

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ  
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР  
/ГОСГРАЖДАНСТРОЙ/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**СЕРИЯ 1.236-3**

**ВИТРИНЫ ТОРГОВЫХ ЗДАНИЙ**

выпуск **3**

Уличные витрины—ленты торговых зданий с высотой  
торгового этажа 3,30 и 4,20 м из тонкостенных электросварных  
стальных труб со спаренным остеклением

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОИ СССР

Свердловский филиал

620062, г.Свердловск-62, ул.Генеральская, 3-а  
Заказ № 6157 инв. № 14447 тираж 140  
Сдано в печать 17/8 1978г. Цена 7-02

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ  
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР  
/ГОСГРАЖДАНСТРОИ/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.236-3

ВИТРИНЫ ТОРГОВЫХ ЗДАНИЙ.

Выпуск 3

УЛИЧНЫЕ ВИТРИНЫ - ЛЕНТЫ ТОРГОВЫХ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ  
ТОРГОВОГО ЭТАЖА 3.30 и 4.20 м. ИЗ ТОНКОСТЕННЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ  
СТАЛЬНЫХ ТРУБ СО СПАРЕННЫМ ОСТЕКЛЕНИЕМ

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий  
и туристских комплексов

УТВЕРЖДЕНЫ  
ПРИКАЗОМ ГОСГРАЖДАНСТРОИ  
от 31 августа 1971 г.

БЕЛАВЕГА  
БУХНОВА

74

ГЛ. ИНЖ. ПР-ТА  
ИСПОЛНИТЕЛЬ

ЗАДАЧА И  
ПРОЕКЦИОН  
Г. МУСОВА

ЦНИИЭП

## СОДЕРЖАНИЕ

	№№ ЛИСТОВ	СТР		№№ ЛИСТОВ	СТР
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	П1-П3	5-7	СХЕМЫ ФРАМУЖНЫХ БЛОКОВ		
ЧАСТЬ I			ВОФ 30-29 ; ВОФ 30-32.....	КМ-6	26
НОМЕНКЛАТУРА И УКАЗАНИЯ ПО ЕЕ ПРИМЕНЕНИЮ			СХЕМЫ ФРАМУЖНЫХ БЛОКОВ		
НОМЕНКЛАТУРА.....	1,2	8,9	ВОФ 20-23 ; ВОФ 30-23.....	КМ-7	27
МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ.....	3,4	10,11	УЗЛЫ БЛОКА № 1,2.....	КМ-8	28
ПРИМЕРЫ РЕШЕНИЯ УГЛОВ ВИТРИН.....	5	12	УЗЛЫ КАРКАСА „К“ „К“ № 3,3а,5,5а.....	КМ-9	29
МОНТАЖНЫЙ УЗЕЛ 1.....	6	13	УЗЛЫ ОТКРЫВАЮЩЕЙСЯ СТВОРКИ „СВ“		
МОНТАЖНЫЙ УЗЕЛ 2.....	7	14	И УЗЛЫ ГЛУХОЙ СТВОРКИ „СГ“ № 6,7,8.....	КМ-10	30
МОНТАЖНЫЙ УЗЕЛ 3.....	8	15	УЗЛЫ ФРАМУЖНОГО БЛОКА № 9; 10; 11; 12.....	КМ-11	31
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 4,4а,5.....	9	16	УЗЛЫ КАРКАСА ФРАМУЖНОГО БЛОКА		
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 6,7.....	10	17	„КФ“ № 4,4а.....	КМ-12	32
ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ СТЕКЛА.....	11	18	СХЕМА ВИТРИН С НАРАЩЕННЫМИ СТОЛКАМИ		
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН БЛОК			УЗЛЫ СОПРЯЖЕНИЯ.....	КМ-13	33
ВИТРИНЫ.....	12,13	19,20	СТОПОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОТКРЫВАЮЩИХСЯ		
ЧАСТЬ II			СТВОРОК.....	КМ-14	34
ЧЕРТЕЖИ КМ			ДЕТАЛИ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА		
ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ.....	КМ-1; КМ-2	21,22	СТВОРОК.....		
СХЕМЫ ОСНОВНЫХ БЛОКОВ			ДЕТАЛЬ ЗАДЕЛКИ ТОРЦА ТРУБЫ.....	КМ-15	35
ВО 20-23 ; ВО 20-29 ; ВО 20-32.....	КМ-3	23			
СХЕМЫ ОСНОВНЫХ БЛОКОВ					
ВО 30-23 ; ВО 30-29 ; ВО 30-32.....	КМ-4	24			
СХЕМЫ ФРАМУЖНЫХ БЛОКОВ					
ВОФ 20-29 ; ВОФ 20-32.....	КМ-5	25			

Т.К	УЛИЧНЫЕ ВИТРИНЫ - ЛЕНТЫ	СЕРИЯ	1 236-3
1971	СОДЕРЖАНИЕ	ВЫП	3
		ЛИСТ	6

**ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**

Данная работа «Уличные витрины-ленты торговых зданий с высотой торгового зала 3.30 и 4.20 м из тонкостенных электросварных стальных труб со спаренным остеклением» состоит из 2х разделов:

- 1) номенклатура элементов витрин и указания по ее применению
- 2) рабочие чертежи элементов номенклатуры, выполненные на стадии «КМ».

**1. Номенклатура и указания по ее применению.**

Область применения конструкции - II и III строительно-климатические районы (обычные условия). Ветровой напор по III району  $45 \text{ кг/м}^2$ . Расчетная зимняя температура хол. пятидневки от -21° до -32°. Расчетный перепад температур торговых залов продовольственных магазинов до 40°, продуктовых до 44°. Номенклатура элементов остекления витрин разработана для двух высот (см. схемы I, II).

**СХЕМА I**  
(для высоты этажа 3,3 м)



**СХЕМА II**  
(для высоты этажа 4,2 м)



**ПРИНЯТАЯ МАРКИРОВКА ХАРАКТЕРИЗУЕТ ИЗДЕЛИЕ:**

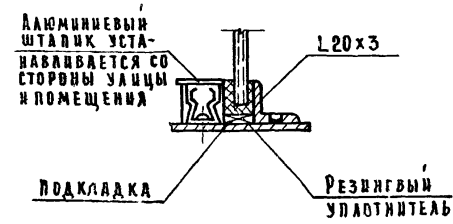
НАПРИМЕР: В020-29; В0Ф30-32; В0А-29; В0- витрина открывающаяся  
 В0Ф- витрина открывающаяся фрамужная  
 20;30 - номинальная длина в д.м.  
 23;29;32 - номинальная высота в д.м.  
 А - размер доборного блока  
 С-12 - съемное стопорное приспособление для фиксации створки в раскрытом положении.  
 П-1 - ручка для подъема открывающейся створки.

НУ - МОНТАЖНЫЙ УГЛОВОЙ ЭЛЕМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОГО УГЛА ВИТРИН.  
 ВУ - МОНТАЖНЫЙ УГЛОВОЙ ЭЛЕМЕНТ ВНУТРЕННЕГО УГЛА

ОСНОВНЫЕ ПОДРОБНЕНИЯ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ ГАБАРИТЫ ИЗДЕЛИЙ ПО ПРИВЕДЕННОЙ НОМЕНКЛАТУРЕ:

- а) ТЕХНОЛОГИЯ ТОРГОВЫХ ЗДАНИЙ
  - б) РАЗМЕРЫ ПРОЕМОМ В СТЕНЫМ ЗАПОЛНЕНИИ ПО СЕРИИ «ИИ-04» (ОСНОВНАЯ И ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ НОМЕНКЛАТУРА)
  - в) РЕШЕНИЕ ЦОКОЛЯ ВЫСОТОЮ 250 мм ОТ УРОВНЯ ЧИСТОГО ПОЛА 1го ЭТАЖА.
  - г) РАЗМЕРЫ СТЕКЛА, ПРИВЕДЕННЫЕ В ГОСТ, АХ 7380-66 И 13454-68.
  - д) ТИП КРЕПЛЕНИЯ СТЕКЛА И ПЕРЕПАЕТАМ.
  - е) СЕЧЕНИЯ ТРУБ ПО ГОСТУ 12336-66 «ПРОФИЛ ЗАМКНУТЫЕ СВАРНЫЕ, КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ»
- ВРЕМЕННО, ДО МАССОВОГО ВЫПУСКА ТРУБ ПО ДАННОМУ ГОСТУ, РАЗРЕШАЕТСЯ ИЗГОТАВЛИВАТЬ ИЗДЕЛИЯ ИЗ ТРУБ, ВЫПУСКАЕМЫХ ЗАВОДАМИ К.ЛИБКНЕХТА И В.ЛЕНЧИНА (СМ ТАБЛИЦУ I).

**КРЕПЛЕНИЕ СТЕКЛА, ПРИНЯТОЕ В ПРОЕКТЕ:**



**ТАБЛИЦА I**

№/п/п	СЕЧЕНИЯ ТРУБ (ВЕС КГ./П.М.)		К КОРРЕКТИРОВКЕ ПО ВЕСУ В %
	ПРИНЯТЫЕ В ПРОЕКТЕ ПО ГОСТ 12336-66	СООТВЕТСТВЕННО ЗАМЕНЕННЫЕ НА ТРУБЫ ЗАВОДОВ К.ЛИБКНЕХТА И В.ЛЕНЧИНА	
1	63 x 32 x 2,5 (3,32)	60 x 30 x 3 (3,78)	$\frac{3,78}{3,32} = 113\%$
2	70 x 36 x 2,5 (3,75)	60 x 40 x 4 (5,63)	$\frac{5,63}{3,75} = 150\%$

ТК	УЛИЧНЫЕ ВИТРИНЫ-ЛЕНТЫ	СЕРИЯ 1.236-3
1971	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	ВЫП 3 ЛИСТ 11

Проект предусматривает изготовление конструкций из алюминиевым способом. Готовность изделий определяется исполнением на уровне металлоконструкций и полной заводской готовностью, включающей окраску и остекление элементов витрин в условиях завода-изготовителя.

Организация поточного способа производства крупногабаритных витринных блоков значительно улучшит качество продукции и снизит себестоимость изделий и сведет к минимуму монтажные работы.

В настоящее время ряд предприятий осваивает новую технологию по выпуску изделий полной заводской готовности (олит.г.г. М. Хумбышева и др.)

Конструкции витрин по данной номенклатуре спроектированы в основном из 2<sup>х</sup> сечений труб 70×36×2,5 и 63×32×2,5. Соединение деталей осуществляется дуговой сваркой с последующей зачисткой швов. Элементы, закрепляющие стекло, крепятся к обвязке перелета электросваркой; съемные детали устанавливаются на винтах.

Для предотвращения коррозии и появления ржавчины на лицевых поверхностях витрин предусмотрена обработка крепежных деталей цинкованием с пассивированием (для объектов строящихся в промышленных районах) или кадмированием (для районов, расположенных в зоне морского климата). С лицевой поверхности устанавливаются винты из нержавеющей стали. (см. лист № 11). Резиновые уплотнители по контуру стекла и в притворах устанавливаются на клею 88-Н. Сопряжения стекла с резиной запечатывать герметиком (см. лист № 11).

Элементы обвязки витрин рассчитаны на действие ветровой нагрузки с учетом собственного веса конструкции в соответствии со СНиП II-V-3-62.

Расчет по определению толщину стекла в витринах (см. стр. 59). Исходные данные к расчету смотри в таблице II. Температурные напряжения в вертикальных элементах гасятся подвижностью деталей ВД-1, обеспечивающих свободную деформацию стоек.

Таблица II

Данные к расчету элементов витрин на ветровые нагрузки					
Ветровой напор по III-му району	Коэффициент понижения напора при высоте над 4,5 м.	Коэффициент пергрузки	Коэффициент аэродинамики	Нагрузка $q$ , кг/м <sup>2</sup>	
				нормативная	расчетная
СНиП II-A, п-62					
45 кг/м <sup>2</sup>	0,75	1,2	1,0	34,0	40,0

\*) Коэффициент аэродинамики принят из условия, что площадь открывающихся створок с противоложной стороны не превышает 30% площади остекления.

Подбор сечений металлической обвязки произведен из условия предельного относительного прогиба  $\frac{1}{200}$  (СНиП II-V-3-62) и принятой в проекте предельной гибкостью, равной 150.

В проекте даны решения по компоновке витрин (см. стр. 10 и 11).

Наращивание стоек осуществлять в условиях завода. В заказе спецификации конкретного проекта указывать количество элементов с наращенными стойками - правой, левой для обеих (см. лист КМ-13).

Монтаж элементов с заводской готовностью на уровне металлоконструкций (без окраски и остекления) производится обычным способом. Изделие в наклонном положении заводятся в проем вручную или краном, при необходимости подкалдываются катки для накатки изделия в проектное положение; по месту установки выдвигаются из элементов детали ВД-1 и прихватываются к верхним заводским деталям. После окончательной выверки и приточки накладываются монтажные швы по проекту (см. монтажные узлы).

Вертикальные швы между элементами заделываются уплотнителями. Работа ведется по абсолютно чистой и сухой поверхности. На сегодняшний день можно рекомендовать уплотнитель из гернита (ленточного типа) - см. рис. 1.

Производство работ осуществлять в соответствии с „Временными указаниями по монолитной и герметизации стыков жилых зданий“.

#### ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ

1. Правку стальных элементов витрин необходимо производить способами, исключающими образование на поверхности вмятин, забоин и других повреждений.
2. Резка деталей должна осуществляться ножницами, пилами трения и зубчатыми пилами. Кислородная резка допускается для деталей, подлежащих дальнейшей обработке.
3. Отверстия, подлежащие нарезке под винты, должны выполняться сверлением. Отверстия другого назначения могут выполняться давлением.
4. Сборка элементов блока и их сварка должны производиться в жестких кондукторах.



Рис. 1

ТК	Улучшенные витрины-ленты	Серия 1.236-3
1971	Пояснительная записка	Вып. 3 Лист 12



ЭЛЕМЕНТЫ С КРЕПЛЕНИЕМ СТЕКЛА УГОЛОМ И ШТАПКОМ

№ п/п	НАЗНАЧЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЭСК ИЗ (РАЗМЕРЫ В ММ)	РАЗМЕРЫ СТЕКЛА ГОСТ 7380-68 ГОСТ 13454-68	ВЕС „КГ.“		ПРИМЕЧ	
					В	С		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	ОСНОВНЫЕ БЛОКИ ВСТРИН	ВФ 20-23		1950x2280	131	270	43 СТЕКЛА 1950x2350	
2		ВФ 20-20		1950x2350 1950x400	169	340		
3		ВФ 20-32		1950x2650 1950x400	177	370		
4		ВФ 30-23		2350x2280	165	375		
5		ВФ 30-29		2950x2350 2950x400	245	480		
6		ВФ 30-32		2950x2650 2950x400	222	535		

63 x 32 x 2,5 мм

1	2	3	4	5	6	7	8	9
7	ПРАЖИМНЫЕ БЛОКИ ВСТРИН	ВФ 20-23		1950x1860 1950x1900 1890x185 189x220	185	320	43 СТЕКЛА 1950x2350	
8		ВФ 20-29		1950x2310 1950x2350 1890x335 1890x370	200	570	43 СТЕКЛА 1950x2350	
9		ВФ 20-32		1950x2610 1950x2650 1890x335 1890x370	208	400	43 СТЕКЛА 1950x2650	
10		ВФ 30-23		2950x1860 2950x1900 1390x185 1390x220	251	455	43 СТЕКЛА 2950x2200	
11		ВФ 30-29		2950x2310 2950x2350 1390x335 1390x370	274	530	43 СТЕКЛА 2350x2950	
12		ВФ 30-32		2950x2610 2950x2650 1390x335 1390x370	282	590	43 СТЕКЛА 2950x2650	

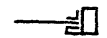
63 x 32 x 2,5 мм

xx) ОСНОВНОЕ СЕЧЕНИЕ ОБВЯЗКИ СТВОРОК.

ТК	УЛИЧНЫЕ ВСТРИНЫ-ЛЕНТЫ	СЕРИЯ 1: 236-3
1971	НОМЕНКЛАТУРА.	ВЫП 3 АНСТ 1



ЭЛЕМЕНТЫ С КРЕПЛЕНИЕМ СТЕКЛА УГОЛКОМ И ШТАПКОМ



№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Э С К И З /РАЗМЕРЫ В ММ/	РАЗМЕРЫ СТЕКЛА ГОСТ 7380-68 ГОСТ 13454-68	ВЕС, КГ.		ПРИМЕЧ.
					В МЕТАЛЛЕ	В СТЕКЛЕ	
13	ДОБОРНЫЕ БЛОКИ ВТРИН	ВДА-23		63 x 32 x 2,5 xx)	ПО ПРОЕКТУ		
14	ДОБОРНЫЕ БЛОКИ ВТРИН	ВДА-29			ПО ПРОЕКТУ		
15	ДОБОРНЫЕ БЛОКИ ВТРИН	ВДА-32			ПО ПРОЕКТУ		
16	ДЕТАЛЬ НАРАЩИВКА ДЛЯ СТОРОК	НСА-036		70 x 36 x 2,5	ПО ПРОЕКТУ	—	

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Э С К И З /РАЗМЕРЫ В ММ/	РАЗМЕРЫ СТЕКЛА ГОСТ 7380-68 ГОСТ 13454-68	ВЕС, КГ.		ПРИМЕЧ.
					В МЕТАЛЛЕ	В СТЕКЛЕ	
17	ДЕТАЛЬ НАРАЩИВКА ДЛЯ СТОРОК	С-12		—	2,7	—	
18		П-1			4,0	—	
19	УСЛОВНЫЕ МОНТАЖНЫЕ ЭЛ-ТЫ	ВУ-23		—	11,3	—	
20		ВУ-29			14,9	—	
21		ВУ-32			15,7	—	
22		НУ-23			6,9	—	
23	УСЛОВНЫЕ МОНТАЖНЫЕ ЭЛ-ТЫ	НУ-29		—	8,8	—	
24		НУ-32			9,6	—	

ПРИМЕЧАНИЕ:

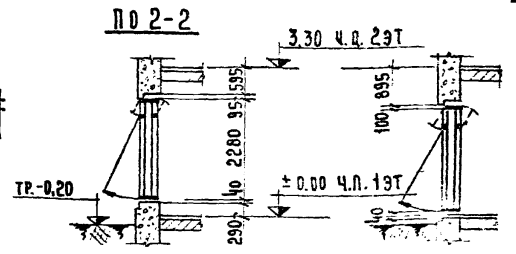
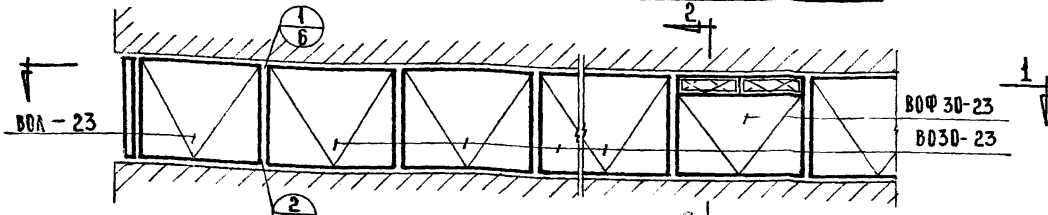
xx) Основное сечение обвязки створок.

1. Буквенные и цифровые обозначения в марках элементов характеризуют изделие; условные обозначения см. стр.5.

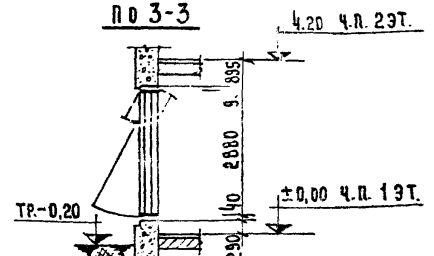
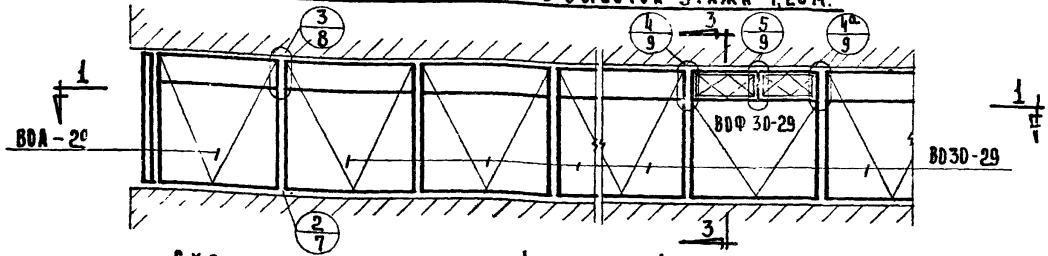
ТК	Условные вставки-детали.	СЕРИЯ
1971	НОМЕНКЛАТУРА.	1.236-3
		ВЫП ЛИСТ
		3 2



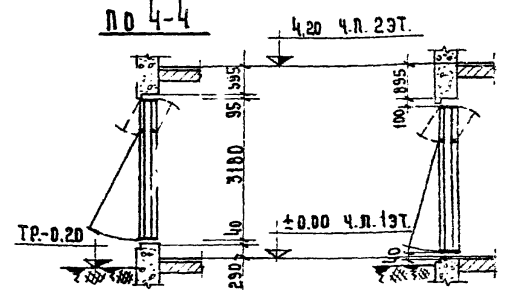
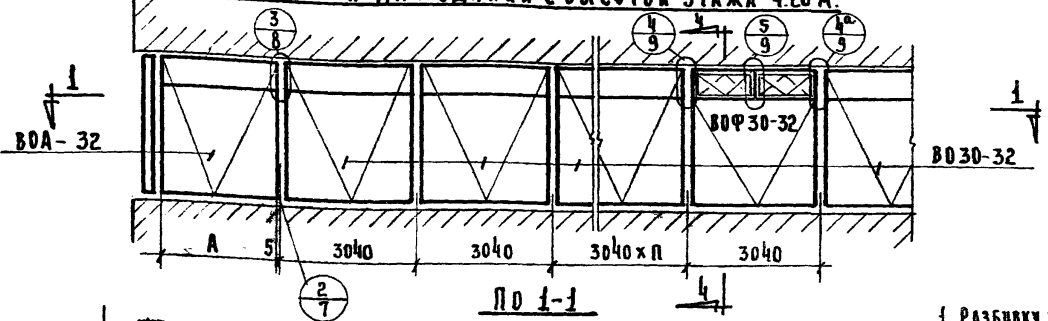
**СХЕМА ВЕТРИИ ДЛЯ ЗАДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3.30 М.**



**СХЕМА ВЕТРИИ ДЛЯ ЗАДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 4.20 М.**

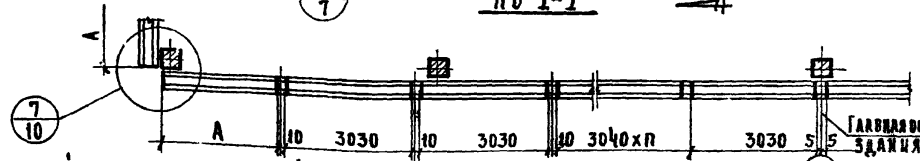


**СХЕМА ВЕТРИИ ДЛЯ ЗАДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 4.20 М.**



**П Р И М Е Ч А Н И Я:**

1. Разбивку барков ветрии целесообразно выполнять от центра к углам или от углов к талбурам, в этих случаях доборные элементы размером 'А' размещаются на углах или у талбура.
2. Монтаж барков начинать с углов здания.
3. Детали крепления стекла к обвязке см. лист № 11.
4. Общие указания по монтажу см. пояснительную записку стр. 6.
5. Примеры компоновки ветрии в разрезе см. стр. 37.
6. Монтажные схемы в узлы выполнены для каркасных зданий.



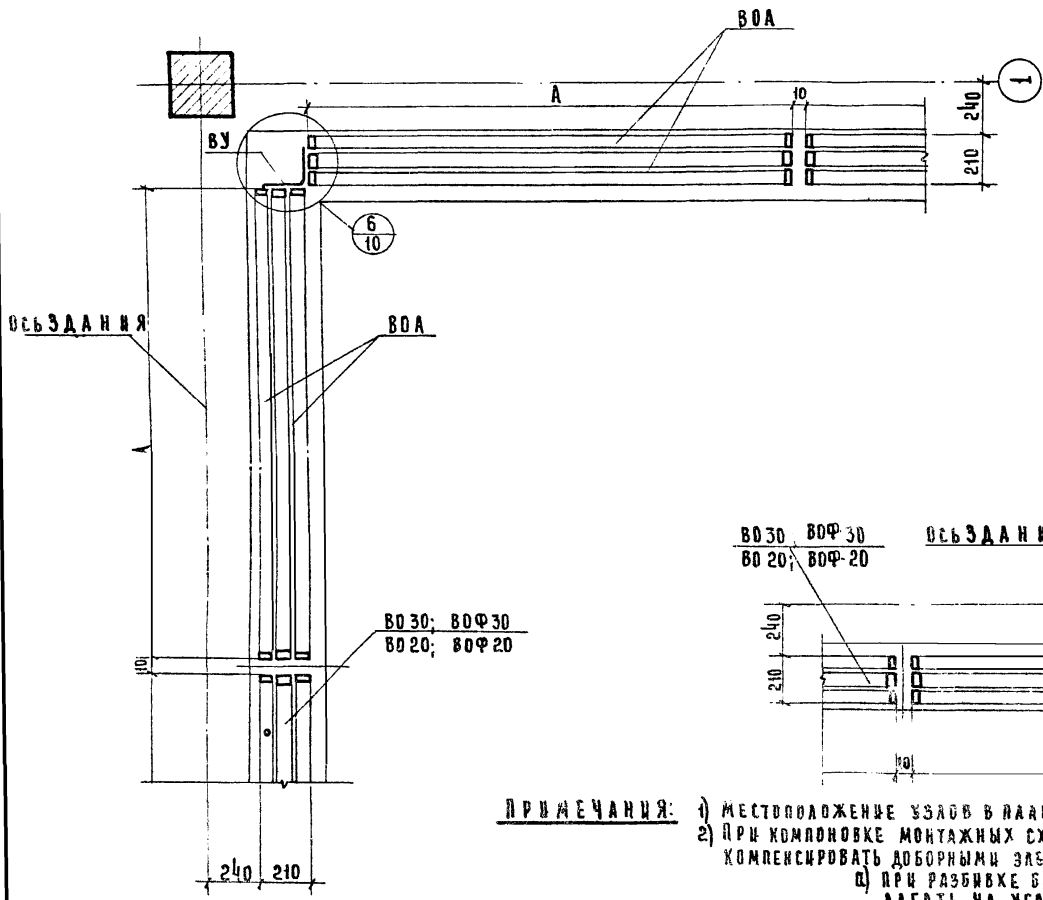
ЗАДАНИЙ, РЕШЕННЫХ В СЕРИИ ИВ-04 (ДЛЯ ЗАДАНИЙ С НЕСУЩИМИ СТЕНАМИ СХЕМЫ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ПО АНАЛОГИИ С ПРИВЕДЕНЫМИ).

7. ЗАКАЗ НА УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В ПАНЕЛЯХ СЕРИИ ИВ-04, ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ КОНКРЕТНЫМ ПРОЕКТОМ.

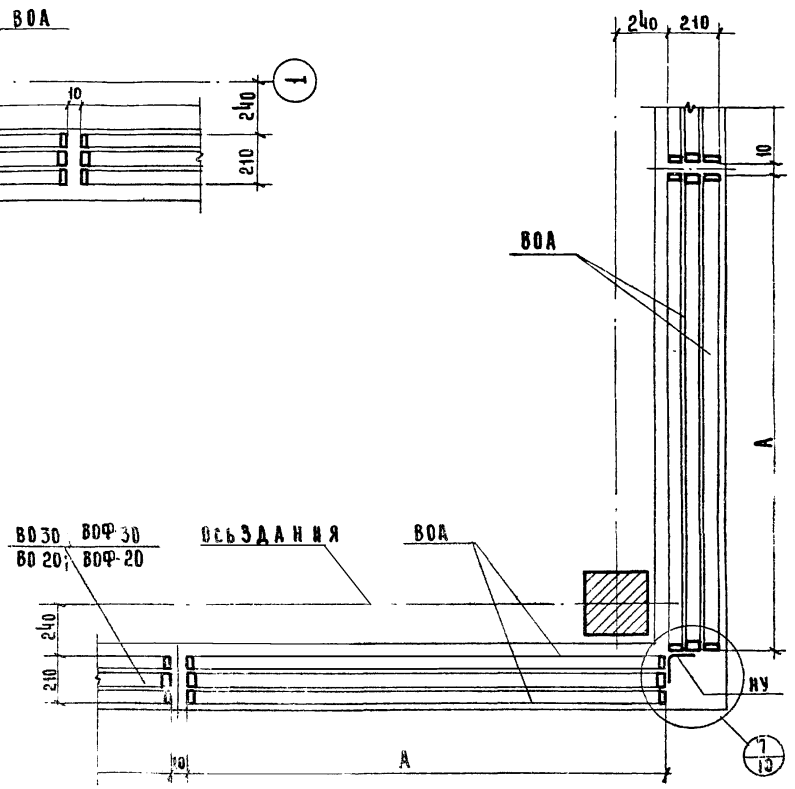
8. ЗАДЕЛКА ЗАЗОРОВ МЕЖДУ СТРОИТ. КОНСТРУКЦИЯМИ И ЭЛЕМЕНТАМИ ВЕТРИИ РЕШАЕТСЯ КОНКРЕТНЫМ ПРОЕКТОМ.

ТК	УДЛИННЫЕ ВЕТРИНЫ-АЭНТЫ	СЕРИЯ
1971	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ.	1.236-3
		ВЫП. ЛИСТ
		3 4

ФРАГМЕНТ ВЕТРИНЫ У ВНУТРЕННЕГО УГЛА ЗДАНИЯ



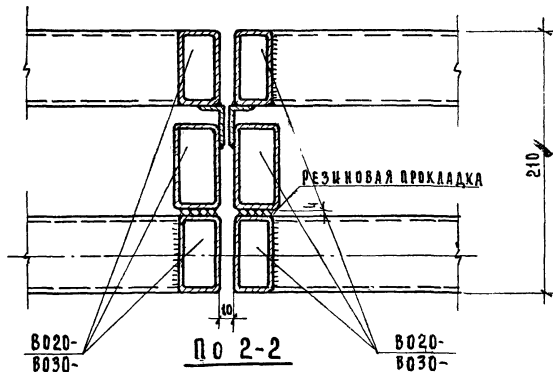
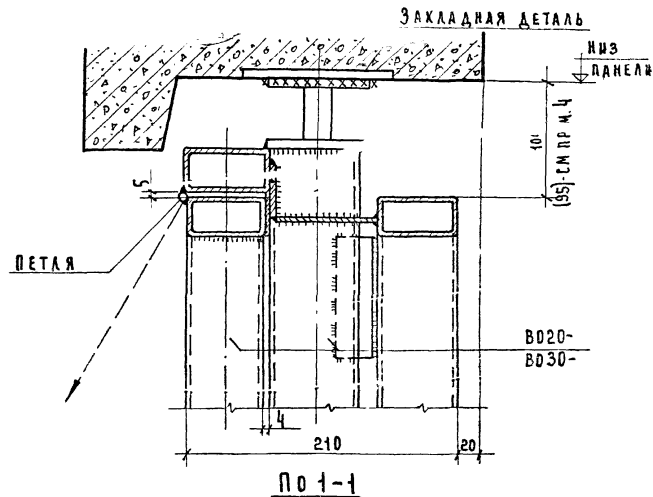
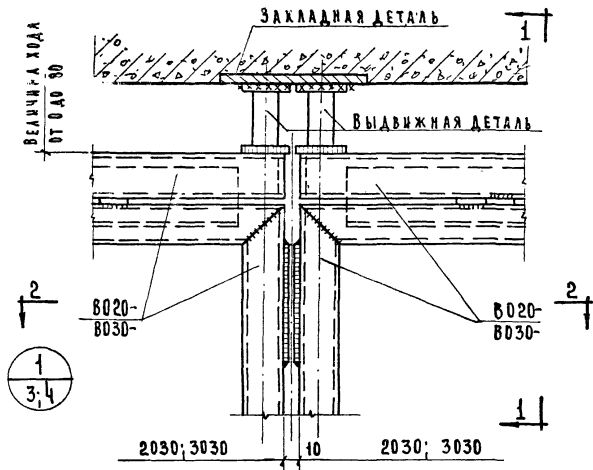
ФРАГМЕНТ ВЕТРИНЫ У НАРУЖНЕГО УГЛА ЗДАНИЯ



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1) Местоположение узлов в раме и вообще примечания см. монтажные схемы, листы 3,4.
- 2) При компоновке монтажных схем размеры от некротности блока модулю каркаса компенсировать доборными элементами размером, А:
  - а) при разбивке блоков от центральной оси доборные элементы распалатать на углах.
  - б) при разбивке от углов к центру доборные элементы устанавливать утамбура.

ТК	УЛИЧНЫЕ ВЕТРИНЫ-ЛЕНТЫ	СЕРИЯ	1.236-3
1971	ПРИМЕРЫ РЕШЕНИЯ УГЛОВ ВЕТРИН.	ВЫП.	Лист 3 5

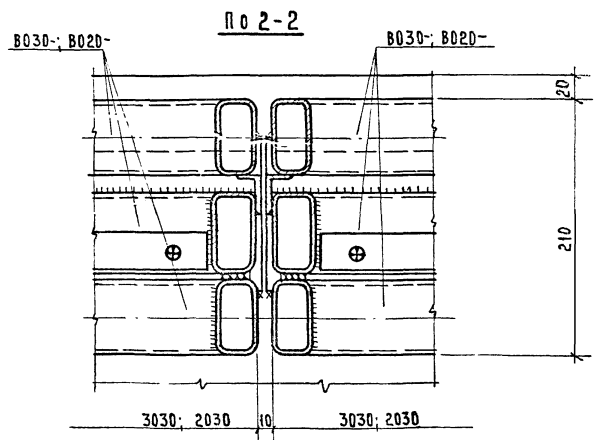
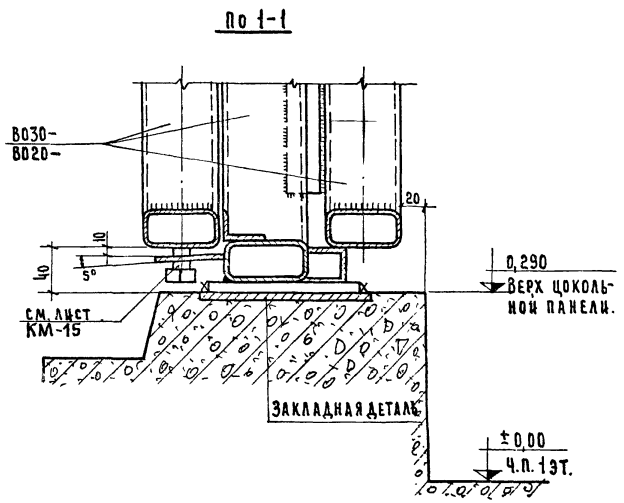
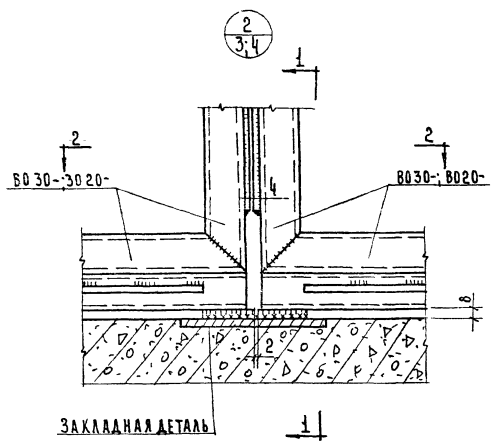


**П Р И М Е Ч А Н И Я :**

1. РАБОТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ 3, 4.
2. КРЕПЛЕНИЕ СТЕКЛА УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНО СМ. ЛИСТ 11.
3. МОНТАЖНЫЕ ШВЫ ВЫСОТЮ  $h_{ш} = 6,0 \text{ мм}$ ; ЭЛЕКТР. "3-42"
4. РАЗМЕР В СКОБКАХ ДАН ДЛЯ ВАРИАНТА С ЦОКОЛЬНЫМ РЕШЕНИЕМ.

**УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:** МОНТАЖНЫЙ ШОВ xxxxxx  
ЗАВОДСКОЙ ШОВ |||||

ТК	УЛИЧНЫЕ ВИТРИНЫ-ЛЕНТЫ	СЕРИЯ 1.236-3
1971	МОНТАЖНЫЙ УЗЕЛ 1.	ВЫП. Лист 3 6

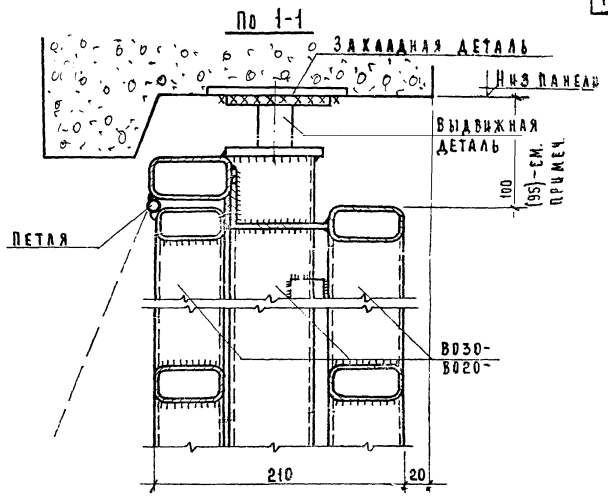
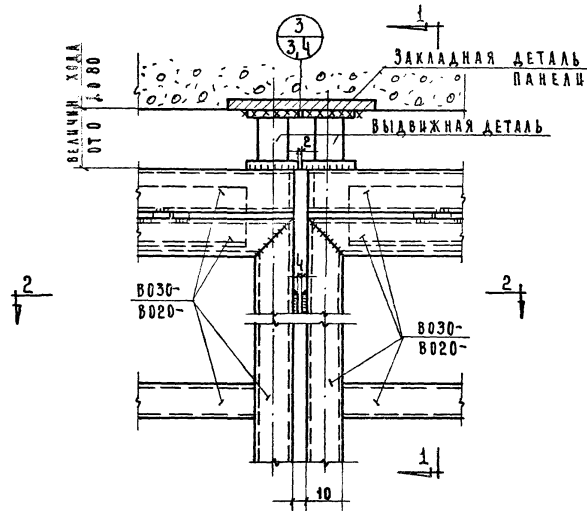


ПРИМЕЧАНИЯ:

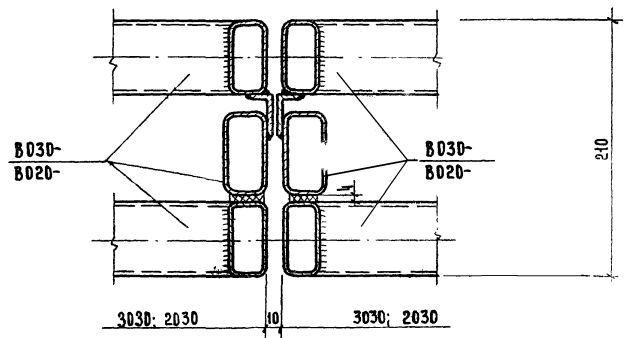
- 1. Крепление стекла, условно, не показано см. лист 11.
- 2. Монтажные швы h=6 мм; условно обозначены xxxx
- 3. Электроды - Э-42.

ТК	Улицные витрины-ленты.	СЕРИЯ 1.236-3
1971	МОНТАЖНЫЙ УЗЕЛ 2.	ВЫП. ЛИСТ 3 7

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ СТЕКЛА И СТЕКЛЯННЫХ ИЗДЕЛИЙ



по 2-2

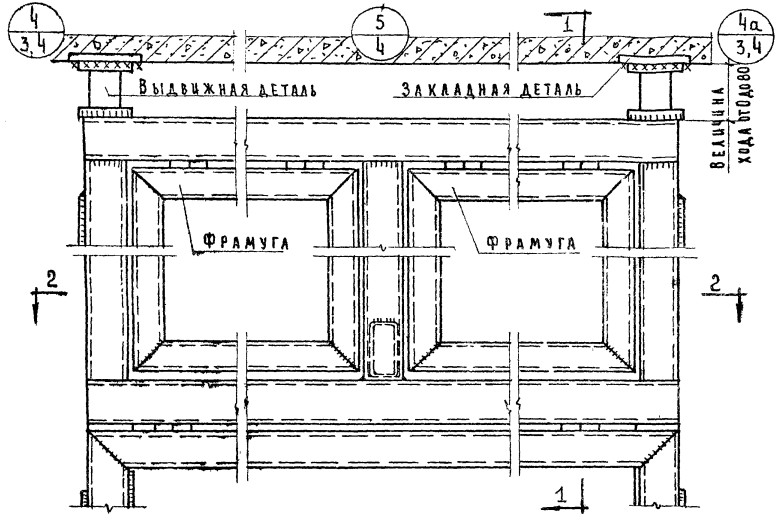


**ПРИМЕЧАНИЯ:**

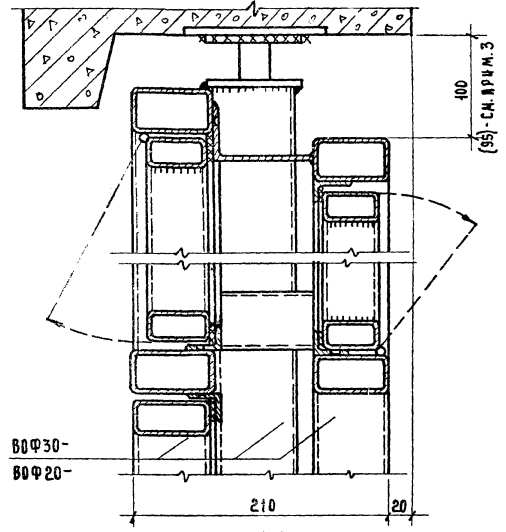
- 1 КРЕПЛЕНИЕ СТЕКЛА УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНО (СМ. ЛИСТ 11).
  2. МОНТАЖНЫЕ ШВЫ ВЫСОТЫ  $h_{ш} = 6$ ; ЭЛЕКТРОДЫ „9-42“
  3. РАЗМЕР В СКОБКАХ ДАН ДЛЯ ВАРИАНТА С ЦОКОЛЬНЫМ РЕШЕНИЕМ.
- УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ: МОНТАЖНЫЙ ШОВ ЗАВОДСКОЙ ШОВ

ТК	УЛИЧНЫЕ ВИТРИНЫ - ЛЕНТЫ.	СЕРИЯ 1.236-3	
1971	МОНТАЖНЫЙ УЗЕЛ 3.	ВЫП. 3	ЛИСТ 6

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЛЕНИНСКИЙ РАЙОН ГОРОДА МОСКВА



по 2-2



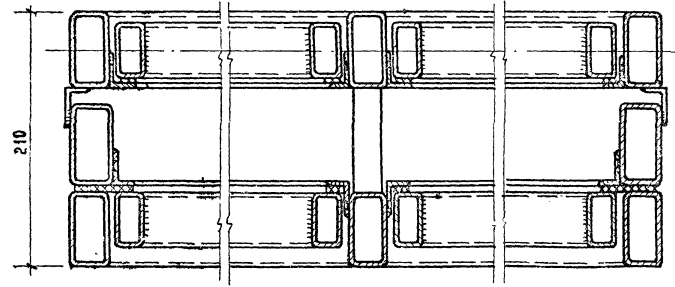
по 1-1

П Р И М Е Ч А Н И Я:

- 1 В узлах заподнение стеклом и фрамужные приборы - условно не показаны.
- 2 Уголки крепить электрозаклепками шагом 150мм; диаметр электрозаклепки 8 мм.
- 3 РАЗМЕР В СКОБКАХ ДАН ДЛЯ ВАРИАНТА С ЦОКОЛЬНЫМ РЕШЕНИЕМ.

У С Л О В Н Ы Е О Б О З Н А Ч Е Н И Я:

МОНТАЖНЫЙ ШОВ    xxxxxx    ↯  
 ЗАВОДСКОЙ ШОВ    шшшш    ↯

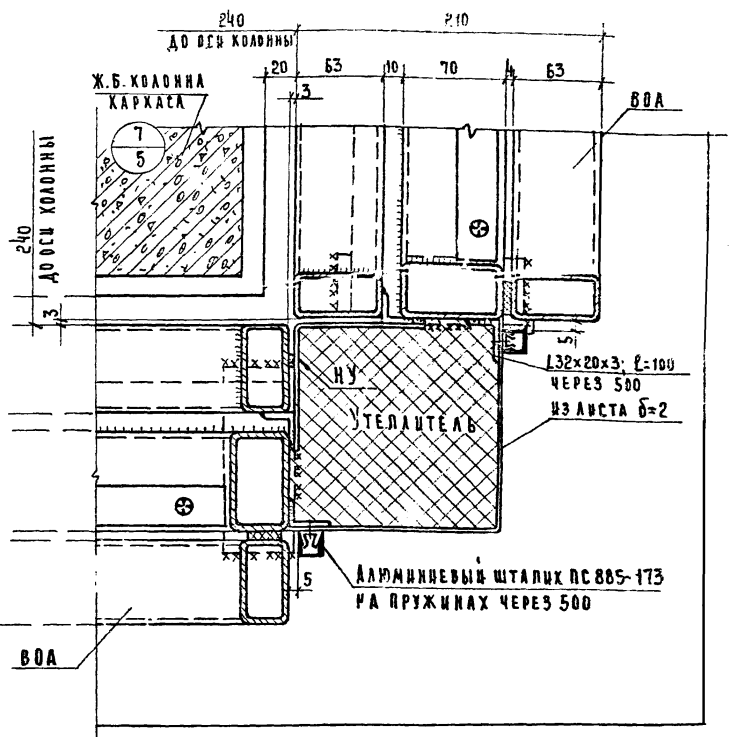
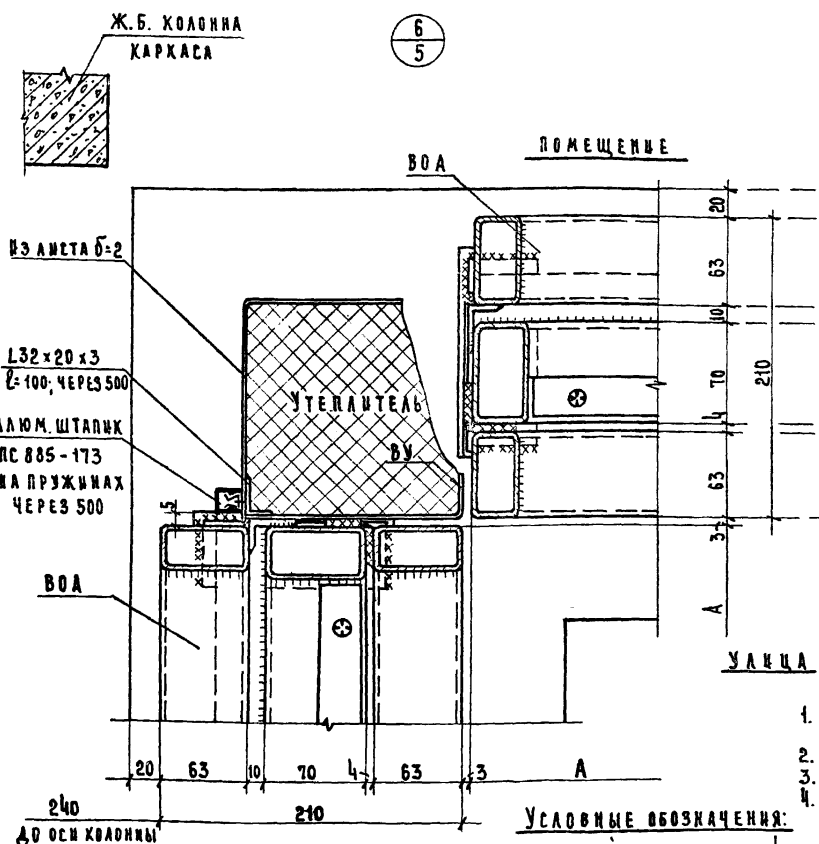


Т К	УЛИЧНЫЕ ВИТРИНЫ - ЛЕНТЫ	СЕРИЯ 1.236-3
1971	МОНТАЖНЫЙ УЗЕЛ 4,4,5.	ВЫП. ЛИСТ 3      9

ИЗДАНИЕ 1971 г. ПРЕДЧЕРНО



ИЗДАНИЕ 1974 УЛАНОВ



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. В УЗААХ ИИ БИТ ДАНО РЕШЕНИЕ СООТВЕТСТВЕННО ВНУТРЕННЕГО И НАРУЖНОГО УГЛОВ ВИТРИИ.
2. В УЗААХ ЗАПОЛНЕНИЕ СТЕКЛОМ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНО.
3. МОНТАЖНЫЕ ШВЫ ИШ=6,0ММ; ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА 3-42 Ф2-3ММ.
4. ВАРИАНТЫ ЗАПОЛНЕНИЯ УГЛОВ ВИТРИИ ЕМ. СТР. 38

**Условные обозначения:**

МОНТАЖНЫЙ ШОВ    xxxxx    x  
 ЗАВОДСКОЙ ШОВ    шшшш    x

ТК	Улицные витрины - ленты	СЕРИЯ 1.236-3	
1971	Уз аы б ч 7.	Вып. 3	Лист 10







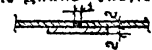
№ п/п	Сечение мм.	ГОСТ норма	ГОСТ по техническим требованиям материала	Обработка поверхности	Примечания
1	Трубы прямоугольные 70 x 36 x 2,5	ГОСТ	ГОСТ		
2	Трубы прямоугольные 63 x 32 x 2,5	12336-66	11474-65 ВСт-3 кп		
3	Трубы прямоугольные 50 x 25 x 2	Нормаль 3-д КЛБЖКНХТА	ГОСТ 1050-60 Сталь 10 ПС		
4	Трубы прямоугольные 36 x 18 x 3	ГОСТ 8645-68	ГОСТ 10705-63 ВСт-3 кп		
5	Штапик 7Ш-513 П	ПС 885-173	ГОСТ 4784-65	Цветное или бесцветное анодирование	См. каталог прессованных алюм. профилей для арх. стр. конструкций
6	Штапик 7Ш-522 П	ПС 885-118	АД 31	Шлифовать и полировать	
7	Пружина под ПС 885-173 Э	Нормаль 3-д	ГОСТ 1050-60 Сталь	Цинковать с пассивацией или кадмировать	г. Москва Карачаровский механический завод (КМЗ)
8	Пружина под ПС 885-118 Э	КМЗ	ГОСТ 65-Г		
9	L 80 x 50 x 5		ГОСТ 535-58		
10	L 32 x 20 x 3	ГОСТ 8510-57	ВСт-3 кп.		
11	L 20 x 3	ГОСТ 8509-57			
12	Лист δ = 2 мм	ГОСТ	ГОСТ 535-58		
13	- 5 x 50	103-57*	ВСт-3 кп		
14	- 8 x 45				

№ п/п	Сечение мм.	ГОСТ норма	ГОСТ по техническим требованиям материала	Обработка поверхности	Примечания
15	φ 25	ГОСТ 2590-57*	ГОСТ 535-58 Ст 3		
16	φ 10	ГОСТ 2590-57*	ГОСТ 535-58 Ст. 3		
17	Винт М 4	ГОСТ-		Цинковать с пассива- цией	
18	Винт М 6	1439-62		Кадмировать	
19	Болт М 10	ГОСТ 7798-70			

Пояснительная записка.

Все блоки витрины собираются из хрх-л-а „К” и створок: глухой-„СГ” и открывающейся-„СО”

В проектом положении блока открывающаяся створка расположена со стороны улицы, глухая-со стороны помещения. Съемные элементы, закрепляющие стекла, штапики и уголки на винтах, устанавливаются со стороны помещения и улицы. Фрамуги навешиваются на верхнем подвесе со стороны улицы и на нижнем со стороны помещения.

Угловые элементы изготавливаются заводом. Стык по длине элемента выполняется на сварке с подкладкой из листа δ = 2  место стыка тщательно зачистить.

В комплекте с заказом завод поставяет следующие детали: скобу „П-1” (для подвеса створки в стадии эксплуатации) и съемное створное устройство „С-12” (для закрепления створки в открытом положении) см. КМ-14, 15. Количество деталей (без спец. заказа) по 6 штук.

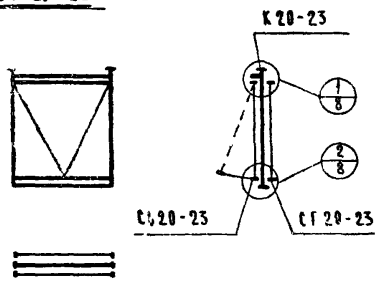
Указания по креплению элементов блока

- 1) Стационарные уголки L20x3 и L32x20x3 крепить электрозащелками φ 8 шагом 150 мм (элементы длиной до 500 мм крепить шагом 100 мм)
- 2) Штапики крепить на пружинках (по 2 винта М=4) шагом 250 мм.
- 3) Прочие элементы соединять сваркой сплошным или прерывистым швом (см. узлы).
- 4) Электроды φ 2-3 мм; „Э-42”

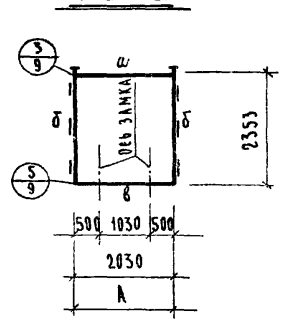
ТК	Уличные витрины - ленты	Серия 1.236-3
1971	3 а г л а в н ы й л и с т .	Вып 3 лист КМ-1



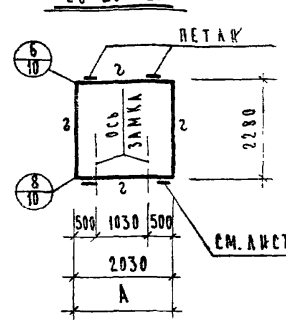
**60 20-23**



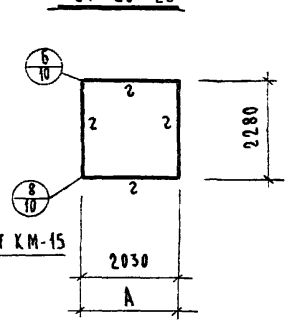
**К 20-23**



**СД 20-23**



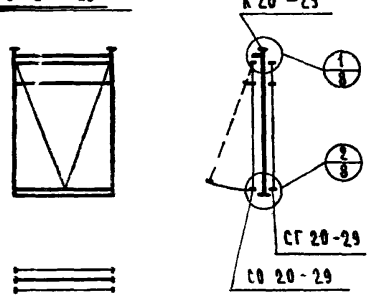
**СГ 20-23**



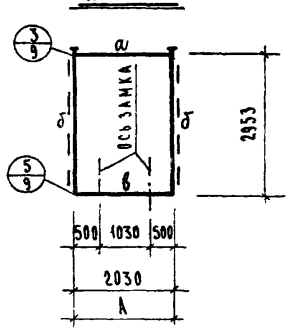
**ТАБЛИЦА СЕЧЕНИЙ**

НАИМ.	ТИП СЕЧЕНИЯ
а	ТР. 70x36x2,5  L80x50x5
б	ТР. 70x36x2,5  L50x20x5
в	L32x20x5 1/2 ТР. 63x32x2,5  -50x5 ТР. 70x36x2,5
г	ТР. 63x32x2,5  НС 885-173 L20x5
д	ТР. 63x32x2,5  НС 885x173 L20x5

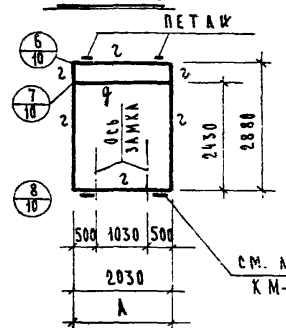
**60 20-29**



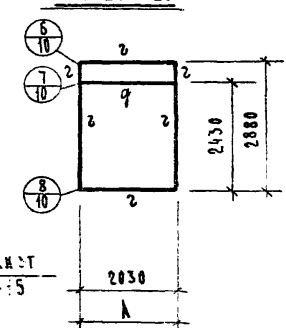
**К 20-29**



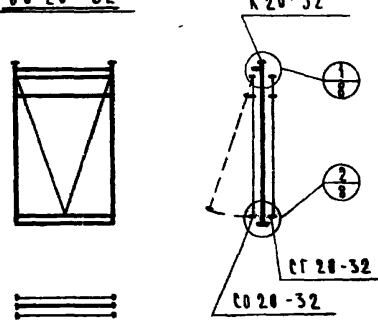
**СД 20-29**



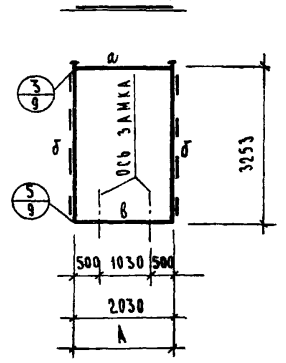
**СГ 20-29**



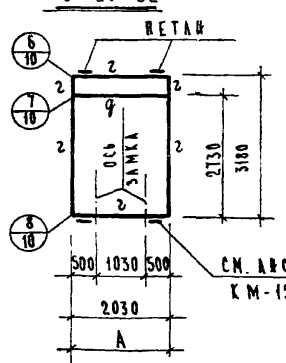
**60 20-32**



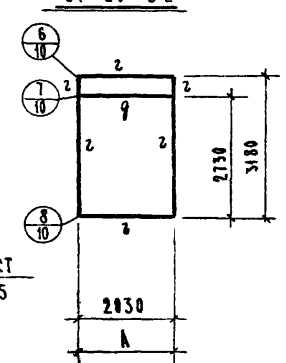
**К 20-32**



**СД 20-32**



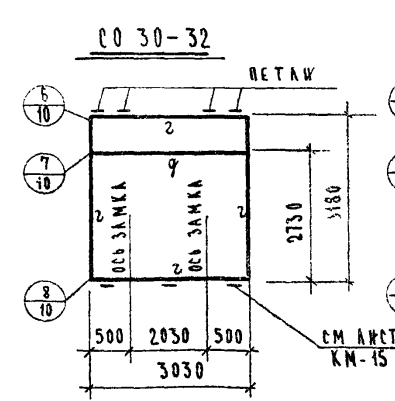
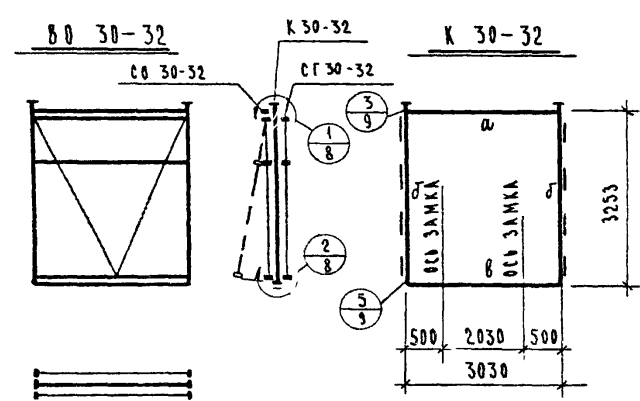
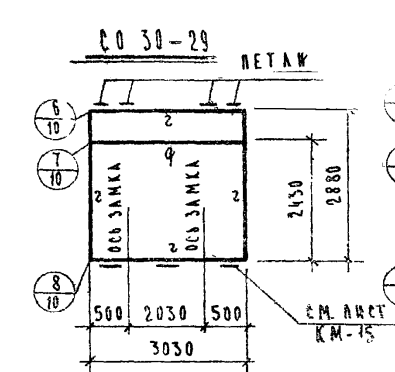
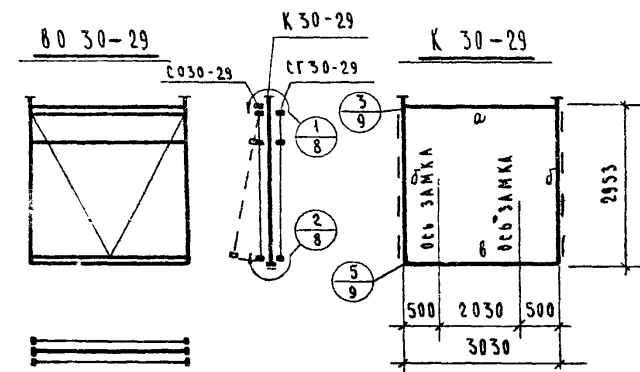
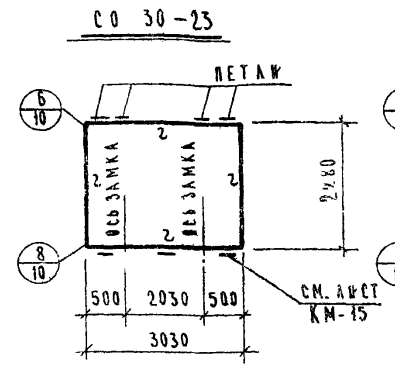
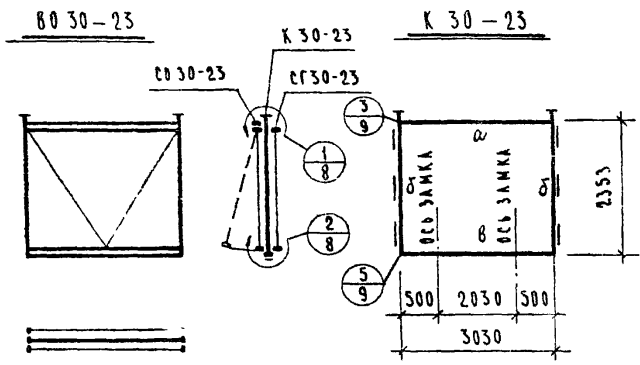
**СГ 20-32**



**ПРИМЕЧАНИЯ**

- 1) ОБЩЕ УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ НА ЛИСТАХ КМ-1; КМ-2.
- 2) РАЗМЕР "А" (ДОБОРНЫЙ БЛОК) ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ КОНКРЕТНЫМ ЗАКАЗОМ
- 3) НА СХЕМАХ СТР. 23-27 УЗЛЫ 1-8 СМ. ЛИСТЫ КМ-8-КМ-12.

Т К	УЧЯЩИЕ ВСТРИЖИ-ЛЕНТЫ	СЕРИЯ
	1971	СХЕМЫ ОСНОВНЫХ БЛОКОВ 6020-23, 6020-29; 6020-32
		ЛИСТ
		3 КМ-3



**ТАБЛИЦА СЕЧЕНИЙ**

НАИМ.	ТИП СЕЧЕНИЯ
А	ТР. 70×36×2,5 
Б	ТР. 70×36×2,5 
В	L32×20×3 1/2 ТР. 63×32×2,5 -50×5 ТР. 70×36×2,5 
З	ТР. 63×32×2,5 ПС 885-173 L20×3 
Д	ТР. 63×32×2,5 L20×3 ПС 885-173 

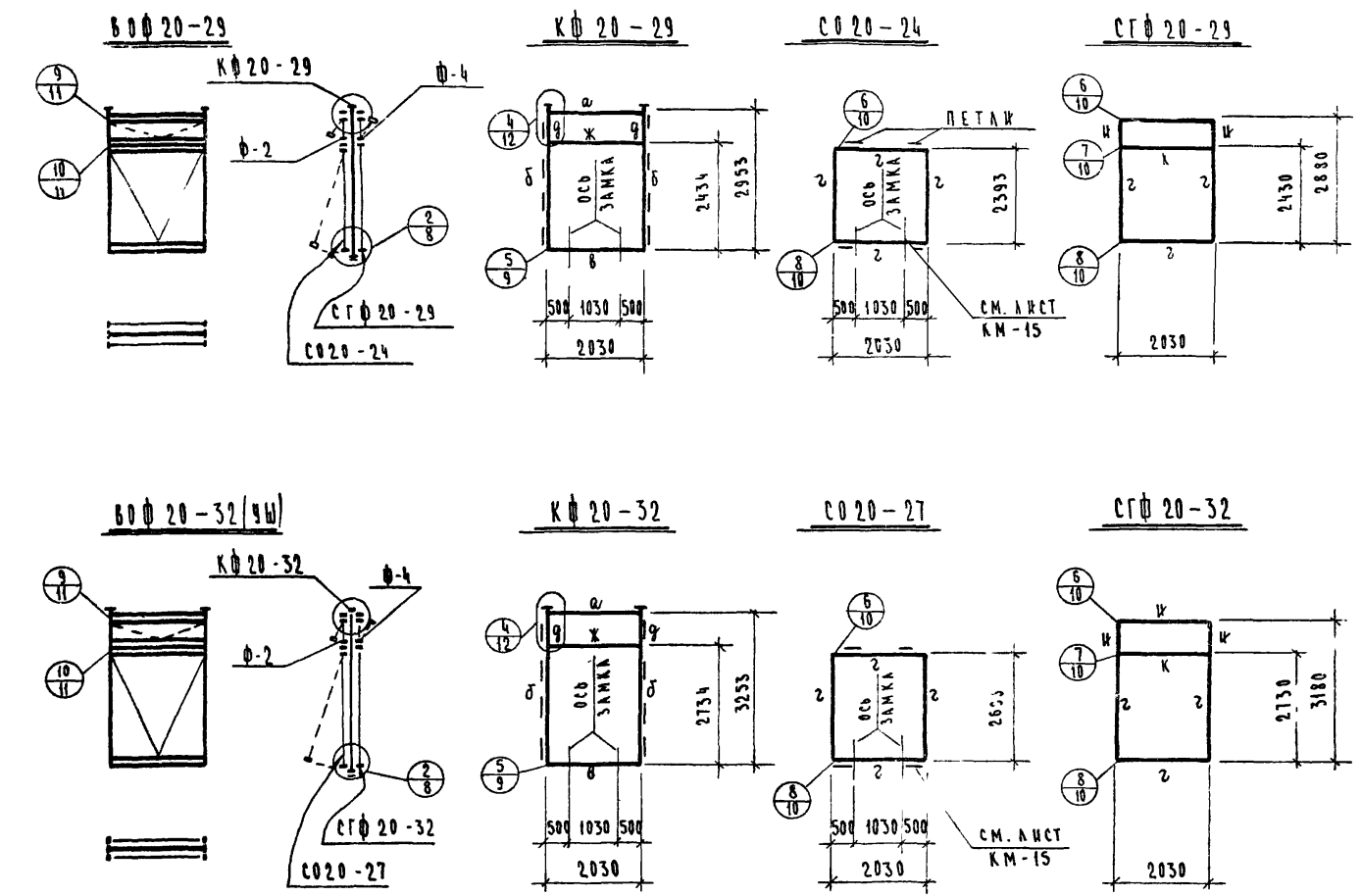
**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ НА ЛИСТАХ КМ-1; КМ-2

Т.К.	УЛИЧНЫЕ ВИТРИНЫ - ЛЕНТЫ	СЕРИЯ
1971	СХЕМЫ ОСНОВНЫХ БЛОКОВ 8030-25; 8030-29; 8030-32	1. 236-3
		ВЫП. ЛИСТ
		3 КМ-4



ТАБЛИЦА СЕЧЕНИЙ



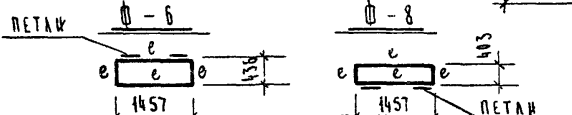
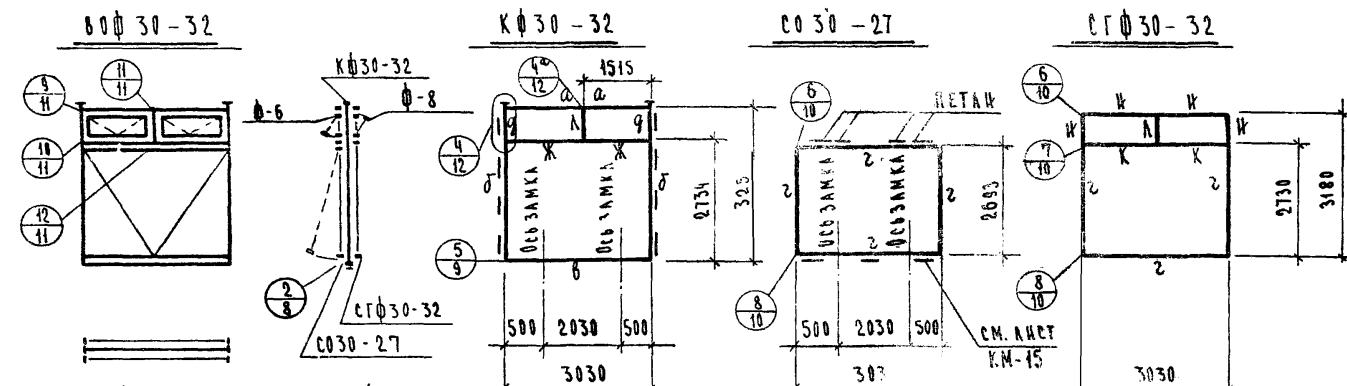
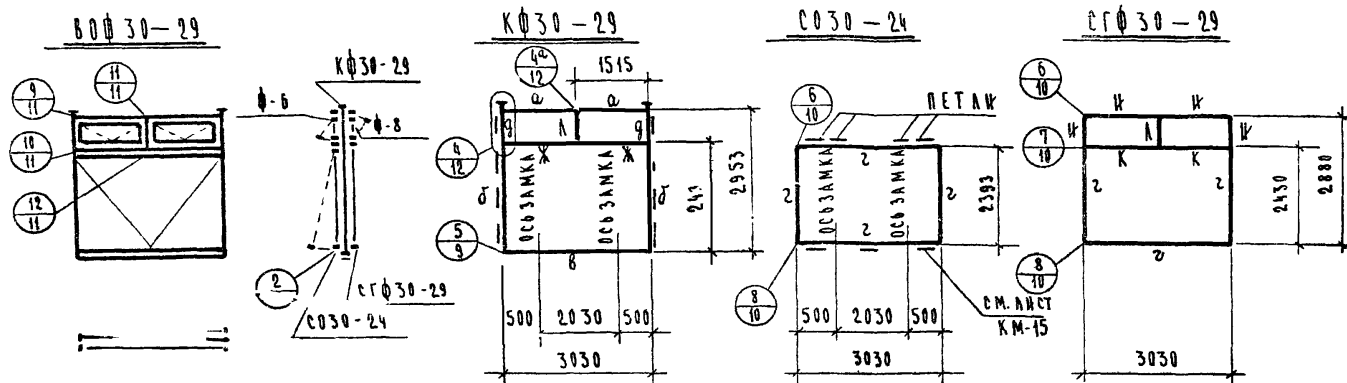
**ПРИМЕЧАНИЯ:**  
 1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ НА ЛИСТАХ КМ-1; КМ-2

НАИМ.	ТИП СЕЧЕНИЯ
А	ТР 70×36×2,5 L 80×50×5
Б	ТР 70×36×2,5 L 32×20×5
В	L 32×20×5 1/2 ТР 63×32×2,5 50×5 ТР 70×36×2,5
З	ТР 63×32×2,5 ПС 885-173 L 20×3
Г	ТР 70×36×2,5 ТР 63×32×2,5 L 32×20×5
Д	ТР 50×25×2 ПС 885-118 L 32×20×3
И	ТР 63×32×2,5 L 32×20×5
К	ТР 63×32×2,5 L 32×20×5 ПС 885-173 L 20×3
Ж	L 32×20×3 ТР 70×36×2,5

И	ТР 63×32×2,5 L 32×20×5	К	ТР 63×32×2,5 L 32×20×5 ПС 885-173 L 20×3	Ж	L 32×20×3 ТР 70×36×2,5
---	---------------------------	---	---	---	---------------------------

ТК	УЛИЧНЫЕ ОТКРЫТЫЕ - ЛЕНТЫ	СЕРИЯ 1. 236-3
1971	СХЕМЫ ФРАМЖИХ БАЛОКОВ 60Φ 20-29 ; 60Φ 20-32	ВЫП. ЛИСТ 3 КМ-5

БЕЛОРУССКАЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ



**ПРИМЕЧАНИЯ:**  
 1. ОБЩЕ УКАЗАНЫ ПОИЗГОТОВЛЕННЫ НА ЛИСТАХ КМ-1; КМ-2.

НАИМ.	ТИП СЕЧЕНИЯ
И	ТР.70×36×2.5 
Б	ТР.70×36×2.5 L32×20×3 
В	L32×20×3 1/2 ТР.63×32×2.5 50×5 ТР.70×36×2.5 
З	ТР.63×32×2.5 ПС 885-173 L20×3 
Г	ТР.70×36×2.5 ТР.63×32×2.5 L32×20×3 
Е	ТР.50×25×2 ПС 885-118 L32×20×3 
Ж	L32×20×3 ТР.70×36×2.5 

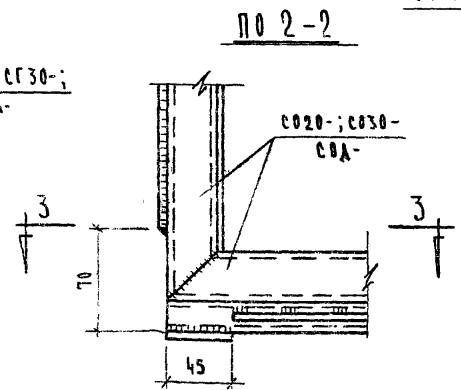
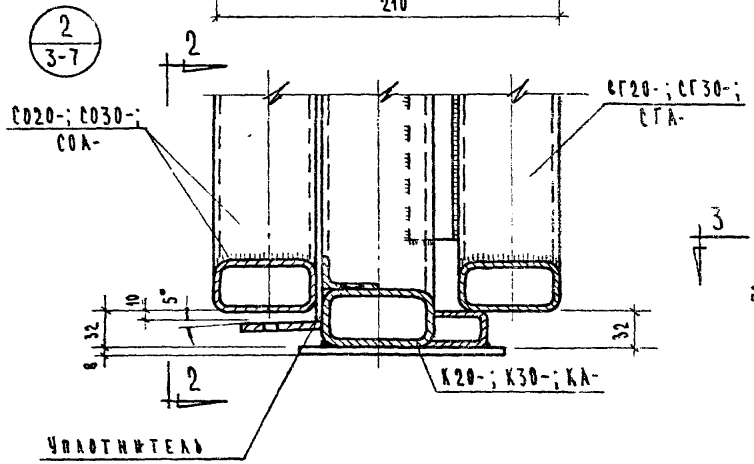
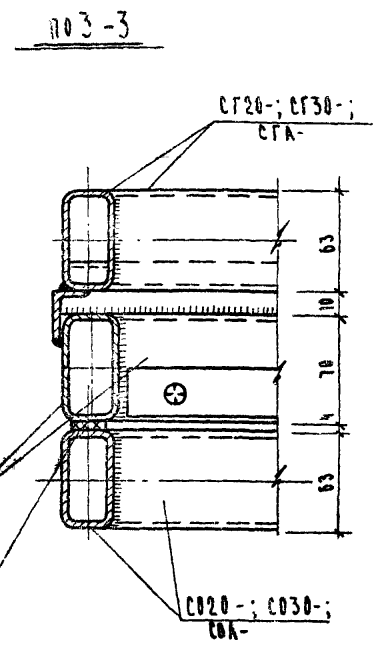
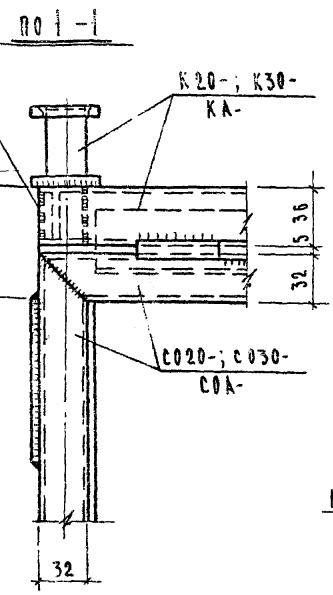
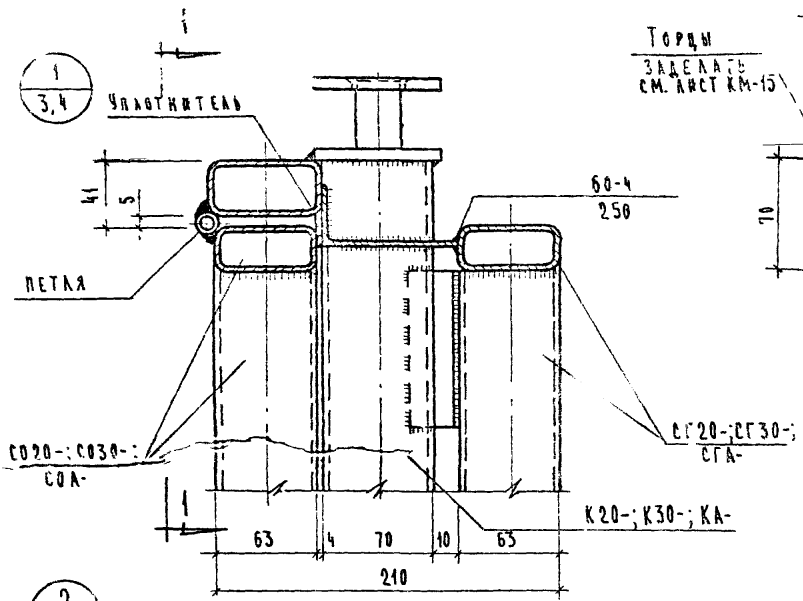
ТАБЛИЦА СЕЧЕНИЙ / ПРДОЛЖЕНИЕ /

И	ТР. 63×32×2.5 	Л	ТР. 63×32×2.5 	К	ТР. 63×32×2.5 L32×20×3 ПС 885-173 
---	-------------------	---	-------------------	---	---

Г К	УЛИЧНЫЕ ВЕТРИНЫ - ЛЕНТЫ	СЕРИЯ Л. 236-3
1971	СХЕМЫ ФРАМУЖНЫХ БЛОКОВ 60φ30-29; 60φ30-32	ВЫП. ЛИСТ 3 КМ-6

ИЗДАНИЕ 1971



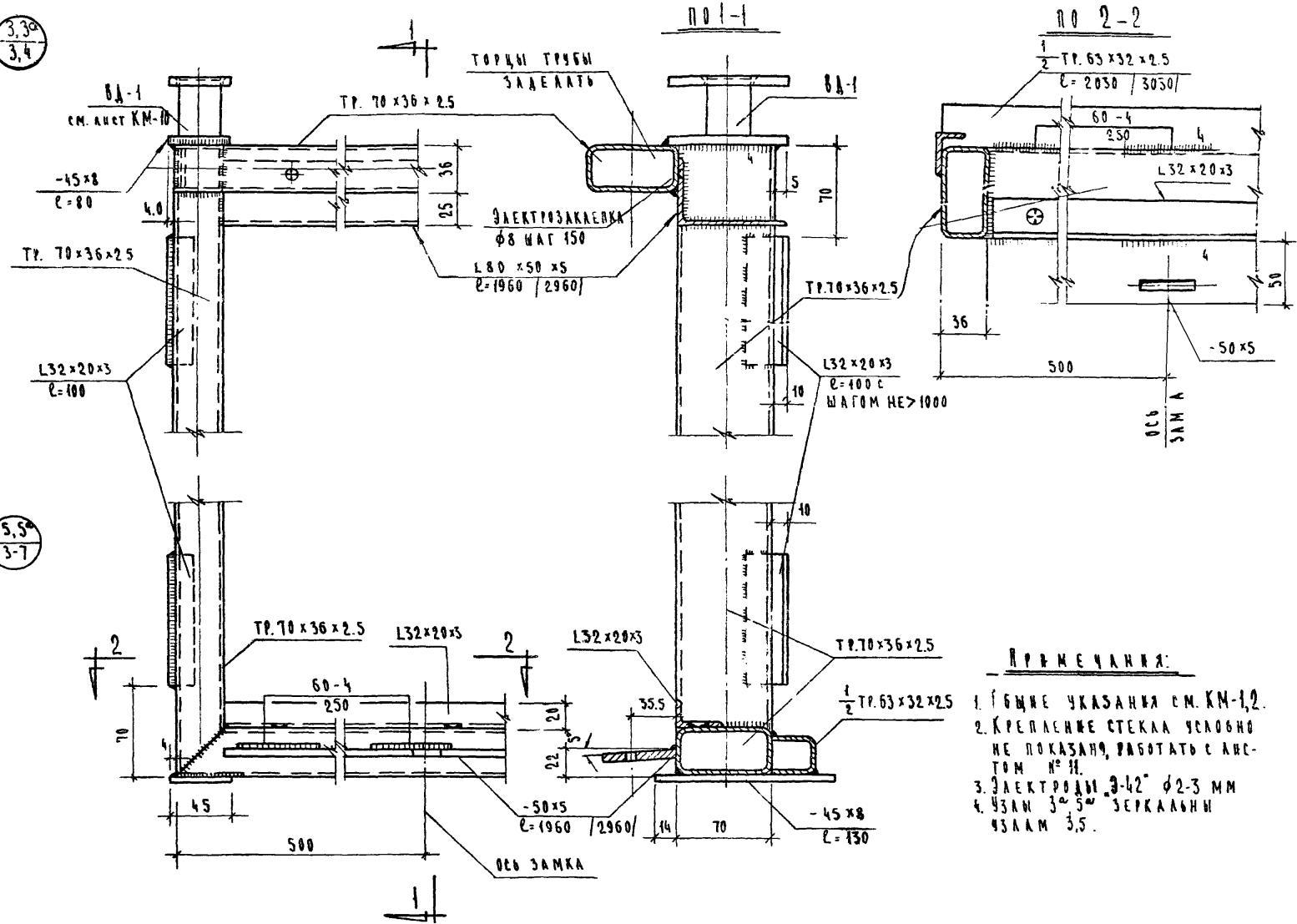


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. КМ-1, 2.
2. КРЕПЛЕНИЕ СТЕКЛА УДОБНО НЕ ПОКАЗАНО, РАБОТАТЬ С ЛИСТОМ № 11.
3. ЭЛЕКТРОДЫ 9-42,  $\phi$  2-3 ММ.
4. УЗЛЫ НА СТР. 28-32 СМ. СХЕМЫ НА ЛИСТАХ КМ-3 - КМ-9.

Т К	Уличные витрины - ленты	СЕРИЯ Л. 236-3
1971	УЗЛЫ БЛОКА № 1, 2.	ЛИСТ 3 КМ-8

3,3<sup>а</sup>  
3,4



5,5<sup>а</sup>  
3-7

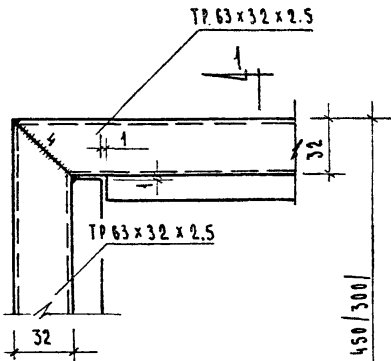
П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. ГИШЕ УКАЗАНИЯ СМ. КМ-1,2.
2. КРЕПЛЕНИЕ СТЕКЛА УДОБНО НЕ ПОКАЗАНО, РАБОТАТЬ С АНСТОМ № И.
3. ЭЛЕКТРОДЫ 3-42° Ø2-3 ММ
4. УЗАН 3<sup>а</sup> 5<sup>а</sup> ЗЕРКАЛЬНИ 43 АМ 3,5.

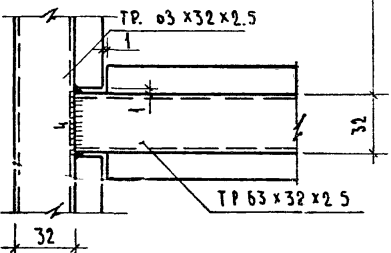
СЕРВИС РАБОТ

Т К	УАЧНЫЕ ВЪТРИНН-ЛЕНТЫ	СЕРИЯ	1. 236-3
1971	УЗАН КАРКАС „К“ №№ 3, 3 <sup>а</sup> , 5, 5 <sup>а</sup>	ВЫП	АНСТ 3 КМ-9

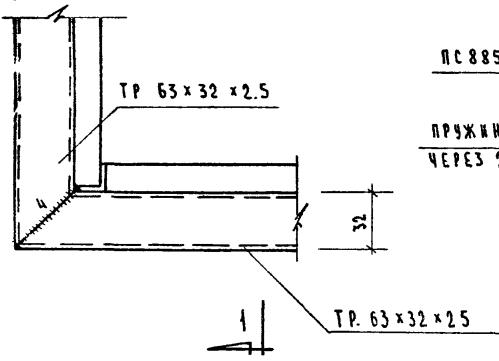
6  
3-7



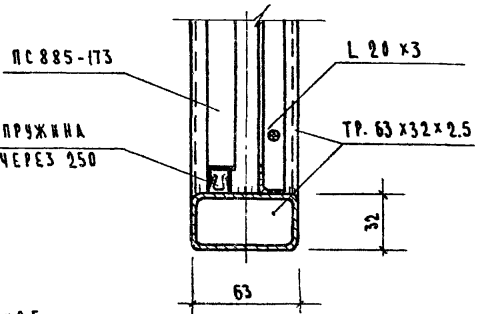
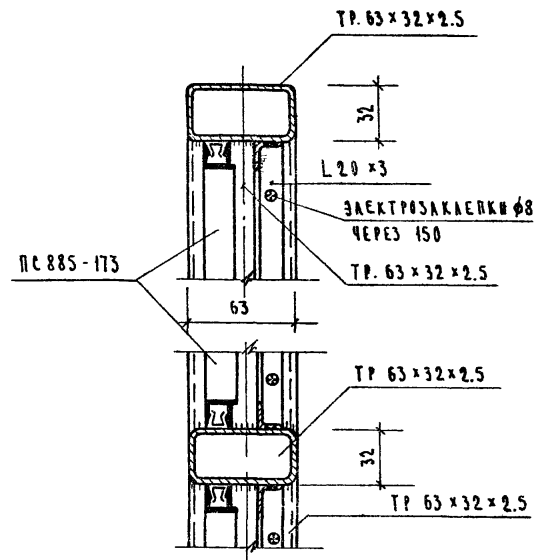
7  
3-7



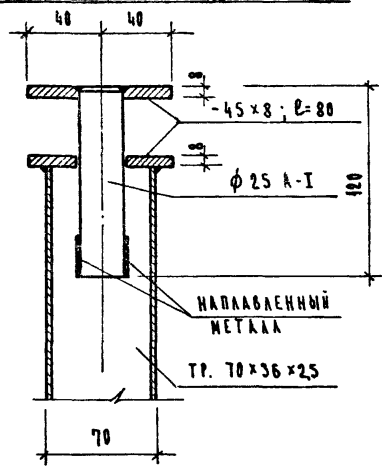
8  
3-7



по 1-1



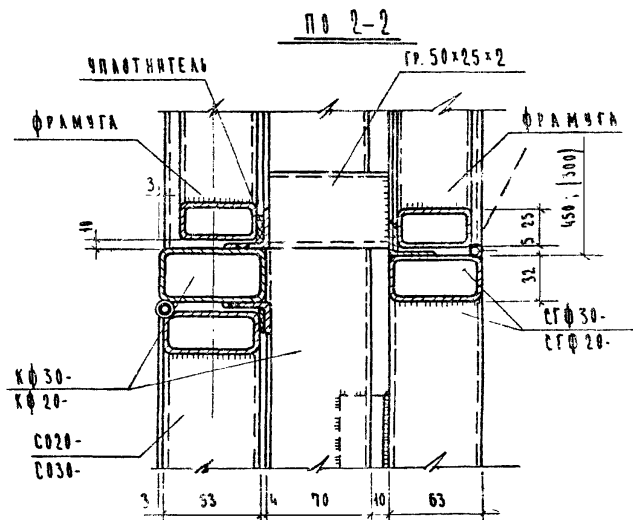
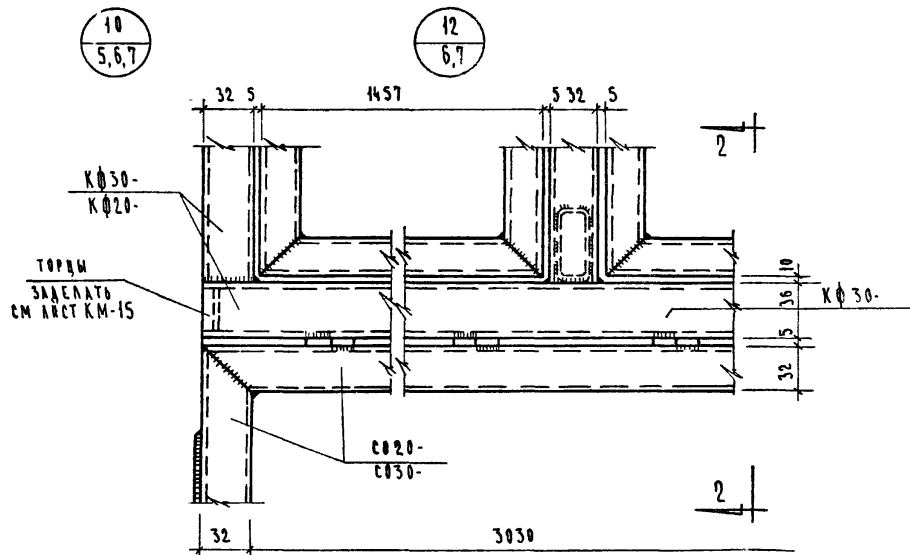
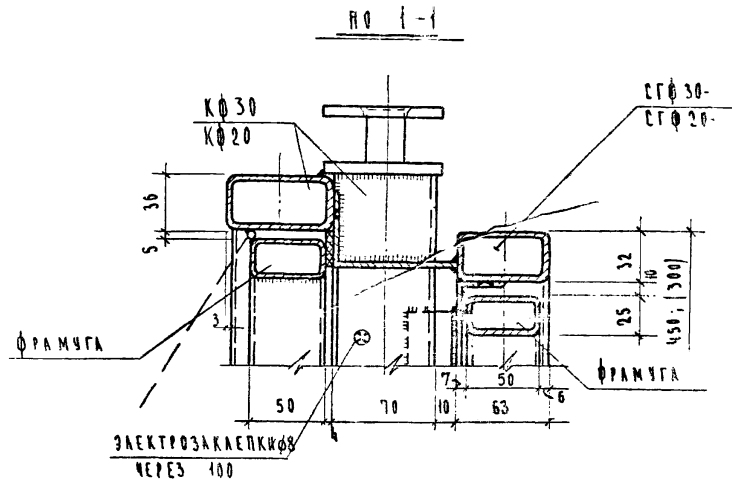
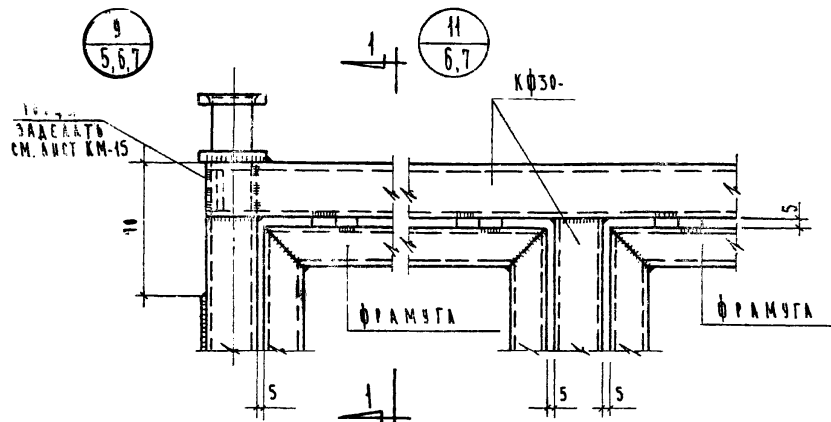
ВЫДВИЖНАЯ ДЕТАЛЬ ВА-1



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩЕУКАЗАНИЯ СМ. КМ-1, 2.
2. КРЕПЛЕНИЕ СТЕКЛА УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНО, РАБОТАТЬ САМСТОМ № 11
3. ЭЛЕКТРОДЫ 9-42 Ø 2-3 ММ.
4. РАЗМЕР В СКОБКАХ ДЛЯ В020-23; 8030-23.

Т.К.	УЛЧНЫЕ ВТРИНЫ-ЛЕНТЫ	СЕРЯ 1. 236-3
1971	УЗАН ОТКРЫВАЮЩЕЙСЯ СТОРОНЫ 20" И УЗАН ГЛАЗНОЙ СТОРОНЫ "Г" ИИ 6,7,8	ВЫП. ЛИСТ 3 КМ-10

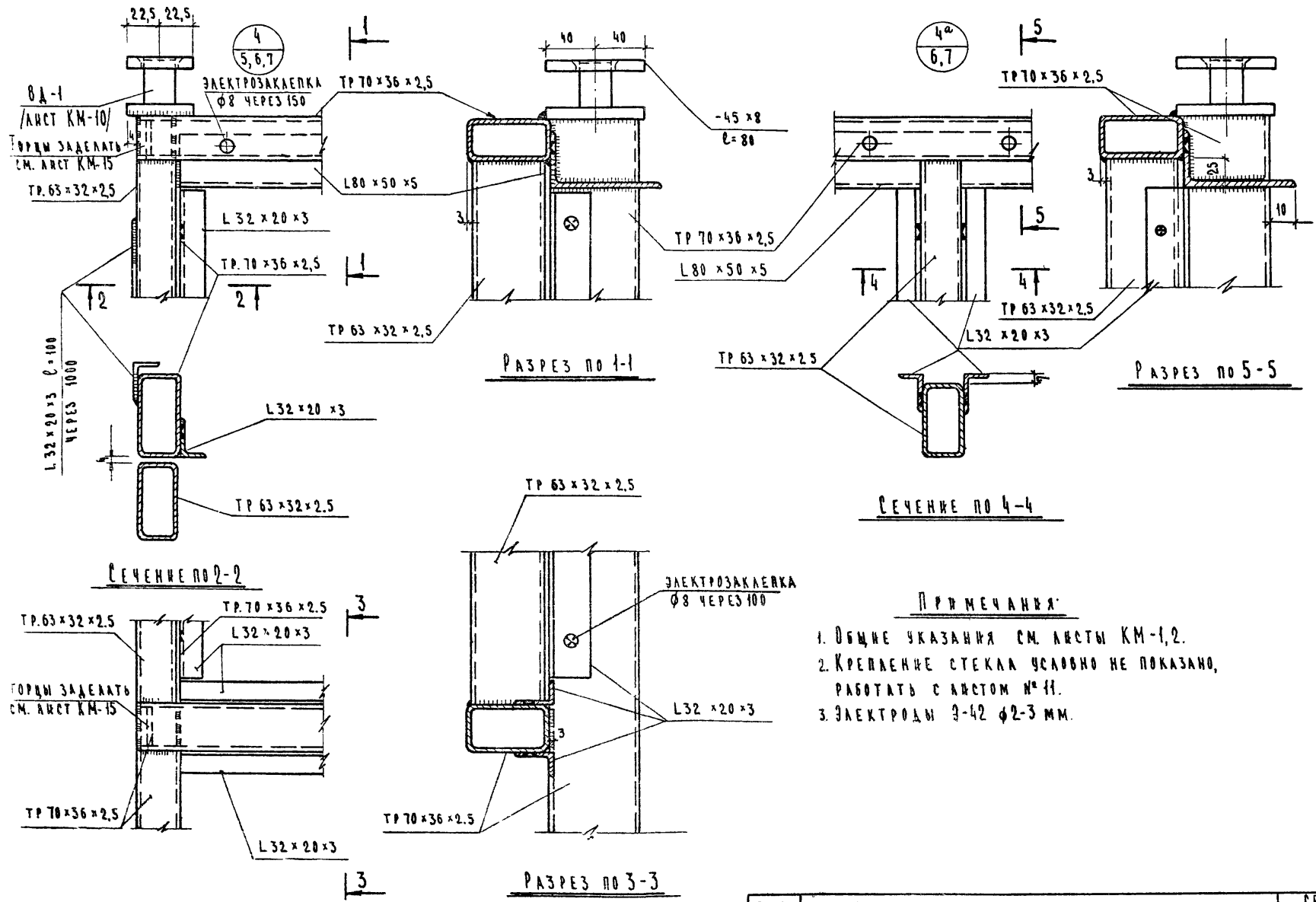


РАЗМЕР В СКОБКАХ ДЛЯ БЛЮКА ВЫСОТОЙ 2280 ММ.

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Общие указания см. КМ-1 2.
2. Крепление стекла условно не показано, работа с анстом №11.
3. Электроды φ42 φ2-3 мм.

Т К	Улучшение витрины - кент	СЕРИЯ
1971	УЗЫ ФРАМУЖНОГО БЛОКА №9, 10, 11, 12	1. 236-3
		ВЫП. АНСТ
		3 КМ-11



**П Р И М Е Ч А Н И Я :**

1. Общие указания см. листы КМ-1, 2.
2. Крепление стекла условно не показано, работать с листом № 11.
3. Электроды Э-42 Ø2-3 мм.

Т К	УЧУНЫЕ ВИТРИНЫ - ЛЕНТЫ	СЕРИЯ 1. 236-3
1971	УЗЛЫ КАРКАСА ФРАНКЖУНОГО БЛОКА "КФ" №№4, 4 В	ВЫП. 3 ЛИСТ КМ-12



СХЕМА ВИТРИН С НАРАЩЕННЫМИ СТОЙКАМИ

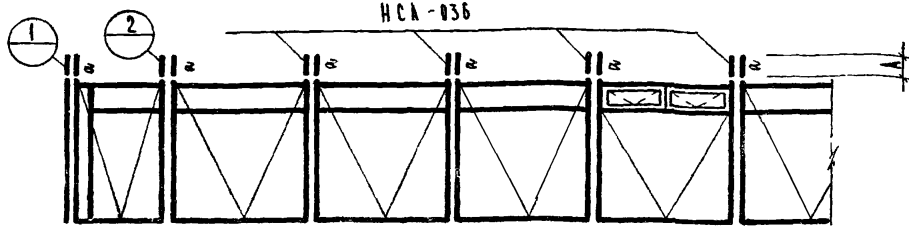
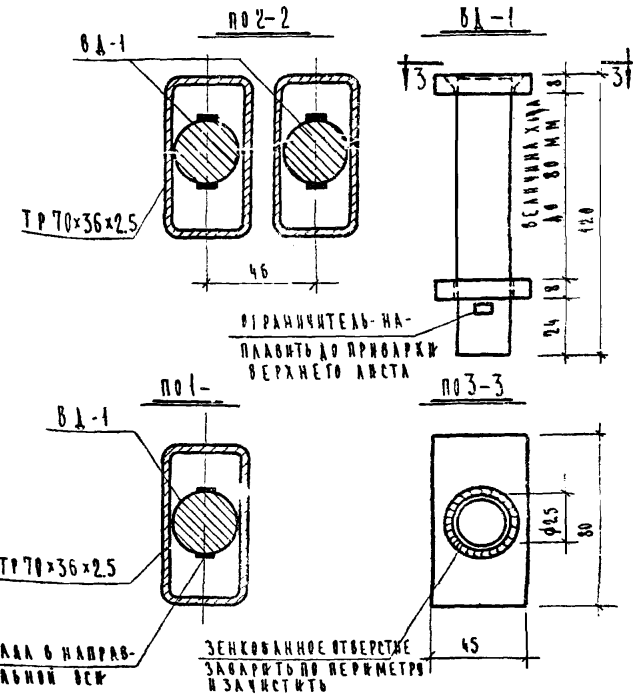
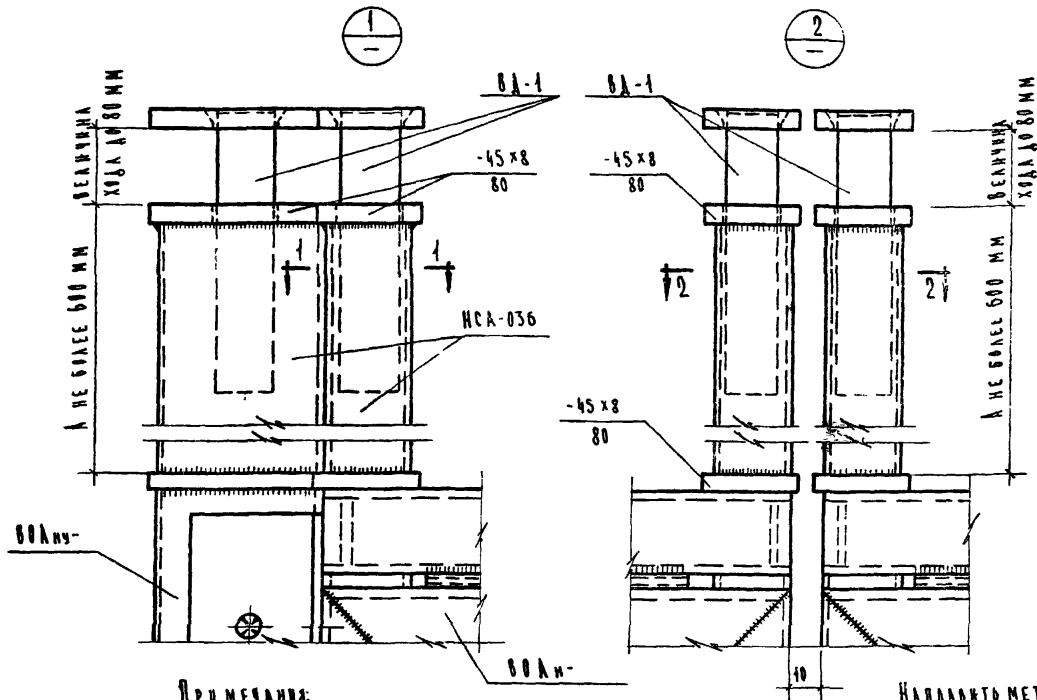


ТАБЛИЦА СЕЧЕНИЙ ЭЛЕМЕНТОВ	
ЭЛЕМЕНТ „а“	
ТР 76А 70x36x2.5	



Примечания:

1. Размер „А“ определяется конкретным проектом.
2. Сварки производятся электродами Э42, электродом толщиной 4 мм.
3. Стойки каркаса с деталями наращивания раскренить в уровне верхних горизонтальных импостов из условия предельной гибкости  $k=150$ .

Наплавление металла в направлении продольной оси трубы

Зенкованное отверстие заварить по периметру и зачистить

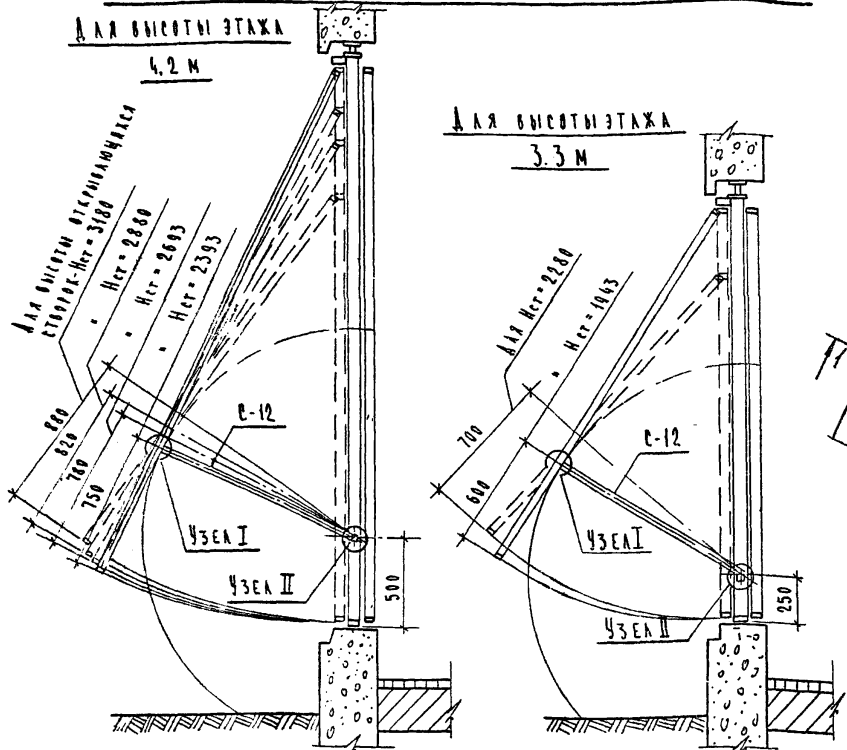
Т К	Важные витрины-лент	Серия 1.236-
1971	Схема витрин с наращенными стойками Узам сопряжения	Вкл. 3 К

Ц И П И Ш И "Т Р У Д О В О Д И Т Е Л Ь" В Е Р Х Н И Й

И О Н А Р А М Е Н Ы С О О Б Р А З

Serk

СХЕМА УСТАНОВКИ СТОПОРНОГО УСТРОЙСТВА С-12\*

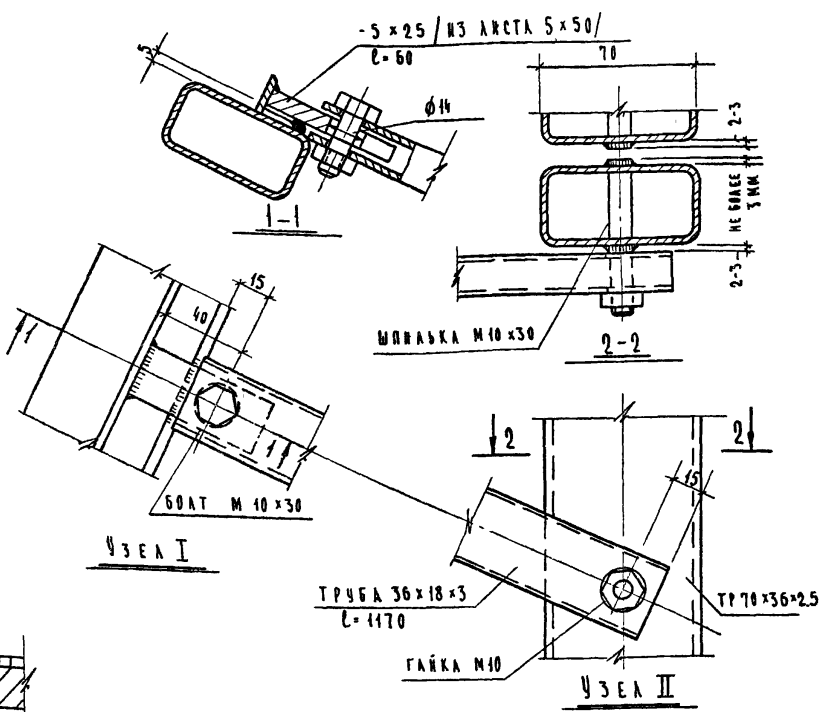


Для блоков внутри 8020-29  
8020-32; 8030-29; 8030-32;  
80Ф 20-29; 80Ф 20-32; 80Ф 30-29  
80Ф 30-32

Для блоков внутри 8020-23;  
8030-23; 80Ф 20-23;  
80Ф 30-23.

РАСХОД МАТЕРИАЛА НА 1 ЭЛЕМЕНТ С-12 КГ МЕТРЫ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ТРУБА ГОСТ 8645-68	ПОЛОСА ГОСТ 103x57*	БОЛТ М10x30 ГОСТ 7798-70	ШПАРКА М10x30 ГОСТ 14765-66	ГАЙКА М10 ГОСТ 5915-70	ОБЩИИ БЕС
С-12	2.6 1.17	0.04 0.06	0.03	1шт 1шт	— 2шт	КГ 2.70



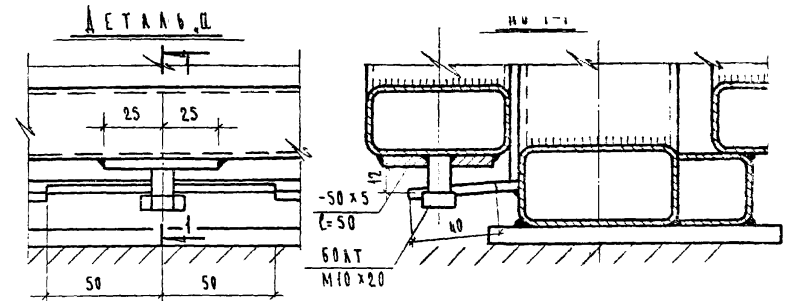
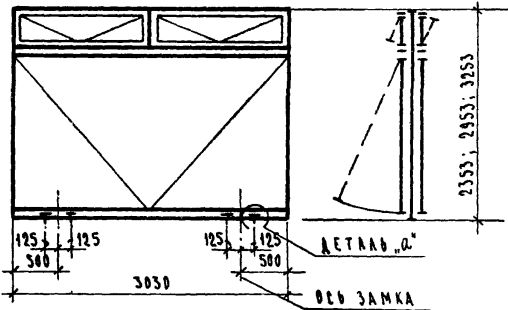
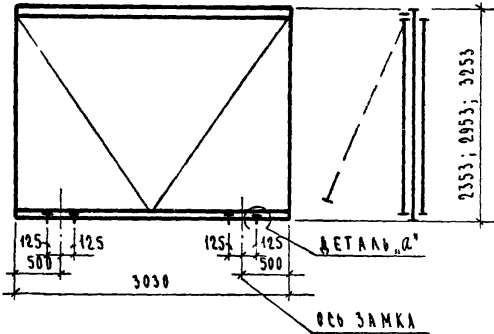
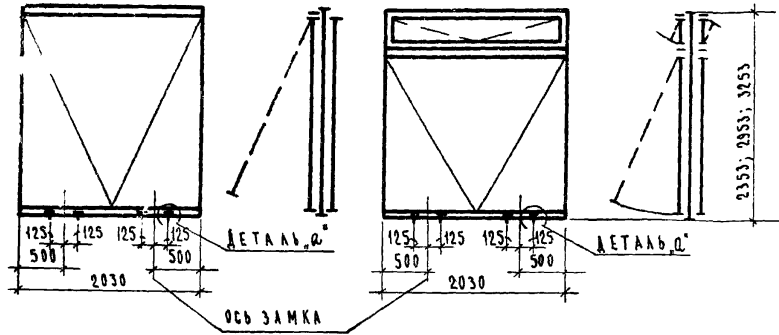
ПРИМЕЧАНИЯ:

1 На данном чертеже разработано съемное стопорное устройство для закрепления створки /в стадии эксплуатации/ в открытом положении. По усмотрению завода-изготовителя конструкция створки может быть изменена или заменена другой с условием надежного закрепления в стадии эксплуатации.

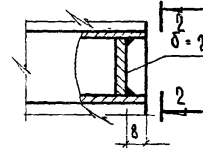
2 В арте электродами Э-42  $\phi$  2-3 мм.

Т К	УЛИЧНЫЕ ВКРЫШКИ - ЛЕНТЫ	СЕРИЯ 1.236-3
1971	СТОПОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОТКРЫВАЮЩИХСЯ СТОРОНОК С-12*	ОБЩ 3
		ЛЕНТ КМ-14

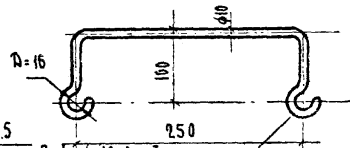
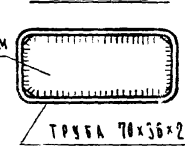
СХЕМЫ РАСКЛЮЧЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ  
ДЛЯ ПОДЪЕМА СТВОРОК



ДЕТАЛЬ ЗАДЕЛКИ  
ТОРЦА ТРУБЫ



по 2-2



П-1  
СКОБА ДЛЯ ОТКРЫ-  
ВАНИЯ СТВОРОК

П-1  $\phi$  10 СТ-3  
L=85 мм ВЕС=1,04 кг

РАСХОД МЕТАЛЛА НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ БЛОКА ВТРИИ, ХГ/МЕТРЫ

МАРКА БЛОКА	ПОЛКА ГОСТ 103-57*	ЛЮСТ ГОСТ 103-57*	БОЛТ ГОСТ 7798-70	
	-50x5	$\delta$ -2 мм	M10x20	
60x20(30) -	0,4	0,15	0,1	-
60 $\phi$ 20(30) -	0,4	0,30	0,120	0,1

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Общие указания см. КМ-1,2.
- 2 Местоположение детали заделки трубы см листы КМ-8,11,12.
- 3 Электроды "Э-42"  $\phi$  3 мм.

ТК	УПАКОВКА ВТРИИ - ЛЕНТЫ	СЕРИЯ 1. 236-
1971	ДЕТАЛИ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА СТВОРОК. ДЕТАЛЬ ЗАДЕЛКИ ТОРЦА ТРУБЫ.	ВЫП. 3 Л.

ИЗДАНИЕ 1971