

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ  
И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.041-1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ  
ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ  
И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

В ы п у с к    3

МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 5650 и 5160 мм, шириной 1190, 1490, 2380 и 2980 мм  
С ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ  
КЛАССОВ АIV, АтV, и Вp-II, ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

17832

ц е н а    0-49

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать  $\overline{VI}$  1987 года

Заказ № 5915 Тираж 310 экз.

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ  
И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.041-1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ  
ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ  
И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

В ы п у с к 3

МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 5650 и 5160 мм, шириной 1190, 1490, 2380 и 2980 мм  
С ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ  
КЛАССОВ А<sub>IV</sub>, А<sub>T</sub>V, и В<sub>p</sub>-II, ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Гл инженер института. *И.А. Петров*  
Начальник отн-2 *Э.Н. Кодыш*  
Гл. инж. проекта *А.В. Белов*

С О В М Е С Т Н О С

ЦНИИЭП  
Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов  
Гл инженер института *В.И. Лелский*  
Гл инженер отдела *Б.Н. Волынский*  
НИИЖБ  
Зам директора *Н.Н. Коровин*  
Рук. лаборатории *Г.И. Бердичевский*  
Рук. лаборатории *Ю.В. Чиненков*  
Ст. научн. сотрудник *В.Г. Крамарь*  
Ст. научн. сотрудник *Г.Е. Колосов*

УТВЕРЖДЕНЫ

И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
Госстроем СССР с 01.03.82 г.  
Постановление от 31.12.81 г.  
№ 285.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
1		Содержание	2	
2	1.041-1.6.3.000070	Техническое описание		
3	1.041-1.6.3.00001	Стержень напрягаемый	3	Стн1 ÷ Стн18
4	1.041-1.6.3.00002	Петля	4	П1, П2, П3, П4
5	1.041-1.6.3.0100	Каркас плоский КР1		
6	1.041-1.6.3.0200	Каркас плоский	5,6	КР2 ÷ КР5
7	1.041-1.6.3.0300	Сетка арматурная	7,8	С1 ÷ С17
8	1.041-1.6.3.0400	Сетка арматурная	9,10	С18 ÷ С28
9	1.041-1.6.3.0500	Сетка арматурная	11	С29 ÷ С32

1. Выпуск 3 содержит рабочие чертежи арматурных изделий многоспустотных панелей, разработанных в выпусках 1 и 2 серии 1.041-1.

2. Плоские сварные каркасы и сетки должны изготавливаться с помощью контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75. Замена контактной сварки на электродугую не допускается.

3. Арматурные сетки и каркасы при диаметрах до 5 мм выполняются из обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса ВрI (ГОСТ 6727-80), при диаметре 6 мм и более — из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса АIII по ГОСТ 5781-81.

4. Марку стали необходимо принимать в соответствии с указаниями, приведенными в рабочих чертежах конкретного объекта.

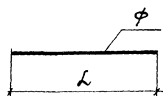
5. Для монтажных петель панелей должна применяться горячекатаная арматурная сталь класса АI марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2. В случае, если монтаж панелей возможен при зимней температуре ниже -40°С, применение петель из стали марки ВСтЗпс2 не допускается.

6. В каркасах КР2 ÷ КР5 электродугую сварку поз. 1, 2 и 6 производить в соответствии с требованиями инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СИ 393-78).

1.041-1.6.3.0000 ГО

Техническое  
описание

Стадия	Лист	Листов
Р	—	1
ЦНИПРОМЗДАНИЙ г. Москва		



Обозначение	Марка	φ, мм	L, мм	Масса, кг	Материал
1.041-1.В.З.0001-	Стн 1	16	5650	8,9	Сталь класса АII ГОСТ 5781-81
-01	Стн 2		5160	8,1	
-02	Стн 3	14	5650	6,8	
-03	Стн 4		5160	6,2	
-04	Стн 5	12	5650	5,0	
-05	Стн 6		5160	4,6	
-06	Стн 7	10	5650	3,5	
-07	Стн 8		5160	3,2	
-08	Стн 9	16	5650	8,9	
-09	Стн 10		5160	8,1	
-10	Стн 11	14	5650	6,8	Сталь класса АII ГОСТ 10884-81
-11	Стн 12		5160	6,2	

1.041-1.В.З.0001

Стержень напрягаемый

Стадия Масса Масштаб

Р см. табл. —

Лист 1 Листов 2

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ  
г. Москва

Провер. Якубович  
Инженер Ларкина  
С.Е. инж. Никитина  
Ст. инж. Бекетова  
Глав. инж. Белов  
Нач. ОТК-2 Кодыш

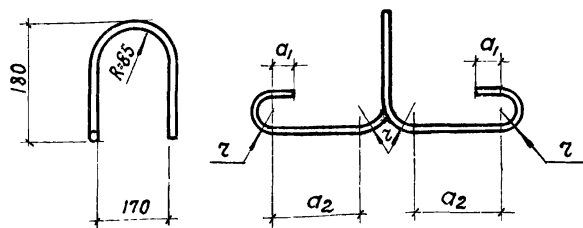
Обозначение	Марка	φ, мм	L, мм	Масса, кг	Материал
1.041-1.В.З.0001-12	Стн 13	12	5650	5,0	Сталь класса АII ГОСТ 10884-81
-13	Стн 14		5160	4,6	
-14	Стн 15		5650	3,5	
-15	Стн 16	10	5160	3,2	
-16	Стн 17	5	5650	0,9	Сталь класса Вр II ГОСТ 7348-81
-17	Стн 18		5160	0,8	

Длина предварительно напрягаемой арматуры L указана теоретическая. Действительную длину принимать в зависимости от способа натяжения и конструкции захватных приспособлений.

1.041-1.В.З.0001

Лист  
2

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ  
г. Москва



Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса кг	Материал	Примечание
		ф	L	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	z			
1.041-1.в.з. 0002	П1	16	1480	50	350	30	2.30	Сталь класса АІ ГОСТ 5781-81	
-01	П2	14	1380	50	300	30	1.70		
-02	П3	12	1166	30	250	20	1.04		
-03	П4	10	1166	30	250	20	0.7		

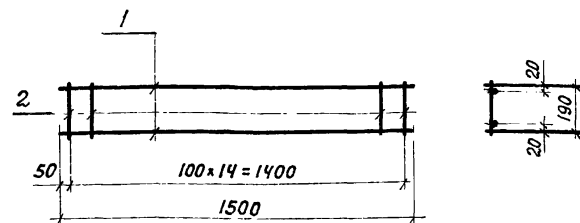
1.041-1.в.з. 0002

Петля

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см, табл	—

Лист - 1

 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
г. Москва

 Провер. Якубович  
Инженер Пархалина  
Ст. инж. Никитина  
Ст. инж. Бекетова  
Гл. инж. Белов  
Нач. ОТНК-2 Кодыш


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
				Стержни		
				ф48х1 ГОСТ 6727-80		
БЧ	1		1.041-1.в.з. 0101	L = 1500 мм	2	0,14 кг
БЧ	2		1.041-1.в.з. 0102	L = 190 мм	15	0,02 кг

1.041-1.в.з. 0100

Каркас плоский  
КР1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,58 кг	—

Лист - 1

 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
г. Москва

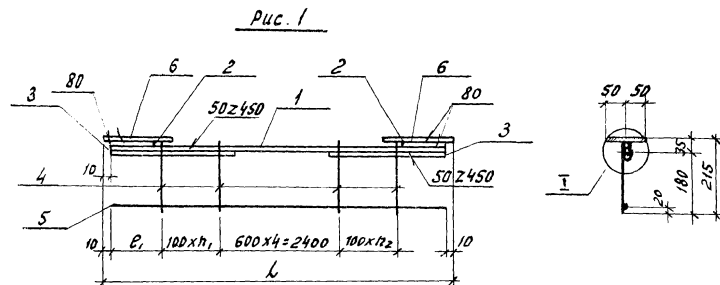
 Проверил Якубович  
Инженер Пархалина  
Ст. инж. Никитина  
Ст. инж. Бекетова  
Гл. инж. Белов  
Нач. ОТНК-2 Кодыш

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

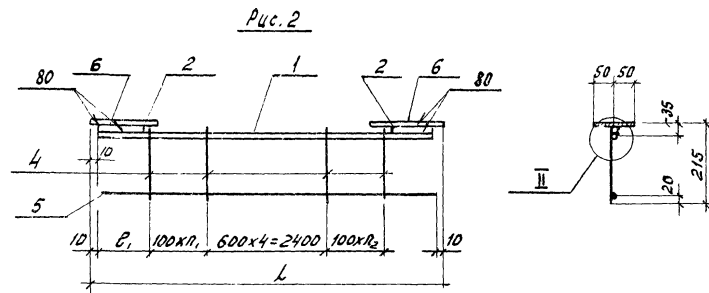
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

[illegible]

ИИВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. ИИВ. №

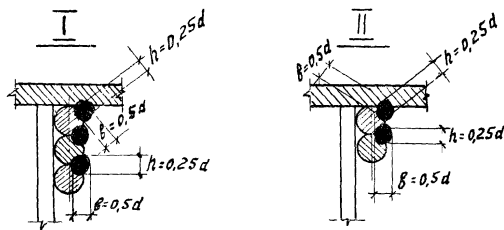


Обозначение	Рис.	Марка	Размеры, мм				Масса кг	Примечание
			L	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	B <sub>3</sub>		
1.041-1.В.3.0200	1	КР2	5520	100	15	14	12,92	
-01		КР3	5030	105	12	12	12,19	
-02	2	КР4	5520	100	15	14	9,54	
-03		КР5	5030	105	12	12	8,81	



### Порядок сборки:

1. Поз. 6 приварить к поз. 2 дуговой сваркой с 2<sup>х</sup> сторон -  $B_{ш} = 8 \text{ мм}$ ,  $h_{ш} = 6 \text{ мм}$ ;  $B_{ш} = 80 \text{ мм}$ .
2. Поз. 3 приварить к поз. 1 каркаса прерывистым швом  $b = 50 \text{ мм}$ , с шагом 450 мм,  $B_{ш} = 8 \text{ мм}$ .
3. Поз. 2 приварить к поз. 1 каркаса дуговой сваркой с 2<sup>х</sup> сторон -  $B_{ш} = 6 \text{ мм}$ ,  $B_{ш} = 80$ .



					1.041-1.В.3.0200С5		
Проверил	Якубович	В.И.И.		Каркас плоский. Сборочный чертеж.	Стадия	Масса	Масштаб
Инженер	Пархалина	Л.И.И.			Р	см. таблицу	—
Ст. инж.	Никитина	Н.И.И.			Лист — Листов 1		
Ст. инж.	Бекетова	Х.И.И.			ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ г. Москва		
Сл. инж.	Белов	В.И.И.					
Нач. отдела	Кодыш	Л.И.И.					



Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.																	Примечание				
					1.041-1.8.3.0300																					
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16					
				<u>Документация</u>																						
12			1.041-1.8.3.0300 06	Оборудочный чертёж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×					
				<u>Детали</u>																						
				Стержни																						
				Сталь класса Вр1Г0СТ6727-80																						
54	1	1.041-1.8.3.0301	φ3 L = 5600 мм		7	8	10	13	16										7	8						0,28 кг
54	1	1.041-1.8.3.0302	φ3 L = 5100 мм							7	8	10	13	16							8					0,26 кг
54	1	1.041-1.8.3.0303	φ4 L = 5600 мм												8											0,50 кг
54	1	1.041-1.8.3.0304	φ5 L = 5600 мм													8										0,78 кг
54	1	1.041-1.8.3.0305	φ4 L = 5100 мм														8									0,46 кг
54	1	1.041-1.8.3.0306	φ5 L = 5100 мм															8								0,71 кг
54	2	1.041-1.8.3.0307	φ3 L = 1440 мм		23					21									23							0,06 кг
54	2	1.041-1.8.3.0308	φ3 L = 1440 мм			23					21									23	21					0,07 кг
54	2	1.041-1.8.3.0309	φ3 L = 1740 мм				23					21														0,09 кг
54	2	1.041-1.8.3.0310	φ3 L = 2340 мм					23					21													0,12 кг
54	2	1.041-1.8.3.0311	φ3 L = 2940 мм						23					21												0,15 кг
54	2	1.041-1.8.3.0312	φ4 L = 1440 мм												23		21									0,13 кг
54	2	1.041-1.8.3.0313	φ5 L = 1440 мм													23		21								0,20 кг

Марка	С1	С2	С3	С4	С5	С6	С7	С8	С9	С10	С11	С12	С13	С14	С15	С16	С17					
-------	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	--	--	--	--	--

Проверил	Якубович	В.И.
Инженер	Пархалина	И.В.
Ст. инж.	Никитина	З.И.
Ст. инж.	Бекетова	Н.А.
Гл. инж. пр.	Берлов	В.В.
Намотчик-2	Корыш	В.В.

1.041-1.8.3.0300		
Сетка арматурная		
Лист	Лист	Лист
Р	—	1
ЦНИИПРОМЗАНИИ		
г. Москва		

Инв. № докум. Подпись и дата Взам. инв. №

Рис. 1

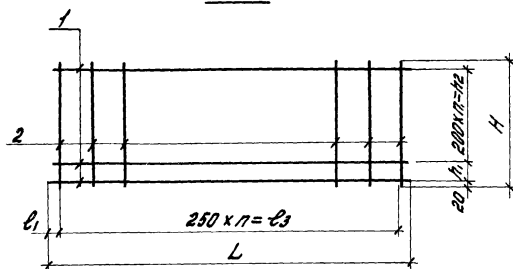


Рис. 2

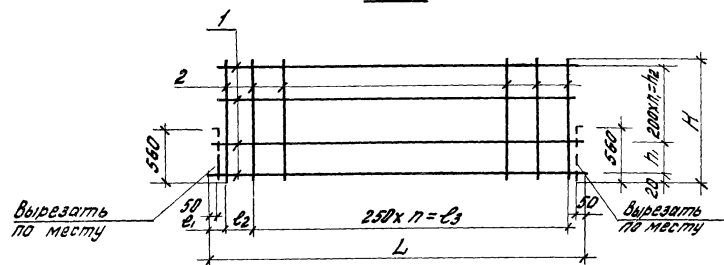
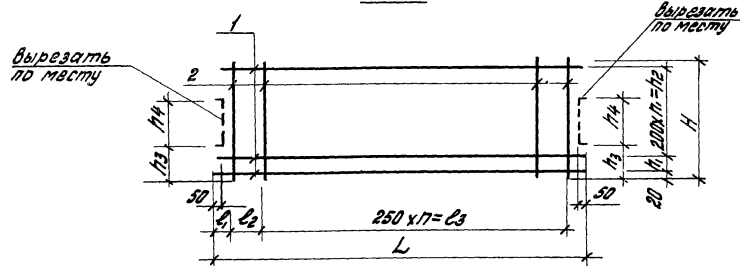


Рис. 3



Обозначения	Марка	Рис.	Размеры, мм										Корич. шпатель		Масса, кг	Примечание
			L	H	l1	l2	l3	l4	l5	l6	l7	l8	l9	l10		
1.041-1. В.З. 0300-	С1		5600	1440	50	—	5500	100	1000	—	—	22	5	3.34		
-01	С2		5600	1440	50	—	5500	200	1200	—	—	22	6	3.85		
-02	С3		5600	1740	50	—	5500	100	1600	—	—	22	8	4.87		
-03	С4		5600	2340	50	—	5500	100	2200	—	—	22	11	6.40		
-04	С5	1	5600	2940	50	—	5500	100	2800	—	—	22	14	7.93		
-05	С6		5100	1440	50	—	5000	100	1000	—	—	20	5	3.08		
-06	С7		5100	1440	50	—	5000	200	1200	—	—	20	6	3.55		
-07	С8		5100	1740	50	—	5000	100	1600	—	—	20	8	4.49		
-08	С9		5100	2340	50	—	5000	100	2200	—	—	20	11	5.9		
-09	С10		5100	2940	50	—	5000	100	2800	—	—	20	14	7.31		
-10	С11		5600	1440	100	150	5250	200	1200	—	—	21	6	6.99		
-11	С12	2	5600	1440	100	150	5250	200	1200	—	—	21	6	10.14		
-12	С13		5100	1440	100	150	4750	200	1200	—	—	19	6	6.41		
-13	С14		5100	1440	100	150	4750	200	1200	—	—	19	6	9.88		
-14	С15		5600	1440	100	150	5250	100	1000	210	720	21	5	3.34		
-15	С16	3	5600	1440	100	150	5250	200	1200	340	760	21	6	3.85		
-16	С17		5100	1440	100	150	4750	200	1200	340	760	19	6	3.55		

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн.																1.041-1. В.З. 0400 -																Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11																					
				<u>Документация</u>																																	
12			1.041-1.В.З. 0400СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×																					
				<u>Детали</u>																																	
				Стержни																																	
				Ø 4 ВРГ ГОСТ 6727-80																																	
54	1	1.041-1.В.З.	0401	L = 1530 мм	7				9								6																	0,14 кг			
54	1	1.041-1.В.З.	0402	L = 1830 мм		7				9				6	6		6																	0,16 кг			
54	1	1.041-1.В.З.	0403	L = 2720 мм			7				9																							0,24 кг			
54	1	1.041-1.В.З.	0404	L = 3320 мм				7				9																						0,30 кг			
54	2	1.041-1.В.З.	0405	L = 320 мм	7	8	11	14						4	4	4	4																	0,03 кг			
54	2	1.041-1.В.З.	0406	L = 420 мм					7	8	11	14																						0,04 кг			
54	3	1.041-1.В.З.	0407	L = 270 мм										4	4	3	4																	0,02 кг			
54	4	1.041-1.В.З.	0408	L = 1125 мм											1	1																		0,10 кг			
54	4	1.041-1.В.З.	0409	L = 500 мм													2																	0,05 кг			
54	4	1.041-1.В.З.	0410	L = 570 мм														2																0,05 кг			

Марка																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Проберши	Якубович	В.М.М.
Умиснен	Пархалина	В.М.М.
Ст. инж.	Нахиткина	В.М.М.
Ст. инж.	Бекетова	В.М.М.
Инженер	Белоб	В.М.М.
Инженер	Корыш	В.М.М.

1.041-1. В.З. 0400

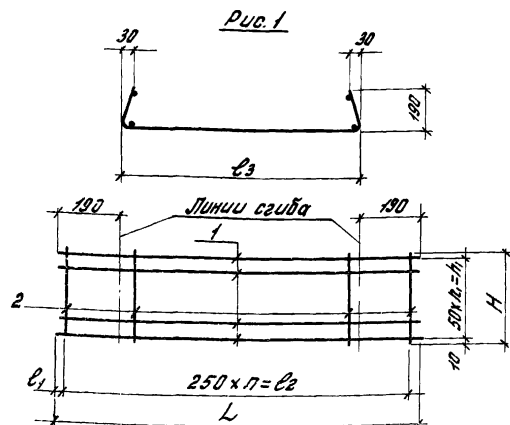
Сетка арматурная

Стандарт	Лист	Листов
Р	-	1
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		
г. Москва		

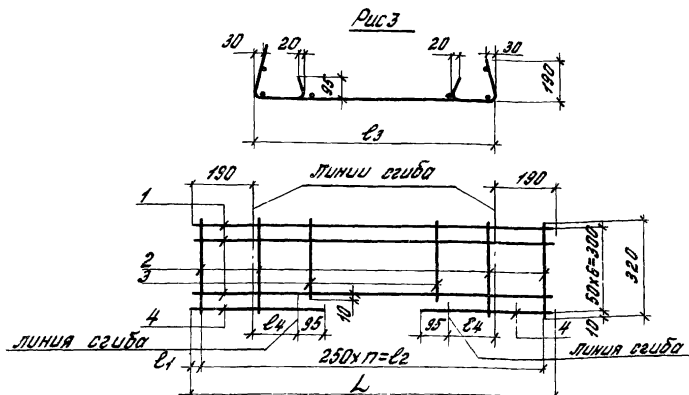
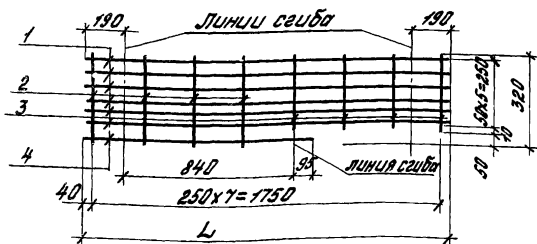
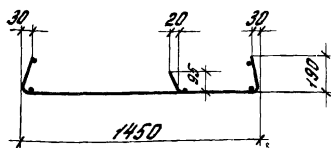
Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. №



**Рис. 2**  
 1.041-1.6.3.0400-08 - изображено  
 1.041-1.6.3.0400-09 - зеркальное отражение



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм						Кол-во шагов			Масса кг	Примечания
			L	L1	L2	L3	L4	H	n1	n	n2		
1.041-1.6.3.0400	С18	1	1530	15	1500	1150	-	320	300	6	6	1.19	
-01	С19		1830	40	1750	1450	-	320	300	7	6	1.36	
-02	С20		2720	110	2500	2340	-	320	300	10	6	2.01	
-03	С21		3320	35	3250	2940	-	320	300	13	6	2.52	
-04	С22		1530	15	1500	1150	-	420	400	6	8	1.54	
-05	С23		1830	40	1750	1450	-	420	400	7	8	1.76	
-06	С24		2720	110	2500	2340	-	420	400	10	8	2.6	
-07	С25		3320	35	3250	2940	-	420	400	13	8	3.26	
-08	С26	2	1830	-	-	-	-	-	-	-	-	1.26	
-09	С26 <sup>а</sup>		1830	-	-	-	-	-	-	-	-	1.26	
-10	С27	3	1530	15	1500	1150	215	-	-	6	-	1.12	
-11	С28		1830	40	1750	1450	285	-	-	7	-	1.26	

					1.041-1.6.3.0400 СБ					
					Сетка арматурная сборный чертёж			Стадия	Масса	Масштаб
								Р	см. табл.	—
Пробер	Яздобов	А. Муш						Лист —	Листов 1	ЦНИПРОМЗАНИИ г. Москва
Инженер	Локхалина	Бексе								
Ст. инж.	Никитина	Хопов								
Ст. инж.	Бекетова	Ж. К.								
Тех. инж. пр.	Белов	Сидор								
Нач. отд.	Кудыш	Сид.								

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Код по стандарту	Г. 04-1-1.8.3.0300	Г. 04-1-1.8.3.0300	Г. 04-1-1.8.3.0300	Г. 04-1-1.8.3.0300	Г. 04-1-1.8.3.0300	Г. 04-1-1.8.3.0300
И		1.041-1.8.3	030005	Документация						
				Сводный чертёж						
				Детали						
				Отверстия						
				Ф4-8,2 Г00Т 6727-80						
54	1	1.041-1.8.3	0501	Л = 1170 мм	3					0,1 мм
54	1	1.041-1.8.3	0502	Л = 1470 мм	3					0,1 мм
54	1	1.041-1.8.3	0503	Л = 2370 мм		3				0,2 мм
54	1	1.041-1.8.3	0504	Л = 2970 мм			3			0,2 мм
54	2	1.041-1.8.3	0505	Л = 440 мм	5	6	9	11		0,04 мм
				Матрица	029	030	031	032		

[illegible]

Обозначение	Марка	Размеры, мм			Количество швелл, л	Масса кг	Примечание
		L	L <sub>1</sub>				
1.041-1. В.З. 0.500	029	1470	900		3	0,53	
-01	030	1470	1200		4	0,63	
-02	031	2370	2100		7	0,99	
-03	032	2970	2700		9	1,25	

1.041-1. В.З. 0.50006								
Сетка арматурная						Стальной	Масса	Масштаб
						р	см. таблицу	—
Сборочный чертеж						Лист —	Листов 1	
						ЦНИИПРОЕКТАНИИ		
Проверил: Якубович Инженер: Локтико Ст. инж.: Никитина Ст. инж.: Бегетов Тп. инж. пр.: Бегетов Нач. ОТК: Козыш						2. Маркба		

