т
пс-2	То же	То же	18	1,6Т
пс-3	"	"	14	1,6Т
пс-4	"	"	1	2,5Т
пс-5	"	"	12	2,5Т
пс-6	"	"	4	1,6Т
пс-7	"	"	1	2,5Т
БЛ-1	"	Угловой блок	16	0,05Т
БЛ-2	"	То же	5	0,08Т

Для t <sub>н</sub> = -30 °С				
пс-1	Серия 1.432-5 Вып.1	Стеновая панель	46	1,9Т
пс-2	То же	То же	18	1,9Т
пс-3	"	"	14	1,9Т
пс-4	"	"	1	2,9Т
пс-5	"	"	12	2,9Т
пс-6	"	"	4	1,9Т
пс-7	"	"	1	2,3Т
БЛ-1	"	Угловой блок	16	0,08Т
БЛ-2	"	То же	5	0,11Т

Для t <sub>н</sub> = -40 °С				
пс-1	Серия 1.432-5 Вып.1	Стеновая панель	46	2,3Т
пс-2	То же	То же	18	2,3Т
пс-3	"	"	14	2,3Т
пс-4	"	"	1	3,5Т
пс-5	"	"	12	3,5Т
пс-6	"	"	4	2,3Т
пс-7	"	"	1	3,5Т
БЛ-1	"	Угловой блок	16	0,12Т
БЛ-2	"	То же	5	0,18Т

ТП 901-3-135 КЖ

ПРОВЕР: ЛЕВИНА *Светлана*  
 СТ. ТЕХНИК МИТРОФАНОВА *Ирина*  
 ТИП: ЛЕВИНА *Светлана*  
 ГА. КОМП. ПРОИЗВ. ИИИ *Ирина*  
 ЧАСТ. СТА. КРАСОВИЧ *Ирина*

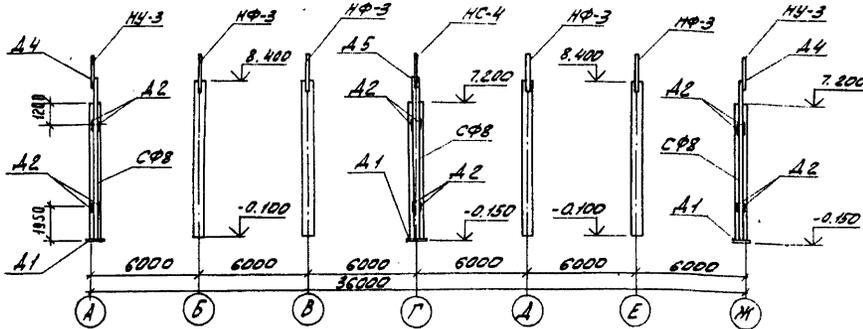
ГЛАВНЫЙ КОРПУС  
 П 62

ЦНИИЭП  
 ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ  
 г. МОСКВА

Альбом I  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135

СВЯЗЬ С ВАНД  
 ПУТЕМ СТ. ПИРАГОРУС  
 ШИМ. №104А  
 ПОДАТЬ И ДАТА  
 (ВЗЯТЬ ИЛИ)

Схема расположения стальных стоек и насадок торцевого фальсера по оси „В“ (Зеркальное отражение по оси „Г“)

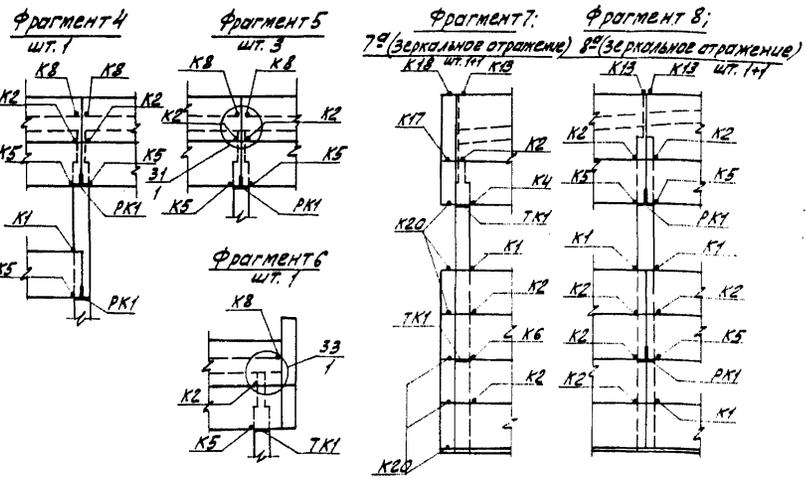


Спецификация монтажных деталей

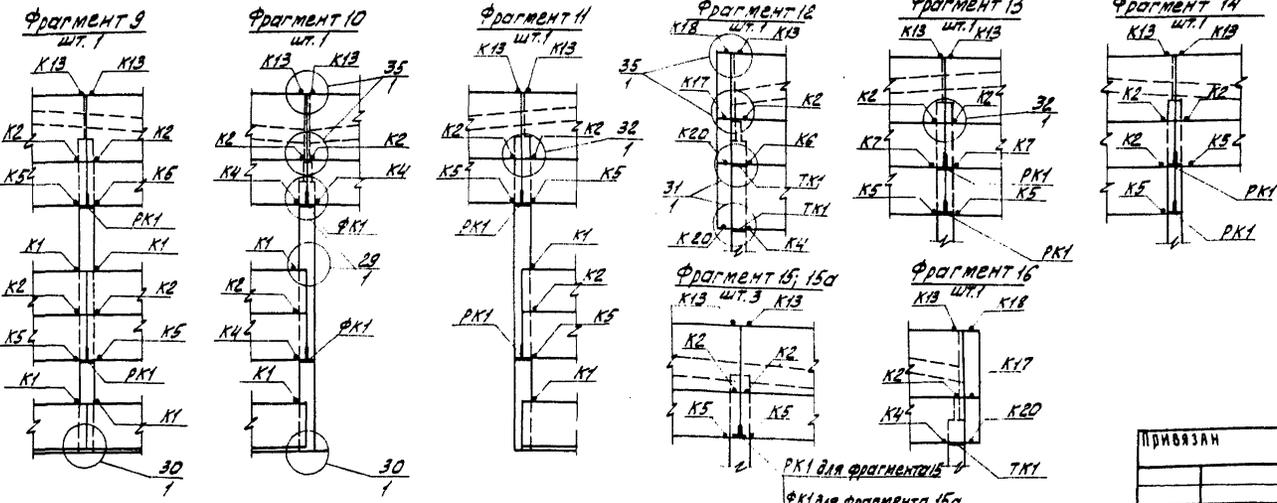
Марка монтажной детали	Количество в листе серии 2.430-4 Вып.1	Количество марок	Марка элемента крепления детали		Количество	
			На одну деталь	На все детали		
А1	1	6	70x70x10	2	12	
А2			712	2	24	
А4	4	4	У-1	1	4	
			НУ-3	1	4	
А5	2	2	Болт М12 L=40	4	8	
			НС-4	1	2	
К1	9	50	Т1	1	50	
К2			Т1	1	84	
К4	3	65	Т14	1	3	
			Т5	1	65	
К6	3	3	Т5	1	3	
			Т14	1	3	
К7	2	2	Т5	2	4	
К8	7	28	Т6	1	28	
К13	9	25	Т3	1	25	
К17	4	4	Т15	1	4	
К18	10	4	Т18; Т20	1	4	
К20	11	12	Т18; Т20	1	12	
ТК1	4	15	ТК-1	1	14	
РК1	4	39	РК-1	1	36	
ФК1	4	4	ФК-1	1	3	

Спецификация стальных элементов крепления панелей.

Марка	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
Для $t_{н} = -20^{\circ}\text{C}; t_{н} = -30^{\circ}\text{C}; t_{н} = -40^{\circ}\text{C}$				
Т1	Серия 1.439-1, Вып.1	Соединительный элемент	134	0,5
Т2	"	"	84	0,3
Т5	"	"	82	0,6
Т6	"	"	28	0,6
Т9	"	"	25	0,6
Т12	"	"	24	2,0
Т14	"	"	12	0,2
Т15	"	"	4	0,3
У1	"	"	4	2,9
НУ3	"	Насадка торцевого фальсера	8	28,8
НУ3	"	"	4	48,9
СФ8	"	Стойка	6	416,0
НС4	"	Насадка торцевого фальсера	2	50,0
Для $t_{н} = -20^{\circ}\text{C}$				
Т19	Серия 1.439-1 Вып.1	Соединительный элемент	16	0,7
ТК2	То же	Опорная консоль ТК2	14	17,5
РК2	"	То же РК2	36	14,7
ФК2	"	" ФК2	3	17,1
Для $t_{н} = -30^{\circ}\text{C}; t_{н} = -40^{\circ}\text{C}$				
Т20	Серия 1.439-1 Вып.1	Соединительный элемент	16	0,9
ТК1	То же	То же ТК1	14	22,1
РК1	"	" РК1	36	19,5
ФК1	"	" ФК1	3	22,6



- Узлы, замаркированные на чертежах фрагментов приняты по серии 2.430-4 Вып.1.
- Монтажную сварку элементов крепления производить электродом Э-42 по ГОСТ 9487-75.
- Заполнение швов см. детали на листе 19 серии 2.430-4, Вып.1.
- Материал - цементный раствор марки 50.
- Фрагменты маркированных схем см. на листе КЖ-62.
- Обшивка углов в местах соединения ленточного остекления производится деревянными конструкциями, крепящимися шурупами к установленным оконным блокам по узлу „16“ серии 2.436-3.
- Объемная масса бетона в панелях в сухом состоянии  $\gamma = 300 \text{ кгс/м}^3$



Т.П. 904-3-135 -КЖ			
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ			
ПРИБАВАН		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
ПРИБ	ЛЕВИНА	ЛЕВИНА	ЛЕВИНА
СТ-ТЕМ	МИТРОФАНОВА	МИТРОФАНОВА	МИТРОФАНОВА
СМР	ЛЕВИНА	ЛЕВИНА	ЛЕВИНА
ГЛ.КОНСТ.	ПРИМНИН	ПРИМНИН	ПРИМНИН
ИВН.Н.	НАЧ.ОТД.	КОРАВИН	КОРАВИН
ГЛАВНЫЙ КОРПУС		ЦНИИЭП	
В 63		ИММЕНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
ФРАГМЕНТЫ МАРКИРОВАННЫХ СХЕМ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ, СПЕЦИФИКАЦИИ МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ И СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ КРЕПЛЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ.		Г. МОСКВА	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135

СОГЛАСОВАНО

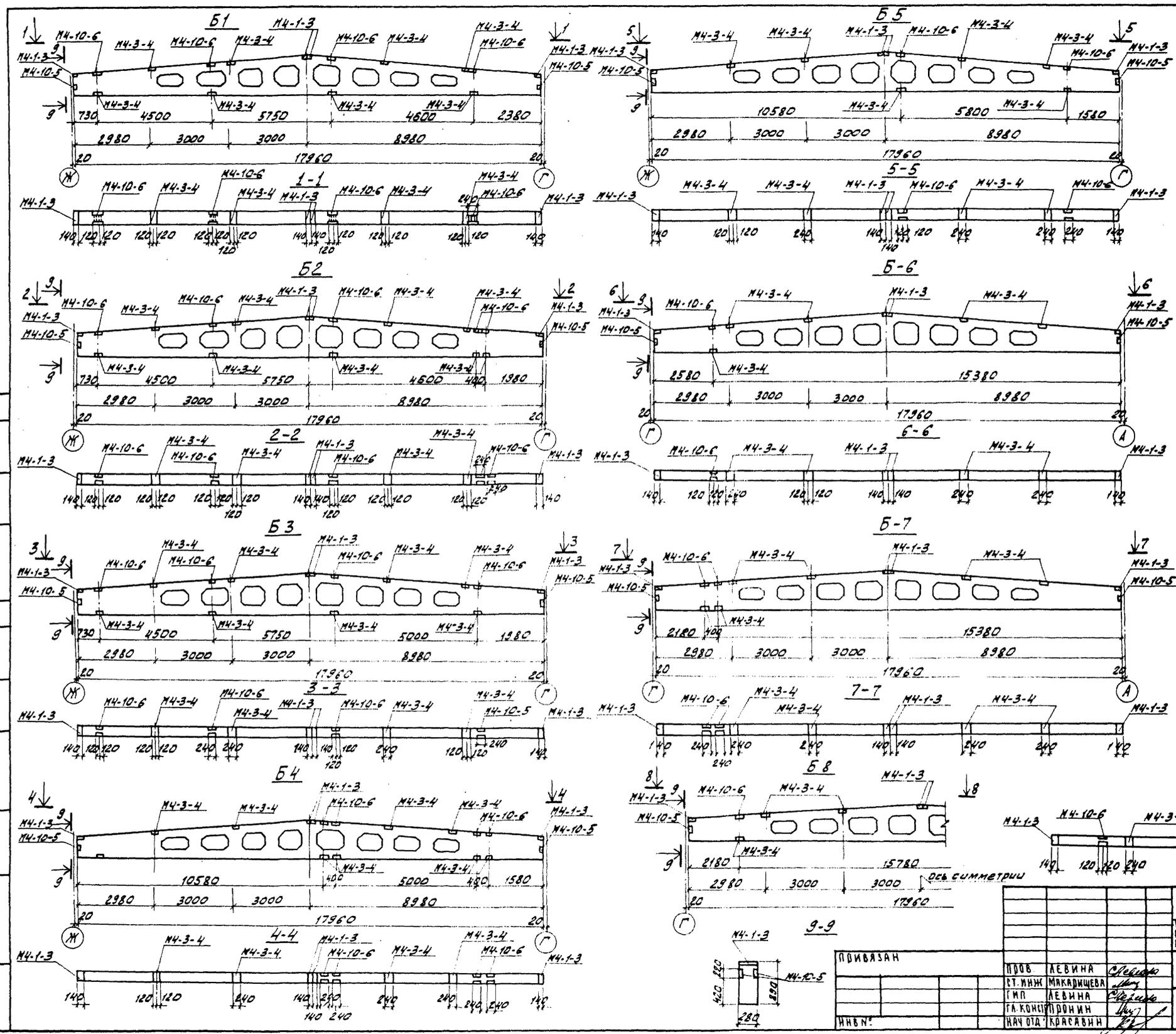
ИНЖЕНЕР ПОДАТЬ И ДАТЬ ЗАМ. ИМ. ИЛИ

АЛБОМ I

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135

СОСТАВЛЕНА

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТЬСЯ В АТБ ВЪЕМ ИЛИ В



**Выборка дополнительных закладных деталей.**

Марка элемента и к-во шт.	Марка бетона	Лит-80		Сталь кг		Примечан.
		шт.	шт.	шт.	шт.	
B1 шт.1	M4-1-3	4	4	8.0	8.0	серия 1.462-3 В.И
	M4-3-4	8	8	27.2	27.2	
	M4-10-5	2	2	10.4	10.4	
	M4-10-6	4	4	24.4	24.4	
B2 шт.1	M4-1-3	4	4	8.0	8.0	
	M4-3-4	9	9	30.6	30.6	
	M4-10-5	2	2	10.4	10.4	
	M4-10-6	5	5	30.5	30.5	
B3 шт.3	M4-1-3	4	12	8.0	24.0	
	M4-3-4	8	24	27.2	81.6	
	M4-10-5	2	6	10.4	31.2	
	M4-10-6	4	12	24.4	73.2	
B4 шт.1	M4-1-3	4	4	8.0	8.0	
	M4-3-4	8	8	27.2	27.2	
	M4-10-5	2	2	10.4	10.4	
	M4-10-6	4	4	24.4	24.4	
B5 шт.1	M4-1-3	4	4	8.0	8.0	
	M4-3-4	6	6	20.4	20.4	
	M4-10-5	2	2	10.4	10.4	
B6 шт.1	M4-1-3	4	4	8.0	8.0	
	M4-3-4	5	5	17.0	17.0	
	M4-10-5	2	2	10.4	10.4	
	M4-10-6	1	1	6.1	6.1	
B7 шт.1	M4-1-3	4	4	8.0	8.0	
	M4-3-4	6	6	20.4	20.4	
	M4-10-5	2	2	10.4	10.4	
B8 шт.7	M4-1-3	4	28	8.0	56.0	
	M4-3-4	6	42	20.4	142.8	
	M4-10-5	2	14	10.4	72.8	
	M4-10-6	2	14	12.2	85.4	

Примечания смотри КЖ-61

Т.п. 901-3-135 КЖС

СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ВОДОСБОРНИКОВ  
 СОДЕРЖАЩИМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л  
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 20 ТЫС М<sup>3</sup>/СУТКИ С ШИРОКИМ СМЕКТОСЕМ

ПРИВЯЗАН

ПРОБ	ЛЕВИНА	СЛЕДОВА
СТ.ИЖ	МАКАРИЩЕВА	СЛЕДОВА
С.М	ЛЕВИНА	СЛЕДОВА
Г.А.КОНО	ПРОНИН	СЛЕДОВА
НАЧ.ОТД.	КОРАБЛИН	СЛЕДОВА

главный корпус

ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И БАЛОК ПОКРЫТИЯ Б1 ÷ Б8

СТАВЛЯ А И Т А И Т О В

Р Б Ч

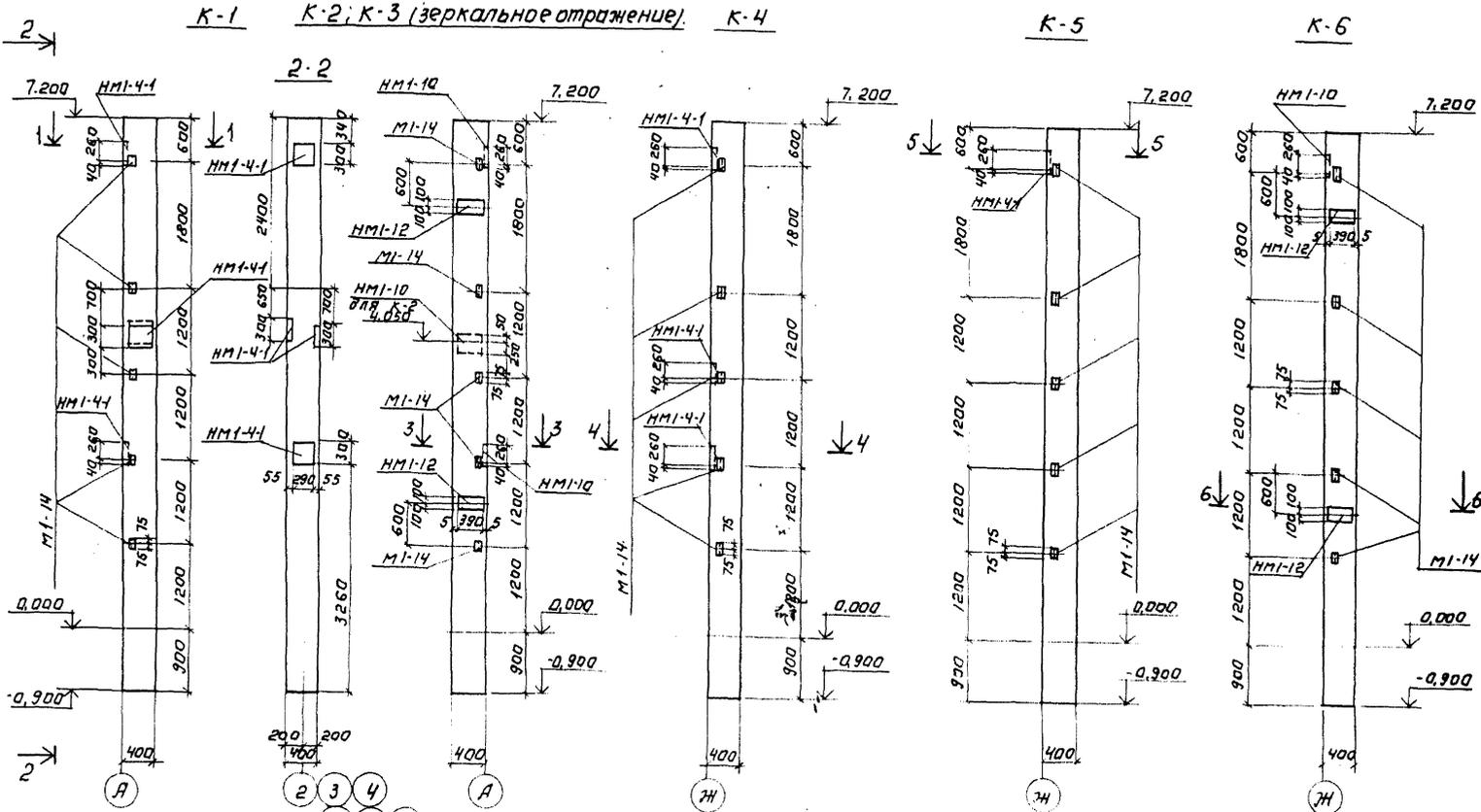
ЦНИИЭП  
 МИНМЕДВОДА ВОЗРОУДОВАНИЯ  
 Г. МОСКВА

АЛБЮМИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135

СОГЛАСОВАНО

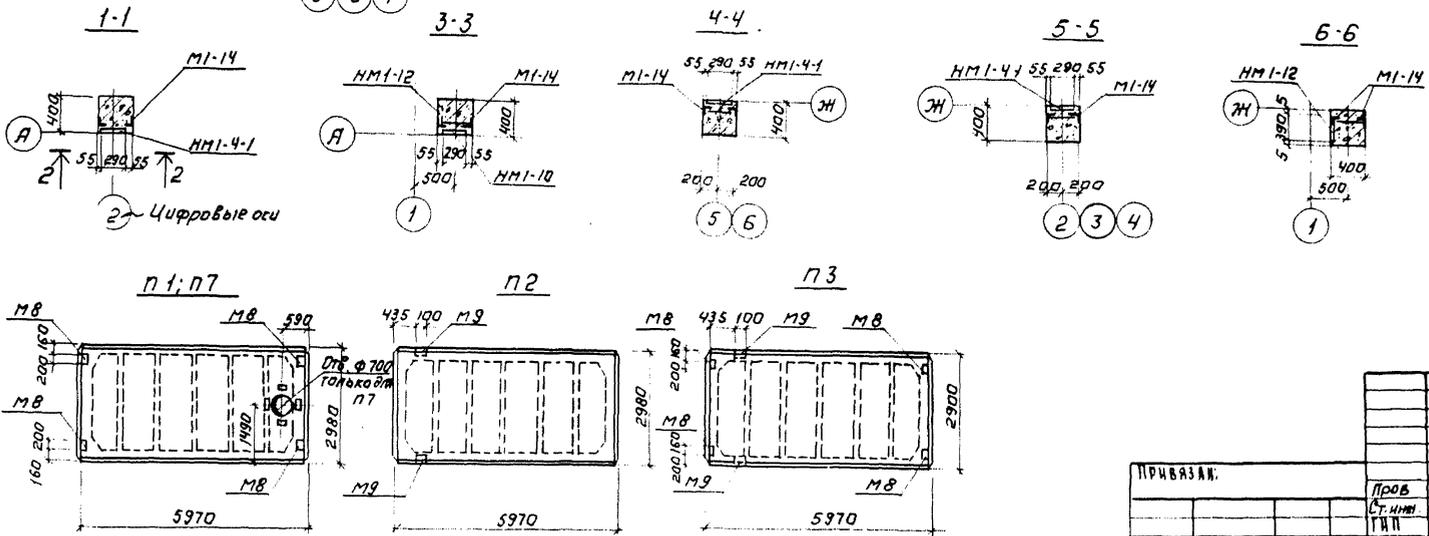
ПОДПИСЬ ПОДЛОЖИКА И ДАТА ПОДПИСАНИЯ



Выборка дополнительных закладных деталей.

Марка з/л тащ	Марка детали	Кол.шт.		Сталь кг		Примечания
		На 1 шт.	На все	На 1 шт.	На все	
К-1	НМ1-4-1	4	24	11,2	268,8	Серия 1.423.3 Вып. 2
	М1-14	5	30	1,8	54,0	
К-2	НМ1-10	3	3	13,6	40,8	то же
	НМ1-12	2	2	9,7	19,4	
	М1-14	5	5	1,8	9,0	
К-3	НМ1-10	3	3	13,6	40,8	---
	НМ1-12	2	2	9,7	19,4	
М1-14	5	5	1,8	9,0		
К-4	НМ1-4-1	3	9	11,2	100,8	---
	М1-14	5	15	1,8	27,0	
К-5	НМ1-4-1	1	3	11,2	33,6	---
	М1-14	5	15	1,8	27,0	
К-6	НМ1-10	1	1	13,6	13,6	---
	НМ1-12	2	2	9,7	19,4	
	М1-14	5	5	1,8	9,0	
п1	М8	4	44	1,7	74,8	ГОСТ 22701.5-77
п7						
п2	М9	2	40	1,25	50,0	то же
п3	М8	4	16	1,7	27,2	---
	М9	2	8	1,25	10,0	

1. Колонны К1-К6 отличаются от колонны К 72-5 по серии 1.423-3 Вып. 1, 2 наличием дополнительных закладных деталей по данному листу.  
 2. Плиты п1; п2; п3; п7 отличаются от плит по ГОСТ 22701.1-77 наличием закладных деталей по данному листу.

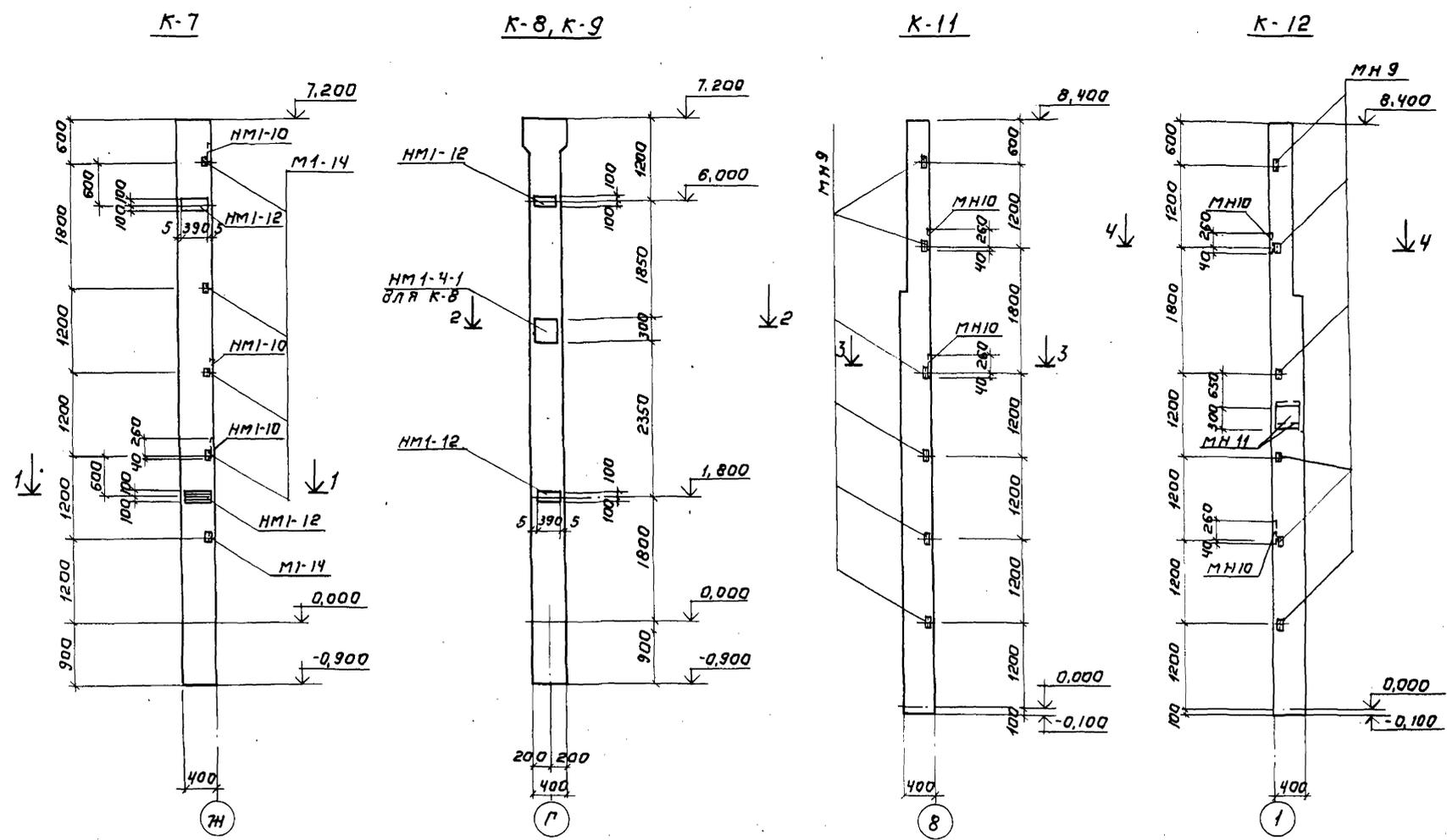


ТЛ 901-3-135		КЖ	
ПРОЕКТИРОВЩИК		СТАДИЯ ЛИСТ	
СТАДИЯ ЛИСТ		ЛИСТОВ	
ПРОВ. ЛЕВИНА		ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
СТАДИЯ ЛИСТ		Р 65	
ИЗВ. ПРОИЗВ. ТИП. РА. КОИСТ. НАЧ. ОТД.		ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ	
ЛЕВИНА		Г. МОСКВА	

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛБЕДОМ I

СОГЛАСОВАНО:

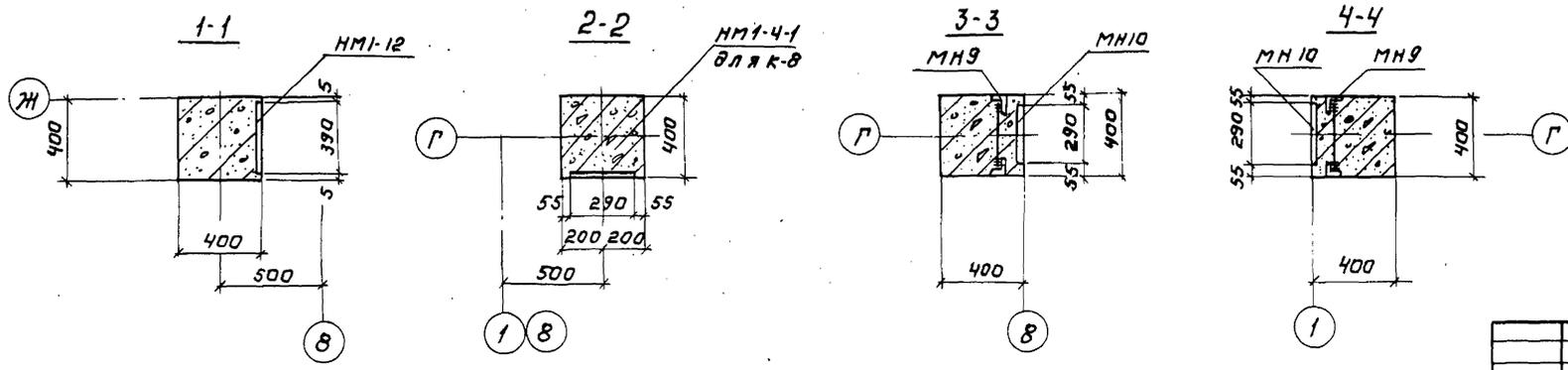
ИМЯ, № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ТОВАРИЩА ИНЖЕНЕРА



Выборка дополнительных закладных деталей

Марка эл-та и кол.шт.	Марка дета-ли	Кол.шт.		Сталь кг		Приме-чания
		на эл-т	на все	на 1 эл-т	на все	
К-7 шт.1	HMI-10	3	3	40,8	40,8	серия 1.423-3 вып.2
	HMI-12	2	2	19,4	19,4	
	M1-14	5	5	9,0	9,0	
К-8 шт.1	HMI-4-1	1	1	11,2	11,2	то же
	HMI-12	2	2	19,4	19,4	
К-9 шт.1	HMI-12	2	2	19,4	19,4	"
	MN9	6	24	19,2	52,8	
К-11 шт.4	MN10	2	8	19,4	77,6	Шифр 460-75 вып.1-2
	MN9	6	24	9,2	52,8	
К-12 шт.4	MN10	2	8	19,4	77,6	то же
	MN11	2	8	25,2	100,8	

1. Закладные детали должны быть металлизированы слоем цинка толщиной не менее 0,15 мм.
2. Колонны К-7÷К-9 отличаются от колонны К72-18 по серии 1.423-3 вып.1, а также колонны К-11, К-12 от колонн КФ8-1 по шифру 460-75 вып.1-1 налицем дополнительных деталей по данному листу.
3. Б1÷Б8 отличаются от балок ЗБДР18-30Ш, ЗБДР18-4АШ, ЗБДР18-5АШ, по серии 1.462.3 вып.1-4 Ш налицем дополнительных закладных деталей по данному листу.



ТН 901-3-135 КЖ

СТАЛИННИКОВЫЕ ВЫСОКОПРОЧНОСТНЫЕ ИЗОЧУЖКИВ С СОДЕРЖАНИЕМ ВВЕЩЕЙ ДО 2500 МПа ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 20 ТОНН МЕСУТКИ С ВЯЗЕВЫМ СМЕКТЕЛЕМ

ПРИВЯЗАН:

Проект ЛЕВИНА Савитский  
Ст. инж. ЛЕВИНА Савитский  
ГЛАВКОМПРОЕКТ  
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

Степанов  
Савитский  
Савитский  
Савитский

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ОПЛАЧЕВАННЫЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНЫ. РАЗРЕЗЫ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.

СТАЦИЯ ДИСТ. ЛИСТОВ

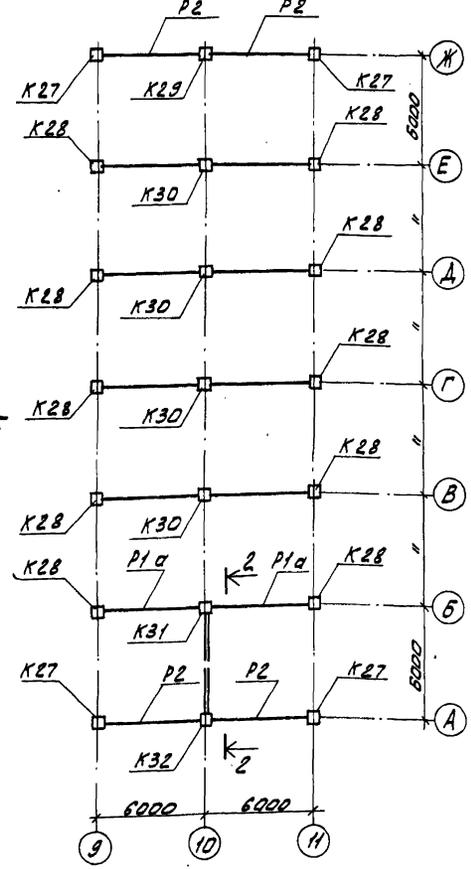
Р ББ

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  
г. Москва

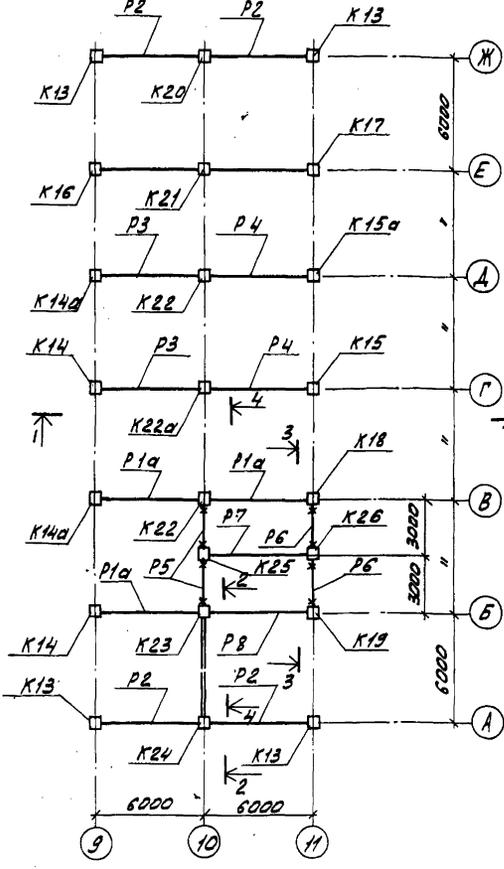


Альбом I  
Типовой проект 901-3-135  
Составлено:  
Инв. № подл. 001-3-135-135

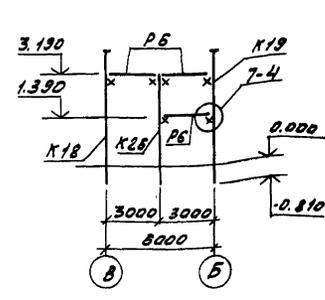
Маркировочная схема колонн и ригелей II этажа



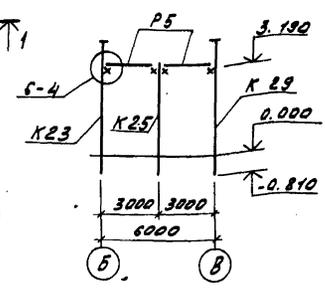
Маркировочная схема колонн и ригелей I этажа



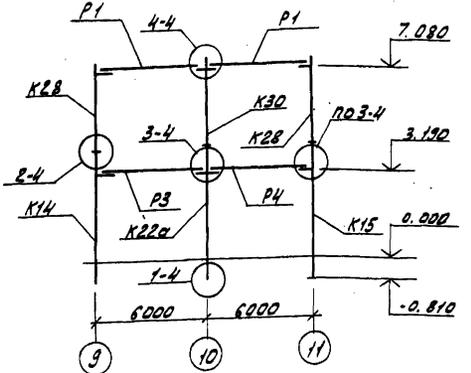
3-3



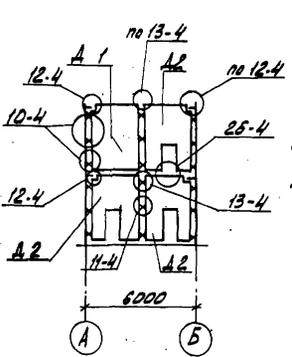
4-4



1-1



2-2



1. Узлы, замаркированные на схемах, приняты по серии ЦИ-04-10 Вып.5.
2. В разрезах 3-3, 4-4 дана отметка верха опорных столиков.
3. Ригели не замаркированные на схемах принять марки P1.
4. На маркировочной схеме колонн и ригелей I этажа, сечениях 3-3 и 4-4 звездочкой обозначены металлические консоли.

Спецификация элементов к маркировочным схемам, расположенным на листе.

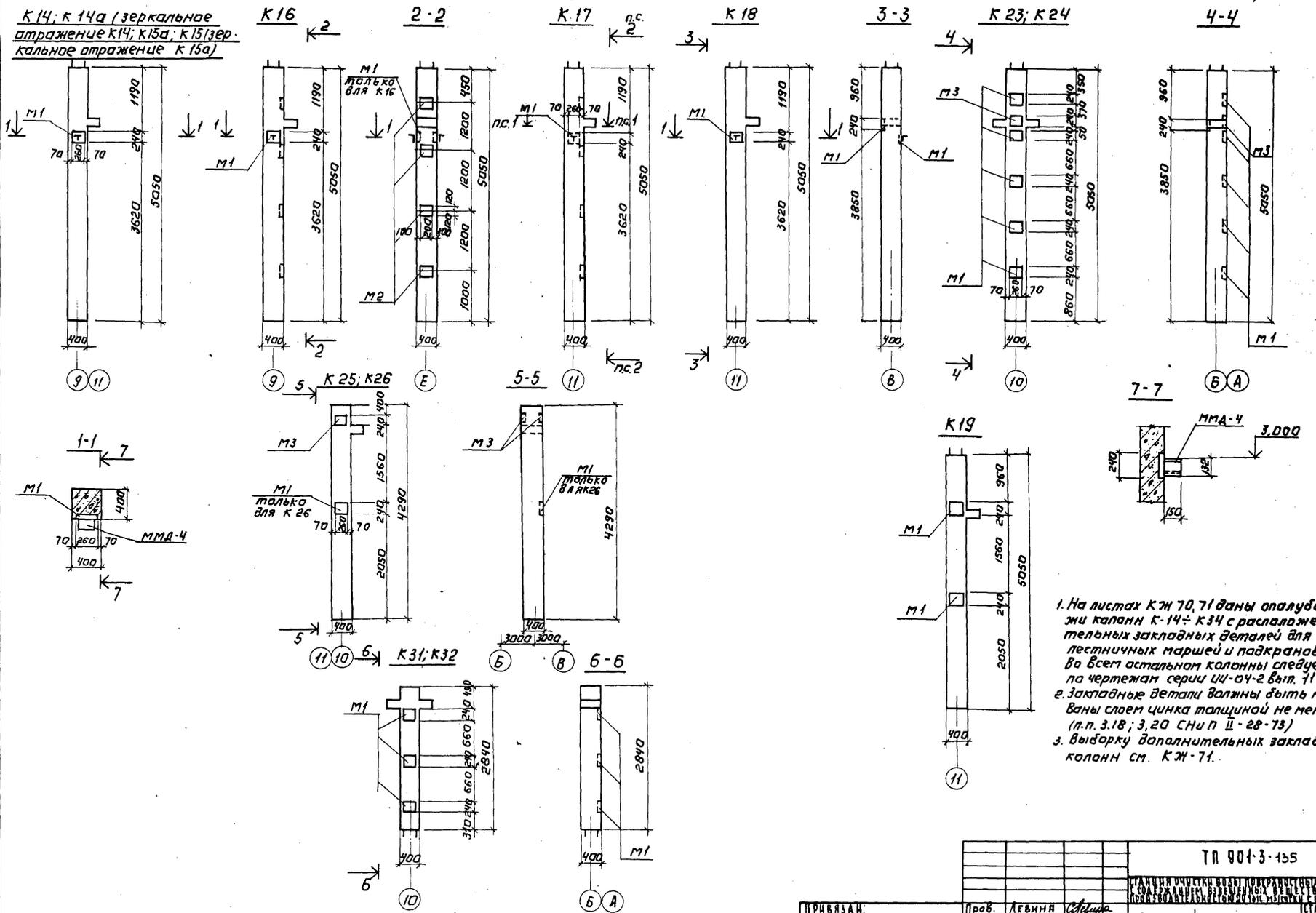
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборные железобетонные элементы				
для $t_n = -20^{\circ}C$ ; $t_n = -30^{\circ}C$ ; $t_n = -40^{\circ}C$				
K13	Серия ЦИ-04-2 Вып.4 ч. вып. II часть I; КЖ-70	Колонна КЖ-436-24-2	4	2.03
K14	Серия ЦИ-04-2 Вып.4 ч. КЖ-70	То же КЖ-436-24-а	2	2.03
K14a	То же	" КЖ-436-24-б	2	2.03
K15	Серия ЦИ-04-2 Вып.4 ч. вып. II часть II; КЖ-70	" КЖ-436-24-1-а	1	2.03
K15a	То же	" КЖ-436-24-1-б	1	2.03
K16	Серия ЦИ-04-2 Вып.4 ч. КЖ-70	" КЖ-436-24-8	1	2.03
K17	Серия ЦИ-04-2 Вып.4 ч. вып. II часть I; КЖ-70	" КЖ-436-24-1-в	1	2.03
K18	То же	" КЖ-436-24-1-г	1	2.03
K19	"	" КЖ-436-24-1-д	1	2.03
K20	Серия ЦИ-04-2 Вып.4 ч. вып. II часть II; КЖ-70	" КЖ-436-24-2	1	2.05
K21	Серия ЦИ-04-2 Вып.4 ч. КЖ-70	" КЖ-436-24-е	1	2.05
K22	То же	" КЖ-436-24-ж	2	2.05
K22a	"	" КЖ-436-24-з	1	2.05
K23	Серия ЦИ-04-2 Вып.4 ч. КЖ-70	" КЖ-436-24-и	1	2.05
K24	Серия ЦИ-04-2 Вып.4 ч. вып. II часть II; КЖ-70	" КЖ-436-24-к	1	2.05
K25	Серия ЦИ-04-2 Вып.4 ч. КЖ-70	" КЖ-436-24-а	1	1.72
K26	То же	" КЖ-436-24-б	1	1.72
K27	Серия ЦИ-04-2 Вып.4 ч. вып. II часть II; КЖ-70	" КЖ-436-24-2	4	1.15
K28	Серия ЦИ-04-2 Вып.4 ч. вып. II часть I; КЖ-70	" КЖ-436-24-1	10	1.15
K29	Серия ЦИ-04-2 Вып.4 ч. вып. II часть II; КЖ-70	" КЖ-436-24-2	1	1.18
K30	Серия ЦИ-04-2 Вып.4 ч. КЖ-70	" КЖ-436-24-	4	1.18
K31	Серия ЦИ-04-2 Вып.4 ч. КЖ-70	" КЖ-436-24-б	1	1.18
K32	Серия ЦИ-04-2 Вып.4 ч. вып. II часть II; КЖ-70	" КЖ-436-24-2-б	1	1.18
P1	Серия ЦИ-04-3 Вып.3 часть I; КЖ-71	ригель P2-72-56	10	1.95
P1a	Серия ЦИ-04-3 Вып.3 часть I; КЖ-71	ригель P2-72-56-а	5	1.95
P2	Серия ЦИ-04-3 Вып.3 часть II; КЖ-71	То же P2-52-56-а	8	1.95
P3	То же	" P2-72-56-б	2	1.95
P4	"	" P2-72-56-в	2	1.95
P5	Серия ЦИ-04-3 Вып.3 часть II; КЖ-71	" P2-72-26	2	0.83
P6	То же	" P-40-26	3	0.70
P7	"	" P-40-56	1	1.55
P8	Серия ЦИ-04-3 Вып.3 часть II; КЖ-71	" P-40-56-а	1	1.55
A1	Серия ЦИ-04-6 Вып.5	Дифрагма Д26-36 жесткости	1	2.95
A2	То же	То же Д26-36 п	3	1.97

Привязан		Т.п. 901-3-135 КЖ	
Ст. инж. Петро Вина	Инж. Макавицкая	Главный корпус	
Инж. Левина	Инж. Шапиро	Маркировочные схемы колонн и ригелей в осях 9-11	
Инж. Крайвин		Станция лист А метов	
		Р 66	
		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛЮМИН

К14; К14а (зеркальное отражение К14; К15а; К15/зеркальное отражение К15а)



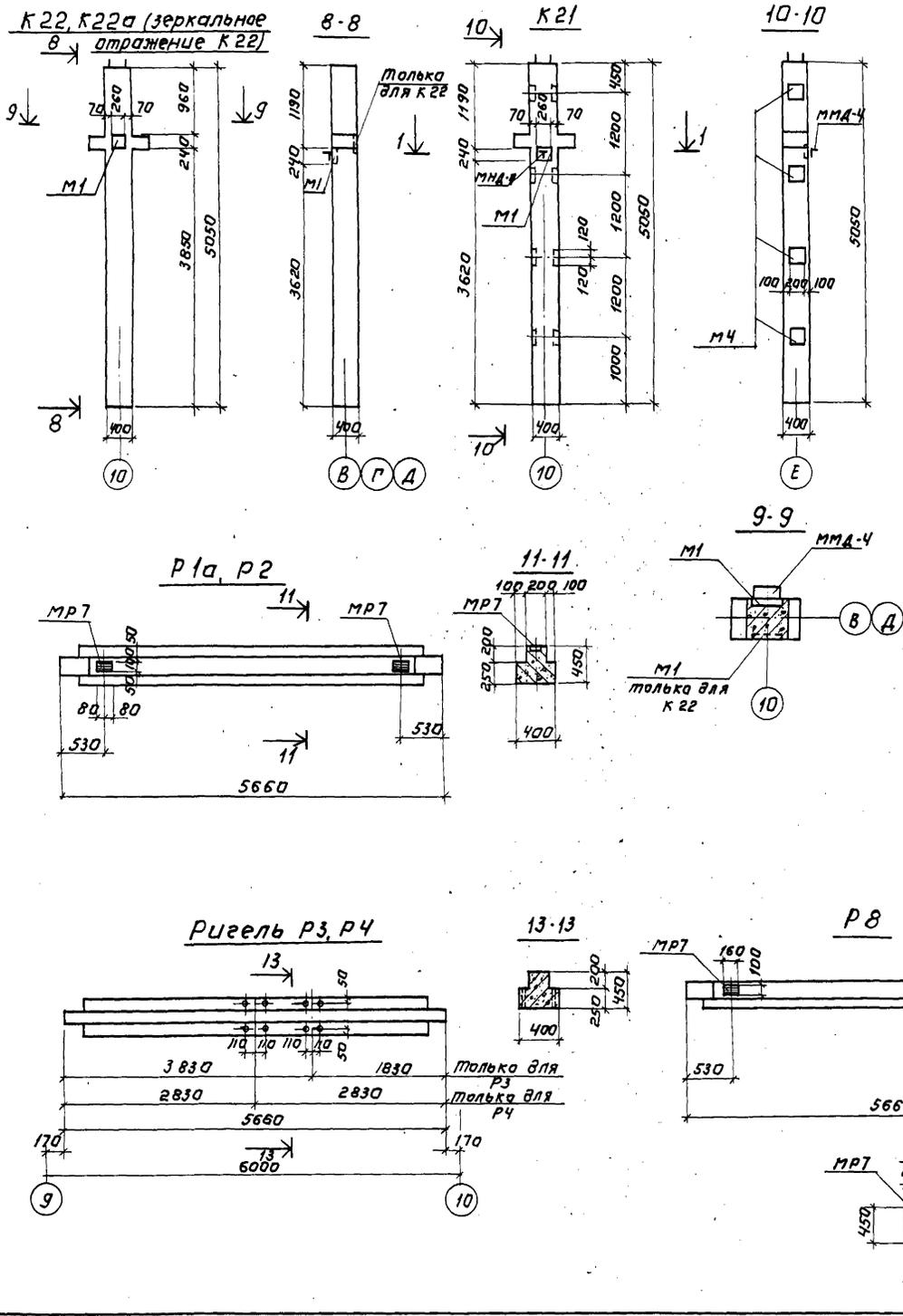
1. На листах КЖ 70, 71 даны опалубочные чертежи колонн К-14 - К-34 с расположением дополнительных закладных деталей для крепления лестничных маршей и подкрановых путей, во всем остальном колонны следует изготовлять по чертежам серии ИИ-04-2 Вып. 71 ч. II.
2. Закладные детали должны быть металлизированы слоем цинка толщиной не менее 0,15 мм (п.п. 3.18; 3.20 СНиП II-28-73)
3. Выборку дополнительных закладных деталей колонн см. КЖ-71.

СОСТАВОВАНО:

ИВ № года Подпись и дата (в мм. лл. гг.)

		ТП 901-3-135		КЖ	
		ОПЛАЧУЮЩИЙ ИЛИ ПОКРЫВАЮЩИЙ ИСТОЧНИКОВ СОДЕРЖАНИЕ: ВЕРХНИЙ ЭТАЖ С/К 70, 250 М/А ПОДЪЕЗДЫ И ЛЕСТНИЦЫ ИЛИ ИСТОЧНИК ИСТОЧНИКОВ			
ПРИВЯЗАН:		Пров. ЛЕВНИА	С.И.И.	ГЛАВНЫЙ КОМП.С.	
		Ст. инж. МАКАРЦЫН	И.И.	СТАДИЯ АНСТ АНСТОВ	
		Уж. ст. ПИСЬМАЯ	И.И.	Р 70	
		Г.И.П. ЛЕВНИА	С.И.И.	ОПЛАЧУЮЩИЕ ЧЕРТЕЖИ	
		ГЛАВНОСТ. ШАХИРО	И.И.	КОЛОНН К14 - К19; К23 - К25;	
ИВ №		НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	И.И.	К28; К33; К34.	
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР МОСКВА	

Типовой проект 901-3-135 Альбом I



Выборка дополнительных закладных деталей.

Марка эл.тач кол-во шт	Марка детали	Кол. шт.		Сталь кг		Примеч. серия	Марка эл.тач кол-во шт	Марка детали	Кол. шт.		Сталь кг		Примеч. Серия
		На 1 эл.т	На все эл.ты	На 1 эл.т	На все эл.ты				На 1 эл.т	На все эл.ты			
К 14 (2шт)	М 1	1	2	8,54	17,08	Ил. 3 8-04-07	К 22а (1шт)	М 1	2	2	17,08	17,08	Ил. 3
	ММД-4	1	2	8,50	17,0		ММД-4	1	1	8,50	8,50		
К 14а (2шт)	М 1	1	2	8,54	17,08		К 22а (2шт)	М 1	1	2	17,08	17,08	Ил. 3
	ММД-4	1	2	8,50	17,00		ММД-4	1	2	8,50	17,00		
К 15 (1шт)	М 1	1	1	8,54	8,54		К 23 (1шт)	М 1	5	5	42,7	42,7	Ил. 3
	ММД-4	1	1	8,50	8,50		М 3	1	1	15,11	15,11		
К 15а (1шт)	М 1	1	1	8,54	8,54		К 24 (1шт)	М 1	5	5	42,7	42,7	Ил. 3
	ММД-4	1	1	8,50	8,50		М 3	1	1	15,11	15,11		
К 16 (1шт)	М 1	1	1	8,54	8,54		К 25 (1шт)	М 3	1	1	15,11	15,11	Ил. 3
	ММД-4	1	1	8,50	8,50		К 26 (1шт)	М 3	1	1	15,11	15,11	
	М 2	4	4	28,72	28,72		М 1	1	1	8,54	8,54		
К 17 (1шт)	М 1	1	1	8,54	8,54		К 31 (1шт)	М 1	3	3	25,62	25,62	Ил. 3
	ММД-4	1	1	8,50	8,50	К 32 (1шт)	М 1	3	3	25,62	25,62		
	М 2	4	4	28,72	28,72	Р 1а (15шт)	М П 7	2	10	2,68	13,4		
К 18 (1шт)	М 1	2	2	17,08	17,08	Р 2 (18шт)	М П 7	2	16	2,68	21,44	Ил. 3	
	ММД-4	1	1	8,50	8,50	Р 3 (2шт)	Груда Ø 20	4	8	0,64	1,28		
К 19 (1шт)	М 1	2	2	17,08	17,08	Р 4 (2шт)	Груда Ø 20	4	8	0,64	1,28	Ил. 3	
К 21 (1шт)	М 1	1	1	8,54	8,54	Р 8 (1шт)	М П 7	2	2	2,68	2,68		
	М 4	4	4	49,56	49,56								
	ММД-4	1	1	8,50	8,50								

1. На листе КЖ-71 даны опалубочные чертежи ригелей Р 1а, Р 2, Р 3, Р 4 с раскладкой дополнительных закладных деталей для крепления плит перекрытия и подкрановых путей. Во всем остальном ригели следует изготавливать по чертежам серии ИЛ-04-3 Вып. 3 часть 1 и 2.

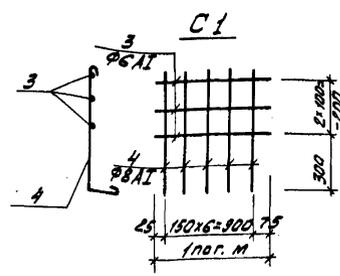
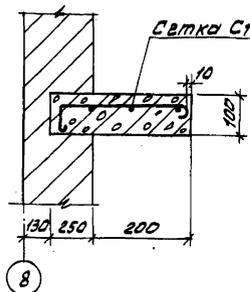
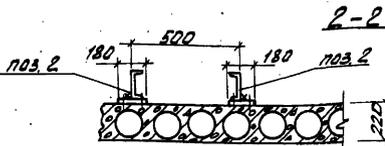
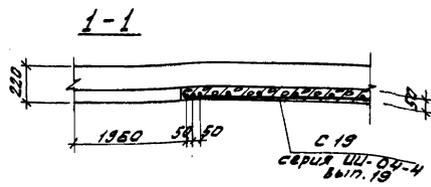
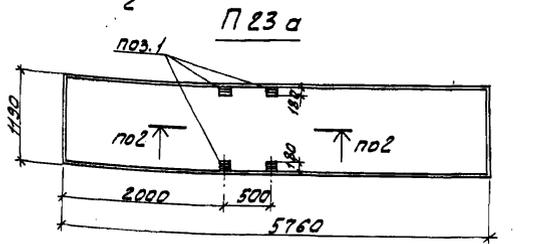
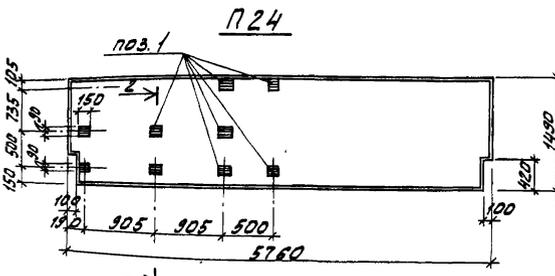
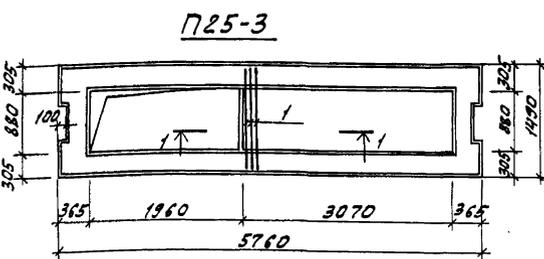
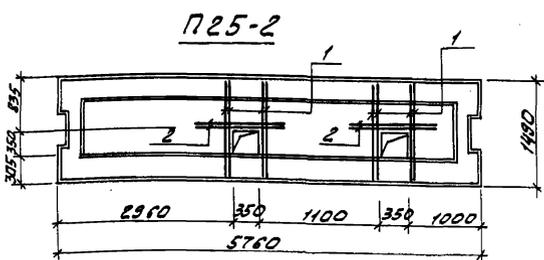
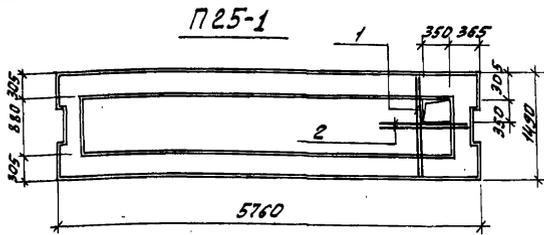
ТЛ 901-3-135 КЖ

ПРИМЕР: Пров. Левина, Ст. инж. Макаричева, Рук. гр. Писеман, ГИП Левина, Нач. отд. Красавин

ГЛАВНЫЙ КОРПУС ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЙ ОБУСЛОВАННОЙ ТЕХНИКИ

П Р 71

СОГЛАСОВАНО: ИВН ЧУ ПОДПИСАТЬСЯ ДАТА ПЕЧАТ. ИВН



Выборка стали на один элемент, кг.

Марка эл-та	Арматурные изделия					Закладные изделия				Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 10982-83		ГОСТ 6727-53*			Профильная сталь	Арматурная сталь ГОСТ 10982-83				
	Класс А-1		Класс В3				Класс А-III				
	Ф мм	Угол	Ф мм	Угол	Угол	Ф мм	Угол	Угол			
П25-1	-	-	0,18	0,43	0,66	0,61	-	-	-	-	0,61
П25-2	-	-	0,36	1,72	2,08	2,08	-	-	-	-	2,08
П25-3	-	-	6,5	6,5	6,5	-	-	-	-	-	6,5
С1	1,4	0,67	2,07	-	-	2,07	-	-	-	-	2,07

Спецификация элементов монолитных и сборных конструкций.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборные железобетонные элементы				
П25-1	КЖ-72	отдельные поз. 1-2		контн.
П25-2	КЖ-72	То же		контн.
П25-3	КЖ-72	"		контн.
Монолитные железобетонные элементы				
Ум1	КЖ-72	Сетка С1		37 пог.м
		Бетон М200		1,15 м <sup>3</sup>
Поз.1	КЖ-72	Пластины 8-10 150x180	17	2,1 кг
Поз.2	КЖ-72	С 20 в общ. = 12,3 м.		226,3 кг

Ведомость стержней на один элемент.

Марка эл-та	Поз	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол.
Ум1 С1	1		6A1	1400	-
	2		4B1	900	-
	3		6A1	1 пог.м	3
	4		8A1	640	7

1. Пластинку поз.1 пристрелить к плитам марки П23а, П24
2. Поз.2 прибить к поз.1 по месту. Высота шва hш = 6 мм, марка электродов Э42.
3. Панели П25-1+П25-3 изготавливаются в опалубочных формах панелей ПР12,5-58-15 по серии ЦИ-04-4 вып. 28 и отличаются от них выполнителным армированием и наличием отверстий по данному листу.

Привязан

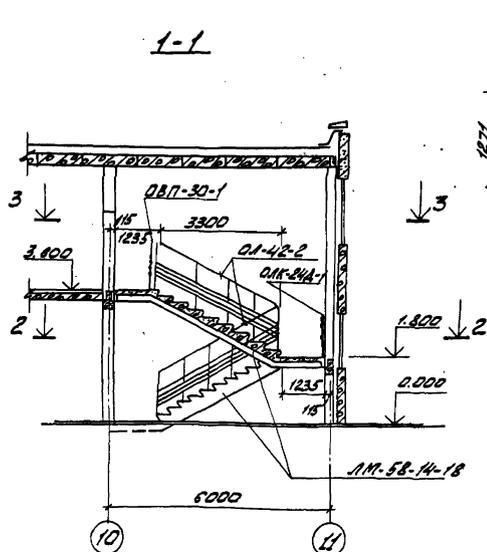
ПОБ.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>	Главный архитектор	СТАДИОН	Лист	Листов
СТ. ИНЖ.	МАКОВИЦЕВА	<i>Маковицеева</i>		р	72	
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>		ЦИНИЭП		
ГА КОНС.	ПРОВИН	<i>Провин</i>	Опалубочные чертежи пант П25-1, П25-2, П25-3, П24, П23а и Ум1. Спецификация.	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБРАЗОВАНИЕ г. МОСКВА		
НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН	<i>Красявин</i>				

Т.п. 904-3-135 КЖ

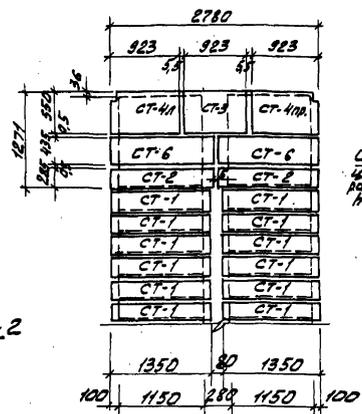
СТАНЦИЯ ЧЕРТЕЖИ ЛЕНИН ПОБЕДИТЕЛЯ И СОУЩЕСТВУЮЩАЯ П. С. С. А. ОБЪЕДИНЕННАЯ ОБЩЕСТВЕННАЯ ФИРМА «ПРОЕКТИРОВАНИЕ И СТРОИТЕЛЬСТВО»

Маркировочная схема раскладки накладных проступей на промежуточной площадке

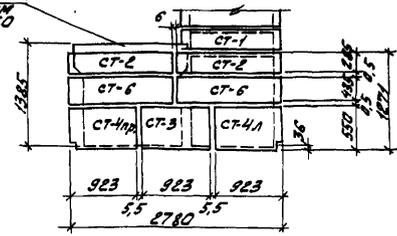
1-1



Маркировочная схема раскладки накладных проступей на площадке второго этажа



Сравнивать с СТ-2 для лестничной рабтбор М-50 4\*45 мм



Спецификация элементов к маркировочным схемам, расположенным на листе

Table with 5 columns: Марка, Обозначение, Наименование, Кол., Примечание (кг). Lists items like ММД-2, ММД-4, ММД-5, ММД-6, ММД-15, ММД-16, ММД-17, ММД-18, ММД-19, ММД-20, ММД-21, ММД-27, ММД-28, ММН-1, ММН-3, ММН-4, ММН-6, ММН-7, ММН-10, ММН-14, ММН-17, ММН-18, ММН-19, ММН-20, ДЛ-36-1, ДВП-30-1, ДЛ-24А-1.

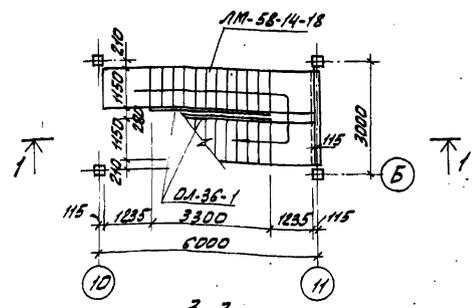
Выборка соединительных элементов на монтажные схемы расположенные на листах КЖ-67, КЖ-68, КЖ-73

Table with 6 columns: N узла и кол-во, Марка соединит. совд. элемента, Кол. элем., Примечан. (серия), N узла и кол-во, Марка соединит. совд. элемента, Кол. элем., Примечание (серия). Lists connection elements like ММД-4, ММД-5, ММД-6, ММД-15, ММД-16, ММД-18, ММД-17, ММД-20, ММД-21, ММД-19, ММД-27, ММД-28, ММД-2, ММН-1, ММН-3, ММН-4, ММН-6, ММН-7, ММН-10, ММН-14, ММН-17, ММН-18, ММН-19, ММН-20.

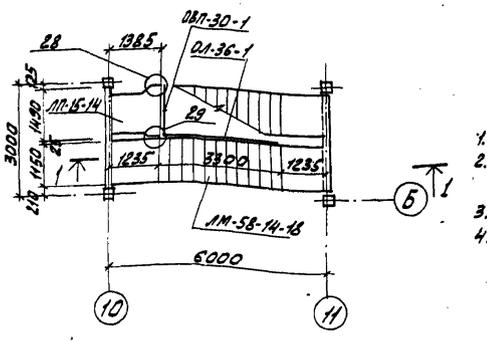
Спецификация соединительных элементов

Table with 4 columns: Марка, Кол., Масса кг (поз., всех), Примечание (серия). Lists connection elements like ММД-2, ММД-4, ММД-5, ММД-6, ММД-15, ММД-16, ММД-17, ММД-18, ММД-19, ММД-20, ММД-21, ММД-27, ММД-28, ММН-1, ММН-3, ММН-4, ММН-6, ММН-7, ММН-10, ММН-14, ММН-17, ММН-18, ММН-19, ММН-20.

2-2



3-3



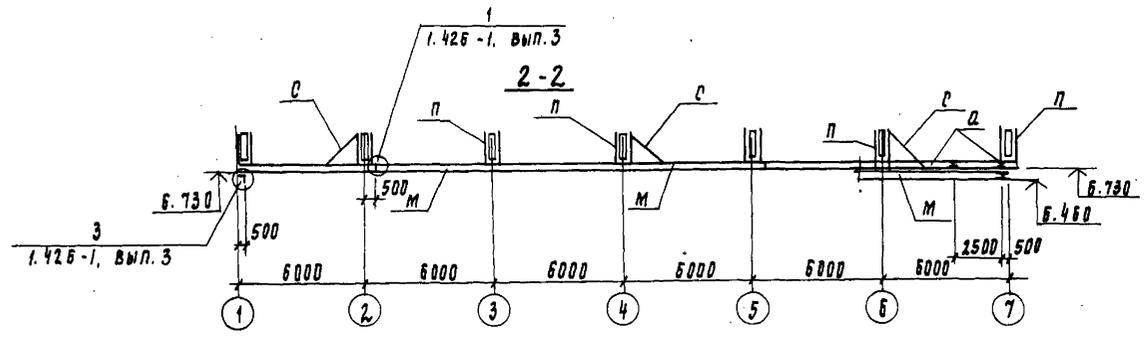
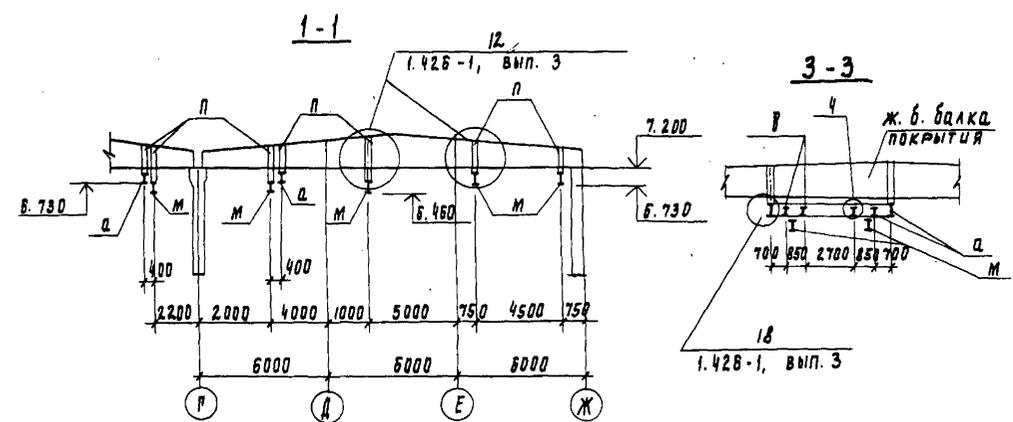
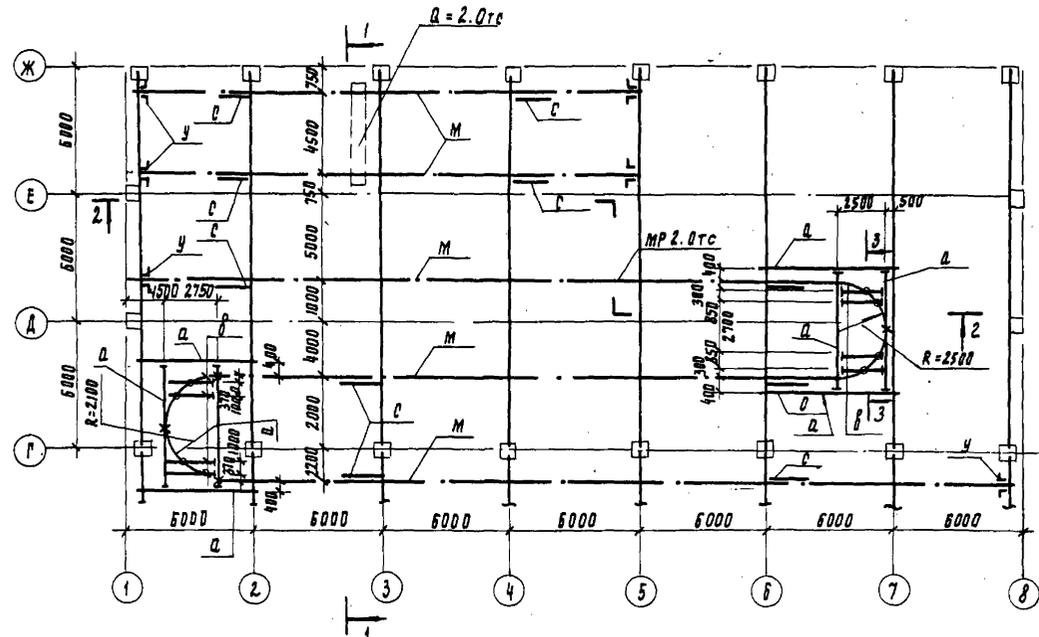
- 1. Сварку производить электродными типа Э-42, ГОСТ 9467-75
2. Накладные проступи укладывать на цементный раствор марки 50 после монтажа ограждения лестницы.
3. Узлы приняты по серии ЦУ-04-10 Вып.5
4. Все стальные элементы лестницы после монтажа окрасить 2 слоями краски БТ-177 по ГОСТ 5531-70 \*или масляной краской по ГОСТ 695-77.

Project information block including: Т.П. 904-3-135 КЖ, СТАЦИЯ ВОДА ПОДАЧА ВОДЫ И ВОЗДУХА, ГЛАВНЫЙ КОРПУС, ЛЕСТНИЧНАЯ КЛЕТКА РАЗРЕЗЫ 1-1 + 3-3 С СПЕЦИФИКАЦИЕЙ, ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ВОЗРАЖДАНИЯ Е.МОСКВА

Альбом I
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135
СОГЛАСОВАНО:
ИНЖЕНЕРНО-ВОЗРАЖДАНИЕ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛЬБОМ I

Маркировочная схема подкрановых путей и монорельсов на отк. 6.460 и 6.730



Техническая спецификация стали

Таблица цен

Профиль	Длина (см)	Кол. шт.	Масса (кг)	Примечания
<b>Двутавры для подвесных путей гост 19425-74</b>				
I 24 м	162.0	-	6.28	
<b>Балки двутавровые по гост 8239-72</b>				
I 36	16.3	-	0.79	
I 27	49.0	-	1.54	
I 24	114.0	-	3.12	
I 18	28.5	-	0.61	
<b>Сталь холоднокатаная, швеллеры по гост 8278-75</b>				
60x50x3	112.0			
<b>Сталь угловая равнополочная, гост 8509-72</b>				
L 100 x 7	4.8	-	0.052	
L 75 x 6	9.6	-	0.070	
L 63 x 5	15.0	-	0.072	
L 50 x 5	52.4	-	0.200	
<b>Сталь угловая неравнополочная, гост 8510-72</b>				
L 160x100x10	7.2	-	0.143	
<b>Сталь листовая гост 103-76</b>				
б = 10	15.2 м <sup>2</sup>	-	1.190	
б = 8	6.0 м <sup>2</sup>	-	0.380	
б = 6	3.6 м <sup>2</sup>	-	0.170	
<b>Сетка стальная плетеная оцинкованная по гост 5336-67</b>				
п 25φ2мм	-	-	0.430	

Марка	Наименование элемента	Сечение	Цвет сечения	Расчетные значения		Примечание
				м (стс)	г (тс)	
м	Монорельс	I	I 24 м	см.	серию	1.426-1, вып. 3
б	Балка	I	I 24			---
с	Подко	L	L 63 x 5	по	рублику	сти Л ≤ 400
п	Подвеска	Ц	ГН. ПР. 2560 x 50 x 3			4.45
у	Упор	L	100 x 7	см.	серию	1.426-1, вып. 3 лист 26
а	Балка	I	I 27	см.	серию	1.426-1, вып. 3 лист 20
в	Балка	I	I 18			то же
з	Балка	I	I 36	9.45	6.3	

1. Материал конструкций: для балок, путей - сталь марки В ст 3 пс б по гост 380-71\*; для связей и вспомогательных элементов - сталь марки В ст 3 кл 2 по гост 380-71\*
2. Рихтовка подкрановых путей по вертикали производится путем установки набора прокладок.
3. Все стальные конструкции после монтажа окрасить двумя слоями краски БТ-177 по гост 5631-70\* 30\*
4. Сварку производить электродом Э42, гост 9467-75, hш = 6 мм.

ОПРАСОВАН В ЦЕНТРЕ ПРОЕКТА И ДАТА ВВОДА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

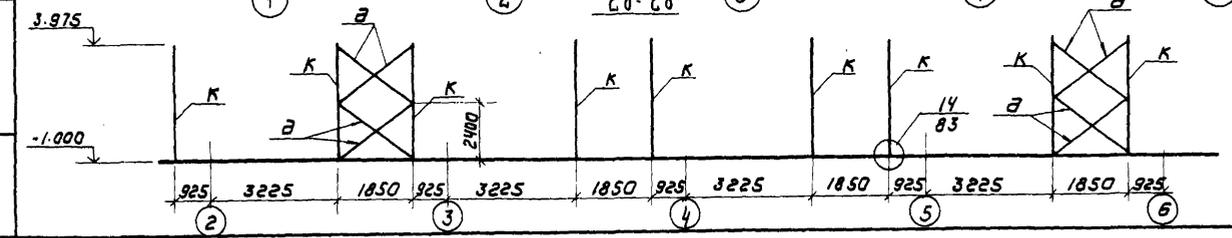
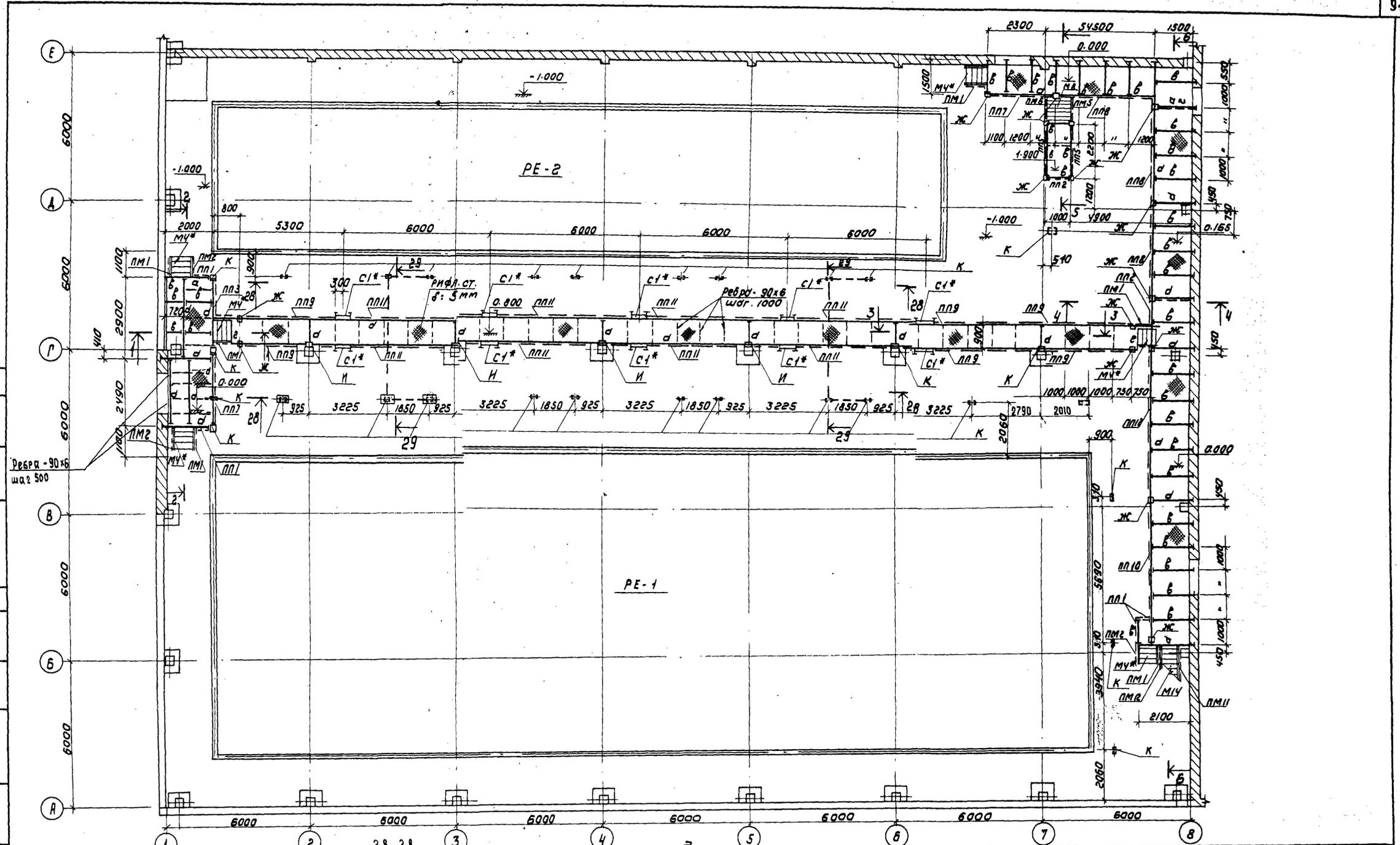
ТР 901-3-135		КМ-	
ПРОВЕРКА: ЛЕВИНА С.И., МАКАРНИЦА, ЛЕВИНА, КОНСТАНТИНОВ, НАЧ. ОТД. КРАСОВИИ			
ПРИВАЗАН		ГЛАВНЫЙ КОРПУС ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	
ИНВ. №		Р 74	



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135 АЛЬБОМ I

СОГЛАСОВАНО:  
Инженер *Л. Савиткин*  
Отд. 87

ИЗДАНИЕ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ В РАБОТУ



Т.П. 904-3-135		КЖ	
СТАНЦИЯ ВОДОНАСОСОВ И ВОДООТВОДНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ С СОВЕРЖАЮЩИМ ВЗВЕШЕННЫМ ВЕЩЕСТВОМ ДО 2500 МГ/А ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 20 ТИС. КУБИЧ. МЕТРОВ В СУТОЧНОМ СМЕЩЕАЕМ			
ПРИВЯЗАН		СТРАНА: ЛЕТ ЛЕТОВ	
СТ. ИНЖ. САВИТКИН <i>Савиткин</i>		ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
ИНЖЕНЕР МИШИИ <i>Мишин</i>		МАШИНОСТРОИТЕЛЬНАЯ СХЕМА	
ТИП ЛЕВИНА <i>Левина</i>		СХЕМА ВОЗМОЖЕНИЯ	
ГЛАВ. КОНСТ. ПРОВНИН <i>Провнин</i>		ПЛОЩАДКА НА ОТМ. 0.000; 0.800; 0.165	
МАШ. ОТД. КРАСЯВИН <i>Красявин</i>		РАЗРЕЗ 28-28	
ИНВ. №:		Р 76	
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА	

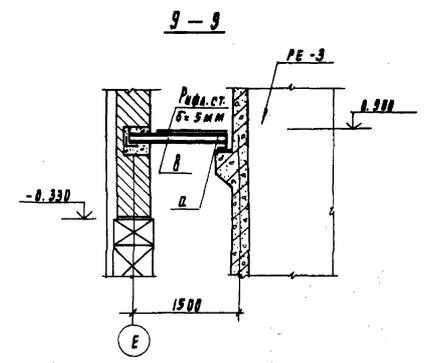
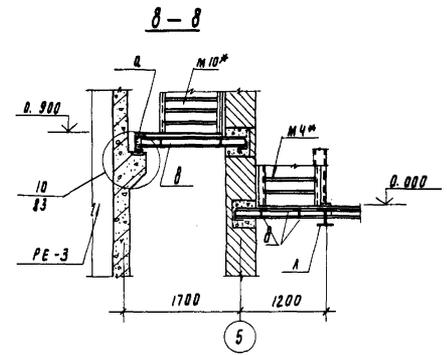
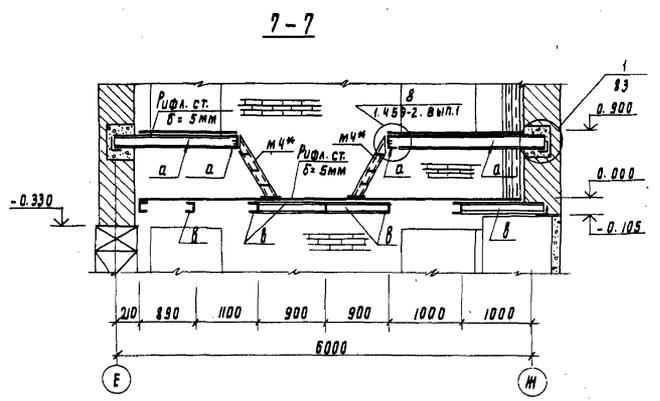




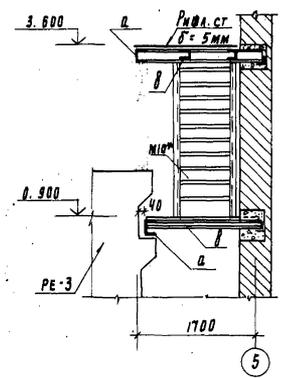
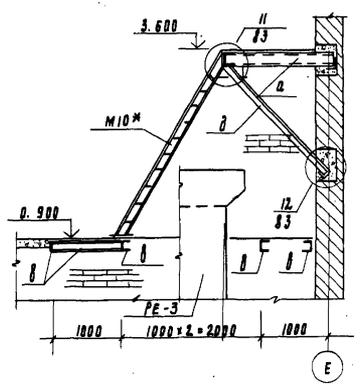
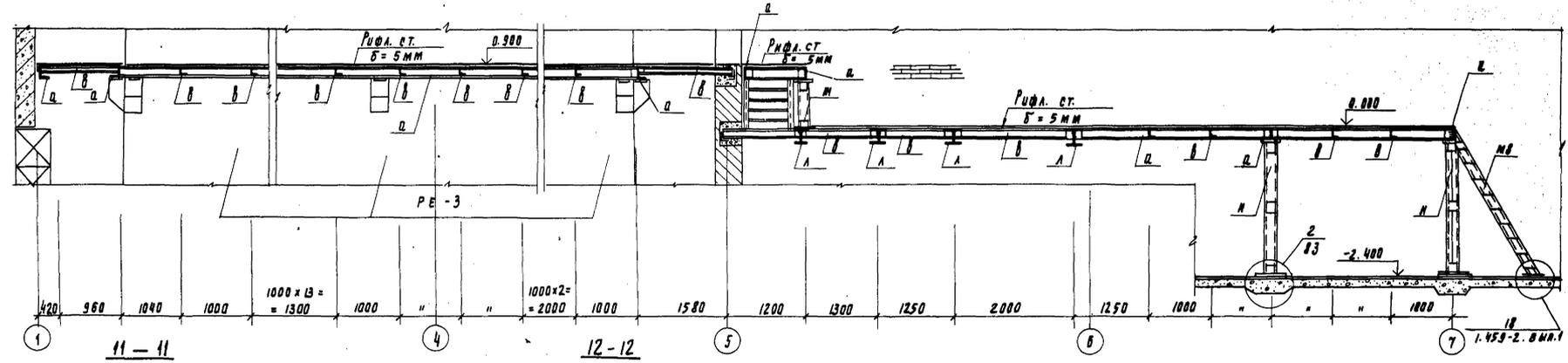


ТАРОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135

СОГЛАСОВАНО  
С/Л. В.Т.  
ПОДПИСАЛ НАЧАЛ. ЦЕНТ. КИР.С.  
И.В. № ДОКА. ПОДЛИСЪК НАЧАЛ. ЦЕНТ. КИР.С.



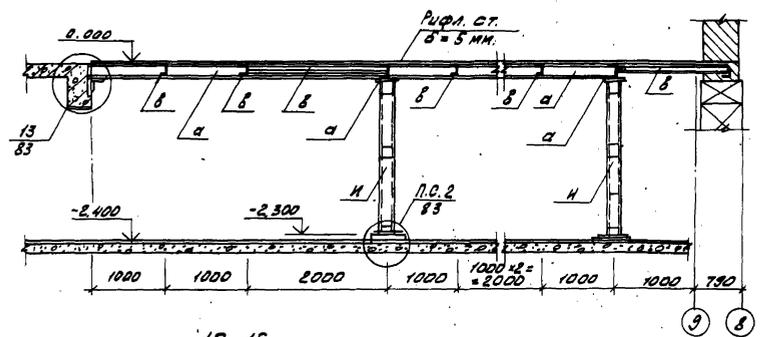
10-10



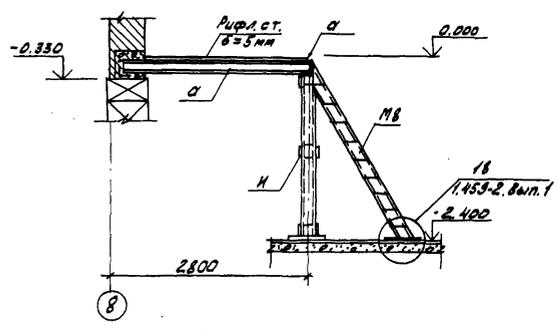
1. Элементы со значком\* укоротить по месту
2. Ограждения площадок и лестничных маршей условно не показаны
3. Маркировку ограждений см. км-76, км-77, км-78.

		Т.П. 901-3-135		-КМ
		МАТЕРИАЛЫ ИСПОЛНЕНИЯ		МАТЕРИАЛЫ ИСПОЛНЕНИЯ
ПРИВАЗАН		ПРОВЕРКА ЛЕСИНА	С/Л. В.Т.	ГЛАВНЫЙ КОРПУС
		СТ. ИЛИ СЛ. В.Т. СКАТОВСКИЙ	С/Л. В.Т.	Р 80
		Г.И.П. ЛЕСИНА	С/Л. В.Т.	ЦНИИЭП
		РА. КОНСТРУКТОР	С/Л. В.Т.	ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
И.В. №		НАЧ. ЦЕНТ. КИР.С.	С/Л. В.Т.	Г. МОСКВА
		РАЗРЕЗЫ 7-7 ÷ 12-12.		

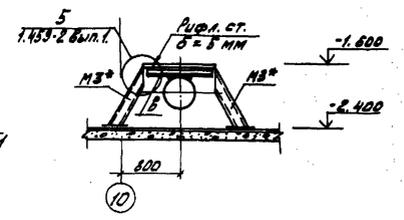
13-13



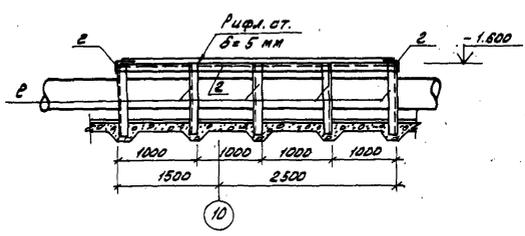
14-14



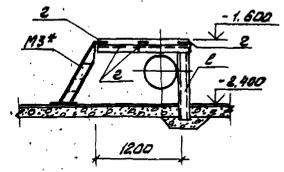
15-15



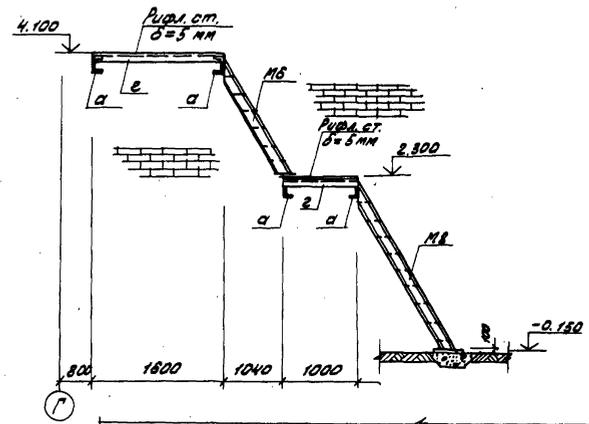
15-16



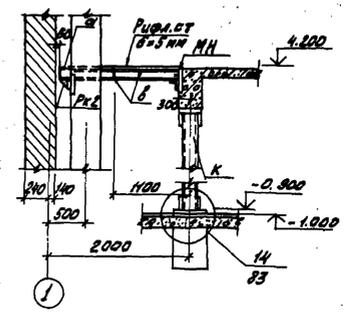
17-17



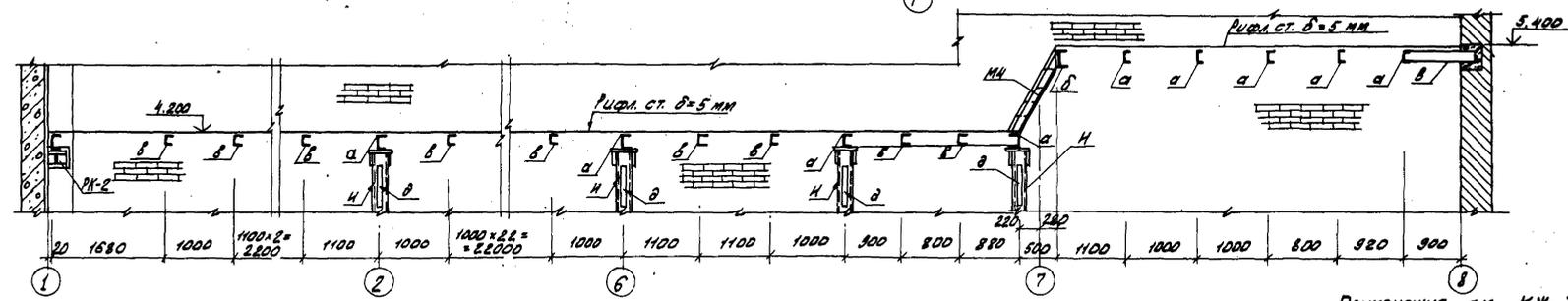
18-18



19-19



20-20

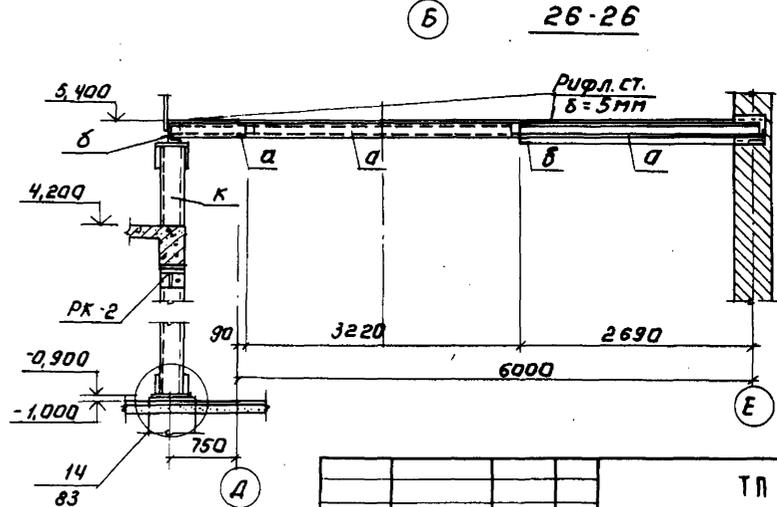
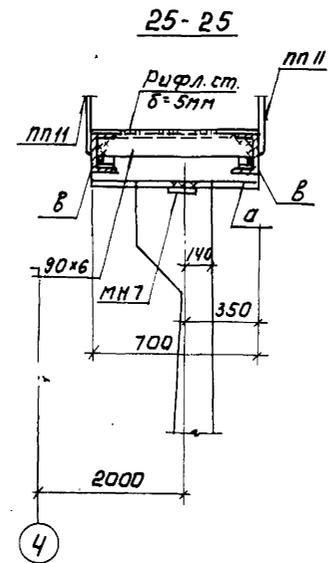
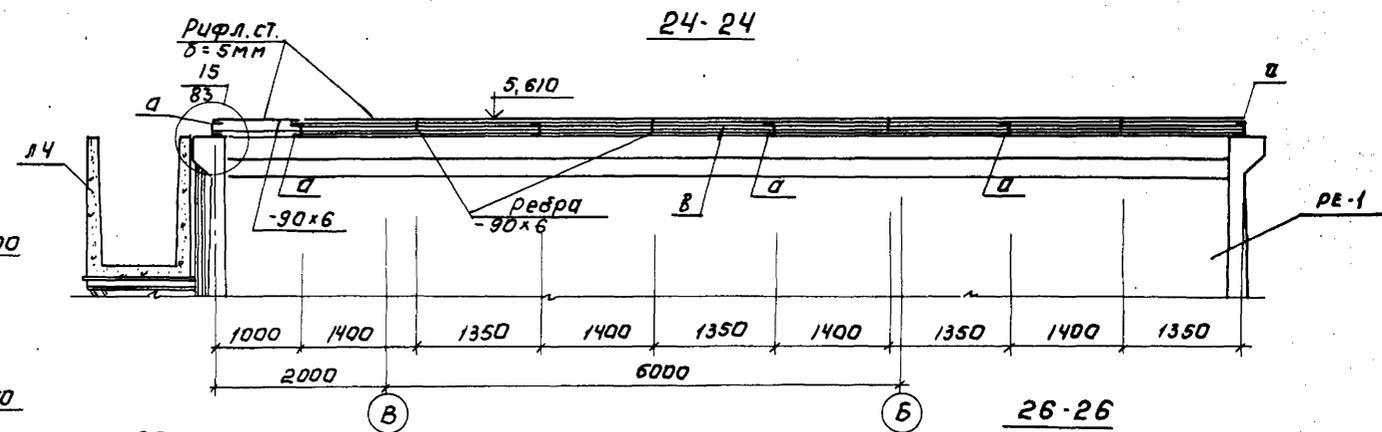
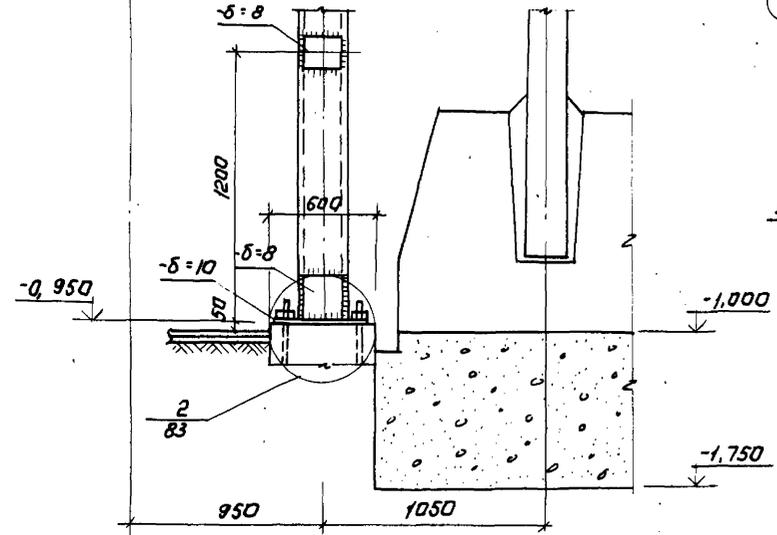
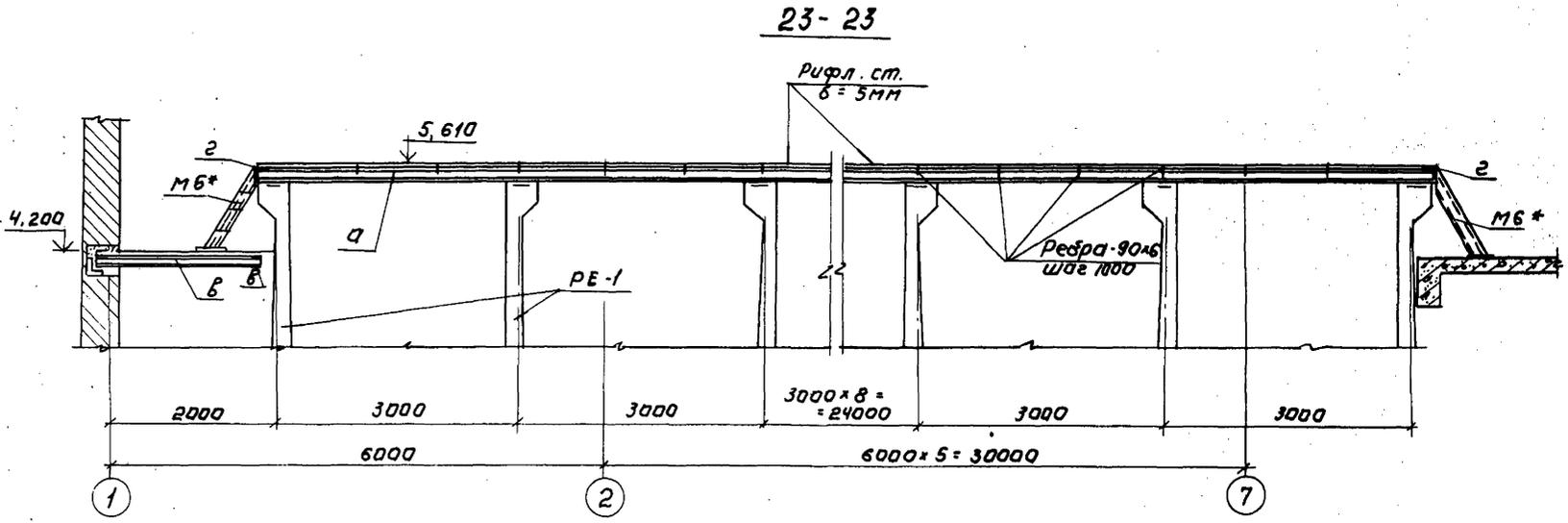
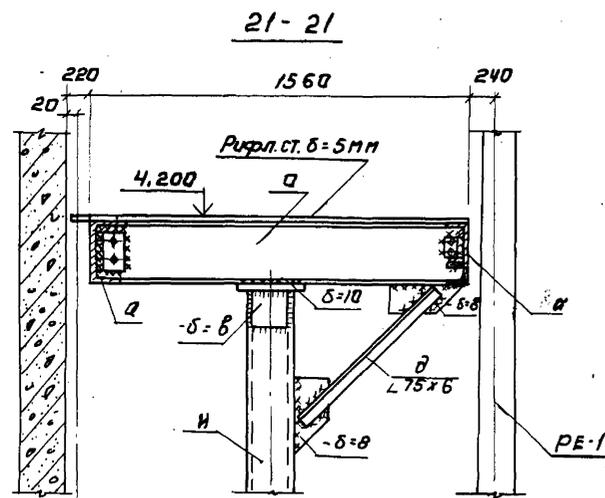


ПРИМЕЧАНИЯ СМ. КЖ-78

ПРИВЯЗАН:		ПРОВЕР. ЛЕВИНА	СР. ИЖ.	СТАНА ИСТ
		СТ. ИЖ. ЛЕВИНСКИЙ	САЛ	ЛИСТОВ
		УПР. ЛЕВИНА	САЛ	Р 81
		ГЛАВ. ИНЖ. ШАДРИН	САЛ	ЛИНИИ
		НАЧ. ОТД. КОСАВИН	САЛ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБЩЕСТВА
				г. МОСКВА
		ТП 901-3-135 КЖ		
		ГЛАВНЫЙ КОРПУС		
		РАЗРЕЗЫ 13-13 + 20-20		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛЬБОМ I

СОГЛАСОВАНО:  
ПРОЕКТА ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМНОГО  
ДИА. ВГ. *Взаимно согласован*



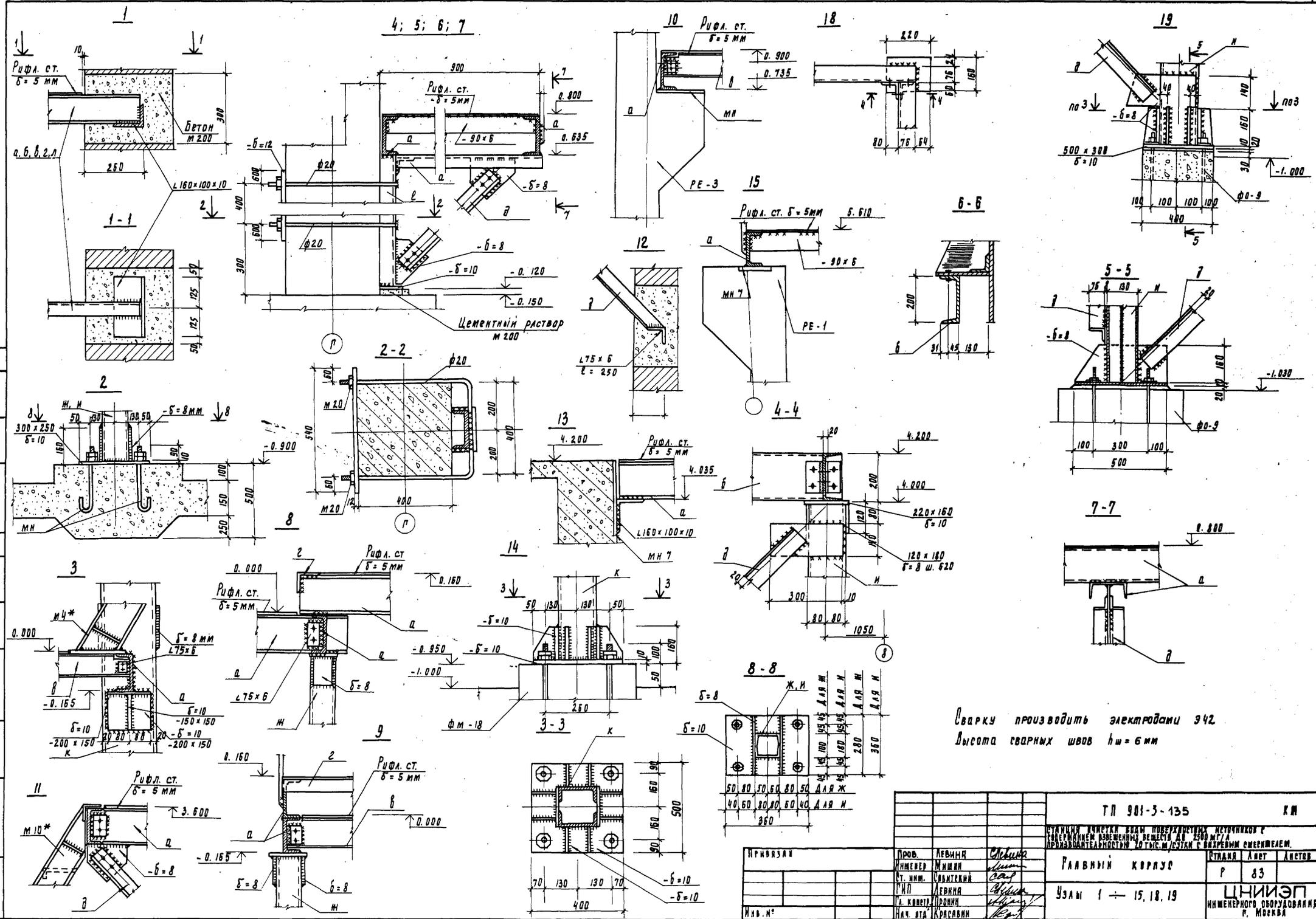
ТП 901-3-135		КЖ	
СТАВЛЯЮЩИЙ ИЛИ ПОСРЕДНИКОВЫЙ ПРОЕКТ ПРОЕКТ ИЛИ РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ			
ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАДИЯ	ЛИСТОВ
РАЗРЕЗЫ		Р	82
21-21-26-26		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ВОСПРОИЗВОДИТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР г. МОСКВА	

ПРИВЯЗАН:

СТ. ИЖ.	САВИТСКИЙ	Сал
УМН	ЛЕВИНА	Степан
ТА. КОНСТ.	ПРОХИНА	Ирина
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	Ирина

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 901-135 АЛЬБОМ I

СДЛАЕВАВАНО  
 ЧИВ. № ДОЛЛА ПОДОНЕР И ДАТА ЗАКАЗА ЧИВ. №



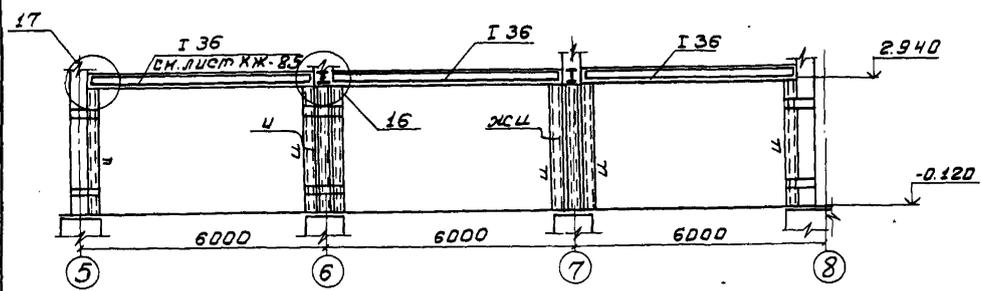
Сварку производить электродами Э42  
 Высота сварных швов h<sub>ш</sub> = 6 мм

ТЛ 901-3-135		КМ	
СТАЛИНИЙ ПЛАННИК ВІДНО ПОВЕРХОВИНИ ІСТОЧНИКІВ ЕЛЕКТРИЧНОЇ ЕНЕРГІЇ ПРИБЛИЖНА ПЛОЩИНА БЕЗПЕКИ ДІ 250 М²/А ПРИБЛИЖНА ПЛОЩИНА БЕЗПЕКИ ДІ 250 М²/А			
ПРОВ. ЛЕВІНІН	СТ. ІНЖ. СІВІТІСЬКИЙ	СТ. ІНЖ. ЛЕВІНІН	НАЧ. СТА. КРАСІВІН
ІМЕНЕД. МІШІН	ІМЕНЕД. СІВІТІСЬКИЙ	ІМЕНЕД. ЛЕВІНІН	ІМЕНЕД. КРАСІВІН
РАВНІЙНІ КОРУС	УЗЛЫ 1 - 15, 18, 19	Р 83	ЛІСТОВ
ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ	
г. Москва			

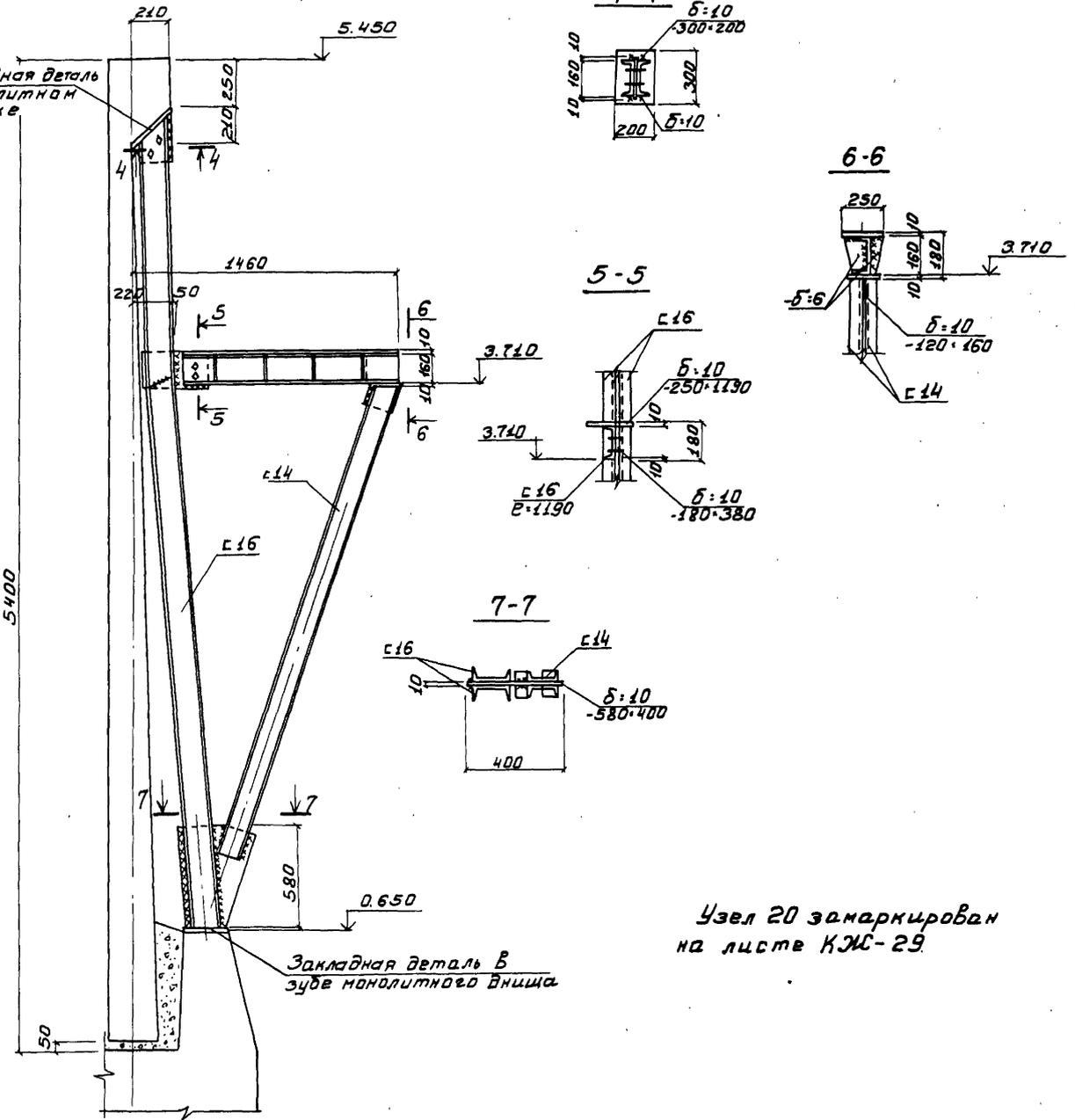
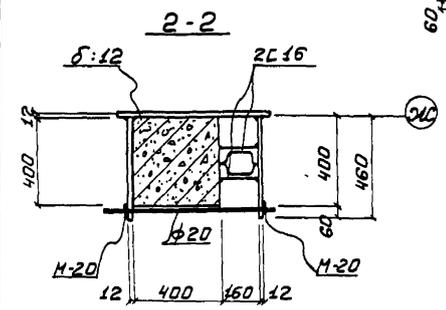
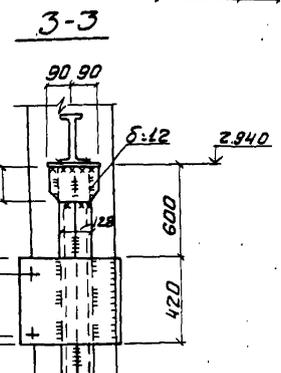
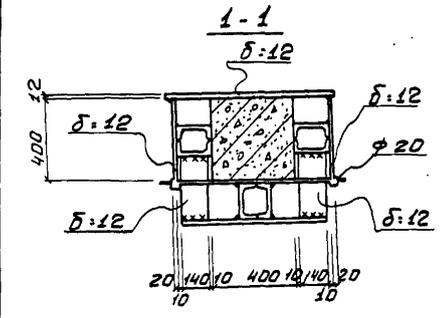
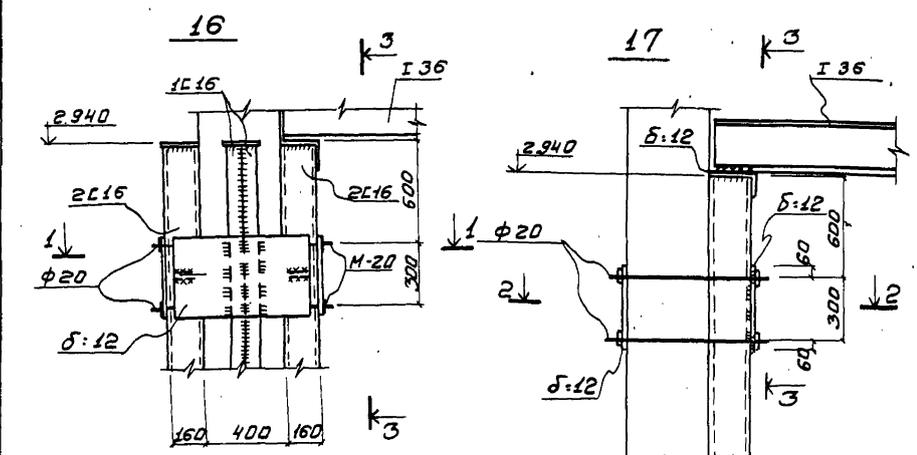
27-27

20

АЛБГОМІ  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135



Закладная деталь  
в монолитной  
опалубке



Закладная деталь в  
зубе монолитного бетона

Узел 20 замаркирован  
на листе КЖ-29

СОГЛАСОВАНО  
ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИЗДАНИЕ №

Привязан		Проект	Левина	Инженер	М.И.Ш.И.Н.	ГП 901-3-135	КЖ
Инв. №		Рук. гр.	Левина	Инженер	М.И.Ш.И.Н.	Станция очистки воды поверхностных источников с содержанием взвешенных веществ до 2500 мг/л производительностью 20 тыс. м <sup>3</sup> /сутки с выхревым смесителем	
		Гип	Левина			Главный корпус	Лист 84
		Гл. констр.	Промин			Разрез 27-27	ЦНИЭП Инженерного оборудования г. Москва
		Нач. отд.	Красавин			Узлы 16, 17	

Маркировочная схема опор под эрвдвижки

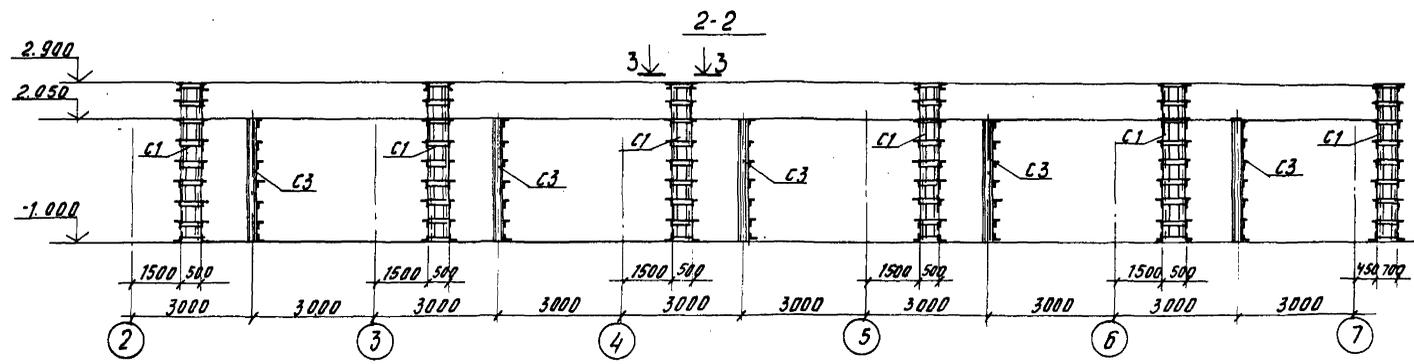
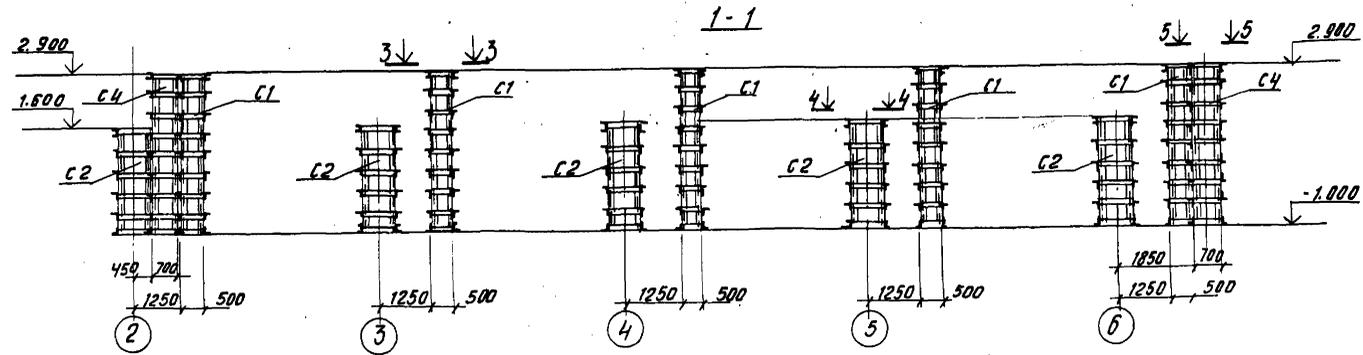
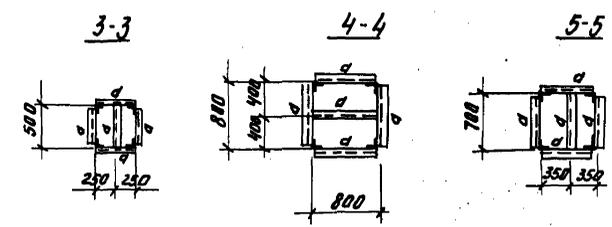
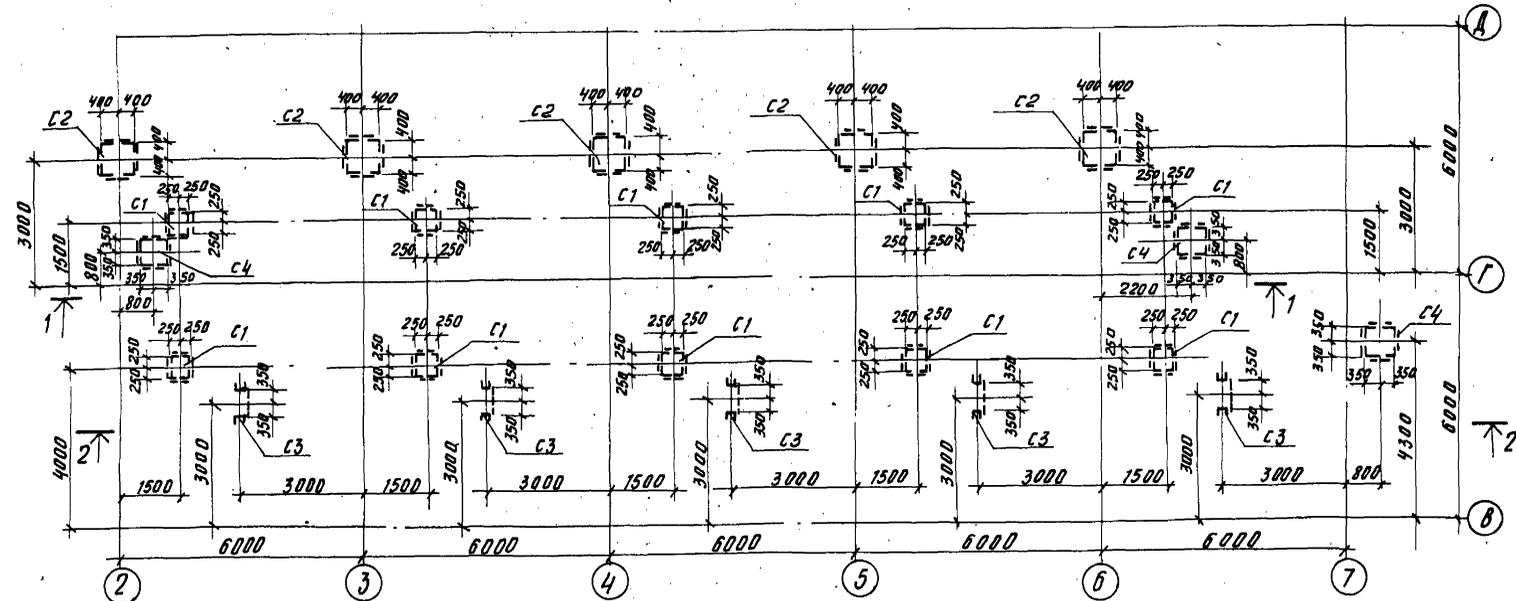
Таблица сечений

Марка	Наименование элемента	Сечение	Состав сечения	Расчет. вес		Примечание
				м [т. см.]	[т. с.]	
C1	опора		4L 50x4 ПЛАНКИ L50x4 ЧЕРЕЗ 500	конструктивно		10 шт
C2	опора		4L 75x5 ПЛАНКИ L50x4 ЧЕРЕЗ 500	"		5 шт
C3	опора		2C 16 ПЛАНКИ L50x4 ЧЕРЕЗ 500	"		5 шт.
C4	опора		4L 75x5 ПЛАНКИ L50x4 ЧЕРЕЗ 500	"		3 шт

АЛБЮМ I

ПРОЕКТ 901-3-135

ТИПОВЫЙ



1. Техническая спецификация стали на КЖ-86.
2. Все стальные конструкции после монтажа окрасить двумя слоями краски БТ-177 по ГОСТ 5631-70 или масляной краской по ГОСТ 695-77.
3. Опоры C3 монтировать после установки стоек перекрытия.

СОГЛАСОВАНО  
ОТД. ВГ  
ЗАМЕЧАНИЯ  
ИЗМ. № ПОЛО. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЛИ И.

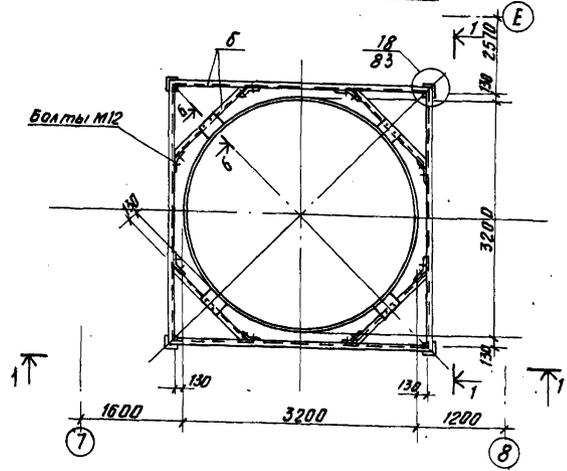
ПРИВЯЗАН		тр 901-3-135		КЖ	
ПРОВЕРКА ЛЕВИНА		СТАЦИОНАРИ		СТАДИЯ ЛИСТ	
СТ. ТЕХН. МИТРОФАНОВА		СОДЕРЖАНИЕ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ В Д 2500 МГ/А		Р 85	
Г.И.П. ЛЕВИНА		ПРОЗРАДИТЕЛЬНОСТЬ 20% ИС. ИСПИТАНИЕ С ВНЕШНИМ СМЕСИТЕЛЕМ		ЦНИИЭП	
С.А. КОМСТР. ПРОВНИ		ГЛАВНЫЙ КОРПУС		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ОПОР ПОД ЭРВДВИЖКИ. ТАБЛИЦА СЕЧЕНИЙ.		Г. ТРЕКВА	

Альбом I

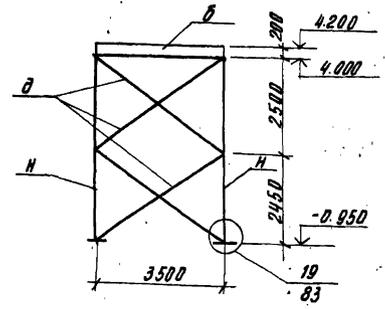
Типовой проект 901-3-135

СОГЛАСОВАНО  
 ОТЛ. ОГ. *Специализированная организация*  
 ВИС. № 004А. ПОДПИСЬ И ПЕЧАТ. ДИЗАЙН-ИНЖЕН.

Маркировочная схема установки  
 вихревого смесителя



1-1



спецификация элементов к маркировочным схемам расположенным  
 на листах КЖ- КЖ- КЖ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ПП1	Серия 1.459-2 вып.2	Ограждение лестниц ПП1	45	12 кг
ПП2	То же	То же ПП2	7	13 кг
ПП3	"	" ПП3	7	16 кг
ПП5	"	" ПП5	8	21 кг
ПП6	"	" ПП6	3	23 кг
ПП7	"	" ПП7	16	30 кг
ПП8	"	" ПП8	11	34 кг
ПП9	"	" ПП9	26	40 кг
ПП10	"	" ПП10	6	45 кг
ПП11	"	" ПП11	18	50 кг
ПП12	"	" ПП12	20	56 кг
Серия 1.459-2 вып.2				
лестничной марш				
М3*	То же	То же М3*	8	29,5 кг
М4*	"	" М4*	8	33,3 кг
М4	"	" М4	2	50 кг
М6*	"	" М6*	2	57,5 кг
М6	"	" М6	1	74 кг
М8	"	" М8	7	98,0 кг
М10*	"	" М10*	1	110 кг
М14	"	" М14	1	171 кг
С1*	серия 1.459-2 вып.1	Стремянка С1*	10	29,5 кг
ЛП	То же вып.2	Лестничной марш ЛП	1	199 кг
Ограждение лестничных маршей				
ПМ1	серия 1.459-2 вып.2	То же ПМ1	16	7 кг
ПМ2	То же	" ПМ2	15	7 кг
ПМ3	"	" ПМ3	2	9 кг
ПМ4	"	" ПМ4	3	9 кг
ПМ5	"	" ПМ5	6	12 кг
ПМ6	"	" ПМ6	6	12 кг
ПМ7	"	" ПМ7	1	15 кг
ПМ11	"	" ПМ11	1	22 кг
ПМ12	"	" ПМ12	1	22 кг
РК-2	серия 1.439-1 вып.1.	опорные столбики РК-2	24	14,7 кг
ПЛ10	серия 1.459-2 вып.2	Ограждение лестничных маршей ПЛ10	1	25 кг

Таблица сечений

Марка	Наименование эл-та	Сечение	Состав сечения	Расчет усилия		Примечания
				Мгс.м	QTC	
а	Балка	C	C16	1,5	-	конструктивно
б	То же	C	C20	2,7	-	то же
в	"	C	C10	0,5	-	
г	"	L	L75x5	конструктивно		
д	подкос	└	2L90x6	"	"	
е	стойка	┌	C16	"	"	
ж	То же	┌	2C10	конструктивно	швы 4-150/100	
н	"	□	2C16	-	35	
к	"	□	2C20	-	80	
л	Балка	I	I30	9,0	-	

Техническая спецификация стали класса С38/23  
 марки ВСт.3 кл.2, ГОСТ 380-71\*

Профиль	Длина м	Кол-во шт.	Масса т	Примечания
Швеллеры по ГОСТ 8240-72				
C20	-	-	6,04	
C16	-	-	11,8	
C10	-	-	5,24	
Двутавры по ГОСТ 8539-72				
I30	-	-	3,2	
I24	-	-	0,756	
I22	-	-	2,22	
I14	-	-	0,632	
I12	-	-	0,35	
Сталь угловая равнополочная по ГОСТ 8509-72				
L90x6	-	-	3,00	
L75x5	-	-	0,82	
L50x4	-	-	1,33	
Сталь угловая неравнополочная по ГОСТ 8510-72				
L60x10x10	-	-	0,874	
Сталь круглая по ГОСТ 2590-71				
Ф20	30	-	0,075	
Сталь полосовая по ГОСТ 103-76				
δ=12	-	-	1,09	
δ=10	-	-	0,91	
δ=8	-	-	1,96	
δ=6	-	-	0,34	
Сталь рифленая ГОСТ 8568-77				
-δ=5 мм	484,1 м2	-	20,48	

ПРИБЯЗАН

ИНЖЕНЕР МИШИН <i>Мишин</i>	СТ. ИНЖ. САВИТСКИЙ <i>Савитский</i>
Г.И.П. ЛЕВИНА <i>Левина</i>	Г.А.СПЕЦ. ЛЮКИН <i>Люкин</i>
НАЧ. ВГА КРАСЯНИН <i>Красянин</i>	

Тп 901-3-135 КЖ

СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ  
 С ПЕРИМЕТРИЧЕСКИМИ ВОЗДУШНЫМИ ВЕЩЕЛЯМИ ДО 2500 М<sup>2</sup>  
 ПОДЪЕМОКАТЕЛЬНОСТЬ 30 ТОНН ИЛИ БОЛЬШЕ С ВИХРЕВЫМ СМЕСИТЕЛЕМ

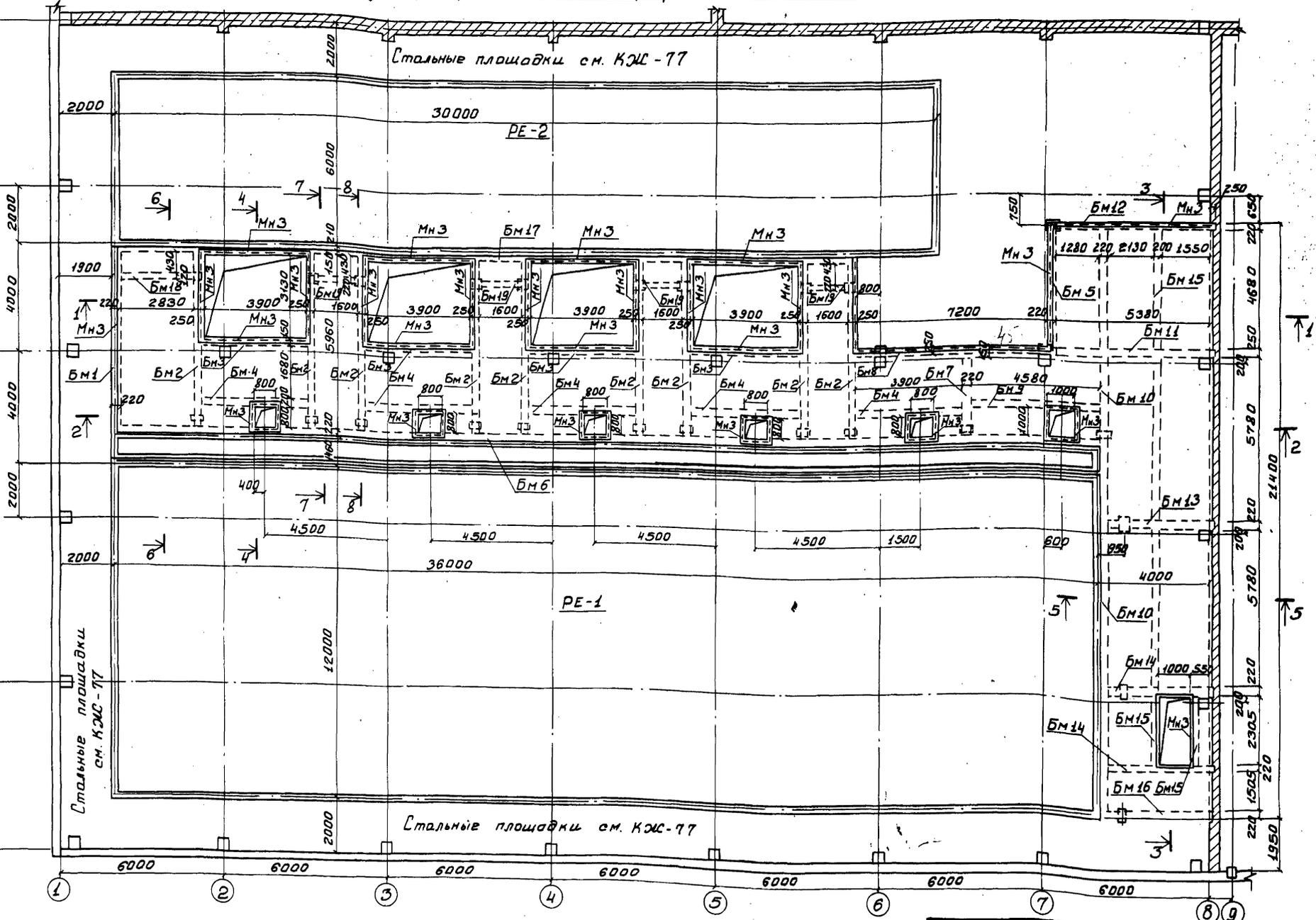
СТАВКА АИСТ АИСТОВ  
 Р 86

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ  
 КАНСТАМ КЖ-76 : КЖ - 85  
 МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА УСТАНОВКИ  
 ВИХРЕВОГО СМЕСИТЕЛЯ

ЦНИИЭП  
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
 МОСКВА

Маркировочная схема перекрытия Пм1 на отн. ч. 4.170

Альбом I  
Титульный проект 901-3-135

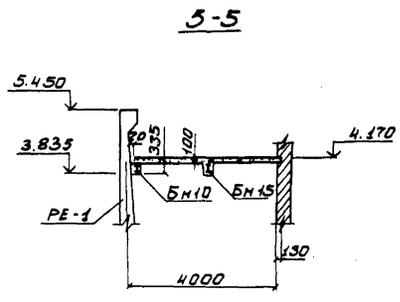
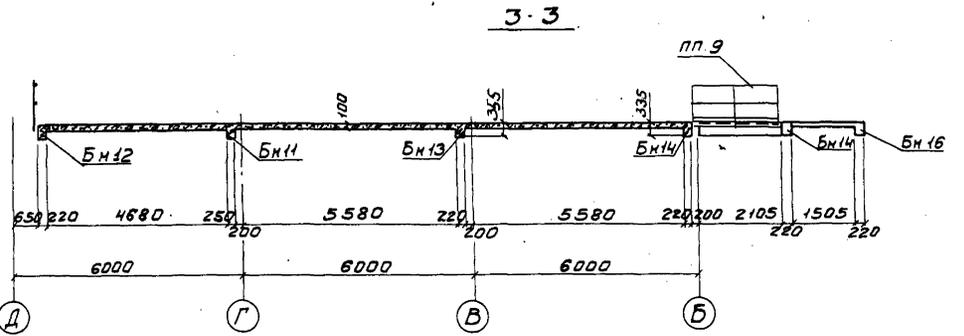
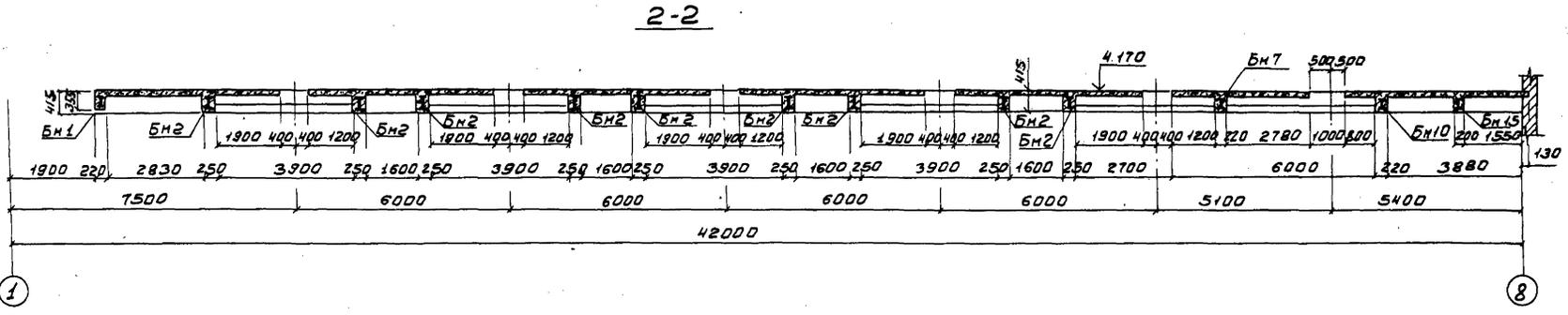
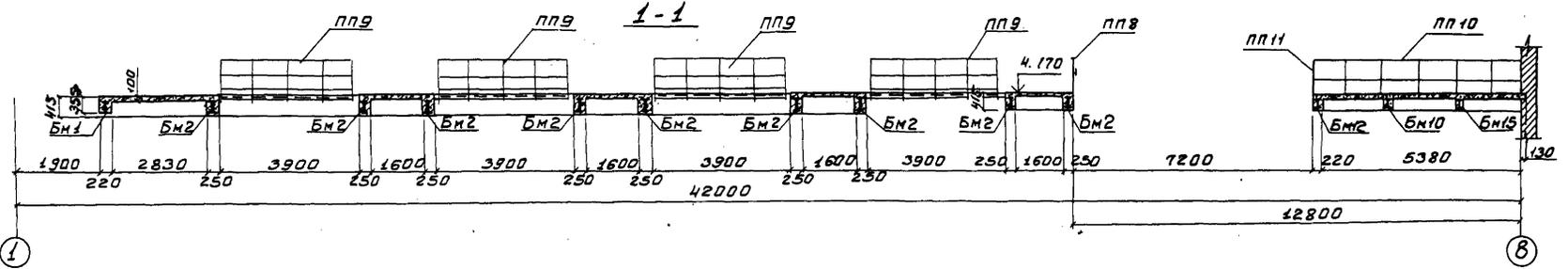


1. Спецификация ограждений проемов с.м. КЖС-86.
2. Расчетная нагрузка на перекрытие в осях В-Д -  $2 \text{ тс/м}^2$ ; в осях А-В -  $0,45 \text{ тс/м}^2$ .
3. Защитный слой бетона - 15 мм
4. Балки опираются на кирпичную стенку по оси В минимум на 250 мм.

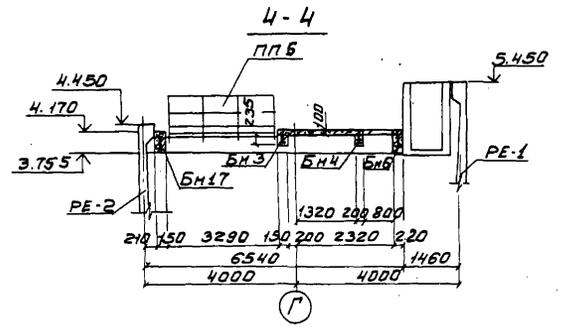
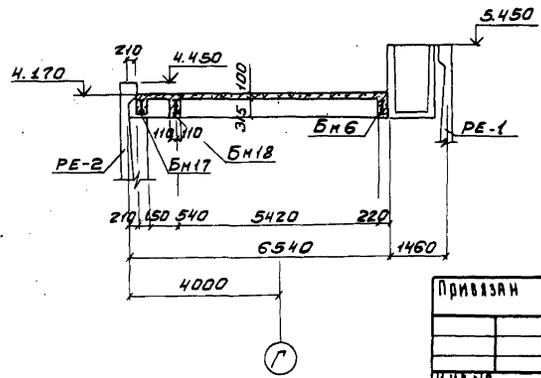
СОГЛАСОВАНО  
Отд. ВГ  
ИЗМ. № 1  
ИЗМ. № 2  
ИЗМ. № 3  
ИЗМ. № 4  
ИЗМ. № 5  
ИЗМ. № 6  
ИЗМ. № 7  
ИЗМ. № 8  
ИЗМ. № 9  
ИЗМ. № 10  
ИЗМ. № 11  
ИЗМ. № 12  
ИЗМ. № 13  
ИЗМ. № 14  
ИЗМ. № 15  
ИЗМ. № 16  
ИЗМ. № 17  
ИЗМ. № 18  
ИЗМ. № 19  
ИЗМ. № 20  
ИЗМ. № 21  
ИЗМ. № 22  
ИЗМ. № 23  
ИЗМ. № 24  
ИЗМ. № 25  
ИЗМ. № 26  
ИЗМ. № 27  
ИЗМ. № 28  
ИЗМ. № 29  
ИЗМ. № 30  
ИЗМ. № 31  
ИЗМ. № 32  
ИЗМ. № 33  
ИЗМ. № 34  
ИЗМ. № 35  
ИЗМ. № 36  
ИЗМ. № 37  
ИЗМ. № 38  
ИЗМ. № 39  
ИЗМ. № 40  
ИЗМ. № 41  
ИЗМ. № 42  
ИЗМ. № 43  
ИЗМ. № 44  
ИЗМ. № 45  
ИЗМ. № 46  
ИЗМ. № 47  
ИЗМ. № 48  
ИЗМ. № 49  
ИЗМ. № 50

Привязан		Проверка Петровниина Инженер Кузнецов		Руч. гр. Письяман ГНП Левина		Гл. конс. Шарипов Нач. отд. Краевин		г.п 901-3-135 -КЖ		СТАВЛЯ ЛАСТ ЛАСТОВ	
Изм. №		ГЛАВНИЙ КОРПУС		Р 87		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЕРЕКРЫТИЯ ПМ1 НА ОТН. Ч. 4.170		ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135 АЛЬБОМ I



6-6



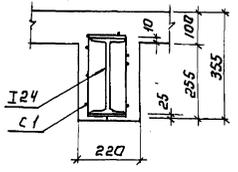
1. Спецификацию ограждений проемов см. КЖ-86.
2. Ограждения со знаком \* укоротить по месту.

Т.П. 904-3-135		КЖ	
СТАНЦИЯ ЧИСТКИ И ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ			
* С ПОВЕРХНОСТНЫМ ВОЗМУЩЕННЫМ ДИФФУЗИОННЫМ ДИСПЕРСИОННЫМ ВОЗДУШНЫМ СМЕСИТЕЛЕМ			
ПЛОЩАДЬ РАБОТЫ 20 ТЫС. М <sup>2</sup> (ИЗМЕРЕНА ПО ПЛОЩАДИ ПОДЪЕМА)			
ПРИВАЗАН		ПРОБ. ЛЕВИНА	СТАНАЯ АИСТ АИЕТОВ
		ИНЖЕНЕР КУЗНЕЦОВ	Р 88
		РУК. ГР. ЛИСЬМАН	
		ТИП ЛЕВИНА	
		ГЛ. КОНСТ. ШАПИРОВА	
		НАЧ. ОТД. КОРАСОВИЧ	
		ДЕКРЕТИТЕ ПМ1 НА ОТМ. Ч. 170	
		РАЗРЕЗЫ 1-1 + 6-6	
		ПНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ВОЗРОЖДЕНИЯ	
		Г. МОСКВА	

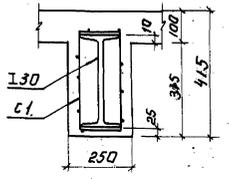
СОСТАВЛЯЮЩИЕ: СИМОН: ПОДАРОДНИК И АИСТ ВЗАМ. ИЛИ

ИНЖЕНЕР ПРОЕКТ 901-3-135 АЛБЮМ I

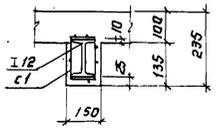
Сечение Бм 1; Бм 14; Бм 13;  
Бм 18; Бм 19.



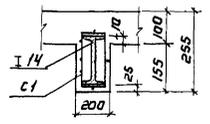
Сечение Бм 2; Бм 8; Бм 11.



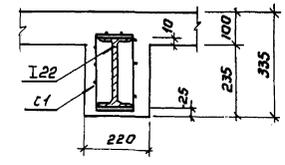
Сечение Бм 3; Бм 17.



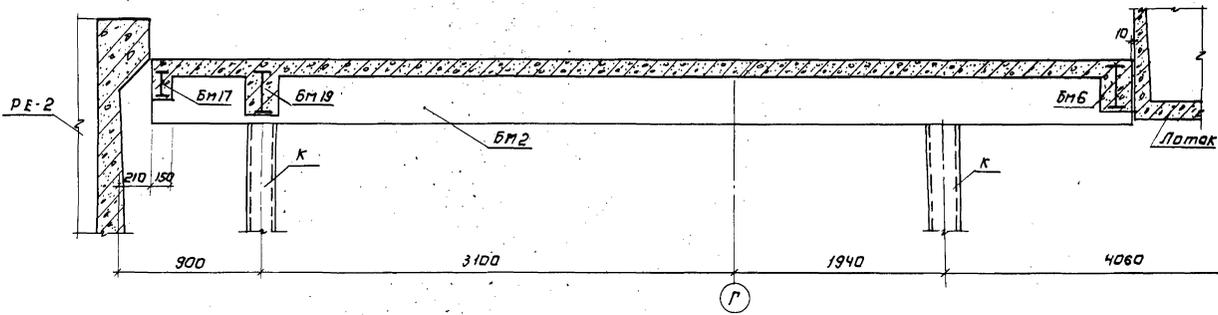
Сечение Бм 4; Бм 15; Бм 22.



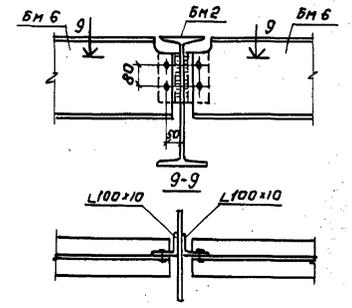
Сечения Бм 5; Бм 6; Бм 7; Бм 9; Бм 10; Бм 12  
Бм 14; Бм 16; Бм 20; Бм 21.



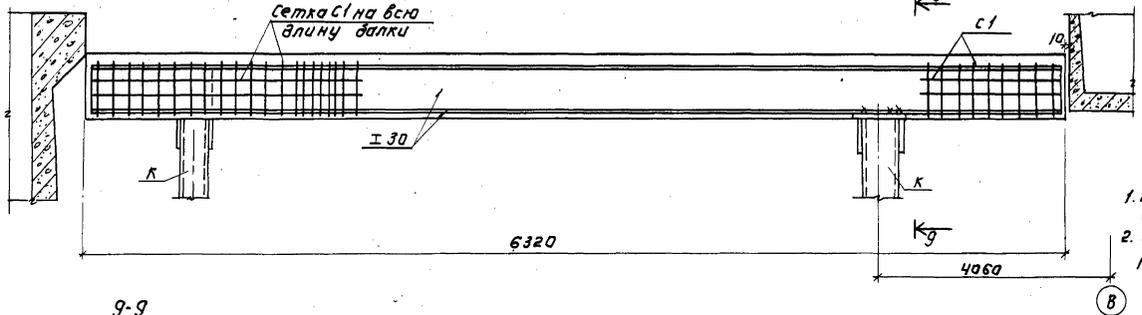
7-7



Деталь стыка металлических балок.

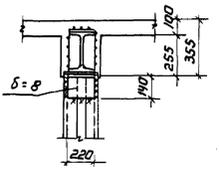


8-8



1. В качестве сетки С1 принята сварная сетка марки 100/100/3/3 туст 8478-66
2. Вес сетки С1 для всех балок Бм 1-Бм 22 равен 196,4 кг.

9-9



ТП 901-3-135		КЖ
ПРОЕКТИРОВАН И ВЫПОЛНЕН В РАМКАХ ПРОЕКТА № 901-3-135 ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ РАБОТ ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ СТАНЦИИ АЭС-1000 В РАЙОНЕ ЗАПОВЕДНИКА «САХАЛИН»		
ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАДИЯ АНЕТ - АНЕТОВ
Р 89		ЦНИИЭП
СЕЧЕНИЯ БАЛОК БМ 1-БМ 22. РАЗРЕЗ 7-7; 8-8.		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРОУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

ПРИВЯЗАН:	ПРОВЕР. ПЕТРОВНА	ВЕРИФИКАЦИЯ
	СТ. ИЖ. САВИТСКИЙ	САХАЛИН
	ГМП ЛЕВИНА	САХАЛИН
ИВ.В.№	РА. КОШКИ ШАПИРО	САХАЛИН
	РА. ЧОТА КРАСОВИЧ	САХАЛИН

ЛОУКАСОВА И.О.

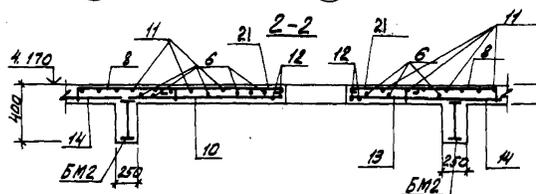
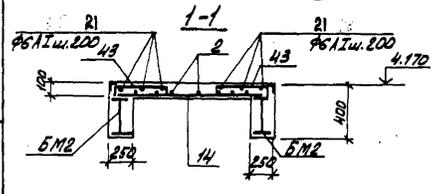
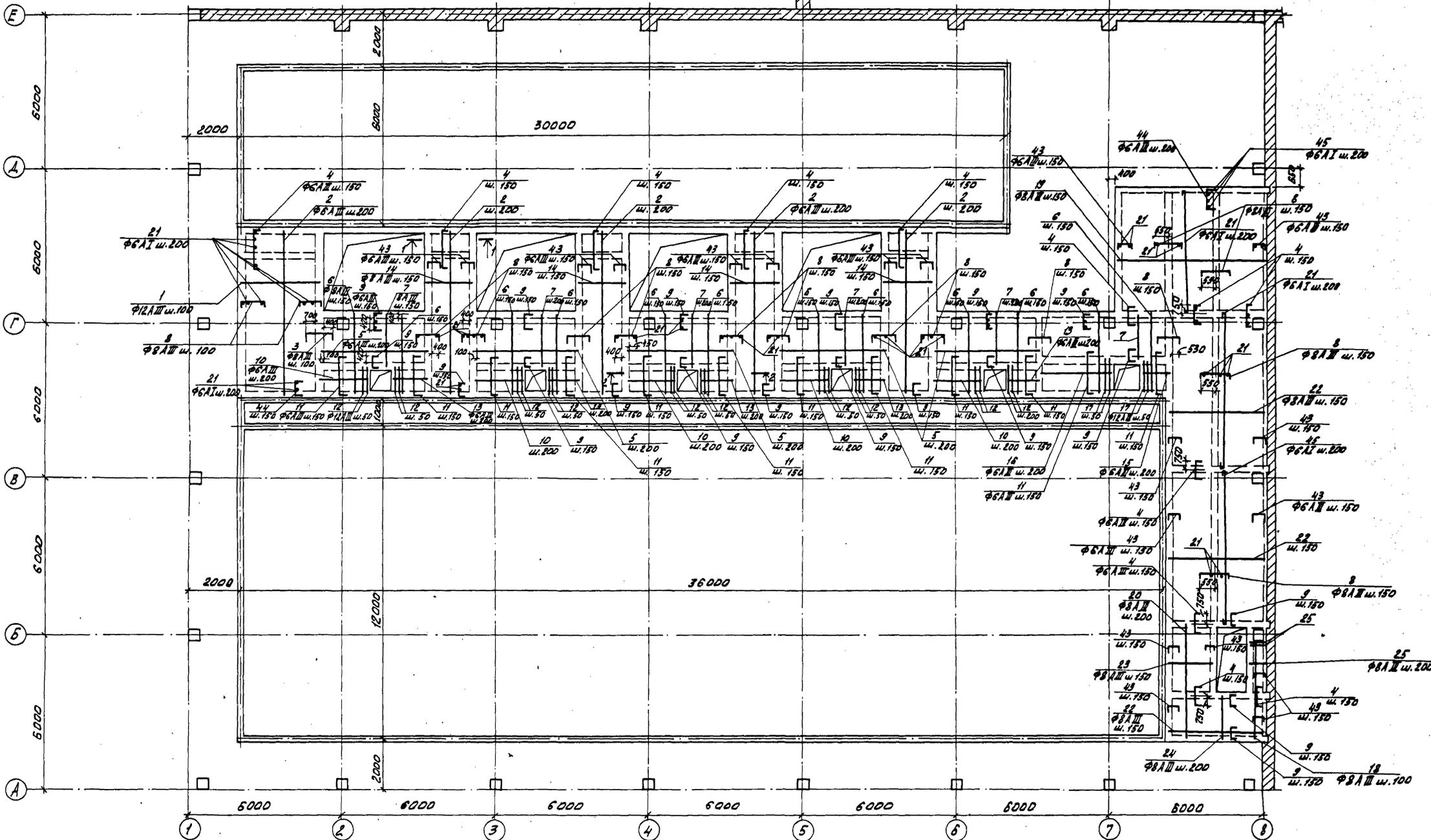
ЛИСТ № ПОД. А. ПОДПИСАНЫ ДАТЫ ПОДПИСАНИЯ

Армирование перекрытия ПМ1

Типовой проект 901-3-135

Согласован:

Имя и дата подписи и дата выдачи

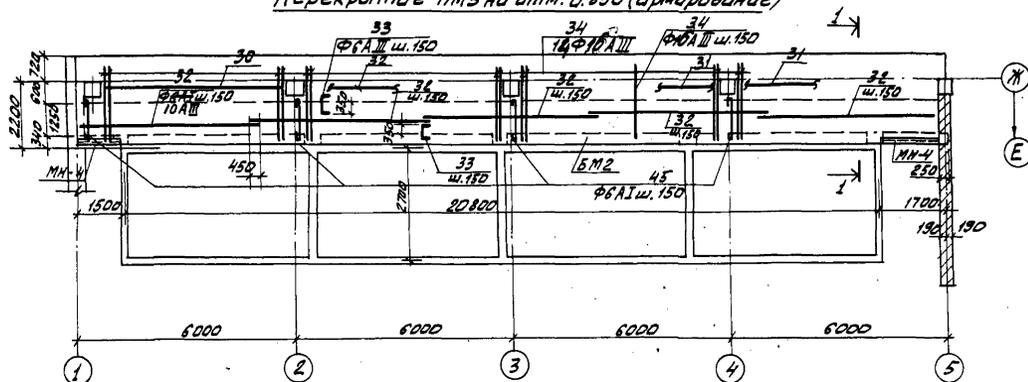


1. Маркировочную схему перекрытия ПМ1 см. КЖ-87
2. Ведомость стержней см. КЖ-92
3. Стержни нижней арматуры плиты приварить к металлическим балкам.

ПРИВЯЗАН:		ПРОВЕР. АСВИНА <i>Селиванов</i>		ТН 901-3-135 -КЖ	
СТ. ИЖ. ПЕТРОВИЧКА <i>Петров</i>		ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАДИОНАЛСТ. ЛИНСТОВ	
ГЕН. ЛЕВИНА <i>Селиванов</i>		АРМИРОВАНИЕ ПЕРЕКРЫТИЯ ПМ1, РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2.		Р 90	
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН <i>Красавин</i>		ЦНИЭП		ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ И Г. МОСКВА	

Т И П О В О Й П Р О Е К Т 9 0 1 - 3 - 1 3 5 А Л Б О М I

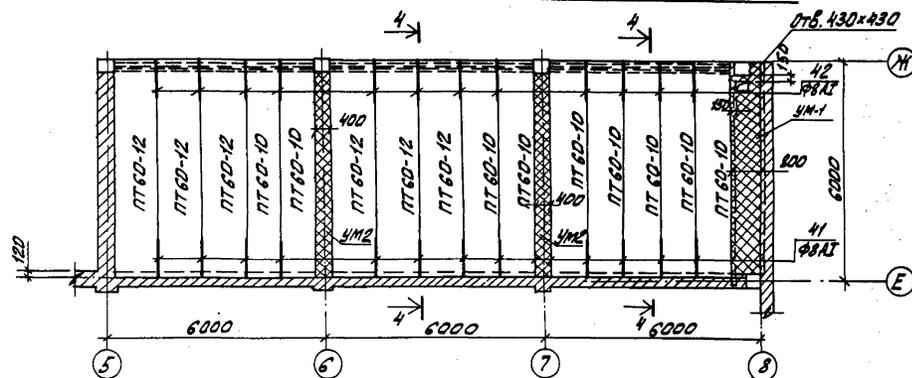
Перекрытие ПМ3 на отм. 0.850 (армирование)



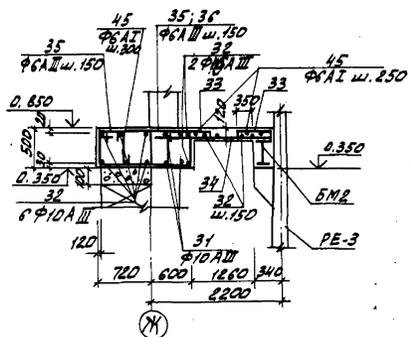
Спецификация элементов к маркировочным схемам расположенным на листе

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ПТ60-12	Серия 1.141-1 Вып.2	Панель перекрытия ПТ60-12	6	2.11т
ПТ60-10	Серия 1.141-1 Вып.6	То же	ПТ60-10 9	1.74т

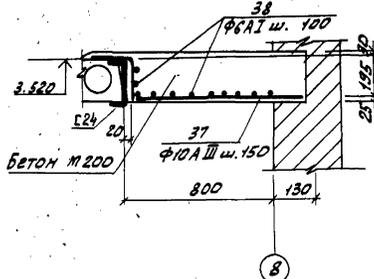
Маркировочная схема перекрытия на отм. 3.520



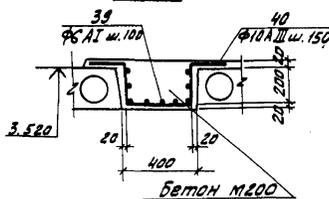
1-1



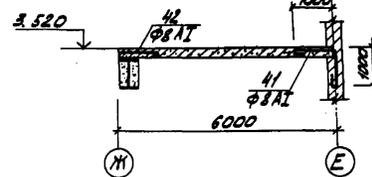
УМ1



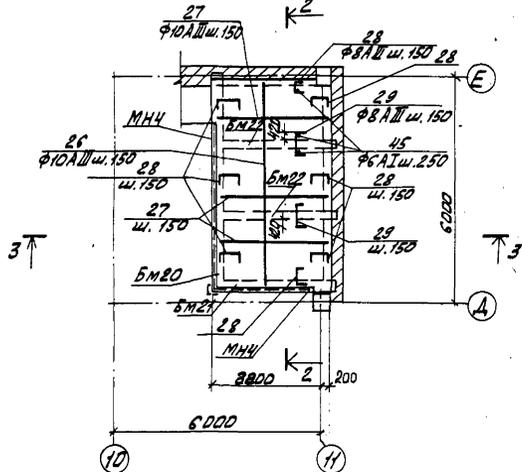
УМ2



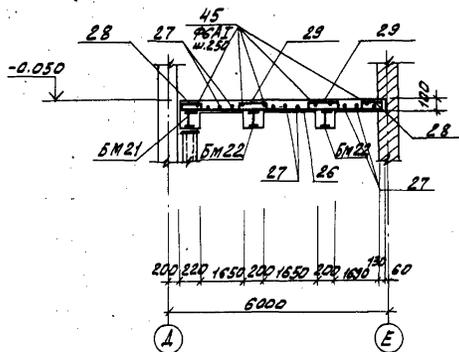
4-4



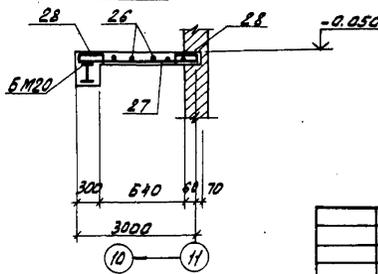
Перекрытие ПМ2 на отм. -0.050 (армирование)



2-2



3-3



1. Ведомость стержней см. л. КЖ-92.
2. Спецификацию ограждений см. л. КЖ-85.
3. Ограждение со знаком\* укоротить по месту.
4. Защитный слой 10мм.
5. Нагрузки на перекрытия: ПМ3-1.0тс/м<sup>2</sup>, ПМ2-2.0тс/м<sup>2</sup>; перекрытия на отм. 3.520-400 кгс/м<sup>2</sup>.

Т.Л. 901-3-135

-КЖ

Привязан

ПРОБ. ПЕТРОВНИИ  
ИНЖЕНЕР КУЗНЕЦОВ  
РУК. ГР. ПИЕРИАН  
Г.И.Л. ЛЕВИНА  
Г.Л. КОНИЯ ШАЛИВО  
ИЯЧ. ОТД. КОРАСВИН

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

СТАНЦИЯ ЛИСТ

Р

94

ЛИСТОВ

ПЕРЕКРЫТИЯ ПМ-2, ПМ-3  
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ-1; УМ-2

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА  
Г. МОСКВА

С О Г Л А С О В А Н О :  
И Н Ж Е Н Е Р П О Д П И С ь И Д А Т А В З А М . И Н Ж Е Н Е Р  
О Т Д Е Л В С Т Р О И Т Е Л Ъ С Т Р О И Т Е Л Ъ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 Альбом I

Ведомость стержней на один элемент

Марка ст-ля	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол.
	1		12A III	3260	56
	2		6A III	6230	51
	3	90   1350   90	8A III	1530	22
	4	80   1500   80	6A III	1660	155
	5		8A III	4300	45
	6		8A III	2300	136
	7		8A III	1900	24
	8	90   1100   90	8A III	1280	387
	9	80   350   80	6A III	710	266
	10		6A III	2000	25
	11	80   1170   80	6A III	1930	130
	12		12A III	1200	20
	13		6A III	1300	23
	14		6A III	2000	156
	15		6A III	900	5
	16		6A III	2900	5
	17		12A III	1400	4
	18		8A III	3840	4
	19		8A III	5700	32
	20		8A III	4900	10
	21		6A I	800	1320
	22		8A III	4050	86
	23		8A III	2500	15
	24		8A III	1900	6
	25		8A III	640	12
	43	90   850   90	6A III	830	430
	44	80   900   80	6A III	1060	45
	26		10A III	5710	18
	27		10A III	3040	36
	28	80   840   80	8A III	800	120
	29	90   1050   90	8A III	1230	36
	45	См. Выше	6A I	800	850
	30		10A III	5070	2
	31		10A III	5360	6
	32		10A III	5160	80
	33	110   550   110	6A III	770	320
	34		16A III	2100	160
	35	460   880   440	6A I	2880	160
	36	460   880   440	6A I	2230	160
	45	См. Выше	6A I	800	2450

Ведомость стержней на один элемент

Марка ст-ля	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол.
	37		10A III	1300	28
	38		6A I	5660	11
	39		6A I	5660	9
	40		10A III	1160	28
	41		8A I	2160	12
	42		8A I	1180	12

спецификация элементов к маркировочным схемам, расположенным на листах КЖ-87 ÷ КЖ-91.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Класс
Для t <sub>н</sub> = -20°C; t <sub>н</sub> = -30°C; t <sub>н</sub> = -40°C.				
Бм 1	КЖ	Балка монолитная Бм 1	1	0.29
Бм 2	КЖ	То же Бм 2	11	0.37
Бм 3	"	" Бм 3	4	0.05
Бм 4	"	" Бм 4	5	0.06
Бм 5	"	" Бм 5	1	0.16
Бм 6	"	" Бм 6	1	1.6
Бм 7	"	" Бм 7	1	0.2
Бм 8	"	" Бм 8	1	0.45
Бм 9	"	" Бм 9	1	0.22
Бм 10	"	" Бм 10	1	0.75
Бм 11	"	" Бм 11	1	0.3
Бм 12	"	" Бм 12	1	0.27
Бм 13	"	" Бм 13	1	0.2
Бм 14	"	" Бм 14	2	0.18
Бм 15	"	" Бм 15	2	0.40
Бм 16	"	" Бм 16	1	0.18
Бм 17	"	" Бм 17	1	1.4
Бм 18	"	" Бм 18	1	0.04
Бм 19	"	" Бм 19	4	0.03
Бм 20	"	" Бм 20	1	0.27
Бм 21	"	" Бм 21	1	0.15
Бм 22	"	" Бм 22	2	0.05
Пм 1	КЖ	Литя монолитная Пм 1		
Пм 2	КЖ	То же Пм 2		
Пм 3	То же	" Пм 3		
Ум 1	"	Участок монолитный Ум 1		
Ум 2	"	То же Ум 2		

Выборка стали на один элемент, кг

Марка ст-ля	Арматурные изделия										Закладные изделия			Итого	Всего		
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75										Итого	Итого	Итого				
	Класс А-III					Класс А-I										Итого	Итого
	Ф мм																
6	8	10	12	16	Итого					6	8	10					
Пм 1	450.7	640.7		189.0							1280.4	1320.0		1320.0			
Пм 2		55.3	129.6								184.9	19.0		19.0			
Пм 3	54.7					300.0					543.4	236.0		236.0			
Ум 1			18.1								18.1	14.0		14.0			
Ум 2				21.0							21.0	11.32		11.32			
Огд. анкера												15.8		15.8			

Расход материалов на один элемент

Марка	Поз.	Обозначение	Наименование	Количества на исполнение					
			Документация						
		КЖ-87	Сварочный чертеж						
		КЖ-90							
		КЖ-91							
			Стержни одиночные						
		КЖ-92	Поз. 1 ÷ 42						
			Материал:						
			Бетон М200	238	120	320	11	0.5	
			Литера	Р	Р	Р	Р	Р	
			Марка	Пм1	Пм2	Пм3	Ум1	Ум2	

1. В спецификации элементов к маркировочным схемам, в графе "примечания" дан объем бетона балок в м<sup>3</sup>.

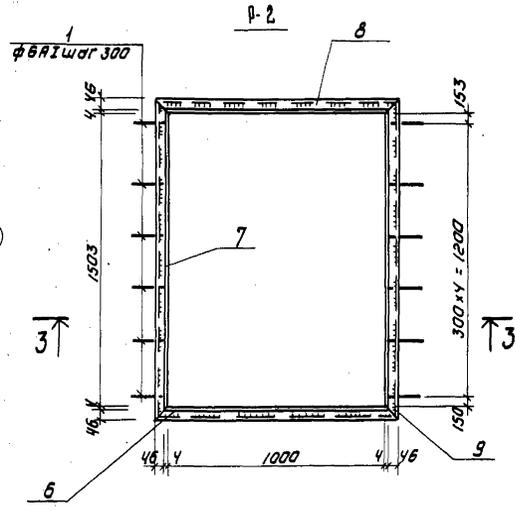
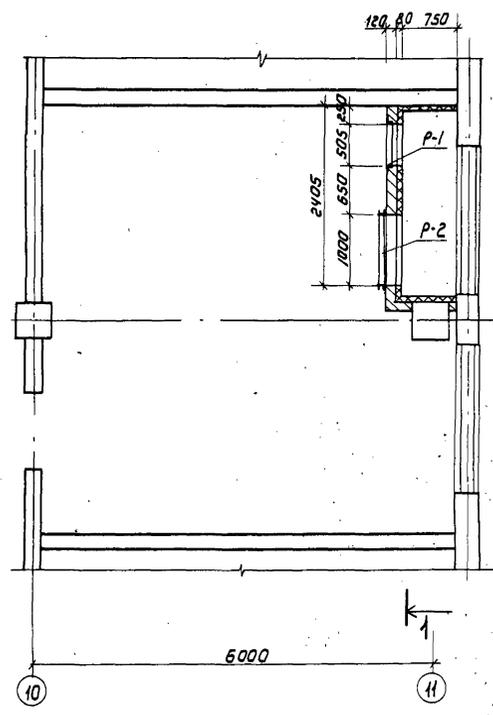
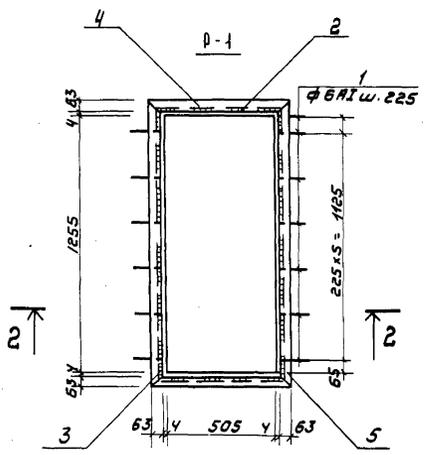
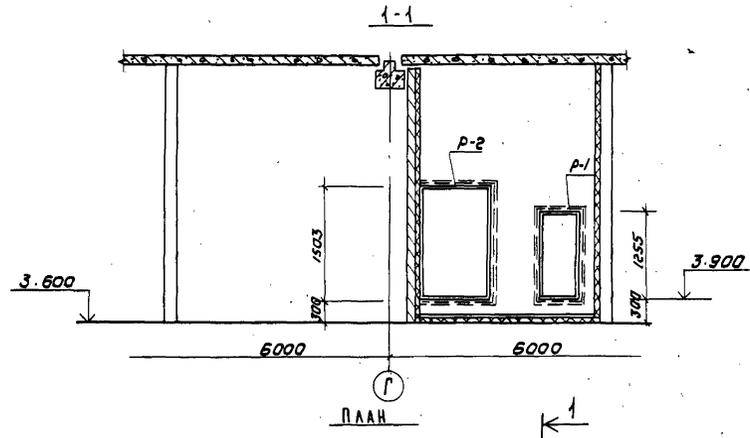
СОГЛАСОВАНО:

ИЗДАНИЕ ПОДАРОК КНИЖКА ИЛИ ЗАКАЗ

ТП 901-3-135 КЖ

ПРОВЕР: ПЕТРОВИЧНИК	САМОУККИН	ЛЕВЫЯ	ТАКОУСТ	ШАПЦОВ	ИЧ. СТАД	КРАСАВИН
ГЛАВНЫЙ КОРПУС			СТАНЦИОНАЛЬНЫЕ КИСТОВ			
Р			92			
ЦНИИЭП			ИЖТЕРАТОРНОЕ ОБРУДОВАНИЕ			
г. МОСКВА						

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛБЫМ I



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКОВОЧНОЙ СХЕМЕ, РАСПРЕДЕЛЕННОЙ НА ЛИСТЕ

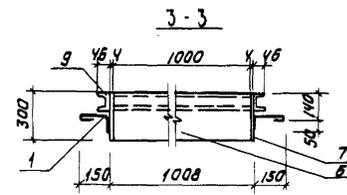
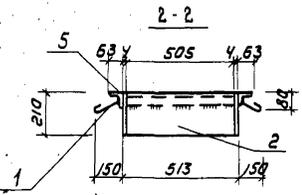
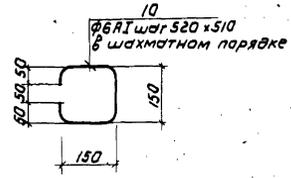
Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечания [Ст]
<b>Приточная венткамера</b>				
	ГОСТ 8478-66	сетка 150/150/3/3		
P-1	КЖ-95	Изделие закладное P-1	1	43,7 кг
P-2	То же	То же P-2	1	96,0 кг
<b>Материал</b>				
Пенобетон = 300 кг/м³, δ = 30 мм, 0,3 м³				

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ.

Марка	№ поз	Обозначение	Длина мм	Кол шт	Масса, кг			ГОСТ
					шт	Вес	Марка	
P-1	1	ФБА I	280	12	0,062	0,74		5701-75
	2	-210x4	513	2	3,38	6,8		82-70
	3	-210x4	1255	2	8,27	16,6	43,7	8509-72
	4	L 63x4	640	2	3,08	6,16		8509-72
	5	L 63x4	1380	2	6,7	13,4		8509-72
P-2	6	-300x4	1008	2	9,5	19,0		82-70
	7	-300x4	1503	2	15,0	30,0		82-70
	8	C 10	1100	2	9,4	18,8		8240-72
	9	C 10	1803	2	13,7	27,5	96,0	8240-72
	1	ФБА I	280	12	0,062	0,74		5701-75
10	ФБА I	550	47	0,12	5,6	5,6	5701-75	

- Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75, h<sub>св</sub> = 6 мм
- Расход стали в-I на сетку 150/150/3/3 - 26,8 кг
- После монтажа все стальные элементы окрасить 2-мя слоями краски БТ-177 по ГОСТ 5631-79 или масляной краски по ГОСТ 695-77.

ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ УТЕПЛИТЕЛЯ К СТЕНАМ



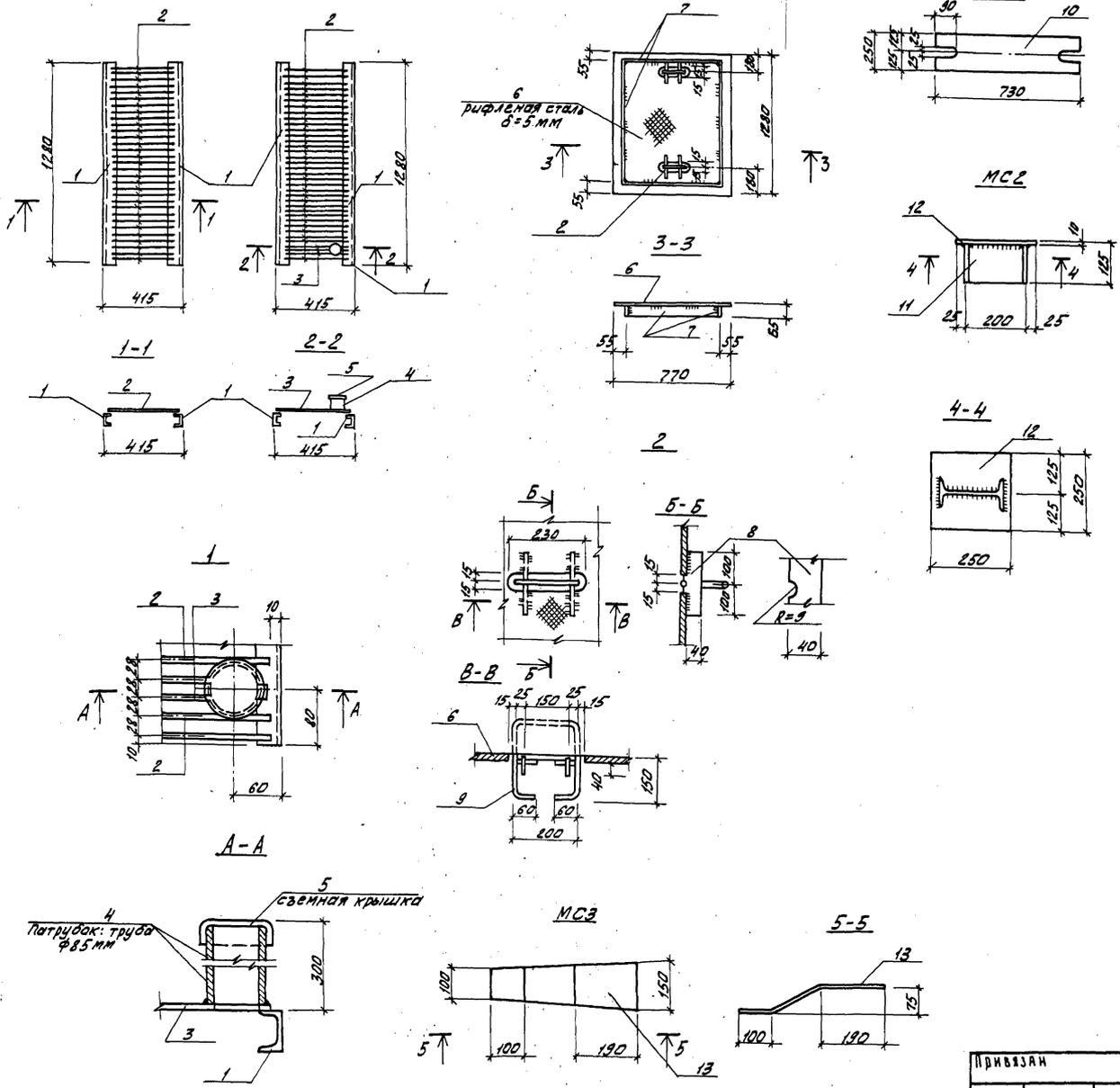
Т.Л. 901-3-135 КЖ

ПРИКАЗ	ПОДП. АЛЕВИНА	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	СТАДИЯ	ЛИСТ
	ИНЖЕНЕР МИШИМ		Р	93
РУК. ГР. АЛЕВИНА	И. КОМП. ДРОНИН	ПРИТОЧНАЯ ВЕНТКАМЕРА	ЦНИИЭП	
И. КОМП. АЛЕВИНА	И. КОМП. АЛЕВИНА		ИНЖЕНЕРНОГО ВОЗВОДАВАНА Г. МОСКВА	



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 90А-3-155  
 АЛБЮМИ  
 СОГЛАСОВАНО:  
 ИМЕННО ПОДПИСАНЫ ДЛЯ ВЪЕЗДА В ЗОНУ

Металлическая решетка РМ1    Металлическая решетка РМ2    Металлические съемные щиты Щ-1



Спецификация стали на одну марку  
 Марка стали Вст3 кпз. ГОСТ380-71\*

Марка и кол. шт.	№ поз.	Профиль	Длина в мм.	Кол. шт.	Масса в кг.		Примечания
					1 поз.	всех Марки	
РМ1 шт. 4	1	Е6,5	1280	2	8,32	16,7	23,5
	2	Ф8А1	395	42	0,18	6,8	
РМ2 шт. 2	1	Е6,5	1280	2	8,32	16,7	28,2
	2	Ф8А1	395	40	0,16	6,38	
	3	Ф8А1	300	2	0,1	0,2	
	4	Труба Ф85	300	1	2,0	2,0	
Щ-1 шт. 16	6	рифленая сталь δ=5 мм	1280x770	1	42,0	42,0	55,8
	7	- 60x6	3660	1	10,4	10,4	
	8	- 40x8	200	4	0,4	1,6	
	9	Ф16А1	620	2	0,9	1,8	
MC1 шт. 8	10	- 250x20	730	1	28,7	28,7	28,7
MC2 шт. 8	11	I 20	115	1	2,5	2,5	7,4
	12	- 250x10	250	1	4,9	4,9	
MC3 шт. 8	13	- 150x8	470	1	4,5	4,5	4,5
MC4 шт. 12	14	- 180x8	220	1	2,5	2,5	2,5
MC5 шт. 140	15	L 63x6	100	1	0,6	0,6	0,6

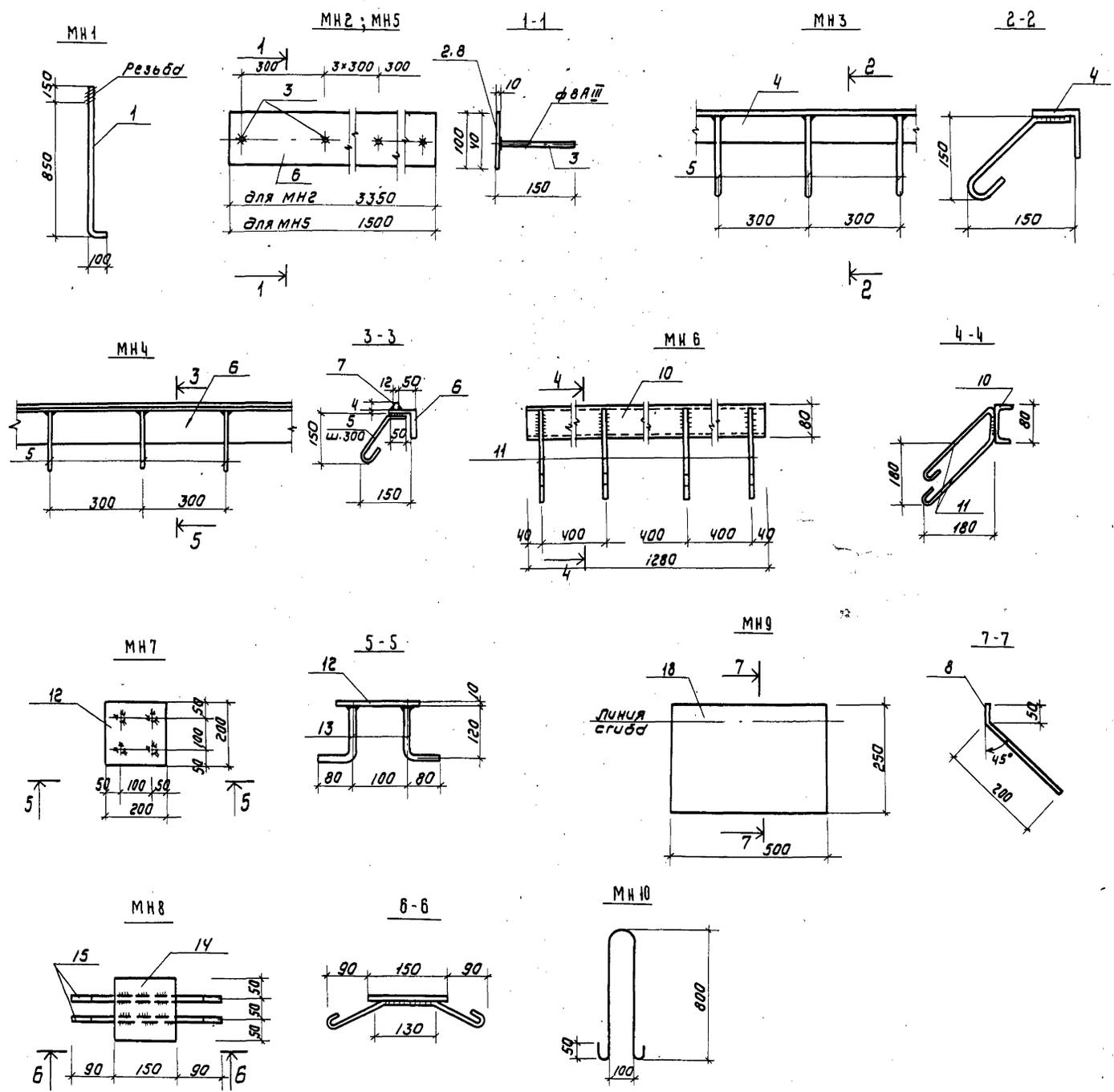
- Сварку производить электродами Э-42, ГОСТ 9467-75
- Решетку РМ-1 окрасить двумя слоями краски БТ-177 по ГОСТ 5631-70\* или масляной краской по ГОСТ 695-77
- Изготовление и сварку элементов производить в соответствии с СН 393-78, ГОСТ 10922-72, ГОСТ 19292-73  
Янкера поз. 4, 6, 8, 10, 12, 14 приваривать к листу дуговой сваркой под слоем флюса (на сварочных автоматах) ГОСТ 19292-73 соединением типа Т-1
- Закладные МН2, 5, 7, 8, 9 и соединительные МС1-МС5 детали должны быть защищены цинковым металлическим покрытием толщиной δ.12 ± 0,15 мм пп. 3.20 СНиП II-28-73, наносимым способом горячего цинкования или металлизацией распылением.

Привязан		ТЛ 90А-3-155		-КЭС	
Проб	Левина	Служба	ГЛАВНЫЙ корпус		
С.И.Ж.	Петровкина	Завхоз	р 95		
Т.И.П.	Левина	Служба	РЕШЕТКИ РМ1, РМ2		
Г.А.КОМЕТ	ПРОМИН	Служба	ЩИТЫ Щ-1, СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ		
И.В.Н.	КРАСОВИЧ	Служба	ЭЛЕМЕНТЫ МС1 ÷ МС5		
			ИНЖИЭП		
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
			г. МОСКВА		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135

СОГЛАСОВАНО:

ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ДАНУ МАРКУ  
МАРКА СТАЛИ В СТ. 3 КВ. 2 ГОСТ 380-71\*

Марка и кол-во штук	№ поз	Профиль	Длина мм	кол. шт.	Масса в кг			Примечание
					шт	всех	марку	
МН1 шт. 30	1	φ 24	1100	1	4.0	4.0	4.0	
МН2 шт. 4	2	- 100x8	3350	1	21.2	21.2	22.3	
	3	φ 8 AIII	150	11	0.1	1.1		
МН3 102.4 пог.м.	4	L 63x5	1000	1	4.81	4.81	5.41	
	5	φ 6 AII	270	3	0.2	0.6		
МН4 24.8 пог.м.	6	L 75x5	1000	1	5.8	5.8		
	7	- 4x12	1000	1	0.4	0.4	6.8	
	5	φ 6 AII	270	3	0.2	0.6		
МН5 шт. 2	8	- 40x4	1500	1	2.0	2.0		
	9	φ 6 AIII	150	6	0.1	0.6	2.6	
МН6 шт. 4	10	С 8	1280	1	9.0	9.0	10.2	
	11	φ 6 AII	650	4	0.3	1.2		
МН7 шт. 49	12	- 200x10	200	1	3.2	3.2	3.6	
	13	φ 10 AIII	200	4	0.1	0.4		
МН8 шт. 50	14	- 150x10	150	1	1.8	1.8	2.4	
	15	φ 6 AII	400	2	0.3	0.6		
МН9 шт. 88	18	- 250x4	500	1	5.5	5.5	5.5	
МН10 шт. 24	19	φ 6 AII	1800	1	0.4	0.4	0.4	

Привязан		Пров. ЛЕВИНА		Сл. ЛЕВИНА		Т.П. 904-3-135 - КЭС	
		СТ. ИНЖ. ЛЕВИНА		Сл. ЛЕВИНА		ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
		ТИП ЛЕВИНА		Сл. ЛЕВИНА		СТАЛЬЯ А ИСТ А ИСТО В	
		ГЛАВ. ИНЖ. ЛЕВИНА		Сл. ЛЕВИНА		Р 96	
		НАЧ. ОТ. КРАСЯВИН		Сл. ЛЕВИНА		ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ МН1 + МН10	
						ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ МОСКВА	