

Государственный комитет Совета Министров СССР по делам строительства
(Госстрой СССР)

типовые конструкции и детали зданий и сооружений

СЕРИЯ 3.904-11

ПРИТОЧНЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ КАМЕРЫ ТИПА ПК10-ПК150
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ от 35 до 150 тыс.м³/час.

выпуск 2

альбом 13

УНИФИЦИРОВАННЫЕ УЗЛЫ

ПРИТОЧНЫХ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ КАМЕР

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

10047-13

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

ИЗДАТЕЛЬСТВО

Тбилиси-60, просп. Важа Пшавела, 27-а

Сдано в печать _____ 1970г.

Заказ № 753 Тираж 500

Цена 0-69

Государственный комитет Совета Министров СССР по делам строительства
(Госстрой СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.904-11

ПРИТОЧНЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ КАМЕРЫ ТИПА ПК10-ПК150
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ от 3,5 до 150 тыс. м³/час.

ВЫПУСК 2

АЛЬБОМ 13

УНИФИЦИРОВАННЫЕ УЗЛЫ

ПРИТОЧНЫХ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ КАМЕР

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ
ПРОЕКТИВНЫМ ИНСТИТУТОМ
САНТЕХПРОЕКТ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ГИИ САНТЕХПРОЕКТ
ПРИКАЗ N159 от 12 декабря 1968 г.

*Технические характеристики утверждены
Главпроектстройпроектан Госстроя СССР
приказом N 29 от 27 июня 1968 г.*

Содержание

Пояснительная записка.

Наименование	Лист	Стр.
Содержание. Пояснительная записка.	1	2
Г034 Двери герметическая утепленная с двухсторонним замком 910x500	2	3
Детали	3	4
Детали	4	5
Г034.02.01 Каркас наружный.	5	6
Детали	6	7
Г034.02.02 Рамы.	7	8
Детали	8	9
Г034.02.03 Каркас внутренний.	9	10
Г034.02.04 Ручки.	10	11
К578 Установка исполнительного механизма М.ЭК-10к (Левая).	11 и	12
Детали	12	13
К578.00.01 - К578.00.06 Подставка. Детали.	13	14
Детали	14	15
К579 Установка исполнительного механизма М.ЭК-10к (Правая).	15 и	16
А055 Панель для установки измерительных приборов. Детали	16	17
А056 Панель для установки измерительных приборов. Детали	17	18
А057 Панель для установки измерительных приборов. Детали	18	19
А058 Панель для установки манометра. Детали	19	20
А060 Панель для установки манометра. Узел. Деталь.	20	21
К701 Соединения утепленных заслонок.	21	22
К701.01 Муфта шарнирная	22	23

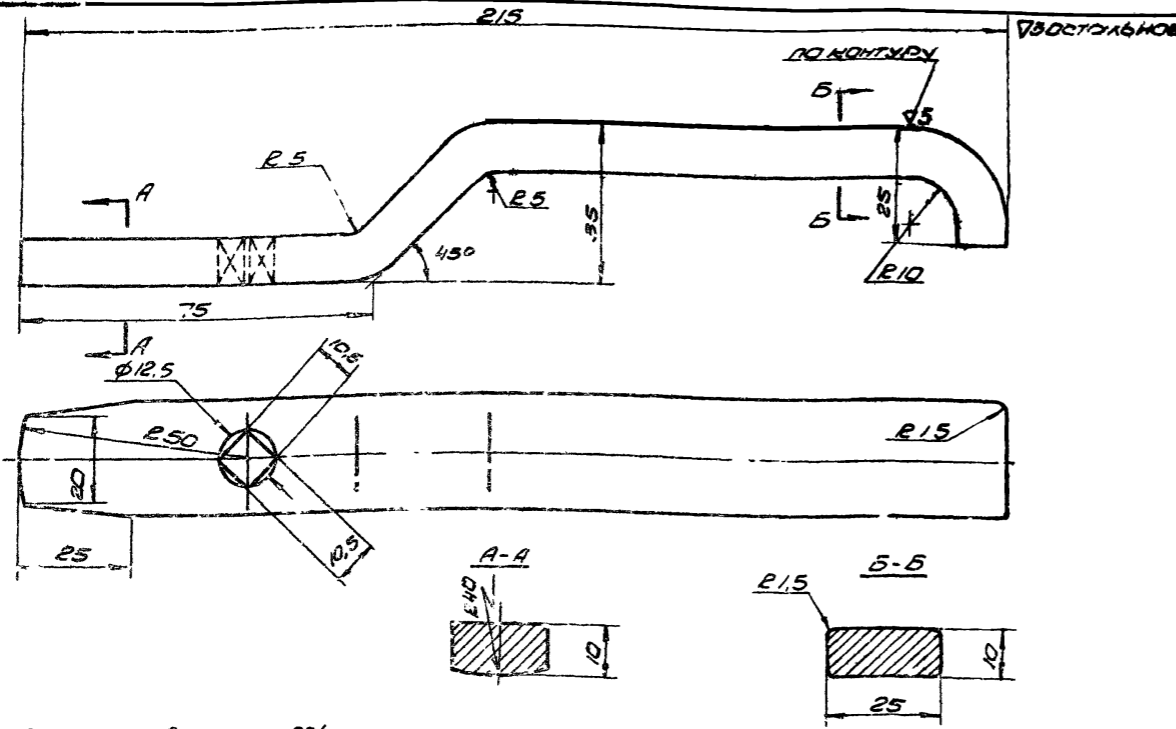
В данном альбоме помещены унифицированные эскизы при заказе во всех камерах типа ПК10 - ПК150 серии 3.904-11

В состав альбома вошли:

Двери герметические утепленные размером 910x500 (черт. Г034)
 В дверях предусмотрен двухсторонний замок, позволяющий открывать и закрывать и открывать дверь с 2-х сторон, что отвечает требованиям техники безопасности при обслуживании;
 Установка электрического исполнительного механизма МЭК-10к, (черт. К578, К579) используемого для привода утепленных заслонок, расположенных на входе бабдуха в камеру;
 Панель для установки измерительных приборов (черт. А055, А056, А057), предназначенные для автоматической работы камеры;
 Панель для установки манометра стеклянного, 2-х канального У-образного типа ПР-618 Панель устанавливается в переднюю панель глиенной секции (в камере ПК10 - на панель пере-крытия) и в раму calorиферной секции.
 Микроманометр служит для контроля за ростом воздушности-ческого сопротивления фильтрующего материала, которое определяется по разности давлений до и после фильтра и может быть доведено до 25 кгс/м², после чего необходимо произвести перематку и заменить загрязненный материал чистым
 Если микроманометр не устанавливается, отверстие под него в панели закрывается колпаком Ду15 ГОСТ 8962-59.

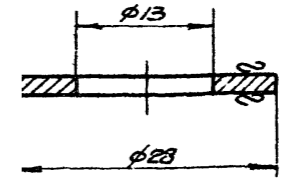
изменения внесены в листы 11 и, 15 и. добавлены листы 21 и 22.
 Ав. пр. К.С. 68 5/1000 [Д.В.Третьяков]

ТЛ 1968	Унифицированные эскизы приточных вытяжных камер.	Серия 3.904-11
	Содержание. Пояснительная записка.	Лист 1 и

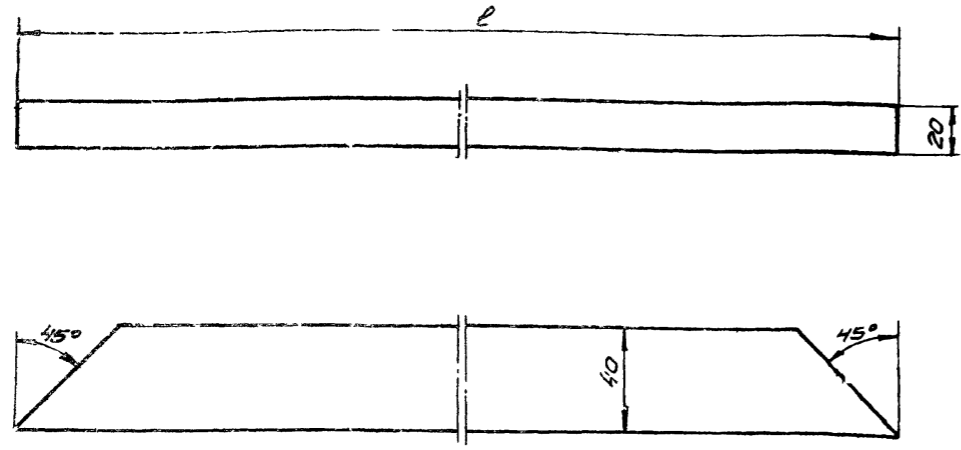


Длина развертки ~ 234 мм.

ГОСТ 4.00.00.03	Ручка	Ст.310СТ535-58	полюса	ГОСТ 109-57	0,45	3
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес	Лист	

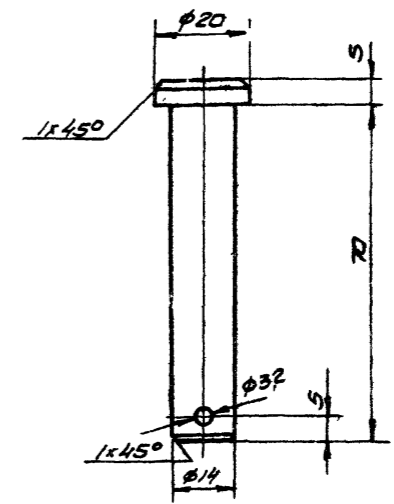


ГОСТ 4.00.00.02	Шайба	Ст.310СТ501-58	лист В 1,5	ГОСТ 3610-57	0,01	3
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес	Лист	



Обозначение	l	Вес
ГОСТ 4.00.00.08	975	1,45
ГОСТ 4.00.00.04	565	0,84

ГОСТ 4.00.00.08	Прокладка	Резина губчатая	ТУ 1206-55Р	-	0,84	3
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес	Лист	

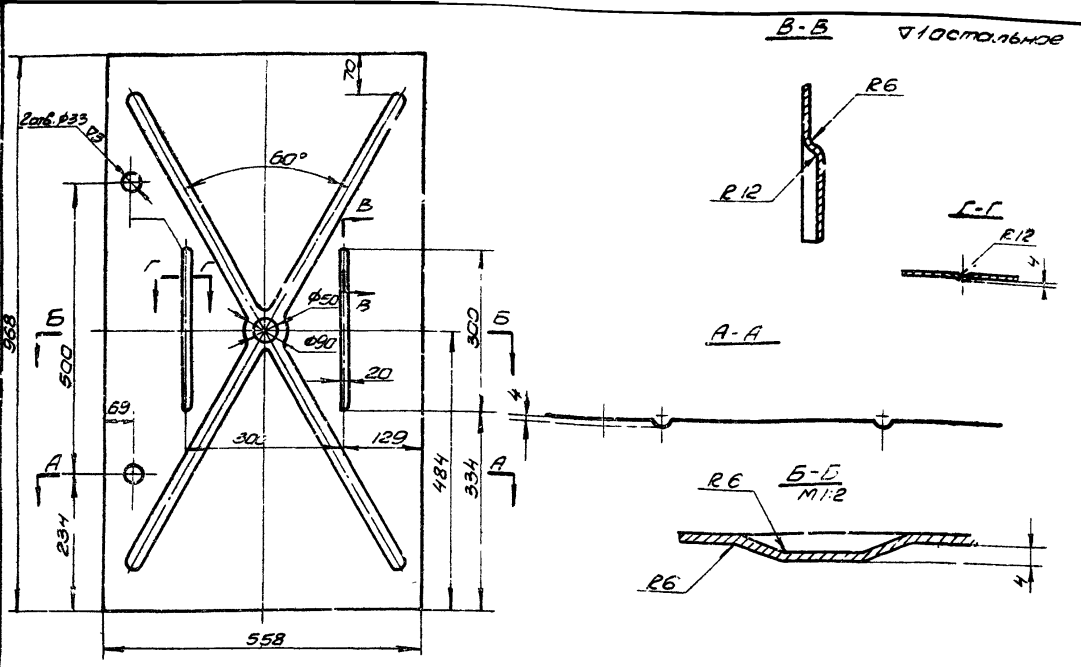


ГОСТ 4.00.00.01	ДББ	Ст.310СТ635-58	КР/УЕ 22	ГОСТ 2590-57	0,88	3
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес	Лист	

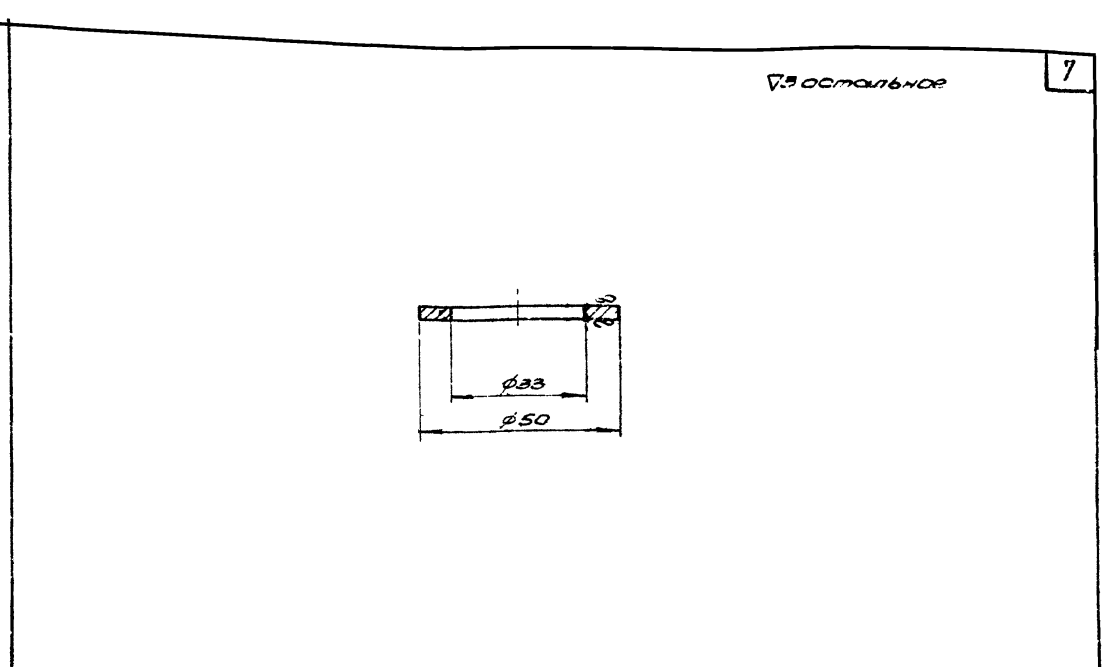
ТД	Дверь герметическая утепленная с двухсторонним замком. 910x500	Серия 3.904-11
1968	Детали	Всего листов

Проект: *Иванов*
 Конструктор: *Иванов*
 Проверен: *Иванов*
 Утвержден: *Иванов*
 Дата: *10.10.58*
 Лист: *4* из *4*
 ГОСТ 4.00.00.03
 ГОСТ 4.00.00.08
 ГОСТ 4.00.00.04

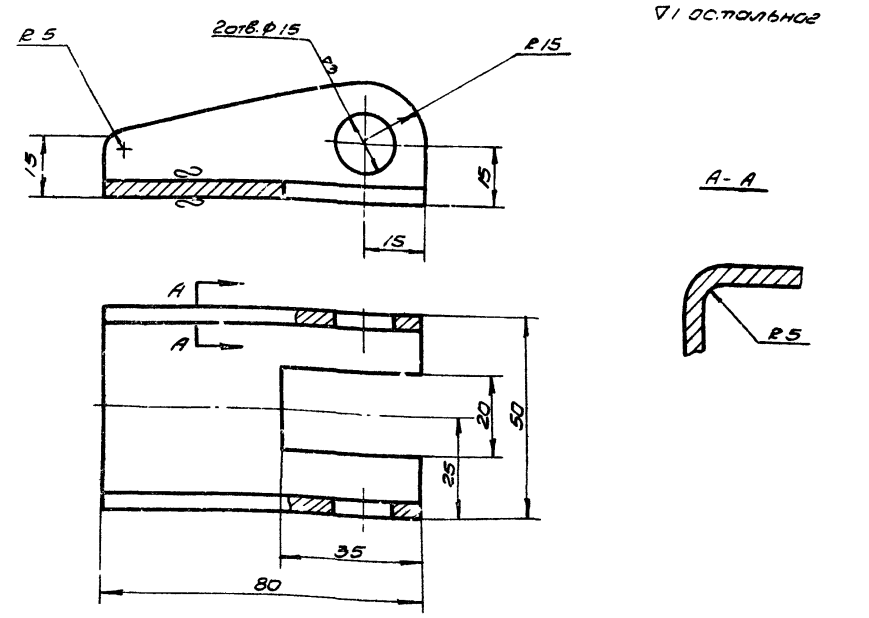
Госстрой СССР
 Сантехпроект
 г. Москва
 Вит. г. чиня.
 Нав. сталева.
 Гв. сталева.
 Рубаб. ер.
 Вет. констр.
 Вит. г. чиня.
 Нав. сталева.
 Гв. сталева.
 Рубаб. ер.
 Вет. констр.
 Вит. г. чиня.
 Нав. сталева.
 Гв. сталева.
 Рубаб. ер.
 Вет. констр.



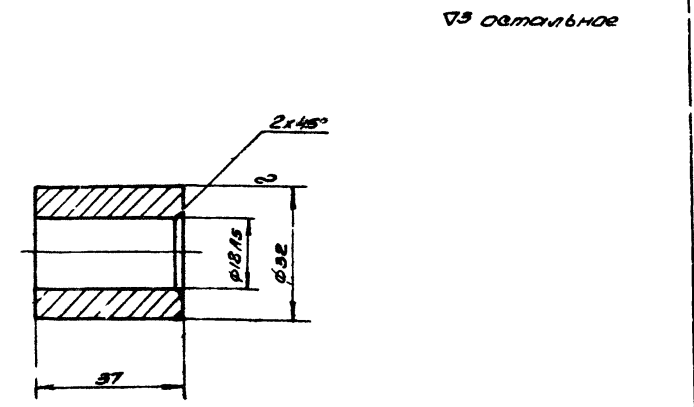
ГОСТ 00.01.04	Лист	Ст. 3 ГОСТ 1501-58	ГОСТ 3680-57	6,77	6
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



ГОСТ 00.01.03	Шайба	Ст. 3 ГОСТ 501-58	ГОСТ 3680-57	0,027	6
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

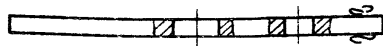
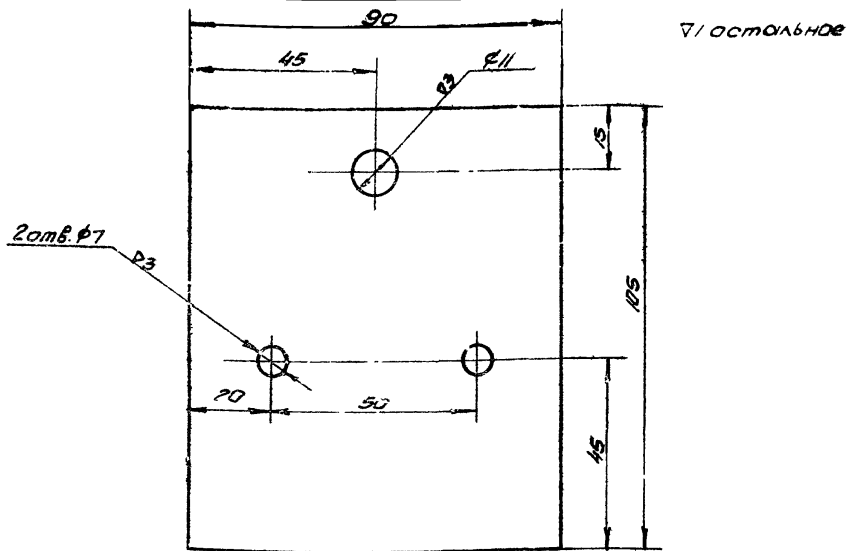


ГОСТ 00.01.05	Петля	Ст. 3 ГОСТ 1500-58	ГОСТ 5681-57	0,135	6
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



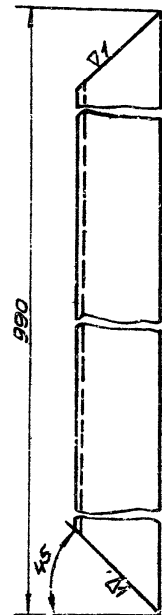
ГОСТ 00.01.06	Витчина	Ст. 3 ГОСТ 1335-58	ГОСТ 2590-57	0,15	
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

ТД	Дверь герметическая утепленная с замком	Серия 3, 504-11			
1968	Л.Р.О.И.С.	Витчин лист	2	6	

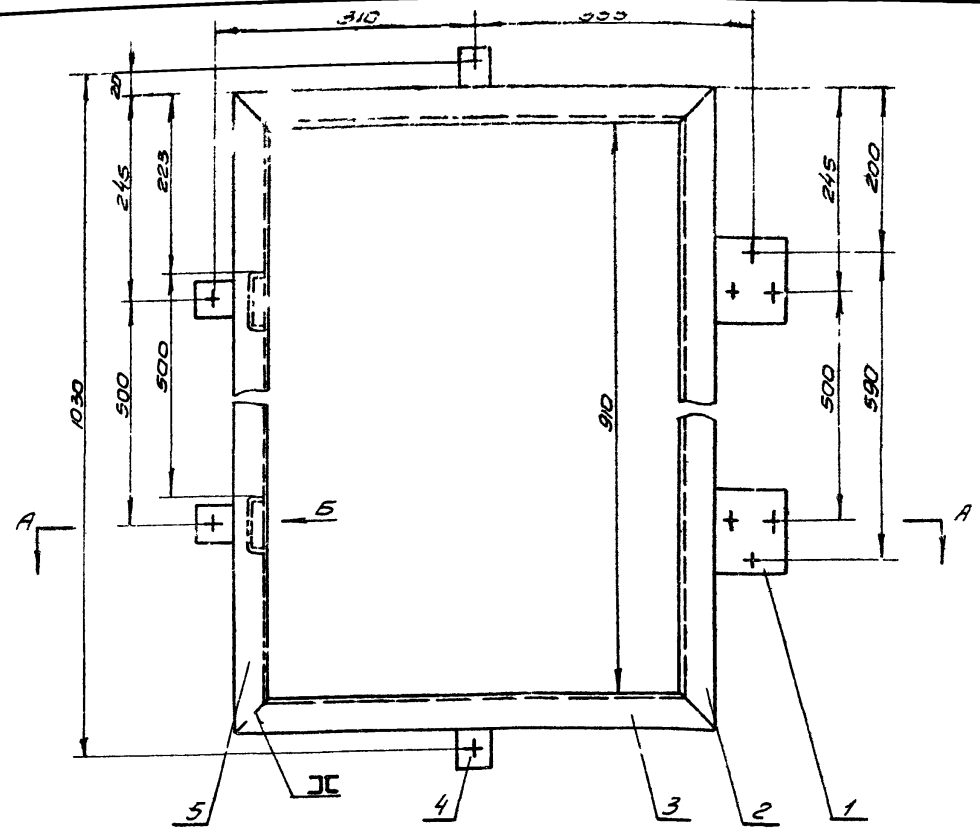


ГОСТ 00.02.01	Планка	Ст.3 ГОСТ 508-58	Лист 4 ГОСТ 5681-57	0,3	7
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес	Лист

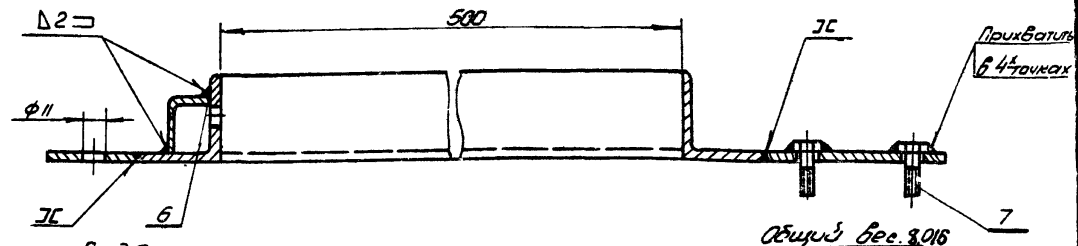
∞ остальное



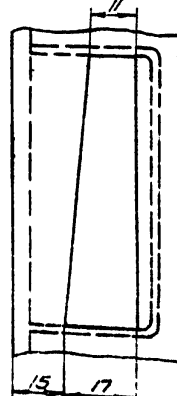
ГОСТ 00.02.02	Угольник	Ст.3 ГОСТ 508-58	Уголок 40х40 ГОСТ 808-57	2,2	7
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Вес	Лист



A-A



Вид Б
1:1



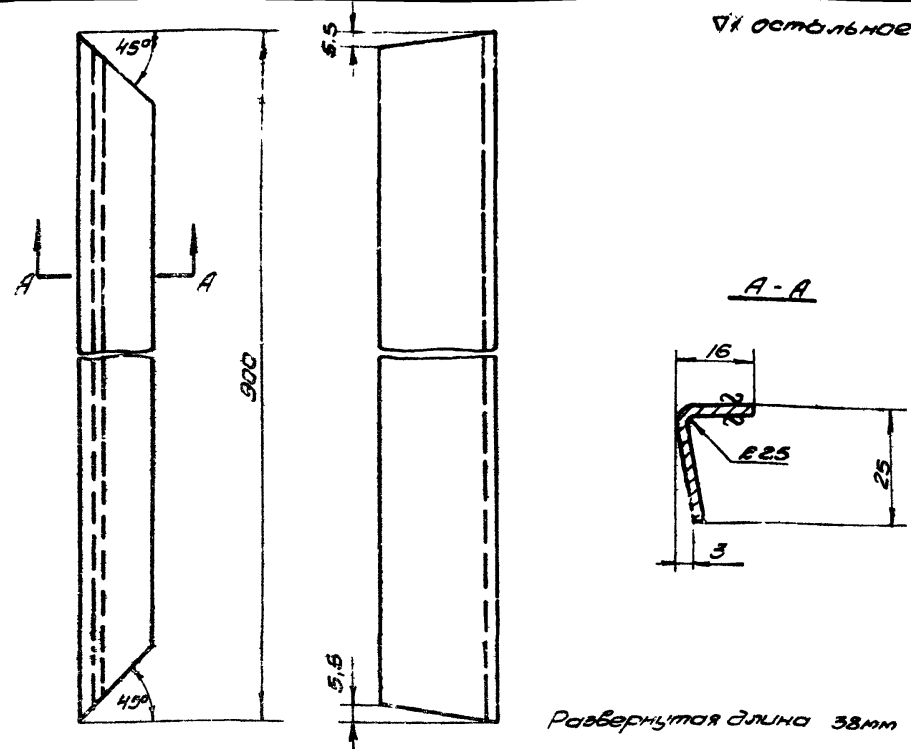
7	Болт М6х20 ГОСТ 7798-62	4	—	0,004	0,016			
6	ГОСТ 00.02.06 Щиток	2	—	0,05	0,1	8		
5	ГОСТ 00.02.05 Угольник	1	—	2,2	2,2	8		
4	ГОСТ 00.02.04 Планка	4	—	0,05	0,2	8		
3	ГОСТ 00.02.03 Угольник	2	—	1,3	2,6	8		
2	ГОСТ 00.02.02 Угольник	1	—	2,9	2,9	7		
1	ГОСТ 00.02.01 Планка	2	Ст.3	0,3	0,6	7		
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Примеч.

Спецификация

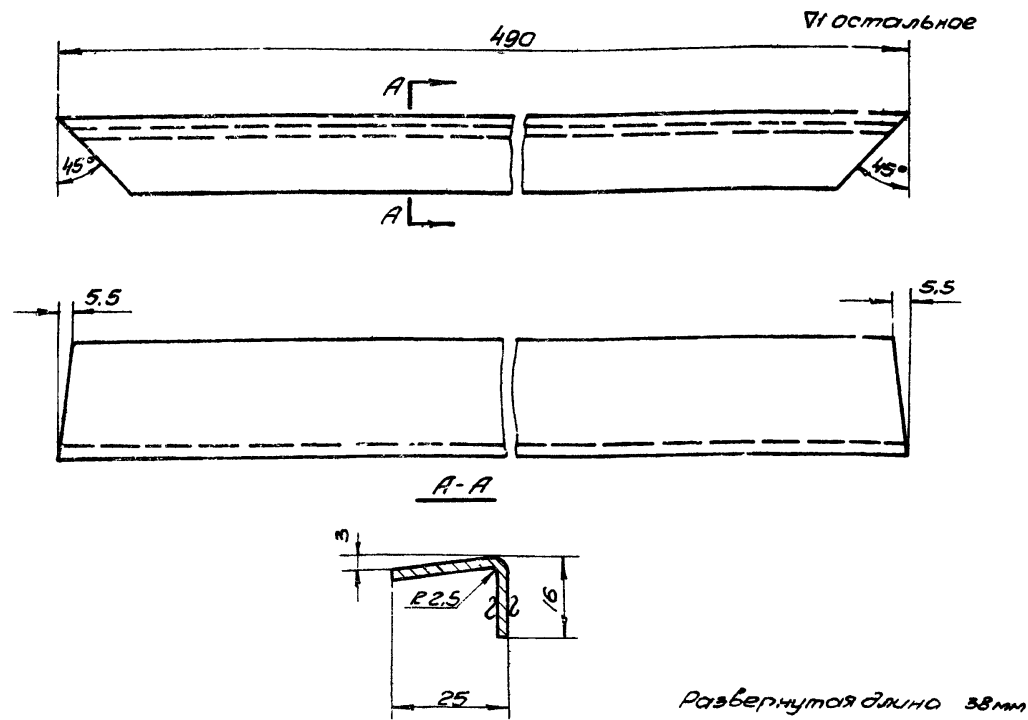
ИД	Дверь герметическая утепленная с обдувом	Серия	З 504-11
1968	ГОСТ 00.02 Рама		

Исполнитель	Проверен	Состав	Вид
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Госстанд СССР
 Проект № 10
 Исполнитель: [Blank]
 Проверено: [Blank]
 Разработано: [Blank]
 Назначение: [Blank]
 Дверь (Дверь)
 Тип: [Blank]
 Материал: [Blank]
 Кол-во: [Blank]
 Изготовитель: [Blank]



ГОСТ 00.00.01	Угольник	Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист В.2.5	ГОСТ 3680-57	0,7	9
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист	



ГОСТ 00.00.02	Угольник	Ст.3 ГОСТ 501-58	Лист В.2.5	ГОСТ 3680-57	0,35	9
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист	

Диаметр остальное

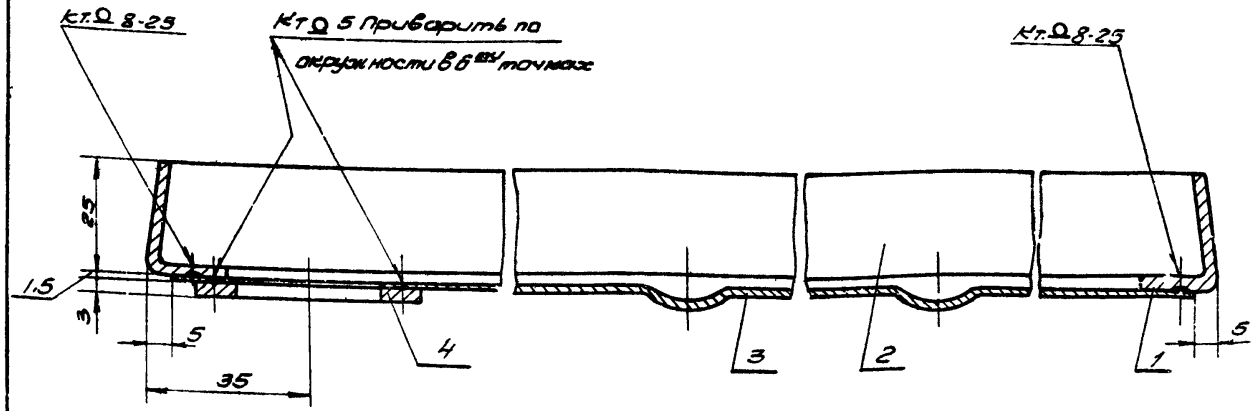
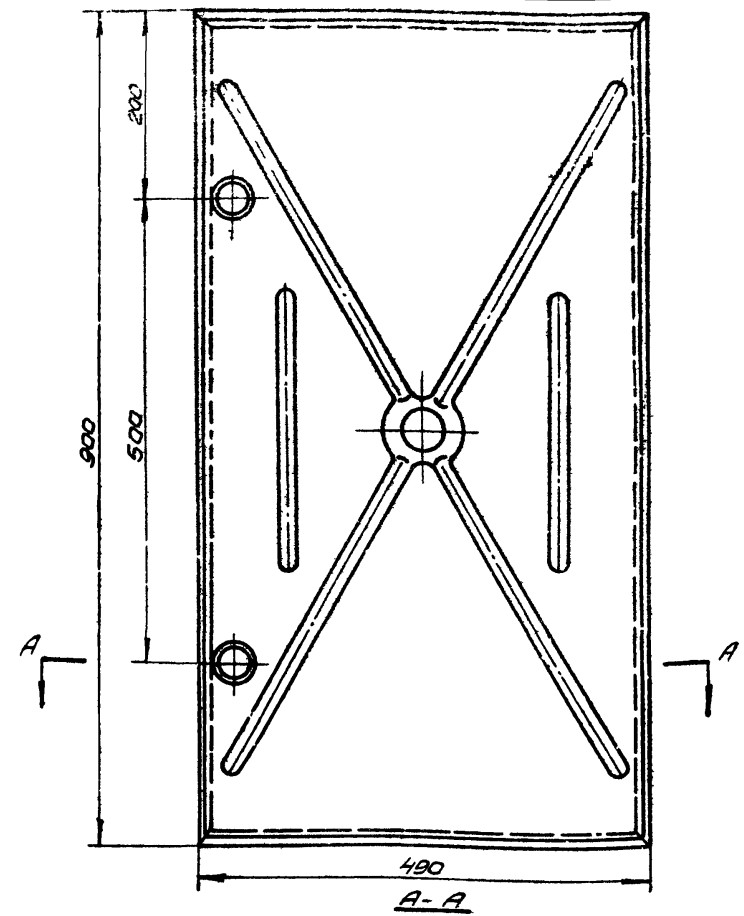
A-A

A-A

Диаметр остальное

A-A

Развернутая длина 38 мм



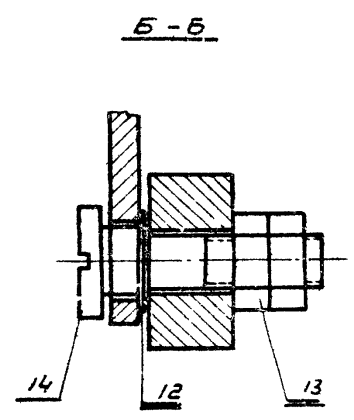
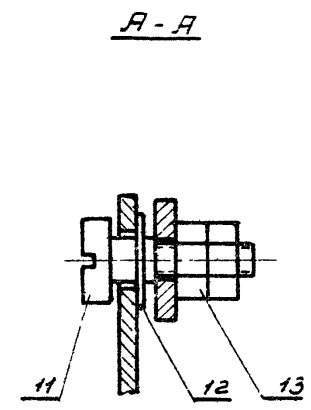
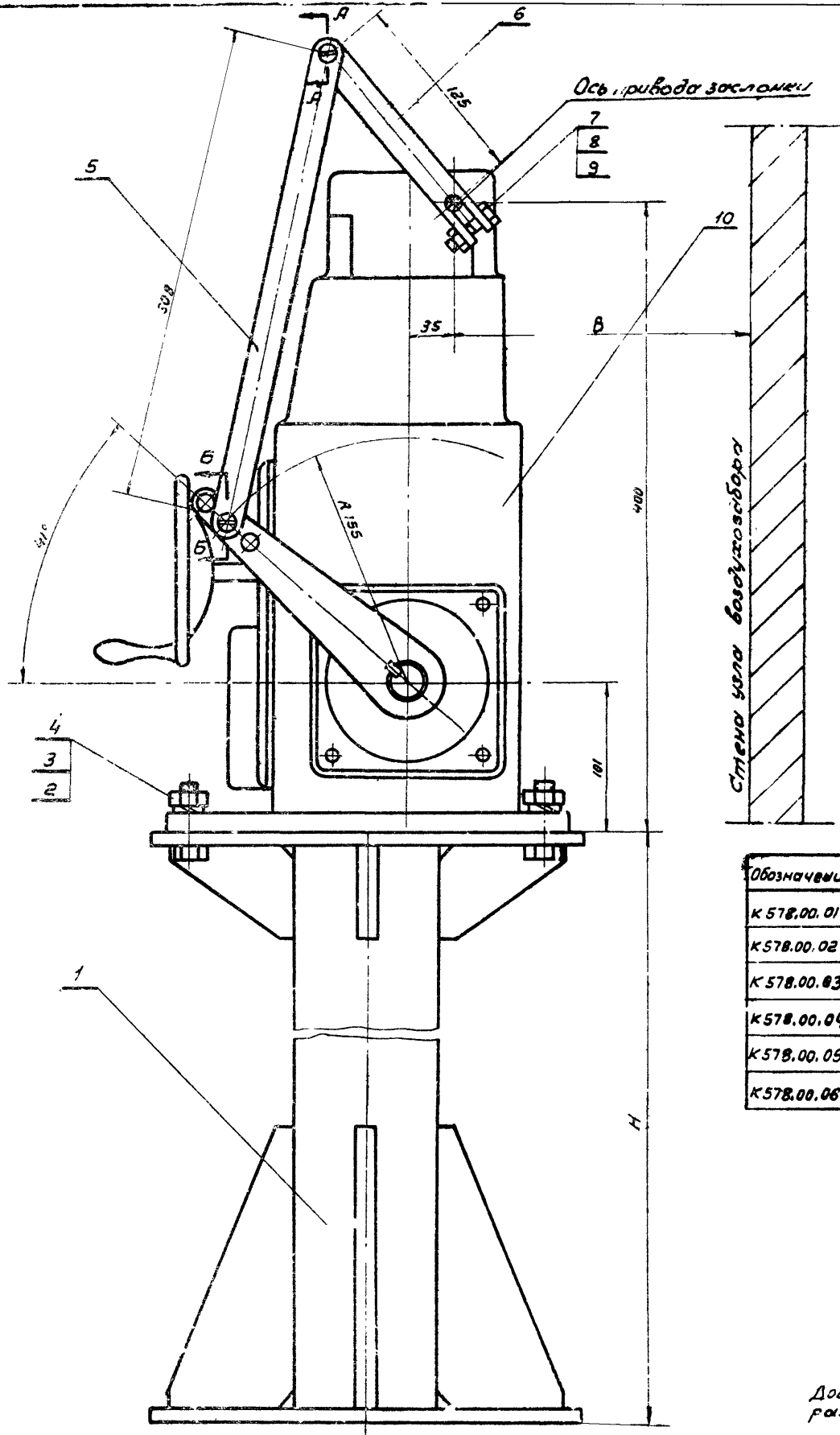
4	ГОСТ 00.01.03	Шайба	2	—	0,027	0,054	6
3	ГОСТ 00.03.03	Лист	1	—	534	534	4
2	ГОСТ 00.03.02	Угольник	2	—	0,35	0,7	9
1	ГОСТ 00.03.01	Угольник	2	Ст.3	0,7	1,4	9
№3	Обозначение	Наименование	Материал	Вес	Вес	Лист	Примеч.

Спецификация							
ГД	Дверь герметическая утепленная с двухсторонним замком 910x500					Серия 3. 904-11	
1968	ГОСТ 00.03	Корпус	Внутренний	Валунг	Лист	2	9

Кт.О 8-25

Кт.О 5 приварить по окружности в 6 точках

Кт.О 8-25



Общий вес - см. таблицу

Обозначение	Тип камеры	H	Вес установки	B
K578.00.01	ПК10	621	57,6	120
K578.00.02	ПК25	336	55,4	
K578.00.03	ПК50	450	56,0	
K578.00.04	ПК70	692	59,8	160
K578.00.05	ПК100	1324	65,0	
K578.00.06	ПК150	808	65,0	

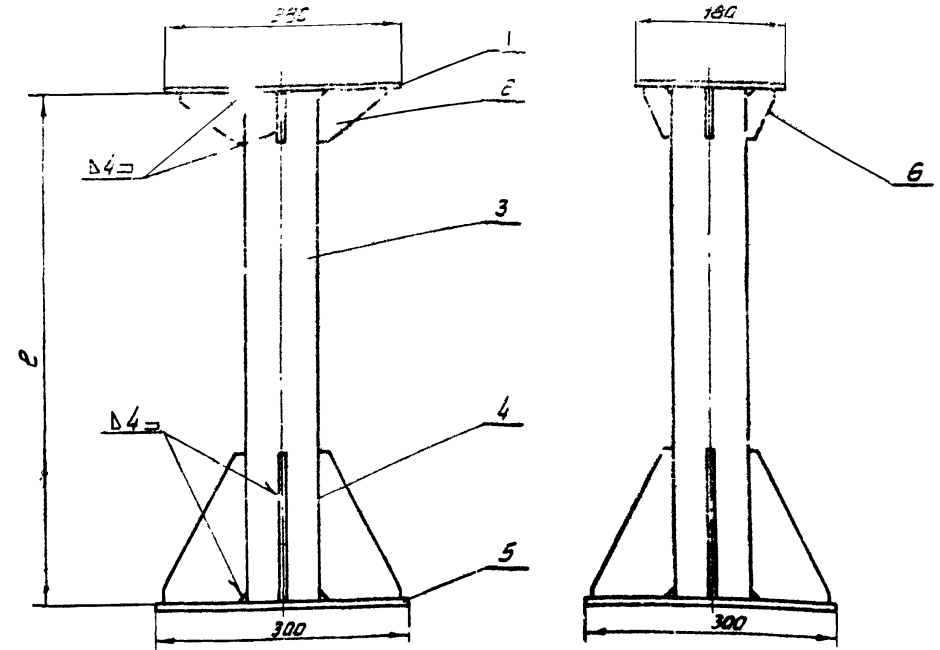
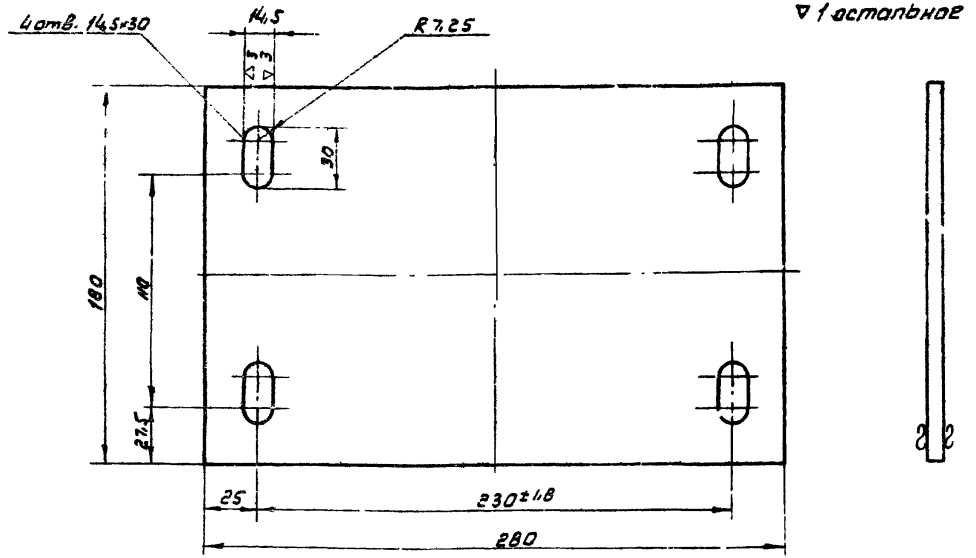
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Примеч.
14	K578.00.00.04	Палец	1	Ст.3	0,13	0,13	12	
13		Гайка М10 Гост 5915-62	4		0,011	0,044		
12		Шайба 12 Гост 11321-65	2		0,005	0,01		
11	K578.00.00.03	Палец	1	Ст.3	0,08	0,8	12	
10		Исполнительный механизм МЭК-10К	1		39	39		Покупная изделие
9		Болт 148x35 Гост 7798-62	1		0,019	0,019		
8		Гайка М8 Гост 5915-62	2		0,006	0,012		
7		Шайба 8 Гост 11371-65	1		0,002	0,002		
6	K512.00.00.02	Рычаг	1	Ст.3	0,23	0,23	12	
5	K578.00.00.01	Тяга	1	Ст.3	0,39	0,39	12	
4		Шайба пружинная 12М65Г Гост 6402-61	4		0,00	0,012		
3		Гайка М12 Гост 5915-62	4		0,017	0,06		
2		Болт М12x45 Гост 7798-62	4		0,054	0,216		
1	K578.00.01- -K578.00.06	Подставка	1	Разный	См. таблицу	13		
Под.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Примеч.

Спецификация

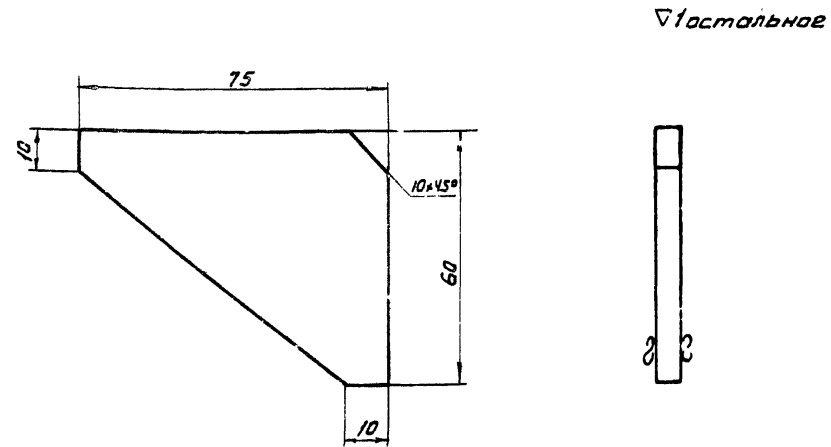
ГД	Приточные вентиляционные камеры типа ПК10-ПК150 производительностью от 3,5 до 150 тыс. м³/час	Серия 3, 904-11
1968	K578 установка исполнительного механизма ИМЭН-10К (левая)	Вместо листа 2 11

Добавлена в таблицу графы, размер B, и надпись
Рис. № 1/1-53 *Билин* 7.6.1968

Исполнитель: *Билин*
 Проверка: *Билин*
 Испытатель: *Билин*
 Сл. №: *Билин*
 Дата: *Билин*
 Виз. констр. *Билин*



К578.00.01.01	Плита верхняя	Ст. 3 ГОСТ 500-50	Лист В ГОСТ 6681-57	3,15	13
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



Обозначение	Обозначение камеры	Позиция 3		Вес изпа
		Р	Вес	
К578.00.01	ПК 10	805	5,7	16,3
К578.00.02	ПК 25	320	3,5	14,1
К578.00.03	ПК 50	424	4,07	14,7
К578.00.04	ПК 70	724	6,95	17,57
К578.00.05	ПК 100	1369	13,14	23,7
К578.00.06	ПК 150	1369	13,14	23,7

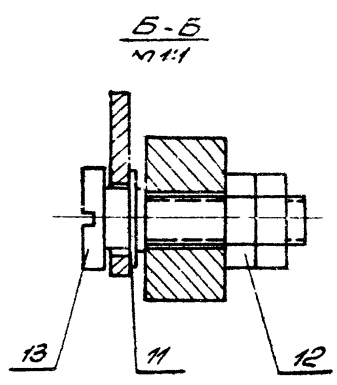
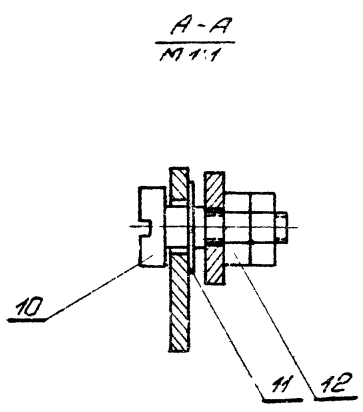
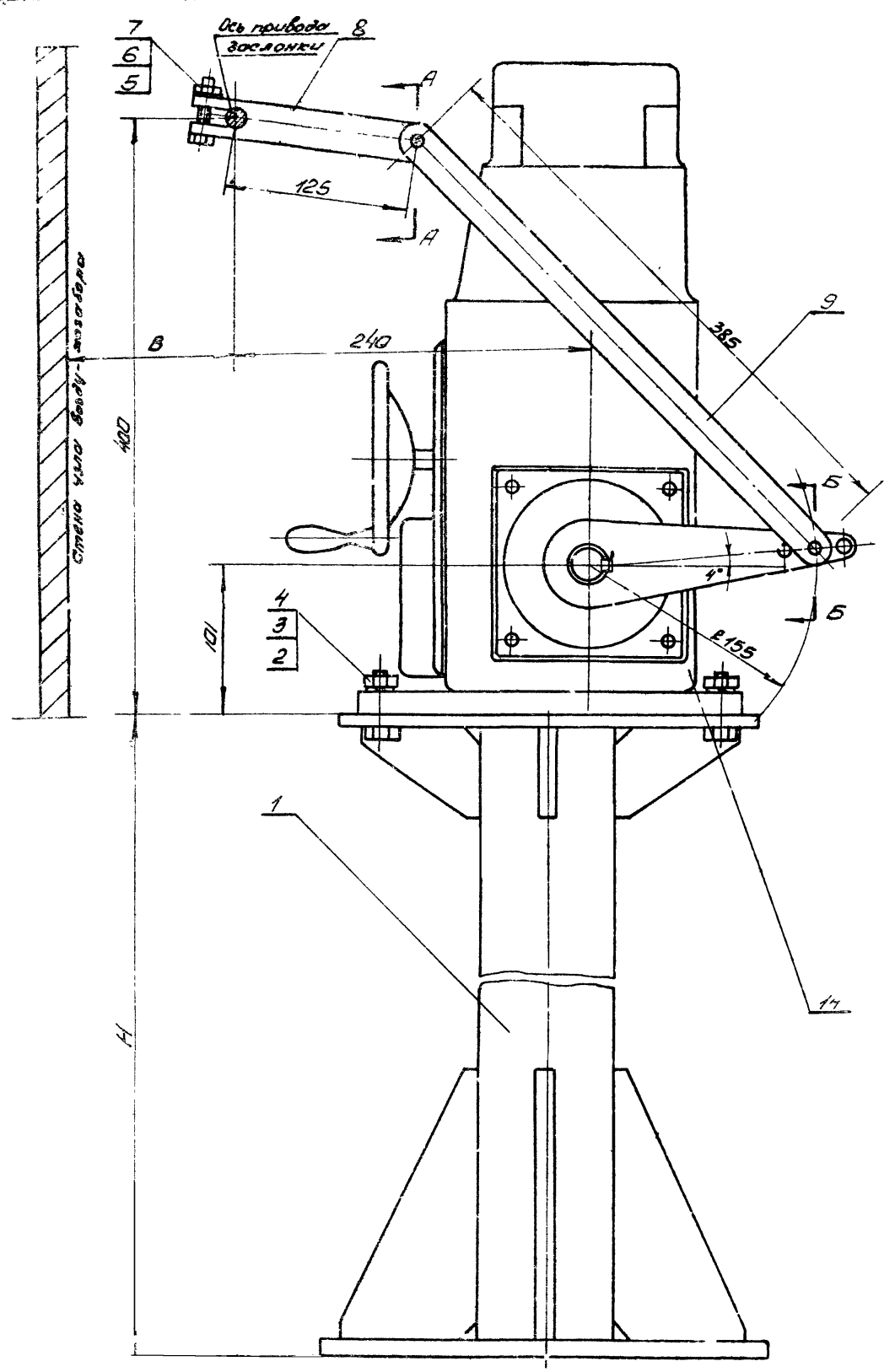
К578.00.01.02	Косынка	Ст. 3 ГОСТ 500-50	Лист В ГОСТ 6681-57	2,11	13
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес	Вес	Лист	Примеч.
6	К578.00.01.06	Косынка	2	Ст. 3	0,04	0,03	14	
5	К578.00.01.05	Плита нижняя	1	Ст. 3	5,62	5,62	14	
4	К578.00.01.04	Косынка	4	Ст. 3	0,30	1,52	14	
3	К578.00.01.03	Тр. 30 90 ГОСТ 3262-62	1	Ст. 3	Статри таблицу			Б/Ч
2	К578.00.01.02	Косынка	2	Ст. 3	0,11	0,22	13	
1	К578.00.01.01	Плита верхняя	1	Ст. 3	3,15	3,15	13	

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ТД	Вентиляционные камеры типа ПК-10-15.	Серия
1968	К578.00.06-К578.00.06. Подставка. Демали	3. 904-11

Утверждено: [Signature]
 Проверено: [Signature]
 Разработано: [Signature]
 Конструктор: [Signature]
 Инженер: [Signature]
 Вед. констр.: [Signature]



Общий вес - смотри таблицу.

Обозначение узла	тип размеры	H	вес установ.	B
K578.00.01	ПК 10	621	57,7	120
K578.00.02	ПК 25	356	55,5	
K578.00.03	ПК 50	450	56,0	
K578.00.04	ПК 70	740	58,8	
K578.00.05	ПК 100	1385	65,0	
K578.00.05	ПК 150	1385	65,0	160

№	Обозначение узла	Наименование	кол	Материал	Вес шт	Вес одн	Итого	Примеч
14		Исполнительный механизм КСК-ЮК	1		39	39		Итого
13	K578.00.00.01	Палец	1	Ст.3	0,13	0,13	12	
12		Гайка М10 ГОСТ 5915-62	4		0,01	0,04		
11		Шайба 10 ГОСТ 11371-65	2		0,005	0,01		
10	K578.00.00.02	Палец	1	Ст.3	0,08	0,08	12	
9	K579.00.00.01	Тяга	1	Ст.3	0,45	0,45	12	
8	K578.00.00.02	Рычаг	1	Ст.3	0,23	0,23	12	
7		Болт М8x35 ГОСТ 7798-62	1		0,019	0,019		
6		Гайка М8 ГОСТ 5915-62	2		0,006	0,012		
5		Шайба 8 ГОСТ 11371-65	1		0,002	0,002		
4		Шайба пружинная ГОСТ 6402-61	4		0,003	0,012		
3		Гайка М12 ГОСТ 5915-62	4		0,017	0,06		
2		Болт М12x45 ГОСТ 7798-62	4		0,054	0,216		
1	K578.00.01-K578.00.06	Подставка	1	Дразнь	см. табл.		13	
Итого	Обозначение	Наименование	кол	Материал	Вес шт	Вес одн	Итого	Примеч

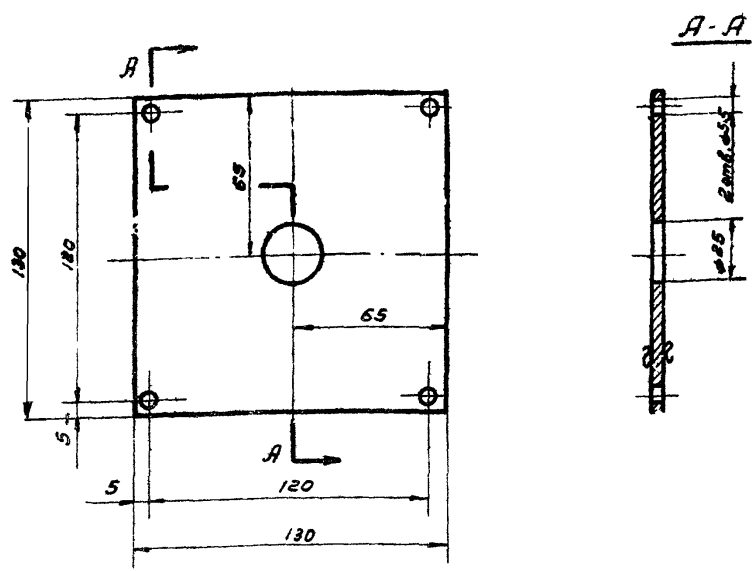
Спецификация

Добавлена к таблице графа В, размер В и подлеса
 Рис. 15/1-3 (быстро)

ГД	Противные вентиляционные комтеры типа ПК10-ПК150 производительностью от 3,5 до 150 м³/ч	Серия 3.304-11
1968	Уточнена конструкция исполнительного механизма КСК (пробой)	

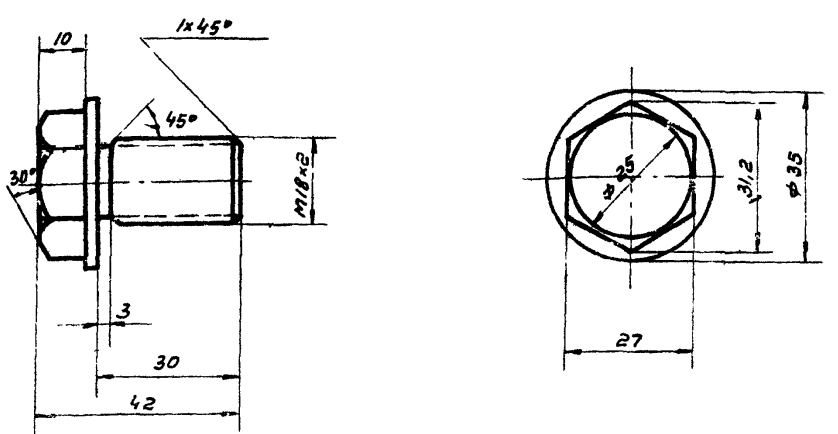
Спецификация	Исполнительный механизм	ПК10-ПК150
Материал	Легированная сталь	
Сварка	Сварка	
Обработка	Обработка	

▽3 остальное

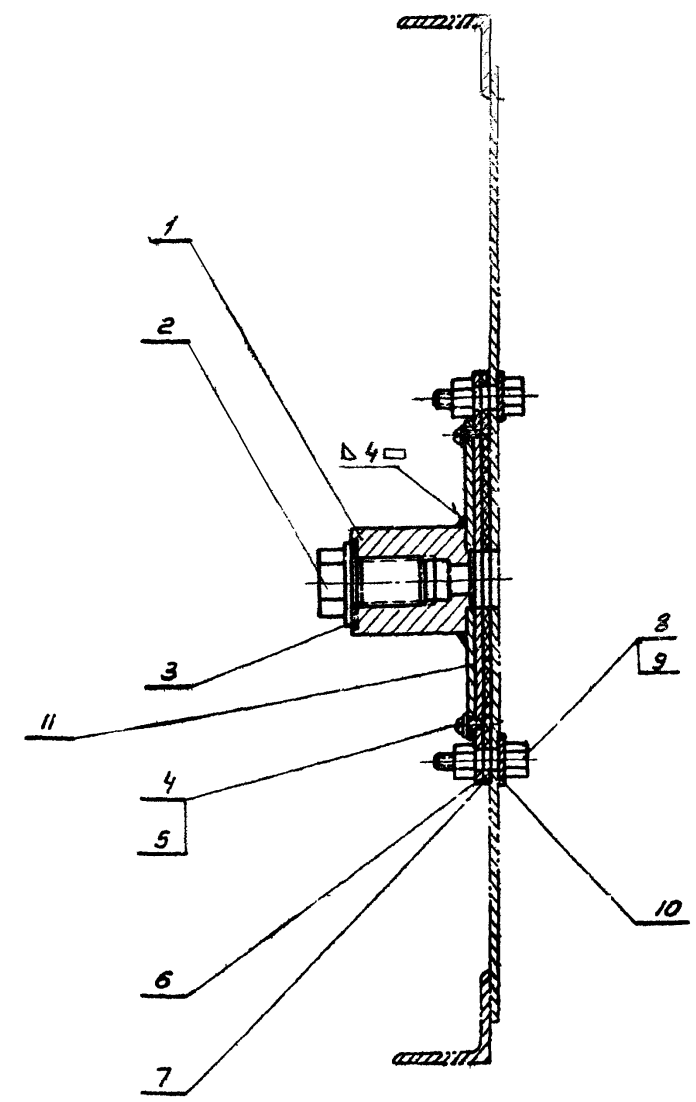


АО55.00.00.07	Фланец	Ст.3 ГОСТ 500-58	Лист № ГОСТ 5691-57	0,51	17
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

▽3 круж.



АО55.00.00.03	Заглушка	Ст.3, ГОСТ 535-58	Круг, ГОСТ 2590-57	0,1	17
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



Общий вес 2,4

11	АО55.00.00.07	Фланец	1	Ст.3	0,51	0,51	17	
10	АО56.00.00.01	Плита	2	Ст.3	0,105	0,21	18	
9		Гайка М10 ГОСТ 5915-62	4	Ст.3	0,012	0,048		
8		Болт М10 × 25 ГОСТ 7798-62	4	Ст.3	0,03	0,12		
7	АО55.00.00.06	Прокладка	1	Поролит ГОСТ 481-58	0,08	0,08	16	
6	АО55.00.00.05	Плита	1	Ст.3	0,92	0,92	18	
5		Винт М5 × 8 ГОСТ 1489-62	4	Сталь 20	0,002	0,008		
4		Шайба пружинная 5Н ГОСТ 6402-61	4	Сталь 65Г	0,002	0,008		
3	АО56.00.00.01	Прокладка φ 35 × φ 20 × 3	1	Поролит ГОСТ 481-58	0,003	0,003		Б/н
2	АО55.00.00.03	Заглушка	1	Ст.3	0,1	0,1	17	
1	АО55.00.00.01	Бобышка	1	Ст.3	0,3	0,53	16	
Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Примеч.	

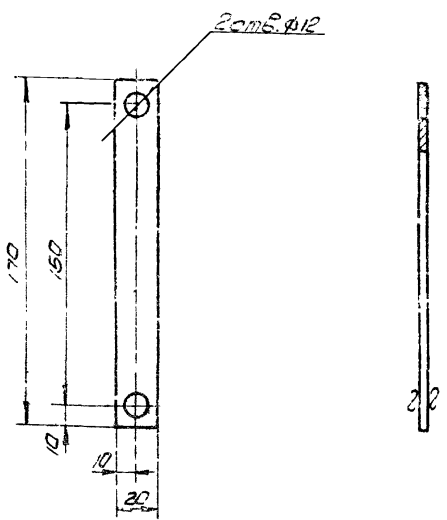
Спецификация

ТД	Приточные вентиляционные камеры типа ПК10-ПК150 производительность от 3,5 до 150 тыс. м³/час	Серия 3.904-11
196R	АО56 Панель для установки измерительных приборов Детали	Выпуск лист 2 17

Проверено: *В.А. Сивак*
 Изготовлено: *В.А. Сивак*
 Проверено: *В.А. Сивак*
 Изготовлено: *В.А. Сивак*
 Проверено: *В.А. Сивак*
 Изготовлено: *В.А. Сивак*

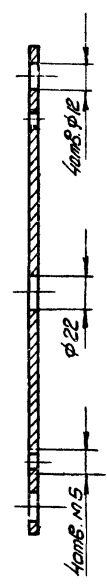
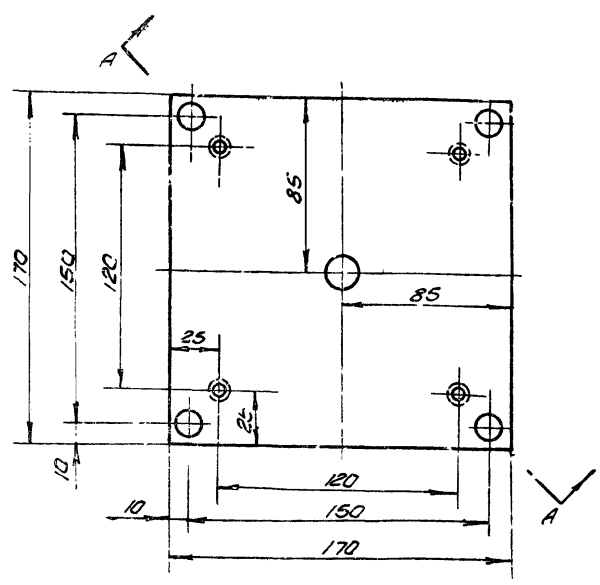
ООО
 "ИНТЕРСЕРВИС"
 ул. Мухоморова, д. 10
 125080, г. Москва

УЗ оребренное

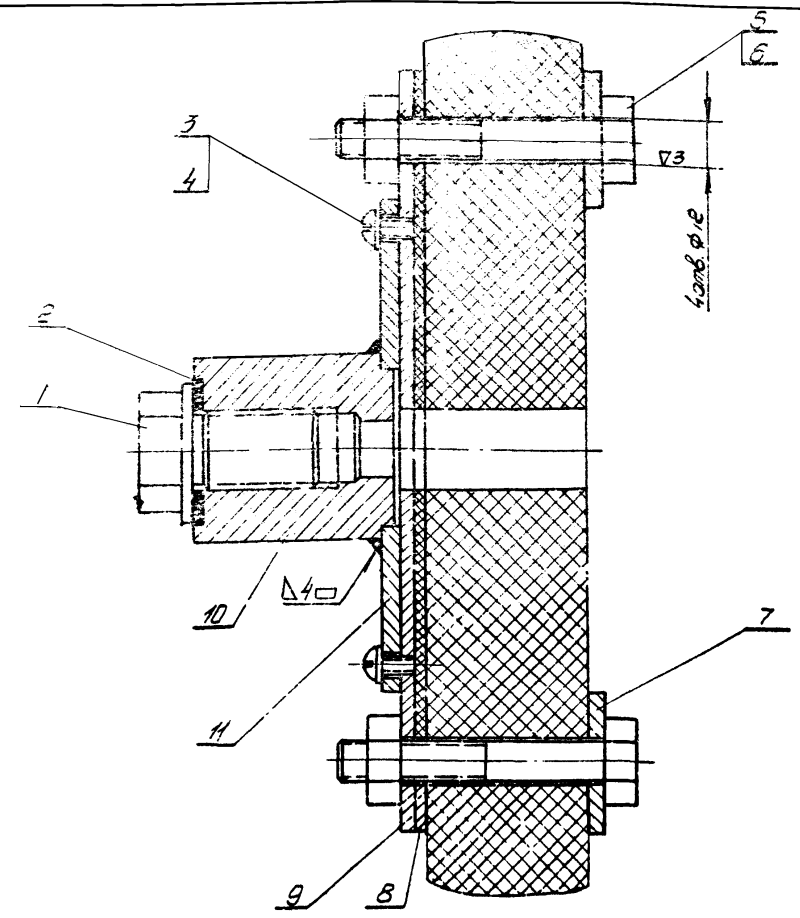


А055.00.00.01	Плоская	Ст.3 ГОСТ 500-58	Лист 4 ГОСТ 5681-57	0,18	18
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

А-А (повернуто) УЗ оребренное



А055.00.00.05	Плита	Ст.3 ГОСТ 500-58	Лист 4 ГОСТ 5681-50	0,02	18
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



Общий вес 2,67

4	А055.00.00.01	Фланец	1	Ст.3	0,51	0,51	18	
10	А055.00.00.01	Бобышка	1	Ст.3	0,53	0,53	16	
9	А055.00.00.05	Плита	1	Ст.3	0,92	0,92	18	
8	А.55.00.00.06	Прокладка	1	Паронит ГОСТ 481-58	0,08	0,08	16	
7	А056.00.00.01	Плоская	2	Ст.3	0,105	0,21	18	
6		Гайка М10 ГОСТ 5915-62	4	Ст.3	0,012	0,048		
5		Болт М10х25 ГОСТ 7798-62	4	Ст.3	0,07	0,28		
4		Винт М5х8 ГОСТ 1489-62	4	Сталь 20	0,002	0,008		
3		Пластина прожимная ЭН ГОСТ 6402-61	4	Сталь 65Г	0,002	0,008		
2	А057.00.00.01	Прокладка φ35хφ20х3	1	Паронит	0,003	0,003		6/2
1	А055.00.00.03	Затяжка	1	Ст.3	0,1	0,1	17	
Итого	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес шт.	Вес общ.	Лист	Примеч.

Спецификация

ТД	Источные вентиляционные камеры типа ПКС	Серия 3.904-11
1968	панель для установки измерительных приборов	Выпуск Лист 2

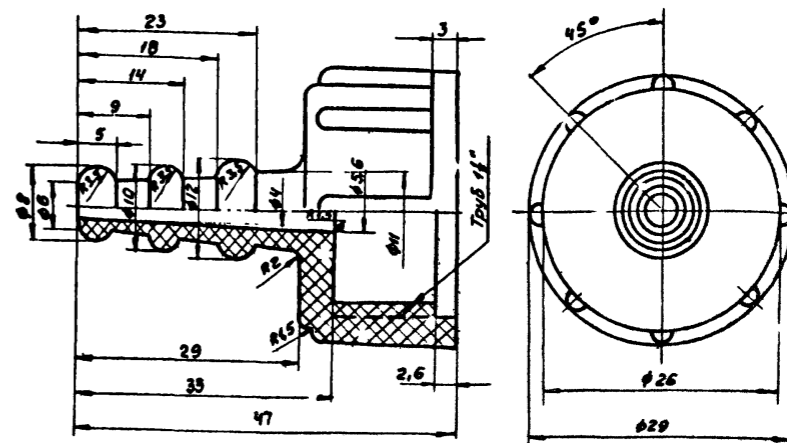
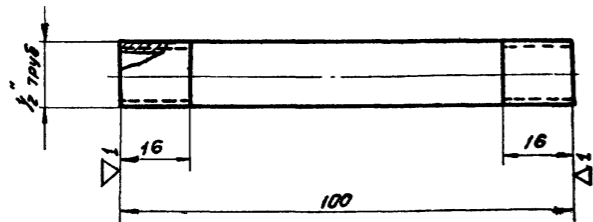
ГОСТ 1000 СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Борис Инж.
Колосов
Инженер
Инженер
Инженер
Инженер

Спецификация
Исполнит.
Служба
Выполнено

Лист 4
Всего листов 18

00 стальное

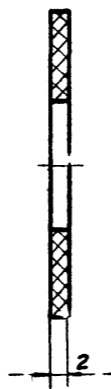
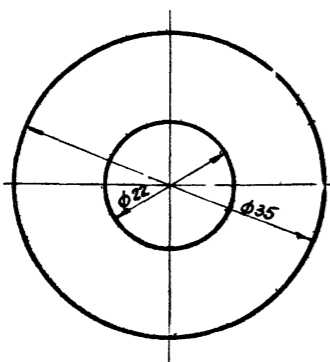


АО58.00.00.01	труба	—	Труба 15 ГОСТ 3267-62	0075	19
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

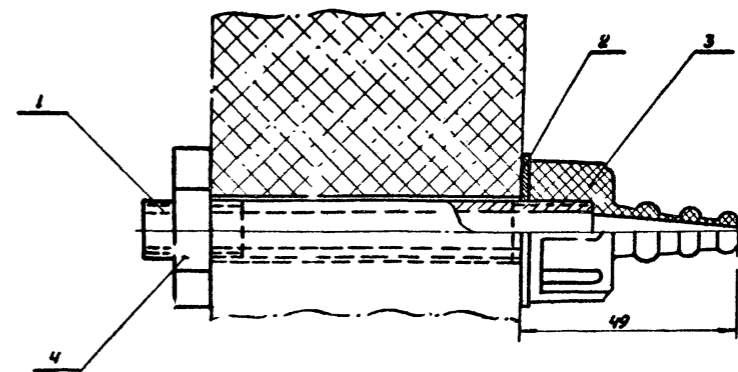
АО58.00.00.03	Наконечник переходный Н17-72" ОИЧ-349-65			0,0067	19
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

Полиэтилен высокой плотности
марки ПЧ40 ЛМРТУВ N 03-850-65

Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	Зам. вл. инж.	Инж. Рубинская	Инж. Чернышев	Инж. Чекляева
	Нач. отдела	Инж. Прохорова	Инж. Чернышев	Инж. Чекляева
	Ин. специалист	Инж. Прохорова	Инж. Чернышев	Инж. Чекляева
	Руковод. введ. констр.	Инж. Прохорова	Инж. Чернышев	Инж. Чекляева



АО58.00.00.02	Прокладка	Картон прокладочный ГОСТ 3347-59		0,0002	19
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



Общий вес - 0,12

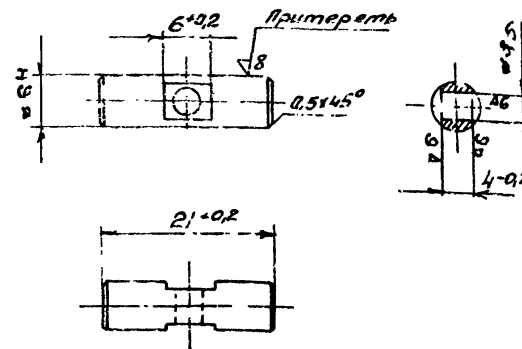
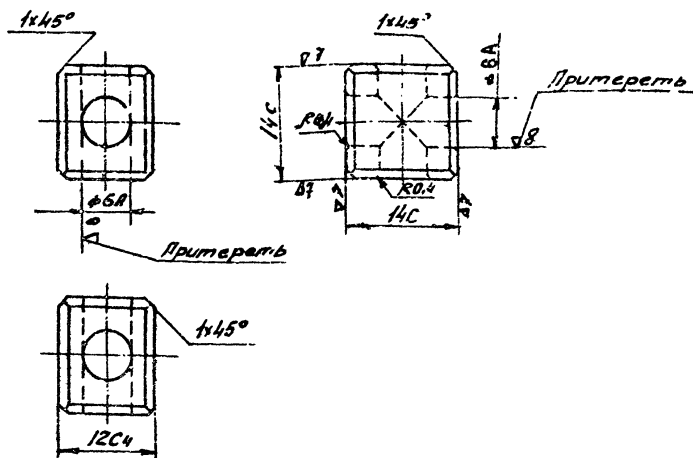
4	Контррежка 15 ГОСТ 8961-59	1	Ст. 3	0,004	0,004		
3	АО58.00.00.03 Наконечник переходной	1	полиэтилен	0,007	0,007	19	
2	АО58.00.00.02 Прокладка	1	Картон прокладочный ГОСТ 3347-59	0,0002	0,0002	19	
1	АО58.00.00.01 Труба	1	—	0,075	0,075	19	
Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Вес шт	Вес общ. Лист	Примечание

Спецификация

ТД	Приточные вентиляционные камеры типа ГКЮ+ПК150 производительностью от 3,5 до 150 тыс. м³/час	Серия 3.904-11
1968	Панель для установки манометра. Детали.	Выпуск 2 Лист 19

4 стальное

4 стальное 23

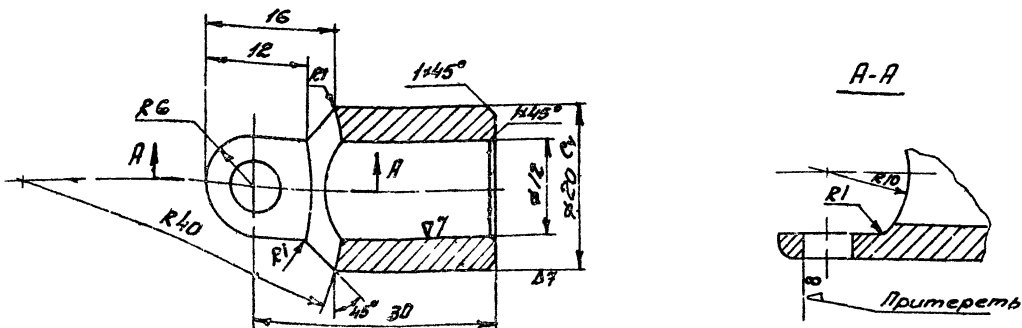
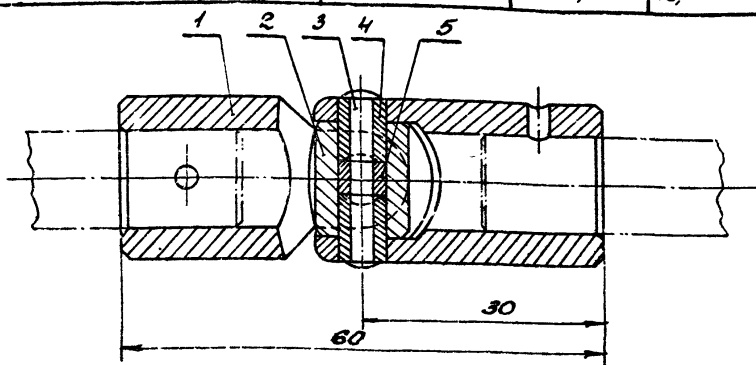
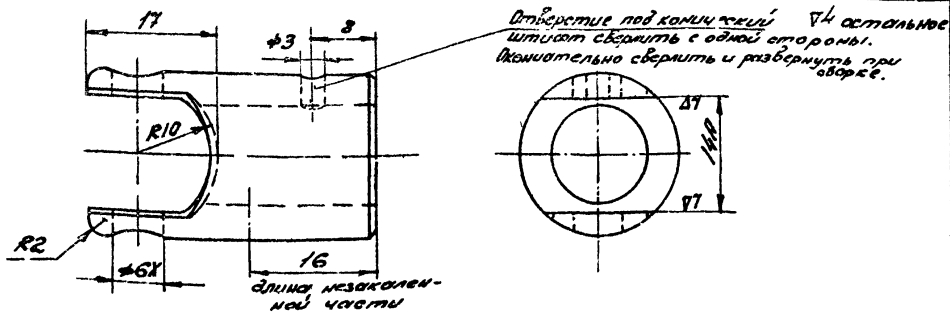


Твердость HRC 48-53

К701.01.00.02	Крестовина	Сталь 40Х ГОСТ 4543-61	-	0,014	22
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

Твердость HRC 48-53

К701.01.00.05	Палец	Сталь 40Х ГОСТ 4543-61	-	0,005	22
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист



Твердость закаленной части вилки HRC 56-62

К701.01.00.01	Вилка	Сталь 20Х ГОСТ 4543-61	-	0,07	22
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Вес	Лист

Общий вес ≈ 0,15

5	К701.01.00.05	Палец	1	Сталь 40Х	0,005	0,005	22
4	К701.01.00.04	Втулка	2	Сталь 40Х	0,001	0,002	21
3	К701.01.00.03	Стержень	1	Сталь 20	0,001	0,001	21
2	К701.01.00.02	Крестовина	1	Сталь 40Х	0,014	0,014	22
1	К701.01.00.01	Вилка	2	Сталь 20Х	0,07	0,14	22
Итого	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Вес шт.	Вес всего	Лист

Спецификация

ТД	Приточные вентиляционные камеры типа ПК10-ПК150 производительностью от 3,5 до 150 тыс. м³/ч	Свод 3.904-11
1968	К701.01 Муфта шарнирная	Лист 2 22