

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 3.900-2

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КОНСТРУКЦИИ ВОДОПРОВОДНЫХ И КАНАЛИЗАЦИОННЫХ
ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ**

Выпуск 6

ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ЛОТКОВ

9893-06
ЦЕНА 1-26

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленск ул., 22

Сдано в печать 1978 г.

Заказ № 8092 Тираж 450 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.900-2

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КОНСТРУКЦИИ ВОДОПРОВОДНЫХ И КАНАЛИЗАЦИОННЫХ
ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ

Выпуск 6

ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ЛОТКОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
"СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ"
С УЧАСТИЕМ НИИЖБ И ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОССТРОЕМ СССР

8 июля 1968 г.
ПОСТАНОВЛЕНИЕ №61
ВВЕДЕННЫ В ДЕЙСТВИЕ С 1 ОКТЯБРЯ 1968г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

Арх. № Т-1786		Содержание					2
Наименование		Марка лист	Стр.	Наименование	Марка лист	Стр.	
Содержание		С-1	2	Общий вид:	13	21	
Пояснительная записка.		ПЗ-1-5	3-7	Опалубочный чертеж, армирование	14	22	
Номенклатура изделий.		ПЗ-6	8	Лоток ЛУ2-15			
Лоток ЛП1-60.				Общий вид.	15	23	
Опалубочный чертеж, детали и армирование.		1	9	Опалубочный чертеж, армирование.	16	24	
Лоток ЛП1-30.				Лоток ЛУ2-23			
Опалубочный чертеж, детали и армирование.		2	10	Общий вид.	17	25	
Лоток ЛП2-60.				Опалубочный чертеж, армирование.	18	26	
Опалубочный чертеж, детали и армирование.		3	11	Лоток ЛУ3-23.			
Лоток ЛП2-30				Общий вид.	19	27	
Опалубочный чертеж, детали и армирование		4	12	Опалубочный чертеж, армирование.	20	28	
Лоток ЛП3-60.				Лоток ЛУ4-23.			
Опалубочный чертеж, детали и армирование.		5	13	Общий вид.	21	29	
Лоток ЛП3-30.				Опалубочный чертеж, армирование.	22	30	
Опалубочный чертеж, детали и армирование.		6	14	Сетки сварные с С-1 по С-8.	23	31	
Лоток ЛП4-60.				Сетки сварные с С-9 по С-14.	24	32	
Опалубочный чертеж, детали и армирование.		7	15	Сетки сварные с С-15 по С-22.	25	33	
Лоток ЛП4-30.				Сетки сварные с С-23 по С-31.	26	34	
Опалубочный чертеж, детали и армирование.		8	16	Сетки сварные с С-32 по С-38. Закладные детали М-1, М-2, М-3.	27	35	
Лоток ЛП5-60.				Спецификация и выборка стали на одну арматур- ное изделие. Сетки сварные с С-1 по С-8.	28	36	
Опалубочный чертеж, детали и армирование.		9	17	То же с С-9 по С-16.	29	37	
Лоток ЛП5-30.				То же с С-17 по С-25.	30	38	
Опалубочный чертеж, детали и армирование.		10	18	То же с С-26 по С-34.	31	39	
Лоток ЛП6-60				То же с С-35 по С-38. Отдельные стержни. Закладные детали.	32	40	
Опалубочный чертеж, детали и армирование.		11	19				
Лоток ЛП6-30.							
Опалубочный чертеж, детали и армирование.		12	20				
Лоток ЛУ1-15.							
г. Москва				ТК	Изделия для лотков	Серия 3.900-2	
				1967	Содержание	Выпущен лист Б С-1	

I Общая часть

В выпуске 6 приведены рабочие чертежи сборных железобетонных лотков 2-го типа - прямоугольных и угловых.

Прямоугольные лотки предназначены, в основном, для транспортирования жидкости в пределах площадок расположения очистных сооружений, но они могут быть также применены и внутри некоторых сооружений (например аэротенки).

Угловые лотки предназначены для цилиндрических очистных сооружений (например, в радиальных и вертикальных отстойниках).

Примеры расположения лотков в сооружениях, а также детали их крепления приведены в выпуске 1.

Маркировка лотков состоит из буквенных и цифровых индексов.

Буквенный индекс характеризует тип лотка (прямоугольный или угловой). Первая цифра марки обозначает порядковый номер типоразмера сечения лотка, вторая - длину лотка в дециметрах.

Наличие закладных деталей или отверстий (например, для крепления лотка к конструкциям или для пропуска технологических труб через стенку лотка) отражают в марке лотка путем добавления буквенного индекса в конце марки (например, ЛП1-60А).

Лотки рассчитаны, исходя из следующих условий работы: а) Прямоугольные лотки. Рассчитаны как балка на двух опорах на гидростатическое давление транспортируемой жидкости и на нагрузку от плит покрытия и снегового покрова.

Стенки лотка рассчитаны на давление жидкости с внутренней или внешней стороны и на давление грунта с внешней стороны.

За расчетную нагрузку на стенку прямоугольного лотка принято гидростатическое давление воды, залитой до уровня верха лотка, за нормативную - давление жидкости, залитой на 10 см ниже верха стенки.

За расчетную нагрузку на внешнюю поверхность стенки принято активное давление песчаного грунта объемным весом $\gamma = 1,7 \text{ т/м}^3$ с углом внутреннего трения $\varphi = 30^\circ$, с временной нормативной нагрузкой на поверхности грунта, прилегающего к стенке лотка равной $1,0 \text{ т/м}^2$.

Расчет на раскрытие трещин произведен на нормативное значение активного бокового давления грунта.

Расчетная нагрузка от собственного веса плит покрытия лотка принята равной 200 кг/м^2 / коэффициент перегрузки 1,1 /.

Снеговая и эксплуатационная нагрузки на плиты покрытия

ТК	Изделия для лотков	Версия
1987	Пояснительная записка	3.900-2
		6 п.3-1

приняты равными 200 кг/м^2 /коэффициент перегрузки 1,4 /.

б) Угловой лоток. Рассчитан на два случая загрузки в цилиндрическом сооружении:

- лоток заполнен водой, давление снаружи лотка отсутствует.

- лоток пустой, гидростатическое давление действует с наружной стороны лотка.

В первом и во втором случаях лоток в продольном направлении рассчитан как многопролетная балка с длиной пролета, равной длине сборного элемента. В поперечном направлении панель лотка рассчитана как балка на двух опорах. Кроме того во втором случае верхнее ребро лотка рассчитано на растяжение от гидростатического давления, действующего с наружной стороны лотка.

За расчетные и нормативные нагрузки в обоих случаях принято гидростатическое давление воды, залитой до уровня на 10 см выше верха железобетонного ребра лотка /с учетом существующей практики устройства водосливной доски/ и до уровня ребра.

Лотки рассчитаны на транспортные и монтажные нагрузки. Расчетные схемы и нагрузки, приняты при расчете лотков, приведены в таблице 1.

Подбор сечений произведен по СН и П II-B 162 по несущей способности и по раскрытию трещин. Ширина раскрытия трещин в лотках от нормативной нагрузки не превышает 0,2 мм.

III Технические требования

Бетон, применяемый для изготовления лотков, должен быть плотным. Плотность бетона определяется маркой по водонепроницаемости и устанавливается проектом данного сооружения.

Марка бетона по морозостойкости назначается в зависимости от типа сооружения и района строительства. Рекомендации по назначению марки бетона по плотности и морозостойкости, а также по выбору вида цемента и инертных приведены в выпуске 1 серии 3.900-2.

Нефракционированные и загрязненные заполнители, а также природные гравийно-песчаные смеси к применению не допускаются.

Максимальный размер частиц щебня или гравия не должен превышать $1/4$ наибольшего размера изделия.

Мелкий заполнитель /песок кварцевый/ должен иметь крупность не ниже 2,5. В отдельных случаях, при соответствующем технико-экономическом обосновании, может быть допущено применение мелкого заполнителя с модулем крупности не менее 1,7.

ТК	Изделия для лотков	Серия
1967	Пояснительная записка	3.900-2 Выпуск 1 Лист 6 из 2

Расчетная схема
лотка и схема
нагрузки

Марка
лотка

Нормативные
размеры
м

Нагрузка без собственного веса конструкций

Расчетная

Нормативная

Схема №1

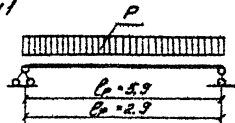


Схема №2

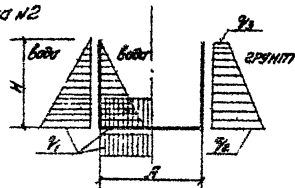
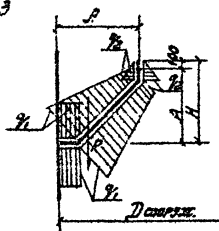


Схема №3



ЛП1-60

ЛП1-30

ЛП2-60

ЛП2-30

ЛП3-60

ЛП3-30

ЛП4-60

ЛП4-30

ЛП5-60

ЛП5-30

ЛП6-60

ЛП6-30

ЛП1-15

ЛП2-15

ЛП2-23

ЛП3-23

ЛП4-23

3

4

$P \text{ г/л.м.}$

$q_1 \text{ г/м.}^2$

$q_2 \text{ г/м.}^2$

$q_3 \text{ г/м.}^2$

$P \text{ г/л.м.}$

$q_1 \text{ г/м.}^2$

$q_2 \text{ г/м.}^2$

$q_3 \text{ г/м.}^2$

0,24

0,3

0,65

0,43

0,18

0,20

0,50

0,33

0,28

0,45

0,76

0,43

0,21

0,35

0,59

0,33

0,37

0,45

0,76

0,43

0,29

0,35

0,59

0,33

0,42

0,60

0,87

0,43

0,34

0,50

0,67

0,33

0,59

0,60

0,87

0,43

0,48

0,50

0,67

0,33

0,96

0,90

1,10

0,43

0,82

0,80

0,84

0,33

0,15

0,5

0,2

—

0,15

0,5

0,2

—

0,48

0,9

0,2

—

0,48

0,9

0,2

—

0,48

0,9

0,2

—

0,48

0,9

0,2

—

1,30

1,20

0,95

1,3

0,2

—

0,95

1,3

0,2

—

1,70

1,60

1,6

1,7

0,2

—

1,6

1,7

0,2

—

Примечания. 1. Нагрузка «Р» для прямоугольных лотков
включает в себя собственный вес плит
покрытия, вес снега и вес жидкости в лотке.
2. Нагрузки в схемах 2 и 3 указаны на 1 л.м.
длины лотка.

ТК

Изделия для лотков

Серия
3-900-2

1967.

Пояснительная записка

Выпуск
6

ЛРЗ-3

Вода для приготовления бетона должна иметь концентрацию водородных ионов $pH = 4$ и содержание сульфатов не более 2700 мг/литр при общем содержании солей до 5% литр.

Применение химических добавок в виде солей электролитов запрещается.

Арматурные изделия запроектированы в предложениях изготовления из на многоэлектродных печных машинах с помощью контактной сварки с последующей доработкой на одноэлектродных контактно-сварочных машинах. Возможно также изготовление арматурных изделий с помощью сварочных клещей.

Необходимые закладные детали должны иметь антикоррозионное покрытие, состав которого назначается проектом.

В случае транспортирования по лоткам агрессивной по отношению к бетону жидкости, подбор состава бетона должен производиться в соответствии с "Указаниями по антикоррозионной защите строительных конструкций" (СН 262-67).

При изготовлении и приеме изделий поименованными работами следует руководствоваться следующими основными нормативными материалами: СН и П I-B. 4-62. "Арматура для железобетонных конструкций" СН и П I-B. 5-62. "Железобетонные изделия, общие указания".

СН и П III-B. 3-62. "Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ."

ГОСТ 13015-67 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования".

Отклонения от проектных размеров не должны превышать допусков, указанных на чертежах. Искривление гребня по длине не должно быть более ± 10 мм.

Отклонение толщины защитного слоя не более ± 5 мм.

Допускается наличие поверхностных каверн шириной не более 0,05 мм. Поверхность изделий должна иметь класс шероховатости не ниже 2Ш.

Отпускная прочность изделия должна быть - в летнее время не ниже 70% проектной, - в зимнее время не ниже 100%.

Каждое изделие должно иметь хорошо видимую маркировку, наносимую в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-67. Маркировка должна отражать марку бетона по водонепроницаемости и морозостойкости.

II Складирование и транспортировка изделий

При складировании и транспортировке изделий необходимо соблюдать следующие требования.

Изделия должны опираться на деревянные прокладки, укладываемые в местах монтажных петель.

Толщина прокладок должна быть не менее высоты монтажных петель.

ТК	Изделия для лотков	СЕРИЯ
1967	Пояснительная записка	3.900-2
		ЛИСТОВ 6
		ЛЕТ 1984

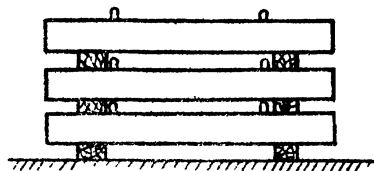


Схема складирования лотков типа „m“



Схема складирования лотков типа „n“

Лотки, в зависимости от размеров и веса, перевозятся на бортовых автомобилях в горизонтальном положении или на специализированных автопоездах-полиприцепах.

При перевозке изделий автомобильным транспортом следует руководствоваться временными указаниями по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом. [Стройиздат, 1966 г.].

Схемы и расчеты креплений изделий на железнодорожных платформах необходимо составлять руководствуясь «Сборником правил перевозок и тарифов железнодорожного транспорта Союза СССР № 77».

Дополнения и изменения в технические условиягрузки и крепления грузов и использования грузоподъемности вагонов. [Трансжелдориздат, 1963 г.].

При хранении панелей в штабелях высота штабеля назначается из условия техники безопасности в соответствии с главой СНиП III-A. Н-62, «Техника безопасности в строительстве».

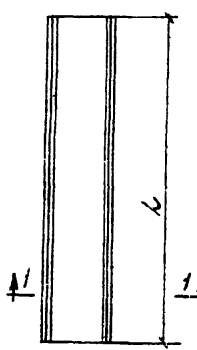
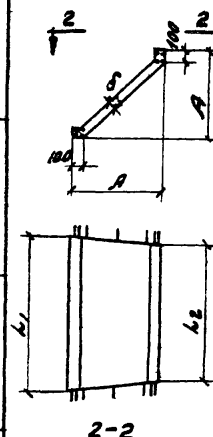
ТК	Изделия для лотков	3 900-2
1987	Персильтельная записка	6 13-5

Арх. №

Т-1786

Таблица № 4

8

7-1786		Эскиз изделия		марка изделия	основные конструктивные размеры мм	вес изделия т	№ листа	Эскиз изделия		марка изделия	основные конструктивные размеры мм	вес изделия т	№ листов
СОВМЕСТНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ С МОСКВО	<div>1-1</div> 	1	ЛП1-60	$L=5970$ $A=200$ $H=300$ $\delta=50; \delta_1=80$ $\delta_2=80$	1,03	1	<div>2-2</div> 	1	ЛП1-15	$L_1=1340$ $L_2=1200$ $A=400$ $\delta=80$	0,15	13; 14	
		2	ЛП1-30	$L=2970$ $A=200$ $H=300$ $\delta=50; \delta_1=80$ $\delta_2=80$	0,50	2		2	ЛП2-15	$L_1=1390$ $L_2=1250$ $A=800$ $\delta=80$	0,30	15; 16	
		3	ЛП2-60	$L=5970$ $A=200$ $H=450$ $\delta=50; \delta_1=80$ $\delta_2=80$	1,30	3		3	ЛП2-23	$L_1=2150$ $L_2=2000$ $A=800$ $\delta=80$	0,48	17; 18	
		4	ЛП2-30	$L=2970$ $A=200$ $H=450$ $\delta=50; \delta_1=80$ $\delta_2=80$	0,67	4		4	ЛП3-23	$L_1=2160$ $L_2=1920$ $A=1200$ $\delta=100$	0,98	19; 20	
		5	ЛП3-60	$L=5970$ $A=300$ $H=450$ $\delta=50; \delta_1=80$ $\delta_2=80$	1,21	5		5	ЛП4-23	$L_1=2150$ $L_2=1920$ $A=1600$ $\delta=100$	1,15	21; 22	
		6	ЛП3-30	$L=2970$ $A=300$ $H=450$ $\delta=50; \delta_1=80$ $\delta_2=80$	0,73	6							
		7	ЛП4-60	$L=5970$ $A=300$ $H=600$ $\delta=50; \delta_1=80$ $\delta_2=80$	1,83	7							
		8	ЛП4-30	$L=2970$ $A=300$ $H=600$ $\delta=50; \delta_1=80$ $\delta_2=80$	0,91	8							
		9	ЛП5-60	$L=5970$ $A=450$ $H=600$ $\delta=50; \delta_1=80$ $\delta_2=80$	2,03	9							
		10	ЛП5-30	$L=2970$ $A=450$ $H=600$ $\delta=50; \delta_1=80$ $\delta_2=80$	1,00	10							
		11	ЛП6-60	$L=5970$ $A=600$ $H=900$ $\delta=60; \delta_1=100$ $\delta_2=120$	3,80	11							
		12	ЛП6-30	$L=2970$ $A=600$ $H=900$ $\delta=60; \delta_1=100$ $\delta_2=120$	1,90	12							

ТК	Изделия для лотков	СВЯЗЬ 3.900-2
1967	Номенклатура изделий	Выпуск 6 лист 3-5

ТК

Изделия для лотков

серия

З. 900-2

1967

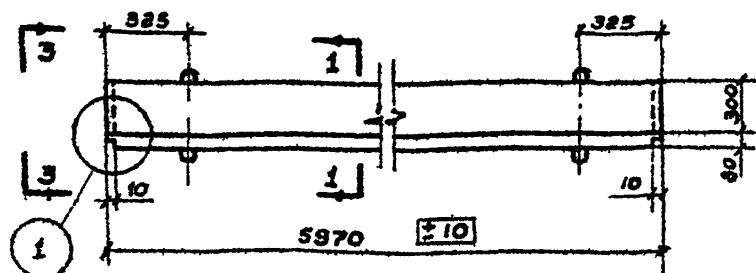
Номенклатура изделий

выпуск

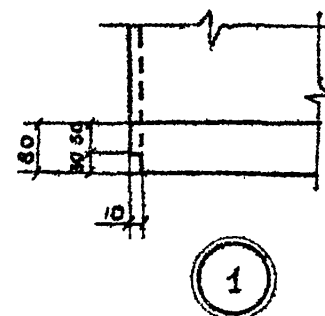
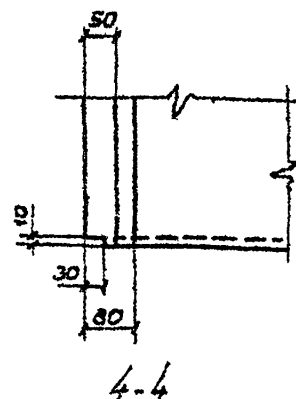
6 лист

ПЗ-6

9893-06 9



Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали
ЛП1-60	1.03	200	0.41	38,7

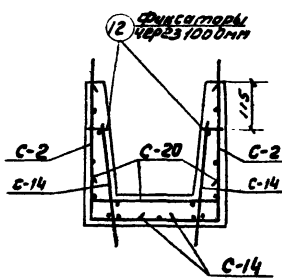
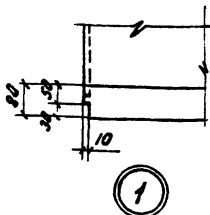


Марка	Обработанная оцинкованная сталь ГОСТ 5781-61				Холоднотянутый обычный прокат по ГОСТ 6727-63			
	Классов А-I				Классов В-I			
Лотка	Ф, мм				Утолщ.	Ф, мм		Утолщ.
	6	10	-	-		4	-	
ЛПН-50	16,8	14,7	-	-	34,5	7,2	-	7,2

Марка лотка	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа
ЛП1-60	С-1	1	23; 28
	С-13	2	24; 29
	С-19	1	25; 30
	12	14	1; 32

1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения.
2. Подъем лотка за верхние петли осуществлять специальной траверсой, не допуская передачи распора на стенки лотка.
3. Защитный слой бетона - 20 мм

ТК	Изделия для лотков.	Серия З. 900-2	
1967	Лоток ЛП1-60 Опалубочный чертеж, деталировка.	Выпуск 6	Лист 1



**Спецификация марок арматурных
изделий на один лоток**

Марка Автомоб.	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа
ЛП1-30	С-2	1	23; 28
	С-14	2	24; 29
	С-20	1	25; 30
	12	8	2; 32

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ЛПГ-30	0,50	200	0,20	18,3

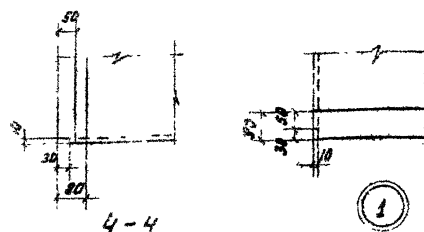
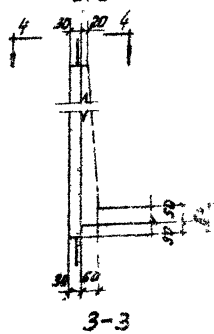
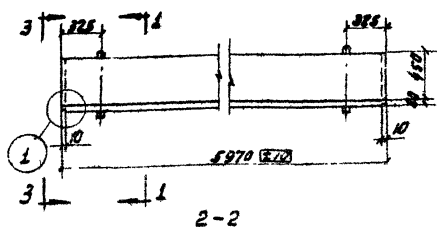
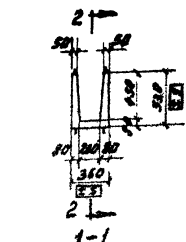
Выборка сталц на один лоток

Марка	Порченатинская армия лет с/гг 1967-61			Соловьянтинская армия лет с/гг 1967-61		
	Класса А-I			Класса В-I		
	Лотнго			Лотнго		
ЛПТ-30	Ф, мм		Умно20	Ф, мм		Умно20
	6	8		4		
ЛПТ-30	8,8	5,9	14,7	3,6		3,6

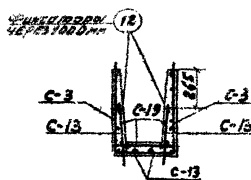
Примечания:

1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения.
2. Подъем лотка за верхние петли осуществлять специальной проверкой, не допуская передачи распора на стенки лотка.
3. Защитный слой бетона - 20мм.

ТК	Изделия для латков	Серия 3.900-2
1967	Латок ЛП1-30 Оперирующий чертеж детали и ее изготовления	Выпуск 6 лист 2



Спецификация марок арматурных изделий на один арток



Место посты	Морские изделия или № поз.	Мост-60 шт	№ адреса
АПЗ-60	C-3	1	23; 28
	C-13	2	24; 29
	C-19	1	25; 30
	12	14	

Показатели на один лоток

Марка латина	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ЛП2-60	1,30	200	0,52	44,3

Выборка котили на один лоток

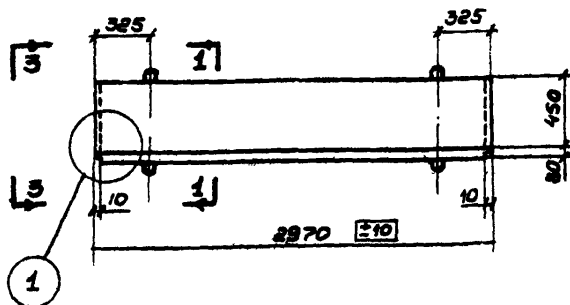
Марка	Горючего: жидкая арматура				Защитный ингибитор коррозии: графитовый			
	№ пат. СССР 1687 3781-61				1687 3782-62			
Литно	Класс А-I				Класс В-I			
	Ø, мм				Ø, мм			
	6	10			6			
АП2-60	18,8	18,3		37,1	7,2			7,2

Примечания:

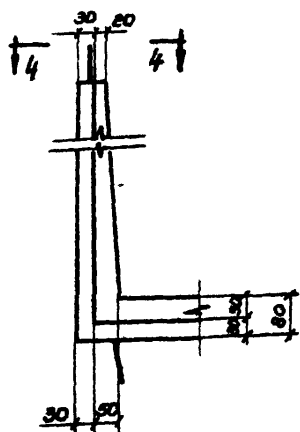
1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения.
2. Подъем лотка за бортиками петили осуществлять специальной траверсой, не допуская передачи распора на стенки лотка.
3. Защищенный слой бетона - 20 мм.

ТК	Изделия для латков	Серия
1967	Латок ЛТ-60	3.900-2
	Опознавательный чертеж детали и армирование	Вместе лист
		6 3

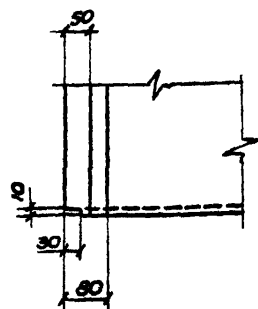
1-1



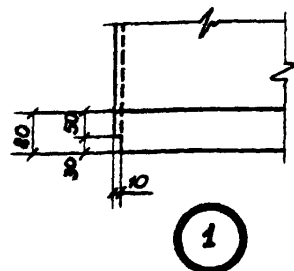
22-22



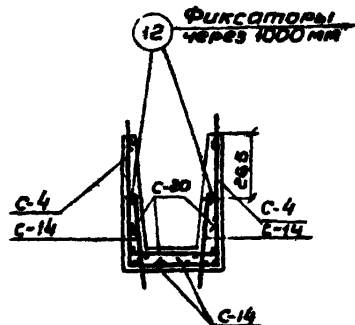
3-3



4-4



①



Марка лотка	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа
лпе-30	С-4	1	23; 28.
	С-14	2	24; 29.
	С-20	1	25; 30.
	12	8	4; 32

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход станки кг
ЛПБ-30	0,67	200	0,27	20,4

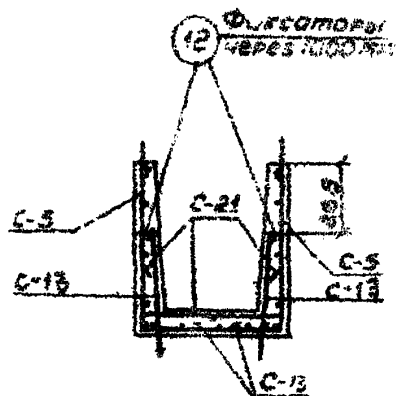
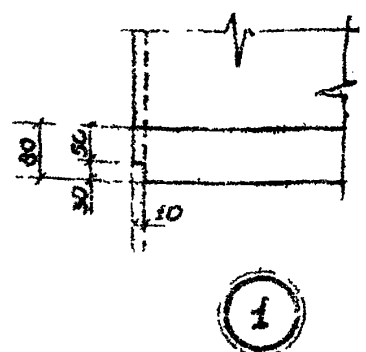
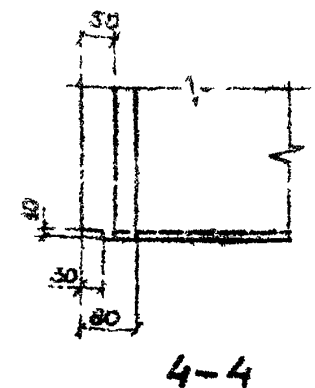
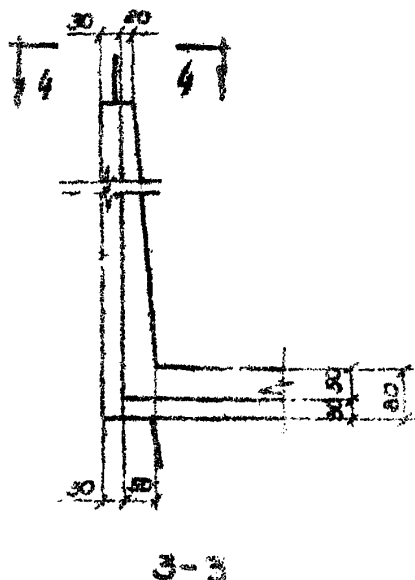
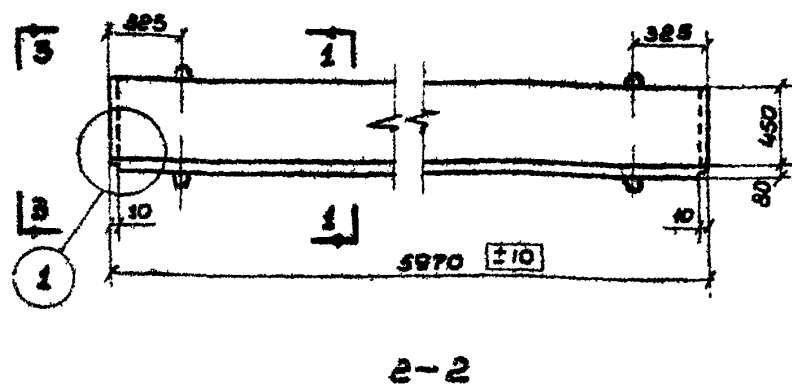
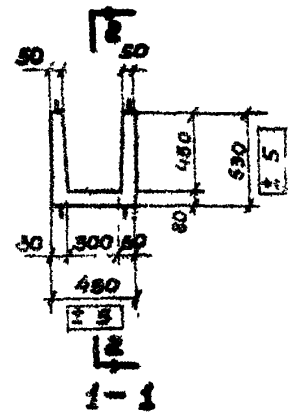
Марка	Юрлечекотанная арма- турная сталь Гост 5781-61			Термоустойчивая обыкновенная Гост 6727-53		
	класса А-I			класса В-I		
	φ, мм			φ, мм		
	6	8	-	4	-	-
ЛП2-30	9,8	7,0	-	16,8	3,6	3,6

1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения.
2. Подъем лотка за верхние петли осуществлять специальной тавровой, не допуская передачи распора на стенки лотка.
3. Защитный слой бетона — 20 мм.

ТК	Изделия для лотков.	Серия З. 900-2
1967	Лоток ЛП2-30 Опалубочный чертеж, детали и армирование.	Выпуск Б
		Лист 4

Сопровождающий
г. Москва

Рис. 1-1
Рис. 2-2
Рис. 3-3
Рис. 4-4
Рис. 5-5
Рис. 6-6
Рис. 7-7
Рис. 8-8
Рис. 9-9
Рис. 10-10
Рис. 11-11
Рис. 12-12
Рис. 13-13
Рис. 14-14
Рис. 15-15
Рис. 16-16
Рис. 17-17
Рис. 18-18
Рис. 19-19
Рис. 20-20
Рис. 21-21
Рис. 22-22
Рис. 23-23
Рис. 24-24
Рис. 25-25
Рис. 26-26
Рис. 27-27
Рис. 28-28
Рис. 29-29
Рис. 30-30
Рис. 31-31
Рис. 32-32
Рис. 33-33
Рис. 34-34
Рис. 35-35
Рис. 36-36
Рис. 37-37
Рис. 38-38
Рис. 39-39
Рис. 40-40
Рис. 41-41
Рис. 42-42
Рис. 43-43
Рис. 44-44
Рис. 45-45
Рис. 46-46
Рис. 47-47
Рис. 48-48
Рис. 49-49
Рис. 50-50
Рис. 51-51
Рис. 52-52
Рис. 53-53
Рис. 54-54
Рис. 55-55
Рис. 56-56
Рис. 57-57
Рис. 58-58
Рис. 59-59
Рис. 60-60
Рис. 61-61
Рис. 62-62
Рис. 63-63
Рис. 64-64
Рис. 65-65
Рис. 66-66
Рис. 67-67
Рис. 68-68
Рис. 69-69
Рис. 70-70
Рис. 71-71
Рис. 72-72
Рис. 73-73
Рис. 74-74
Рис. 75-75
Рис. 76-76
Рис. 77-77
Рис. 78-78
Рис. 79-79
Рис. 80-80
Рис. 81-81
Рис. 82-82
Рис. 83-83
Рис. 84-84
Рис. 85-85
Рис. 86-86
Рис. 87-87
Рис. 88-88
Рис. 89-89
Рис. 90-90
Рис. 91-91
Рис. 92-92
Рис. 93-93
Рис. 94-94
Рис. 95-95
Рис. 96-96
Рис. 97-97
Рис. 98-98
Рис. 99-99
Рис. 100-100



Спецификация марок арматурных изделий на один лоток.

Марка лотка	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа
ЛПЗ-60	C-5	1	23; 28.
	C-13	2	24; 29.
	C-21	1	25; 30
	12	14	5; 32

Показатели на один лоток.

Марка лотка	Вес т.	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
ЛПЗ-60	1,21	200	0,57	49,9

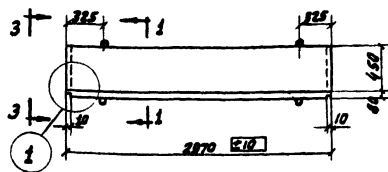
Выборка стали на один лоток.

Марка лотка	Горячекатанная сталь ГОСТ 5781-81			Листовая прокатка ГОСТ 5781-81		
	класс А-I			класс В-I		
	φ, мм.		штос	φ, мм.		штос
ЛПЗ-60	6	10	-	4	-	-
	20,1	22,0	-	42,1	7,8	7,6

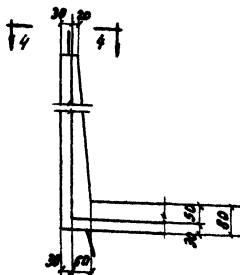
Примечания:

1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения.
2. Подъем лотка за верхние петли осуществлять специальной траверсой, не допуская передачи распора на стенки лотка.
3. Защитный слой бетона - 20 мм.

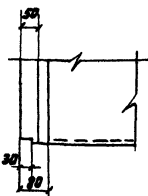
ТК	Изделия для лотков.	Серия
1967	Лоток ЛПЗ-60 Опалубочный чертеж, детали и армирование	З. 900-2 Выпуск лист 6 5



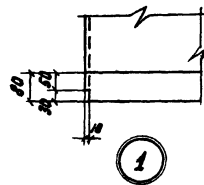
2-2



3-3



4-4



1

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ЛПЗ-30	0,73	200	0,28	22,6

Выборка стала на один лоток

Марка	Гарантийный срок службы от даты выпуска 36 мес 3781-61				Срок хранения изделия в упаковке 36 мес 6172-63			
	класс А-I				класс Б-I			
Литера	φ, мм			Умоз	φ, мм			Умоз
	Б	В			4			
ЛПЗ-30	10,5	8,2		13,7	3,9		3,9	

Спецификация маркартурных
изделий на один лоток

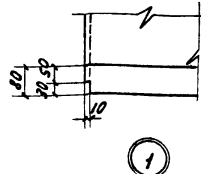
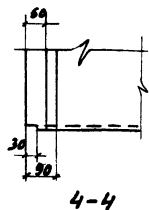
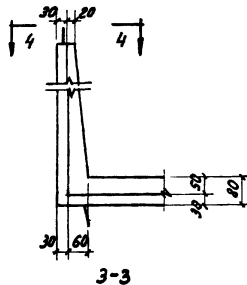
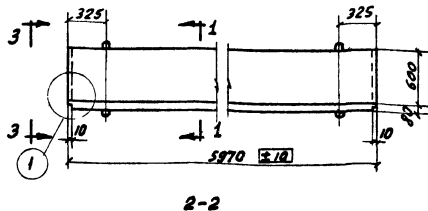
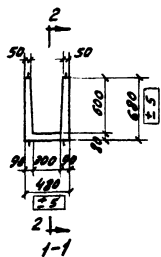
Марка латки	Марка изделия или матр.	Кол-во шт.	и вместо
ЛПЗ-30	С-6	1	23; 28
	С-14	2	24; 29
	С-22	1	25; 30
	12	8	6; 32

Примечания:

1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения.
2. Подъем лотка за верхние петли осуществлять специальной траверсой, не допуская перегибов распора на стенке лотка.
3. Защитный слой бетона - 20 мм.

ТК	Изделия для лотков	серия 3.900-2	
1957	Лоток ЛПЗ-30 для лотков с чертаж. металлом и армированием	выпуск 6	лист 6

[illegible]



Показатели на один лоток.

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ЛПЧ-60	1,83	200	0,73	69,8

Выборка стали на один лоток.

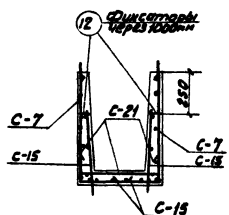
Марка лотка	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 8781-61			Холоднокатаная арматурная сталь ГОСТ 8787-63		
	класса А-I			класса В-I		
	Ф, мм			Ф, мм		
	6	8	10	Штырь 4		Штырь 9,6
ЛПЧ-60	13,5	21,1	25,6	60,2	9,6	9,6

Спецификация марок арматурных изделий на один лоток.

Марка лотка	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа
ЛПЧ-60	С-7	1	23; 28
	С-15	2	25; 29
	С-21	1	25; 30
	12	14	7; 32

Примечания:

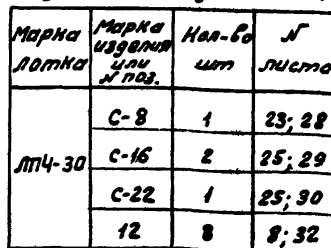
1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения.
2. Поверх лотка за бортовые патки осуществлять специальную трибровку, не допуская перегибы распора на стенках лотка.
3. Защитный слой бетона - 20 мм.



ТК	Изделия для лотков.	Серия
1967	Лоток ЛПЧ-60.	3, 900-2
	Опалубочный чертеж, детали и армирование.	Выпуск 5 Лист 7



*Спецификация марок арматурных
изделий на один лоток*



Показатели на один лоток

Марка печки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ЛПЧ-30	0,91	200	0,36	31,9

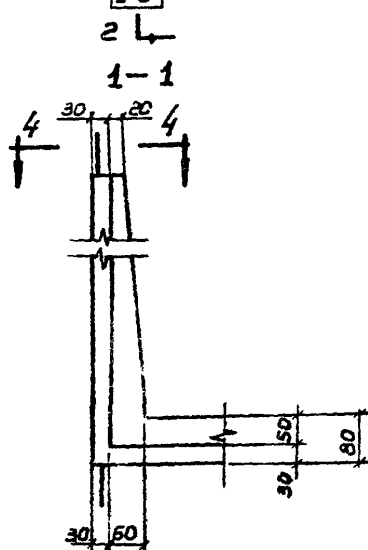
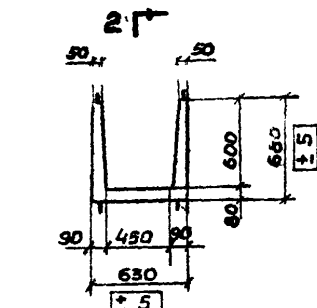
Выборка стали на один лоток

	Горьковский арматурный завод г. Горький, пл. 1-я гос. 5781-61			Запорожский металлургический завод г. Запорожье, пл. 1-я гос. 6727-53		
Марка	Класс А-I			Класс В-I		
	Ф, мм			Ф, мм		
Лоток	Умощ			Умощ		
	6	8		4		
ЛП4-30	6,9	20,2		27,1	4,8	4,8

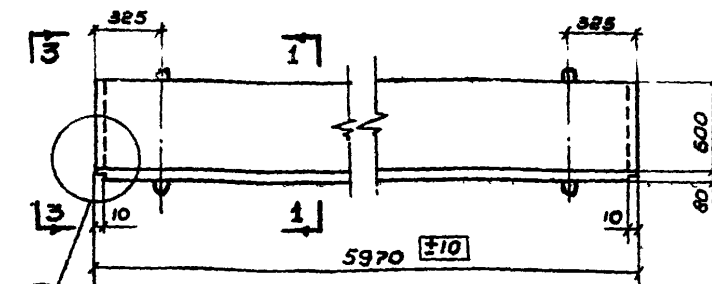
Примечания:

1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения.
2. Поверх лотка за бортовые плиты осуществлять специальной траверсой, не допуская передачи распора на стенки лотка.
3. Защитный слой бетона - 20 мм.

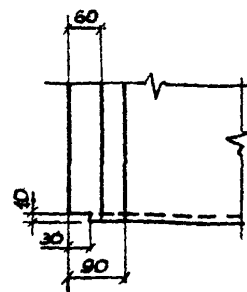
ТК	Циркуля для лотков	Серия	3:900-2
1967	Лоток ЛП4-30 оплачиваемый чертёж, детали и изготовление	Впуск	6
		Лист	3



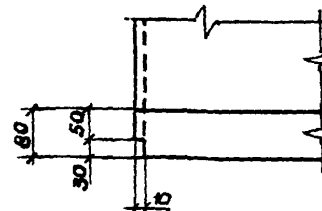
3-3



2-2



4-4



1

Показатели на один лоток:

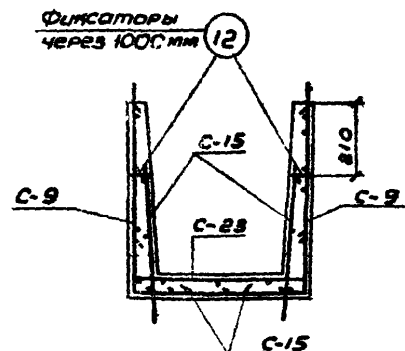
Марка лотка	Вес т.	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг.
ЛП5-60	2,03	200	0,81	65,5

Выборка стали на один лоток

Марка лотка	Сравнительная таблица арматурной стали Гост 5781-61				Холоднотянутая арматура Гост 6727-53			
	класса А-I				класса В-I			
	φ, мм				φ, мм			
	6	8	10	—	4	—	—	—
ЛП5-60	14,7	22,9	18,3	—	55,9	9,6	—	9,6

Спецификация марок арматурных изделий на один лоток

Марка лотка	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа
ЛП5-60	С-9	1	24; 29.
	С-15	2	25; 29.
	С-23	1	26; 30.
	12	14	9; 32.



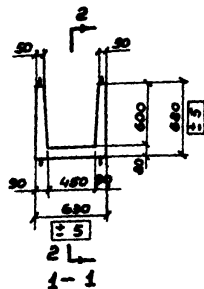
Примечания:

1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения.
2. Подъем лотка за верхние петли осуществлять специальной траверсой, не допуская передачи распора на стенки лотка.
3. Защитный слой бетона - 20 мм.

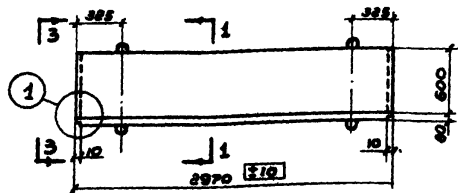
ТК	Изделия для лотков		Серия 3.901-2	
	Лоток ЛП5-60		Выпуск 6	
1967	Опалубочный чертеж, детали и армирование		Лист 9	

АРХ №

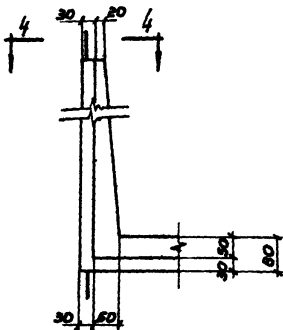
Т-1786



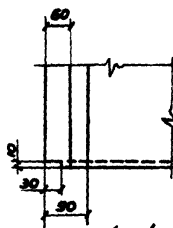
1-1



2-2



3-3



4-4



1

Показатели на один лоток

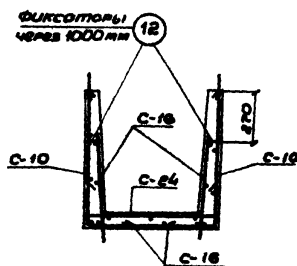
Марка лотка	Вес т.	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
ЛПС-30	1,0	200	0,4	30,9

Выборка стали на один лоток

Марка лотка	Внекатанная арматурная сталь (вст 5781-61)			Соподнянутая обычная прокатка (вст 5727-53)		
	Класса А-I			Класса В-I		
	φ, мм.			φ, мм.		
	6	8	-	4	-	Уточ.
ЛПС-30	7,5	18,6	-	26,1	4,8	4,8

Спецификация марок арматурных изделий на один лоток

Марка лотка	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа
ЛПС-30	С-10	1	24; 29.
	С-16	2	25; 29.
	С-24	1	26; 30.
	12	8	10; 38.



Примечания:

1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения.
2. Подъем лотка за верхние петли осуществлять специальной траверсой, не допуская передачи распора на стенки лотка.
3. Защитный слой бетона - 20 мм.

ТК	Изделия для лотков.	Серия
1967	Лоток ЛПС-30 Опытный чертеж, детали и армирование.	3, 900-2 Выпуск листов 6 10



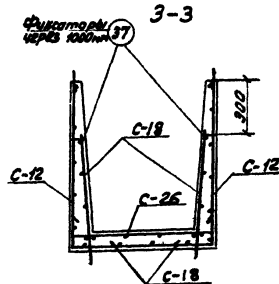
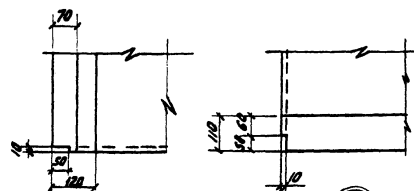
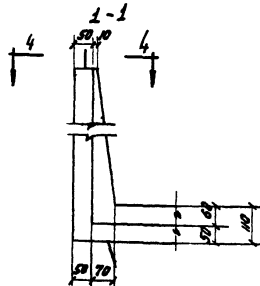
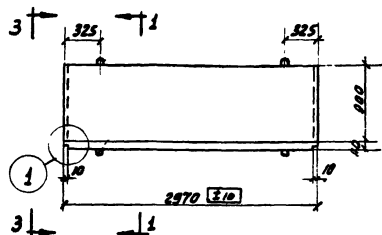
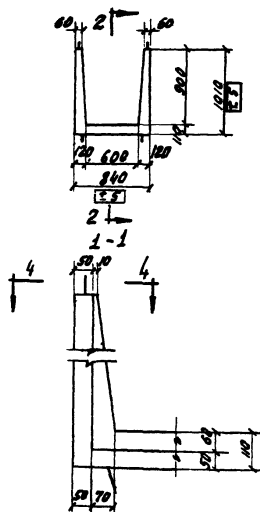
Марка Томка	Марка, издание или № п.з.	Кол-во шт	№ листа
ЛПГ-60	С-11	1	24; 29
	С-17	2	25; 30
	С-25	1	26; 30
	37	14	12; 32

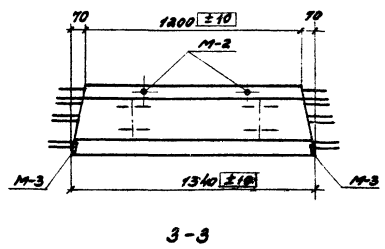
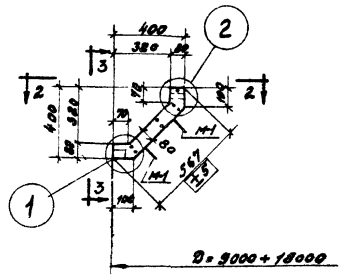
Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ЛПБ-60	3,8	200	1,52	93,2

		повышенатонная арматура сталь ГОСТ 5781-67				защитный слой бетона ГОСТ 1217-53				
Марка	Класса А-I						Класса В-I			
	Ф, мм						mm2	Ф, мм		mm2
позитив	6	8	10	14				4		
176-60	18,3	33,5	18,3	10,2			88,3	12,9	12,9	

1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в соответствии с указаниями конкретного проекта сооружения
2. Подъем латки за бортики пяти осуществлять специальной проверкой, не допуская передачу распора на стенки латки.
3. Защитный слой бетона - 20 мм.

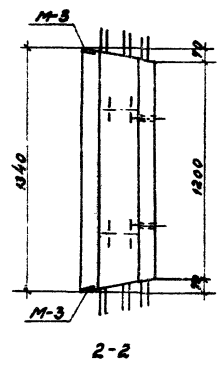
TK	Изделия для лотков	Серия
	Лоток ЛЛ-6-60	3 900-2
1967	Опалубочный чертёж, детали и армирование	Листов 6 Лист 11



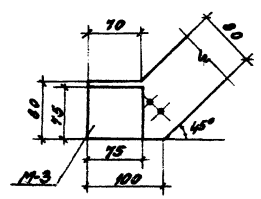


1-1

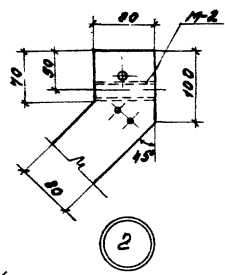
3-3



2-2



1



2

Показатели на один лоток.

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ЛН-15	0,15	200	0,06	13,6

Спецификация марок закладных элементов на один лоток.

Марка лотка	Марка элемента	Кол-во шт.	№ листа
ЛН-15	М-1	4	27, 32
	М-2	2	
	М-3	2	

Выборка стали на один лоток.

Марка лотка	Сталь горячекатаная ГОСТ 5781-61		Трубы стальные прокатные ГОСТ 3262-62		Сталь листовая ГОСТ 1577-57	
	класс А	класс В	класс А	класс В	класс А	класс В
ЛН-15	25	0,2	27	0,2	17	0,2

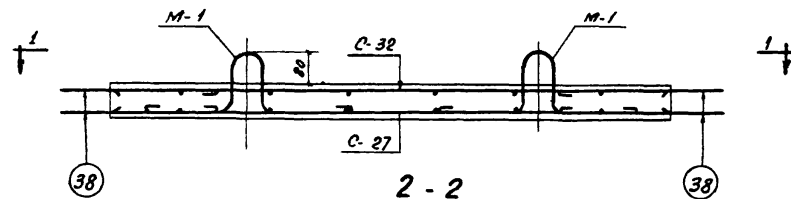
Примечания:

1. Марки бетона по морозостойкости и водонепроницаемости означаются в соответствии с конкретным проектом сооружения.
2. Лоток применяется в сооружениях диаметром от 3 до 18 м.

ТК	Изделия для лотков.	Серия	3. 900-2
1967	Лоток ЛН-15. Общий вид.	Выпуск	Б
		Лист	13

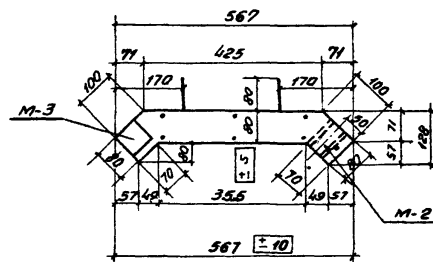
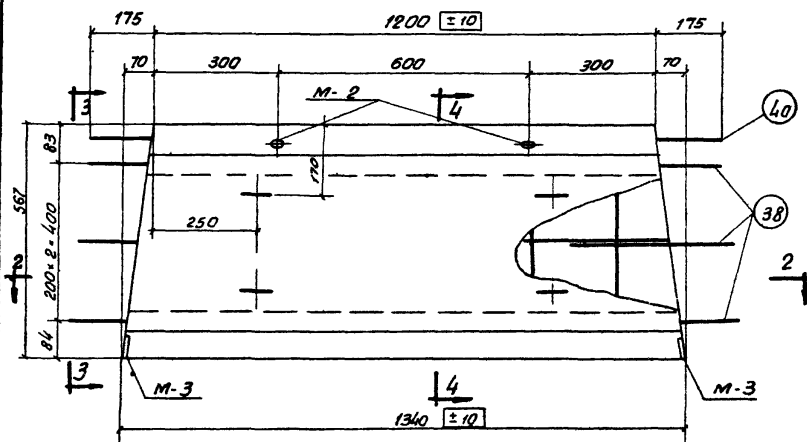
Арх. №:

Т- 1786



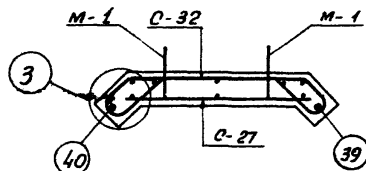
Спецификация марок арматурных изделий на один лоток

Марка лотка	Марка изделий или л. поз.	Кол. во шт	№ листа
ЛУ1-15	С-27	1	26; 31.
	С-32	1	27; 31.
	38	12	
	39	1	14; 32.
	40	1	

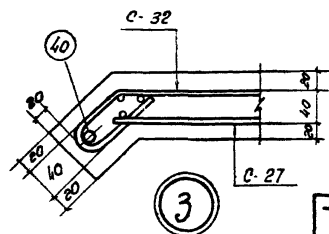


1-1

3-3



4-4



Примечания:

1. Арматурные выпуски поз. 38 захватываются к основным сеткам сварочными клещами или привязываются проволокой.
2. Защитный слой бетона - 20 мм.

ТК	Изделия для лотков		Серия
1967	Лоток ЛУ1-15		3.900-2
	Опалубочный чертеж, армирование.		Выпуск
			14

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ЛУ 2-15	0.30	200	0.12	23.1

Спецификация марок закладных элементов на один лоток

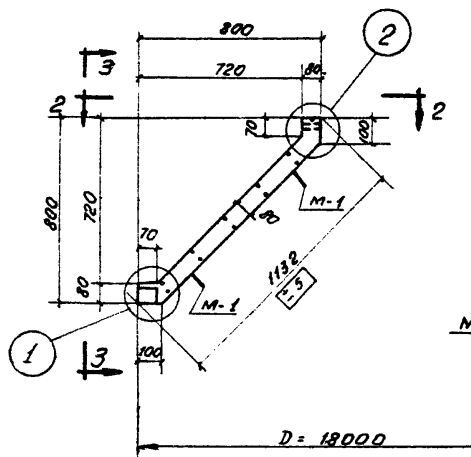
Марка лотка	Марка элемента	Кол-во шт	№ листа
ЛУ 2-15	М-1	4	27; 32.
	М-2	3	
	М-3	2	

Выборка стали на один лоток.

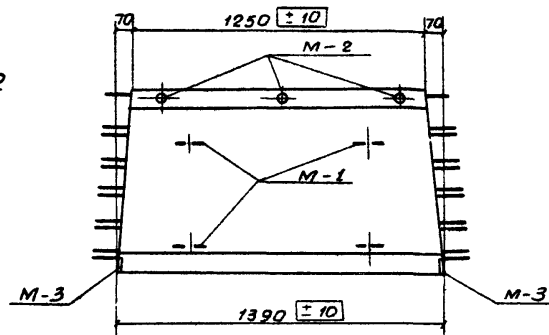
Марка лотка	Сталь горячекатаная ГОСТ 5781-61				Трубы стальные ГОСТ 3262-55		Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-57	
	класса А-III		класса А-I		диаметр	толщина	диаметр	толщина
	φ, мм	толщина	φ, мм	толщина				
ЛУ 2-15	14	8	12	6	80	3.6	80	3.6

Примечания:

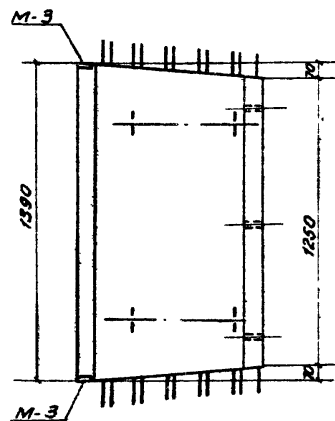
1. Марки бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначаются в соответствии с конкретным проектом сооружения.
2. Лоток применяется в сооружениях диаметром 18 м.



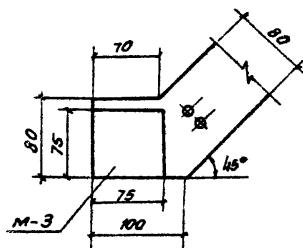
1 - 1



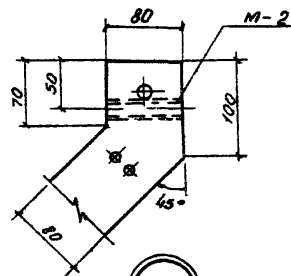
3 - 3



2 - 2



1



2

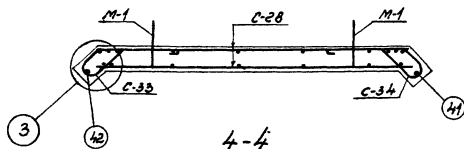
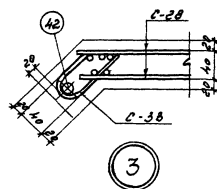
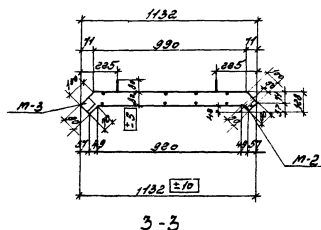
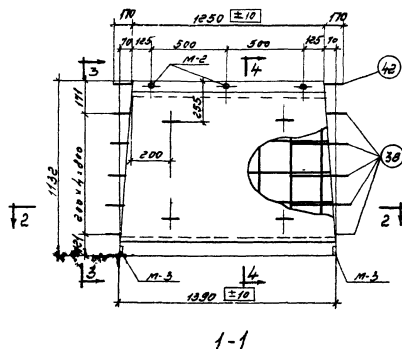
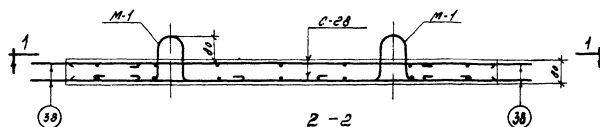
ТК	Изделия для лотков.	3:900-2
1967	Лоток ЛУ 2-15 общий вид	Витуск Лист 6 15

Спецификация марок арматурных
изделий на один лоток.

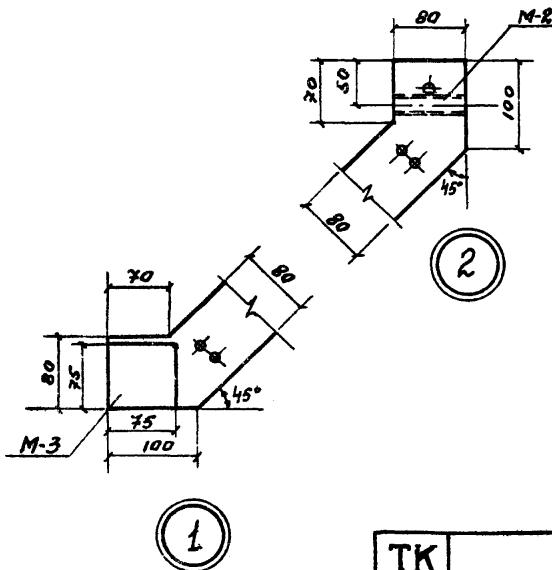
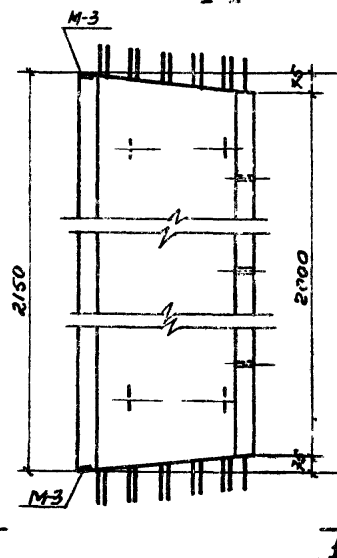
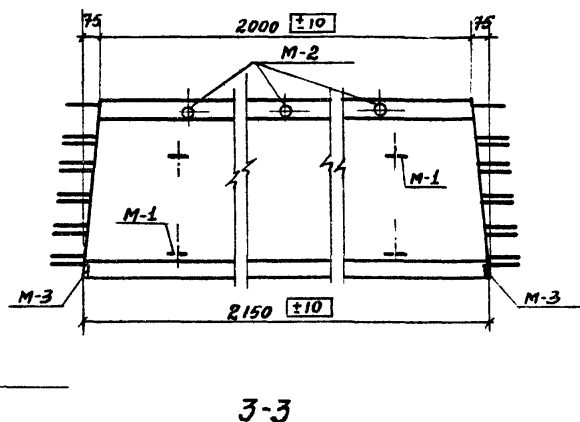
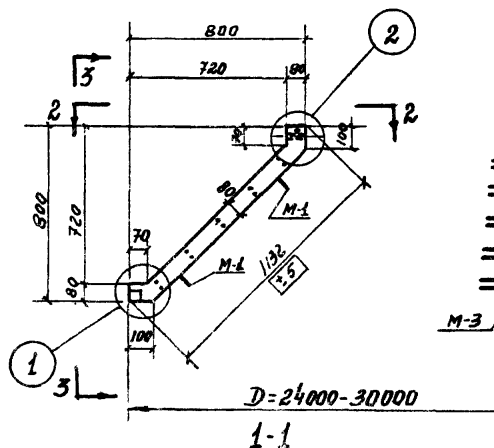
Марка лотка	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа
192-15	С-28	2	26;31.
	С-33	1	27;31
	С-34	1	
	38	20	16;32.
	41	1	
	42	1	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Арматурные выпуски поз.38 привариваются к основным сеткам сварочными клещами или привязываются проволокой.
2. Защитный слой бетона - 20мм



ТК	Изделия для лотков.	Серия
1967	Лоток 192-15, впаучный чертёж, армирование.	3. 900-2
		Выпуск Б Лист 16



Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объём бетона м³	Расход стали кг
ЛУ2-23	0,48	200	0,19	31,8

Спецификация марок закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка элемента	Кол-во шт	№ листа
ЛУ2-23	М-1	4	27,32
	М-2	3	
	М-3	2	

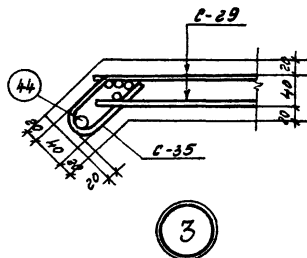
Выборка стали на один лоток

Марка лотка	Сталь горячекатаная ГОСТ 5781-61		Трубы стальные ГОСТ 3262-62		Сталь прокатная полосообразная ГОСТ 103-57*	
	класс А-III	класс А-I	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм
ЛУ2-23	5,3	0,2	5,5	15,8	9,4	25,2
	0,3	0,3	0,3	0,3	0,8	0,8

Примечания.

- 1 Марки бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначаются в соответствии с конкретным проектом сооружения.
- 2 Лоток применяется в сооружениях диаметром от 24 до 30 м.

ТК	Изделия для лотков	Серия 3.900-2
1967	Лоток ЛУ2-23 общий вид.	Выпуск 6 Лист 17



Спецификация марок арматурных
изделий на один лоток

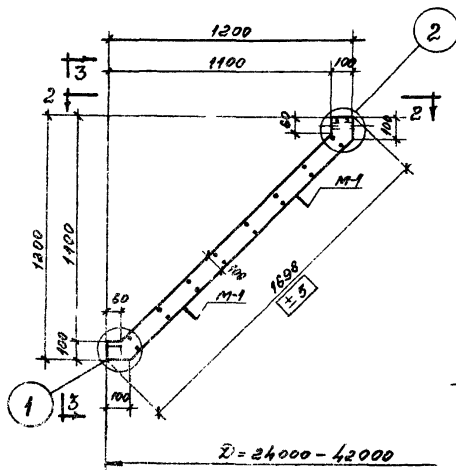
Марка лотка	Марка использ. или № поз.	Кол-во шт.	№ листа
142-23	0-29	2	26; 31
	0-35	1	27; 32.
	0-36	1	
	38	20	18; 32
	43	1	
	44	1	

Примечания:

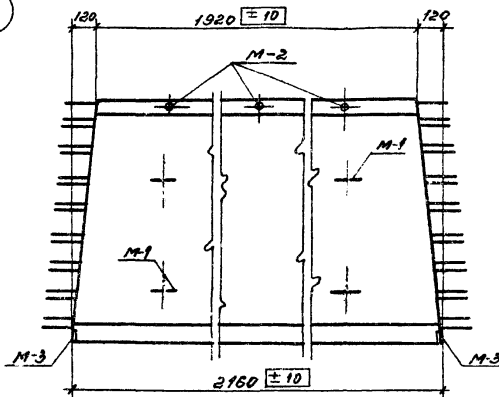
1. Арматурные выпуски поз. 38
приквашиваются к основным сет-
кам сварочными клещами или при-
вязываются проволокой

2. Защитный слой бетона - 20мм.

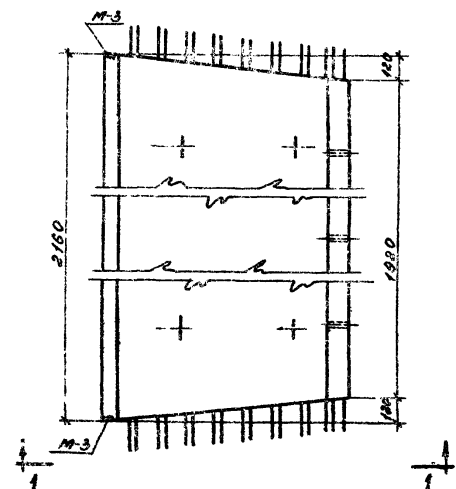
ТК	Изделия для лотков.	серия 3.900-2
1967	Лоток ЛУ2-23. опалубочный уртеж, артирование	выпуск 6 лист



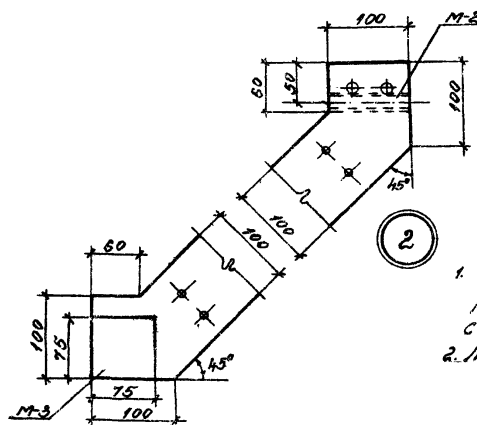
1-1



3-3



2-2



1

Показатели на один лоток.

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Л43-23	0,98	200	0,34	54,5

Спецификация марок закладных элементов на один лоток.

Марка лотка	Марка элемента	Кол-во шт.	№ листа
Л43-23	М-1	4	27, 32.
	М-2	3	
	М-3	2	

Выборка стали на один лоток

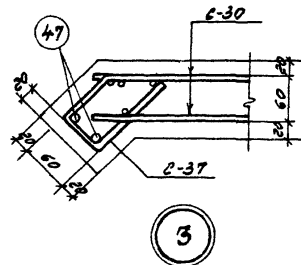
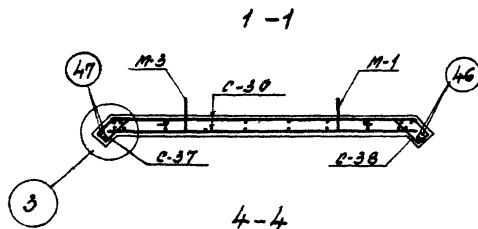
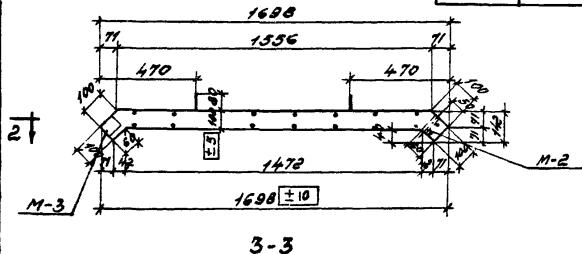
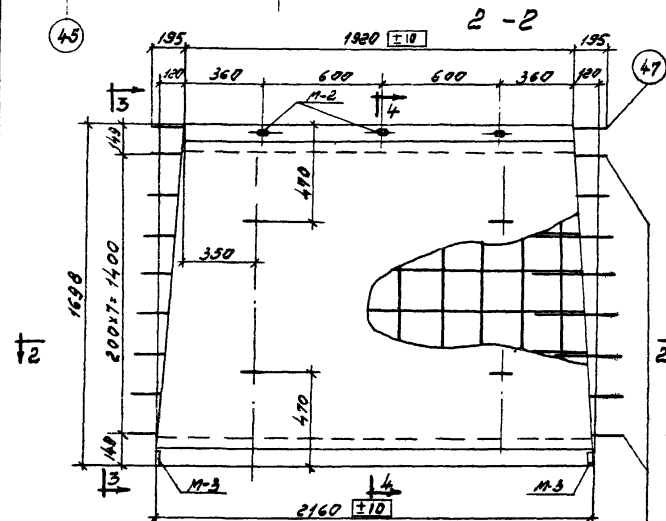
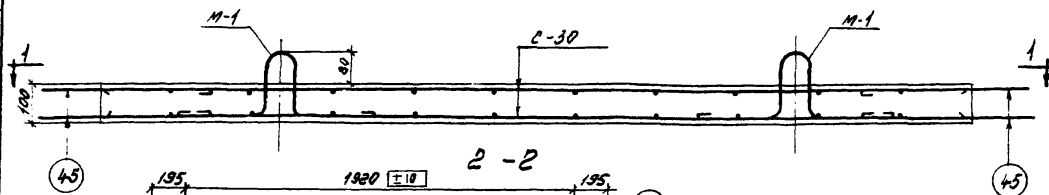
Марка лотка	сталь горячекатаная ГОСТ 5781-61				Трубы стальные прокатные ГОСТ 3262-62				Сталь холоднокатаная ГОСТ 103-57*			
	класса А-III		класса А-III		Ф, мм		Ф, мм		Ф, мм		Ф, мм	
	10	8	10	6	10	6	10	6	10	6	10	6
Л43-23	54	92	330	118	448	93	93	93	93	93	93	93

Примечания:

1. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначаются в соответствии с климатным профилем сооружения.
2. Лоток применяется в сооружениях диаметром от 24 до 42 м.

ТК	Изделия для лотков.	Версия
1967	Лоток Л43-23 общий вид.	3.900-2
		Выпуск Лист
		5 19

Марка лотка	Марка изделия и па- м. поз.	Кол-во. шт.	№ листа
Л43-23	С-30	2	26; 31.
	С-37	1	27, 32.
	С-38	1	
	45	32	20; 32.
	46	2	
	47	2	



Примечания:

4. Арматурные выпуски поз. 45 привариваются к основным сеткам сварочными клещами или привязываются проволокой.

г. Защитный слой бетона - 20 мм.

ТК	Цзделця для латков.	Серия З. 900-2
1967	Латак ЛУЗ-23. Опалубонный чертеж, артированца.	Выпуск 6 Лист 20

Показатели на один лоток.

Марка лотка	Вес т.	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ЛУ4-23	1,15	200	0,46	69,6

Спецификация марок закладных элементов на один лоток.

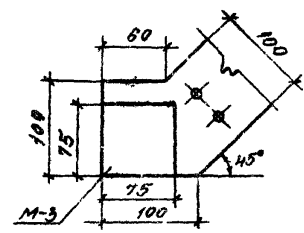
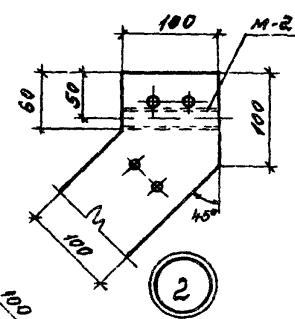
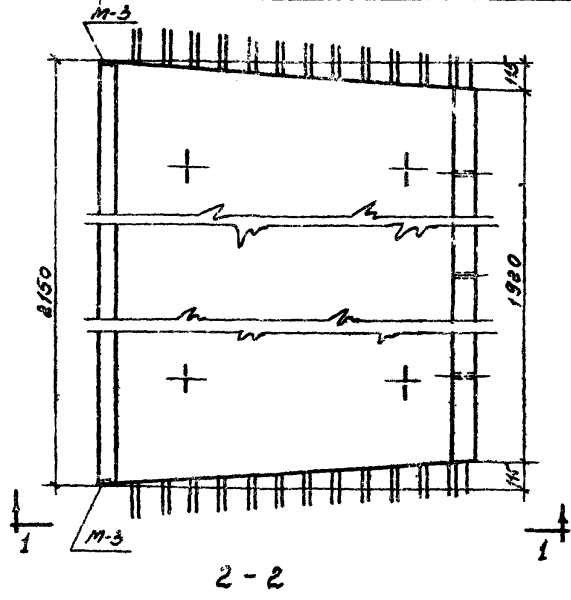
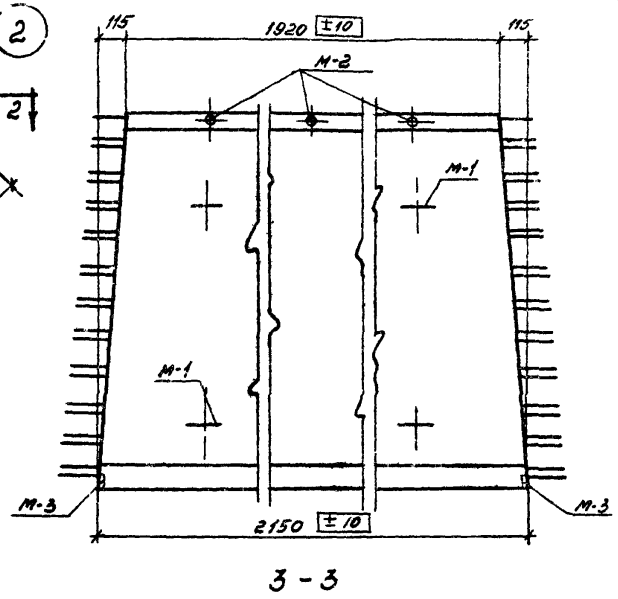
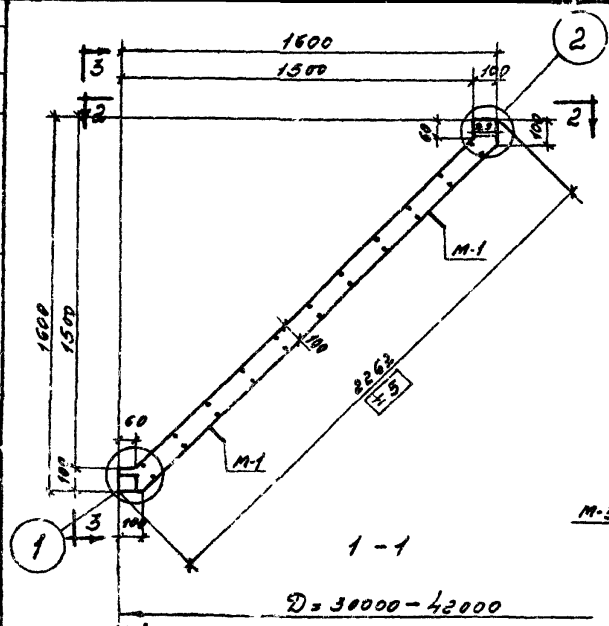
Марка лотка	Марка элемента	Кол-во шт.	№ листа
ЛУ4-23	М-1	4	27; 32.
	М-2	3	
	М-3	2	

Выборка стали на одну лоток.

Марка лотка	Сталь горячекатаная ГОСТ 3781-61						Трубы стальные ГОСТ 3282-82		Сталь прокатная полковая ГОСТ 103-57*	
	класса А-III			класса А-I						
	φ, мм		Упоко	φ, мм		Упоко	φ _н = 15	Упоко	φ _н = 15	Упоко
12	8	10		6						
ЛУ4-23	9,3	9,2	9,5	44,4	14,8	59,2	0,3	0,3	0,6	0,6

Примечания:

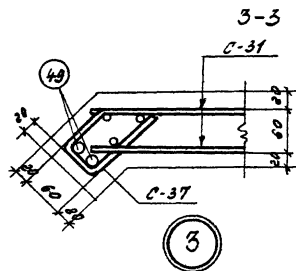
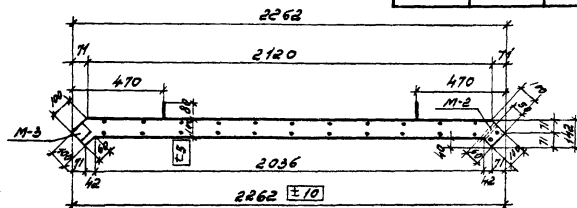
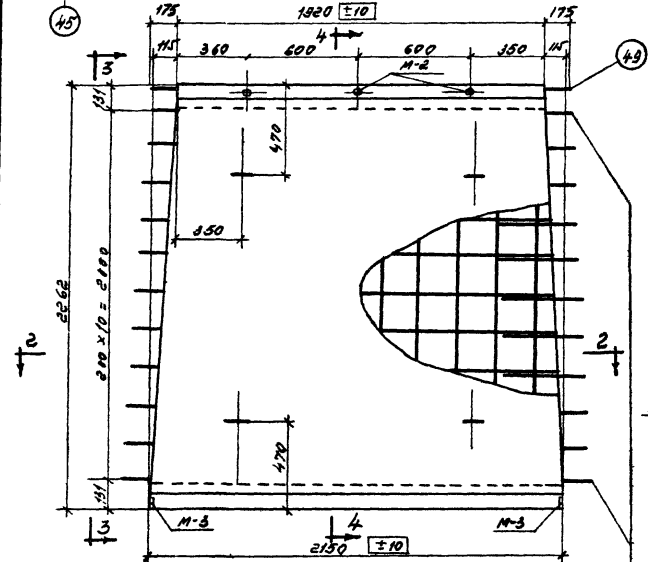
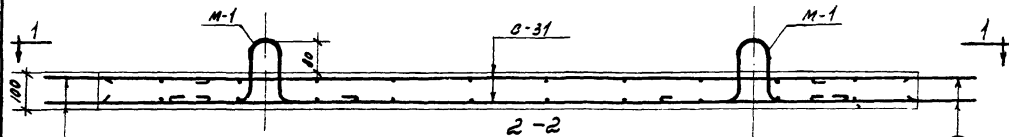
1. Марки бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначаются в соответствии с конкретным проектом сооружения.
2. Лоток применяется в сооружениях диаметром от 30 м. до 42 м.



TK	Изделия для лотков.	Серия
1967	Лоток ЛУ4-23. Общий вид	3. 900-2.
		Выпуск Лист
		6 21

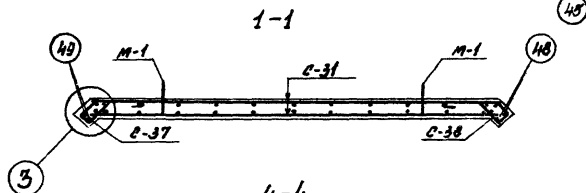
Спецификация
марок арматурных изделий
на один поток.

Матржа лотжа	Матржа, издѣлѣ или № п/з	Кол-во шт.	№ листа
144-23	С-31	2	26; 31.
	С-37	1	27; 32.
	С-38	1	
	45	44	22; 32.
	48	2	
	49	2	



Примечания

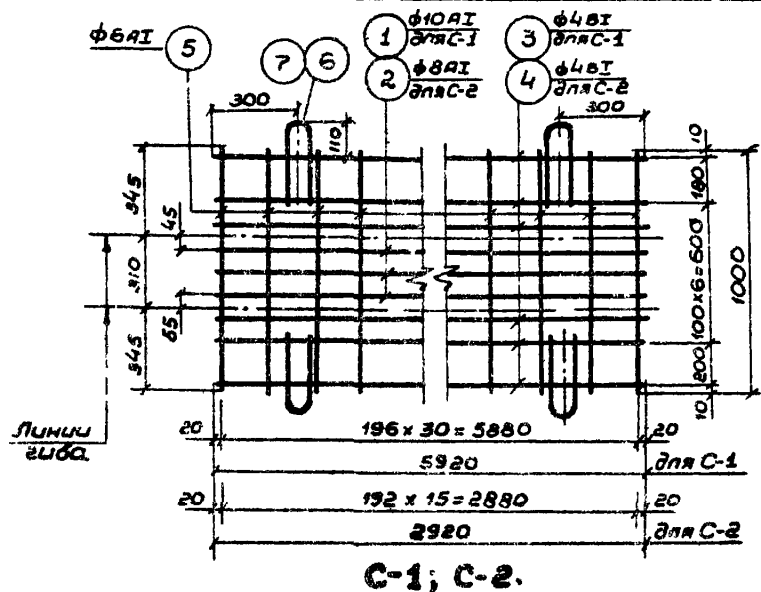
1. Арматурные выпуски по 45 привариваются к основным сеткам сварочными клещами или привязываются проволокой



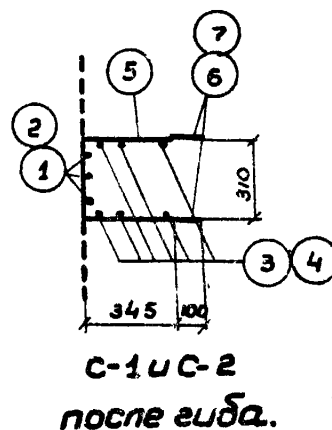
4-4

ТК	Щаделя для лотков.	Серия	3. 900-2
1967	Лоток ЛУ4-23 опалубочный чертёж, армирования.	Выпуск	Лист 6 22

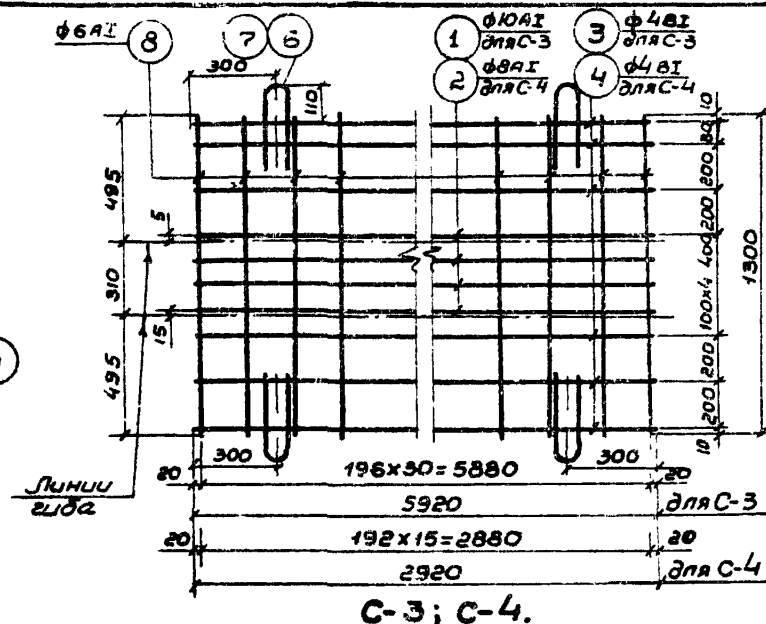
СНДЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	МЗН. отдела	Лебедев	Рук. группы	Востарьев	20
	Техн. проект	Пирогов	Ст. техник	Романова	Романов
	Рук. бригады	Бочаров	Проверил	Простов	Романов



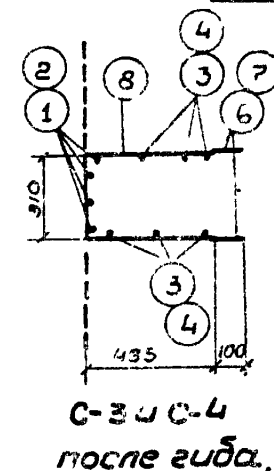
C-1; C-2.



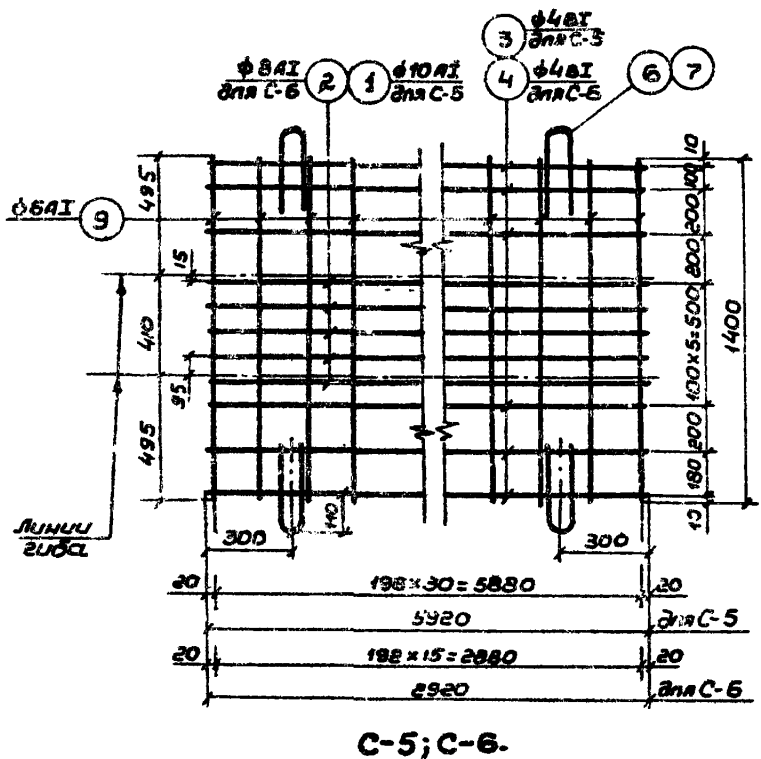
**С-1 и С-2
после змбд.**



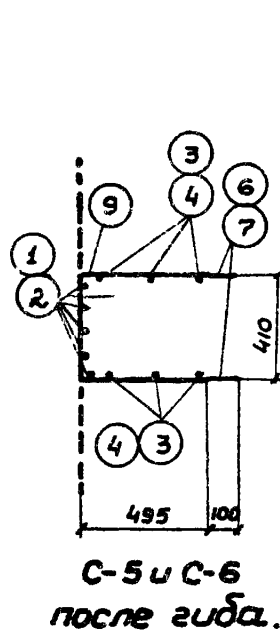
C-3; C-4.



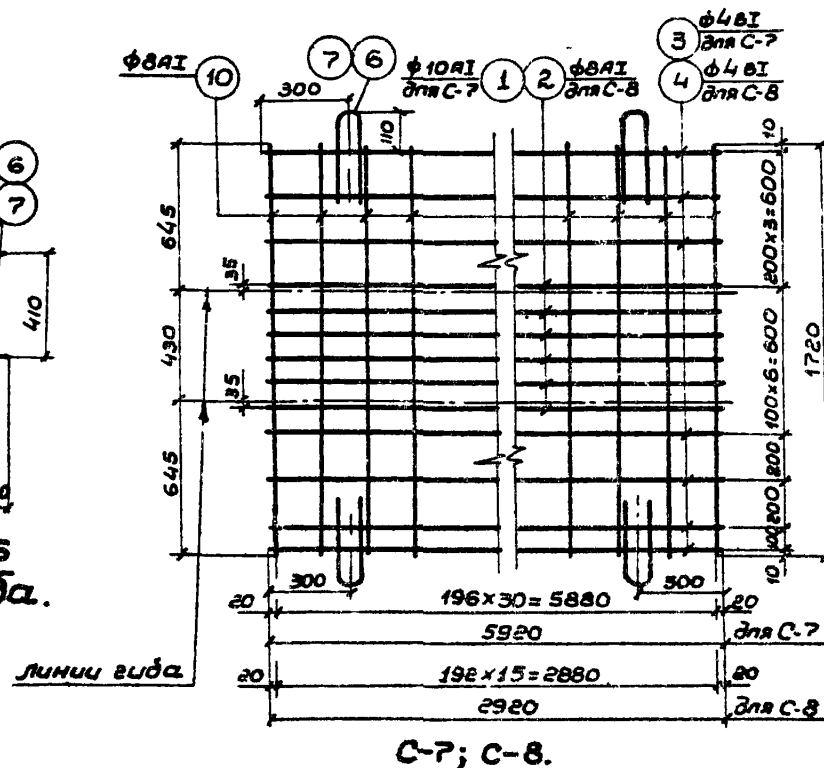
С-3 и С-4
после гудка.



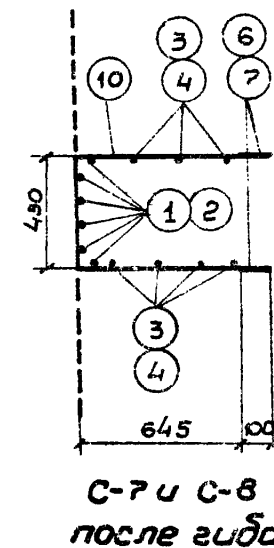
C-5; C-6.



**С-5 и С-6
после гудка.**



C-7; C-8.



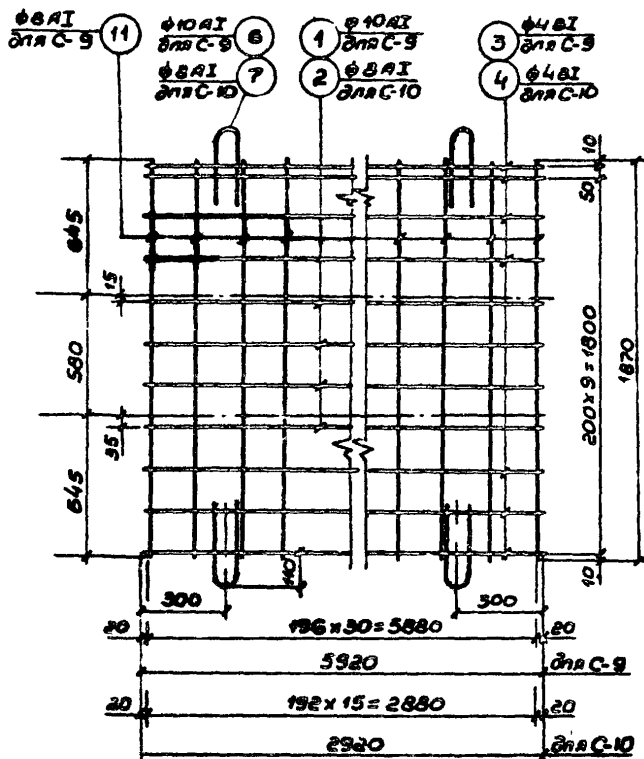
С-7 и С-8
после гудка

Примечание:

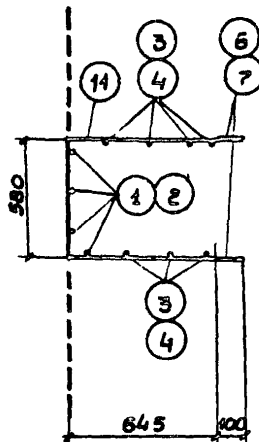
1. При изготовлении сеток на многоточечных сварочных машинах монтажные петли привариваются к ним при доработке сеток.

ТК	Изделия для лотков	Серия 3.900-2	
1967	Сетки сварные с С-1 по С-8	Выпущ. 6	Лист 23

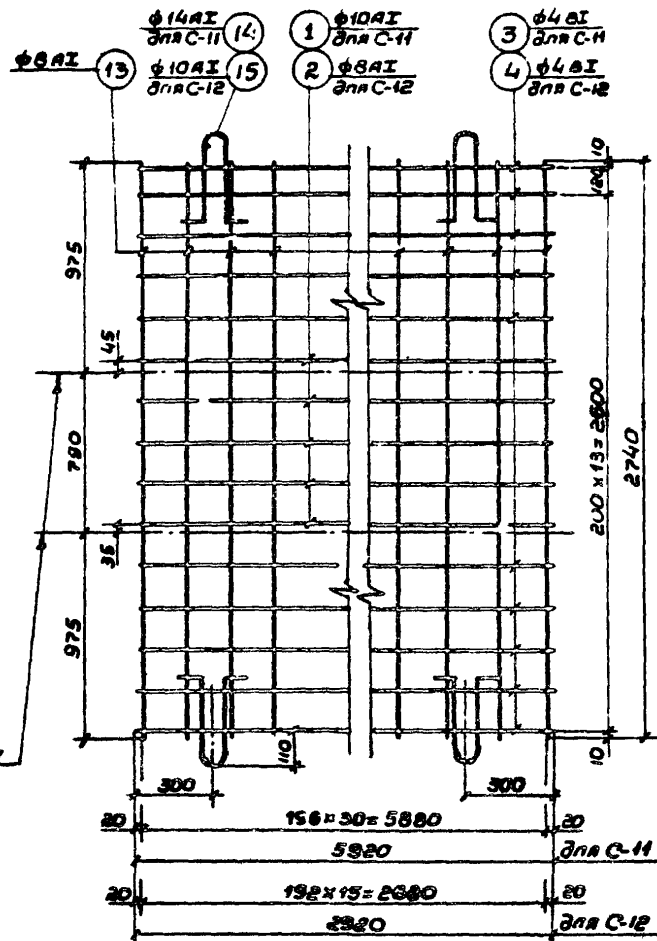
Исполнитель: *В.А. Романова*
 Проверил: *В.А. Романова*
 Рук. отделом: *В.А. Романова*
 Рук. проектом: *В.А. Романова*
 Рук. бригадой: *В.А. Романова*
 г. Москва



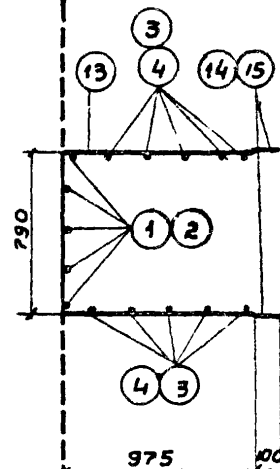
C-9; C-10.



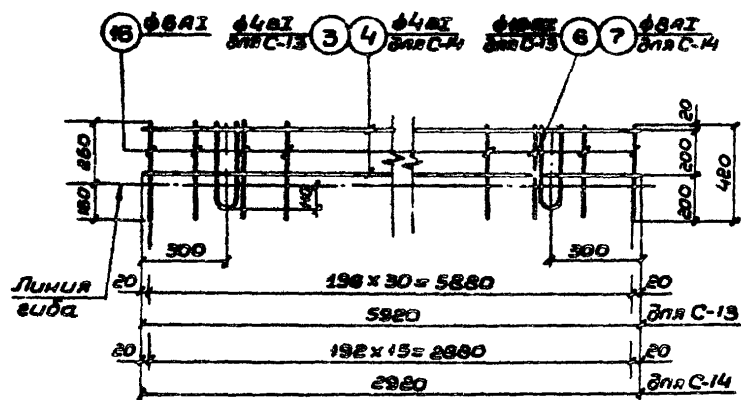
C-9 и C-10
после зуда.



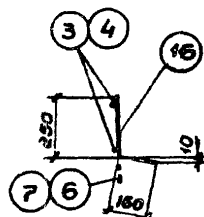
C-11; C-12.



C-11 и C-12
после зуда.



C-13; C-14.

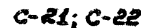


C-13 и C-14
после зуда.

ПРИМЕЧАНИЯ:

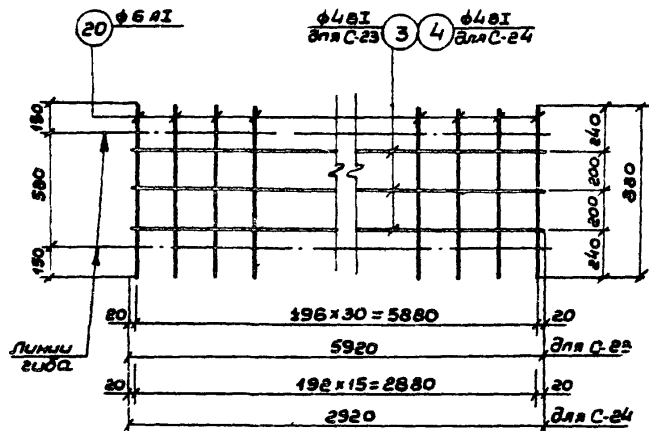
1. При изготовлении сеток C-9 ÷ C-12 на многоточечных сварочных машинах монтажные петли привариваются к ним при доработке сеток.
2. Монтажные петли к сеткам C-13, C-14 привариваются после изготовления сеток.

ТК	Узелки для лотков	СЕРИЯ 3.900-2
1967	Сетки сварные с C-9 по C-14	ВЫПСК Б ЛИСТ 24



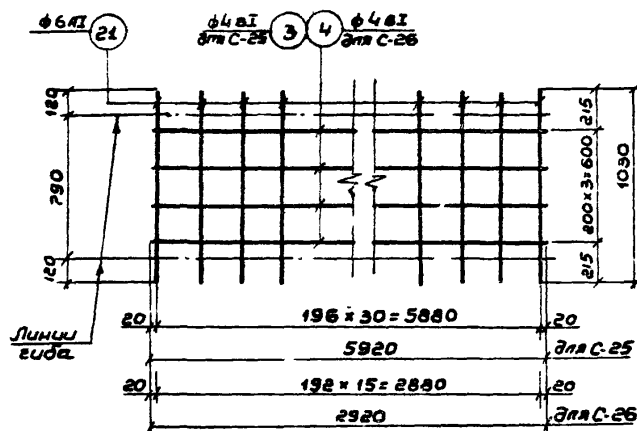
1. Монтажные петли к сеткам С-15 + С-18 приваривать после укладки сеток.

ТК	Изделия для лотков	СВЯЗЬ
1967	Сетки сварные с С-15 по С-22	3.9002 6 25



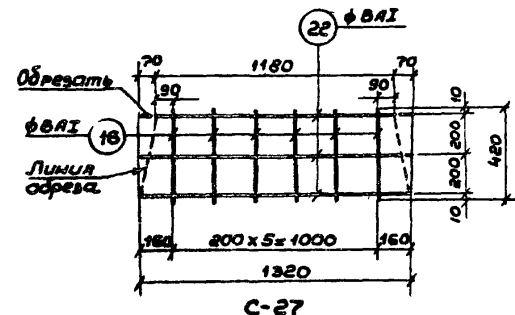
С-23; С-24

С-23 и С-24
после гуда



С-25; С-26

С-25 и С-26
после гуда



Исполнитель
Л. С. Сидорова

Проверил
Л. С. Сидорова

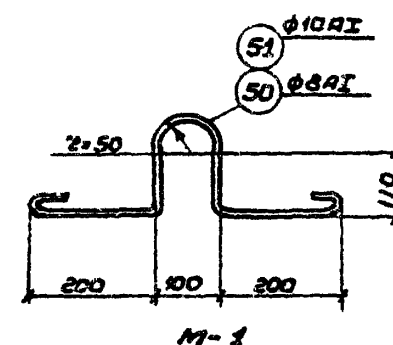
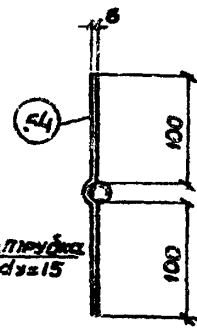
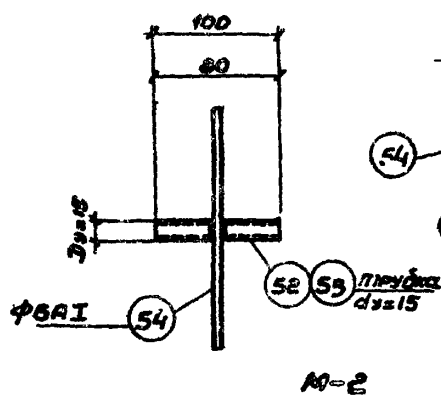
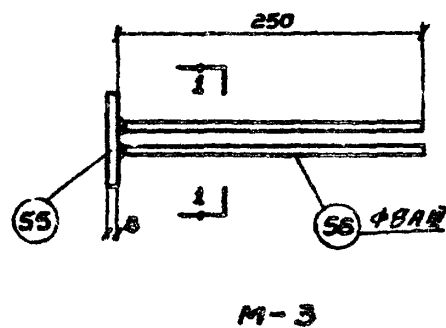
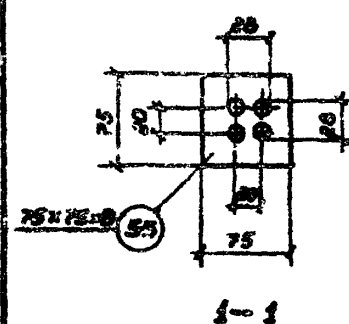
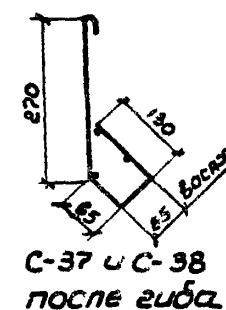
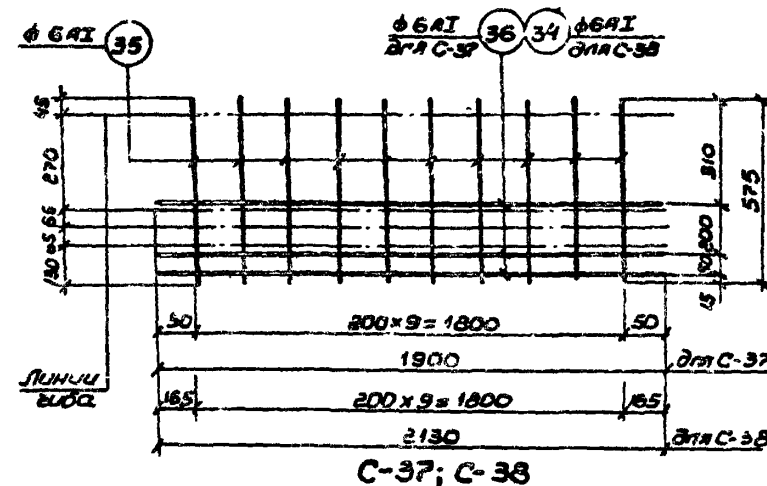
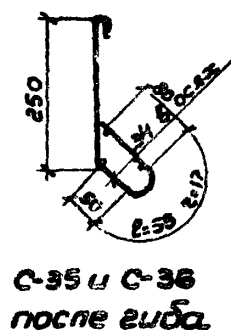
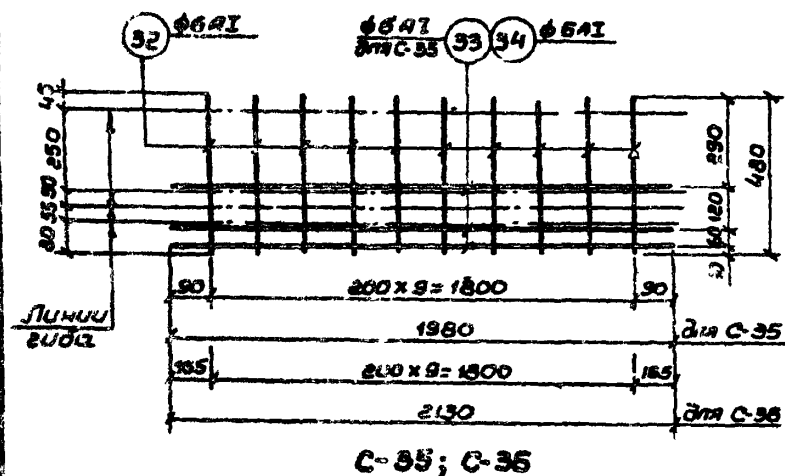
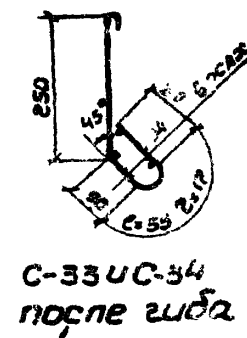
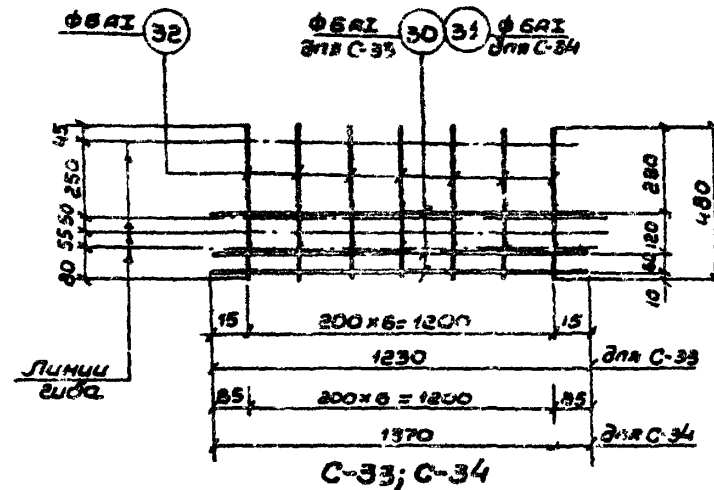
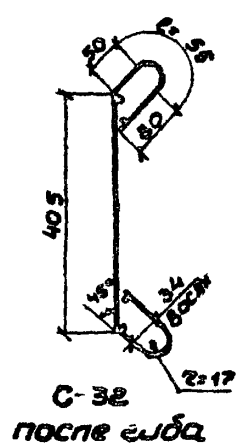
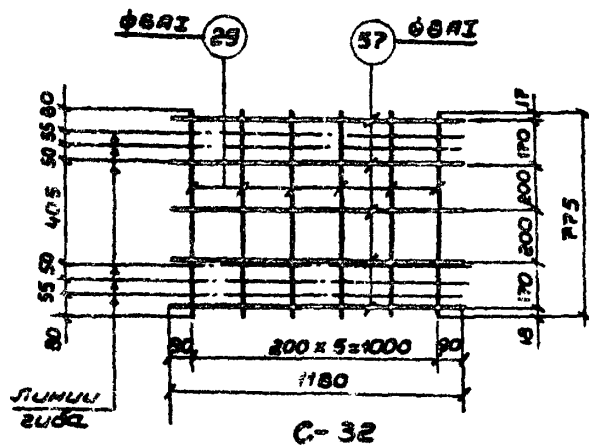
Согласовано
Л. С. Сидорова

Согласовано
Л. С. Сидорова

Согласовано
Л. С. Сидорова

Согласовано
Л. С. Сидорова

Согласовано
Л. С. Сидорова



Г.К.	Узел для лотков	Серия
1967	Сетки сварные с С-32 по С-38	З. 900-2
	Закладные детали М-1; М-2; М-3.	Выпуск
		Б
		Лист
		27









Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие





Марка изделия	№ поз.	ЭСКУЗ	φ мм	Длина мм	Нал. шт.	Общ. длина м	Выборка стали		
							Фили сечен.	Общ. длина	Вес кг
С-1	1		10AII	5920	3	17,8	4BI	35,5	3,5
	3		4BI	5920	6	35,5	6AI	31,0	6,9
	5		6AI	1000	31	31,0	10AI	20,9	12,9
	6		10AII	770	4	3,1	Умозо	23,3	
С-2	2		8AII	2920	3	8,8	4BI	17,5	1,7
	4		4BI	2920	6	17,5	6AI	16,0	3,6
	5		6AI	1000	16	16,0	8AII	11,9	4,7
	7		8AII	770	4	3,1	Умозо	10,0	
С-3	1		10AII	5920	4	23,7	4BI	35,5	3,5
	3		4BI	5920	6	35,5	6AI	40,3	8,9
	8		6AI	1300	31	40,3	10AII	26,8	16,5
	6		10AII	770	4	3,1	Умозо	28,9	
С-4	2		8AII	2920	4	11,7	4BI	17,5	1,7
	4		4BI	2920	6	17,5	6AI	20,8	4,6
	8		6AI	1300	16	20,8	8AII	14,8	5,8
	7		8AII	770	4	3,1	Умозо	12,1	

Марка изделия	№ поз.	ЭСКУЗ	φ мм	Длина мм	Нал. шт.	Общ. длина м	Выборка стали		
							Фили сечен.	Общ. длина	Вес кг
С-5	1		10AII	5920	5	29,6	4BI	35,5	3,5
	3		4BI	5920	6	35,5	6AI	40,4	9,6
	9		6AI	1400	31	43,4	10AII	32,7	20,2
	6		10AII	770	4	3,1	Умозо	33,3	
С-6	2		8AII	2920	5	14,6	4BI	17,5	1,7
	4		4BI	2920	6	17,5	6AI	22,4	5,0
	9		6AI	1400	16	22,4	8AII	17,7	7,0
	7		8AII	770	4	3,1	Умозо	13,7	
С-7	1		10AII	5920	6	35,5	4BI	41,4	4,1
	3		4BI	5920	7	41,4	8AII	53,3	21,1
	10		8AII	1720	31	53,3	10AII	38,6	23,8
	6		10AII	770	4	3,1	Умозо	49,0	
С-8	2		8AII	2920		17,5	4BI	20,4	2,0
	4		4BI	2920	7	20,4	8AII	48,1	19,0
	10		8AII	1720	16	27,5	Умозо	21,0	
	7		8AII	770	4	3,1			

ТК	Изделия для латных	серия 3.900-2
1967	Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие. Сетевые сварные С-1 по 8-8	лист 28

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Нол. шт	Общ. длина м	Выборка стали		
							Фили сечен.	Общая длина	Вес кг
С-9	1		10A I	5920	4	23,7	4B I	41,4	4,1
	3		4B I	5920	7	41,4	8A I	58,0	22,9
	11		8A I	1870	31	58,0	10A I	26,8	16,5
	6		10A I	770	4	3,1	Итого	43,5	
С-10	2		8A I	2920	4	11,7	4B I	20,4	2,0
	4		4B I	2920	7	20,4	8A I	44,1	17,4
	11		8A I	1870	16	29,9	Итого	19,4	
	7		8A I	770	4	3,1			
С-11	1		10A I	5920	5	29,6	4B I	59,2	5,9
	3		4B I	5920	10	59,2	8A I	84,9	33,5
	18		8A I	2740	31	84,9	10A I	29,6	18,3
	14		14A I	1070	4	4,3	14A I	4,3	5,2
С-12	2		8A I	2920	5	14,5	4B I	29,2	2,9
	4		4B I	2920	10	29,2	8A I	58,4	23,1
	13		8A I	2740	16	43,8	10A I	4,3	2,7
	15		10A I	1070	4	4,3	Итого	28,7	

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Нол. шт	Общ. длина м	Выборка стали		
							Фили сечен.	Общая длина	Вес кг
С-13	3		4B I	5920	2	11,8	4B I	11,8	1,2
	16		6A I	420	31	13,0	6A I	13,0	2,8
	6		10A I	770	2	1,5	10A I	1,5	0,9
							Итого	4,9	
С-14	4		4B I	2920	2	5,8	4B I	5,8	0,6
	16		6A I	410	16	6,6	6A I	6,6	1,5
	7		8A I	770	2	1,5	8A I	1,5	0,6
							Итого	2,7	
С-15	3		4B I	5920	3	17,8	4B I	17,8	1,8
	17		6A I	630	31	19,5	6A I	19,5	4,3
	6		10A I	770	2	1,5	10A I	1,5	0,9
							Итого	7,0	
С-16	4		4B I	2920	3	8,8	4B I	8,8	0,9
	17		6A I	630	16	10,1	6A I	10,1	2,2
	7		8A I	770	2	1,5	8A I	1,5	0,6
							Итого	3,7	

ТК	Изделия для лотков	Серия 3.900-2
1967	Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие. Сетки сборные С-9 по С-16	Выпуск 6 Лист 29

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка и изделия поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт	Общ. длина м	Выборка стали		
						Филл сечен.	Общая длина	Вес кг
С-17	3	4ВІ	5920	4	23,7	4ВІ	23,7	2,3
	18	6ВІ	810	31	25,1	6ВІ	25,1	5,6
	14	14ВІ	1070	2	2,1	14ВІ	2,1	2,5
						Итого	10,4	
С-18	4	4ВІ	2920	4	11,7	4ВІ	11,7	1,2
	18	6ВІ	810	16	13,0	6ВІ	13,0	2,9
	15	10ВІ	1070	2	2,1	10ВІ	2,1	1,3
						Итого	5,4	
С-19	3	4ВІ	5920	2	11,8	4ВІ	11,8	1,2
	17	6ВІ	630	31	19,5	6ВІ	19,5	4,3
						Итого	5,5	
С-20	4	4ВІ	2920	2	5,8	4ВІ	5,8	0,6
	17	6ВІ	630	16	10,1	6ВІ	10,1	2,2
						Итого	2,8	
С-21	3	4ВІ	5920	3	17,8	4ВІ	17,8	1,8
	19	6ВІ	710	31	22,0	6ВІ	22,0	4,9
						Итого	6,7	

Марка и изделия поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт	Общ. длина м	Выборка стали		
						Филл сечен.	Общая длина	Вес кг
С-22	4	4ВІ	2920	3	8,8	4ВІ	8,8	0,9
	19	6ВІ	710	16	11,4	6ВІ	11,4	2,5
						Итого	3,4	
С-23	3	4ВІ	5920	3	17,8	4ВІ	17,8	1,8
	20	6ВІ	880	31	27,3	6ВІ	27,3	6,1
						Итого	7,9	
С-24	4	4ВІ	2920	3	8,8	4ВІ	8,8	0,9
	20	6ВІ	880	16	14,1	6ВІ	14,1	3,1
						Итого	4,0	
С-25	3	4ВІ	5920	4	23,7	4ВІ	23,7	2,3
	21	6ВІ	1030	31	31,9	6ВІ	31,9	7,1
						Итого	9,4	

ТК	ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ЛОТКОВ	Серия 3.900-2
1967	Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие. Сетки сварные с С-17 по С-25	Вопрос Лист 6 30

Руководитель Сметной
Службы
С. Г. Романов

Начальник
Сметной
Службы
С. Г. Романов

Спецификация и выборка
стали на одно арматурное
изделие. Сетки сварные с С-17 по С-25

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм.	Кол. шт.	Общая длина м.	Выборка стали		
							Ф или сечение	Общая длина	Вес кг.
С-26	4		48I	2220	4	11,7	48I	11,7	1,2
	21		8AI	1030	18	18,5	8AI	18,5	3,7
							Итого:		4,9
С-27	16		6AI	420	6	2,5	6AI	2,5	0,6
	22		8AI	1320	3	4,0	8AI	4,0	1,6
							Итого:		2,2
С-28	23		6AI	970	7	6,8	6AI	6,8	1,5
	24		8AI	1370	6	8,2	8AI	8,2	3,2
							Итого:		4,7
С-29	23		6AI	970	10	9,7	6AI	9,7	2,2
	25		8AI	2130	6	12,8	8AI	12,8	3,3
							Итого:		7,3
С-30	26		10AI	2130	8	17,0	6AI	15,4	3,4
	27		6AI	1536	10	15,4	10AI	17,0	10,5
							Итого:		13,9

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм.	Кол. шт.	Общая длина м.	Выборка стали		
							Ф или сечение	Общая длина	Вес кг.
С-31	26		10AI	2130	11	23,4	6AI	21,2	4,7
	28		6AI	2120	10	21,2	10AI	23,4	14,4
							Итого:		19,1
С-32	29		6AI	775	6	4,7	6AI	4,7	1,0
	37		8AI	1180	5	5,9	8AI	5,9	2,3
							Итого:		3,3
С-33	30		6AI	1230	3	3,7	6AI	7,1	1,6
	32		6AI	480	7	3,4	Итого:		1,6
С-34	31		6AI	1370	3	4,1	6AI	7,5	1,7
	32		6AI	480	7	3,4	Итого:		1,7

ТК	Изделия для лотков	Серия 3.900-2	
		Выпуск 6	Лист 31
1967	Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие. Сетки сварные с С-26 по С-34		

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка № изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Нол. шт	Общ. длина м	Выборка стали		
							φ или сечен.	общая длина	вес кг
С-35	32		6AII	480	10	4,8	6AII	10,7	2,4
	33		6AII	1980	3	5,9	Итого	2,4	
С-36	32		6AII	480	10	4,8	6AII	11,2	2,5
	34		6AII	2130	3	6,4	Итого	2,5	
С-37	35		6AII	575	10	5,8	6AII	11,5	2,6
	36		6AII	1900	3	5,7	Итого	2,6	
С-38	34		6AII	2130	3	6,4	6AII	12,2	2,7
	35		6AII	575	10	5,8	Итого	2,7	
Отдельные стержни	12		4BI	45	1	0,04	4BI	0,04	0,04
	37		4BI	60	1	0,06	4BI	0,06	0,06
	38		8AII	475	1	0,5	8AII	0,5	0,2
	39		12AII	1290	1	1,3	12AII	1,3	1,2
	40		12AII	1590	1	1,6	12AII	1,6	1,3

Марка № изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Нол. шт	Общ. длина м	Выборка стали		
							φ или сечен.	общая длина	вес кг
Отдельные стержни	41		14AII	1390	1	1,3	14AII	1,3	1,6
	42		14AII	1590	1	1,6	14AII	1,6	1,8
	43		14AII	2100	1	2,1	14AII	2,1	2,5
	44		14AII	2350	1	2,4	14AII	2,4	2,8
	45		10AII	570	1	0,6	10AII	0,6	0,3
	46		10AII	2110	1	2,1	10AII	2,1	1,3
	47		10AII	2310	1	2,3	10AII	2,3	1,4
	48		12AII	2100	1	2,1	12AII	2,1	1,9
	49		12AII	2270	1	2,3	12AII	2,3	2,7
	50		8AII	897	1	0,9	8AII	0,9	0,4
Закладная арматура № 1	51		10AII	927	1	0,9	10AII	0,9	0,6
Закладная арматура № 2	52	Трубка ГОСТ 3262-55	Д _н =15	100	1	0,1	Д _н =15	0,1	0,1
	53	Трубка ГОСТ 3262-55	Д _н =15	80	1	0,08	Д _н =15	0,08	0,1
	54		6AII	225	1	0,2	6AII	0,2	0,04
	55	Пластина 75x75x8 ГОСТ 103-57	—	—	1	—	—	—	0,4
	56		8AII	250	1	0,3	8AII	0,3	0,1

ГК	Изделия для лотков	Серия	
		3. 900-2	Витрук 32
1967	Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие Лотки сборные с С-35 по С-38 Отдельные стержни. Закладная арматура	6	Лист