

**ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 3901-Э

**САЛЬНИКИ НАБИВНЫЕ
Ду 50-1400_{мм} ДЛЯ ПРОПУСКА
ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

3454

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
Москва

ТБИССКИЙ ФИЛИАЛ ЦЕНТРАЛЬНОГО ИНСТИТУТА
ТИПС ПРОЕКТОВ

Тбилиси, 60, пр. Вздо Мжавела, 27а
Сдано в печать 196 года
Заказ № 1000 Тираж экз.
Цена

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3901-5

САЛЬНИКИ НАБИВНЫЕ Ду50-1400_{мм} ДЛЯ ПРОПУСКА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ

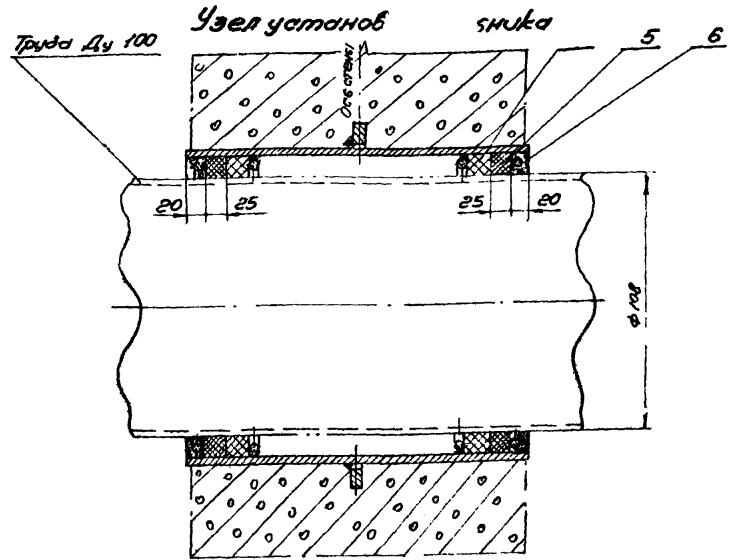
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАН
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ
ИНСТИТУТОМ СЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

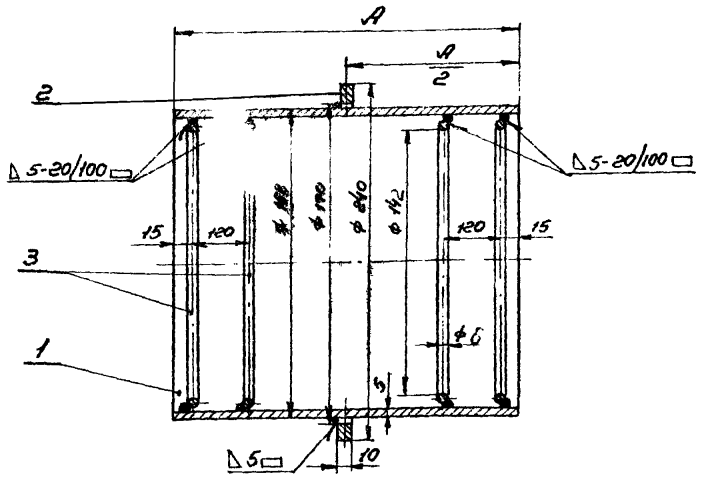
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ СЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
с 1957 г. ПРИКАЗ № 213

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

УИВ. №
 Т-1913
 Серия
 3.901-5
 Лист
 ТМ-8



Корпус салбніка



Исправление поз.1 спецификации
 произвел чертежник ин-та Союзводоканалпроект
 Щукина М.И.

Изм. № 19-15/6-68 в.

Примечания:

- Набивные салбники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 8030-83, ГОСТ 3062-60, ГОСТ 8732-58, стальные чугунных по ГОСТ 5525-61 через стены сооружений в лабрах и сумм трубных.
- Толщина стены равна или меньше, размера „А“. Корпус салбника устанавливается в опалубку при бетонировании. Для предотвращения попадания салбника от смещения он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
- Заделку салбника производите в соответствии с инструкцией ЧУУ-55. Зазор между рабочей трубой и корпусом салбника плотно набивается пеньковой прядью, предварительно обкрученной вазутом талце. Величина зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором составленным из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 10178-60) и 30% асбестового волокна (по весу) не ниже 4 сорта (ГОСТ 7-60), с добавкой воды в количестве 10-12% от веса асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного звонка.
- Мастика для заделки составляет из 70% негашеного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.
- Сварку производите электродом типа Э-42 (ГОСТ 3457-60).

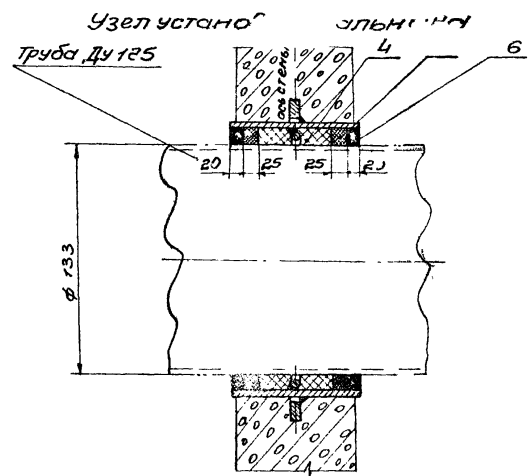
Длина А	Вес дет. 1	Вес корпуса
500	10	12,3
800	16	18,3

№	Обозначение	Материал	Примеч.
6	Заделка	-	0,49
5	Зачеканка	-	0,62
4	ГОСТ 5152-66 Набивки пеньковой пряди марки ПД 28	-	1,8
3	ГОСТ 2590-57 Корпус С	4	0,14
2	Кольцо ф 240х ф 170х10	1	1,76
1	ГОСТ 8732-58 Труба 168х5	1	-
103	Обозначение	кат	Вес
		Материал	Примеч.

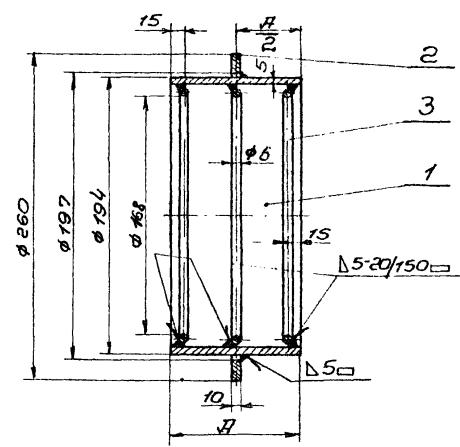
ТК	Салбники набивные ф 50 ÷ 140 мм для пропуска труб через стены	Серия
1967	Салбник Ду 100 Длина корпуса 500 и 800 мм	3.901-5 Лист ТМ-8

Восстановитель
 СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
 в. Мельникова
 Наименование
 Авдеев
 Рук. проектом
 Утвержден
 Проверен
 Базаркина
 Ефименко
 Кошкин
 Мельникова

УИВ. №
Т-1913
серия
3.901-5
Лист
ТМ-9



Корпус сальника



Примечания:

- Набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 10704-63, ГОСТ 3262-62, ГОСТ 8732-58, также чугунных по ГОСТ 5525-61 через стены сооружений в мокрых и сухих грунтах.
- Толщина станы равна или меньше размера, R_c . Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для сохранения патрубка сальника от смещения он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
- Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией шпч. 55. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается пеньковой прядью, предварительно скрученной в жгут толщ. величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 10178-62) и 30% асбестового волокна (по весу) не ниже 4^{го} сорта (ГОСТ 7-60), с добавкой воды в количестве 10-12% от веса асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного зазора.
- Мастика для замазки состоит из 70% негашеного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.
- Сварку производить электродом типа Э-42 (ГОСТ 9407-60).

Длина Я	Вес дат.1	Вес корпусо	Вес набивки
200	4,7	7,0	1,3
300	7,0	9,3	2,6

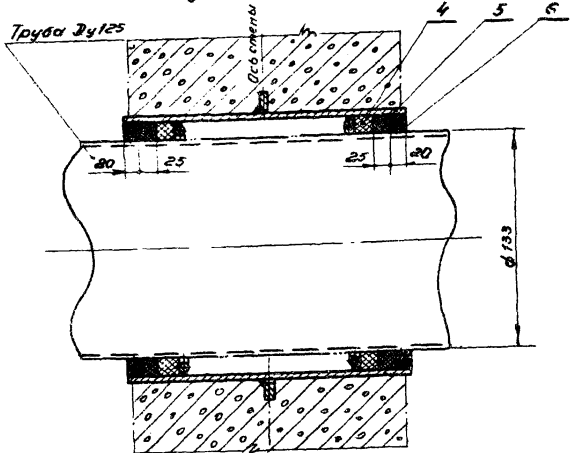
6	Замазка	-	0,65	0,65	Мастика	
5	Зачеканка	-	0,63	0,63	Асбестоцементный раствор	
4	ГОСТ 5152-66				Прядь пеньковой пропитанная	см таблиц
3	ГОСТ 2590-57	3	0,17	0,51	ГОСТ 380-60	е=550
2	Кольцо 260x197x10	1	1,77	1,77	ГОСТ 380-60	сталь 10
1	ГОСТ 8732-58	1	-	-	ГОСТ 1050-60	ст. труба
раз.	Обозначение	Наименование	кол.	Вес	Материал	Примеч

ТК	Сальники набивные Ду 50+1400 мм для пропуска труб через стены	серия 3.901-5
1967	Сальник Ду 125 Длина корпуса 200 и 300 мм	Лист ТМ-9

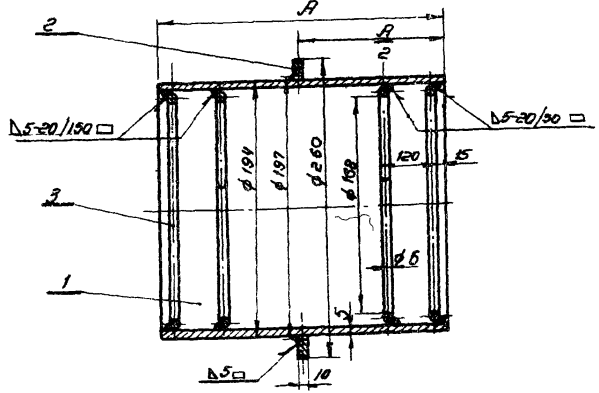
Исполнитель: Рубцов А.И.
Проверил: Конны В.И.
Док. группы: Благучинна Д.В., Чергаев В.В., Раменко В.В., Прохоров В.В.
г. Москва

Инд. №
Т-1913
Серия
3.901-5
Лист
ТМ-10

Узел установки сальника



Корпус сальника



Примечания:

1. Набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 8732-58, а также чугунов по ГОСТ 8732-58 через стены сооружений. Внутренний диаметр сальника должен быть равен или меньше размера "А". Корпус сальника изготавливается валазку при бетонировании. Для предотвращения потрубки сальника от смещения он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей арматурной и вертикальной шпателью.
2. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией ИСПИЛ 55. Сварку между рабочей трубой и корпусом сальника должна производиться пеньковой прядью, предварительно скрученной в жгут толщине в два раза. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже М-200 (ГОСТ 10178-62) 30% асбестового волокна (по весу) не ниже 4^{го} сорта (ГОСТ 7-60), с добавкой воды в количестве 10-12% от веса асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затвердевания водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затверждение водой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся для заделки одного зазка.
3. Мазь для замазки составляется из 70% нефтяного битума М-10 и 30% порошка из асбестового волокна.
4. Сварку производить электродом типа Э-42 (ГОСТ 9467-60)

Длина А	Вес дет 1	Вес корпуса
500	11,6	14,0
800	18,6	21,0

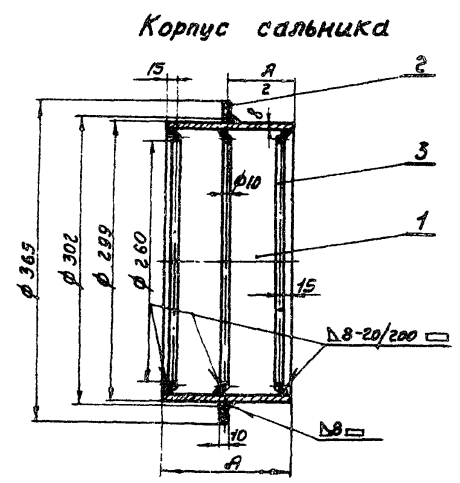
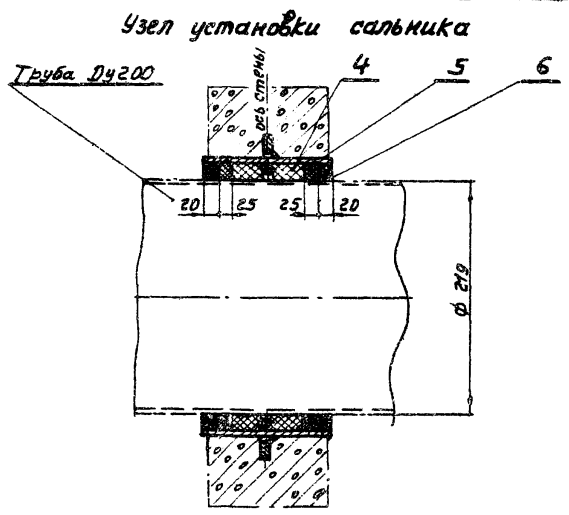
№	Обозначение	Наименование	кол	вес	Материал	Примеч
6		Замазка	-	0,65	0,65	Мазь
5		Зачеканка	-	0,63	0,63	Асбестоцементный раствор
4	ГОСТ 9152-66	Набивки пеньковой пряди по 2 шт	-	2,16	2,16	Прядь пеньковая пропитанная
3	ГОСТ 2590-57	Кольцо	4	4,17	16,68	Ст 0 ГОСТ 380-60 В=550
2		Кольца ф 260 х ф 197 х 10	1	1,77	1,77	Ст 0 ГОСТ 380-60
1	ГОСТ 8732-58	Трубы 125 х 5	1	-	-	Сталь 10 ГОСТ 1090-60 ст. 10

ТК	Сальники набивные Ду 50 - 1400 мм	Серия 3.901-5
	для пропуска труб через стены	
1967	Сальник Ду 125	Лист ТМ-10
	Длина корпуса 500 и 800 мм	

Проверен

1.12.60

Изм. №
Т-1913
Серия
З.901-5
Лист
ТМ-13



Примечания:

- Набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 8732-58, а также чугунных по ГОСТ 5525-68 через стены сооружений в мокрых и сухих фундаментах.
- Толщина стены равна или меньше размера «А». Корпус сальника заделывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения от смещения сальника от смещения он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
- Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией ИМЧ-55 МСПМХП. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается пенкой из пряди, предварительно скрученной в жгут такой величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 10178-62) и 30% асбестового волокна (по весу) не ниже 4-го сорта (ГОСТ 7-60) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного замка.
- Мастика для замазки состоит из 70% нефтяного битума М-10 и 30% порошка из асбестового волокна.
- Сварку производить электродом типа Э-42 (ГОСТ 9467-60)

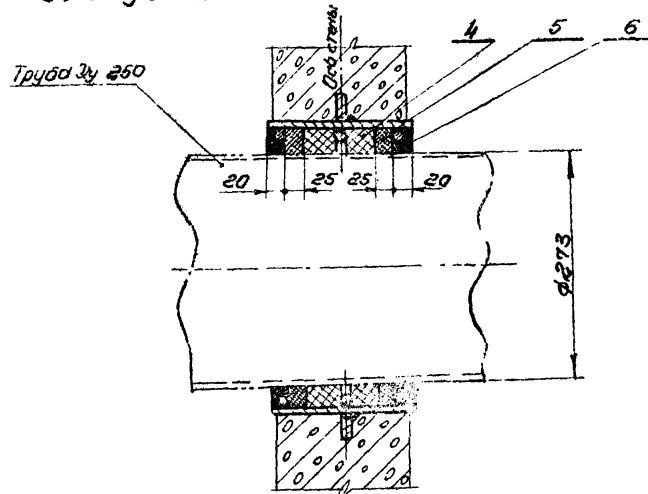
Длина А	Вес бет.	Вес корпуса	Вес набивки
200	11,5	15,7	2,5
300	17,2	24,4	3,0

6	Заказка	-	0,78	0,78	Мастика	
5	Зачеканка	-	1,52	1,52	Асбестоцементный раствор	
4	ГОСТ 5152-66 Набивка многослойно-плетеные марки ПП 235	-	-	-	Прядь пенковая пропитанная	ст. таб.л.
3	ГОСТ 2590-57 Кольцо 10	3	0,52	1,56	Ст.О ГОСТ 380-60	Р-847
2	Кольцо 365x302x10	1	2,6	2,6	Ст.О ГОСТ 380-60	
1	ГОСТ 8732-58 Труба 299x8	1	-	-	сталь 10 ГОСТ 1050-60	ст. таб.л.
Изм.	Обозначение	Наименование	Кол.	Ед. Вес	Материал	Примеч.

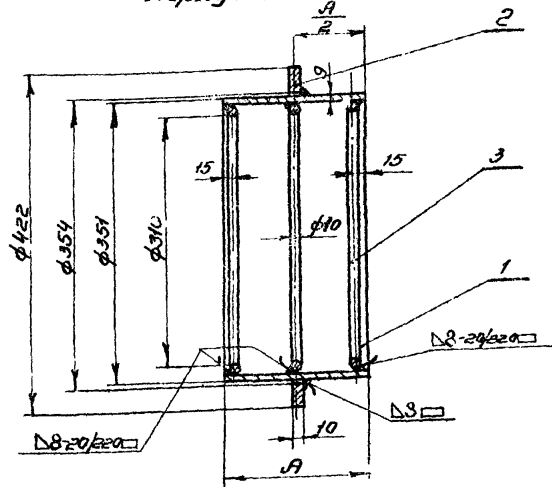
TK	Сальники набивные Ду 50 ÷ 1400 мм для пропуска труб через стены.	Серия	З.901-5
1967	Сальник Ду 200. Длина корпуса 200 и 300 мм	Лист	ТМ-13

Госстрой СССР
 Специальное конструкторское бюро
 г. Москва
 Лич. отв. Лич. звание
 Инж. А.В. Бабуркина
 Инж. Е.И. Ефименко
 Инж. В.И. Череткин
 Инж. А.И. Прохорова
 Инж. М.С. Коньков

Узел установки сальника



Корпус сальника



- Набивные сальники предназначены для пропуск стальных труб по ГОСТ 8732-58, а также чугунных по ГОСТ 5525 через стены сооружений в которых ввиду условий 2.
- Толщина стены равна или больше размера „А“. Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения патрубка сальника от смещений он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
- Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией № 35. Взаим. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается пенкой под прядью предварительно скрученной в жгут толще величины зазора. Концы зазора должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цементной марки не ниже 400 (ГОСТ 10178-63) и 30% асбестового волокна (по весу) не ниже 4^{го} сорта (ГОСТ 7-60), с добавкой воды в количестве 10-12% от веса асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного замка.
- Мастика для замки состоит из 70% нефтяной битума М-IV и 30% парочки из асбестового волокна.
- Сборку производят электродом типа в-42 (ГОСТ 3457-60)

Длина А	вес дет 1	вес корпуса	вес набивки
200	15,2	20,3	3,0
300	22,8	27,9	6,0

№	Обозначение	Наименование	кол	Ев	Удоч	Материал	Примеч.
6		Замзка	-	0,95	0,95	Мастика	
5		Зачеканка	-	3,0	2,8	Асбестоцементный раствор	
4	ГОСТ 5152-66	Набивки многослойные асбестоцементные марки М-335	-	-	-	Прядь пенковой пропитанная	табл.ч
3	ГОСТ 2590-57	Круг 10	3	0,62	1,86	Ст. 0 ГОСТ 380-60	в-1000
2		Кольцо φ422xφ354x10	1	3,26	3,46	Ст. 0 ГОСТ 380-60	
1	ГОСТ 8732-58	Труба 351x9	1	-	-	Сталь 10 ГОСТ 1059-60	табл.ч

ТК	Сальники набивные Ду 50 ÷ 400 мм для пропуск труб через стены	Серия
1967	Сальник Ду 250 Длина корпуса 200 и 300 мм	3 И-5

Шиб №

Т-1913

Серия

З.901-5

Лист

ТМ-15

Исполн.

Авдеев

Нач. отв.

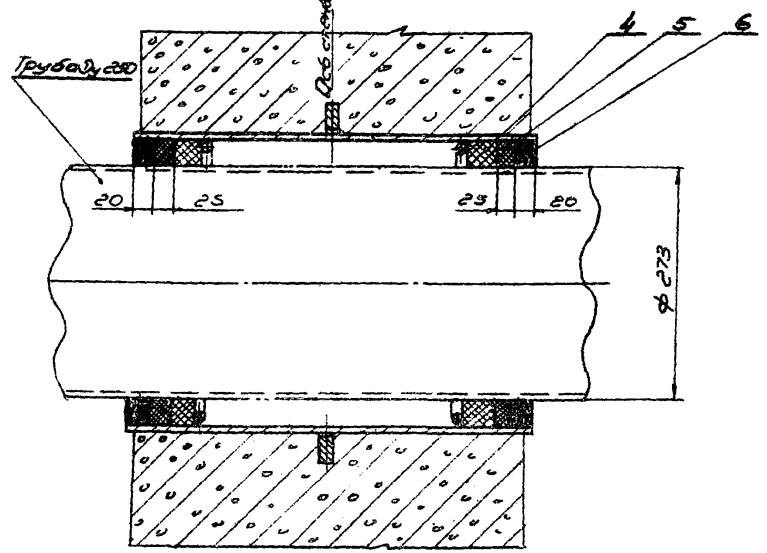
С. Мостов

С. Мостов

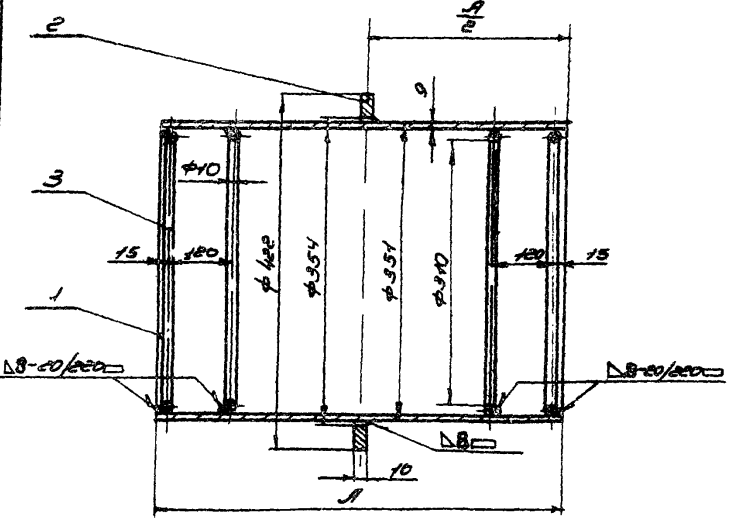
С. Мостов

УНБ №
Т-1913
Серия
3.901-6
Лист
ТМ-16

Узел установки сальника



Корпус сальника



Примечания:

- Набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 8732-58, а также чугунных по ГОСТ 5325-41 через стены сооружений в твердых и сухих грунтах.
- Толщина стены равна или меньше размера Я. Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предотвращения патрубков сальника от смещения он должен быть точно врезан в обе стены опалубки и приварен к проходящей арматуре.
- Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией ИСПИТ № 44-35. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается пенковой прокладкой предварительно скрученной в жгут толще белковой зазора, концы зазора должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 10% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 10178-62) и 30% асбестового волокна (по весу) марки 4 с сортом (ГОСТ 7-60) с добавлением воды в количестве 10-12% от веса асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть раструшено и просеяно. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затвердения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затверждение водой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного заема.
- Мастика для заделки состоит из 70% нефтяного битума М-1 и 30% порошка из асбестового волокна.
- Сборку производить электродами типа Э-42 (ГОСТ 947-60).

Длина Я	Вес сеп.1	Вес корпуса
500	37,9	43,6
800	60,7	68,4

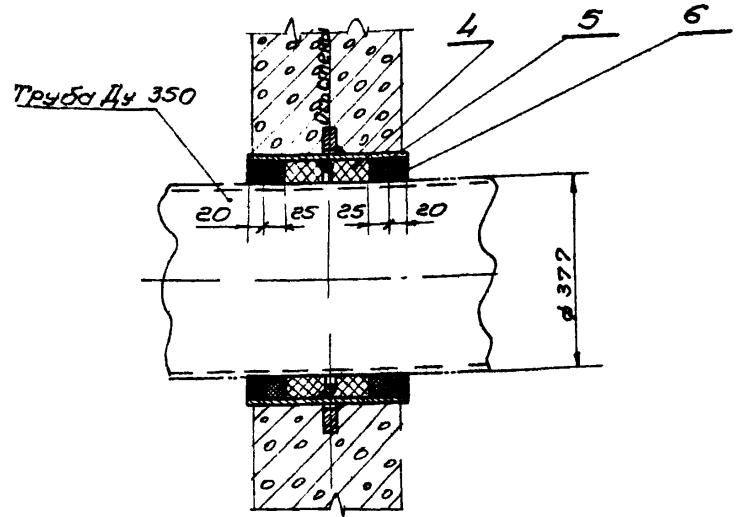
№	Обозначен.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Примен.	
6		Заделка	-	0,95	0,95	Мастика	
5		Зачеканка	-	2,8	2,8	Асбестоцементный раствор	
4	ГОСТ 3152-66	Набивки многослойная ленте марки ПД Д35	-	9,7	9,7	Прядь пенковая пропитанная	
3	ГОСТ 2590-57	Круг 10	4	0,62	2,48	Ст 0 ГОСТ 380-60	Р=1005
2		Кольцо ф 422 x ф 354 x 10	1	3,26	3,26	Ст 0 ГОСТ 380-60	
1	ГОСТ 8732-58	Труба 351 x 9	1	-	-	Сталь 10 ГОСТ 1050-60	См. таблицу

ТМ	Сальники набивные Ду 50-1400 мм для пропуска труб через стены		Серия 3.901-5
1967	Сальник Ду 250 Длина корпуса 500 и 800 мм.		Лист ТМ-16

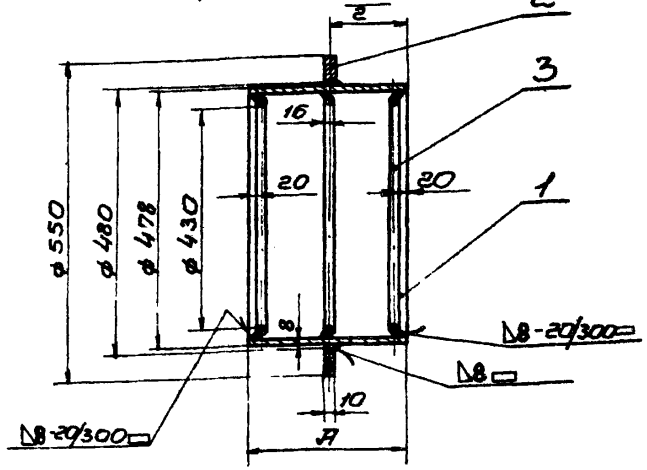
Госстрой СССР
САНВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва
Наименование
Лист
Серия
ТМ-16

УИВ. №
Т-1913
серия
3.901-5
Лист
ТМ-19

Узел установки сальника



Корпус сальника



Примечания:

- Набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 8732-58, а также чугунных по ГОСТ 5525-61 через стены сооружений в мокрых и сухих грунтах.
- Толщина стены равна или меньше размера, мм . Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предотвращения потрибука сальника от смещения он должен быть врезан в обе стенки ступицы и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
- Закладку сальника производить в соответствии с инструкцией № 14-55. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается петлевой пряжей предварительно скрученной в жгут толщи величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 10178-62) и 30% асбестового волокна (по весу) не ниже 4^{го} сорта (ГОСТ 7-60), с добавкой воды в количестве 10-12% от веса асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного замка.
- Мастика для заточки составляется из 70% нефтяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.
- Сверку производить электродом типа Э-42 (ГОСТ 9467-60).

Длина H	Вес дет. 1	Вес корпуса	Вес набивки
200	18,5	28,7	5,5
300	27,8	38,0	11,0

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Примеч.
6		Замаска	-	1,11	1,11	Мастика
5		Зачеканка	-	3,56	3,56	Асбестоцементный раствор
4	ГОСТ 9452-66	Набивка многослойная петлевая марки ПП-345	-	-	-	Пряжа петлевая с пропитанной таблицей
3	ГОСТ 2590-57	Круг 16	3	1,94	5,82	Ст. 2 ГОСТ 380-60 $e=1397$
2		Кольцо $\phi 550 \times \phi 480 \times 10$	1	4,4	4,4	Ст. 2 ГОСТ 380-60
1	ГОСТ 10704	Труба 478x8	1	-	-	Ст. 2 ГОСТ 380-60 с таблицей
				82	общ.	

ТК	Сальники набивные Ду 50 ÷ 1400 мм для пропуска труб через стены		серия 3.901-5
	1967	Сальник Ду 350 Длина корпуса 200 и 300 мм	лист ТМ-19

Исполнитель: А.В. Давыдов
Проверил: И.И. Иванов
Сектор: 3.901-5
Город: Москва

УИВ №2

Т-1913

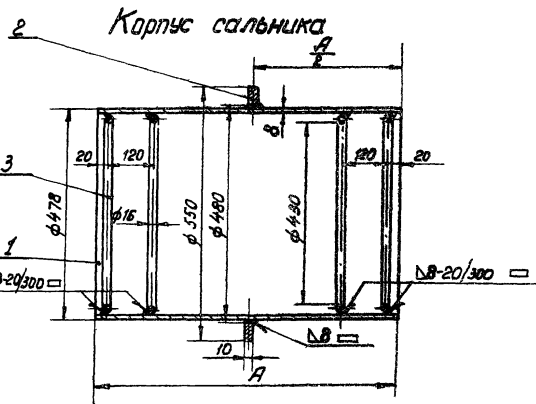
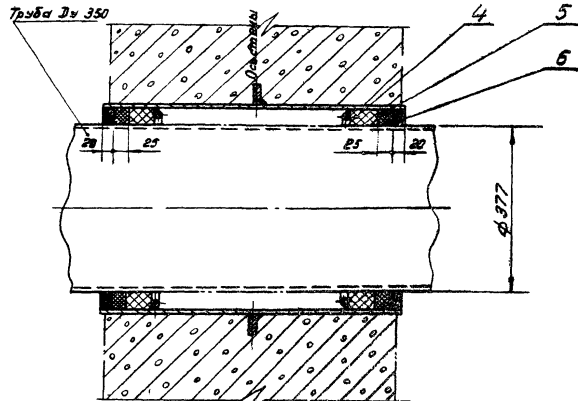
Серия

З.901-5

Лист

ТМ-20

Узел установки салыника



Примечания:

21

- Набивные салыники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 8732-68, а также чугунных по ГОСТ 5525-61 через стены сооружений в твердых и сухих грунтах.
- Толщина стены или толщина размера „А“ Корпус салыника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предотвращения патрубку салыника от смещения он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
- Закладку салыника производят в соответствии с инструкцией ИТМ-55. Зазор между рабочей трубой и корпусом салыника плотно набивается пенкой прядью, предварительно скрученной в жгут толщине величины зазора. Конец зазора должен быть тщательно зачеканен асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 10178-62) и 30% асбестового волокна (по весу) не ниже 4-го сорта (ГОСТ 7-60), с добавкой воды в количестве 10-12% от веса асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного замка.
- Мастика для замазки составляется из 70% нефтяного битума М-IV и 30% торошка из асбестового волокна.
- Сварку производить электродом типа Э-42 (ГОСТ 9467-60).

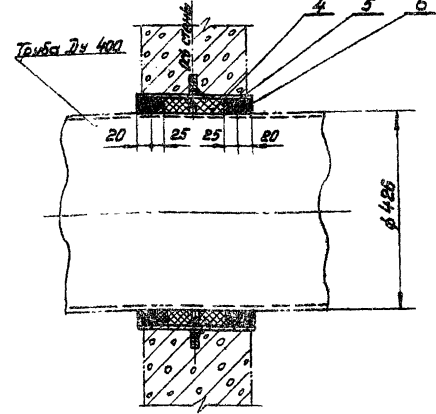
Длина А	Вес дет.1	Вес корпуса
500	46,4	59,6
800	74,2	86,4

6	Замазка	-	1,11	1,11	Мастика	
5	Зачеканка	-	3,56	3,56	Асбестоцементный раствор	
4	ГОСТ 5152-68 Набивки многослойные тканевые марки М Д 45	-	10,3	10,3	Прядь пенкавая пропитанная	
3	ГОСТ 2590-57 Крчз 16	4	1,94	7,8	Ст.0 ГОСТ 380-60	E=1397
2	Кольцо ф550хф480х10	1	4,4	4,4	Ст.0 ГОСТ 380-60	
1	ГОСТ 10704-63 Труба 478х8	1	-	-	Ст.2 ГОСТ 380-60	ст. табл.
Таб. обозначение	Наименование	Кол.	Ев	Общ. Вес	Материал	Примеч.

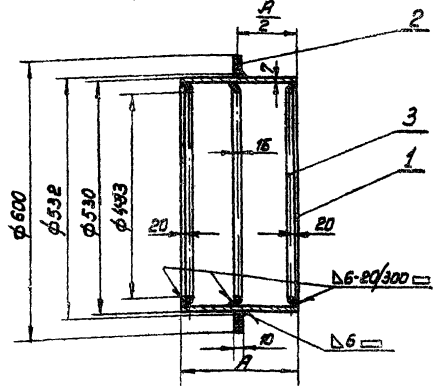
ТК	Салыники набивные Ду50÷400мм для пропуска труб через стены	Серия 3.901-5
1967	салыник Ду350 Длина корпуса 500 и 800мм	Лист ТМ-20

инв. №
7-1913
Серия
З.901-5
Лист
ТМ-21

Узел установки сальника



Корпус сальника



Примечания:

- Набивные сальники предназначены для пропуск стальных труб по ГОСТ 10704-63, а также чугунных по ГОСТ 5525-61 через стены сооружений в мокрых и сухих грунтах.
- Толщина стены раба или меньше размера Δ . Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предотвращения патрубку сальника от смещения он должен быть точно связан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
- Закладку сальника производить в соответствии с инструкцией МПН-10. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается пенкой толщиной, предварительно скрученной в жгут толще величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 10178-63) и 30% асбестового волокна (по весу) не ниже 4-го сорта (ГОСТ 7-60), с добавкой воды в количестве 10-12% от веса асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть растущено и просушено. Наличие в асбесте комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затвердения воды должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затверждение водой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного замка.
- Мастика для замазки составляет из 70% нефтяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.
- Сварку производить электродом типа Э-42 (ГОСТ 9467-60).

Длина А	Вес дет.1	Вес корпуса	Вес набивки
200	18,1	29,3	6,5
300	27,1	38,3	13,0

6	Замазка	-	1,38	1,38	Мастика	
5	Зачеканка	-	4,2	4,2	Асбестоцементный раствор	
4	ГОСТ 3152-66 Набивки многослойно-плетеные марки ПП 450	-	-	-	Пенка в пакете	табл. 1
3	ГОСТ 2590-57 Крые 16.	3	2,17	6,5	Ст. 0 ГОСТ 380-60	С-1560
2	Кольцо ф600х532х10	1	4,74	4,74	Ст. 0 ГОСТ 380-60	
1	ГОСТ 10704-63 Труба 530х7	1	-	-	Ст. 2 ГОСТ 380-60	ст. 1
№	Обозначение	Наименование	Кол	В.в. Общ. Вес	Материал	Примеч.

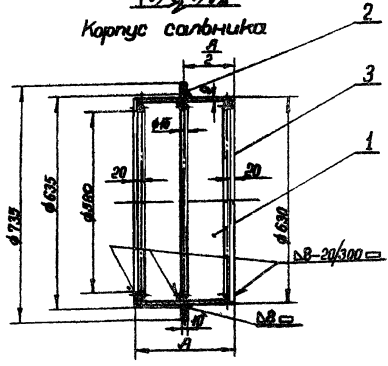
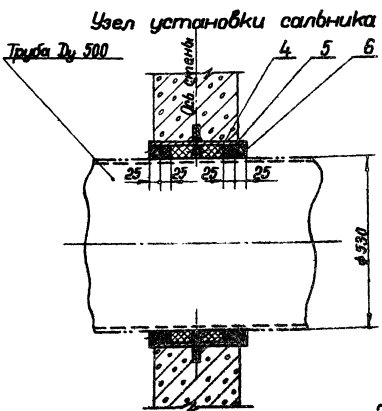
TK	Сальники набивные Ду50÷1400мм для пропуска труб через стены	Серия З.901-5
1967	Сальник Ду400 Длина корпуса 200 и 300мм	Лист ТМ-21

Гострой СССР
Согласованная проекция
г. Москва

Мак. отдела
Рик. группы
Тех. бюро
Проектная

А. В. Евсеев
В. В. Шуваев
В. В. Шуваев
В. В. Шуваев

Ист. №
Т-1913
Серия
3.901-5
Лист
ТМ-23



24

- Примечания:
- Набивные салбники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 10704-63, а также чугунных по ГОСТ 3525-61 через стену сооруженной в макробр и сухих грунтах.
 - Толщина стены равна или меньше размера „А“. Корпус салбника устанавливается в опалубку при бетонировании. Для предотвращения протечки салбника от смещения он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
 - Заделку салбника производить в соответствии с инструкцией ПИД 45. Зазор между рабочей трубой и корпусом салбника плотно набивается пеньковой паклей, предварительно скрученной в жгут толщи величины зазора. Канцы зазора должны быть тщательно зачеканены асбесто-цементным раствором состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 10178-62) и 30% асбестового волокна (по весу) не ниже 4-го сорта (ГОСТ 7-60), с добавкой воды в количестве 10-12% от веса асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовой волокну комочков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного салбника.
 - Мастика для заделки составляет из 70% нефтяного битума М-IV и 30% порошка из асбестового волокна.
 - Сварку производить электродом типа Э-42 (ГОСТ 9467-60).

Длина А	Вес дет. 1	Вес корпуса	Вес набивки
200	27,6	13,7	6,3
300	41,3	57,5	14,2

6	Зачемка	—	5,0	5,0	Мастика	
5	Зачемка	—	2,2	2,2	Асбестоцементный раствор	
4	ГОСТ 5152-66 Набивки тмодослаще- глетенные марки ПИД 45	—	—	—	Пеньковая пропитанная	см таблицу
3	ГОСТ 2590-57 Корпус 16	3	2,6	7,8	Ст. 0 ГОСТ 380-60	8-1868
2	Корпус Ø 735×Ø 635×10	1	8,4	8,4	Ст. 0 ГОСТ 380-60	
1	ГОСТ 10704-63 Труба 630×9	1	—	—	Ст. 2 ГОСТ 380-60	см таблицу
По обозначению		Наименование	Кол.	Един. Вес	Материал	Примеч.
ТК		Салбники набивные Ду 50 ÷ 1400 мм для пропуска труб через стены				Серия
1967		Салбник Ду 500 Длина корпуса 200 и 300 мм				3-901-5
						лист ТМ-23

Ист. отдела
Док. группы
Лекция
Проверка

Аквед
Буржуазные
Равнодушная
Колония
Идеология

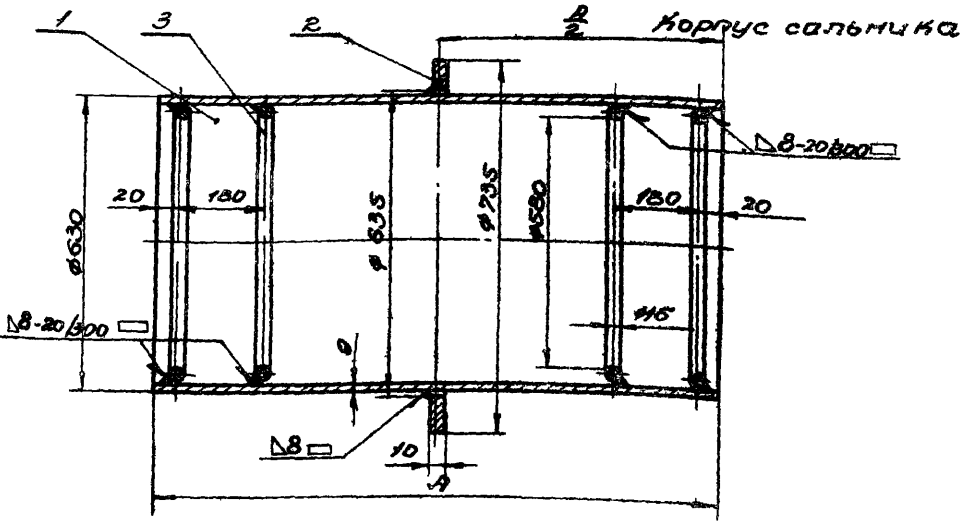
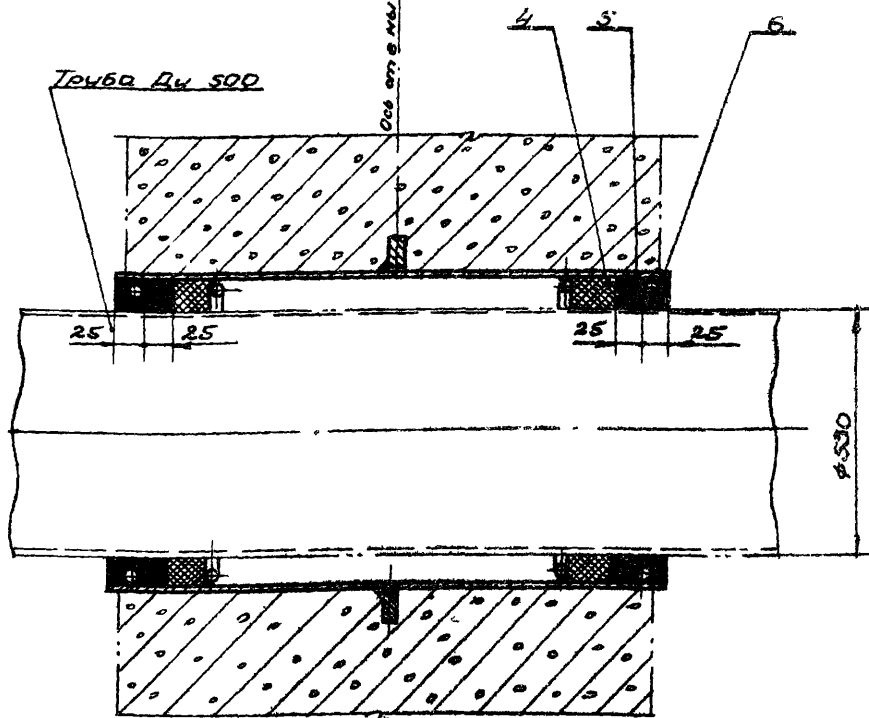
Построй СССР
Создадим-кал-проект
в Москве

УИБ №
 Т-1913
 Серия
 3.901-5
 лист
 ТМ-24

Инженер
 Проектировщик
 Проверил
 Утвердил
 Главный инженер
 Проект
 в. Мясина

Заводской СССР
 Союзводоканалпроект
 в. Мясина

Узел установки сальника



Примечания:
 1. Набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 10704-62, а также чугунов по ГОСТ 5525-61 через стены саруэзатки в твердых и сухих грунтах.
 2. Толщина стенок равна или меньше размера „А“. Корпус сальника устанавливается в опалубку при бетонировании для предохранения патрубков сальника от смещения он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
 3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией ИС.П.М.Х.Т. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается пеньковой прядью предварительно скрученной в жгут толщине величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 10178-62) и 30% асбестового волокна (по весу) не ниже 4^{го} сорта (ГОСТ 7-60), с добавкой воды в количестве 10-12% от веса асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного замка.
 4. Мастика для замазки состоит из 70% нефтяного битума М-17 и 30% порошка из асбестового волокна.
 5. Сварку производить электродом типа Э-42 (ГОСТ 9467-60)

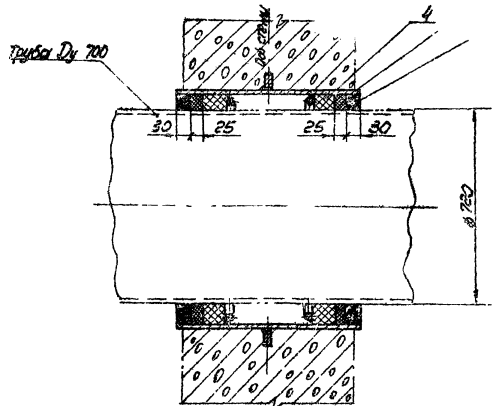
Длина А	Вес вет. 1	Вес корпуса
500	68,9	87,7
800	110,2	129,0

№	Обозначение	Наименование	Мат.	Вес	Материал	Примеч.
6		Замазка	-	5,0	5,0	Мастика
5		Зачеканка	-	2,2	2,2	Асбестоцементный раствор
4	ГОСТ 552-68	Набивки многослойно-плетеные марки ПП Д 45	-	21,4	21,4	Прядь пеньковая пропитанная
3	ГОСТ 2590-57	Крыш 16	4	2,6	10,4	Ст. 0 ГОСТ 380-60 В-1870
2		Кольцо φ 735 × φ 635 × 10	1	8,4	8,4	Ст. 0 ГОСТ 380-60
1	ГОСТ 10704-62	Труба 630 × 9	1	-	-	Ст. 2 ГОСТ 380-60 табл.

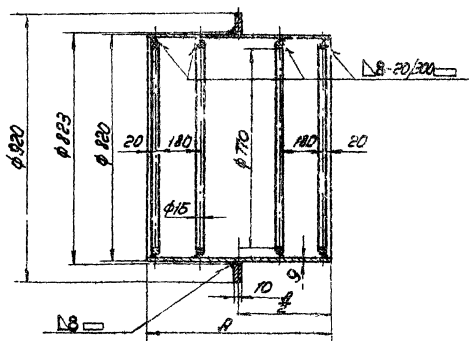
ТМ	Сальники набивные Ду 50 ÷ 1400 мм для пропуска труб через стены.	Серия 3.901-5
1967	Сальник Ду 500. Длина корпуса 500 и 800 мм.	Лист ТМ-24

Уч. № 1
 Т-1913
 Серия
 3.901-6
 Лист
 ТН-28

Узел установки сальника



Корпус сальника



Примечания:

29

1. Наружн. сальники предназначены для пропуска стальных труб по гост 700-6 толщ. стенок по гост 5225-61 через стены сооружений в мост. и сулх. зданиях.
2. Толщина стенок равна или меньше размера, \varnothing . Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения патрубка сальника от смещения он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией Ч.И.55. Запор между речей трубой и корпусом сальника плотно набивается льняковой паклей, предварительно скрученной в жгут талце. Величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором составом из 70% цемента марки не ниже 400 (гост 7-60) и 30% асбестового волокна (по весу) не ниже 400 сорта (гост 7-60), с добавкой воды в количестве 10-12% от веса асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть разрыхлено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного зажима.
4. Нащипка для заделки составляет из 70% нагретого битума М-8 и 30% порошка из асбестового волокна.
5. Сварку производить электродом типа Э-42 (гост 9467-60)

Длина R	Вес дет. 1	Вес корпуса
500	90	114
800	144	168

6	Зачеканка	-	8,9	8,9	Мастика		
5	Зачеканка	-	5,2	6,2	Асбестоцементный раствор		
4	ГОСТ 5152-66 Наружки многослойно-плетенные марки ПЛ-3045	-	28,6	28,6	Труба льняковая пропитанная		
3	ГОСТ 590-57 Круг 15	4	3,4	13,6	ст. 0,1 гост 380-60 E=24ч. 1		
2	Кольца $\varnothing 220 \times 10$	1	10,4	10,4	ст. 0,1 гост 380-60		
1	гост 1004-63 Труба 820x9	1	-	-	ст. 2 гост 380-60		
Лв.	Обозначение	Наименование	Кол.	Ед. Вес	Общ. Вес	Материал	Примеч

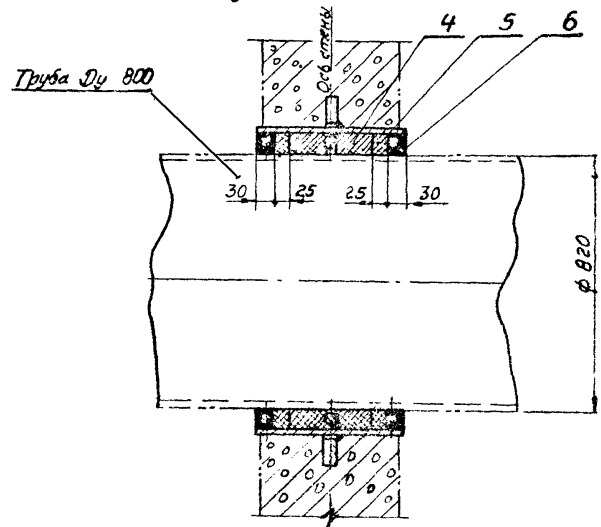
ТК	Сальники подвижные Ду 50-1400мм для пропуска труб через стены	Серия 3.901-5
1967	Сальник Ду 700 Длина корпуса 500 и 800мм	Лист ТН-28

Госстрой СССР
 Сибирский проект
 Институт
 Проектирования
 Мостов
 Новосибирск
 Лист
 ТН-28

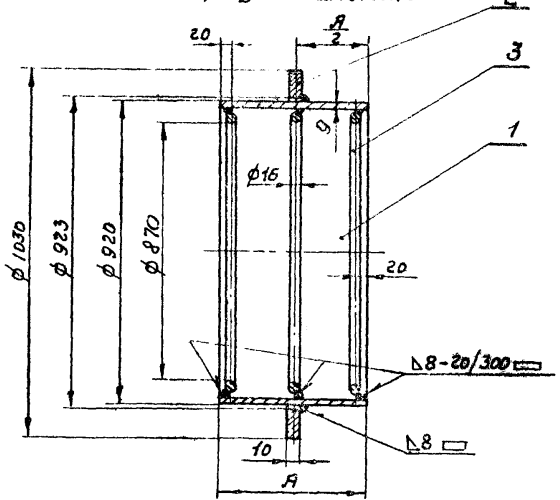
Инв. №
Т-1913
Серия
3.901-5
Лист
ТМ-29

30

Узел установки сальника



Корпус сальника



Примечания:

- Набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 10704-63 через стены сооружений в мокрых и сухих грунтах.
- Толщина стенок равна или меньше размера, мм. Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предотвращения патрубка сальника от смещения он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
- Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией И194-55 МСЛНД. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается льняковой пряжей, предварительно скрученной в жгут толще величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 178-62) и 30% асбестового волокна (по весу) не ниже 400 сорта (ГОСТ 7-60), с добавкой воды в количестве 10-12% от веса асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного замка.
- Мастика для замазки составляется из 70% нефтяного битума М-1У и 30% порошка из асбестового волокна.
- Сварку производить электродом типа З-42 (ГОСТ 9467-60)

Длина А	Вес дет. 1	Вес корпуса	Вес набивки
200	40,4	65	8,5
300	60,7	85,3	19,8

№	обозначение	Наименование	Лист	Вес	Материал	Примеч.
6		Замазка	-	10	10	Мастика
5		Зачеканка	-	7,1	7,1	Асбестоцементный раствор
4	ГОСТ 5192-66	Набивки многослойно-плетевые ПП Ду 5	-	-	-	Пряжа льняковая пропитанная см. табл.
3	ГОСТ 2590-57	Круг 16	3	3,9	11,7	ст. 0 ГОСТ 380-60 Б-2778
2		Кольцо φ1030хφ923х10	1	12,9	12,9	ст. 0 ГОСТ 380-60
1	ГОСТ 10704-63	Труба 920 х 9	1	-	-	ст 2 ГОСТ 380-60 см. табл.

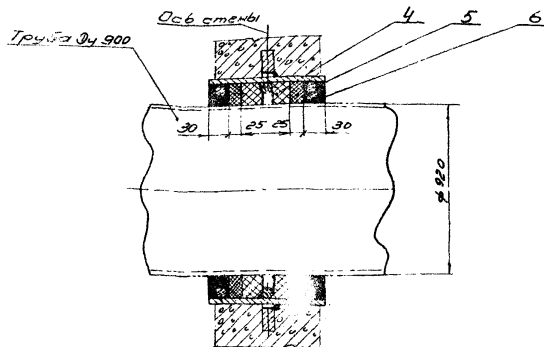
Госстрой СССР
СООБЩЕНИЕ ПРОЕКТ
г. Москва

Инж. отв.
рук. группы
Механик
Проектир

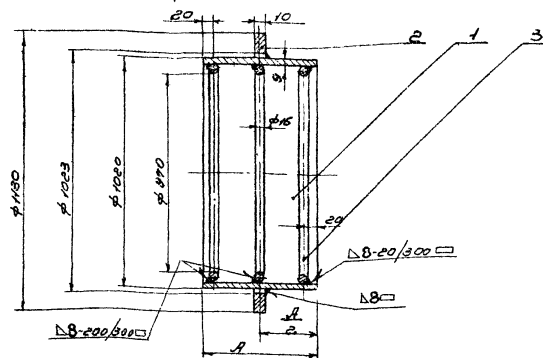
Август
Безрукова
Розинкина
Ковыль

ТК	Сальники набивные Ду 50 ÷ 1400 мм для пропуска труб через стены	серия 3.901-5
1967	Сальник Ду 800 Длина корпуса 200 и 300 мм	Лист ТМ-29

Узел установки сальника



Корпус сальника



Примечания:

1. Проходные набивные сальники для пропуск стальных труб по ГОСТ 10704-63, а также чугунных по ГОСТ 3225-64 через стены сооружаемых в махрих и сухих грунтах.
2. Толщина стенок равно или меньше размера Φ . Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предотвращения потрубки сальника от спущения он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заложку сальника производить в соответствии с инструкцией ИТ-35. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника литье не заливается пенкой перед, предварительно склеивной в фугу толщю величины зазора. Кольцо зазор должен быть тщательно замешаны асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 1178-62) 30% асбестового волокна (по весу) не ниже 4^{го} сорта (ГОСТ 7-60) с добавкой СаО₂ в количестве 10-12% от веса асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заложку одного зазка.
4. Мастика для заделки составляется из 70% нефтяной битума М-1 и 30% порошка из асбестового волокна.
5. Сборку производить электродом типа Э-42 (ГОСТ 9467-60).

Длина А	Вес детали	Вес корпуса	Вес набивки
200	44,9	82,3	9,5
300	67,3	94,7	22,2

6	Затка	-	14,5	14,5	Мастика
5	Зачека	-	7,6	7,6	Асбестоцементный раствор
4	ГОСТ 5152-66 Набивка многослойно-летенной марки ПП 345	-	-	-	Груда пенковой пропитанной мастики
3	ГОСТ 2590-57 Круг 16	3	4,28	12,8	Ст. 01.02.380-60
2	Кольцо $\Phi 110 \times \Phi 102 \times 10$	1	14,6	14,6	Ст. 01.02.380-60
1	ГОСТ 10704-63 Труба $\Phi 90 \times 9$	1	-	-	Ст. 01.02.380-60
по	Возмочение	на	Ед.	Общ.	Материал
	Наименование	на	Вес		

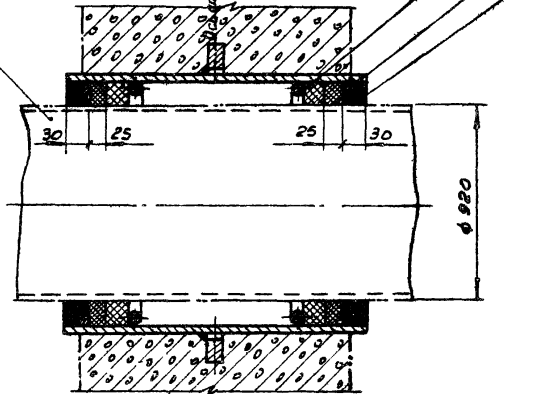
ТК	Сальники набивные $\Phi 50 \times 1400$ мм для пропуск труб через стены	Серия	З. 901-5
1967	Сальник $\Phi 90$ Длина корпуса 200 и 300 мм		Лист ТМ-31

Инв. №
 П-1913
 Серия
 3.901-5
 Лист
 ТМ-32

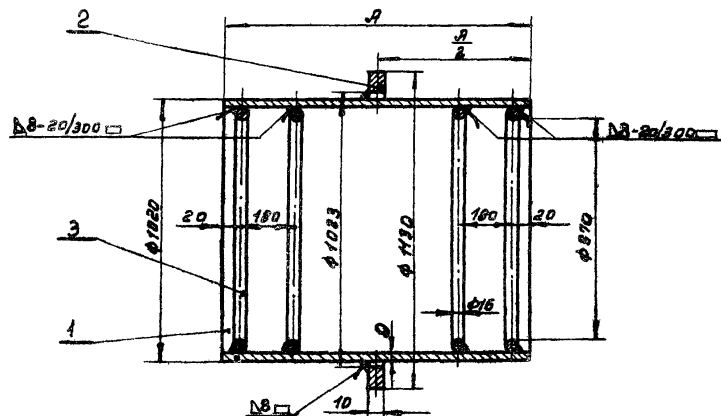
33

Узел установки сальника

Труба Ду 900



Корпус сальника



Примечания:

1. Проходные набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 10704-63, а также чугунных по ГОСТ 3525-41 через стены сооружений в нагрыв и суживах фундамента.
2. Толщина стены равна или меньше размера λ . Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения патрубков сальника от смещения он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией ИИЧ-55 мспмхп. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается пеньковой прядью, предварительно скрученной в жгут толще величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 10178-63) и 30% асбестового волокна (по весу) не ниже 4^{го} сорта (ГОСТ 9-60), с добавкой ваты в количестве 10-12% от веса асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворение водой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требующемся на заделку одного замка.
4. Мазка для замазки состоит из 70% негашеного битума М-1 и 30% порошка из асбестового волокна.
5. Сварку производить электродом типа Э-42 (ГОСТ 9467-60)

Длина А	Вес зат 1	Вес корпуса
500	112,2	143,9
800	179,5	211,2

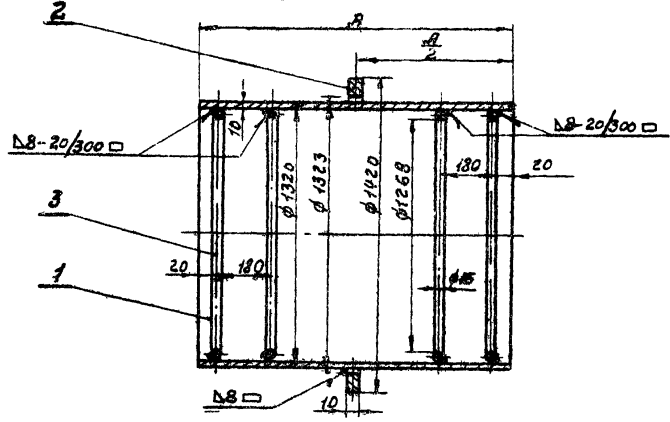
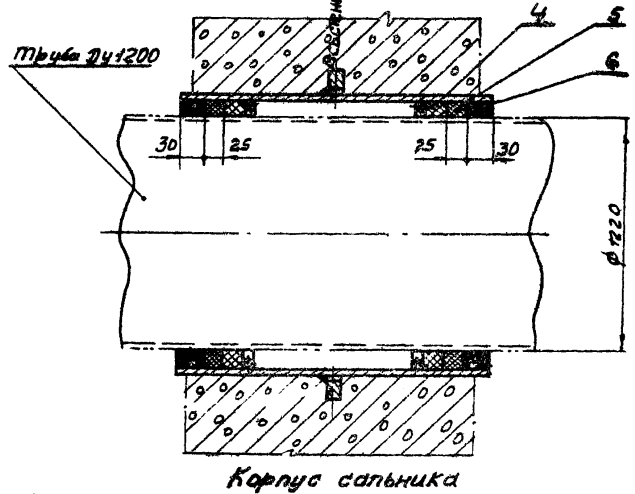
6	Замазка	-	11,5	11,5	Мазка		
5	Зачеканка	-	7,6	7,6	Асбестоцементный раствор		
4	ГОСТ 5152-66 Набивки многослойно-плотные марки ИВ 145	-	35	35	Прядь пеньковой пропитанная		
3	ГОСТ 2590-59 Кольца 16	4	4,28	17,1	Ст. 0 ГОСТ 380-60	Ст. 3092	
2	Кольцо ф 1130х ф 1023х 10	1	14,6	14,6	Ст. 0 ГОСТ 380-60		
1	ГОСТ 10704-63 Труба 1020х9	1	-	-	Ст. 2 ГОСТ 380-60	Ст. табл.	
№3	Обозначение	Наименование	Кол-во	Ед. Изм.	Вес	Материал	Примеч

ТК	Сальники набивные Ду 50+1400 мм для пропуска труб через стены	Серия 3.901-5
1967	Сальник Ду 900 Длина корпуса 500 и 800 мм	Лист ТМ32

Исполнитель: А.В. Седов
 Проверил: А.В. Седов
 Начальник цеха: А.В. Седов
 Главный инженер: А.В. Седов
 Руководитель проекта: А.В. Седов
 Составитель: А.В. Седов

ЛИСТ №
 Т-1973
 Серия
 3.901-6
 Лист
 ТМ-36

Узел установки сальника



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- Наиболее сальники предназначены для прохода стальных труб по гост 10704-63 через стены сооружений в зданиях и сузлах трубчатых.
 - Толщина стены равна или меньше размера „А“. Корпус сальника закладывается в оплывку при бетонировании. Для предохранения патрубков сальника от смещения он должен быть точно врезан в обе стенки оплывки и приварен к продолгающей горизонтальной и вертикальной арматуре.
 - Заделку сальника производим в соответствии с конструкцией ПСТМ-55. Зазор между рабочей трубкой и корпусом сальника плотно набивается пеньковой пряжей, предварительно скрученной в жгут толщ. величины зазора, концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 10178-62) и 30% асбестового волокна (по весу) не ниже 4^{го} сорта (ГОСТ 7-60), сдобавкой воды в количестве 10-12% от веса асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть просушено и просилено. Наличие в асбестовом волокне комков и пыли, и примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затворения водой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в дело в количестве, требуемом на заделку одного замка.
 - Мазка для замазки составляет из 70% нефтяного битума М-IV, и 30% порошка из асбестового волокна.
 - Сварку производить электродом типа Э-42 (ГОСТ 9467-60).

Длина А	Вес гм. 1	Вес корпуса
500	161,5	200
800	258,4	297

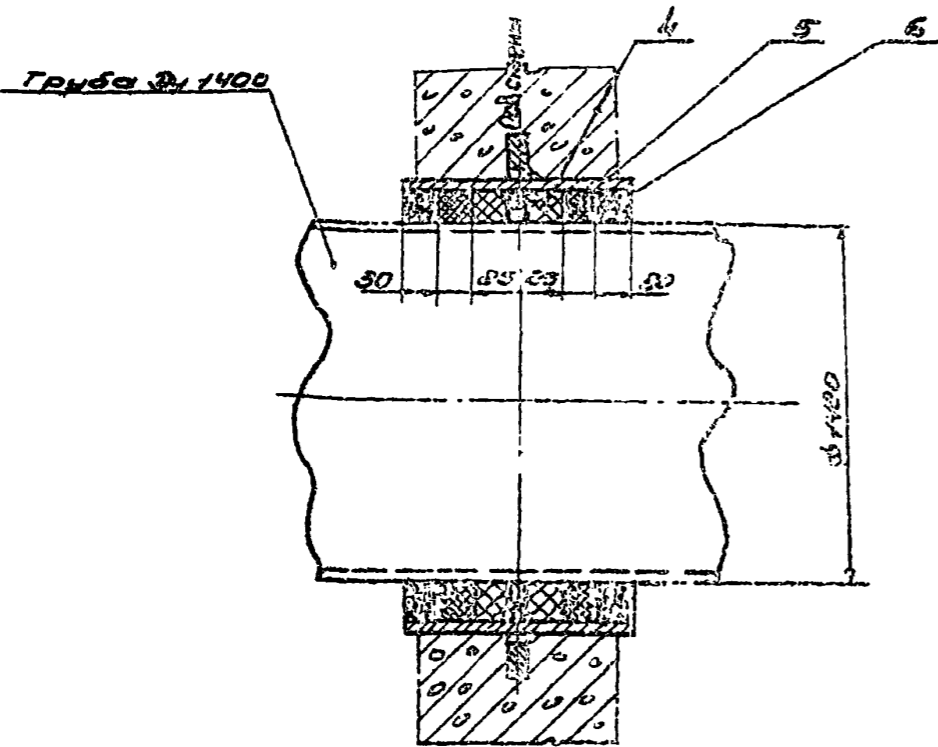
6	Замазка	-	13,8	13,8	Мазтика
5	Зачеканка	-	9,5	9,5	Асбестоцементный и стальной
4	ГОСТ 5152-66 Набивка многослойно-плетеные марки ППЖ45	-	42,8	42,8	Труба стальной прокатная
3	ГОСТ 2590-57 Кольцо	4	5,5	22,0	Ст. 2 ГОСТ 380-60
2	Кольцо φ420 х φ1323 х 10	1	16,4	16,4	Ст. 0 ГОСТ 380-60
1	ГОСТ 10704-63 Труба 1320 х 10	1	-	-	Ст. 2 ГОСТ 380-60

Обозначение	Наименование	Кол.	Общ. Вес	Материал	Примеч.
ТК	Сальники набивные Ду 50 + 1400 мм для пропуска труб через стены				См. 3.901-5
1967	Сальник Ду 1200 Длина корпуса 500 и 800 мм				Лист ТМ-36

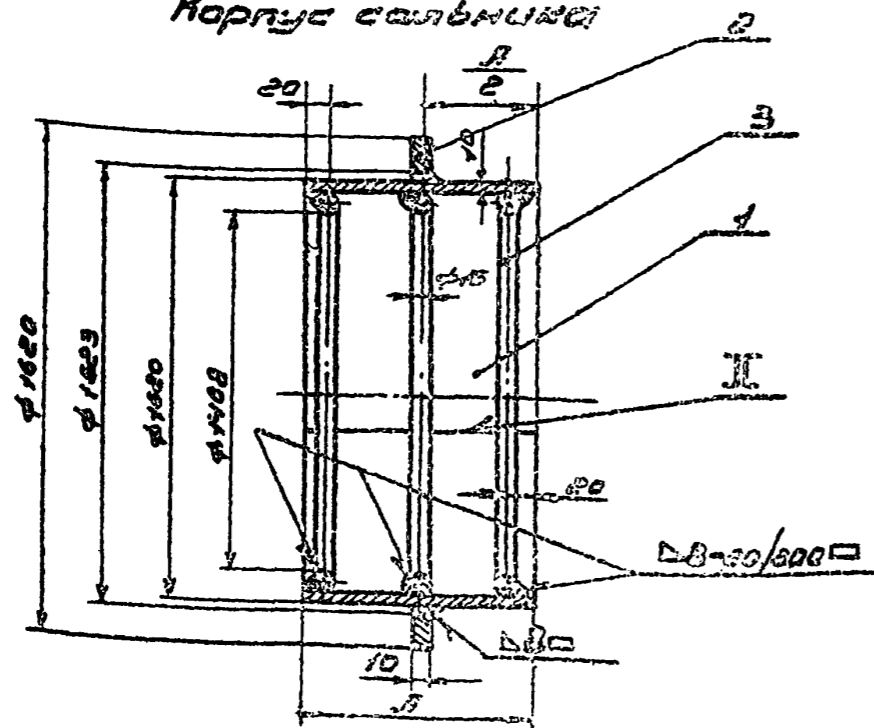
Госстрой СССР
 ЦЕНТРАЛЬНО-УСТАВОВОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
 г. Москва

Унв. №
Т-1913
Серия
3 901-5
Лист
ТН-37

Узел установки сальника



Корпус сальника



Примечания:

38

- Набивные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 10704-83 через стены сооружений в твердых и сухих грунтах.
- Толщина стенок фунда или любые другие материалы корпуса сальника должны выдерживать в опалубку при затвердевании. Для предотвращения потр рубка сальника от смещения он должен быть точно врезан в обе стенки стальной и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
- Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией ИЧН-53. Шов между рабочей трубой и корпусом сальника должен выполняться пемболом по ГОСТ 10704-83 с армированием в фазе толщине 5-10 мм швы шовов. Толщина шовов должна быть не менее 10 мм. Состав смеси: цементный раствор, состоящий из 70% цемента марки М400 (ГОСТ 10178-82) и 30% отобранного волокна (по весу) марки 4-го сорта (ГОСТ 7-60) с добавлением 3-4% пластификатора 10-15% от веса цементной смеси. Отобранное волокно перед употреблением должно быть тщательно просушено. Наличие в смеси влаги и посторонних примесей не допускается. Цемент и отобранное волокно должны быть в однородной смеси. Затвердевшие швы отобранного цемента смеси производится непосредственно перед употреблением в шов в количестве, требуемом на заделку одного шва.
- Мастика для заделки состоит из 70% порошкового битума М-7 и 30% порошка из отобранного волокна.
- Шову производить электродом типа 9-40 (ГОСТ 9457-60)

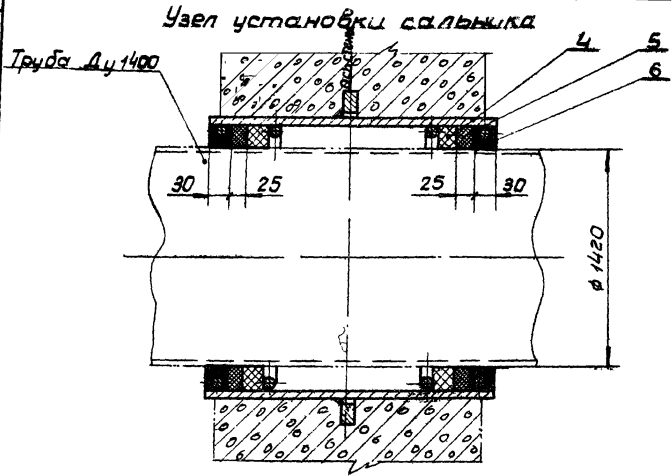
Длина, м	Вес шва	Вес корпуса	Вес набивки
300	12,2	18,0	32,2

6	Защитка	-	12,2	12,2	Мастика	
5	Защитка	-	10,8	10,8	Мастика, цементный раствор	
4	ГОСТ 3152-66 Набивка многослойно-плетеная марок ПП 345	-	-	-	Предельная прочность	
3	ГОСТ 5590-57 Крышка	3	6,4	18,2	ГОСТ 330-60 П-4656	
2	Сальник 1620х1400х10	1	18,8	18,8	ГОСТ 330-60	
1	ГОСТ 5604-57 Лист стальной	1	-	-	ГОСТ 330-60 ст. таб. л.	
Показатели		Наименование	Кол.	Вес	Материал	Примеч.

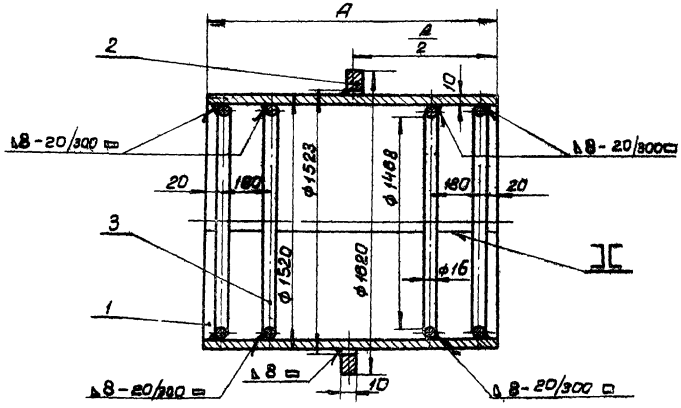
ТК	Сальники набивные Ду 50+1400 мм для пропуска труб через стены	Серия	3.901-5
1967	Сальник Ду 1400 Длина корпуса 300 мм	Лист	ТН-37

Госстрой СССР
Центральное конструкторское бюро
Москва

ИМС №
Т-1943
Серия
3.901-5
Лист
ТМ-38



Корпус сальника



- Примечания:
1. Набивочные сальники предназначены для пропуска стальных труб по ГОСТ 10704-63 через стены сооружений в блоках и суртах эрвнтаж.
 2. Толщина стены равна или меньше размера "А". Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предотвращения потрубки сальника от смещения он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре.
 3. Заделку сальника производить в соответствии с инструкцией и 144-55 МСПХП. Зазор между рабочей трубой и корпусом сальника плотно набивается пеняковой пенькой, предварительно скрученной в жгут толще величины зазора. Концы зазоров должны быть тщательно зачеканены асбестоцементным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 10704-63) и 30% асбестового волокна (по весу) не ниже 42 сорта (ГОСТ 7-60), с добавлением воды в количестве 10-12% от веса асбестоцементной смеси. Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних примесей не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затвердения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной смеси. Затвердение водой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в деле в количестве, требующемся на заделку одного замка.
 4. Мазь для замазки состоит из 70% нефтяного битума М-10 и 30% порошка из асбестового волокна.
 5. Сварку производить электродом типа Э-42 (ГОСТ 9487-60)

Длина А	Вес дет.1	Вес корпуса
500	186	230
800	297	341

6	Замазка	—	18,2	12,8	Мастика	
5	Зачеканка	—	10,8	10,8	Асбестоцементный раствор	
4	ГОСТ 5138-66 Набивка пеньковая, пеньковые марки по 3445	—	50,8	50,8	Пенька	
3	ГОСТ 2390-57 Труба 15	4	6,4	25,6	Ст. 0	ГОСТ 380-60
2	ГОСТ 2391-57 Кольца φ1820x1523x10	1	188	188	Ст. 0	ГОСТ 380-60
1	ГОСТ 391-57 Лист 4741x10	1	—	—	Ст. 3	ГОСТ 380-60
Лев. Обозначение	Наименование	Кол.	Ед. Вес	Общ. Вес	Материал	Примеч.

ТК 1867	Сальники набивные Ду 50-1400 мм для пропуска труб через стены	Серия 3.901-5
	Сальник Ду 1400 Длина Корпуса 500 и 800 мм	Лист ТМ-38