

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.904-11

ПРИТОЧНЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ КАМЕРЫ ТИПА ПК10-ПК150

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 35 ДО 150 ТЫС. М³/ЧАС.

ВЫПУСК 2

АЛЬБОМ 11

ПРИТОЧНАЯ ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ КАМЕРА

ТИПА ПК150

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 100 ДО 150 ТЫС. М³/ЧАС.

С ОГРАЖДАЮЩИМИ КОНСТРУКЦИЯМИ ИЗ ЛЕГКОМЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

10047-11

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА

3 904-1162 а II

ТБИССКИЙ ФИЛИАЛ ЦИП
ГОССТРОЙ СССР

Тбилиси-380019 пр.А.Церетели,115

Сдано в печать *5/IV* 1973 г.

Заказ № *796* тираж *500*

Цена *4* руб. *56* коп.

Государственный комитет Совета Министров СССР по делам строительства
(Госстрой СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.904-11

ПРИТОЧНЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ КАМЕРЫ ТИПА ПК10-ПК150

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 3,5 ДО 150 ТЫС. М³/ЧАС.

ВЫПУСК 2

АЛЬБОМ 11

ПРИТОЧНАЯ ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ КАМЕРА

ТИПА ПК150

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 100 ДО 150 ТЫС. М³/ЧАС.

С ОГРАЖДАЮЩИМИ КОНСТРУКЦИЯМИ ИЗ ЛЕГКОМЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
САНТЕХПРОЕКТ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ПИ САНТЕХПРОЕКТ
Приказ №159 от 12 декабря 1968 г.
Технические характеристики утверждены
Главпроектстройпроектом Госстроя СССР
приказом №29 от 27 июня 1968 г.

Наименование	Лист	Стр.
Содержание.	1 и	2
Пояснительная записка.	2-3	3-4
ПОВО. Общий вид.	4, 5 и	5-6
ПОВО Ф. Общий вид	6 и 7 и	7-8
Детали.	8	9
Детали.	9	10
ПОВО.01.01. Фланец переходный Детали	10	11
ПОВО.01.02. Фланец Детали.	11	12
Секция соединительная	12	13
ПОВО.01.01. Панель передняя	13	14
Детали.	14	15
Панель торцевая.	15	16
Детали.	16	17
Детали.	17	18
Детали	18	19
ПОВО.01.03. Панель задняя. Детали	19	20
ПОВО.01.04. Решетка ограждающая. Детали.	20.	21
ПОВО.01.05. Панель перекрытия. Детали.	21	22.
Детали.	22	23.
ПОВО.03. Секция калориферная.	23-24	24-25
Детали.	25	26
Заслонка лажная. Детали.	26	27
Заслонка лажная. Детали.	27	28
Рама.	28	29
Детали.	29	30
Детали.	30	31
Детали.	31	32
Детали.	32	33
Детали.	33	34
ПОВО.03.11. Коллектор.	34	35
Подвод. Детали.	35	36
ПОВО.03.18. Отвод. Детали.	36	37
ПОВО.03.20. Отвод. Детали.	37	38
ПОВО.04. Секция приемная.	38.	39

Наименование	Лист	Стр.
ПОВО.04.01. Панель торцевая.	39	40
Детали.	40	41
ПОВО.04.02. Панель задняя.	41	42
Детали.	42	43
Детали.	43	44
ПОВО.04.03. Панель передняя.	44	45
Детали.	45	46
Детали.	46	47
ПОВО.04.04. Панель перекрытия.	47	48
Детали.	48	49
ПОВО.04.05. Панель перекрытия утепленная. Детали.	49	50
ПОВО.05. Короб переходной. Детали.	50 и	51
ПОВО.06. Уставка утепленных заслонок.	51	52
Детали.	52	53
ПОВО.07. Панель.	53	54
Детали.	54	55
ПОВО.08. Секция приемная с фильтром.	55	56
ПОВО.08.01. Панель торцевая.	56	57
Детали.	57	58
ПОВО.08.02. Подшипник левый. Детали	58	59
ПОВО.08.03. Катюшка. Детали.	59	60
ПОВО.08.04. Панель перекрытия.	60	61
Детали.	61	62
ПОВО.08.05. Панель задняя.	62	63
Детали.	63	64
ПОВО.08.06. Панель передняя.	64	65
Детали.	65	66
ПОВО.08.08. Решетка светлая. Детали.	66	67
ПОВО.08.09. Корпус фильтра.	67	68
Детали.	68	69
Детали.	69 и	70
ПОВО.08.11. Фланец переходный.	70	71
ПОВО.08.12. Панель перекрытия утепленная.	71	72
Детали	72	73
Детали	73	74

изменены введены в листы:
1 и, 4 и, 5 и, 6 и, 7 и, 50 и 69 и

1966 г. 15-63 Витязь / Викторова

ГД
1966

Прогоняя, бензиловыми камерами типа ПР-150
производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час.

Содержание

серия
3.904-11.

выпуск лист
2

Пояснительная записка

Технический проект серии З.904-Н «Приточные вентиляционные камеры типа ПК10, ПК150 производительностью от 3,5 до 150 тыс. м³/час разработаны вначале серии ДВ-02-139.

Настоящая серия состоит из 3-х выпусков.

Выпуск 1 - Технические характеристики и основные размеры камер [1 альбом]. Указанный выпуск содержит весь материал, необходимый для заказа и изготовления камер.

Выпуск 2 - Рабочие чертежи камер [4 альбомов]

Выпуск 3 - Схемы трубопроводов [1 альбом]. Указанный выпуск содержит весь необходимый материал для заказа обвязки caloriferов для всех типов камер.

Выпуск 2-й состоит из следующих 4 альбомов:

1. Приточная вентиляционная камера типа ПК10 производительностью от 3,5 до 10 тыс. м³/час с перегородочными конструкциями из легкометаллических панелей.

2. Приточная вентиляционная камера типа ПК10 производительностью от 3,5 до 10 тыс. м³/час с перегородочными конструкциями из плит арболита.

3. Приточная вентиляционная камера типа ПК25 производительностью от 10 до 25 тыс. м³/час с перегородочными конструкциями из легкометаллических панелей.

4. Приточная вентиляционная камера типа ПК25 производительностью от 10 до 25 тыс. м³/час с оградочными конструкциями из плит арболита.

допусками конструкциями из плит арболита.

5. Приточная вентиляционная камера типа ПК150 производительностью от 25 до 50 тыс. м³/час с оградочными конструкциями из легкометаллических панелей.

6. Приточная вентиляционная камера типа ПК50 производительностью от 25 до 50 тыс. м³/час с оградочными конструкциями из плит арболита.

7. Приточная вентиляционная камера типа ПК70 производительностью от 50 до 70 тыс. м³/час с оградочными конструкциями из легкометаллических панелей.

8. Приточная вентиляционная камера типа ПК70 производительностью от 50 до 70 тыс. м³/час с оградочными конструкциями из плит арболита.

9. Приточная вентиляционная камера типа ПК100 производительностью от 70 до 100 тыс. м³/час с оградочными конструкциями из легкометаллических панелей.

10. Приточная вентиляционная камера типа ПК00 производительностью от 70 до 100 тыс. м³/час с оградочными конструкциями из плит арболита.

11. Приточная вентиляционная камера типа ПК150 производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час с оградочными конструкциями из легкометаллических панелей.

12. Приточная вентиляционная камера типа ПК150 производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час с оградочными конструкциями из плит арболита.

13. Уширенные варианты приточных вентиля-

ционных камер типа ПК10, ПК150.

14. Заполнение воздушные уширенные варианты для приточных вентиляционных камер.

Конструкция приточных вентиляционных камер разработана на изготовлении их силами монтажных организаций (монтажные заводы или ЦЗМ), а так же на серийное промышленное изготовление.

Камеры ПК150 состоит из отдельных секций-вентиляторной, соединительной, caloriferной и приемной. Приемная секция, в зависимости от требований проекта, может выполняться с фильтром Ф7К или без него, а так же с задвижкой для рециркуляции или без нее. Камеры могут быть левыми или правыми исполнениями.

Левая камера, у которой обдуживание осуществляется с левой стороны, если смотреть со стороны входу воздуха. Правая камера, у которой обдуживание осуществляется с правой стороны, если смотреть со стороны входу воздуха.

Конструкция позволяет собирать камеры левыми и правыми исполнениями из одной и тех же элементов. Секции устанавливаются непосредственно на пол, герметизация между полом и камерой делается выкатными плитен подушек цементной реактвон сморужи и изнотри камеры. Камеры можно транспортировать в собранном виде, секционно или отдельными узлами и панелями.

Исход. данные	Проектная документация	Технический проект	Выпуск 2
№ докум.	№ альб.	№ листа	№ докум.
1	1	1	1
ГОСТ 21.101-83	ГОСТ 21.101-83	ГОСТ 21.101-83	ГОСТ 21.101-83
СНТЕНТЕХОДЕКТ			
И. В. М. М.			

ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПК150 производительностью от 100 до 150 тыс. м ³ /час.	Серия З.904-Н
1968	Пояснительная записка.	Выпуск лист 2

В вентиляторной секции тридцать вентиляторы типа ЦЧ-70 N16 Московского завода и ЦЧ-76 N20 Харьковского з-да «Кондиционер» и предусмотрена их комплектация выходящими на улицу трубами, электродвигателями серии А2 и АП2 шкивами, клиновыми ремнями, ограждениями клиноремённой передачи и гибкими вставками.

Комплектация вентиляторной секции указана в таблице на листе 5; 7.

В caloriferной секции применены многослойные пластинчатые calorиферы типа КЧВПН или КЗВПН.

Calorиферы могут устанавливаться в один, два или три ряда по ходу воздуха (см. выпуск I). На чертеже в качестве основного варианта изображена двурядная установка calorиферов типа КЧВПН.

Данные для установки calorиферов в один или три ряда, а также при применении calorиферов типа КЗВП, приведены в таблицах на рабочих чертежах caloriferной секции. Лист 23. Размеры и комплектация caloriferной секции в зависимости от разновидности calorиферов и их типов, даны в таблице на листе 24.

Фильтр состоит из металлического сварного корпуса, внутри которого вертикально натянут фильтрующий материал типа ФРВУ из чистого стекловолокна производства Иволжского стекольного завода по ВТУ РСФСР I-66.

Обслуживание фильтра осуществляется через

приемную секцию. Кроме того, приемные секции снабжены автоматически управляемыми утепленными заслонками, с электроподогревом/предназначенными для регулирования подачи нагретого воздуха, и рециркуляционными заслонками для регулирования подачи воздуха из помещения.

В качестве привода утепленной заслонки применен электропривод МЭК-10К, для рециркуляционной заслонки привод ПР-1М, вместо указанных электроприводов, для рециркуляционных заслонок могут быть использованы пневмоприводы типа МПП-20, а также ручное управление, что должно быть оговорено в заказе.

Если не требуется рециркуляция воздуха, вместо панели и рециркуляционной заслонки, устанавливается глухая панель перекрытия.

Приточная и соединительная секции выполняются из сварных некоррозионных панелей. Панели приточной секции заполнены минераловатными плитками толщиной 40мм. Обшивка панелей выполняется из танкаловетовой стали, лист 24(25)ч/1.

В качестве варианта разработана обшивка панелей листом, жесткость которого обеспечена ранкой, приваренной точечной сваркой.

При изготовлении и монтаже камер необходимо соблюдать следующие требования.

Все узлы, выполненные из литовой стали, не

должны иметь зажим, погнутостями, задоры и др. дефекты, влияющих на прочность и товарный вид камеры.

Допуски на свободные размеры выполняются; для механически обработанных деталей по 5 классу точности (ОСТ1015), для остальных деталей и узлов по 9-му классу точности (ОСТ1010).

Сварки производить электродами типа 9-42 ГОСТ 9466-60.

Все необработанные поверхности деталей и узлов подвергнутся покрытию грунтом ГФ-020 ГОСТ 4056-63, затем окраске в 2 слоя серой эмалью марки ПФ115 ГОСТ 6465-63.

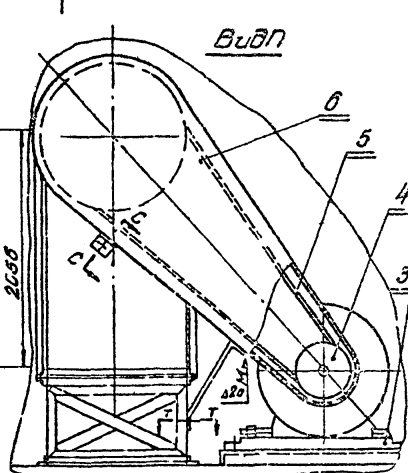
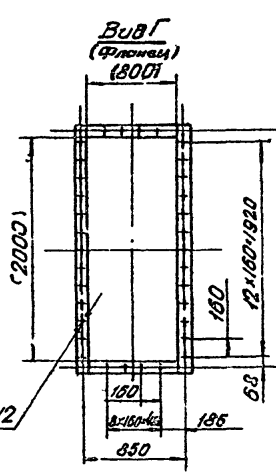
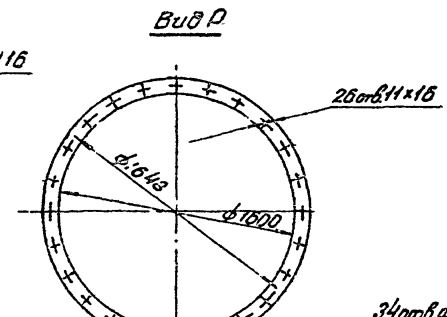
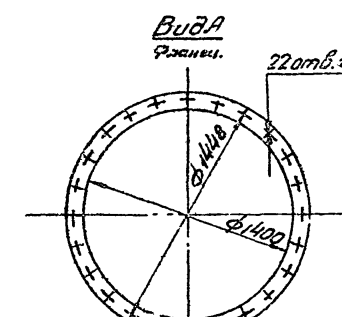
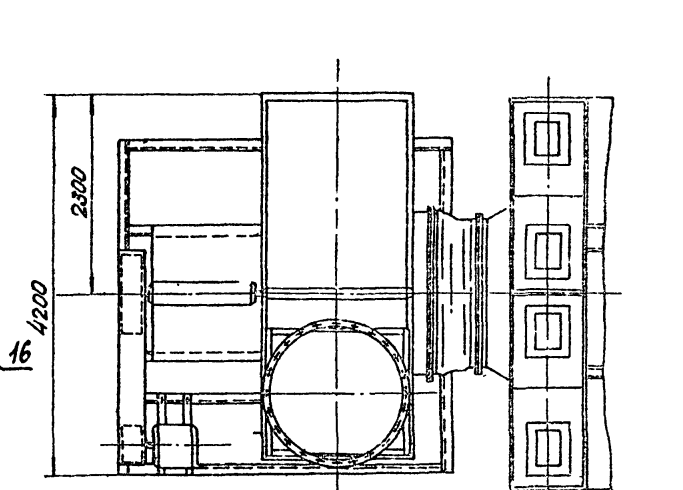
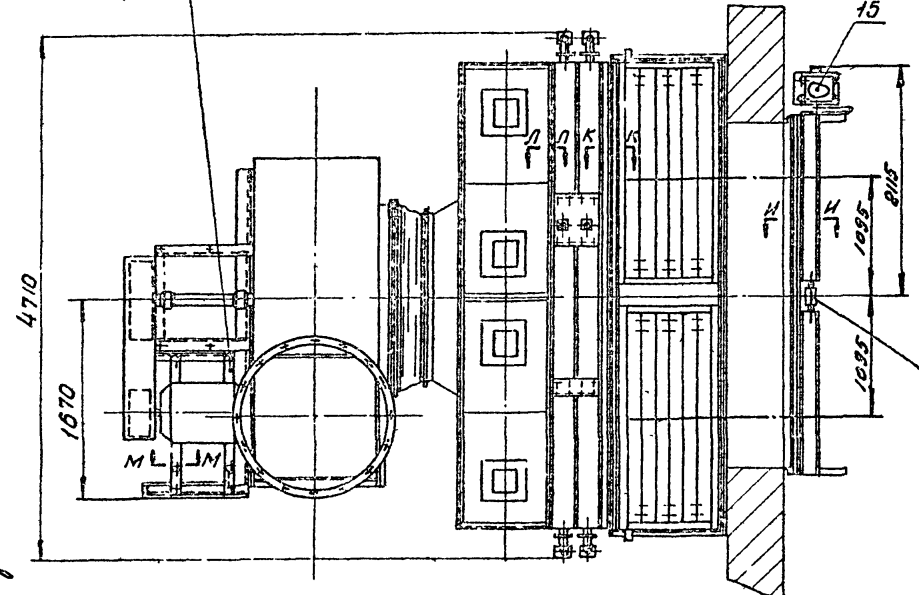
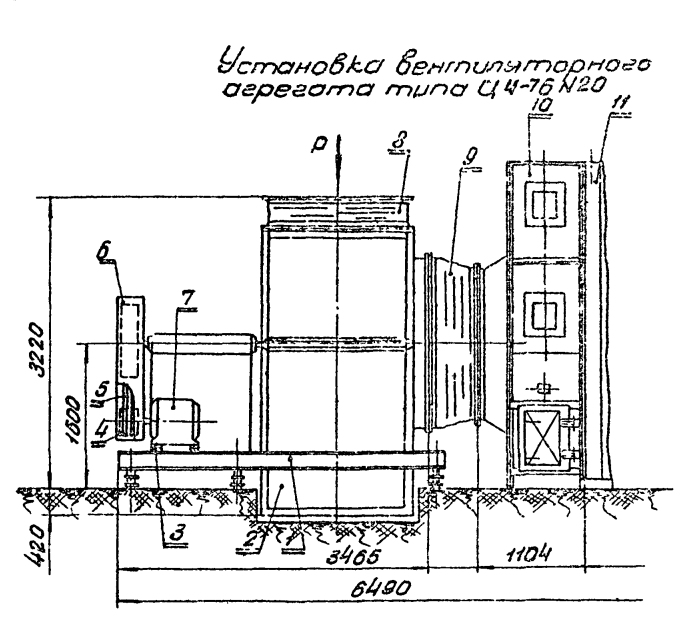
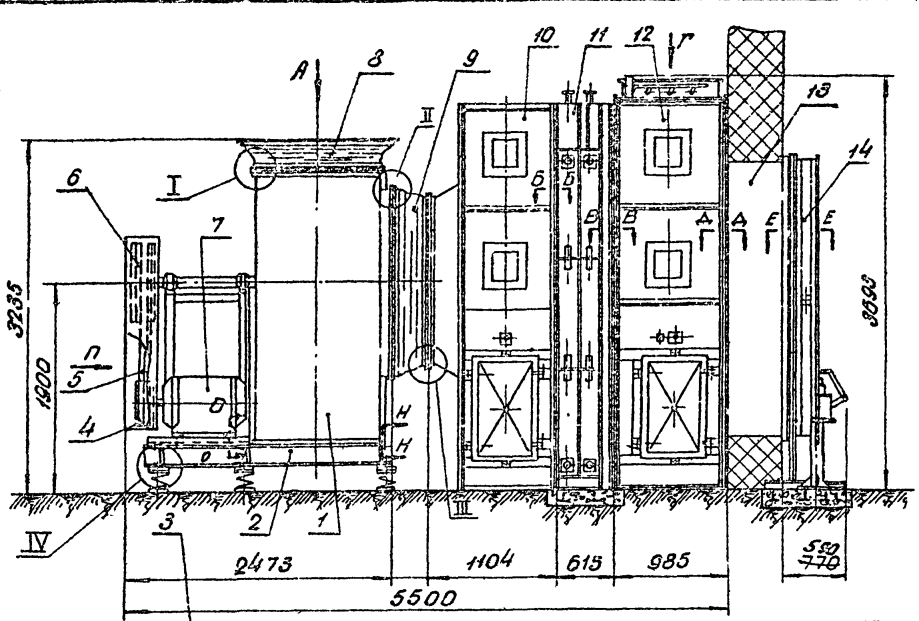
Чертежи на унифицированные узлы, являющиеся общими для всех камер: дверь герметическая утепленная 910X500 черт. Г034; панель для установки приборов автоматизации черт. А055; А056; А057; А058; А059; А060 установка исполнительного механизма МЭК-10К черт. К578, К579 в настоящей альбоме не вошли, а помещены в альбоме N13 выпуска 2 настоящей серии.

Рабочие чертежи воздушных заслонок для приточных вентиляционных камер типа ПК10÷ПК150 помещены в альбоме N14 настоящей серии.

ГОССТРОЙ СССР
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
ПРОЕКТИРОВАНИЯ И
СТРОИТЕЛЬСТВА
в. Москва

ГД	Литературная вентиляционная камера типа ПК10	Серия
865	Производительность от 10 до 150 тыс. м ³ /час	3.201.11
	Техническая записка	Лист 2
		3

ГОССТРОЙ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва
 Инженер-проектировщик: [Signature]
 Инженер-проектировщик: [Signature]
 Инженер-проектировщик: [Signature]
 Инженер-проектировщик: [Signature]
 Инженер-проектировщик: [Signature]
 Инженер-проектировщик: [Signature]



Смотри изображение
 №34-10к, изменения №5, 16, раз-
 №4р 770 и 530, Водяные насосы
 Ряз. эр. 15/4-65, [Signature] Быстрова?

Установка вентиляционного агрегата типа Ц 4-76 №20

Общий вид см.таблицу/лист

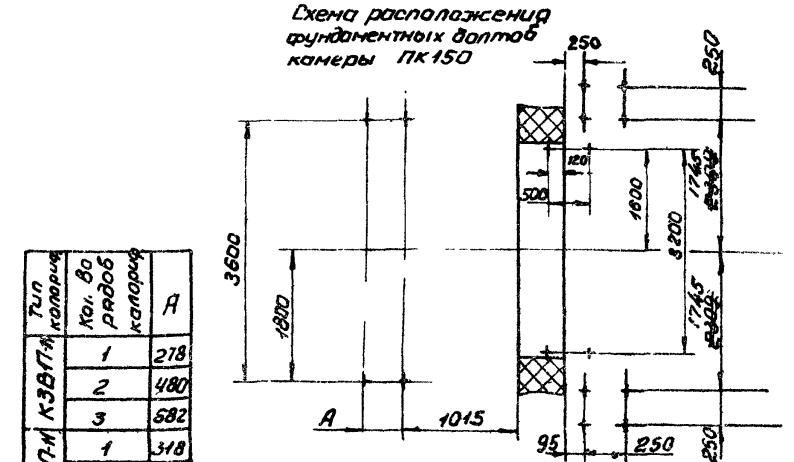
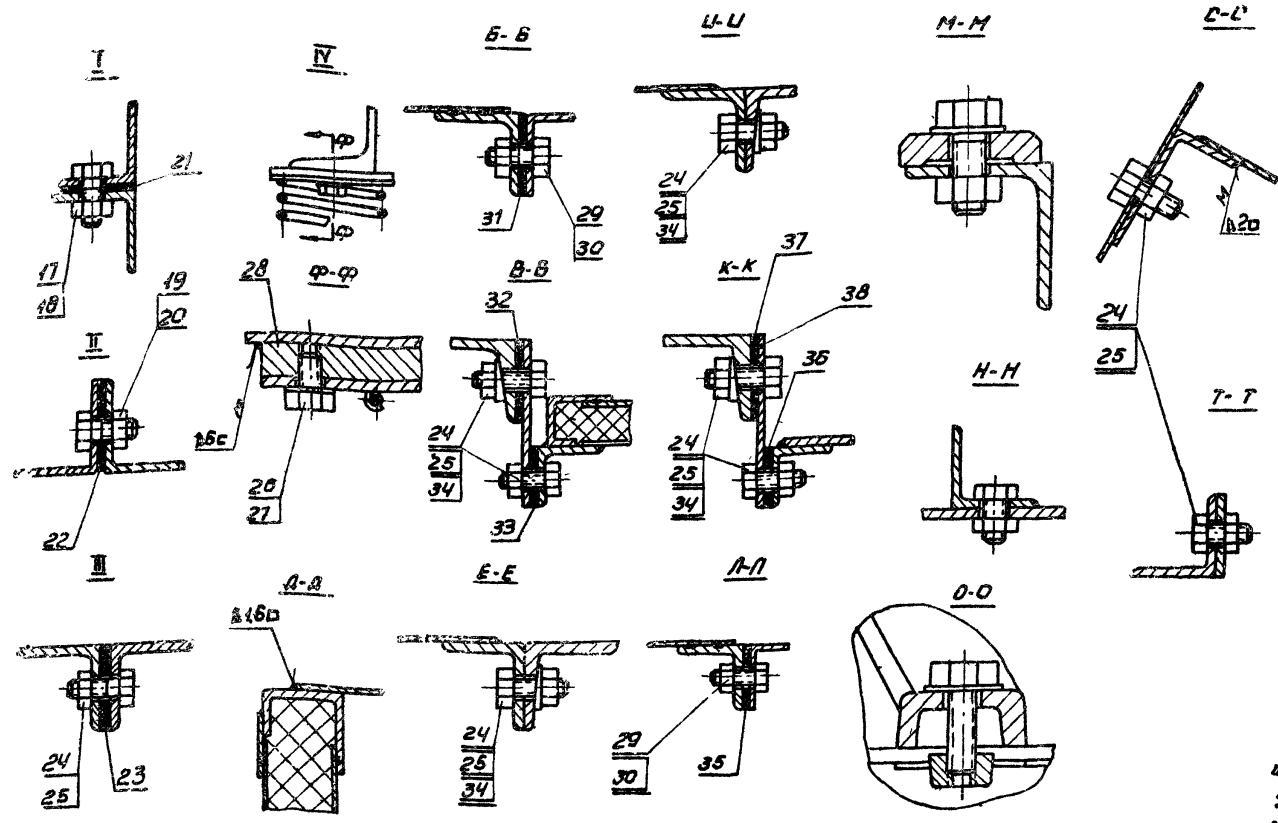
№	Код	Наименование	Кол.	Материал	Вес	Лист	Прим.
46	К 101	Беленное железо	1	Разный	0,3	0,3	
38	П080.00.01	Сетка	1	Ст.3	33,3	33,3	13
37	П080.00.020	Прокладка	1	Корич. резина	0,74	0,74	Б/4
36	П080.00.010	Прокладка	1	ГОСТ 2847-60	0,41	0,41	Б/4
35	П080.00.018	Прокладка	1	ГОСТ 2847-60	0,53	0,53	Б/4
34	П080.00.017	Прокладка	101	ГОСТ 10508-64	0,012	1,21	
33	П080.00.016	Прокладка	2	ГОСТ 3347-60	0,35	0,7	Б/4
32	П080.00.015	Прокладка	2	ГОСТ 3347-60	0,47	0,94	Б/4
31	П080.00.014	Прокладка	2	ГОСТ 3347-60	0,45	0,9	Б/4
30	П080.00.013	Прокладка	62	ГОСТ 3347-60	0,006	0,37	
29	П080.00.012	Прокладка	62	ГОСТ 3347-60	0,015	0,93	
28	Смотров.	Пластина	См.3	Смотров.			9
27	Таблицы	Пластина	Смотров.	Таблицы			9
26	Смотров.	Пластина	Смотров.	Таблицы			9
25	Таблицы	Пластина	Смотров.	Таблицы			9
24	Смотров.	Пластина	Смотров.	Таблицы			9
23	П080.00.002	Прокладка	1	ГОСТ 3347-60	0,53	0,53	Б/4
22	Смотров.	Пластина	Смотров.	Таблицы			9
21	Таблицы	Пластина	Смотров.	Таблицы			9
20	Смотров.	Пластина	Смотров.	Таблицы			9
19	Таблицы	Пластина	Смотров.	Таблицы			9
18	Смотров.	Пластина	Смотров.	Таблицы			9
17	Таблицы	Пластина	Смотров.	Таблицы			9
16	Смотров.	Пластина	Смотров.	Таблицы			9
15	Таблицы	Пластина	Смотров.	Таблицы			9
14	Смотров.	Пластина	Смотров.	Таблицы			9
13	П080.05	Короб	1		121,5	121,5	50
12	П080.04	Секция	1		591,5	591,5	38
11	П080.03	Секция	1		9498,0	9498,0	2,3
10	Смотров.	Пластина	Смотров.	Таблицы			12
9	Таблицы	Пластина	Смотров.	Таблицы			12
8	Смотров.	Пластина	Смотров.	Таблицы			12
7	Таблицы	Пластина	Смотров.	Таблицы			12
6	Смотров.	Пластина	Смотров.	Таблицы			12
5	Таблицы	Пластина	Смотров.	Таблицы			12
4	Смотров.	Пластина	Смотров.	Таблицы			12
3	Таблицы	Пластина	Смотров.	Таблицы			12
2	Смотров.	Пластина	Смотров.	Таблицы			12
1	Таблицы	Пластина	Смотров.	Таблицы			12

Спецификация

ТА	Производная вентиляционная камера типа ПК 100 серия 3.904-11	Объем	Лист
1968г.	П080. Общий вид	2	4 и

Обозначение комплекта	НН позиции																														Общий вес камер						
	1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		18		19		20		21			22		27		28	
	Вентилятор	Вентилятор	Сепаратор	Шкив на валу электродвигат.	Лента привода клинов.	Образователи клинов.	Электродвигатель	Волотка зубчат.	Ветвь видной	Ободок шестни.	Болт	Гайка	Болт М12х30	Гайка М12	Прокладка 5х3	Прокладка 5х3	Болт М4х16	Шайба	Пластина	Болт	Шайба	Пластина	Болт	Шайба	Болт	Шайба	Болт	Шайба	Болт	Шайба		Болт	Шайба	Болт	Шайба	Пластина	
АВ-6а	51В	887Ю	845	88103а	421	02-9	304	88250	1080000001	53,9	4300	8	М10х12	24,5	42-814	400																					13804,0
АВ-7а	554	871Ю	830	88103а	479	02-9	42,0	87400	1080000002	18,5	8000	5	50х12	23,5	42-814	550																				13928,0	
АВ-8а	623	871Ю	830	88103а	479	02-9	42,0	87450	1080000003	10,6	8000	8	50х12	23,5	42-814	750																				15855,0	
Б20-1а	365	8880	4510					58315	1080000002	41,2	84800	5			42-814	300																				4607,0	
Б20-2а	400	871Ю	4520					87315	1080000003	72,8	84800	5			42-814	400																				4607,0	
Б20-3а	420	871Ю	4520					87315	1080000004	71,7	84800	5			42-814	550																				4607,0	
Б20-4а	455	870Ю	4770					87315	1080000005	82,9	84800	6			42-814	550																				4607,0	
Б20-5а	465	870Ю	4770					87315	1080000006	82,9	84800	6			42-814	750																				4607,0	

Спецификация
 Комплектация
 Материалы
 Методика
 Инструкции
 Ресурсы
 Вводная



1. Поз. 2, 3, 6, 26, 27, 28 поставляется карховским заводом "Кондиционер" в комплекте вентиляторной установки ЦЧ-76Н20
 2. Длина и общий вес камеры указаны при стандартной установке камериров К4ВЛ-Н. При 1^{ой} и 3^{ей} радиусной установке длина камеры и вес уменьшаются или увеличиваются соответственно количеству и типу камериров.

ВНУТРИ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ №

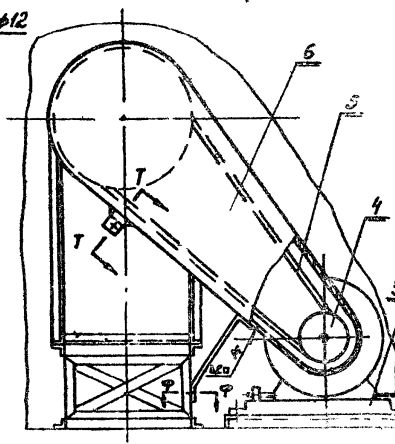
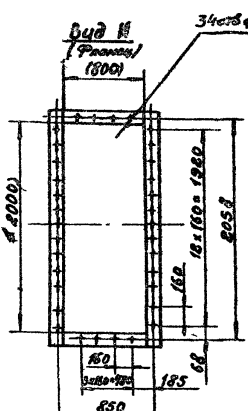
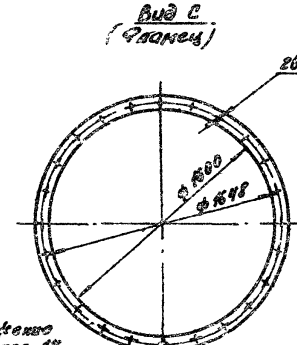
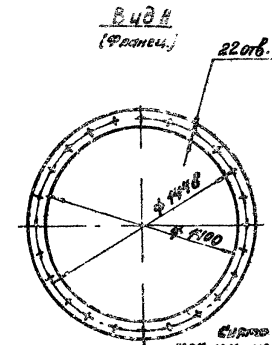
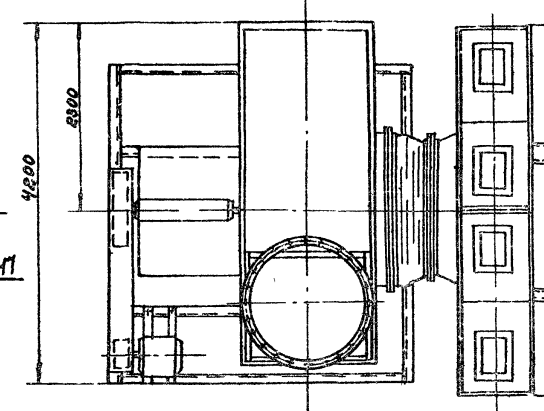
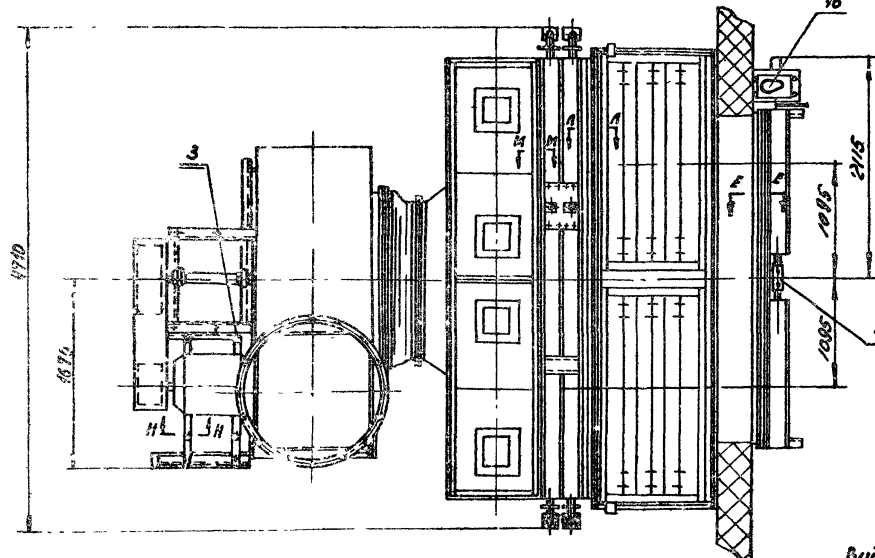
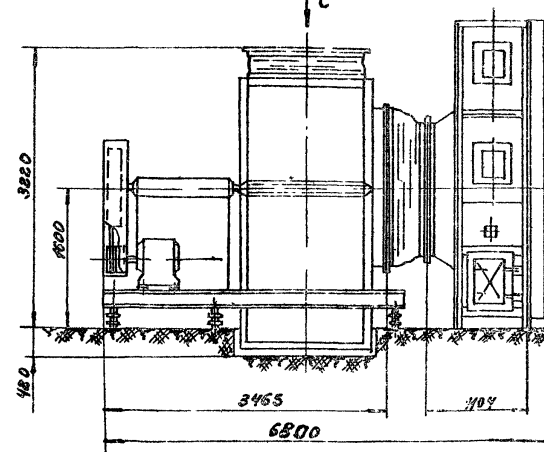
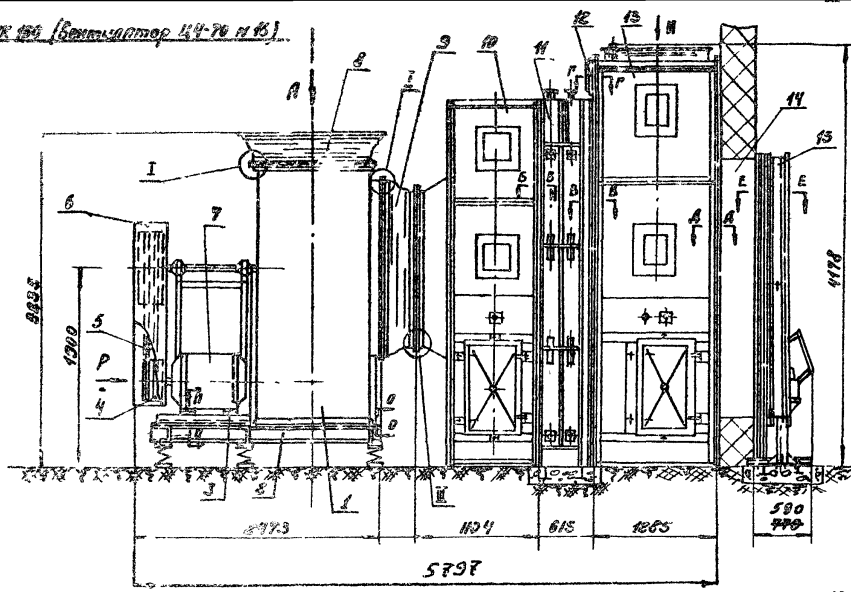
ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПК150	Серия 3.904.11
1968	Производительность от 100 до 150 тыс. м³/час	Высота лист 2,5м
	Общий вид	Альбом 11

Изменены разм. 1015 на 1026
 2304 на 1745
 Зависит от размера 250
 Ресурсы: Б/В-61 Билеты 1 Билеты

МК 150 (Вентилятор 4-76 НЗ)

МК 150 (Вентилятор 4-76 НЗ)

общий вес - см. табл. (лист 7)



САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

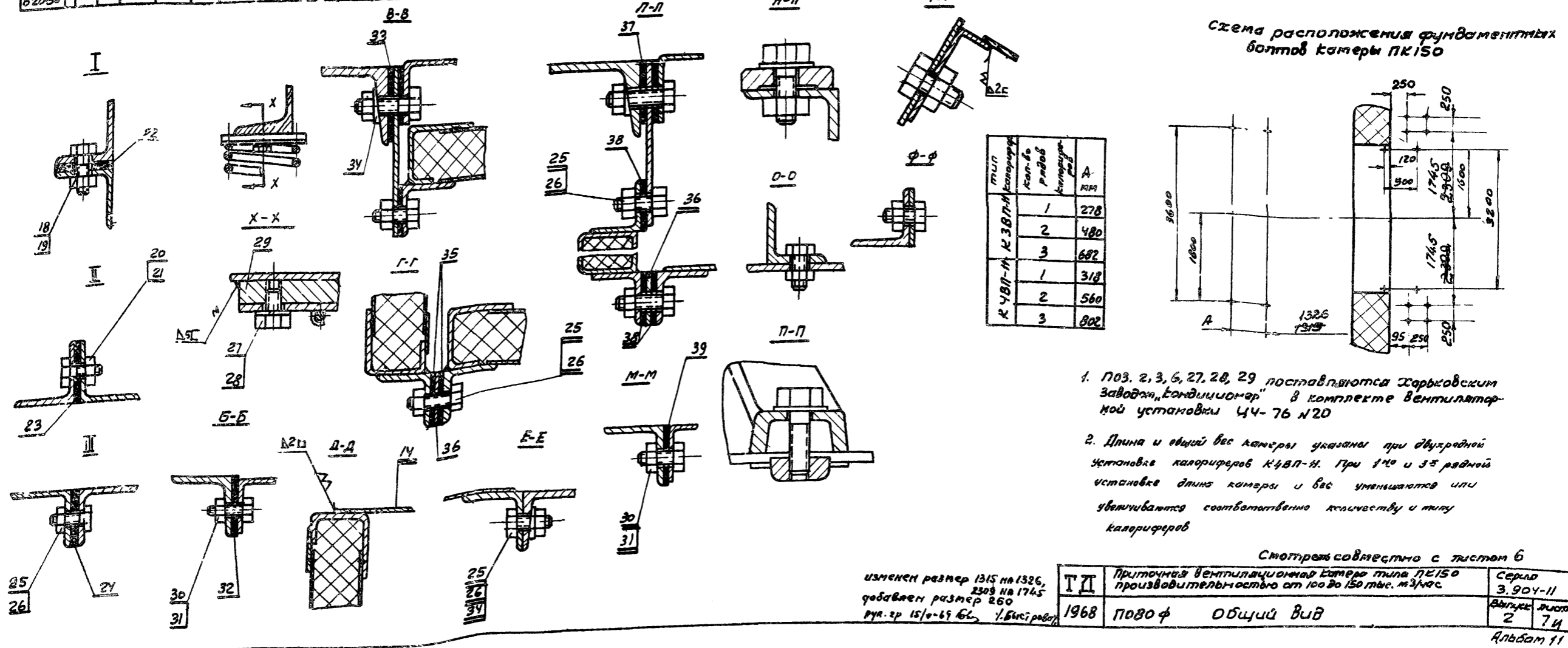
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Прим.
77	Н. 764	Соединительные угловые зажимы	1	Разный	0,3	0,3		
39	по 80.00.10.20	Прокладка 3x36 x 4180	1	Картон известк. ГОСТ 2850-38	0,33	0,33		Б/4
38	по 80.00.08.19	Прокладка 3 x 36 x 4352	3	Картон прокл. 3497-60	0,45	1,35		Б/4
37	по 80.00.08.18	Прокладка 3x30 x 4180	1	Картон прокл. ГОСТ 3347-60	0,74	0,74		Б/4
36	по 80.00.02	Фланец	1	Ст. 3	3,0	3,0	11	
35	по 80.00.17	Прокладка 3 x 36 x 419	4	Картон проклад. ГОСТ 3347-60	0,04	0,16		Б/4
34		шайба 10	101		0,012	0,21		
33	по 80.00.08.16	Прокладка 3 x 50 x 3530	2	Картон проклад. ГОСТ 3347-60	0,77	0,34		Б/4
32	по 80.00.08.15	Прокладка 3x36 x 3526	2	Картон известк. ГОСТ 2850-38	0,45	0,9		Б/4
31		Гайка М8 ГОСТ 5915-62	62		0,006	0,37		
30		Болт М8x25 ГОСТ 7798-62	62		0,015	0,93		
29	см.	Пластичная таблица	см. таблицу	Ст. 3				9
28	таблица	Болт М14x16 ГОСТ 5915-62						9
27		Гайка М10 ГОСТ 5915-62	76		0,012	0,91		
26		Болт М10x30 ГОСТ 7798-62	76		0,03	2,28		
25		Прокладка 8-3 φ 1600xφ 1680	1	Картон проклад. ГОСТ 3347-60	0,55	0,55		Б/4
24	по 80.00.12	Прокладка 8-3						Б/4
23	см.	Прокладка 8-3	см. таблицу	Картон проклад. ГОСТ 3347-60				Б/4
22	таблица	Гайка М12 ГОСТ 5915-62						
21		Болт М12x30 ГОСТ 7798-62						
20		Гайка М8 ГОСТ 5915-62						
19		Болт ГОСТ 7798-62						
18	к-570	Уплотнительное кольцо	1	Разный	65	65		Итого МНЗ
16	к-579	Уплотнительное кольцо	1	"	65	65		Итого МНЗ
15	по 80.06	Уплотнительное кольцо	1	"	456,3	456,3	51	
14	по 80.05	Короб переключ.	1	"	121,5	121,5	50	
13	по 80.08	Секция приемная с фильтром	1	"	1060,6	1060,6	55	
12	по 80.07	Панель	1	"	64,02	64,02	53	
11	по 80.03	Секция калориферная	1	"	9498,0	9498,0	23	
10		Секция соединительная	1	"				12
9	см.	Ватная набивка	1	"				Г.А. 2000-02
8	таблица	Ватная набивка	1	"				Г.А. 2000-02
7		Электродвигатель	1	"				Г.А. 2000-02
6		Передающая клинорычужная передача	1	"				Г.А. 2000-02
5		Ремень приводный клинорычужный	1	Ст. 100				Г.А. 2000-02
4		Шкив электродвигателя	1					Г.А. 2000-02
3		Вылазки	1					
2		Виброизолирующее основание	1	Разный				
1		Вентилятор	1	"				
По 8	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Прим.

Спецификация

ТД	Приточная вентиляционная камера типа МК 150 производительностью от 100 до 150 тыс. м ³ /час.	Серия 3.304-11
	1080 φ	общий вид.
		Копия Лист 2
		Лист 6И

Обозначение комплекта	КН ПРЗУМУ																												Общая масса камеры										
	1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		18		19		20		21			22		23		27		28		29	
	тип и др.	Установка	Установка	Установка	Установка	Установка	Установка	Установка	Установка	Установка	Установка	Установка	Установка	Установка	Установка	Установка	Установка	Установка	Установка	Установка	Установка	Установка	Установка	Установка	Установка	Установка	Установка	Установка		Установка	Установка	Установка	Установка	Установка	Установка	Установка	Установка	Установка	
A16-6a	44-76N16	518	86710	1845	80103a	421	C2-8	304	8025b		59.9	8-450a	8	480142	24.5	A2-8-4	40.0																					14234,2	
A16-7a	44-76N16	554	61710	1830	80103a	479	C2-9	42.0	51740		73.5	Г-600a	5	500142	28.5	A2-9-6	55.0																				14338,2		
A16-8a	44-76N16	625	61710	1830	80103a	479	C2-9	42.0	617450		101.6	Г-600a	6	500142	29.5	A2-9-6	75.0																				14383,2		
620-1a	44-76N20	365	58820	4510					58315		42.0	8-450a	5			A2-8-4	30.0																			16385,3			
620-2a	44-76N20	400	51750	4520					51735		72.0	Г-450a	5			A2-9-6	40.0																			16437,3			
620-3a	44-76N20	420	51715	4520					51735		71.7	Г-450a	5			A2-9-6	35.0																			16482,3			
620-4a	44-76N20	455	51680	4770					61715		82.4	Г-450a	6			A2-9-6	55.0																			16712,3			
620-5a	44-76N20	465	51640	4770					61715		82.4	Г-450a	6			A2-9-6	75.0																			16731,3			

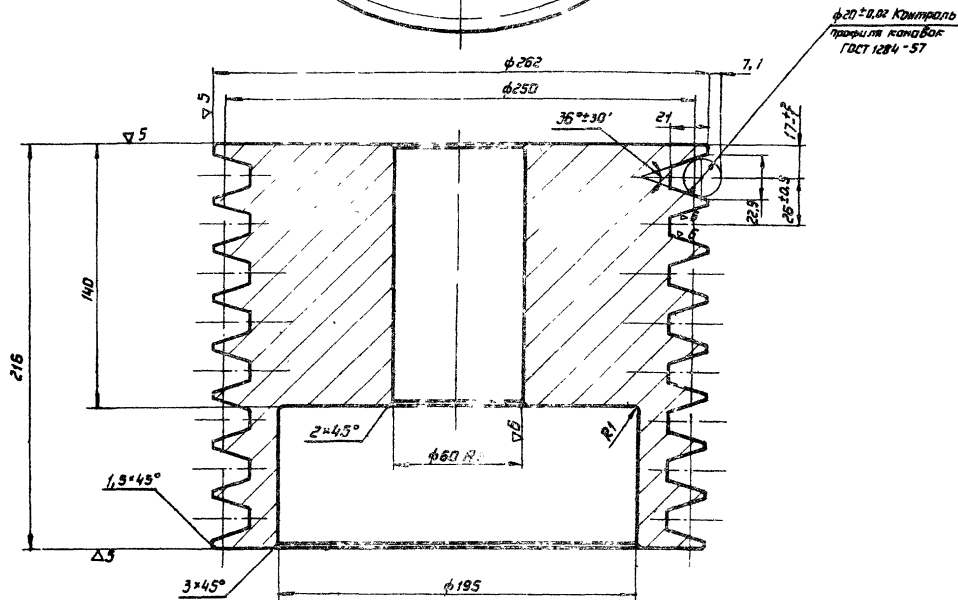
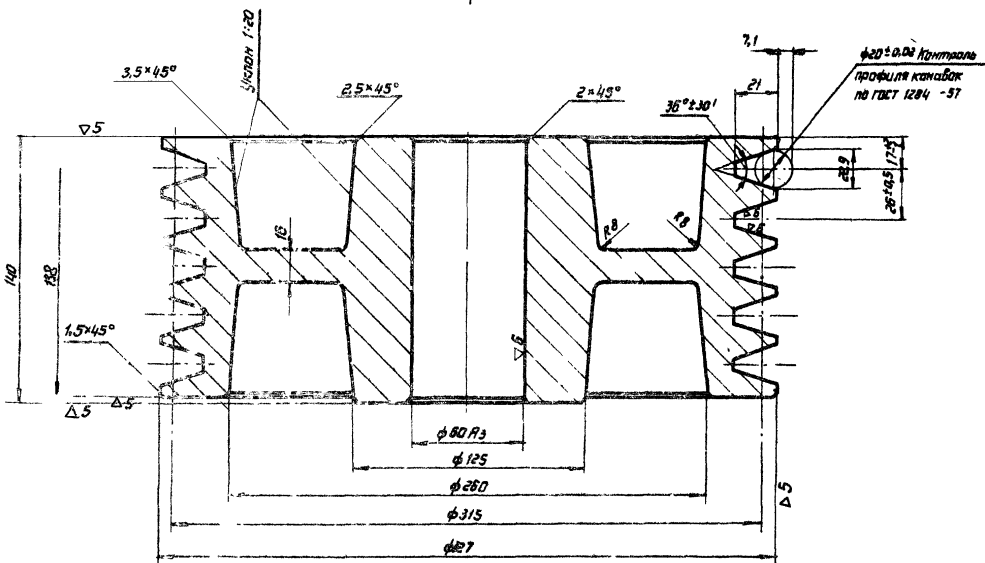
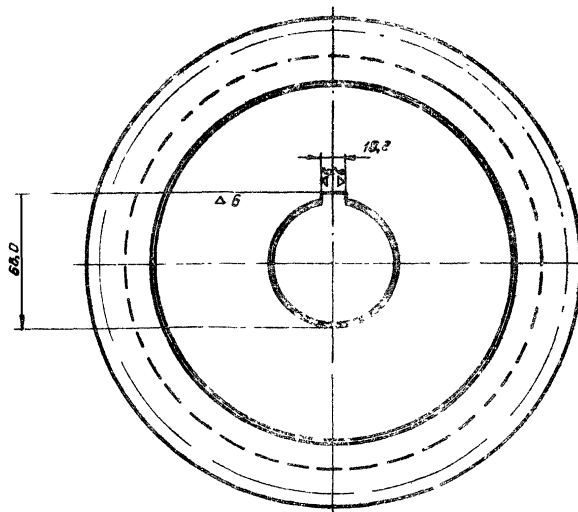
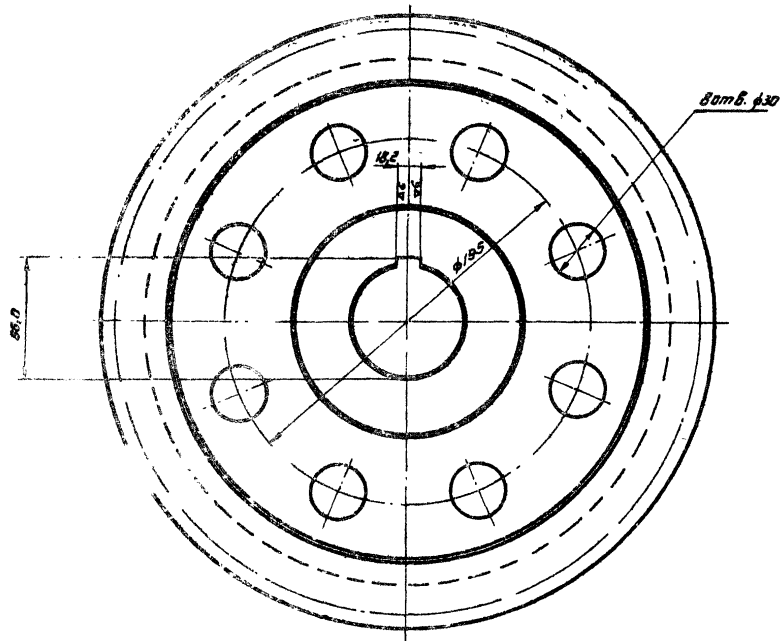
Госстрой СССР	С.М.И.С.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
СМТИ ЭПРОСИТ	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
с. М.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.



▽ 4 Остальное

▽ 4 Остальное

9



Госстрой СССР
ГАНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва

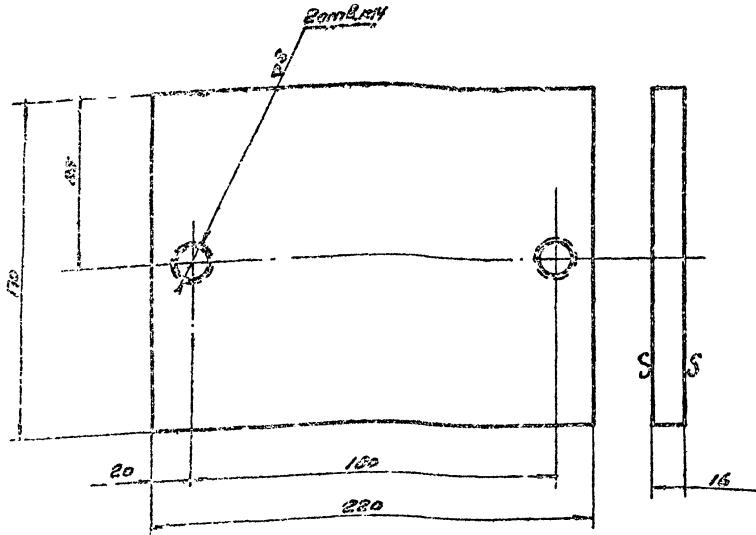
Исполнитель: Шкив
 Проверил: Шкив
 Конструктор: Шкив
 Проверил: Шкив
 Конструктор: Шкив

1080.00.00.02	Шкив	C415-32 ГОСТ 1412-54		41,2	8
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес	Лист

1080.00.00.01	Шкив	C415-32 ГОСТ 1412-54		59,9	8
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес	Лист
ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПК150 производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час.				Серия 3.904-11
1968	Детали				Выпуск 2 Лист 8

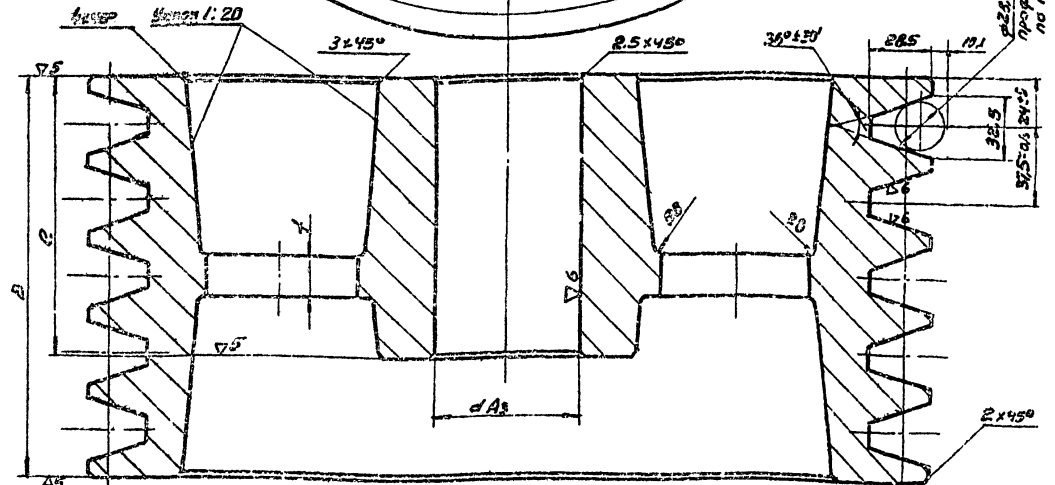
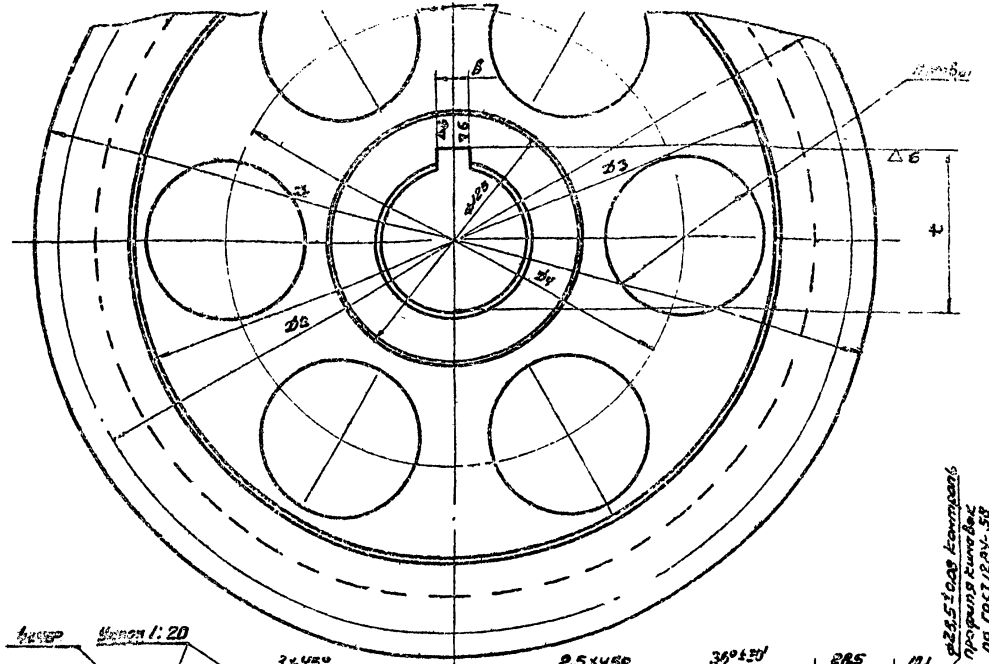
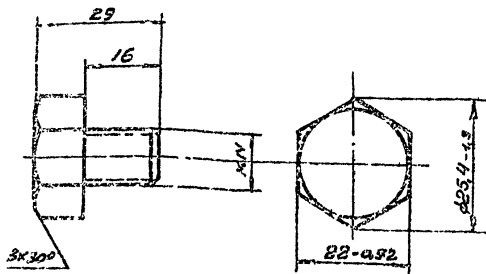
Лист 11

Гост 5581-57



ГОСТ 5581-57	ГОСТ 5581-57	ГОСТ 5581-57	ГОСТ 5581-57	4.7	9
ГОСТ 5581-57	ГОСТ 5581-57	ГОСТ 5581-57	ГОСТ 5581-57	Вес	Лист

Г 3 болт



ГОСТ 5581-57
ГОСТ 5581-57
ГОСТ 5581-57

Вид, тип, марка	Материал	Материал	Материал	Материал	Материал
Классификация	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
Спецификация	Спецификация	Спецификация	Спецификация	Спецификация	Спецификация
Спецификация	Спецификация	Спецификация	Спецификация	Спецификация	Спецификация

СССР
Санкт-Петербург
в Москве

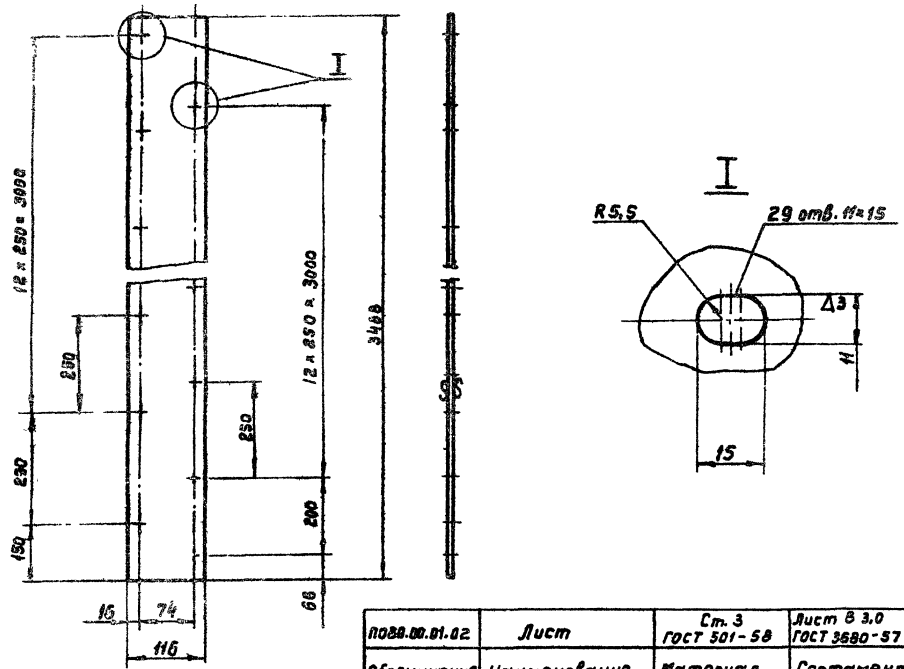
ГОСТ	Обозначение	Б ₁	Б ₂	Б ₃	Б ₄	d	d ₁	B	e	f	B	E	n	Кол-во контриков	Вес
5Г 315	ГОСТ 5581-57	352	315	245	—	60 70	—	—	—	—	18.2 20.2	65.0 76.5	—	—	72.8 71.7
5Г 400	ГОСТ 5581-57	417	400	350	230	60	198	—	140	18	20.2	76.5	8	5	79.5
6Г 315	ГОСТ 5581-57	332	315	245	—	70	—	—	—	—	20.2	76.5	6	6	82.4
6Г 450	ГОСТ 5581-57	467	450	350	255	80	235	—	—	20	—	—	—	6	104.6

ст. табл.	Шлиц	СЧ 15-32 ГОСТ 1412-54	ст. табл.	9	
обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес	Лист
ГД	Приточная вентиляторная камера типа ПЛ150 производительности от 100 до 150 г/сек. м ³ /час		Серия 3.904-11		
1968		Летоп	2	Лист	9

ГОСТ 5581-57	ГОСТ 5581-57	ГОСТ 5581-57	ГОСТ 5581-57	0.04	9
ГОСТ 5581-57	ГОСТ 5581-57	ГОСТ 5581-57	ГОСТ 5581-57	Вес	Лист

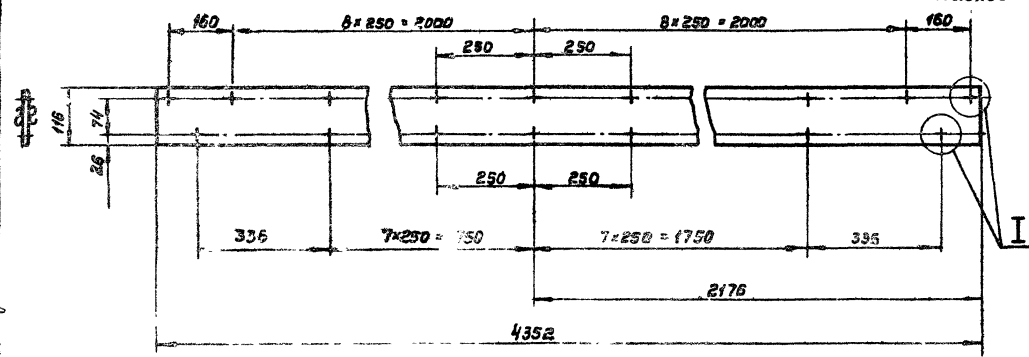
Рис. 1

▽1 остальное

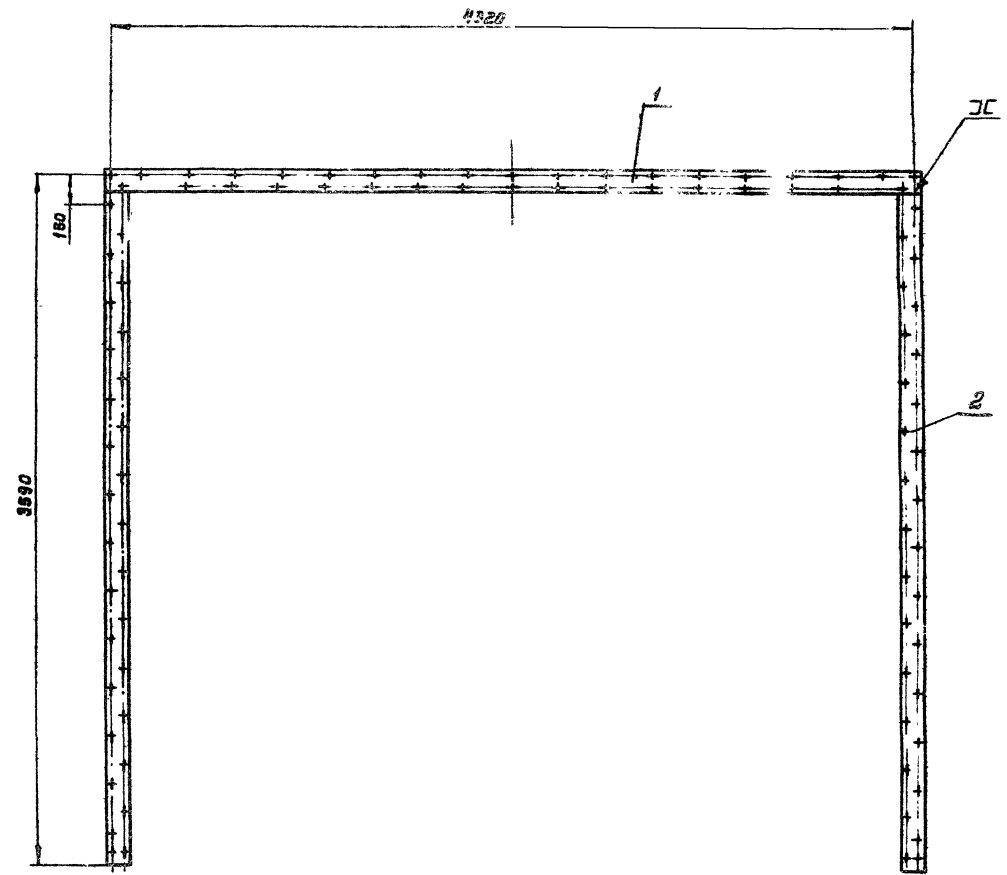


паво.00.01.02	Лист	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист в 3.0 ГОСТ 3680-57	10,7	10
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

1 остальное



паво.00.01.01	Лист	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист в 3.0 ГОСТ 3680-57	11,9	10
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



Общий вес: 33,3

2	паво.00.01.02	Лист	2	Ст. 3	10,7	21,4	10	
1	паво.00.01.01	Лист	1	Ст. 3	11,9	11,9	10	
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	вес шт.	вес общ.	Лист	Прим.

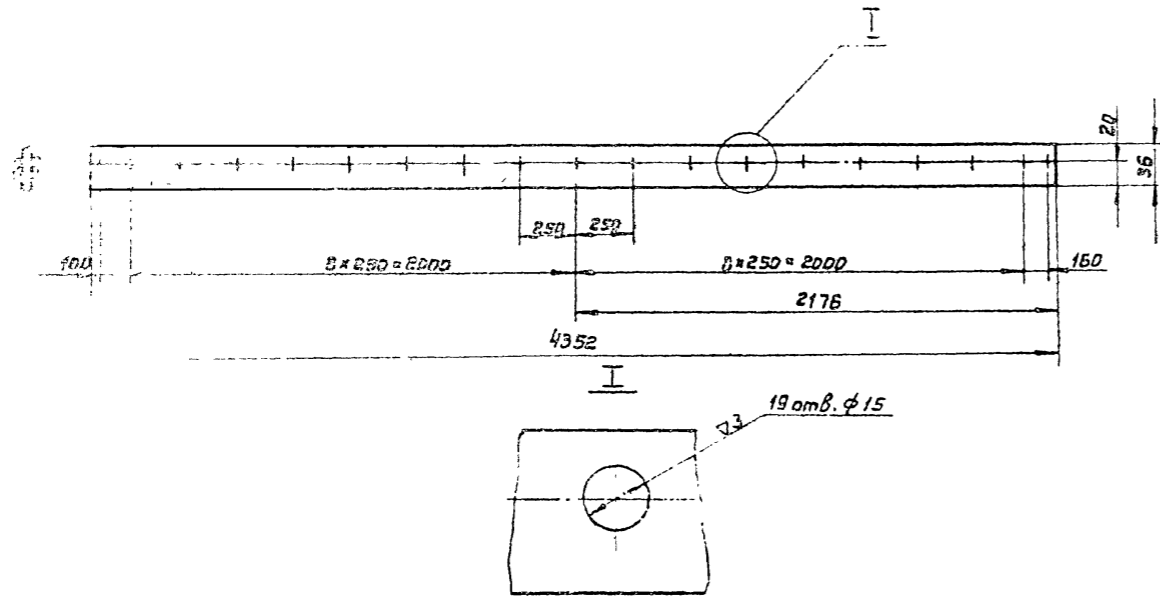
Спецификация

ГД	Приточная вентиляционная камера типа ПК 150 производительностью от 100 до 150 тыс м ³ /час.	Серия Э.904-11
1968	паво.00.01	Фланец переходный 2-входовый
		Выпуск Лист 2 10

САМУРАЙ
г. Москва

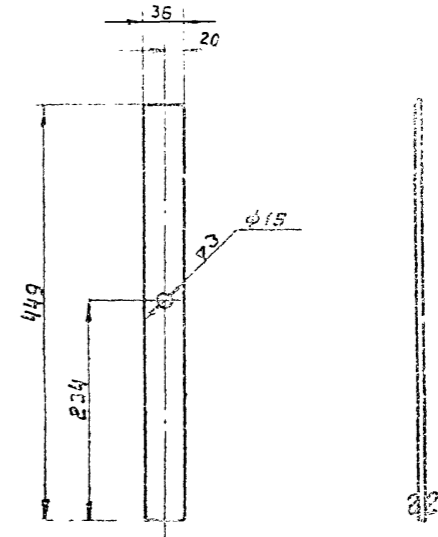
Инженер-конструктор
Дикарев В.И.
1608 г. Москва
Специалист
Сидорова Г.В.
Инженер
Будыкина Г.В.

Стальное



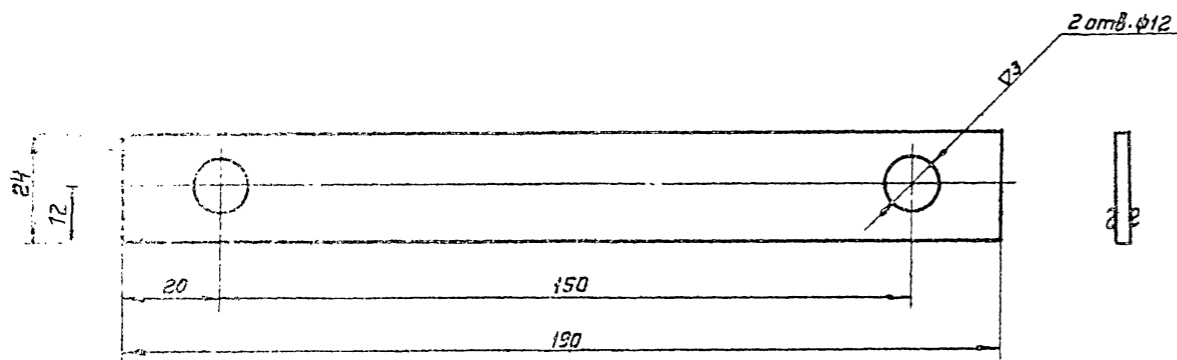
по 00.02.02.01	Лист	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В 3,0 ГОСТ 3680-57	2,5	11
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

Стальное

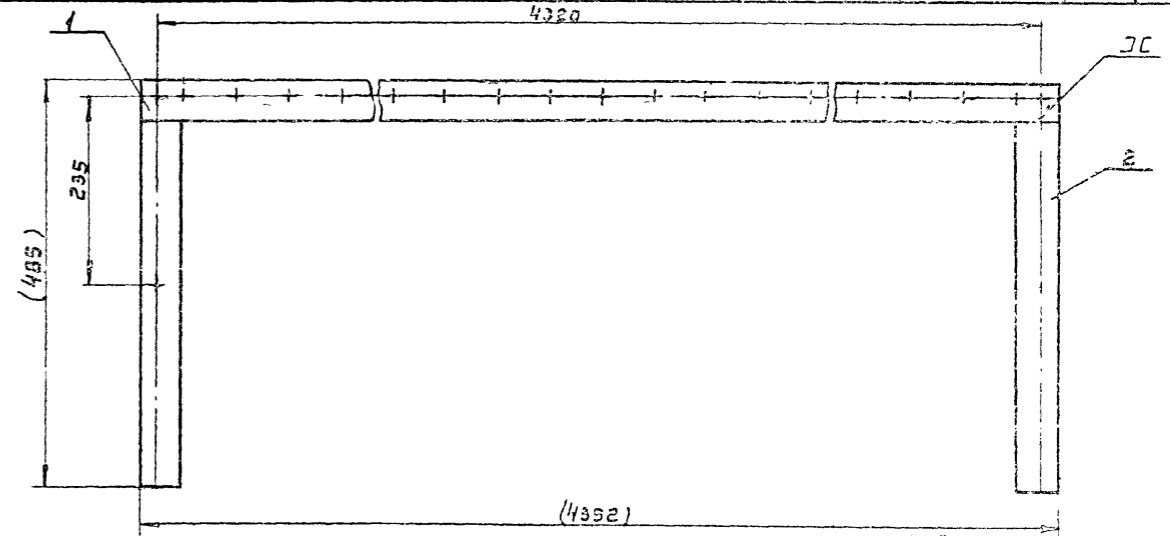


по 00.02.02.02	Лист	Ст. 5 ГОСТ 501-58	Лист В 2,0 ГОСТ 3680-57	0,25	11
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

Стальное



по 00.04.03.16	полоса	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В 2,0 ГОСТ 3680-57	0,06	11
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



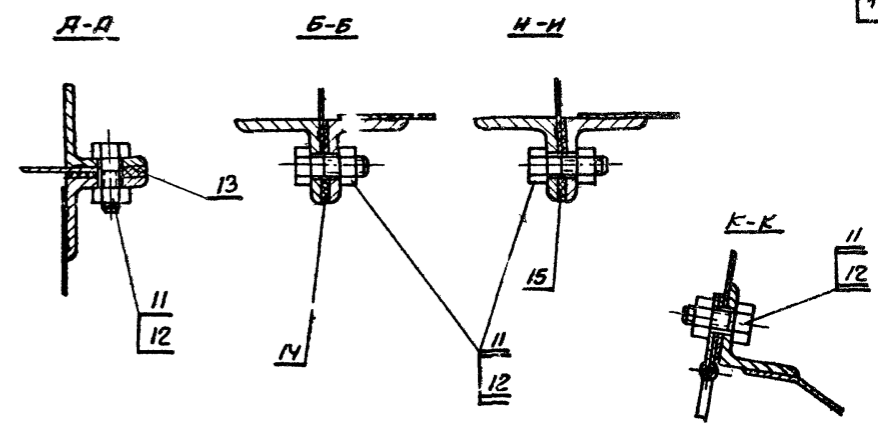
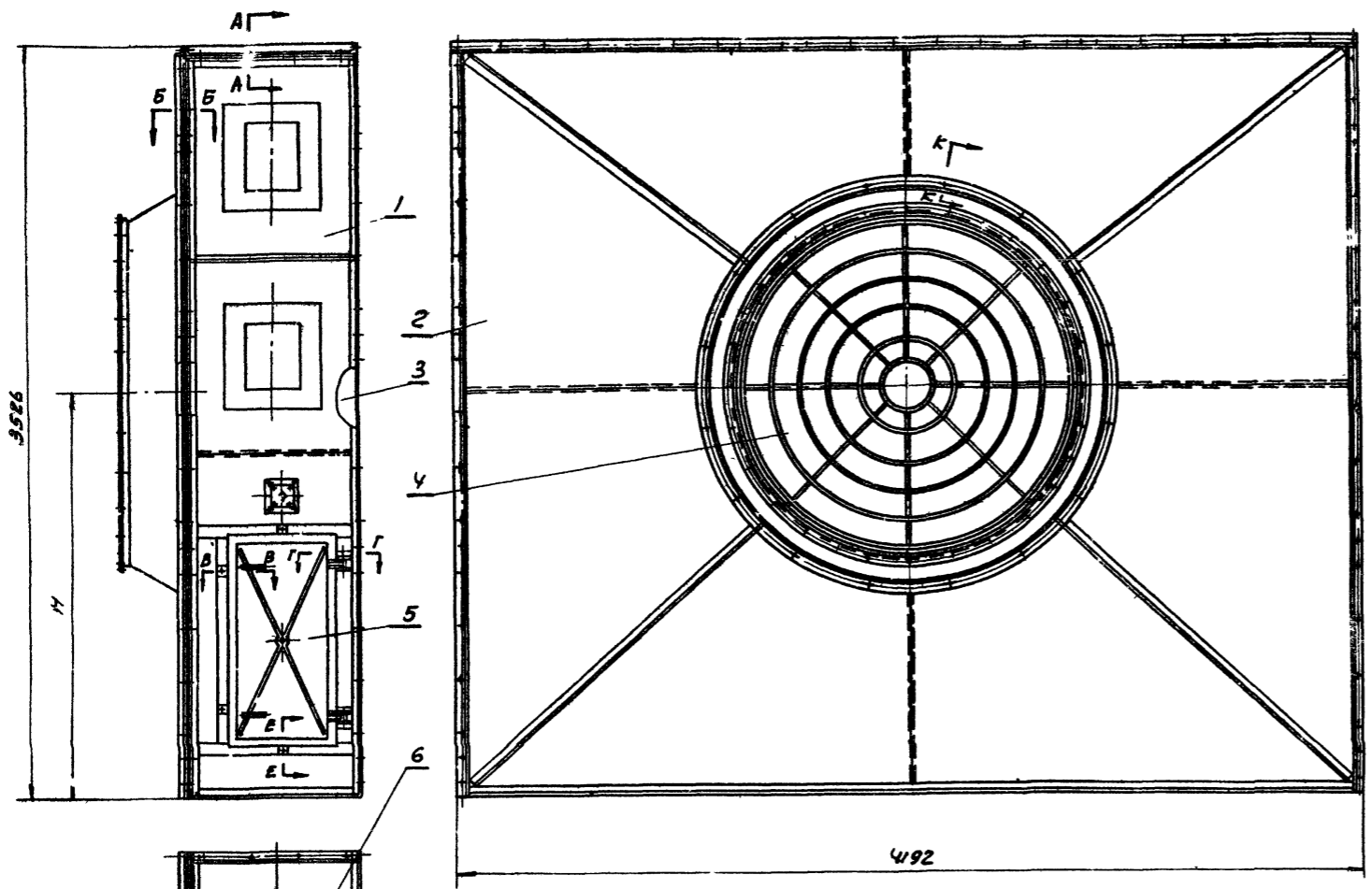
2	по 00.02.02.02	Лист	2	Ст. 3	0,25	0,5	11	
1	по 00.02.02.01	Лист	1	Ст. 3	2,5	2,5	11	
поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	вес шт.	вес общ.	Лист	Прим.

Спецификация 6,11

ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПК 150	серия	3,564
1968	по 00.02.02 фланцы 2 детали	выполн.	2

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Инженер: [Signature]
Проект: [Signature]
Вед. Констр.: [Signature]



Обозначение	поз. 2		H	Общ. вес.
	Обозначение	Вес		
П080,01	П080,01,02	219,5	1900	375,7
П080,02	П080,02,01	218,0	1610	374,2

Общий вес - см. таблицу

№	Обозначение	Примечание	Кол.	Материал	Вес мп.	Вес общ.	Лист	Прим.
15	П080,01,00,06	Прокладка 3x35x4120	1	Картон прокл. Бочина 100/3347-60	0,39	0,39	Б/4	
14	П080,01,00,05	Прокладка 3x35x3516	2	---	0,33	0,66	Б/4	
13	П080,01,00,04	Прокладка 3x35x800	2	Картон прокл. Бочина Гост 3347-60	0,07	0,14	Б/4	
12		Гайка М8 Гост 5915-62	86		0,006	0,52		
11		Болт М 8x25 Гост 7798-62	86		0,018	1,3		
10		Гайка М10 Гост 5915-62	6		0,012	0,072		
9	П080,01,00,03	Прокладка 3x30x584	2	Картон прокл. Бочина Гост 3347-60	0,046	0,092	Б/4	
8	П080,01,00,02	Прокладка 3x30x930	1	---	0,075	0,075	Б/4	
7	П080,01,00,01	Прокладка 3x20x930	1	---	0,05	0,05	Б/4	
6	П080,01,05	Панель перекрытия	1	Разный	39,44	39,44	21	
5	Г034	Дверь герметическая утепленная с двухсторонним замком 30x500	1	Разный	36,5	36,5	Лист 13	
4	П080,01,04	Решетка ограждающая панель	1	Разный	4,57	4,57	20	
3	П080,01,03	Панель задняя	1	Разный	34,06	34,06	19	
2	см. табл.	Панель торцевая	1	Разный	см. табл.	см. табл.	45	
1	П080,01,01	Панель передняя	1	Разный	38,3	38,3	13	
поз. обозначение	наименование	кол.	материал	вес мп.	вес общ.	лист	прим.	

Спецификация

ИД	Приточная вентиляционная ком.ра типа ПК150 производительность от 100 до 150 тыс м3/час	Серия 3.904-11
1968	ст. таблиц Секция соединительная	Всего листов 2

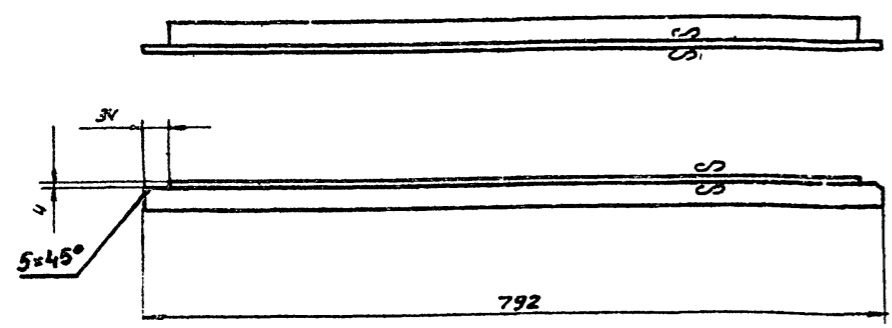
Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва

Зав. пр. учас. Нев. створе
Ин. створе
Руч. створе
Вед. констр.

Инженер
Инженер
Инженер

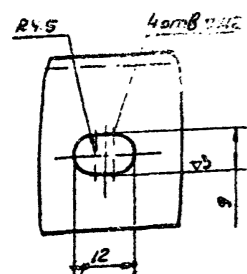
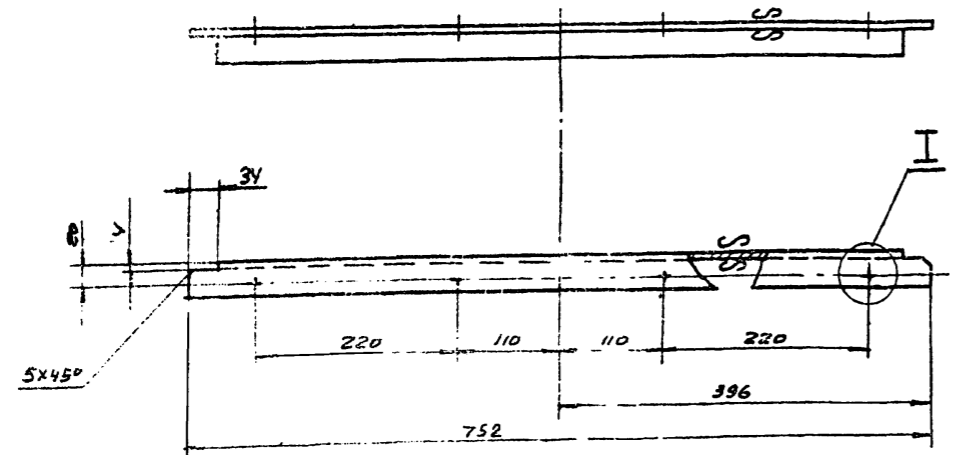
С. 74
1968.01.28

остальное

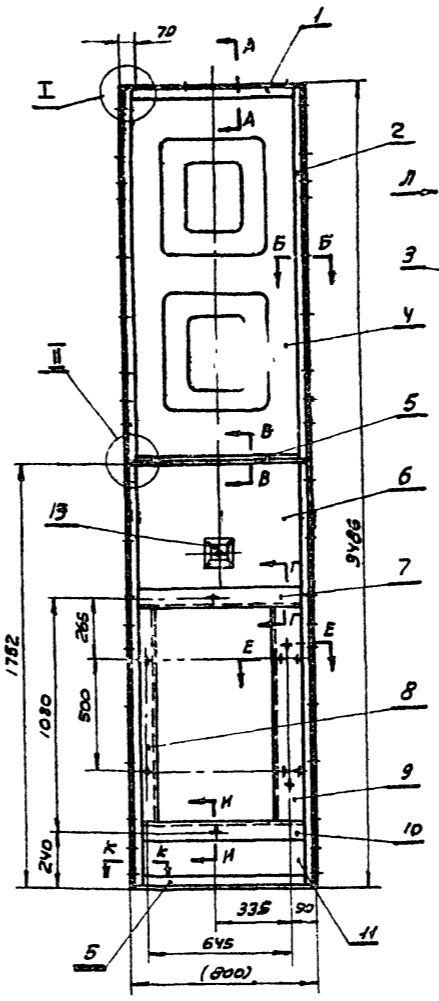


ПОВО.01.05	Уголок	Ст 3 ГОСТ 535-58	Уголок 36x36x3 ГОСТ 8509-57	1,32	13
обозначение	наименование	материал	сортамент	вес	лист

остальное

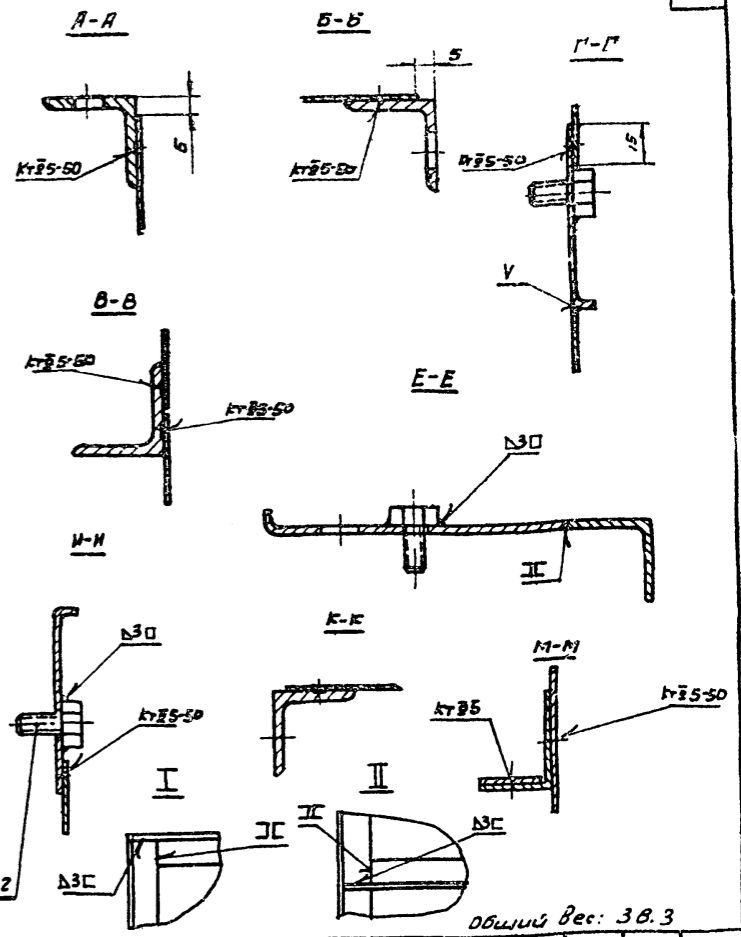
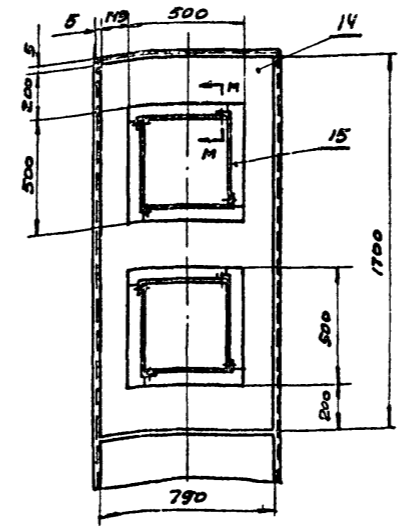


ПОВО.01.01	Уголок	Ст 3 ГОСТ 535-58	Уголок 36x36x3 ГОСТ 8509-57	1,32	13
обозначение	наименование	материал	сортамент	вес	лист



Вид Л

Вариант изготовления панели жесткости, приваренной к листу точечной сваркой



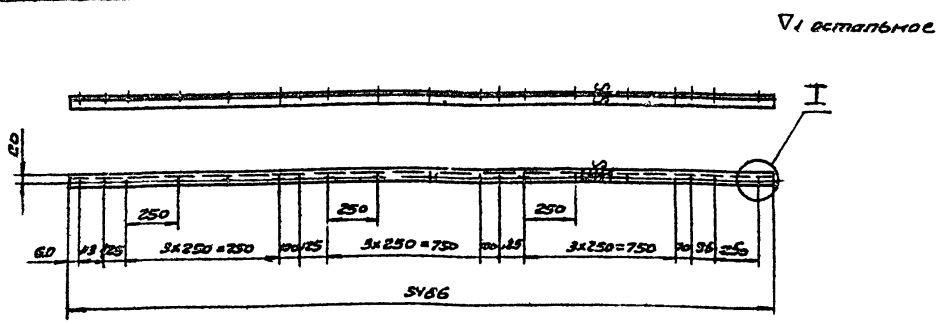
общий вес: 38.3

15	ПОВО.01.13	Редра жесткости	8	Ст 3	а08	0.64	19	
14	ПОВО.01.012	Лист 808x190x1700 ГОСТ 3680-57	1	Ст 3 ГОСТ 501-58	8.43	8.43		5/У
Вариант изготовления листа с жесткостями, приваренными точечной сваркой								
13	A056	Панель для установки измерит прибора	1	разный	2,5	2,5		Ал. лист 13
12		Валит М 10x25 ГОСТ 7292-62	6		0.027	0.16		
11	ПОВО.01.11	Лист 808x220x190 ГОСТ 3680-57	1	Ст 3 ГОСТ 501-58	1.09	1.09		8/У
10	ПОВО.01.10	Профиль	1	Ст 3	1.44	1.44	72	
9	ПОВО.01.09	Профиль	1	Ст 3	3.0	3.0	72	
8	ПОВО.01.08	Профиль	1	Ст 3	1.5	1.5	72	
7	ПОВО.01.07	Профиль	1	Ст 3	1.44	1.44	72	
6	ПОВО.01.06	Лист	1	Ст 3	2.6	2.6	14	
5	ПОВО.01.05	Уголок	2	Ст 3	1.32	2.64	13	
4	ПОВО.01.04	Лист	1	Ст 3	8.43	8.43	14	
3	ПОВО.01.03	Уголок	1	Ст 3	5.77	5.77	14	
2	ПОВО.01.02	Уголок	1	Ст 3	5.77	5.77	14	
1	ПОВО.01.01	Уголок	1	Ст 3	1.32	1.32	13	
поз.	обозначение	наименование	кол.	материал	вес шт.	вес общ.	лист	прим.

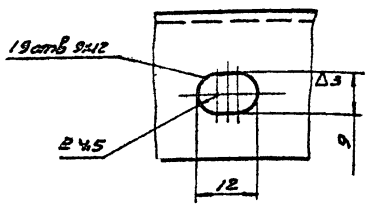
Спецификация

ИД	приточная вентиляционная камера типа ПН150 производительность от. возду 150тыс.м³/час	серия 3.904-11
1968	ПОВО.01.01 Панель передняя. Детали	выпуск 2 лист 13

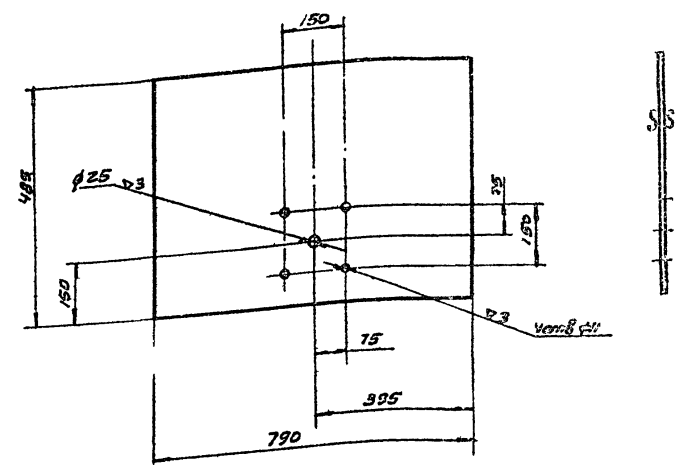
госстроя СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Москва



I

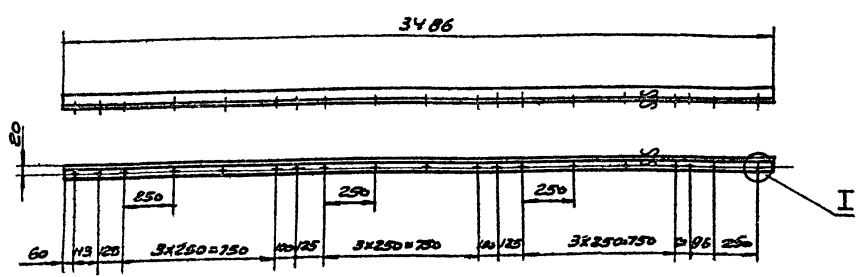


поставщик	Уголок	Ст. 3 ГОСТ 535-58	Уголок 36x36x3 ГОСТ 8509-57	5,77	14
обозначение	наименование	материал	сортимент	Вес	Лист

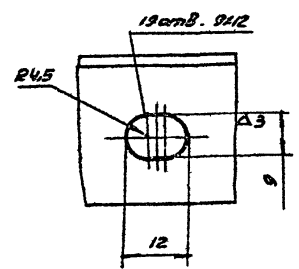


поставщик	Лист	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист в. 8 ГОСТ 3660-57	8,6	14
обозначение	наименование	материал	сортимент	Вес	Лист

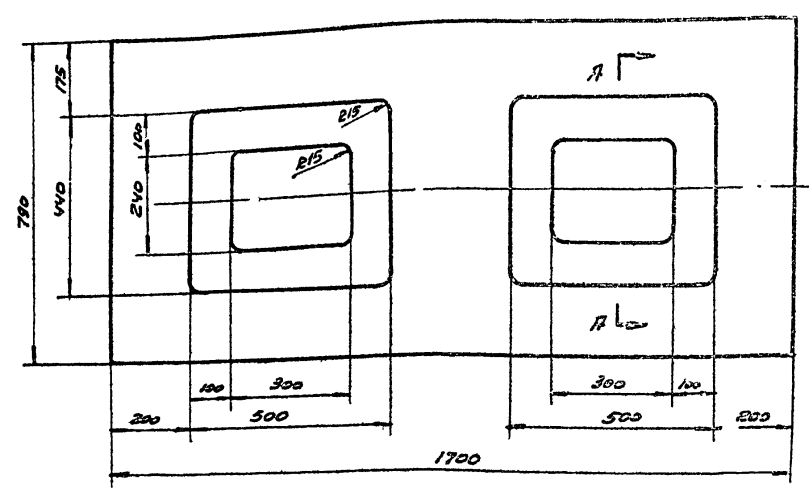
∇ I остальное



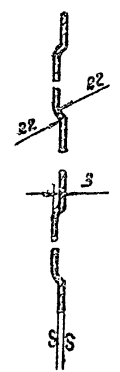
I



поставщик	Уголок	Ст. 3 ГОСТ 535-58	Уголок 36x36x3 ГОСТ 8509-57	5,77	14
обозначение	наименование	материал	сортимент	Вес	Лист



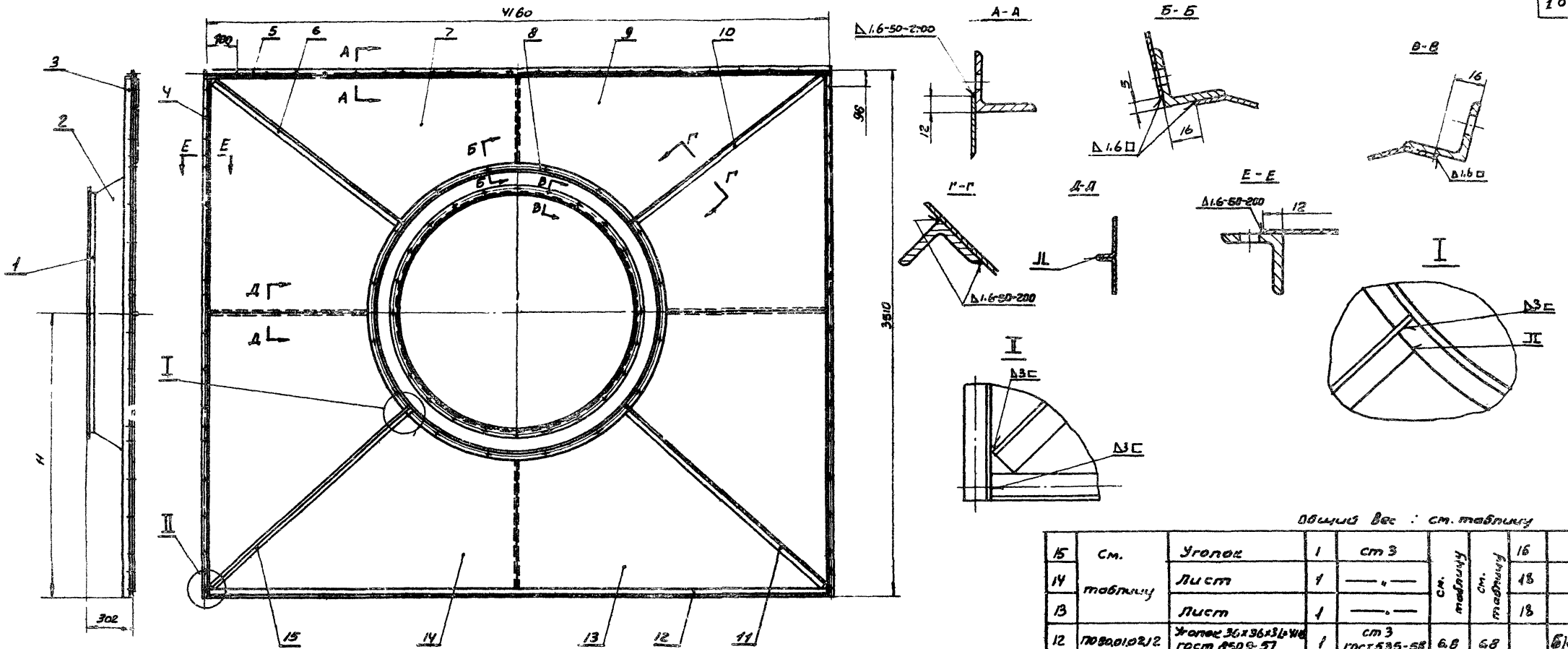
A-A



поставщик	Лист	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист в. 8 ГОСТ 3660-57	8,43	14
обозначение	наименование	материал	сортимент	Вес	Лист

Т. Д	Приточная вентиляционная камера типа ПЛ-150 производительностью 150 тыс м ³ /час	Серия З. 904-11
1968	З. 1700.14	Лист 2 14

СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва
 Проектировщик: [Имя]
 Конструктор: [Имя]
 Инженер: [Имя]
 Проверил: [Имя]
 В. В. [Имя]



Общий вес : см. таблицы

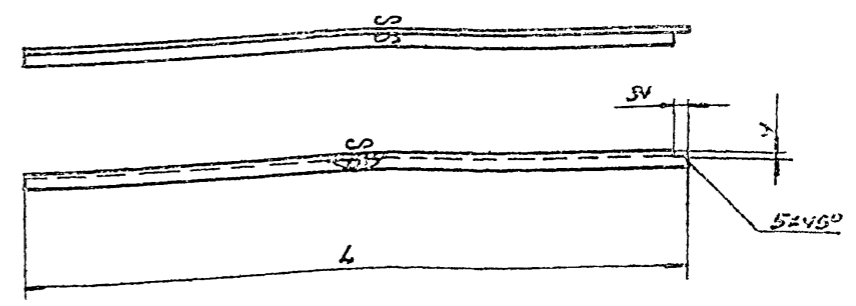
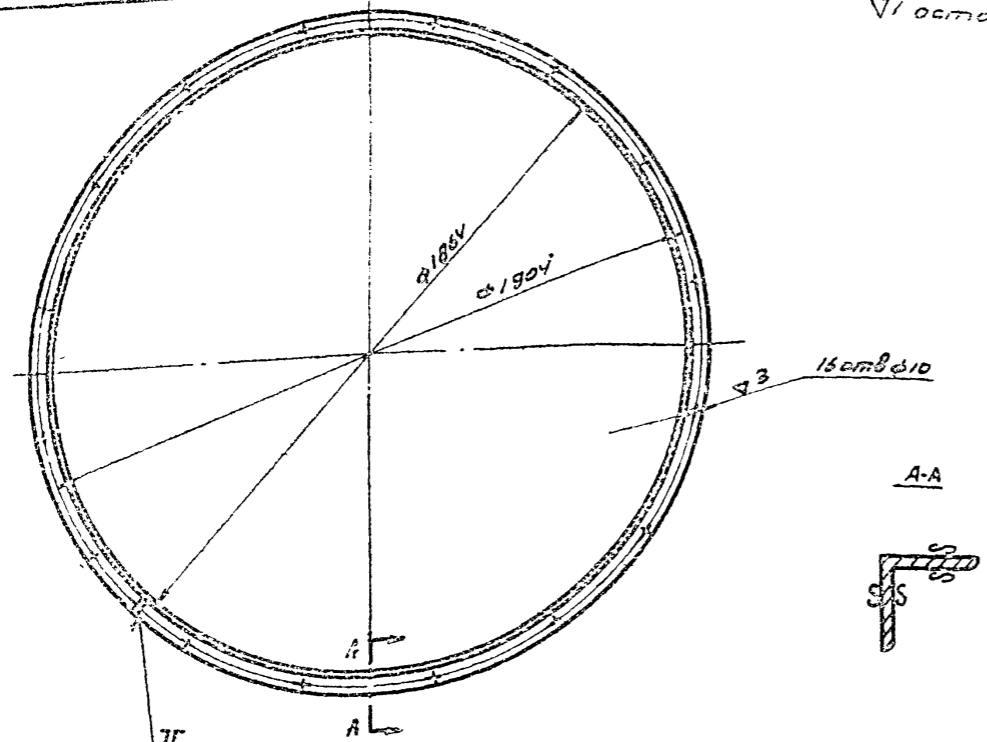
№	См.	Угелок	1	ст 3	таблицу	таблицу	16
15	таблицу	Лист	1	---	см.	таблицу	18
14	таблицу	Лист	1	---	см.	таблицу	18
13	пввв010212	Желез 36x36x3 мм ГОСТ 8509-57	1	ст 3 ГОСТ 535-58	6,8	6,8	17
11	см.	Угелок	1	ст 3			18
10	таблицу	Угелок	1	---	см.	таблицу	18
9		Лист	1	---	см.	таблицу	18
8	пввв010208	Фланец	1	---	9,8	9,8	16
7	см.	Лист	1	---			16
6	таблицу	Угелок	1	---	см.	таблицу	16
5	пввв010205	Угелок	1	---	6,8	6,8	16
4	пввв010204	Угелок	1	---	5,77	5,77	17
3	пввв010203	Угелок	1	---	5,77	5,77	17
2	пввв010202	Комфюзор	1	---	18,0	18,0	17
1	пввв010201	Фланец	1	---	8,25	8,25	17
поз.	обозначение	наименование	кол.	материал	вес шт.	вес общ.	лист вес

Спечификация

Обозначение	№ № позиции															H	общий вес	
	6	7	9	10	11	13	14	15										
пввв010202																	1900	219,5
пввв010201	2,7		32,9		32,9		2,7		3,05		40,0		40,0		3,05		1610	218,0
пввв010203																		
пввв010204																		
пввв010205																		
пввв010206																		
пввв010207																		
пввв010208																		
пввв010209																		
пввв010210																		
пввв010211																		
пввв010212																		
пввв010213																		
пввв010214																		
пввв010215																		
пввв010216																		

Проект: 1968 г.
 Институт: ЦНИИ ПТИ
 Автор: А. М. Виноградов
 Проверил: В. М. Виноградов
 Конструктор: В. М. Виноградов
 Материал: сталь
 Размеры: 4160 x 3510 мм

остальное



обозначение	L	Вес
ГОСТ 0102.06	1655	2.7
ГОСТ 0102.15	1500	2.05
ГОСТ 02.01.01	1340	2.0
ГОСТ 02.01.08	1660	2.7

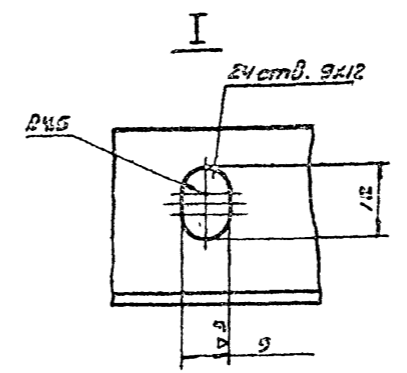
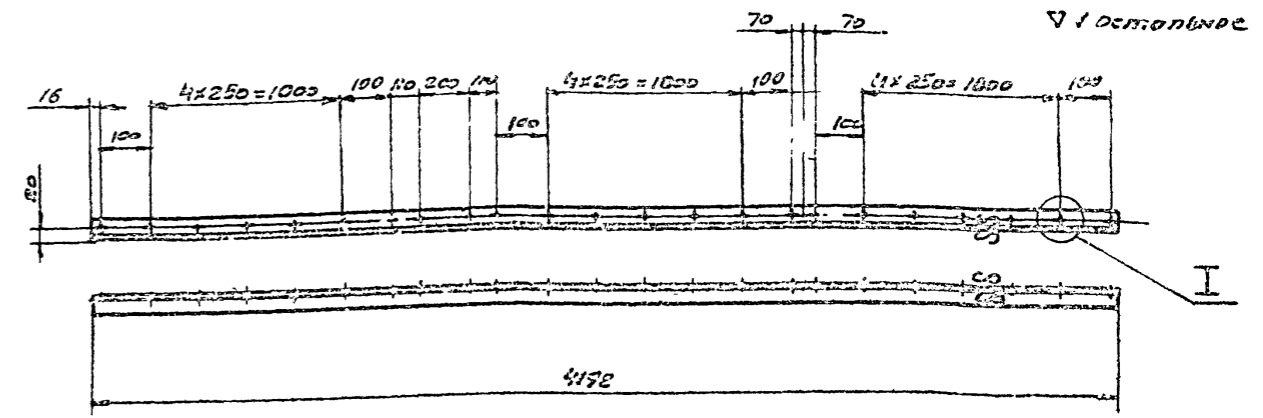
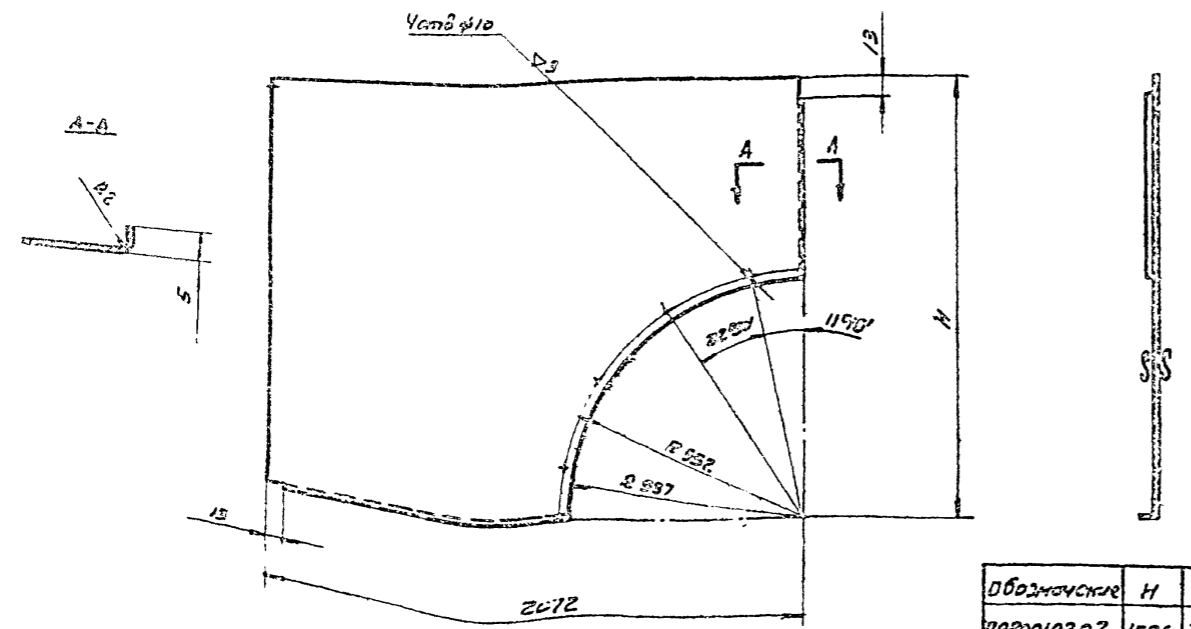
обозначение	Наименование	материал	Сертификат	Вес	Лист
ГОСТ 0102.08	Фланец	Ст 3 ГОСТ 535-58	Углок 35х35х3 ГОСТ 8509-57	28	16

Ст. табл.	Углок	Ст 3 ГОСТ 535-58	Углок 35х35х3 ГОСТ 8509-57	Ст. табл.	16
обозначение	Наименование	материал	Сертификат	Вес	Лист

Вопросы
и ответы
на вопросы
читателей
журнала
«Техника»

Ростер
С.И.И.И.
и др.

остальное



обозначение	H	Вес
ГОСТ 0102.07	1596	32.9
ГОСТ 02.01.02	1390	40.4

Ст. табл.	Лист	Ст 3 ГОСТ 501-56	Лист 0 46 ГОСТ 3660-57	Ст. табл.	16
обозначение	Наименование	материал	Сертификат	Вес	Лист

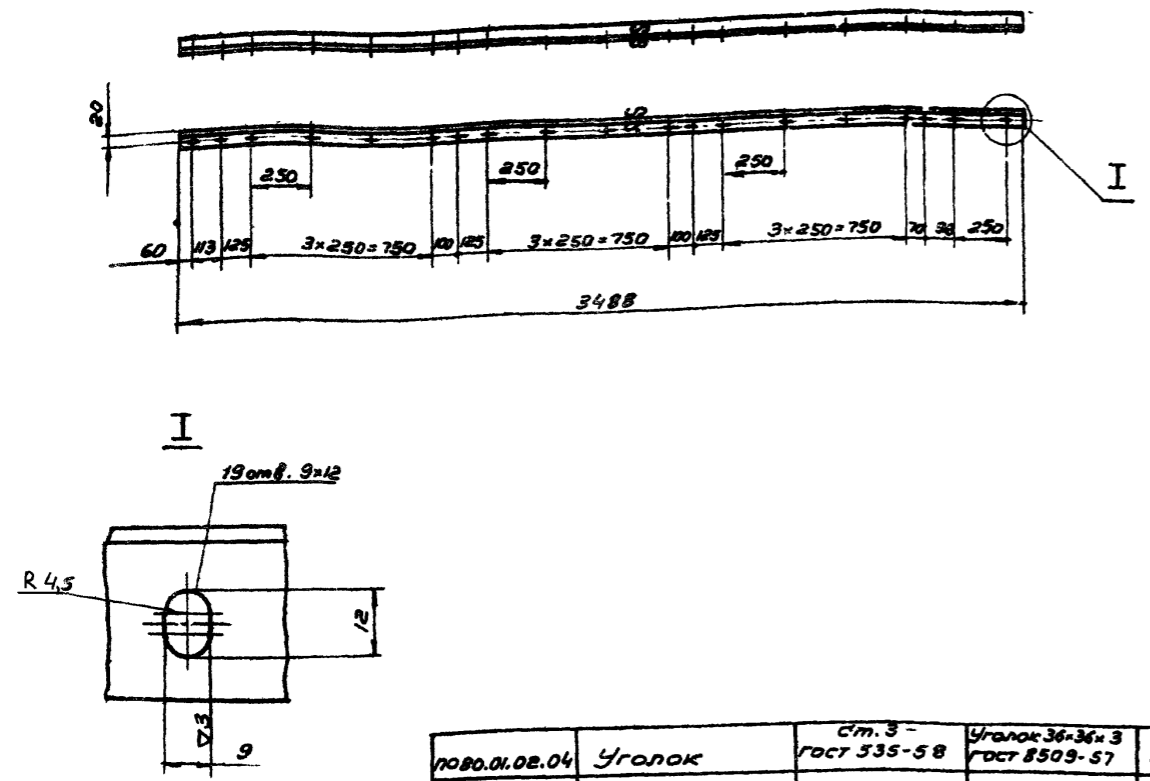
обозначение	Углок	Ст 3 ГОСТ 535-58	Углок 35х35х3 ГОСТ 8509-57	28	16
ГОСТ 0102.05	Углок	Ст 3 ГОСТ 535-58	Углок 35х35х3 ГОСТ 8509-57	28	16

Ст. табл.	Приточная вентиляция камер типа ПК 150 производительности от 100 до 150 тыс м ³ /час	Серия З.504-11
1968	З.И.И.И.	З.И.И.И. Лист 2

Госстрой СССР
 СОНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва

Исполнитель: Установщик
 Проверено: С. В. Козлов
 Разработано: В. В. Кондратьев

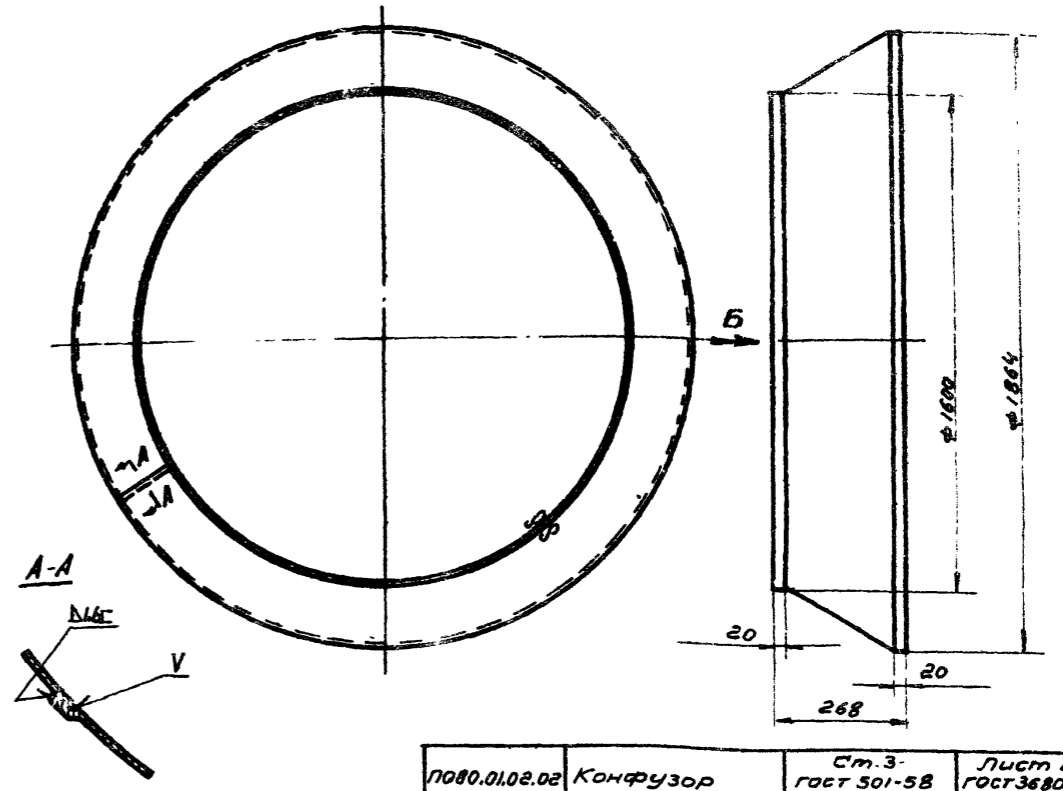
▽1 остальное



1080.01.02.04	Уголок	Ст. 3 - Гост 535-58	Уголок 36x36x3 Гост 8509-57	5,77	17
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

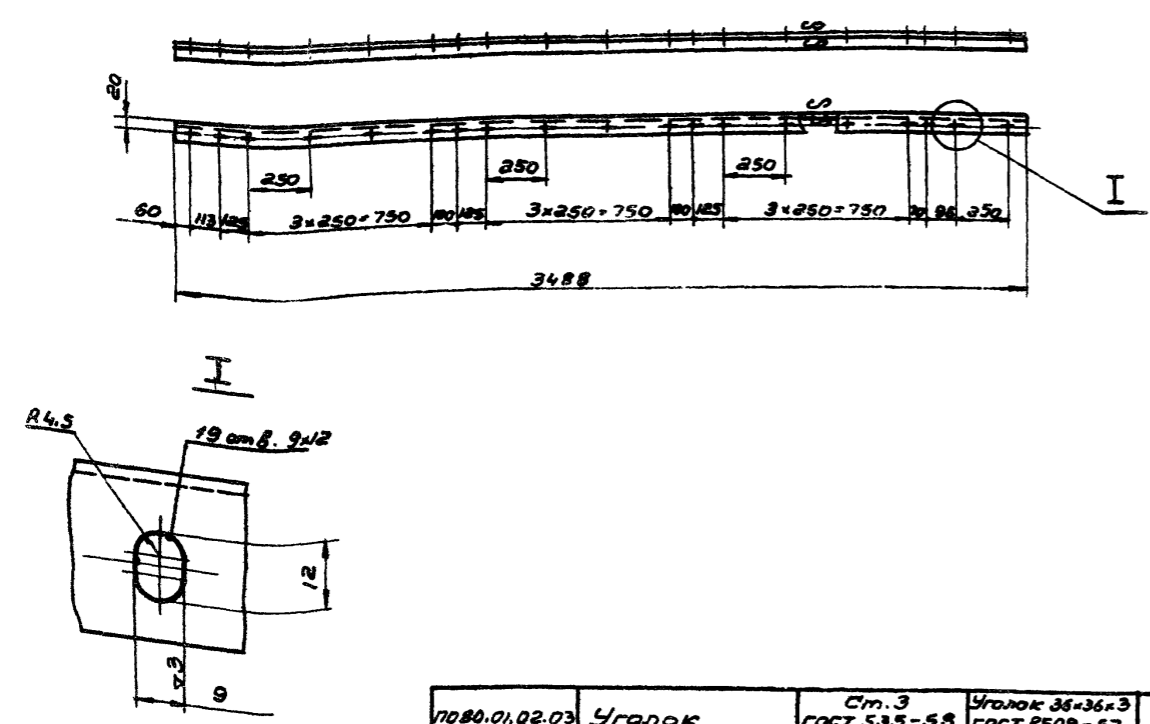
Вид Б

▽1 остальное 18



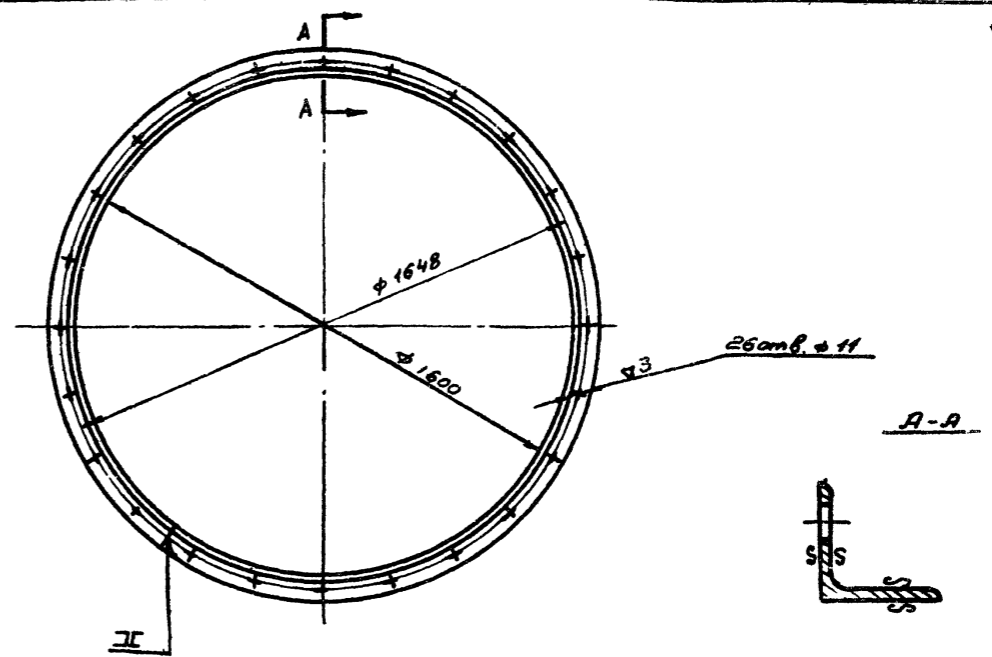
1080.01.02.02	Конфузор	Ст. 3 - Гост 501-58	Лист В.1.6 Гост 3680-57	18,0	17
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

▽1 остальное



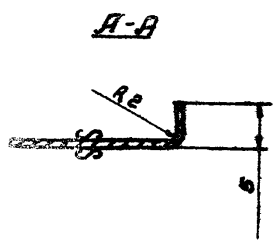
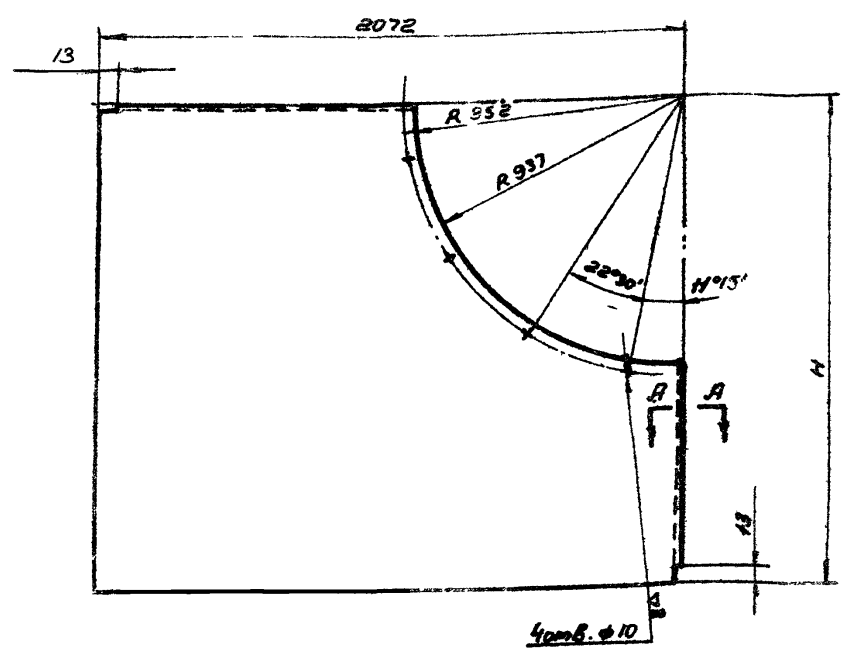
1080.01.02.03	Уголок	Ст. 3 Гост 535-58	Уголок 36x36x3 Гост 8509-57	5,77	17
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

▽1 остальное



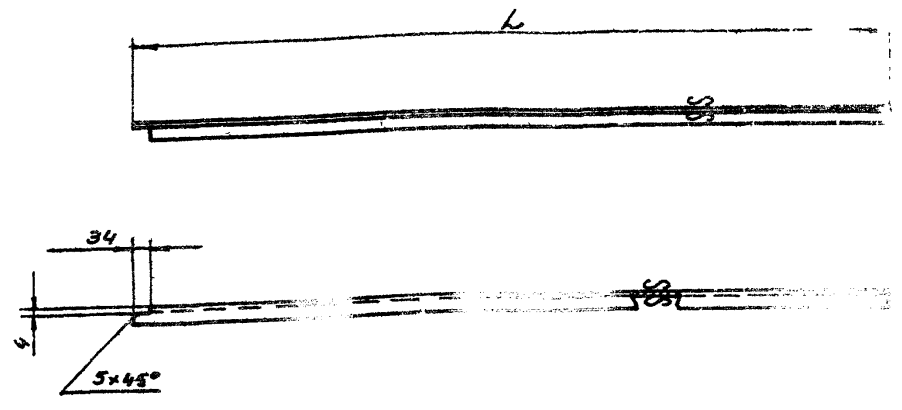
1080.01.02.01	Фланец	Ст. 3 Гост 535-58	Уголок 36x36x3 Гост 8509-57	8,25	17
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПК150 производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час.	Серия 3.904-11
1968	Детали	Выпуск Лист 2 17



Обозначение	H	Вес
по 80.01.02.14	1880	40,0
по 80.02.01.07	1590	32,3

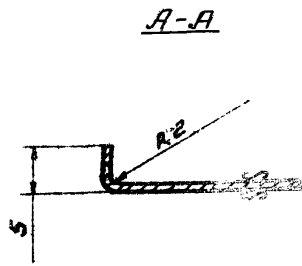
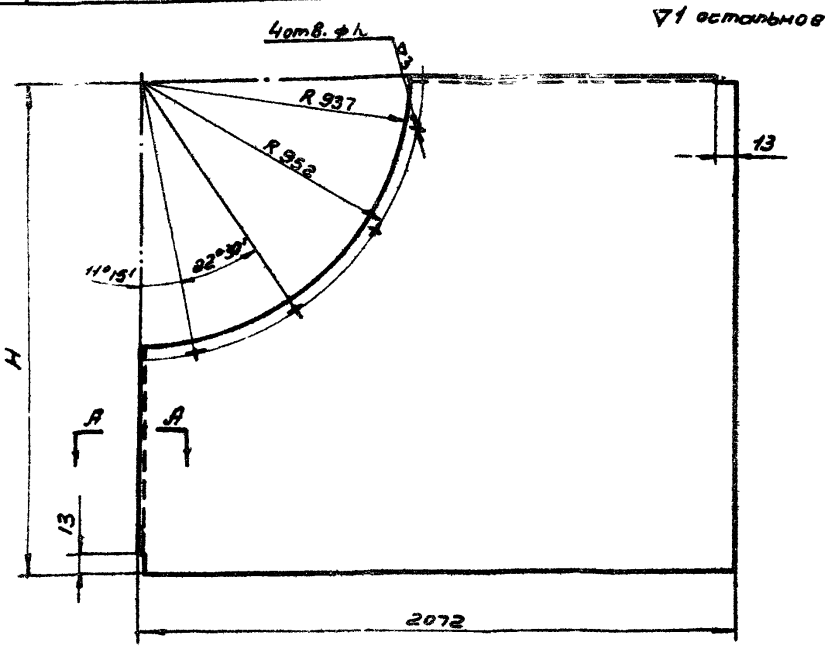
См. таблицу	Лист	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В.1.6 ГОСТ 3680-57	См. табл.	Лист
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



Обозначение	L	Вес
по 80.01.02.10	1655	2,7
по 80.01.02.11	1850	3,05
по 80.02.01.04	1840	3,0
по 80.02.01.05	1660	2,7

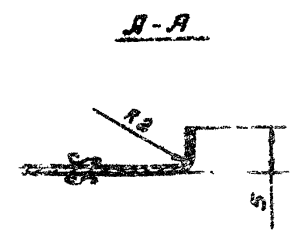
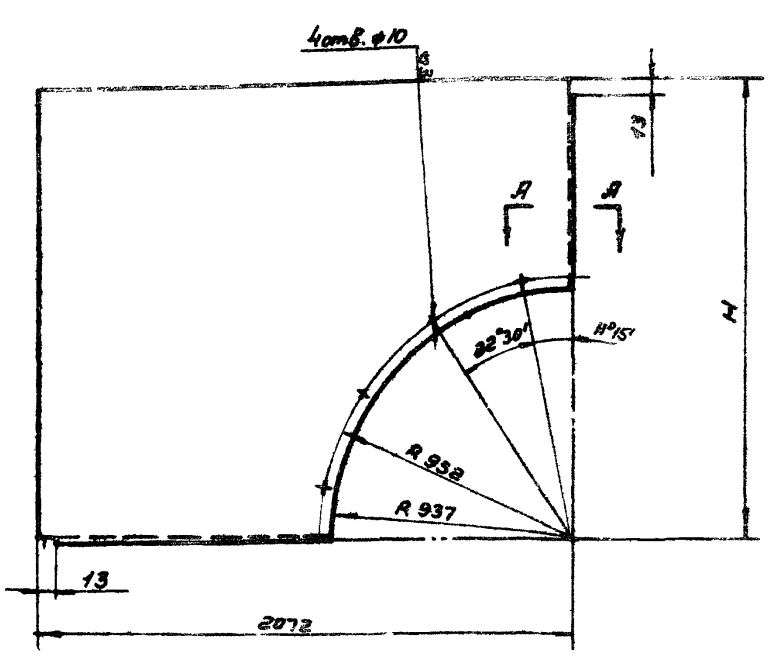
См. таблицу	Уголок	Ст. 3 ГОСТ 535-58	Уголок 36x36x3 ГОСТ 8509-57	См. табл.	Лист
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

Госстр - СР
 СОНТ, проект
 г. Москва
 Зам. гр. инж. Мач. отделе
 гр. специалист
 чов. гр.
 5
 Инженер-проектировщик
 Гербингер
 Исполн. инженер
 Комиссаров
 С.И.С.С.
 Рубинская



Обозначение	H	Вес
по 80.01.02.13	1880	40,0
по 80.02.01.06	1590	32,3

См. таблицу	Лист	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В.1.6 ГОСТ 3680-57	См. табл.	Лист
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

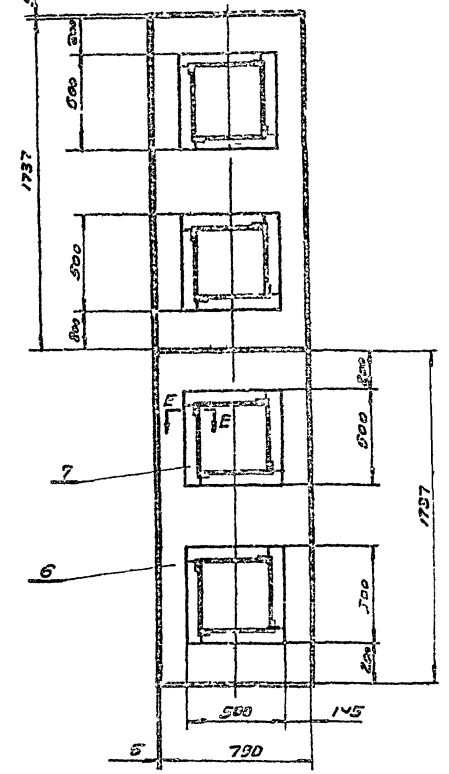
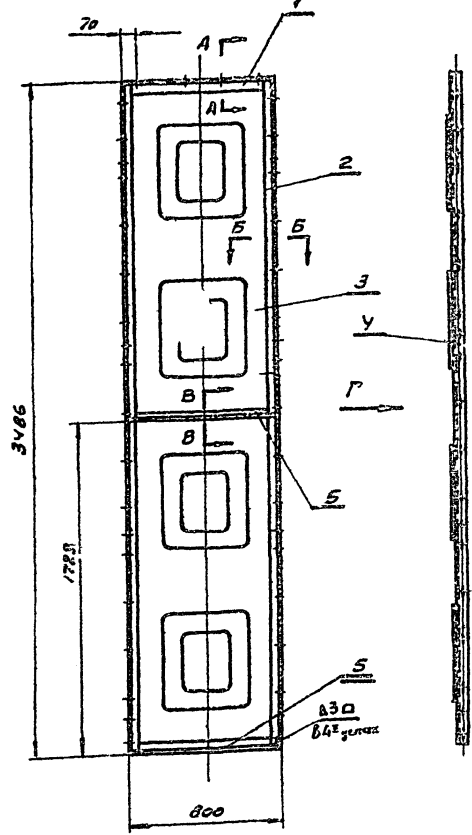
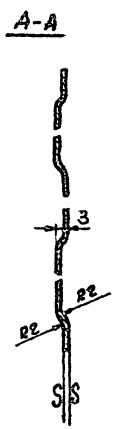
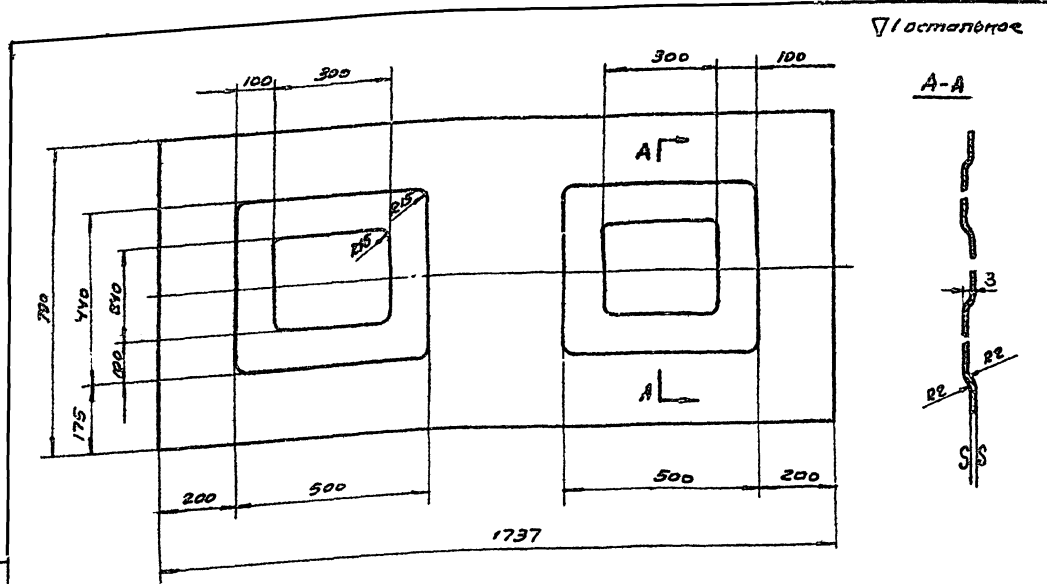


Обозначение	H	Вес
по 80.01.02.09	1596	32,9
по 80.02.01.03	1890	40,4

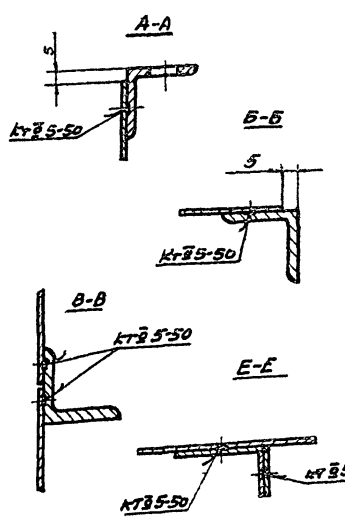
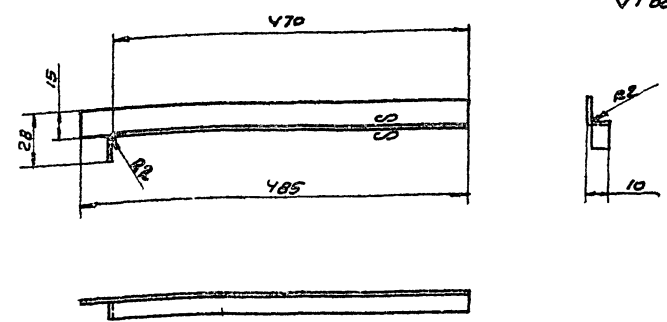
См. таблицу	Лист	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В.1.6 ГОСТ 3680-57	См. табл.	Лист
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

Т.П.	Приточная вентиляционная камера типа ПК150 производительностью от 100 до 150 тыс. м ³ /час.	Серия 3.904-11
1968	Детали	Выпуск 2 Лист 17

Вид Г
Вариант изготовления панели с электродотками, приваренными к месту точечной сварки



П080010301	Лист	Ст 3 ГОСТ 501-58	Лист В 08 ГОСТ 3680-57	В.64	19
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



П08001013	Ребро жесткости	Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист В 08 ГОСТ 3680-57	0,08	19
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

Общий вес: 34,06

7	П08001013	Ребро жесткости	16	Ст 3	0,08	1,28	19
6	П080010302	Лист В.08 ГОСТ 1737, ГОСТ 3680-57	2	Ст 3	8,64	17,28	Б-1
Вариант изготовления панели с электродотками, приваренными к месту точечной сварки							
5	П080010105	Уголок	2	Ст 3	1,32	2,64	13
4	П080010102	Уголок	1	—	5,71	5,71	14
3	П080010301	Лист	2	—	8,64	17,28	19
2	П080010103	Уголок	1	—	5,71	5,71	14
1	П080010101	Уголок	1	Ст.3	1,32	1,32	13
пв.	Обозначение	Наименование	кол.	Материал	Вес лит	Вес см.	Лист прил.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ПД	Приточная вентиляция в камерах типа ПК150	Серия 3.304-11
1968	П0800103 Панель Зодм.г. Зетат	Лист 2 19

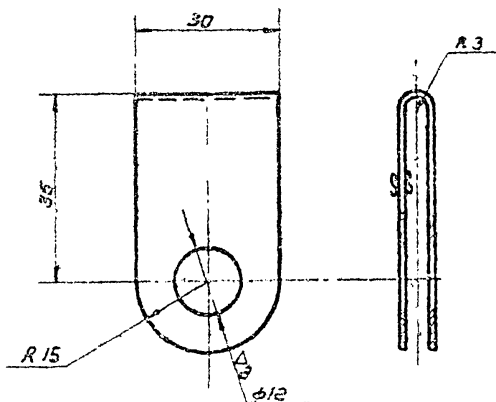
Застрой ссир
Саммерпроект
г. Москва

Зам. пр. инж.
Мок. старший
Ин. архитектор
Инж. группы
Инж. группы

Инженер-проектировщик
Инженер-проектировщик
Инженер-проектировщик
Инженер-проектировщик

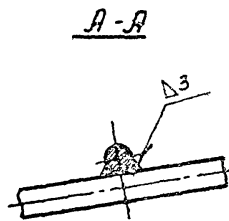
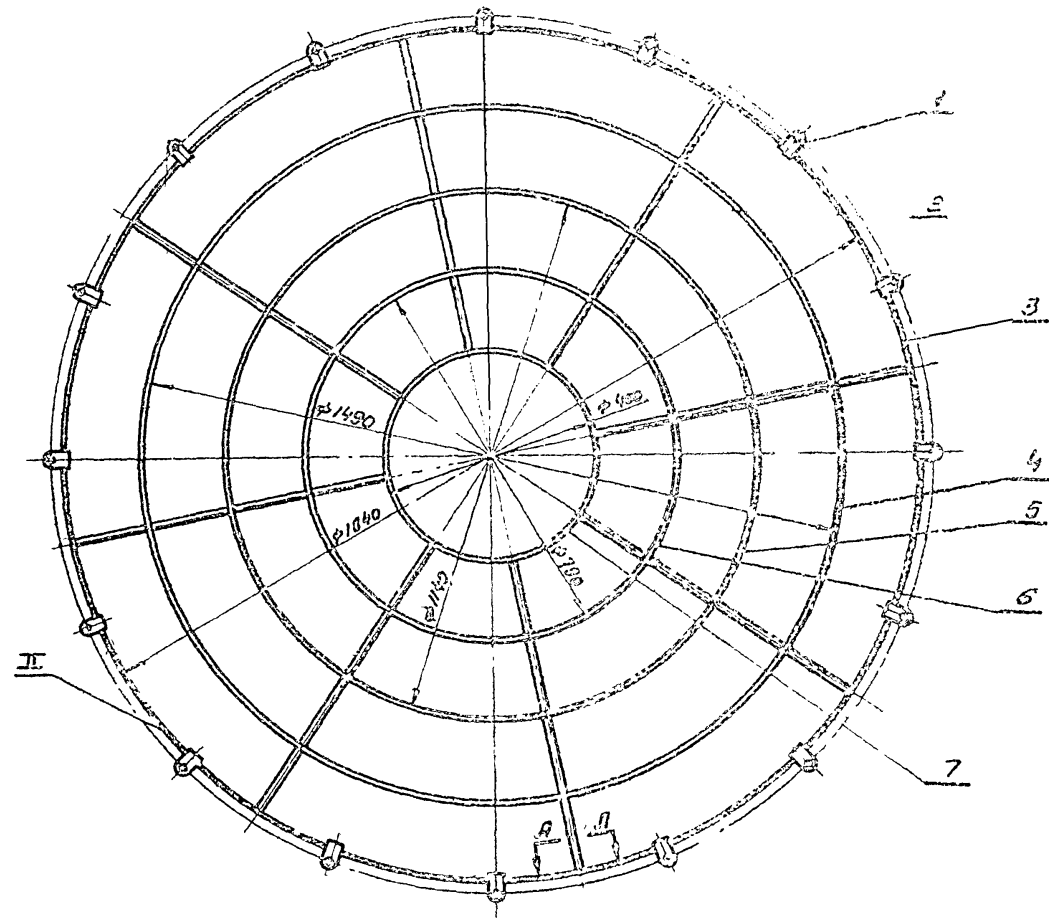
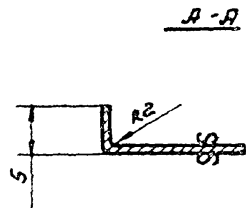
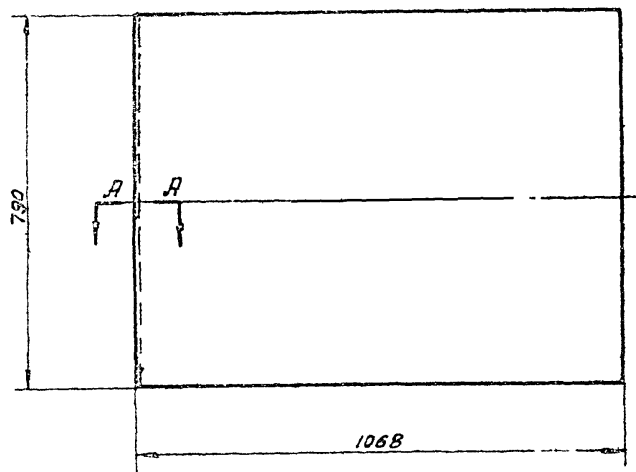
Специалист
Специалист
Специалист
Специалист

▽1 остьольная



Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист
по 80.01.04.01	Ушко	Ст 3 гост 501-58	Лист В 1,6 гост 3680-57	0,025	20

▽1 остьольная



Объем Вес 4,57

7	по 80.01.04.07	Проволока 6 гост 3682-66 L ₀ 25	1	Ст. 2	0,27	0,27	Б/л
6	по 80.01.04.03	Проволока 6 гост 3682-66 L ₀ 2500	1	"	0,05	0,65	Б/л
5	по 80.01.04.03	Проволока 6 гост 3682-66 L ₀ 2500	1	"	2,78	0,78	Б/л
4	по 80.01.04.04	Проволока 6 гост 3682-66 L ₀ 4678	1	"	1,03	1,03	Б/л
3	по 80.01.04.03	Проволока 6 гост 3682-66 L ₀ 5755	1	"	1,27	1,27	Б/л
2	по 80.01.04.02	Проволока 6 гост 3682-66 L ₀ 725	8	Ст. 3	0,16	1,33	Б/л
1	по 80.01.04.01	Ушко	16	Ст. 3	0,025	0,4	20
Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес част.	Вес общ.	Лист

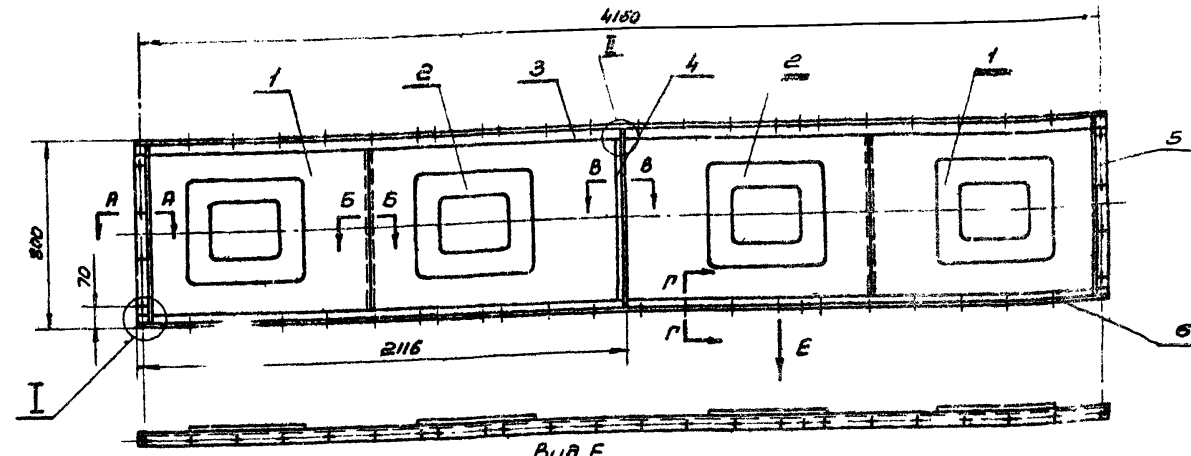
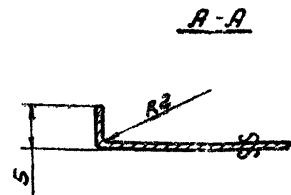
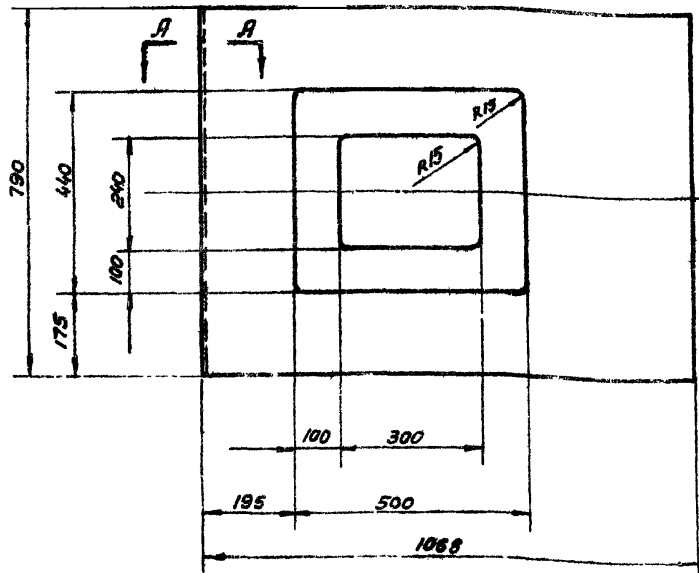
С п е ц и ф и к а ц и я

Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист
по 80.01.05.07	Лист	Ст. 3 гост 501-58	Лист В 0,8 гост 3680-57	5,3	20

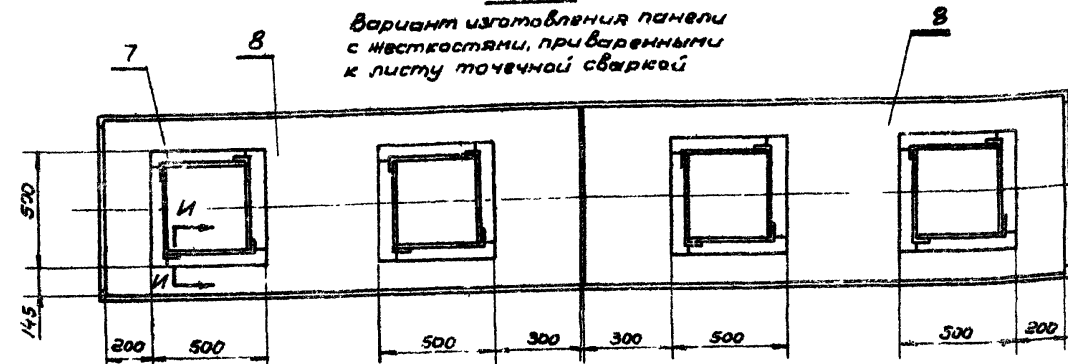
ТД	При точная зонтично-любовная компания типа №159 производителем завода от 1001) 59 т/кв м ² / час	Серия 3.904-11
1958	по 80.01.04 Решетка ограждения. Датчик.	Витус Лист 20

Проект: САНТЕМАРДЕКТИ г. Москва
 В. В. Г. ДЕВ. САНТЕМАРДЕКТИ
 Исполнитель: ГОРЬБЕВА, В. В. Г.
 Разработчик: КОЛЫСЯРОВ, КОЛЫСЯРОВ

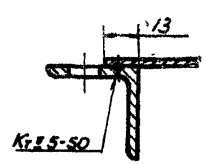
Углеродистая сталь



Вид Е
Вариант изготовления панели с жесткостями, приваренными к листу точечной сваркой



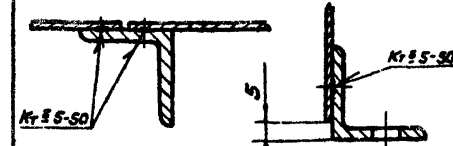
А-А



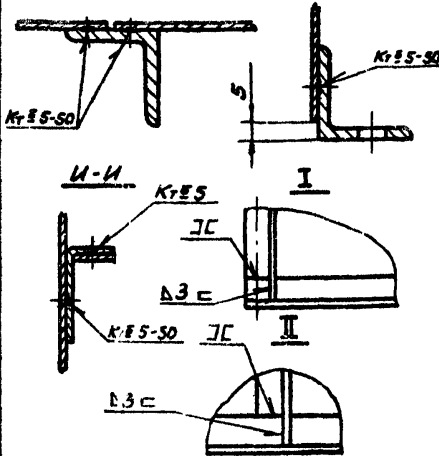
Б-Б



В-В



Г-Г



Общий вес: 39,44

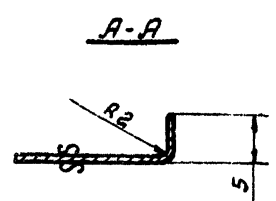
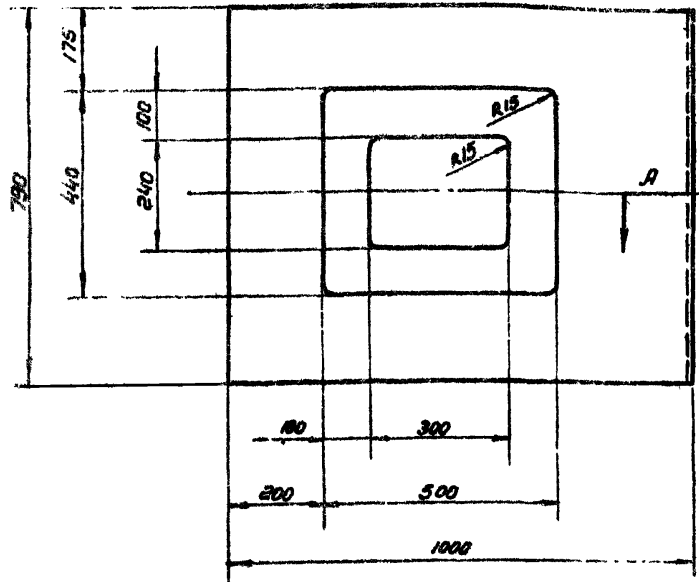
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист.	Прим.
8	пово.01.05.06	Лист	2	Ст.3	10,3	20,6	22	
7	пово.01.01.13	Ребро жесткости	16	Ст.3	0,08	1,28	19	
Вариант изготовления листа с жесткостями, приваренными точечной сваркой								
6	пово.01.05.05	Уголок	1	Ст.3	6,8	6,8	22	
5	пово.01.05.04	Уголок	2	Ст.3	1,32	2,64	22	
4	пово.01.01.05	Уголок	1	Ст.3	1,32	1,32	19	
3	пово.01.05.03	Уголок	1	Ст.3	6,8	6,8	22	
2	пово.01.05.02	Лист	2	Ст.3	5,3	10,6	21	
1	пово.01.05.01	Лист	2	Ст.3	5,0	10,0	21	

Спецификация.

ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПК150 производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час	Серия 3,904-11
1968	пово.01.05 Панель перекрытия. Детали	Выпуск Лист 2 21

Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист
пово.01.05.02	Лист	Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист В 0,8 ГОСТ 3680-57	5,3	21

Углеродистая сталь

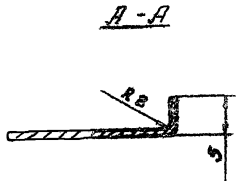
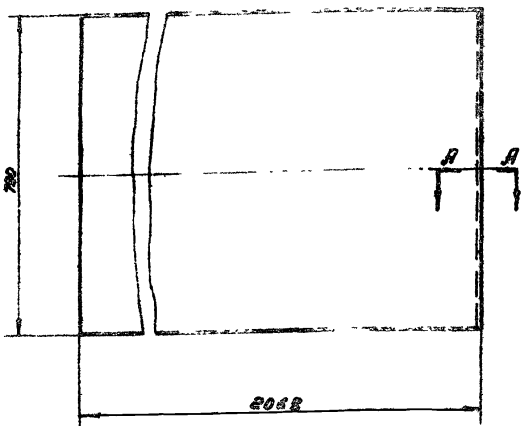


Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист
пово.01.05.01	Лист	Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист В 0,8 ГОСТ 3680-57	5,0	21

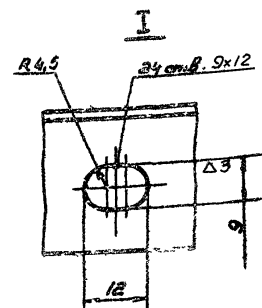
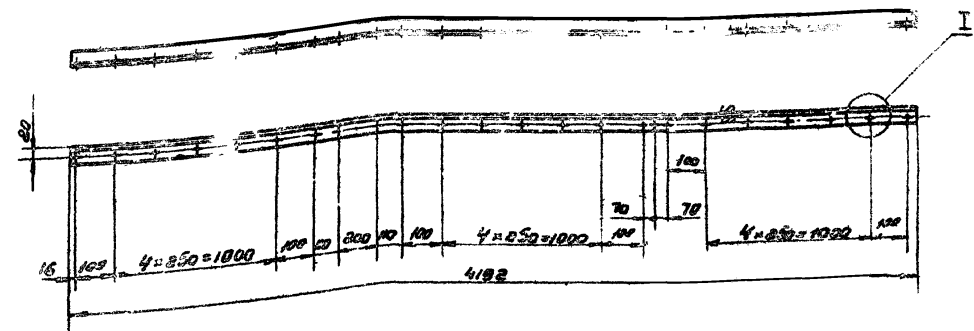
Проект: СССР
 Институт: ЦНИИТЭИМАШ
 Автор: Г.А. Рыбинский
 Проверил: С.В. Рыбинский
 Утвердил: С.В. Рыбинский
 Комиссия:

ГОСТ 10000-80
 САИТЕ ПРОЕКТ
 г. Москва
 Проектирование
 Инженер
 В. П. Р.
 Проверка
 В. П. Р.
 Издание
 1
 Дата
 1968

остальное

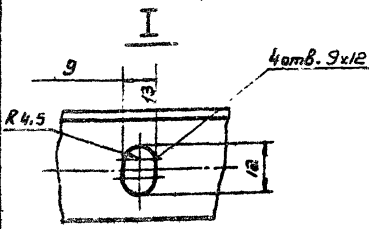
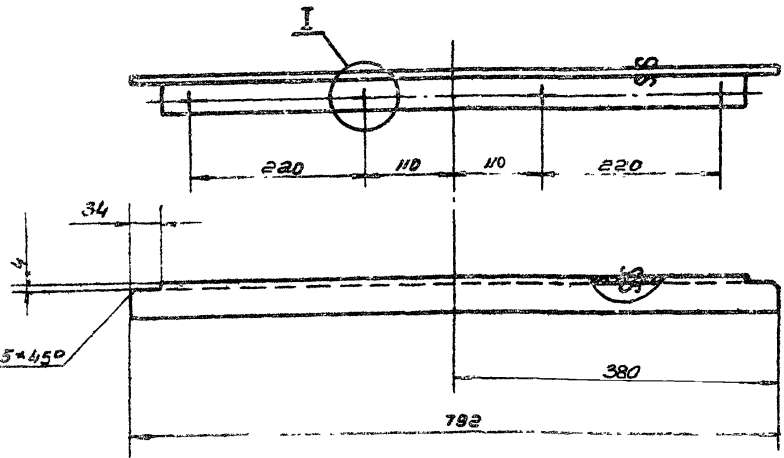


1000.01.05.05	Лист	Ст. 3 ГОСТ 535-58	Лист 6 0, 8 ГОСТ 3680-57	5, 0	2, 2
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



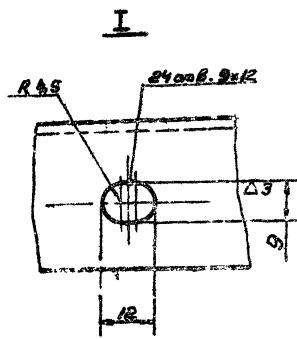
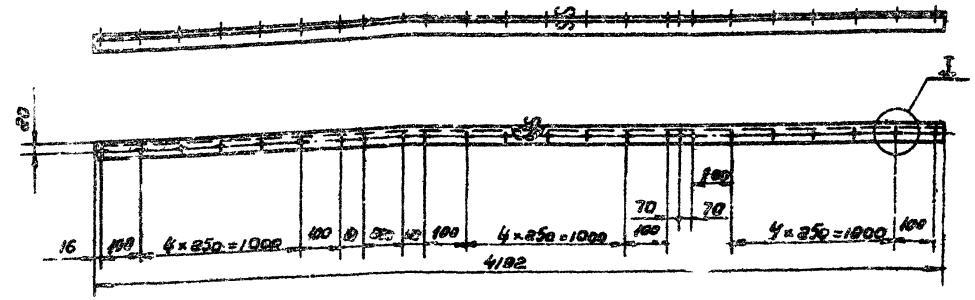
1000.01.05.05	Уголок	Ст. 3 ГОСТ 535-58	Уголок 36-36-3 ГОСТ 8509-57	6, 8	2, 2
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

остальное



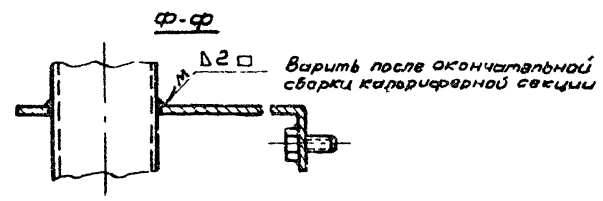
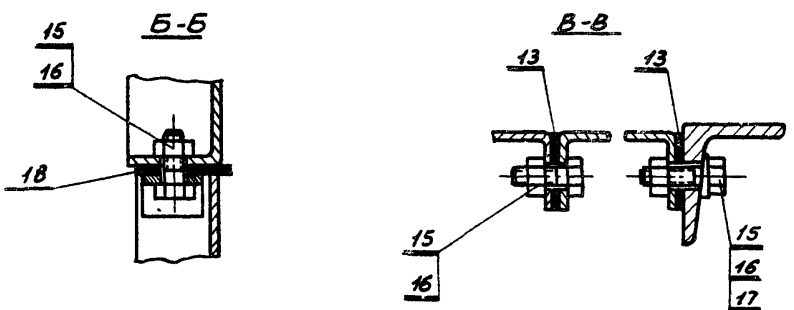
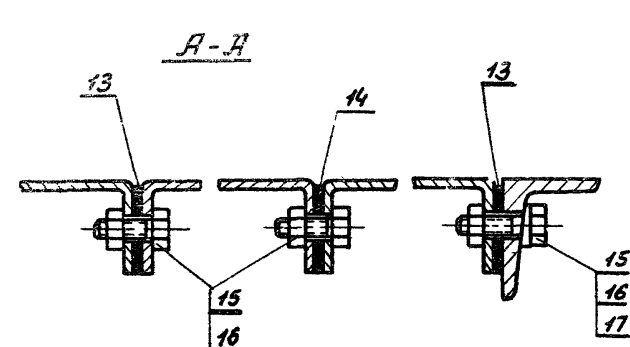
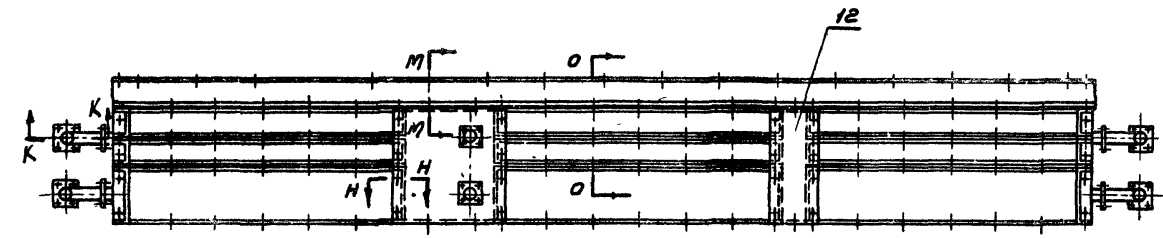
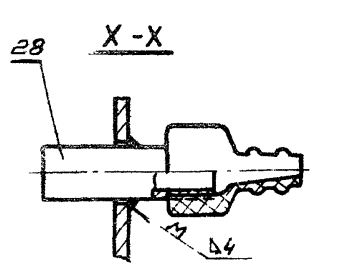
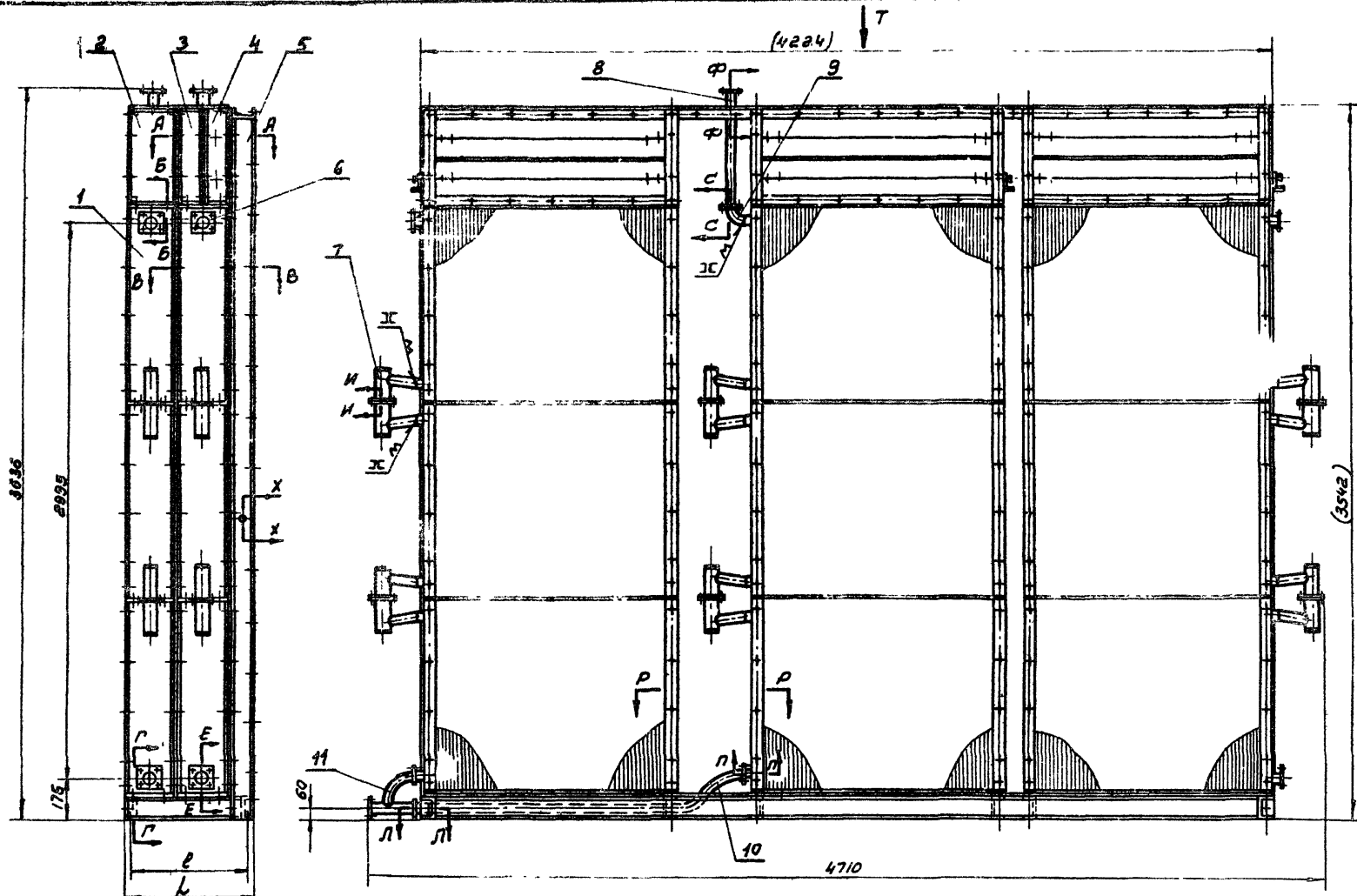
1000.01.05.04	Уголок	Ст. 3 ГОСТ 535-58	Уголок 36-36-3 ГОСТ 8509-57	4, 30	2, 2
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

остальное



1000.01.05.03	Уголок	Ст. 3 ГОСТ 535-58	Уголок 36-36-3 ГОСТ 8509-57	6, 8	2, 2
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПК 150 производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час	Серия 3.904-11
1968	Детали	Выпуск 2 Лист 22



Общий вес: см. табл (стр)

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Прим.					
28	Д060	Панель для установки манометра	1	Разный	0,06	0,06		Альбом 13					
27	см. таблицу	Прокладка б=2	см. таблицу	Картон асбестовый гост 2850-58	см. таблицу	см. таблицу		Б/Ч					
26	по 80.03.00.09	Прокладка 2×40×2040											
25	по 80.03.00.08	Прокладка б=2 φ76×φ110											
24	по 80.03.00.07	Прокладка 2×40×4200	1	Картон асбестовый гост 2850-58	0,4	0,4		Б/Ч					
23		Шайба 12 гост 11371-65	см. таблицу										
22		Шайба пружинная 12л 85г гост 6402-61											
21		Гайка М12 гост 5915-62											
20		Болт М12×50 гост 7798-62											
19	по 80.03.00.06	Прокладка б=2 φ60×φ90							Паразит гост 481-58				
18	см. таблицу	Прокладка б=2 (см. таблицу)							Картон асбестовый гост 2850-58				
17		Шайба 8 гост 10906-64											
16		Гайка М8 гост 5915-62											
15		Болт М8×30 гост 7798-62											
14	по 80.03.00.03	Прокладка 2×40×482							6	Картон асбестовый гост 2850-58	0,05	0,3	
13	по 80.03.00.02	Прокладка 2×40×3490	см. таблицу	Картон асбестовый гост 2850-58				Б/Ч					
12	см. таблицу	Циток							Ст.3			37	
11	по 80.03.20	Отвод							Разный			37	
10	по 80.03.19	Труба							Разный			36	
9	по 80.03.18	Отвод							Разный			36	
8	см. таблицу	Подвод							Разный			35	
7	по 80.03.11	Коллектор							Разный			34	
6	по 80.03.00.01	Фланец							—			25	
5	см. таблицу	Рама							1	Разный			28
4	К566	Заслонка воздушная обводная							3	Разный	25,0	75,0	
3	см. таблицу	Заслонка лопная	см. таблицу	Ст.3	см. таблицу	см. таблицу		27					
2	см. таблицу	Заслонка лопная							Ст.3			26	
1	см. таблицу	Калорифер см. таблицу	Разный					Полочное издание					

Спецификация

ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПК 150 производительностью от 100 до 150 тыс. м ³ /час	Серия 3.904-11
1968	по 80.03. Секция калориферная	Выпуск 2 Лист 2.3

Госстрой СССР
 САИТЕХПРОЕКТ
 г. Москва

Зам.гл.инж. М.В.Сидорова
 Нач.отдела Гр.специал. Г.С.Сидорова
 Руководитель Р.В.Колосова

Инженеры: Г.С.Сидорова, Г.С.Сидорова
 Проектировщики: С.И.Сидорова, Р.В.Колосова

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва

Зам. гл. инж. чл. корр. А.С. Шендеров
 Инженер Г.С. Шендеров
 Инженер В.С. Шендеров
 Инженер Р.С. Шендеров
 Инженер К.С. Шендеров

№ № позиции

Кал-во рядов калориферов	1			2			3			5			6			7			8			9			10			11			12		
	Тол. колориф	Кал-во	Вес шт.	Вес общ.	Объем-чение	Кал-во	Вес шт.	Вес общ.	Объем-чение	Кал-во	Вес шт.	Вес общ.	Объем-чение	Кал-во	Вес шт.	Вес общ.	Объем-чение	Кал-во	Вес шт.	Вес общ.	Объем-чение	Кал-во	Вес шт.	Вес общ.	Объем-чение	Кал-во	Вес шт.	Вес общ.	Объем-чение	Кал-во	Вес шт.	Вес общ.	Объем-чение
1	9			2277.0	ПО80.03.01	—	—	—	ПО80.03.03				ПО80.03.05	366.3	366.3	6	0.42	6	13.8	ПО80.03.12	5.86	5.86	1	1.52	1	9.0	1	3.73	ПО80.03.21	0.71	0.71		
2	18	253		4554.0	ПО80.03.01	3	15.08	45.24	ПО80.03.03	3	7.92	23.76	ПО80.03.06	394.5	394.5	12	0.7	12	27.6	ПО80.03.13	11.16	11.16	2	1.52	2	18.0	2	7.46	ПО80.03.22	1.27	1.27		
3	27			6831.0	ПО80.03.01	6	15.08	90.48	ПО80.03.03				ПО80.03.07	423.5	423.5	18	1.26	18	41.4	ПО80.03.14	16.36	16.36	3	1.52	3	27.0	3	11.19	ПО80.03.23	1.83	1.83		
1	9			2907.0	ПО80.03.02	—	—	—	ПО80.03.04				ПО80.03.08	372.0	372.0	6	0.42	6	13.8	ПО80.03.15	6.16	6.16	1	1.52	1	9.0	1	3.73	ПО80.03.24	0.8	0.8		
2	18	323		5814.0	ПО80.03.02	3	16.8	50.4	ПО80.03.04	3	9.92	29.76	ПО80.03.09	406.2	406.2	12	0.7	12	27.6	ПО80.03.16	11.76	11.76	2	1.52	2	18.0	2	7.46	ПО80.03.25	1.5	1.5		
3	27			8721.0	ПО80.03.02	6	16.8	100.8	ПО80.03.04				ПО80.03.10	439.7	439.7	18	1.26	18	41.4	ПО80.03.17	17.25	17.25	3	1.52	3	27.0	3	11.19	ПО80.03.26	2.17	2.17		

№ / № позиции

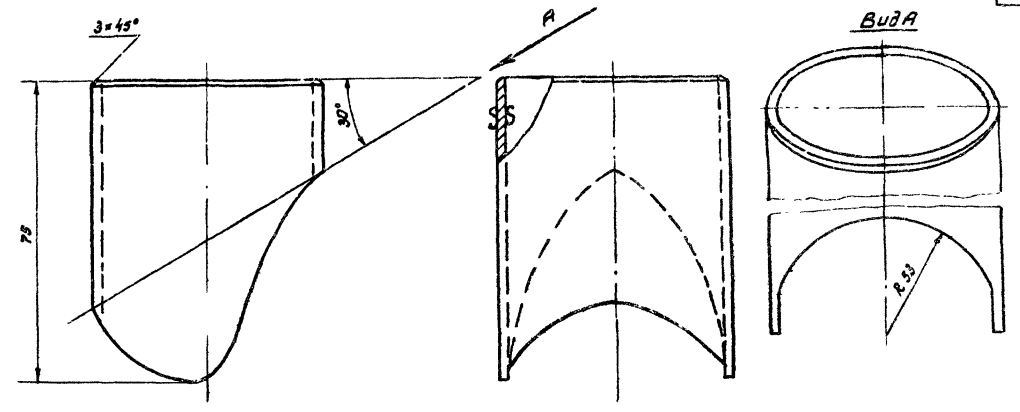
Кал-во рядов калориферов	13			15			16			17			18			19			20			21			22			23			25			26			27			Общий вес секции
	Кал-во	Вес шт.	Вес общ.	Кал-во	Вес шт.	Вес общ.	Кал-во	Вес шт.	Вес общ.	Кал-во	Вес шт.	Вес общ.	Объем-чение	Кал-во	Вес шт.	Вес общ.	Кал-во	Вес шт.	Вес общ.	Кал-во	Вес шт.	Вес общ.	Кал-во	Вес шт.	Вес общ.	Кал-во	Вес шт.	Вес общ.	Кал-во	Вес шт.	Вес общ.	Объем-чение	Кал-во	Вес шт.	Вес общ.					
1	6		0.2	192		3.26	192		0.79	72		0.52	ПО80.03.00.04	24	0.48	4	0.032	40	2.36	40	0.68	40		0.12	40	0.24	6	0.072	—	—	—	ПО80.03.00.11	40x202	0.02	0.08	278	322	2787.0		
2	12	0.33	0.4	384	0.017	6.52	384	0.006	1.58	84	0.0075	0.83	ПО80.03.00.04	48	0.96	8	0.064	80	4.72	80	1.36	80	0.017	0.24	80	0.48	12	0.144	3	0.57	ПО80.03.00.11	40x404	0.04	0.16	480	524	5180.0			
3	18		0.6	576		9.78	576		2.37	96	0.074	0.74	ПО80.03.00.05	72	1.44	12	0.096	120	7.08	120	2.04	120	0.003	0.36	120	0.72	18	0.216	6	1.14	ПО80.03.00.12	40x606	0.06	0.24	682	726	7554.0			
1	6		0.2	192		3.26	192		0.79	72		0.52	ПО80.03.00.05	24	0.55	4	0.032	40	2.36	40	0.68	40	0.017	0.12	40	0.24	6	0.072	—	—	—	ПО80.03.00.13	40x242	0.023	0.092	318	362	3429.0		
2	12	0.33	0.4	384	0.017	6.52	384	0.006	1.58	84	0.0075	0.83	ПО80.03.00.05	48	1.1	8	0.064	80	4.72	80	1.36	80	0.017	0.24	80	0.48	12	0.144	3	0.57	ПО80.03.00.14	40x404	0.046	0.184	560	604	6463.0			
3	18		0.6	576		9.78	576		2.37	96	0.074	0.74	ПО80.03.00.05	72	1.65	12	0.096	120	7.08	120	2.04	120	0.003	0.36	120	0.72	18	0.216	6	1.14	ПО80.03.00.15	40x726	0.088	0.276	802	846	9498.0			

Смотреть совместно с листом 23

ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПК 150 производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час.	Серия 3. 304-11
1968	пав.03 Секция калориферная	Выпуск 2 Лист 24

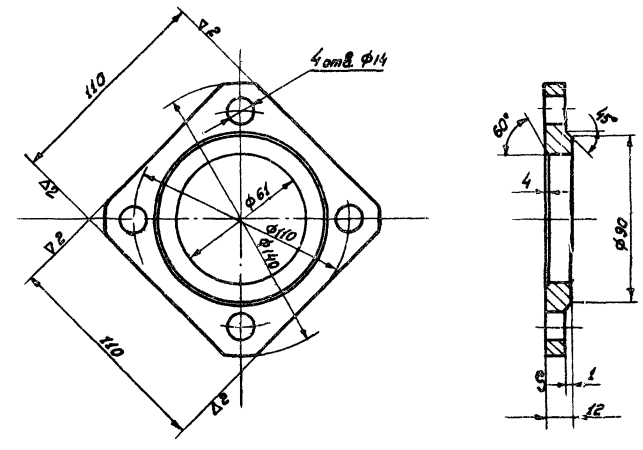
остальные

Вид А



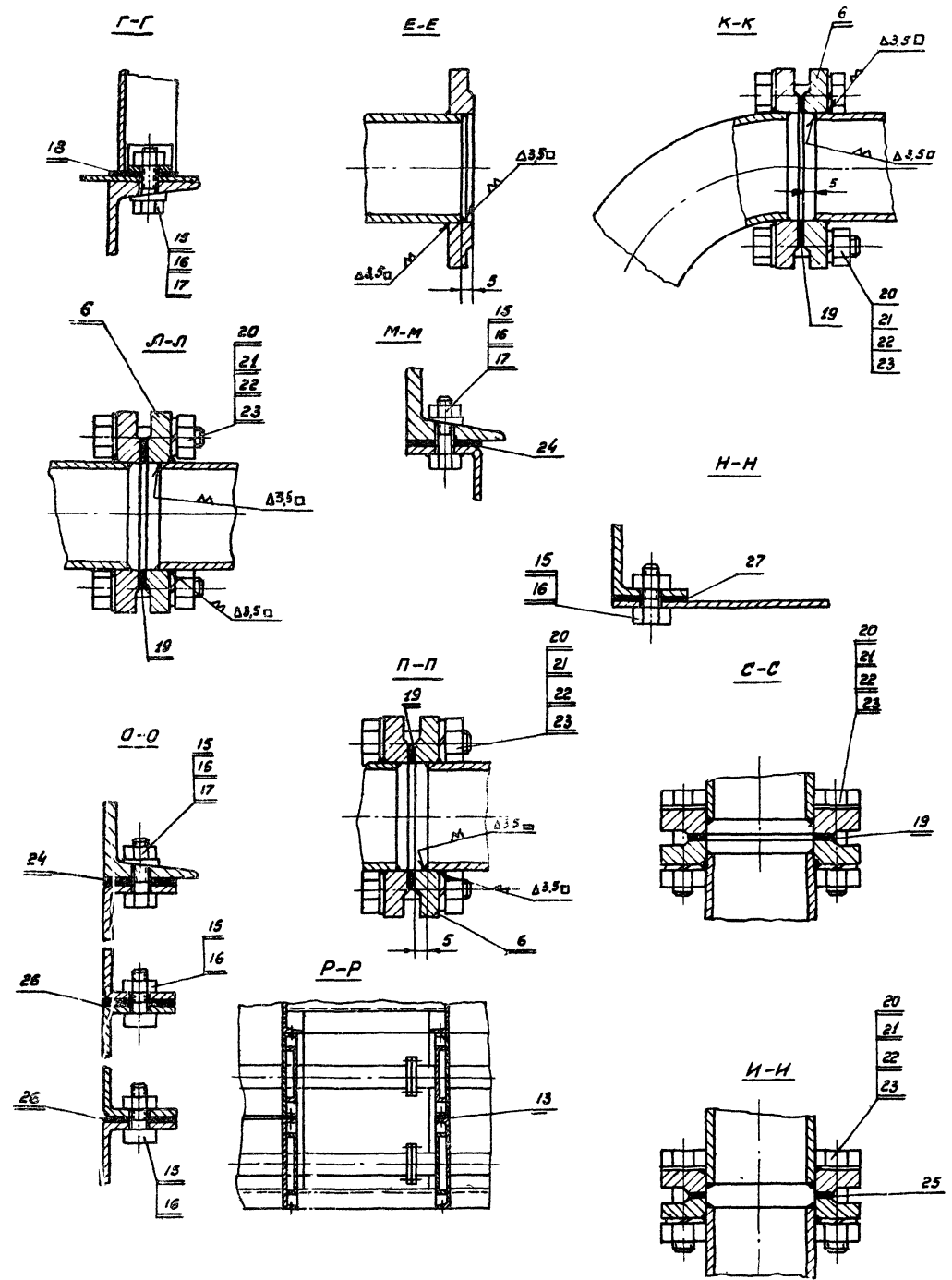
По 80.03.00.02	Патрубок	Труба 50	ГОСТ 3262-62	0,3	25
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

остальные



По 80.03.00.01	Фланец	Ст.3	ГОСТ 535-58	0,7	25
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист
ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПК 150	Серия	3.904.11	2	26
1968	Детали	Производительность от 100 до 150 тыс. м³/час.			

Статреть совместно с листом. 23,24



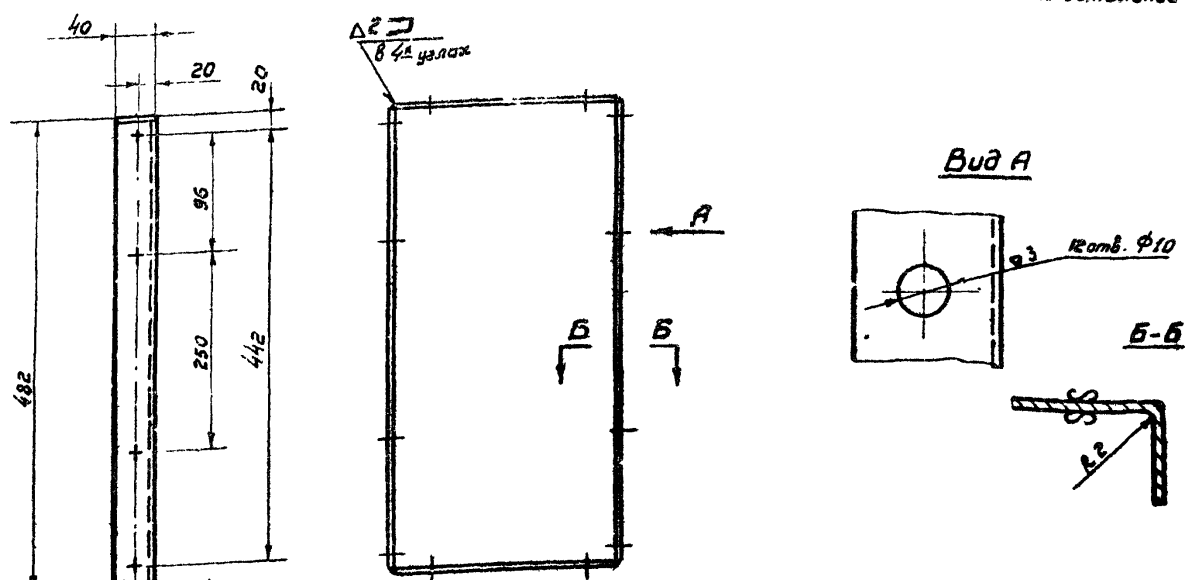
Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
 в Москве

Инж. в.л. Черн.
 Инж. А.И. Мухом.
 Инж. В.И. Мухом.
 Инж. В.И. Мухом.

Проектирование
 Проектирование
 Проектирование
 Проектирование

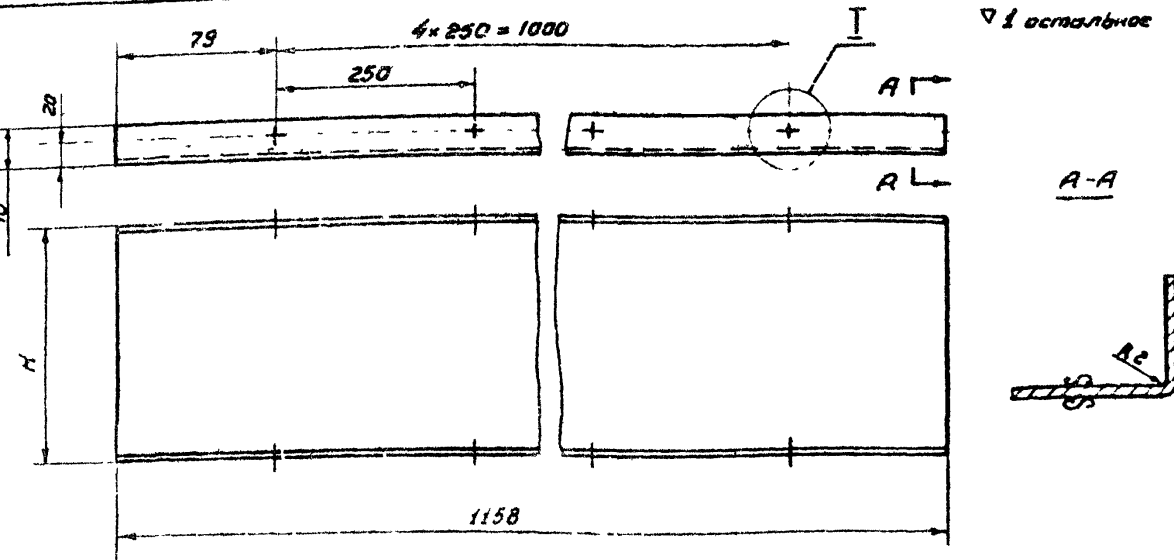
Рубинская
 Рубинская
 Рубинская
 Рубинская

∇ 1 остальное



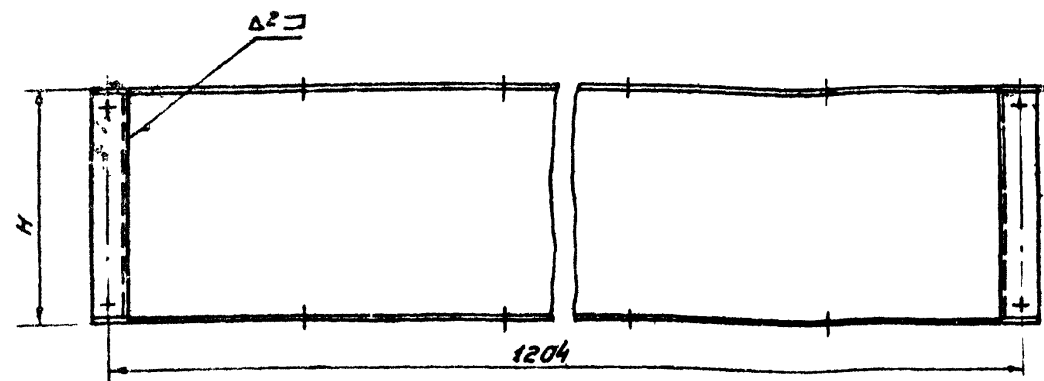
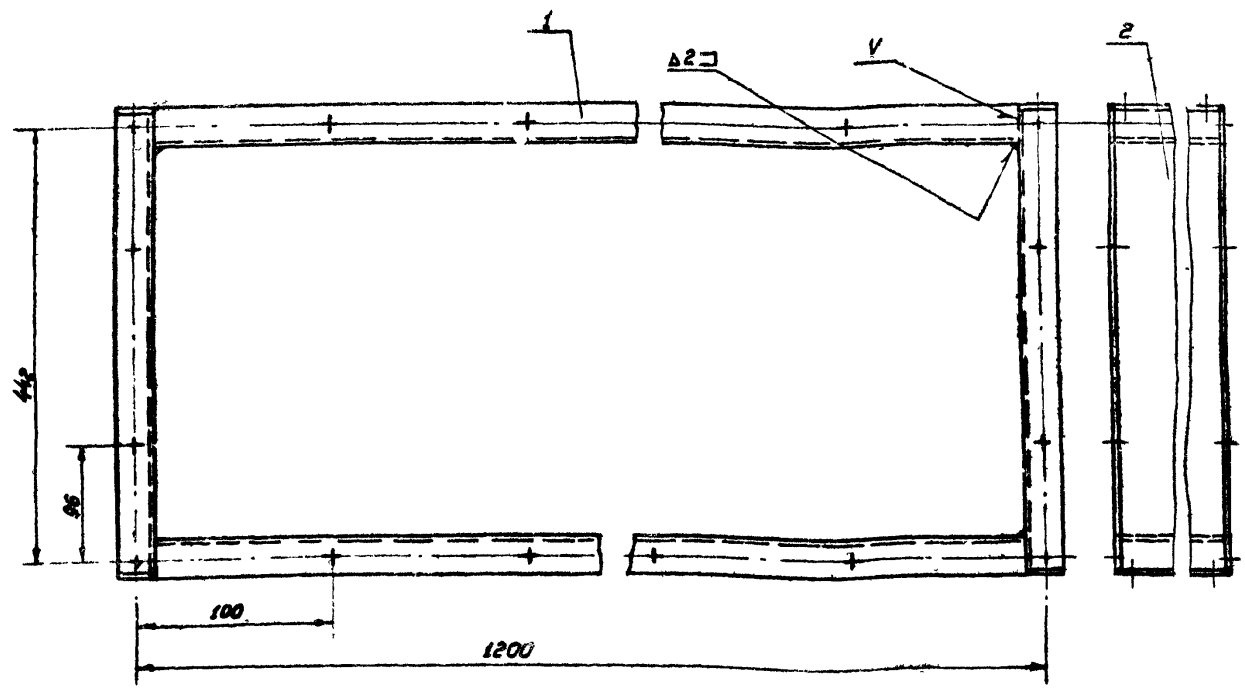
Обозначение	H	h	a	Вес
по в. 03.01.02	200	154		2.45
по в. 03.02.02	240	194	23	2.6

См. табл.	Стенка боковая	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В2 ГОСТ 3680-57	см. табл.	26
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



Обозначение	H	Вес
по в. 03.01.01	200	5.09
по в. 03.02.01	240	5.8

См. табл.	Стенка верхняя	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В2 ГОСТ 3680-57	см. табл.	26
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



Обозначение	Н Н позиции						H	Общий вес
	1		2					
	Обозначение	Кол.	Вес шт.	Вес общ.	Обозначение	Кол.	Вес шт.	Вес общ.
по в. 03.01	по в. 03.01.01	2	5.09	10.18	по в. 03.01.02	2	2.45	4.9
по в. 03.02	по в. 03.02.01	2	5.8	11.6	по в. 03.02.02	2	2.6	5.2

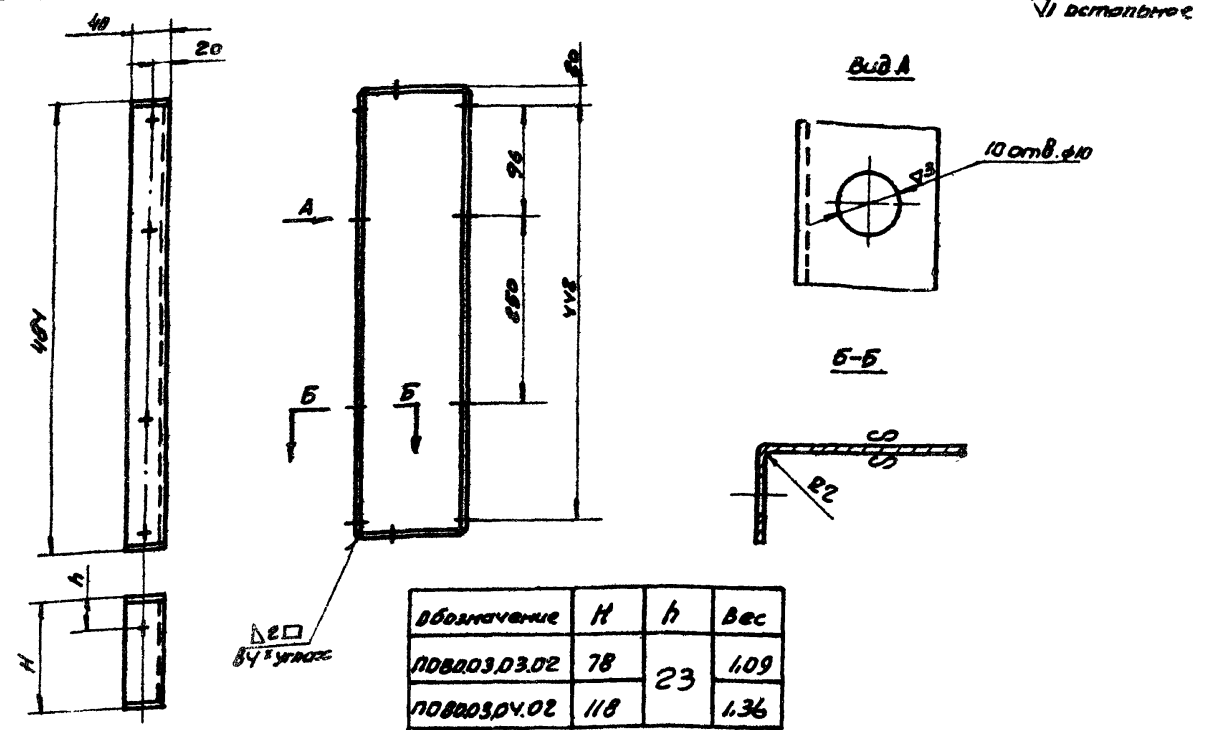
Общий вес: см. таблицу

2	см. табл.	Стенка боковая	2	ст. 3	см.	см.	26
1	см. табл.	Стенка верхняя	2	ст. 3	табл.	табл.	26
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист. Прим.

Спецификация

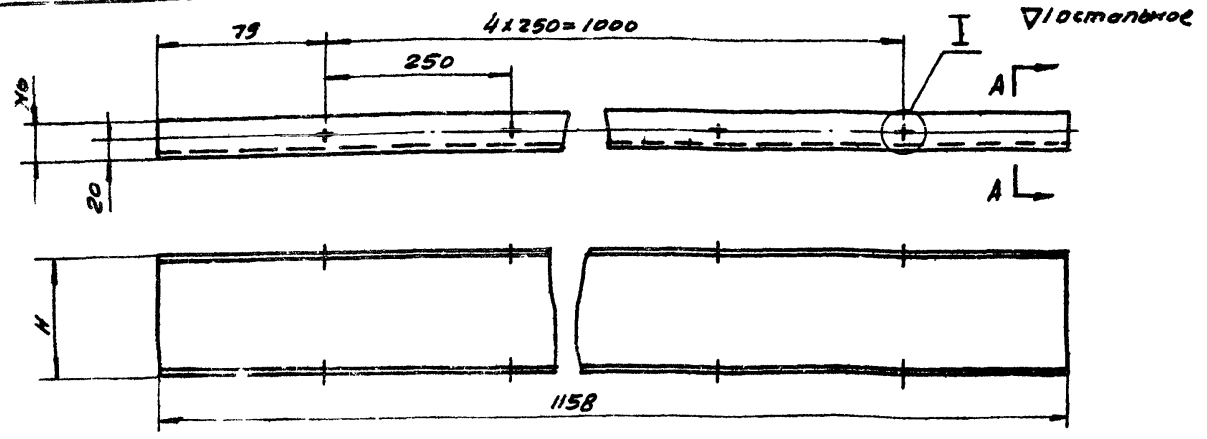
ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПК150 производительностью от 100 до 150 тыс. м ³ /час.	Серия 3.904-11
1968	см. таблицу Заслонка ложная. ДЕТАЛИ	Выпуск 2 Лист 26

Проектировщик: Рубинская
 Проверил: Рубинская
 Главный инженер: Рубинская
 Нач. отдела: Рубинская
 Гл. специалист: Рубинская
 Рук. группой: Рубинская
 Виз. констр.: Рубинская
 САНТЕХПРОЕКТ
 117085, Москва



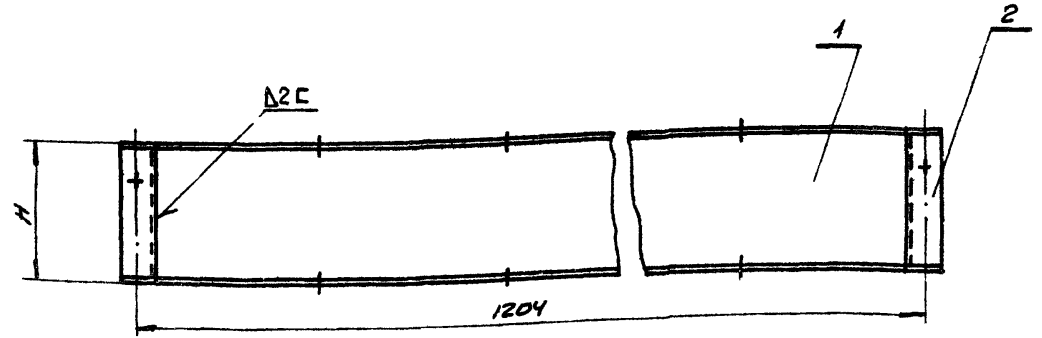
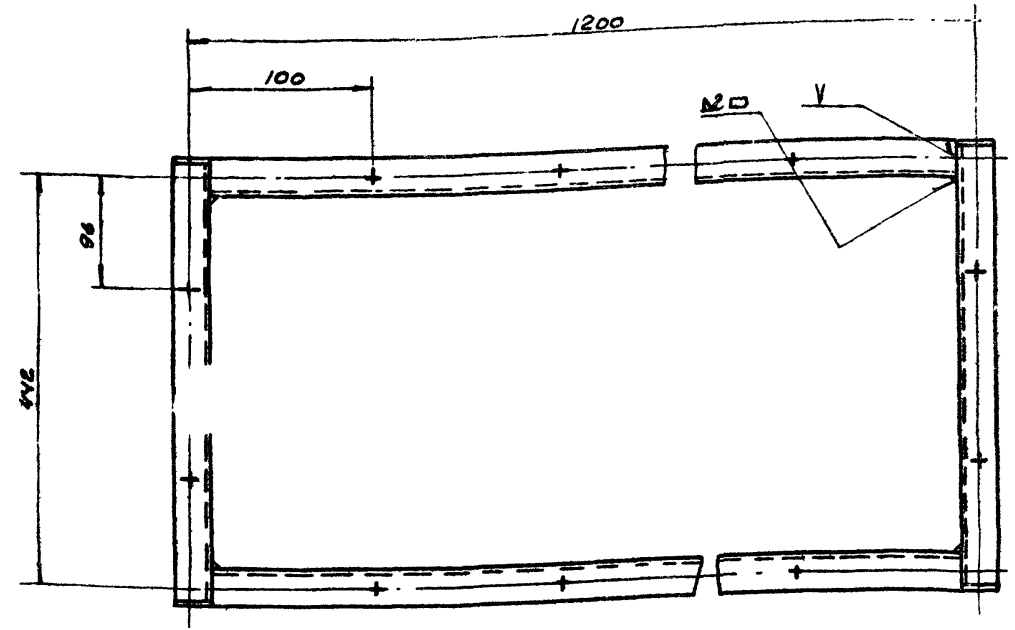
Обозначение	H	h	Вес
ПВВ03.03.02	78	23	1.09
ПВВ03.04.02	118		1.36

Ст. таблицы	Стенка боковая	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В2 ГОСТ 3680-57	Ст. табл.	Лист
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес	Лист



Обозначение	H	Вес
ПВВ03.03.01	78	2.87
ПВВ03.04.01	118	3.6

Ст. таблицы	Стенка верхняя	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В2 ГОСТ 3680-57	Ст. табл.	Лист
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес	Лист



Обозначение	НН ПОВЛИИ						H	Общий вес
	1			2				
	Обозначение	Кол	Вес шт	Вес общ	Обозначение	Кол	Вес шт	Вес общ
ПВВ03.03	ПВВ03.03.01	2	2.87	5.74	ПВВ03.03.02	2	1.09	2.18
ПВВ03.04	ПВВ03.04.01	2	3.6	7.2	ПВВ03.04.02	2	1.36	2.72

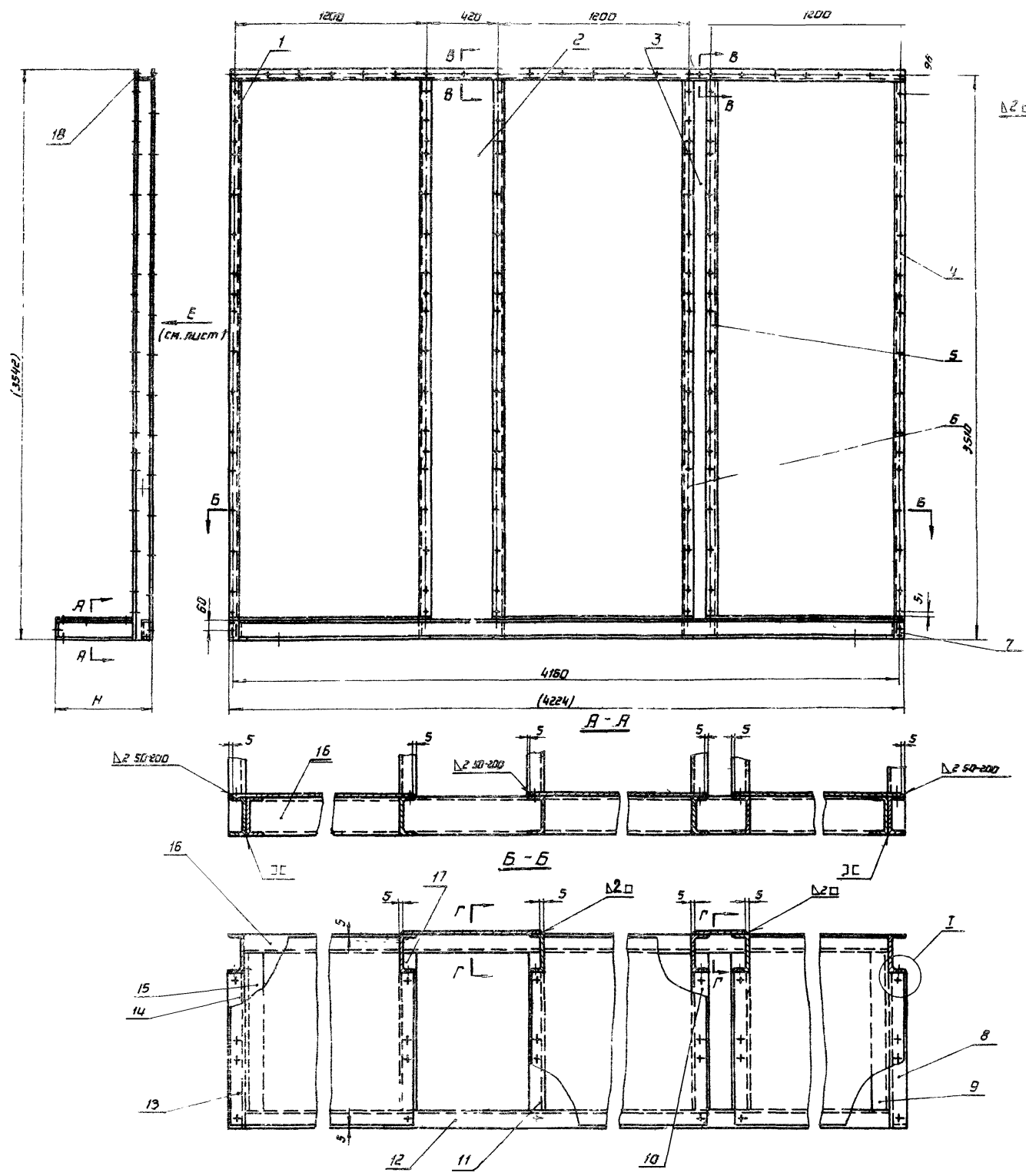
Общий вес: см. таблицу

2	Ст. табл.	Стенка боковая	2	Ст. 3	Ст. табл.	Ст. табл.	27
1	Ст. табл.	Стенка верхняя	2	Ст. 3	Ст. табл.	Ст. табл.	27
Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес шт	Вес общ	Лист

Спецификация

ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПК150 производительностью от 100 до 150 тыс. м ³ /час	Серия 3.904-11
1968	Ст. таблицы	Заполонка лужная детали
		Выпуск Лист 2 27

Проект асср
 сантехпроект
 г. Москва
 Институт Проектирования
 Промышленного
 Оборудования
 и
 Энергетики
 Инженер
 В.И. Сидоров
 Проверил
 В.И. Сидоров
 Руководитель
 Р.И. Козлов



1. Конструкция рамы сварная. Сварку производить сплошным нормальным швом, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.
 2. Варить электродами типа Э42 ГОСТ 9466-62.

Общий вес: см. таблицу (лист 1)

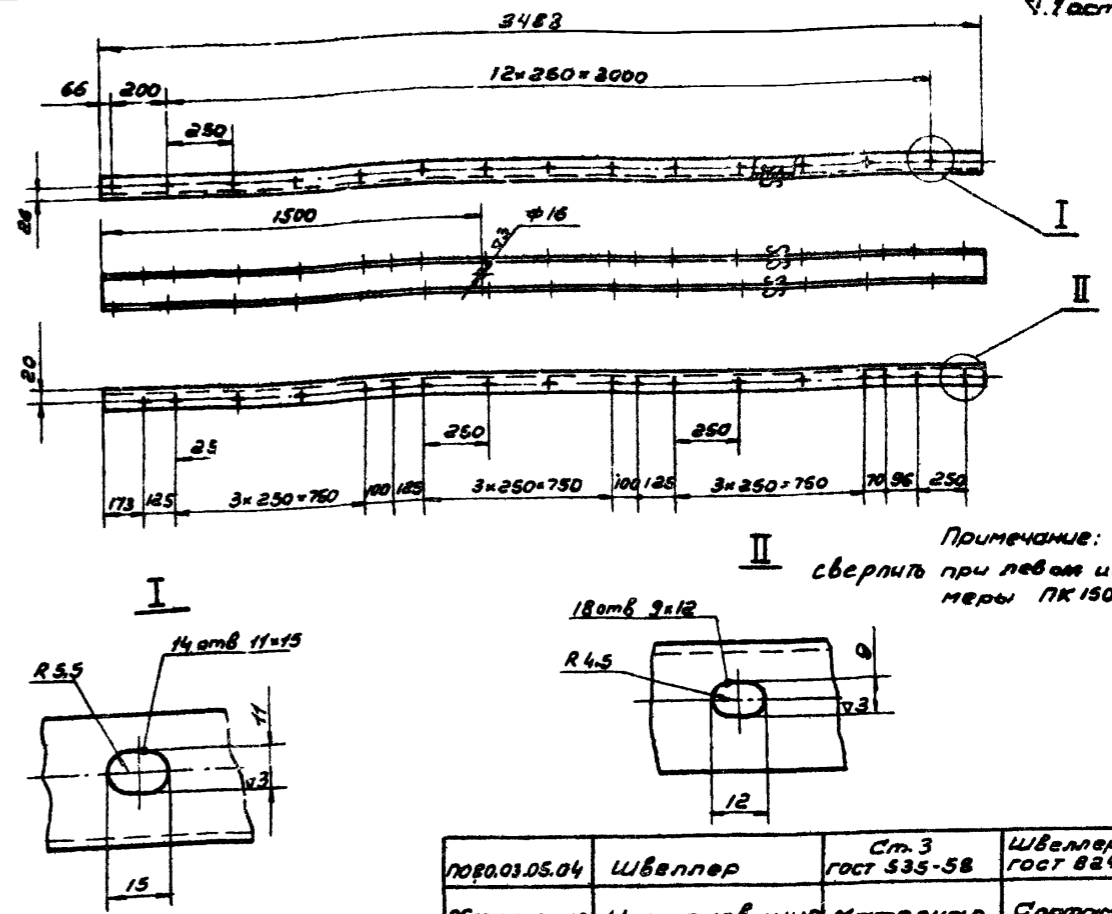
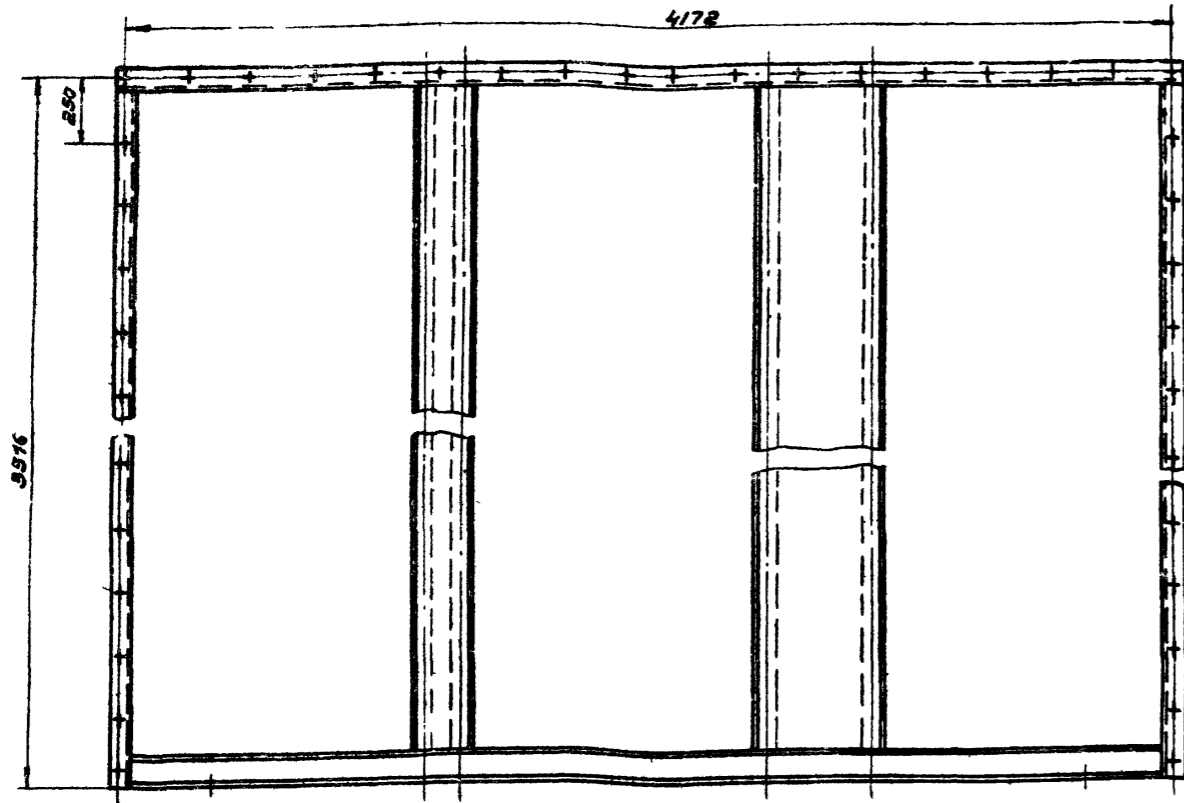
№	постав. дата	наименование	кол.	материал	вес шт.	вес общ.	лист	прим.
18	постав. 03.05.18	Швеллер	1	Ст. 3	43,8	43,8	32	
17	Статры таблицу	Швеллер	1	Ст. 3	Ст. табл.	Ст. табл.	31	
16	постав. 03.05.18	Швеллер	1	Ст. 3	42,9	42,9	31	
15	Статры таблицу	Швеллер	Статры таблицу	Ст. 3	Статры таблицу	Статры таблицу	31	
14	Статры таблицу	Швеллер	Статры таблицу	Ст. 3	Статры таблицу	Статры таблицу	33	
13	Статры таблицу	Лист	Статры таблицу	Ст. 3	Статры таблицу	Статры таблицу	31	
12	постав. 03.05.12	Швеллер	1	Ст. 3	42,9	42,9	33	
11	Статры таблицу	Швеллер	Статры таблицу	Ст. 3	Статры таблицу	Статры таблицу	33	
10	Статры таблицу	Швеллер	Статры таблицу	Ст. 3	Статры таблицу	Статры таблицу	33	
9	Статры таблицу	Швеллер по ГОСТ 9466-62	Статры таблицу	Ст. 3	Статры таблицу	Статры таблицу	33	
8	Статры таблицу	Швеллер	Статры таблицу	Ст. 3	Статры таблицу	Статры таблицу	30	Б/4
7	постав. 03.05.07	вставка	2	-	0,2	0,4	30	
6	постав. 03.05.06	Швеллер	2	-	34,9	69,8	30	
5	постав. 03.05.05	Швеллер	2	-	34,9	69,8	30	
4	постав. 03.05.04	Швеллер	1	Ст. 3	36,3	36,3	29	
3	постав. 03.05.03	Лист 82*170*3370 ГОСТ 3880-57	1	Ст. 3	9,0	9,0	Б/4	
2	постав. 03.05.02	Лист 82*450*3370 ГОСТ 3880-57	1	Ст. 3	23,8	23,8	Б/4	
1	постав. 03.05.01	Швеллер	1	Ст. 3	36,3	36,3	29	
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Прим.

С п е ц и ф и к а ц и я

ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПК-150 производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час.	Серия 3.904.11
1968	см. таблицу (лист 1) РДМА.	Выпуск 2 Лист 28

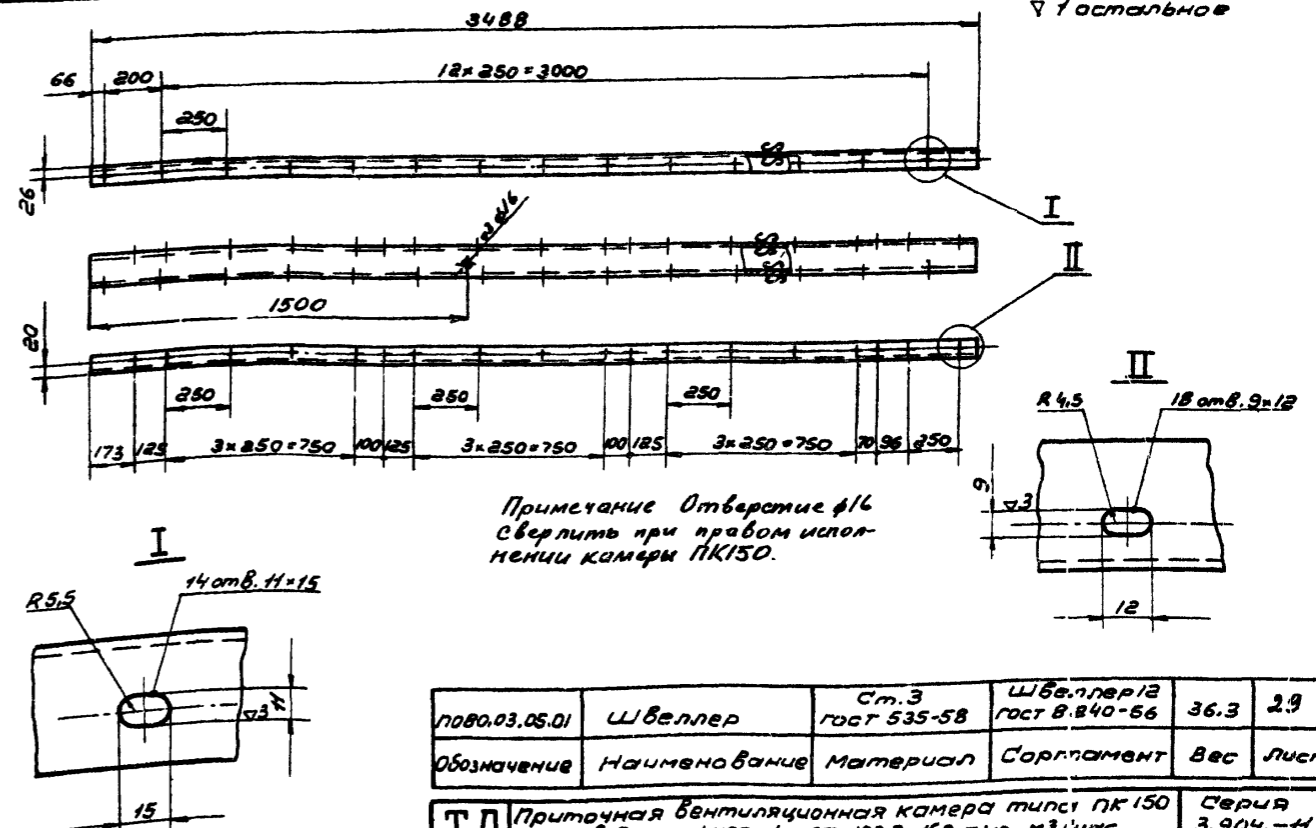
Госстрой СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва.
 Проект № 10/100
 Инженеры: А.В. Сидорова, В.В. Козлова.
 Проверил: В.В. Козлова.
 Главный инженер: В.В. Козлова.
 Рубинская
 А.В. Сидорова
 В.В. Козлова

ВУДЕ



Примечание: отверстие $\phi 16$ сверлить при левом исполнении камеры ПК 150.

1080.03.05.04	Швеллер	Ст. 3 ГОСТ 535-58	Швеллер 12 ГОСТ В.840-56	36,3	29
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



Примечание: отверстие $\phi 16$ сверлить при правом исполнении камеры ПК 150.

1080.03.05.01	Швеллер	Ст. 3 ГОСТ 535-58	Швеллер 12 ГОСТ В.840-56	36,3	29
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПК 150 производительность от 100 до 150 тыс. м ³ /час	Серия 3.904-М	Выпуск 2	Лист 29
1968	Детали			

Смотреть совместно с листом 28

Госстрой СССР
САЙТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Зам. гл. инж.
Нач. отдела
гл. инж.
Инж. А. С. ...

Инженер
Гальберг
Сливко

Проверил
Целюханов

Сливко

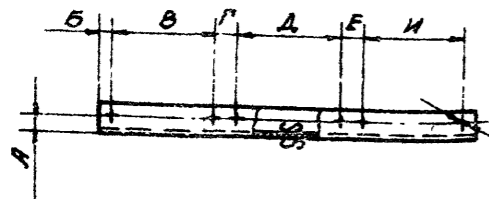
Сливко
Рубинская

Сливко
Комиссаров

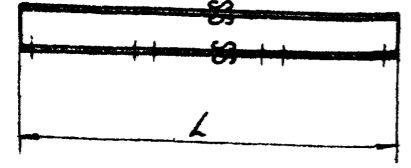
Обозначение	8						9						10						11					
	Обозначение	Кол-во	Вес шт.	Вес общ.	Обозначение	Кол-во	Вес шт.	Вес общ.	Обозначение	Кол-во	Вес шт.	Вес общ.	Обозначение	Кол-во	Вес шт.	Вес общ.	Обозначение	Кол-во	Вес шт.	Вес общ.				
1080.03.05	1080.03.05.08	1	2,08	2,08	1080.03.05.09	214	2,18	2,18	1080.03.05.10	2,18	2,18	2,18	1080.03.05.11	2,18	2,18	2,18	1080.03.05.12	2,18	2,18	2,18				
1080.03.06	1080.03.06.01	1	4,18	4,18	1080.03.06.02	1	4,16	4,16	1080.03.06.03	1	4,26	4,26	1080.03.06.04	2	4,26	8,52	1080.03.06.05	2	4,26	8,52				
1080.03.07	1080.03.07.01	1	6,28	6,28	1080.03.07.02	1	6,18	6,18	1080.03.07.03	1	6,45	6,45	1080.03.07.04	1	6,45	6,45	1080.03.07.05	1	6,45	6,45				
1080.03.08	1080.03.08.01	1	2,49	2,49	1080.03.08.02	1	2,54	2,54	1080.03.08.03	1	2,6	2,6	1080.03.08.04	2	2,6	5,2	1080.03.08.05	2	2,6	5,2				
1080.03.09	1080.03.09.01	1	5,0	5,0	1080.03.09.02	1	4,8	4,8	1080.03.09.03	1	5,2	5,2	1080.03.09.04	2	5,2	10,4	1080.03.09.05	2	5,2	10,4				
1080.03.10	1080.03.10.01	1	7,5	7,5	1080.03.10.02	1	7,38	7,38	1080.03.10.03	1	7,6	7,6	1080.03.10.04	2	7,6	15,2	1080.03.10.05	2	7,6	15,2				

Обозначение	13						14						15						Н	h	d	П	Вес общ.
	Обозначение	Кол-во	Вес шт.	Вес общ.	Обозначение	Кол-во	Вес шт.	Вес общ.	Обозначение	Кол-во	Вес шт.	Вес общ.	Обозначение	Кол-во	Вес шт.	Вес общ.							
1080.03.05.13	1	6,12	18,36	1080.03.05.14	1	1,98	1,98	1080.03.05.15	2,08	2,08	2,08	1080.03.05.17	2,08	2,08	322	12	410,1						
1080.03.06.05	3	10,08	30,24	1080.03.06.06	1	3,38	3,38	1080.03.06.07	1	4,06	4,06	1080.03.06.08	1	4,06	524	25	24	438,3					
1080.03.07.05	1	14,05	42,15	1080.03.07.06	1	5,98	5,98	1080.03.07.07	1	6,15	6,15	1080.03.07.08	1	6,15	726	36	467,3						
1080.03.08.05	1	6,9	20,7	1080.03.08.06	1	2,4	2,4	1080.03.08.07	2,5	2,5	2,5	1080.03.08.08	2,5	2,5	362	12	415,8						
1080.03.09.05	3	11,6	34,8	1080.03.09.06	1	4,8	4,8	1080.03.09.07	1	4,9	4,9	1080.03.09.08	1	4,9	604	25	24	450,0					
1080.03.10.05	1	16,4	49,2	1080.03.10.06	1	7,2	7,2	1080.03.10.07	1	7,2	7,2	1080.03.10.08	1	7,2	846	36	483,5						

▽1 остальное

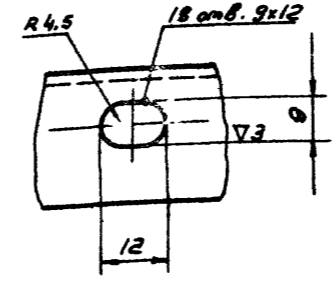
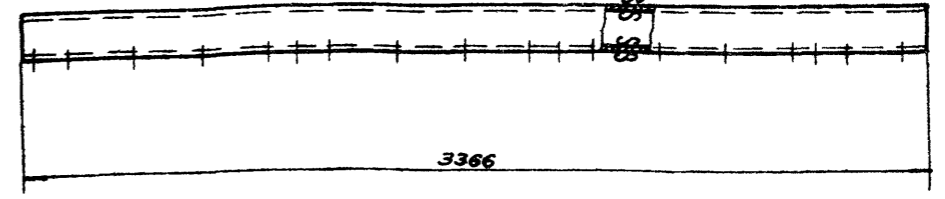
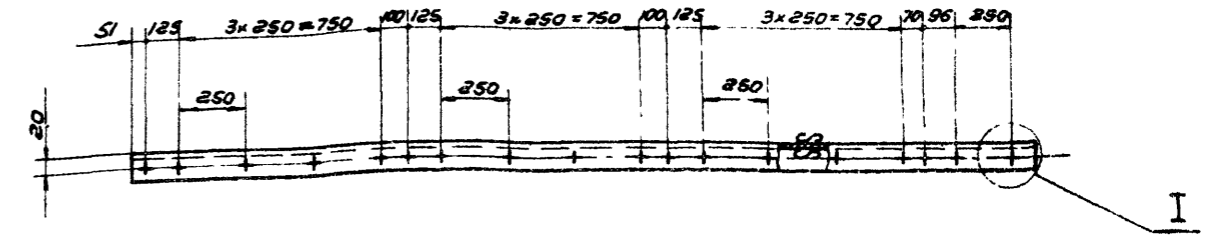


Потв. ø11
Сверлить в сборе с листом
по чертежу (лист)



Обозначение	А	Б	В	Г	Д	Е	И	Л	Потв	Вес
по 80.03.05.08	22	23	154	48	154	48	154	200	2	2,08
по 80.03.06.01								402	4	4,18
по 80.03.07.01								604	6	6,28
по 80.03.08.01			194		194		194	240	2	2,49
по 80.03.09.01								482	4	5,0
по 80.03.10.01								724	6	7,5

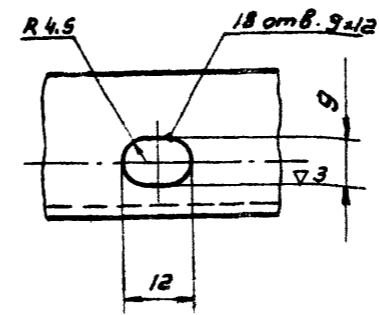
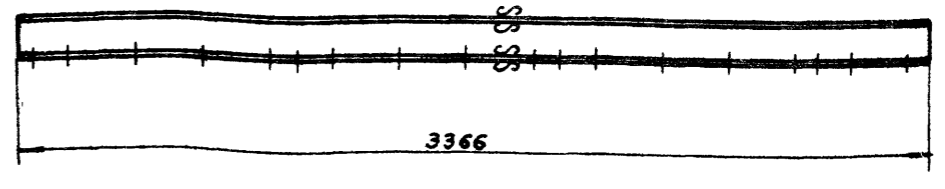
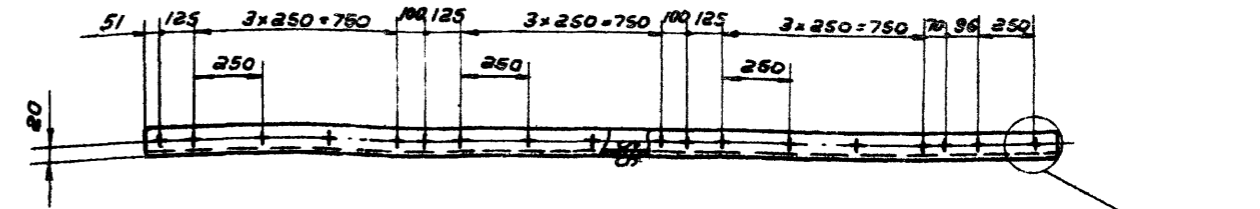
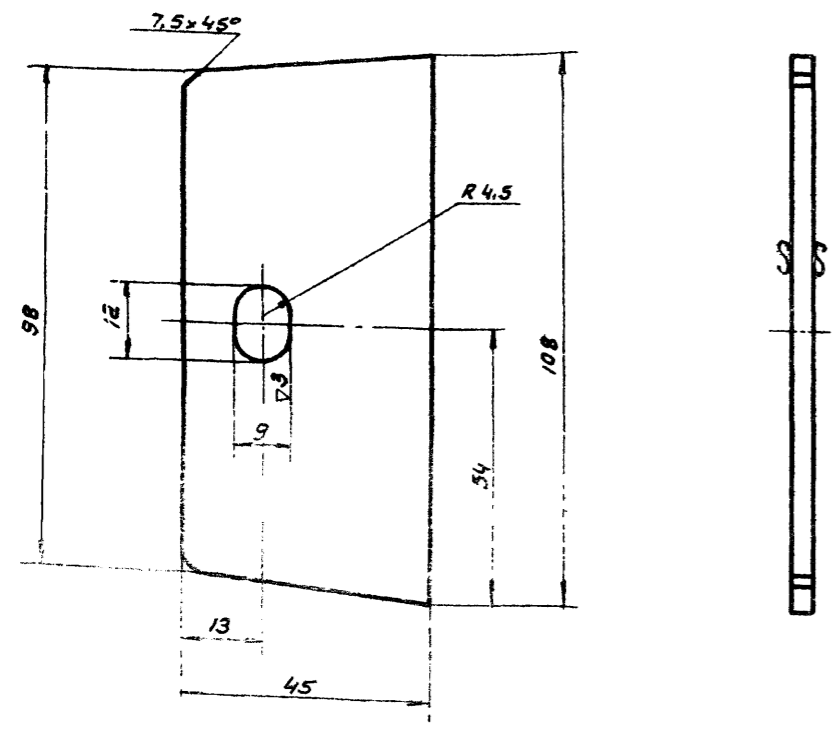
Смотри таблицу	Швеллер	Ст. 3 гост 535-58	Швеллер 12 гост 8240-56	Ст. табл.	30
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



по 80.03.05.06	Швеллер	Ст. 3 гост 535-58	Швеллер 12 гост 8240-56	34,9	30
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

▽1 остальное

▽1 остальное



по 80.03.05.05	Швеллер	Ст. 3 гост 535-58	Швеллер 12 гост 8240-56	34,9	30
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПК150 производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час	Серия 3.904-11
1968	Детали	Выпуск Лист 2 30

Госстр. СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Зам. гл. инж.
Ч. Овваго

Инж.
Судов. Г.Р.

Инж.
Вед. констр.

Инж.
Голубев

Инж.
Слувак

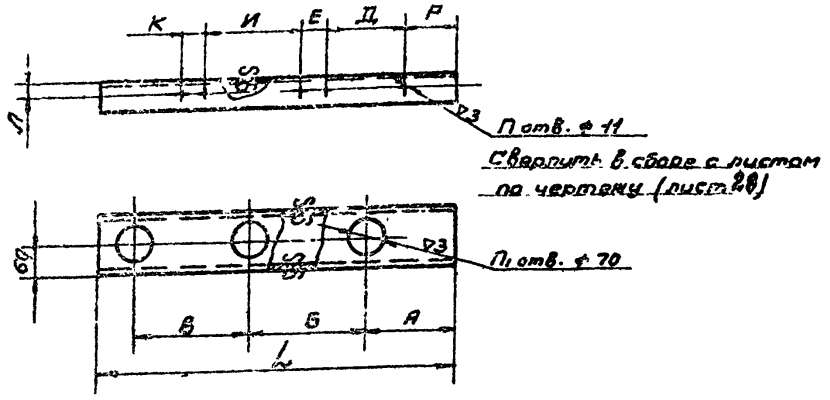
Инж.
Рудинская

Инж.
Слувак

Инж.
Комиссаров

по 80.03.05.07	Вставка	Ст. 3 гост 500-58	Лист 5.0 гост 5681-57	0,2	30
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

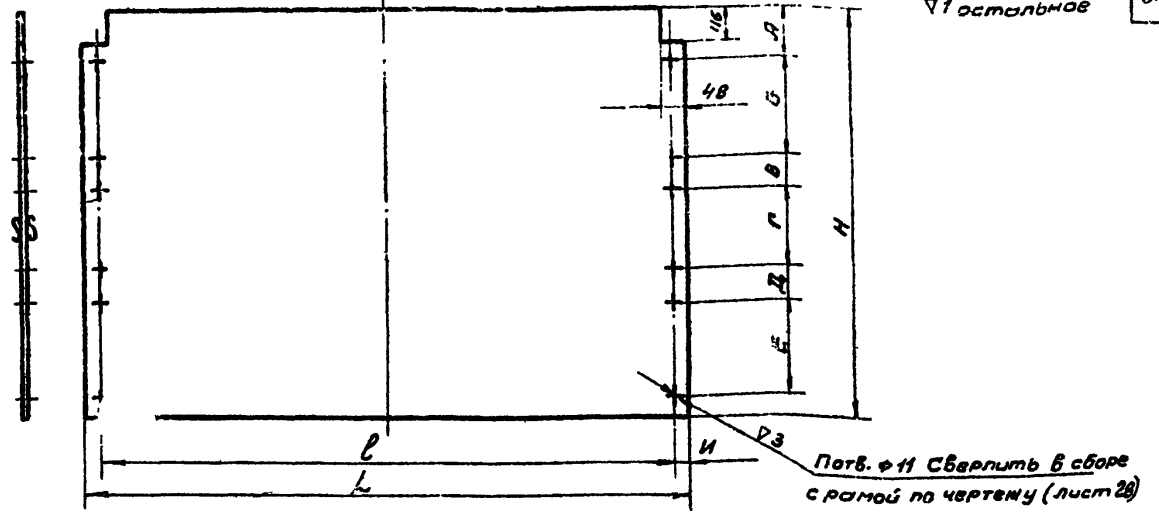
∇1 остальное



Обозначение	А	Б	В	Г	Д	Е	И	К	Л	Л	п отв.	п ₁ отв.	Вес
паво.03.05.17	166	—	—	91	154	48	154	48	22	214	1	1	2,08
паво.03.06.02		202	—							416	3	2	4,06
паво.03.07.08	186	—	202	91	154	48	154	48	22	618	5	3	6,15
паво.03.08.08		242	—							254	1	1	2,5
паво.03.09.08	186	—	—	91	154	48	154	48	22	496	3	2	4,9
паво.03.10.08		242	—							738	5	3	7,2

Смотри таблицу	Швеллер	Ст.3 гост 535-58	Швеллер 12 гост 8240-56	см. табл.	31
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

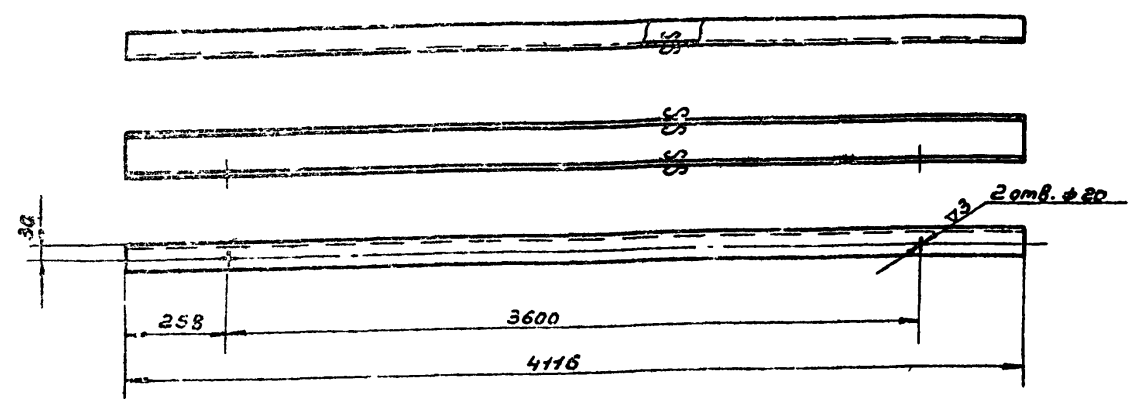
∇1 остальное



Обозначение	А	Б	В	Г	Д	Е	И	К	Л	Н	п отв.	Вес
паво.03.06.13	140	151	98	151	98	151	52	1201	1581	312	4	6,12
паво.03.06.06										54	8	10,08
паво.03.07.05	140	151	98	151	98	151	52	1201	1581	716	12	14,05
паво.03.08.05										352	4	6,9
паво.03.09.05	186	191	191	191	191	191	191	191	191	594	8	11,6
паво.03.10.05										836	12	16,4

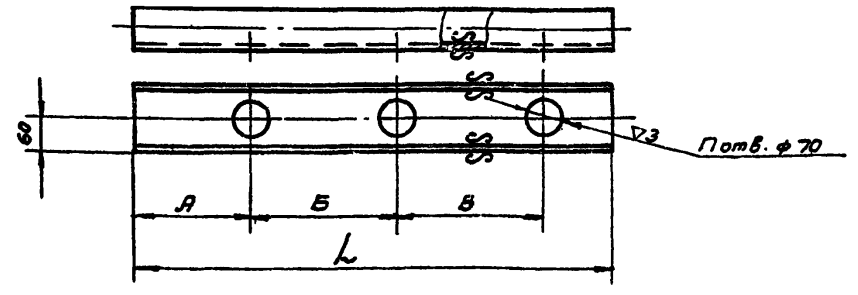
Смотри таблицу	Лист	Ст.3 гост 501-58	Лист 82 гост 3680-57	см. табл.	31
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

∇1 остальное.



паво.03.05.16	Швеллер	Ст.3 гост 535-58	Швеллер 12 гост 8240-56	42,9	31
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

∇1 остальное



Обозначение	А	Б	В	Л	п отв.	Вес
паво.03.05.15	166	—	—	214	1	2,08
паво.03.06.07		202	—	416	2	4,06
паво.03.07.07	186	—	202	618	3	6,15
паво.03.08.07		—	—	254	1	2,5
паво.03.09.07	186	—	—	496	2	4,9
паво.03.10.07		242	—	738	3	7,2

Смотри таблицу	Швеллер	Ст.3 гост 535-58	Швеллер 12 гост 8240-56	см. табл.	31
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПК150 производительностью от 100 до 150 тыс. м ³ /час.	Серия 3.904-11
1968	Детали	Выпуск 2 Лист 31

СААНТЕХПРОЕКТ г. Москва

Инженеры: Прохорин, Голубев, Сидоров, Рубинский

Мастера: Мамон, Рудин

Проверил: Мамон

Утвердил: Рубинский

Экз. на чертеж: Мамон

Инженер: Рубинский

Мех. отдел: Мамон

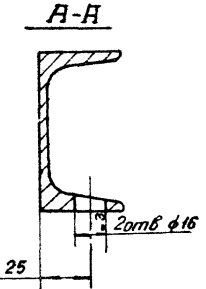
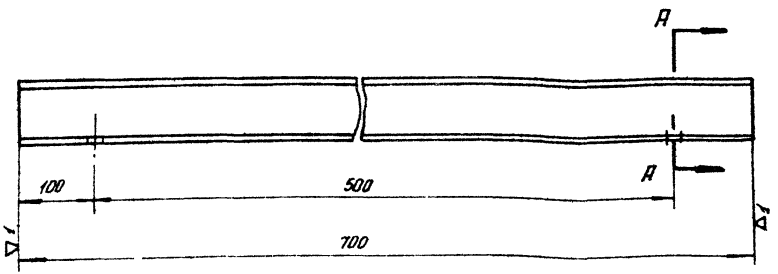
Экз. в арх.: Рубинский

Экз. в пр.: Рубинский

Экз. в арх.: Рубинский

Госпроект САНТЕХПРОЕКТ г. Москва
 Инж. Г. В. Яковлев
 Инж. А. А. Кудряков
 Инж. С. А. Бурдakov
 Инж. А. А. Голубев
 Инж. А. А. Прохоров
 Инж. В. В. Кониссеров
 Инж. А. А. Шибанов

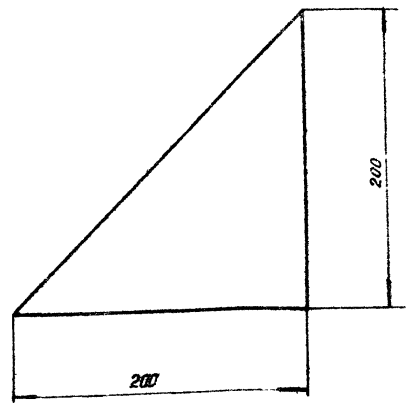
с остальное



1080.06.01.01	Швеллер	Ст 3 гост 535-58	Швеллер гост 8240-56	6,3	32
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

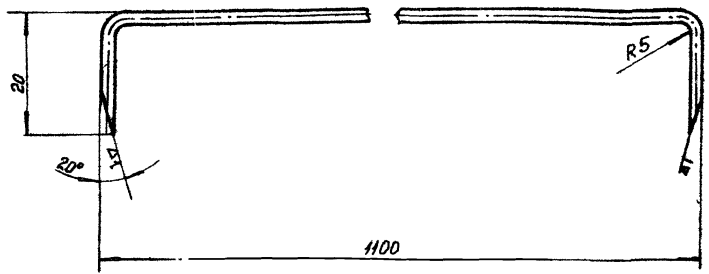
с остальное

33



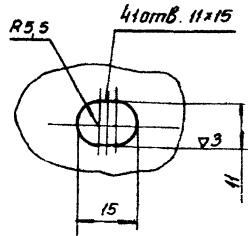
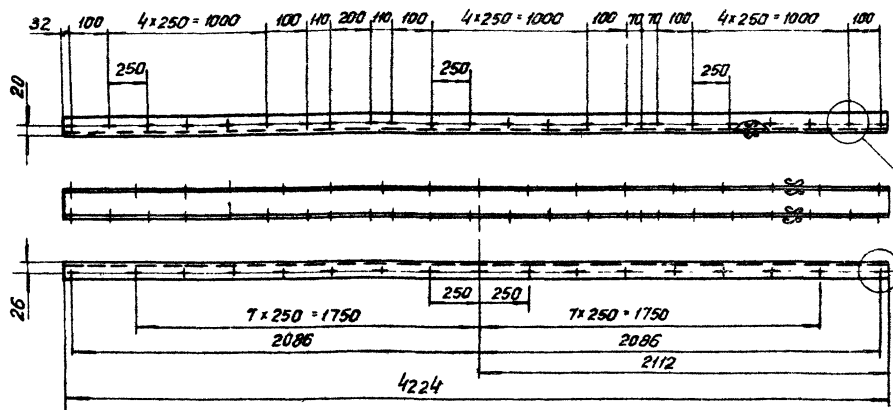
1080.06.01.02	Лист	Ст 3 гост 501-58	Лист 83,0 гост 3880-57	0,35	32
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

с остальное



1080.08.03.04	Прижим		Право лок 4 гост 3282-46	0,11	32
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

с остальное



1080.03.05.18	Швеллер	Ст 3 гост 535-58	Швеллер 12 гост 8240-56	43,9	32
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПК 150 производительности от 100 до 150 тыс. м³/час.	Серия 3 904-11
1968	Детали	Лист 32

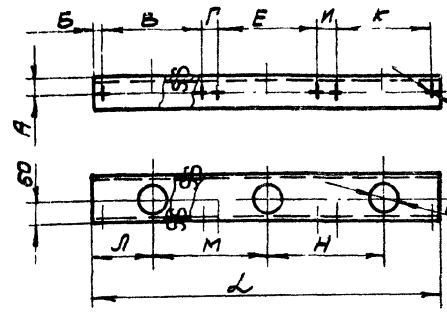
САИТЕХПРОЕКТ
 г. Москва
 1968



Потв. ф 11
сверлить в сборе
с листом по чертежу
(лист 28)

Обозначение	А	Б	В	Г	Е	И	Л	П	Вес
ПО80.03.05.10	22	91	154	48	154	48	214	1	2,18
ПО80.03.06.03							446	3	4,26
ПО80.03.07.03							618	5	6,45
ПО80.03.08.03		194					254	1	2,6
ПО80.03.09.03			194				496	3	5,2
ПО80.03.10.03							738	5	8,7

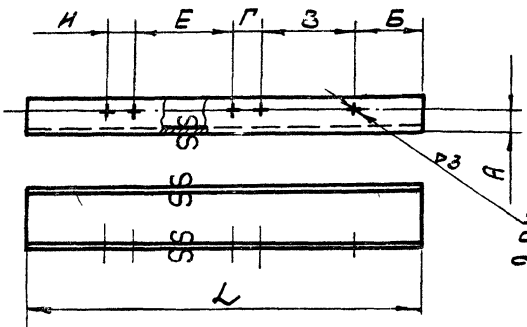
Стр. таблицы	Швеллер	Стр. 3 ГОСТ 535-58	Швеллер 12 ГОСТ 8240-56	Стр. табл.	33
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



Потв. ф 11
сверлить в сборе с листом
по чертежу (лист 28)

Обозначение	А	Б	В	Г	Е	И	К	Л	М	Н	П	Вес	
ПО80.03.05.14	22	23	154	48	154	48	154	100	-	-	200	2	1,98
ПО80.03.06.06									-	-	402	4	3,98
ПО80.03.07.06								202	604	6	5,98		
ПО80.03.08.06		194						-	240	2	2,4		
ПО80.03.09.06			194					194	120	4	4,8		
ПО80.03.10.06								242	242	6	7,2		

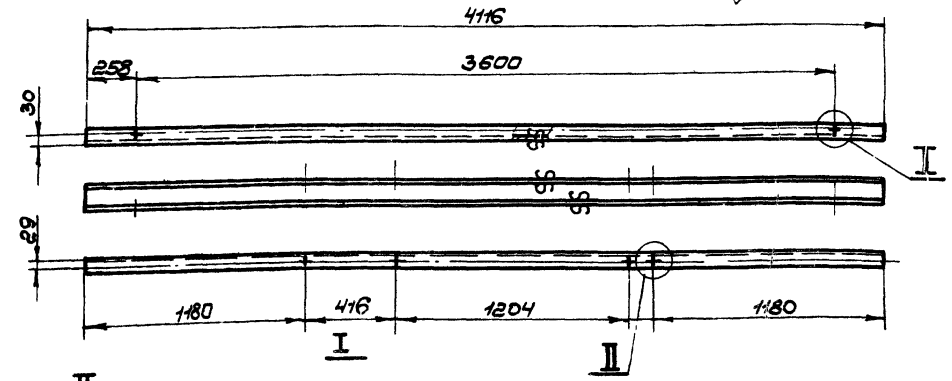
Стр. таблицы	Швеллер	Стр. 3 ГОСТ 535-58	Швеллер 12 ГОСТ 8240-56	Стр. табл.	33
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



Потв. ф 11
сверлить в сборе
с листом по чертежу
(лист 28)

Обозначение	А	Б	В	Г	Е	И	Л	П	Вес
ПО80.03.05.11	22	91	154	48	154	48	214	1	2,18
ПО80.03.06.04							446	3	4,26
ПО80.03.07.04							618	5	6,45
ПО80.03.08.04		194					254	1	2,6
ПО80.03.09.04			194				496	3	5,2
ПО80.03.10.04							738	5	7,6

Стр. таблицы	Швеллер	Стр. 3 ГОСТ 535-58	Швеллер 12 ГОСТ 8240-56	Стр. табл.	33
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

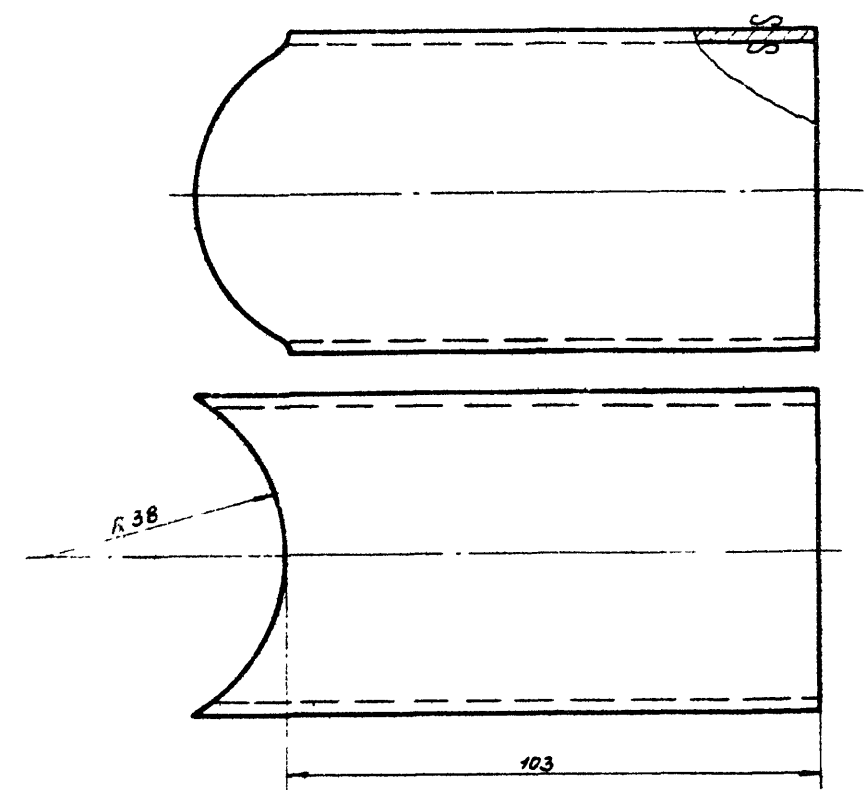


Потв. ф 11
сверлить в сборе с листом
по чертежу (лист 28)

ПО80.03.05.12	Швеллер	Стр. 3 ГОСТ 535-58	Швеллер 12 ГОСТ 8240-56	42,9	33
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

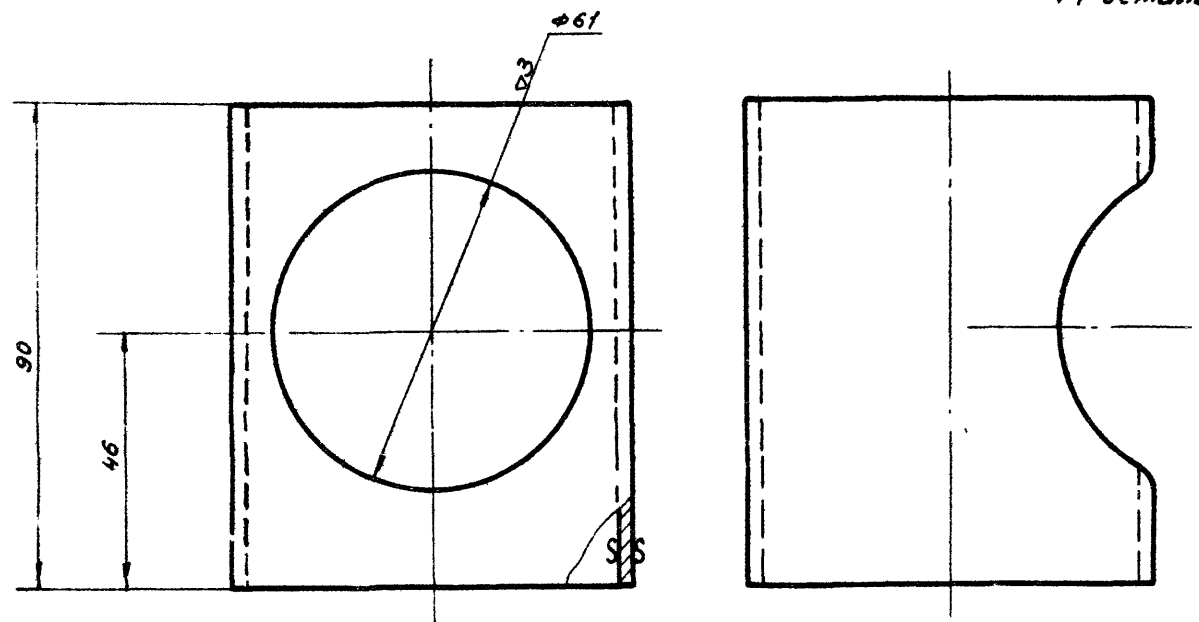
ТА	Приточная вентиляция камер типа ПК 150 производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час	серия 3.504-11
1968	Изм. 1	Выпуск 2

▽1 остальное

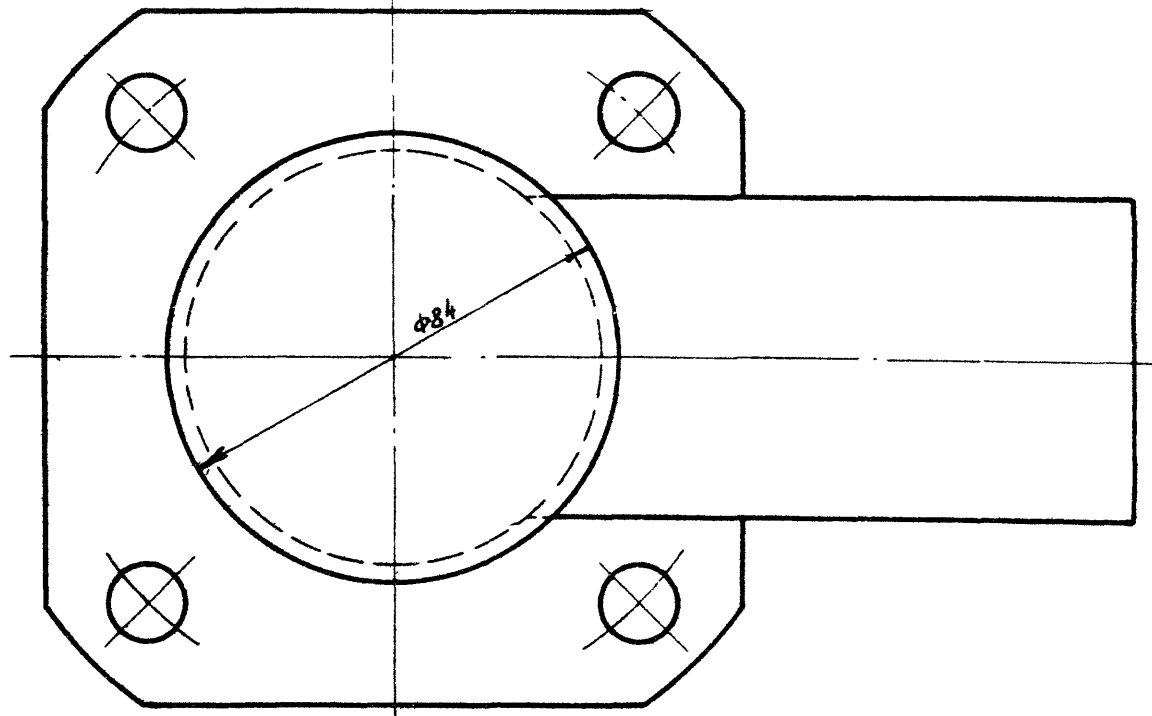
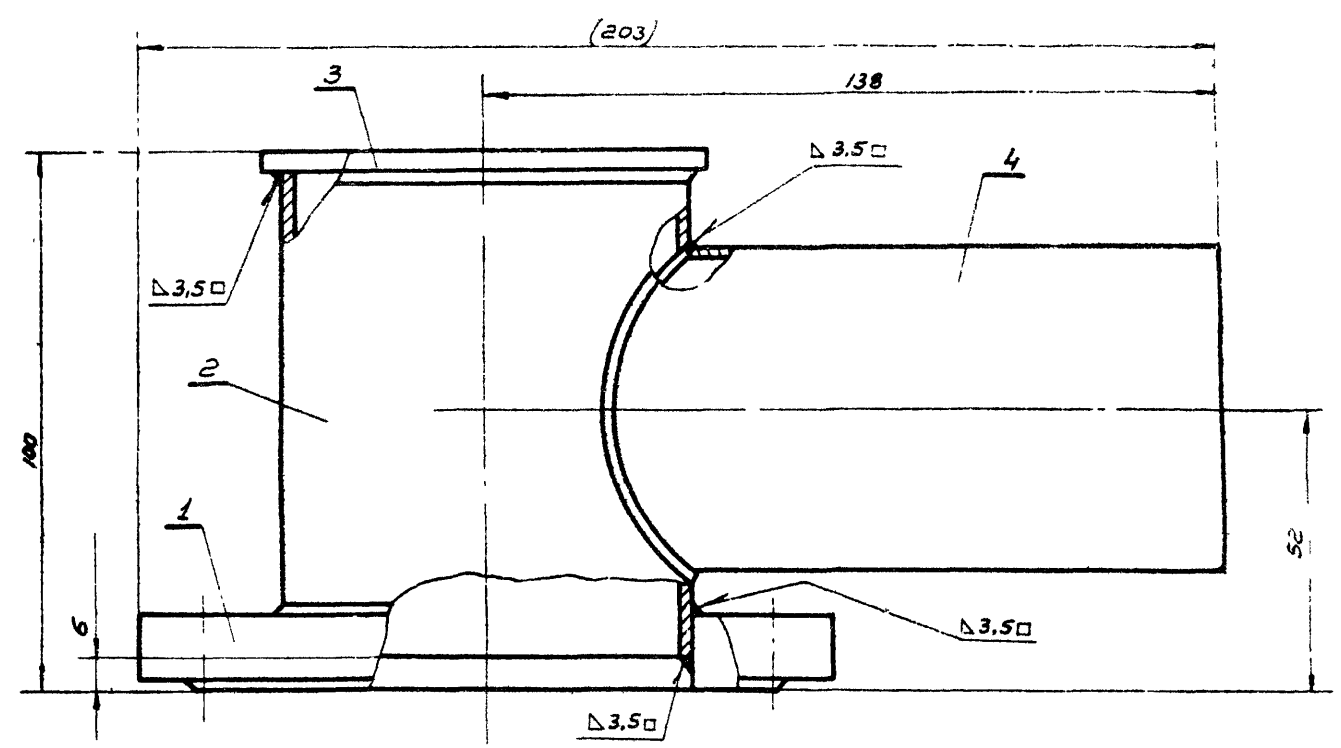


паво.03.11.04	Патрубок		Труба 50 гост 3262-62	0,5	34
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

▽1 остальное



паво.03.11.02	Патрубок		Труба 70 гост 3262 62	0,5	34
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

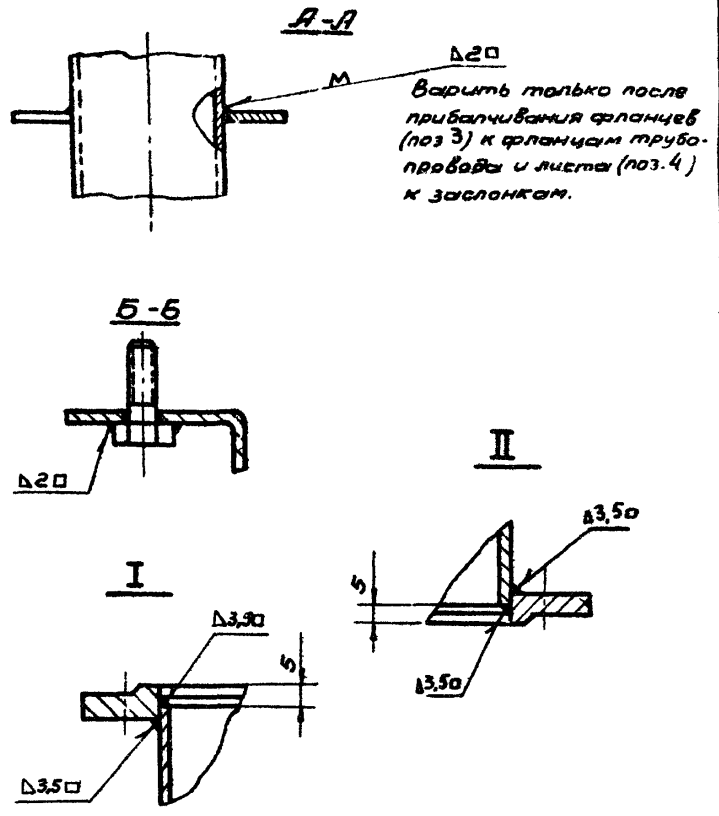
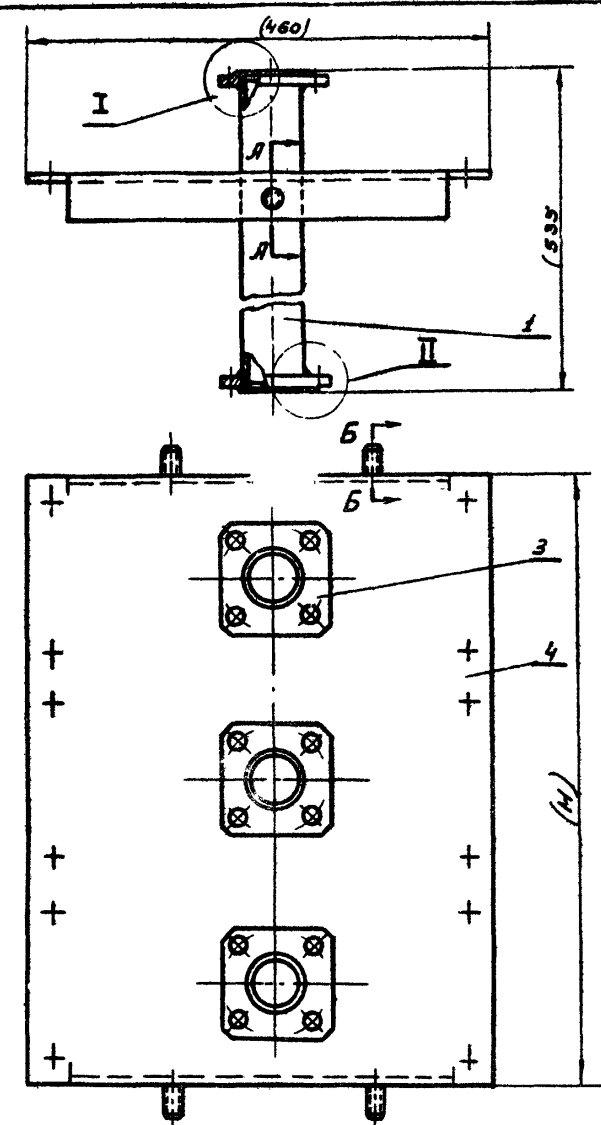
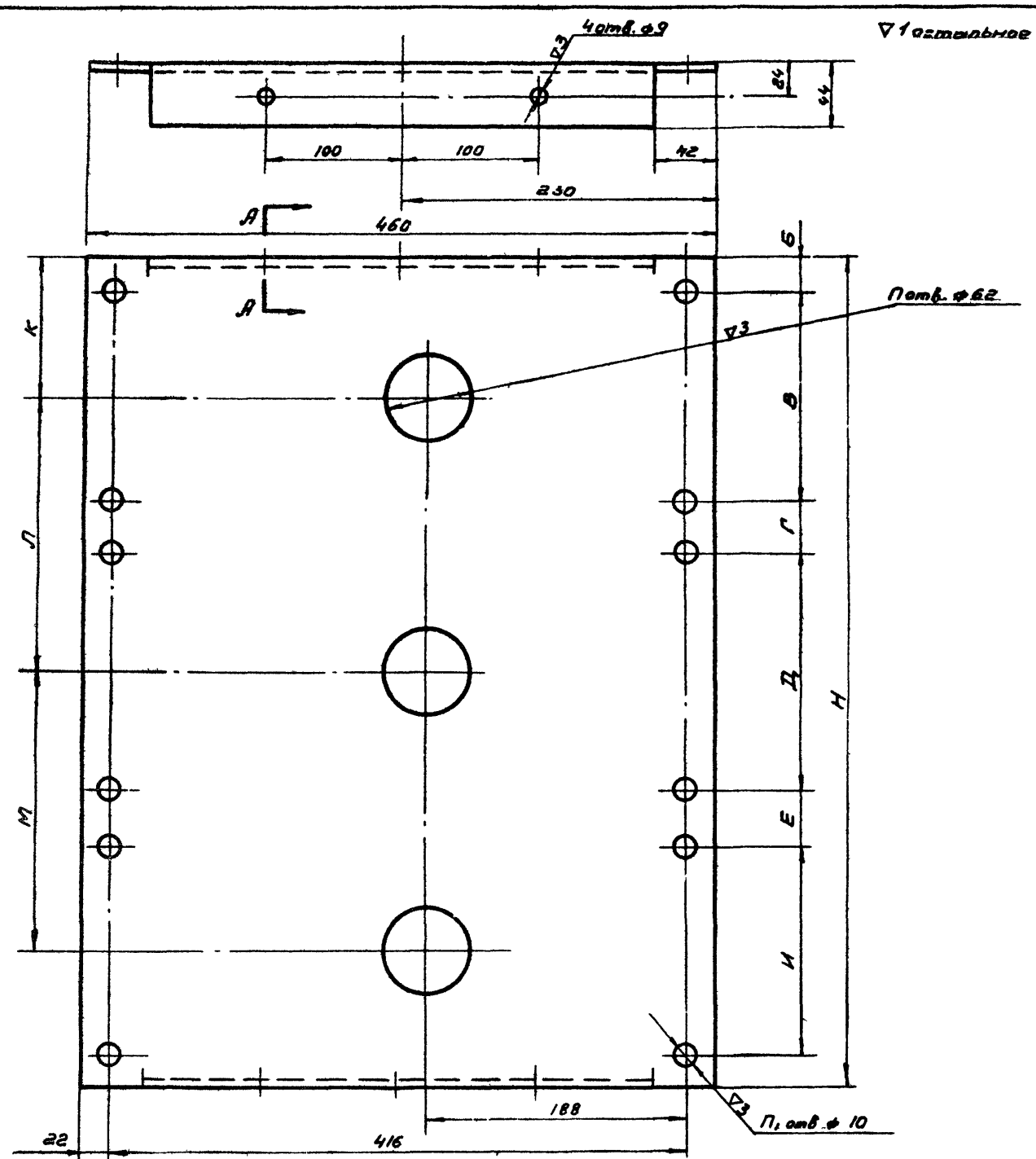


Общий вес: 2,3

4	паво.03.11.04	Патрубок	1	Ст.3	0,5	0,5	34	
3	паво.03.11.03	Заглушка лист вч φ84 гост 3262-62	1	Ст.3 гост 501-58	0,2	0,2		5/4
2	паво.03.11.02	Патрубок	1	Ст.3	0,5	0,5	34	
1	паво.03.11.01	Фланец Рч6 Д370 гост 3938-62	1		1,1	1,1		5/4
поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Прим.
Спецификация								

ТП	При точная вентиляционная камера типа ПК150 производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час	Серия 3.904-11
1968	паво 03.11	Коллектор
		Выпуск 2

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва
 Дир. п. л. инж. [Signature]
 Нач. отдела [Signature]
 Гл. св. уч. [Signature]
 Рук. гр. [Signature]
 Век. констр. [Signature]
 Руководитель [Signature]
 Гол. в. в. [Signature]
 Гол. в. в. [Signature]
 Рубинская [Signature]
 Рубинская [Signature]
 Комиссарова [Signature]



Гострой ССР.
САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва

Зам. гл. инж. *С.И.С.*
 Инж. ответ. *С.И.С.*
 Гл. инженер. *С.И.С.*
 Руководитель *С.И.С.*
 Вед. инженер *С.И.С.*

Руководитель *С.И.С.*
 Инженер *С.И.С.*
 Комиссаров

Обозначение	1		3		4		H (мм)	Общий вес	
	Кол-во	Вес шт.	Кол-во	Вес шт.	Кол-во	Вес шт.			
п080.03.12	1	2,5	2	1,4	п080.03.12.02	1,9	1,9	200	5,86
п080.03.13	2	5,0	4	2,8	п080.03.13.01	3,3	3,3	402	11,16
п080.03.14	3	7,5	6	4,2	п080.03.14.01	4,6	4,6	604	16,36
п080.03.15	1	2,5	2	1,4	п080.03.15.01	2,2	2,2	240	6,16
п080.03.16	2	5,0	4	2,8	п080.03.16.01	3,9	3,9	482	11,76
п080.03.17	3	7,5	6	4,2	п080.03.17.01	5,5	5,5	724	17,26

Обозначение	Б	В	Г	Д	Е	И	К	Л	М	Н	П	П ₁	Общий вес
п080.03.12.02										200	1	4	1,9
п080.03.13.01	23	154					108			402	2	8	3,3
п080.03.14.01			48	154				202	202	604	3	12	4,6
п080.03.15.01										240	1	4	2,2
п080.03.16.01	23	194	48	194			120			482	2	8	3,9
п080.03.17.01					48	194		242	242	724	3	12	5,5

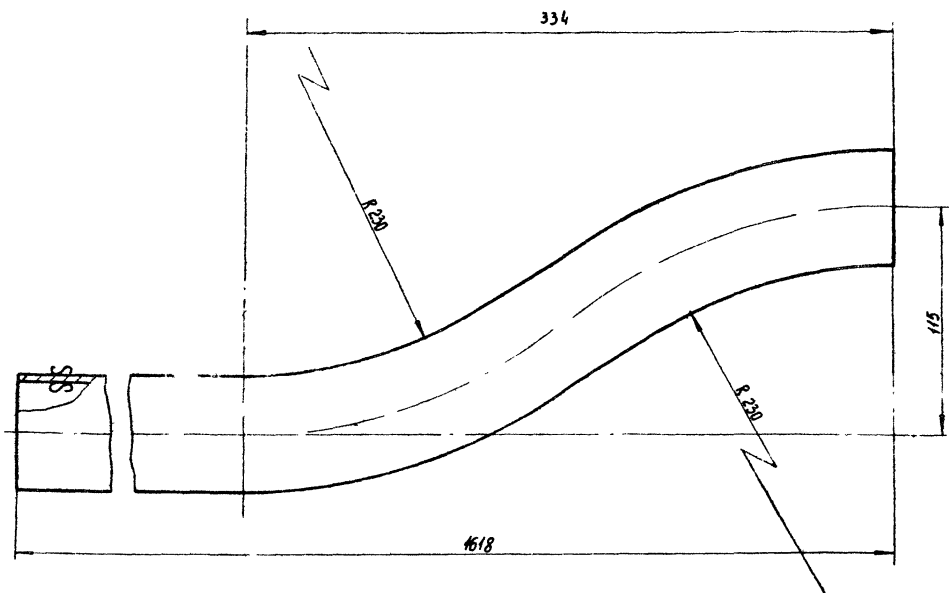
Код	См. таблицу	Циток	См. таблицу	Ст. 3	См. таблицу	См. таблицу	См. таблицу	См. таблицу	См. таблицу	См. таблицу	См. таблицу	См. таблицу	См. таблицу	См. таблицу	См. таблицу	См. таблицу	См. таблицу
4	См. таблицу	Циток	См. таблицу	Ст. 3	См. таблицу	См. таблицу	См. таблицу	См. таблицу	См. таблицу	См. таблицу	См. таблицу	См. таблицу	См. таблицу	См. таблицу	См. таблицу	См. таблицу	См. таблицу
3	таблицу	фланец	См. таблицу														
2	—	Болт М8×25 гост 7798-62	4			0,015	0,06										
1	См. таблицу	Труба 50 L=525 гост 3262-62	См. табл.			См. табл.	См. табл.										6/4
Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Материал	Вес шт.	Вес обш.	Лист	Прим.									

См. таблицу	Циток	Ст. 3 гост 501-56	Лист В2 гост 3680-37	См. табл.	35
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПК150 производительностью от 100 до 150 тыс м³/час	Серия 3.904-11
1968	см. таблицу Подвод Детали.	Выпуск 2 Лист 35

г. Москва
 Институт
 Вентконстр.
 с. Ф. Вент.
 Спб. Ин-т
 Рубинская

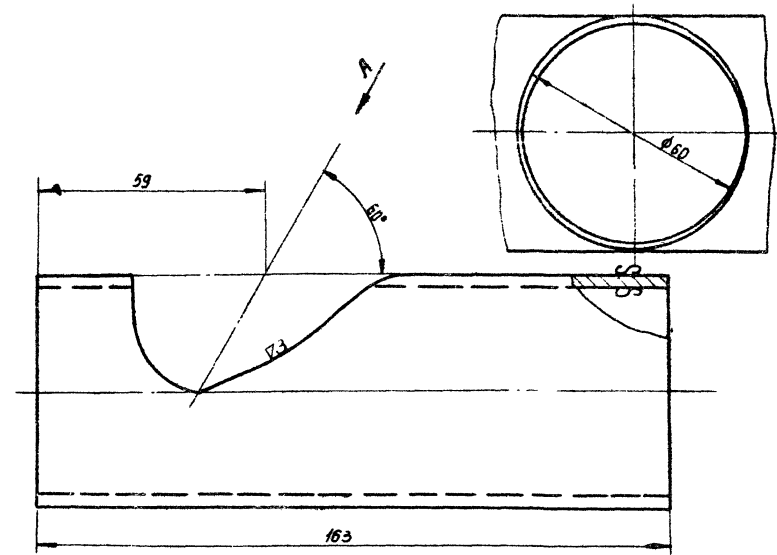
▽ 1 а стальное



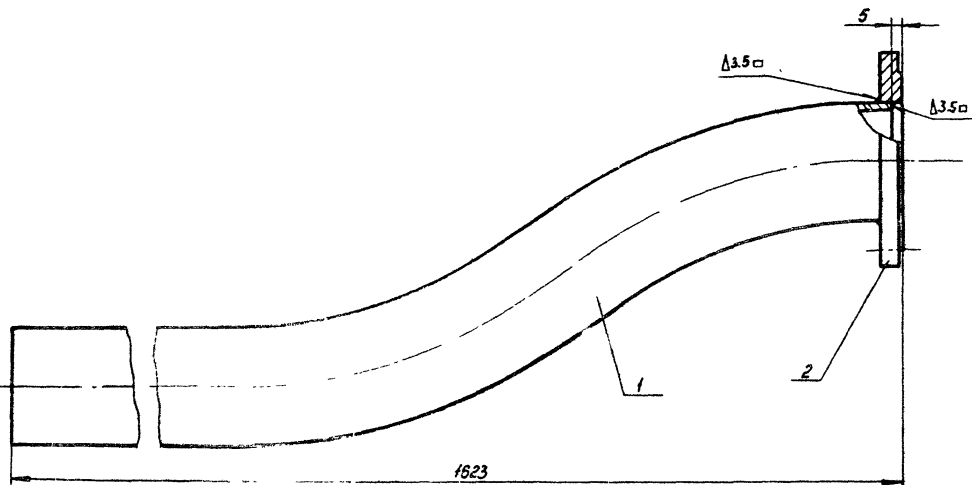
ПО 80.03.19.01	труба		труба 50 ГОСТ 3262-62	8,3	36
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

▽ 1 а стальное 37

Вид А



ПО 80.03.20.03	труба		труба 50 ГОСТ 3262-62	0,78	36
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

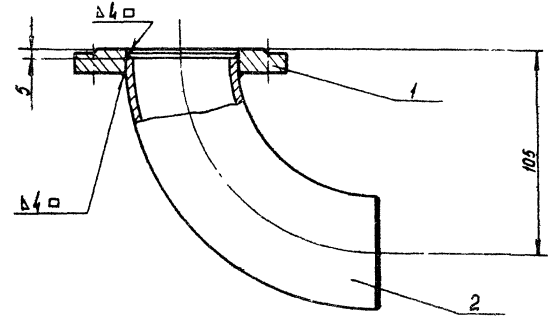


Общий вес: 90

2	ПО 80.03.00.01	Фланец	1	Ст. 3	0,7	0,7	2,5	
1	ПО 80.03.19.01	Труба	1		8,3	8,3	36	
Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес шт	Вес общ.	Лист	Прим.

Спецификация

1968	ПО 80.03.19	Труба			Выпуск 2	Лист 36
------	-------------	-------	--	--	----------	---------

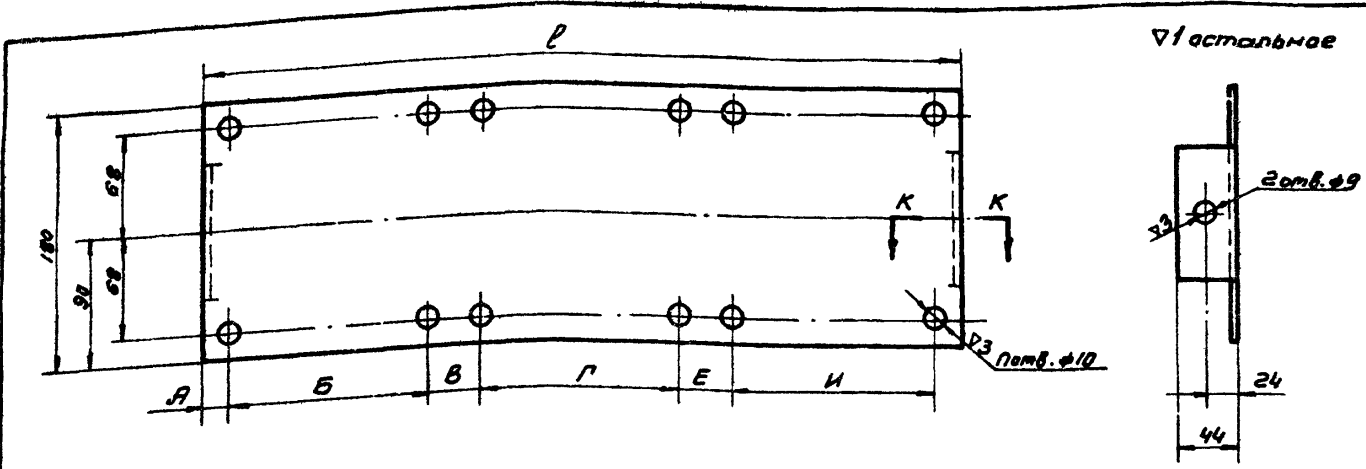


Общий вес: 1,52

2	ПО 80.03.18.01	Отвод 90°-57°4	1	Сталь 20 ГОСТ 1050-60	0,82	0,82		5/4
1	ПО 80.03.00.01	Фланец	1	Ст. 3	0,7	0,7	2,5	
Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес шт	Вес общ.	Лист	Прим.

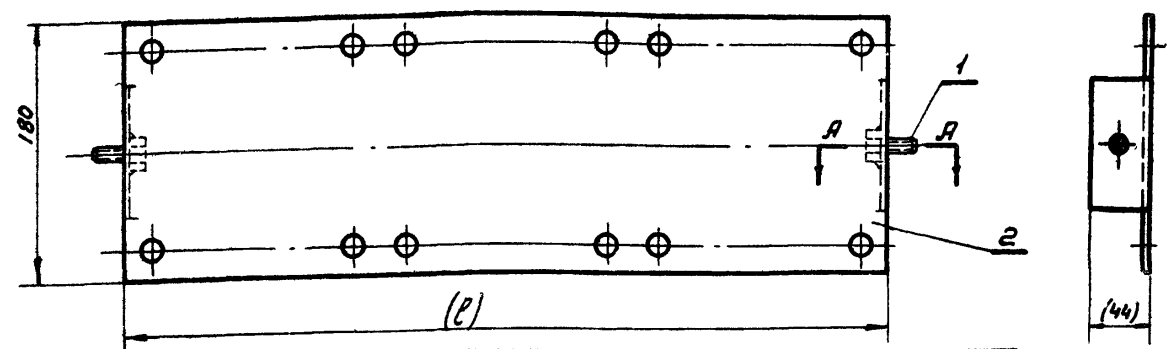
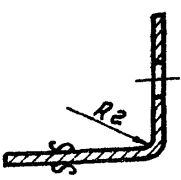
Спецификация

ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПМ 150	Производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час	ПК 150	Серия 3.304-11
1968	ПО 80.05.18	Отвод. Детали	Выпуск 2	Лист 36



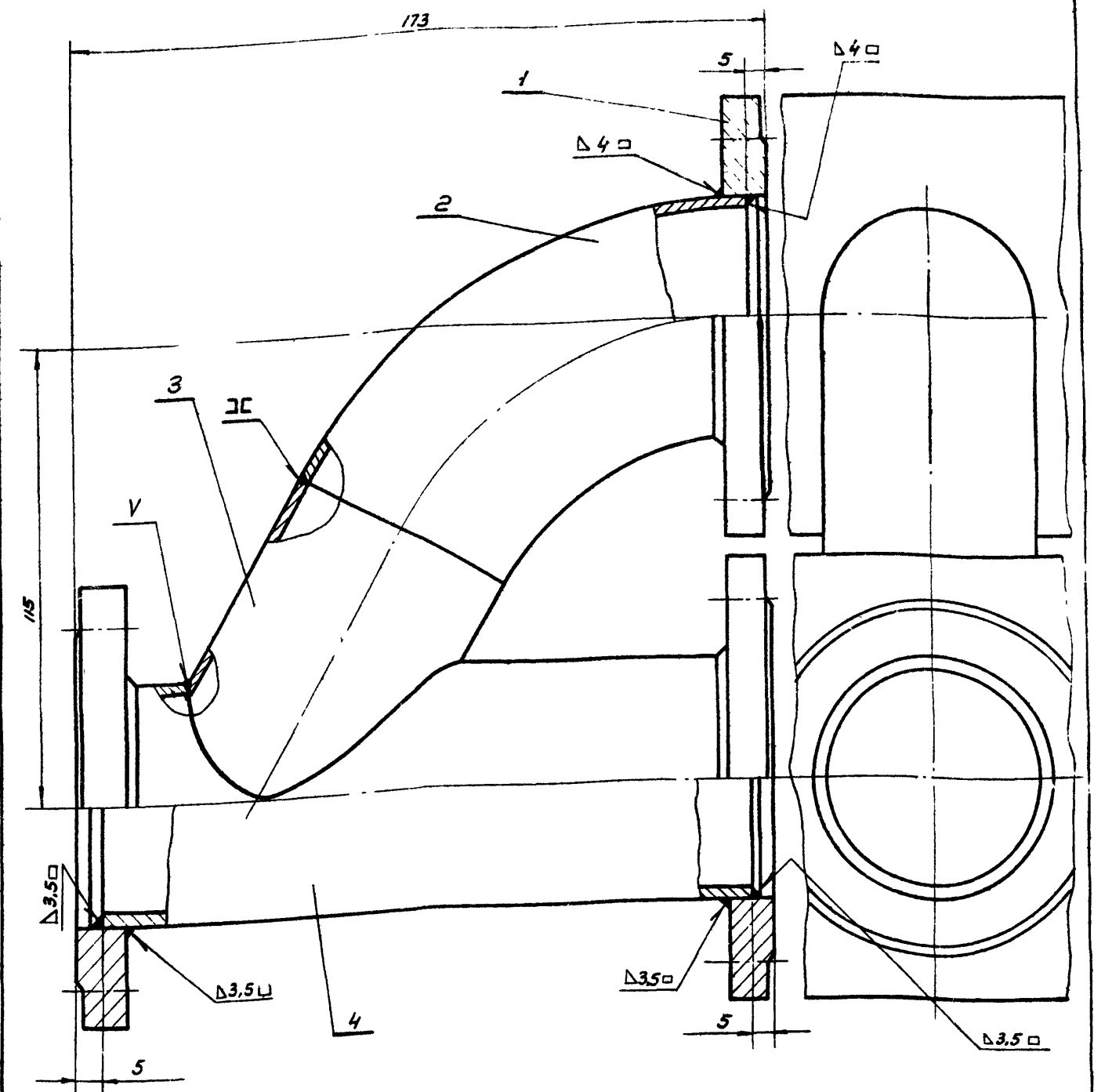
Обозначение	А	Б	В	Г	Е	И	Л	П	Вес
по 80.03.21.01	23	154	-	-	-	-	200	4	0.68
по 80.03.22.01			48	154	-	-	402	8	1.24
по 80.03.23.01		-	-	-	48	154	604	12	1.8
по 80.03.24.01		194	-	-	-	-	240	4	0.77
по 80.03.25.01			48	-	-	-	482	8	1.47
по 80.03.26.01			48	194	48	194	724	12	2.14

См. таблицу	Щиток	Ст.3 гост 501-58	Лист В.2.0 гост 3680-57	см. табл.	37
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



Обозначение	Поз. 2		L	Общий Вес	
	Обозначение	Вес шт.			Вес общ.
по 80.03.21	по 80.03.21.01	0.68	0.68	200	0.71
по 80.03.22	по 80.03.22.01	1.24	1.24	402	1.27
по 80.03.23	по 80.03.23.01	1.8	1.8	604	1.83
по 80.03.24	по 80.03.24.01	0.77	0.77	240	0.8
по 80.03.25	по 80.03.25.01	1.47	1.47	482	1.5
по 80.03.26	по 80.03.26.01	2.14	2.14	724	2.17

Общий вес: см. таблицу					
2	см. таблицу	Щиток	1	Ст.3	см. табл. 37
1		Болт М8х25 гост 7798-62	2		0.015 0.03
поз. Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ. Лист Прим.
Спецификация					
1968	см. таблицу	Щиток		Выпуск 2	Лист 37



Общий вес: 3.73

4	по 80.03.20.03	Труба	1	Ст.3	0.78	0.78	36
3	по 80.03.20.02	Патрубок	1	Ст.3	0.3	0.3	25
2	по 80.03.20.01	Отвод 60°-57х4 МН 2914-62	1	Сталь 20 гост 1050-60	0.55	0.55	6/4
1	по 80.03.00.01	Фланец	3		0.7	2.1	25
Поз. Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Прим.

Спецификация

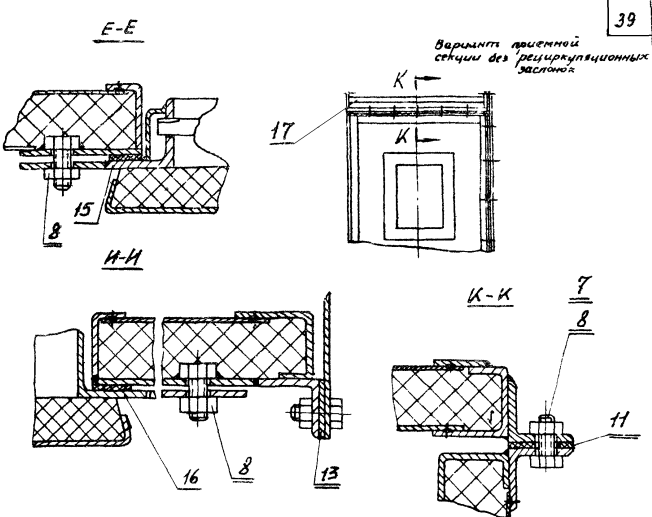
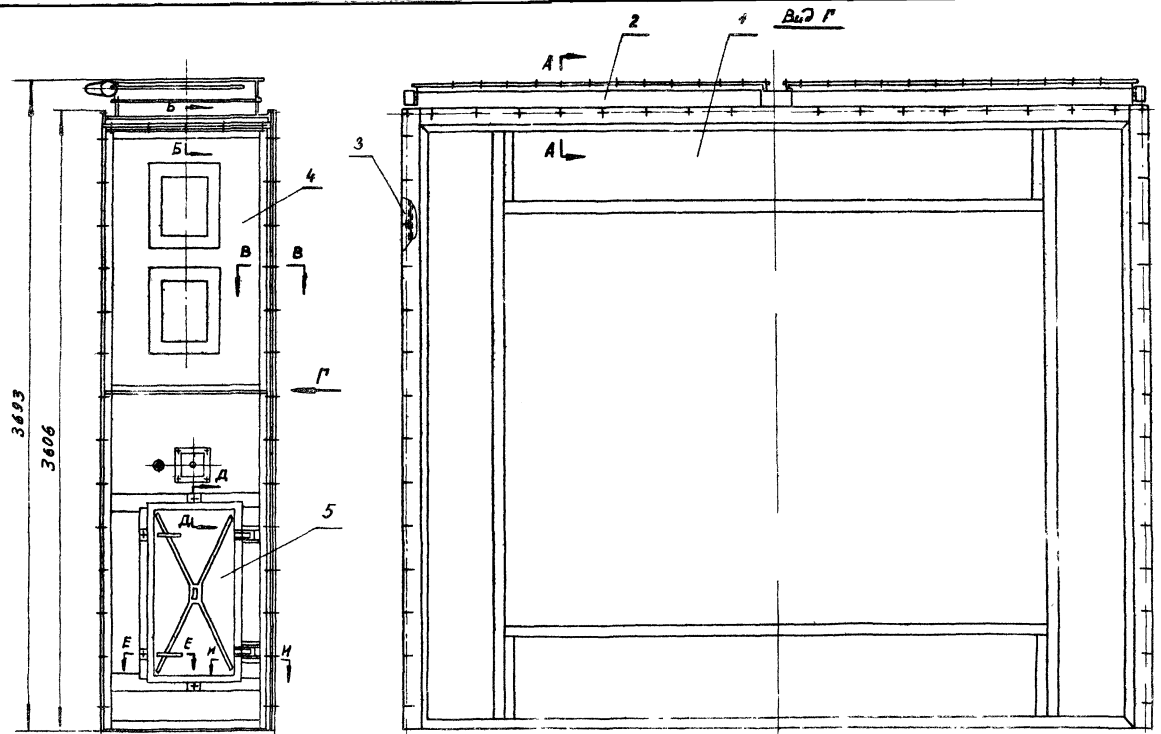
ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПК150 производительностью от 100 до 150 тыс м³/час	Серия 3.904-11
1968	по 80.03.20	Отвод. Детали
		Выпуск 2 Лист 37

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва

Зам. гл. инж. Нач. отдела Гл. специалист Руководитель Введ. констр.

Гулшамбаров Проверил
 Голубевгер Успелниев
 Сливач Рувинская

Редкая
 Комиссаров



Общий вес: 691,57.

№	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Вес шт.	Всего	Лист	Прим.
17	П080.04.05	Панель перекрытия утепленная	1	Разный	117,38	117,38	39	
16	П080.04.00.08	Прокладка	1	Карт. прокл. ГИСТ 3347-60	0,75	0,75	6/2	
15	П080.04.00.07	Прокладка	1	---	0,05	0,05	6/2	
14	П080.04.00.06	Прокладка	2	---	0,046	0,092	6/2	
13	П080.04.00.05	Прокладка	2	---	0,33	0,66	6/4	
12	П080.04.00.04	Прокладка	2	---	0,08	0,18	6/2	
11	П080.04.00.03	Прокладка	4	---	0,09	0,18	6/4	
10	П080.04.00.02	Прокладка	1	---	0,4	0,4	6/4	
9	П080.04.00.01	Прокладка	4	Карт. прокл. ГИСТ 3347-60	0,21	0,84	6/2	
8		Гайка М10	131	---	0,042	1,57		
7		Болт М10×25	125	---	0,027	3,37		
6	П080.04.04	Панель перекрытия	1	Разный	34,05	34,05	37	
5	П080.04	Вставка передняя	1	---	36,5	36,5	Антен 113	
4	П080.04.03	Панель передняя	1	---	94,37	94,37	44	
3	П080.04.02	Панель задняя	1	---	98,02	98,02	41	
2	К517	Заст. вазо. рециркуляционная	2	---	56,56	113,12	Антен 114	
1	П080.04.01	Панель торцевая	1	Разный	190,04	190,04	39	
Пос.	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Вес шт.	Всего	Лист	Прим.

ГОСТРОЙ СССР
Спецтехпроект
г. Москва

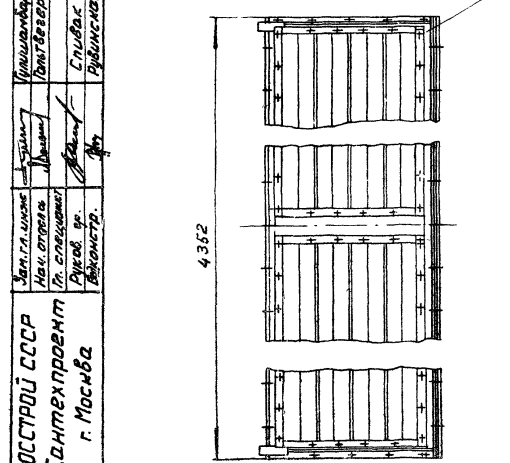
Ин. г. шифр
Назначение
Пр. сведения
Архив. ф.
Вид чертеж.

Применяемая
Пол. встав.
С. встав.
Резиновая

Проверен
Изготовитель

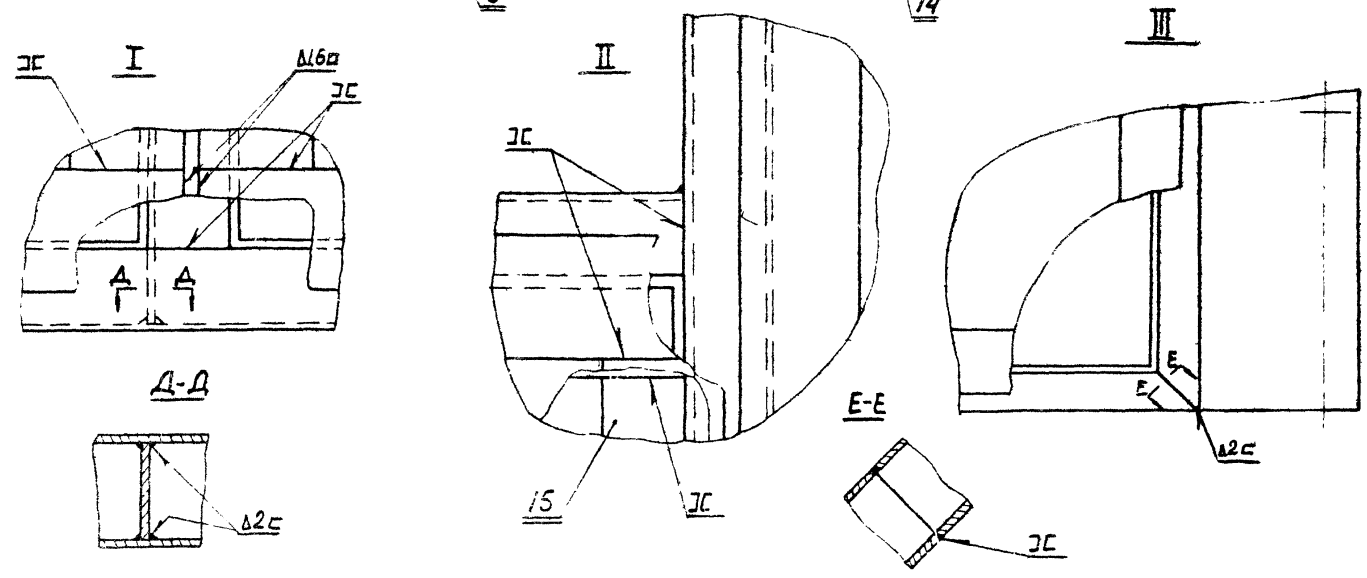
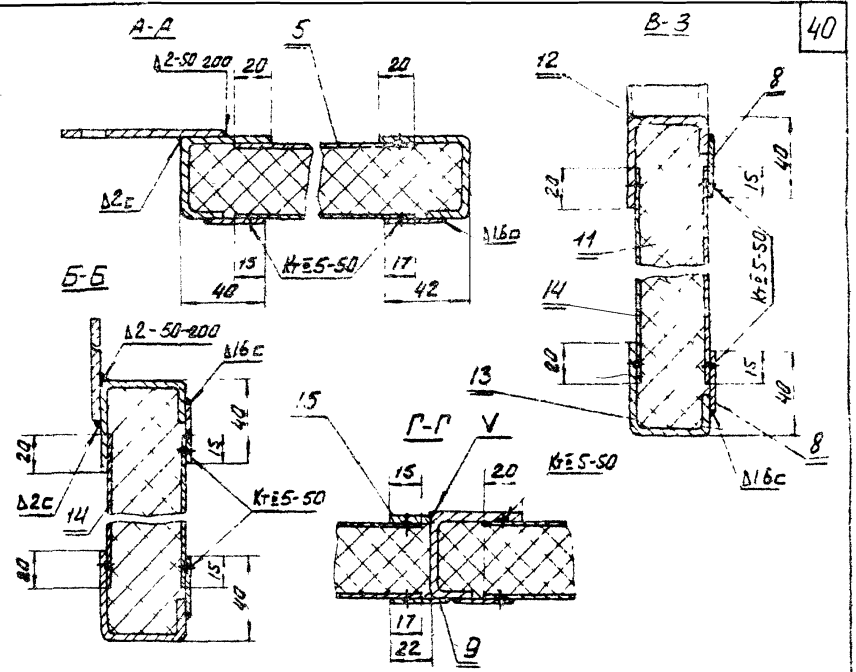
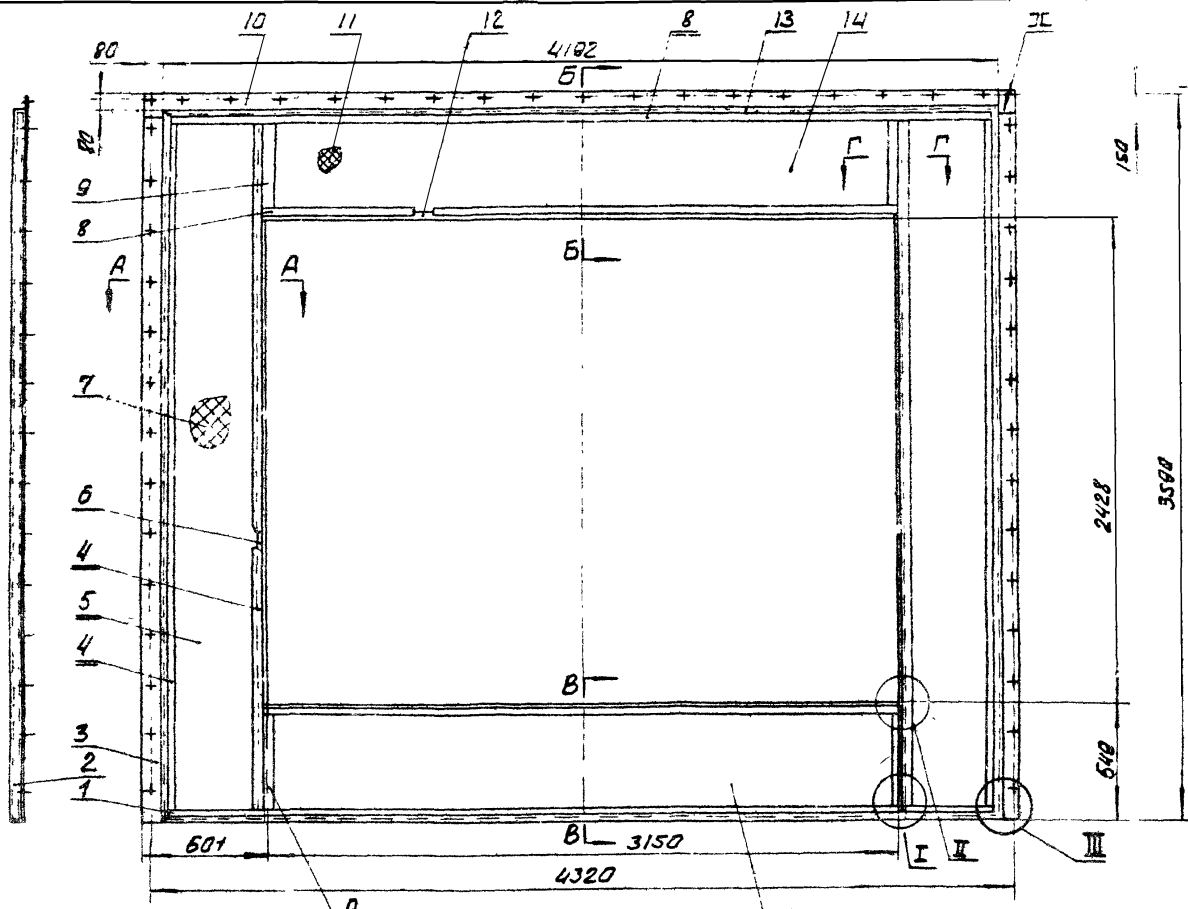
Исполнитель
Пол. встав.
С. встав.
Резиновая

Исполн.
Пол. встав.
С. встав.
Резиновая



Примечание.
Узел по 17 изготавливается в случае
отсутствия рециркуляции.

ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПК 150	Серия
1968	П080.04 Секция приемная.	3,904-Н
		Витки 2
		Лист 38



Общий вес: 190,04

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Прим.
15	ПО80.04.01.15	Лист 82,0*20*1,457 ГОСТ 3680-57	4	Ст.3 ГОСТ 501-58	0,14	0,56	Б/4	
14	ПО80.04.01.14	Лист 808*308*3,100 ГОСТ 3680-57	4	Ст.3 ГОСТ 501-58	9,9	39,6	Б/4	
13	ПО80.04.01.13	Профиль	2	Ст.3	6,7	13,4	42	
12	ПО80.04.01.12	Профиль	2	Ст.3	5,0	10,0	42	
11	ПО80.04.01.11	Плита 40*545*3150	2	Плита 40*545*3150	8,5	17,0	Б/4	
10	ПО80.04.01.10	Фланец	1	Ст.3	6,8	6,8	40	
9	ПО80.04.01.09	Лист 81,6*30*1,468 ГОСТ 3680-57	4	Ст.3 ГОСТ 501-58	0,18	0,72	Б/4	
8	ПО80.04.01.08	Лист 81,6*30*3,166 ГОСТ 3680-57	4	Ст.3 ГОСТ 501-58	1,2	4,8	Б/4	
7	ПО80.04.01.07	Плита 40*517*3522	2	Плита 40*517*3522	8,75	17,5	Б/4	
6	ПО80.04.01.06	Профиль	2	Ст.3	5,6	11,2	40	
5	ПО80.04.01.05	Лист 80,8*472*3,476 ГОСТ 3680-57	4	Ст.3 ГОСТ 501-58	10,2	40,8	Б/4	
4	ПО80.04.01.04	Лист 81,530*3,446 ГОСТ 3680-57	4	Ст.3 ГОСТ 501-58	1,3	5,2	Б/4	
3	ПО80.04.01.03	Фланец	2	Ст.3	5,5	11,0	40	
2	ПО80.04.01.02	Профиль	2	Ст.3	5,6	11,2	40	
1	ПО80.04.01.01	Лист 81,6*30*3,500 ГОСТ 3680-57	4	Ст.3 ГОСТ 501-58	2,18	8,76	Б/4	
раз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Прим.
СПЕЦИФИКАЦИЯ								

ГОСТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

3-1.2.0. Указ. по чертежу
Исполн. М.С.С.С.С.
Провер. М.С.С.С.С.
Состав. М.С.С.С.С.
Выполн. М.С.С.С.С.

Исполнитель: М.С.С.С.С.
Проверен: М.С.С.С.С.
Составлен: М.С.С.С.С.
Выполнен: М.С.С.С.С.

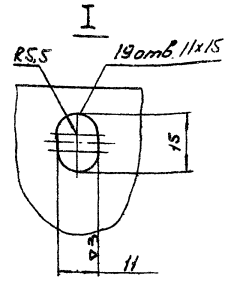
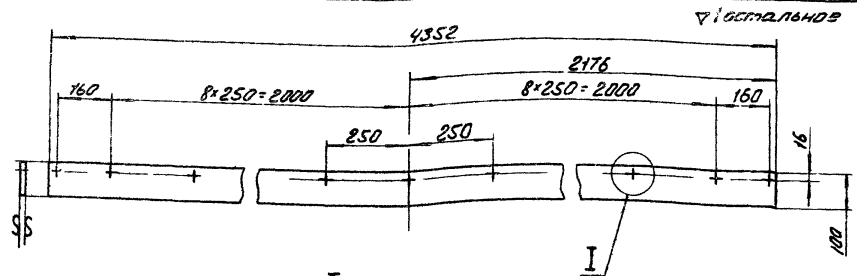
ТД Пригодная вентиляционная камера типа ПР150 производительностью от 100 до 150 тыс м³/час СФДПВ 3.904-11
1968 ПО80 04 01 Плита торцевая. Выпуск Лист 2 39

ГОССТРОЙ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва

Сл. в. инж. Неф. отряд. М. ст.к. Р.к. доп. инж. В.к. доп. инж.

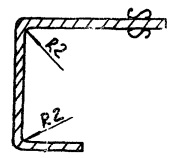
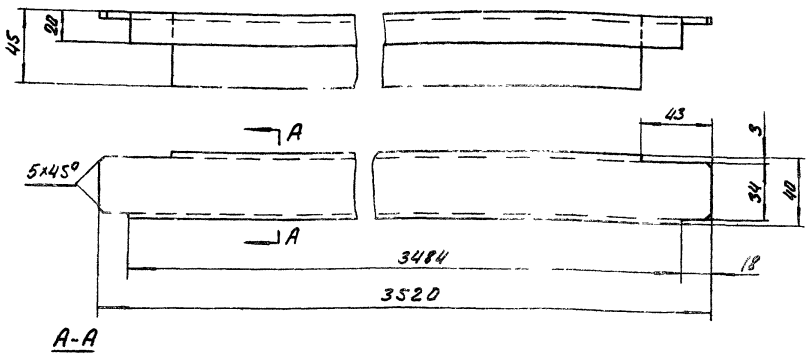
Проектировщик: Прохоров
 Инженер: Писарев
 Конструктор: Сидяк
 Рубинская

Проверено: [Signature]
 Утверждено: [Signature]

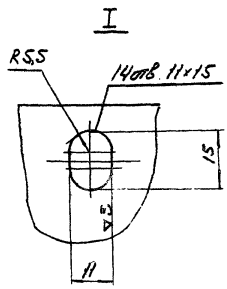
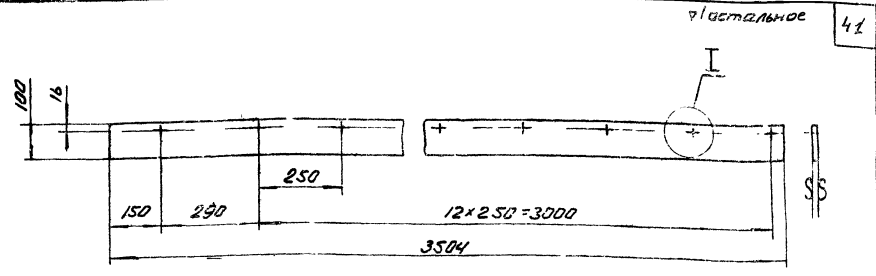


Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист
ПОР.04.01.10	Фланец	Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист В 2,0 ГОСТ 3680-57	5,8	40

▽ остальное

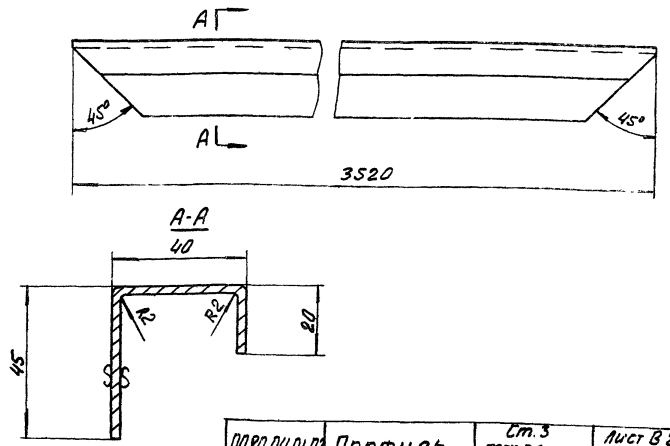


Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист
ПОР.04.01.06	Профиль	Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист В 2,0 ГОСТ 3680-57	5,6	40



Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист
ПОР.04.01.05	Фланец	Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист В 2,0 ГОСТ 3680-57	5,5	40

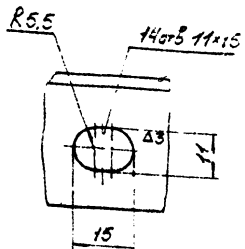
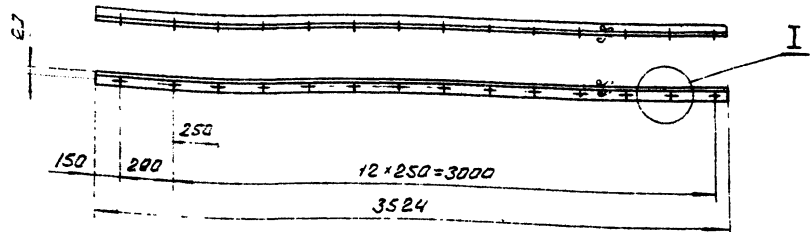
▽ остальное



Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист
ПОР.04.01.02	Профиль	Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист В 2,0 ГОСТ 3680-57	5,6	40

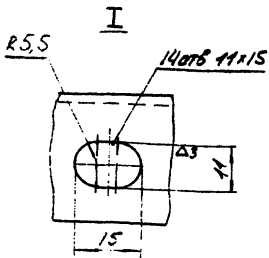
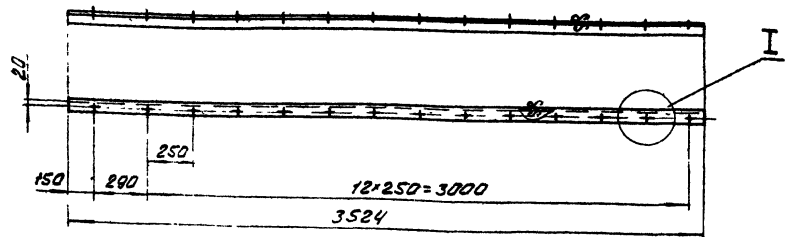
ТД	Производительность от 100 до 150 тыс. м ³ /мес.	Серия
1968	Детали	3.904-11

стальная

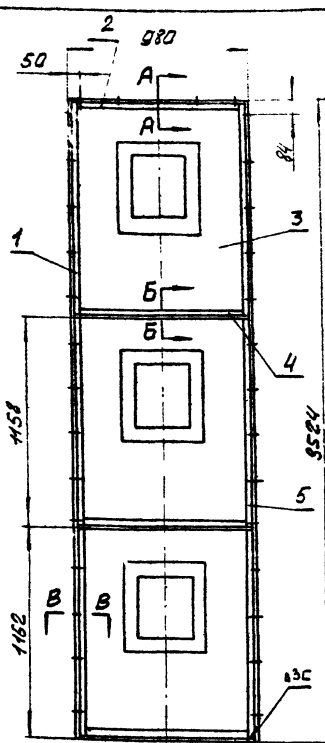


ПОРО.04.02.03	Уголок	Ст.3 ГОСТ 535-58	Уголок 36x36x3 ГОСТ 8509-57	5,8	41
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

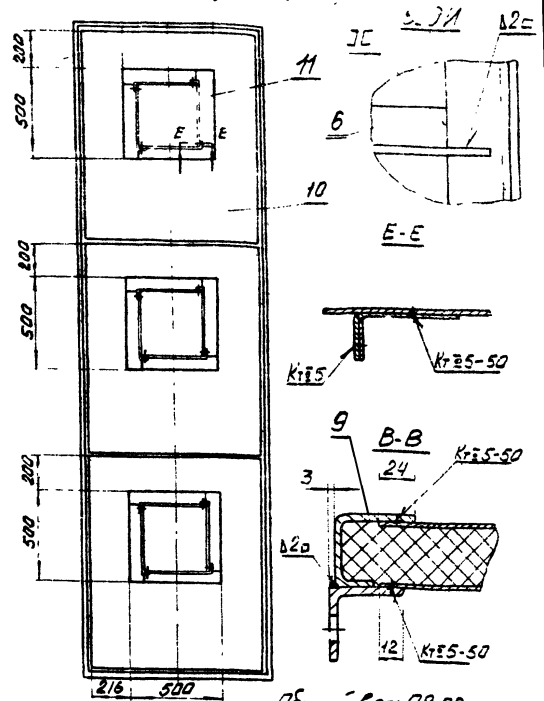
стальная



ПОРО.04.02.01	Уголок	Ст.3 ГОСТ 535-58	Уголок 36x36x3 ГОСТ 8509-57	5,8	41
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



Вид. Вариант изготовления панели с жесткостью, прибавенной к листу толщиной 58мм.



Общий вес: 98,02

11	ПОРО.04.01.13	Редко жесткости	32	Ст.3	0,08	2,56	19	
10	ПОРО.04.02.10	Лист В.071 63211.С. ГОСТ 3680-57	6	Ст.3 ГОСТ 501-58	6,6	39,6	5/4	
Вариант изготовления листа с жесткостью, прибавенной точечной сваркой.								
9	ПОРО.04.02.09	Профиль	2	Ст.3	5,6	11,2	43	
8	ПОРО.04.02.08	Профиль	2	Ст.3	1,55	3,1	43	
7	ПОРО.04.02.07	Плита 40x970x3514	1	Плита толщиной 40 мм ГОСТ 9593-56	20,4	20,4	5/4	
6	ПОРО.04.02.06	Уголок	2	Ст.3	1,58	3,16	43	
5	ПОРО.04.02.05	Уголок	1	Ст.3	5,8	5,8	41	
4	ПОРО.04.02.04	Уголок	3	Ст.3	1,6	4,8	43	
3	ПОРО.04.02.03	Лист	6	Ст.3	6,6	39,6	42	
2	ПОРО.04.02.02	Уголок	1	Ст.3	1,6	1,6	42	
1	ПОРО.04.02.01	Уголок	1	Ст.3	5,8	5,8	41	
ПОС. Обозначение		Наименование	Кол	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Прим.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ТД	По точечной вентиляции вдувать типа ПР 150	Содержит 390,4 кг
1968	ПОРО.04.02 Панель с-рр металл.	Лист 2 41

Исполнитель	Генеральный	
Проектировщик	Инженер	
Проверенный	Инженер	
Специалист	Инженер	
Инженер	Инженер	
Инженер	Инженер	
Инженер	Инженер	
Инженер	Инженер	

ГОСТ-ОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

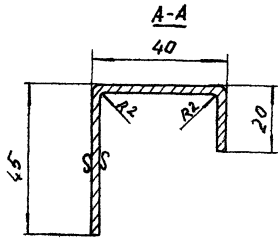
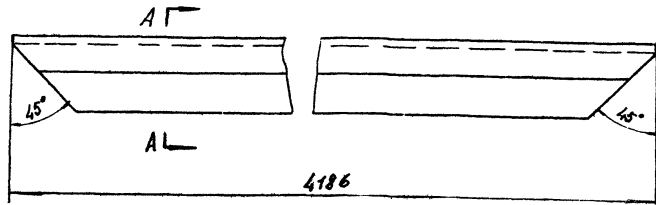
ГОСТРОЙ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва

Зам. пр. инж. М.И. Давыдов
 пр. старшего инженера
 В.В. Чирков

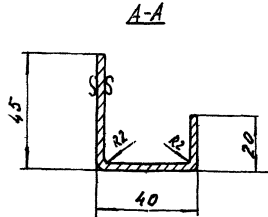
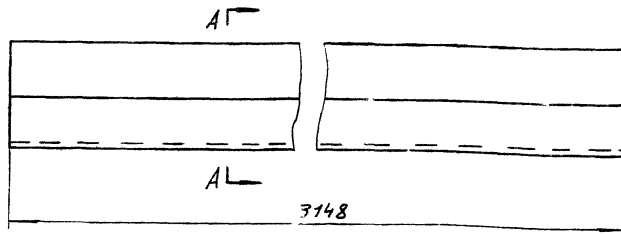
Проектировщик
 Инженер
 П.В. Бабурин

Проверил
 Инженер
 С.В. Сидорова

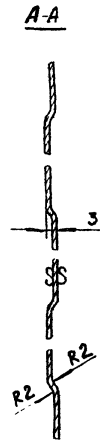
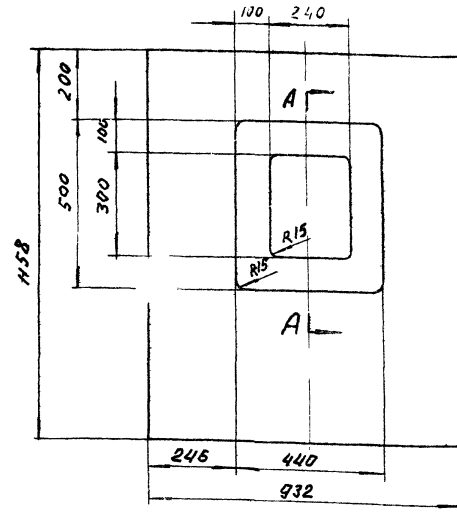
Компьютер



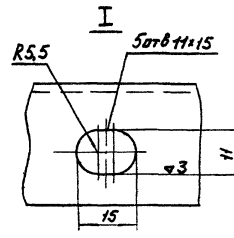
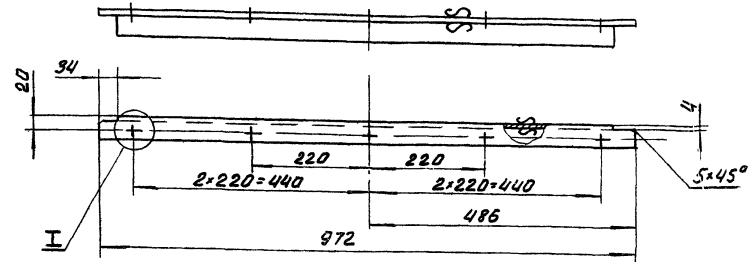
ПОЯР.04.01.13	Профиль	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В.2.0 ГОСТ 3680-57	6,7	42
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



ПОЯР.04.01.12	Профиль	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В.2.0 ГОСТ 3680-57	5,0	42
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

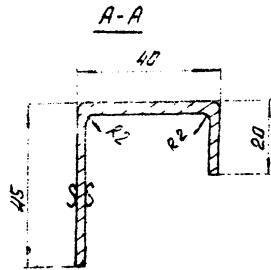
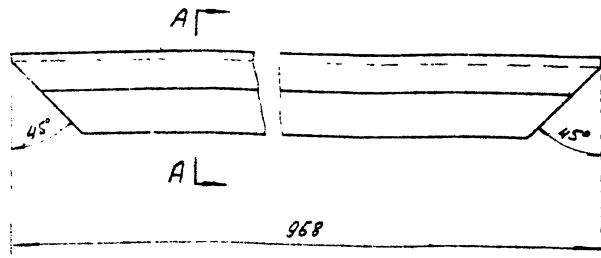


ПОЯР.04.02.03	Лист	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В.0.8 ГОСТ 3680-57	5,6	42
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



ПОЯР.04.02.02	Уголок	Ст. 3 ГОСТ 535-58	Уголок 36x36x3 ГОСТ 8509-57	1,6	42
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист
Г.Д.	Приточная вентиляционная камера, тип ПР 150 производительность от 100 до 150 м³/час				Серия 3.904-11
1968	Детали				Выпуск Лист 2 42

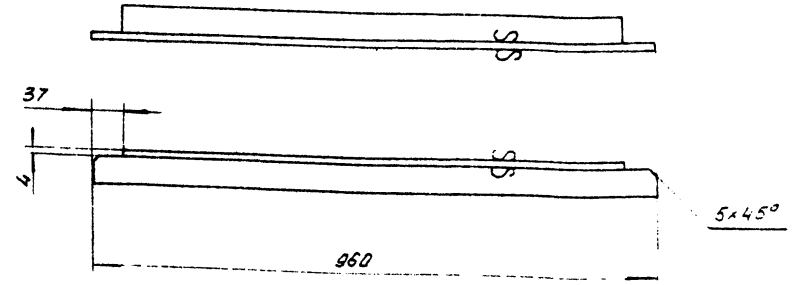
стальное



ПО80.04.02.05	Профиль	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В2.0 ГОСТ 3680-57	1,55	43
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

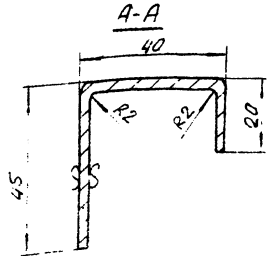
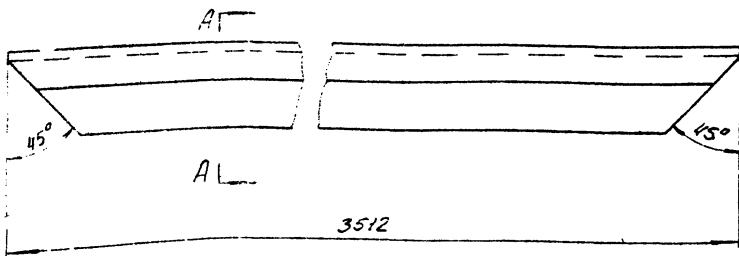
стальное

44



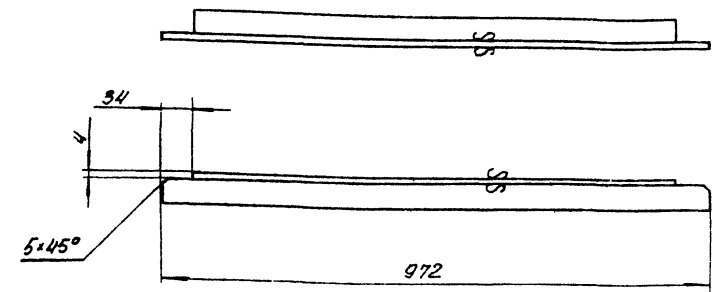
ПО80.04.02.06	Уголок	Ст. 3 ГОСТ 535-58	Уголок 36x36x3 ГОСТ 8509-57	1,58	43
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

стальное



ПО80.04.02.03	Профиль	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В2.0 ГОСТ 3680-57	5,6	43
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

стальное

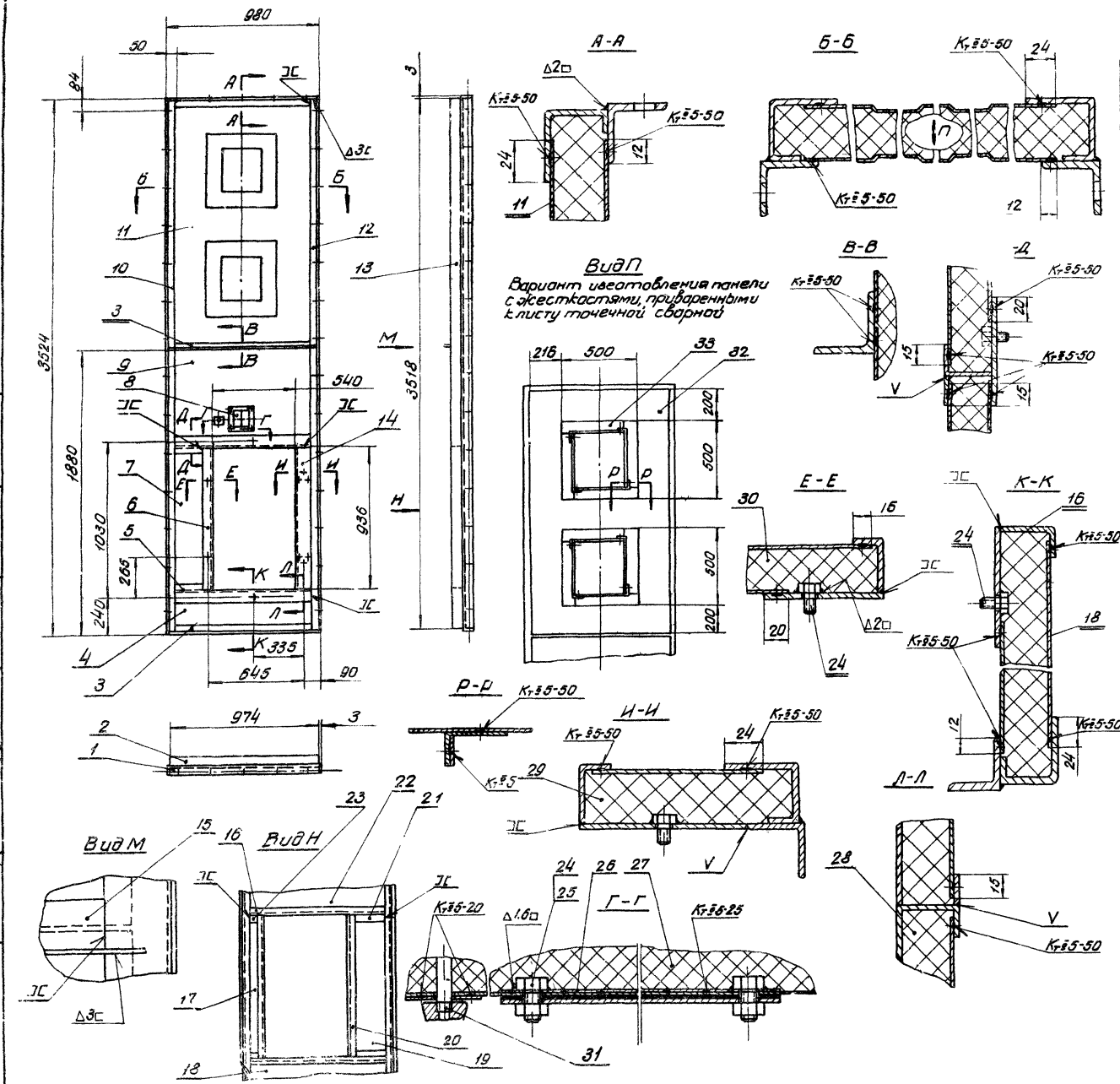


ПО80.04.02.04	Уголок	Ст. 3 ГОСТ 535-58	Уголок 36x36x3 ГОСТ 8509-57	1,6	43
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

ТД 1968	Приточная вентиляционная камера типа ПК 150 производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час	Серия 3.901-11
	Детали	Листы 2 / 43

Проект № 1000/1000
 Инженер-проектировщик
 С. М. Сидорова
 г. Москва

Общий вес 94.37



33	поверхности	Декор жесткости	16	Ст.3	0,08	1,28	18	
32	поверхности	Лист 808x932x1000 ГОСТ 3680-57	2	Ст.3	9,39	18,78	5/4	
Вариант изготовления панели с жесткостями приваренными к листу точечной сваркой								
31	А059	панель для установки измерительного прибора	1	Разновид	0,1	0,1	Амзон 15	
30	поверхности	40x271x986	1	Лист	1,27	1,27	5/4	
29	поверхности	40x155x986	1	"	0,7	0,7	5/4	
28	поверхности	40x280x970	1	"	1,35	1,35	5/4	
27	поверхности	40x970x2304	1	Лист	10,75	10,75	5/4	
26	поверхности	Полоса	2	Ст.3	0,05	0,12	11	
25		Гайка на м10 ГОСТ 5915-62	4	"	0,012	0,048		
24		Вит м10x25 ГОСТ 7798-62	10	"	0,027	0,27		
23	поверхности	Лист 530x120x92 ГОСТ 3680-57	2	Ст.3	0,045	0,09	5/4	
22	поверхности	Лист	1	Ст.3	4,3	4,3	45	
21	поверхности	Лист 301x20x155 ГОСТ 3680-57	2	Ст.3	0,08	0,16	5/4	
20	поверхности	Профиль	2	Ст.3	0,85	1,7	45	
19	поверхности	Лист 808x932x1000 ГОСТ 3680-57	1	Ст.3	1,4	1,4	5/4	
18	поверхности	Лист 808x932x992 ГОСТ 3680-57	1	Ст.3	1,5	1,5	5/4	
17	поверхности	Лист 808x932x926 ГОСТ 3680-57	1	Ст.3	0,77	0,77	5/4	
16	поверхности	Профиль	2	Ст.3	0,9	1,8	45	
15	поверхности	Уголок	1	Ст.3	1,58	1,58	4	
14	поверхности	Лист	1	Ст.3	2,7	2,7	45	
13	поверхности	Профиль	2	Ст.3	5,6	11,2	43	
12	поверхности	Уголок	1	Ст.3	5,8	5,8	41	
11	поверхности	Лист	2	Ст.3	9,39	18,78	46	
10	поверхности	Уголок	1	Ст.3	5,8	5,8	41	
9	поверхности	Лист	1	Ст.3	3,4	3,4	46	
8	А055	панель для установки измерительного прибора	1	Разновид	2,5	2,5	Амзон 13	
7	поверхности	Лист 808x932x986 ГОСТ 3680-57	1	Ст.3	1,22	1,22	5/4	
6	поверхности	Лист	1	Ст.3	1,38	1,38	46	
5	поверхности	Лист	2	Ст.3	1,7	3,4	46	
4	поверхности	Лист 808x1206x932 ГОСТ 3680-57	1	Ст.3	1,2	1,2	5/4	
3	поверхности	Уголок	2	Ст.3	1,6	3,2	43	
2	поверхности	Профиль	2	Ст.3	1,55	3,1	43	
1	поверхности	Уголок	1	Ст.3	1,6	1,6	42	
поз	Обозначен	Наименование	кол	материал	Вес шт	Вес оди	Лист	Прим.
Спецификация								

ГОСТРОЙ СССР
САПТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Владелец: Мосметрострой
Проектировщик: Мосметрострой
Исполнитель: Мосметрострой
Состав: Мосметрострой

Вид документа: Спецификация
Дата: 1980.04.03

ТА	Пустотная вентиляционная камера типа ПК-150	Серия 3.904-11
1968	поверхности	Дальнейший лист 2

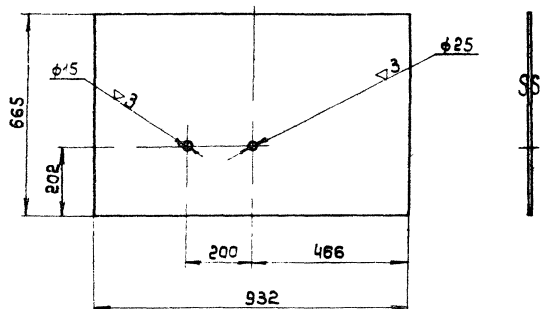
ГОССТРОЙ СССР
 САИТЕХПРОЕКТ
 г. МОСКВА

Зам. гл. инж. _____
 Инж. отдела _____
 Инженер-проектировщик _____
 Руководитель _____
 Вед. мастер _____

Проектирование: _____
 Проверка: _____
 Утверждение: _____
 Служба: _____
 Рубинская

Спецификация: _____
 Состав: _____
 Количество: _____

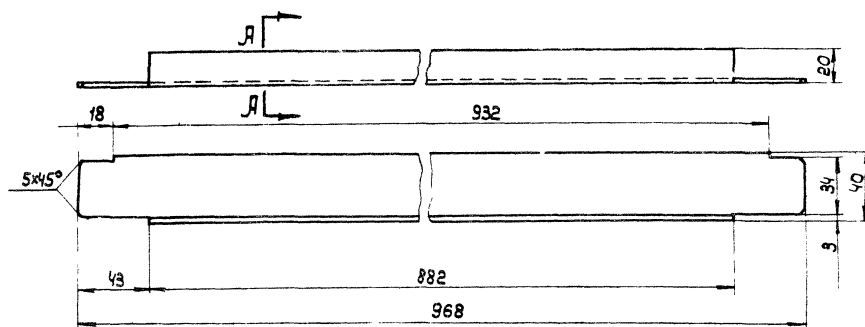
▽1 остальное



1080.04.03.14	Лист	Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист В2.0 ГОСТ 3680-57	43	45
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

▽1 остальное

46

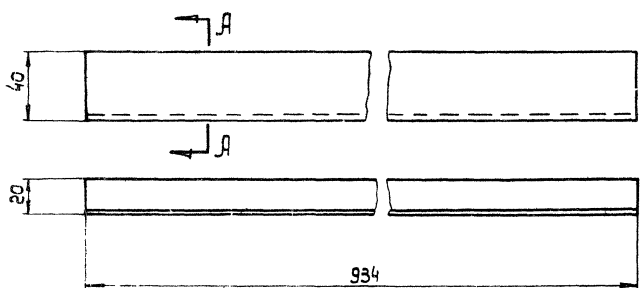


A-A

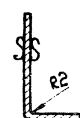


1080.04.03.08	Профиль	Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист В2.0 ГОСТ 3680-57	0,9	45
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

▽1 остальное

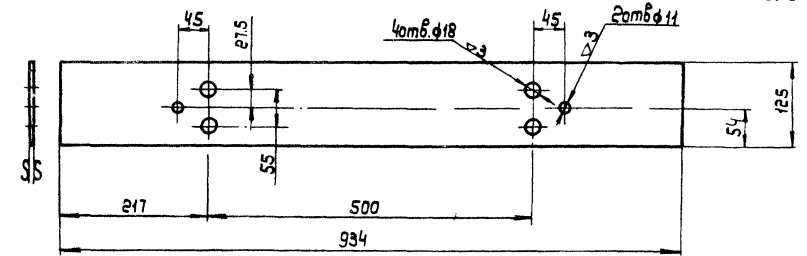


A-A



1080.04.03.12	Профиль	Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист В2.0 ГОСТ 3680-57	0,85	45
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

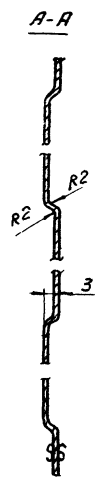
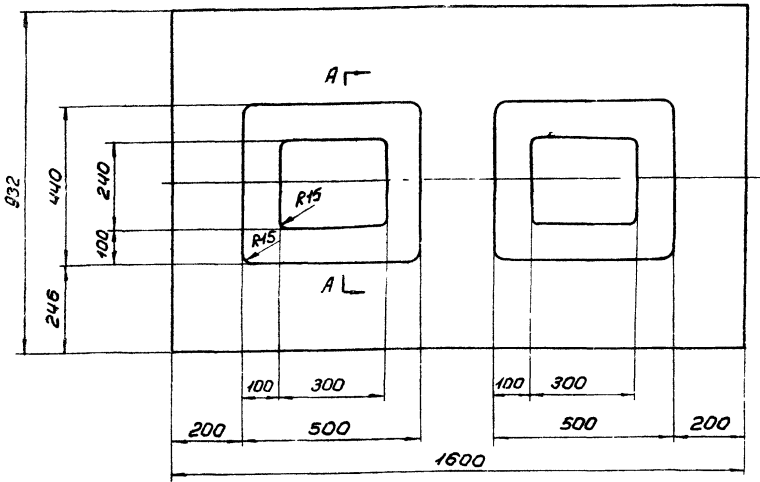
▽1 остальное



1080.04.03.07	Лист	Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист В3.0 ГОСТ 3680-57	2,7	45
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

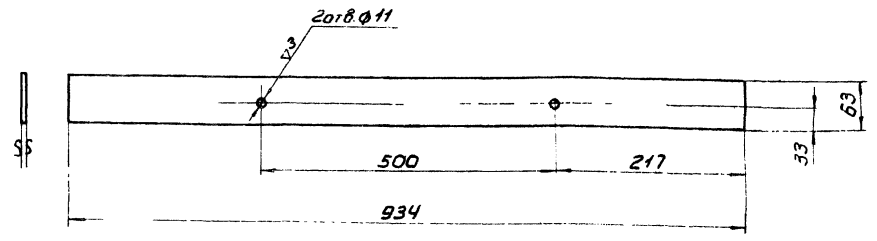
ТА	Приточная вентиляционная камера, типа ПК150	серия 3904-11
1968	производительностью от 100 до 150 тыс м³/час	детали

▽1 остальное



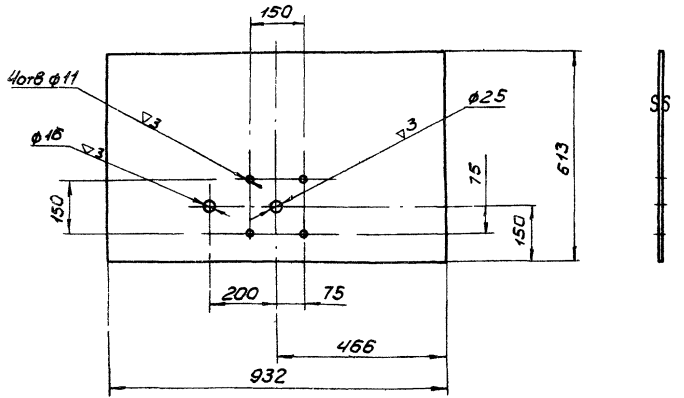
ПО80.0403.06	Лист	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист в 30 ГОСТ 3680-57	9,39	4,6
обозначен.	наименование	материал	сортмент	Вес	Лист

▽1 остальное



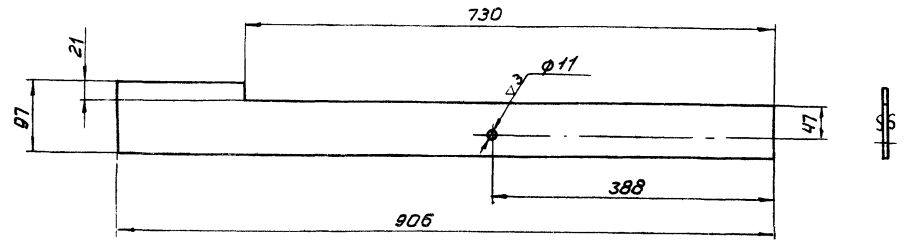
ПО80.0403.03	Лист	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист в 30 ГОСТ 3680-57	1,38	4,6
обозначен.	наименование	материал	сортмент	Вес	Лист

▽1 остальное



ПО80.0403.05	Лист	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист в 30 ГОСТ 3680-57	3,4	4,6
обозначен.	наименование	материал	сортмент	Вес	Лист

▽1 остальное



ПО80.0403.02	Лист	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист в 30 ГОСТ 3680-57	1,7	4,6
обозначен.	наименование	материал	сортмент	Вес	Лист

ТА 1968	Приточная вентиляционная камера тип ПК-150 производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час				серия 3904-11
	Детали				Всего листов 2 / 46

ГОССТРОЙ СС СР
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. МОСКВА

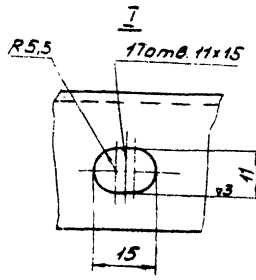
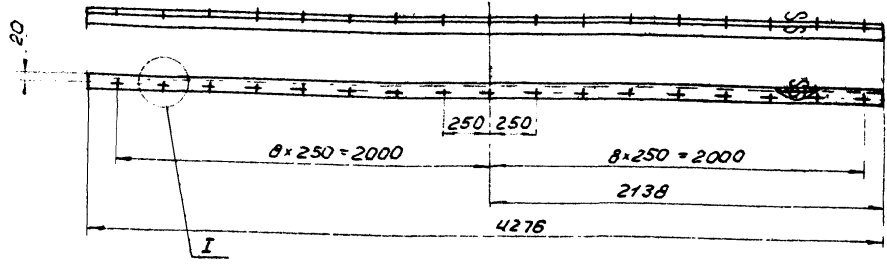
Зам. зл. инж.
 Нач. отдела
 Инж. специалист
 Инж. в.р.
 Инж. констр.

Специальный
 инженер
 инженер
 инженер
 инженер

Проверил
 инженер
 инженер
 инженер
 инженер

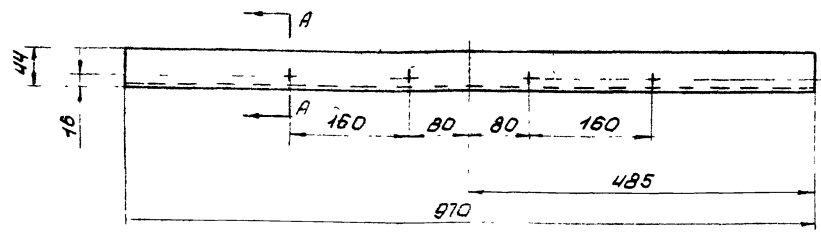
Сметчик
 сметчик
 сметчик
 сметчик
 сметчик

Кемперов
 Кемперов
 Кемперов
 Кемперов
 Кемперов

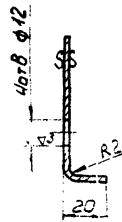


1080040402	Уголок	Ст.3 ГОСТ335-58	Уголок 36*36*3 ГОСТ 8509-57	7.04	47
обозначение	наименование	материал	сортимент	вес	лист

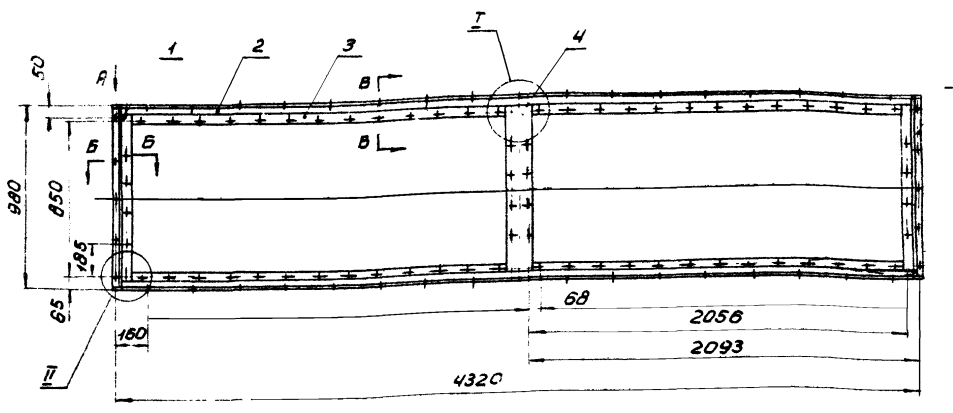
остальное



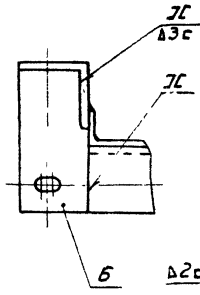
A-A



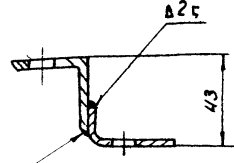
1080040404	Профиль	Ст.3 ГОСТ501-58	Лист В 20 ГОСТ3680-57	0.8	47
обозначение	наименование	материал	сортимент	вес	лист



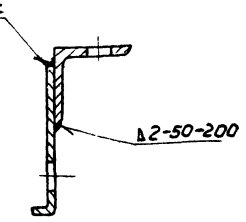
Вид А



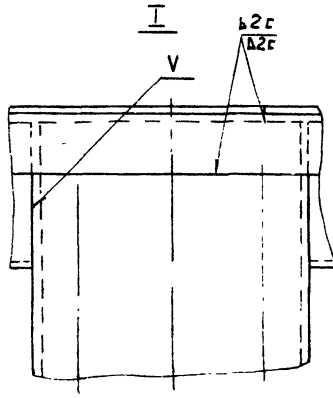
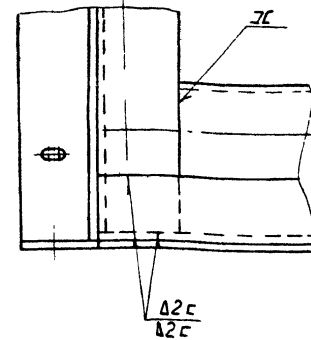
Б-Б



В-В



II



Общий вес: 34.

№	обозначение	наименование	кол.	материал	вес шт.	вес общ.	лист	прим.
6	1080040406	Панка	4	Ст.3	0.55	2.2	48	
5	1080040405	Уголок	2	Ст.3	1.6	3.2	48	
4	1080040404	Профиль	1	Ст.3	3.15	3.15	48	
3	1080040403	Профиль	4	Ст.3	2.95	11.8	48	
2	1080040402	Уголок	2	Ст.3	7.04	14.08	47	
1	1080040401	Профиль	2	Ст.3	0.8	1.6	47	
					вес шт.	вес общ.	лист	прим.
						34		

Спецификация

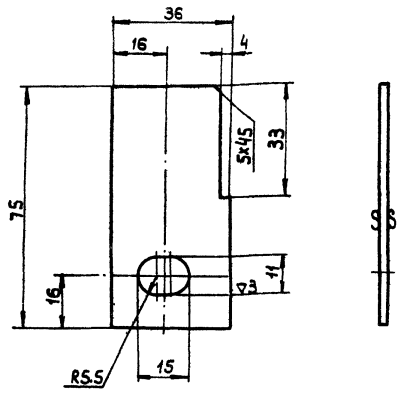
ТА	Приточная вентиляционная камера типа ПК 150 производительностью от 100 до 150 тыс м ³ /час	серия 3904.11
1968	1080.04.04 Панель перекрытия	выпуск лист 2 47

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

Зем. эл. пров. Инж. Степанов
Инж. Степанов
Инж. Степанов
Инж. Степанов

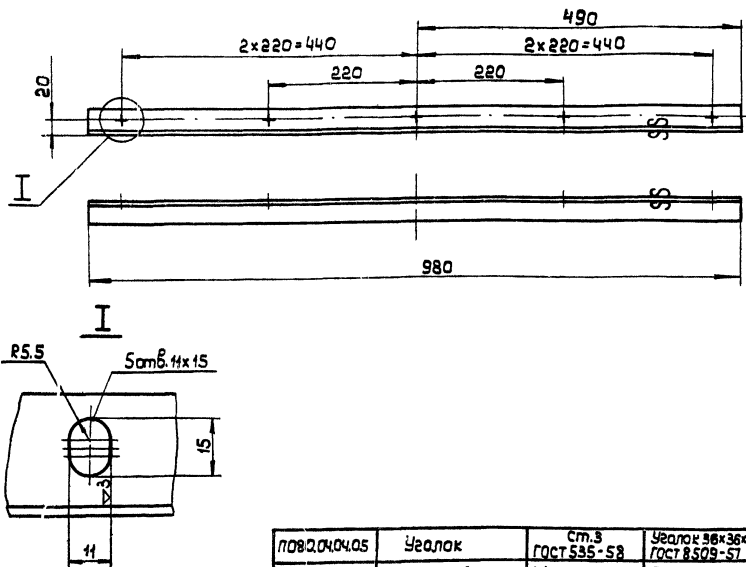
Инженер-проектировщик
Инженер-проектировщик
Инженер-проектировщик
Инженер-проектировщик

Специальность
Специальность
Специальность
Специальность



1080.04.04.06	Планка	Ст.3 гост 501-58	Лист 8.2.0 гост 3680-57	0.055	48
Обозначен.	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

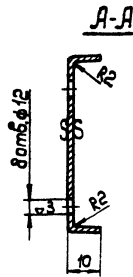
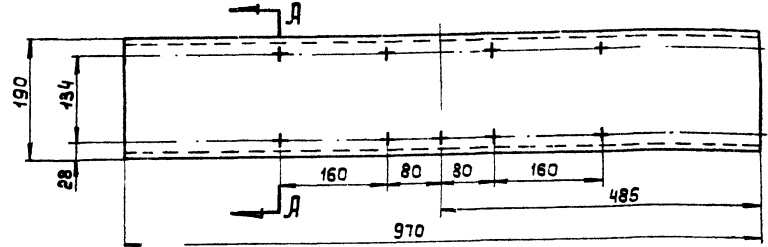
▽ 1 остальное



1080.04.04.05	Уголок	Ст.3 гост 535-58	Уголок 36х36х3 гост 8509-57	1.6	48
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

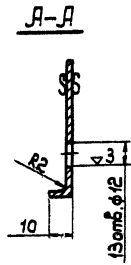
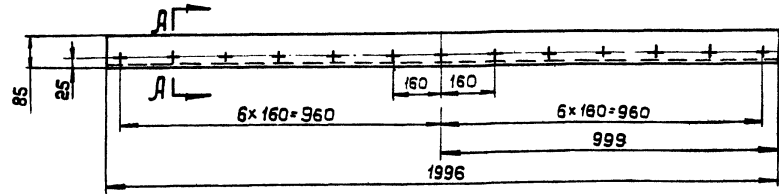
▽ 1 остальное

49



1080.04.04.04	Профиль	Ст.3 гост 501-58	Лист 8.2.0 гост 3680-57	3.15	48
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

▽ 1 остальное



1080.04.04.03	Профиль	Ст.3 гост 501-58	Лист 8.2.0 гост 3680-57	2.95	48
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

ТА 1968	Приточная вентиляционная камера типа ПК150 производительностью от 100 до 150 тыс. м ³ /час			Серия 3.9.04-11	
Детали				2	48

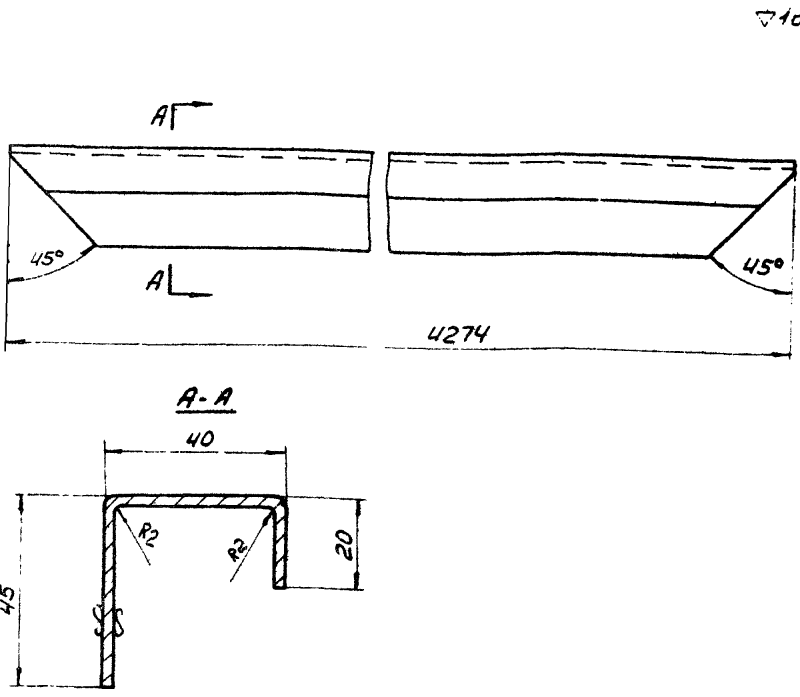
ГОССТРОЙ СССР
 САНИТЕХПРОЕКТ
 г. МОСКВА

Зам. гл. инж. Ноч. отв. спец. инж. Руб. зав. вед. констр.

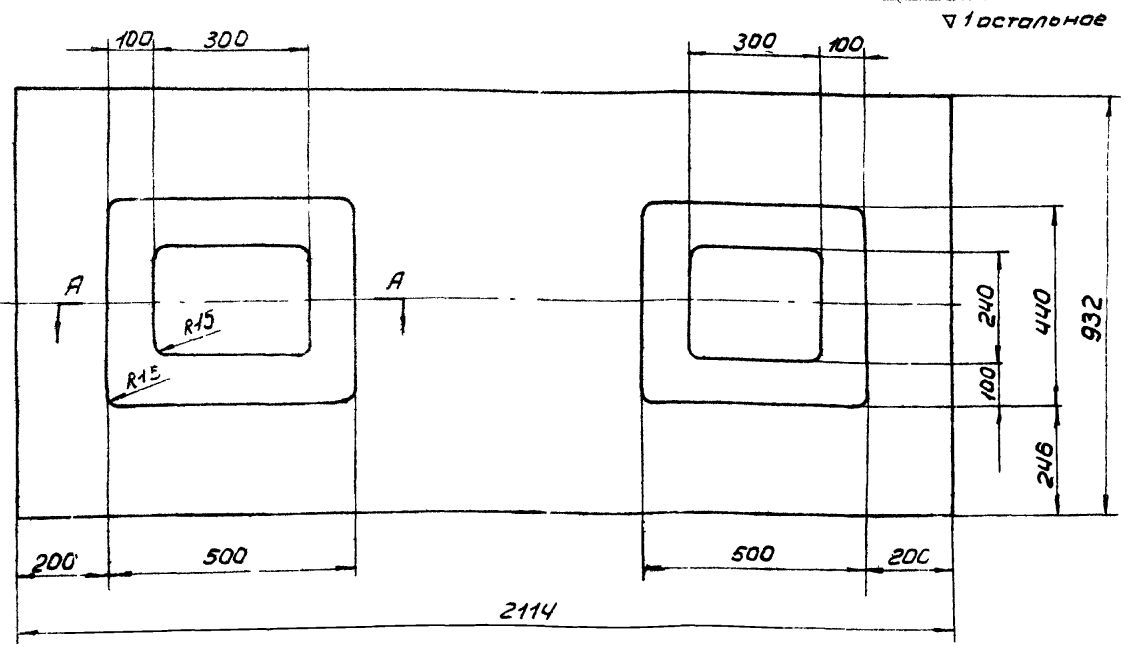
Инженер-проектировщик Голубев, В. В.

Инженер-проектировщик Комиссаров, С. И.

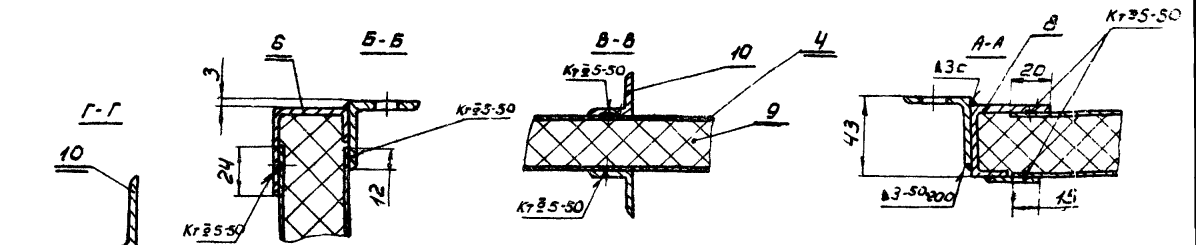
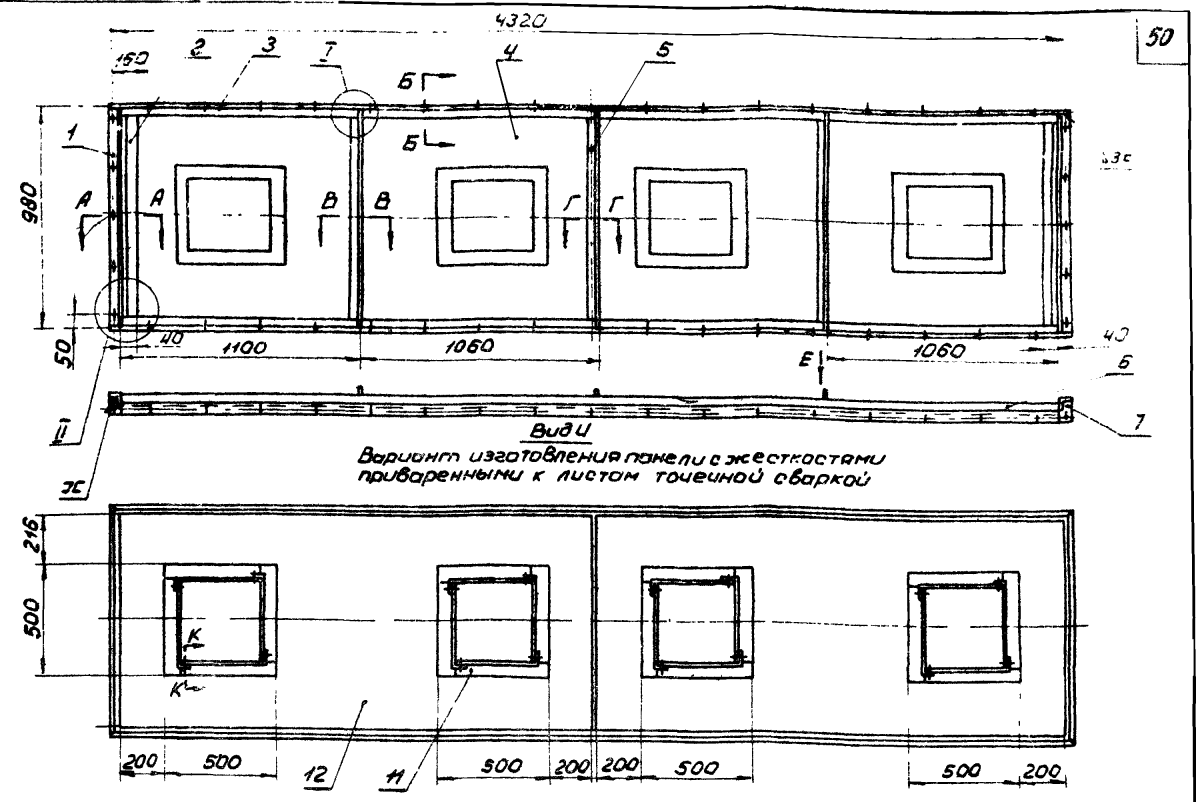
Инженер-проектировщик Рубинская, Л. П.



поставлен	Профиль	Ст.3	лист В 2.0	б.в	49
обозначен	наименование	ГОСТ 501-58	ГОСТ 3680-57	Сортамент	Вес лист



поставлен	Лист	Ст.3	лист В 0.8	12.3	4.9
обозначен	наименование	ГОСТ 501-58	ГОСТ 3680-57	Сортамент	Вес лист



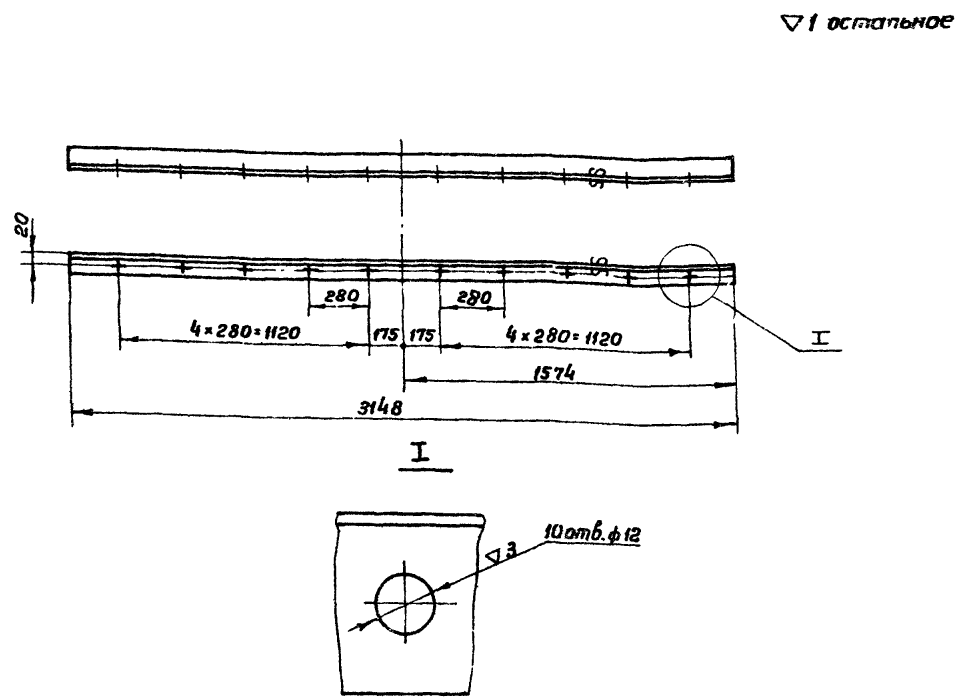
Общий вес: 117.38

12	поставлен	Лист В 0.8 x 932 x 2114	4	Ст.3	ГОСТ 501-58	12.3	49.2		б/л
11	поставлен	Ребра жесткости	32	Ст.3		0.08	2.56	19	
Вариант изготовления листов с жесткостями приваренными к листу точечной сваркой									
10	поставлен	Уголок	3	Ст.3		1.58	4.74	43	
9	поставлен	Лист В 0.8 x 40 x 910 x 4276	1	Лист В 0.8 x 40 x 910 x 4276	ГОСТ 3680-57	20.6	20.6		б/л
8	поставлен	Профиль	2	Ст.3		1.55	3.1	43	
7	поставлен	Панель	4	Ст.3		0.055	0.22	48	
6	поставлен	Профиль	2	Ст.3		6.8	13.6	49	
5	поставлен	Уголок	3	Ст.3		1.6	1.6	43	
4	поставлен	Лист	4	Ст.3		12.3	49.2	49	
3	поставлен	Уголок	2	Ст.3		7.04	14.08	47	
2	поставлен	Лист В 0.8 x 30 x 908	2	Ст.3	ГОСТ 501-58	0.64	1.28		б/л
1	поставлен	Уголок	2	Ст.3		1.6	3.2	43	
поз	обозначен	наименован.	кол	материал.		Вес шт.	Вес общ.	Лист	Прим.

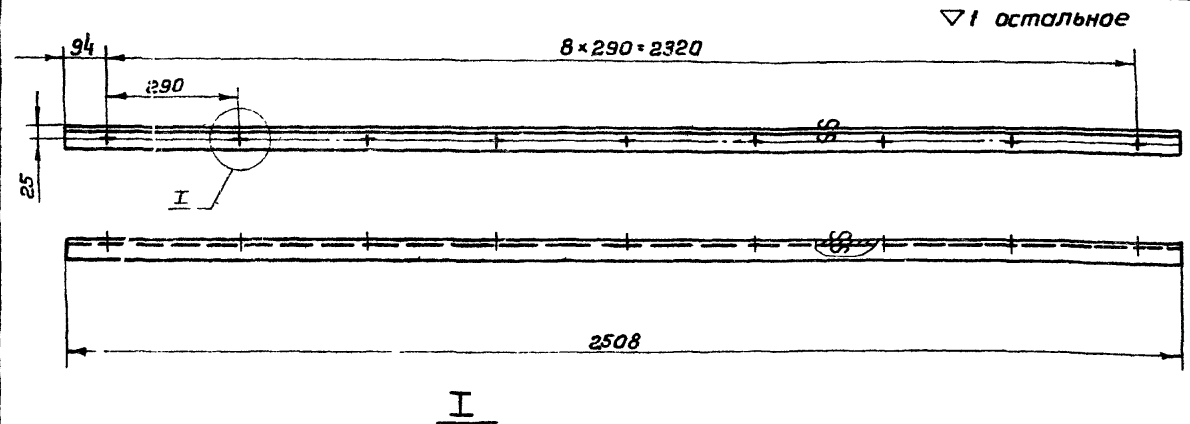
Спецификация

ТА	Прочная вентиляционная камера типа ПК150 производительностью от 100 до 150 тыс. м ³ /час.	серия 3904-1
1968	Панель перекрытия утепленная.	Ители, 2

Госстрой СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва
 Зам. ул. Инж. Ноч. отдела
 Спец. инж. Рук. пр. Вед. канцеляр.
 Вулшанов Вольфганг
 Копирабол Спидок Рубинская
 Стар. Помощник Меренцова



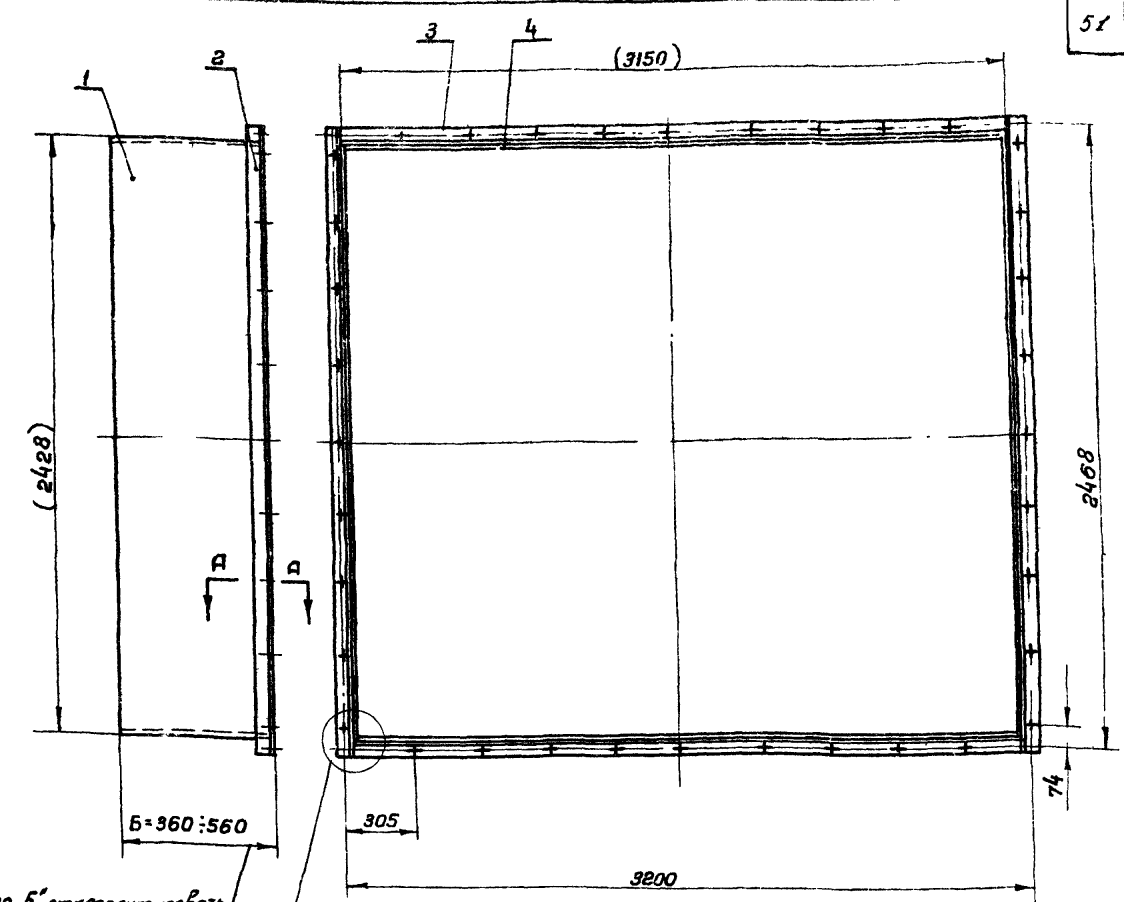
ПО 80.05.00.03	Уголок	Ст. 3 гост 535-58	Уголок 40x40x4 гост 8509-57	7,6	50
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



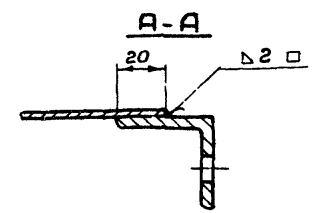
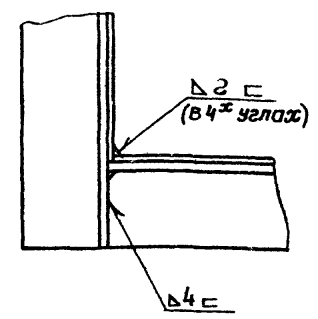
ПО 80.05.00.02	Уголок	Ст. 3 гост 535-58	Уголок 40x40x4 гост 8509-57	6,05	50
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

▽ I остальное

▽ I остальное



Размер 'Б' откорректировать в соответствии с толщиной стены, после чего произвести приварку см. лит 5 сеч. Б-Б.



Вес короба указан при толщине проема стены 500 мм. Ширина Б поз. 1 и поз. 4 при этом равна 540 мм. При ширине проема стены 300 мм, В1 равна 340 мм.

Общий вес: 121,5

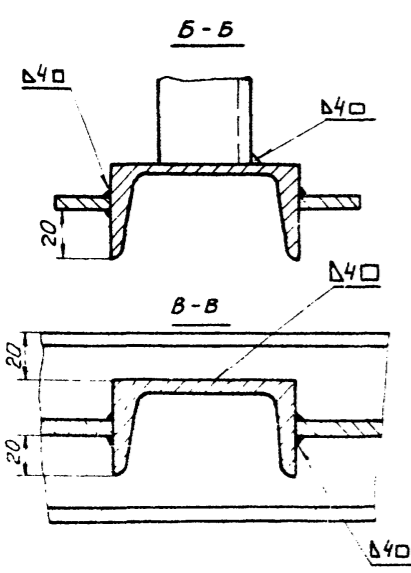
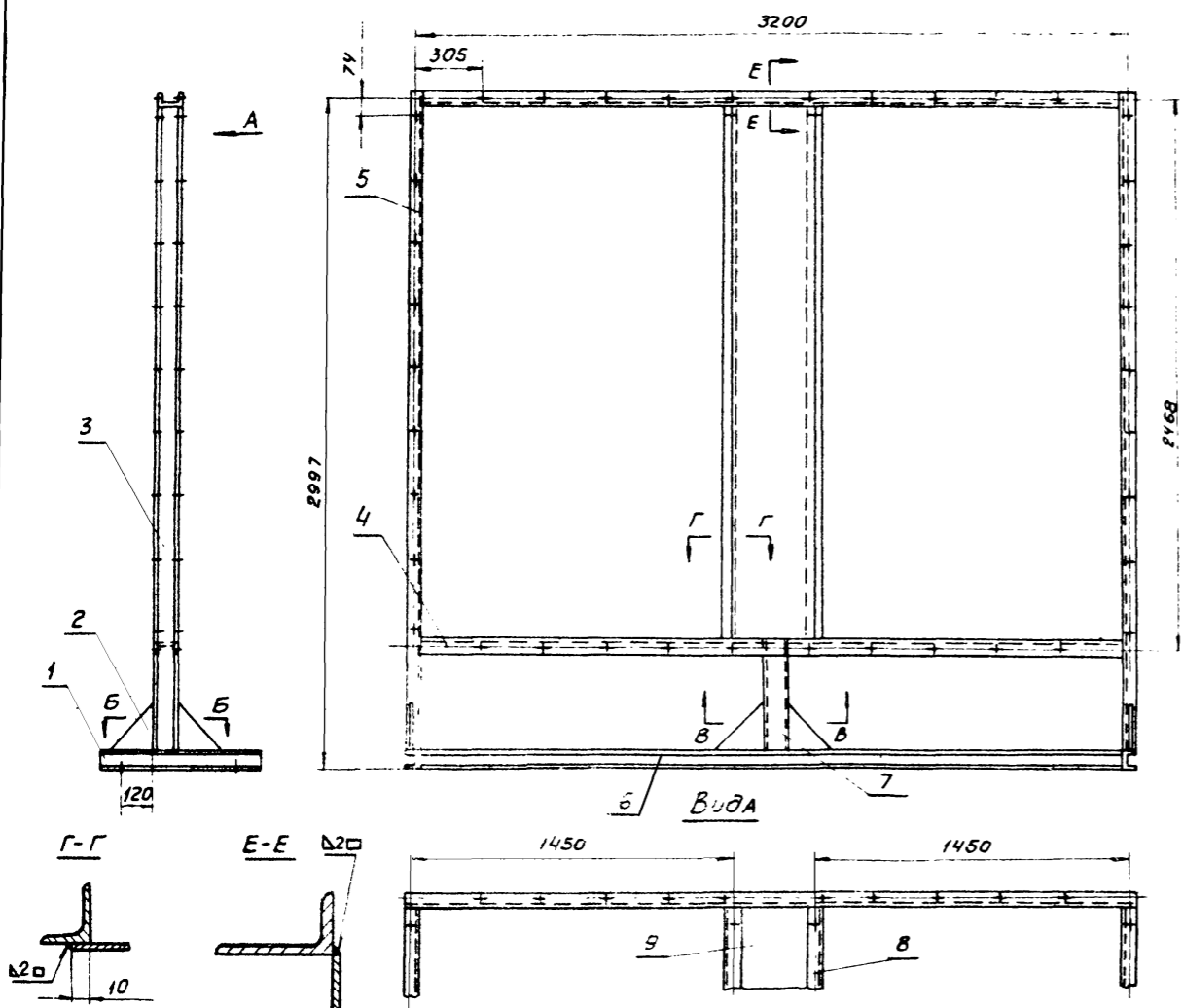
4	ПО 80.05.00.04	Лист 22,0x6 x 3144 гост 3680-57	2	Ст. 3 гост 501-58	26,6	53,2		Б/4
3	ПО 80.05.00.03	Уголок	2	Ст. 3	7,6	15,2	50	
2	ПО 80.05.00.02	Уголок	2	Ст. 3	6,05	12,1	50	
1	ПО 80.05.00.01	Лист 22,0x6 x 2426 гост 3680-57	2	Ст. 3 гост 501-58	20,5	41,0		Б/4
Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Прим.

Спецификация

ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПР150 производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час.	Серия Э.904-11
1958	ПО 80.05 Короб переходной. Детали.	Входит в лист 2

Добавлена надпись «размер 'Б'» Рук. пр. 15/1-59 Г.М. - (Меренцова)

Исполнитель: Ком. 0906
 Проектировщик: А.И. Сидоров
 Проверен: В.И. Сидоров
 Утвержден: В.И. Сидоров
 Дата: 1968 г.
 Место: Ленинград

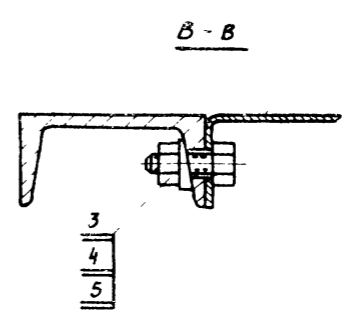
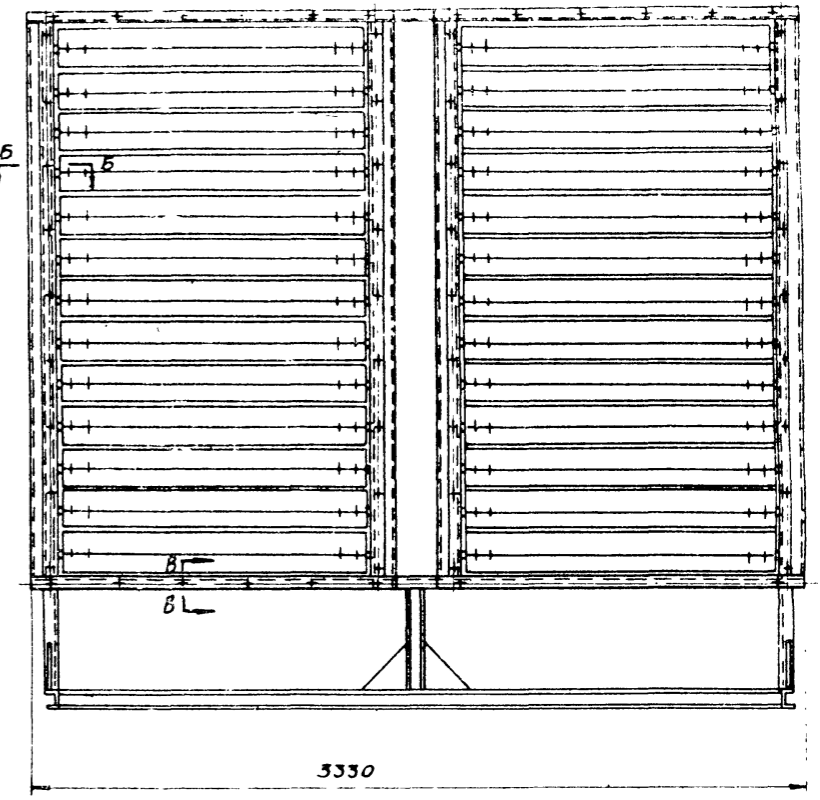
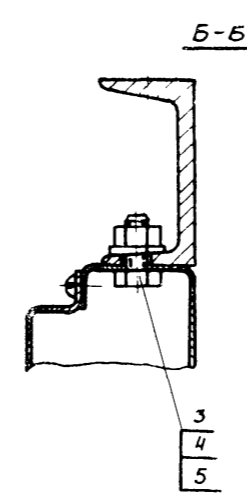
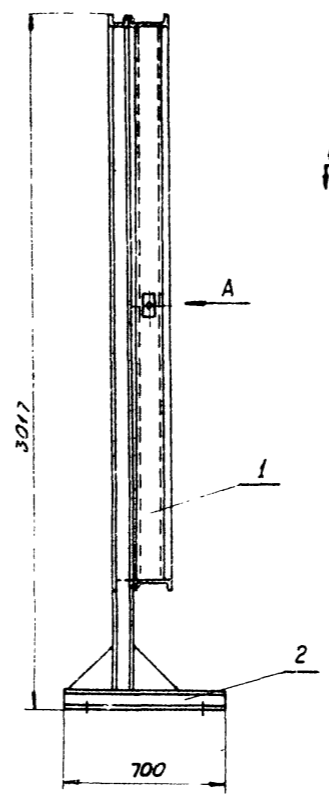


Общий вес: 170,74

поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Прим.
9	п080.06.01.09	лист В2,0х280х2426 ГОСТ3680-57	1	Ст.3	10,6	10,6		Б/4
8	п080.06.01.08	Швеллер	2	Ст.3	17,06	34,12		52
7	п080.06.01.07	Швеллер 8L=461 ГОСТ 8240-56	1	Ст.3	32,4	32,4		Б/4
6	п080.06.01.06	Швеллер 8L=3146 ГОСТ 8240-56	1	Ст.3	22,1	22,1		Б/4
5	п080.06.01.05	Швеллер	1	Ст.3	20,6	20,6		52
4	п080.06.01.04	Швеллер	2	Ст.3	22,1	44,2		52
3	п080.06.01.03	Швеллер	1	Ст.3	20,6	20,6		52
2	п080.06.01.02	Косынка	4	Ст.3	0,62	2,48		32
1	п080.06.01.01	Швеллер	2	Ст.3	6,3	12,6		32
поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Прим.

Спецификация

1968	п080.06.01.	Рама	Выпуск	лист
			2	52



Общий вес: 456,35

поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Прим.
5	Шайба 10	ГОСТ 10906-64	56		0,012	0,67		
4	Гайка М10	ГОСТ 5915-62	56		0,012	0,67		
3	Болт М10х25	ГОСТ 7798-62	56		0,027	1,51		
2	п080.06.01	Рама	1	Разный	170,7	170,7		51
1	К573	Заслонка воздушная утепленная с электроподогревом 4240х1400	2	Разный	141,4	282,8		
поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Прим.

Спецификация

ТА	Приточная вентиляционная камера типа ПК150 производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час	Серия 3.904-11
1968	п080.06 Установка утепленных заслонок	Выпуск 2

Досмотр СССР
 САИТЕХПРОЕКТ
 в. Маслова

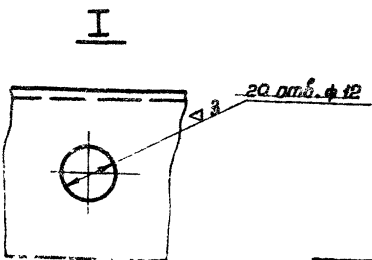
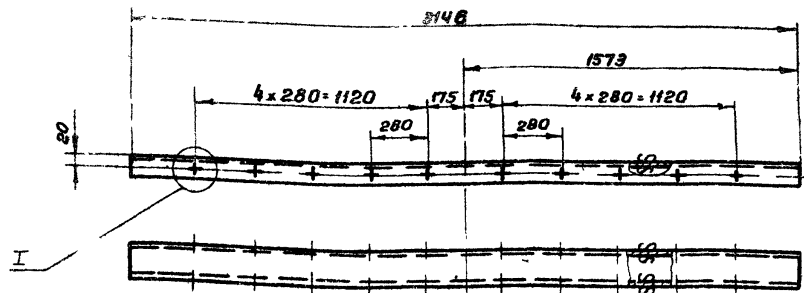
Зам. зл. техн. Л. Л. Л.
 Нач. отдела Л. Л. Л.
 Зл. специалист Руб. зр. Р.
 Вед. проекта Р. Р.

В. М. М.
 ст. дел. Рубинская

Выполнено: Л. Л. Л.
 Проверено: Л. Л. Л.
 Инженер: Л. Л. Л.
 Эксперт: Л. Л. Л.

С. М.
 Юмиссаров
 Переплыва

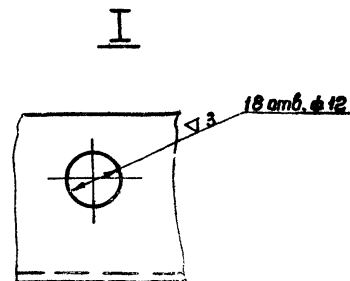
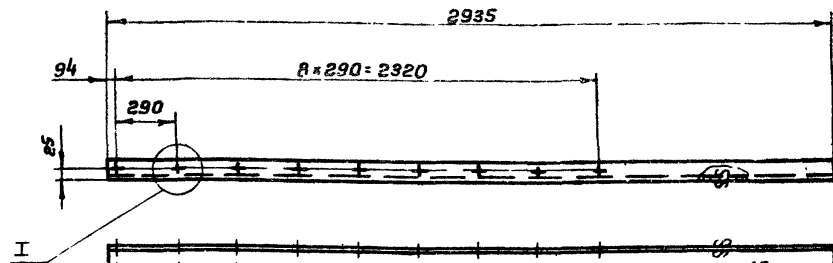
▽1 остальное



ПО80.06.01.04	Швеллер	Ст. 3 гост 535-58	Швеллер 8 гост 8240-56	22,1	52
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

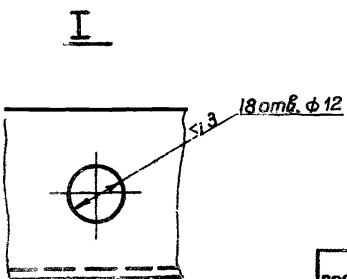
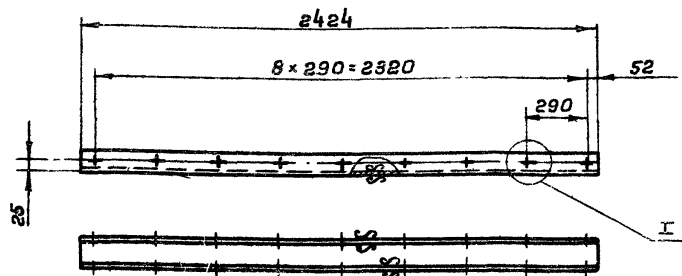
▽1 остальное

53



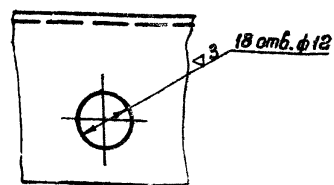
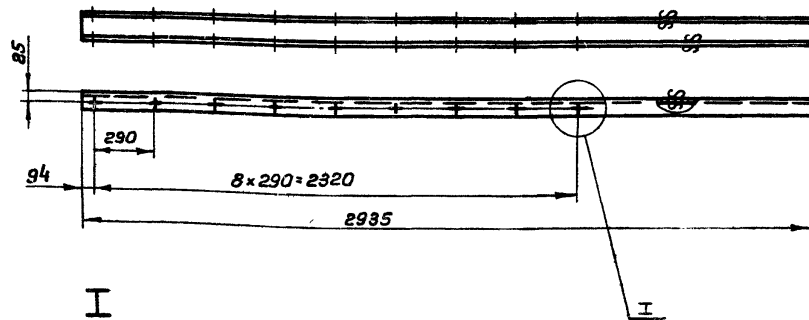
ПО80.06.01.05	Швеллер	Ст. 3 гост 535-58	Швеллер 8 гост 8240-56	20,6	52
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

▽1 остальное



ПО80.06.01.08	Швеллер	Ст. 3 гост 535-58	Швеллер 8 гост 8240-56	17,06	52
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

▽1 остальное



ПО80.06.01.03	Швеллер	Ст. 3 гост 535-58	Швеллер 8 гост 8240-56	20,6	52
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

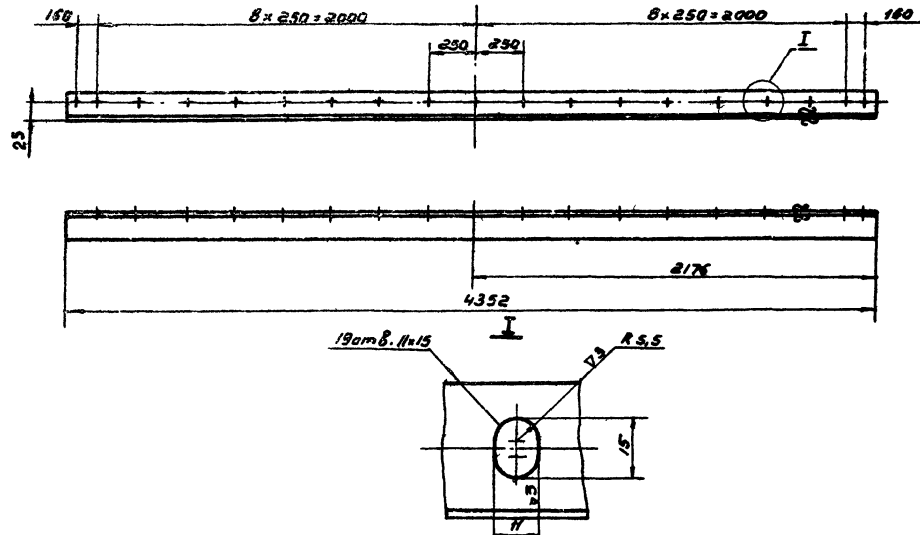
ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПК 150 производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час.	Серия 3.904-11
1968	Выпуск 2	Лист

детали

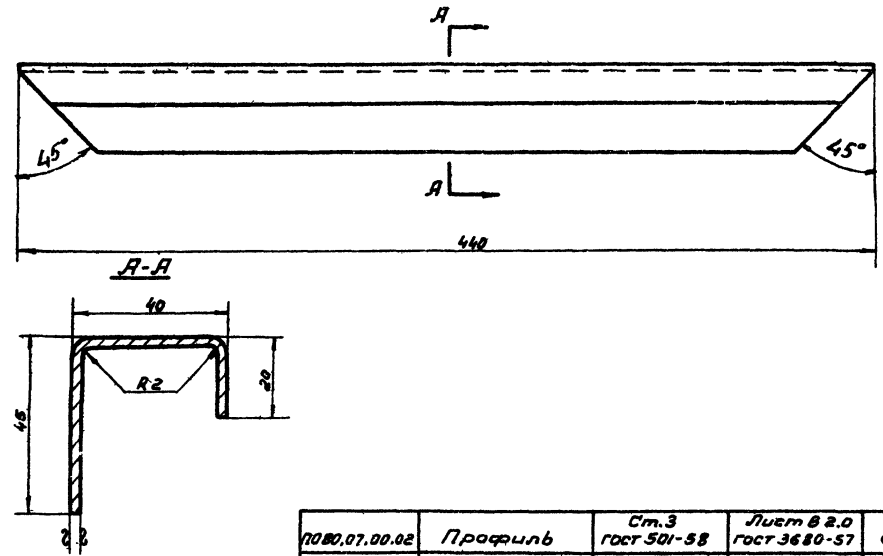
Уг. 1 о. стальное

Уг. 1 о. стальное

55

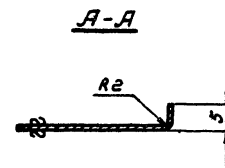
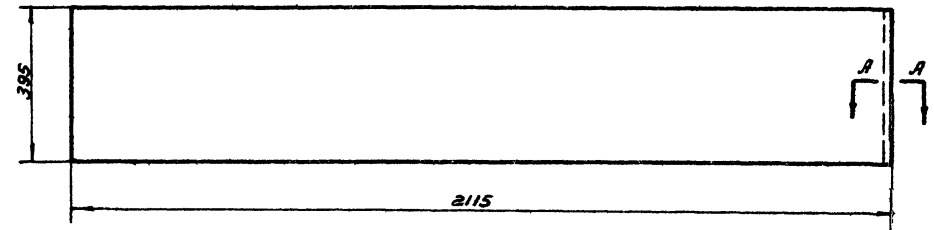


1000.07.00.03	Уголок	Ст. 3 гост 533-57	Уголок 36-36x3 гост 8309-57	7,0	54
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



1000.07.00.02	Профиль	Ст. 3 гост 501-58	Лист В 2.0 гост 3680-57	0,7	54
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

Уг. 1 о. стальное



1000.07.00.04	Лист	Ст. 3 гост 501-58	Лист В 0.8 гост 3680-57	5,3	54
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист
ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПК130 производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час.			Серия 3.304-11	
126В	Детали			Выпуск	Лист 54

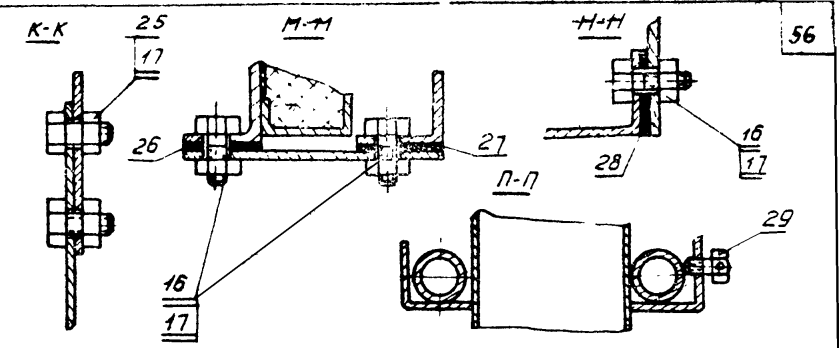
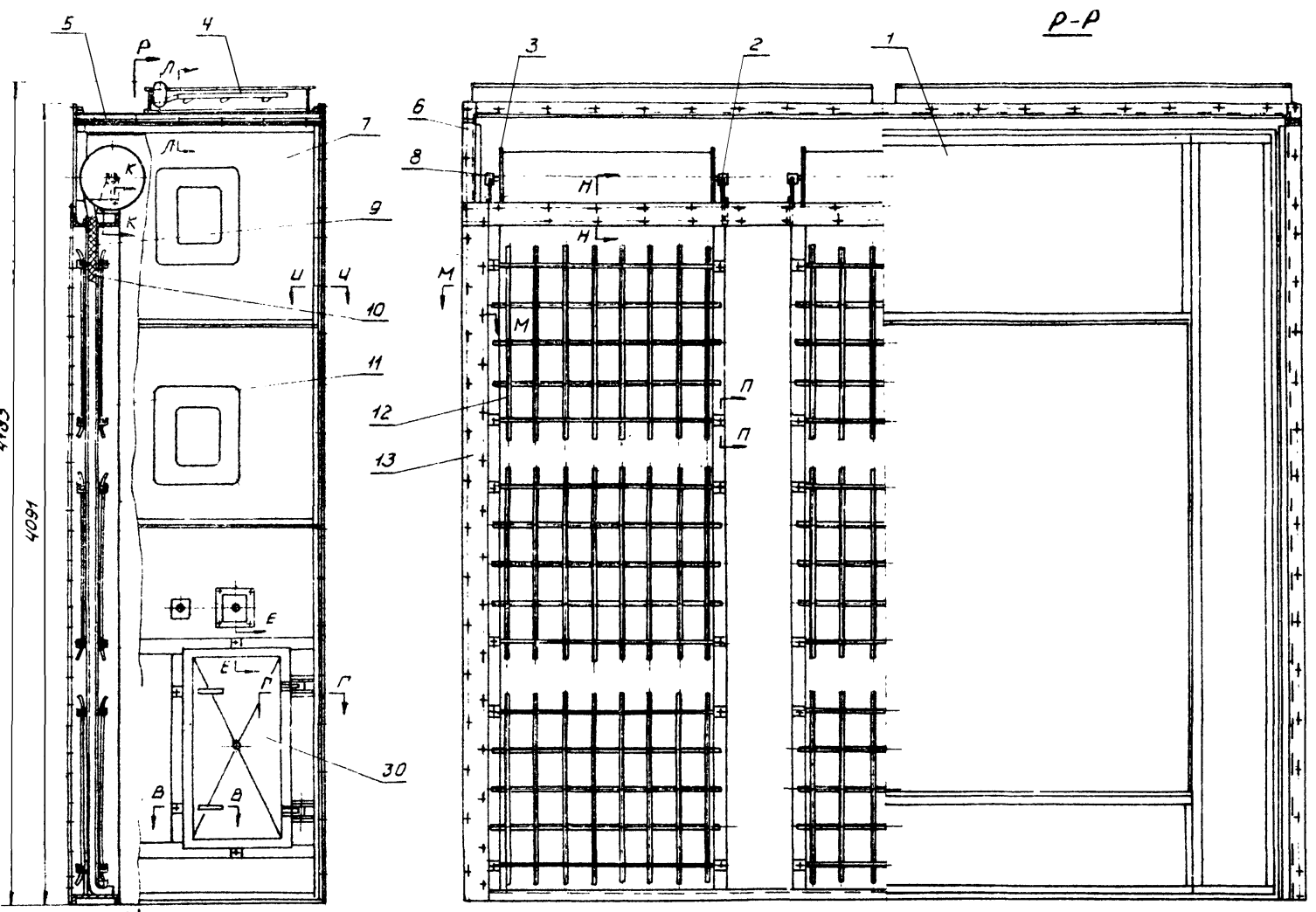
Проектировщик: С.М.Сидорова
 Проверил: А.И.Александров
 Конструктор: С.М.Сидорова
 Руководитель: Р.И.Мельникова
 Взам. гр. инж.: М.В.Сидорова
 Инж. группа: Р.И.Мельникова
 Инж. группа: С.М.Сидорова
 Инж. группа: Р.И.Мельникова
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва

ГОССТРОЙ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. МОСКВА

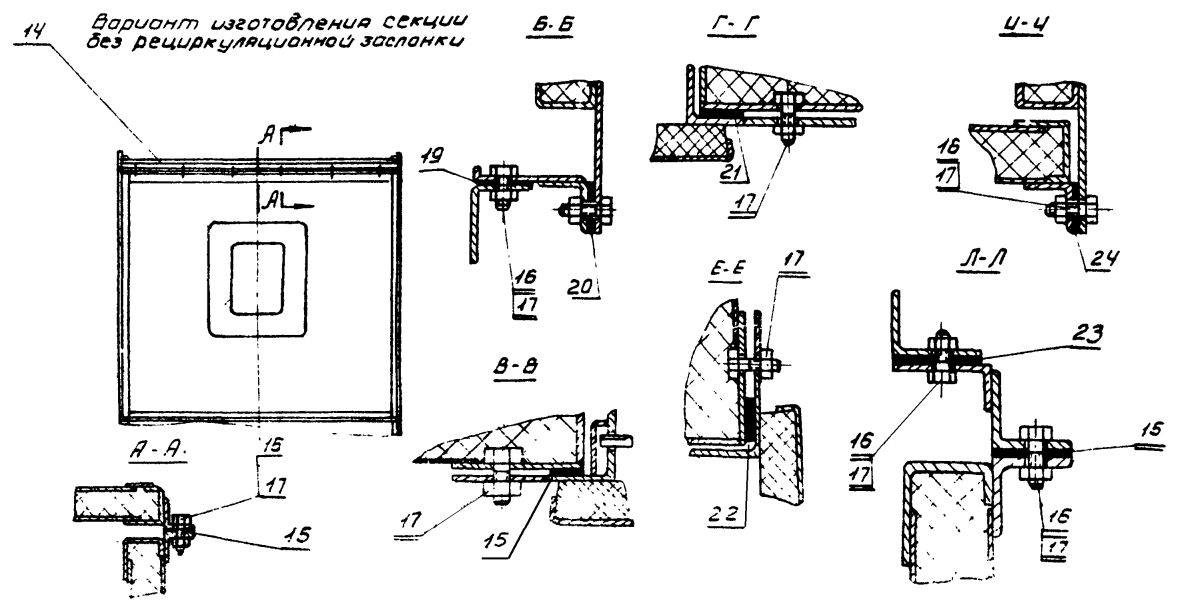
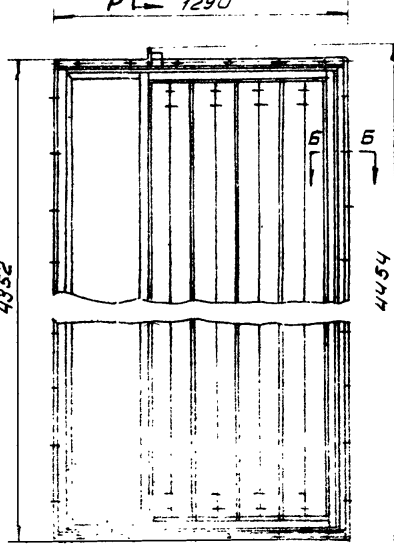
Зам. ел. инж. Лич. отдела Г. С. С. Рубцов. За Вед. конств.

Инженер-проектировщик И. В. М. М. Карачуров

Проверил: И. В. М. М. Карачуров
 Утвердил: И. В. М. М. Карачуров



4183
 4091
 4152
 4454

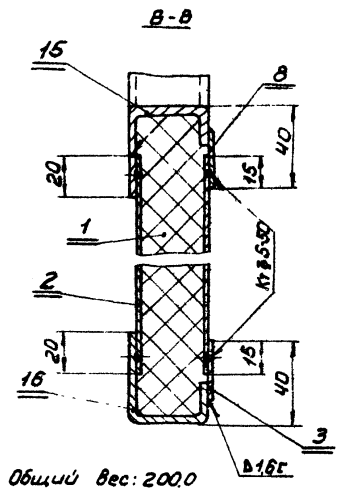
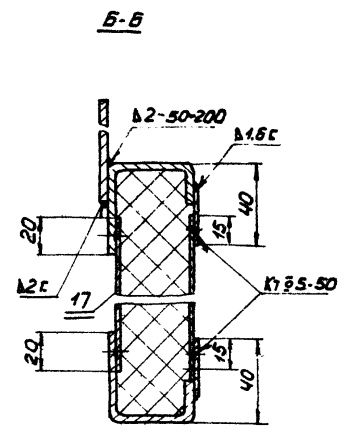
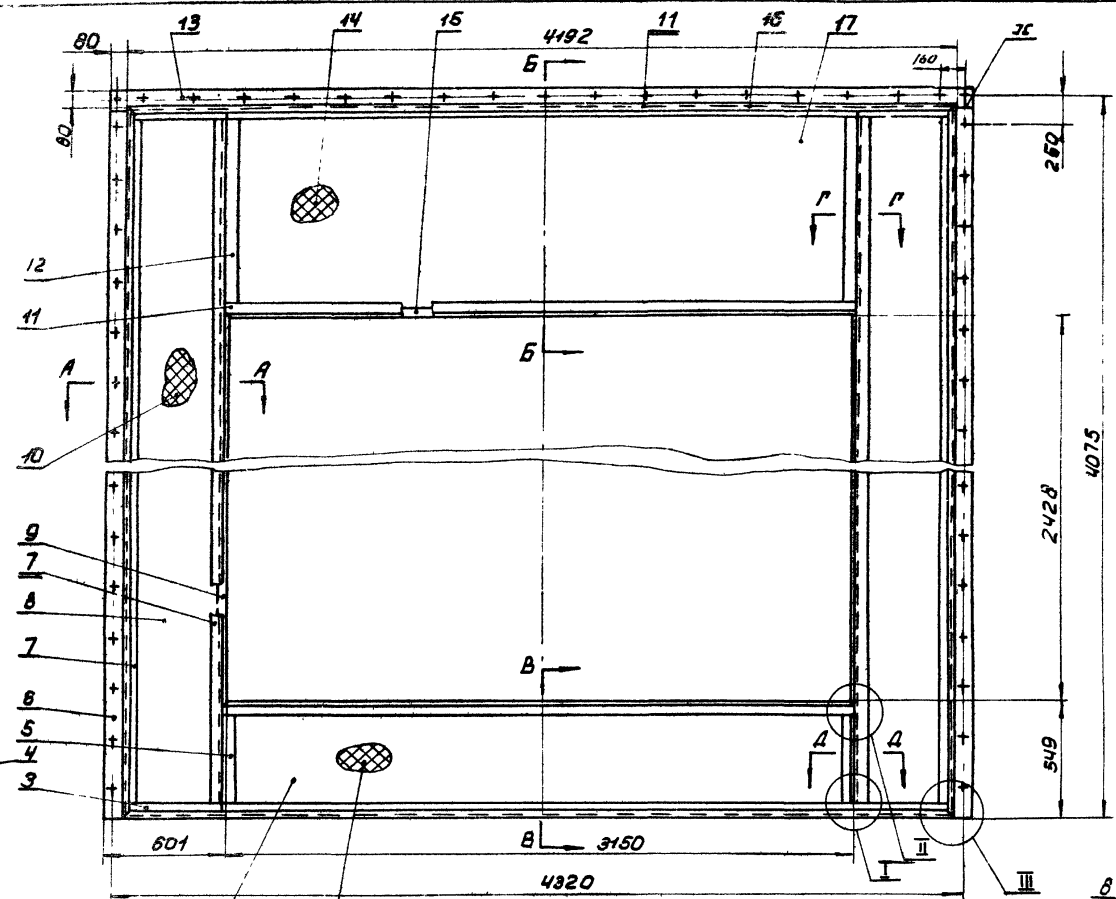


Общий вес: 1060,6

поз	Обозначение	Наименование	кол.	материал	вес шт.	вес общ.	лист	прим
30	ГОЗ4	Идея детали утеплена сестрибинский завод 310-300	1	Разный	36,5	36,5	13	
29	ПО80.08.00.12	Болт специальный 3x40x4200	36	Ст 3	0,03	1,08	69	
28	ПО80.08.00.04	Прокладка 3x40x4200	1	Картон прокл. ГОСТ 9347-60	0,45	0,45	Б/4	
27	ПО80.08.00.10	Прокладка 3x40x3490	2	"	0,37	0,74	Б/4	
26	ПО80.08.00.09	Прокладка 3x35x360,6	2	"	0,34	0,68	Б/4	
25		Болт М 10x20 ГОСТ 7798-62	12	"	0,023	0,27		
24	ПО80.08.00.08	Прокладка 3x35x4056	2	Картон прокл. ГОСТ 9347-60	0,38	0,76	Б/4	
23	ПО80.08.00.07	Прокладка 3x40x880	4	"	0,09	0,36	Б/4	
22	ПО80.08.00.06	Прокладка 3x30x584	2	"	0,046	0,092	Б/4	
21	ПО80.08.00.03	Прокладка 3x30x930	1	"	0,075	0,075	Б/4	
20	ПО80.08.00.04	Прокладка 3x35x4352	1	"	0,38	0,38	Б/4	
19	ПО80.08.00.03	Прокладка 3x40x2000	4	"	0,21	0,84	Б/4	
18	ПО80.08.00.02	Прокладка 3x20x930	1	Картон прокл. ГОСТ 9347-60	0,05	0,05	Б/4	
17		Гайка М 10 ГОСТ 5915-62	245	"	0,012	2,94		
16		Болт М 10x30 ГОСТ 7798-62	227	"	0,03	6,81		
15	ПО80.08.00.01	Прокладка 3x35x4280	2	Картон прокл. ГОСТ 9347-60	0,12	0,24	Б/4	
14	ПО80.08.12	Панель перекрытия, утепленная	1	Разный	123,54	123,54	71	
13	ПО80.08.11	Фланец переходной	1	Ст 3	33,3	33,3	70	
12	ПО80.08.10	Решетка опорная	9	Разный	16,0	144,0	67	
11	ПО80.08.09	Корпус фильтра	1	"	147,23	147,23	67	
10	ПО80.08.08	Решетка стенная	9	Разный	4,0	36,0	66	
9		Фильтр, матер. тила ПСВУ Рубин шир. 1200мм	3	Экран стеклоп. поли. БУ МЛСМ КСФР-1-66	5,0	15,0	Б/4	
8	ПО80.08.07	Подшипник правый	3	Разный	0,78	2,34	58	
7	ПО80.08.06	Панель передняя	1	"	125,34	125,34	65	
6	ПО80.08.06	Панель задняя	1	"	135,86	135,86	62	
5	ПО80.08.04	Панель перекрытия	1	"	69,41	69,41	60	
4	КС 17	Защитная воздушная рециркуляционная 4800x3000	2	"	56,56	113,12	14	
3	ПО80.08.03	Катушка левый	3	"	5,15	15,45	59	
2	ПО80.08.02	Подшипник правый	3	"	0,78	2,34	58	
1	ПО80.08.01	Панель торцевая	1	Разный	20,00	20,00	56	

Спецификация

ТА	Приточная вентиляционная камера типа ПК-150 производительностью от 100 до 150 тыс м ³ /час.	Серия 3.984-11
1968	ПО80.08 Секция приемная с фильтром	Экзус 2 лист 55



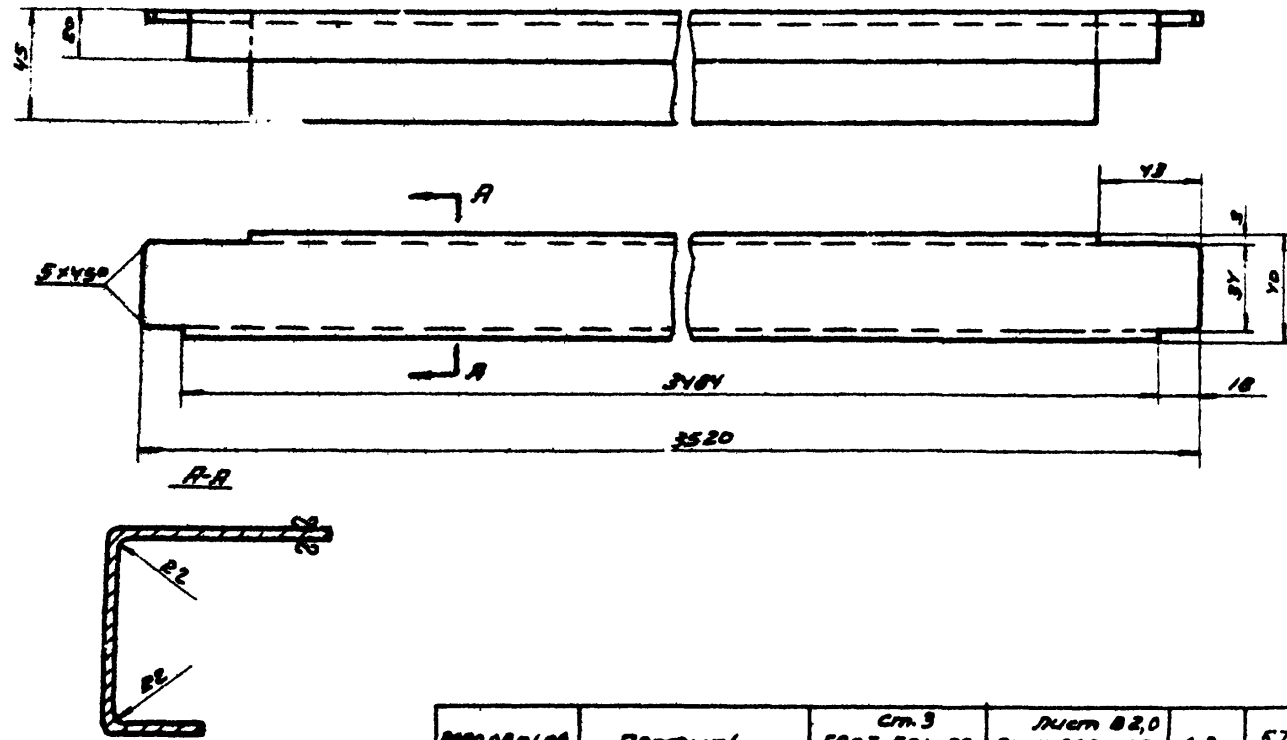
Общий вес: 200,0

№	Обозначение	Наименование	кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Прим.
19	П80.08.01.16	Лист В 2,0×20×942 Гост 3680-57	2	Ст.3 Гост 501-58	0,29	0,58		Б/4
18	П80.08.01.15	Лист В 2,0×20×457 Гост 3680-57	2	Ст.3 Гост 501-58	0,14	0,28		Б/4
17	П80.08.01.14	Лист В 0,8×985×340 Гост 3680-57	2	Ст.3 Гост 501-58	19,4	38,8		Б/4
16	П80.04.01.13	Профиль	2	Ст.3	6,7	13,4	42	
15	П80.04.01.12	Профиль	2	Ст.3	5,0	10,0	42	
14	П80.08.01.13	Плита 40×1030×3150	1	Плита номера по ват. марк. 125 Гост 9373-88	16,2	16,2		Б/4
13	П80.04.01.10	Фланец	1	Ст.3	6,8	6,8	40	
12	П80.08.01.12	Лист В 1,6×30×954 Гост 3680-57	2	Ст.3 Гост 501-58	0,36	0,72		Б/4
11	П80.08.01.11	Лист В 1,6×30×3166 Гост 3680-57	4	Ст.3 Гост 501-58	1,2	4,8		Б/4
10	П80.08.01.10	Плита 40×517×4007	2	Плита номера по ват. марк. 125 Гост 9373-88	10,1	20,2		Б/4
9	П80.08.01.09	Профиль	2	Ст.3	6,3	12,6	57	
8	П80.08.01.08	Лист В 0,8×472×3961 Гост 3680-57	4	Ст.3 Гост 501-58	11,7	46,8		Б/4
7	П80.08.01.07	Лист В 1,6×30×3931 Гост 3680-57	4	Ст.3 Гост 501-58	1,47	5,88		Б/4
6	П80.08.01.06	Фланец	2	Ст.3	6,2	12,4	57	
5	П80.08.01.05	Лист В 1,6×30×469 Гост 3680-57	2	Ст.3 Гост 501-58	0,18	0,36		Б/4
4	П80.08.01.04	Профиль	2	Ст.3	6,3	12,6	57	
3	П80.08.01.03	Лист В 1,6×30×500 Гост 3680-57	4	Ст.3 Гост 501-58	0,19	0,76		Б/4
2	П80.08.01.02	Лист В 0,8×500×340 Гост 3680-57	2	Ст.3 Гост 501-58	9,9	19,8		Б/4
1	П80.08.01.01	Плита 40×545×3150	1	Плита номера по ват. марк. 125 Гост 9373-88	8,5	17,0		Б/4
раз.	Обозначен.	Наименование	кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Прим.

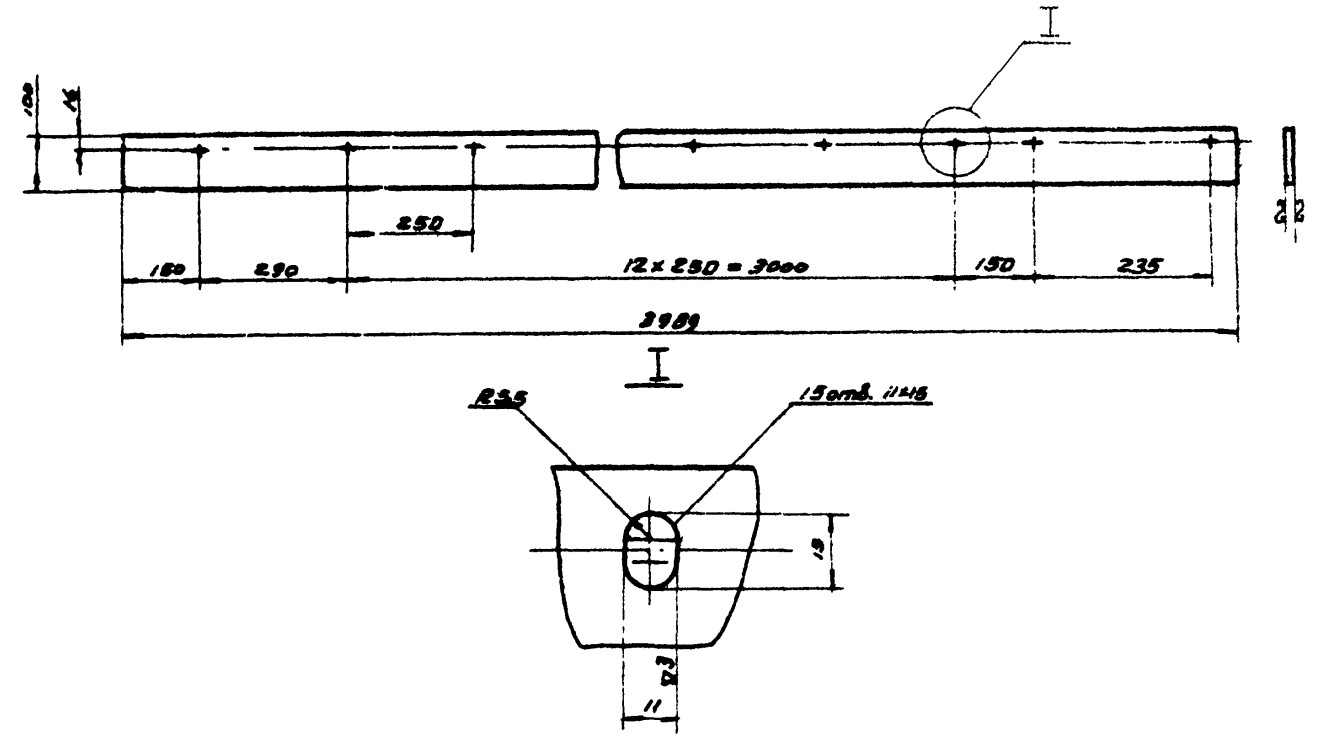
Спецификация

ГОСТРОЙ СССР
САНИТЕХПРОЕКТ
г. МОСКВА

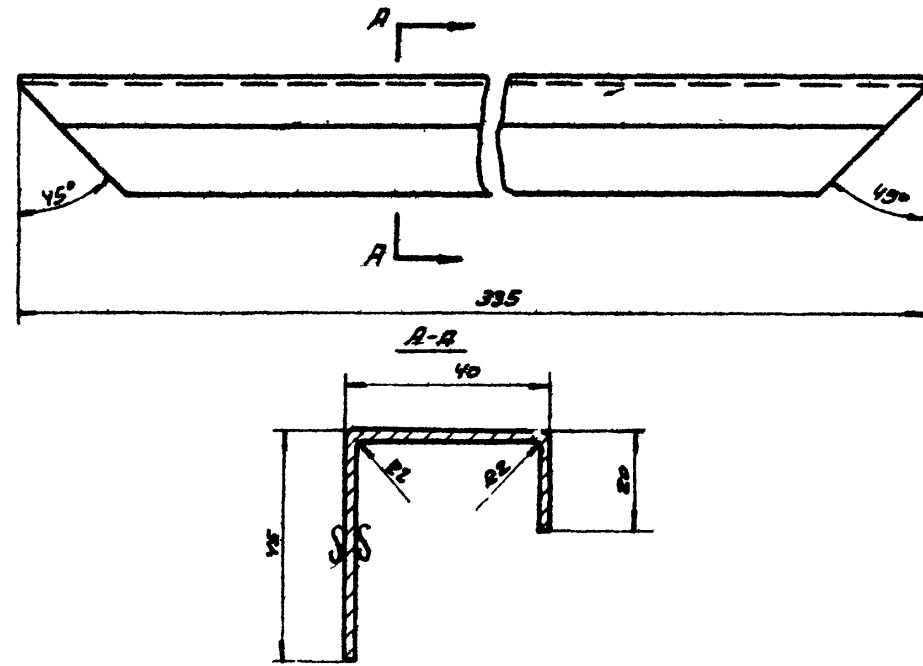
ТА	Приточная вентиляционная камера типа ПК 150 производительностью от 100 до 150 тыс. м ³ /час	Серия 3.904-11
1968	П80.08.01 Панель торцевая	Выпуск 2 Лист 56



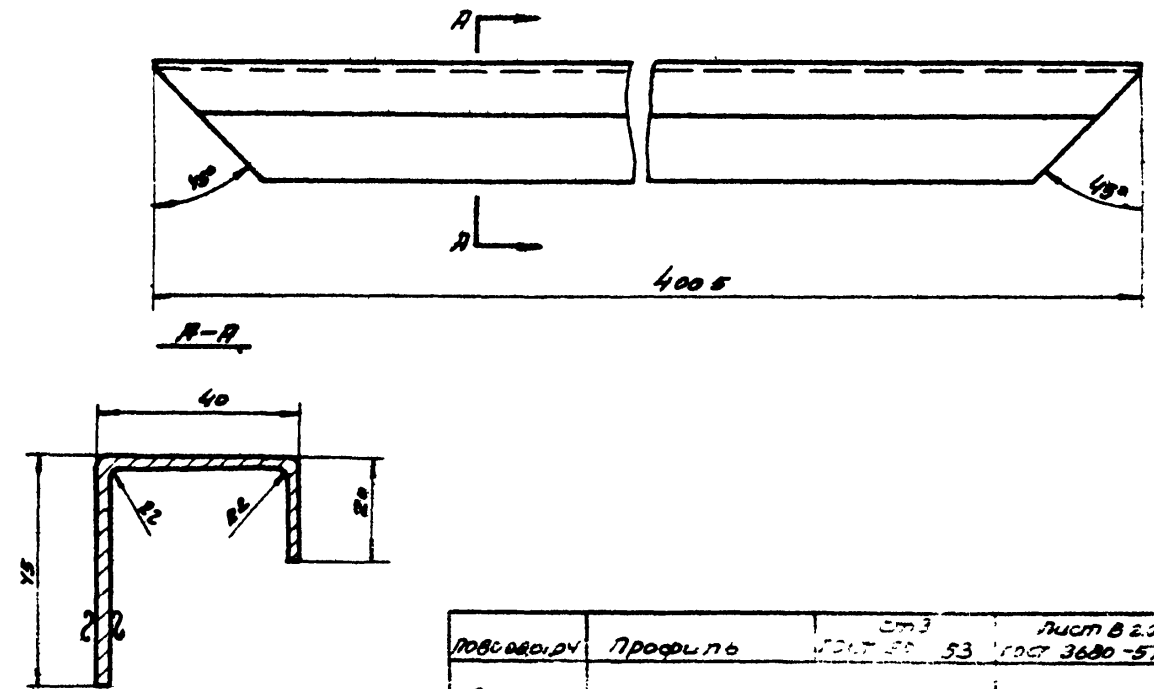
Листовое	Профиль	Ст 3 ГОСТ 501-58	Лист В 2,0 ГОСТ 3680-57	6,3	57
Обозначение	Наименование	Материал	Сортимент	Вес	Лист



Листовое	Профиль	Ст 3 ГОСТ 501-58	Лист В 2,0 ГОСТ 3680-57	6,3	57
Обозначение	Наименование	Материал	Сортимент	Вес	Лист



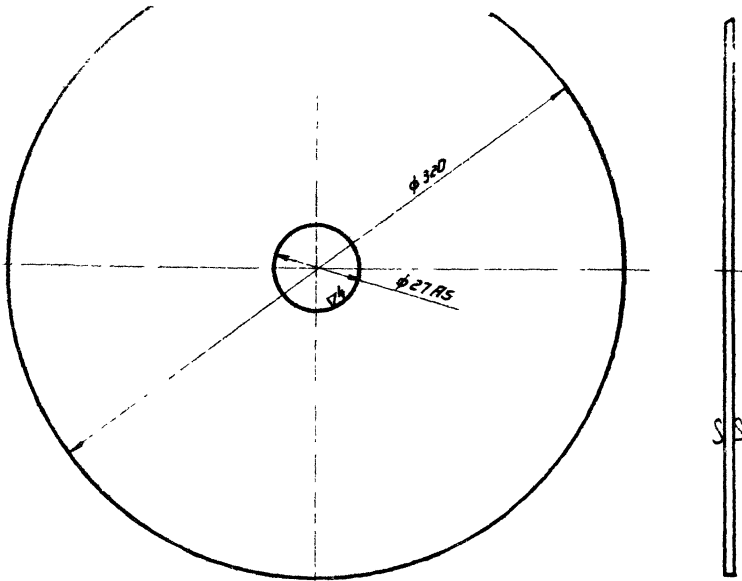
Листовое	Профиль	Ст 3 ГОСТ 501-58	Лист В 2,0 ГОСТ 3680-57	0,53	57
Обозначение	Наименование	Материал	Сортимент	Вес	Лист



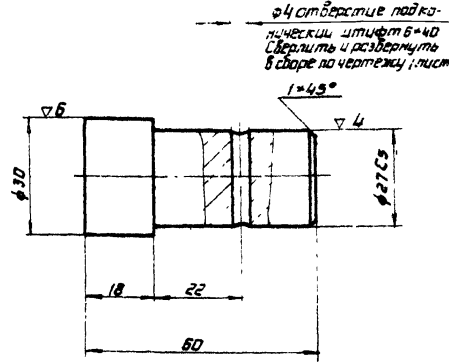
Листовое	Профиль	Ст 3 ГОСТ 501-58	Лист В 2,0 ГОСТ 3680-57	6,3	57
Обозначение	Наименование	Материал	Сортимент	Вес	Лист
ТД	Приточная вентиляция, точная установка типа ПК 150	Производительность от 100 до 200 м³/час			
1968	Деталь				57

Зам. гл. инж. М. С. Смирнов
Инженер В. П. Смирнов
Инженер Г. П. Смирнов
Инженер А. П. Смирнов
Инженер Б. П. Смирнов
Инженер В. П. Смирнов
Инженер Г. П. Смирнов
Инженер Д. П. Смирнов
Инженер Е. П. Смирнов
Инженер З. П. Смирнов
Инженер И. П. Смирнов
Инженер К. П. Смирнов
Инженер Л. П. Смирнов
Инженер М. П. Смирнов
Инженер Н. П. Смирнов
Инженер О. П. Смирнов
Инженер П. П. Смирнов
Инженер Р. П. Смирнов
Инженер С. П. Смирнов
Инженер Т. П. Смирнов
Инженер У. П. Смирнов
Инженер Ф. П. Смирнов
Инженер Х. П. Смирнов
Инженер Ц. П. Смирнов
Инженер Ч. П. Смирнов
Инженер Ш. П. Смирнов
Инженер Щ. П. Смирнов
Инженер Ъ. П. Смирнов
Инженер Ы. П. Смирнов
Инженер Ь. П. Смирнов
Инженер Э. П. Смирнов
Инженер Ю. П. Смирнов
Инженер Я. П. Смирнов

Госстрой СССР
Самтехпроект
г. Москва



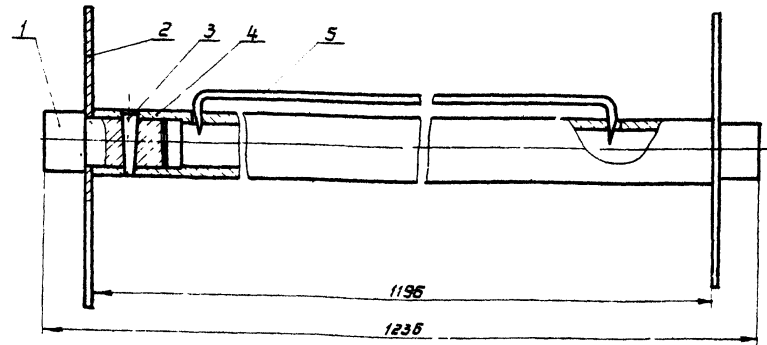
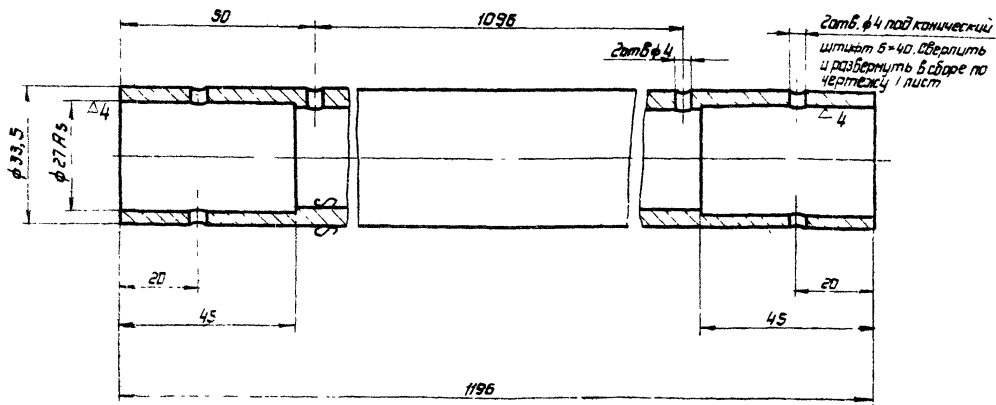
Δ 1 Остальное



по вв. 08.03.01	Полусь	Ст. 3 Гост 535-58	Круге φ30 Гост 2590-57	0,26	59
Обозначение:	Наименование:	Материал:	Сортамент:	Вес:	Лист:

по вв. 08.03.02	Диск.	Ст. 3 Гост 501-58	Лист в 2.0 Гост 3680-57	1,25	59
Обозначение:	Наименование:	Материал:	Сортамент:	Вес:	Лист:

Δ 1 Остальное.



Общий вес: 6,15

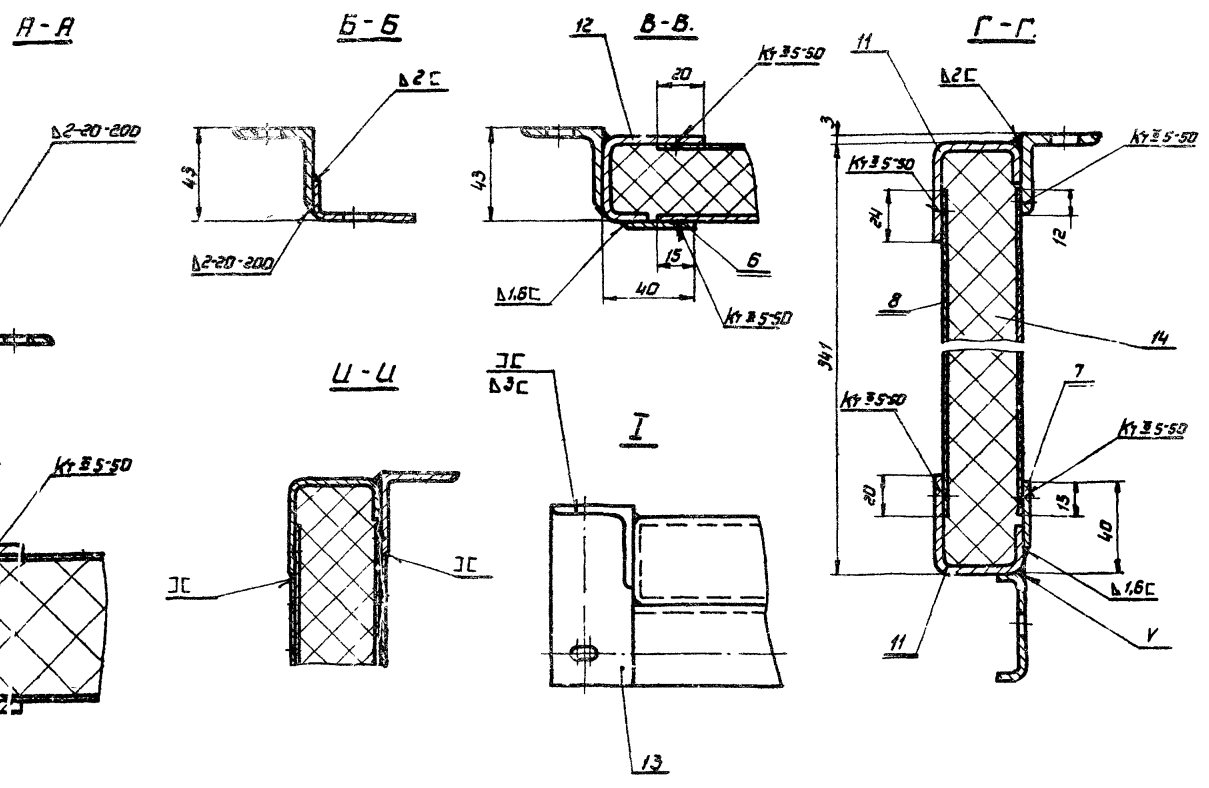
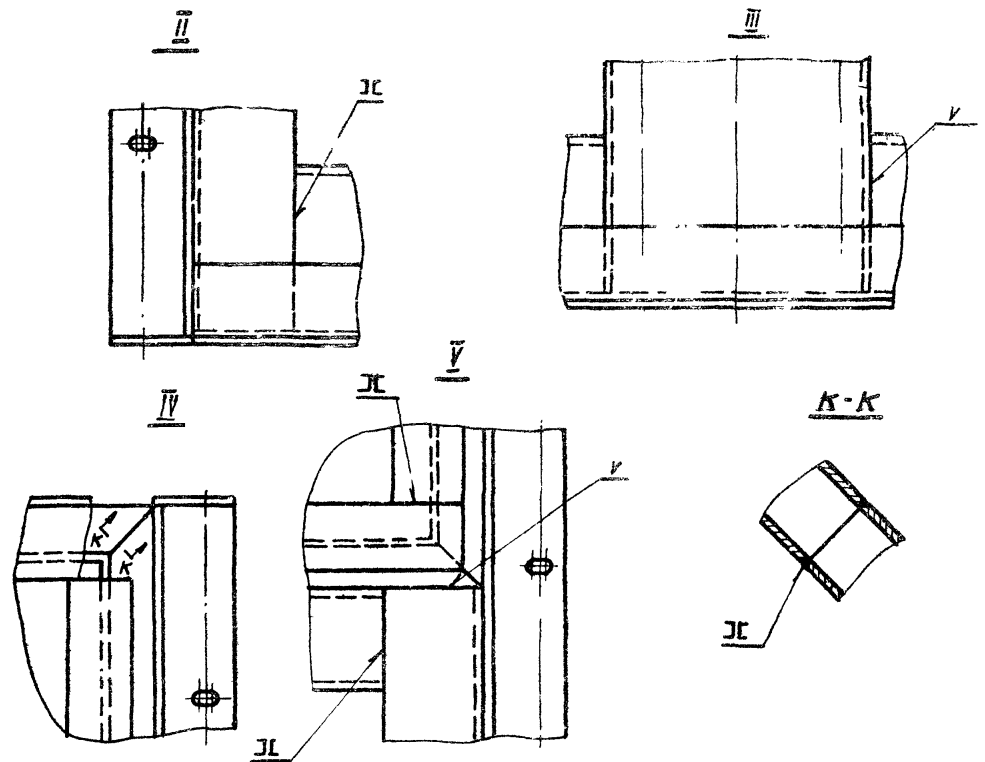
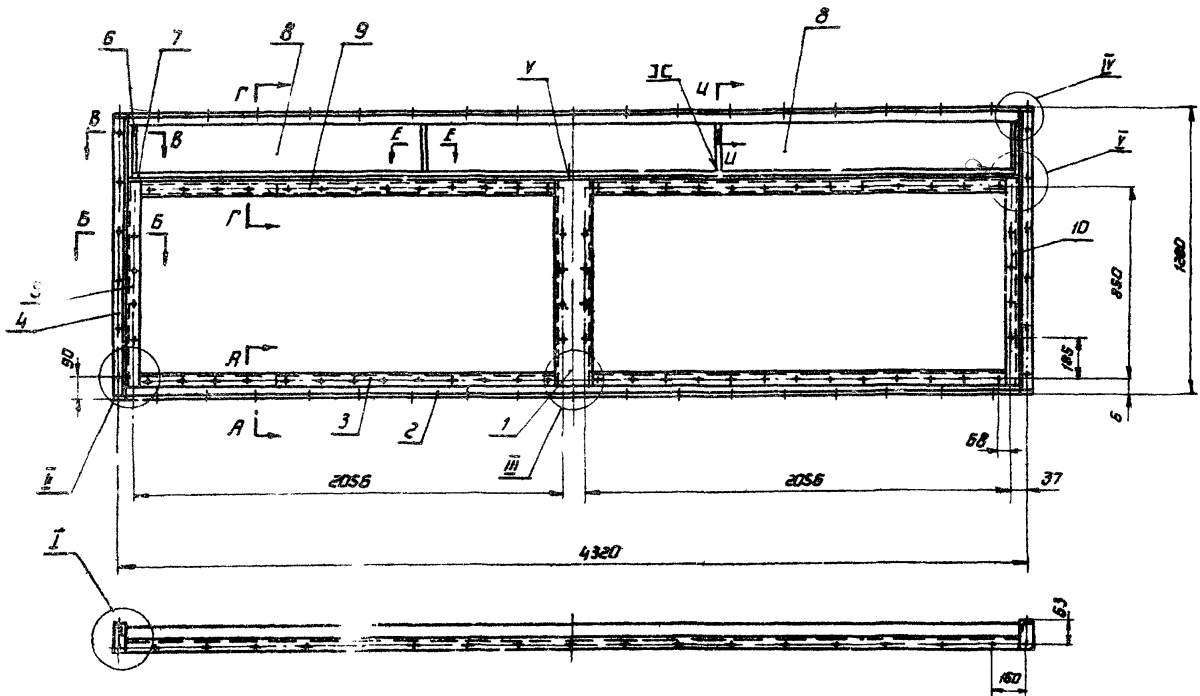
№	Обозначение:	Наименование:	Кол.	Материал:	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Прим.
5	по вв. 08.03.04	Прижим	1	Ст. 3	0,11		32	
4	по вв. 08.03.03	Труба	1	Ст. 3	2,9	2,9	59	
3		Штифт конический 6*40 Гост 3123-60	2	Сталь 45 Гост 1050-60	0,01	0,02		Б/4
2	по вв. 08.03.02	Диск	2	Ст. 3	1,25	2,5	59	
1	по вв. 08.03.01	Полусь	2	Ст. 3	0,26	0,52	59	

по вв. 08.03.03	Труба	Т-150 425 Гост 3262-62		2,9	59
Обозначение:	Наименование:	Материал:	Сортамент:	Вес:	Лист:

Спецификация.

ТД	Плитоная вентиляционная камера типа ПК 150 производительностью д.т. 100 до 150 тыс. м ³ /час.	серб.ч 3904-11
1968	по вв. 08.03. Катужка Детали.	входит Лист 2

Заказчик: ИР-250
 Проектировщик: ИР-250
 Инженер: ИР-250
 Конструктор: ИР-250
 Чертёжник: ИР-250
 Проверщик: ИР-250
 М.И.И.И.И.И.



Общий вес: 59,41

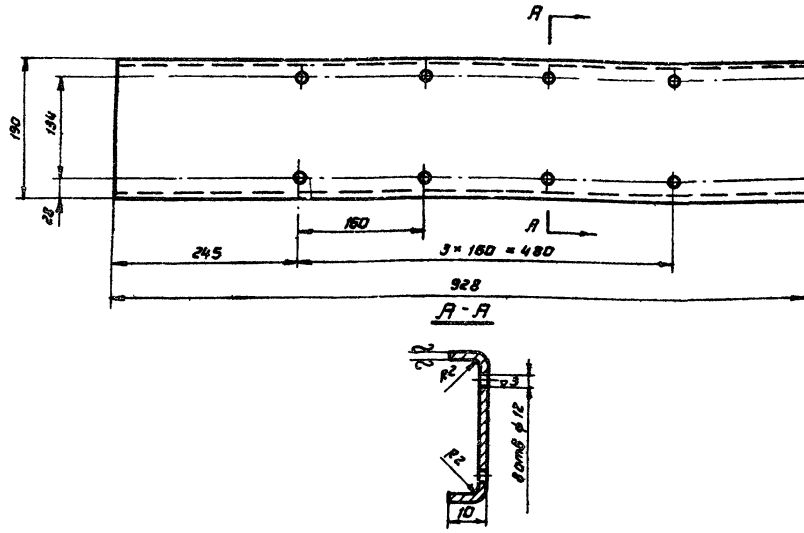
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Прим.
14	ПОВО.08.04.11	Плита 40 × 339 × 4276	1	Плита минеральная базальтовая марки ГФСТ 8573-68	7,25	7,25		Б/4
13	ПОВО.04.04.06	Плоск.ка	4	Ст.3	0,055	0,22	48	
12	ПОВО.08.04.10	Профиль	2	Ст.3	0,53	1,06	57	
11	ПОВО.04.05.03	Профиль	2	Ст.3	6,8	13,6	49	
10	ПОВО.08.04.08	Профиль	1	Ст.3	0,4	0,4	61	
9	ПОВО.08.04.07	Профиль	2	Ст.3	1,2	2,4	70	
8	ПОВО.08.04.06	Лист 8 0,8 × 295 × 1408 ГФСТ 3680-57	6	Ст.3 ГФСТ 3680-57	2,6	15,6		Б/4
7	ПОВО.08.04.05	Лист 8 1,8 × 30 × 4258 ГФСТ 3680-57	1	Ст.3 ГФСТ 3680-57	1,5	1,5		Б/4
6	ПОВО.08.04.04	Лист 8 1,8 × 30 × 267 ГФСТ 3680-57	6	Ст.3 ГФСТ 3680-57	0,1	0,6		Б/4
5	ПОВО.08.04.03	Профиль	1	Ст.3	0,4	0,4	61	
4	ПОВО.08.04.02	Уголок	2	Ст.3	2,1	4,2	47	
3	ПОВО.04.04.03	Профиль	2	Ст.3	2,95	5,9	61	
2	ПОВО.04.04.02	Уголок	2	Ст.3	7,04	14,08	61	
1	ПОВО.08.04.01	Профиль	1	Ст.3	2,2	2,2	61	

Спецификация

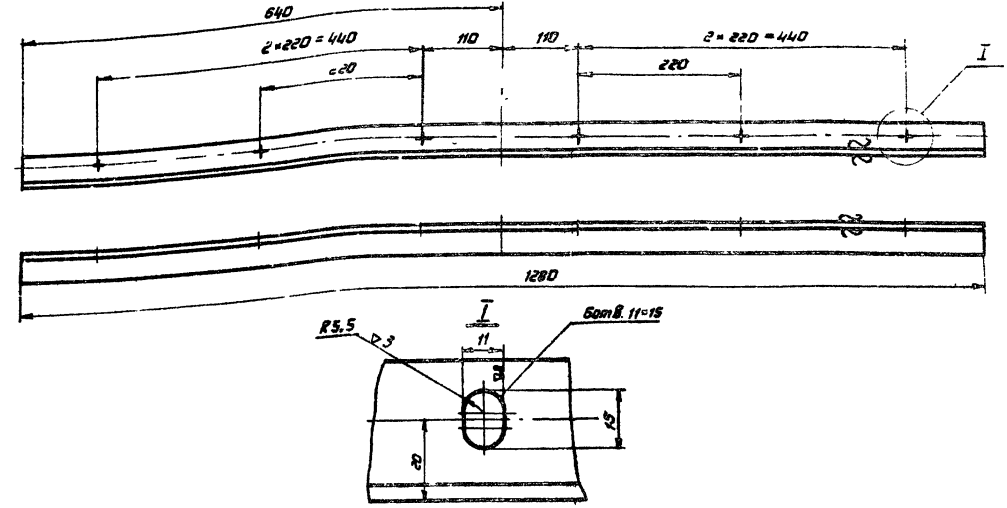
ТД	Приточная вентиляцияная камера типа ПК 150 производимая частью от 100 до 150 тыс. м ³ /час.	Серия 3 904-11
1968	ПОВО.08.04 Панель перекрытия.	Лист 2 60

СССР
 САИТЕХПРОЕКТ
 в. Моск. Ва.
 Проектирование: Д. В. Смирнов, А. В. Смирнов, В. В. Смирнов, И. В. Смирнов, М. В. Смирнов, Н. В. Смирнов, О. В. Смирнов, П. В. Смирнов, Р. В. Смирнов, С. В. Смирнов, Т. В. Смирнов, У. В. Смирнов, Ф. В. Смирнов, Ц. В. Смирнов, Ч. В. Смирнов, Ш. В. Смирнов, Щ. В. Смирнов, Ъ. В. Смирнов, Ы. В. Смирнов, Ь. В. Смирнов, Э. В. Смирнов, Ю. В. Смирнов, Я. В. Смирнов.
 Конструктор: Д. В. Смирнов, А. В. Смирнов, В. В. Смирнов, И. В. Смирнов, М. В. Смирнов, Н. В. Смирнов, О. В. Смирнов, П. В. Смирнов, Р. В. Смирнов, С. В. Смирнов, Т. В. Смирнов, У. В. Смирнов, Ф. В. Смирнов, Ц. В. Смирнов, Ч. В. Смирнов, Ш. В. Смирнов, Щ. В. Смирнов, Ъ. В. Смирнов, Ы. В. Смирнов, Ь. В. Смирнов, Э. В. Смирнов, Ю. В. Смирнов, Я. В. Смирнов.
 Проверка: Д. В. Смирнов, А. В. Смирнов, В. В. Смирнов, И. В. Смирнов, М. В. Смирнов, Н. В. Смирнов, О. В. Смирнов, П. В. Смирнов, Р. В. Смирнов, С. В. Смирнов, Т. В. Смирнов, У. В. Смирнов, Ф. В. Смирнов, Ц. В. Смирнов, Ч. В. Смирнов, Ш. В. Смирнов, Щ. В. Смирнов, Ъ. В. Смирнов, Ы. В. Смирнов, Ь. В. Смирнов, Э. В. Смирнов, Ю. В. Смирнов, Я. В. Смирнов.
 Утверждение: Д. В. Смирнов, А. В. Смирнов, В. В. Смирнов, И. В. Смирнов, М. В. Смирнов, Н. В. Смирнов, О. В. Смирнов, П. В. Смирнов, Р. В. Смирнов, С. В. Смирнов, Т. В. Смирнов, У. В. Смирнов, Ф. В. Смирнов, Ц. В. Смирнов, Ч. В. Смирнов, Ш. В. Смирнов, Щ. В. Смирнов, Ъ. В. Смирнов, Ы. В. Смирнов, Ь. В. Смирнов, Э. В. Смирнов, Ю. В. Смирнов, Я. В. Смирнов.

▽1 Остальное.



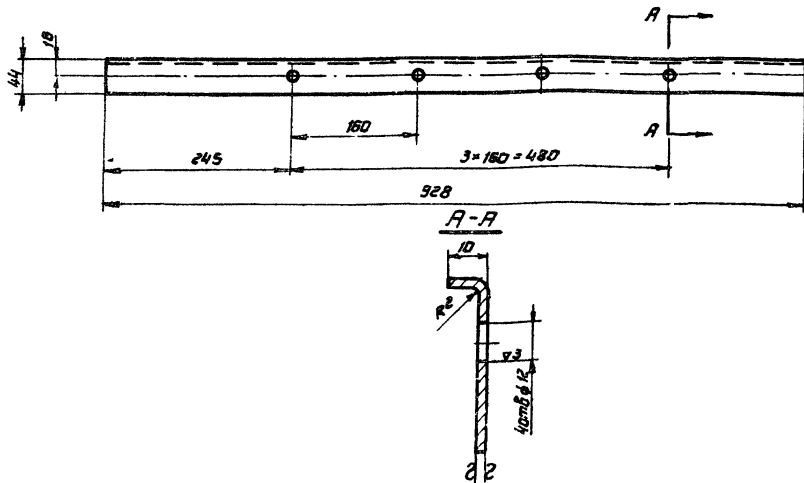
п.во.08.04.01	Профиль	Ст. 3 гост 501-58	Лист В 2.0 гост 3880-57	2.2	61
Обозначение:	Наименование.	Материал.	Сортамент	Вес	Лист



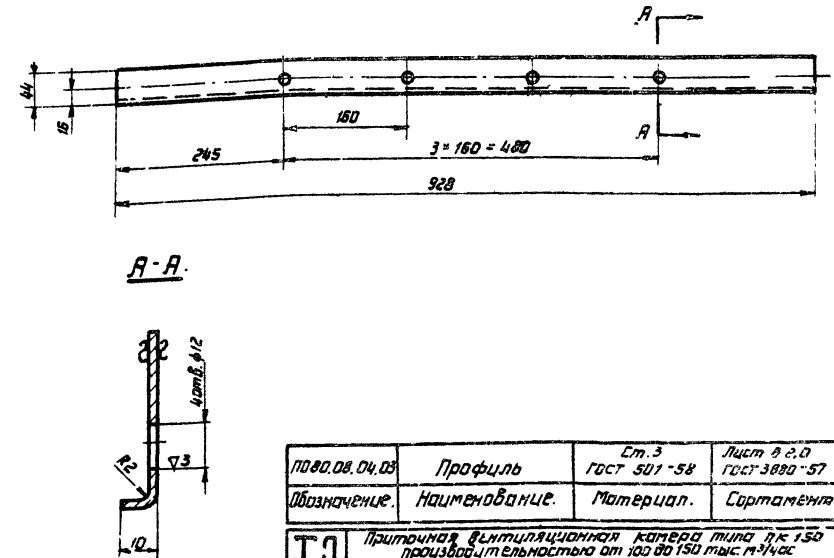
п.во.08.04.02	Уголок	Ст. 3 гост 535-58	Уголок 36x36 из гост 8509-57	2.1	61
Обозначение:	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

▽1 Остальное.

▽1 Остальное.



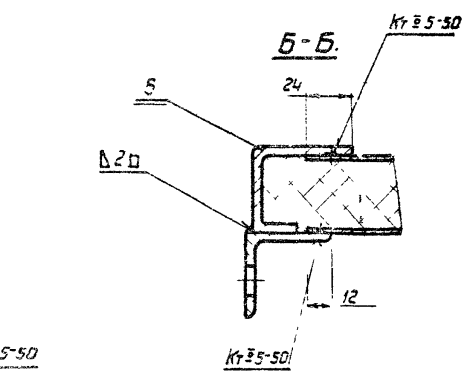
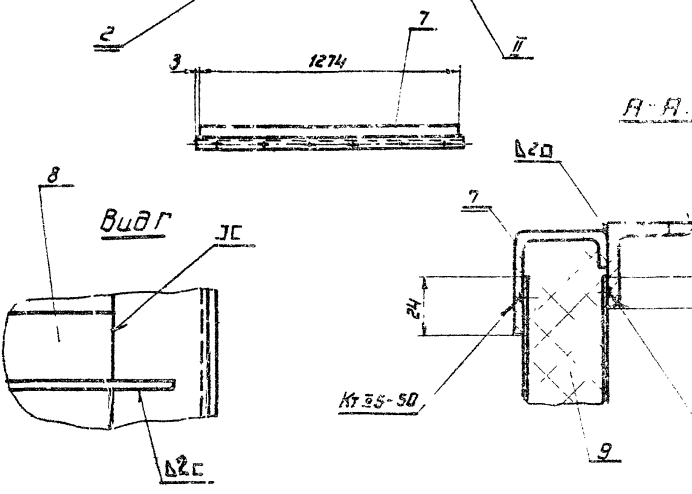
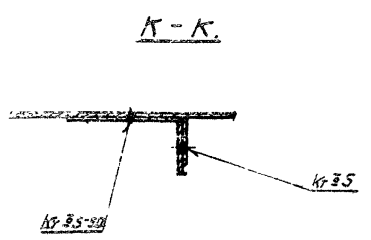
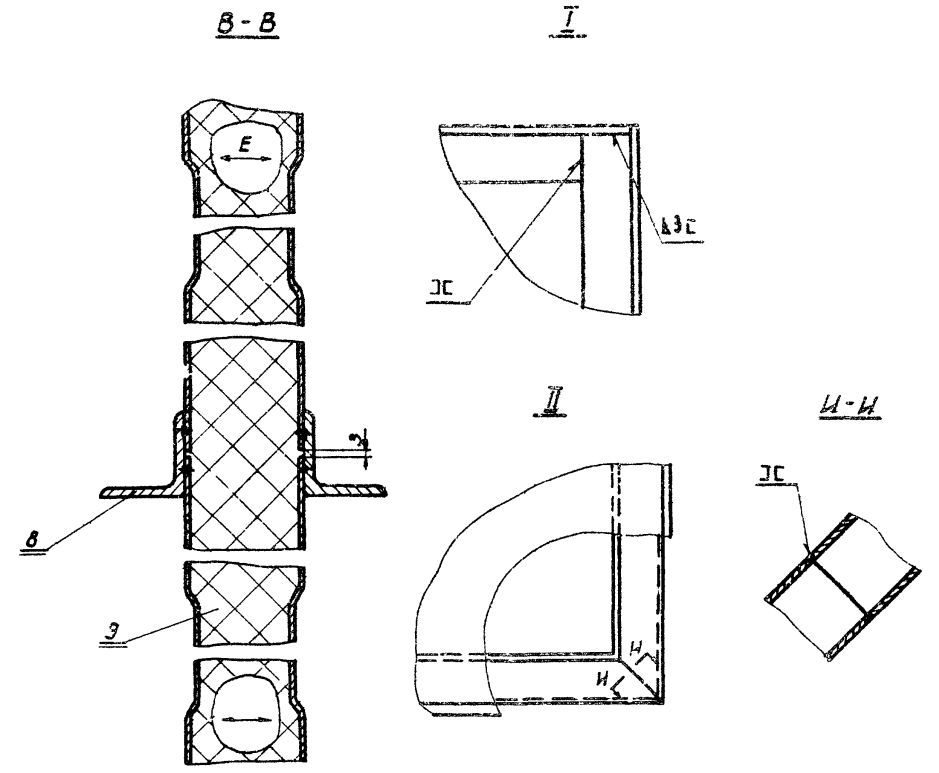
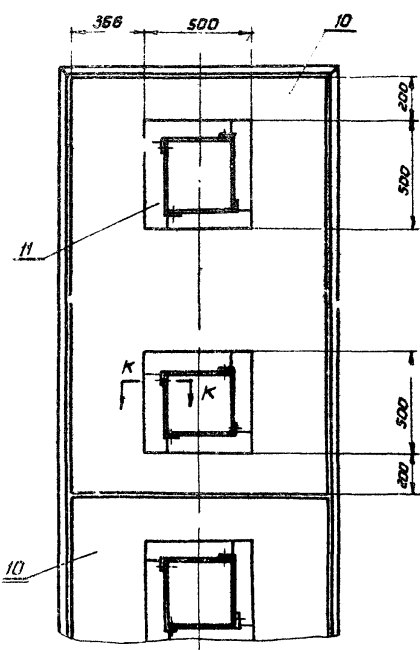
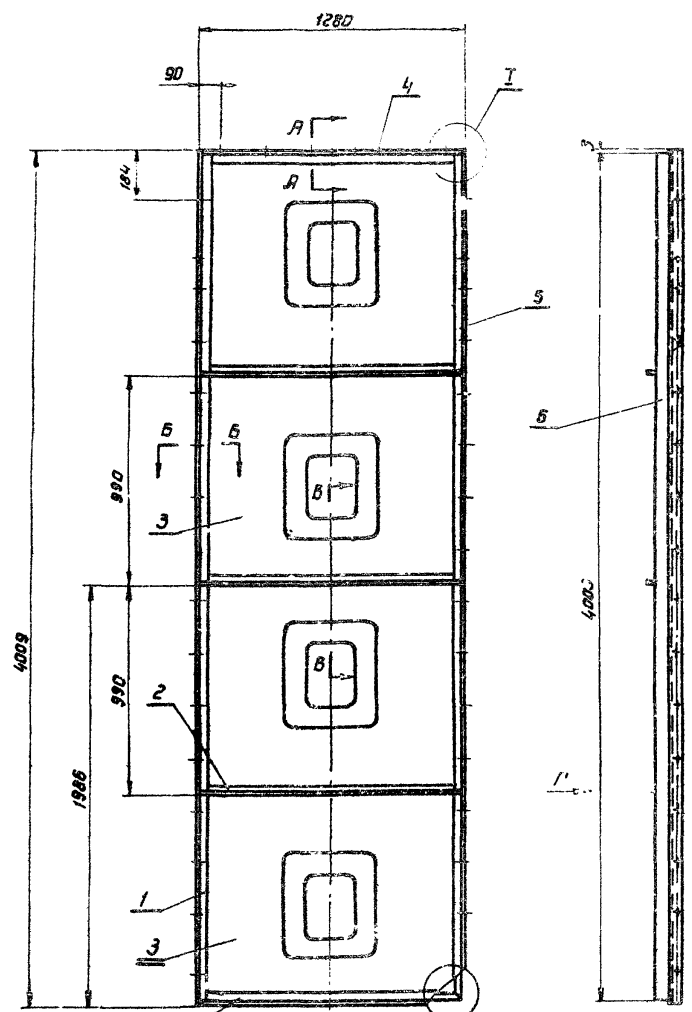
п.во.08.04.08	Профиль	Ст. 3 гост 501-58	Лист В 2.0 гост 3880-57	0.4	61
Обозначение:	Наименование.	Материал	Сортамент	Вес	Лист



п.во.08.04.03	Профиль	Ст. 3 гост 501-58	Лист В 2.0 гост 3880-57	0.4	61
Обозначение:	Наименование.	Материал.	Сортамент	Вес	Лист
ТД 1958	Приточная вентиляционная камера типа ДК 150 производительностью от 100 до 150 тыс. м ³ /час				серия 3.904-11
	Детали	Выпуск 2			Лист 61

ССРР
 Сантехпроект
 г. Москва.
 Зам. пр. инж.
 Н.П. Андреев
 пр. спец. инж.
 Р.С. Шульгин
 инж. В.В. Козлов
 инж. М.И. Булыкин
 инж. С.В. Козлов
 инж. В.В. Козлов
 инж. С.В. Козлов
 инж. В.В. Козлов
 инж. С.В. Козлов

Вид Е
 Вариант изготовления панели с жесткостями, приваренными к листу точечной сваркой.



Общий вес : 135,85

11	ПОВО.01.01.13	Ребра жесткости	32	Ст. 3	0,08	2,56		Б/4
10	ПОВО.08.05.10	Лист АД.8 * 1232 * 1979	4	Ст. 3 ГОСТ 501-58	15,3	61,2		Б/4
Вариант изготовления листов с жесткостями, приваренными к листу точечной сваркой								
9	ПОВО.08.05.09	Плита АД.8 * 1232 * 1979	1	Ст. 3 ГОСТ 501-58	25,4	25,4		Б/4
8	ПОВО.08.05.08	Уголок	3	Ст. 3	2,0	6,0		Б/4
7	ПОВО.08.05.07	Профиль	2	Ст. 3	2,0	4,0		Б/4
6	ПОВО.08.05.06	Профиль	2	Ст. 3	6,4	12,8		Б/4
5	ПОВО.08.05.05	Уголок	1	Ст. 3	5,7	5,7		Б/4
4	ПОВО.08.05.04	Уголок	1	Ст. 3	2,1	2,1		Б/4
3	ПОВО.08.05.03	Лист	4	Ст. 3	15,3	61,2		Б/4
2	ПОВО.08.05.02	Уголок	4	Ст. 3	2,1	8,4		Б/4
1	ПОВО.08.05.01	Уголок	1	Ст. 3	6,7	6,7		Б/4
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	вес шт.	вес общ.	Лист	Прим.

Спецификация.

ГД	Приточная вентиляционная камера типа ПК-150 производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час.	Серия 3504-11
1968	ПОВО.08.05 Панель задняя.	Лист 62

Госстрой СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва

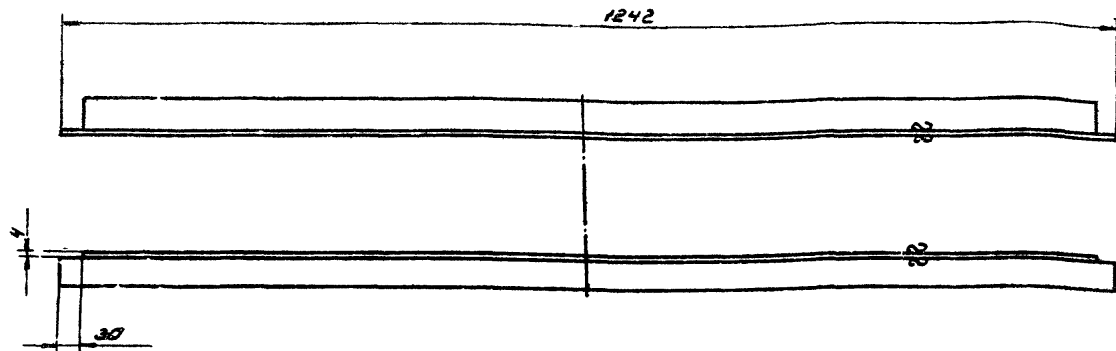
Зам. инж. Л. И. Степанов
 Инж. В. И. Степанов
 Инж. В. И. Степанов
 Инж. В. И. Степанов

Проектировщик
 Инженер
 Инженер
 Инженер

Проверил
 Инженер
 Инженер
 Инженер

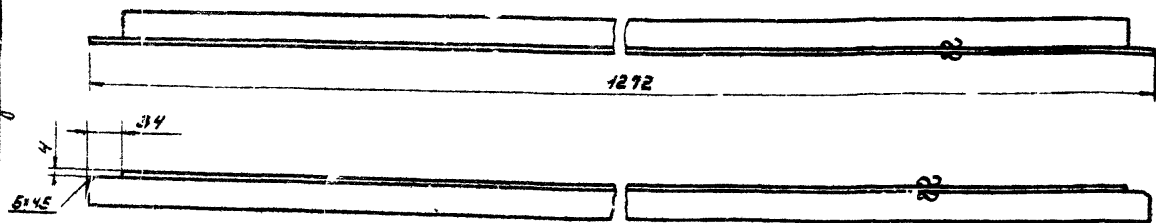
Инженер
 Инженер
 Инженер
 Инженер

Угостальное



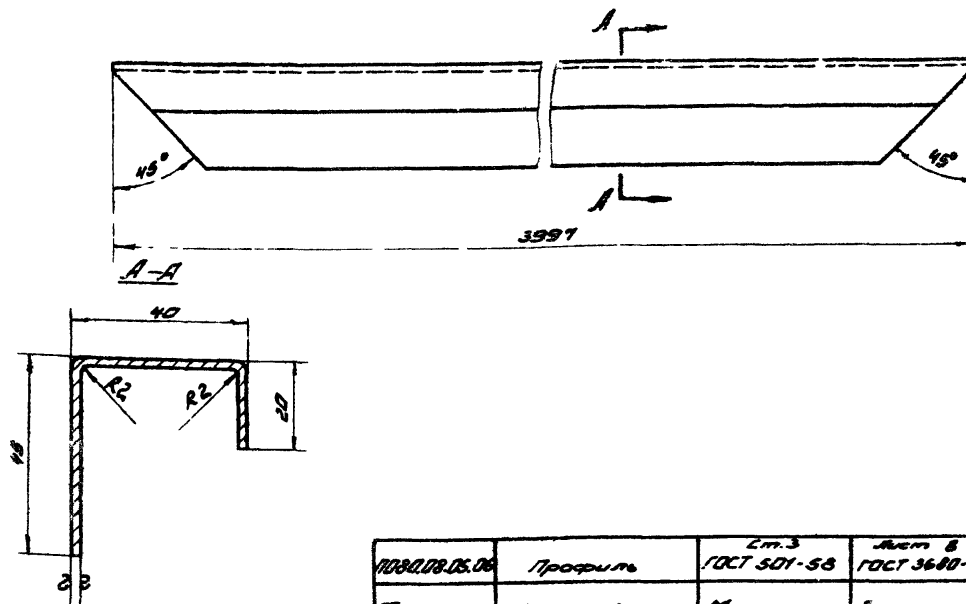
ГОСТ.08.05.08	Уголок	Ст.3 ГОСТ 535-58	Уголок 36*36*3 ГОСТ 509-57	2,0	63
Обозначение	Наименование	Материал	Составляющая	Вес	Лист

Угостальное



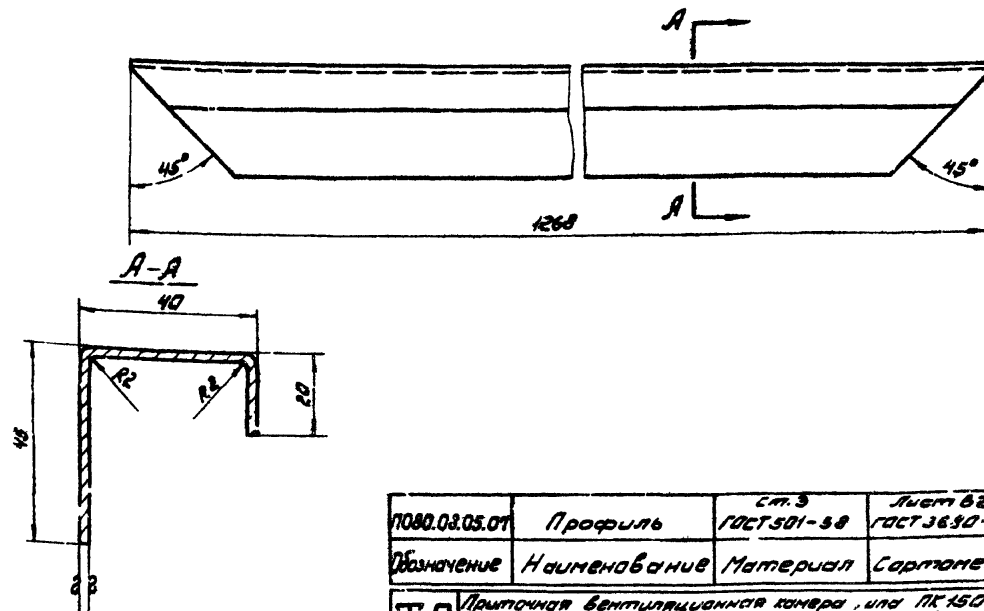
ГОСТ.08.05.02	Уголок	Ст.3 ГОСТ 535-58	Уголок 36*36*3 ГОСТ 509-57	2,1	63
Обозначение	Наименование	Материал	Составляющая	Вес	Лист

Угостальное 64



ГОСТ.08.05.08	Профиль	Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист 6 2.0 ГОСТ 3680-57	6,4	63
Обозначение	Наименование	Материал	Составляющая	Вес	Лист

Угостальное

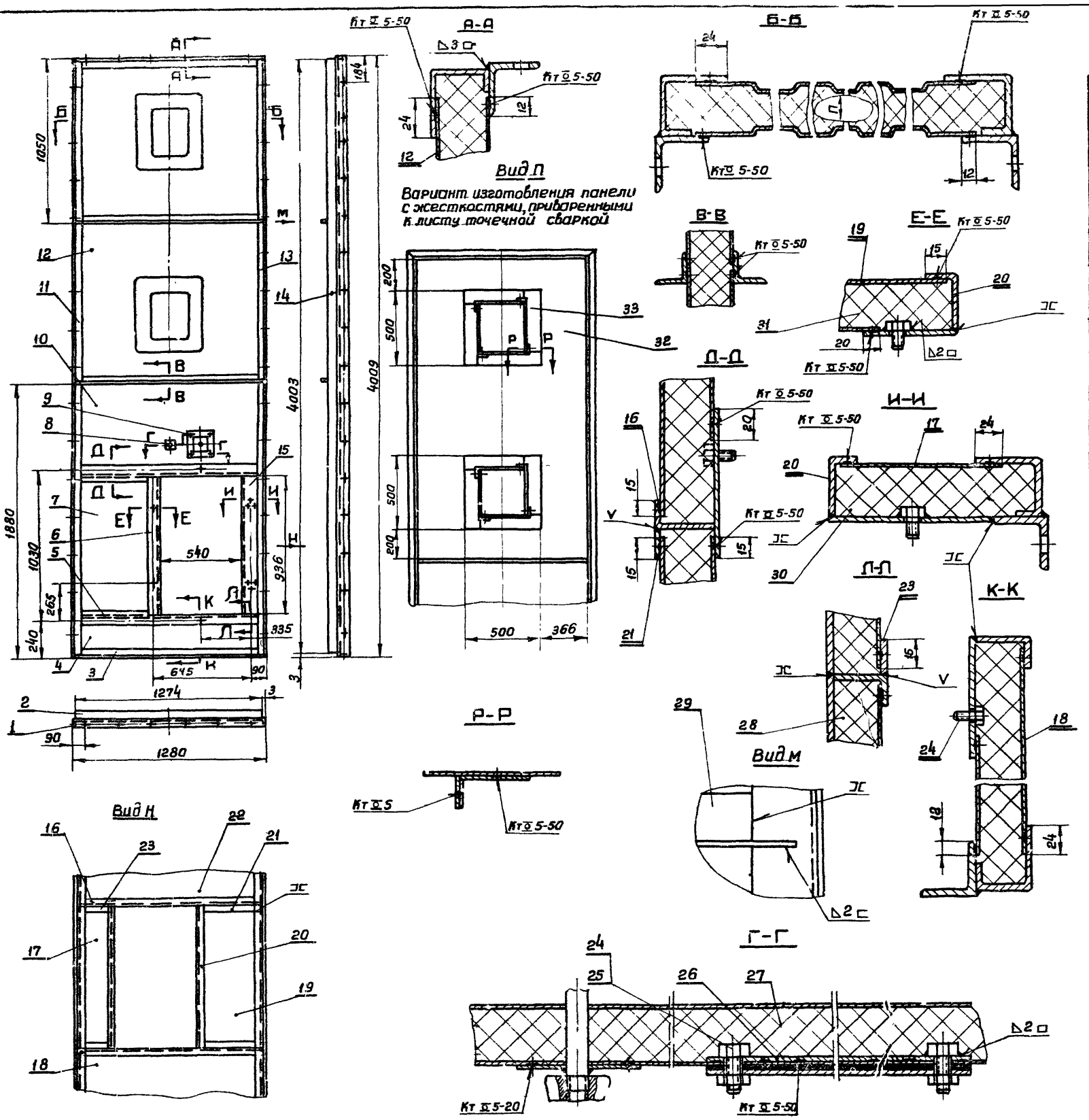


ГОСТ.08.05.07	Профиль	Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист 6 2.0 ГОСТ 3680-57	2,0	63
Обозначение	Наименование	Материал	Составляющая	Вес	Лист

ТД	Приточная вентиляционная камера, для ПК 150	Серия
1968	прошвейдательность в 100 до 150 тыс м³/час	3.904-11
	Детали	Лист 2
		Лист 63

Заказчик: САНТЕХПРОЕКТ
 Проектировщик: [подпись]
 Проверен: [подпись]
 Дата: [подпись]

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	Зам. вл. цех.с. нач. отдела вп. специали. Рукоб. зр. Вед. констр.	М.И. Сидоркин А.В. Давыдов Л.С. Давыдов	Эксплуатационный отдел Инженер Служба Служба	Проверил Инженер Инженер	Служба Комиссаров Переплёт
--	---	---	---	--------------------------------	----------------------------------



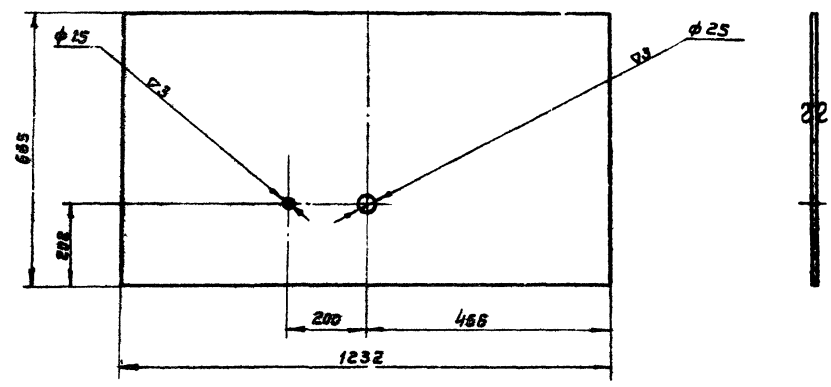
поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Прим.
33	по 80.01.01.19	Рёбра жесткости	16	Ст.3	0,08	1,28	19	
32	по 80.08.06.17	Лист 80,8×1232×2085 гост 3680-57	2	гост 501-58	16,12	32,24	б/4	
Вариант изготовления листа с жесткостями, приваренными точечной сваркой								
31	по 80.08.06.16	Плита 40×571×936	1	Плита минераловатная марка 125 гост 9773-66	2,65	2,65	б/4	
30	по 80.08.06.15	Плита 40×155×936	1	Плита минераловатная марка 125 гост 9773-66	0,7	0,7	б/4	
29	по 80.08.05.08	Уголок	2	Ст.3	2,0	4,0	63	
28	по 80.08.06.14	Плита 40×280×1270	1	Плита минераловатная марка 125 гост 9773-66	1,8	1,8	б/4	
27	по 80.08.06.13	Плита 40×1270×2789	1	Плита минераловатная марка 125 гост 9773-66	17,5	17,5	б/4	
26	по 80.04.03.16	Полоса	2	Ст.3	0,06	0,12	11	
25		Гайка М10 гост 5915-62	4		0,012	0,048		
24		Болт М10×25 гост 7798-62	10		0,027	0,27		
23	по 80.08.06.12	Лист 80,0×20×92 гост 3680-57	2	Ст.3 гост 501-58	0,03	0,06	б/4	
22	по 80.08.06.11	Лист	1	Ст.3	1,0	1,0	65	
21	по 80.08.06.10	Лист 82,0×20×465 гост 3680-57	2	Ст.3 гост 501-58	0,15	0,3	б/4	
20	по 80.04.03.12	Профиль	2	Ст.3	0,85	1,7	45	
19	по 80.08.06.09	Лист 80,8×548×926 гост 3680-57	1	Ст.3 гост 501-58	3,1	3,1	б/4	
18	по 80.08.06.08	Лист 80,8×258×1232 гост 3680-57	1	Ст.3 гост 501-58	2,0	2,0	б/4	
17	по 80.08.06.07	Лист 80,8×133×926 гост 3680-57	1	Ст.3 гост 501-58	0,77	0,77	б/4	
16	по 80.08.06.06	Профиль	2	Ст.3	1,18	2,36	65	
15	по 80.04.03.07	Лист	1	Ст.3	2,7	2,7	45	
14	по 80.08.05.06	Профиль	2	Ст.3	6,4	12,8	63	
13	по 80.08.05.05	Уголок	1	Ст.3	6,7	6,7	73	
12	по 80.08.06.05	Лист	2	Ст.3	14,0	28,0	71	
11	по 80.08.05.01	Уголок	1	Ст.3	6,7	6,7	73	
10	по 80.08.06.04	Лист	1	Ст.3	0,9	0,9	65	
9	А055	Панель для установки измерит. прибора	1		2,5	2,5	Лист 13	
8	А059	Панель для установки манометра	1		0,3	0,3	Лист 13	
7	по 80.08.06.03	Лист 80,8×510×926 гост 3680-57	1	Ст.3 гост 501-58	2,9	2,9	б/4	
6	по 80.04.03.03	Лист	1	Ст.3	1,38	1,38	46	
5	по 80.08.06.02	Лист	2	Ст.3	2,4	4,8	65	
4	по 80.08.06.01	Лист 80,8×206×1232 гост 3680-57	1	Ст.3 гост 501-58	1,6	1,6	б/4	
3	по 80.08.05.02	Уголок	3	Ст.3	2,1	6,3	63	
2	по 80.08.05.07	Профиль	2	Ст.3	2,0	4,0	63	
1	по 80.08.05.04	Уголок	1	Ст.3	2,1	2,1	73	

Спецификация

ТД	Приточная вентиляция типа ПБ-150 производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час.	Серия 3.904-И
1968	по 80.08.06	Панель передняя.
2		Выпуск Лист 64

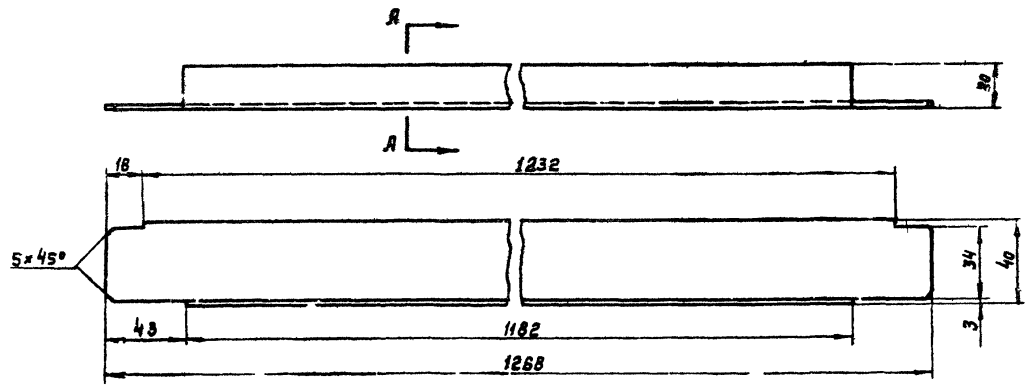
Госстрой СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва
 Зам. главы: И.И. Мухоморов
 Наименование: Сантехпроект
 Руководитель: И.И. Мухоморов
 Главный инженер: И.И. Мухоморов
 Проектанты: И.И. Мухоморов
 Проверенный: И.И. Мухоморов
 Сдано в печать: И.И. Мухоморов
 Издание: И.И. Мухоморов

Уг. о. стальное



1080.08.06.11	Лист	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В 4.8 ГОСТ 3680-57	1,0	65
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

Уг. о. стальное

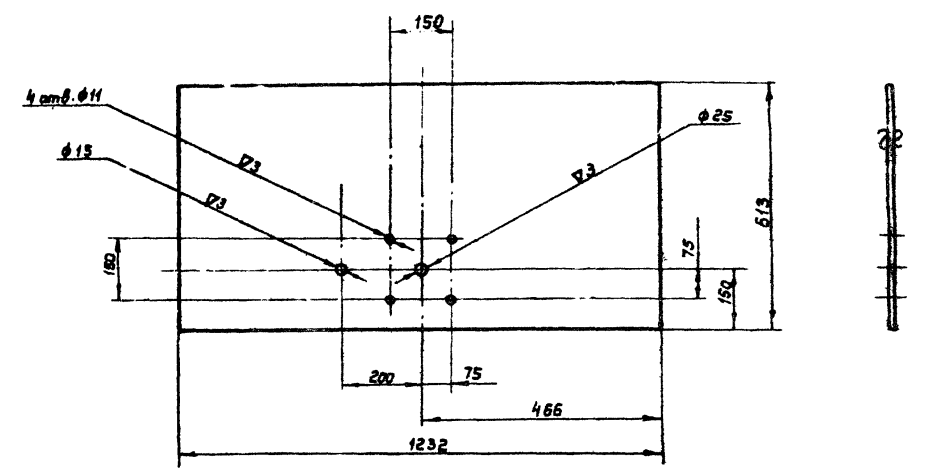


A-A

1080.08.06.06	Профиль	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В 2.0 ГОСТ 3680-57	1,18	65
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

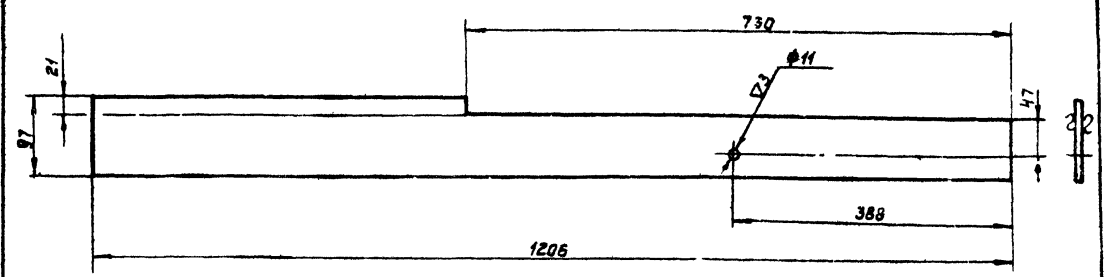
Уг. о. стальное

66



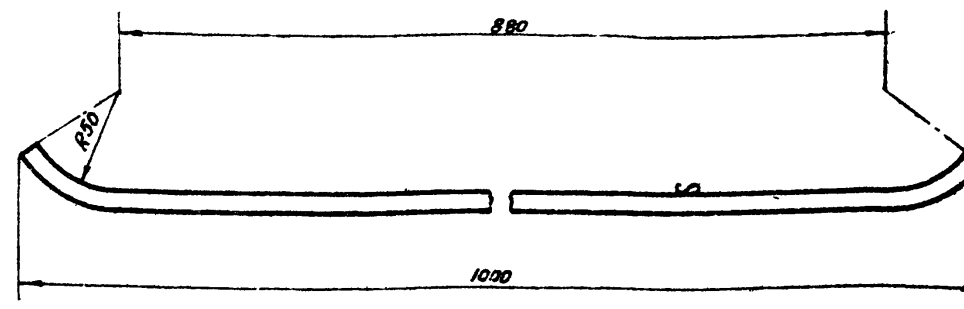
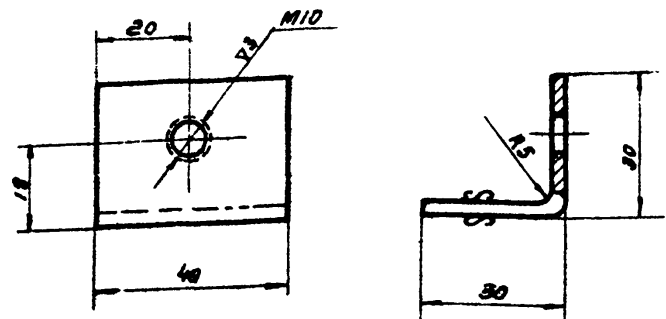
1080.08.06.04	Лист	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В 0.8 ГОСТ 3680-57	0,9	65
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

Уг. о. стальное



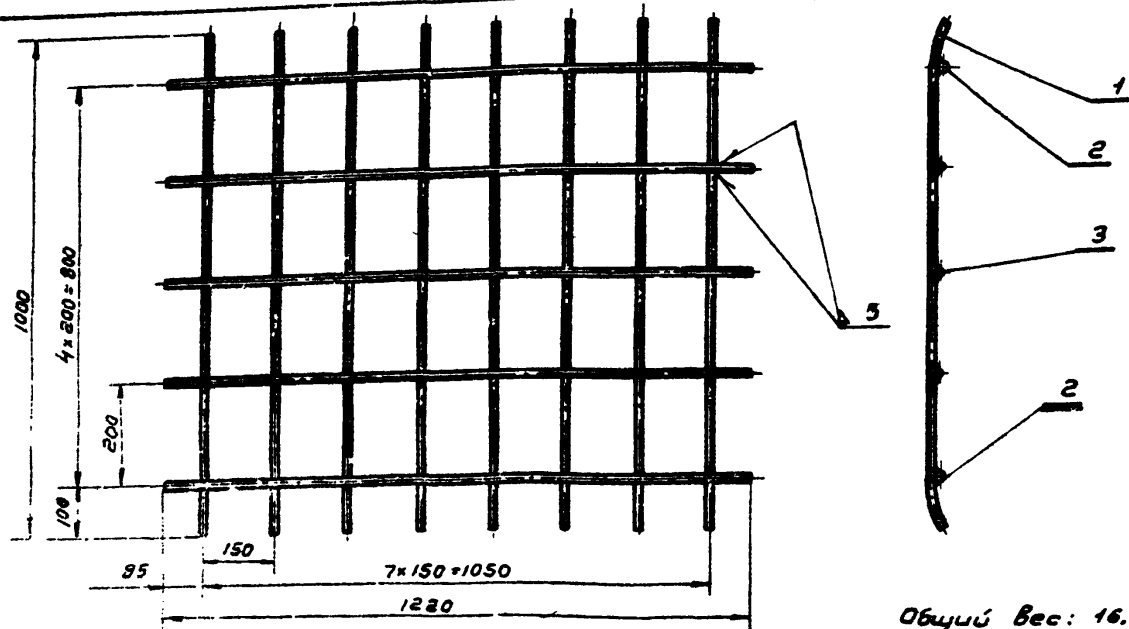
1080.08.06.02	Лист	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист В 3.0 ГОСТ 3680-57	2,4	65
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПЛ 150 производительностью от 100 до 150 тыс. м ³ /час.	Серия З 304-11
1968	Детали.	Выпуск 2



1080.08.09.11	Скзбс	Ст.3 гост 500-58	Лист 4 гост 5681-57	0,07	66
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

1080.08.08.02	Пруток	Ст.3 гост 535-58	Круг 10 гост 2590-57	1,25	66
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

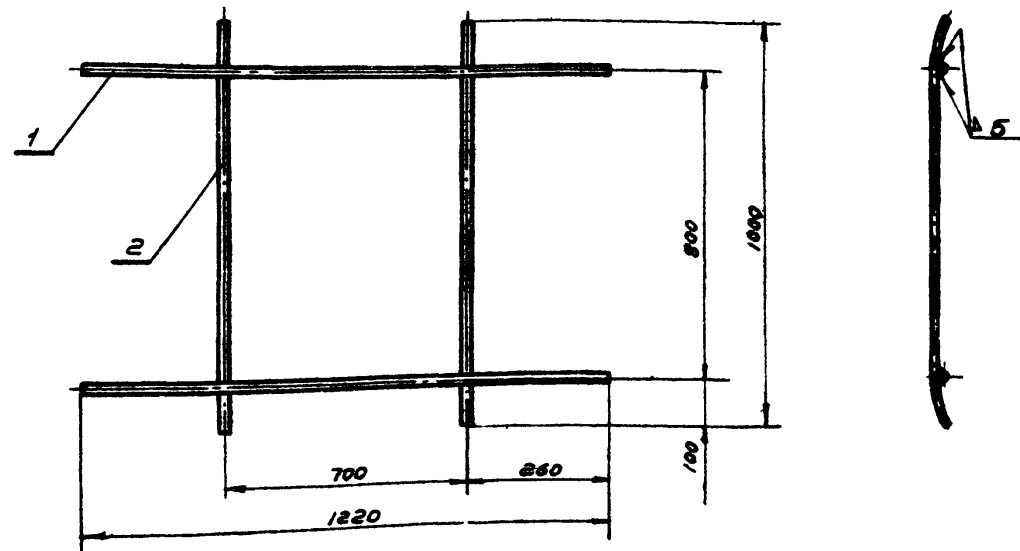


Общий вес: 16,0

3	1080.08.10.02	Круг 10 гост 2590-57 L=1220	3	Ст.3 535-58	1,5	4,5		Б/ч
2	1080.08.10.01	Труба 15 L=1220 гост 3262-62	2	—	0,75	1,5		Б/ч
1	1080.03.08.02	Груток	8	Ст.3	1,25	10,0		
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Прим.

Спецификация

1968	1080.08.10	Решетка опорная	Выпуск	Лист	2
------	------------	-----------------	--------	------	---



Общий вес: 4,0

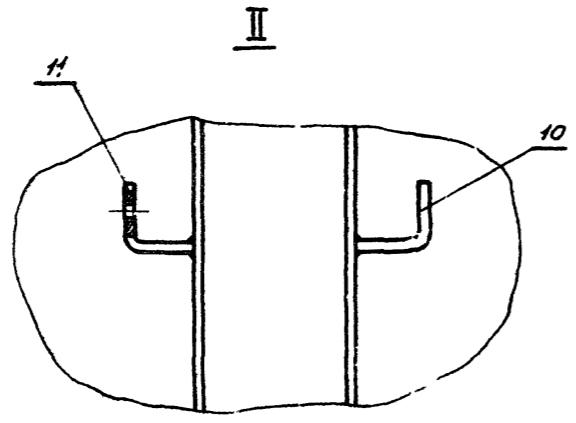
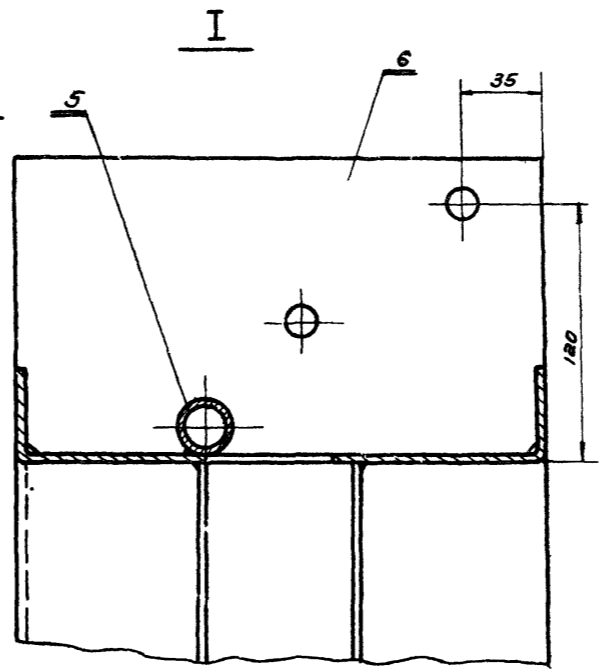
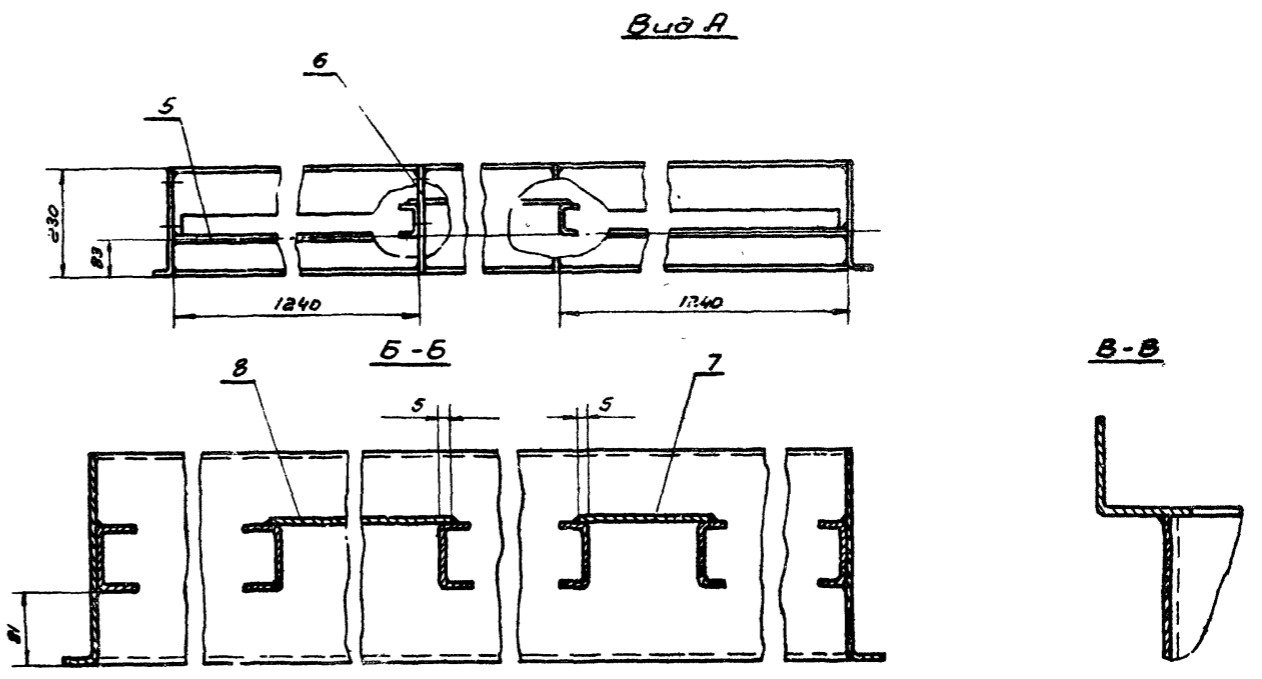
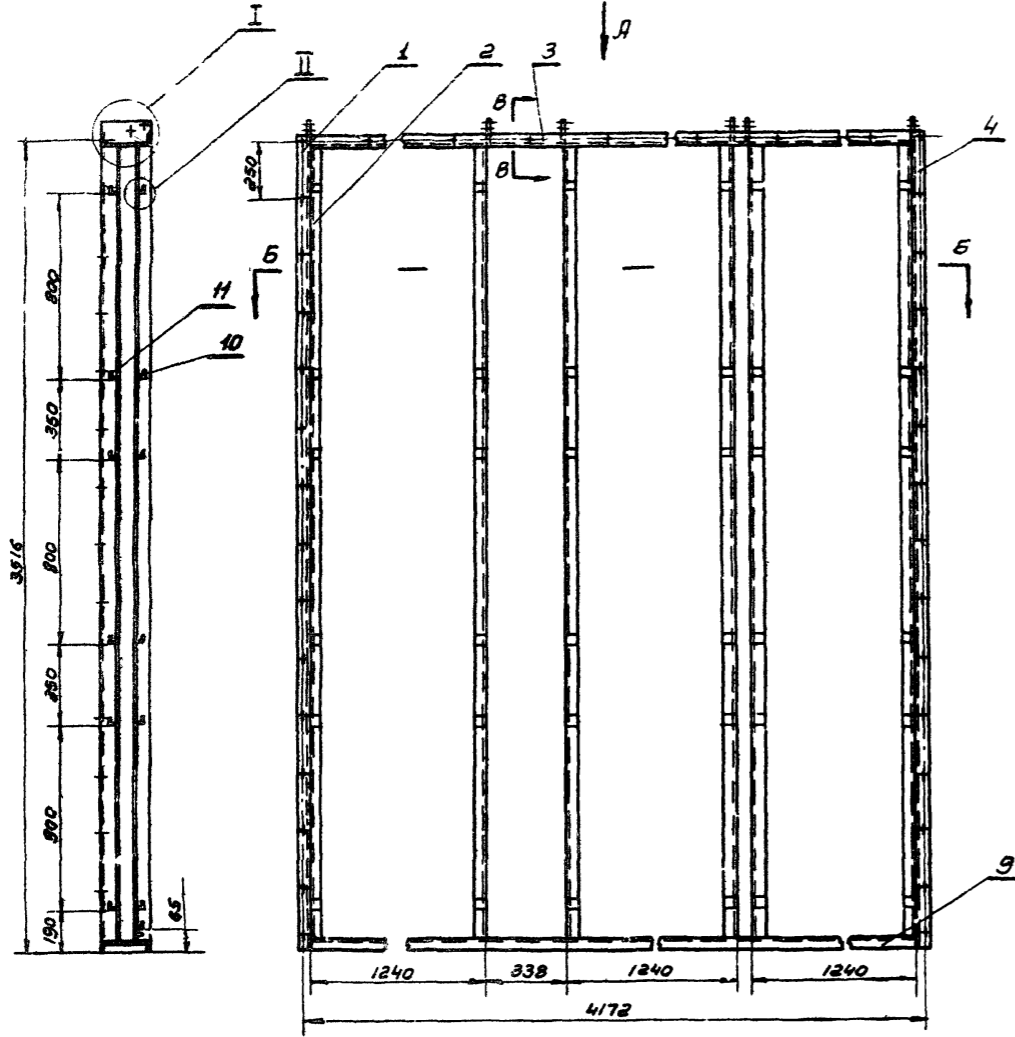
2	1080.08.08.02	Пруток	2	Ст.3	1,25	2,5		66
1	1080.08.08.01	Труба 15 L=1220 гост 3262-62	2	—	0,75	1,5		Б/ч
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Прим.

Спецификация

ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПК 130 производительностью от 100 до 150 тыс м³/час	Серия 3.904-11
1968	1080.08.08	Решетка съемная. Детали.
	Выпуск	Лист
	2	66

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Исполнитель: Рудинская
Генеральный проектировщик: Рудинская
Проектировщик: Рудинская
Инженер: Рудинская
Механик: Рудинская
Электротехник: Рудинская
Инженер-конструктор: Рудинская
Мастер: Рудинская
Чертежник: Рудинская
Копист: Рудинская



1 конструкция корпуса фильтра сварная, варить сплошным нормальным швом. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей
 2. варить электродами типа Э-42 ГОСТ 9466-62

Общий вес: 147,23

№	Дата	Наименование	Кол.	Ст.	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Прим.
11	10.08.08.09.11	Скоба	36	Ст. 3	0,07	2,57	66	
10	10.08.08.09.10	Скоба	42	Ст. 3	0,07	2,94	69	
9	10.08.08.09.09	Днище	1	Ст. 3	19,8	19,8	69	
8	10.08.08.09.08	Лист 82,0x348x3448 ГОСТ 3680-57	1	Ст. 3 ГОСТ 501-58	18,4	18,4	6/4	
7	10.08.08.09.07	Лист 82,0x68x3448 ГОСТ 3680-57	1	Ст. 3 ГОСТ 501-58	3,7	3,7	6/4	
6	10.08.08.09.06	Опора	4	Ст. 3	0,48	1,92	68	
5	10.08.08.09.05	Труба 15 L=1236 ГОСТ 3262-62	3	"	0,80	2,4	6/4	
4	10.08.08.09.04	Лист левый	1	"	15,3	15,3	68	
3	10.08.08.09.03	Корыто	1	"	16,9	16,9	68	
2	10.08.08.09.02	Направляющая	6	"	8,0	48,0	69	
1	10.08.08.09.01	Лист правый	1	"	15,3	15,3	68	
Поз. Обозначение		Наименование	Кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Прим.

Спецификация

ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПК150 производительностью от 100 до 150 тыс. м ³ /час.	Серия 3,904-Ц
1968	10.08.08.09 Корпус фильтра.	Выпуск Лист 2 67

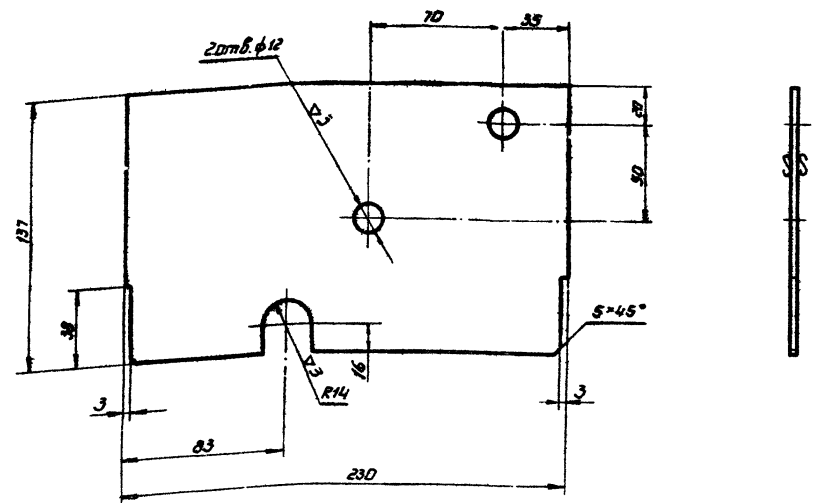
САИТЕХПРОЕКТ
 г. Москва

Зам. гл. инж. Г.И. Медведев
 Инженер Г.И. Медведев
 Инженер Г.И. Медведев
 Инженер Г.И. Медведев

Инженер Г.И. Медведев
 Инженер Г.И. Медведев
 Инженер Г.И. Медведев
 Инженер Г.И. Медведев

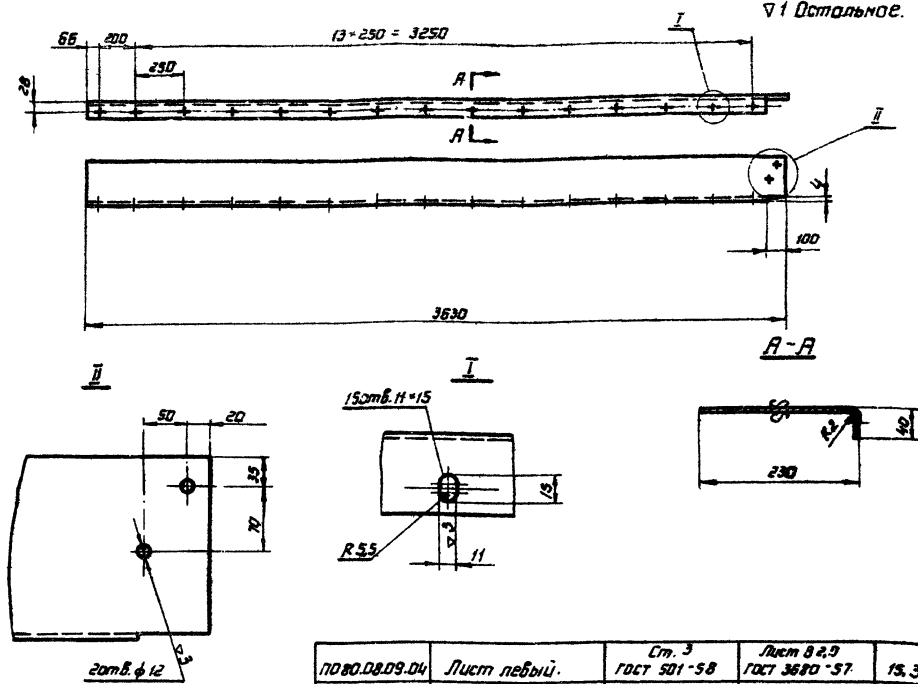
Инженер Г.И. Медведев
 Инженер Г.И. Медведев
 Инженер Г.И. Медведев
 Инженер Г.И. Медведев

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва
 Ин. пр. им. Ломоносова
 Ин. станция
 Ручка оттопа
 без конденсата
 (Иван)
 Сидорова
 Рубинская
 Рубинская
 Павлова
 Леонович
 Кошаров
 Рубинская
 Леонович



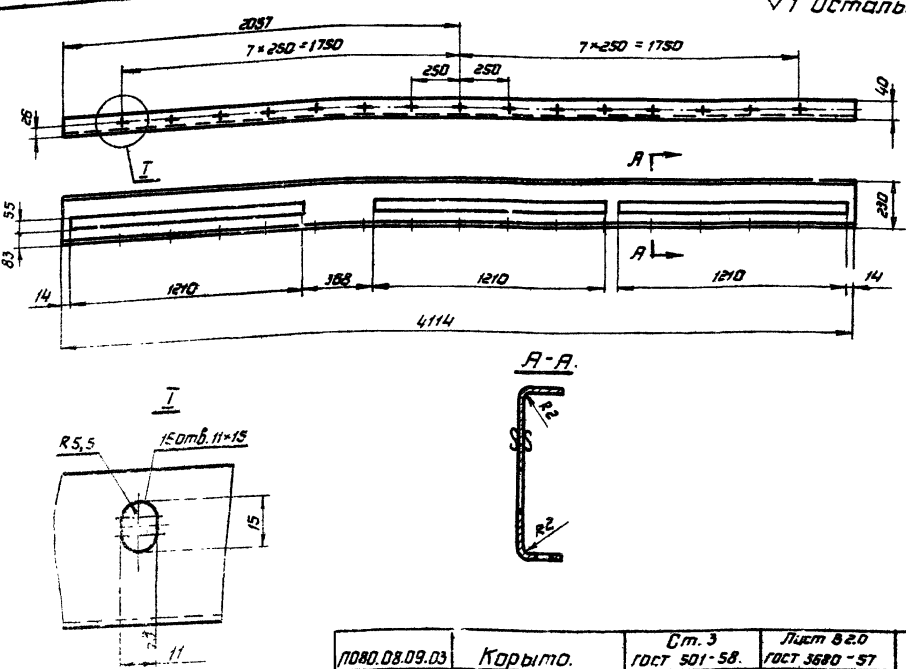
▽1 Остальное.

ПОВО.08.09.06	Опора.	Ст. 3 гост 501-58	Лист Б 20 гост 3680-57	0,48	68
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



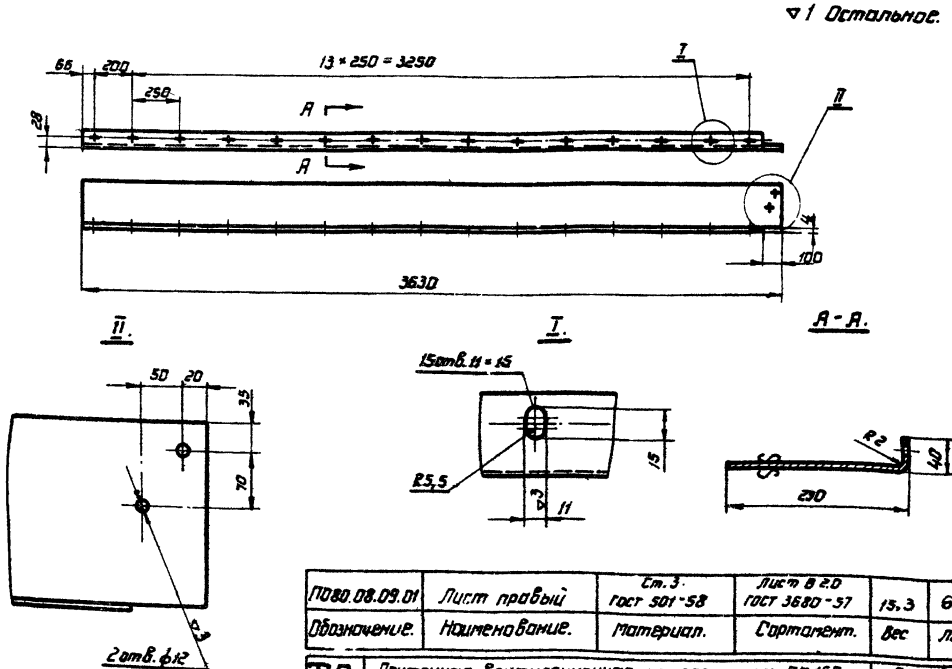
▽1 Остальное.

ПОВО.08.09.04	Лист левый.	Ст. 3 гост 501-58	Лист Б 20 гост 3680-57	15,3	68
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



▽1 Остальное.

ПОВО.08.09.03	Корыто.	Ст. 3 гост 501-58.	Лист Б 20 гост 3680-57	16,9	68
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

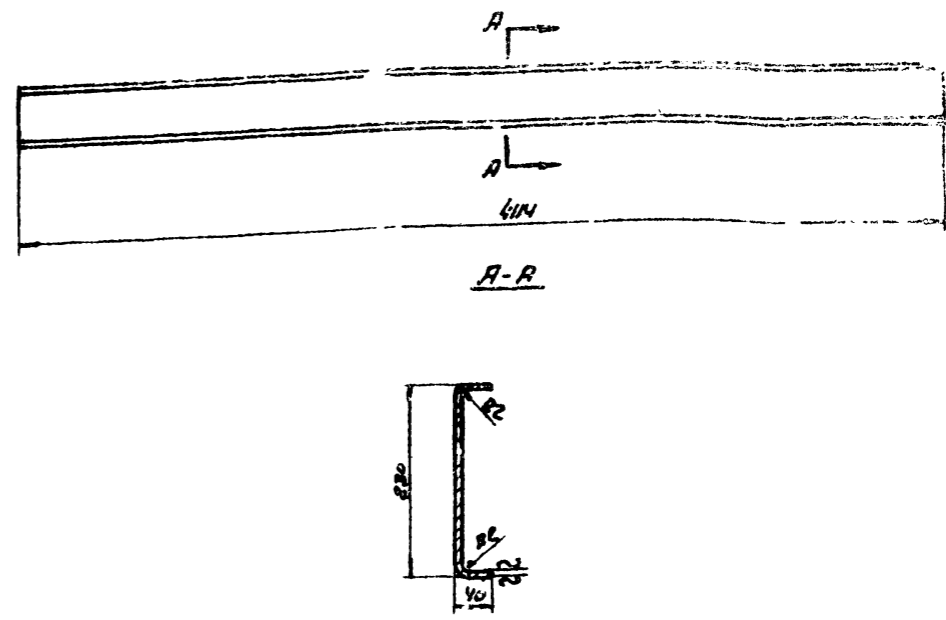
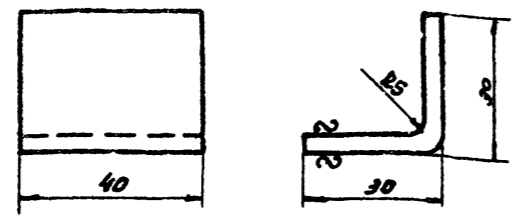


▽1 Остальное.

ПОВО.08.09.01	Лист правый	Ст. 3 гост 501-58	Лист Б 20 гост 3680-57	15,3	68
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

ГД	Приточная вентиляционная камера типа ПК 150 производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час.	Серия 3.904-11
1968	Детали.	Выпуск 2 Лист 68

и остальное



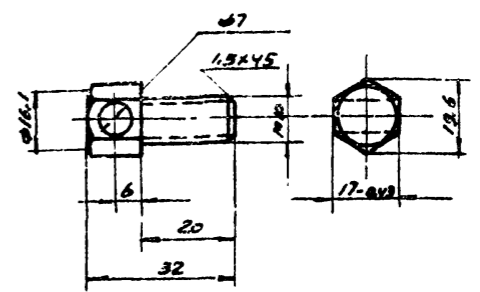
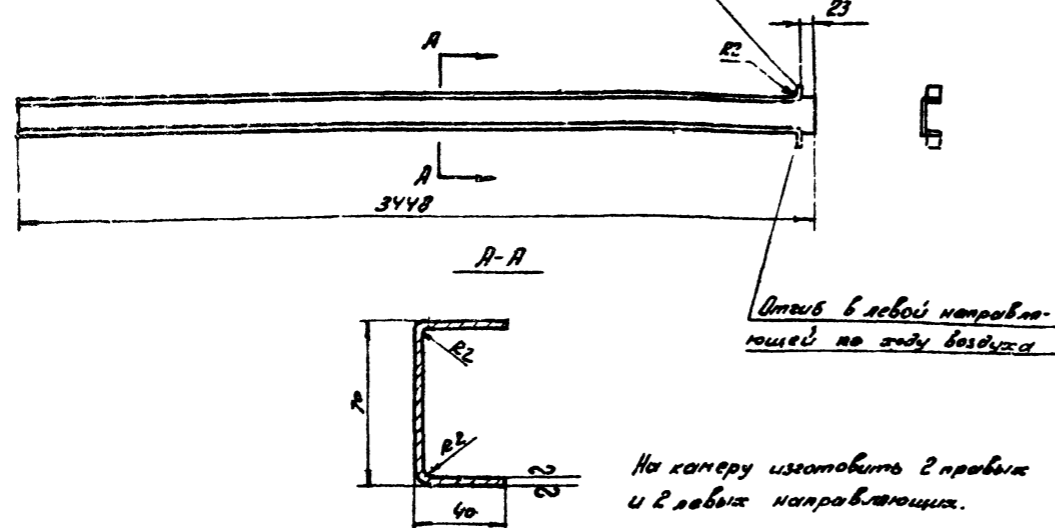
ПОСЛОВОСОЗДАНИЕ	Скоба	Ст. 3 ГОСТ 500-58	Лист 4 ГОСТ 3681-57	0,07	65
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

ПОСЛОВОСОЗДАНИЕ	Знамя	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист 22,0 ГОСТ 3680-57	19,8	69
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

и 3 кругом

и остальное

Отверстие в правой направляющей по ходу воздуха.



На камеру изготовить 2 правых и 2 левых направляющих.

ПОСЛОВОСОЗДАНИЕ	Направляющая	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист 22,0 ГОСТ 3680-57	2,0	69
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

ПОСЛОВОСОЗДАНИЕ	Болт специальный	Ст. 3 ГОСТ 535-58	Круг 20 ГОСТ 2590-57	0,03	69
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

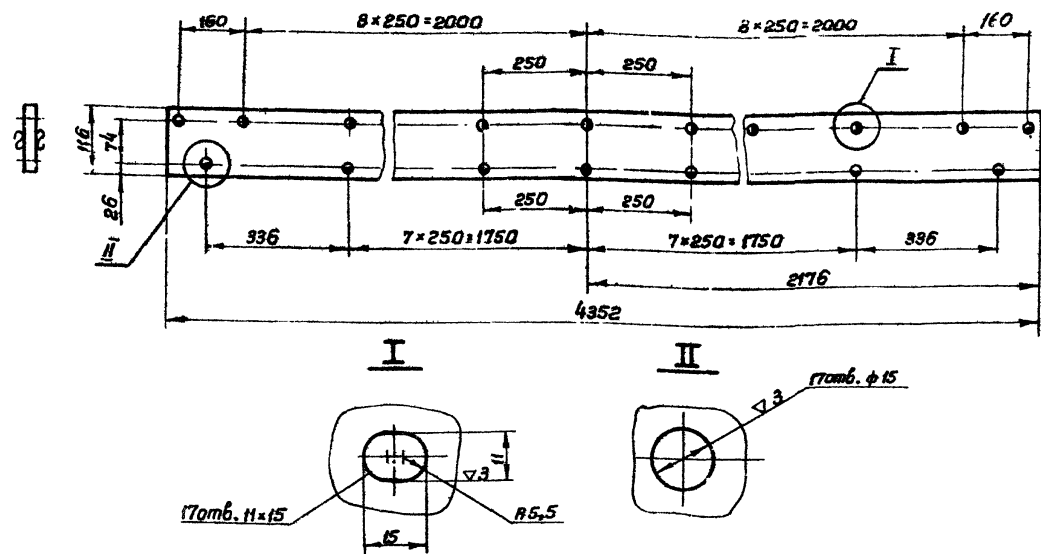
Добавлен атиш, размер 23 и надписи.
Рис. от 15/1-69 БИИ - "Вектор" 1968

ТД	Производительность вентилирующей камеры типа КС 150	Серия	3.90У-II
1968	Производительность от 100 до 150 т.с. м³/час	Выпуск	Лист 2
	Детали		Лист 69 И

Сп. проект
 Инженеры: Г.И. Бочков, В.А. Вельяминов, Ю.С. Захаров, А.С. Завьялов, В.П. Завьялов, В.П. Завьялов, В.П. Завьялов
 Инженеры: В.П. Завьялов, В.П. Завьялов, В.П. Завьялов
 Проект: Сп. проект
 Инженеры: В.П. Завьялов, В.П. Завьялов, В.П. Завьялов

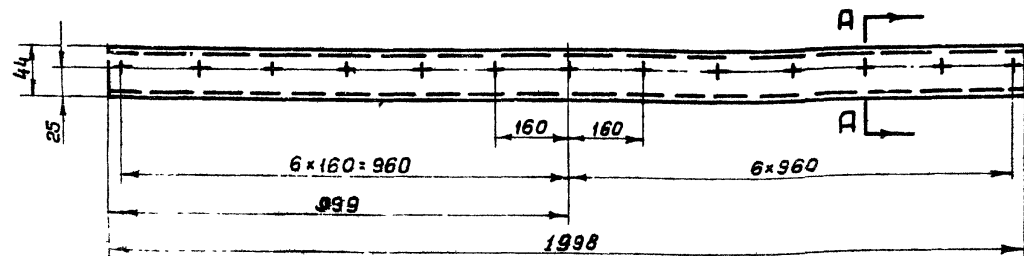
Госстрой СССР
 Сантехпроект
 г. Москва

▽ I остальное



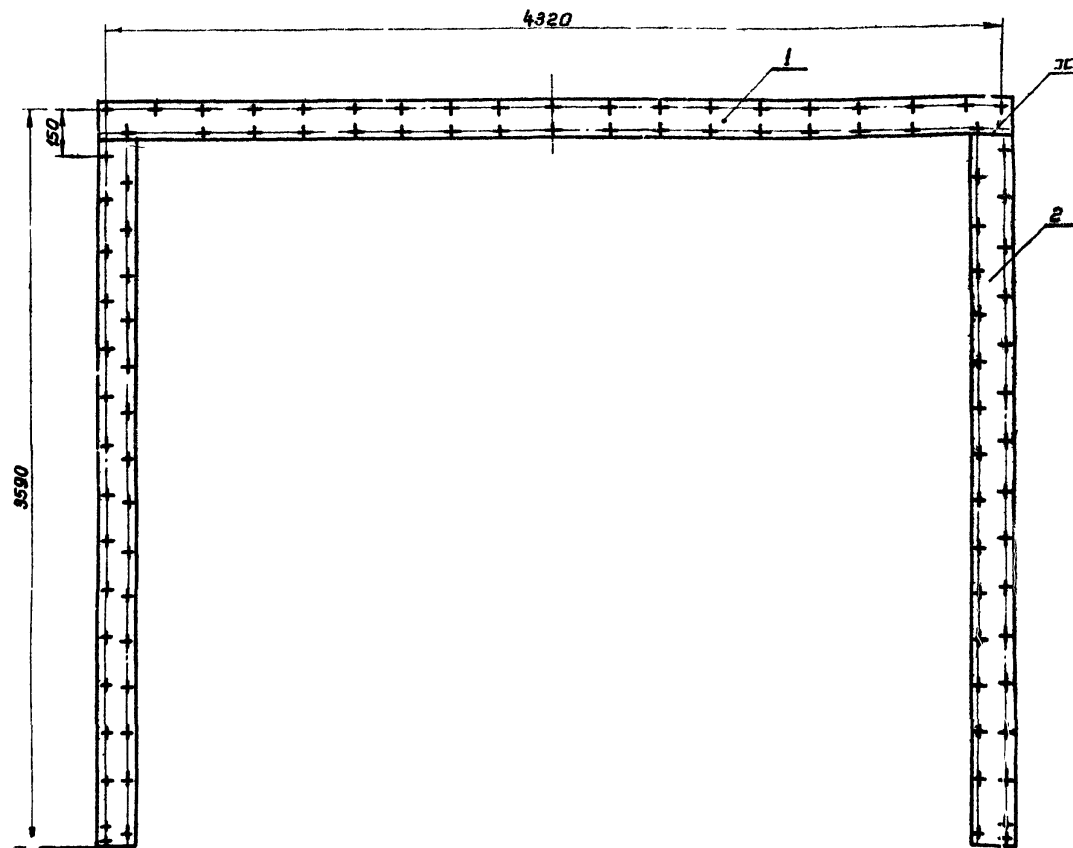
п080.08.н.01	Лист	Ст. 3 гост 501-58	лист В3.0 гост 3680-67	11.9	70
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

▽ I остальное



A-A

п080.08.04.01	Профиль	Ст. 3 гост 501-58	лист В2.0 гост 3680-67	1.2	70
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



Общий вес: 33.3

2	п080.08.н.02	Лист	2	Ст. 3	10.7	21.4	10
1	п080.08.н.01	Лист	1	Ст. 3	11.9	11.9	70
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист Прим.

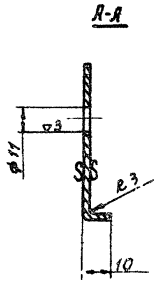
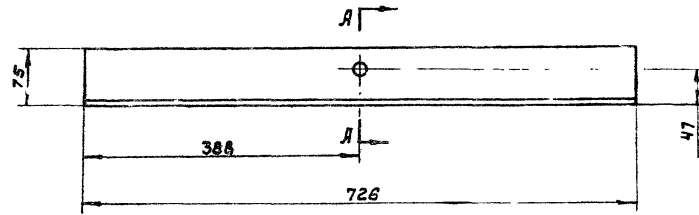
Спецификация

1	И	Источная вентиляционная камера типа ПК150 производительностью от 100 до 150 тыс. м ³ /час.	серия 3.904-11
1958	по 80.08.11	Фланец переходной.	Выпуск 2 Лист 70

Госстандарт ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ВЕНТИЛЯЦИИ И ОТОПЛЕНИЯ В ОТЕЧЕСТВЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЯХ (Зам. гл. инженера) И.И. БИРЮКОВ (Инженер-конструктор) Г.И. ГЛУХОВ (Инженер-конструктор) С.А. КУЛЮШИН (Инженер) А.В. МАКАРОВА (Инженер) В.А. СТЕПАНОВ (Инженер) Г.А. ПУШКОВ (Инженер) И.А. СЕРГЕЕВ (Инженер) А.А. САВИН (Инженер) М.А. ТИХОНОВ (Инженер) И.А. ФЕДОРОВ (Инженер)

Госстрой СССР
 Центральный научно-исследовательский институт
 Строительных конструкций
 Москва

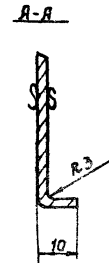
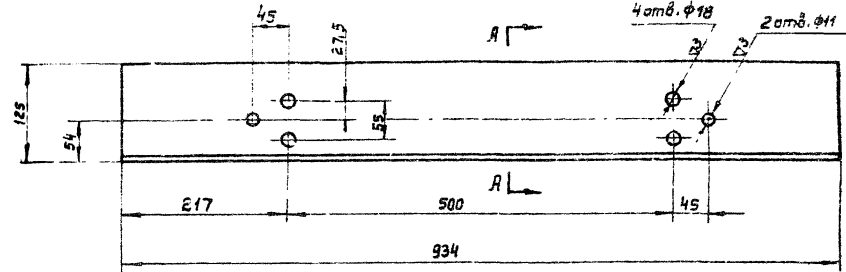
▽1 остальное



080.01.01.10	Профиль	Ст. 3 гост 501-58	Лист В 3.0 гост 3680-57	1,44	72
Обозначение	Наименование	материал	Сортамент	вес	Лист

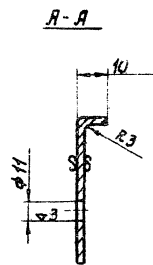
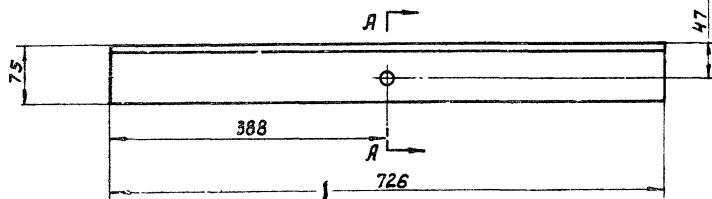
▽1 остальное

73



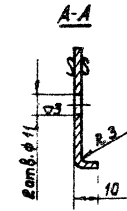
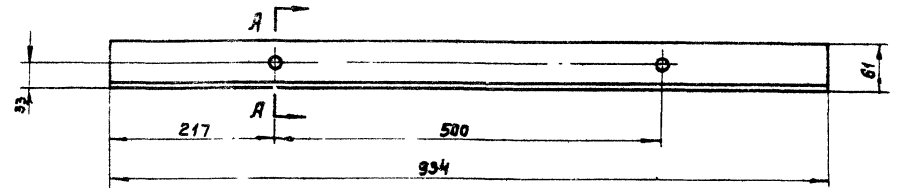
080.01.01.09	Профиль	Ст. 3 гост 501-58	Лист В 3.0 гост 3680-57	3,0	72
Обозначение	Наименование	материал	Сортамент	вес	Лист

▽1 остальное



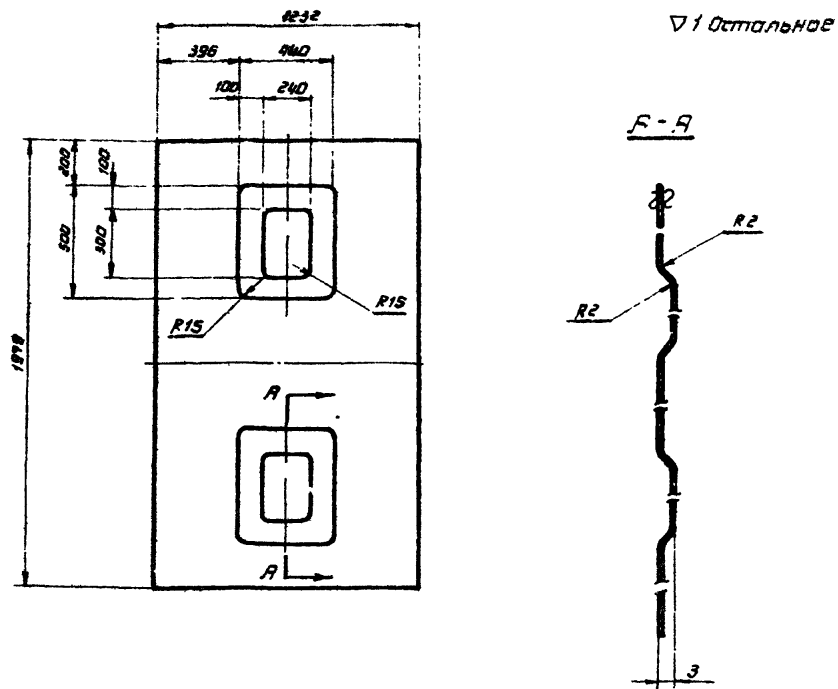
080.01.01.07	Профиль	Ст. 3 гост 501-58	Лист В 3.0 гост 3680-57	1,44	72
Обозначение	Наименование	материал	Сортамент	вес	Лист

▽4 остальное



080.01.01.08	Профиль	Ст. 3 гост 501-58	Лист В 3.0 гост 3680-57	1,5	72
Обозначение	Наименование	материал	Сортамент	вес	Лист

ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПК 150	Серия	3.904-11
1968	производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час.	Выпуск	2
	Детали	Лист	72



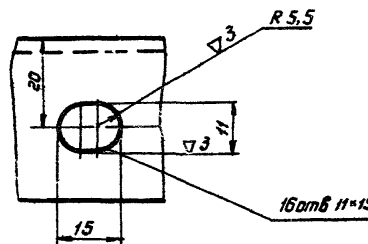
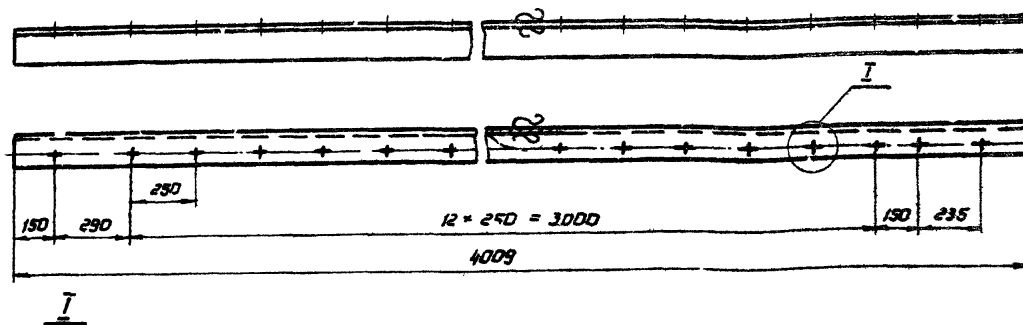
▽1 Остальное

F-A

ПО ВО. ДВ. 05.03	Лист	Ст. 3 ГОСТ 501-58	Лист 8 Д. 8 ГОСТ 3680-57	15,3	73
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

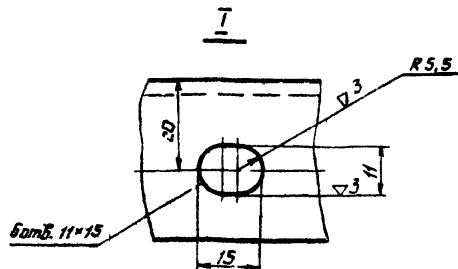
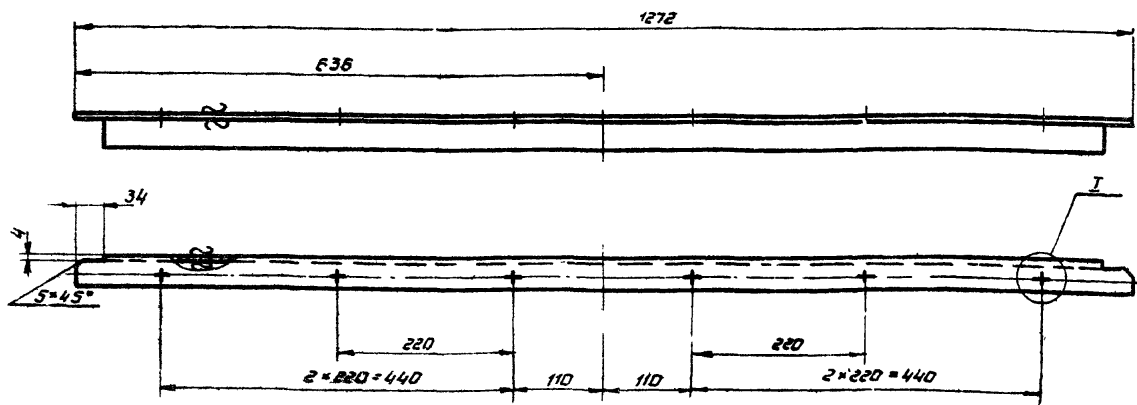
▽1 Остальное

74



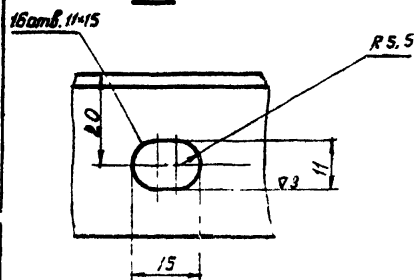
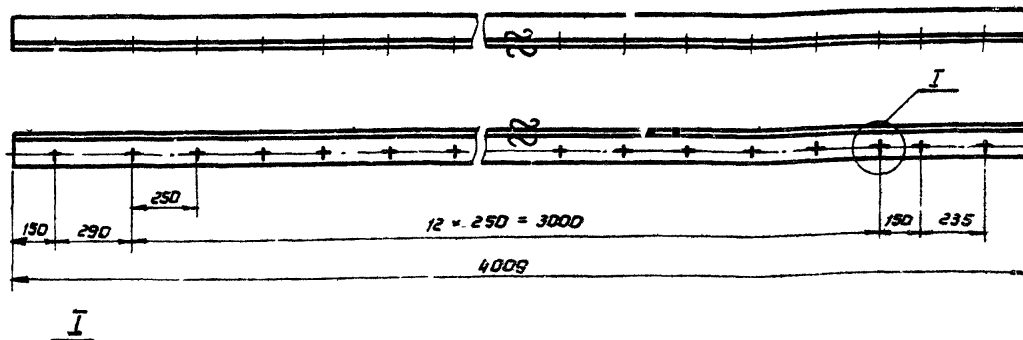
ПО ВО. ДВ. 05.05	Уголок.	Ст. 3 ГОСТ 535-58	Уголок 36-36-3 ГОСТ 509-57	6,7	73
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

▽1 Остальное.



ПО ВО. ДВ. 05.04	Уголок	Ст. 3 ГОСТ 535-58	Уголок 36-36-3 ГОСТ 509-57	2,1	73
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

▽1 Остальное



ПО ВО. ДВ. 05.01	Уголок	Ст. 3 ГОСТ 535-58	Уголок 36-36-3 ГОСТ 509-57	6,7	73
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

ТД	Приточная вентиляционная камера типа ПК 150 производительностью от 100 до 150 тыс. м³/час	Серия 3.904-11
1968	Детали.	Выпуск 2

Архив 1

САИТЕХПРОДЕК
 Проектирование
 Изготовление
 Монтаж
 Служба
 Рубинская