

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ  
ПРИ ГОССТРОЕ СССР  
/ГОСГРАЖДАНСТРОЙ/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.236-3

# ВИТРИНЫ ТОРГОВЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 4

ТАМБУРЫ И ВХОДЫ ИЗ ТОНКОСТЕННЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ СТАЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ  
С КРЕПЛЕНИЕМ СТЕКЛА: ДВУМЯ УГОЛКАМИ—„У“, УГОЛКОМ И ШТАПИКОМ—„УШ.“

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЙ СССР

Свердловский филиал

620002, г.Свердловск-62, ул.Генеральская, 3-а  
Заказ № 6158 инв. № 13485 тираж 130  
Сдано в печать 14/8 1978г. Цена 2-52

Государственный комитет по гражданскому строительству и архитектуре  
при Госстрое СССР  
/ Госгражданстрой /

Типовые конструкции и детали зданий и сооружений

Серия 1.236-3

# ВИТРИНЫ ТОРГОВЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 4

Тамбуры и входы из тонкостенных электросварных стальных профилей  
с креплением стекла: двумя уголками — „У“, уголком и штапиком — „УШ“.

РАЗРАБОТАНЫ:  
ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий  
и туристских комплексов

УТВЕРЖДЕНЫ  
ПРИКАЗОМ Госгражданстроя  
от 9 февраля 1975 № 35

ВСТУПАЮТ В СИЛУ  
С 15.02.1975 г.  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
И. П. БЕЛАНОВА  
ПОДПИСАЛ  
И. П. БЕЛАНОВА

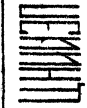
НАИМЕНОВАНИЕ	ИЛ ЛИСТОВ	ИЛ СТР.
	2	5
ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	—	—
ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ	—	2
СОДЕРЖАНИЕ	—	3
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	—	4,5
НОМЕНКЛАТУРА	1-6	6-11
СХЕМЫ ТАМБУРОВ И ВХОДОВ ВИТРИН	7	12
МОНТАЖНАЯ СХЕМА ТАМБУРА ВИТРИН /ПРИМЕР КОМПОНОВКИ/	8	13
МОНТАЖНЫЕ УЗАЫ	9	14
ТАБЛИЦА РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА ФАСАДНЫЕ ТАМБУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ТИПОВ „Тк“ И „Тя“	10	15
ТАБЛИЦА РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА БОКОВЫЕ ТАМБУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ТИПОВ „ТГ“ И „ТС“	11	16
ТАБЛИЦА РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА БОКОВЫЕ ТАМБУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ТИПА „ТС“	12	17
ТАБЛИЦА РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА БОКОВЫЕ ТАМБУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ТИПОВ „ТВ“ И „ТШ“	13	18
ТАБЛИЦА РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА ТАМБУР- НЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ТИПОВ „ДК“, „ДЛ“, „С“ И „РТЗ“	14	19
ТАБЛИЦА РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА ЛИНЕЙНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ТИПА „С“	15	20
МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ УСТАНОВКИ ДВЕРНЫХ ПОЛОТЕН	16	21
МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ УСТАНОВКИ СТВОРОК И РЕШЕТОК „РТЗ“	17	22
УЗАЫ УСТАНОВКИ ДВЕРНЫХ ПОЛОТЕН „ДК“ И КОМПЛЕКТУЮЩИХ ИЗДЕЛИЙ В РАМЫ „Тк“	18	23
УЗАЫ ПРИМЫКАНИЯ ДВЕРНЫХ ПОЛОТЕН „ДЛ“ И „ДК“ В РАМАХ „Тя“ И „Тк“. УЗАЫ УСТАНОВКИ РУЧКИ ДВЕРИ.	19	24

НАИМЕНОВАНИЕ	ИЛ ЛИСТОВ	ИЛ СТР.
	2	5
УЗАЫ УСТАНОВКИ ДВЕРНЫХ ПОЛОТЕН „ДЛ“ В РАМЫ „Тя“. КОМПЛЕКТАЦИЯ РАМ	20	25
УЗАЫ ПРИМЫКАНИЯ СТВОРОК В РАМАХ „ТС“ И РЕШЕТОК „РТЗ“, В РАМАХ „ТВ“	21	26
УЗАЫ УСТАНОВКИ СТВОРОК В РАМЫ „ТС“ В РЕШЕТОК „РТЗ“ В РАМЫ „ТВ“	22	27
ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	КМ-0	28
СХЕМЫ ФАСАДНЫХ РАМ ТАМБУРА С КАЧАЮЩИ- МИСЯ СТВОРКАМИ	КМ-1	29
СХЕМЫ ФАСАДНЫХ РАМ ТАМБУРА СО СТВОРКАМИ С ПРИТВОРОМ	КМ-2	30
СХЕМЫ БОКОВЫХ РАМ ТАМБУРА	КМ-3	31
СХЕМЫ БОКОВЫХ РАМ ТАМБУРА	КМ-4	32
СХЕМЫ БОКОВЫХ РАМ ТАМБУРА	КМ-5	33
СХЕМЫ БОКОВЫХ РАМ ТАМБУРА	КМ-6	34
СХЕМЫ СТВОРОК ТАМБУРА	КМ-7	35
СХЕМЫ СТОЕК ТАМБУРА	КМ-8	36
СХЕМЫ РЕШЕТОК ДЛЯ ШАХИ ТЕПЛОЗАВЕСЫ	КМ-9	37
УЗАЫ РАМ 1, 2, 3, 4, 5, 6, 14	КМ-10	38
УЗАЫ РАМ 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13	КМ-11	39
<b>ПРИЛОЖЕНИЕ</b>		
ПРИМЕРЫ КОМПОНОВКИ ТАМБУРОВ	ПР-1	40
ДЕТАЛИ ВСТЕКАНИЯ КОНСТРУКЦИЙ ТАМБУРА	ПР-2	41

УЗЛОВ  
БЕЛАЗИ  
МОДИФИКА  
БЕЛАЗИ

ИЛИ ОТДЕЛА  
ПО ВНЕШНЕЙ  
ЭКОНОМИ  
ПРОМЫСЛА

ТОРГОВО-  
СЫНОВИ  
ЗАДАНИЕ  
ТЕРИТОРИИ  
КОМПЛЕКС



Данная работа - Тамбуры и входы ~~вместо~~ из тонкостенных электросварных стальных профилей с вариантами крепления стекла: двумя уголками - (У), уголком и штапиком - (УШ) - является продолжением развития серии 1.236-3 "Витрины торговых зданий", состоящей из ранее введенных в действие -

- Выпуска 1 - Уличные витрины-ленты торговых зданий с высотой торгового этажа 3.3 и 4.2м из тонкостенных электросварных стальных труб с одинарным остеклением,
- Выпуска 2 - Уличные витрины-ленты торговых зданий с высотой торгового этажа 3.3 и 4.2м из тонкостенных электросварных стальных труб с раздельным остеклением,
- Выпуска 3 - Уличные витрины-ленты торговых зданий с высотой торгового этажа 3.3 и 4.2м из тонкостенных электросварных стальных труб со спаренным остеклением.

В целях сокращения объема материала выпуски 4 и 5, предусмотренные для разных типов крепления стекла, объединены в один альбом, скомплектованный из двух разделов.

- I. Номенклатура элементов тамбура и указания по ее применению.
- II. Рабочие чертежи заводских изделий, выполненные на стадии "КМ".

Область применения конструкций II и III строительно-климатические районы (обычные условия). Ветровой напор по III р-ону - 45 кг/м<sup>2</sup>. Тамбуры и входы разработаны для витрин с одинарным, раздельным и спаренным остеклениями. Средняя температура холодной пятидневки принимается по типу витрин (см. вып. 1,2,3).

В основном все изделия тамбуров запроектированы в виде рам. Конструкции разработаны по аналогии с основными изделиями витрин\*. Крепление рам к строительным конструкциям выполняется по монтажным узлам витрин (см. соответствующий выпуск).

Разработанная номенклатура отвечает функциональному назначению тамбуров и входов; из изделий проектируются простые и фигурные входы, тамбуры "холодные" (без тепловывеса) и "теплые" с боковыми или центрально-расположенными шахтами для завора воздуха и тепловой завесы; ограждение шахт может быть выполнено из стекла, непрозрачного тонколистового материала или массивного ограждения в виде кирпичных стен и перегородок, последнее целесообразно для сокращения расхода материала на 1м<sup>2</sup> остекления (см. листы 16-17,8).

При низких температурах наружного воздуха и в ветровых районах рекомендуется проектировать 2<sup>е</sup> и 3<sup>е</sup> камерные тамбуры с поворотом потока движения посетителей (см. стр. 40).

Организация входов и выходов торговых зданий должна быть увязана с пропускной способностью дверных проемов см. соответствующие разделы СН и П.

Фасадные рамы запроектированы на одну, две и три двери, путем блокировки можно получить входы на большее количество дверей.

Дверные створки-качающиеся и в притвором укомплектовываются в условиях завода-изготовителя скрепными изделиями и приборами открывания (см. листы 16-21), которые по согласованию с авторами проекта могут быть заменены на имеющиеся в наличии у завода др. изделия.

Для предотвращения охлаждения торговых залов врывающимися потоками холодного наружного воздуха предусмотрены шахты воздушно-тепловых завес со съёмными решетками заполненными жалюзи; площадь живого сечения решеток определяется скоростью потока

теплого воздуха, рассчитываемого в соответствии с температурой холодной пятидневки и количеством одновременно открытых дверей; в нижней зоне жалюзи устанавливаются под углом 30°, обеспечивая направление потока теплого воздуха по полу для подтаивания снега и наледи на решетках грязепримки из

Завор воздуха осуществляется у потолка торгового помещения, для чего в ограждении шахты ост. является неостекленная зона, площадь которой определяется расчетом (скорость потока не более 4 м<sup>2</sup>/сек.).

Для входа в зону межстекольного пространства в боковых рамах тамбура предусмотрены створки с двойным притвором; одна из створок может быть использована для доступа к щиту управления освещением витрин, реклам и дежурным светом торгового зала из помещения тамбура.

Система грязеудаления проектируется из металлических поддонов и накрывающих их литых чугунных решеток (см. лист №7). Грязепримники устанавливаются по всей площади пола тамбура. Удаление грязи производится вручную; спуск в канализацию не представляется целесообразным ввиду частого засорения системы намываемым песком, грязью и сложностью определения мест засорения.

Перекрытие над подвалом в модуле расположения тамбура решается из корытообразных сантехнических плит или монолитных участков, что позволяет разместить грязепримники и отганализовать отверстия по месту расположения шахт тепловых завес и завора воздуха.

Стеновая цокольная панель в зоне входа тамбура должна быть заглублена относительно пола 1<sup>го</sup> эт. на 120-100 мм; в модуле каркаса с размещенным входом цоколя решается конкретным проектом (например: кирпичная стенка с эффективным утеплителем, облицованная гофрированным алюминиевым листом или отделанная другим материалом по усмотрению автора проекта).

Зона наращивания стоек рам тамбура закрывается при отсутствии подвешеного потолка фризом из алюминиевых гофрированных листов, деревянных реек и прочих других материалов. Конструкция фриза по периметру тамбура должна быть достаточно герметична и теплоизоляционна. До выпуска специального альбома "Детали витрин и тамбуров" разработка конструкций фриза выполняется в рабочем порядке к каждому конкретному объекту.

**Отопление:**

Воздушно-тепловые завесы - в т.э. проектируются в зависимости от климатических условий в районах с расчетно-отопительной температурой ниже -15°С и в соответствии с указаниями СН и П.

Производительность в т.э. определяется расчетом в каждом конкретном случае; воздух нагретый до 1° +45 +50°С подается под напором в направлении пересекающем поток холодного наружного воздуха. Приточную камеру рекомендуется размещать в зоне илиблизи тамбуров.

**Связь и сигнализация**

Для предотвращения случаев хищения материальных ценностей наружный периметр витрин и тамбуров оборудуется охранной сигнализацией; электроконтактные датчики и лента фольги являются основными элементами сигнализации. Возможно применение ударных датчиков "ДЭД" и пьезодатчиков. Для блокировки дверей применяются электроконтактные дат. Узлы блокировки разрабатываются в конкретном проекте.

Система охранной сигнализации в тамбурах должна исключать в нерабочее время проникновение посторонних людей в торговый зал и межвитринное пространство.

В телефонных кабинках устанавливаются монетные автоматы, включающиеся в телефонную распределительную коробку здания (см. стр. 40).

\*) Дополнительные данные и указания по технологии изготовления конструкций см. соответствующие выпуски 1.23 серии 1.236-3 и лист КМ-0 данного альбома.

ПОДВЕДЕНО  
 ВЫПУСКА  
 ЗАДАНИЕ И  
 ПРОЕКЦИОННО  
 КОМПЛЕКТОВ  
 С. МОСКВА

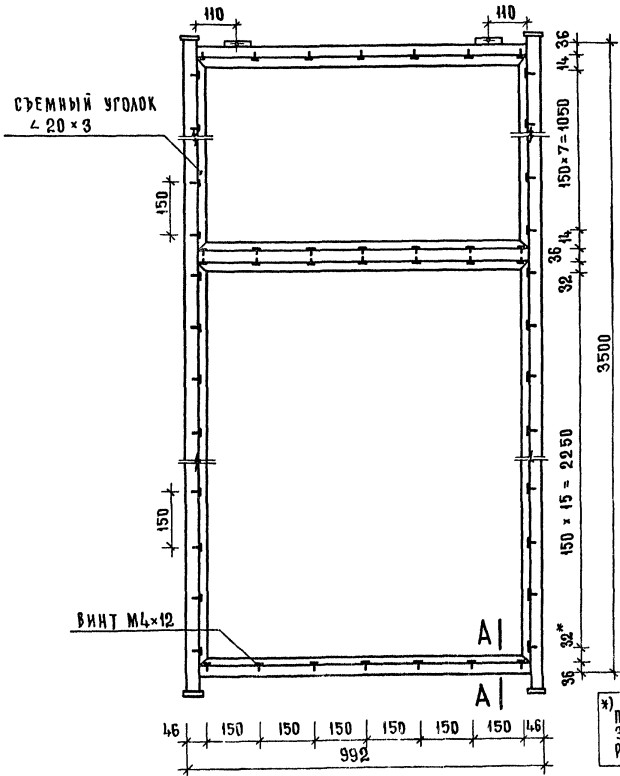
Т.С. НИЖ. ЛЕВ.  
 НАЧ. ОПЕДА  
 Т.С. НИЖ. ПР.  
 ПРОДАНЧИ

В.С. НИЖ.  
 ВИБОС  
 БЕЛАЗИЕРА  
 БЕЛАЗИЕРА

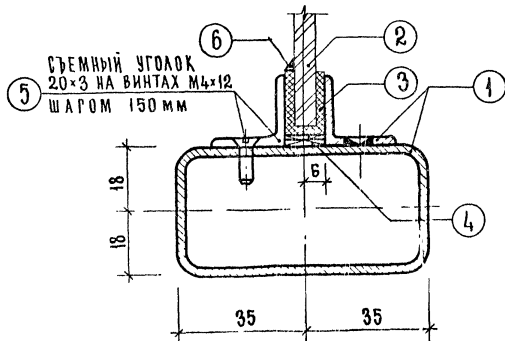
ИНИИП

Т.К.	Витрины торговых зданий	Серия 1.236-3
1975	Пояснительная записка	Вып. 4

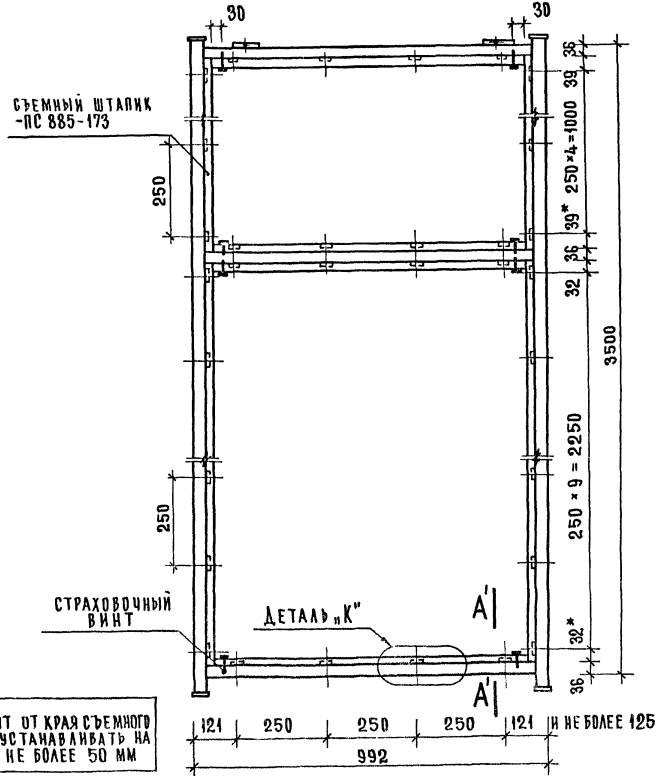
**ТГ 10-36 (У)**



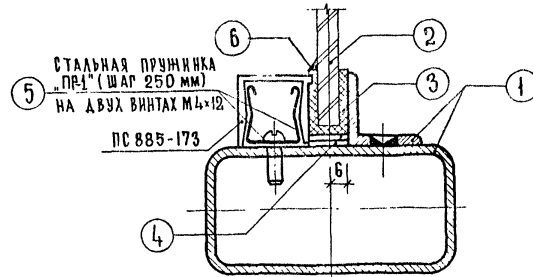
**СЕЧЕНИЕ А-А (ВАРИАНТ У)**



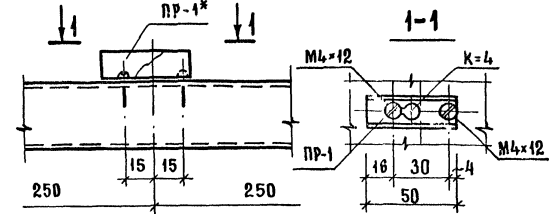
**ТГ 10-36 (УШ)**



**СЕЧЕНИЕ А'-А' (ВАРИАНТ УШ)**



**ДЕТАЛЬ «К»**  
/М1:2/



\*) ПР-1 СМ. ЛИСТ №15

**УКАЗАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ:**

На данном чертеже приведен «карч» к изготовлению изделий номенклатуры (листы мм=6) с вариантами крепления стекла:

У — двумя уголками (см. сеч. А-А)

УШ — уголком и штапком (см. сеч. А'-А')

Изделия типа «У» и «УШ» отличаются, как видно на приведенном примере, съемными элементами — (позиция 5) см. сеч. А-А и А'-А'; полуфабрикат — (позиция 1) типа «ТГ 10-36» разработанный в чертежах «КМ» (см. схемы заводских изделий) является исходным материалом для изготовления марок «ТГ 10-36.У» и «ТГ 10-36.УШ».

Тип крепления, по выбору проектировщика, представляется в конце каждой остекленной марки при разработке заказной спецификации к монтажной схеме конкретного объекта (см. пример компоновки монтажной схемы тамбура из изделий с вариантом крепления «У» — лист №8).

**Условные обозначения:**

- ① — элемент «ТГ 10-36» (см. лист КМ-4) является полуфабрикатом для изготовления марок «ТГ 10-36.У» и «ТГ 10-36.УШ».
- ② — внутреннее стекло (обычное или полированное)
- ③ — резиновый профиль по контуру стекла
- ④ — клиновидные подкладки из материала «АРАТ»
- ⑤ — съемный элемент марки, закрепляющий стекло
- ⑥ — по контуру заделать герметиком «УГ-37»

ДИЗАЙНЕР: С.А. БЕЛОВА  
Б.А. БЕЛОВА  
И.А. БЕЛОВА  
ПРОЕКТОР: И.А. БЕЛОВА  
Г. МОСКВА

Т.К	В И Т Р И Н Ы Т О Р Г О В Ы Х З Д А Н И Й	СЕРИЯ 1.236-3
1975	П О Я С Н И Т Е Л Ь Н А Я З А П И С К А	ВЫП. ЛИСТ 4;

НОМЕНКЛАТУРА ФАСАДНЫХ ТАМБУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

№№ п/п	МАРКА	Эскиз /размеры в мм/	СЕЧЕНИЕ ОБВЯЗКИ	РАЗМЕРЫ, мм			ВЕС**/СМ.ПРИМ.1/ КГ		№№ ЧЕРТЕЖ ИЗДЕЛИЙ	№№ п/п	МАРКА	Эскиз /размеры в мм/	СЕЧЕНИЕ ОБВЯЗКИ	РАЗМЕРЫ, мм			ВЕС**/СМ.ПРИМ.1/ КГ		№№ ЧЕРТЕЖ ИЗДЕЛИЙ
				H	h	h <sub>1</sub>	ВАРИАНТ „У“	ВАРИАНТ „УШ“						H	h	h <sub>1</sub>	ВАРИАНТ „У“	ВАРИАНТ „УШ“	
1	T <sub>к</sub> 10-24		63x32x2.5	2350	2120	230	30.8	29.5	KM-1	13	T <sub>н</sub> 10-24		63x32x2.5	2350	2120	230	30.8	29.5	KM-2
2	T <sub>к</sub> 10-27			2650	2420	230	32.8	31.5		14	T <sub>н</sub> 10-27			2650	2420	230	32.8	31.5	
3	T <sub>к</sub> 10-33			3270	2420	850	43.7	41.7		15	T <sub>н</sub> 10-33			3270	2420	850	43.7	41.7	
4	T <sub>к</sub> 10-36			3570	2420	1150	47.1	44.7		16	T <sub>н</sub> 10-36			3570	2420	1150	47.1	44.7	
5	T <sub>к</sub> 20-24		63x32x2.5	2350	2120	230	51.7	49.2	KM-1	17	T <sub>н</sub> 20-24		63x32x2.5	2350	2120	230	51.7	49.2	KM-2
6	T <sub>к</sub> 20-27			2650	2420	230	54.7	52.2		18	T <sub>н</sub> 20-27			2650	2420	230	54.7	52.2	
7	T <sub>к</sub> 20-33			3270	2420	850	67.5	64.4		19	T <sub>н</sub> 20-33			3270	2420	850	67.5	64.4	
8	T <sub>к</sub> 20-36			3570	2420	1150	71.0	67.4		20	T <sub>н</sub> 20-36			3570	2420	1150	71.0	67.4	
9	T <sub>к</sub> 30-24		70x36x2.5	2350	2120	230	71.5	67.9	KM-1	21	T <sub>н</sub> 30-24		70x36x2.5	2350	2120	230	71.5	67.9	KM-2
10	T <sub>к</sub> 30-27			2650	2420	230	75.5	71.9		22	T <sub>н</sub> 30-27			2650	2420	230	75.5	71.9	
11	T <sub>к</sub> 30-33			3270	2420	850	91.3	86.9		23	T <sub>н</sub> 30-33			3270	2420	850	91.3	86.9	
12	T <sub>к</sub> 30-36			3570	2420	1150	94.7	90.0		24	T <sub>н</sub> 30-36			3570	2420	1150	94.7	90.0	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. При проектировании в конце каждой марки, частично или полностью остекленной, нужно ставить буквы „У“ или „УШ“ в зависимости от выбранного типа остекления / см. стр. 5, 12 /  
 НАПРИМЕР: Т<sub>к</sub>30-33 У, где „У“ обозначает крепление стекла двумя уголками  
 Т<sub>к</sub>30-33 УШ, где „УШ“ обозначает крепление стекла уголком и штапиком.
2. Условные обозначения приняты для наименования марок изделий, см. лист № 6.  
 \* для изделий, выполненных в обвязке сечением 70x36x2.5  
 \*\* ВЕР МАРОК ДАН БЕЗ УЧЕТА ДВЕРНЫХ СТВОРОК

НАЧ. ОТДЕЛА  
ТОРГОВ.  
ОТДЕЛА  
ЗАКАЗЧИКА  
КОМПАНИИ  
Р. ПУШКОВ

И. А. РИХ ЛЕВА  
В. А. МАШИКОВА  
И. А. МАШИКОВА  
С. В. МАШИКОВА  
И. А. МАШИКОВА  
С. В. МАШИКОВА

И. А. БЕЛОВА  
И. А. БЕЛОВА  
И. А. БЕЛОВА  
И. А. БЕЛОВА  
И. А. БЕЛОВА

ТК	ВИТРИНЫ ТОРГОВЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.236-3
1975	НОМЕНКЛАТУРА	ВЫР. 4;
		ЛИСТ 1

НОМЕНКЛАТУРА БОКОВЫХ ТАМБУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

№ п/п	МАРКА	Эскиз /размеры, мм./	Сечение обвязки	Размеры, мм			Вес** (см. прим.1) кг		№ черт. изделий	№ п/п	МАРКА	Эскиз /размеры, мм./	Сечение обвязки	Размеры, мм			Вес** (см. прим.1) кг		№ черт. изделий
				Н	h	h <sub>1</sub>	ВАРИАНТ „У“	ВАРИАНТ „УШ“						Н	h	h <sub>1</sub>	ВАРИАНТ „У“	ВАРИАНТ „УШ“	
25	ТГ 10 - 24		63 x 32 x 2,5	2280	—	—	34,9	31,1	КМ-3 КМ-4	37	ТС 10/2 - 24		63 x 32 x 2,5	2280	2050	230	50,6	49,1	КМ-5
26	ТГ 10 - 27			2580	—	—	38,1	33,9		38	ТС 10/2 - 27			2580	2350	230	54,9	53,4	
27	ТГ 10 - 33			3200	2350	850	55,3	49,3		39	ТС 10/2 - 33			3200	2350	850	71,2	68,2	
28	ТГ 10 - 36			3500	2350	1150	58,8	52,4		40	ТС 10/2 - 36			3500	2350	1150	76,7	73,0	
29	ТС 10 - 24Т		63 x 32 x 2,5	2280	2050	230	37,6	36,3	КМ-5	41	ТС 15/2 - 24Т		63 x 32 x 2,5	2280	2050	230	56,8	54,9	КМ-5
30	ТС 10 - 27Т			2580	2350	230	40,3	39,0		42	ТС 15/2 - 27Т			2580	2350	230	61,2	59,3	
31	ТС 10 - 33Т			3200	2350	850	51,1	49,1		43	ТС 15/2 - 33Т			3200	2350	850	73,3	70,7	
32	ТС 10 - 36Т			3500	2350	1150	54,6	52,2		44	ТС 15/2 - 36Т			3500	2350	1150	76,8	73,8	
33	ТС 10 - 24Н		63 x 32 x 2,5	2280	2050	230	37,6	36,3	КМ-5	45	ТС 15/2 - 24Н		63 x 32 x 2,5	2280	2050	230	56,8	54,9	КМ-5
34	ТС 10 - 27Н			2580	2350	230	40,3	39,0		46	ТС 15/2 - 27Н			2580	2350	230	61,2	59,3	
35	ТС 10 - 33Н			3200	2350	850	51,1	49,1		47	ТС 15/2 - 33Н			3200	2350	850	73,3	70,7	
36	ТС 10 - 36Н			3500	2350	1150	54,6	52,2		48	ТС 15/2 - 36Н			3500	2350	1150	76,8	73,8	

Примечания.

1. При проектировании в конце каждой марки частично или полностью остекленной нужно ставить буквы „У“ или „УШ“ в зависимости от выбранного типа остекления (см. стр. 5, 12)  
 Например: ТС 10-27Н У, где „У“ обозначает крепление стекла двумя уголками  
 ТС 10-27Н УШ, где „УШ“ обозначает

крепление стекла уголком и штапиком  
 2. Условные обозначения приняты для наименования марок изделий см лист №6.

\*) для изделий, выполненных в обвязке сечением 70x36x2,5  
 \*\*) вес марок типа ТС... дан без учета веса створок

ТОРГОВО-ПРОМЫСЛЕННАЯ КОМПАНИЯ «СТЕКЛО»  
 БЕЛАРУСЬ  
 М.Н. СТАСЬКО  
 П.А. МЯЖИП-ТА  
 И.С. ПОЛАННА  
 А.В. ПРИБИРА  
 БЕЛОРУСЬ  
 БЕЛАША  
 БЕЛАША  
 БЕЛАША

ЛЕНИН



НОМЕНКАТУРА БОКОВЫХ ТАМБУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ИИ п/п	МАРКА	Эскиз /размеры, мм /	Сечение обвязки	РАЗМЕРЫ, мм			Вес** (см. прим. 1) кг		ИИ чертеж изделия	ИИ п/п	МАРКА	Эскиз /размеры, мм /	Сечение обвязки	РАЗМЕРЫ, мм			Вес** (см. прим. 1) кг		ИИ чертеж изделия
				H	h	h <sub>1</sub>	Вариант „У“	Вариант „УШ“						H	h	h <sub>1</sub>	Вариант „У“	Вариант „УШ“	
49	ТС 15/1 - 24Т		63 x 32 x 2.5	2280	2050	230	59,8	54,9	ИИ-6	61	ТС 10/1 - 24н		63 x 32 x 2.5	2280	2050	230	53,9	49,3	ИИ-6
50	ТС 15/1 - 27Т			2580	2350	230	64,5	59,3		62	ТС 10/1 - 27н			2580	2350	230	58,5	53,6	
51	ТС 15/1 - 33Т			3200	2350	850	76,8	70,8		63	ТС 10/1 - 33н			3200	2350	850	74,8	68,4	
52	ТС 15/1 - 36Т			3500	2350	1150	80,3	73,9		64	ТС 10/1 - 36н			3500	2350	1150	80,1	73,1	
53	ТС 15/1 - 24н		63 x 32 x 2.5	2280	2050	230	59,8	54,9	ИИ-6	65	ТВ 10 - 24т		63 x 32 x 2.5	2280	1070	—	52,0	49,7	ИИ-3 ИИ-4
54	ТС 15/1 - 27н			2580	2350	230	64,5	59,3		66	ТВ 10 - 27т			2580	1370	—	55,9	53,3	
55	ТС 15/1 - 33н			3200	2350	850	76,8	70,8		67	ТВ 10 - 33т			3200	1990	—	68,4	65,5	
56	ТС 15/1 - 36н			3500	2350	1150	80,3	73,9		68	ТВ 10 - 36т			3500	2290	—	72,6	69,4	
57	ТС 10/1 - 24т		63 x 32 x 2.5	2280	2050	230	53,9	49,3	ИИ-6	69	ТВ 10 - 24н		63 x 32 x 2.5	2280	1070	—	52,0	49,7	ИИ-3 ИИ-4
58	ТС 10/1 - 27т			2580	2350	230	58,5	53,6		70	ТВ 10 - 27н			2580	1370	—	55,9	53,3	
59	ТС 10/1 - 33т			3200	2350	850	74,8	68,4		71	ТВ 10 - 33н			3200	1990	—	68,4	65,5	
60	ТС 10/1 - 36т			3500	2350	1150	80,1	73,1		72	ТВ 10 - 36н			3500	2290	—	72,6	69,4	

Примечания:

1. При проектировании в конце каждой марки частично или полностью остекленной ставить буквы „У“ или „УШ“ в зависимости от выбранного типа остекления (см. стр. 5, 12)  
 Например. ТВ 10-24н У, где „У“ обозначает крепление стекла двумя уголками  
 ТВ 10-24н УШ, где „УШ“ обозначает

крепление стекла уголком и штапиком.  
 2. Условные обозначения приняты для наименования марок изделий см. лист № 6.  
 \*) Для изделий, выполненных в обвязке сечением 70 x 36 x 2,5.  
 \*\*) Вес марок типа ТС... дан без учета веса дверных створок.

ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ «СТЕКЛО»  
 БЕЛОРУССКОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УПРАВЛЕНИЕ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ  
 БЕЛОРУССКАЯ НАЦИОНАЛЬНАЯ АКАДЕМИЯ НАУК  
 БЕЛОРУССКАЯ НАЦИОНАЛЬНАЯ АКАДЕМИЯ НАУК  
 БЕЛОРУССКАЯ НАЦИОНАЛЬНАЯ АКАДЕМИЯ НАУК

НОМЕНКЛАТУРА ТАМБУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

№ п/п	МАРКА	Эскиз элемента	Сечение обвязки	Размеры, мм			Вес (см. прим. 1) кг		№ чертеж. изделий	№ п/п	МАРКА	Эскиз элемента	Сечение обвязки	Размеры, мм			Вес (см. прим. 1) кг		№ чертеж. изделий					
				Н	h	h <sub>1</sub>	ВАРИАНТ „У“	ВАРИАНТ „УШ“						Н	h	В	ВАРИАНТ „У“	ВАРИАНТ „УШ“						
73	ТШ 10-24т		63 x 32 x 2.5	2280	-	-	41,4	39,0	КМ-3 КМ-4	89	С4-20т		63 x 32 x 2.5	2000	-	425	30,7	27,9	КМ-7					
74	ТШ 10-27т			2580	-	-	45,3	42,6		90	С4-20н			2300	-	425	34,4	31,2						
75	ТШ 10-33т		70 x 36 x 2.5	3200	2350	850	64,0	59,8		91	С4-23т			2000	-	900	36,3	32,9						
76	ТШ 10-36т			3500	2350	1150	68,2	63,8		92	С4-23н									2300	-	900	40,0	36,3
77	ТШ 10-24н		63 x 32 x 2.5	2280	-	-	41,4	39,0		КМ-7	93			С9-20т		70 x 36 x 2.5	РАЗМЕРЫ И ВЕСА					КМ-8		
78	ТШ 10-27н			2580	-	-	45,3	42,6			94			С9-20н			ДААННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ							
79	ТШ 10-33н		70 x 36 x 2.5	3200	2350	850	64,0	59,8			95			С9-23т			ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ ПО							
80	ТШ 10-36н			3500	2350	1150	68,2	63,8			96			С9-23н			КОНКРЕТНОМУ ПРОЕКТУ (СМ. ЛИСТ №7 ПРИМ.)							
81	ДП9-20т		63 x 32 x 2.5	2045	-	-	42,4	39,2			97			РВА-032			70 x 36 x 2.5	РАЗМЕРЫ И ВЕСА						
82	ДП9-20н			2045	-	-	42,4	39,2			98			РСА-032				ДААННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ						
83	ДП9-23т			2345	-	-	45,9	42,4	99		РНА-032	ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ ПО												
84	ДП9-23н			2345	-	-	45,9	42,4	100		РВА-036	КОНКРЕТНОМУ ПРОЕКТУ (СМ. ЛИСТ №7 ПРИМ.)												
85	ДК9-20тин		63 x 32 x 2.5	2040	-	-	39,5	36,3	101		РСА-036	70 x 36 x 2.5	РАЗМЕРЫ И ВЕСА											
86	ДК9-23тин			2340	-	-	42,6	39,1	102		РНА-036		ДААННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ											
87				3200	273	-	19,4	17,5	103	Ст32-036	ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ ПО													
88				3200	2730	-	19,4	17,5	104	Ст32-036	КОНКРЕТНОМУ ПРОЕКТУ (СМ. ЛИСТ №7 ПРИМ.)													

Примечания  
 1. При проектировании в конце каждой марки проставлять буквы „У“ или „УШ“ в зависимости от выбранного типа остекления (см. стр. 5, 12)  
 Например: ТШ 10-24т У, где „У“ обозначает крепление стекла двумя уголками  
 ТШ 10-24т УШ, где „УШ“ обозначает крепление стекла уголком и штапиком  
 2. Условные обозначения, принятые для наименований марок изделий см. лист №6.  
 \*) Для изделий, выполненных в обвязке сечение 70 x 36 x 2,5

ТОРГОВО-ПРОМЫСЛЕННАЯ ФИРМА «СТЕКЛО»  
 ЗАКАЗЧИК: ООО «СТЕКЛО»  
 АДРЕС: 125080, Москва, ул. Мясницкая, д. 12  
 ТЕЛЕФОН: (495) 235-1111  
 ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА: info@steko.ru

НОМЕНКЛАТУРА ТАМБУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

№№ п/п	МАРКА	ЭСКИЗ ЭЛЕМЕНТА	СРЕДНЕЕ ОБЪЕМНОЕ	РАЗМЕРЫ, мм		ВЕС /СМ. ПРИМ.1/ КГ		№№ ЧЕРТЕЖ. ИЗДЕЛИЙ	№№ п/п	МАРКА	ЭСКИЗ ЭЛЕМЕНТА	СРЕДНЕЕ ОБЪЕМНОЕ	РАЗМЕРЫ, мм		ВЕС /СМ. ПРИМ.1/ КГ		№№ ЧЕРТЕЖ. ИЗДЕЛИЙ	
				Н	h	ВАРИАНТ "У"	ВАРИАНТ "УШ"						Н	h	ВАРИАНТ "У"	ВАРИАНТ "УШ"		
105	Ст 29А - 032		63 x 32 x 2.5	2900	2430	16.2	14.5	КМ-8	117	Ст 36А - 036 РА		70 x 36 x 2.5	3580	2740	20.5	18.6	КМ-8	
106	Ст 29ПР - 032			2900	2430	16.2	14.5		118	Ст 36ПР - 036 РА			3580	2740	20.5	18.6		
107	Ст 32А - 032			3200	2730	17.8	15.9		119 <sup>хх)</sup>	Р <sub>Г</sub> ТЗ 9 - 9	910	910	13.5	13.5	КМ-9			
108	Ст 32ПР - 032			3200	2730	17.8	15.9		120	Р <sub>Г</sub> ТЗ 9/2 - 9	910	910	20.6	19.1				
109	Стц 27А - 032		63 x 32 x 2.5	2660	2280	14.3	12.9		121 <sup>хх)</sup>	Р <sub>В</sub> ТЗ 9 - 9	910	910	13.5	13.5				
110	Стц 27ПР - 032			2660	2280	14.3	12.9		122	Р <sub>В</sub> ТЗ 9/2 - 9	910	910	20.0	18.5				
111 <sup>х)</sup>	Стц 33А - 036		70 x 36 x 2.5	3280	2430	18.8	17.1		123 <sup>хх)</sup>	У 23 - 0 25		L 25 x 3	2310	—		2.6	2.6	—
112 <sup>х)</sup>	Стц 33ПР - 036			3280	2430	18.8	17.1		124 <sup>хх)</sup>	У 26 - 0 25			2610	—		2.9	2.9	
113 <sup>х)</sup>	Стц 36А - 036			3580	2730	20.5	18.6		125 <sup>хх)</sup>	У 32 - 0 25			3230	—	3.6	3.0		
114 <sup>х)</sup>	Стц 36ПР - 036			3580	2730	20.5	18.6		126 <sup>хх)</sup>	У 35 - 0 25			3530	—	4.0	4.0		
115	Стц 33А - 036 РА		70 x 36 x 2.5	3280	2440	18.8	17.1		127 <sup>хх)</sup>	У 26 - 0 56		L 56 x 4	2610	—	9.0	9.0	—	
116	Стц 33ПР - 036 РА			3280	2440	18.8	17.1		128 <sup>хх)</sup>	У 35 - 0 56			3530	—	12.2	12.2		
			70 x 36 x 2.5					129 <sup>хх)</sup>	ДТ - 032		L 25 x 2.5	61	63	0.2	0.2	—		
								130 <sup>хх)</sup>	ДТ - 036			68	70	0.3	0.3			

ПРИМЕЧАНИЯ:

х) Марки стоек предусмотрены для примыкания витрин рамного варианта к тамбуру (м. узлы №15,16, КМ-8)  
 хх) На концах данных марок не требуется проставлять буквы "У" или "УШ" /прим.1/ т.к. они не имеют контакта со стеклом.

1. При проектировании в конце каждой марки проставлять буквы "У" или "УШ", в зависимости от выбранного типа остекления /см. стр. 5, 12/.  
 Например: Стц 33А-036.У, где "У" обозначает крепление стекла двумя уголками.

Стц 33А-036.УШ, где "УШ" обозначает крепление стекла уголком и шпильком.  
 2. Условные обозначения, принятые для наименований марок изделий, см. лист №6.

ТОРГОВО-ПРОМЫСЛЕННАЯ КОМПАНИЯ "СТЕКЛО" г. Москва  
 НАЧ. ВЕДОМ. С.В.В.  
 ГА. ВУХ. ПР.16  
 БЕЛАНОВА  
 МОЛОДИКОВ  
 АЛЕКСАНДР  
 БЕЛАНОВА

Номенклатура тамбурных элементов

№№ п/п	Марка	Эскиз элемента	СЕРИЕ ЭЛЕМЕНТА	РАЗМЕРЫ, мм		ВЕС, кг		№№ ЧЕРТЕЖ. ИЗДЕЛИЙ
				Н	h	ВАРИАНТ У <sup>а</sup>	ВАРИАНТ У <sup>ш</sup>	
131	С <sub>сн</sub> 24 - 036		ИЗ ПРОФИЛЯ 70x36x2,5	2380	—	8.8	8.8	КМ-8
132	С <sub>сн</sub> 27 - 036			2680	—	9.9	9.9	
133	С <sub>сн</sub> 33 - 036			3300	—	12.2	12.2	
134	С <sub>сн</sub> 36 - 036			3600	—	13.3	13.3	
135	НТ 9 - 025		ТРУБА 50x25x2	900	—	1.8	1.8	—
136	НТ 19 - 025			1855	—	3.7	3.7	
137	НТ 28 - 025			2810	—	5.6	5.6	

ПРИНЯТЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ  
В МАРКИРОВКЕ ИЗДЕЛИЙ:

- Т<sub>к</sub> — фасадная рама тамбура, створки качающиеся
- Т<sub>п</sub> — фасадная рама тамбура, створки с притвором
- Т<sub>г</sub> — боковая рама тамбура, глухая
- Т<sub>с</sub> — боковая рама тамбура со створками
- Т<sub>в</sub> — боковая рама тамбура с отверстием под  
решетку воздушно-тепловой завесы
- Т<sub>ш</sub> — боковая рама тамбура для шахт забора  
воздуха и тепловой завесы
- Д<sub>п</sub> — дверная створка с притвором
- Д<sub>к</sub> — дверная створка, качающаяся
- С — створка входа в зону межэта-  
польного пространства витрины

- Р<sub>в</sub> — распорка верхняя в зоне шахт воздушно-тепловой завесы
- Р<sub>с</sub> — распорка средняя в зоне шахт воздушно-тепловой завесы
- Р<sub>н</sub> — распорка нижняя в зоне шахт воздушно-тепловой завесы
- Ст — стойка витрины для примыкания к тамбуру
- Ст<sub>ц</sub> — стойка витрины, расположенной на цоколе, в месте примы-  
кания к тамбуру
- С<sub>сн</sub> — стойка витрины со спаренным остеклением, в месте примы-  
кания к тамбуру
- НТ — импост тамбурный
- А — размер, определяемый при проектировании конкретного объекта

Цифровые обозначения

- а) для рам: 1<sup>ая</sup> группа цифр — ширина изделия в „дм“ (при дробе - знамена-  
тель указывает количество створок в раме)
- 2<sup>ая</sup> группа цифр — высота изделия в „дм“
- б) для линейных элементов: 1<sup>ая</sup> группа цифр — номинальная высота изделия в „дм“
- 2<sup>ая</sup> группа цифр — толщина изделия в „дм“

Индексы:

- ... А — левое расположение консолей /лицевая сторона марки по месту  
съемного элемента, закрепляющего стекло/
- ... П — правое расположение консолей
- ... Т — марка так
- ... Н — марка наоборот
- ... РА — рамно-линейный вариант
- ... У — вариант крепления стекла двумя уголками
- ... УШ — вариант крепления стекла уголком и штапиком

Пример:

- Т<sub>к</sub> 30 - 36.УШ — фасадная тамбурная рама с качающимися створками,  
шириной 30 дм, высотой 36 дм; вариант конструкции  
с креплением стекла уголком и штапиком
- Т<sub>с</sub> 10/2 - 24.У — боковая тамбурная рама с 2<sup>мя</sup> створками, ширина  
рамы 10 дм, высота рамы 24 дм; вариант конструк-  
ции с креплением стекла двумя уголками

ТОРГОВО-  
ПРОМЫСЛ.  
КОМПАНИЯ  
С ОГРАНИЧЕННОЙ  
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
«СЕРВИС»  
Г. МОСКВА

ТК	Витрины торговых зданий	серия 1.236-3
1975	Номенклатура	вып. 4 лист 6

СХЕМА ТАМБУРА  
ВИТРИН С РАЗДЕЛЬНЫМ ОСТЕКЛЕНИЕМ (В\*1500)

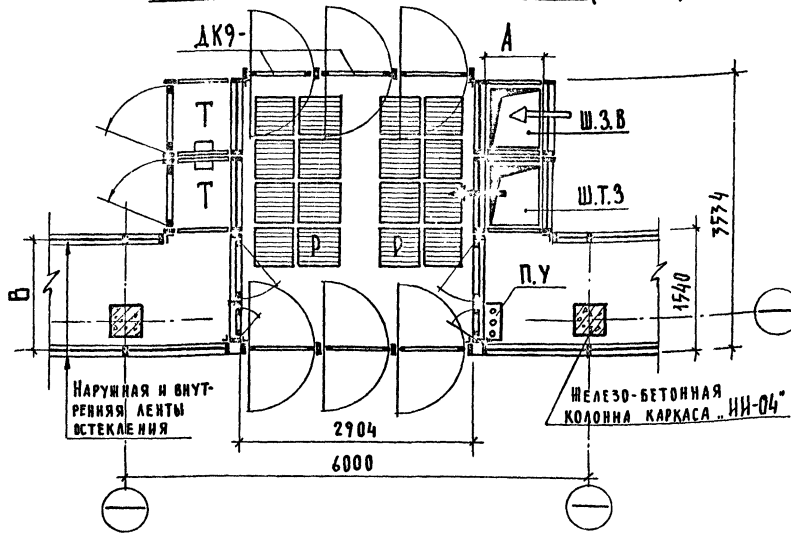


СХЕМА ТАМБУРА  
ВИТРИН С ОДИНАРНЫМ ОСТЕКЛЕНИЕМ (Н=3,7)

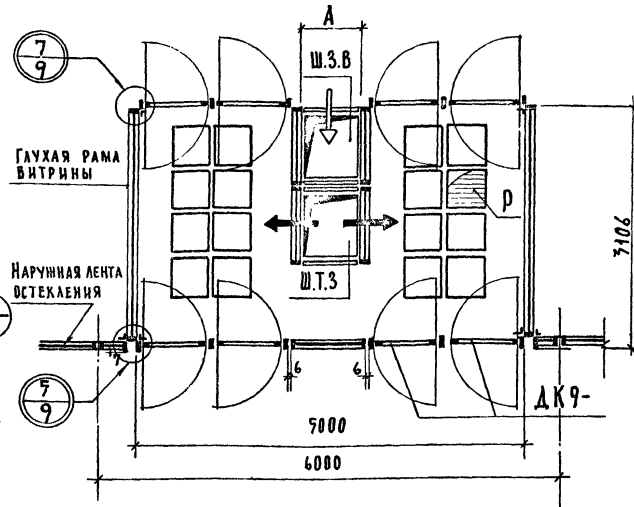


СХЕМА ВХОДА  
ВИТРИН С ОДИНАРНЫМ ОСТЕКЛЕНИЕМ

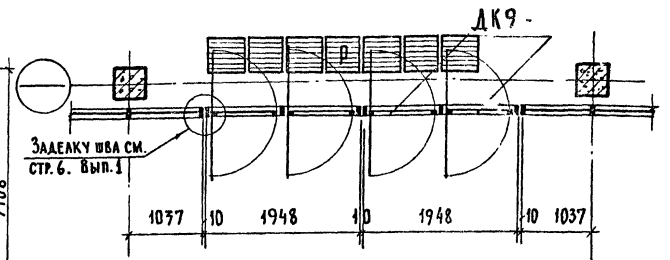


СХЕМА ФИГУРНОГО ВХОДА-І\*\*

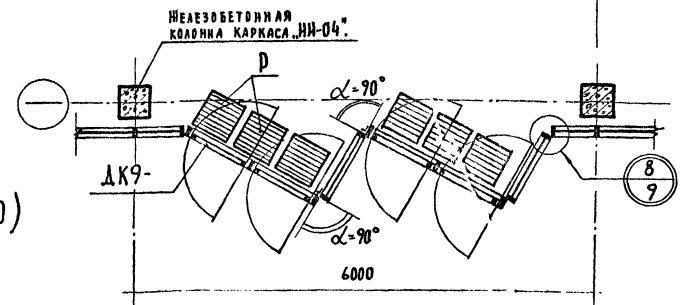


СХЕМА ТАМБУРА  
ВИТРИН С РАЗДЕЛЬНЫМ ОСТЕКЛЕНИЕМ (В\*700)

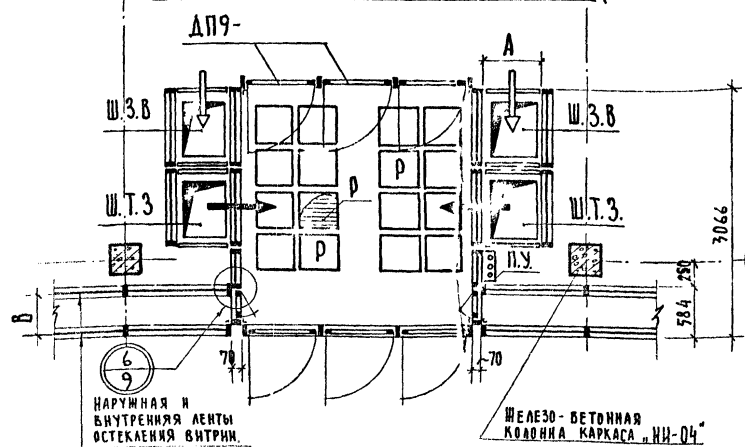


СХЕМА ТАМБУРА  
ВИТРИН СО СПАРЕННЫМ ОСТЕКЛЕНИЕМ (В\*150)

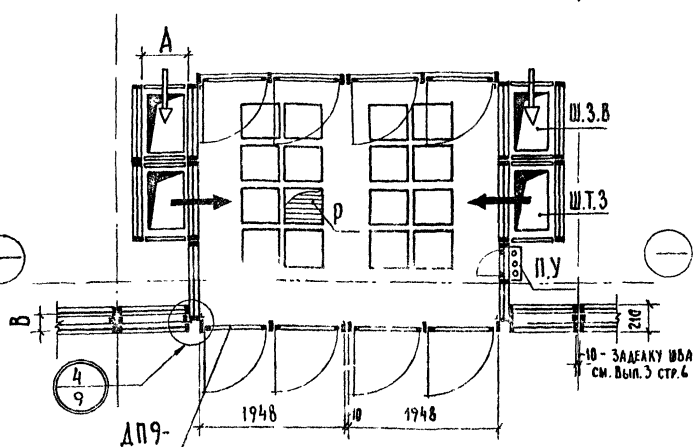
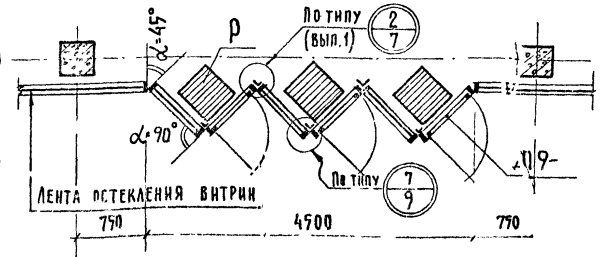


СХЕМА ФИГУРНОГО ВХОДА-ІІ\*\*



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

- Ш.Т.З - ШАХТА ТЕПЛОВОЙ ЗАВЕСЫ
- Ш.З.В - ШАХТА ЗАБОРА ВОЗДУХА
- ДК9 - ДВЕРНАЯ, КАЧАЮЩАЯСЯ СТВОРКА
- ДП9 - ДВЕРНАЯ СТВОРКА С ПРИТВОРОМ
- П.У. - ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ ОСВЕЩЕНИЕМ
- Р - РЕШЕТКА ГРЯЗЕПРИЕМНИКА
- Т - КЛЮЧ ТЕЛЕФОНА - АВТОМАТА
- А - РАЗМЕР ШАХТЫ (СМ. ЛИСТ 7, ЛИМ. 3)

- НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА ТЕПЛОГО ВОЗДУХА
- ЗАБОР ВОЗДУХА В ШАХТУ ИЗ ПОМЕЩЕНИЯ
- НОМЕР УЗЛА
- НОМЕР ЧЕРТЕЖА УЗЛА

ПРИМЕЧАНИЯ:

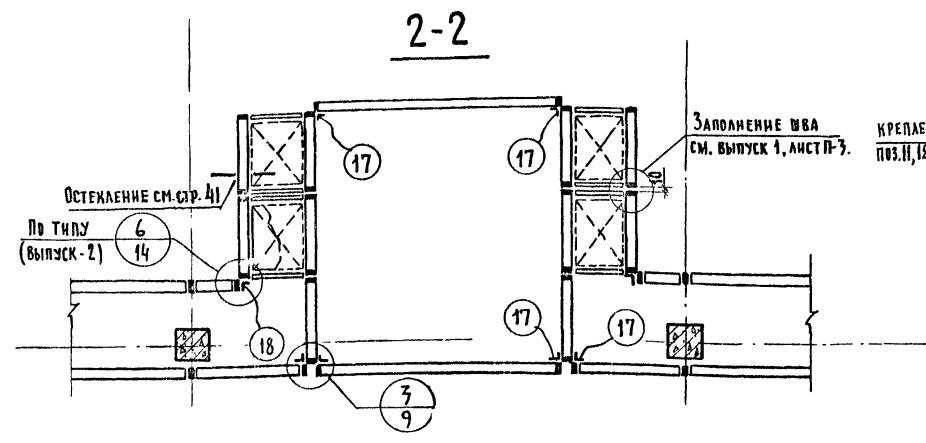
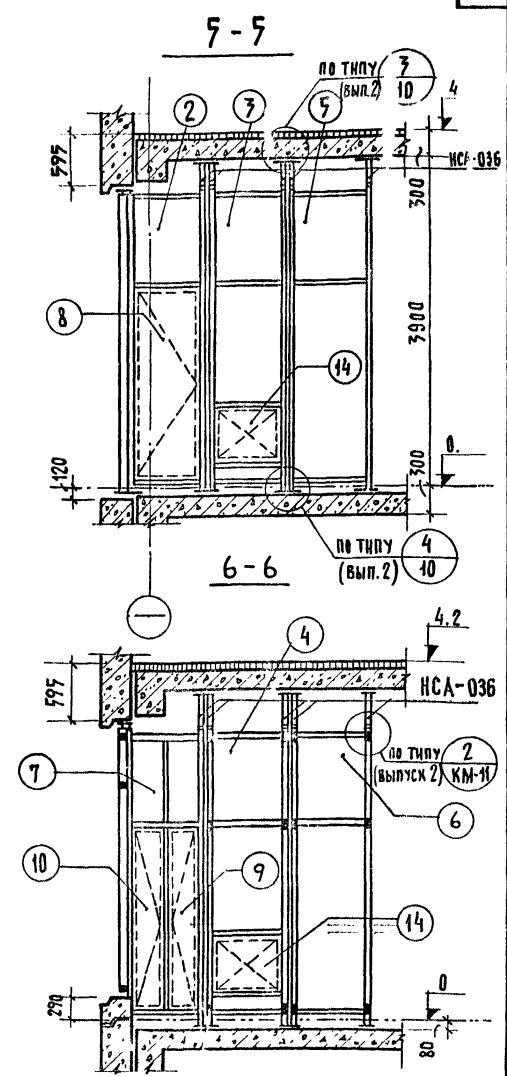
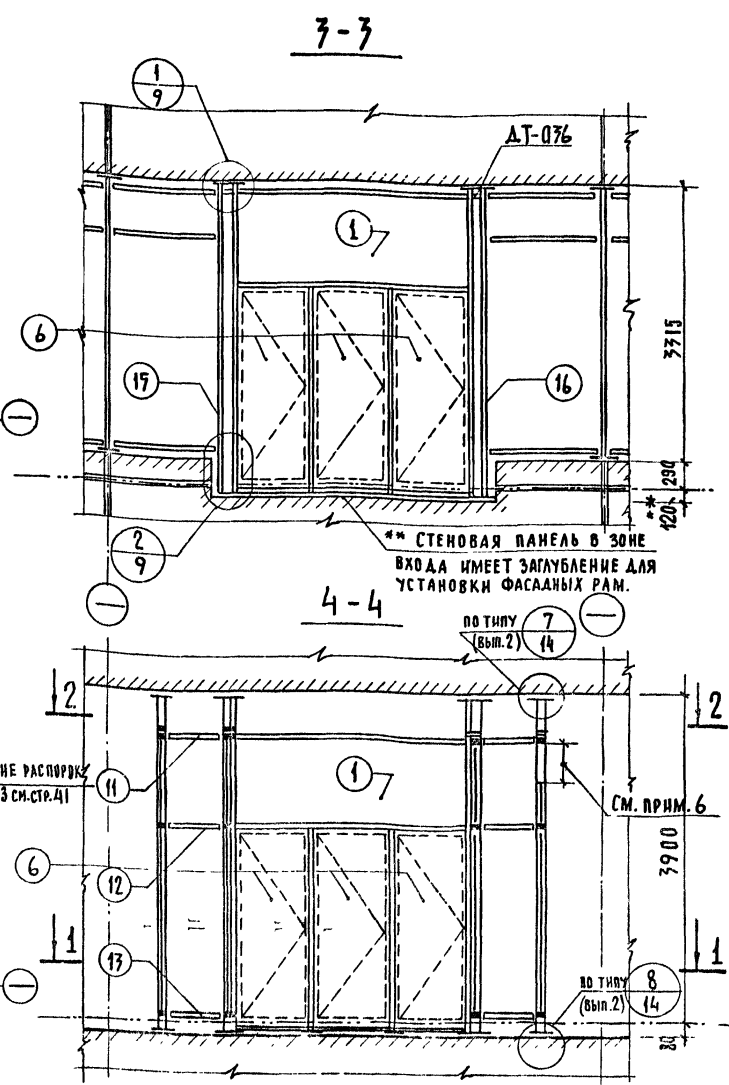
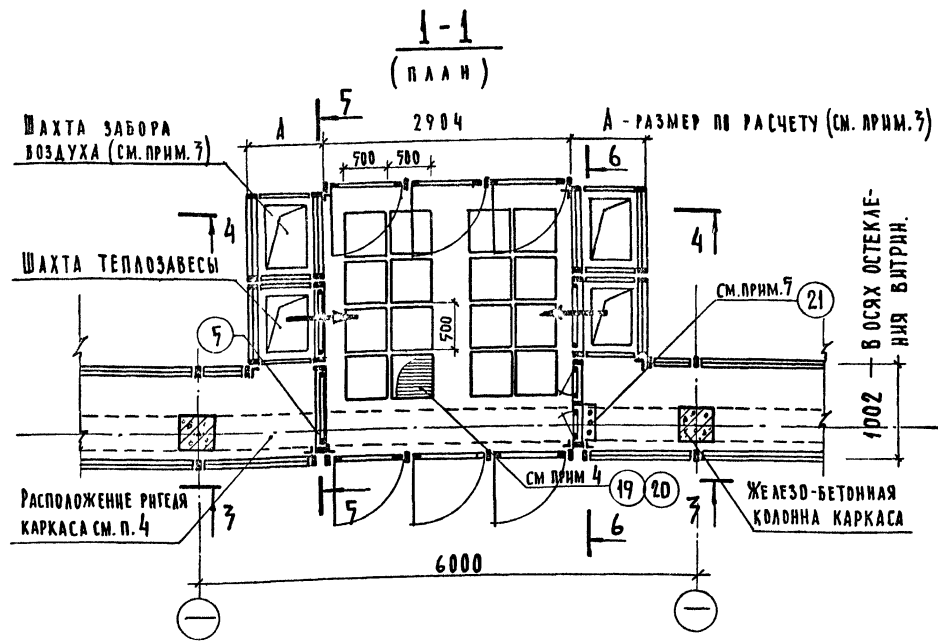
- \*1) В - НОМИНАЛЬНЫЙ РАЗМЕР МЕЖДУ ЛЕНТАМИ ОСТЕКЛЕНИЯ ВИТРИН.
- \*\*2) СХЕМЫ I, II ПРЕДУСМОТРЕНЫ ДЛЯ ЗАДАНИЙ, РЕШЕННЫХ С НАВЕСАМИ НАД ЗОНАМИ ВХОДОВ
- 3) ПРИМЕР КОМПОНОВКИ ТАМБУРА ВИТРИН ПРИ В=1000 И ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ № 7.

ЗАДАНИЕ И ПРОБЛЕМА  
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 МУЗЕЙСКИХ КОМПЛЕКСОВ  
 С. МОСКВА  
 Б. ЛАШЕВА  
 Г. ПИЛОНОВ  
 А. ЗАХАРОВ

ТК  
1975

ВИТРИНЫ ТОРГОВЫХ ЗАДАНИЙ.  
СХЕМЫ ТАМБУРОВ И ВХОДОВ ВИТРИН.

СЕРИЯ  
1. 236 - ;  
ВЫП. ЛИС  
4, 7



№ ПОЗ.	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЧЕРТЕЖА ИЗДАНИЯ
1	Тл 30-36 У*	2	КМ-2
2	ТС 10-36У*	1	КМ-5
3	ТВ 10-36У*	1	КМ-4
4	ТВ 10-36У*	1	"
5	ТШ 10-36У*	3	"
6	ТШ 10-36У*	3	"
7	ТС 10/2-36 У*	1	"
8	С9-23У*	1	КМ-7
9	С4-23У*	1	"
10	С4-23У*	1	"
11	РАА-036	8	Б/ч

1	2	3	4
12	РСА-076	8	Б/ч
13	РНА-036	8	Б/ч
14	РТЗ-9-9	2	КМ-9
15	Стц 36А-076 У*	1	КМ-8
16	Стц 36 пр-076 У*	1	"
17	У35-025	6	Б/ч
18	У35-056	2	Б/ч
19	РЕШЕТКА ГРЯЗЕПРИЕМ	16	МЕТРОПРОТРАНС. МОСКВА ЧЕРТ. 343/9-16
20	ПОДДОН	-	РАЗРАБАТЫВАЮТСЯ В КАЖДОМ КОНКРЕТНОМ ОБЪЕКТЕ.
21	ЭЛ. ШКАФ	1	

- 1) На данном листе приведен пример компоновки тамбура, включая спецификацию его элементов с типом крепления стекла "У".
- 2) Общие указания по монтажу см. пояснительную записку и лист № 9.
- 3) Размеры шахт забора воздуха и тепловой завесы определяются расчетом в каждом конкретном проекте.
- 4) Грязеприемники, состоящие из решеток и поддонов, устанавливаются по всему полу тамбура; поддон разрабатывается в каждом конкретном проекте; для установки поддонов в модуле расположения тамбура устанавливаются сборные железобетонные сан-технические плиты или разрабатывается монолитное ж/б ребристое перекрытие.
- 5) В зоне створки (см. поз. 21) устанавливается щит управления электроосвещением; ограждение щита и проводки (эл. шкаф) разрабатывается из непрозрачного стекла или др. материала в каждом конкретном проекте.
- 6) Отверстие в шахту для забора воздуха располагается у потолка со стороны помещения торгового зала (размер отверстия определяется расчетом).
- 7) Крепление рам к строительным конструкциям (узлы 7.8 и 3.4), наращивание стоек рам (узел 2) выполняются по типу узлов, разработанных для витрин см. выпуск 2.
- 8) Остекление тамбура см. стр. 41.

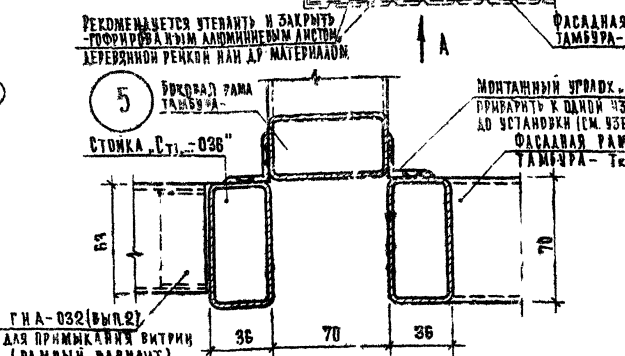
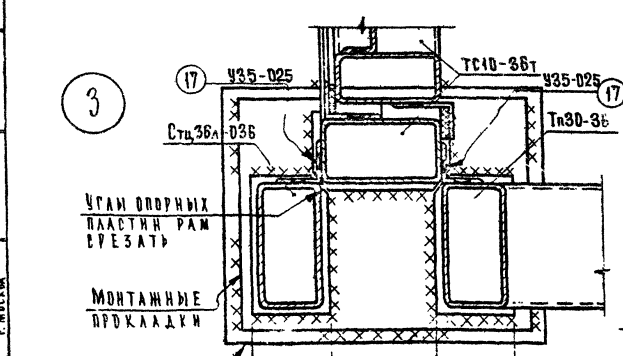
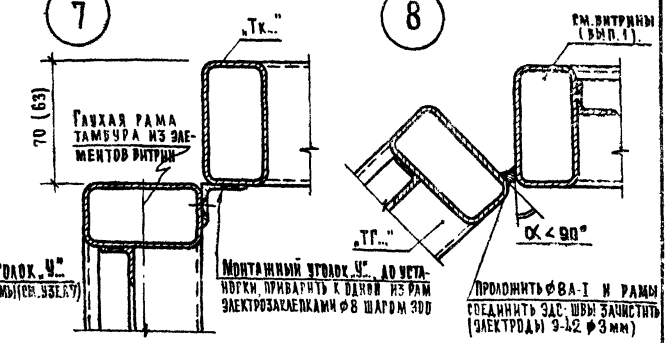
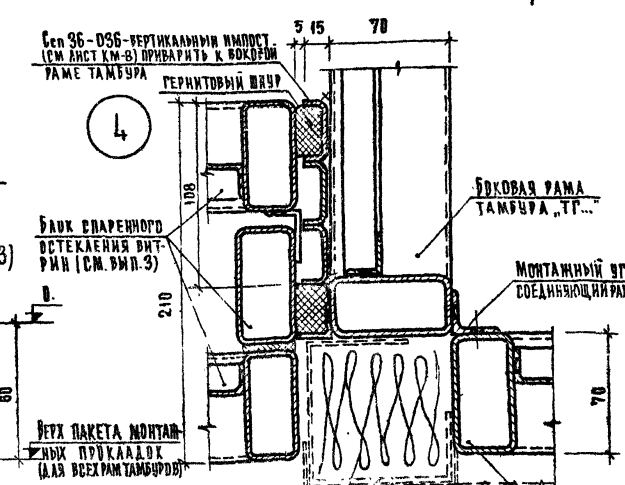
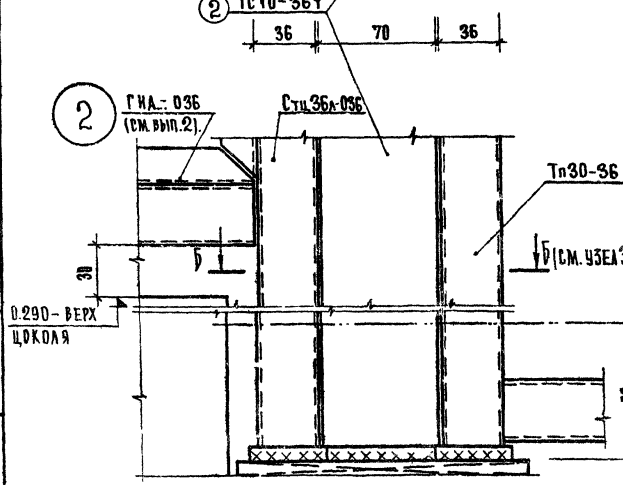
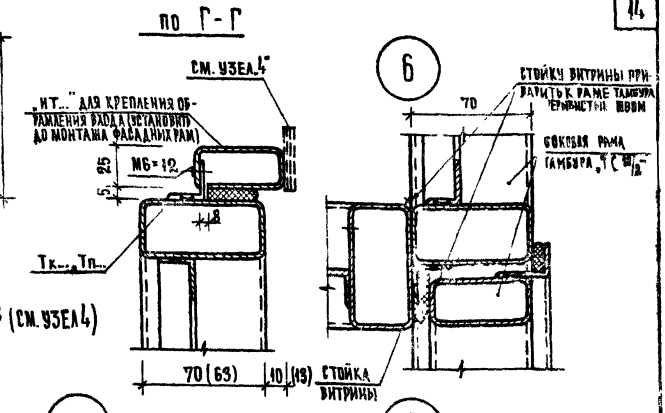
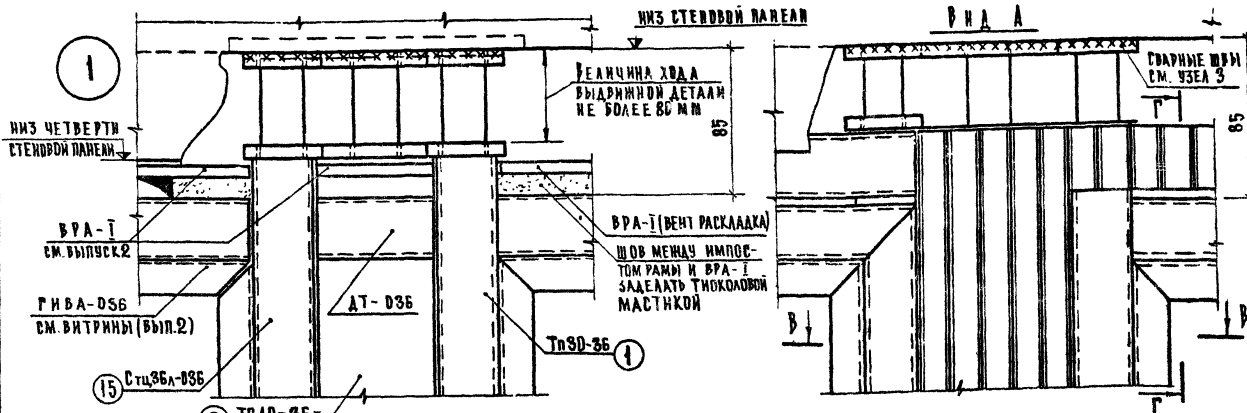
БЕЛЫХ  
 ЗАМОНА  
 КОМПЛЕКТ  
 С. МОСКВА  
 БЕЛЫХ  
 ЗАМОНА  
 КОМПЛЕКТ  
 С. МОСКВА  
 БЕЛЫХ  
 ЗАМОНА  
 КОМПЛЕКТ  
 С. МОСКВА

\* В конце каждой остекленной марки проставлена буква "У", обозначающая тип крепления стекла. см. стр. 5

ТК  
1975

ВИТРИНЫ ТОРГОВЫХ ЗДАНИЙ  
МОНТАЖНАЯ СХЕМА ТАМБУРА ВИТРИН (ПРИМЕР КОМПОНОВКИ).

СЕРИЯ  
1.236-3  
ВЫП. ЛИСТ  
4; 8



**ПРИМЕЧАНИЯ**

- 1) Местоположение узлов см. на листах №7,8
- 2) В узлах заделаны стекла, узлово не показано (см. стр.5)
- 3) Монтажные сварку вести электродами Э-42 (шв=6 мм).
- 4) Заказ на установку закаленных деталей в стеновые панели выдвигается проектом конкретного объекта.
- 5) Крепление рам тамбура и входов к строительным конструкциям, заделывание швов между стенками рам, наращивание стоек, сведение стоек на брак производится по типу узлов, разработанных для витрин серии 1296-3 выпуска 1,2,3.
- 6) Монтаж элементов тамбура целесообразно начинать с фасадных рам - Тп... и Тк... (см. узлы 3,4,5), затем устанавливаются боковые рамы тамбура образующие угловые соединения (см. узлы 7;5) далее устанавливаются рамы шахт забора воздуха и теплозащес, в последнюю очередь устанавливаются стойки, Стл... и доборный импост, соединяющий порешность установки рам витрин. Стены шахт тщательно герметизируются, верх перекрывается конструкцией см. стр.41.
- 7) Работать с пояснительной запиской и листам КМ-В.

МАШ. РАБОТА  
 ДИЗАЙН  
 ИЛЛЮСТРАЦИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧЕРТЕЖИ  
 КОМПЬЮТЕРНОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ  
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 ИЛИ  
 КОМПЬЮТЕРНОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ  
 ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧЕРТЕЖИ  
 КОМПЬЮТЕРНОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ

Т.К.	ВИТРИНЫ ТОРГОВЫХ ЗДАНИЙ.	СЕРИЯ	1.236-3
1975	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ	ВЫП. ЛИСТ	4 9

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН ФАСАДНЫЙ ТАМБУРНЫЙ ЭЛЕМЕНТ (БЕЗ УЧЕТА КРЕПЛЕНИЯ СТЕКЛА)														ДЛЯ ТИПА КРЕПЛЕНИЯ "У"			ДЛЯ ТИПА КРЕПЛЕНИЯ "УШ"			ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ				ПРИМЕЧАНИЯ	
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	М Е Т А Л Л ( С Т А Л Ь )													ИТОГО ВЕС		СТАЛЬ	АЛЮМИНИЙ		ИТОГОВЫЙ ВЕС МЕТАЛЛА	СТЕКЛО δ=65 ГОСТ 7380-68	РЕЗИНА П-ОБРАЗНАЯ (СМ. ПРИМ. 0)	ПРОКЛАДКИ ИЗ "АГАТ" (СМ. ПРИМ. 4)			
	ПРОФИЛЬ ГИТУТЫЙ ГOST 12336-66		ГОСТ 8509-72		ПОЛОСА, ГOST 103-57*		СТАЛЬ КРУГЛАЯ, ГOST 2590-71		СТАЛЬ ГOST 8509-72	ИТОГО ВЕС	ПОРЖИКА	ШТАПКА	СТАЛЬ ГOST 8509-72	СТАЛЬ	ИТОГОВЫЙ ВЕС		СТАЛЬ	АЛЮМИНИЙ					ИТОГОВЫЙ ВЕС		
	М	КГ	М	КГ	М	КГ	М	КГ								М			КГ	М	КГ	М			КГ
Тк 10 - 24 Тн 10 - 24	—	—	7,5	24,9	2,2	2,0	0,45	1,2	—	—	0,24	0,7	—	—	28,8	2,2	2,0	30,8	12	2,2	0,7	29,6	0,15	2,2	8
Тк 20 - 24 Тн 20 - 24	—	—	12,7	42,2	4,1	3,7	0,53	1,4	—	—	0,24	0,7	—	—	48,0	4,1	3,7	51,7	20	4,1	1,2	49,2	0,30	4,1	10
Тк 30 - 24 Тн 30 - 24	—	—	17,6	58,5	6,0	5,4	0,60	1,5	—	—	0,24	0,7	—	—	66,1	6,0	5,4	71,5	28	6,0	1,8	64,9	0,45	6,0	12
Тк 10 - 27 Тн 10 - 27	—	—	8,1	26,9	2,2	2,0	0,45	1,2	—	—	0,24	0,7	—	—	30,8	2,2	2,0	32,8	12	2,2	0,7	31,5	0,15	2,2	8
Тк 20 - 27 Тн 20 - 27	—	—	13,6	45,2	4,1	3,7	0,53	1,4	—	—	0,24	0,7	—	—	51,0	4,1	3,7	54,7	20	4,1	1,2	52,2	0,30	4,1	10
Тк 30 - 27 Тн 30 - 27	—	—	18,8	62,5	6,0	5,4	0,60	1,5	—	—	0,24	0,7	—	—	70,1	6,0	5,4	75,5	28	6,0	1,8	71,9	0,45	6,0	12
Тк 10 - 33 Тн 10 - 33	9,4	35,4	—	—	3,4	3,0	—	—	0,48	1,4	—	—	0,24	0,9	40,7	3,4	3,0	43,7	14	3,4	1,0	41,7	0,70	3,4	8
Тк 20 - 33 Тн 20 - 33	14,8	55,6	—	—	5,3	4,7	—	—	0,56	1,6	—	—	0,24	0,9	62,8	5,3	4,7	67,5	22	5,3	1,6	64,4	1,45	5,3	10
Тк 30 - 33 Тн 30 - 33	20,1	75,6	—	—	7,3	6,5	—	—	0,64	1,8	—	—	0,24	0,9	84,8	7,3	6,5	91,3	30	7,3	2,1	86,9	2,20	7,3	12
Тк 10 - 36 Тн 10 - 36	10,0	37,6	—	—	4,0	3,6	—	—	0,48	1,4	—	—	0,24	0,9	43,5	4,0	3,6	47,1	18	4,0	1,2	44,7	1,00	4,0	8
Тк 20 - 36 Тн 20 - 36	15,4	57,9	—	—	5,9	5,3	—	—	0,56	1,6	—	—	0,24	0,9	65,7	5,9	5,3	71,0	26	5,9	1,7	67,4	2,00	5,9	10
Тк 30 - 36 Тн 30 - 36	20,7	78,0	—	—	7,8	7,0	—	—	0,64	1,8	—	—	0,24	0,9	87,7	7,8	7,0	94,7	34	7,8	2,3	90,0	3,10	7,8	12

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. РЕЗИНОВЫЙ П-ОБРАЗНЫЙ ПРОФИЛЬ ИЗ СВЕТО-ОЗОНО-МОРОЗОСТОЙКОЙ МАРКИ РЕЗИНЫ ПО МРТУ 38-5-204-65 (СМ. КМ-0).
2. КЛЕЙ 88 Н ПО МРТУ 38-5-6022-65; РАСХОД КЛЕЯ 40±50 ГРАММ НА 1 П.М. ОСТЕКЛЕНИЯ.
3. ГЕРМЕТИК УТ-37 ПО ТУ 51-38-14-179-67; РАСХОД ГЕРМЕТИКА 30 ГРАММ НА 1 П.М. ОСТЕКЛЕНИЯ.
4. ПРОКЛАДКИ ИЗ МАТЕРИАЛА "АГАТ" ПО МРТУ 6-05-964-05. (СМ КМ-0).
5. РАБОТАТЬ С ЛИСТОМ КМ-0, СТР. 28.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКТИВНО-РАСЧЕТНО-СМОНТАЖНО-ОБЪЕКТНО-МОНТАЖНО-ОПЕРАТИВНО-РЕМОНТНО-ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ





РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН БОКОВОЙ ТАМБУРНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ( БЕЗ УЧЕТА КРЕПЛЕНИЯ ЭТЕКА )																	ДЛЯ ТИПА КРЕПЛЕНИЯ „У“				ДЛЯ ТИПА КРЕПЛЕНИЯ „УШ“			ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ								
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	М Е Т А Л Л (СТАЛЬ)																СТАЛЬ			СТАЛЬ	АЛЮМИНИЙ	ИТОГО	СТАЛЬ			АЛЮМИНИЙ		ИТОГО		РЕЗИНА П-ОБРАЗНАЯ (СМ.ПРИМ1)	РЕЗИНА П-ОБРАЗНАЯ ДОК-4-3	ПРОКАЛКИ ИЗ „АГАТА“ (СМ.ПРИМ.4)
	ПРОФИЛЬ ГОСТ 12336-66		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 8510-72		ПОЛОСА ГОСТ 103-57 *		СТАЛЬ КРУГАЯ ГОСТ 2590-71		ИТОГО ВЕС СТАЛИ	ГОСТ 8509-72		ИТОГО ВЕС СТАЛИ	ПРЖИНИКА ПР-1	ШТАЙПК ПР 885-173	ИТОГО ВЕС МЕТАЛЛА	СТАЛЬ		ИТОГО	СТАЛЬ	АЛЮМИНИЙ	ИТОГО	РЕЗИНА П-ОБРАЗНАЯ (СМ.ПРИМ1)	РЕЗИНА П-ОБРАЗНАЯ ДОК-4-3	ПРОКАЛКИ ИЗ „АГАТА“ (СМ.ПРИМ.4)						
	70x36x2,5	63x32x2,5	L 20 x 3		L 32 x 20 x 3		- 80x40		- 8 x 45			Ø 22						Ø 25									L 20x3		М			
	М	КГ	М	КГ	М	КГ	М	КГ	М	КГ	М	КГ	М	КГ	М	КГ	М	КГ	М	КГ	КГ	ШТ.	М	КГ	КГ	ШТ						
ТС 15/2 - 24т ТС 15/2 - 24н	—	—	11,0	36,5	3,2	2,9	10,8	12,7	0,45	1,1	—	—	0,24	0,7	—	—	53,9	3,2	2,9	56,8	16	3,2	1,0	54,9	0,25	3,2	10,0	10				
ТС 15/2 - 27т ТС 15/2 - 27н	—	—	11,9	39,5	3,2	2,9	12,0	14,1	0,45	1,1	—	—	0,24	0,7	—	—	58,3	3,2	2,9	61,2	16	3,2	1,0	59,3	0,25	3,2	12,0	10				
ТС 15/2 - 33т ТС 15/2 - 33н	13,1	49,1	—	—	4,4	3,9	12,0	14,1	—	—	0,48	1,4	—	—	0,24	0,9	69,4	4,4	3,9	73,3	18	4,4	1,3	70,7	1,10	4,4	12,0	10				
ТС 15/2 - 36т ТС 15/2 - 36н	13,7	51,4	—	—	5,0	4,5	12,0	14,1	—	—	0,48	1,4	—	—	0,24	0,9	72,3	5,0	4,5	76,8	22	5,0	1,5	73,8	1,50	5,0	12,0	10				
ТС 15/1 - 24т ТС 15/1 - 24н	—	—	11,0	36,5	8,2	7,3	5,9	6,9	0,45	1,1	—	—	0,24	0,7	—	—	52,5	8,2	7,3	59,8	36	8,2	2,4	54,9	1,15	8,2	5,9	18				
ТС 15/1 - 27т ТС 15/1 - 27н	—	—	11,9	39,5	8,8	7,8	6,5	7,6	0,45	1,1	—	—	0,24	0,7	—	—	56,7	8,8	7,8	64,5	40	8,8	2,6	59,3	1,30	8,8	6,5	18				
ТС 15/1 - 33т ТС 15/1 - 33н	13,1	49,1	—	—	10,0	8,9	6,5	7,6	—	—	0,48	1,4	—	—	0,24	0,9	67,9	10,0	8,9	76,8	42	10,0	2,9	70,8	2,10	10,0	6,5	18				
ТС 15/1 - 36т ТС 15/1 - 36н	13,7	51,4	—	—	10,6	9,5	6,5	7,6	—	—	0,48	1,4	—	—	0,24	0,9	70,8	10,6	9,5	80,3	46	10,6	3,1	73,9	2,50	10,6	6,5	18				
ТС 10/1 - 24т ТС 10/1 - 24н	—	—	9,8	32,6	7,6	6,8	5,0	5,9	0,45	1,1	—	—	0,24	0,7	—	—	47,1	7,6	6,8	53,9	36	7,6	2,2	49,3	1,10	7,6	5,0	24				
ТС 10/1 - 27т ТС 10/1 - 27н	—	—	10,7	35,5	8,2	7,3	5,6	6,6	0,45	1,1	—	—	0,24	0,7	—	—	51,2	8,2	7,3	58,5	40	8,2	2,4	53,6	1,20	8,2	5,6	24				
ТС 10/1 - 33т ТС 10/1 - 33н	12,5	46,0	—	—	10,6	9,5	5,6	6,6	—	—	0,48	1,4	—	—	0,24	0,9	65,3	10,6	9,5	74,8	44	10,6	3,1	68,4	1,70	10,6	5,6	24				
ТС 10/1 - 36т ТС 10/1 - 36н	13,4	50,4	—	—	11,7	10,4	5,6	6,6	—	—	0,48	1,4	—	—	0,24	0,9	69,7	11,7	10,4	80,1	52	11,7	3,4	73,1	2,00	11,7	5,6	24				

ПРИМЕЧАНИЯ

- РЕЗИНОВЫЙ П - ОБРАЗНЫЙ ПРОФИЛЬ ИЗ СВЕТО-ОЗОНО-МОРОЗОУСТОЙКОЙ МАРКИ РЕЗИНЫ по МРТУ 38-5-204-65 (СМ.КМ-0)
- КЛЕЙ 88Н по МРТУ 38-5-6022-65; РАСХОД КЛЕЯ 40÷50 ГРАММ НА 1 Д.М. ОСТЕКЛЕНИЯ.
- ГЕРМЕТИК УТ-37 по ТУ 51-38-14-179-67; РАСХОД ГЕРМЕТИКА 30 ГРАММ НА 1 Д.М. ОСТЕКЛЕНИЯ.
- ПРОКАЛКИ ИЗ МАТЕРИАЛА „АГАТ“ по МРТУ 6-05-964-05, (СМ.КМ-0)
- РАБОТАТЬ С АННОТОМ КМ-0, СТ. 28.

ТЕРМОСТАТ  
 СЕРВИС  
 ЗАПЧАСТИ  
 ЗАМОНТ  
 КУРЬЕРСКОЕ  
 УПРАВЛЕНИЕ  
 И. МАРКОВА  
 КУРС  
 С.И.ЖУКОВ  
 П.И.САХИТОВ  
 С.М.САХИТОВ  
 В.В.САХИТОВ  
 В.В.САХИТОВ

ТК	В МТРИНЫ ТОРГОВЫХ ЗДАНИЙ		СЕРИЯ
			1.236-3
1975	ТАБЛИЦА РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА БОКОВЫЕ ТАМБУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ТИПА „Т.О.“		Лист 4/12

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОДНИ БОКОВОЙ ТАМБУРНЫЙ ЭЛЕМЕНТ (БЕЗ УЧЕТА КРЕПЛЕНИЯ СТЕКЛА)																ДЛЯ ТИПА КРЕПЛЕНИЯ "У"			ДЛЯ ТИПА КРЕПЛЕНИЯ "УШ"						
	М Е Т А Л Л (СТАЛЬ)																СТАЛЬ			СТАЛЬ			АЛЮМИНИЙ			
	ПРОФИЛЬ ГИЛТЫЙ Г.Э.Т. 12 336 - 66				ТРУБА ПРЯМОУГ. 50 x 25 x 2 ЭД.ИМ.К.АВК.К.Э.Т.А				ГОСТ 8509-72		ГОСТ 8510-72		КОЛЕСА ГОСТ 103-57*		СТАЛЬ КРУГЛАЯ ГОСТ 2500-71				ИТОГО ВЕС СТАЛИ	ИТОГО ВЕС СТАЛИ	ИТОГО ВЕС СТАЛИ	ИТОГО ВЕС СТАЛИ	ИТОГО ВЕС СТАЛИ	ИТОГО ВЕС СТАЛИ		
	70 x 36 x 2,5		63 x 32 x 2,5		50 x 25 x 2		L 20 x 3		L 32 x 20 x 3		- 8 x 40		- 8 x 45		Ø 22		Ø 25								ГОСТ 8509-72	
ТВ 10 - 24Т ТВ 10 - 24Н	—	—	8,5	28,2	0,12	0,2	6,2	5,5	9,2	10,8	0,45	1,1	—	—	0,24	0,7	—	—	46,5	6,2	5,6	52,0	46	10,8	3,2	49,7
ТВ 10 - 27Т ТВ 10 - 27Н	—	—	9,1	30,2	0,12	0,2	6,8	6,1	9,8	11,5	0,45	1,1	—	—	0,24	0,7	—	—	49,8	6,8	6,1	55,9	50	12,0	3,5	53,3
ТВ 10 - 33Т ТВ 10 - 33Н	10,3	30,7	—	—	0,18	0,4	8,0	7,1	10,9	12,8	—	—	0,48	1,4	—	—	0,24	0,9	61,3	8,0	7,1	68,4	62	14,3	4,2	65,5
ТВ 10 - 36Т ТВ 10 - 36Н	10,9	41,0	—	—	0,18	0,4	8,6	7,7	11,5	13,5	—	—	0,48	1,4	—	—	0,24	0,9	64,9	8,6	7,7	72,6	68	15,5	4,6	69,4
ТШ 10 - 24Т ТШ 10 - 24Н	—	—	6,6	21,9	0,12	0,2	6,3	5,6	6,4	6,3	0,45	1,1	—	—	0,24	0,7	—	—	35,8	4,3	5,6	41,4	44	10,8	3,2	39,0
ТШ 10 - 27Т ТШ 10 - 27Н	—	—	7,2	23,9	0,12	0,2	6,9	6,2	6,0	7,0	0,45	1,1	—	—	0,24	0,7	—	—	39,1	6,9	6,2	45,3	48	12,0	3,6	42,6
ТШ 10 - 33Т ТШ 10 - 33Н	9,4	35,2	—	—	0,18	0,4	10,0	8,9	7,1	8,3	—	—	0,48	1,4	—	—	0,24	0,9	55,1	10,8	8,9	64,8	66	16,2	4,7	59,8
ТШ 10 - 36Т ТШ 10 - 36Н	10,8	37,5	—	—	0,18	0,4	10,6	9,5	7,7	8,9	—	—	0,48	1,4	—	—	0,24	0,9	58,7	10,6	9,5	68,2	72	17,4	5,1	63,8

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПРОСНЕ МАТЕРИАЛ				ПРИМЕЧАНИЯ
	СТЕКЛО Ø: 6,5 ГОСТ 7380-68	РЕЗИНА П-ВЫРАЗИМ (СМ.ПРИМ.1)	РЕЗИНА ДОБ-А-3 (СМ.ПРИМ.2)	ПРОКАЛКА И-АГАТ (СМ.ПРИМ.4)	
ТВ 10 - 24Т ТВ 10 - 24Н	1,1	6,2	3,7	16	
ТВ 10 - 27Т ТВ 10 - 27Н	1,4	6,8	3,7	16	
ТВ 10 - 33Т ТВ 10 - 33Н	2,0	8,0	3,7	16	
ТВ 10 - 36Т ТВ 10 - 36Н	2,3	8,6	3,7	16	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПРОСНЕ МАТЕРИАЛ				ПРИМЕЧАНИЯ
	СТЕКЛО Ø: 6,5 ГОСТ 7380-68	РЕЗИНА П-ВЫРАЗИМ (СМ.ПРИМ.1)	РЕЗИНА ДОБ-А-3 (СМ.ПРИМ.2)	ПРОКАЛКА И-АГАТ (СМ.ПРИМ.4)	
ТШ 10 - 24Т ТШ 10 - 24Н	2,0	6,3	—	12	
ТШ 10 - 27Т ТШ 10 - 27Н	2,3	6,9	—	12	
ТШ 10 - 33Т ТШ 10 - 33Н	2,9	10,0	—	28	
ТШ 10 - 36Т ТШ 10 - 36Н	3,1	10,6	—	28	

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1. РЕЗИНОВЫЙ П-ВЫРАЗИМ ПРОФИЛЬ ИЗ СВЕТО-ОЗОНО-МОРОЗОСТОЙКОЙ МАРКИ РЕЗИНМ ПО МРТУ 38-5-204-65 (СМ. КМ-В).
- 2. КЛЕЙ 88Н ПО МРТУ 38-5-6022-65; РАСХОД КЛЕЯ 40-50 ГР. НА 1 М.М. ОСТЕКЛЕНИЯ.
- 3. ГЕРМЕТИК 97-37 ПО ТУ 51-38-16-170-67; РАСХОД ГЕРМЕТИКА 30 ГРАММ НА 1 М.М. ОСТЕКЛЕНИЯ.
- 4. ПРОКАЛКИ ИЗ МАТЕРИАЛА "АГАТ" ПО МРТУ 6-05-066-85, (СМ. КМ-В)
- 5. РАБОТАТЬ В АНДЕМ КМ-В, СТР. 28.

ОТДЕЛ ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
СОВЕТСКО-КАНАДСКАЯ  
ЗАРУБЕЖНАЯ КОМПАНИЯ  
ПРОЕКТИРОВАНИЯ И  
СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ  
И МОСКВА

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ВЯЗ БИКОВОЙ ТАМБУРНОЙ ЗАЕМКИ (БЕЗ УЧЕТА КРЕПЛЕНИЯ СТЕКЛА)														ДЛЯ ТИПА КРЕПЛЕНИЯ "У"			ДЛЯ ТИПА КРЕПЛЕНИЯ "УШ"			ДРУГИЕ МАТЕРИАЛЫ					ПРИМ. ЧИЩЕ		
МАРКА ВРЕМЕНТА	МЕТАЛЛ (СТАЛЬ)												СТАЛЬ		ИТОГО ВЕС СТАЛИ	СТАЛЬ		АЛЮМИНИЙ		ИТОГО ВЕС МЕТАЛЛА	ПРЕЖДЕ ГОСТ 7300-65 ГОСТ 7300-66	РЕЗИНА П-ОБРАЗНАЯ (СМ. ПРИМ. 1)	ПОРТАКА РЕЗИНА ДОК-А-3	ПОРТАКА РЕЗИНА ДОК-А-3		ПОРТАКА РЕЗИНА ДОК-А-3	ПОРТАКА РЕЗИНА ДОК-А-3
	ПРОФИЛЬ ГИБКИЙ ГОСТ 12336-66		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 8510-72		СТАЛЬ АИСТОВЫЯ ГОСТ 3680-57		ПРОФИЛЬ ХОЛОД- НОГНУТЫЙ; НОР- МАЛЬ-ДА МЗМА		ШВЕААР ХОЛОДНО- КЛУТЫЙ 20x32x26x14 ГОСТ 8281-69		ГОСТ 8509-72			ГОСТ 8509-72	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 8509-72								
	М	КГ	М	КГ	М	КГ	М	КГ	М	КГ	М	КГ	М	КГ	КГ					ШТ	М	КГ	КГ	М <sup>2</sup>		М	М
ДК9-20Т ДК9-20Н	6,7	22,2	5,2	4,7	—	—	0,34	6,7	5,0	1,2	—	—	34,8	5,2	4,7	39,5	24	5,2	1,5	36,3	1,4	5,2	—	8	5,0		
ДК9-23Т ДК9-23Н	7,3	24,2	5,8	5,2	—	—	0,34	6,7	6,5	1,8	—	—	37,4	5,8	5,2	42,6	26	5,8	1,7	39,1	1,7	5,8	—	8	6,4		
ДК9-20Т ДК9-20Н	6,7	22,2	5,2	4,7	3,0	3,5	0,34	6,7	3,0	0,6	—	—	37,7	5,2	4,7	42,4	24	5,2	1,5	39,2	1,5	5,2	3,0	8	3,0		
ДК9-23Т ДК9-23Н	7,3	24,2	5,8	5,2	3,3	3,9	0,34	6,7	3,3	0,7	—	—	40,7	5,8	5,2	45,9	26	5,8	1,7	42,4	1,7	5,8	3,3	8	3,3		
В9-20Т В9-20Н	5,8	19,3	5,6	5,0	6,0	7,8	—	—	—	—	—	—	31,3	5,6	5,0	36,3	26	5,6	1,6	32,9	1,6	5,6	6,0	8	—		
В9-23Т В9-23Н	6,4	21,3	6,2	5,5	6,6	7,7	—	—	—	—	—	—	34,5	6,2	5,5	40,0	28	6,2	1,8	36,3	1,8	6,2	6,6	8	—		
В4-20Т В4-20Н	4,9	16,3	6,7	6,2	5,1	6,0	—	—	—	—	—	—	26,5	4,7	4,2	30,7	22	4,7	1,4	27,9	0,7	4,7	5,1	8	—		
В4-23Т В4-23Н	5,5	18,3	5,3	4,7	5,7	6,7	—	—	—	—	—	—	29,7	5,3	4,7	34,4	26	5,3	1,5	31,2	0,9	5,3	5,7	8	—		
Р <sub>7</sub> ТЗ 9-9	3,7	12,3	—	—	—	—	—	—	—	—	1,4	1,2	13,5	—	—	13,5	—	—	—	13,5	0,6	—	—	—	—	—	
Р <sub>8</sub> ТЗ 9-9	3,7	12,3	—	—	—	—	—	—	—	—	1,4	1,2	13,5	—	—	13,5	—	—	—	13,5	0,6	—	—	—	—	—	
Р <sub>7</sub> ТЗ 9/2-9	4,5	15,0	2,5	2,2	—	—	—	—	—	—	1,4	1,2	18,4	2,5	2,2	20,6	12	2,5	0,7	18,1	0,6	2,5	—	8	—		
Р <sub>8</sub> ТЗ 9/2-9	4,5	15,0	2,5	2,2	—	—	—	—	—	—	0,7	0,6	17,8	2,5	2,2	20,8	12	2,5	0,7	18,5	0,6	2,5	—	8	—		

ПРИМЕЧАНИЯ

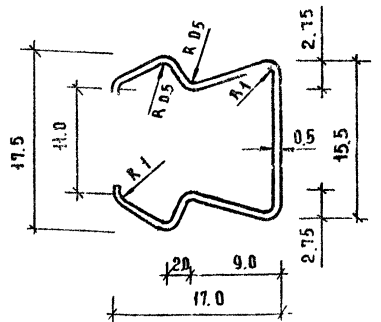
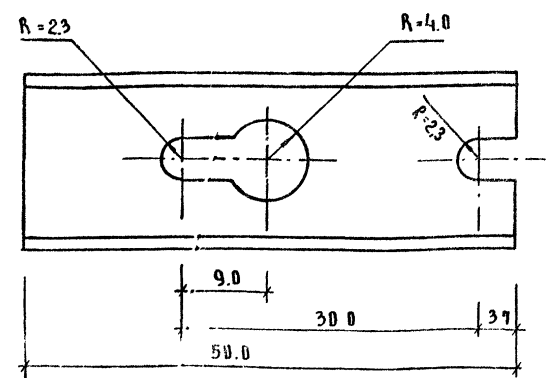
1. РЕЗИНОВЫЙ П-ОБРАЗНЫЙ ПРОФИЛЬ ИЗ ОВЕТО-ОЗОНО-МОРОЗУСТОЙКОЙ МАРКИ РЕЗИНЫ ПО МРТУ 38-5-204-65 (СМ. КМ-0)
2. КЛЕЙ 88Н ПО МРТУ 38-5-6022-65; РАСХОД КЛЕЯ 40-50 ГРАММ НА 1 В.М. ОСТЕКЛЕНИЯ.
3. ТЕРМЕТИК УТ-37 ПО ТУ 51-38-14-179-67; РАСХОД ТЕРМЕТИКА 30 ГРАММ НА 1 В.М. ОСТЕКЛЕНИЯ.
4. ПОРТАКИ ИЗ МАТЕРИАЛА "АГАТ" ПО МРТУ 6-05-964-05, (СМ. КМ-0).
5. РАБОТАТЬ С ЛИСТОМ КМ-0, СТР. 28.

ТОРГОВО-ПРОМЫСЛЕННАЯ КОМПАНИЯ "СИБИРЬ" (ОАО) УСТАВНЫЙ КАПИТАЛ 100 000 000 РУБ. АДРЕС: 630000, СИБИРСКИЙ РАЙОН, ГО. КУЗЬМО-ВОСКРЕСЕНСКИЙ РАЙОН, Д. ПЕРВОМАЙСКИЙ, 10. Т. (383) 211-11-11. ФАКС (383) 211-11-11. ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА: info@tk-sib.ru

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН ТАМБУРНЫЙ ЭЛЕМЕНТ (БЕЗ УЧЕТА КРЕПЛЕНИЯ СТЕКЛА)																ДЛЯ ТИПА КРЕПЛЕНИЯ "У"			ДЛЯ ТИПА КРЕПЛЕНИЯ "УШ"			ПРОЧИЕ МАТЕРИАЛЫ	Примечания		
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МЕТАЛЛ (СТАЛЬ)													Итого вес СТАЛИ	СТАЛЬ ГОСТ 8509-72		Итого вес СТАЛИ	СТАЛЬ ПРЖИЖКА-КА ПР-1	АЛЮМИНИЙ ШТАПИК ПС 885-173		Итого вес МЕТАЛЛА	РЕЗИНА П-ОБРАЗЦЫ (СМ. ПРЖЖ-1)			
	ПРОФИЛЬ ГОСТ 12336-66		КРУГЛЫЙ		ТРУБА ПРЯМОУГ. ЭЛА. ИЛИ К.АЛЮМИНИЕВ.		ГОСТ 8509-72		ПОЛОСА ГОСТ 103-57*		СТАЛЬ КРУГЛАЯ ГОСТ 2598-71				М	КГ		М	КГ	ШТ				М	КГ
	70x36x2,5	63x32x2,5	50x25x2	Л20x3	-8x40	-8x45	Ø22	Ø25	М	КГ	М	КГ	М	КГ			М				КГ	М			
Ст 32А - 036 Ст 32ПР - 036	3,3	12,4	—	—	0,09	0,2	3,1	2,8	—	—	0,24	0,7	—	—	0,12	0,5	16,6	3,1	2,8	19,4	13	3,1	0,9	17,5	3,1
Ст 29А - 032 Ст 29ПР - 032	—	—	3,0	10,0	0,09	0,2	2,8	2,5	0,23	0,6	—	—	0,12	0,4	—	—	13,7	2,8	2,5	16,2	12	2,8	0,8	14,5	2,8
Ст 22А - 032 Ст 22ПР - 032	—	—	3,3	11,0	0,09	0,2	3,1	2,8	0,23	0,6	—	—	0,12	0,4	—	—	15,0	3,1	2,8	17,8	13	3,1	0,9	15,9	3,1
Стц 27А - 032 Стц 27ПР - 032	—	—	2,7	9,0	0,06	0,1	2,3	2,1	0,23	0,6	—	—	0,12	0,4	—	—	12,2	2,3	2,1	14,3	9	2,3	0,7	12,9	2,3
Стц 33А - 036 Стц 33ПР - 036	3,3	12,4	—	—	0,09	0,2	2,8	2,5	—	—	0,24	0,7	—	—	0,12	0,5	16,3	2,8	2,5	18,8	11	2,8	0,8	17,1	2,8
Стц 36А - 036 Стц 36ПР - 036	3,6	13,5	—	—	0,09	0,2	3,1	2,8	—	—	0,24	0,7	—	—	0,12	0,5	17,7	3,1	2,8	20,5	13	3,1	0,9	18,6	3,1
Стц 33А - 036 РА Стц 33ПР - 036 РА	3,3	12,4	—	—	0,09	0,2	2,8	2,5	—	—	0,24	0,7	—	—	0,12	0,5	16,3	2,8	2,5	18,8	11	2,8	0,8	17,1	2,8
Стц 36А - 036 РА Стц 36ПР - 036 РА	3,6	13,5	—	—	0,09	0,2	3,1	2,8	—	—	0,24	0,7	—	—	0,12	0,5	17,7	3,1	2,8	20,5	13	3,1	0,9	18,6	3,1

Пружинка ПР-1

Материал - Ст 65г  
Вес 1шт - 9,8г

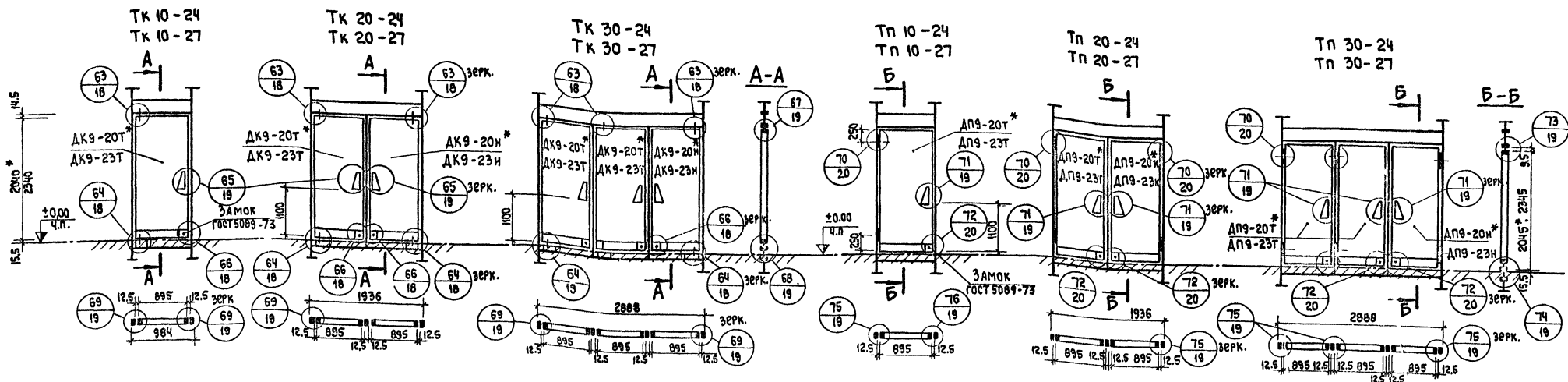


Примечания

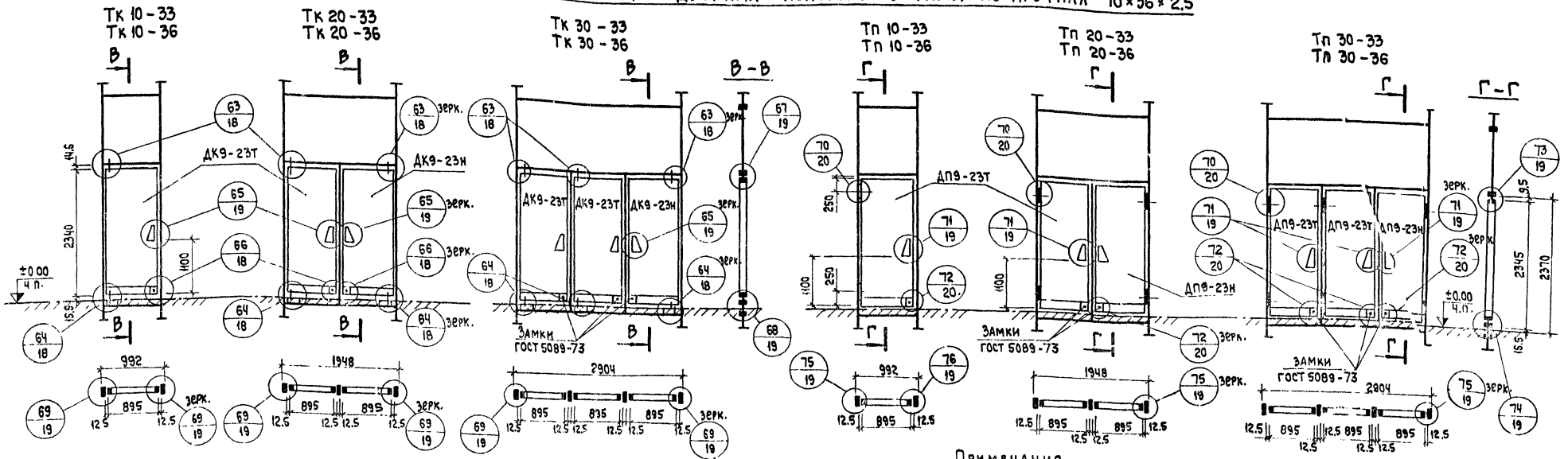
1. Резиновый П-образный профиль из свето-озоно-морозостойкой марки резины по МРТУ 38-5-204-65 (см. КМ-0)
2. Клей 88Н по МРТУ 38-5-6022-65; расход клея 40÷50 грамм на 1 п.м остекления.
3. Работать с листом КМ-0, стр. 28

НА ОТДЕЛ  
ТАИЖ ОР-ТА  
ИСПИТАНА  
ПРОВЕРКА  
Г. МОСКВА  
ТОРГОВЫЕ  
ВОЗВРАТ  
ЗАДАНИЕ  
ТУРЖЕНСКИЙ  
КОМПЛЕКС  
Г. МОСКВА

Схемы установки дверных полотен в рамы из профиля 63x32x2,5



Схемы установки дверных полотен в рамы из профиля 70x36x2,5



Примечания

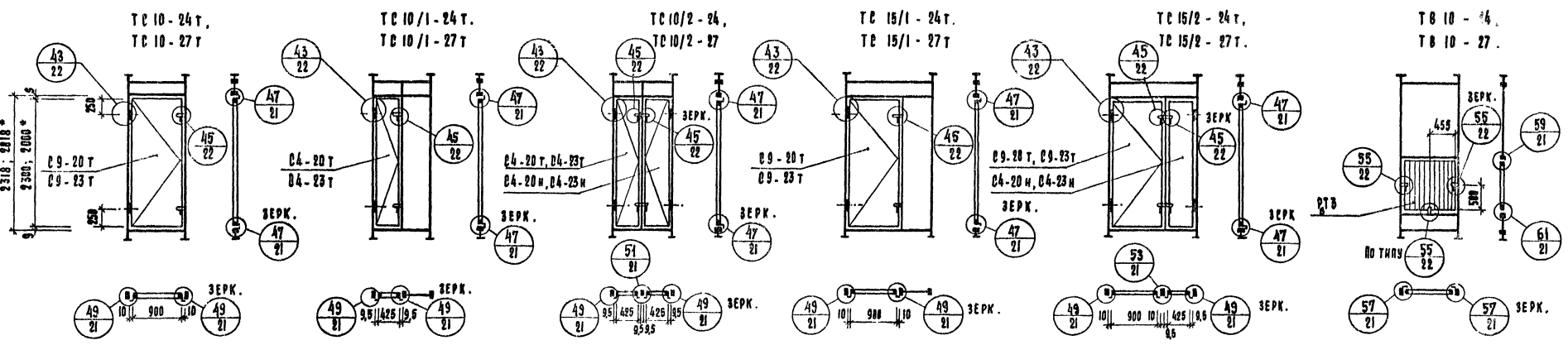
1. Общий вид тамбурных блоков см. листы КМ-1 ÷ КМ-2; схемы створок см. К.7
2. Комплектацию рам, дверными полотнами (таблица - II) см. лист 20
3. Размеры со знаком \*) даны для дверных полотен марок „ДК9-20“ и „ДП9-20“ в рамах „I“ 24"

В отдельных случаях допускается изменять навеску дверных створок по заказу к конкретному объекту

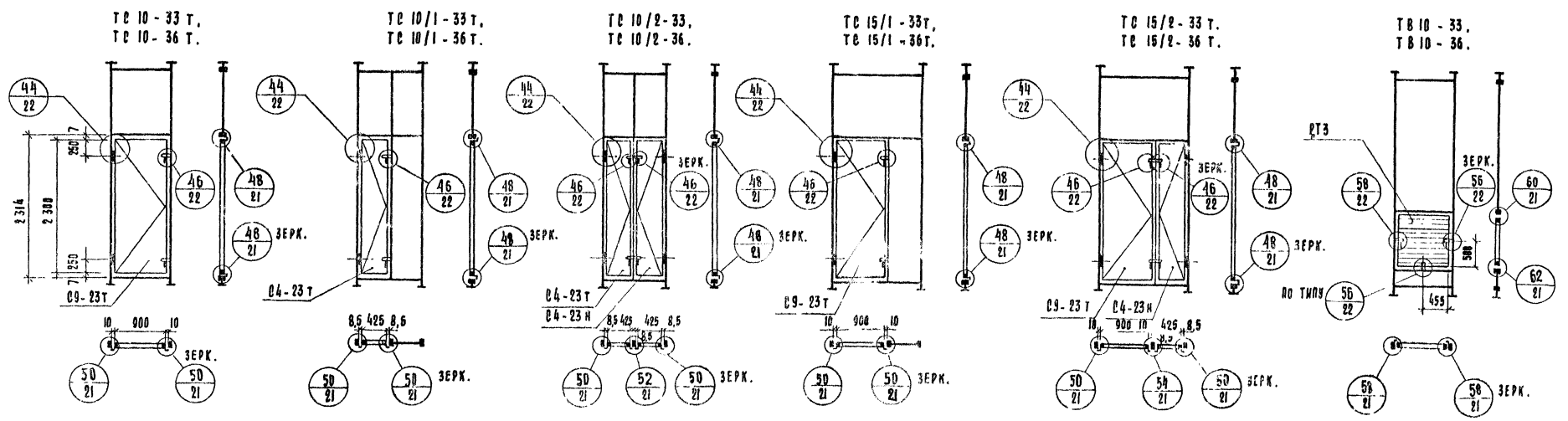
ООО «СИБИРЬ-ПРОФИЛЬ»  
 ДИЗАЙН-ОФИС  
 БОРИСОВА  
 ИСХОДНИКА  
 КОМПЛЕКТОВО  
 ПРОЕКТИРОВА  
 С. ИСХОДНИКА  
 КОМПЛЕКТОВО  
 ПРОЕКТИРОВА  
 С. ИСХОДНИКА

TK	ВИТРИНЫ	ТОРГОВЫХ	ЗДАНИЙ	С.Л.
1975	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ УСТАНОВКИ ДВЕРНЫХ ПОЛОТЕН			1.23.3
				Лист 4

СХЕМЫ УСТАНОВКИ СТВОРОК И РЕШЕТОК В РАМЫ ИЗ ПРОФ. 63x32x2,5



СХЕМЫ УСТАНОВКИ СТВОРОК И РЕШЕТОК В РАМЫ ИЗ ПРОФ. 70x36x2,5

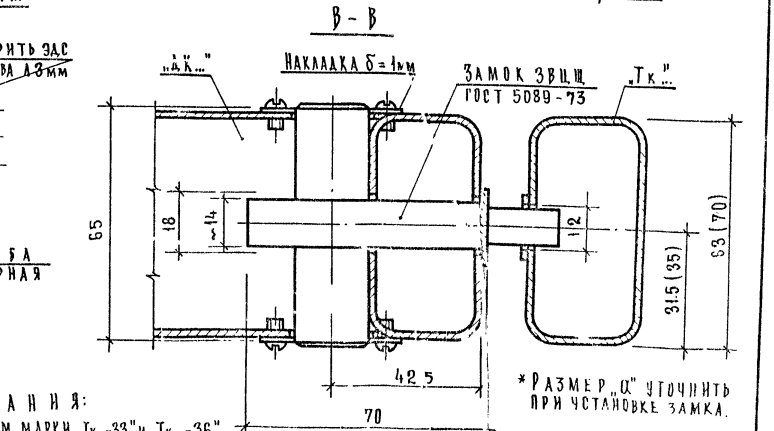
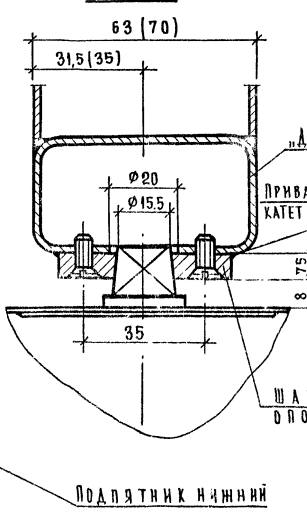
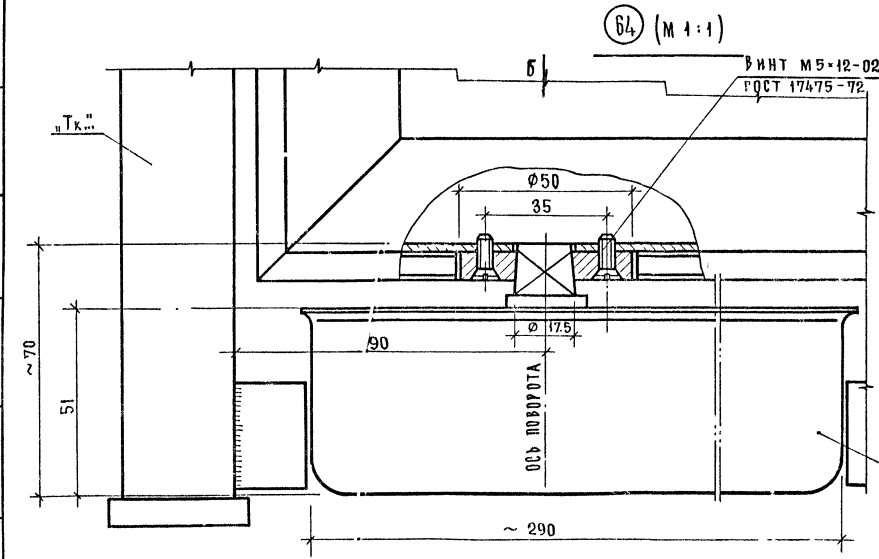
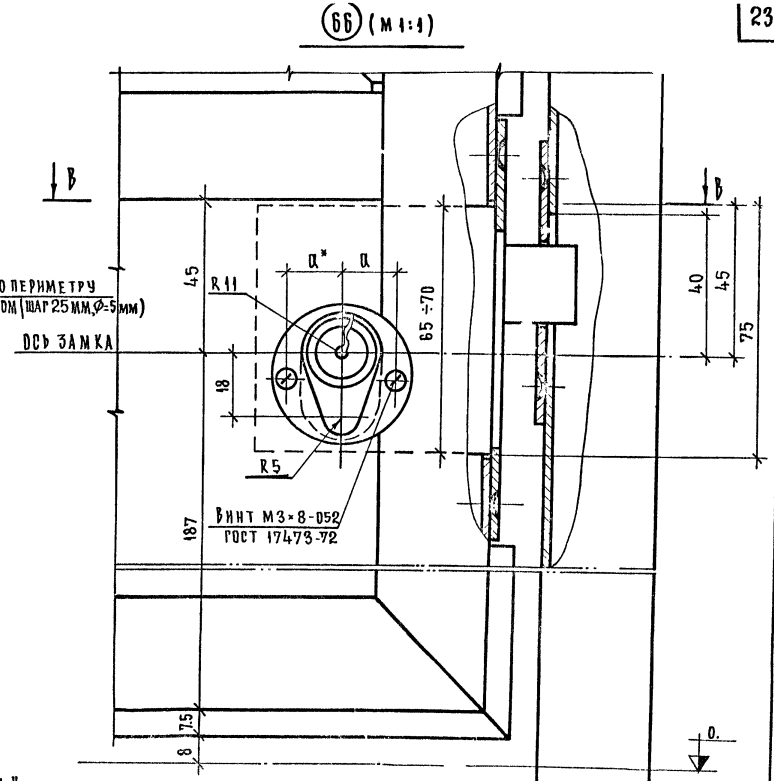
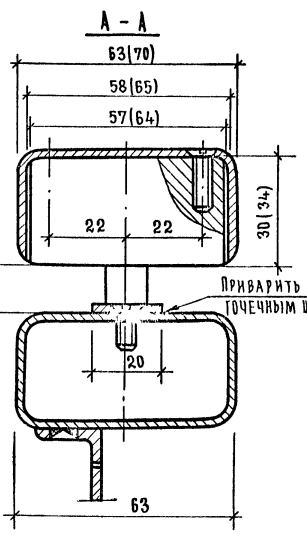
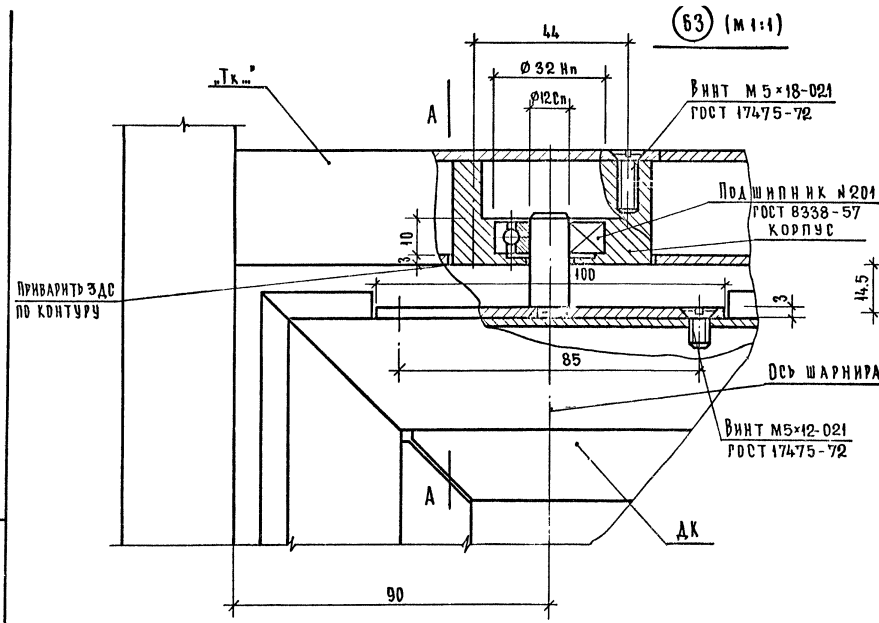


П Р И М Е Ч А Н И Я

1. ОБЩИЙ ВИД ТАМБУРНЫХ РАМ СМ. ЛИСТЫ КМ-3 ÷ КМ-6
2. КОМПАКТАЦИЮ РАМ СТВОРКАМИ (ТАБЛИЦА -I) СМ. ЛИСТ 20
3. РАЗМЕРЫ СО ЗНАКОМ "H" ДАНЫ ДЛЯ СТВОРОК 04-20 И 09-20 В РАМАХ "ТС-24"
4. СХЕМЫ СТВОРОК СМ. ЛИСТ КМ-7

ТК	В И Г Р И Н Ы Е Т О Р Г О В Ы Е З Д А Н И Я	СЕРИЯ 1.236 - 3
1975	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ УСТАНОВКИ СТВОРОК И РЕШЕТОК Т.3	ВЫП. ЛИСТ 4 17

ЦНИИ  
 ИСКУССТВ  
 И  
 АРХИТЕКТУРЫ  
 П. П. МОНЕТНИКОВ  
 И. П. МОНЕТНИКОВ



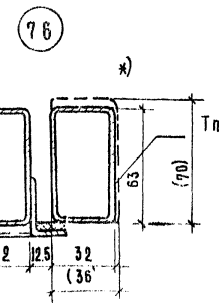
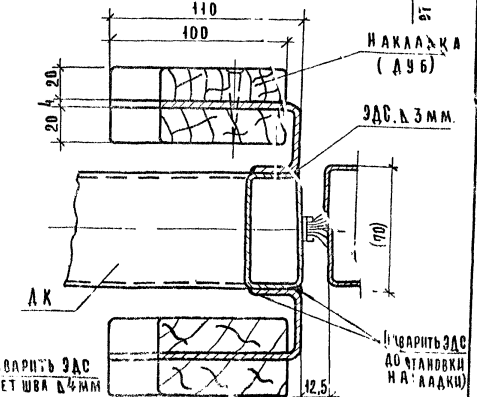
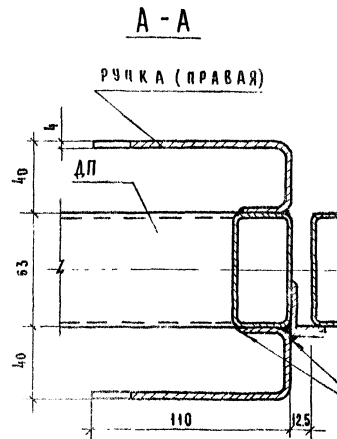
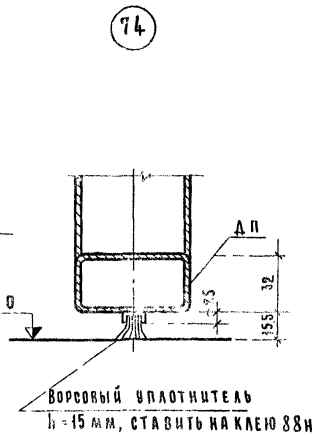
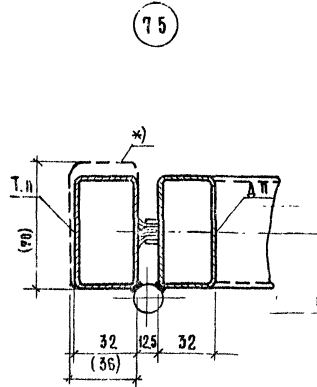
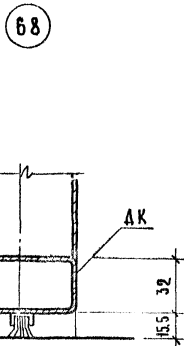
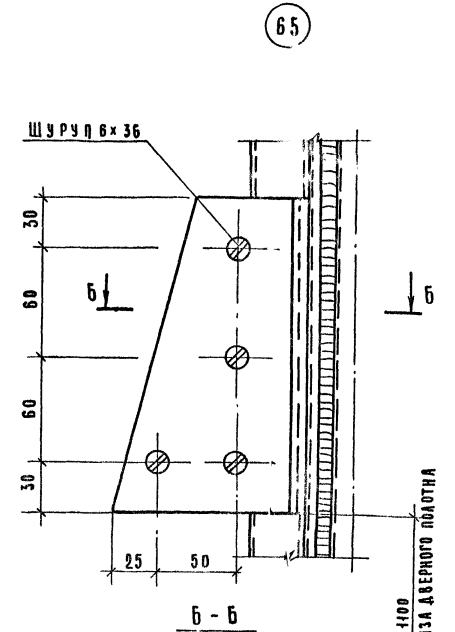
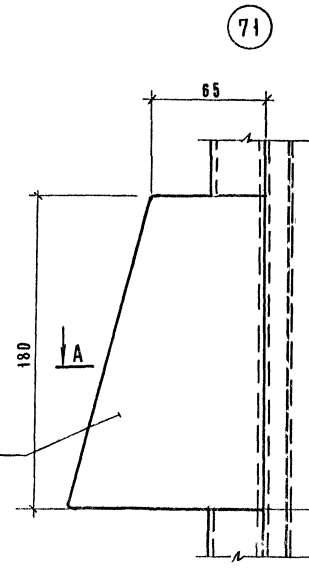
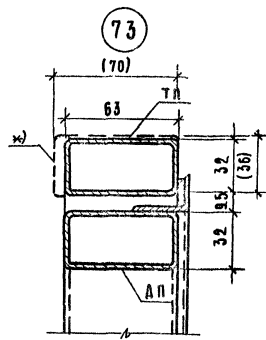
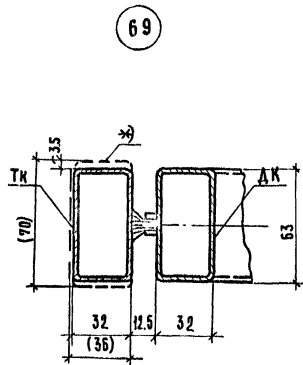
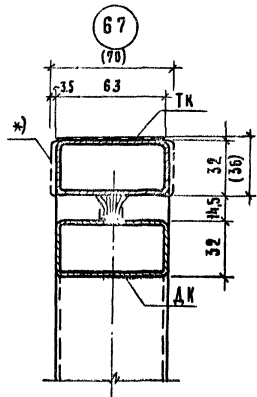
П Р И М Е Ч А Н И Я :

- 1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ РАМ МАРКИ «Тк.-33" и «Тк.-36"»
- 2. ЧЕРТЕЖИ ДЕТАЛЕЙ ВЕРХНЕГО ШАРНИРА И ОПОРНОЙ ШАНГИ ПОДПЯТНИКА РАЗРАБАТЫВАЮТСЯ НА СТАДИИ КМД.
- 3. «ОСЬ ШАРНИРА» УСТАНАВЛИВАЕТСЯ НА «Д.К.» ПРИ СБОРКЕ.

ТК	В Н И Р И Н Ы Т О Р Г О В Ы Х З Д А Н И Й.	СЕРИЯ	1 236-3
1975	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ДВЕРНЫХ ПЛАТЕН «Д.К.» И КОМПЛЕКТУЮЩИХ ИЗДЕЛИЙ В РАМЫ «ТК»	ВЫП.	4
		ЛИСТ	18

НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР ПО ПРОБЛЕМАМ ОХРАНЫ РАБОТЫ И ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР ПО ПРОБЛЕМАМ ОХРАНЫ РАБОТЫ И ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР ПО ПРОБЛЕМАМ ОХРАНЫ РАБОТЫ И ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР ПО ПРОБЛЕМАМ ОХРАНЫ РАБОТЫ И ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ





\* В узлах 67, 69, 73, 75 и 76 крепление стекла условно не показано; пунктирной линией дано положение стойки рам „Тп“ и „Тк“, выполненных из профиля 70x36x2,5

- П Р И М Е Ч А Н И Я :
1. Схему установки дверных полотен в рамы см лист № 16
  2. Размеры в скобках для рам Тп - 33; Тп - 36 и ТК - 33; ТК - 36
  3. Ручка изображена в 2х вариантах допускается изготовление ручек любой формы

ТК  
1975

В И Т Р И Н Ы Т О Р Г О В Ы Х З А Д А Н И Й

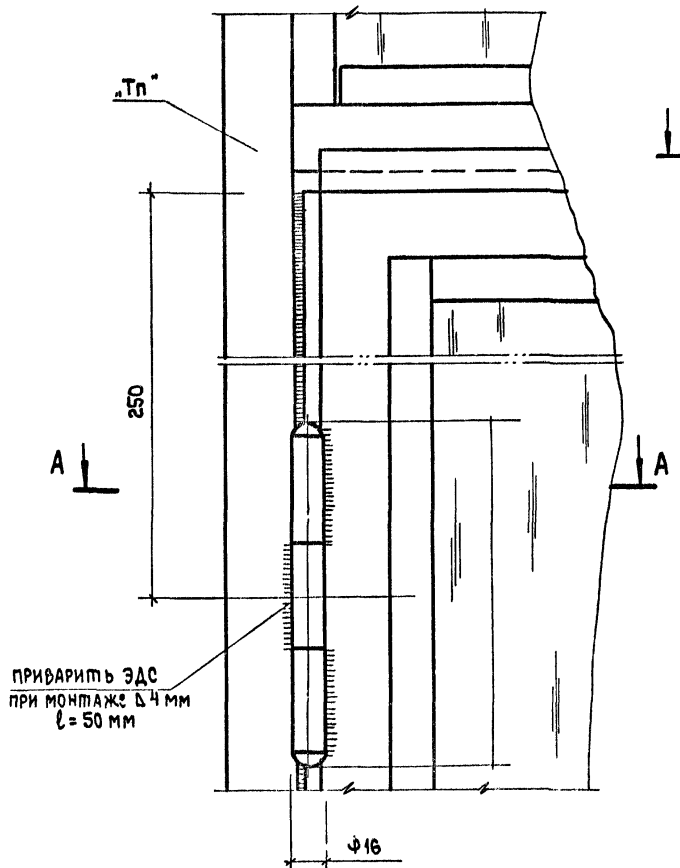
Узлы примыкания дверных полотен „ДП“ и „ДК“ в рамах „Тп“ и „Тк“  
Узлы установки ручки двери.

СЕРИЯ  
1.236.3  
Вып. 1  
4; 9

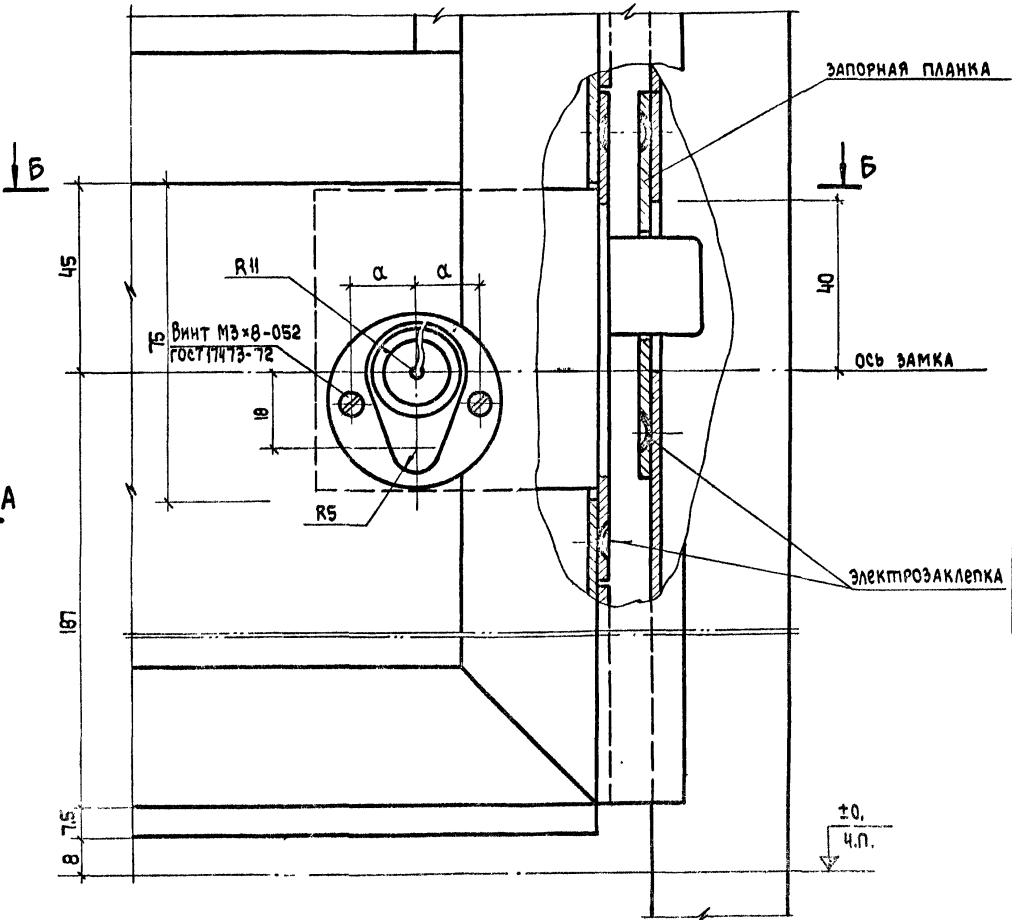
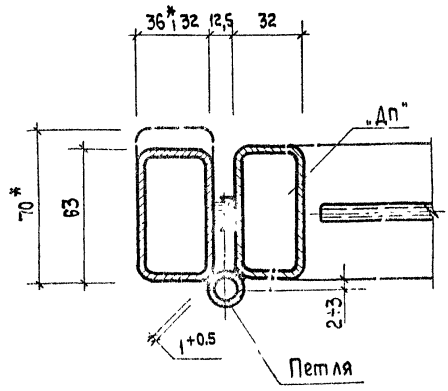
И. С. КОЗЛОВ, В. С. КОЗЛОВ, В. С. КОЗЛОВ  
И. С. КОЗЛОВ, В. С. КОЗЛОВ, В. С. КОЗЛОВ  
И. С. КОЗЛОВ, В. С. КОЗЛОВ, В. С. КОЗЛОВ  
И. С. КОЗЛОВ, В. С. КОЗЛОВ, В. С. КОЗЛОВ

70

72 М 1:1

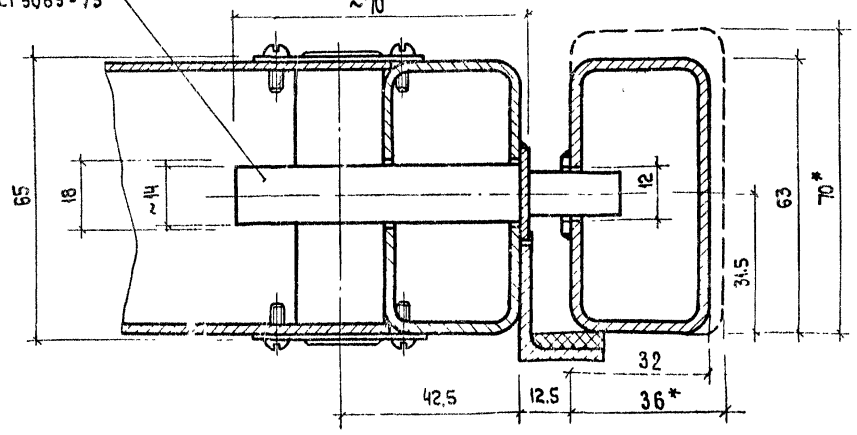


A-A



B-B

ЗАМОК 39ЦЩ ГОСТ 5089-73



I - КОМПЛЕКТАЦИЯ РАМ "ТС" СТВОРКАМИ

№№	МАРКА РАМЫ	МАРКА СТВОРКИ	№№	МАРКА РАМЫ	МАРКА СТВОРКИ
1	ТС 10 - 24Т	С9 - 20Т	21	ТС 10 - 24Н	С1 - 20Н
2	ТС 10/1 - 24Т	С4 - 20Т	22	ТС 10/1 - 24Н	С4 - 20Н
3	ТС 10/2 - 24	С4-20Т; С4-20Н	23	ТС 15/1 - 24Н	С9 - 20Н
4	ТС 15/1 - 24Т	С9 - 20Т	24	ТС 15/2 - 24Н	С9-20Н; С4-20Т
5	ТС 15/2 - 24Т	С9-20Т; С4-20Н	25	ТС 10 - 27Н	
6	ТС 10 - 27Т		26	" - 33Н	С9 - 23Н
7	" - 33Т	С9 - 23Т	27	" - 36Н	
8	" - 36Т		28	ТС 10/1 - 27Н	
9	ТС 10/1 - 27Т	С4 - 23Т	29	" - 33Н	С4 - 23Н
10	" - 33Т		30	" - 36Н	
11	" - 36Т				
12	ТС 10/2 - 27				
13	" - 33	С4-23Т; С4-23Н			
14	" - 36				
15	ТС 15/1 - 27Т		31	ТС 15/1 - 27Н	
16	" - 33Т	С9 - 23Т	32	" - 33Н	С9 - 23Н
17	" - 36Т		33	" - 36Н	
18	ТС 15/2 - 27Т		34	ТС 15/2 - 27Н	
19	" - 33Т	С9-23Т; С4-23Н	35	" - 33Н	С9-23Н; С4-23Т
20	" - 36Т		36	" - 36Н	

- Схемы установки створок в рамы см. лист № 17.

II - КОМПЛЕКТАЦИЯ РАМ "Тк" и "Тп" ДВЕРНЫМИ ПОЛОТНАМИ

№№	МАРКА РАМЫ	МАРКА ДВЕРИ	№№	МАРКА РАМЫ	МАРКА ДВЕРИ
1	Тк 10 - 24	ДК9 - 20Т	10	Тп 10 - 24	ДП9 - 20Т
2	Тк 20 - 24	ДК9-20Т; ДК9-20Н	11	Тп 20 - 24	ДП9-20Т; ДК9-20Н
3	Тк 30 - 24	ДК9-20Т(2шт.); ДК9-20Н	12	Тп 30 - 24	ДП9-20Т(2шт.); ДП9-20Н
4	Тк 10 - 33	ДК9 - 23Т	13	Тп 10 - 33	ДП9 - 23Т
5	" - 36		14	" - 36	
6	Тк 20 - 33	ДК9-23Т; ДК9-23Н	15	Тп 20 - 33	ДП9-23Т; ДП9-23Н
7	" - 36		16	" - 36	
8	Тк 30 - 33	ДК9-23Т (2шт.)	17	Тп 30 - 33	ДП9-23Т (2шт.)
9	" - 36	ДК9 - 23Н	18	" - 36	ДП9 - 23Н

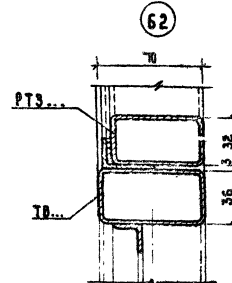
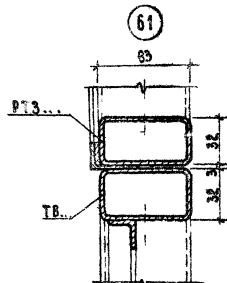
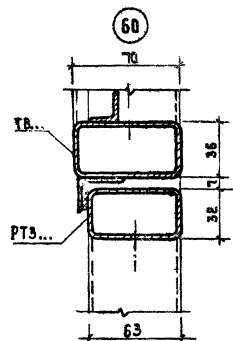
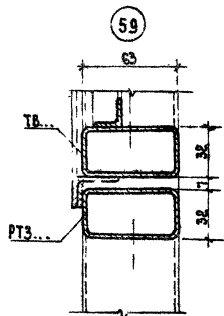
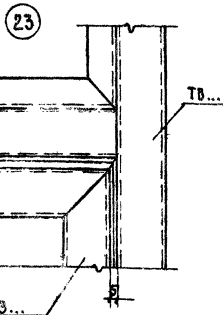
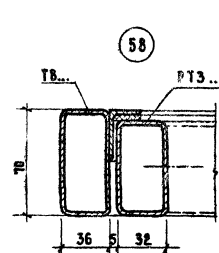
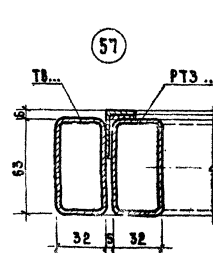
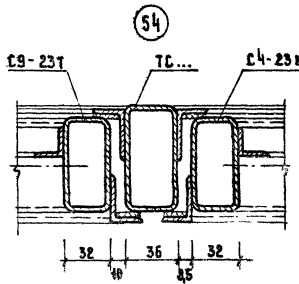
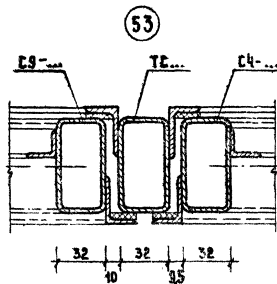
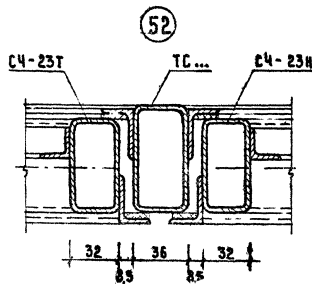
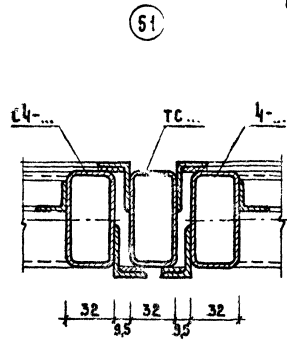
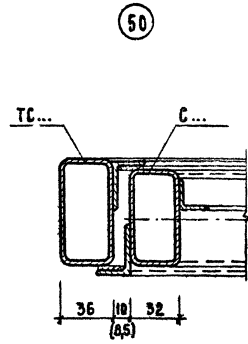
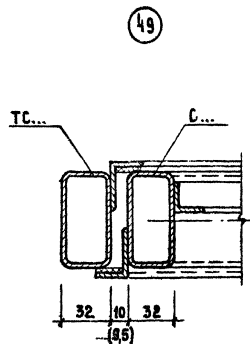
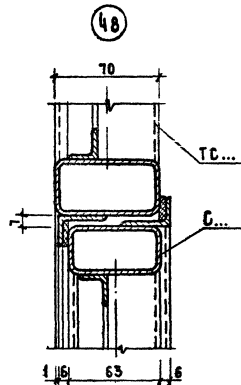
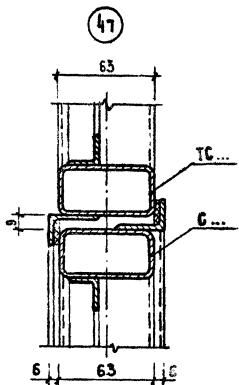
- Схемы установки дверных полотен в рамы см. лист № 16.

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Размеры со знаком \* даны для рам марок Тк...-33" и Тп-36".
2. Размер "α" уточнять по типу устанавливаемого замка.
3. Запорную планку замка крепить к раме после полной установки двери.

ИЗДАТЕЛЬСТВО  
СТРОИТЕЛЬСТВА  
И АРХИТЕКТУРЫ  
МОСКВА

ТК	Витрины торговых зданий.	Серия 1.236-3
1975	Узлы установки дверных полотен "ДП" в рамы "Тп". Комплектация рам.	Выпуск 4; Лист 20



Примечания:

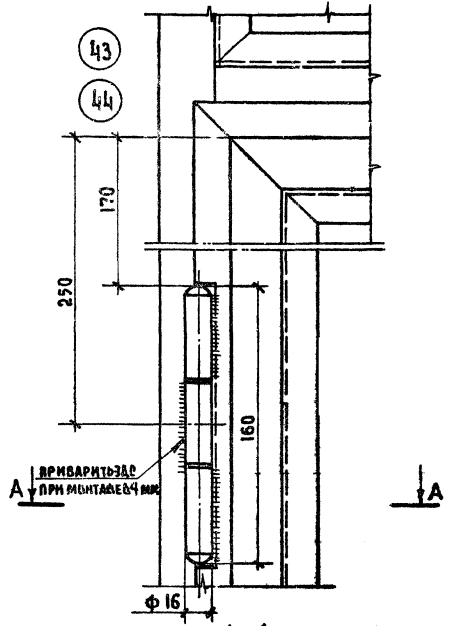
Месторасположение узлов см. лист 17.

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ БАКОВ СО СТВОРКАМИ С4-20 И С4-23.

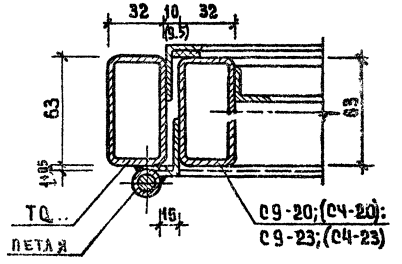
В узлах, условно, не показано остекление конструкций и заполнение жалюзи изделий РТЗ.

ТХ	ВИТРИНЫ ТОРГОВЫХ ЗДАНИЙ.	СЕРИЯ 1236-3
1975	УЗЛЫ ПРИМЫКАНИЯ СТВОРОК В РАМАХ „ТС“ И РЕШЕТОК „РТЗ.“ В РАМАХ „ТВ.“	ВМ. ЛИСТ 4 21

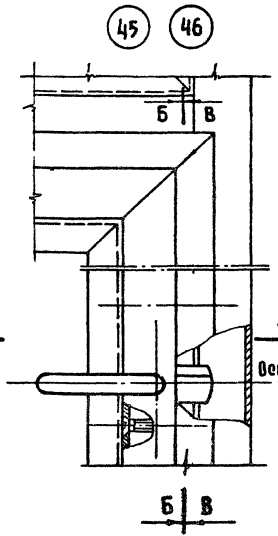
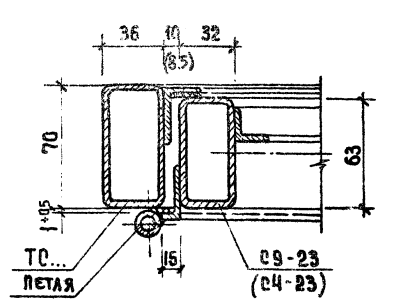
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ СТРОИТЕЛЬСТВА И АРХИТЕКТУРЫ  
 ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР  
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР  
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР  
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР



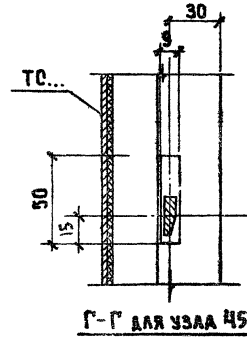
А-А для узла 43



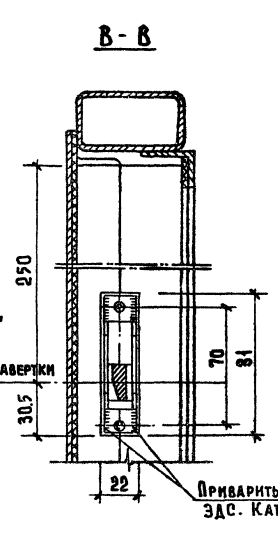
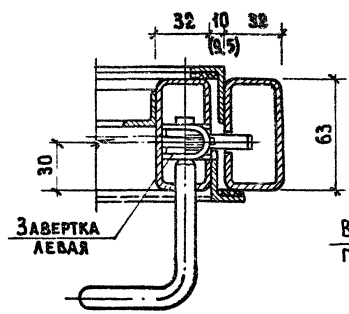
А-А для узла 44



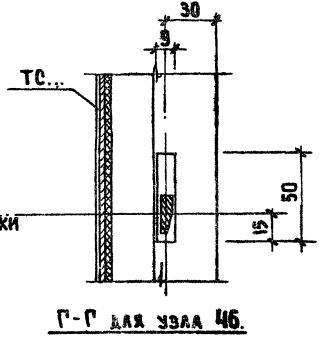
Б-Б для узла 45



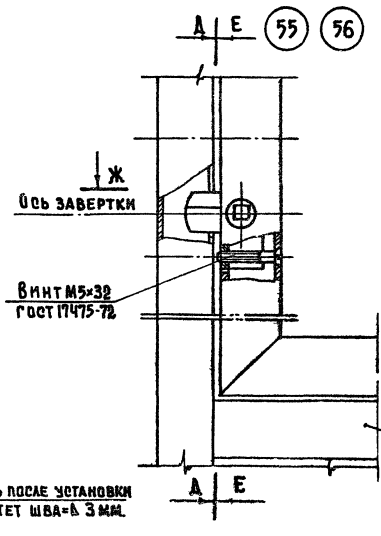
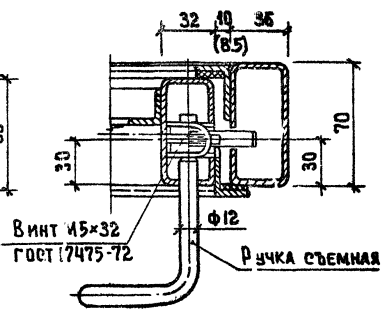
Г-Г для узла 45



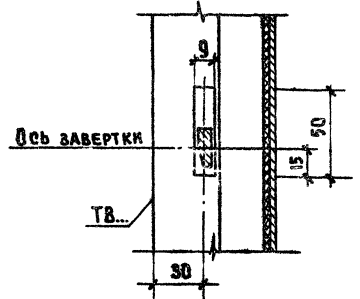
Б-Б для узла 46



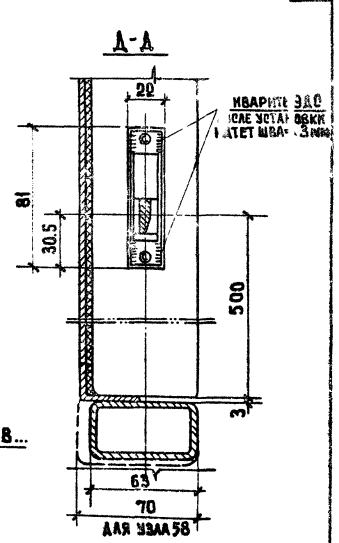
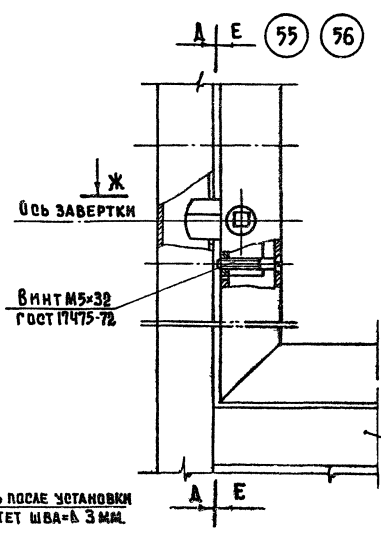
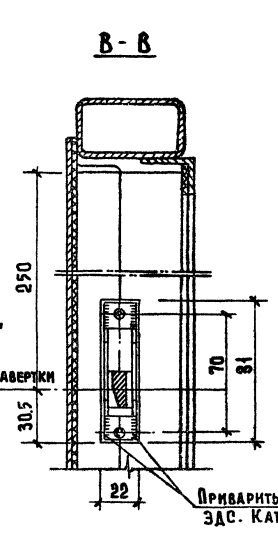
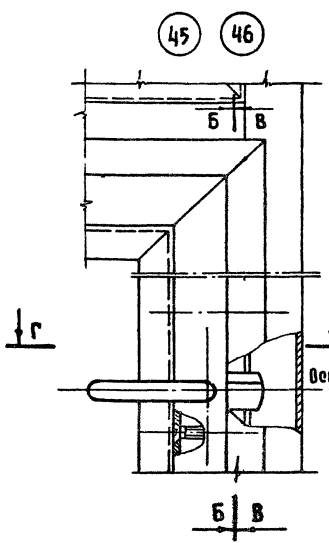
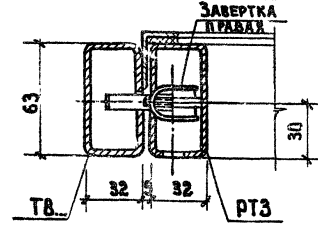
Г-Г для узла 46



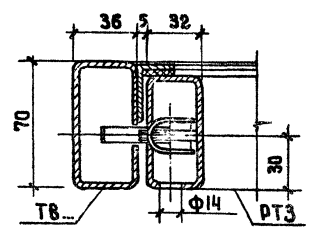
Е-Е



Ж-Ж для узла 55



Ж-Ж для узла 56



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Схемы установок створок и решеток в рамы см. лист №17
2. Схемы рам см. листы КМ-3-КМ-6; створки-КМ-7; решеток РТЗ-КМ-9
3. Размеры в скобках-при установке створки «С4-20» или «С4-23»
4. Установка заверток в обвязки створки и решеток РТЗ производится в заводских условиях.
5. Завертки (левая и правая) изготавливаются по чертежам Мосгорпроектстрой (черт. № 1428.01.00 и № 1428.02.00) ПЕТАЯ Ф16 L=160 мм-З.А. НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ТК  
1975

Витрины торговых зданий.

Узлы установки створок в рамы ТА\* и решеток РТЗ в рамы ТВ\*

СЕРИЯ  
1.236-3  
Выпуск лист  
4; 22

Ц.И. 1975

**ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛА**

№ п/п	Сечение мм	ГОСТ (Нормаль)	Материал
1	Профиль прямоугор. 70 × 36 × 2,5	ГОСТ 12336-66	Ст-3 кп ГОСТ 11474-65
2	Профиль прямоугор. 63 × 32 × 2,5		
3	50 × 25 × 2	Нормаль 3-дв. мм. К.ЛИБИХСТА.	Ст. 10. РС
4	ШТАПИК АЛЮМИНИЕВЫЙ	РС 885-173	АД 31-Т1
5	L 32 × 20 × 3	ГОСТ 8510-72	Ст.3 кп ГОСТ 11474-65
6	L 20 × 3	ГОСТ 8509-72	
7	Швеллер холодногнут. 15 L 75 8-0,8	Нормаль 3-дв. МЗМА	Ст.10 РС ГОСТ 1050-60
8	Швеллер холодногнут 20 × 32 × 2,5 × 4	ГОСТ 8281-69	Ст.3 кп ГОСТ 11474-65
9	— 8 × 40 полоса	ГОСТ 103-57	В.Ст.3 кп ГОСТ 11474-65
10	— 8 × 45 полоса		
11	{ ПРУЖИНКА ПР-1 ПОД ШТАПИК РС 885-173	Нормаль 3-дв. К.М.З (см. стр. 20)	Ст. 10 РС ЦИНКОВАТЬ ИЛИ КАДМИРОВАТЬ
12	АИСТ δ 2,5	ГОСТ 3680-57	
14	φ 22	ГОСТ 2590-71	ЦИНКОВАТЬ С РАССИВРОВА- НИЕМ ИЛИ КАДМИРОВАТЬ
15	φ 25		
16	ВИНТ М4 × 8 кп 2-011 ВИНТ М4 × 12 ВИНТ М4 × 25	ГОСТ 11475-72	ЦИНКОВАТЬ С РАССИВРОВА- НИЕМ ИЛИ КАДМИРОВАТЬ

**ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ**

НАИМЕНОВАНИЕ	ПРОФИЛЬ	НОРМАЛЬ	ПРИМЕЧАНИЕ
П-ВЫРЯЗНАЯ		НОРМАЛЬ ЗАВОДА * САРАНСКОГО РТИ И "КАУЧУК"	РЕЗИНА ЧЕРНАЯ СВЕТО-ОЗОНО-ИД- РОСТОЙКАЯ, МАРКА РЕЗИНЫ по НПТУ 38-5-204-65
РЕЗИНОВЫЙ УПАТНИТЕЛЬ ДОК-4-3		ТУ 38-5-204-65	* ИЗ РУБЧАТОЙ РЕЗИНЫ НРП-1036
ПОДКААДКИ (КАМНОВЫЕ)		ВОЛЖСКИЙ 3-Д НПТУ 6-05-964-05	МАТЕРИАЛ "АРГА"
СТЕКАО:		ПОЛИРОВАННОЕ ГОСТ 13454-68 НЕПОЛИРОВАННОЕ ГОСТ 7380-68	

\*КАТАЛОГ ЦНИИЭПРОТЕХИМ, Москва 1969 - Профили резиновые\*

**У С Л О В Н Ы Е    О Б О З Н А Ч Е Н И Я :**

- РЕЗИНА в сечении
- СТЕКАО в сечении
- ВИНТ с ВЫПУКЛОЙ ГОЛОВКОЙ ГОСТ 17475-72
- ВИНТ с ПОТЯНОЙ ГОЛОВКОЙ ГОСТ 17475-72
- ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИЯ φ8
- СВАРНОЙ ШОВ ЗАВОДСКОЙ, ВИДИМЫЙ
- СВАРНОЙ ШОВ ЗАВОДСКОЙ, НЕВИДИМЫЙ
- СВАРНОЙ ШОВ МОНТАЖНЫЙ, ВИДИМЫЙ
- СВАРНОЙ ШОВ МОНТАЖНЫЙ, НЕВИДИМЫЙ

← НОМЕР УЗЛА  
← НОМЕР АИСТА,  
НА КОТОРОМ ИЗОБРАЖЕН УЗЛА

**Общие указания  
по изготовлению тамбурных элементов**

- 1) Детали рам свариваются в кондукторах электродуговой сваркой. Высота шва 4 мм. Швы зачистить.
- 2) Сварку производить электродом Э-42; диаметр 2-3 мм.
- 3) Стационарные уרכи крепить электросваркой φ8 мм с шагом 250 мм. Расстояние от края до первой заклепки не более 50 мм.

4) Съемные элементы: L 20 × 3 ставить на винтах М4 × 12 через 150 мм; штапик РС 885-173 закреплять на пружинках ПР-1, устанавливаемых шаром 250 мм (крепление осуществлять по типу, разработанного примера см. стр. 5).

5) Профиль М.З.М.А (см. ведомость, п.7), устанавливаемый по периметру дверных створок фасадных рам, крепить контактной сваркой.

6) Условки скрепных изделий производить в условиях завода-изготовителя (см. листы 18 + 21)

7) Стальные изделия поставляются на строительную площадку огрунтованными ГФ-020

8) Изделия из алюминия (штапики, раскладки) поставляются пакетами в жесткой таре.

9) Рубчатую резину в зоне притворов ставить на кассу 88 мм.

10) Все приборы должны устанавливаться на консистентной смазке и плавно действовать.

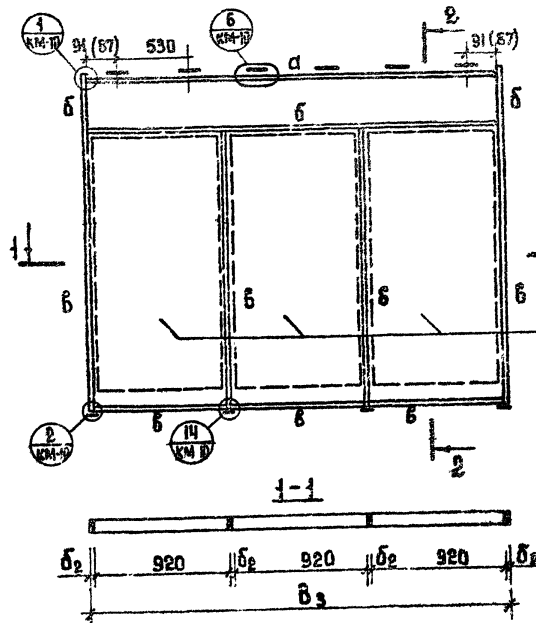
11) Работать с Пояснительной запиской см. стр. 4, 5.

12) Все изделия на схемах изображены со стороны съемного элемента, закрепляющего стекао.

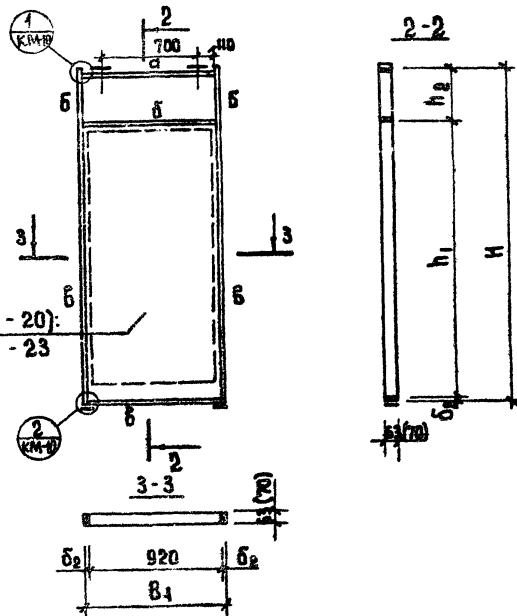
ИЗДАНИЕ 1975

ТК	ВИТРИНЫ ТОРГОВЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.256-3
10/75	ЗАРАВНЫЙ АИСТ	ИЗДАНИЕ 1975

Т<sub>к</sub>30-24; Т<sub>к</sub>30-27; Т<sub>к</sub>30-33; Т<sub>к</sub>30-36



Т<sub>к</sub>10-24; Т<sub>к</sub>10-27; Т<sub>к</sub>10-33; Т<sub>к</sub>10-36



Т<sub>к</sub>20-24; Т<sub>к</sub>20-27; Т<sub>к</sub>20-33; Т<sub>к</sub>20-36

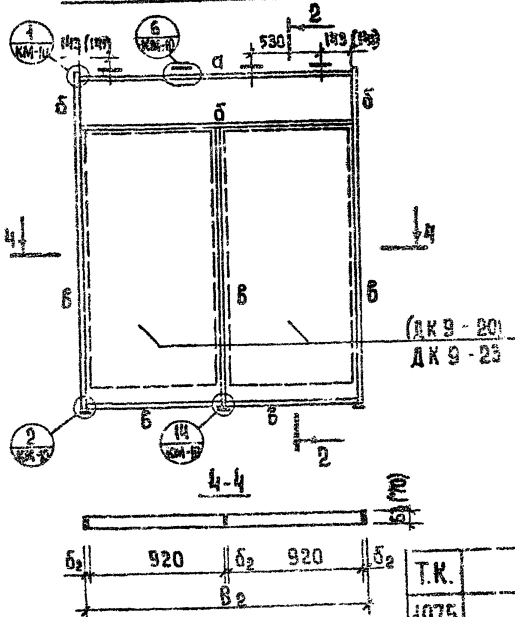


ТАБЛИЦА СЕЧЕНИЙ ЭЛЕМЕНТОВ

НАИМЕНОВАНИЕ СЕЧЕНИЯ	Эскиз и состав сечения	ПРИМЕЧАНИЯ
а		ОСНОВНОЙ ПРОФИЛЬ СЕЧЕНИЯ - ПРЯМОУГОЛЬНИК 63x32x2.5 И 70x36x2.5 *) б <sub>2</sub> - СМ. ТАБЛИЦУ.
б		
в		

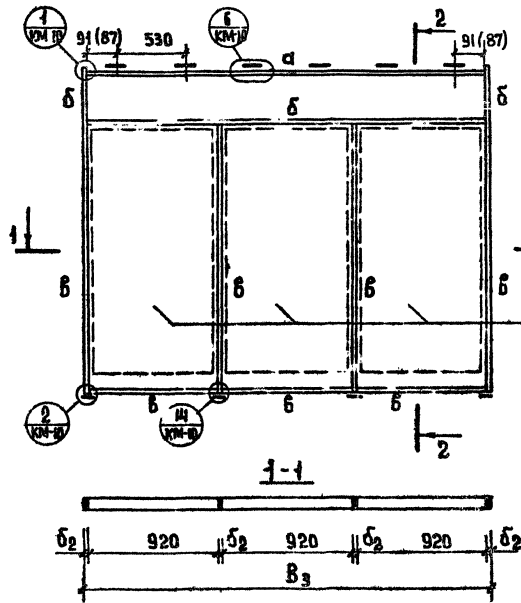
ПРИМЕЧАНИЯ:

- В приведенных изделиях опущены съемные элементы закрепляющие стекло: уголок 20x3 (вариант „У“) и штапик ПС 885-173 (вариант „Уш“), крепление съемных элементов к данным рамам осуществлять по аналогии с примером, разработанным на стр.5
- Общие указания по технологии изготовления см. пояснительную записку и лист КМ-0.
- Схемы дверных створок см. лист КМ-7
- Установку дверных створок с приборами открывания см. ИИ = 18, 19, 16
- Марки створок, заключенные в скобках, относятся к Т<sub>к</sub>30-24, Т<sub>к</sub>20-24, Т<sub>к</sub>10-24.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ						
	б <sub>2</sub> *	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	Н	В <sub>1</sub>	В <sub>2</sub>	В <sub>3</sub>
Т <sub>к</sub> 30-24	32	2090	230	2350	—	—	2888
Т <sub>к</sub> 30-27	32	2390	230	2650	—	—	2888
Т <sub>к</sub> 30-33	36	2386	850	3270	—	—	2504
Т <sub>к</sub> 30-36	36	2326	1150	3570	—	—	2904
Т <sub>к</sub> 20-24	32	2090	230	2350	—	1936	—
Т <sub>к</sub> 20-27	32	2390	230	2650	—	1936	—
Т <sub>к</sub> 20-33	36	2386	850	3270	—	1948	—
Т <sub>к</sub> 20-36	36	2386	1150	3570	—	1948	—
Т <sub>к</sub> 10-24	32	2090	230	2350	984	—	—
Т <sub>к</sub> 10-27	32	2390	230	2650	984	—	—
Т <sub>к</sub> 10-33	36	2386	850	3270	992	—	—
Т <sub>к</sub> 10-36	36	2386	1150	3570	992	—	—

ТОВАРИЩЕСТВО ПРОЕКТИРОВАТЕЛЕЙ И КОНСТРУКТОРОВ  
 КОМПЛЕКСНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
 Г. МОСКВА

Т<sub>н</sub> 30-24; Т<sub>н</sub> 30-27; Т<sub>н</sub> 30-33; Т<sub>н</sub> 30-36.



Т<sub>н</sub> 10-24; Т<sub>н</sub> 10-27; Т<sub>н</sub> 10-33; Т<sub>н</sub> 10-36.

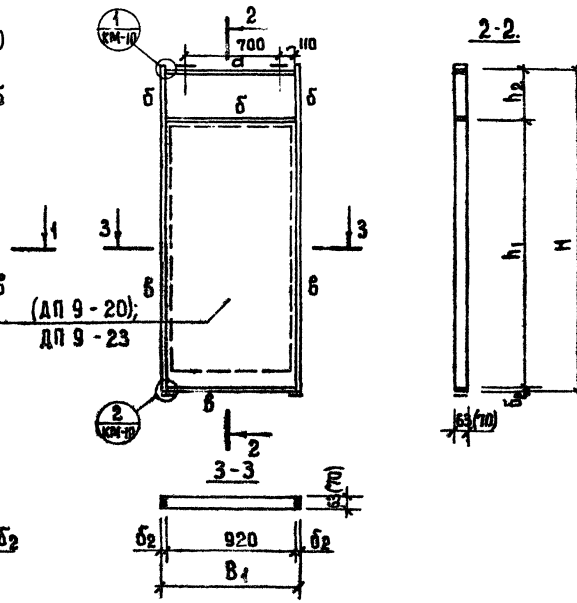


ТАБЛИЦА СЕЧЕНИЙ ЭЛЕМЕНТОВ

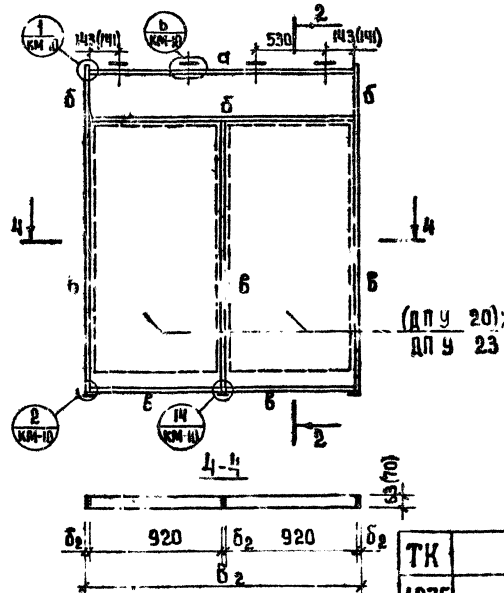
НАИМ. СЕЧЕНИЯ	Эскиз и состав сечения	ПРИМЕЧАНИЯ
а		ОСНОВНОЙ ПРОФИЛЬ СЕЧЕНИЯ - ЗАКРЫТЫЙ ПРЯМОУГОЛЬНИК 63x32 x 2,5 и 70x36 x 2,5
б		
в		

δ<sub>2</sub> - см. ТАБЛИЦУ.

ПРИМЕЧАНИЯ

- В ПРивЕДЕННЫХ ИЗДЕЛИЯХ ОПУЩЕНЫ СЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗАКРЕПЛЯЮЩИЕ ОТЕКЛО: УГОЛОК 20x3 (ВАРИАНТ У) И ШТАПИК ПО 885-173 (ВАРИАНТ УШ), КРЕПЛЕНИЕ СЪЕМНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ К ДАННЫМ РАМАМ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ПО АНАЛОГИИ С ПРИМЕРОМ, РАЗРАБОТАННЫМ НА СТР. 5.
- ОбЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ см. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАДАЧКУ И ЛИСТ КМ-0.
- СХЕМЫ ДВЕРНЫХ СТВОРОК см. ЛИСТ КМ-7.
- УСТАНОВКУ ДВЕРНЫХ СТВОРОК С ПРИБОРАМИ ОТКРЫВАНИЯ см. КМ<sup>2</sup> 19, 20, 16
- МАРКИ СТВОРОК ЗАКЛЮЧЕННЫЕ В СКОБКАХ, ОТНОСЯТСЯ К Т<sub>н</sub> 30-24; Т<sub>н</sub> 30-27; Т<sub>н</sub> 10-24.

Т<sub>н</sub> 20-24; Т<sub>н</sub> 20-27; Т<sub>н</sub> 20-33; Т<sub>н</sub> 20-36



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм						
	δ <sub>2</sub> *	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	Н	В <sub>1</sub>	В <sub>2</sub>	В <sub>3</sub>
Т <sub>н</sub> 30-24	32	2090	230	2350	—	—	2888
Т <sub>н</sub> 30-27	32	2390	230	2650	—	—	2888
Т <sub>н</sub> 30-33	36	2386	850	3270	—	—	2904
Т <sub>н</sub> 30-36	36	2386	1150	3570	—	—	2904
Т <sub>н</sub> 20-24	32	2090	230	2350	—	1936	—
Т <sub>н</sub> 20-27	32	2390	230	2650	—	1936	—
Т <sub>н</sub> 20-33	36	2386	850	3270	—	1948	—
Т <sub>н</sub> 20-36	36	2386	1150	3570	—	1948	—
Т <sub>н</sub> 10-24	32	2090	230	2350	984	—	—
Т <sub>н</sub> 10-27	32	2390	230	2650	984	—	—
Т <sub>н</sub> 10-33	36	2386	850	2270	992	—	—
Т <sub>н</sub> 10-36	36	2386	1150	2570	992	—	—

ТК  
1975

ВИТРИНЫ ТОРГОВЫХ ЗАДАНИЙ

СХЕМЫ ФАСАДНЫХ РАМ ТАМБУРА СО СТВОРОКАМИ С ПРИТВОРОМ

ВЕРСИЯ  
1.236-3  
Вып. 4  
Лист  
КМ-2

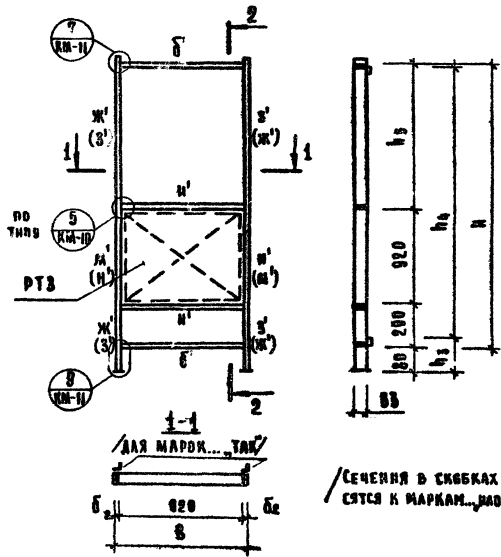
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ

ТАБЛИЦА СЕЧЕНИЙ ЭЛЕМЕНТОВ

НАИМЕНОВАНИЕ СЕЧЕНИЯ	ФОРМА И СОСТАВ СЕЧЕНИЯ	ПРИМЕЧАНИЯ
Б'		Основной профиль 63x32x2,5 по ГОСТ 12336-88 *) См. таблицу
В'		
В''		
Ж'		
З'		
И'		
И''		
И'''		
И''''		
И'''''		

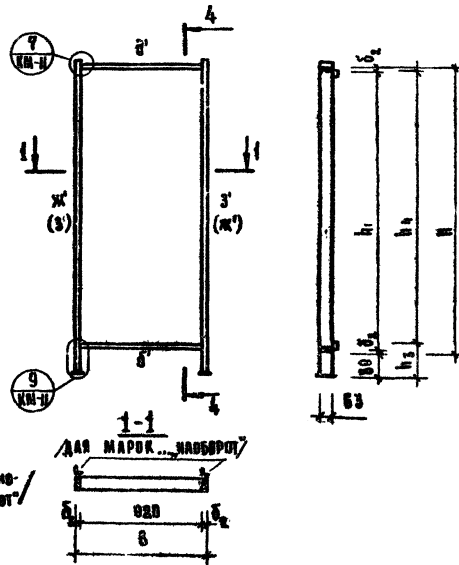
ТВ 10-24т (н), ТВ 10-27т (н)

2-2



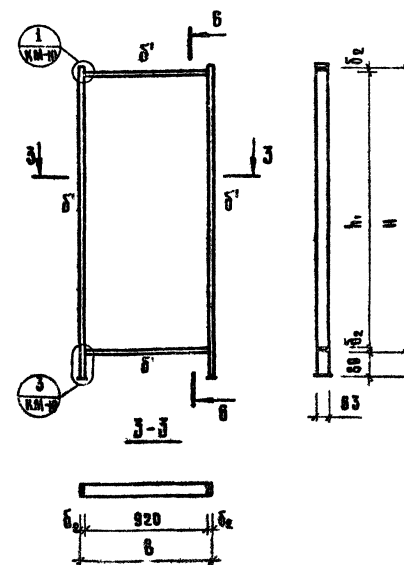
ТВ 10-24т (н), ТВ 10-27т (н)

4-4



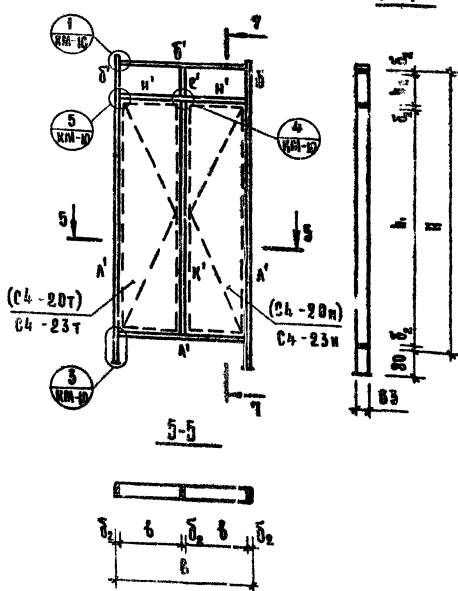
ТВ 10-24; ТВ 10-27

6-6



ТС 10/2-24; ТС 10/2-27

7-7



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ММ								
	б <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	h <sub>5</sub>	h	В	б
ТВ 10-24 тнн	32	—	—	141	2217	1070	2280	984	—
ТВ 10-27 тнн	32	—	—	141	2517	1370	2580	984	—
ТВ 10-24 тнн	32	2216	—	141	2217	—	2280	984	—
ТВ 10-27 тнн	32	2516	—	141	2517	—	2580	984	—
ТВ 10-24	32	2216	—	—	—	—	2280	984	—
ТВ 10-27	32	2516	—	—	—	—	2580	984	—
ТС 10/2-24	32	2018	168	—	—	—	2280	984	444
ТС 10/2-27	32	2318	168	—	—	—	2580	984	444

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. В приведенных изданиях опущены съемные элементы, закрепляющие стекло; штамп 20x3 (вариант "В") и штамп ПС 885-173 (вариант "УШ"); крепление съемных элементов к данным рам осуществляется по аналогии с примером, разработанным на стр. 5

2. Общие указания по технологии изготовления см. пояснительную записку и лист КМ-9
3. Схемы дверных створок см. лист КМ-7
4. Установка дверных створок в рамы осуществляется по аналогии с листом КМ-22
5. Схемы решеток "РТЗ" и узлы створок см. лист КМ-9 и 22.

ТК	ВИТРИНЫ ТОРГОВЫХ ЗАДАНИЙ	СЕРИЯ 1.236-3
1975	Схемы боковых рам тамбюра.	Вып. 4. Лист КМ-3

УТВЕРЖДЕНО  
ДИРЕКТОР  
ПРОЕКТИРОВАЛЬНО-КОНСТРУКТОРСКО-МОНТАЖНО-ОБЪЕКТНО-СМОНТАЖНО-СЕРВИСНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  
С. ДВОРЖИЦКИЙ



ТАБЛИЦА СЕЧЕНИЙ ЭЛЕМЕНТОВ

ТВ 10-33Т(М); ТВ 10-36 Т(М)

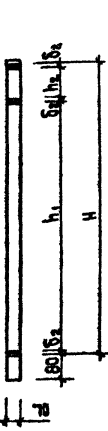
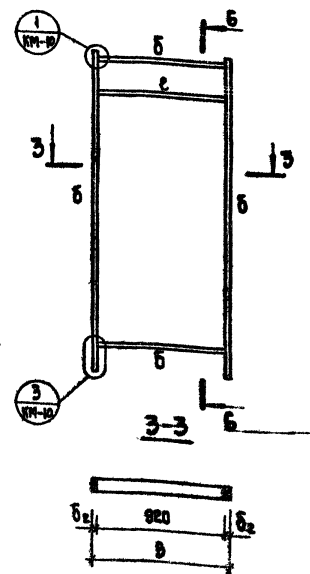
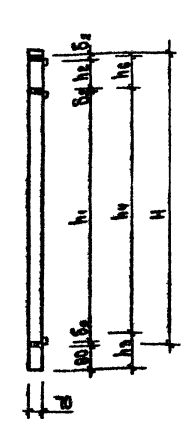
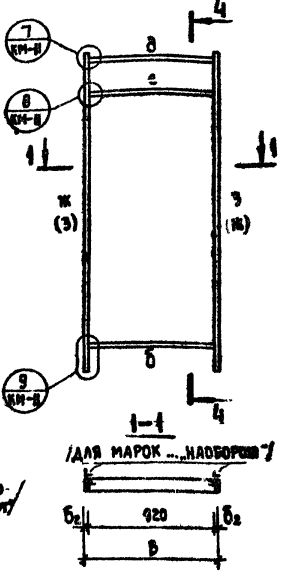
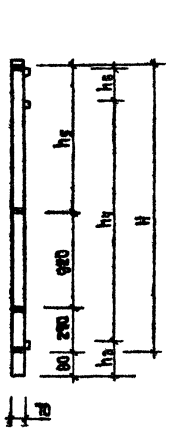
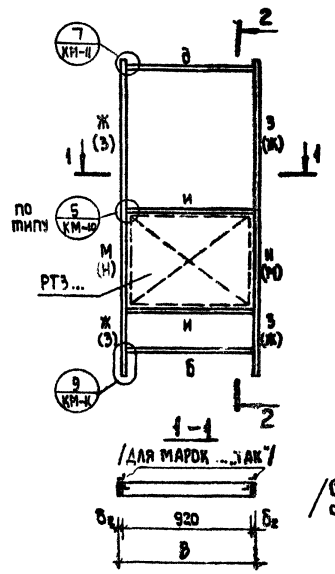
2-2

ТШ 10-33Т(М); ТШ 10-36Т(М)

4-4

ТГ 10-33; ТГ 10-36

6-6

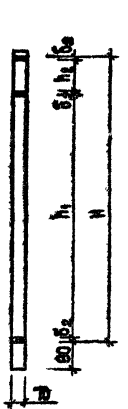
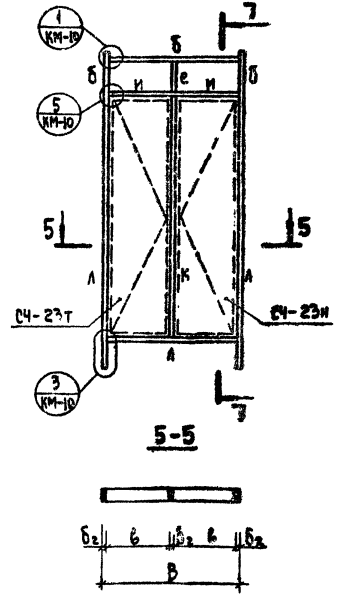


Сечения в скобках относятся к маркам...наоборот

Сечения в скобках относятся к маркам...наоборот

ТС 10/2-33; ТС 10/2-36

7-7



Марка элемента	Основные размеры, мм										
	B <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	h <sub>5</sub>	h <sub>6</sub>	h <sub>7</sub>	H	B	Б
ТВ 10-33 ТИИ	36	—	—	148	2315	1990	84	3200	992	—	—
ТВ 10-36 ТИИ	36	—	—	148	2315	2290	114	3500	992	—	—
ТШ 10-33 ТИИ	36	2314	778	148	2315	—	84	3200	992	—	—
ТШ 10-36 ТИИ	36	2314	1078	148	2315	—	114	3500	992	—	—
ТГ 10-33	36	2314	778	—	—	—	—	3200	992	—	—
ТГ 10-36	36	2314	1078	—	—	—	—	3500	992	—	—
ТС 10/2-33	36	2314	778	—	—	—	—	3200	992	442	—
ТС 10/2-36	36	2314	1078	—	—	—	—	3500	992	442	—

Примечания

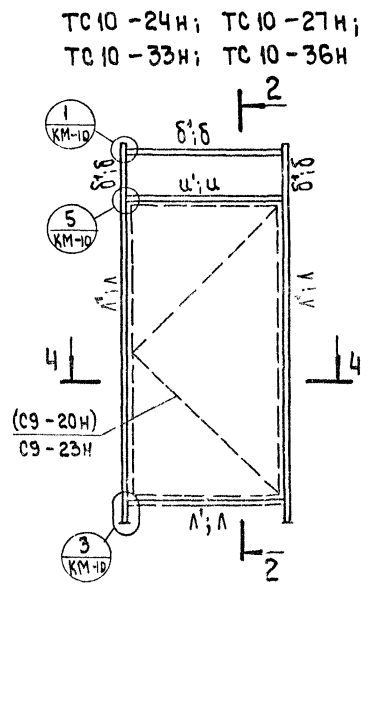
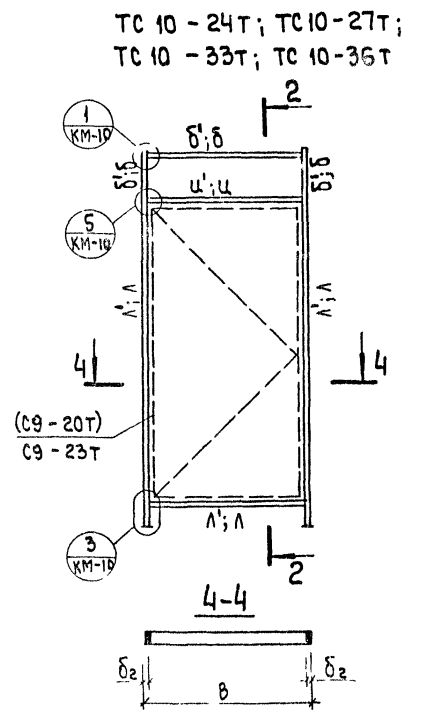
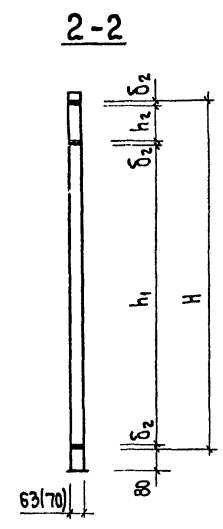
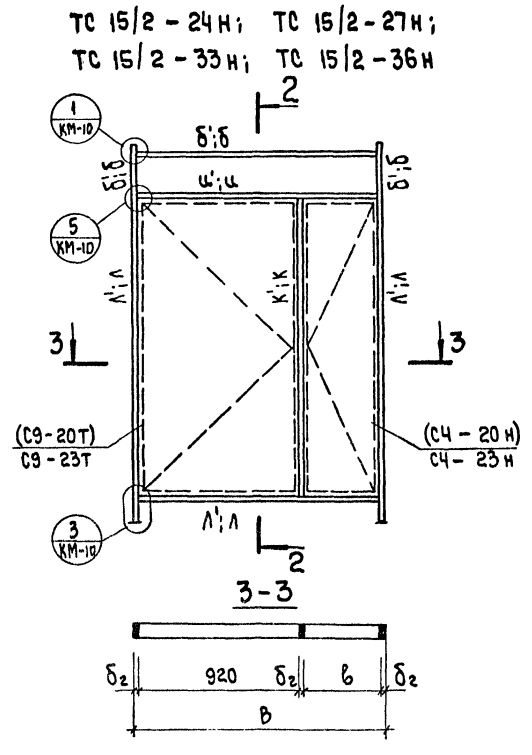
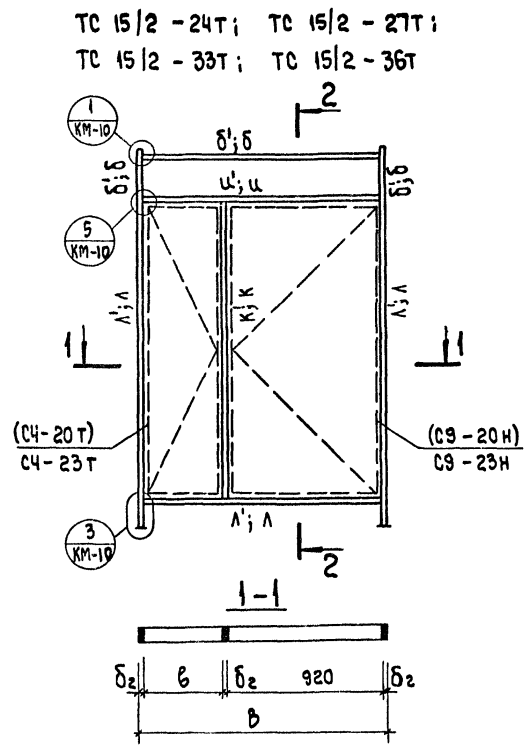
1. В приведенных изделиях опущены съемные элементы, закрепляющие стекло: уголок 20x3 (вариант "У") и штапик по ВВ5-ГЗ (вариант "Ш"); крепление съемных элементов к данным рамам осуществлять по аналогии с примером разработанным на стр. 5.

2. Общие указания по технологии изготовления см. пояснительную записку и лист КМ-0.  
 3. Схемы дверных створок см. лист КМ-7.  
 4. Установку дверных створок с приборами открывания см. лист КМ-21, 22  
 5. Схемы решеток "РТЗ" и узлы установок см. лист КМ-9 и 22

Наим. сечен.	Эскиз и состав сечения	Примечания
Б		
В		
С		
Ж		
З		
И		Основной профиль 70x36x25 по ГОСТ 12356-66
К		
Л		*) B <sub>2</sub> - см. таблицу
М		
Н		

ИЗДАНИЕ 1975

ТАБЛИЦА СЕЧЕНИЙ ЭЛЕМЕНТОВ



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм					
	δ <sub>2</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	h	b	б
ТС 15/2 - 24Т и Н	32	166	2018	2280	1460	444
ТС 15/2 - 27Т и Н	32	166	2318	2580	1460	444
ТС 15/2 - 33Т и Н	36	778	2314	3200	1470	442
ТС 15/2 - 36Т и Н	36	1078	2314	3500	1470	442
ТС 10 - 24Т и Н	32	166	2018	2280	984	—
ТС 10 - 27Т и Н	32	166	2318	2580	984	—
ТС 10 - 33Т и Н	36	778	2314	3200	992	—
ТС 10 - 36Т и Н	36	1078	2314	3500	992	—

Наим. сечен.	Эскиз и состав сечения	Примечания
б'		Основной профиль 63x32x2,5 по ГОСТ 12336-66
л'		
к'		
ц'		*1) δ <sub>2</sub> - см. таблицу
л		Основной профиль 70x36x2,5 по ГОСТ 12336-66
к		
ц		
б		*1) δ <sub>2</sub> - см. таблицу

Примечания.

- В приведенных изделиях опущены съемные элементы, закрепляющие стекло: уголок 20x3 (вариант „У“) и штапик ПС 885-173 (вариант „Ш“); крепление съемных элементов к данным рамам осуществлять по аналогии с примером, разработанным на стр. 5.
- Общие указания по технологии изготовления см. пояснительную записку и лист КМ-0.
- Схемы дверных створок см. лист КМ-7.
- Установку дверных створок с приборами открывания см. листы КМ-1, 2, 22.

ИЗДАТЕЛЬСТВО  
СТРОИТЕЛЬСТВА  
И АРХИТЕКТУРЫ  
МОСКВА

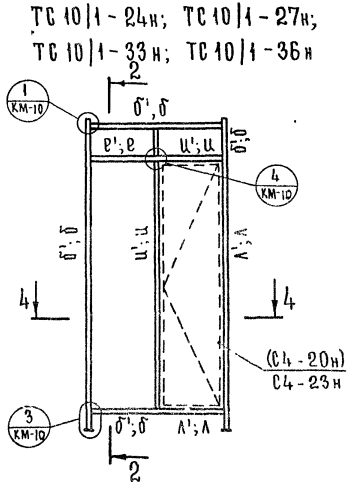
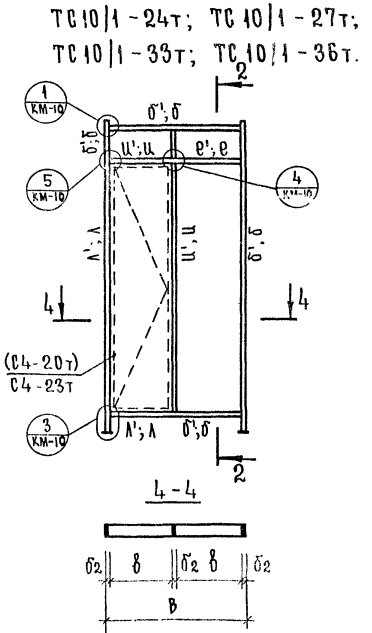
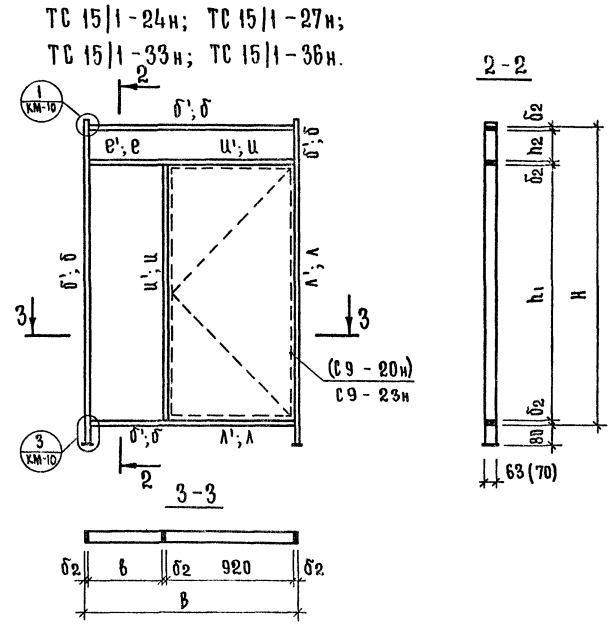
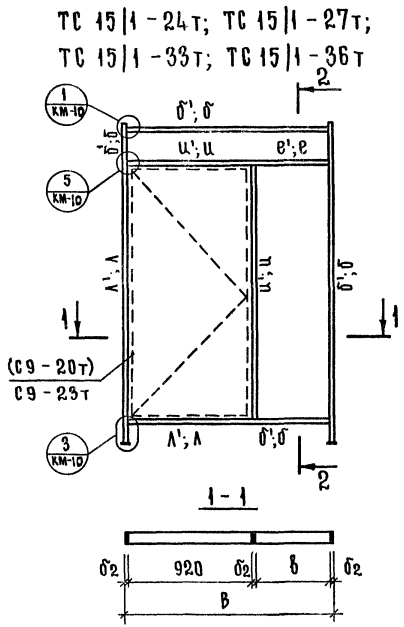
НАЧ. ОПЕРАТИВ.  
СЛУЖБЫ  
С.А. КОЗЛОВ

МОЛОДШИИ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ  
ПРОЕКТИРОВЩИК  
В.А. КОЗЛОВ

МОЛОДШИИ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ  
ПРОЕКТИРОВЩИК  
В.А. КОЗЛОВ

ТАБЛИЦА СЕЧЕНИЙ ЭЛЕМЕНТОВ

НАИМ. СЕЧЕНИЯ	ЭСКИЗ И СОСТАВ СЕЧЕНИЯ	ПРИМЕЧАНИЕ
б'		Основной профиль 63x32x2.5 по ГОСТ 12336-66
л'		
е'		
у'		*) б2 - см. ТАБЛИЦУ
б		
л		Основной профиль 70x36x2.5 по ГОСТ 12336-66
е		
у		*) б2 - см. ТАБЛИЦУ



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ					
	б2	h2	h1	Н	В	б
ТС 15/1-24ТН	32	166	2018	2280	1460	4,4
ТС 15/1-27ТН	32	166	2318	2580	1460	4,4
ТС 15/1-33ТН	36	778	2314	3200	1470	4,4
ТС 15/1-36ТН	36	1078	2314	3500	1470	4,4
ТС 10/1-24ТН	32	166	2018	2280	984	4,4
ТС 10/1-27ТН	32	166	2318	2580	984	4,4
ТС 10/1-33ТН	36	778	2314	3200	992	4,4
ТС 10/1-36ТН	36	1078	2314	3500	992	4,4

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. В приведенных изделиях опущены съемные элементы, закрепляющие стекло: уголок 20x3 (вариант „У“) и штапик ПС85-173 (вариант „УШ“); крепление съемных элементов к данным рамкам осуществляется по аналогии с примером, разработанным на стр. 5
2. Общие указания по технологии изготовления см. пояснительную записку и лист КМ-0.
3. Схемы дверных створок см. лист КМ-7.
4. Установку дверных створок с приборами открывания см. лист КМ

МЕТОДИКА ПРОБЕТКА  
ИСПОЛНИТЕЛЬ: СЕКАШЕВА  
ИЗДАНИЕ: 1975

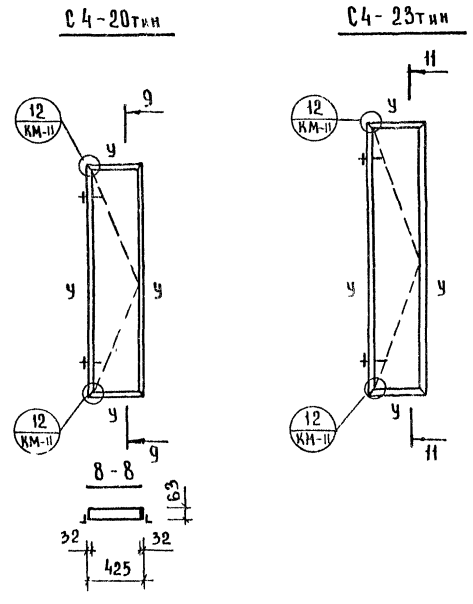
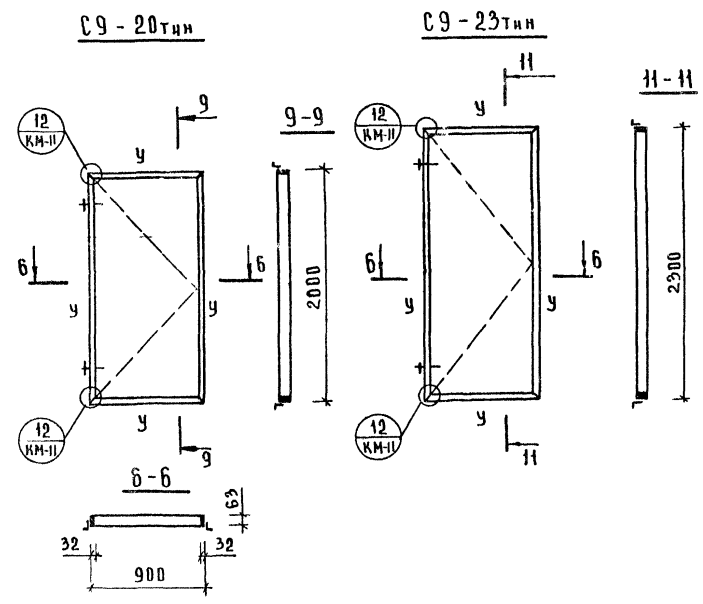
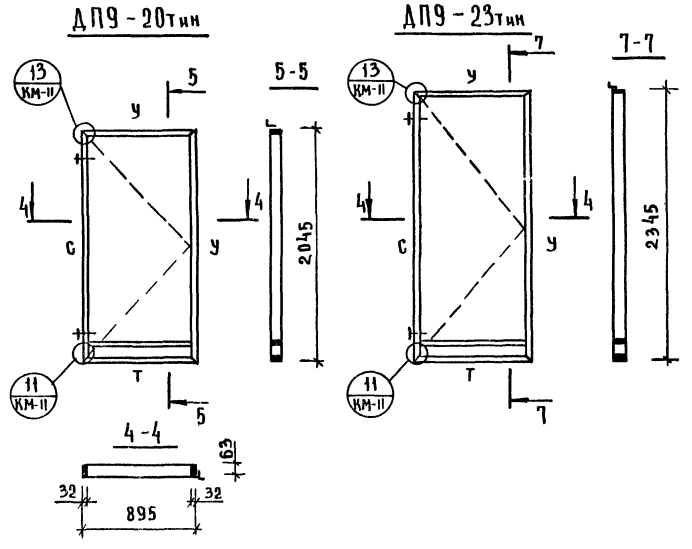
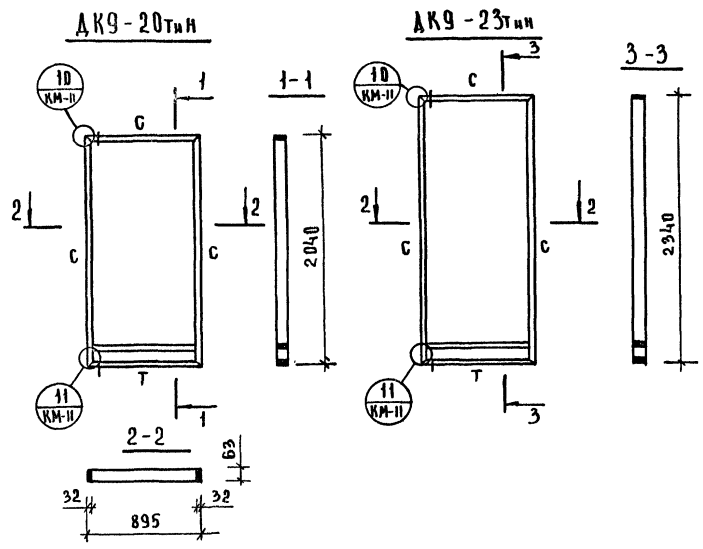


ТАБЛИЦА сечений элементов

НАИМ. СЕЧЕНИЯ	ЭСКИЗ И СОСТАВ СЕЧЕНИЯ	ПРИМЕЧАНИЯ
С		Основной профиль 63x32x2.5 по ГОСТ 12536-66
Т		
У		- - -

Примечания.

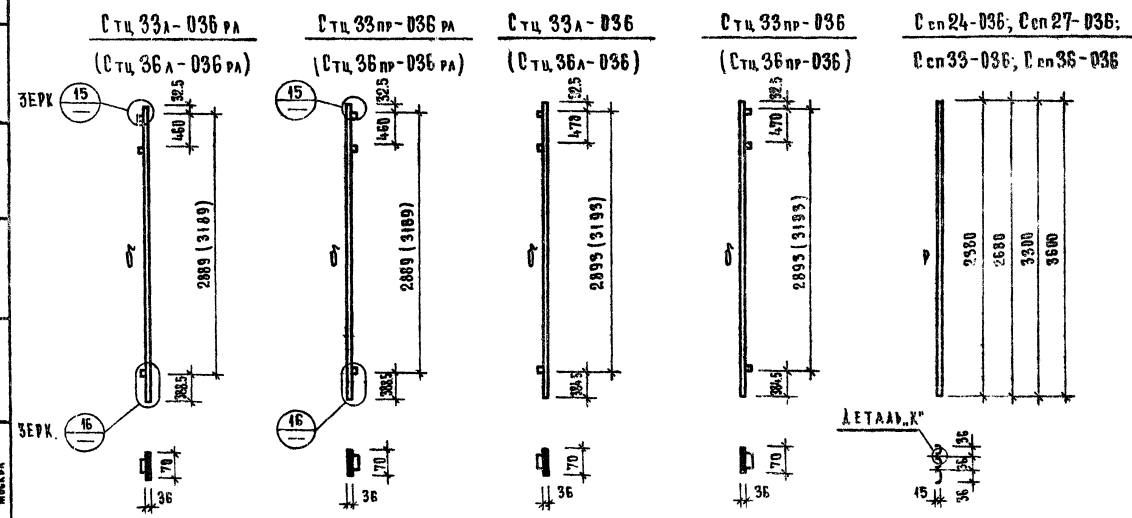
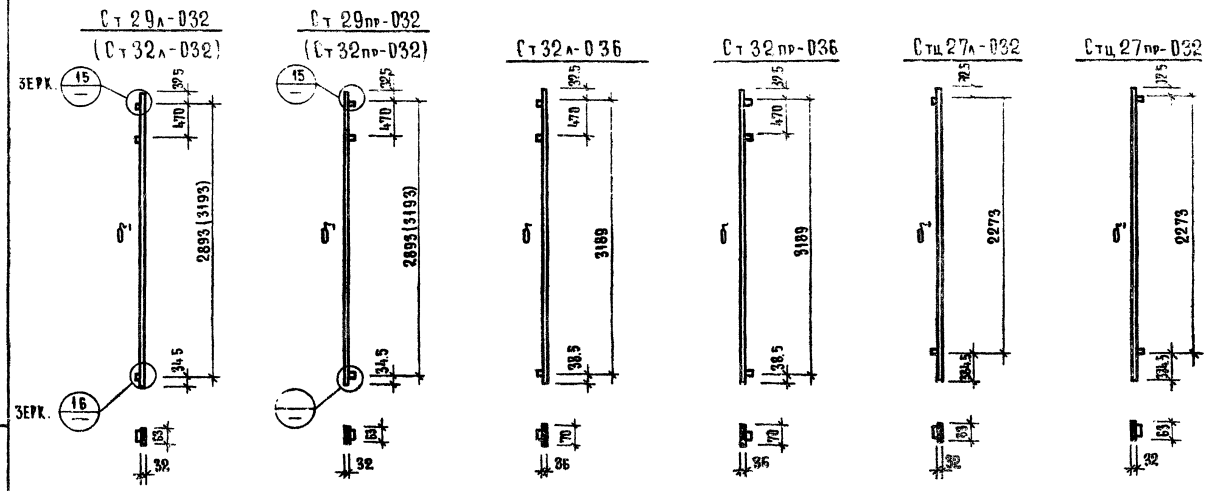
1. В приведенных изделиях опущены съемные элементы, закрепляющие стекло: уголок 20x3 (вариант „У“) и штапик ПС 885 - 173 (вариант „УШ“); крепление съемных элементов к данным рамам осуществлять по аналогии с примером, разработанным на стр.5
2. Общие указания по технологии изготовления см. пояснительную записку и лист КМ-0.

ЗАКАЗЧИК: ООО «СЕРВИС»  
 АДРЕС: 125080, МОСКВА, БУЛЬВАР ДЭКАБРИСТОВ, 12  
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ: ООО «СЕРВИС»  
 АДРЕС: 125080, МОСКВА, БУЛЬВАР ДЭКАБРИСТОВ, 12

ТК	Витрины торговых зданий	серия 1.236-3
1975	Схемы силовых тамбуров	вып. лист 4 КМ-7

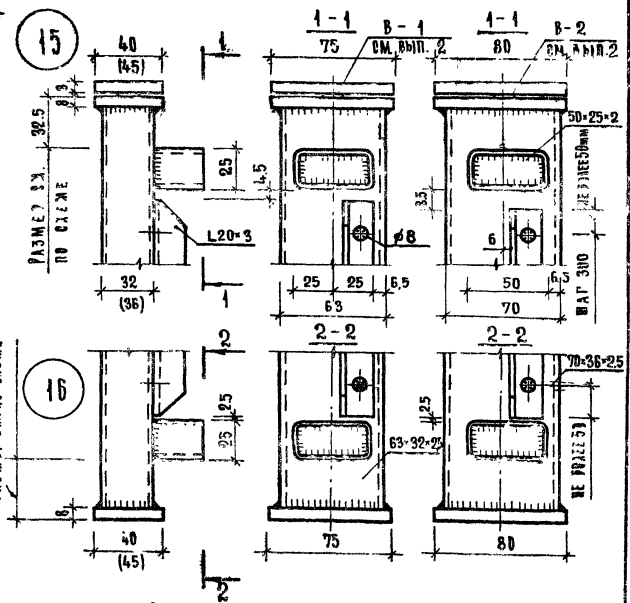
ТАБЛИЦА СЕЧЕНИЙ ЭЛЕМЕНТОВ

НАИМ. СЕЧ.	УСЛОВ. И СОСТАВ СЕЧЕНИЯ	ПРИМЕЧАНИЯ
Г	63x32x2.5 34.5x6	L20x3 ПРИКРЕПЛЯТЬ ЗАКРЕПКАМИ Ø8, ШАГ 300мм (ОТ КРАЯ АР ПЕРВОЙ ЗАКРЕПКИ НЕ БОЛЕЕ 50мм)
Г	70x36x2.5 35x6	
Р	70x36x2.5 36 36 36	ИЗ ПРОФИЛЯ 70x36x2.5 ПО ГОСТ 82396-85 (СМ. ДЕТАЛЬ К)



ДЕТАЛЬ К

ДЕТАЛЬ К



- ПРИМЕЧАНИЯ
- В ПРИВЕДЕННЫХ ИЗДАНИЯХ ОПУЩЕНЫ СЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, ЗАКРЕПЛЯЮЩИЕ СТЕКОЛО: УГОЛОК 20x3 (ВАРИАНТ У) И ШТАПКИ ПО 885-173 (ВАРИАНТ УШ); КРЕПЛЕНИЕ СЪЕМНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ К СТОЙКАМ ВЫБРАТЬ ПО АНАЛОГИИ С ПРИМЕРом, РАЗРАБОТАННЫМ НА СТР. 5.
  - ОБЩЕЕ УКАЗАНИЕ ПО ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ И ЛИСТ КМ-В.

СЕРТИФИКАТ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЯ  
ПРОДУКЦИИ  
СЕРТИФИКАТ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЯ  
ПРОДУКЦИИ  
СЕРТИФИКАТ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЯ  
ПРОДУКЦИИ

СОЕДИНИТЬ ПЕРЕРЫВНЫМ ШВОМ (ЭЛЕКТРОДЫ 3-4х Ø 3 мм)

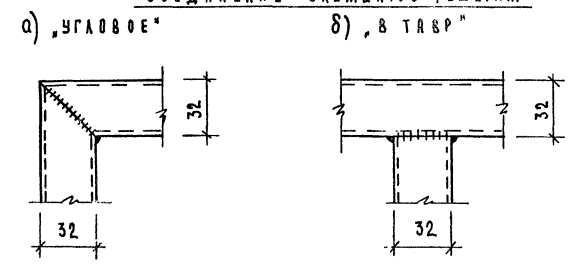
ШОВ ЗАЧИСТИТЬ

Т К	ВНУТРНИ ТОРГОВЫХ ЗАДАНИЙ	СЕРИЯ
1975	СХЕМЫ СТОЕК ТАМБУРА	1.236-3
		В. П. ЛИСТ
		4 КМ-В

ТАБЛИЦА СЕЧЕНИЙ ЭЛЕМЕНТОВ

НАИМ. СЕЧЕНИЯ	ЭСКИЗ И СОСТАВ СЕЧЕНИЯ	ПРИМЕЧАНИЯ
8'		Основной профиль - 63x32x2.5 ГОСТ 12336 - 66
8'		
X		L20x3 КРЕПЕТО ЭЛЕКТРОЗАКЛЕПКАМИ Ф 8 мм
Ц		

СОЕДИНЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ РЕШЕТКИ:



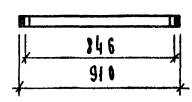
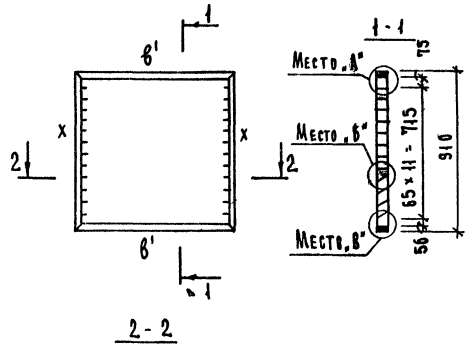
ПРИМЕЧАНИЯ.

1. В ПРИВЕДЕННЫХ ИЗДЕЛИЯХ ОПУЩЕНЫ СЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, ЗАКРЕПЛЯЮЩИЕ СТЕКЛО: УГОЛОК 20x3 (ВАРИАНТ 'У') И ШТАПКИ ПС 885-173 (ВАРИАНТ 'УШ'); КРЕПЛЕНИЕ СЪЕМНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ К ДАННЫМ РАМКАМ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПО АНАЛОГИИ С ПРИМЕРОМ, РАЗРАБОТАННЫМ НА СТР. 5

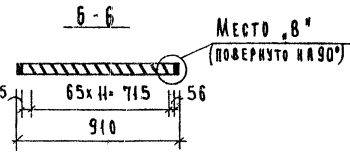
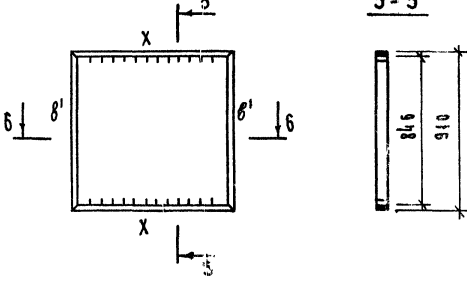
2. ОБЩЕЕ УКАЗАНИЕ ПО ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ И АНСТ КМ-0.

3. УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАВЕРТОК В РАМЫ 'РТЗ...' СМ. АНСТ 22.

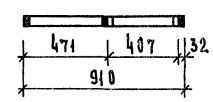
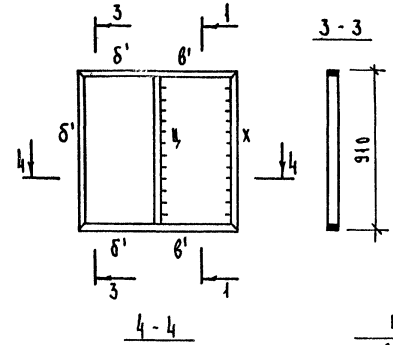
РТЗ 9 - 9



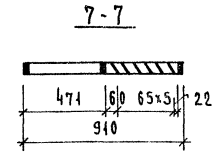
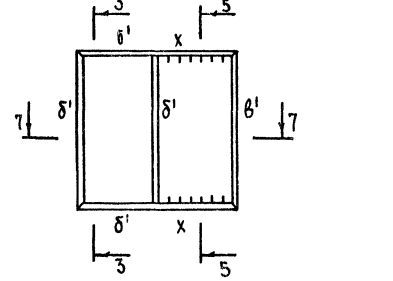
РТЗ 9 - 9



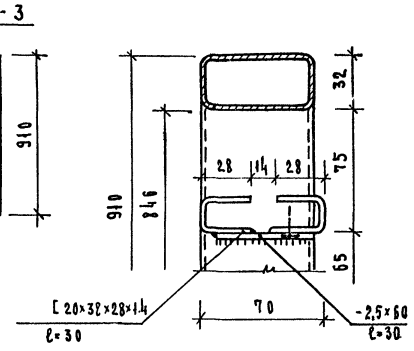
РТЗ 9/2 - 9ТИИ



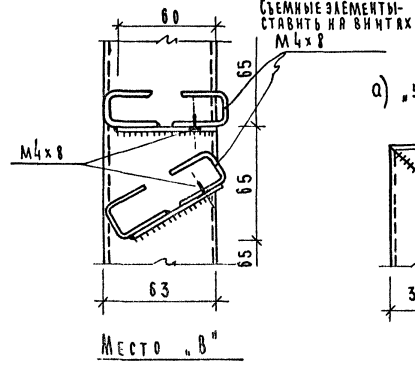
РТЗ 9/2 - 9ТИИ



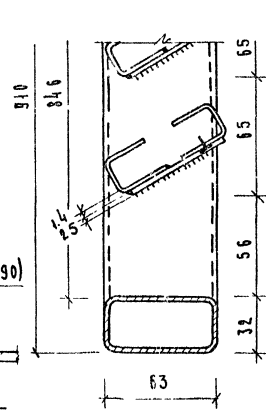
МЕСТО, А'



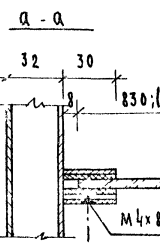
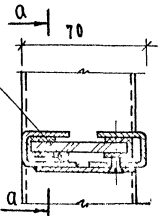
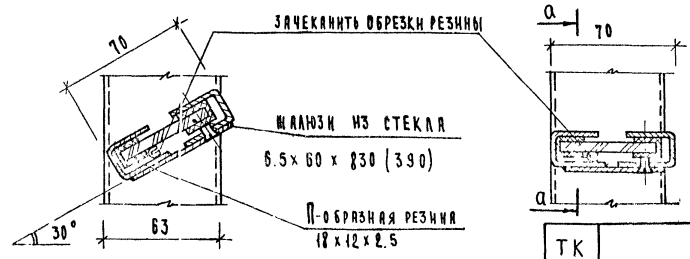
МЕСТО, Б'



МЕСТО, В'



ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ СТЕКЛЯНЫХ ЖАЛЮЗИ



ТК  
1975

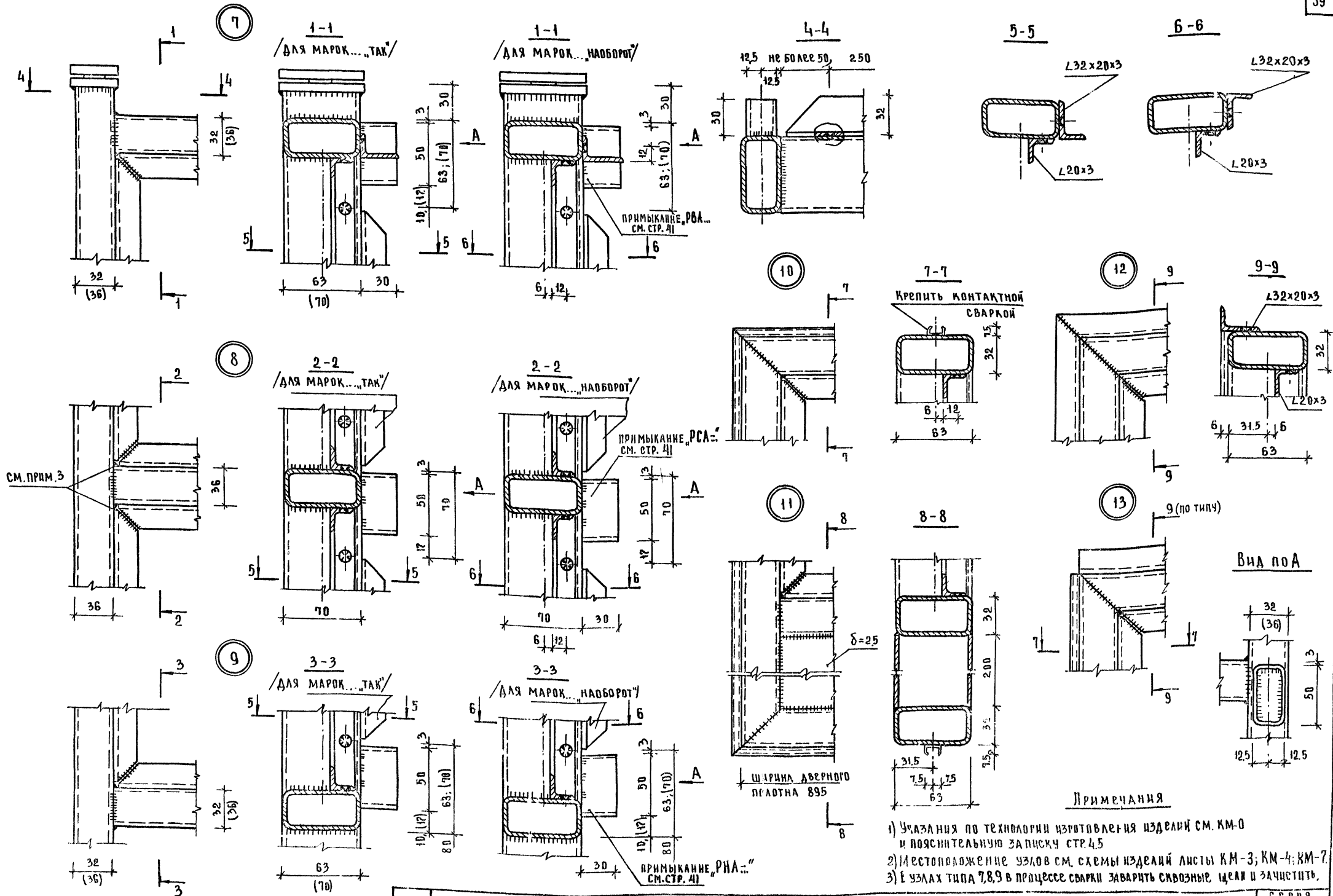
ВИТРИНЫ ТОРГОВЫХ ЗДАНИЙ

СХЕМЫ РЕШЕТОК ДЛЯ ШАХТ ТЕПЛОЗАЩИТЫ

СЕРИЯ  
1.236-3  
ВЫП. АНСТ

ЦЕНТРАЛЬНЫЕ КОМПЛЕКСЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ





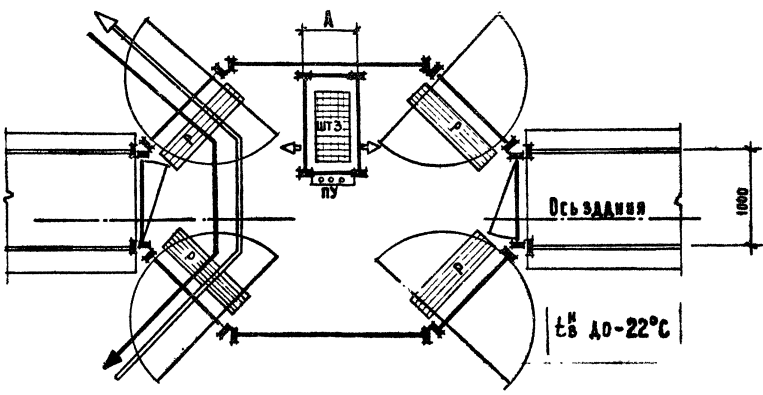
- ПРИМЕЧАНИЯ
- 1) Указания по технологии изготовления изделий см. КМ-0 и пояснительную записку стр.4,5
  - 2) Местоположение узлов см. схемы изделий листы КМ-3; КМ-4; КМ-7.
  - 3) В узлах типа 7,8,9 в процессе сварки заварить сквозные щели и зачистить.

TK	Витрины торговых зданий	СЕРИЯ	1.236-3
1975	Узлы рам 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13.	Вып.	Лист КМ-11

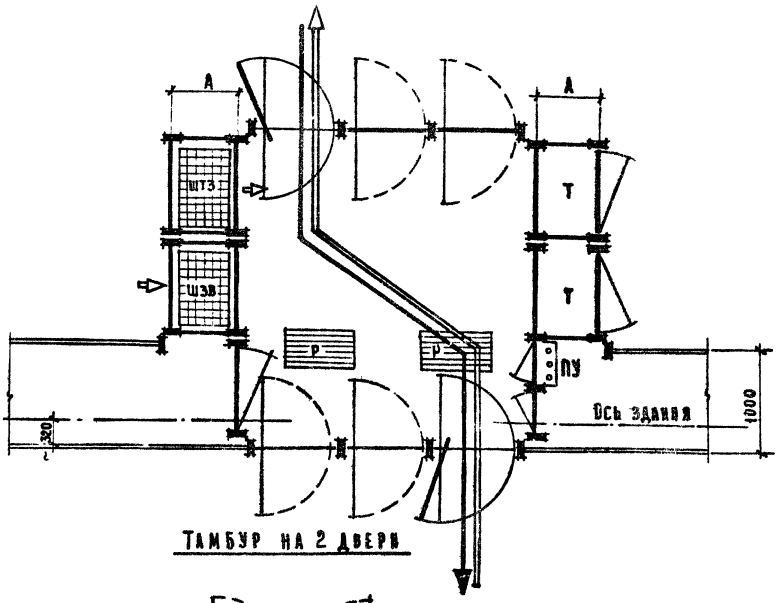
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ  
 ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
 И КОНСТРУКТИВНОЙ РАБОТЫ  
 В МОСКВЕ



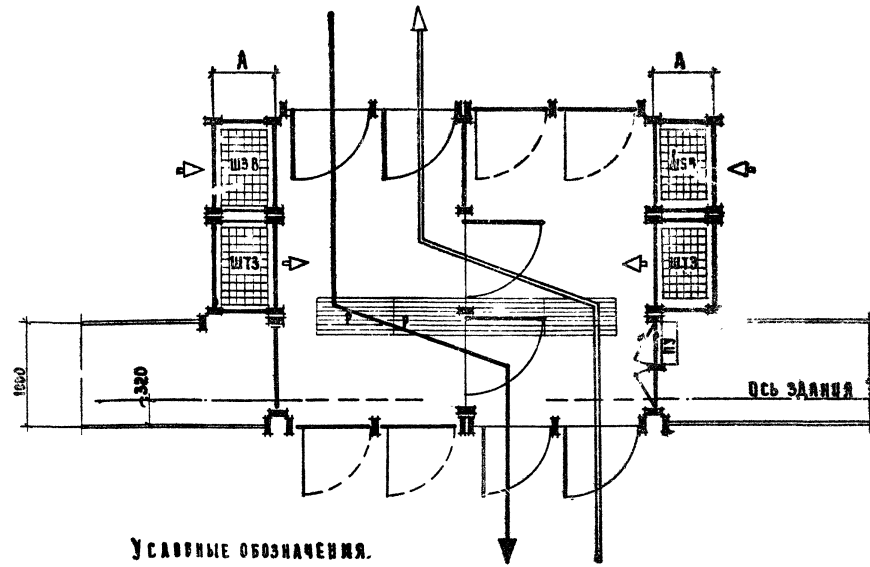
ТАМБУР НА 2 ДВЕРИ С ПОВОРОТОМ.



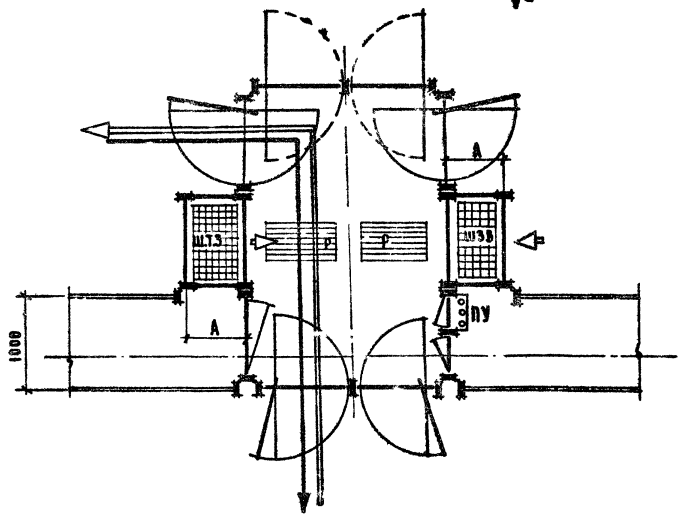
ТАМБУР НА 3 ДВЕРИ



ТАМБУР ДВУХКАМЕРНЫЙ



ТАМБУР НА 2 ДВЕРИ



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ.

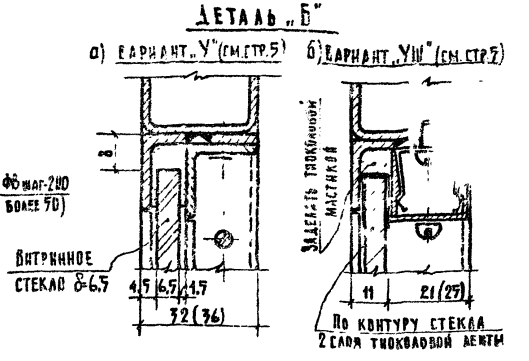
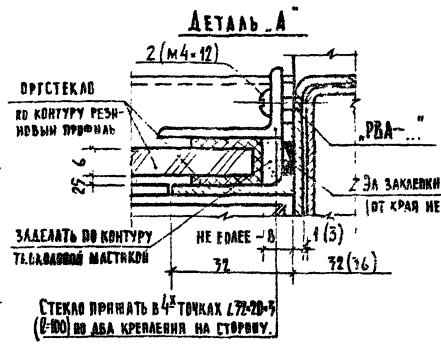
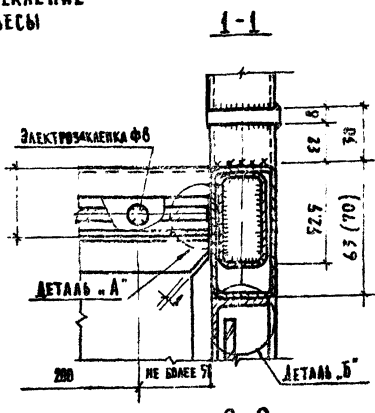
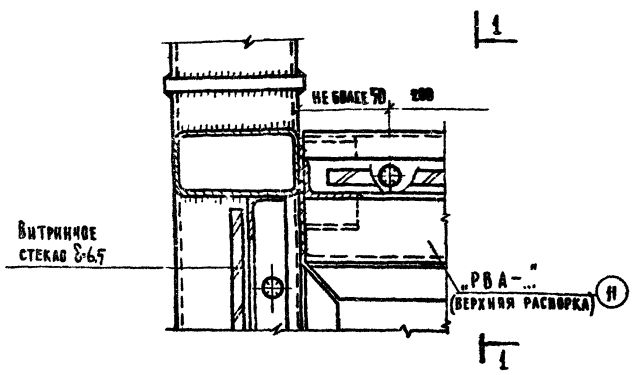
- ПУ - пульт управления освещением витрины и тамбура
- Ш.Т.З - шахта тепловой завесы, ШЗВ - шахта забора воздуха
- ← - направление движения воздуха.
- Р - решетка грязеприемника.
- - направление потока посетителей
- Т - телефонная кабинка
- А - размер шахты, определяемый расчетом.
- в конкретном объекте (А - не более 600мм)

ПРИМЕР РАЗРАБОТКИ МОНТАЖНОЙ СХЕМЫ ТАМБУРА СМ. ЛИСТ 7.

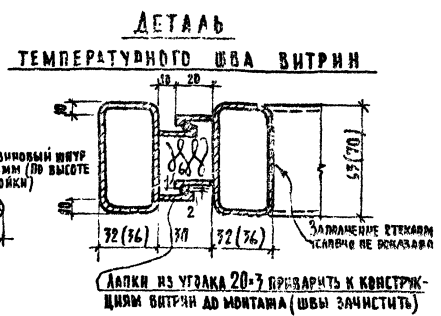
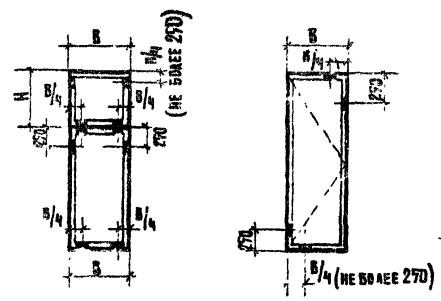
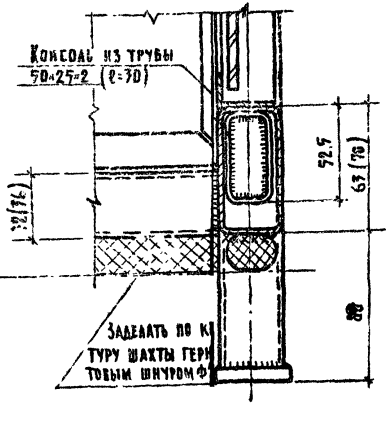
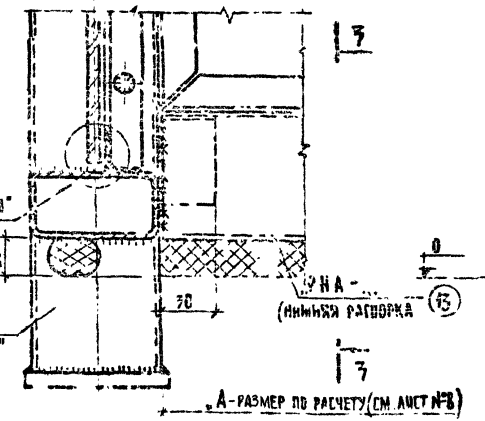
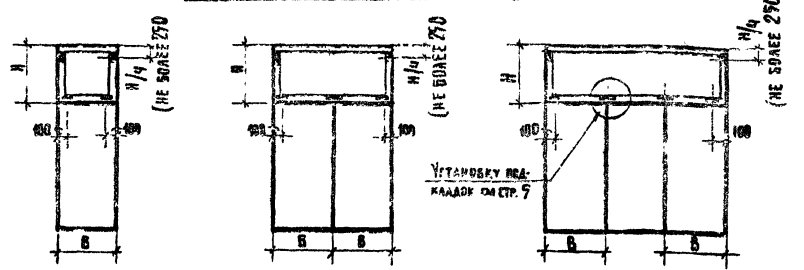
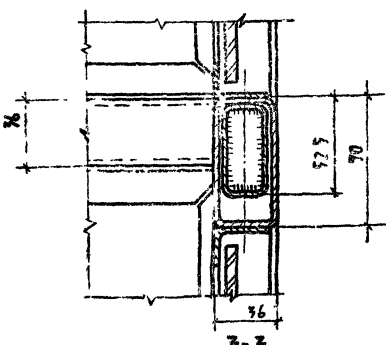
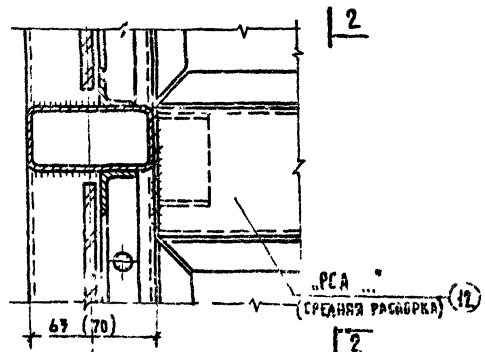
ПРОЕКТАНТ  
 ИРИНА СЕРГЕЕВНА  
 СЕРГЕЕВА

Т.К.	ВИТРИНЫ ТОРГОВЫХ ЗДАНИЙ.	СЕРИЯ
1975	ПРИМЕРЫ КОМПОНОВКИ ТАМБУРОВ.	1.236.3
		Вкл. Лист
		4 Пр-1

**Узлы крепления распорок и остекленные  
в шахтах тепловой завесы**



**СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДАКАДОК  
В ЭЛЕМЕНТАХ ТАМБУРА.**



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

- 1. Работать с пояснительной запиской.
- 2. Местоположение распорок по 11, 12, 13 см. лист № В.
- 3. Условные обозначения см. лист К.М-0.
- 4. Принимающие углы см. ДЕТАЛЬ А' закрепить к распоркам до их установки в проектное положение (расстояние от конца распорки до углака ≈ 100 мм).
- 5. Конструкции рам ТВ - , ТВ - см. КМ-3, КМ-4 и КМ-11.

ТОРГОВО-МОНТАЖНАЯ ЗАДАЧА И ТЕХНИЧЕСКИЕ КОМПЛЕКТЫ  
Г. МОСКВА