

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ  
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**СЕРИЯ 1.136-1**

**ПЛИТЫ ПОДОКОННЫЕ  
ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ  
ЗДАНИЙ**

ВЫПУСК 1  
ПЛИТЫ ПОДОКОННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

10451  
цена 0.99 + 0.14

МОСКВА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОСТРОИ СССР

Свердловский филиал

620062, г. Свердловск-62, ул. Генеральская, 3-А

Заказ № 5770 инв. № 10451 тираж 900

Сдано в печать 18/III 1978г. Цена 0-90

	Марка	Лист	Стр.
Содержание			2-4
Пояснительная записка.			5-6
Плита подоконная железобетонная А0 6-15		I	7
Плита подоконная железобетонная А0 10-15		2	8
Плита подоконная железобетонная А0 13-15		3	9
Плита подоконная железобетонная А0 14-15		4	10
Плита подоконная железобетонная А0 16-15		5	11
Плита подоконная железобетонная А0 19-15		6	12
Плита подоконная железобетонная А0 22-15		7	13
Плита подоконная железобетонная А0 25-15		8	14
Плита подоконная железобетонная А0 28-15		9	15
Плита подоконная железобетонная А0 6-20		10	16
Плита подоконная железобетонная А0 10-20		11	17
Плита подоконная железобетонная А0 13-20		12	18
Плита подоконная железобетонная А0 14-20		13	19
Плита подоконная железобетонная А0 16-20		14	20
Плита подоконная железобетонная А0 19-20		15	21
Плита подоконная железобетонная А0 22-20		16	22
Плита подоконная железобетонная А0 25-20		17	23
Плита подоконная железобетонная А0 28-20		18	24
Плита подоконная железобетонная А0 6-25		19	25
Плита подоконная железобетонная А0 10-25		20	26
Плита подоконная железобетонная А0 13-25		21	27
Плита подоконная железобетонная А0 14-25		22	28
Плита подоконная железобетонная А0 16-25		23	29

СО Д Е Р Ж А Н И Е

Серия  
I. 136-I  
Выпуск Лист

	Марка	Лист	Стр.
Плита подоконная железобетонная	АО 19-25	24	30
Плита подоконная железобетонная	АО 22-25	25	31
Плита подоконная железобетонная	АО 25-25	26	32
Плита подоконная железобетонная	АО 28-25	27	33
Плита подоконная железобетонная	АО 6-35	28	34
Плита подоконная железобетонная	АО 10-35	29	35
Плита подоконная железобетонная	АО 13-35	30	36
Плита подоконная железобетонная	АО 14-35	31	37
Плита подоконная железобетонная	АО 16-35	32	38
Плита подоконная железобетонная	АО 19-35	33	39
Плита подоконная железобетонная	АО 22-35	34	40
Плита подоконная железобетонная	АО 25-35	35	41
Плита подоконная железобетонная	АО 28-35	36	42
Плиты подоконные железобетонные	АО 22-15л. АО 22-15пр.	37	43
Плиты подоконные железобетонные	АО 25-15л. АО 25-15пр.	38	44
Плиты подоконные железобетонные	АО 28-15л. АО 28-15пр.	39	45
Плиты подоконные железобетонные	АО 22-20л. АО 22-20пр.	40	46
Плиты подоконные железобетонные	АО 25-20л. АО 25-20пр.	41	47
Плиты подоконные железобетонные	АО 28-20л. АО 28-20пр.	42	48
Плиты подоконные железобетонные	АО 22-25л. АО 22-25пр.	43	49
Плиты подоконные железобетонные	АО 25-25л. АО 25-25пр.	44	50

	Марка	Лист	Стр.
Плиты подоконные железобетонные	АО 28-25л. АО 28-25пр.	45	51
Плиты подоконные железобетонные	АО 22-35л. АО 22-35пр.	46	52
Плиты подоконные железобетонные	АО 25-35л. АО 25-35пр.	47	53
Плиты подоконные железобетонные	АО 28-35л. АО 28-35пр.	48	54
Арматурные элементы	С1 - С6	49	55
Арматурные элементы	С7 - С12	50	56
Арматурные элементы	С13 - С18	51	57
Арматурные элементы	С19 - С24	52	58
Арматурные элементы	С25 - С30	53	59
Арматурные элементы	С31 - С36	54	60
Закладная деталь	М1	55	61
Закладная деталь	М2	56	62
Примеры применения подоконных плит		57-58	63-64

Г.А. ИИФ. ИИ-ТИ  
 ИИ.А. В.И.И.А.  
 Г.А. ИИФ. О.А.  
 С.Т. ИИФ.И.И.И.

А. АХМОВ  
 В. УРЕКОВ  
 В. КОМАРОВ  
 И. ТЕРЕБИНИ

ЦЕНТРИНТ  
 УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ  
 г. Москва

В альбом включены рабочие чертежи подоконных плит, разработанные в соответствии с ГОСТ 6785-69 по заданию, утвержденному Госгражданстроем 10 июля 1969 г.

Чертежи изделий предназначены для обязательного применения при проектировании и строительстве жилых и общественных зданий и для массового производства этих изделий предприятиями строительной промышленности.

Настоящий альбом выпускается взамен всех рабочих чертежей подоконных плит, выполненных в соответствии с отмененным ГОСТ 6785-58.

Каждому изделию присвоена своя марка. Марка подоконной плиты обозначается буквами АО и двумя числами (через тире), из которых первое означает длину плиты в дм (округленно), а второе - ее ширину в см. Подоконные плиты АО 22-..., АО 25-... и АО 28-... могут иметь закладную деталь с левого или правого конца плиты для обеспечения стыковки в проемах шириной более 2800 мм. В этом случае к марке плиты прибавляется индекс "л" или "пр".

Марки подоконных плит проставляются в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на готовых изделиях. Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

Плиты подоконные должны изготавливаться из тяжелого бетона марки 200. Отпуск изделий потребителю производится только по достижении бетоном проектной марки по прочности на сжатие.

В зависимости от отделки лицевых поверхностей - плиты подоконные изготавливаются следующих типов:

- с мозаичной поверхностью - полированные;
- с мозаичной поверхностью - шифрованные;

ТК 1970г.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Серия I.136-I Выпуск Лист 1
--------------	-----------------------	--------------------------------------

- с гладкой бетонной поверхностью на цветном цементе;
- с гладкой бетонной поверхностью, предназначенной под окраску.

Толщина облицовочного слоя должна быть не менее 15 мм.

Вид отделочного слоя указывается в заказе заводу-изготовителю.

По соглашению между предприятием-изготовителем и потребителем допускается изготавливать подоконные плиты с лицевым профилем, отличающимся от указанного на чертеже (с валиком, капельником), а также плиты с вырезами в углах и срезами торцов.

Армирование плит производится сварными сетками из стали класса В-I по ГОСТ 6727-53. Арматура плит поставлена по расчету на монтажную нагрузку от собственного веса плиты в положении плашмя при пролете, равном ее длине.

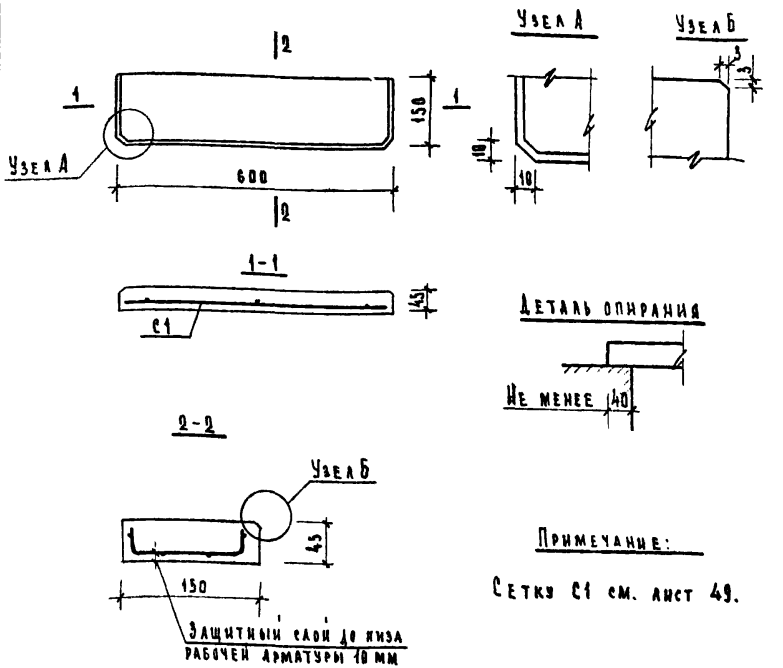
Кроме того, подоконные плиты проверены на действие сосредоточенной вертикальной нагрузки, приложенной в середине пролета, при свободном опирании плиты по концам (возможная нагрузка от веса человека с инструментом в процессе монтажа).

Подоконные плиты длиной 1600 мм и более запроектированы с обязательным опиранием на кронштейн в середине пролета, для чего на нижней стороне плиты предусмотрена закладная деталь.

Условное обозначение арматурных стержней в рабочих чертежах принято по СНиП I-B.4-62. Открытые поверхности стальных закладных деталей должны быть очищены от наплывов раствора и защищены от коррозии цементно-казеиновой обмазкой или другим способом, не ухудшающим внешнего вида плит.

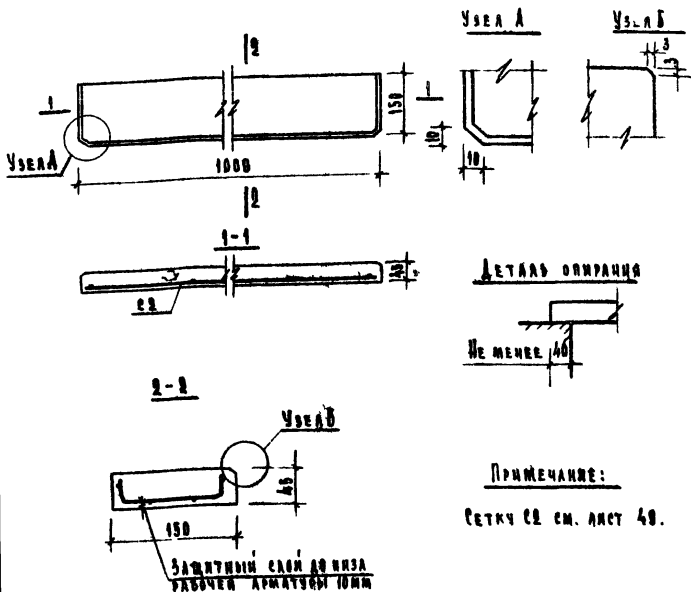
Изготовление, испытания, маркировку, хранение, паспортизацию и транспортирование подоконных плит осуществлять в соответствии с ГОСТ 6785-69.

ТК	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Серия	
		I.136-I	
1970г.		Выпуск	Лист
		I	У



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ					
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг	10	НАИМЕНОВАНИЕ		Марка	Кол-во шт.	Вес кг	
ОБЪЕМ БЕТОНА		м <sup>3</sup>	0.004	СЕТКА		С1	1	0.21	
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	кг	0.21	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ					
	НА 1 м <sup>3</sup> БЕТОНА		52.50	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА м	ВЕС кг	ГОСТ	R <sub>0</sub> кг/см <sup>2</sup>	
МАРКА БЕТОНА			200	∅ 4B1	1.18	0.12	6727-53	3150	
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	кг	120	∅ 3B1	1.69	0.09			
	НОРМАТИВНАЯ		100	МЕТКА		1	0.21		
НОРМАТИВНЫЙ СОБСТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг/м	16.8	МЕТКА				1	0.21
ТК	ПЛИТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ					Серия		1.136-1	
						1970г	Марка	AD6-15	Выпуск

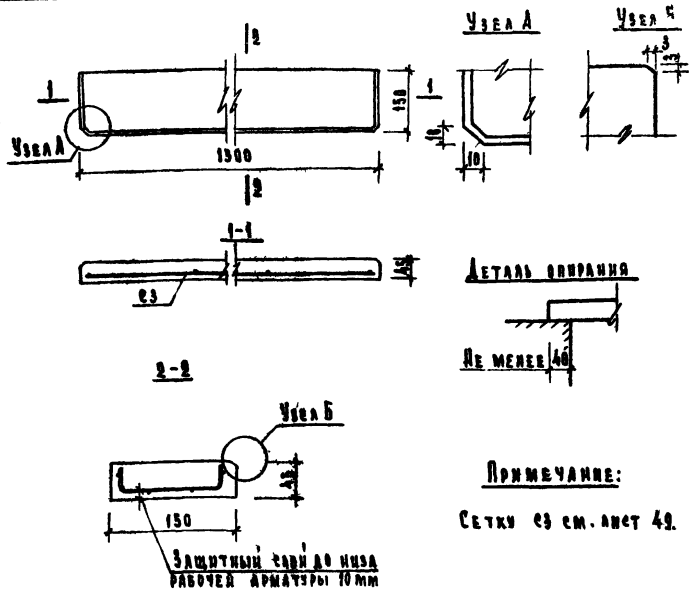




ПРИМЕЧАНИЕ:

РЕТКУ С2 СМ. ЛИСТ 49.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ	19	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ	
ОБЪЕМ БЕТОНА		М <sup>3</sup>	0.807					
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	КГ	0.46	СЕТКА	С2	1	0.46	
	НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА		65.75					
МАРКА БЕТОНА			200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	120	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	ВЕС КГ	ГОСТ	R <sub>m</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>
	НОРМАТИВНАЯ		100	ММ	М			
НОРМАТИВНЫЙ КОЭФ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ/М	16.8	∅ 50I	1.98	0.30	6727-55*	3150
				∅ 30I	2.85			
ТК 1970г	ПЛИТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ				МАРКА А010-13	СЕРИЯ 1.130-1		
						ВЫПУСК	1	ЛИСТ

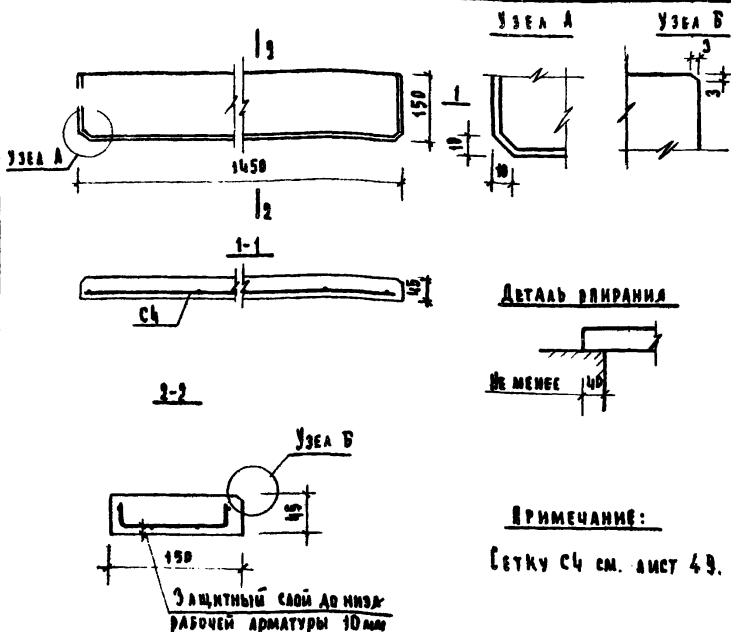


**ПРИМЕЧАНИЕ:**  
Сетки с3 см. лист 49.

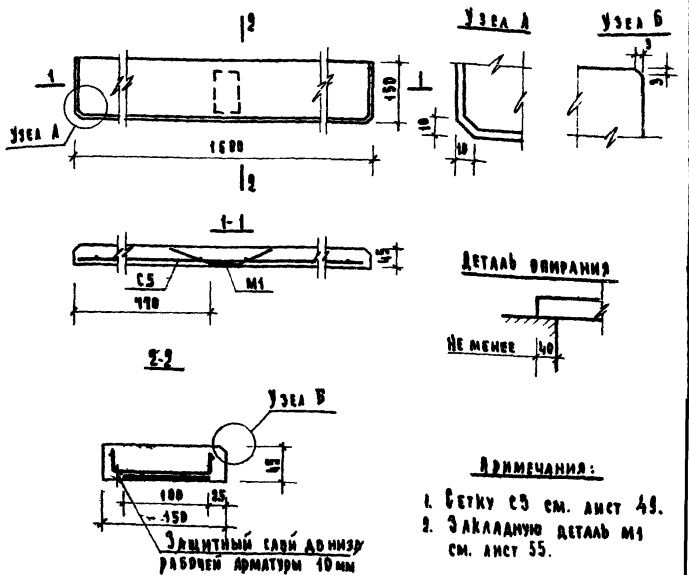
У. ВОРОНИНА	Т. БОРИСОВ	А. ЛАХОВИЧ	В. КОМАРОВ	И. МАЛЮЖ
Н. ТЕРЕБИНА	И. КОБЕЛЬ	В. ГРЕКО	В. КОМАРОВ	И. МАЛЮЖ
И. КОБЕЛЬ	И. КОБЕЛЬ	И. КОБЕЛЬ	И. КОБЕЛЬ	И. КОБЕЛЬ
И. КОБЕЛЬ	И. КОБЕЛЬ	И. КОБЕЛЬ	И. КОБЕЛЬ	И. КОБЕЛЬ
И. КОБЕЛЬ	И. КОБЕЛЬ	И. КОБЕЛЬ	И. КОБЕЛЬ	И. КОБЕЛЬ

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ			
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг	20	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ	
ОБЪЕМ БЕТОНА	м³	0.009	СЕТКА	С3	1	0.98	
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	0.98	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
	НА 1м³ БЕТОНА	109.0					
МАРКА БЕТОНА		200	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА м	ВЕС кг	ГОСТ	Ra кг/см²
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	120	∅ 78I	2.38	0.78	6727-55	2500
	НОРМАТИВНАЯ	100	∅ 98I	3.60	0.20		3150
НОРМАТИВНЫЙ КОЭФ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ	К%м	16.8					
ТК	ПЛИТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ				МАРКА	СЕРИЯ	
	1970г.					AD13-15	1.136-1

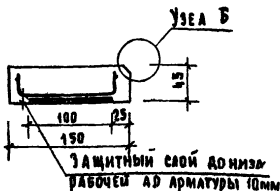
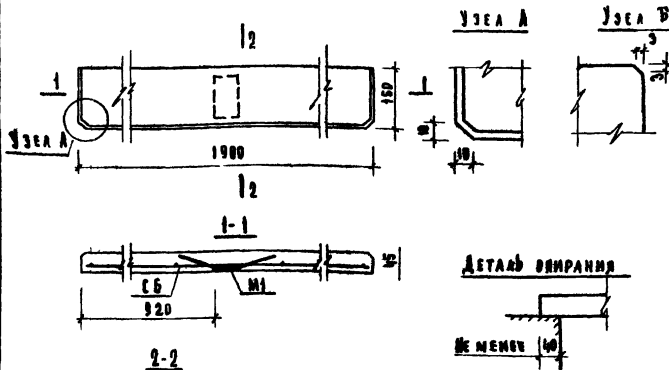
**ЦЕНТРИН**  
УЧЕБНО-ЗАДАНИИ  
г. МОСКВА



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг	24	НАИМЕНОВАНИЕ		МАРКА	КОЭ.ВФ	ВЕС
ВЪЕМ БЕТОНА		м <sup>3</sup>	0.010				шт.	кг
РАСХОД МЕТАЛЛА	В СЕГВ	кг	1.10	СЕТКА		С4	1	1.10
	НА 1 м <sup>3</sup> БЕТОНА	кг	110					
МАРКА БЕТОНА			200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
НАРУЖКИ ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	кг	120	БЕЧЕНИЕ	ДАИМН	ВЕС	ГРСТ	R <sub>a</sub>
	НОРМАТИВНАЯ	кг	100	мм	м	кг		кг/см <sup>2</sup>
НОРМАТИВНЫЙ СОБ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг/м	16.0	φ7 В1	2.08	0.87	6727.55	2500
		кг/м	16.0	φ3 В1	4.07	0.23		3150
ТК	ПЛИТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗБЕТОННАЯ					МАРКА	СЕРИЯ	
							1.136-1	
1970г.						АВ14-15	ВЫПУСК	ЛИСТ
						1	4	



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг	27		НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КВА. ДР	ВЕС	
ОБЪЕМ БЕТОНА	м <sup>3</sup>	0.011				МК	КГ	
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	кг	1.23	СЕТКА	С5	1	0.75	
	НА 1 м <sup>3</sup> БЕТОНА		112.0	ЗАКАЛАННАЯ ДЕТАЛЬ	М1	1	0.50	
МАРКА БЕТОНА		200		ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	кг	120	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	ВЕС	ГОСТ	Кл.
	НОРМАТИВНАЯ		100	мм	м	кг		кг/см <sup>2</sup>
НОРМАТИВНЫЙ СОБ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг/м	16.0		φ 5 ВГ	3.18	0.49	6727-53	3150
				φ 3 ВГ	4.37	0.24		
				φ 8 АШ	0.57	0.22	5781-61	3400
				-60x6	0.10	0.10	103-57	
ТК	ПЛИТА ПОДКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ				МАРКА	СЕРИЯ		
					В016-15	1.136-1		
1870-					ВЫПУСК	ЛИСТ		
					1	С.		

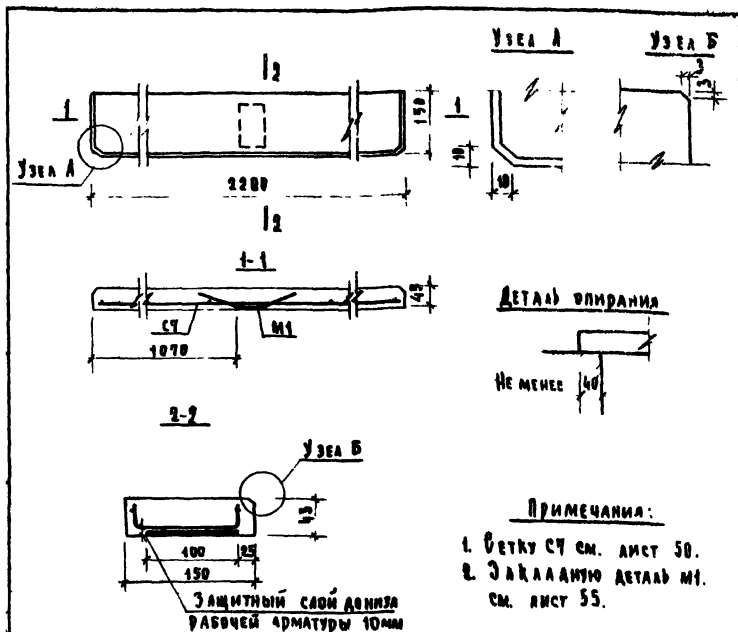


### ПРИМЕЧАНИЯ:

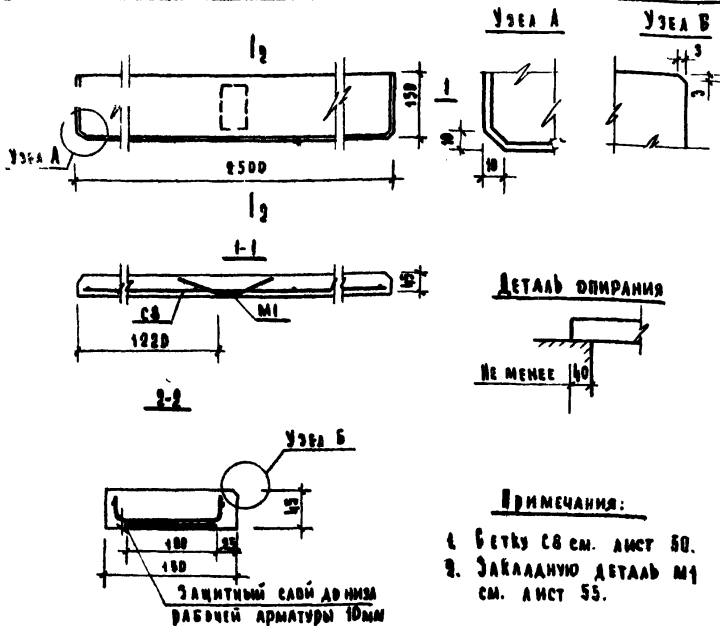
1. СЕТКУ С6 СМ. ЛИСТ 49.
2. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М1 СМ. ЛИСТ 55.

Т. ВОРОШИЛОВА	Т. ВОРОШИЛОВА	Т. ВОРОШИЛОВА	Т. ВОРОШИЛОВА	Т. ВОРОШИЛОВА	Т. ВОРОШИЛОВА	Т. ВОРОШИЛОВА	Т. ВОРОШИЛОВА	Т. ВОРОШИЛОВА	Т. ВОРОШИЛОВА
М. ТЮРИН	М. ТЮРИН	М. ТЮРИН	М. ТЮРИН	М. ТЮРИН	М. ТЮРИН	М. ТЮРИН	М. ТЮРИН	М. ТЮРИН	М. ТЮРИН
В. ЛАКОВ	В. ЛАКОВ	В. ЛАКОВ	В. ЛАКОВ	В. ЛАКОВ	В. ЛАКОВ	В. ЛАКОВ	В. ЛАКОВ	В. ЛАКОВ	В. ЛАКОВ
В. ТУРКОВ	В. ТУРКОВ	В. ТУРКОВ	В. ТУРКОВ	В. ТУРКОВ	В. ТУРКОВ	В. ТУРКОВ	В. ТУРКОВ	В. ТУРКОВ	В. ТУРКОВ
В. КОМАРОВ	В. КОМАРОВ	В. КОМАРОВ	В. КОМАРОВ	В. КОМАРОВ	В. КОМАРОВ	В. КОМАРОВ	В. КОМАРОВ	В. КОМАРОВ	В. КОМАРОВ
В. МАЛАН	В. МАЛАН	В. МАЛАН	В. МАЛАН	В. МАЛАН	В. МАЛАН	В. МАЛАН	В. МАЛАН	В. МАЛАН	В. МАЛАН

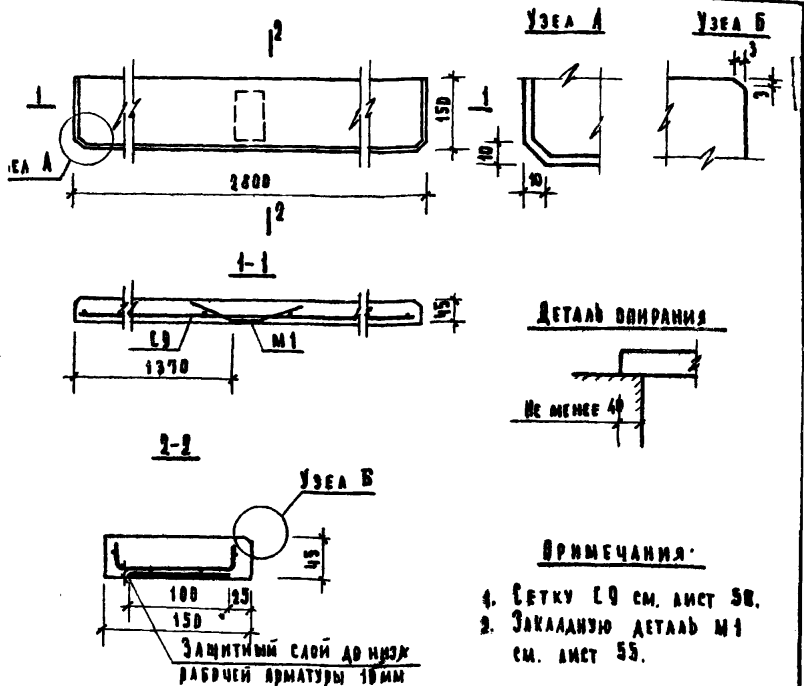
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КР	32	НАИМЕНОВАНИЕ		МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ
ВЪЕМ БЕТОНА		М <sup>3</sup>	0.013	СЕТКА		С6	1	0.87
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	КГ	1.37	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ		М1	1	0.50
	НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА		105.0	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
МАРКА БЕТОНА			200	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	КОЛ-ВО/СМ <sup>2</sup>
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КР	120	φ 50Г	3.98	0.58	6727-53 <sup>г</sup>	3150
	НОРМАТИВНАЯ		100	φ 38Г	6.31	0.23		
НОРМАТИВНЫЙ СОВ ВЕС ИЗДЕЛИЯ		К/М	16.8	φ 8 АШ	0.57	0.22	5781-61	3400
				-60x6	0.10	0.28	103-57 <sup>г</sup>	
ТК	ПАМТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗБЕТОННАЯ					МАРКА	СЕРИЯ 4.196-1	
	1970 г.						1014-15	ВЫБОРКА 1



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ					
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг	37	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ ВО	ВЕС	
ОБЪЕМ БЕТОНА	м <sup>3</sup>	0.016			шт	кг	
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВЕСО	кг	СЕТКА	С7	1	1.65	
	НА 1м <sup>3</sup> БЕТОНА		ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ	М1	1	0.50	
МАРКА БЕТОНА		200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	кг	СЕЧЕНИЕ	ДИАМЕТР	ВЕС	ГОСТ	R <sub>к</sub>
	НОРМАТИВНАЯ		мм	м	кг		кг/см <sup>2</sup>
НОРМАТИВНЫЙ СОБ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг/м	160	Ф7 ВГ	4.38	1.32	8727-53	2500
			Ф5 ВГ	6.02	0.33		3150
			Ф8 ВШ	0.57	0.22	5727-67	
			-60x6	0.10	0.28	103-57	3400
ТК	ПАНТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ			МАРКА	СЕРИЯ		
				А022-15	ВЫПУСК	1.136-1	
1978г.				1	АНСТ		
					7		



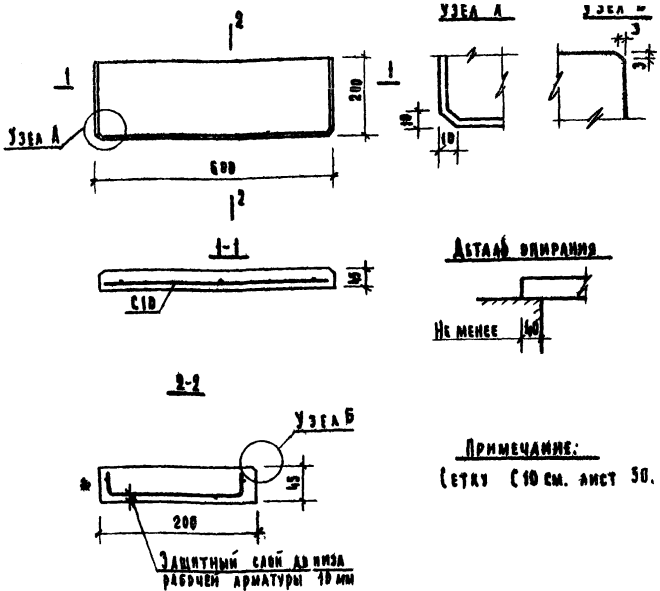
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		ИЗДЕЛИЯ		СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
Вид изделия		№	42	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО	ВЕС	
Объем бетона		м <sup>3</sup>	0,017					
Расход металла	Всего	№	2,37	СЕТКА	С8	1	1,87	
	На 1 м <sup>3</sup> бетона		132,0	ЗАКАЛАННАЯ ДЕТАЛЬ	М1	1	2,50	
Марка бетона			200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НЖ ИЗДЕЛИЯ				
Нагрузки, приложенные к изделию	Расчетная	№	180	Сечение мм	Диаметр мм	Вес кг	Рост	К <sub>с</sub> кг/см <sup>2</sup>
	Нормативная		180	φ 7 В I	4,98	1,50		2500
Нормативный соб вес изделия		№/м	160	φ 3 В I	8,85	0,37	6727-53	3150
				φ 8 А II	8,57	0,22	5701-01	2400
				- 60 Г В	8,10	0,28	103-57	
ТК	ПЛИТА ПОДОКВИННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ				Марка	Серия 4.136-1		
97.0					А025-45	Выпуск	1	Лист 8



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		ИЗДЕЛИЯ		СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кР	49	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ. ОДН. ШТ	ВЕС КР	
ОБЪЕМ БЕТОНА		м <sup>3</sup>	0.019					
РАСХВА МЕТАЛЛА	ВСЕГО	кР	2.60	СЕТКА	С9	1	2 10	
	НА 1 м <sup>3</sup> БЕТОНА		137.0	ЗАКАЛАННАЯ ДЕТАЛЬ	М1	1	0 50	
МАРКА БЕТОНА			200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
НАРУЖН. ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	кР	120	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	R <sub>yk</sub> КР/СМ <sup>2</sup>
	НОРМАТИВНАЯ	кР	100	φ 7 В1	5,58	1.68	6727-53	2500
НОРМАТИВНЫЙ СВОБОД. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кР/М	16.8	φ 3 В2	7,02	0.42	5781-61	2150
				φ 6 АШ	0,57	0.22	5781-61	3400
				- 60×6	0 10	0.28	103-67	
ТК 0978-	ПЛИТА ПОДКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ			МАРКА	СЕРИЯ			
				А026 15	ВЫПУСК 1	1 136-1	АМСТ 9	



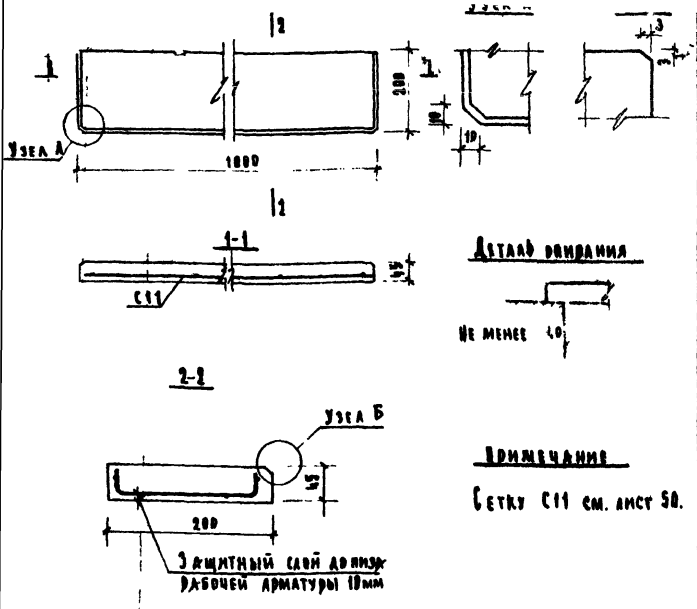
Т. БОРДУЖАНУ  
 И. П. ТЕРЕНТИУ  
 А. ЛЕВЧУ  
 В. П. РЕКОВ  
 В. КОМАРОВ  
 В. МАЛАН  
 М. И. ИВАНОВ  
 М. А. ВЛАДИМИРОВ  
 Т. И. ИВАНОВ  
 С. И. ИВАНОВ



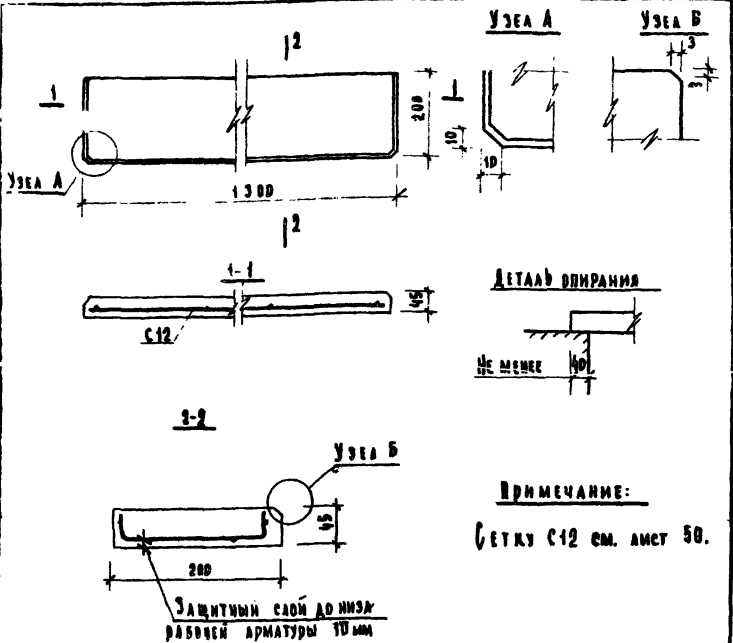
**ПРИМЕЧАНИЕ:**  
 СЕТКА С10 СМ. ЛИСТ 50.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	13	Всего	ИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ	
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.005						
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	0.22	НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	СЕТКА	С10	1	0.22	
		44						
МАРКА БЕТОНА			200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ				
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	120	Сечение мм	Длина м	Вес кг	ГДСТ	R <sub>a</sub> кг/см <sup>2</sup>
	НОРМАТИВНАЯ	КГ	100					
НОРМАТИВНЫЙ СОБ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ			22.5	φ 4BII	1,16	0,12	6724-53	3150
				φ 3BII	1,84	0,10		
ТК	НАИМТ ВРАЖДОВАНА ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ				МАРКА А06-20	СЕРИЯ 1.136-1		
						ВЫПУСК 1	ЛИСТ 10	
1970г								

**ЦИПЦИЛ**  
 УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ  
 С. МОСКВА



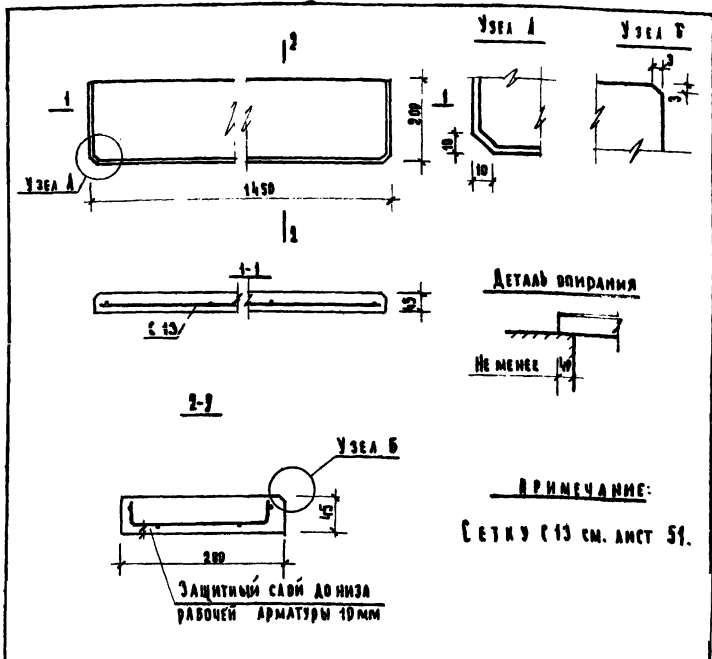
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ					
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг	23	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ	
ВЪЕМ БЕТОНА	м <sup>3</sup>	0,003					
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	кг	СЕТКА	С11	1	0,47	
	НА 1м <sup>3</sup> БЕТОНА						
МАРКА БЕТОНА		200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ				
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	кг	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА м	ВЕС кг	Г ДСТ	R <sub>н</sub> кг/см <sup>2</sup>
	НОРМАТИВНАЯ						
НОРМАТИВНЫЙ СРБ ВЕС ИЗДЕЛИЯ	%	20,5	φ 5 В I	1,00	0,30	6727-53*	3150
			φ 5 В II	2,00	0,17		
ТК	ПАИТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗБЕТОННАЯ	МАРКА	СЕРИЯ 1.136-1				
			1970	АВ 10-00	ВЫПУСК 1	ЛИСТ 11	



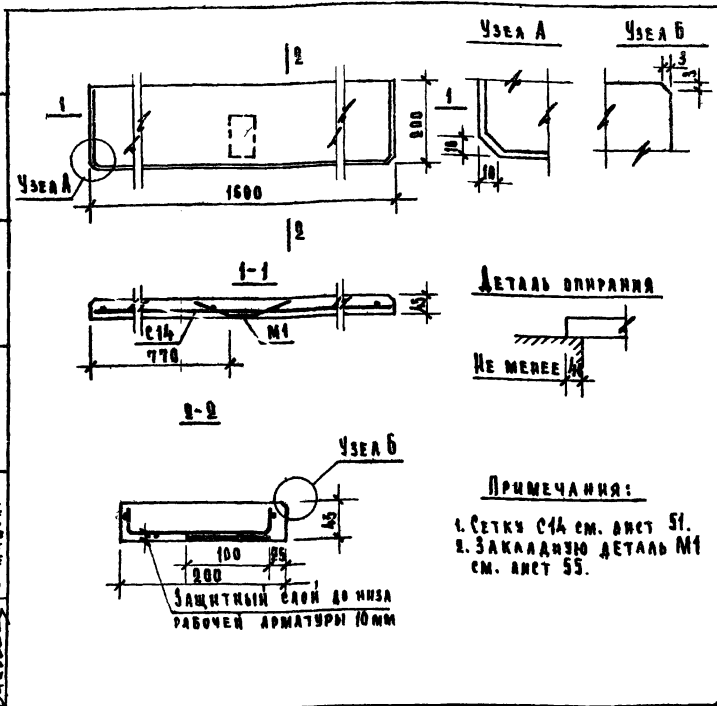
ПРИМЕЧАНИЕ:

СЕТКА С12 см. лист 50.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		ИЗДЕЛИЯ		СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг	23	НАИМЕНОВАНИЕ		МАРКА	КОЛ. ВР	ВЕС
ВЪЕЗД БЕТОНА		м <sup>3</sup>	0,012				шт.	кг
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	кг	0,99	СЕТКА		С12	1	0,99
	НА 1 м <sup>3</sup> БЕТОНА		82,50					
МАРКА БЕТОНА			200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ				
ЧАРУЗКИ, ПРИКЛЕНЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	кг	120	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	ВЕС	Г/СТ	R <sub>a</sub>
	НОРМАТИВНАЯ		100	мм	м	кг		кг/см <sup>2</sup>
НОРМАТИВНЫЙ СВОЕ ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг/м <sup>2</sup>	22,5	φ 70	2,50	0,78	6727-53	2500
				φ 30	3,90	0,21		3150
ТК 1970г	ПАНТА ПОДКОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ			МАРКА		СЕРИЯ		
				АД-13-20		ВЫПУСК		ЛИСТ
					1		13	



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЗАРМЕТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг	33	НАИМЕНОВАНИЕ		МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ
ОБЪЕМ БЕТОНА		м <sup>3</sup>	0.013	С Е Т К А		С 13	1	1.11
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	кг	1.11	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ				
	НА 1 м <sup>3</sup> БЕТОНА	кг	85.5					
МАРКА БЕТОНА			200	БЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	ВЕС	ГВСТ	R <sub>с</sub>
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	кг	120	мм	м	кг		кг/см <sup>2</sup>
	НОРМАТИВНАЯ	кг	100					
НОРМАТИВНЫЙ СОБ ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг/м	22.5	φ 9 ВГ	2.48	0.47	8727-53*	2500
				φ 3 ВГ	4.42	0.24		2150
ТК 1970г.	ПЛИТА ПОДКОННАЯ ЖЕЛЕЗБЕТОННАЯ					МАРКА	СЕРИЯ	
						ВНУСК 1	196-1	АНСТ 13



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

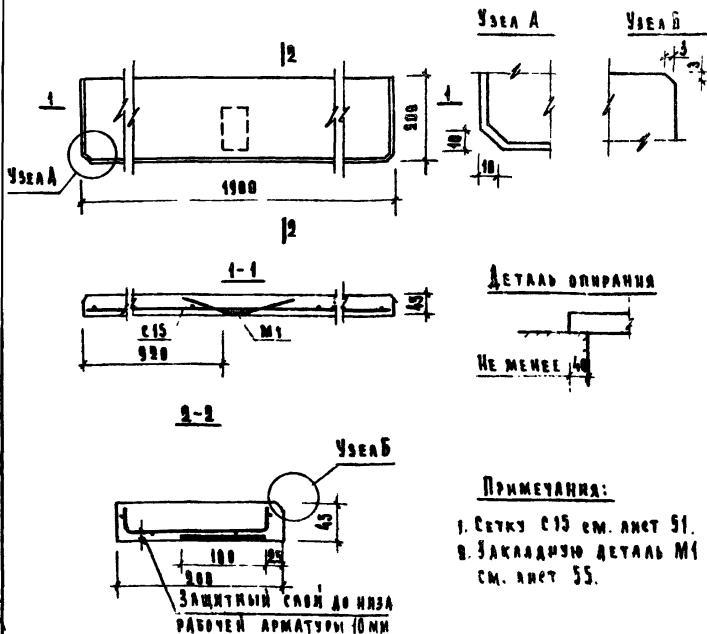
- 1. СЕТКИ С14 СМ. ВЕС 51.
- 2. ЗАКАЛАННУЮ ДЕТАЛЬ М1 СМ. ВЕС 55.

И. ПИНИЦ  
УЧЕННЫХ ЗАДАНИЙ  
Г. МОСКВА

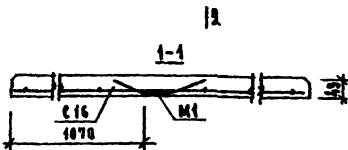
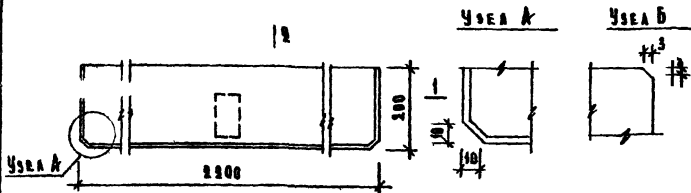
ИЗДАНИЕ  
ПРИБЕРА  
ШКОЛЬНИКОВ  
В УРЕКОВ  
В КОМАРОВ  
В МАДАН

ОПЕЧАТАНО  
М. УРЕКИНА  
ОПЕЧАТАНО

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ			
БЕЗ ИЗДЕЛИЯ			КГ	36		
ОБЪЕМ БЕТОНА			М³	0.014		
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	КГ	1.24			
	НА 1М³ БЕТОНА	КГ	88,6			
МАРКА БЕТОНА			200			
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	120			
	НОРМАТИВНАЯ	КГ	100			
НОРМАТИВНЫЙ СОБСТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ			КГ/М	22.5		
НАИМЕНОВАНИЕ			МАРКА	КОН-80	ВЕС	
СЕТКА			С14	1	0.74	
ЗАКАЛАННАЯ ДЕТАЛЬ			М1	1	0.50	
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ						
СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	$R_b$ кг/см²		
Ø 5В1	3.18	0.49	6727-53	3150		
Ø 3В1	4.72	0.25				
Ø 8В1	0.57	0.22	5781-61	3400		
-60x6	0.10	0.22	103-57			
ТК	ПЛИТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ			МАРКА	СЕРИЯ 1.136-1	
1970				АО16-20	ВЫПУСК 1	ЛИСТ 14

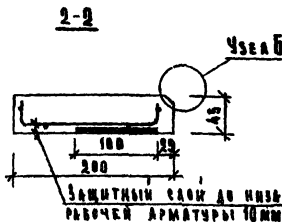


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ			
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг	45	НАИМЕНОВАНИЕ		МАРКА	КОЛ-ВО В
ОБЪЕМ БЕТОНА		м <sup>3</sup>	0.017				ВТ. К
РАСХОД МЕТАЛЛА	Всего	кг	1.40	СЕТКА		С15	1 0
	на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	82.40	ЗАКАДНАЯ ДЕТАЛЬ		М1	1 0
МАРКА БЕТОНА			200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ			
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	кг	120	СРЕДНЕЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС кг	ГОСТ
	НОРМАТИВНАЯ	кг	100	Ø 302	3.70	0.58	6727 55° 50
НОРМАТИВНЫЙ СОБСТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг/м	22.5	Ø 302	5.76	0.52	5781-61 50
				Ø 8 АВ	0.57	0.22	5781-61 50
				- 60*6	0.10	0.28	105-57°
ТК	ПЛИТА ПОДКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ			МАРКА	СЕРИЯ 1 136-1		
1970г.				А019-20	ВЫПУСК	А И 1:	



ДЕТАЛЬ ОПРАНИЯ

НЕ МЕНЕЕ 100



## ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СЕТКУ С16 СМ. АРСТ
2. ЗАКАЗНУЮ ДЕТАЛЬ СМ. АРСТ 55.

## ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	50
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,020
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	2,10
	НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	109,0
МАРКА БЕТОНА		200
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	120
	НОРМАТИВНАЯ	100
НОРМАТИВНЫЙ СОВЕТ. ВЕС ИЗДЕЛ.	КГ/М	29,5

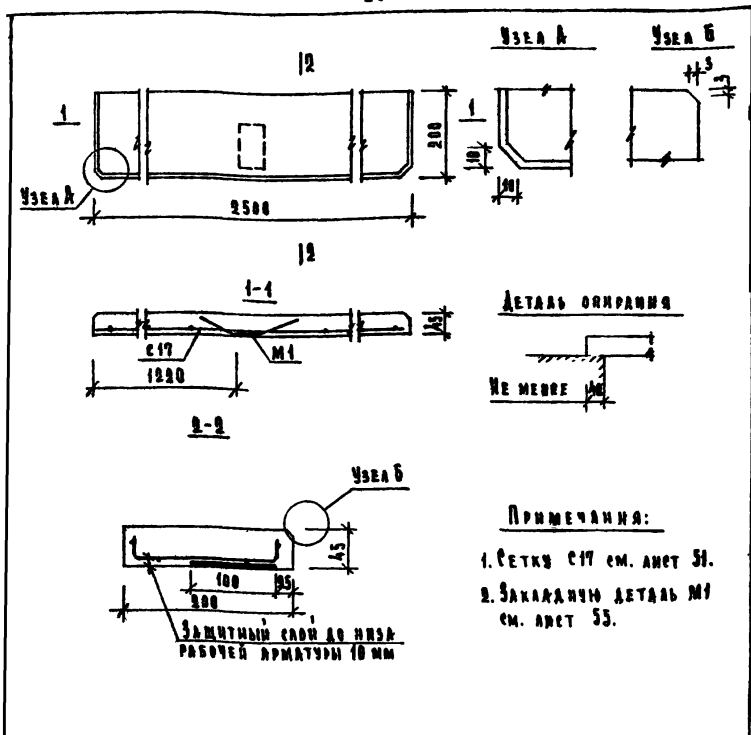
## СРЕДИНОВАЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ
СЕТКА	С16	1	1,70
ЗАКАЗНАЯ ДЕТАЛЬ	М1	1	0,50
ВЫБОЧКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ			
РЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ
Ø 702	4,48	1,52	6727-53
Ø 302	7,40	0,56	
Ø 8 АН	0,57	0,22	5781-64
-6026	0,10	0,28	103-57

ТК  
1970г.

ПЛИТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ

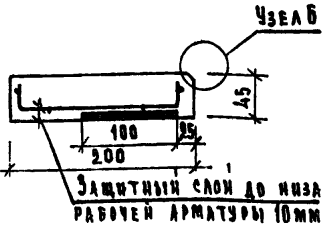
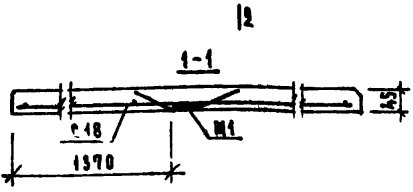
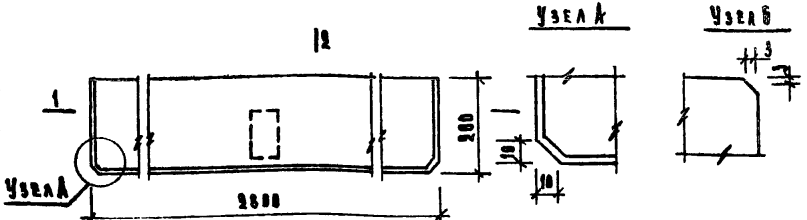
МАРКА	СЕРИЯ
В022-20	1.136-1
ВЫПУСК	ЛИСТ
1	16



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ	56	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОД-00	КОД-01	ВЕС
ОБЪЕМ БЕТОНА		М <sup>3</sup>	0.023					
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	КГ	2.40	СЕТКА	С17	1		1.00
	НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	104.0	ЗАКАЗАННАЯ ДЕТАЛЬ	М1	1		0.50
МАРКА БЕТОНА			200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	120	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	ВЕС	ГОСТ	R <sub>с</sub>
	НОРМАТИВНАЯ	КГ	100	мм	м	кг		кг/см <sup>2</sup>
	НОРМАТИВНЫЙ СОБСТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ/М	22.5	∅ 7 Ø	4.98	1.50	С727-53 <sup>а</sup>	2500
				∅ 3 Ø	7.40	0.40		3150
				∅ 8 Ø	0.57	0.22	5781-61	3400
				-60x6	0.10	0.28	103-57 <sup>а</sup>	
ТК 1970г	ПАНТА ПОДЛОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ				МАРКА	СЕРИЯ 1.136-1		
					А025-20	ВЫПУСК 1	Лист 17	



Т. ВОРОНИКИНА  
 И. ТЕРЕШКИНА  
 А. ЛАХОВИЧ  
 В. ГРЕКОВ  
 В. КОМАРОВ  
 Д. МАЛЮЖИ  
 Г. ИММ. ИИ-ТА  
 И. Ч. СТАКА  
 Г. ИММ. СТА.  
 С. ИММЕР



ДЕТАЛЬ ОПОРЫ

НЕ МЕНЕЕ 45

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СЕТКУ С18 СМ. ЛИСТ 51.
2. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М1 СМ. ЛИСТ 55.

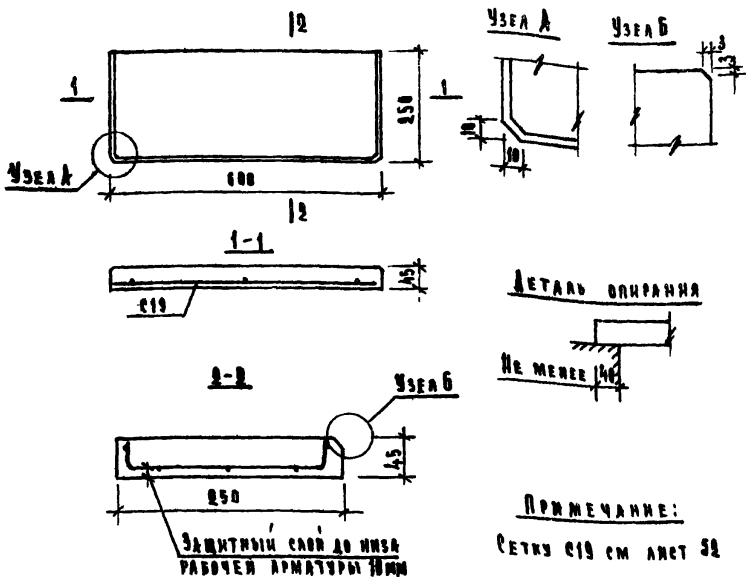
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		КГ	М3
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		63	
ОБЪЕМ БЕТОНА			0,025
РАСХОД БЕТОНА	ВСЕГО	2,63	
	НА 1 м³ БЕТОНА	105,0	
МАРКА БЕТОНА			200
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	120	
	НОРМАТИВНАЯ	100	
НОРМАТИВНЫЙ СОБСТ. ВЕС ИЗДЕЛ.		22,5	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ	
СЕТКА	С18	1	2,43	
ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ	М1	1	0,50	
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
РЕЧЕНИЕ ММ	ДИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	R <sub>ср</sub> КГ/СМ²
∅ 70I	5,58	1,68	6727-53	2500
∅ 30I	8,22	0,45		3150
∅ 8AII	0,57	0,22	5781-61	3400
-60x6	0,10	0,22	103-57	

ЦНИИЭП  
 ЧУВСТВ. ЗАДАНИИ  
 Г. МОСКВА

ТК 1970г. ПЛИТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗБЕТОННАЯ

МАРКА А028-20  
 СЕРИЯ 1.156-1  
 ВЫПУСК 1 ЛИСТ 18



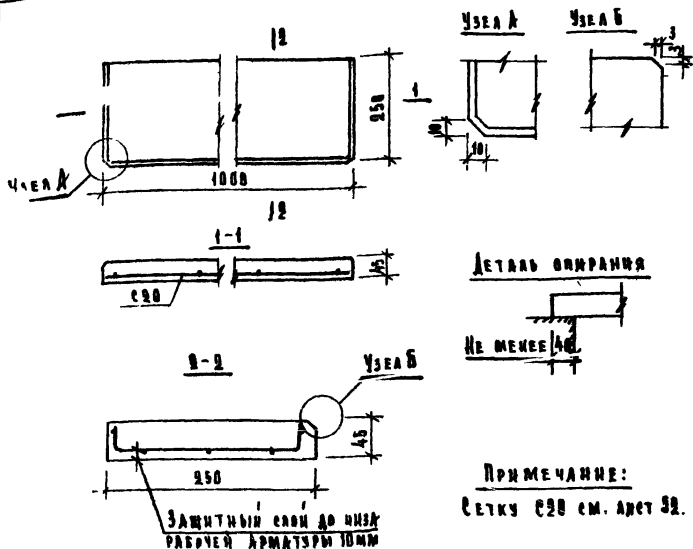
**ПРИМЕЧАНИЕ:**  
СЕТКА С19 СМ ЛИНЕТ 32

П.Т. ИНЖЕНЕР Мельников — И. ПЕРЕНКА

Г. МОСКВА

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ	17	НАИМЕНОВАНИЕ		МАРКА	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС КГ
ОБЪЕМ БЕТОНА		М <sup>3</sup>	0.007	СЕТКА		С19	1	0.20
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	КГ	0.20	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
	НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА		28.6	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	R <sub>a</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>
МАРКА БЕТОНА			200	∅ 30I	3.76	0.20	6727-53 <sup>а</sup>	3150
НАТЯЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	120					
	НОРМАТИВНАЯ		100					
НОРМАТИВНЫЙ СОБСТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ/М	28.2					

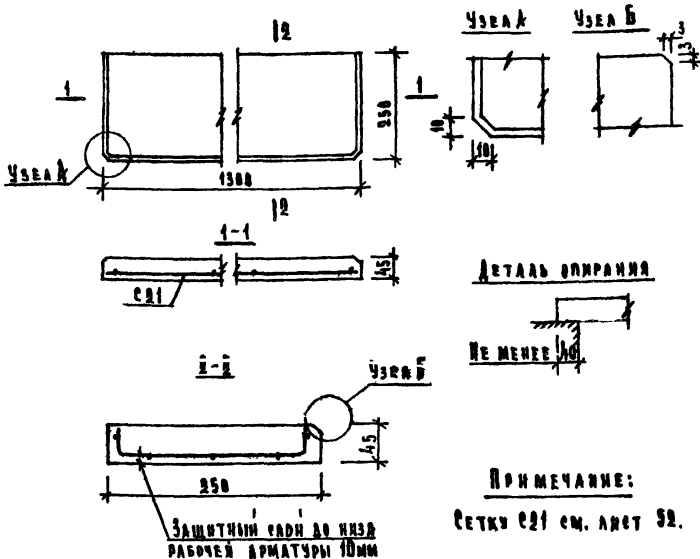
ТК 1970г.	ПЛИТА ПОДОКОННАЯ ФЕЛЕСОБЕТОННАЯ	МАРКА	СЕРИЯ	
		А06-25	1.136-1	ВЫПУСК
		1	19	ЛИСТ



ПРИМЕЧАНИЕ:  
СЕТКУ С20 см. АРЕТ 32.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ					
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг	28	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС кг	
ОБЪЕМ БЕТОНА		м <sup>3</sup>	0.011					
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	кг	0.47	СЕТКА	С20	1	0.47	
	НА 1м <sup>3</sup> БЕТОНА	кг	42.7					
МАРКА БЕТОНА			200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	кг	100	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА м	ВЕС кг	ГОСТ	R <sub>с</sub> кг/см <sup>2</sup>
	НОРМАТИВНАЯ		100					
НОРМАТИВНЫЙ СОБВ. ВЕС ИЗДЕЛ		кг/м	28.2	∅ 40I	2.97	0.29	6727-53 <sup>4</sup>	3150
				∅ 30I	3.33	0.18		
ТК	ПАНТА ПОДОКОННАЯ ФЕЛЕЗОБЕТОННАЯ					МАРКА	СЕРИЯ 1.136-1	
1970г.						Д010-25	ВЫПУСК 1	ЛИСТ 20

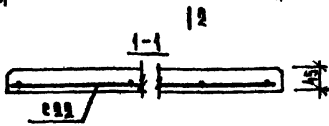
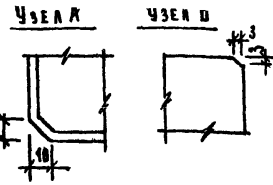
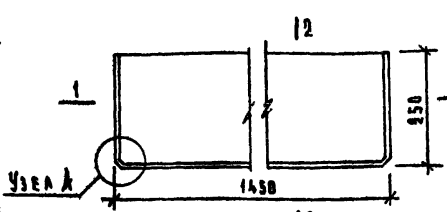
10451 27



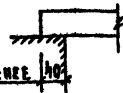
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ	37	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ	
ОБЪЕМ БЕТОНА		М <sup>3</sup>	0.015					
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	КГ	0.83	СЕТКА	С21	1	0.83	
	НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА		55.4					
МАРКА БЕТОНА			200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	100	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	ВЕС КГ	ГОСТ	R <sub>a</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>
	НОРМАТИВНАЯ		100	ММ	М			
НОРМАТИВНЫЙ СОБСТ. ВЕС ИЗДЕЛ.		КГ/М	28.2	∅ 50I	3.87	0.60	6727-53	3150
				∅ 30I	4.20	0.23		
ТК 1970г	ПАНТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ				МАРКА		СЕРИЯ	
					А015-25		1.136-1	
				ВЫПУСК		ЛИСТ		
				1		21		

Г.А. ПОЖ. ВР-10  
 К. Д. С. К.  
 В. Г. П. К. С. К.

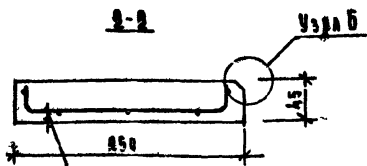
В. МАШИИ	ПРОВЕРКА	В. ГРЕКОВ	В. МАШИИ
<i>С. С. С. С.</i>	<i>С. С. С. С.</i>	<i>С. С. С. С.</i>	<i>С. С. С. С.</i>
В. МАШИИ	ПРОВЕРКА	В. ГРЕКОВ	В. МАШИИ
<i>С. С. С. С.</i>	<i>С. С. С. С.</i>	<i>С. С. С. С.</i>	<i>С. С. С. С.</i>
В. МАШИИ	ПРОВЕРКА	В. ГРЕКОВ	В. МАШИИ
<i>С. С. С. С.</i>	<i>С. С. С. С.</i>	<i>С. С. С. С.</i>	<i>С. С. С. С.</i>



ДЕТАЛЬ ОПИРАНИЯ



НЕ МЕНЕЕ 100



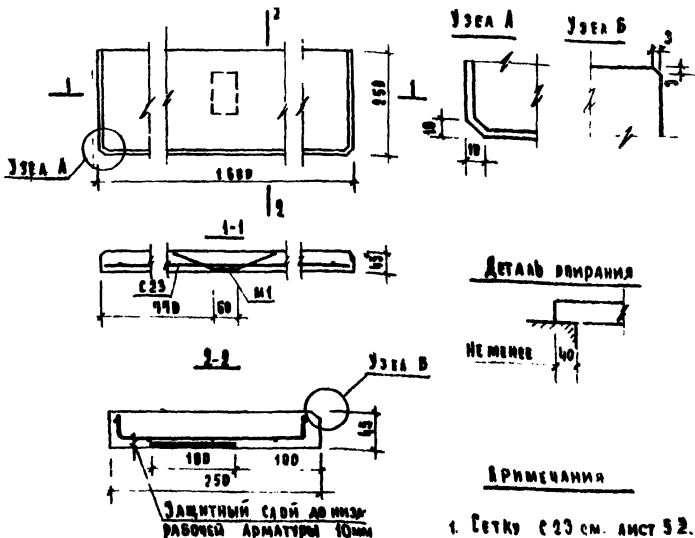
ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЖА РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 10ММ

ПРИМЕЧАНИЕ:

СЕТКА С22 СМ. ЛИСТ 32.

ЦЕННИК  
 ЧАСТЬ 2 ЗАДАНИЕ  
 К. 1070

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ							
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	41		НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ	СЕТКА	С22	1	0.92
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.010									
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	ВСЕГО	0.92								
		НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	57.5								
МАРКА БЕТОНА		200		ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ							
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	КГ	РАСЧЕТНАЯ	120	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА м	ВЕС КГ	ГОСТ	R <sub>0</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>			
		НОРМАТИВНАЯ	100	∅ 5ВІ	4.32	0.66	6727-55	3150			
НОРМАТИВНЫЙ ВЕСТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ/М	28.2		∅ 3ВІ	4.97	0.26					
ТК	ПЛИТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ					МАРКА	СЕРИЯ 1.136-1				
1070						АВ14-25	ВЫПУСК 1	ЛИСТ 22			



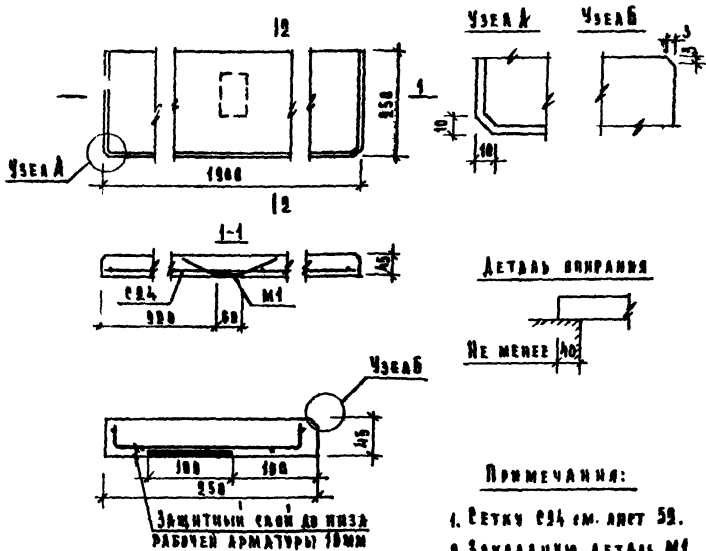
ДЕТАЛЬ ВОИРЕНИЯ

НЕ МЕНШЕ 40

В РИМЕЧАНИЯ

1. СЕТКУ С 23 СМ. АИСТ 52.
2. ЗАКАДНУЮ ДЕТАЛЬ М1 СМ. АИСТ 55

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ					
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КР	45					
ОБЪЕМ БЕТОНА		0,010					
РАСХОД МЕТАЛЛА	БЕЗЕР	1,04					
	НА 1м <sup>3</sup> БЕТОНА	57,8					
МАРКА БЕТОНА		200					
НАРУЗКИ, ПРИМЕНЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	120					
	НОРМАТИВНАЯ	100					
НОРМАТИВНЫЙ СОВЕС. ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг/м	28,2					
			ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
			СРЕДНЕЕ	ДИНА	ВЕС	Г Д С Т	К <sub>н</sub>
			ММ	М	КГ		КГ/СМ <sup>2</sup>
			Ø 302	9,04	0,54	6727-53*	3150
			Ø 402	0,57	0,22	5181-61	3400
			-60*6	0,10	0,20		
ТК 1970г.	ПЛИТА ПОДКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ		МАРКА	СЕРИЯ			
			В16-25	1.136-1		ВЫИЩСН	АИСТ
			1	1		23	



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. СЕТКУ С24 СМ. ДИЕТ 59.
2. ЗАКАДНУЮ ДЕТАЛЬ М1 СМ. ДИЕТ 55.

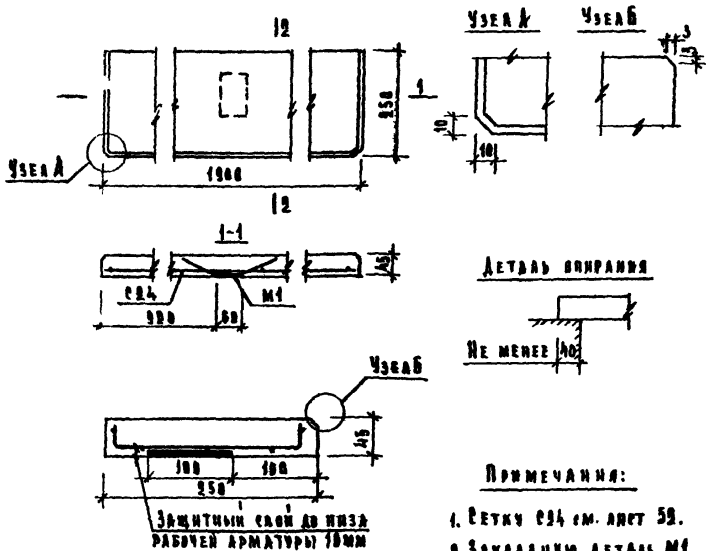
В. МАЯСОН  
 В. РЕКОВ  
 В. КОМАРОВ  
 А. ТЕРЕБИНА

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	54
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.021
РАСХОД	Всего	1.40
	МЕТАЛЛА НА 1М <sup>2</sup> БЕТОНА	66.7
МАРКА БЕТОНА		200
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	100
	НОРМАТИВНАЯ	100
НОРМАТИВНЫЙ СОСТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ/М	20.2

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ			
НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ
СЕТКА	С24	1	0.90
ЗАКАДНАЯ ДЕТАЛЬ	М1	1	0.50
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ			
СЕТЧИНЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	РОСТ R <sub>0</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>
∅ 402	0.67	0.56	С727-53* 3150
∅ 382	0.21	0.34	5781-81 3400
∅ 420	0.57	0.28	103-874
-60x6	0.10	0.20	

ЦЕНТ  
 УЧЕБНО-ЗАДАНИЕ  
 С. МОСКВА

ТК	Плита подоконная железобетонная	МАРКА	СЕРИЯ
		А019-25	1.136-1
1970г.		Выпуск	Лист
		1	2



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. СЕТКУ С24 СМ. ДИСТ 59.
2. ЗАКАДНУЮ ДЕТАЛЬ М1 СМ. ДИСТ 55.

В. МАЯСОН  
 В. РЕКОВ  
 В. КОМАРОВ  
 А. ТЕРЕБИНА

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		КГ	54
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ	54
ОБЪЕМ БЕТОНА		М <sup>3</sup>	0.021
РАСХОД	Всего	КГ	1.40
	МЕТАЛЛА НА 1М <sup>2</sup> БЕТОНА	КГ	66.7
МАРКА БЕТОНА			200
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	100
	НОРМАТИВНАЯ	КГ	100
НОРМАТИВНЫЙ СОСТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ/М	20.2

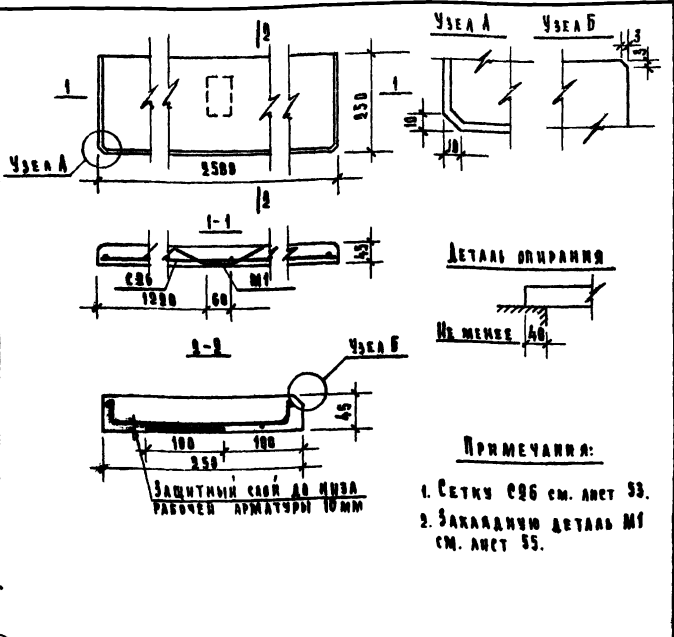
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ			
НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ
СЕТКА	С24	1	0.90
ЗАКАДНАЯ ДЕТАЛЬ	М1	1	0.50
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ			
СЕТЧИНЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	РОСТ R <sub>0</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>
∅ 402	0.67	0.56	С727-53* 3150
∅ 382	0.21	0.34	5781-81 3400
∅ 420	0.57	0.28	103-874
-60x6	0.10	0.20	

ЦЕНТ  
 УЧЕБНО-ЗАДАНИЕ  
 Т. МОЙСОН

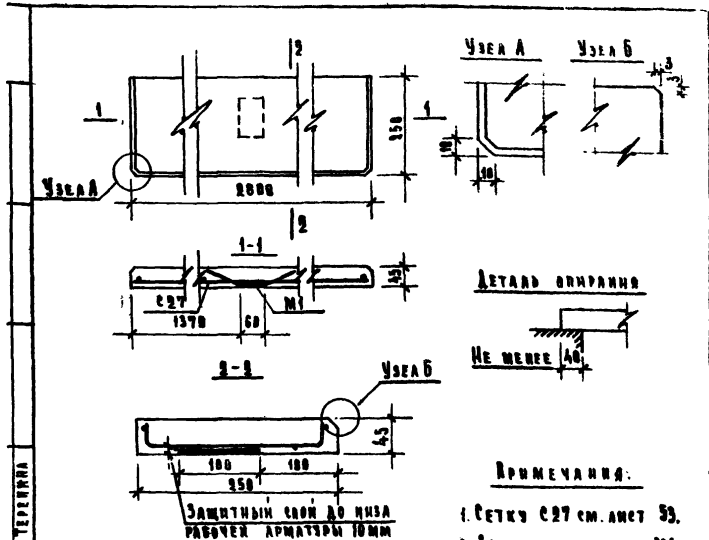
ТК	Плита подоконная железобетонная	МАРКА	СЕРИЯ 1.136-1	
		А019-25	Выпуск 1	Лист 2



УТВЕРЖДАЮЩИЙ: *С. П. ПЕТРОВ*  
 ПРОЕКТИРУЮЩИЙ: *И. ТЕРЕНЦА*  
 ЧТ. ИНЖЕНЕР *Петров С. П.*  
 УТВЕРЖДАЮЩИЙ: *И. ТЕРЕНЦА*  
 ПРОЕКТИРУЮЩИЙ: *И. ТЕРЕНЦА*  
 ЧТ. ИНЖЕНЕР *И. Теренца*  
 УТВЕРЖДАЮЩИЙ: *И. ТЕРЕНЦА*  
 ПРОЕКТИРУЮЩИЙ: *И. ТЕРЕНЦА*  
 ЧТ. ИНЖЕНЕР *И. Теренца*



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг	70	НАИМЕНОВАНИЕ		МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ
ОБЪЕМ БЕТОНА		м³	0.080	СЕТКА		С26	1	1.50
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	кг	2.08	ЗАКАЛАННАЯ ДЕТАЛЬ		М1	1	0.50
	НА 1М³ БЕТОНА		74.4	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
МАРКА БЕТОНА			200	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	ВЕС	ГОСТ	R <sub>n</sub>
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	кг	120	мм	м	кг		кг/см²
	НОРМАТИВНАЯ		100	Ø 50Т	7.67	1.15		
НОРМАТИВНЫЙ СОБВ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ			28.2	Ø 30Т	7.05	0.43	6727-53	3150
				Ø 8 ТМ	0.57	0.32	5781-61	3400
				Г-60x6	0.10	0.28	105-574	
ТК	ШАНТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗБЕТОННАЯ			МАРКА	СЕРИЯ 1.136-1			
1070				А025-25	ИНДЕКС 4	ЛИСТ 26		



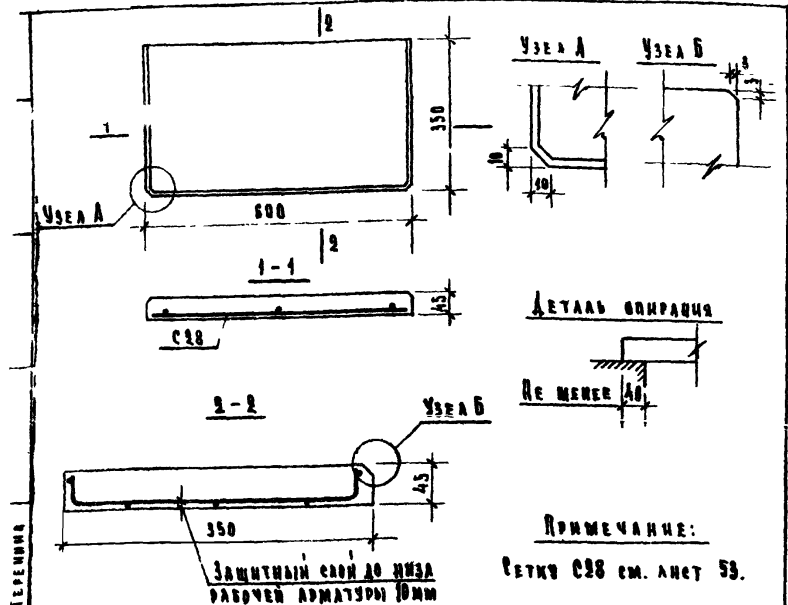
**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. СЕТКУ С27 см. лист 53.
2. ЗАКАДКИМ ДЕТАЛЬ М1 см. лист 55.

СТ. № 1970 — П. ЧЕРТЕНА

МЕТКА

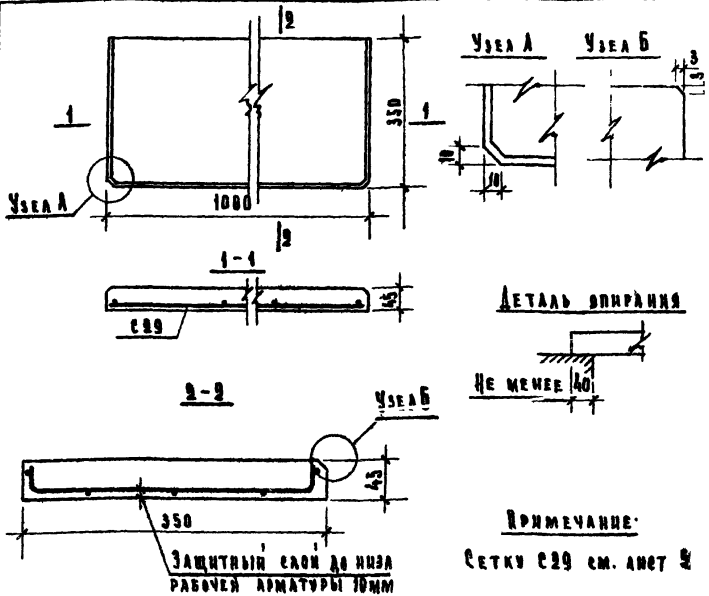
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ЗАЕМТОВ					
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг	79	НАИМЕНОВАНИЕ		МАРКА	КОЛ-ВО	ВЕС	
ОБЪЕМ БЕТОНА		м <sup>3</sup>	0.032	СЕТКА		С27	1	1.78	
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	кг	71.3	ЗАКАДКАЯ ДЕТАЛЬ		М1	1	0.50	
	НА 1 м <sup>3</sup> БЕТОНА			ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ					
МАРКА БЕТОНА			200	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	ВЕС	ГОСТ	R <sub>n</sub>	
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	кг	120	∅ 502	8.37	1.29			
	НОРМАТИВНАЯ		100	∅ 381	8.82	0.49	6127-55	3150	
НОРМАТИВНЫЙ СОБТ. ВЕС ИЗДЕЛ.		кг/м	28.2	∅ 348	8.57	0.32	5781-61	3400	
				∅ 305	8.10	0.22	103-51		
<b>ТК</b> 1970г				<b>ПЛИТА ПОДКОННАЯ НЕАЕЗОБЕТОННАЯ</b>				МАРКА А028-25	СЕРИЯ 1.136-1 ВЫПУСК 1 ЛИСТ 27



ИСТ. ИМЕНЕМ *Степанов* - И. П. ТЕРЕШКИНА

С. ИВАНОВ

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ	24	НАИМЕНОВАНИЕ		МАРКА	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС КГ
ОБЪЕМ БЕТОНА		М <sup>3</sup>	0.009	РЕШКА		С28	1	0.22
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	КГ	0.22	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
	НА 1М <sup>2</sup> БЕТОНА		24.4	СЪЕДИНЕНИЕ	ДЛИНА	ВЕС	ГОСТ	R <sub>m</sub>
МАРКА БЕТОНА			200	ММ	М	КГ		КГ/СМ <sup>2</sup>
УГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	120	Ø 301	4.06	0.22	6727-35*	315В
	НОРМАТИВНАЯ		100					
НОРМАТИВНЫЙ КОЭФ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ/М <sup>2</sup>	39.3					
ТК	ПЛИТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ					МАРКА	СЕРИЯ 1.136-1	
1970г.						А06-35	ВЫПУСК 1	ЛИСТ 28



Т. МАКАРОВА	И. АХУНОВ	А. НИЖИТА
О. МАЛЮХ	В. ПРЯКОД	НАЧ. ОТДЕЛА
Чертежник	В. КОМАРОВ	РА. ИИИ. ОТД.
Проверка	К. ТЕРЕШКИНА	С.Т. НИЖИТЕР

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		КР	39
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		м <sup>3</sup>	0.016
ОБЪЕМ БЕТОНА		м <sup>3</sup>	0.50
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	кг	31.2
	НА 1м <sup>3</sup> БЕТОНА	кг	39.3
МАРКА БЕТОНА			200
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	кг	120
	НОРМАТИВНАЯ	кг	100
НОРМАТИВНЫЙ ОБЪЕМ ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг/м <sup>3</sup>	39.3

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ			
НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО	ВЕС
СЕТКА	С29	1	0.3
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ			
Сечение мм	Длина м	Вес кг	ГОСТ
∅ 4.82	2.97	0.29	6727-35
∅ 3.81	3.83	0.21	515

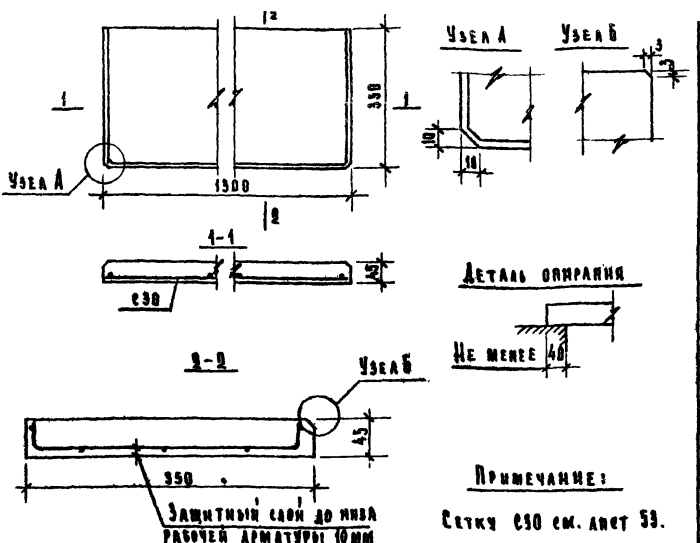
ЦЕНТРАЛЬНЫЕ  
УЧЕБНО-ЗАДАНИЕ  
Г. МОСКВА

ТК	ПЛИТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ	Марка	1.136-1
1970г		Выпуск	1
		Лист	29

Т. МАКАРОВА  
 О. МАДОЯ  
 Чертежник  
 Проверка

И. АКОБОВ  
 В. ГРЕКОВ  
 В. КОМАРОВ  
 И. ТЕРЕКЧЯН  
 Чертежник  
 Проверка

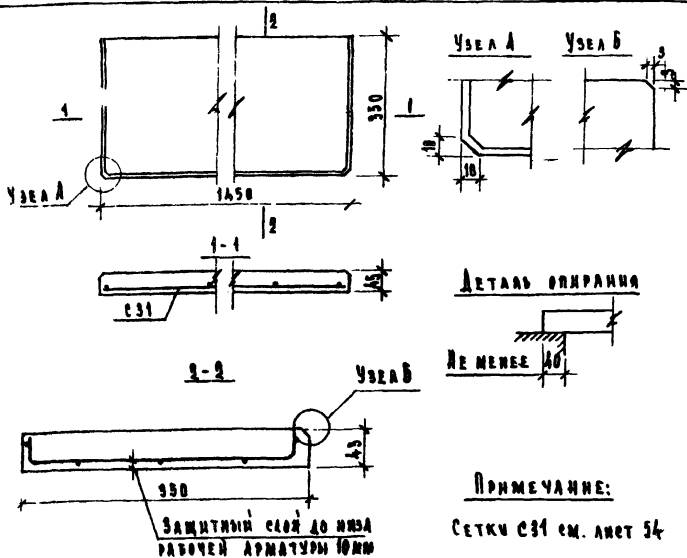
ЦЕННИК  
 ЧУВСТВО К ДАННЫМ  
 П. М. МАВА



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		КГ	М <sup>3</sup>
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		51	
ОБЪЕМ БЕТОНА			0.028
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	0.86	
	НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	43.0	
МАРКА БЕТОНА			200
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	120	
	НОРМАТИВНАЯ	100	
НОРМАТИВНЫЙ СОБСТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		39.3	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ	
СЕТКА	С30	1	0.86	
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	R <sub>a</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>
∅ 50I	3.87	0.60	6727-53	3150
∅ 30I	4.80	0.26		

ТК 1970г.	ПЛИТА ПОДКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ	МАРКА	СЕРИЯ
		АВ13-35	1.136-1
		ВЫПУСК	ЛИСТ
		1	30



## ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	57
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.023
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	0.96
	НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	41.7
МАРКА БЕТОНА		200
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	120
	НОРМАТИВНАЯ	100
НОРМАТИВНЫЙ СОБСТВ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ/М	30.3

## СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ

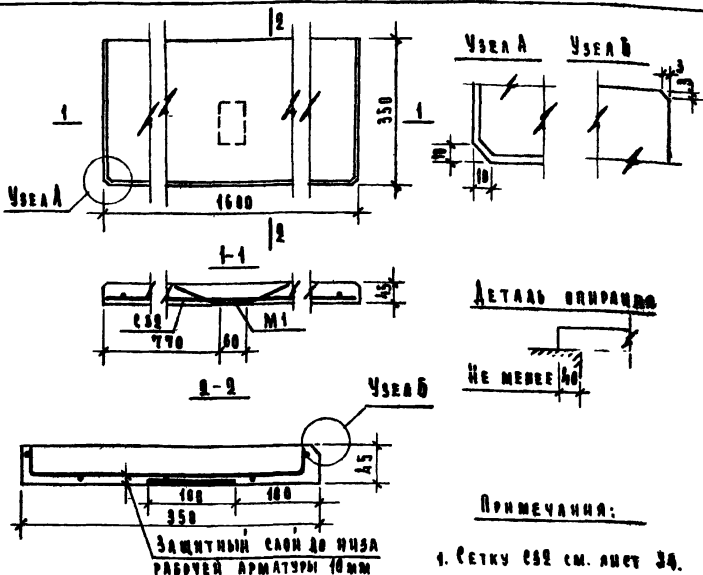
НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ
СЕТКА	С31	1	0.96
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ			
СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ
∅ 50I	4.32	0.66	6727-55
∅ 30I	5.47	0.30	

ТК

ПЛИТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ

1970г.

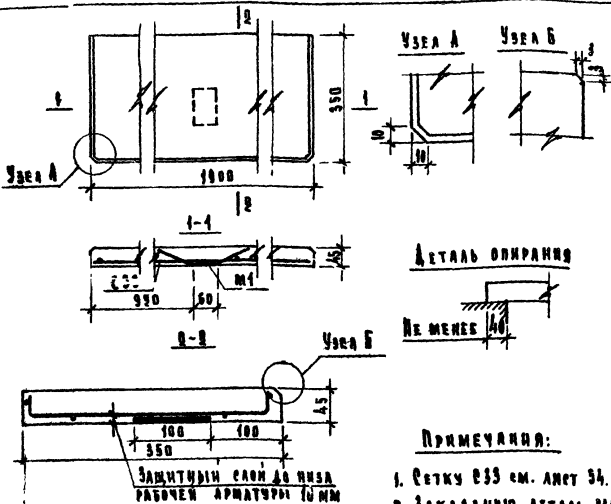
МАРКА  
АВ14-35СЕРИЯ  
1.136-1ВЫПУСК  
1ЛИСТ  
31



1. СЕТКУ С32 СМ. ЛИСТ 34.
2. ЗАКАЛДНЮ ДЕТАЛЬ М1 СМ. ЛИСТ 55.

И.И.В. - П. ПЕРВОНАЧА

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ					
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг	83		НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС кг		
ОБЪЕМ БЕТОНА	м <sup>3</sup>	0.025							
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	кг	1.08		СЕТКА	С32	1	0.58	
			НА 1 м <sup>3</sup> БЕТОНА	43.3					
МАРКА БЕТОНА		200		ЗАКАЛДНЮ ДЕТАЛЬ	М1	1	0.50		
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	120							
		НОРМАТИВНАЯ	100		ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
НОРМАТИВНЫЙ СОВЕТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг/м	39.3		СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА м	ВЕС кг	ГОСТ	R <sub>н</sub> кг/см <sup>2</sup>	
				∅ 3 Б1	10.54	0.58	6727-53	5150	
				∅ 8 АВ	0.57	0.22	5181-61	3400	
				-60x6	0.10	0.28	103-57		
ТК	ПАНТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ					МАРКА	СЕРИЯ 1.136-1		
1970г.					А016-35	ВЫПУСК 1	ЛИСТ 32		



### ПРИМЕЧАНИЯ:

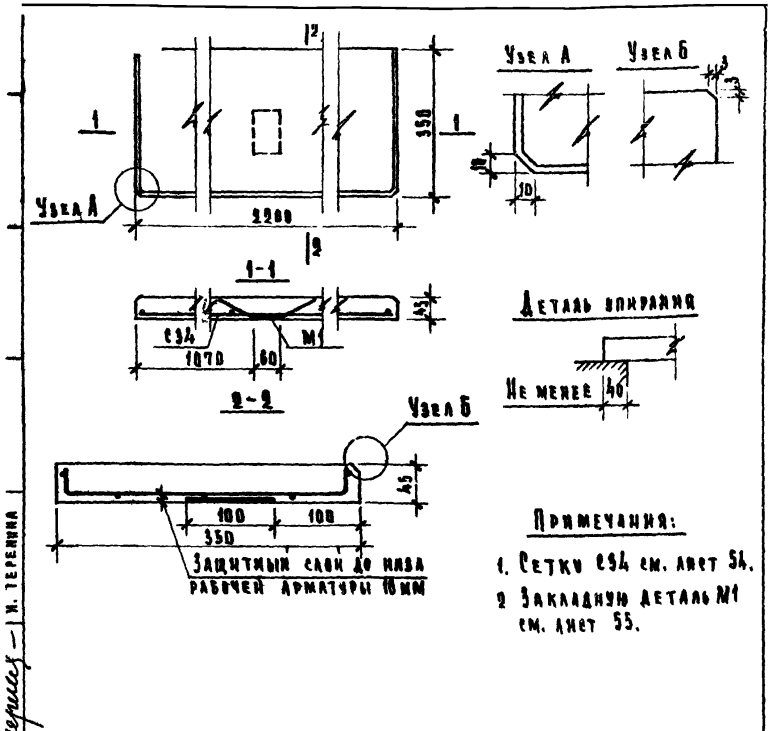
1. Сетку С33 см. лист 34.
2. Закладную деталь М1 см. лист 35.

И.С. ДИВЕР *С.С.С.С.* — И. ТЕРЕННА

В. МОСКВА

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг	75	НАИМЕНОВАНИЕ		Марка	Кол-во шт.	Вес кг
ОБЪЕМ БЕТОНА		м <sup>3</sup>	0.030	СЕТКА		С33	1	0.95
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	кг	1.45	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ		М1	4	0.50
	НА 1 м <sup>3</sup> БЕТОНА		48.4	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ				
МАРКА БЕТОНА			200	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	ВЕС	ГОСТ	R <sub>к</sub>
НАРЯЗКИ, ПРИЛОЖЕНИЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАЧЕТНАЯ	кг	120	мм	м	кг		кг/см <sup>2</sup>
	НОРМАТИВНАЯ		100	Ø 4 В2	5.67	0.66	6727-55 <sup>6</sup>	3450
НОРМАТИВНЫЙ СОВЕТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг/м	39.3	Ø 3 В2	4.11	0.39	5481-61	3400
				Ø 8 А1	0.67	0.22	105-57 <sup>4</sup>	
				-Ø 8 В	0.70	0.26		
ТК	ПАНДА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ					Марка	СЕРИЯ	
1970.						АО 19-35	1	1.136-1
						Лист	Лист	
							1	33





**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. СЕТКИ С94 см. лист 54.
2. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М1 см. лист 55.

СТ. ИНЖЕНЕР *Мерциса* — И. ТЕРЕНУА

Г. МОСКВА

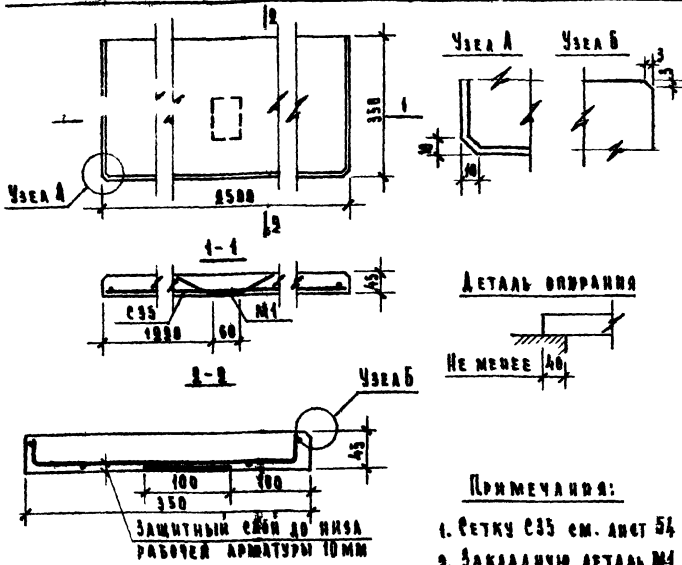
**ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ**

ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	87
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.035
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	1.39
	НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	45.5
МАРКА БЕТОНА		200
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	120
	НОРМАТИВНАЯ	100
НОРМАТИВНЫЙ ОБЪЕМ ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ/М	39.3

**СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ**

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ	
СЕТКА	С94	1	1.09	
ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ	М1	1	0.50	
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
Сечение мм	Длина м	ВЕС КГ	ГОСТ	R <sub>0</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>
∅ 401	6.57	0.65	6727-53*	3150
∅ 387	8.08	0.44	5781-61	3400
∅ 348	0.57	0.22		
-60x6	0.10	0.28	105-57*	

ТК 1970г.	ПЛИТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ	МАРКА	СЕРИЯ
		А022-35	1.136-1
		ВЫПУСК	ЛИСТ
		1	34



ДЕТАЛЬ ВЫБРАННЯ

НЕ МЕНЕЕ 40

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. РЕТКУ С35 СМ. АНЕТ 54
2. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М1 СМ. АНЕТ 55.

ИСТ. ИМЕНИ А. С. ПУШКИНА - 1 А. С. ПУШКИНА

**ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ**

ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	93
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.059
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	2.04
	НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	54.9
МАРКА БЕТОНА		200
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	120
	НОРМАТИВНАЯ	100
НОРМАТИВНЫЙ СОБСТ. ВЕС ИЗДЕЛ.	КГ/М	39.5

**СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ**

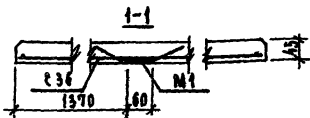
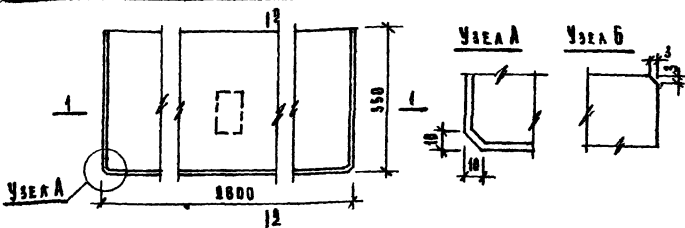
НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС ГР
РЕТКА	С35	1	1.04
ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ	М1	1	0.50

**ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ**

СРЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	R <sub>m</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>
Ø 501	7.47	1.15	6727-55*	3150
Ø 582	1.05	0.40	5781-61	3400
Ø 820	0.57	0.22	103-57	
-80x6	0.10	0.28		

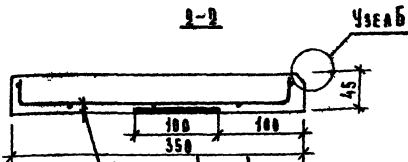
**ТК** ПАНТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ  
1970г.

МАРКА А025-35  
СЕРИЯ 1.136-1  
ВЫПУСК 1  
АНЕТ 35



ДЕТАЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ

НЕ МЕНЕЕ 40

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО КИВА  
РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 10 ММ

## ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СЕТКУ С36 см. ЛИСТ 54
2. ЗАКАДНУЮ ДЕТАЛЬ Ш1 см. ЛИСТ 55.

## ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС ИЗДЕЛИЯ		Кг	110
ОБЪЕМ БЕТОНА		М <sup>3</sup>	0.044
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	Кг	2.34
	НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА		53.2
МАРКА БЕТОНА			200
НАГРУЗКИ, ПРИБЛИЖЕНИЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	Кг	120
	НОРМАТИВНАЯ		100
НОРМАТИВНЫЙ СОВЕСТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ/М	39.3

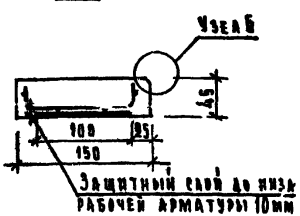
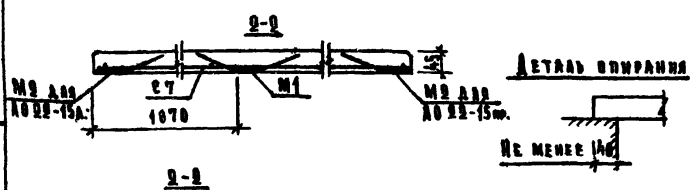
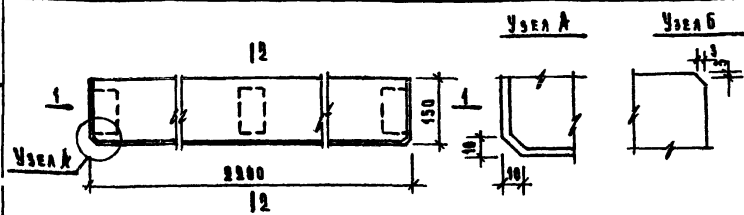
## СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ
СЕТКА	С36	1	1.84
ЗАКАДНАЯ ДЕТАЛЬ	М1	1	0.50
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ			
СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ
∅ 5.82	8.37	1.14	6727-53*
∅ 3.82	10.08	0.55	
∅ 8 АВ	0.57	0.22	5781-61
- 60x6	0.10	0.28	103-57*
		ВЕС КГ/СМ <sup>2</sup>	R <sub>ср</sub>
			3150
			3400

ТК  
1970с.

ПАНТА ПОДОКОННАЯ НЕБЕЗБЕТОННАЯ

МАРКА А028-35 СЕРИЯ 1.136-1  
ВЫПУСК 1 ЛИСТ 58

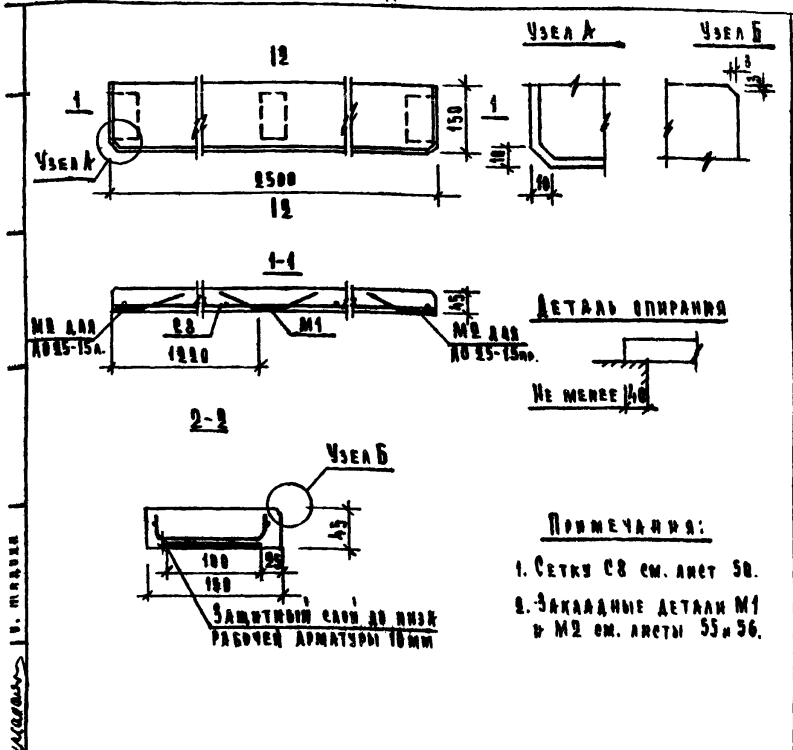


**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. СЕТКА С7 см. лист 50.
2. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М1 и М2 см. листы 55 и 56.

ИМ. ОТДЕЛ УПРОЧН. Д. ПИРОВА  
 РА. ИМ. ОТА. В. КОМАРОВ  
 СТ. ИНЖЕНЕР О. МАЛОВА  
 ЧУС ДИЗ. ЗАДАЧА  
 МОСКВА

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ			
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг	37	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ	СЕТКА
ОБЪЕМ БЕТОНА	м <sup>3</sup>	0.015					
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО НА 1м <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ	М1
							М2
МАРКА БЕТОНА		200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	R <sub>m</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>
	НОРМАТИВНАЯ		100	100	1.32	6727-95	2500
НОРМАТИВНЫЙ РОБОТ ВЕС ИЗДЕЛИЯ	Н/М	16.8	∅ 70I	4.38	0.33	5981-61	3150
			∅ 30I	0.08	0.44	103-37	3500
			∅ 30II	1.14	0.56		
			-60x6	0.20			
ПАНТЫ ПОДКОННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ			МАРКА		СЕТКА		
1970г.			А022-15А		6.150-1		
			А022-15Б		ВЫПУСК		
					ЛИСТ 37		

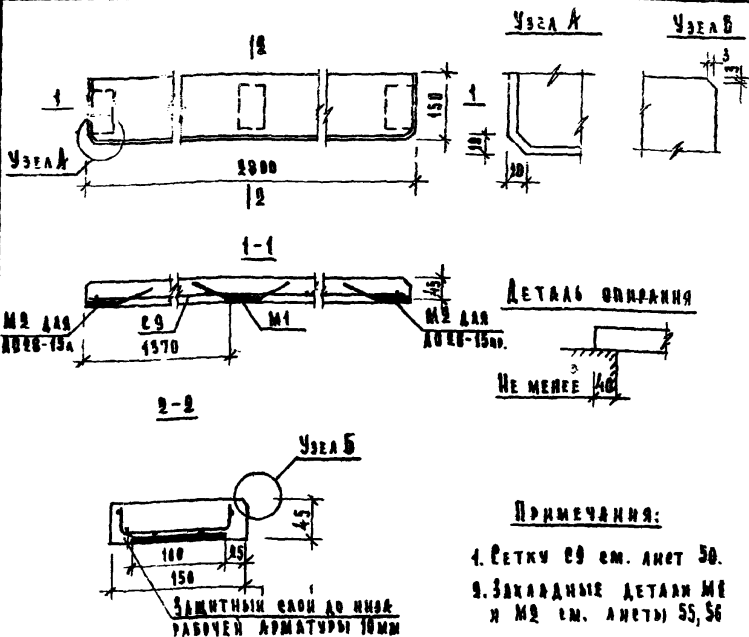


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки СВ см. лист 58.
2. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ М1 и М2 см. листы 55 и 56.

И. И. ПИМЕНОВ

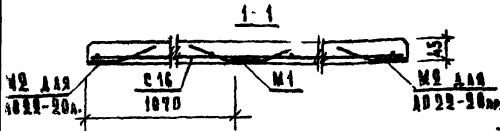
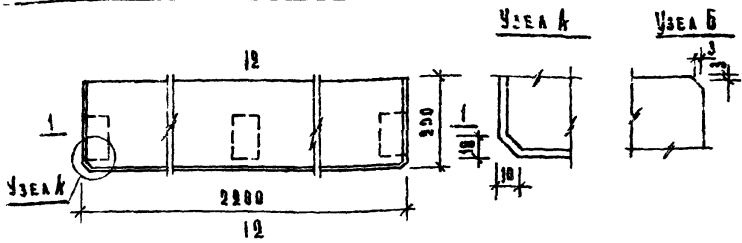
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг	42	НАИМЕНОВАНИЕ		МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ
ОБЪЕМ БЕТОНА		м <sup>3</sup>	0.017	СЕТКА		СВ	1	1.27
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	кг	0.27	ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ		М1	1	0.50
	НА 1 м <sup>3</sup> БЕТОНА		169.0					
МАРКА БЕТОНА			200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
НАГРУЗКИ, ВРАЩАЮЩИЕ К.Т. ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	кг	120	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	ВЕС КГ	ГОСТ	R <sub>ср</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>
	НОРМАТИВНАЯ		100	мм	м			
НОРМАТИВНЫЙ СОБСТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг/м	16.8	∅ 70I	4.98	1.50	6727-53	2500
				∅ 30I	6.25	0.37		3150
				∅ 80II	1.14	0.44	5701-61	3400
				-60x6	0.20	0.56	103-57	
ТК	ПАНТЫ ПОДОКОННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ			МАРКА		СЕРИЯ		
				1025-15А		1.136-1		
1070г				ВЫПУСК		ЛИСТ		
				1		58		



## ПРИМЕЧАНИЯ:

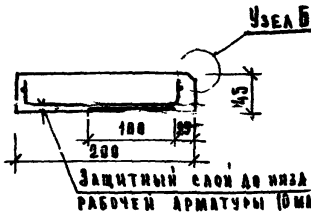
1. СЕТКИ С9 см. лист 30.
2. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ М1 и М2 см. листы 55, 56

ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ВРЕЗМЕРОВ					
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг	47	НАИМЕНОВАНИЕ		МАРКА	КВА-50	ВЕС	
ОБЪЕМ БЕТОНА		м <sup>3</sup>	0.019	СЕТКА		С9	1	2.10	
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	кг	3.10	ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ		М1	1	0.58	
	НА 1 м <sup>3</sup> БЕТОНА		163.0	М2	1	0.50			
МАРКА БЕТОНА			200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ					
НАГРУЗКИ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	кг	120	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	ВЕС	ГОСТ	R <sub>к</sub>	
	НОРМАТИВНАЯ		100	мм	м	кг		кг/см <sup>2</sup>	
НОРМАТИВНЫЙ СОВЕТ ВЕС ИЗДЕЛИЯ			16.8	∅ 782	5.38	1.63	6727-53 <sup>+</sup>	2500	
				∅ 303	7.62	0.62		3150	
				∅ 848	1.14	0.44	5781-81	3400	
				-60x6	0.20	0.56	105-57 <sup>0</sup>		
ТК	ПАНТЫ ПОДКОННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ						СЕРИЯ 1.136-1		
1970г.							МАРКА А028-15А	ВЫПУСК 1	ЛИСТ 39



ДЕТАЛЬ ОВЯЗКИ

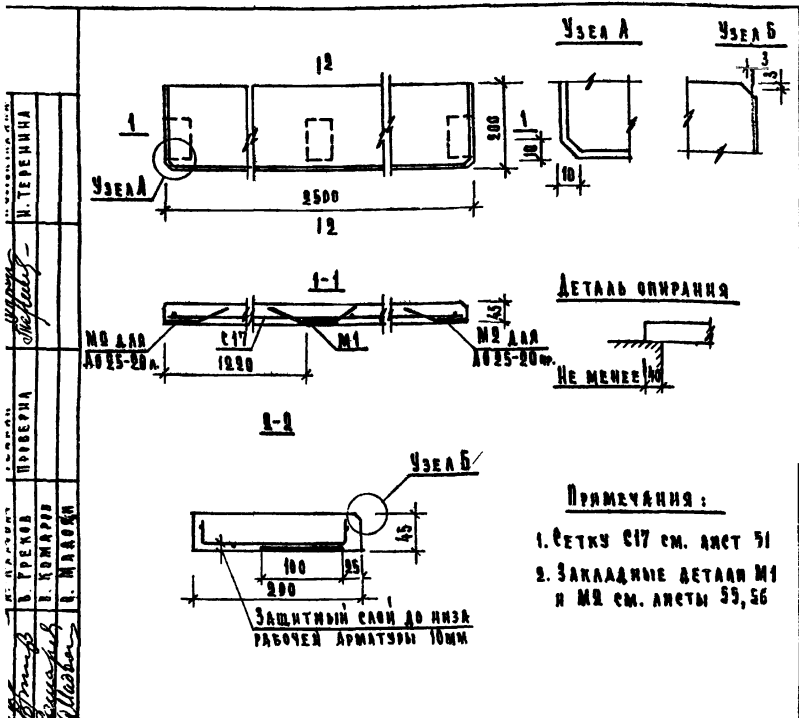
а-а



ПРИМЕЧАНИЯ

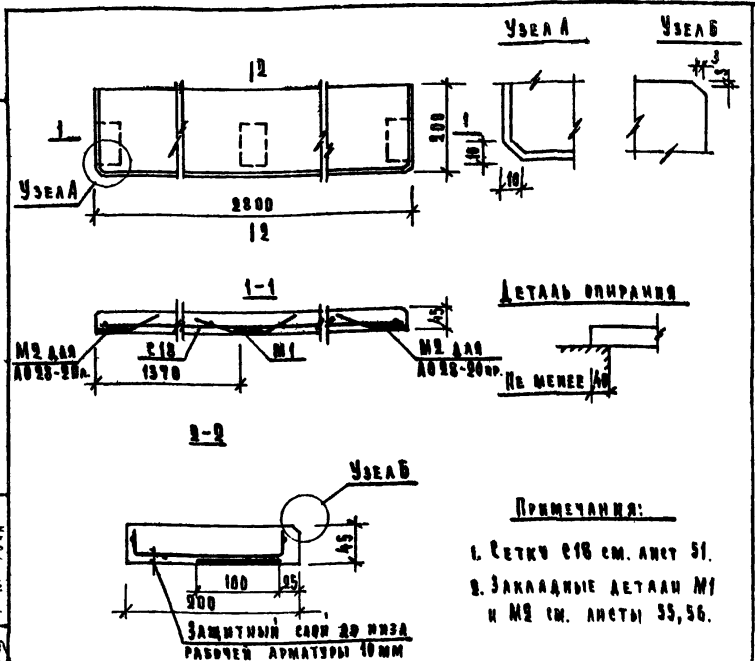
1. СЕТКУ С16 СМ. ЛИСТ 51.
2. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ М1 И М2 СМ. ЛИСТЫ 55, 56.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЗАРЯДОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ	50	НАИМЕНОВАНИЕ		МАРКА	КОД-НО ШТ.	ВЕС КГ
ОБЪЕМ БЕТОНА		М <sup>3</sup>	0.020	РЕШКА		С16	1	1.68
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	КГ	2.68	ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ		М1	1	0.50
	НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА			М2	1	0.50		
МАРКА БЕТОНА			200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	120	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	R <sub>н</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>
	НОРМАТИВНАЯ		100	∅ 7 В1	4.30	1.32	6727-93*	2500
					∅ 3 В2	6.50	0.36	
НОРМАТИВНЫЙ СБЕГ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ/М <sup>3</sup>	22.5	∅ 2 В3	1.14	0.44	5784-61	3400
				-60x6	0.20	0.56	103-57*	
ТК 1970г.	ПЛИТЫ ПОДКОННЫЕ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫЕ			МАРКА	СЕРИЯ 1.136-1			
				А022-20	ВЫПУСК 1	ЛИСТ 4В		



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЗЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ	56	НАИМЕНОВАНИЕ		МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ.
ОБЪЕМ БЕТОНА		М <sup>3</sup>	0.023	СЕТКА		С17	1	4.00
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	КГ	2.90	ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ		М1	1	0.50
	НА 1м <sup>3</sup> БЕТОНА		126.0	М2	1	0.50		
МАРКА БЕТОНА			200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	120	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	R <sub>a</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>
	НОРМАТИВНАЯ		100	Ø 70I	4.98	1.50	6707-55	2600
НОРМАТИВНЫЙ СОБ. ВЕС ИЗДЕЛ.			22.5	Ø 30I	7.40	0.40		3150
				Ø 80II	1.14	0.44	5781-61	3400
				-60x6	0.20	0.56	103-87	
ТК	ПАНТЫ ПОДОКОННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ					МАРКА А025-20	СЕРИЯ 1.196-1	
1970г.						А025-20а	ВЫИСК 1	ЛИСТ 41





## ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг	63
ОБЪЕМ БЕТОНА		м <sup>3</sup>	0,095
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	кг	3,43
	НА 1 м <sup>3</sup> БЕТОНА	кг	125,0
МАРКА БЕТОНА			200
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	кг	120
	НОРМАТИВНАЯ	кг	100
НОРМАТИВНЫЙ СОБСТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг/м	22,5

## СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ
СЕТКА	С18	1	2,13
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	М1	1	0,30
	М2	1	0,50

## ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ

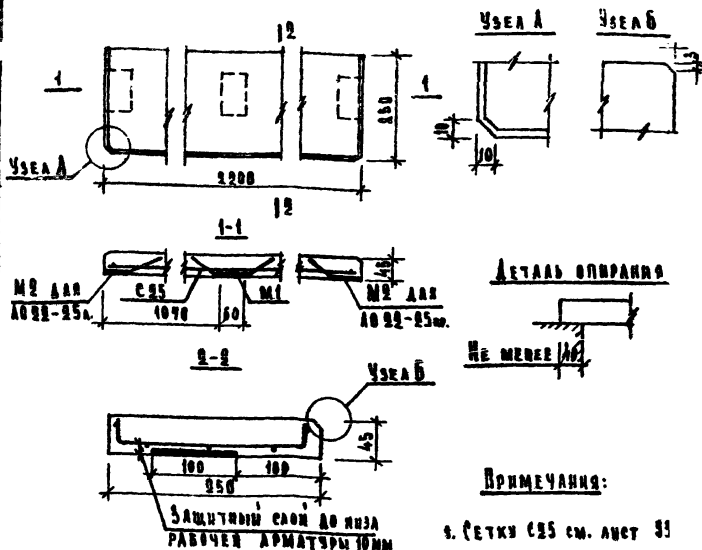
СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА м	ВЕС кг	ГОСТ	R <sub>к</sub> кг/см <sup>2</sup>
∅ 761	5,58	1,66	6707-53	2500
∅ 302	7,22	0,43	3781-61	3150
∅ 8 АП	1,14	0,44	3781-61	3400
-60x6	0,20	0,56	103-57	

ТК

ПЛИТЫ ПОДКОННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

1970г

МАРКА  
2020-20  
2020-20СЕРИЯ  
1.436-1  
ВЫПУСК  
1  
ЛИСТ  
42



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. РЕТКИ С25 СМ. ЛИСТ 95
2. ЗАКАЛЫВАЕМЫЕ ДЕТАЛИ М1 И М2 СМ. ЛИСТЫ 55,56

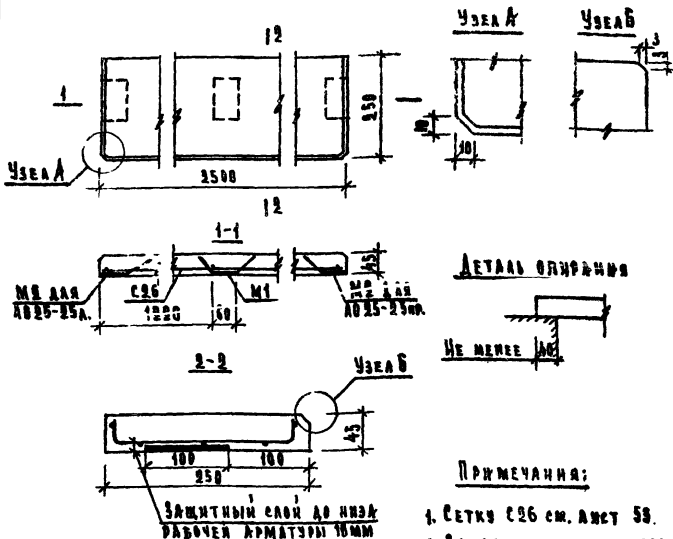
И. НИЖ. ИР-ТА  
 ЧЕРТЕЖНИК  
 И. АЛЮШИН  
 В. ПРЯКОВ  
 В. КОМАРОВ  
 И. ТЕРЕБИНА  
 ЧЕРТЕЖНИК  
 Т. МАКАРОВА  
 В. МАВРИАН  
 В. КОМАРОВ  
 И. ТЕРЕБИНА  
 И. НИЖ. ОТА  
 В. КОМАРОВ  
 И. ТЕРЕБИНА  
 И. НИЖ. ОТА  
 В. КОМАРОВ  
 И. ТЕРЕБИНА

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	62	
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.095	
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	ВСЕГО	2.04
		НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	21.6
МАРКА БЕТОНА		200	
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	120
	НОРМАТИВНАЯ	КГ	100
НОРМАТИВНЫЙ СОЕДИН. ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ/М	28.2	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ			
НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ
РЕТКА	С25	1	1.04
ЗАКАЛЫВАЕМЫЕ ДЕТАЛИ	М1	1	0.50
	М2	1	0.50
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ			
СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ
∅ 482	6.57	0.65	6787-53
∅ 381	7.08	0.54	
∅ 318	1.14	0.24	5781-61
-60x6	0.80	0.56	105-57
			Р <sub>0</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>
			3168
			3400

**ЦЕЛИНТИ**  
 ЧУБРИК ЗАДАНИ  
 Г МОСКВА

ТК 1970г.	ПАНТЫ ПОДОКОННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	МАРКА А022-25	СЕРИЯ 1.156-1	
		А022-25	ВЫПЕЛК 1	ЛИСТ 43



## ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетка С26 см. яст 58.
2. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ М1 И М2 см. ясти 58, 50.

## ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

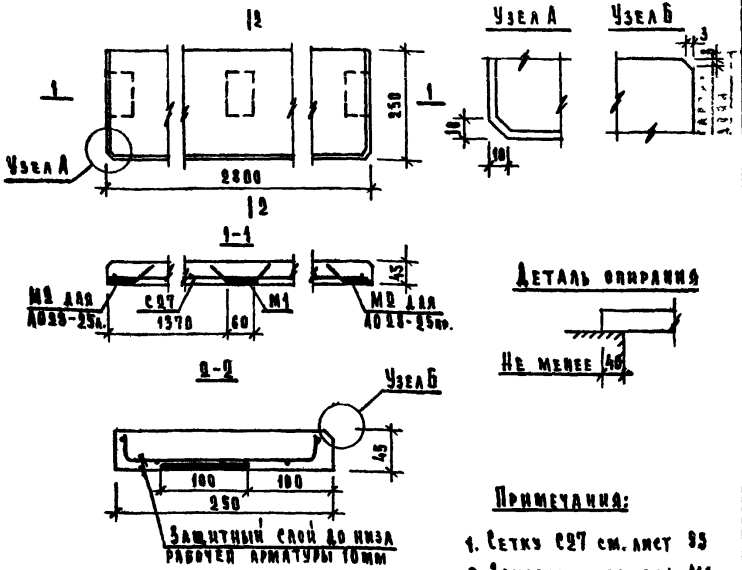
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ	70
ОБЪЕМ БЕТОНА		М <sup>3</sup>	0.088
РАСХОД	ВСЕГО	КГ	8.58
	НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	92.2
МАРКА БЕТОНА			200
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	120
	НОРМАТИВНАЯ	КГ	100
НОРМАТИВНЫЙ СОБСТ. ВЕС ИЗДЕЛ.		КГ/М	28.2

## СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМ.

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ	
СЕТКА	С26	1	1.58	
ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ	М1	1	0.50	
	М2	1	0.50	
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГВСТ	R <sub>n</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>
Ø 501	7.47	1.15	6727-53	3150
Ø 307	7.95	0.53		
Ø 810	1.14	0.44	5781-61	3400
-6026	0.20	0.56	102-574	

ТК 1970	ПЛИТЫ ПОДОКОННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	МАРКА	СЕРИЯ
		А025-25 <sub>а</sub>	1.136-1
		ВЫИСК	ЛИСТ
		1	44

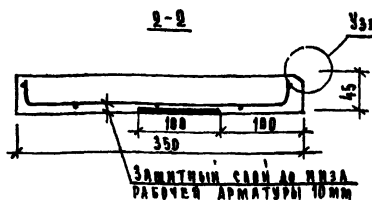
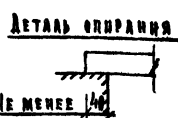
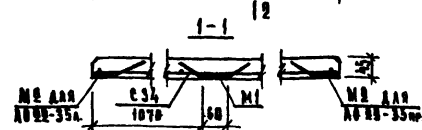
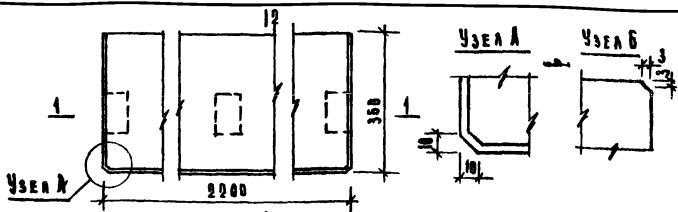
И. ШУКУРОВ О. МИКОШ	<i>Мельник</i>	ЧЕРТЕЖНИК	А. МАХОВ
		ПРОВЕРКА	В. ПЕКОВ
			В. КОМАРОВ
			Н. ТЕРЕНИНА
И. ШУКУРОВ О. МИКОШ	<i>Мельник</i>	НАЧ. ЦЕНТРА	<i>А. МАХОВ</i>
		НАЧ. ЦЕНТРА	<i>В. ПЕКОВ</i>
		НАЧ. ЦЕНТРА	<i>В. КОМАРОВ</i>
		НАЧ. ЦЕНТРА	<i>Н. ТЕРЕНИНА</i>
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ УЧЕТНЫЙ ЗАДАНИИ Г. МОСКВЫ	<i>Мельник</i>	МАРКА БЕТОНА	200
		МАРКА АРМАТУРЫ	М1
		МАРКА АРМАТУРЫ	М2
		МАРКА АРМАТУРЫ	М3



ДЕТАЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ  
НЕ МЕНЕЕ 40

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. СЕТКУ С27 СМ. ЛИСТ 95
  2. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М1 И М2 СМ. ЛИСТЫ 55, 56

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг	79	Наименование	Марка	Кол-во шт.	Вес кг	
ОБЪЕМ БЕТОНА	м <sup>3</sup>	0,932					
РАСХОД МЕТАЛЛА	кг	Всего	СЕТКА	С27	1	1,98	
		на 1 м <sup>3</sup> бетона	М1	1	0,50		
МАРКА БЕТОНА		200	М2	1	0,50		
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	кг	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
	НОРМАТИВНАЯ	кг	Сечение мм	Диаметр м	Вес кг	ГОСТ	R <sub>т</sub> кг/см <sup>2</sup>
НОРМАТИВНЫЙ СУБСТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг/м	28,2	∅ 5В1	0,37	1,84	6727-55*	3150
			∅ 5В2	0,89	0,44		
			∅ 8В1	1,14	0,44	5781-61	5200
			-60x6	0,20	0,56	103-57*	
<b>ТК</b> <b>1970г</b>	<b>ПЛИТЫ ПОДКОННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ</b>			Марка А028-25, А028-25в	Серия 1.136-1	Выпуск 1	Лист 45

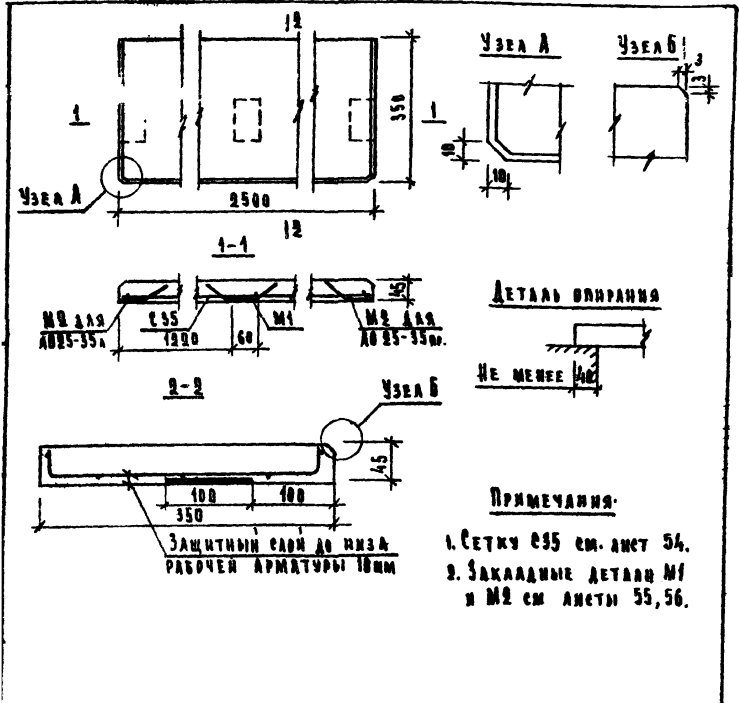


**ПРИМЕЧАНИЯ:**  
 1. Сетки СЗД см. лист 54.  
 2. Закладные детали М1 и М2 см. листы 55, 56

К.С. 1/44400 И ИЕРЕННА  
 К.С. 1/44400 И ИЕРЕННА  
 К.С. 1/44400 И ИЕРЕННА

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ					
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	97					
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.035					
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	2.09					
	НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	59.7					
МАРКА БЕТОНА		В00					
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	120					
	НОРМАТИВНАЯ	100					
НОРМАТИВНЫЙ СОВЕТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ/М	39.3					
			ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
			Сечение мм	Длина м	Вес кг	ГОСТ	R <sub>т</sub> кг/см <sup>2</sup>
			∅ 4.82	6.57	0.65	6727-53*	3150
			∅ 3.82	8.06	0.44		3400
			∅ 3.82	1.14	0.44	5781-61	3400
			-0026	0.80	0.56	103-57*	
ТК 1970г.	ПАИТЫ ПОДОКОННЫЕ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫЕ		МАРКА А022-35 А022-35	СЕРИЯ 1.136-1		ВЫПУСК Т-1	ЛИСТ 4-8

10451 53



## ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	93
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,030
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	2,64
	НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	67,7
МАРКА БЕТОНА		200
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	120
	НОРМАТИВНАЯ	100
НОРМАТИВНЫЙ СОРТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ/М	393

## СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ	
СЕТКА	С35	1	1,64	
ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ	М1	1	0,50	
	М2	1	0,50	
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	2 <sub>с</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>
Ø 50Т	7,47	1,15	С107-55*	3150
Ø 30Т	9,03	0,43		
Ø 20М	1,14	0,44	С101-61	3400
-60x6	0,90	0,56	103-57*	

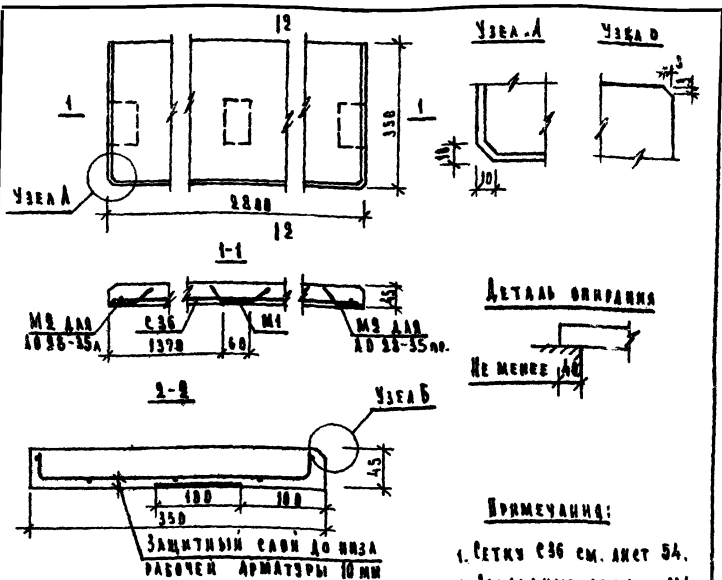
ТК Плиты подоконные железобетонные

1970с

МАРКА	СЕРИЯ
М205-35А	1.136-1
М205-33с	ВЫПУСК
1	Лист
	47

10451

54



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. СЕТКА С36 СМ. ЛИСТ 54.
2. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М1 И М2 СМ. ЛИСТЫ 55, 56.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЗАЕМЛЕНОВ								
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ	110	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС					
ОБЪЕМ БЕТОНА		М <sup>3</sup>	0,044				КГ					
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО		2,84	СЕТКА	С36	1	1,84					
	НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА		64,6	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	М1	1	0,50					
МАРКА БЕТОНА			200	М2	1	0,50						
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ				ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ								
				РАСЧЕТНАЯ	КГ	120	СЕЧЕНИЕ ММ	ДИАМЕТР М	ВЕС КГ	ГОСТ	Р <sub>а</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>	
НОРМАТИВНЫЙ СОСТАВ ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ/М	39,3	НОРМАТИВНАЯ		100		О 382	2,37	0,59	6727-55	3150
				О 382	10,02	0,55	5781-61	3200				
О 8 АШ		1,14	0,44	- 60x6		0,20	0,56	103-57*				
ТК 1970г.	ПАНТЫ ПОДОКОННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ				МАРКА	ФЕДЕРА						
					А028-35А А028-35пр	1	1.198-1	ВЫПУСК	ЛИСТ			
				1	48							

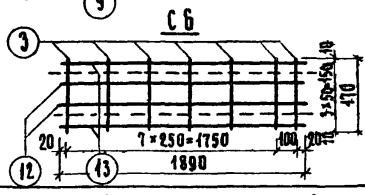
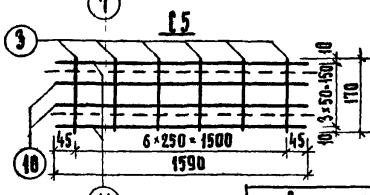
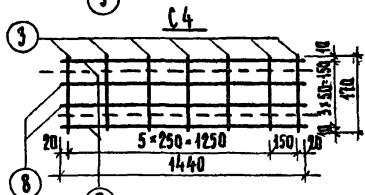
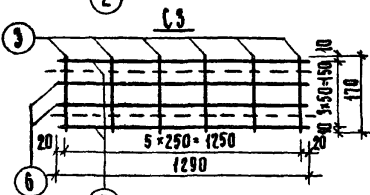
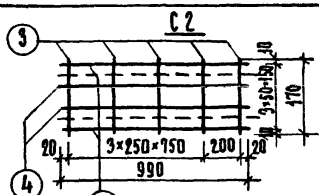
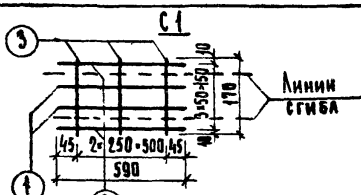
Т. ВОРОНИЧКИНА  
И. ТЕРЕШКИНА

А. Д. ЛЯХОВИЧ  
В. Г. ТРЕКОВ  
В. В. КОМАРОВ  
О. М. МАДОЯН

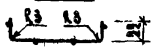
ТЕХНИК  
ПРОВЕРКА

ГЛАВ. ИНЖ. ИН-ТА  
НАЧ. ОТДЕЛА  
ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.  
СТ. ИНЖЕНЕР

ЦНИИЭП  
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ  
Г. МОСКВА



Сетки в согнутом виде



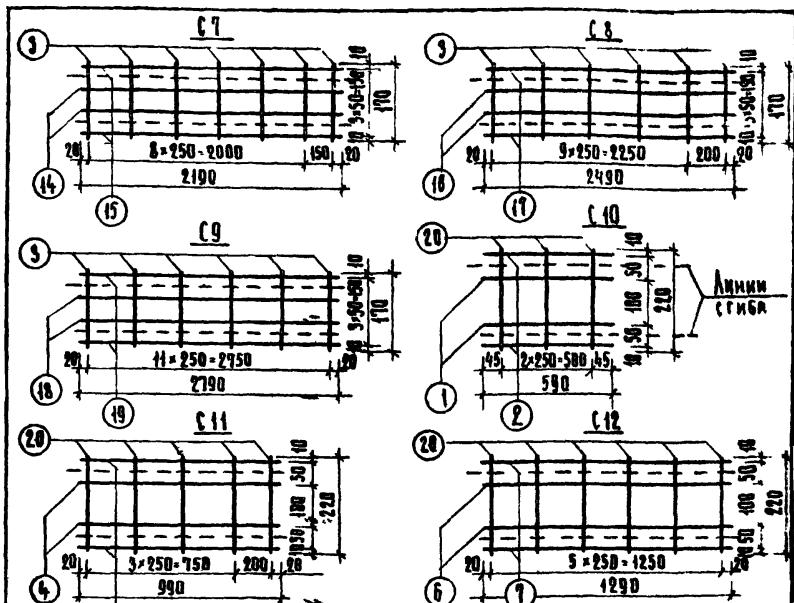
ПРИМЕЧАНИЕ:

Сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ВСН 38-57 и СПМХЛ-МЭС и ГОСТ 10922-64

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА ЭЛЕМ	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ	КОЛ ШТ	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
				ПОЗИЦИИ ММ	НА ЭЛЕМ М	НА ЭЛЕМЕНТ	ТА
C1	1	φ4 В I	2	590	1.48	0.12	0.24
	2	φ3 В I	2	590	1.48	0.06	
	3	φ3 В I	3	170	0.51	0.03	
C2	4	φ5 В I	2	990	1.98	0.30	0.46
	5	φ3 В I	2	990	1.98	0.11	
	3	φ3 В I	5	170	0.85	0.05	
C3	6	φ7 В I	2	1290	2.58	0.78	0.98
	7	φ3 В I	2	1290	2.58	0.14	
	3	φ3 В I	8	170	1.02	0.06	
C4	8	φ7 В I	2	1440	2.88	0.87	1.18
	9	φ3 В I	2	1440	2.88	0.16	
	3	φ3 В I	7	170	1.19	0.07	
C5	10	φ5 В I	2	1590	3.18	0.49	0.53
	11	φ3 В I	2	1590	3.18	0.17	
	3	φ3 В I	7	170	1.19	0.07	
C6	12	φ5 В I	2	1890	3.78	0.58	0.87
	13	φ3 В I	2	1890	3.78	0.21	
	3	φ3 В I	9	170	1.33	0.08	

ТК 1970	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	МАРКА C1-C6	СЕРИЯ 1.136-1
			ВЫПУСК 1





Сетки в согнутом  
ВИДЕ



ПРИМЕЧАНИЕ:

Сетки изготовить  
при помощи контак-  
тной точечной сварки  
в соответствии  
с ВСН 36-57 и ГОСТ 10922-64  
МСПМХ-МСХ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЭЛЕМЕНТ

Марка элем.	№ поз.	Сечение	Кол. шт	Длина		Вес, кг	
				ПОЗИЦИИ ММ	НА ЭЛЕМ. М	НА ЭЛЕМЕНТ	ЭЛЕМЕНТ ТА
С 7	14	φ7 В I	2	2190	4.38	1.52	1.65
	15	φ3 В I	2	2190	4.38	0.24	
	9	φ3 В I	10	170	1.70	0.09	
С 8	16	φ7 В I	2	2490	4.98	1.50	1.87
	17	φ3 В I	2	2490	4.98	0.27	
С 9	9	φ3 В I	11	170	1.87	0.10	2.10
	18	φ7 В I	2	2790	5.58	1.68	
	19	φ3 В I	2	2790	5.58	0.31	
С 10	9	φ3 В I	12	170	2.04	0.44	0.22
	1	φ4 В I	2	590	1.18	0.12	
	2	φ3 В I	2	590	1.18	0.06	
С 11	20	φ3 В I	3	220	0.66	0.04	0.47
	4	φ5 В I	2	990	1.98	0.30	
	5	φ3 В I	2	990	1.98	0.11	
С 12	20	φ3 В I	5	220	1.10	0.06	0.99
	6	φ7 В I	2	1290	2.58	0.78	
	7	φ3 В I	2	1290	2.58	0.14	
	20	φ3 В I	8	220	1.32	0.07	

ТК

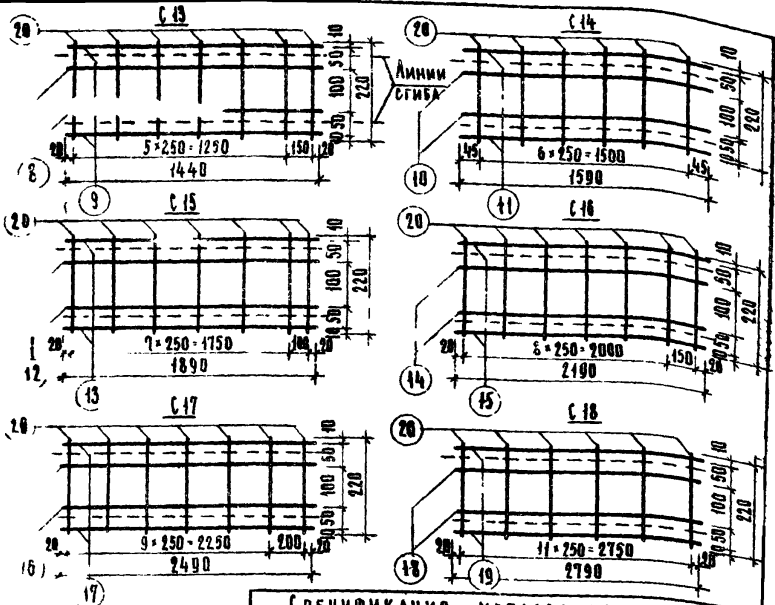
1970-

АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

МАРКА  
С7-С12

СЕРИЯ  
1.136-1  
ВЫПУСК  
1  
АНСР  
50

10451 57



Сетки в согнутом  
ВИДЕ



ПРИМЕЧАНИЕ

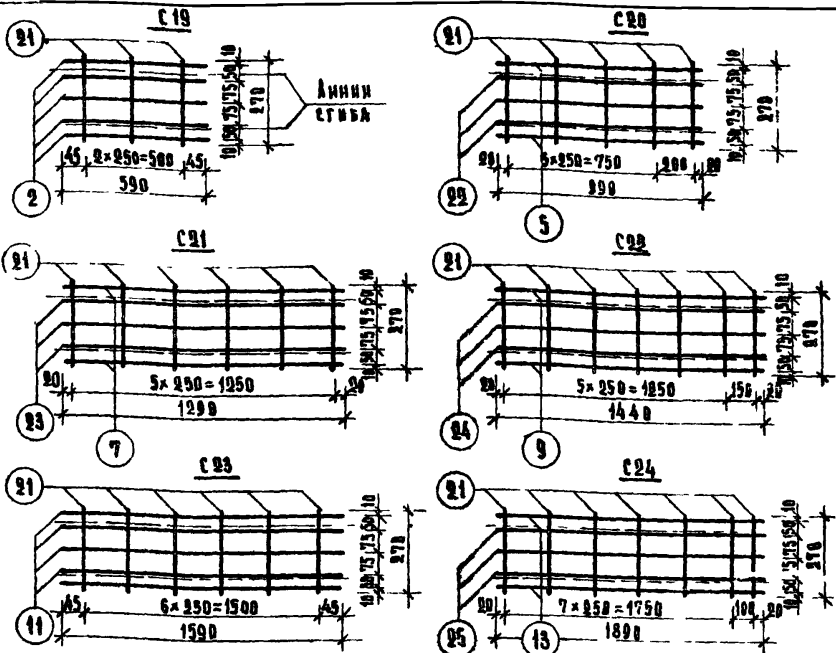
Сетки изготовить  
при помощи контак-  
тной точечной сварки  
в соответствии  
с ВСН 38-57 и ГОСТ 10922-64  
МСПМХ-МСЭ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА ЭЛЕМ	№ ПОС	СЕЧЕНИЕ	КОЛ ШТ	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
				ПОЗИЦИИ ММ	НА ЭЛЕМ. М	НА ЭЛЕМЕНТ	ЭЛЕМЕНТ ЧА
С 13	8	Ø7 В I	2	1440	2.88	0.87	1.11
	9	Ø5 В I	2	1440	2.88	0.16	
	20	Ø3 В I	7	220	1.54	0.08	
С 14	10	Ø5 В I	2	1590	3.18	0.49	0.74
	11	Ø3 В I	2	1590	3.18	0.17	
С 15	12	Ø5 В I	2	1890	3.78	0.56	0.90
	13	Ø3 В I	2	1890	3.78	0.21	
	28	Ø3 В I	9	220	1.98	0.11	
С 16	14	Ø7 В I	2	2190	4.38	1.32	1.68
	15	Ø3 В I	2	2190	4.38	0.24	
	20	Ø3 В I	10	220	2.20	0.12	
С 17	16	Ø7 В I	2	2490	4.98	1.50	1.90
	17	Ø3 В I	2	2490	4.98	0.27	
С 18	20	Ø3 В I	11	220	2.42	0.13	2.13
	18	Ø7 В I	2	2790	5.58	1.68	
	19	Ø3 В I	2	2790	5.58	0.91	
	20	Ø3 В I	12	220	2.64	0.14	

ТК  
1970

АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

МАРКА  
С 13-С 18  
СЕРИЯ  
1.136-1  
ВЫПУСК  
А  
Л  
№  
31



**СЕТКИ В СОГНУТОМ  
ВУДЕ**



**ПРИМЕЧАНИЕ:**

Сетки изготавливать  
при помощи контактно-  
вой точечной сварки  
в соответствии с  
ВЕН38-57 и ГОСТ10982-64  
ИСПИИТ-МЭС

**СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЭЛЕМЕНТ**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗИЦ	СЕЧЕНИЕ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
				ПОЗИЦ ММ	НА ЭЛЕМ М	НА ЭЛЕМЕНТ	ЭЛЕМЕНТ
С19	2	∅38I	5	590	2.95	0.16	0.20
	21	∅38I	3	270	0.81	0.04	
С20	22	∅48I	3	990	2.97	0.20	0.47
	5	∅38I	2	990	1.93	0.11	
	21	∅38I	5	270	1.95	0.07	
С21	23	∅58I	3	1290	3.97	0.60	0.63
	7	∅38I	2	1290	2.58	0.14	
	21	∅38I	6	270	1.62	0.09	
С22	24	∅58I	3	1440	4.32	0.66	0.92
	9	∅38I	2	1440	2.88	0.16	
С23	21	∅38I	7	270	1.89	0.10	0.54
	11	∅38I	5	1590	7.95	0.44	
	21	∅38I	7	270	1.89	0.10	
С24	25	∅48I	3	1890	5.67	0.56	0.90
	13	∅38I	2	1890	3.78	0.21	
	21	∅38I	9	270	2.43	0.13	

ТК

1970г.

АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

МАРКА

С19-С24

СЕРИЯ

1.136-1

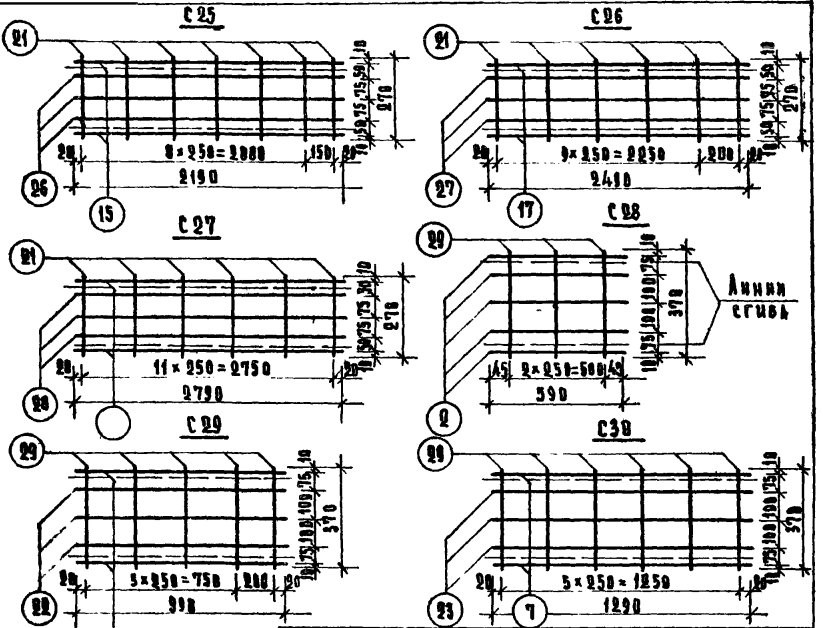
Выпуск  
1

Лист  
52

Т. МАКАРОВА  
О. МАКОМ  
И. А. МАКОМ, ИН-Т  
Ф. А. МАКОМ  
И. А. МАКОМ, ОТД.  
И. А. МАКОМ, ОТД.  
И. А. МАКОМ, ОТД.

ЧЕРТЕЖИК  
ПРОВЕРКА  
И. А. МАКОМ  
И. А. МАКОМ  
И. А. МАКОМ

с. л. 1/1



Сетки в согнутом виде



Примечание:

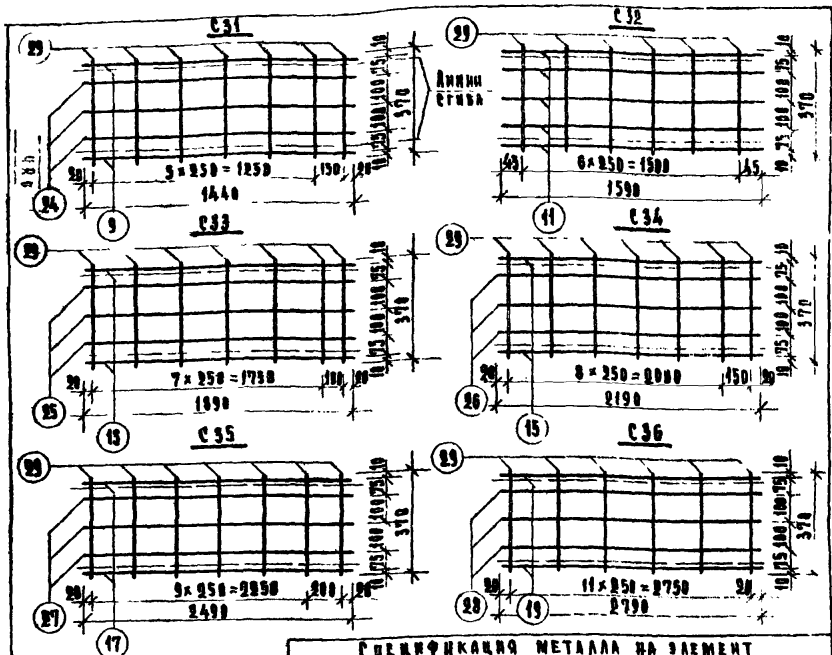
Сетки изготовлять при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ВСН 38-57 МЭПХИ-МЭСЕ и ГОСТ 10920-64

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЭЛЕМЕНТ

Марка элемента	№ позиции	Сечение	Код шт.	Длина		Вес, кг	
				позиции мм	на элем. м	на элемент	элемента
С25	26	Ø 40I	3	2190	6.37	0.63	1.04
	15	Ø 30I	2	2190	4.38	0.24	
	21	Ø 30I	10	270	2.70	0.15	
С26	27	Ø 50I	3	2480	7.47	1.15	1.58
	17	Ø 30I	2	2480	4.98	0.27	
С27	21	Ø 30I	11	270	2.97	0.16	1.70
	28	Ø 50I	3	2790	8.37	1.29	
	19	Ø 30I	2	2790	5.58	0.31	
С28	21	Ø 30I	12	270	3.24	0.18	0.29
	2	Ø 30I	5	590	2.95	0.16	
С29	29	Ø 30I	3	370	1.11	0.06	0.50
	28	Ø 40I	3	990	2.97	0.29	
	5	Ø 30I	2	990	1.98	0.11	
С30	29	Ø 30I	5	570	1.65	0.10	0.86
	23	Ø 90I	3	1290	3.87	0.60	
	7	Ø 30I	2	1290	2.58	0.14	
	29	Ø 30I	6	370	2.22	0.12	

ЦНИИП  
УЧЕБНО-ЗДАНИИ  
Г. МОСКВА

ТК 1970г. Арматурные элементы Марка С25-С30 Серия 1.136-1 выпуск 1 Лист 53



**Сетки в согнутом виде**



**Примечание:**

Сетки готовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с вен 38-37 межмпк-мезе

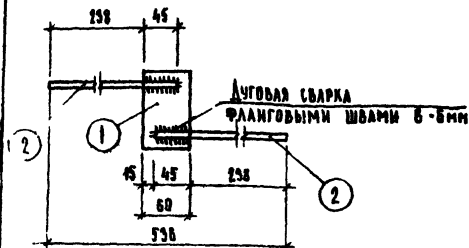
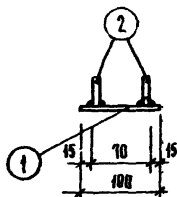
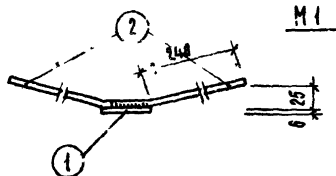
**Спецификация металла на элемент**

Марка элемента	№ позиции	Сечение	Кол. шт.	Длина		Вес, кг	
				позиции мм	на элем. м	на элемент	элемент т/а
СЗ1	04	∅ 58Т	3	1440	4.32	0.66	0.96
	0	∅ 36Т	2	1440	2.88	0.16	
	20	∅ 36Т	7	370	2.59	0.14	
СЗ2	11	∅ 36Т	5	1590	7.95	0.44	0.58
	29	∅ 36Т	7	370	2.59	0.14	
СЗ3	05	∅ 46Т	9	1890	5.67	0.56	0.95
	13	∅ 36Т	2	1890	3.78	0.21	
	29	∅ 36Т	9	370	3.33	0.18	
СЗ4	26	∅ 46Т	3	2190	6.57	0.65	1.09
	15	∅ 36Т	2	2190	4.38	0.24	
	29	∅ 36Т	10	370	3.70	0.20	
СЗ5	27	∅ 58Т	3	2490	7.47	1.15	1.64
	17	∅ 36Т	2	2490	4.98	0.27	
СЗ6	29	∅ 36Т	11	370	4.07	0.22	1.24
	09	∅ 58Т	3	2790	8.37	1.29	
	19	∅ 36Т	2	2790	5.58	0.34	
	29	∅ 36Т	12	370	4.44	0.24	

ТК  
1978г.

**Арматурные элементы**

Марка СЗ1-СЗ6  
Серия 1.136-1  
Выпущен 1 лист 54



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА ЭЛЕМ.	№ ПОС.	СЕЧЕНИЕ	КОЛ. ШТ	ДЛИНА		ВЕС. - кг	
				ПОЗИЦИИ ММ	НА ЭЛЕМ. М	НА ЭЛЕМЕНТ	ЭЛЕМЕНТА
М 1	1	60*6	1	100	0.10	0.28	0.50
	2	ФЛАНГ	2	283	0.51	0.22	

ПРИМЕЧАНИЕ:

СВАРКУ ПРИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э 55.

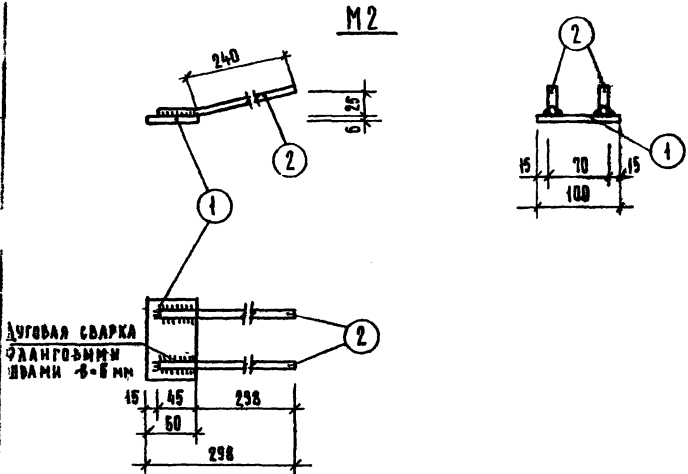
ТК  
1970

ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ

МАРКА  
М 1

СЕРИЯ  
1.136-1  
ВЫПУСК  
1  
ЛИСТ  
55

10451 62



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА ЭЛЕМ.	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	КОЛ. ШТ	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
				ПОЗИЦИИ ММ	НА ЭЛЕМ. М	НА ЭЛЕМЕНТ	ЭЛЕМЕНТА
M2	1	-60x6	1	100	0.10	0.28	0.50
	2	φ8AIII	2	283	0.37	0.22	

ПРИМЕЧАНИЕ:

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э55.

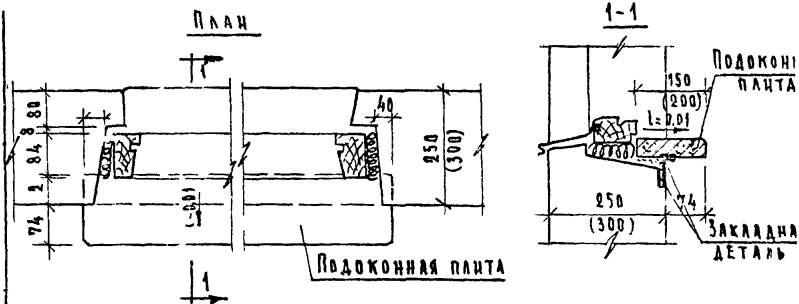
ТК  
1970

ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ

МАРКА  
M2

СЕРИЯ  
L196-1  
ВЫПУСК  
I ЛИСТ  
56

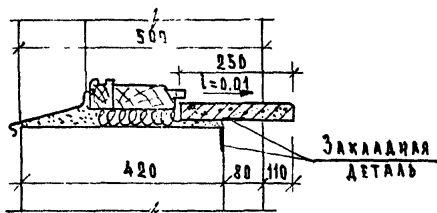
1. В панельных стенах  
со спаренными переплетами



2. В блочных стенах

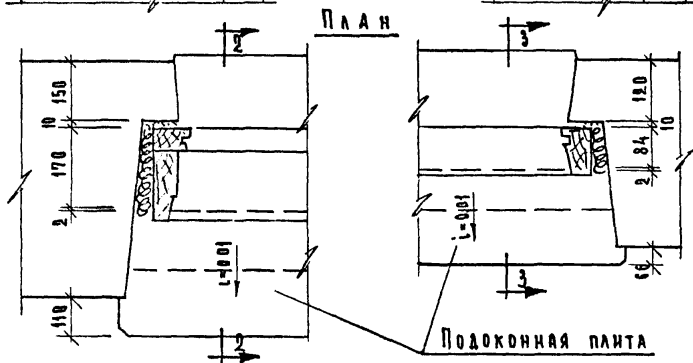
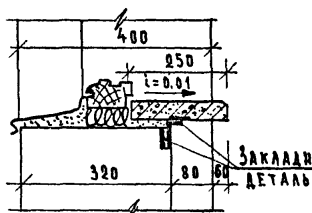
с раздельными переплетами

2-2



со спаренными переплетами

3-3



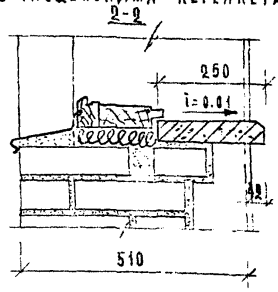
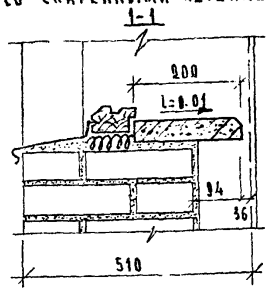
ТК  
1970г.

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ  
ПОДОКОННЫХ ПЛИТ

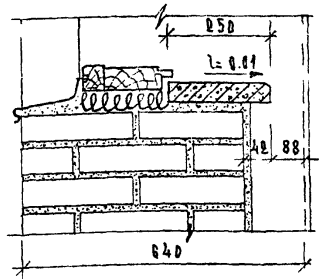
Серия  
1.136-1  
Выпуск  
1  
Лист  
57



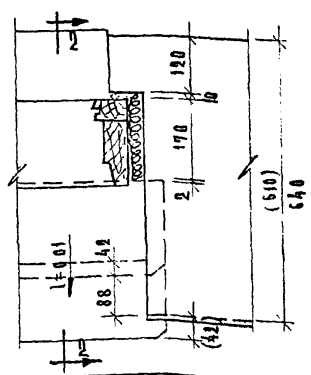
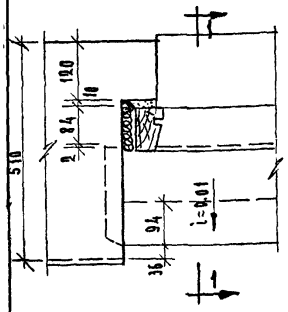
### 3. В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ СО СПАРЕННЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ      С РАЗДЕЛЬНЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ



#### С РАЗДЕЛЬНЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ 2-2



#### ПЛАН



ТК  
1970

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ  
ПОДОКОННЫХ ПЛИТ

СЕРИЯ 1.136-1	
Вид черт 1	Лист 58

СЛЯВКО 10451