

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020-1

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
(НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

ВЫПУСК 4-1

МНОГОПЫСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ И РЕБРИСТЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ
ДЛИНОЙ 8650_{мм}, АРМИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫМИ
СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССОВ А-IV, А_г-V и В_р-II ИЗ ТЯЖЕЛОГО И
ЛЕГКОГО БЕТОНОВ. ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ.
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

17527

ц.б.н.а 2-20

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать  1983 года

Заказ № 4014 Тираж 860 экз.

СЕРИЯ 1.020-1

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ (НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

ВЫПУСК 4-1

МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ И РЕБРИСТЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ
ДЛИНОЙ 8650 мм, АРМИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫМИ
СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССОВ А-IV, А-V и В-II ИЗ ТЯЖЕЛОГО И
ЛЕГКОГО БЕТОНОВ. ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИЭП торгово-бытовых
зданий и туристских
комплексов

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

Гл. инженер ин-та
Нач. отдела
Гл. инж. пр-та

В. Лепкий
Б. Волынский
Ю. Ваня

Гл. инженер ин-та
Нач. отдела

И. Петров
Э. Кодыш

Зам. директора ин-та
Рук. лабораторий
Рук. лабораторий
Ст. научн. сотрудник
Ст. научн. сотрудник

Н. Корovin
Г. Бердичевский
Ю. Чиненков
В. Крамарь
Г. Колосов

Утверждены
и введены в действие
с 01.01.82г
постановление Госстроя СССР
от 16.11.81г N 190

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
1		СОДЕРЖАНИЕ		
2	1.020-1. 4-1 0.0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	4-15	
3	1.020-1. 4-1 1.0.0.0	РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК86.12	16-22	ПК86.12-3А1VТ ПК86.12-4А1VТ ПК86.12-5А1VТ ПК86.12-6А1VТ ПК86.12-8А1VТ ПК86.12-3А1VН ПК86.12-4А1VН ПК86.12-5А1VН ПК86.12-6А1VН ПК86.12-8А1VН ПК86.12-3ВР11Т ПК86.12-4ВР11Т ПК86.12-5ВР11Т ПК86.12-6ВР11Т ПК86.12-8ВР11Т ПК86.12-3А1VН ПК86.12-4А1VН ПК86.12-5А1VН ПК86.12-6А1VН ПК86.12-8А1VН ПК86.12-3А1VН ПК86.12-4А1VН ПК86.12-5А1VН ПК86.12-6А1VН ПК86.12-8А1VН ПК86.12-3ВР11Н ПК86.12-4ВР11Н ПК86.12-5ВР11Н ПК86.12-6ВР11Н ПК86.12-8ВР11Н
4	1.020-1. 4-1 2.0.0.0	РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК86.15	23-29	ПК86.15-3А1VТ ПК86.15-4А1VТ ПК86.15-5А1VТ ПК86.15-6А1VТ ПК86.15-8А1VТ

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПК86.15-3А1VТ ПК86.15-4А1VТ ПК86.15-5А1VТ ПК86.15-6А1VТ ПК86.15-8А1VТ ПК86.15-3ВР11Т ПК86.15-4ВР11Т ПК86.15-5ВР11Т ПК86.15-6ВР11Т ПК86.15-8ВР11Т ПК86.15-3А1VН ПК86.15-4А1VН ПК86.15-5А1VН ПК86.15-6А1VН ПК86.15-8А1VН ПК86.15-3А1VН ПК86.15-4А1VН ПК86.15-5А1VН ПК86.15-6А1VН ПК86.15-8А1VН ПК86.15-3ВР11Н ПК86.15-4ВР11Н ПК86.15-5ВР11Н ПК86.15-6ВР11Н ПК86.15-8ВР11Н
5	1.020-1. 4-1 3.0.0.0	СВЯЗЕВАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК86.15	30-36	ПК86.15-3А1VТ-2 ПК86.15-4А1VТ-2 ПК86.15-6А1VТ-2 ПК86.15-8А1VТ-2 ПК86.15-3А1VТ-2 ПК86.15-4А1VТ-2 ПК86.15-6А1VТ-2 ПК86.15-8А1VТ-2 ПК86.15-3ВР11Т-2 ПК86.15-4ВР11Т-2 ПК86.15-6ВР11Т-2 ПК86.15-8ВР11Т-2

ИЗВ. И ПОДПИСЬ И ДАТА ЗАМ. ЧИСТА

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПК86.15-ЗАТУП-2 ПК86.15-4АТУП-2 ПК86.15-6АТУП-2 ПК86.15-8АТУП-2 ПК86.15-ЗАТУП-2 ПК86.15-4АТУП-2 ПК86.15-6АТУП-2 ПК86.15-8АТУП-2 ПК86.15-ЗВРП-2 ПК86.15-4ВРП-2 ПК86.15-6ВРП-2 ПК86.15-8ВРП-2
6	1.020-1. 4-1 4.0.0.0	ПРЦСТЕННАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК86.15	37-43	ПК86.15-ЗАТУП-1 ПК86.15-4АТУП-1 ПК86.15-6АТУП-1 ПК86.15-8АТУП-1 ПК86.15-ЗАТУП-1 ПК86.15-4АТУП-1 ПК86.15-6АТУП-1 ПК86.15-8АТУП-1 ПК86.15-ЗВРП-1 ПК86.15-4ВРП-1 ПК86.15-6ВРП-1 ПК86.15-8ВРП-1 ПК86.15-ЗАТУП-1 ПК86.15-4АТУП-1 ПК86.15-6АТУП-1 ПК86.15-8АТУП-1 ПК86.15-ЗВРП-1 ПК86.15-4ВРП-1 ПК86.15-6ВРП-1 ПК86.15-8ВРП-1

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
7	1.020-1. 4-1 5.0.0.0	САНТЕХНИЧЕСКАЯ ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПРС86.15	44-47	ПРС86.15-6АТУП ПРС86.15-8АТУП ПРС86.15-6АТУП ПРС86.15-8АТУП ПРС86.15-6АТУП ПРС86.15-8АТУП ПРС86.15-6АТУП ПРС86.15-8АТУП
8	1.020-1. 4-1 0.0.0.0	УЗЛЫ	48-51	УЗЛЫ 1-11 СХЕМЫ 1-13
9	1.020-1. 4-1 0.0.1.0	СЕТКАС	52-53	С-1 ÷ С-15
10	1.020-1. 4-1 0.0.2.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР	54	КР-1 ÷ КР-5
11	1.020-1. 4-1 0.0.3.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР	55	КР-6 ÷ КР-8
12	1.020-1. 4-1 0.0.0.1	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП	56	СП-1 ÷ СП-4

1. общая часть

1.1. Выпуск 4-1 содержит рабочие чертежи многопустотных панелей и ребристых плит перекрытий, запроектированных из тяжелого бетона и бетона на пористых заполнителях.

1.2. Панели и плиты предназначены для применения в проектировании и строительстве общественных зданий и зданий административно-бытового назначения.

1.3. Панели и плиты рассчитаны под нагрузки:

вид нагрузки	Нагрузки, (кгс/м ²)				
Расчетная	300	400	500	600	800
Нормативная	240	310	390	500	670

без учета собственного веса.

1.4. Собственный вес панелей:

из тяжелого бетона расчетный - 330, нормативный 300 кгс/м²
из бетона на пористых заполнителях расчетный - 250, нормативный 230 кгс/м²

Собственный вес плит:

из тяжелого бетона расчетный - 350, нормативный - 320 кгс/м²
из бетона на пористых заполнителях расчетный - 260, нормативный - 240 кгс/м²

1.5. Расчет панелей произведен в соответствии с требованиями СНиП II-24-75. Панели и плиты рассчитаны как конструкции 3-ей категории трещиностойкости.

1.6. Номенклатура панелей и плит включает в себя конструкции 4-х типов:

1. Рабочие многопустотные панели шириной 1190 и 1490 мм.

2. Связевые многопустотные панели шириной 1490 мм.

3. Пристенные многопустотные панели шириной 1490 мм.

4. Сантехнические связевые ребристые плиты шириной 1490 мм.

1.7. Связевые и пристенные панели устанавливаются у средних и крайних колонн каркаса в местах, где требуется устройство отверстий для пропуска коммуникаций, применяются ребристые плиты.

1.8. Маркировка конструкций принята в соответствии с ГОСТ 23009-78.

Марки панелей и плит перекрытий состоят из буквенно-цифровых групп.

Первая группа содержит:

а) обозначение типа конструкции состоящего из букв

ПК - многопустотная панель перекрытия

ПРС - ребристая сантехническая плита перекрытия;

б) габаритные размеры длины и ширины, выраженные в дециметрах (с округлением до целого числа).

Вторая группа содержит:

а) несущую способность соответствующую расчетной нагрузке на перекрытие (без учета собственного веса) выраженную в центнерах на квадратный метр;

б) класс напрягаемой арматуры;

в) вид бетона выраженный буквенным обозначением Т - тяжелый бетон, П - бетон на пористых заполнителях.

Третья группа выражает конструктивные особенности панелей и имеет цифровые обозначения:

2 - связевая многопустотная панель;

1 - пристенная многопустотная панель.

				1.020-1.4-1 0.0.0.0 ПЗ			
Имя, отч.	Большинский						
Нормы	Сократова						
Т.П.	Ванян						
Рук. гр.	Ходов						
Проверил	Шандарова						
Директор	Корсаков						
				Пояснительная записка			
				Стадия		Лист	Листов
				Р		1	49
				ЦНИИЭП		проектно-быт. и инж. конструкторского	

Пример маркировки:

ПК 86. 15-88р II п-1 - многоспустатная пристенная панель перекрытия длиной 8650 мм, шириной 1490 мм, несущей способностью 800 кгс/м² (без учета собственного веса) с напрягаемой арматурой класса Вр-II изготавливаемая из бетона на пористых заполнителях и устанавливаемая вдоль наружных стен каркаса

1.9 Для образования диска перекрытия в связевых и пристенных панелях предусмотрены закладные детали, приваренные к продольным каркасам воспринимающим усилия растяжения равные 5 т на каждую закладную деталь связевых панелей и 10 т на закладную деталь пристенных панелей.

1.10. При установке на ребристые плиты перегеродок и стен требуется производить соответствующий контрольный расчет прочности и жесткости с учетом ослабления отверстий в днище. Размеры отверстий и расположение их относительно ребер плиты обозначаются в заказах заводам-изготовителям.

1.11. Для обеспечения совместной работы смежных панелей и требования звукоизоляции перекрытия, швы между панелями должны быть тщательно заполнены бетоном или цементным раствором марки 200.

1.12. Для улучшения совместной работы панелей и ригелей перекрытия по торцам панелей устраиваются вертикальные шпонки треугольного очертания.

1.13. Панели предназначены для применения в обычных условиях эксплуатации.

1.14. Предел огнестойкости панелей - не ниже 0,95 часа.

2. технические требования

2.1. Панели изготавливаются из тяжелого бетона марки по прочности на сжатие - 250, 300, 350 и 400, и бетона на пористых заполнителях при плотном мелком заполнителе, марки по прочности на сжатие - 300, 350 и 400.

2.2. В качестве крупных пористых заполнителей легкого бетона приняты керамзит, трепельный и зольный гравий с объемной насыпной массой 700 кг/м³ и крупностью не более 10 мм.

2.3. В качестве мелкого заполнителя для легких бетонов следует принимать кварцевый песок, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 8736-77. "Песок для строительных работ. Технические условия."

2.4. В качестве предварительно напрягаемой арматуры принята:

- сталь стержневая горячекатаная периодического профиля класса А-IV по ГОСТ 5781-75;
- сталь стержневая термически упрочненная периодического профиля класса Ат-IV по ГОСТ 10884-74;
- высокопрочная арматурная проволока периодического профиля класса Вр-II по ГОСТ 8480-63

В случае отсутствия арматуры из стали класса Ат-IV допускается применить арматуру из стали класса А-IV, имеющие те же прочностные характеристики.

2.5. Верхняя и нижняя зоны панелей армируются сварными сетками. Промежутки между пустотами на приопорных участках армируются сварными каркасами.

Для восприятия горизонтальных усилий в диске перекрытия в пристенных и связевых панелях предусмотрены арматурные каркасы, к верхним стержням которых приварены пластины.

Материал сеток и каркасов — обыкновенная арматурная проволочка периодического профиля класса Вр-I (ТУ 14-4-659-75) и стержни из горячекатаной стали периодического профиля класса А-III (ГОСТ 5.1459-72*).

2.6. Толщина защитного слоя бетона для предварительно напрягаемой арматуры — 25 мм, для сеток верхней и нижней зон панелей 15 мм.

3. указания по изготовлению панелей

3.1. При изготовлении панелей необходимо выполнять требования действующих нормативных и инструктивных документов.

3.2. Панели изготавливаются по агрегатно-поточной технологии.

3.3. До начала производства панелей завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила, определяющие основные способы производства и контроля качества изготовления изделий.

3.4. Предварительное напряжение стержневой арматуры электротермическим способом. Допускается применение механического способа натяжения. Натяжение проволочной арматуры осуществляется механическим способом величины предварительного напряжения и усилий натяжения рабочей арматуры панелей приведены в таблице на листах 11-14 пояснительной записки.

3.5. При натяжении термически упрочненной арматуры

электротермическим способом должны производиться контрольные испытания образцов стержней после электронагрева.

3.6. В случае необходимости приварки коротышей в качестве временных анкеров к концам стержней термически упрочненной арматуры следует предусматривать мероприятия, предотвращающие перегрев основного металла стержней.

3.7. Плоские сварные сетки должны изготавливаться с помощью контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75. Замена контактной сварки на электродуговую не допускается.

3.8. Арматурные сетки и каркасы при диаметрах до 5 мм выполняются из обыкновенной арматурной проволочки периодического профиля класса Вр-I (ТУ 14-4-695-75), при диаметре 6 мм и более — из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-75 и ГОСТ 5.1459-72*.

3.9. Марку стали необходимо принимать в соответствии с указаниями, приведенными в рабочих чертежах конкретного объекта.

3.10. Для монтажных петель должна применяться горячекатаная арматурная сталь класса А-I марок ВСтЗпс2 и ВСтЗпс2. В случае, если монтаж панелей возможен при зимней температуре ниже -40°C, применение петель из стали марки ВСтЗпс2 не допускается.

3.11. В каркасах электродуговую сварку производить в соответствии с требованиями „Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“ (СН 393-78).

3.12. Передаточная прочность бетона R^o назначена в

1.020-1.4-1 0.0.0.0 ПЗ

Лист
3

соответствии с таблицей 7 СНиП II-24-75 и принята по таблице на листах 11-14 пояснительной записки. Отпуск напрягаемой арматуры производить плавно; мгновенная передача усилий на бетон не допускается.

3.13 При изготовлении панелей из легких (на пористых заполнителях) бетонов объемная масса бетона в высушенном состоянии должна быть не более 1750 кг/м³. Объем межзерновых пустот в уплотненной бетонной смеси, определенной по ГОСТ 1051-70, не должен превышать 3%.

3.14. Нормативная объемная масса легких бетонов с учетом массы арматуры $\gamma = 1900 \text{ кг/м}^3$

3.15. При бетонировании панелей особое внимание следует обратить на тщательное заполнение бетоном опорных зон.

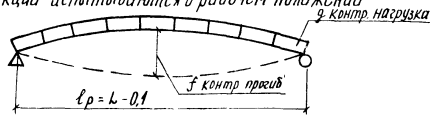
4. указания по испытанию панелей

4.1. Испытания и оценка прочности, жесткости трещиностойкости многослойных панелей и ребристых плит перекрытий производятся согласно ГОСТ 8829-77.

4.2. Испытания проводятся нагружением конструкций до контролируемого предельного состояния (прочности, жесткости, трещиностойкости)

4.3. Схема опирания и нагружения.

Конструкции испытываются в рабочем положении



$q = P \times b$ где P - контрольная нагрузка в кгс/м²

b - ширина панели в м
 L - длина панели в м

4.4. Испытания по прочности.

Величины полных контрольных нагрузок приведенные в таблицах 23 таблицы испытаний определяются согласно п.2.4.2. ГОСТ 8829-77 с учетом коэффициента ϵ , зависящего от характера разрушения конструкции и вида бетона

Прочность конструкций оценивается величиной нагрузки, вызывающей одно из состояний приведенных в п.3.2.1. ГОСТ 8829-77 свидетельствующих, что сопротивление конструкций действию этой нагрузки исчерпано. Величины допускаемых отклонений разрушающей нагрузки от контрольной, при которой партия конструкций признается годной или требует повторного испытания определяется согласно п.3.2.2. ГОСТ 8829-77

Партия конструкций признается годной при $R^* \geq R^k$

Партия конструкций требует повторного испытания в случае разрушения хотя бы одной из отобранных от партий конструкции при $R^* > R^k > 0,85 R^k$. Если при повторном испытании $R^* \geq 0,85 R^k$ хотя бы у одной из испытываемых конструкций, то партия конструкций считается выдержавшей испытание.

R^* - разрушающая нагрузка, R^k - контрольная нагрузка

4.5. Испытания по жесткости

Величины полных контрольных нагрузок приведенные в таблицах 4-8 таблицы испытаний определяются согласно п.п.2.4.3 и 2.4.6. ГОСТ 8829-77. Жесткость конструкций оценивается согласно п.3.3.1. ГОСТ 8829-77 сопоставлением величин прогибов $f_{изм.}$ и f_k с учетом отношения $\frac{f_{изм.}}{f_{пред.}}$. Величины f_k и $\frac{f_{изм.}}{f_{пред.}}$ приведены соответственно в столбцах 9-13 и 14-18 таблицы испытаний. Величина допустимых отклонений прогибов от контрольных при которых партия конструкций признается

1.020-1.4-1 0.0.0.0 ПЗ

Копировать: 2 экз./шт.

17527 8

Формат 12

годной или требует повторных испытаний, определяется согласно п.п. 3.3.2 и 3.3.3. ГОСТ 8829-77. Конструкции, для которых $\frac{f_{изм}}{f_{пред}} \rightarrow 0,85$ признаются годными если $f_{изм} > 1,1 f_k$. При этом партия конструкций требует повторного испытания, если хотя бы в одной из отобранных от партии конструкций $1,15 f_k > f_{изм} > 1,1 f_k$. Если при повторном испытании $f_{изм} > 1,15 f_k$ хотя бы у одной из испытываемых конструкций, то партия конструкций признается годной. Конструкции, для которых $\frac{f_{изм}}{f_{пред}} < 0,85$ признаются годными если $изм. 1,2 f_k$. При этом партия конструкций требует повторного испытания если хотя бы в одной из отобранных от партии конструкций $1,3 f_k > f_{изм} > 1,2 f_k$. Если при повторном испытании $f_{изм} > 1,3 f_k$ хотя бы у одной из испытываемых конструкций, то партия конструкций признается годной.

$f_{изм}$ - прогиб, измеренный после выдержки испытываемой конструкции под контрольной нагрузкой.

f_k - прогиб, вычисленный согласно СНиП II-24-75 от полной контрольной нагрузки принимая её кратковременно действующей.

$f_{алт}$ - прогиб вычисленный согласно СНиП II-24-75 от полной контрольной нагрузки принимая её длительно действующей.

$f_{пред}$ - предельнодопустимый прогиб по табл. 2 СНиП II-24-75.

4.6. Испытания по трещиностойкости.

Трещиностойкость конструкций 3-й категории оценивается по ширине раскрытия трещин. Величины полных контрольных нагрузок приведены в столбцах 4-8 таблицы испытаний определяются согласно п.п. 2.4.3 и 2.4.6 ГОСТ 8829-77.

Величина контрольной ширины раскрытия трещин Δk приведена в столбце 19 таблицы испытаний согласно п. 2.4.7 ГОСТ 8829-77. Партия конструкций признается годной при $\Delta k \leq \Delta k_{пред}$.

где $\Delta k_{пред}$ - ширина раскрытия трещины измеренная после выдержки испытываемой конструкции под контрольной нагрузкой по проверке трещиностойкости.

Δk - контрольная величина раскрытия трещин по табл. 2 ГОСТ 8829-77.

5. указания по применению панелей

5.1. Многоспустотные панели разработаны для применения в обычной неагрессивной среде эксплуатации.

5.2. Панели допускается применять в условиях постоянного воздействия температуры до $+50^\circ\text{C}$ и нормального влажностного режима.

5.3. Назначение марок панелей производится по нагрузкам конкретного объекта в соответствии с допустимыми нагрузками на панели 5.4. В случае применения панелей под нагрузкой, отличающейся от равномерно распределенных, принятых при расчете, назначение марок панелей производится на основе расчета панелей на конкретные нагрузки и выбора при этом типовых панелей необходимой несущей способности.

5.5. В выборках арматуры к рабочим чертежам панелей указаны только классы стали, без указания марок стали. Марки стали арматуры должны быть указаны в проектах конкретных объектов. Назначение марок должно производиться в зависимости от температурных условий эксплуатации конструкций их характера нагрузок (статические, динамические), в соответствии с действующими нормативными документами.

1.020-1.4-1 0.0.0.0 ПЗ

лист

5

6. указания по приемке, транспортированию хранению и монтажу панелей

6.1 На боковой грани панели должны быть обозначены несмываемой краской: марка панели, дата изготовления, масса панели в кг, марка предприятия - изготовителя и штамп ОТК

6.2 Приемка панелей должна производиться в соответствии с ГОСТ 13045-75, ГОСТ 8829-77 и рабочими чертежами

6.3 Транспортирование и хранение панелей производится в горизонтальном (рабочем) положении

6.4 Подъем панелей следует производить таким образом, чтобы нагрузка от собственной массы панелей распределялась равномерно между четырьмя петлями.

6.5 Панели должны храниться в штабелях, рассортированные по типоразмерам, маркам и партиям.

6.6 При складировании панелей прокладки устанавливаются в пределах участков, равных 300 мм от торцов панелей. Прокладки между панелями должны устанавливаться строго по вертикали.

6.7 Высота штабеля панелей в соответствии со СНиП IV-4-79 не должна превышать 2,5 м.

6.8 При транспортировке панелей допускается смещение прокладок не более чем на 0,5 м от торцов панелей, при этом должны быть соблюдены вертикальность расположения прокладок.

6.9 При перевозке панелей автомобильным транспортом следует руководствоваться „временными указаниями по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом“ (Стройиздат, 1966 г.).

6.10 Перевозку панелей железнодорожным транспортом следует производить в соответствии с требованиями „Руководства по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупноразмер-

ных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства“ (Стройиздат, 1967 г.).

6.11 Монтаж панелей производится в соответствии с требованиями главы СНиП IV-16-79 „Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки работ“.

Шифр № панели, Подпись и дата, Шифр инв. №

МАРКА ПАНЕЛИ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА (КГС/М2) ПО ПРОВЕРКЕ ПРОЧНОСТИ С УЧЕТОМ ХАРАКТЕРА РАЗРУШЕНИЯ		КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА (КГС/М2) ПО ПРОВЕРКЕ ЖЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ В ВОЗРАСТЕ					КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ (СМ) ОТ КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩЕЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ В ВОЗРАСТЕ					ОТНОШЕНИЕ КОНТРОЛЬНОГО ПРО- ГИБА ОТ ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩЕЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ К ПРЕ- ДЕЛЬНО ДОПУСТИМОМУ ПРОГИБУ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ В ВОЗРАСТЕ					КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН (ММ)
	ПРИ С=1.4	ПРИ С=1.6	3	7	14	28	100	3	7	14	28	100	3	7	14	28	100	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
ПК86.12-3АIVT	577	700	267	263	258	252	240	1.582	1.588	1.596	1.607	1.629	1.185	1.177	1.166	1.151	1.124	0.25
ПК86.12-4АIVT	717	860	344	339	333	325	310	1.679	1.766	1.762	1.757	1.748	1.238	1.227	1.212	1.193	1.158	0.25
ПК86.12-5АIVT	857	1020	447	440	429	415	390	2.040	2.012	1.975	1.926	1.837	1.286	1.265	1.238	1.202	1.137	0.25
ПК86.12-6АIVT	997	1180	547	564	551	533	500	2.166	2.125	2.070	2.005	1.902	1.437	1.414	1.382	1.340	1.264	0.25
ПК86.12-8АIVT	1277	1500	802	784	760	728	670	3.072	3.003	2.884	2.755	2.518	1.797	1.756	1.857	1.782	1.646	0.25
ПК86.12-3АIVT	577	700	259	256	253	248	240	1.537	1.549	1.567	1.590	1.634	1.256	1.252	1.245	1.236	1.221	0.25
ПК86.12-4АIVT	717	860	338	334	329	322	310	1.851	1.852	1.853	1.855	1.859	1.360	1.350	1.337	1.320	1.289	0.25
ПК86.12-5АIVT	857	1020	430	425	417	408	390	2.121	2.115	2.106	2.095	2.079	1.629	1.614	1.594	1.567	1.519	0.25
ПК86.12-6АIVT	997	1180	560	552	541	526	500	2.299	2.264	2.216	2.153	2.039	1.522	1.501	1.473	1.437	1.371	0.25
ПК86.12-8АIVT	1277	1500	758	746	730	709	670	2.939	2.890	2.824	2.737	2.579	1.886	1.858	1.820	1.769	1.678	0.25
ПК86.12-3ВРИТ	577	700	253	251	249	246	240	1.628	1.638	1.643	1.648	1.657	1.164	1.160	1.155	1.148	1.261	0.10
ПК86.12-4ВРИТ	717	860	329	326	323	318	310	1.357	1.357	1.378	1.405	1.454	1.517	1.510	1.502	1.491	1.472	0.10
ПК86.12-5ВРИТ	857	1020	416	412	408	401	390	1.812	1.799	1.782	1.758	1.716	1.544	1.536	1.524	1.508	1.480	0.10
ПК86.12-6ВРИТ	997	1180	534	529	523	515	500	2.097	2.078	2.054	2.022	1.964	1.394	1.383	1.369	1.350	1.315	0.10
ПК86.12-8ВРИТ	1277	1500	728	720	709	695	670	2.887	2.856	2.814	2.759	2.658	1.689	1.670	1.646	1.613	1.555	0.10
ПК86.12-3АIVП	539	647	265	261	257	251	240	1.540	1.520	1.494	1.459	1.396	0.901	0.889	0.874	0.854	0.816	0.25
ПК86.12-4АIVП	679	807	347	342	335	325	310	2.006	1.976	1.937	1.885	1.900	1.173	1.156	1.133	1.102	1.047	0.25
ПК86.12-5АIVП	819	967	447	439	429	415	390	2.548	2.504	2.444	2.366	2.224	1.490	1.464	1.430	1.384	1.301	0.25
ПК86.12-6АIVП	959	1127	614	598	578	550	500	3.630	3.538	3.415	3.252	2.956	2.123	2.069	1.997	1.902	1.729	0.25
ПК86.12-8АIVП	1239	1447	802	784	760	728	670	4.049	3.959	3.837	3.677	3.385	2.368	2.315	2.244	2.151	1.980	0.25
ПК86.12-3АIVП	539	647	260	257	254	249	240	1.527	1.511	1.489	1.461	1.409	0.893	0.884	0.871	0.855	0.824	0.25
ПК86.12-4АIVП	679	807	340	336	330	323	310	1.981	1.958	1.926	1.885	1.809	1.159	1.145	1.127	1.102	1.058	0.25
ПК86.12-5АIVП	819	967	432	426	419	408	390	2.505	2.472	2.427	2.368	2.261	1.465	1.446	1.420	1.385	1.323	0.25
ПК86.12-6АIVП	959	1127	565	556	544	529	500	3.240	3.190	3.121	3.032	2.868	1.895	1.866	1.826	1.773	1.677	0.25
ПК86.12-8АIVП	1239	1447	786	770	749	721	670	4.487	4.396	4.275	4.115	3.823	2.624	2.571	2.500	2.407	2.236	0.25
ПК86.12-3ВРИП	539	647	253	252	249	246	240	1.593	1.582	1.567	1.546	1.510	0.932	0.925	0.916	0.905	0.883	0.10
ПК86.12-4ВРИП	679	807	328	326	323	318	310	1.942	1.928	1.908	1.881	1.833	1.136	1.127	1.116	1.100	1.072	0.10
ПК86.12-5ВРИП	819	967	417	413	408	402	390	2.452	2.431	2.402	2.364	2.296	1.434	1.422	1.405	1.383	1.343	0.10
ПК86.12-6ВРИП	959	1127	545	539	530	520	500	3.176	3.101	3.093	3.030	2.915	1.858	1.837	1.809	1.772	1.705	0.10
ПК86.12-8ВРИП	1239	1447	749	739	724	705	670	4.337	4.275	4.190	4.080	3.878	2.537	2.500	2.451	2.386	2.268	0.10

1.020-1. 4-1 0.0.0.0 ПЗ

17527

11

ФОРМАТ 12

ПИНЧУК		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ	ЭПВЦ Киевэлектрик	ПК86.15-3AIVT	587	716	267	264	259	252	240	1.591	1.597	1.606	1.619	1.630	1.164	1.156	1.146	1.132	1.108	0.25
		ПК86.15-4AIVT	727	876	349	344	337	327	310	1.861	1.854	1.845	1.834	1.814	1.281	1.268	1.249	1.226	1.182	0.25
		ПК86.15-5AIVT	867	1036	446	438	428	415	390	2.011	1.985	1.949	1.903	1.819	1.261	1.242	1.216	1.182	1.120	0.25
		ПК86.15-6AIVT	1007	1196	573	563	550	532	500	2.099	2.057	2.016	1.962	1.864	1.400	1.377	1.347	1.307	1.235	0.25
		ПК86.15-8AIVT	1287	1516	783	768	747	720	670	2.759	2.705	2.632	2.485	2.301	1.613	1.582	1.539	1.618	1.513	0.25
		ПК86.15-3ATVT	587	716	259	257	253	248	240	1.583	1.595	1.612	1.636	1.665	1.223	1.218	1.212	1.205	1.191	0.25
		ПК86.15-4ATVT	727	876	338	334	329	322	310	1.848	1.849	1.851	1.855	1.861	1.330	1.321	1.308	1.292	1.263	0.25
		ПК86.15-5ATVT	867	1036	430	425	417	408	390	2.007	1.990	1.968	1.939	1.855	1.274	1.260	1.241	1.217	1.172	0.25
		ПК86.15-6ATVT	1007	1196	550	543	534	522	500	2.051	2.024	1.988	1.941	1.855	1.374	1.359	1.338	1.311	1.262	0.25
		ПК86.15-8ATVT	1287	1516	757	745	729	708	670	2.857	2.809	2.746	2.662	2.509	1.840	1.813	1.776	1.728	1.640	0.25
		ПК86.15-3BPIIT	587	716	252	250	248	245	240	1.544	1.548	1.554	1.563	1.578	1.080	1.078	1.074	1.070	1.061	0.10
		ПК86.15-4BPIIT	727	876	328	325	322	318	310	1.510	1.527	1.550	1.580	1.649	1.458	1.454	1.448	1.441	1.428	0.10
		ПК86.15-5BPIIT	867	1036	416	412	408	401	390	1.718	1.705	1.689	1.674	1.668	1.517	1.509	1.498	1.484	1.458	0.10
		ПК86.15-6BPIIT	1007	1196	539	534	527	517	500	2.263	2.240	2.210	2.170	2.098	1.323	1.310	1.293	1.269	1.227	0.10
		ПК86.15-8BPIIT	1287	1516	726	719	708	695	670	2.825	2.795	2.755	2.702	2.606	1.652	1.653	1.611	1.581	1.689	0.10
		ПК86.15-3AIVП	550	662	265	262	257	251	240	1.509	1.489	1.463	1.428	1.363	0.883	0.871	0.856	0.835	0.798	0.25
		ПК86.15-4AIVП	690	822	348	343	336	327	310	1.963	1.933	1.894	1.842	1.747	1.148	1.131	1.108	1.078	1.022	0.25
		ПК86.15-5AIVП	830	982	448	440	429	415	390	2.497	2.453	2.393	2.316	2.174	1.460	1.435	1.400	1.354	1.271	0.25
		ПК86.15-6AIVП	970	1142	596	583	565	542	500	3.265	3.193	3.097	2.970	2.738	1.910	1.868	1.811	1.737	1.602	0.25
		ПК86.15-8AIVП	1250	1462	788	772	750	722	670	3.936	3.855	3.747	3.605	3.345	2.302	2.255	2.191	2.108	1.957	0.25
		ПК86.15-3ATVП	550	662	260	257	253	249	240	1.493	1.478	1.457	1.430	1.381	0.874	0.865	0.853	0.837	0.808	0.25
		ПК86.15-4ATVП	690	822	339	335	330	323	310	1.940	1.917	1.886	1.846	1.772	1.134	1.121	1.103	1.080	1.036	0.25
		ПК86.15-5ATVП	830	982	431	425	418	408	390	2.449	2.418	2.375	2.319	2.217	1.433	1.414	1.389	1.357	1.297	0.25
		ПК86.15-6ATVП	970	1142	565	556	544	529	500	3.182	3.132	3.064	2.976	2.814	1.861	1.832	1.792	1.740	1.646	0.25
		ПК86.15-8ATVП	1250	1462	786	770	749	721	670	4.386	4.298	4.180	4.024	3.741	2.565	2.514	2.444	2.354	2.188	0.25
		ПК86.15-3BPIП	550	662	253	251	249	246	240	1.485	1.484	1.484	1.482	1.481	1.015	1.010	1.003	0.994	0.977	0.10
		ПК86.15-4BPIП	690	822	328	326	323	318	310	1.902	1.888	1.868	1.842	1.795	1.113	1.104	1.093	1.078	1.050	0.10
		ПК86.15-5BPIП	830	982	417	413	408	402	390	2.404	2.383	2.354	2.316	2.248	1.406	1.394	1.377	1.355	1.315	0.10
		ПК86.15-6BPIП	970	1142	544	538	530	519	500	3.110	3.076	3.030	2.969	2.859	1.819	1.799	1.772	1.737	1.672	0.10
		ПК86.15-8BPIП	1250	1462	749	738	724	705	670	4.255	4.194	4.111	4.003	3.806	2.488	2.453	2.404	2.341	2.226	0.10
		ПК86.15-3AIVT-2	587	716	267	264	259	252	240	1.591	1.597	1.606	1.619	1.630	1.164	1.156	1.146	1.132	1.108	0.25
		ПК86.15-4AIVT-2	727	876	349	344	337	327	310	1.861	1.854	1.845	1.834	1.814	1.281	1.268	1.249	1.226	1.182	0.25
		ПК86.15-6AIVT-2	1007	1196	573	563	550	532	500	2.099	2.057	2.016	1.962	1.864	1.400	1.377	1.347	1.307	1.235	0.25
		ПК86.15-8AIVT-2	1287	1516	783	768	747	720	670	2.759	2.705	2.632	2.485	2.301	1.613	1.582	1.539	1.618	1.513	0.25
		ПК86.15-3ATVT-2	587	716	259	257	253	248	240	1.583	1.595	1.612	1.636	1.665	1.223	1.218	1.212	1.205	1.191	0.25
		ПК86.15-4ATVT-2	727	876	338	334	329	322	310	1.848	1.849	1.851	1.855	1.861	1.330	1.321	1.308	1.292	1.263	0.25
ИНЧ. № ГОДЛ	ПОДП. И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №	1020-1. 4-1 0.0.0.0 ПЗ																	
			8																	

1020-1. 4-1 0.0.0.0 ПЗ

Лист

8

17527 12

ФОРМАТ 12

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ПК86.15-6АТVT-2	1007	1196	550	543	534	522	500	2.051	2.024	1.988	1.941	1.855	1.374	1.359	1.338	1.311	1.262	0.25
ПК86.15-8АТVT-2	1287	1516	757	745	729	708	670	2.857	2.809	2.746	2.662	2.509	1.840	1.813	1.776	1.728	1.640	0.25
ПК86.15-3ВРІІТ-2	587	716	252	250	248	245	240	1.544	1.548	1.554	1.563	1.578	1.080	1.078	1.074	1.070	1.061	0.10
ПК86.15-4ВРІІТ-2	727	876	328	325	322	318	310	1.510	1.527	1.550	1.580	1.649	1.458	1.454	1.448	1.441	1.428	0.10
ПК86.15-6ВРІІТ-2	1007	1196	539	534	527	517	500	2.263	2.240	2.210	2.170	2.098	1.323	1.310	1.293	1.269	1.227	0.10
ПК86.15-8ВРІІТ-2	1287	1516	726	719	708	695	670	2.825	2.795	2.755	2.702	2.606	1.652	1.635	1.611	1.581	1.689	0.10
ПК86.15-3АІВП-2	550	662	265	262	257	251	240	1.509	1.489	1.463	1.428	1.363	0.883	0.871	0.856	0.835	0.798	0.25
ПК86.15-4АІВП-2	690	822	348	343	336	327	310	1.963	1.933	1.894	1.842	1.747	1.148	1.131	1.108	1.078	1.022	0.25
ПК86.15-6АІВП-2	970	1142	596	583	565	542	500	3.265	3.193	3.097	2.970	2.738	1.910	1.868	1.811	1.737	1.602	0.25
ПК86.15-8АІВП-2	1250	1462	788	772	750	722	670	3.936	3.855	3.747	3.605	3.345	2.302	2.255	2.191	2.108	1.957	0.25
ПК86.15-3АТВП-2	550	662	260	257	253	249	240	1.493	1.478	1.457	1.430	1.381	0.874	0.865	0.853	0.837	0.808	0.25
ПК86.15-4АТВП-2	690	822	339	335	330	323	310	1.940	1.917	1.886	1.846	1.772	1.134	1.121	1.103	1.080	1.036	0.25
ПК86.15-6АТВП-2	970	1142	565	556	544	529	500	3.182	3.132	3.064	2.976	2.814	1.861	1.832	1.792	1.740	1.646	0.25
ПК86.15-8АТВП-2	1250	1462	786	770	749	721	670	4.386	4.298	4.180	4.024	3.741	2.565	2.514	2.444	2.354	2.188	0.25
ПК86.15-3ВРІІП-2	550	662	253	251	249	246	240	1.485	1.484	1.484	1.482	1.481	1.015	1.010	1.003	0.994	0.977	0.10
ПК86.15-4ВРІІП-2	690	822	328	326	323	318	310	1.902	1.888	1.868	1.842	1.795	1.113	1.104	1.093	1.078	1.050	0.10
ПК86.15-6ВРІІП-2	970	1142	544	538	530	519	500	3.110	3.076	3.030	2.969	2.859	1.819	1.799	1.772	1.737	1.672	0.10
ПК86.15-8ВРІІП-2	1250	1462	749	738	724	705	670	4.255	4.194	4.111	4.003	3.806	2.488	2.453	2.404	2.341	2.226	0.10
ПК86.15-3АІVT-1	587	716	267	264	259	252	240	1.591	1.597	1.606	1.619	1.630	1.164	1.156	1.146	1.132	1.108	0.25
ПК86.15-4АІVT-1	727	876	349	344	337	327	310	1.861	1.854	1.845	1.834	1.814	1.281	1.268	1.249	1.226	1.182	0.25
ПК86.15-6АІVT-1	1007	1196	573	563	550	532	500	2.099	2.057	2.016	1.962	1.864	1.400	1.377	1.347	1.307	1.235	0.25
ПК86.15-8АІVT-1	1287	1516	783	768	747	720	670	2.759	2.705	2.632	2.485	2.301	1.613	1.582	1.539	1.618	1.513	0.25
ПК86.15-3АТVT-1	587	716	259	257	253	248	240	1.583	1.595	1.612	1.636	1.665	1.223	1.218	1.212	1.205	1.191	0.25
ПК86.15-4АТVT-1	727	876	338	334	329	322	310	1.848	1.849	1.851	1.855	1.861	1.330	1.321	1.308	1.292	1.263	0.25
ПК86.15-6АТVT-1	1007	1196	550	543	534	522	500	2.051	2.024	1.988	1.941	1.855	1.374	1.359	1.338	1.311	1.262	0.25
ПК86.15-8АТVT-1	1287	1516	757	745	729	708	670	2.857	2.809	2.746	2.662	2.509	1.840	1.813	1.776	1.728	1.640	0.25
ПК86.15-3ВРІІТ-1	587	716	252	250	248	245	240	1.544	1.548	1.554	1.563	1.578	1.080	1.078	1.074	1.070	1.061	0.10
ПК86.15-4ВРІІТ-1	727	876	328	325	322	318	310	1.510	1.527	1.550	1.580	1.649	1.458	1.454	1.448	1.441	1.428	0.10
ПК86.15-6ВРІІТ-1	1007	1196	539	534	527	517	500	2.263	2.240	2.210	2.170	2.098	1.323	1.310	1.293	1.269	1.227	0.10
ПК86.15-8ВРІІТ-1	1287	1516	726	719	708	695	670	2.825	2.795	2.755	2.702	2.606	1.652	1.635	1.611	1.581	1.689	0.10
ПК86.15-3АІВП-1	550	662	265	262	257	251	240	1.509	1.489	1.463	1.428	1.363	0.883	0.871	0.856	0.835	0.798	0.25
ПК86.15-4АІВП-1	690	822	348	343	336	327	310	1.963	1.933	1.894	1.842	1.747	1.148	1.131	1.108	1.078	1.022	0.25
ПК86.15-6АІВП-1	970	1142	596	583	565	542	500	3.265	3.193	3.097	2.970	2.738	1.910	1.868	1.811	1.737	1.602	0.25
ПК86.15-8АІВП-1	1250	1462	788	772	750	722	670	3.936	3.855	3.747	3.605	3.345	2.302	2.255	2.191	2.108	1.957	0.25
ПК86.15-3АТВП-1	550	662	260	257	253	249	240	1.493	1.478	1.457	1.430	1.381	0.874	0.865	0.853	0.837	0.808	0.25
ПК86.15-4АТВП-1	690	822	339	335	330	323	310	1.940	1.917	1.886	1.846	1.772	1.134	1.121	1.103	1.080	1.036	0.25

1.020-1.4-1 0.0.0.0 ПЗ

ЛИСТ

9

				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ЭПЦ КиевЗНИИЭП	ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ	ПИНЧУК	ПК86.15-6АТВП-1	970	1142	565	556	544	529	500	3.182	3.132	3.064	2.976	2.814	1.861	1.832	1.792	1.740	1.646		0.25
			ПК86.15-8АТВП-1	1250	1462	786	770	749	721	670	4.386	4.298	4.180	4.024	3.741	2.565	2.514	2.444	2.354	2.188		0.25
			ПК86.15-3ВРІІП-1	550	662	253	251	249	246	240	1.485	1.484	1.484	1.482	1.481	1.015	1.010	1.003	0.994	0.977		0.10
			ПК86.15-4ВРІІП-1	690	822	328	326	323	318	310	1.902	1.888	1.868	1.842	1.795	1.113	1.104	1.093	1.078	1.050		0.10
			ПК86.15-6ВРІІП-1	970	1142	544	538	530	519	500	3.110	3.076	3.030	2.969	2.859	1.819	1.799	1.772	1.737	1.672		0.10
			ПК86.15-8ВРІІП-1	1250	1462	749	738	724	705	670	4.255	4.194	4.111	4.003	3.806	2.488	2.453	2.404	2.341	2.226		0.10
			ПРС86.15-6АІVТ	1013	1203	608	594	574	548	500	3.170	3.093	2.989	2.853	2.605	1.854	1.809	1.748	1.669	1.523		0.25
			ПРС86.15-8АІVТ	1293	1523	809	790	765	731	670	3.705	3.618	3.501	3.348	3.068	2.167	2.116	2.048	1.958	1.794		0.25
			ПРС86.15-6АТVТ	1013	1203	572	562	549	532	500	3.043	2.991	2.921	2.829	2.661	1.780	1.749	1.708	1.654	1.556		0.25
			ПРС86.15-8АТVТ	1293	1523	762	750	733	711	670	3.569	3.510	3.431	3.327	3.136	2.087	2.053	2.007	1.946	1.834		0.25
			ПРС86.15-6АІVП	970	1142	619	602	581	552	500	4.299	4.187	4.036	3.837	3.475	2.515	2.449	2.361	2.244	2.032		0.25
			ПРС86.15-8АІVП	1250	1462	816	796	769	734	670	5.299	5.170	4.997	4.769	4.352	3.099	3.024	2.922	2.789	2.545		0.25
			ПРС86.15-6АТВП	970	1142	579	568	554	535	500	4.149	4.072	3.968	3.831	3.581	2.427	2.381	2.321	2.241	2.095		0.25
			ПРС86.15-8АТВП	1250	1462	789	772	751	722	670	5.870	5.749	5.588	5.375	4.987	3.433	3.362	3.268	3.044	2.917		0.25

ИНВ № ПОДП	ПОДП И ДАТА	ВЗАМ	ИНВ №

1.020-1. 4-1 0.0.0.0 п3			ЛИСТ
			10

1.020-1. 4-1 0.0.0.0 п3

ЛИСТ

10

17527 14

ФОРМАТ 12

МАРКА ПАНЕЛИ	ПРЕДВАРИ- ТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ АРМАТУРЫ	ДОПУСТИМОЕ ОТКЛОНЕНИЕ ПРЕДВАРИ- ТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ АРМАТУРЫ	ПРЕДВАРИ- ТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ В АРМАТУРЕ ПЕРЕД ВЕТО- НИРОВАНИЕМ	ПРОЧНОСТЬ ВЕТОНА В МОМЕНТ ОБЖАТИЯ
	б.	Р	б.	Р.
	кгс/см ²			
1	2	3	4	5
ПК86.12-3АIVT	5268	721	5061	210
ПК86.12-4АIVT	5237	721	5027	245
ПК86.12-5АIVT	5211	721	4969	210
ПК86.12-6АIVT	5247	721	4996	245
ПК86.12-8АIVT	5279	721	4978	245
ПК86.12-3ATVT	7250	721	6984	210
ПК86.12-4ATVT	7071	721	6795	210
ПК86.12-5ATVT	7243	721	6939	210
ПК86.12-6ATVT	7272	721	6942	210
ПК86.12-8ATVT	7264	721	6911	245
ПК86.12-3BPIIT	11654	583	9762	200
ПК86.12-4BPIIT	12045	602	10016	200
ПК86.12-5BPIIT	11830	592	9849	210
ПК86.12-6BPIIT	12045	602	9986	245
ПК86.12-8BPIIT	12045	602	9942	245
ПК86.12-3AIVП	5232	721	5034	210
ПК86.12-4AIVП	5274	721	5056	210
ПК86.12-5AIVП	5268	721	5026	210
ПК86.12-6AIVП	5263	721	4953	175
ПК86.12-8AIVП	5279	721	4981	280
ПК86.12-3ATVП	6391	721	6160	210
ПК86.12-4ATVП	6507	721	6255	210
ПК86.12-5ATVП	6841	721	6555	210
ПК86.12-6ATVП	7279	721	6937	210
ПК86.12-8ATVП	7250	721	6850	210
ПК86.12-3BPIП	11818	591	9874	200
ПК86.12-4BPIП	11412	571	9574	210
ПК86.12-5BPIП	12190	610	10094	210
ПК86.12-6BPIП	11901	595	9849	210
ПК86.12-8BPIП	12142	607	9948	210
1.020-1, 4-1 0.0.0.0 ПЗ				ЛИСТ 11

ФОРМАТ II

14

Линчук		1	2	3	4	5
ОПЕРАТОР	ТЛП КОРТ	ПК86.15-3AIVT	5258	721	5051	210
		ПК86.15-4AIVT	5242	721	5021	210
		ПК86.15-5AIVT	5274	721	5034	210
		ПК86.15-6AIVT	5274	721	5025	245
		ПК86.15-8AIVT	5185	721	4914	280
		ПК86.15-3ATVT	7214	721	6950	210
		ПК86.15-4ATVT	7156	721	6879	210
		ПК86.15-5ATVT	7057	721	6766	210
		ПК86.15-6ATVT	7264	721	6960	245
		ПК86.15-8ATVT	7243	721	6894	245
ЭПВЦ	КиевЗНИИЭП	ПК86.15-3BPIIT	12009	600	10014	210
		ПК86.15-4BPIIT	11913	596	9931	210
		ПК86.15-5BPIIT	11889	594	9891	210
		ПК86.15-6BPIIT	12190	610	10067	210
		ПК86.15-8BPIIT	12154	608	10022	245
		ПК86.15-3AIVП	5247	721	5049	210
		ПК86.15-4AIVП	5226	721	5012	210
		ПК86.15-5AIVП	5253	721	5011	210
		ПК86.15-6AIVП	5221	721	4940	210
		ПК86.15-8AIVП	5279	721	5001	280
		ПК86.15-3ATVП	6739	721	6496	210
		ПК86.15-4ATVП	6599	721	6345	210
		ПК86.15-5ATVП	7120	721	6825	210
		ПК86.15-6ATVП	7149	721	6816	210
		ПК86.15-8ATVП	7228	721	6833	210
		ПК86.15-3BPIП	11806	590	9869	210
		ПК86.15-4BPIП	11759	588	9820	210
		ПК86.15-5BPIП	12142	607	10060	210
		ПК86.15-6BPIП	12178	609	10042	210
		ПК86.15-8BPIП	12130	606	9942	210
		ПК86.15-3AIVT-2	5258	721	5051	210
		ПК86.15-4AIVT-2	5242	721	5021	210
		ПК86.15-6AIVT-2	5274	721	5025	245
		ПК86.15-8AIVT-2	5185	721	4914	280
		ПК86.15-3ATVT-2	7214	721	6950	210
		ПК86.15-4ATVT-2	7156	721	6879	210
		ПК86.15-6ATVT-2	7264	721	6960	245
		ПК86.15-8ATVT-2	7243	721	6894	245
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	1.020-1, 4-1 0.0.0.0 ПЗ				ЛИСТ 12
ВЗАМ ИНВ№						

17527 15

ФОРМАТ

ЭПВЦ КиевЗНИИЭП		ПИНЧУК ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ						
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	1	2	3	4	5	
			ПК86.15-3ВРІІТ-2	12009	600	10014	210	
			ПК86.15-4ВРІІТ-2	11913	596	9931	210	
			ПК86.15-6ВРІІТ-2	12190	610	10067	210	
			ПК86.15-8ВРІІТ-2	12154	608	10022	245	
			ПК86.15-3АІВП-2	5247	721	5049	210	
			ПК86.15-4АІВП-2	5226	721	5012	210	
			ПК86.15-6АІВП-2	5221	721	4940	210	
			ПК86.15-8АІВП-2	5279	721	5001	280	
			ПК86.15-3АТВП-2	6739	721	6496	210	
			ПК86.15-4АТВП-2	6599	721	6345	210	
			ПК86.15-6АТВП-2	7149	721	6816	210	
			ПК86.15-8АТВП-2	7228	721	6833	210	
			ПК86.15-3ВРІІП-2	11806	590	9869	210	
			ПК86.15-4ВРІІП-2	11759	588	9820	210	
			ПК86.15-6ВРІІП-2	12178	609	10042	210	
			ПК86.15-8ВРІІП-2	12130	606	9942	210	
			ПК86.15-3АІУТ-1	5258	721	5051	210	
			ПК86.15-4АІУТ-1	5242	721	5021	210	
			ПК86.15-6АІУТ-1	5274	721	5025	245	
			ПК86.15-8АІУТ-1	5185	721	4914	280	
			ПК86.15-3АТУТ-1	7214	721	6950	210	
			ПК86.15-4АТУТ-1	7156	721	6879	210	
			ПК86.15-6АТУТ-1	7264	721	6960	245	
			ПК86.15-8АТУТ-1	7243	721	6894	245	
			ПК86.15-3ВРІІТ-1	12009	600	10014	210	
			ПК86.15-4ВРІІТ-1	11913	596	9931	210	
			ПК86.15-6ВРІІТ-1	12190	610	10067	210	
			ПК86.15-8ВРІІТ-1	12154	608	10022	245	
			ПК86.15-3АІВП-1	5247	721	5049	210	
			ПК86.15-4АІВП-1	5226	721	5012	210	
			ПК86.15-6АІВП-1	5221	721	4940	210	
			ПК86.15-8АІВП-1	5279	721	5001	280	
			ПК86.15-3АТВП-1	6739	721	6496	210	
			ПК86.15-4АТВП-1	6599	721	6345	210	
			ПК86.15-6АТВП-1	7149	721	6816	210	
			ПК86.15-8АТВП-1	7228	721	6833	210	
			ПК86.15-3ВРІІП-1	11806	590	9869	210	
			1.020-1.4-1 0.0.0.0 ПЗ				ЛИСТ	
							13	

ЭПВЦ КиевЗНИИЭП		ПИНЧУК ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ						
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	1	2	3	4	5	
			ПК86.15-4ВРІІП-1	11759	588	9820	210	
			ПК86.15-6ВРІІП-1	12178	609	10042	210	
			ПК86.15-8ВРІІП-1	12130	606	9942	210	
			ПРС86.15-6АІУТ	5274	721	4964	210	
			ПРС86.15-8АІУТ	5263	721	4951	280	
			ПРС86.15-6АТУТ	7272	721	6910	210	
			ПРС86.15-8АТУТ	7243	721	6878	280	
			ПРС86.15-6АІВП	5247	721	4923	210	
			ПРС86.15-8АІВП	5279	721	4962	280	
			ПРС86.15-6АТВП	7171	721	6796	210	
			ПРС86.15-8АТВП	7257	721	6848	245	
			1.020-1.4-1 0.0.0.0 ПЗ				ЛИСТ	
							14	

СИТНИК ОПЕРАТОР ЭПВЦ КиевЗНИИЭП	ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-1 1.0.0.0-																			ПРИМЕЧАНИЕ			
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18		19		
12		1.020-1.4-1 1.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
2		1.020-1.4-1 0.0.0.0 У	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
12		1.020-1.4-1 1.0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
12		1.020-1.4-1 0.0.0.0 ПЗ	И ВЫБОРКА СТАЛИ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
12		1.020-1.4-1 0.0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
11	1	1.020-1.4-1 0.0.2.0	СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:	8	8	8	-	-	8	8	8	-	-	8	8	8	-	-	8	8	8	-				
12	2	1.020-1.4-1 0.0.2.0-03	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-1	-	-	-	8	8	-	-	8	-	-	-	-	-	-	8	8	-	-	8				
12	2	1.020-1.4-1 0.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2				
12	3	1.020-1.4-1 0.0.1.0-02	СЕТКА С-1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	2	2	2				
12	3	1.020-1.4-1 0.0.1.0-09	СЕТКА С-3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1				
12	4	1.020-1.4-1 0.0.1.0-12	СЕТКА С-10	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1				
12	4	1.020-1.4-1 0.0.1.0-12	СЕТКА С-13	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1				
ВЧ	5		ДЕТАЛИ:																							
ВЧ	5		СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3	-	5	-	-				
ВЧ	5		Φ10 А1У L=86 50	-	6	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
ВЧ	5		Φ12 А1У L=86 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
ВЧ	5		Φ14 А1У L=86 50	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3	-	3	-				
ВЧ	5		Φ16 А1У L=86 50	-	-	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
ВЧ	5		Φ18 А1У L=86 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7				
ВЧ	5		СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
ВЧ	5		Φ10 А1У L=86 50	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
ВЧ	5		Φ12 А1У L=86 50	-	-	-	-	-	-	4	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
ВЧ	5		Φ14 А1У L=86 50	-	-	-	-	-	-	-	3	-	-	7	-	-	-	-	-	-	-	-				
ВЧ	5		СТ.НАПР.ГОСТ 8480-63	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
ВЧ	5		Φ5 ВРП L=86 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17	20	24	29	40	-	-	-	-				
ВЧ	6		СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3	-	-	-				
ВЧ	6		Φ12 А1У L=86 50	-	1	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
ВЧ	6		Φ14 А1У L=86 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
ВЧ	6		Φ16 А1У L=86 50	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-				
ВЧ	6		Φ18 А1У L=86 50	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	2	-	-				
ВЧ	6		СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
ВЧ	6		Φ14 А1У L=86 50	-	-	-	-	-	1	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
ВЧ	6		Φ16 А1У L=86 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
ВЧ	6		Φ18 А1У L=86 50	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
11	7	1.020-1.4-1 0.0.0.1-	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4				
				МАССА, КГ																						
				2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3	-	5	-	-			
				-	6	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
				-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3	-	3	-			
				-	-	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7			
				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
				-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
				-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
				-	-	-	-	-	1	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
				4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4			
				1.020-1.4-1 1.0.0.0																						
				НАЧ ОТД	ВОЛЫНСКИЙ		20 III														СТАДИЯ			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
				Н КОНТР	СКОЛОВА		20 III														Р			1	2	
				ГИП	ВАНЯН		20 III														РЯДОВАЯ					
				РУК ГР	ХОДОШ		20 III														ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ					
				РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА		20 III														ПХ86.12					
				ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА		20 III														ЦНИИЭП					торгово-бытовых зданий и туристских
				РАЗРАБ.	МАРКИН		20 III																			конструкции

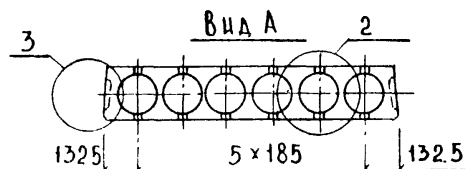
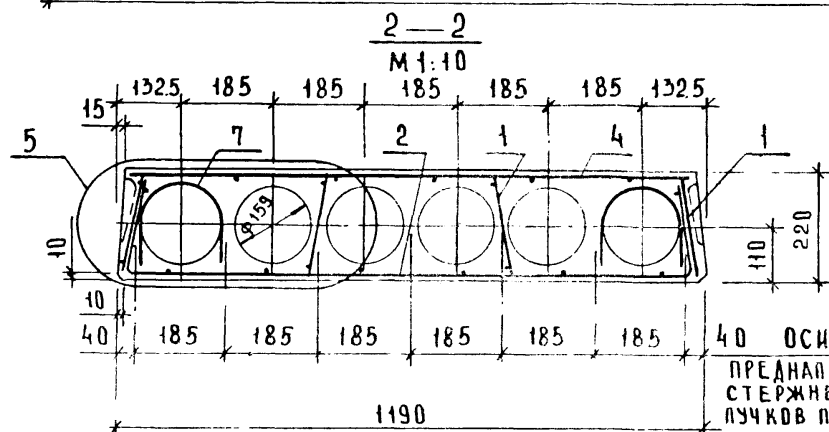
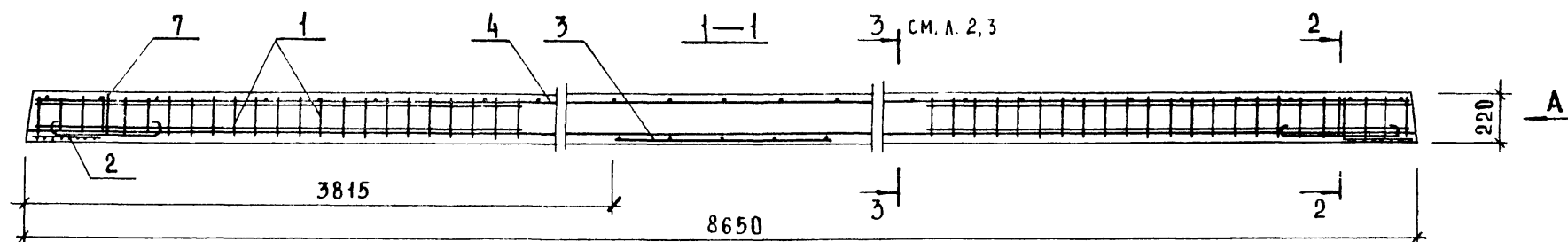
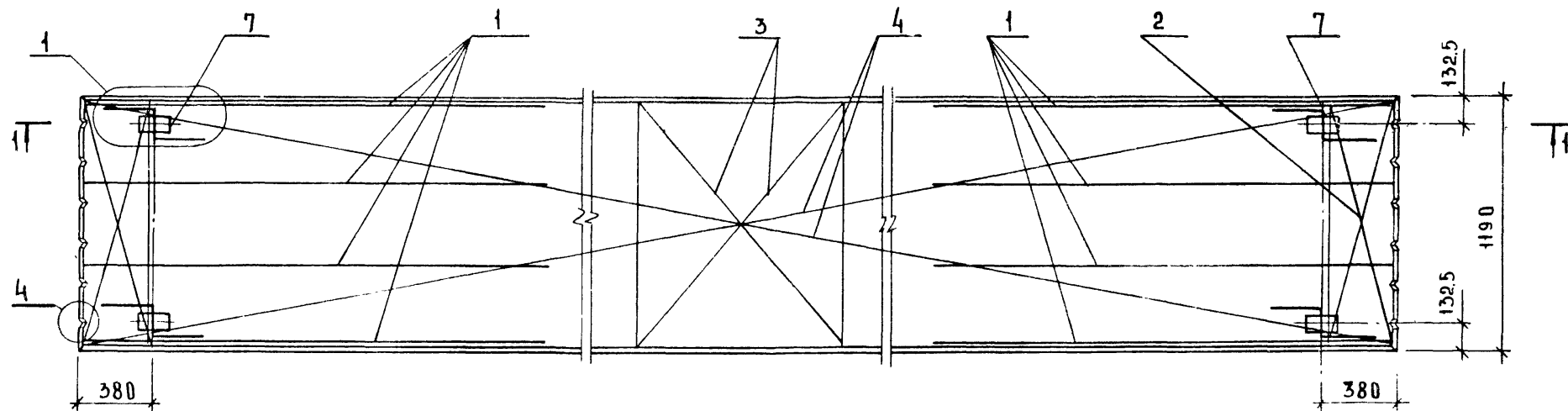
НАЧ.ОТД	ВОЛЫНСКИЙ	20 III
Н.КОНТР	СКОЛОВА	20 III
ГИП	ВАНЯН	20 III
РУК. ГР.	ХОДОШ	20 III
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	20 III
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	20 III
РАЗРАБ.	МАРКИН	20 III

1.020-1.4-1 1.0.0.0

РЯДОВАЯ
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ
ПР86.12

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП		
торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН 1.020-1.4-1 1.0.0.0-																	ПРИМЕЧАНИЕ
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29								
12			1.020-1.4-1 1.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*								
12			1.020-1.4-1 0.0.0.0 У	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*								
12			1.020-1.4-1 1.0.0.0 ВМС	УЗЛЫ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*								
12			1.020-1.4-1 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*								
				И ВЫБОРКА СТАЛИ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*								
				ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*								
11	1		1.020-1.4-1 0.0.2.0	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:	8	8	8	-	-	8	8	8										
12	2		1.020-1.4-1 0.0.2.0-03	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-1	-	-	-	8	8	-	-	-	8	8								
12	3		1.020-1.4-1 0.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-4	2	2	2	2	2													
12	4		1.020-1.4-1 0.0.1.0-02	СЕТКА С-1	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2								
12	5		1.020-1.4-1 0.0.1.0-09	СЕТКА С-3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1								
12	6		1.020-1.4-1 0.0.1.0-12	СЕТКА С-10	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1								
ВЧ	7			СЕТКА С-13	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1								
ВЧ	5			ДЕТАЛИ:																		МАССА, КГ
				СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71	3	7	4	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
				Φ10 АТУ L=8650	-	-	-	-	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
				Φ16 АТУ L=8650	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
				СТ.НАПР.ГОСТ 8480-63	-	-	-	-	-	15	18	22	32	48	-	-	-	-	-	-	-	
				Φ5 ВРН L=8650	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
				СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71	2	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
				Φ12 АТУ L=8650	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
				Φ14 АТУ L=8650	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
11	7		1.020-1.4-1 0.0.0.1-	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4								



РАСПОЛОЖЕНИЕ НАПРЯГАЕМОЙ
АРМАТУРЫ СМ ЛИСТЫ 2, 3

1.020-14-1 1.0.0.0 СБ			
РЯДОВАЯ ПАКЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 86 12			
НАЧ. ОТА	ВОЛЫНСКИЙ	20 III	СТАДИЯ
НОРМОКОН	СОКОЛОВА	20 III	МАССА
Г. И. П.	ВАНЯН	20 III	СМ ТАБЛ
РУК. ГРУП	ХОДОШ	20 III	ЛИСТ 1
ПРОВЕР	ШАНАУРОВА	20 III	ЛИСТОВ 3
РАЗРАБ	МАРКИН	20 III	ЦНИИЭП

Обозначение	Марка	Рис.	Масса Т
1.020-1.4-1 1.00.0	ПК 86.12-3АІѲТ	1	3.00
01	ПК 86.12-4АІѲТ	2	
02	ПК 86.12-5АІѲТ	1	
03	ПК 86.12-6АІѲТ	3	
04	ПК 86.12-8АІѲТ	4	
05	ПК 86.12-3АТѲТ	5	
06	ПК 86.12-4АТѲТ	5	
07	ПК 86.12-5АТѲТ	6	
08	ПК 86.12-6АТѲТ	7	
09	ПК 86.12-8АТѲТ	8	
10	ПК 86.12-3ВрІТ	9	
11	ПК 86.12-4ВрІТ	10	
12	ПК 86.12-5ВрІТ	11	
13	ПК 86.12-6ВрІТ	12	
14	ПК 86.12-8ВрІТ	13	2.28
15	ПК 86.12-3АІѲП	7	
16	ПК 86.12-4АІѲП	6	
17	ПК 86.12-5АІѲП	3	
18	ПК 86.12-6АІѲП	4	
19	ПК 86.12-8АІѲП	8	
20	ПК 86.12-3АТѲП	14	
21	ПК 86.12-4АТѲП	8	
22	ПК 86.12-5АТѲП	15	
23	ПК 86.12-6АТѲП	16	
24	ПК 86.12-8АТѲП	17	
25	ПК 86.12-3ВрІП	18	
26	ПК 86.12-4ВрІП	19	
27	ПК 86.12-5ВрІП	20	
28	ПК 86.12-6ВрІП	21	
29	ПК 86.12-8ВрІП	22	

рис. 1
3-3

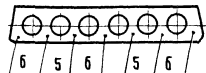


рис. 5
3-3



рис. 2
3-3

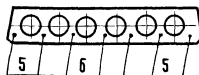


рис. 6
3-3

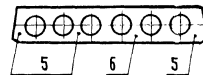


рис. 3
3-3



рис. 7
3-3

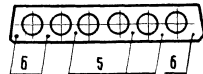


рис. 4
3-3

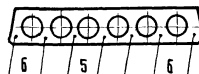
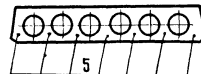


рис. 8
3-3



1.020-1.4-1 1.00.006

лист
2

Рис 9

3-3

Поз.5

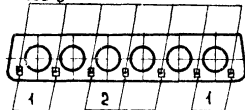


Рис 10

3-3

Поз.5

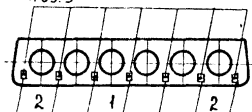


Рис 11

3-3

Поз.5

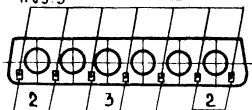


Рис 12

3-3

Поз.5

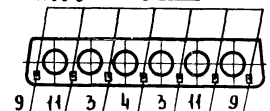


Рис 13

3-3

Поз.5

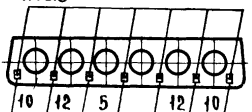


Рис.14

3-3

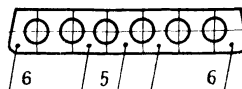


Рис 15

3-3

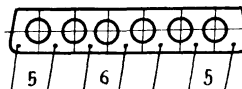


Рис 16

3-3

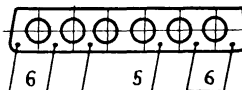


Рис.17

3-3

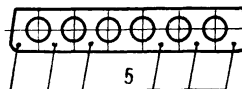


Рис.18

3-3

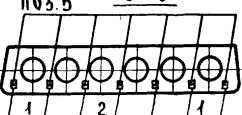


Рис.19

3-3

Поз.5

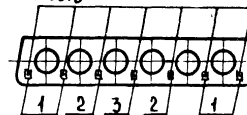


Рис.20

3-3

Поз.5

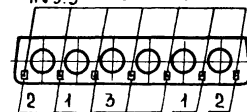


Рис.21

3-3

Поз.5

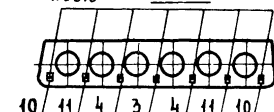
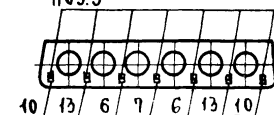


Рис 22

3-3

Поз.5



На нижних выносках рис. 9 ÷ 13, 18 ÷ 22
указаны номера схем расположения проволок
в пучках. Схемы см. документ 0.0.0.04 лист 4

1.020-1.4-1 1.0.0.0 СБ

Лист

3

17527 21

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-1 1.0.0.0-																		
	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29									
МАТЕРИАЛЫ:																			
БЕТОН ЛЕГК.М250 М.КУБ	-	-	-	-	-	1.202													
БЕТОН ЛЕГК.М300 М.КУБ	1.202	1.202	1.202	1.202	1.202	-	1.202	1.202	1.202	1.202									
ПОКАЗАТЕЛИ:																			
МАССА СТАЛИ кг	56.76	62.73	69.76	88.28	112.6	45.59	49.59	54.92	73.54	94.86									
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	52.29	58.26	65.29	83.81	108.2	41.12	45.12	50.45	69.07	90.39									
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	52.29	58.26	65.29	83.81	108.2	41.12	45.12	50.45	69.07	90.39									
КЛАСС А-III	-	-	-	7.065	7.065	-	-	-	7.065	7.065									
Φ8 АШ ГОСТ 5781-75	-	-	-	7.065	7.065	-	-	-	7.065	7.065									
КЛАСС АТ-У	31.34	37.31	44.34	57.56	81.86														
Φ10 АТУ ГОСТ 10884-71	15.99	37.31	21.32	5.330															
Φ12 АТУ ГОСТ 10884-71	15.35	-	23.02																
Φ14 АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	52.23															
Φ16 АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	81.86														
КЛАСС ВР-I	20.92	20.92	20.92	19.15	19.15	21.11	21.11	21.11	19.34	19.34									
Φ4 ВР-I ТУ 14-4-659-75	20.92	20.92	20.92	19.15	19.15	21.11	21.11	21.11	19.34	19.34									
КЛАСС ВР-II	-	-	-	-	-	19.98	23.98	29.31	42.63	63.95									
Φ5 ВР-II ГОСТ 8480-63	-	-	-	-	-	19.98	23.98	29.31	42.63	63.95									
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472									
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472									
КЛАСС А-I	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472									
Φ12 АI ГОСТ 5781-75	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472									

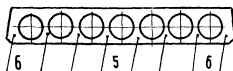
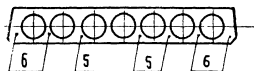
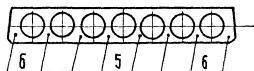
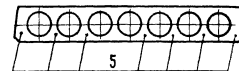
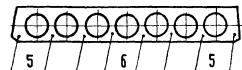
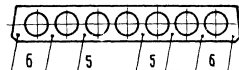
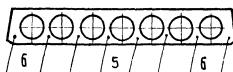
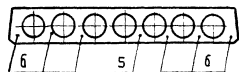
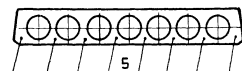
СИТНИК		ОПЕРАТОР		Э.П.В.Ц. КиевЗНИИЭП	ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-1 2.0.0.0-																			ПРИМЕЧАНИЕ
ТЛП	КОРТ	-	01							02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
12								1.020-1.4-1 2.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*						
12								1.020-1.4-1 0.0.0.0 У	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*						
12								1.020-1.4-1 2.0.0.0 ВМС	УЗЛЫ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*						
12								1.020-1.4-1 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И ВЫБОРКА СТАЛИ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*							
12									ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*						
11	1							1.020-1.4-1 0.0.2.0-01	СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:	8	8	8	-	-	8	8	8	-	-	8	8	8	8						
12	2							1.020-1.4-1 0.0.2.0-04	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-2	-	-	-	8	-	-	-	-	-	8	-	-	-	8						
12	3							1.020-1.4-1 0.0.1.0-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-5	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2						
12	3							1.020-1.4-1 0.0.1.0-03	СЕТКА С-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-						
12	4							1.020-1.4-1 0.0.1.0-10	СЕТКА С-4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1						
12	4							1.020-1.4-1 0.0.1.0-13	СЕТКА С-11	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1						
									СЕТКА С-14	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1						
									ДЕТАЛИ:																				
									СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75	6	-	-	-	-	-	-	-	-	6	-	-	-	-						
									Φ10 А1У L=86 50	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	7	4	-	-						
									Φ12 А1У L=86 50	-	-	7	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-						
									Φ14 А1У L=86 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-						
									Φ16 А1У L=86 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7	-	-						
									Φ18 А1У L=86 50	-	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	8	-						
									СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-						
									Φ10 АТУ L=86 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-						
									Φ12 АТУ L=86 50	-	-	-	-	-	-	7	4	1	-	-	-	-	-						
									Φ16 АТУ L=86 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-						
									СТ.НАПР.ГОСТ 8480-63	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-						
									Φ5 ВРП L=86 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-						
									СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-						
									Φ14 А1У L=86 50	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	-						
									Φ16 А1У L=86 50	-	-	1	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-						
									Φ18 А1У L=86 50	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3	1	-						
									СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-						
									Φ12 АТУ L=86 50	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-						
									Φ14 АТУ L=86 50	-	-	-	-	-	-	3	6	-	-	-	-	-	-						
11	7							1.020-1.4-1 0.0.0.1-	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-						
								1.020-1.4-1 0.0.0.1-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4						
											1.020-1.4-1 2.0.0.0																		
											НАЧОТД ВОЛЫНСКИЙ 20 III																		
											Н КОНТР СОКОЛОВА 20 III																		
											ГИП ВАНЯН 20 III																		
											РУК. ГР. ХОДОШ 20 III																		
											РУК. ГР. ЛЕОНТЬЕВА 20 III																		
											ПРОВЕРИЛ ШАНАУРОВА 20 III																		
											РАЗРАБ. МАРКИН 20 III																		
											РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК86.15																		
											СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ																		
											Р I 2																		
											ЦНИИЭП																		
											торгово-бытовых зданий и туристских комплексов																		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН 1.020-1.4-1 2.0.0.0-																	ПРИМЕЧАНИЕ		
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29										
12			1.020-1.4-1 2.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*										
12			1.020-1.4-1 0.0.0.0 У	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*										
12			1.020-1.4-1 2.0.0.0 ВМС	УЗЛЫ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*										
12			1.020-1.4-1 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И ВЫБОРКА СТАЛИ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*										
				ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*										
11	1		1.020-1.4-1 0.0.2.0-01	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:	8	8	8	-	-	8	8	8												
			1.020-1.4-1 0.0.2.0-04	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-2	-	-	-	8	8	-	-	-	8	8										
12	2		1.020-1.4-1 0.0.1.0-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-5	2	2	2	2	2															
			1.020-1.4-1 0.0.1.0-03	СЕТКА С-2	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2										
12	3		1.020-1.4-1 0.0.1.0-10	СЕТКА С-4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1										
12	4		1.020-1.4-1 0.0.1.0-13	СЕТКА С-11	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1										
				СЕТКА С-14	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1										
ВЧ	5			ДЕТАЛИ:																			МАССА ,кг	
				СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71	-	2	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5.330	
				Φ10 АТУ L=8650	4	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.675	
				Φ12 АТУ L=8650	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.45	
				Φ14 АТУ L=8650	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
				СТ.НАПР.ГОСТ 8480-63	-	-	-	-	-	20	24	30	42	65	-	-	-	-	-	-	-	-	1.332	
				Φ5 ВРП L=8650	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
ВЧ	6			СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.675	
				Φ12 АТУ L=8650	1	-	5	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.45	
				Φ14 АТУ L=8650	-	-	-	-	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
11	7		1.020-1.4-1 0.0.0.1-	Φ16 АТУ L=8650	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4									13.64	
				ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4										

1.020-1.4-1 2.0.0.0

2

Обозначение	Марка	рис.	Масса г
1.020-1.4-1 2000.	ПК 86.15 - 3А \bar{V} Т	1	4,00
01	ПК 86.15 - 4А \bar{V} Т	2	
02	ПК 86.15 - 5А \bar{V} Т	3	
03	ПК 86.15 - 6А \bar{V} Т	4	
04	ПК 86.15 - 8А \bar{V} Т	5	
05	ПК 86.15 - 3А т \bar{V} Т	6	
06	ПК 86.15 - 4А т \bar{V} Т	7	
07	ПК 86.15 - 5А т \bar{V} Т	8	
08	ПК 86.15 - 6А т \bar{V} Т	9	
09	ПК 86.15 - 8А т \bar{V} Т	7	
10	ПК 86.15 - 3В р \bar{U} Т	10	3,04
11	ПК 86.15 - 4В р \bar{U} Т	11	
12	ПК 86.15 - 5В р \bar{U} Т	12	
13	ПК 86.15 - 6В р \bar{U} Т	13	
14	ПК 86.15 - 8В р \bar{U} Т	14	
15	ПК 86.15 - 3А \bar{V} п	1	
16	ПК 86.15 - 4А \bar{V} п	3	
17	ПК 86.15 - 5А \bar{V} п	8	
18	ПК 86.15 - 6А \bar{V} п	3	
19	ПК 86.15 - 8А \bar{V} п	5	
20	ПК 86.15 - 3А т \bar{V} п	15	
21	ПК 86.15 - 4А т \bar{V} п	16	
22	ПК 86.15 - 5А т \bar{V} п	17	
23	ПК 86.15 - 6А т \bar{V} п	2	
24	ПК 86.15 - 8А т \bar{V} п	18	
25	ПК 86.15 - 3В р \bar{U} п	19	
26	ПК 86.15 - 4В р \bar{U} п	20	
27	ПК 86.15 - 5В р \bar{U} п	21	
28	ПК 86.15 - 6В р \bar{U} п	22	
29	ПК 86.15 - 8В р \bar{U} п	23	

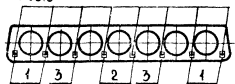
рис. 1
3-3рис. 6
3-3рис. 2
3-3рис. 7
3-3рис. 3
3-3рис. 8
3-3рис. 4
3-3рис. 9
3-3рис. 5
3-3

1.020-1.4-1 2000006

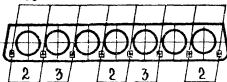
АМСТ
2

Рис. 10
3-3

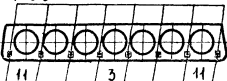
Поз. 5

Рис. 11
3-3

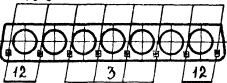
Поз. 5

Рис. 12
3-3

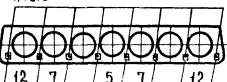
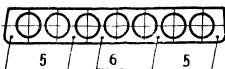
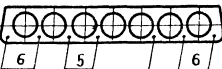
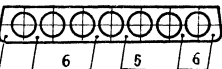
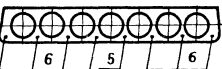
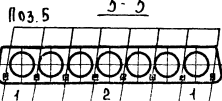
Поз. 5

Рис. 13
3-3

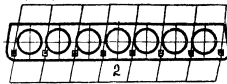
Поз. 5

Рис. 14
3-3

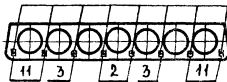
Поз. 5

Рис. 15
3-3Рис. 16
3-3Рис. 17
3-3Рис. 18
3-3Рис. 19
3-3Рис. 20
3-3

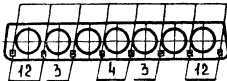
Поз. 5

Рис. 21
3-3

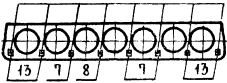
Поз. 5

Рис. 22
3-3

Поз. 5

Рис. 23
3-3

Поз. 5



НА НИЖНИХ ВЫНОСКАХ РИС. 10-14,
19-23 УКАЗАНЫ НОМЕРА СХЕМ РАСПО-
ЛОЖЕНИЯ ПРОВОДОВ В ПУЧКАХ. СХЕМЫ СМ.
ДОКУМЕНТ 0.0.0.0 У Лист 4.

1.020-1.4-1 2.0.0.0 С6

Лист:

3

СИТНИК		КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-1 2.0.0.0-																			
ОПЕРАТОР																					
ЭПВЦ																					
Классификация																					
НАИМЕНОВАНИЕ		-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
МАТЕРИАЛЫ:																					
БЕТОН ТЯЖ.М300 М.КУБ		1.600	1.600	1.600	-	-	1.600	1.600	1.600	-	-	1.600	1.600	1.600	1.600	-	-	-	-	-	-
БЕТОН ТЯЖ.М350 М.КУБ		-	-	-	1.600	-	-	-	-	1.600	1.600	-	-	-	-	1.600	-	-	-	-	-
БЕТОН ТЯЖ.М400 М.КУБ		-	-	-	-	1.600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
БЕТОН ЛЕГК.М300 М.КУБ		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.600	1.600	1.600	1.600	-
БЕТОН ЛЕГК.М400 М.КУБ		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.600
ПОКАЗАТЕЛИ:																					
МАССА СТАЛИ кг		99.11	107.9	119.4	143.6	179.0	79.29	86.32	94.64	111.2	136.3	62.12	67.45	75.45	94.29	110.3	82.84	94.14	112.5	151.0	176.3
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		92.01	100.8	112.3	136.5	171.9	72.19	79.22	87.54	104.0	129.2	55.02	60.35	68.35	87.19	103.2	78.37	89.67	108.0	146.5	171.9
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ		92.01	100.8	112.3	136.5	171.9	72.19	79.22	87.54	104.0	129.2	55.02	60.35	68.35	87.19	103.2	78.37	89.67	108.0	146.5	171.9
КЛАСС А-III		-	-	-	13.80	13.80	-	-	-	13.80	13.80	-	-	-	13.80	13.80	-	-	-	13.80	13.80
Φ10 АШ ГОСТ 5.1459-72*		-	-	-	11.04	11.04	-	-	-	11.04	11.04	-	-	-	11.04	11.04	-	-	-	11.04	11.04
КЛАСС А-IV		66.52	75.26	86.77	102.8	138.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	52.87	64.17	82.50	112.8	138.2
Φ10 АIV ГОСТ 5781-75		31.98	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	31.98	-	-	-	-
Φ12 АIV ГОСТ 5781-75		-	23.02	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	53.73	30.70	-	-
Φ14 АIV ГОСТ 5781-75		-	52.23	73.13	20.89	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20.89	10.45	-	-	-
Φ16 АIV ГОСТ 5781-75		-	-	13.64	81.86	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	95.51	-
Φ18 АIV ГОСТ 5781-75		34.54	-	-	-	138.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	51.80	17.27	138.2
КЛАСС АТ-У		-	-	-	-	-	46.69	53.73	62.04	70.36	95.51	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ10 АТУ ГОСТ 10884-71		-	-	-	-	-	15.99	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ12 АТУ ГОСТ 10884-71		-	-	-	-	-	30.70	53.73	30.70	7.675	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ14 АТУ ГОСТ 10884-71		-	-	-	-	-	-	-	31.34	62.68	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ16 АТУ ГОСТ 10884-71		-	-	-	-	-	-	-	-	-	95.51	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС ВР-I		25.47	25.47	25.47	19.86	19.86	25.47	25.47	25.47	19.86	19.86	25.68	25.68	25.68	20.07	20.07	25.47	25.47	25.47	19.86	19.86
Φ4 ВРI ТУ 14-4-659-75		19.69	19.69	19.69	19.86	19.86	19.69	19.69	19.69	19.86	19.86	19.91	19.91	19.91	20.07	20.07	19.69	19.69	19.69	19.86	19.86
Φ5 ВРI ТУ 14-4-659-75		5.776	5.776	5.776	2.757	2.757	5.776	5.776	5.776	2.757	2.757	5.776	5.776	5.776	2.757	2.757	5.776	5.776	5.776	2.757	2.757
КЛАСС ВР-II		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	29.31	34.64	42.63	53.29	69.28	-	-	-	-	-
Φ5 ВРII ГОСТ 8480-63		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	29.31	34.64	42.63	53.29	69.28	-	-	-	-	-
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ		7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
КЛАСС А-I		7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
Φ12 AI ГОСТ 5781-75		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
Φ14 AI ГОСТ 5781-75		7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ ПРИВЕДЕНА		НАЧ.ОТД		ВЛАДИНСКИЙ		20 III	
		Н.КОНТ.		СОКОЛОВА		20 III	
		ГИП		БАЯН		20 III	
		РУК. ГР.		ХАДОШ		20 III	
		РУК. ГР.		ЛЕОНТЬЕВА		20 III	
		ПРОВЕРИЛ		ШАНАУРОВА		20 III	
		РАЗРАБ		МАРКИН		20 III	

1.020-1.4-1 2.0.0.0 ВМС		
РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК86.15		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП		
торгово бытовых зданий и туристских комплексов		

ИНВ.№ ПОДЛ
ПОДП. И ДАТА
ВЗАМ.ИНВ.№

НАЧ.ОТД	ВОЛЫНСКИЙ	20 III	1.020-1.4-1 2.0.0.0 ВМС		
Н.КОНТ.	СОКОЛОВА	20 III			
ГИП	ВАНЯН	20 III			
РУК. ГР.	ХВОШ	20 III			
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	20 III			
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	20 III			
РАЗРАБ	МАРКИН	20 III			

РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК86.15		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭП
торгово-бытовых зданий и туристских комплексов

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-1 2.0.0.0-																			
	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29										
МАТЕРИАЛЫ:																				
БЕТОН ЛЕГК.М300 М.КУБ	1.600	1.600	1.600	1.600	1.600	1.600	1.600	1.600	1.600	1.600										
ПОКАЗАТЕЛИ:																				
АССА СТАЛИ КГ	71.11	79.00	87.53	113.5	144.2	56.83	62.16	70.15	94.33	125.0										
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	66.64	74.53	83.06	109.0	139.7	52.36	57.69	65.68	89.86	120.5										
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	66.64	74.53	83.06	109.0	139.7	52.36	57.69	65.68	89.86	120.5										
КЛАСС А-III	-	-	-	13.80	13.80	-	-	-	13.80	13.80										
Φ10 АIII ГОСТ 5.1459-72*	-	-	-	11.04	11.04	-	-	-	11.04	11.04										
КЛАСС АТ-V	41.15	49.03	57.56	75.26	106.0															
Φ10 АТУ ГОСТ 10884-71	-	10.66	5.330																	
Φ12 АТУ ГОСТ 10884-71	30.70	38.38	-	23.02																
Φ14 АТУ ГОСТ 10884-71	10.45	-	52.23	52.23	10.45															
Φ16 АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	95.51															
КЛАСС ВР-I	25.47	25.47	25.47	19.86	19.86	25.68	25.68	25.68	20.07	20.07										
Φ4 ВРI ТУ 14-4-659-75	19.69	19.69	19.69	19.86	19.86	19.91	19.91	19.91	20.07	20.07										
Φ5 ВРI ТУ 14-4-659-75	5.776	5.776	5.776	2.757	2.757	5.776	5.776	5.776	2.757	2.757										
КЛАСС ВР-II	-	-	-	-	-	26.65	31.98	39.97	55.96	86.60										
Φ5 ВРII ГОСТ 8480-63	-	-	-	-	-	26.65	31.98	39.97	55.96	86.60										
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472										
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472										
КЛАСС А-I	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472										
Φ12 AI ГОСТ 5781-75	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472										

1.020-1.4-1 2.0.0.0 ВМС

ЛИСТ

2

17527 30

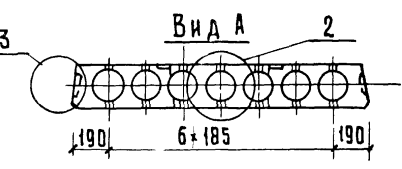
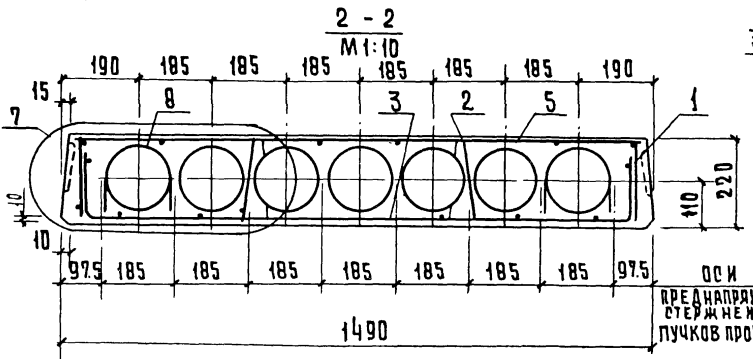
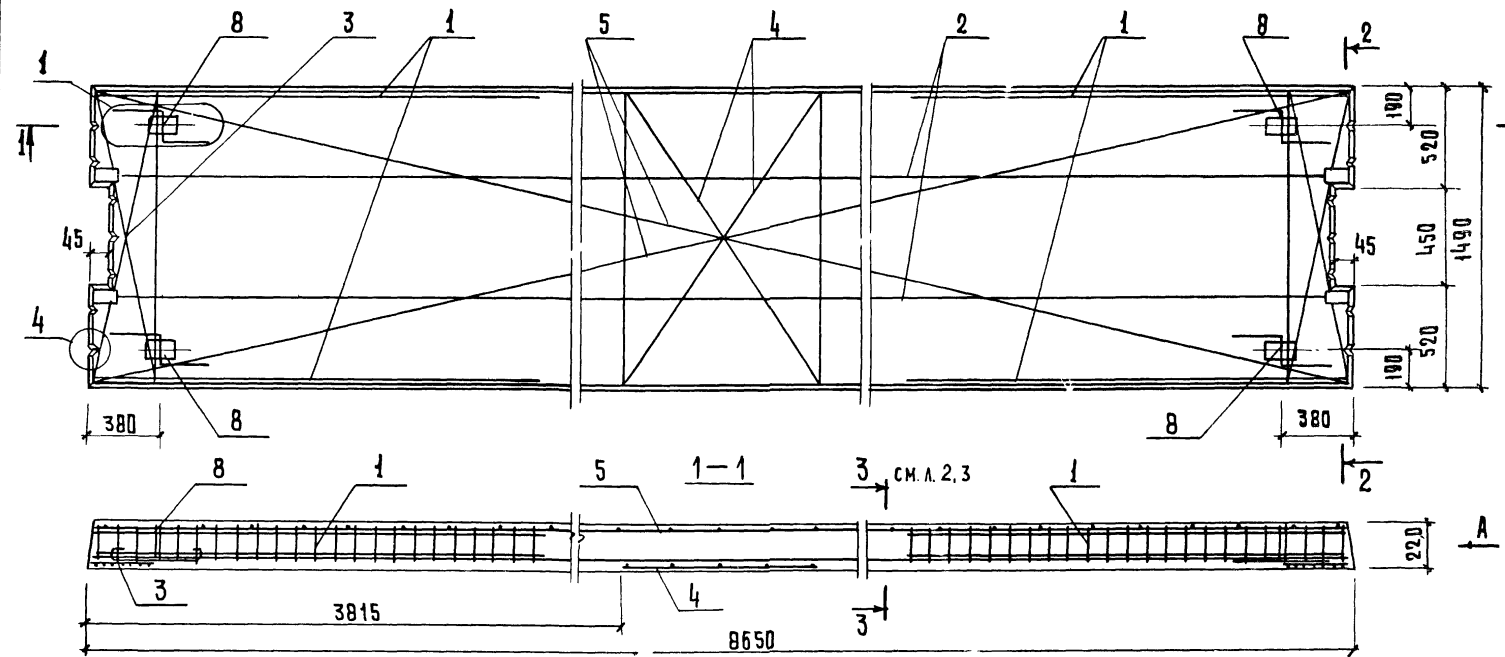
ФОРМАТ 12

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН 1.020-1.4-1 3.0.0.0-																	ПРИМЕЧАНИЕ
					20	21	22	23														
12			1.020-1.4-1 3.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:	*	*	*	*														МАССА, КГ 1.332
12			1.020-1.4-1 0.0.0.0 У	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	*	*	*	*														
12			1.020-1.4-1 3.0.0.0 ВМС	УЗЛЫ	*	*	*	*														
12			1.020-1.4-1 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ	*	*	*	*														
				И ВЫБОРКА СТАЛИ	*	*	*	*														
				ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	*	*	*	*														
11	1		1.020-1.4-1 0.0.2.0-01	СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:	4	4	4	4														
11	2		1.020-1.4-1 0.0.3.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-2	2	2	2	2														
12	3		1.020-1.4-1 0.0.1.0-06	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-6	2	2	2	2														
12	4		1.020-1.4-1 0.0.1.0-10	СЕТКА С-7	1	1	1	1														
12	5		1.020-1.4-1 0.0.1.0-14	СЕТКА С-11	1	1	1	1														
				СЕТКА С-15	1	1	1	1														
БЧ	6			ДЕТАЛИ:																		
11	8		1.020-1.4-1 0.0.0.1-	СТ.НАПР.ГОСТ 8480-63	20	24	42	65	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
				Φ5 ВРП L=8650	4	4	4	4														
				ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-1																		

1.020-1.4-1 3.0.0.0

ЛИСТ

2



Расположение напрягаемой арматуры см. листы 2,3

				1.020-1.4-1 30.0.0 СБ							
				СВЯЗЕВАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 86.15			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ		
							Р	СМ ТАБЛ.	1:20		
							ЛИСТ 1			ЛИСТОВ 3	
							ЦНИИЭП			ТОРГОВЫЕ ВЫТОВАЖ ЗАДАНИИ ТИПОТЕКА МАШЕНСКА	
НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>В</i>	20	Ш							
НОРМОК.	СОКОЛОВА	<i>Со</i>	20	Ш							
РИП	ВАНЯН	<i>Ван</i>	20	Ш							
РУК.ГР.	ХОДОВ	<i>Х</i>	20	Ш							
ПРОВЕР.	ШАНАУРОВА	<i>Ш</i>	20	Ш							
РАЗРАБ.	МАРКИН	<i>М</i>	20	Ш							

ИНВЕНТАР. ПОДПИС КАРТА ВЗН.НВ.И

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА т
1.020-1.4-1 3.0.0.0	ПК86.15-3А \bar{Y} Т-2	1	3.98
01	ПК86.15-4А \bar{Y} Т-2	2	
02	ПК86.15-6А \bar{Y} Т-2	3	
03	ПК86.15-8А \bar{Y} Т-2	4	
04	ПК86.15-3АТ \bar{Y} Т-2	5	
05	ПК86.15-4АТ \bar{Y} Т-2	6	
06	ПК86.15-6АТ \bar{Y} Т-2	7	
07	ПК86.15-8АТ \bar{Y} Т-2	6	
08	ПК86.15-3Вр \bar{H} Т-2	8	
09	ПК86.15-4Вр \bar{H} Т-2	9	
10	ПК86.15-6Вр \bar{H} Т-2	10	3.02
11	ПК86.15-8Вр \bar{H} Т-2	11	
12	ПК86.15-3А \bar{Y} П-2	1	
13	ПК86.15-4А \bar{Y} П-2	12	
14	ПК86.15-6А \bar{Y} П-2	12	
15	ПК86.15-8А \bar{Y} П-2	4	
16	ПК86.15-3АТ \bar{Y} П-2	13	
17	ПК86.15-4АТ \bar{Y} П-2	14	
18	ПК86.15-6АТ \bar{Y} П-2	2	
19	ПК86.15-8АТ \bar{Y} П-2	15	
20	ПК86.15-3Вр \bar{H} П-2	16	
21	ПК86.15-4Вр \bar{H} П-2	17	
22	ПК86.15-6Вр \bar{H} П-2	18	
23	ПК86.15-8Вр \bar{H} П-2	19	

Рис. 1

3-3

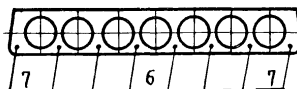


Рис. 2

3-3

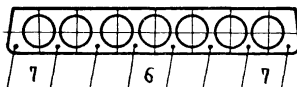


Рис. 3

3-3

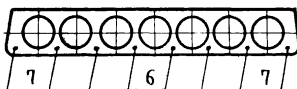


Рис. 4

3-3

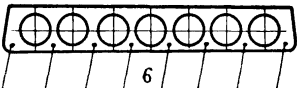


Рис. 5

3-3

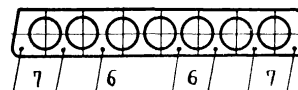


Рис. 6

3-3

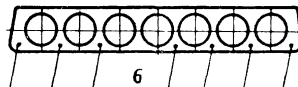


Рис. 7

3-3

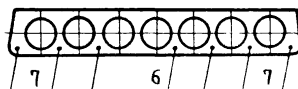


Рис 8

3-3

поз. 6

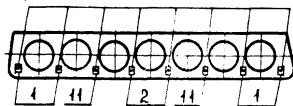


Рис. 12

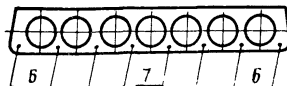
3-3

Рис. 16

3-3

поз. 6

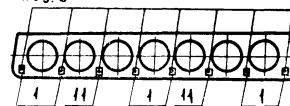


Рис 9

3-3

поз. 6

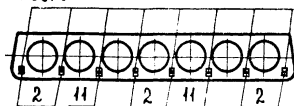


Рис 13

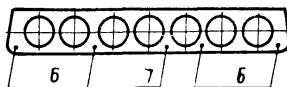
3-3

Рис. 17

3-3

поз. 6

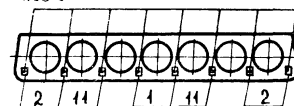


Рис 10

3-3

поз. 6

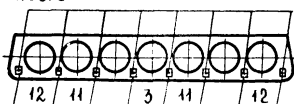


Рис 14

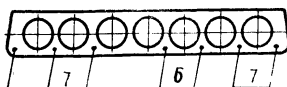
3-3

Рис 18

3-3

поз. 6

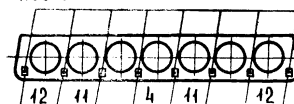


Рис. 11

3-3

поз. 6

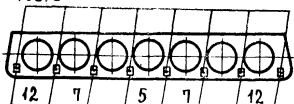


Рис 15

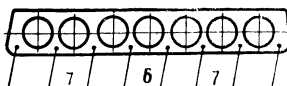
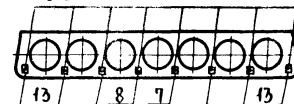
3-3

Рис. 19

3-3

поз. 6



НА НИЖНИХ ВЫНОСКАХ РИС. 8 ÷ 11, 16 ÷ 19
УКАЗАНЫ НОМЕРА СХЕМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРОВОЛОК
В ПУЧКАХ. СХЕМЫ СМ ДОКУМЕНТ О.О.О.У ЛИСТ 4

1.020-1.4-1 3.0.0.0 СБ

ЛМС

3

СИТНИК ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ.		ЭПВЦ КиевЗНИИЭП	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-1 3.0.0.0-																		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18
МАТЕРИАЛЫ:																						
БЕТОН ТЯЖ.М300 М.КУВ 1.591 1.591 - - 1.591 1.591 - - 1.591 1.591 1.591 - - -																						
БЕТОН ТЯЖ.М350 М.КУВ - - 1.591 - - 1.591 1.591 - - - 1.591 - - -																						
БЕТОН ТЯЖ.М400 М.КУВ - - - 1.591 - - - - - - - - - - -																						
БЕТОН ЛЕГК.М300 М.КУВ - - - - - - - - - - 1.591 1.591 1.591 - -																						
БЕТОН ЛЕГК.М400 М.КУВ - - - - - - - - - - - 1.591 - - - - -																						
ПОКАЗАТЕЛИ:																						
МАССА СТАЛИ кг 119.6 128.3 155.8 191.2 99.74 106.8 123.4 148.6 82.57 87.90 106.6 122.6 103.3 114.6 163.2 188.6 91.56 99.45 125.7 156.4																						
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ 112.5 121.2 148.7 184.1 92.63 99.67 116.3 141.5 75.47 80.80 99.45 115.5 98.82 110.2 158.8 184.1 87.09 94.98 121.2 151.9																						
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ 110.9 119.7 147.2 182.6 91.05 98.09 114.8 139.9 73.89 79.22 97.87 113.9 97.24 108.6 157.2 182.6 85.51 93.40 119.7 150.4																						
КЛАСС А-III 18.06																						
Φ10 АШ ГОСТ 5.1459-72* 17.50																						
Φ16 АШ ГОСТ 5.1459-72* 0.567																						
КЛАСС А-IV 66.52 75.26 102.8 138.2 - - - - - - - - - - 52.87 64.17 112.8 138.2 - - -																						
Φ10 АТУ ГОСТ 5781-75 31.98 - - - - - - - - - - - - - - 31.98 - - -																						
Φ12 АТУ ГОСТ 5781-75 - 23.02 - - - - - - - - - - - - - - 53.73 - - -																						
Φ14 АТУ ГОСТ 5781-75 - 52.23 20.89 - - - - - - - - - - 20.89 10.45 - - -																						
Φ16 АТУ ГОСТ 5781-75 - - 81.86 - - - - - - - - - - - 95.51 138.2 - - -																						
Φ18 АТУ ГОСТ 5781-75 34.54 - - 138.2 - - - - - - - - - - - 17.27 - 41.15 49.03 75.26 106.0																						
КЛАСС АТ-V - - - 46.69 53.73 70.36 95.51 - - - - - - - - - - -																						
Φ10 АТУ ГОСТ 10884-71 - - - 15.99 - - - - - - - - - - - - - - -																						
Φ12 АТУ ГОСТ 10884-71 - - - 30.70 53.73 7.675 - - - - - - - - - - -																						
Φ14 АТУ ГОСТ 10884-71 - - - - 62.68 - - - - - - - - - - -																						
Φ16 АТУ ГОСТ 10884-71 - - - - - 55.51 - - - - - - - - - - -																						
КЛАСС ВР-I 26.27 26.27 26.27 26.27 26.27 26.27 26.27 26.48 26.48 26.48 26.48 26.27 26.27 26.27 26.27 26.27 26.27 26.27 26.27 26.27																						
Φ4 ВР-I ТУ 14-4-659-75 17.85 17.85 17.85 17.85 17.85 17.85 17.85 18.06 18.06 18.06 18.06 17.85 17.85 17.85 17.85 17.85 17.85 17.85 17.85 17.85																						
Φ5 ВР-I ТУ 14-4-659-75 8.425																						
КЛАСС ВР-II - - - - - - - 29.31 34.64 53.29 69.28 - - - - - - - - - - -																						
Φ5 ВР-II ГОСТ 8480-63 - - - - - - - 29.31 34.64 53.29 69.28 - - - - - - - - - - -																						
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ 1.582																						
ПОЛОСОВАЯ 1.582																						
-70x8 ГОСТ 103-76 С38/23 1.582																						
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ 7.101																						
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ 7.101																						
КЛАСС А-I 7.101																						
Φ12 А-I ГОСТ 5781-75 -																						
Φ14 А-I ГОСТ 5781-75 7.101																						
МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ ПРИВЕДЕНА																						
В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИИ К СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ																						
НАЧОТД ВОДЫНСКИЙ 20 III																						
Н.КОПТ СОКОЛОВА 20 III																						
ГИП ВАНЯН 20 III																						
РУК. ГР. ХОДОШ 20 III																						
РУК. ГР. ЛЕОНТЬЕВА 20 III																						
ПРОВЕРИЛ ШАНАУРОВА 20 III																						
РАЗРАБ. МАРКИН 20 III																						
1.020-1.4-1 3.0.0.0 ВМС																						
СВЯЗЕВАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК86.15																						
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ																						
Р 1 2																						
ЦНИИЭП																						
ТОРГОВО ОБОЮВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ																						

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ ПРИВЕДЕНА

В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИИ К СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	20 III
Н.КОП.	СОКОЛОВА	20 III
ГИП.	ВАНЯН	20 III
РУК. ГР.	ХОДОШ	20 III
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	20 III
ПРОВЕРИЛ	ШАНАЧУРОВА	20 III
РАЗРАБ.	МАРКИН	20 III

1.020-1.4-1 3.0.0.0 ВМС

СВЯЗЕВАЯ
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРТИЯ
ПК86.15

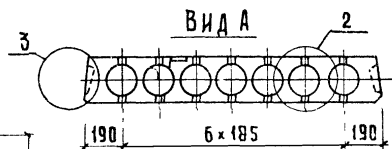
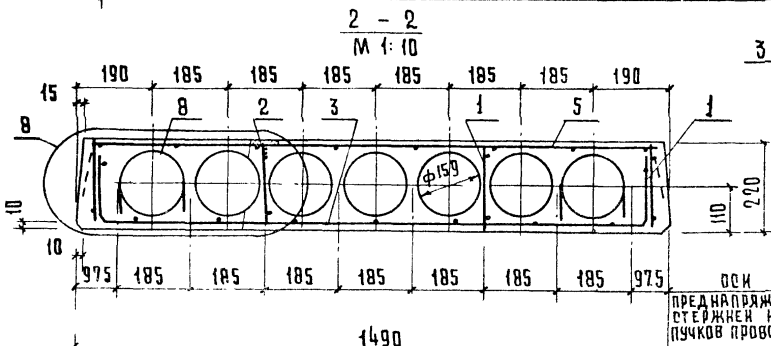
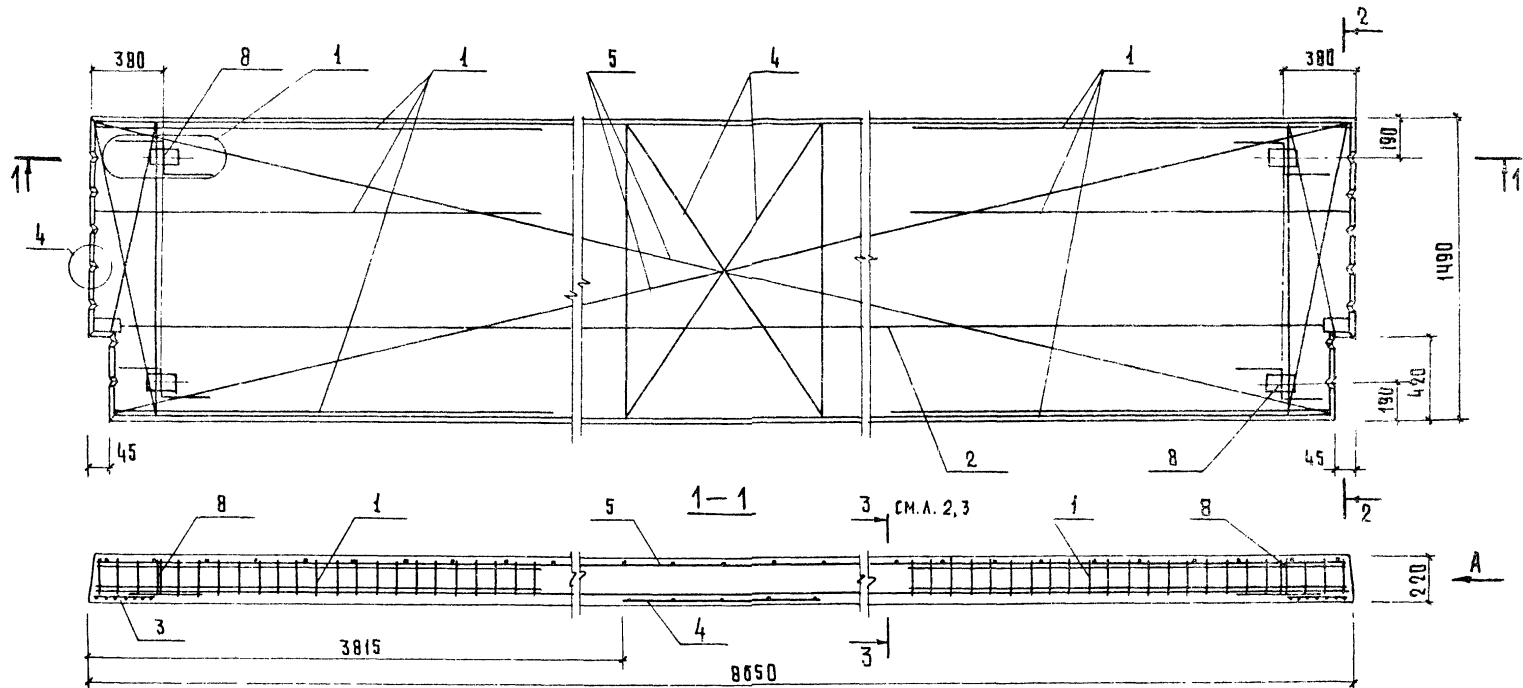
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП		
торгово бытовых зданий и туристских комплексов		

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-1 3.0.0.0-																	
	20	21	22	23														
МАТЕРИАЛЫ:																		
БЕТОН ЛЕГК.М300 М.КУБ	1.591	1.591	1.591	1.591														
ПОКАЗАТЕЛИ:																		
МАССА СТАЛИ кг	77.28	82.61	106.6	137.3														
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	72.80	78.13	102.2	132.8														
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	71.22	76.55	100.6	131.2														
КЛАСС А-III	18.06	18.06	18.06	18.06														
Φ10 АШ ГОСТ 5.1459-72*	17.50	17.50	17.50	17.50														
Φ16 АШ ГОСТ 5.1459-72*	0.567	0.567	0.567	0.567														
КЛАСС ВР-I	26.48	26.48	26.48	26.48														
Φ4 ВРI ТУ 14-4-659-75	18.06	18.06	18.06	18.06														
Φ5 ВРI ТУ 14-4-659-75	8.425	8.425	8.425	8.425														
КЛАСС ВР-II	26.65	31.98	55.96	86.60														
Φ5 ВРII ГОСТ 8480-63	26.65	31.98	55.96	86.60														
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	1.582	1.582	1.582	1.582														
ПОЛОСОВАЯ	1.582	1.582	1.582	1.582														
-70X8 ГОСТ 103-76 С38/23	1.582	1.582	1.582	1.582														
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	4.472	4.472	4.472	4.472														
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	4.472	4.472	4.472	4.472														
КЛАСС А-I	4.472	4.472	4.472	4.472														
Φ12 AI ГОСТ 5781-75	4.472	4.472	4.472	4.472														
											1.020-1.4-1 3.0.0.0 ВМС							
																		ЛИСТ
																		2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН 1.020-1.4-1 4.0.0.0-																		ПРИМЕЧАНИЕ
					20	21	22	23															
2			1.020-1.4-1 4.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:	*	*	*	*															МАССА, КГ' 1.332
2			1.020-1.4-1 0.0.0.0 У	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	*	*	*	*															
2			1.020-1.4-1 4.0.0.0 ВМС	УЗЛЕ	*	*	*	*															
2			1.020-1.4-1 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И ВЫБОРКА СТАЛИ	*	*	*	*															
11	1		1.020-1.4-1 0.0.2.0-01	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	*	*	*	*															
11	2		1.020-1.4-1 0.0.2.0-01	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:	6	6	6	6															
12	3		1.020-1.4-1 0.0.3.0-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-2	1	1	1	1															
12	4		1.020-1.4-1 0.0.1.0-08	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-7	2	2	2	2															
12	5		1.020-1.4-1 0.0.1.0-10	СЕТКА С-9	1	1	1	1															
12	5		1.020-1.4-1 0.0.1.0-14	СЕТКА С-11	1	1	1	1															
БЧ	6			СЕТКА С-15	1	1	1	1															
11	8		1.020-1.4-1 0.0.0.1-	ДЕТАЛИ:	20	24	42	65	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
				СТ.НАИПР.ГОСТ 8480-63	4	4	4	4															
				Φ5 ВРП L=86 50																			
				ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-1																			

1.020-1.4-1 4.0.0.0

2



Расположение напрягаемой
арматуры см. листы 2, 3

МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО	ЕДИНИЦЫ ИЗМ.	ОБЪЕМ
НАЧОТД	ВОЛКОВСКИЙ	20	10
НОРМОКОН	СОКОЛОВА	20	10
РИП	БАНАН	20	10
РУК.ГР.	ХОДОШ	20	10
ПРОСВЕД	ШАНАЗОВА	20	10
РАЗРАБ.	МАРКИН	20	10

1 020-1.4-1 4.000 СБ

Пристенная
панель перекрытия
ПК 86.15

СТАНДА. МАСС.	ЛАСШТА
С. ТАБЛ.	1:20
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3
ЦИНИЭП	ГОТОВО- БИТОВЫЙ ФАБРИК ТУМЕНЬ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	МАССА Т
1.020-1.4-1 4.0.0.0	ПК 86.15 - 3 А И Т-1	1	3.98
01	ПК 86.15 - 4 А И Т-1	2	
02	ПК 86.15 - 6 А И Т-1	3	
03	ПК 86.15 - 8 А И Т-1	4	
04	ПК 86.15 - 3 А Т У Т-1	5	
05	ПК 86.15 - 4 А Т У Т-1	6	
06	ПК 86.15 - 6 А Т У Т-1	7	
07	ПК 86.15 - 8 А Т У Т-1	8	
08	ПК 86.15 - 3 В Р И Т-1	9	
09	ПК 86.15 - 4 В Р И Т-1	10	
10	ПК 86.15 - 6 В Р И Т-1	11	
11	ПК 86.15 - 8 В Р И Т-1	12	3.02
12	ПК 86.15 - 3 А И П-1	13	
13	ПК 86.15 - 4 А И П-1	14	
14	ПК 86.15 - 6 А И П-1	15	
15	ПК 86.15 - 8 А И П-1	16	
16	ПК 86.15 - 3 А Т У П-1	17	
17	ПК 86.15 - 4 А Т У П-1	18	
18	ПК 86.15 - 6 А Т У П-1	19	
19	ПК 86.15 - 8 А Т У П-1	20	
20	ПК 86.15 - 3 В Р И П-1	21	
21	ПК 86.15 - 4 В Р И П-1	22	
22	ПК 86.15 - 6 В Р И П-1	23	
23	ПК 86.15 - 8 В Р И П-1		

рис. 1
3-3

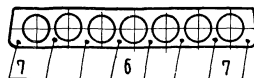


рис. 5
3-3

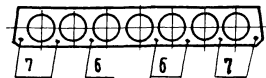


рис. 2
3-3

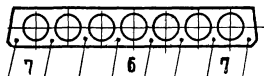


рис. 6
3-3

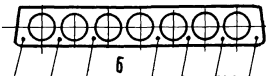


рис. 3
3-3

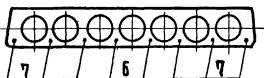
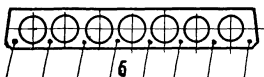


рис. 7
3-3



рис. 4
3-3



1.020-1.4-1 4.0.0.0 с6

Лист
2

Рис. 8

3-3

Поз. 6

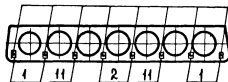


Рис. 12

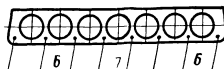
3-3

Рис. 16

3-3

Поз. 6

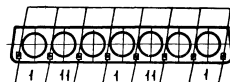


Рис. 9

3-3

Поз. 6

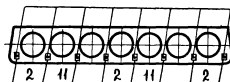


Рис. 13

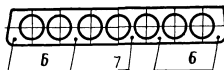
3-3

Рис. 17

3-3

Поз. 6

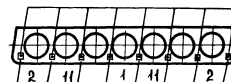


Рис. 10

3-3

Поз. 6

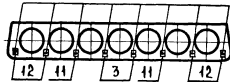


Рис. 14

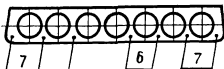
3-3

Рис. 18

3-3

Поз. 6

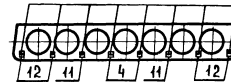


Рис. 11

3-3

Поз. 6

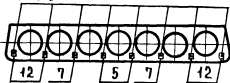


Рис. 15

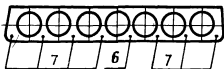
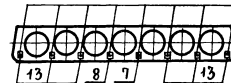
3-3

Рис. 19

3-3

Поз. 6



НА НИЖНИХ ВЫНОСКАХ РИС. 8 ÷ 11, 16 ÷ 19 УКАЗАНЫ НОМЕРА СХЕМ
РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРОВОДОВ В ПУЧКАХ. СХЕМЫ СМ. ДОКУМЕНТ 00.0.0 У ЛИСТ 4

1.020-1.4-1 4.0.0.0 С6

ЛИСТ

3

КиевЗНИИЭП ТПП КОРТ

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-1 4.0.0.0-																			
	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
МАТЕРИАЛЫ:																				
БЕТОН ТЯЖ.М300 М.КУБ	1.592	1.592	-	-	1.592	1.592	-	-	1.592	1.592	1.592	-	-	-	-	-	-	-	-	-
БЕТОН ТЯЖ.М350 М.КУБ	-	-	1.592	-	-	-	1.592	1.592	-	-	-	1.592	-	-	-	-	-	-	-	-
БЕТОН ТЯЖ.М400 М.КУБ	-	-	-	1.592	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
БЕТОН ЛЕГК.М300 М.КУБ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.592	1.592	1.592	-	1.592	1.592	1.592	1.592
БЕТОН ЛЕГК.М400 М.КУБ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.592	-	-	-	-
ПОКАЗАТЕЛИ:																				
МАССА СТАЛИ кг	118.5	127.3	154.8	190.1	98.65	105.7	122.4	147.5	81.48	86.81	105.5	121.5	102.2	113.5	162.1	187.5	90.48	98.36	124.6	155.3
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	111.4	120.2	147.7	183.0	91.55	98.59	115.3	140.4	74.38	79.71	98.37	114.4	97.73	109.0	157.7	183.0	86.01	93.89	120.2	150.9
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	110.3	119.0	146.5	181.9	90.41	97.44	114.1	139.3	73.24	78.57	97.23	113.3	96.59	107.9	156.5	181.9	84.86	92.75	119.0	149.7
КЛАСС А-III	17.86	17.86	17.86	17.86	17.86	17.86	17.86	17.86	17.86	17.86	17.86	17.86	17.86	17.86	17.86	17.86	17.86	17.86	17.86	17.86
Φ12 АIII ГОСТ 5.1459-72*	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229
Φ14 АIII ГОСТ 5.1459-72*	17.63	17.63	17.63	17.63	17.63	17.63	17.63	17.63	17.63	17.63	17.63	17.63	17.63	17.63	17.63	17.63	17.63	17.63	17.63	17.63
КЛАСС А-IV	66.52	75.26	102.8	138.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	52.87	64.17	112.8	138.2	-	-
Φ10 АIV ГОСТ 5781-75	31.98	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	31.98	-	-	-	-	-
Φ12 АIV ГОСТ 5781-75	-	23.02	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	53.73	-	-	-	-
Φ14 АIV ГОСТ 5781-75	-	52.23	20.89	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20.89	10.45	-	-	-	-	-
Φ16 АIV ГОСТ 5781-75	-	-	81.86	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	95.51	-	-	-
Φ18 АIV ГОСТ 5781-75	34.54	-	-	138.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.27	138.2	-	-	-
КЛАСС АТ-У	-	-	-	-	46.69	53.73	70.36	95.51	-	-	-	-	-	-	-	-	41.15	49.03	75.26	106.0
Φ10 АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	15.99	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.66	-	-
Φ12 АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	30.70	53.73	7.675	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30.70	38.38	23.02	-
Φ14 АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	62.68	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.45	-	52.23	10.45
Φ16 АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	95.51	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	95.51
КЛАСС ВР-I	25.83	25.83	25.83	25.83	25.83	25.83	25.83	25.83	26.04	26.04	26.04	26.04	25.83	25.83	25.83	25.83	25.83	25.83	25.83	25.83
Φ4 ВРI ТУ 14-4-659-75	18.73	18.73	18.73	18.73	18.73	18.73	18.73	18.73	18.94	18.94	18.94	18.94	18.73	18.73	18.73	18.73	18.73	18.73	18.73	18.73
Φ5 ВРI ТУ 14-4-659-75	7.100	7.100	7.100	7.100	7.100	7.100	7.100	7.100	7.100	7.100	7.100	7.100	7.100	7.100	7.100	7.100	7.100	7.100	7.100	7.100
КЛАСС ВР-II	-	-	-	-	-	-	-	-	29.31	34.64	53.29	69.28	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ5 ВРII ГОСТ 8480-63	-	-	-	-	-	-	-	-	29.31	34.64	53.29	69.28	-	-	-	-	-	-	-	-
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142
ПОЛОСОВАЯ	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142
-70X8 ГОСТ 103-75 С38/23	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
КЛАСС А-I	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
Φ12 AI ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ14 AI ГОСТ 5781-75	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ ПРИВЕДЕНА

В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИИ К СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ

НАЧ ОТД	ВОДЫНСКИЙ	20 III
НКОНТ.	СОКЛОВА	20 III
ГИП	ВАНЯН	20 III
РУК ГР	ХОДОШ	20 III
РУК ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	20 III
ПРОВЕРИЛ	ШАНАРОВА	20 III
РАЗРАБ	МАРКИН	20 III

1.020-1.4-1 4.0.0.0 ВМС

ПРИСТЕННАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК86.15

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП		
торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ ПРИВЕДЕНА

В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИЙ К СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ

НАЧОТД	БОЛЫНСКИЙ	20 III
Н.КОНТ.	СОКЛОВА	20 III
ГИП	ВАНЯН	20 III
РУК. ГР	ХОДОВ	20 III
РУК. ГР.	ЛЕДНТЬЕВА	20 III
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	20 III
РАЗРАБ	МАРКИН	20 III

1.020-1.4-1 4.0.0.0 ВМС

ПРИСТЕННАЯ
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ
ПК86.15

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП		
торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-1 5.0.0.0-																		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07											
12			1.020-1.4-1 5.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:	*	*	*	*	*	*	*	*											
12			1.020-1.4-1 0.0.0.0 У	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	*	*	*	*	*	*	*	*											
12			1.020-1.4-1 5.0.0.0 ВМС	УЗЛЫ	*	*	*	*	*	*	*	*											
12			1.020-1.4-1 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И ВЫБОРКА СТАЛИ	*	*	*	*	*	*	*	*											
				ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	*	*	*	*	*	*	*	*											
11	1		1.020-1.4-1 0.0.2.0-01	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:	4	4	4	4	4	4	4	4											
11	2		1.020-1.4-1 0.0.2.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-2	4	4	4	4	4	4	4	4											
11	3		1.020-1.4-1 0.0.3.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-3	2	2	2	2	2	2	2	2											
12	4		1.020-1.4-1 0.0.1.0-04	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-8	4	4	4	4	4	4	4	4											
12	5		1.020-1.4-1 0.0.1.0-11	СЕТКА С-5	1	1	1	1	1	1	1	1											
				СЕТКА С-12	1	1	1	1	1	1	1	1											
				ДЕТАЛИ:																			
ВЧ	6			СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	МАССА, КГ	
				Φ10 АIV L=8650	-	2	-	-	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5.330	
				Φ16 АIV L=8650	-	-	-	-	-	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13.64	
				Φ18 АIV L=8650	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.27	
				СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5.330	
				Φ10 АТУ L=8650	-	-	8	-	-	-	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.675	
				Φ12 АТУ L=8650	-	-	-	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.45	
				Φ14 АТУ L=8650	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
ВЧ	7			СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75	11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13.64	
				Φ16 АIV L=8650	-	10	-	-	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.27	
				Φ18 АIV L=8650	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
				СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71	-	-	4	-	-	-	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.45	
				Φ14 АТУ L=8650	-	-	-	2	-	-	-	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13.64	
				Φ16 АТУ L=8650	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
ВЧ	8			СТ.ОТД.ГОСТ 5.1459-72*	8	8	8	8	8	8	8	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.369	
11	9		1.020-1.4-1 0.0.0.1-02	Φ10 АIII L=600	-	-	-	-	4	4	4	4											
			1.020-1.4-1 0.0.0.1-03	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-3	4	4	4	4															
				ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-4																			

НАЧ.ОТД.	ВВАЛЫНСКИЙ	20 III
Н.КОНТР.	СОКОВАЛОВА	20 III
ГИП.	ВАНЯН	20 III
РУК. ГР.	УОАДШ	20 III
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	20 III
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	20 III
РАЗРАБ.	МАРКИН	20 III

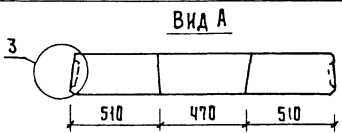
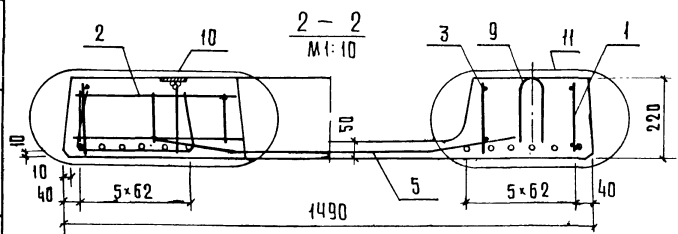
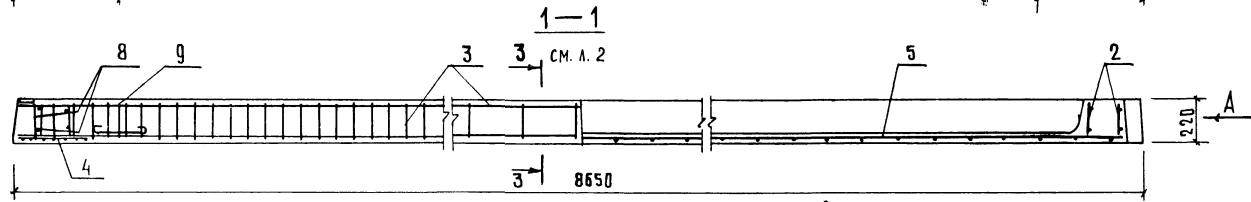
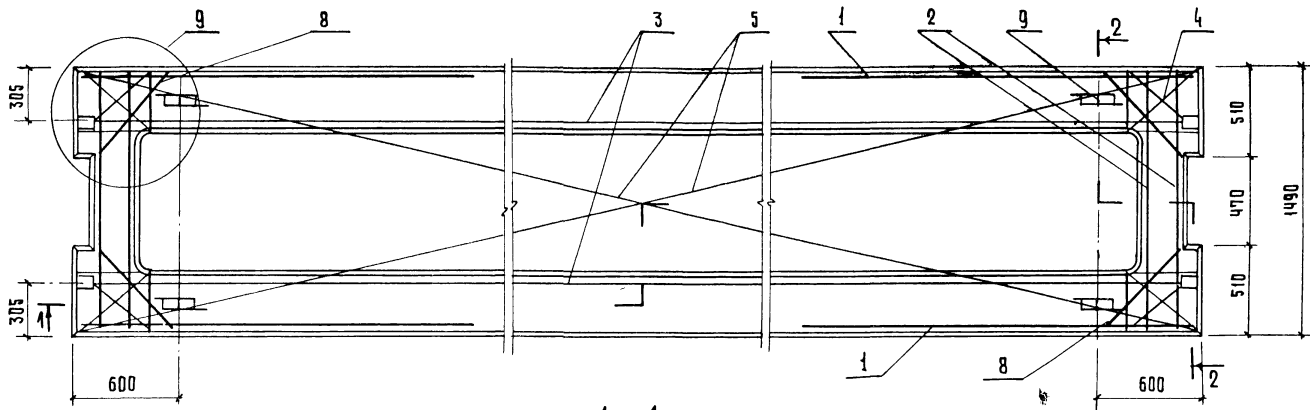
1.020-1.4-1 5.0.0.0

САНТЕХНИЧЕСКАЯ
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ
ПРС86.15

СТАД.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

торгово-
бытовых
зданий и
туристских
комплексов

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	20 III	1.020-1.4-1 5.0.0.0		
Н.КОНТР.	СОКОЛОВА	20 III			
ГИП.	ВАНЯН	20 III			
РУК. ГР.	УОДОВ	20 III			
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	20 III			
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	20 III			
РАЗРАБ.	МАРКИН	20 III			
			САНТЕХНИЧЕСКАЯ ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПРС86.15		СТАД. ЛИСТ ЛИСТОВ Р I
					ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов



Расположение напрягаемой арматуры см. лист 2

				1.020-1.4-1 50.0.0 СБ			
				САНТЕХНИЧЕСКАЯ ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПРС 86.15			
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
				Р.	ЕМ. ТАБЛ.	1:20	
				ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2			
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ВОЛЫНСКИЙ	СЕР	20 III	СНННЭП			
ПРОЕКТОР	СОКОЛОВА	СНН	20 III				
РИС	ВАНЯН	СНН	20 III				
РУК. ГР.	ХОДОВА	СНН	20 III				
ПРОВЕР	ШАНАУРОВА	СНН	20 III				
РАЗРАБ	МАРКИН	СНН	20 III				

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ПЛИТКИ	Рис.	МАССА г
1020-1.4-15.000	ПРС 86.15-6А1У Т	1	370
01	ПРС 86.15-8А1У Т	2	
02	ПРС 86.15-6АТ У Т	3	
03	ПРС 86.15-8АТ У Т	4	
04	ПРС 86.15-6А1У П	5	281
05	ПРС 86.15-8А1У П	6	
06	ПРС 86.15-6АТ У П	5	
07	ПРС 86.15-8АТ У П	2	

Рис. 1

3-3



Рис. 4

3-3

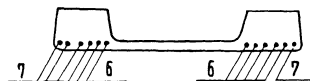


Рис. 2

3-3

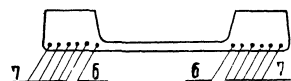


Рис. 5

3-3

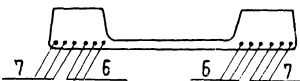


Рис. 3

3-3

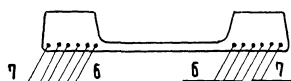
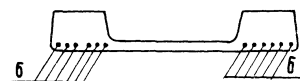


Рис. 6

3-3



1020-1.4-1 50.00005

Лист

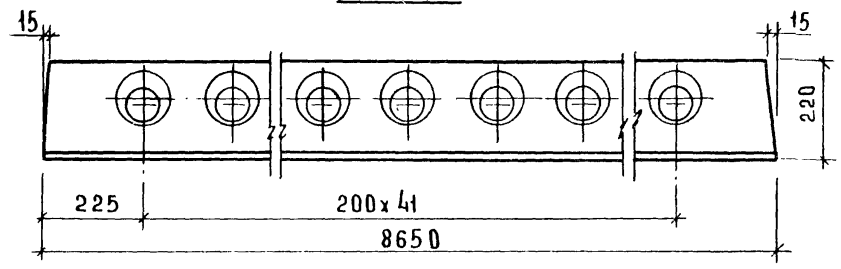
2

17527 47

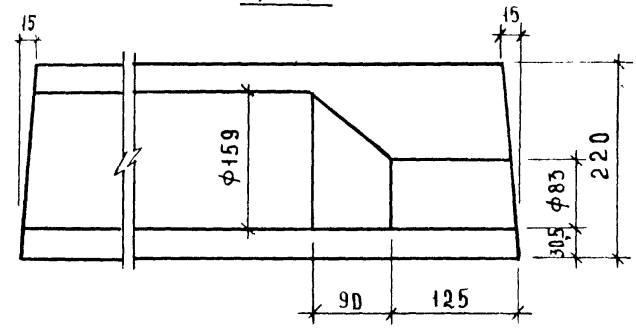
Формат 10

СИТНИК ЗВРЛ	ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ	ЭПВЦ КиевЗНИИЭП	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-1 5.0.0.0-																	
				-	01	02	03	04	05	06	07										
МАТЕРИАЛЫ:																					
БЕТОН ТЯЖ.М300 М.КУВ				1.697	-	1.697															
БЕТОН ТЯЖ.М400 М.КУВ				-	1.697	-	1.697														
БЕТОН ЛЕГК.М300 М.КУВ				-	-	-	-	1.697	-	1.697											
БЕТОН ЛЕГК.М350 М.КУВ				-	-	-	-	-	-	-	1.697										
БЕТОН ЛЕГК.М400 М.КУВ				-	-	-	-	-	1.697												
ПОКАЗАТЕЛИ:																					
МАССА СТАЛИ КГ				232.6	277.2	180.4	209.0	260.1	281.9	183.4	221.8										
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				226.2	270.8	174.0	202.5	256.3	278.0	179.5	217.9										
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ				224.6	269.2	172.4	201.0	254.7	276.5	178.0	216.3										
КЛАСС А-III				45.35	45.35	45.35	45.35	45.35	45.35	45.35	45.35										
Φ8 АIII ГОСТ 5781-75				7.424	7.424	7.424	7.424	7.424	7.424	7.424	7.424										
Φ10 АIII ГОСТ 5.1459-72*				2.957	2.957	2.957	2.957	2.957	2.957	2.957	2.957										
Φ12 АIII ГОСТ 5.1459-72*				0.637	0.637	0.637	0.637	0.637	0.637	0.637	0.637										
Φ18 АIII ГОСТ 5.1459-72*				34.33	34.33	34.33	34.33	34.33	34.33	34.33	34.33										
КЛАСС А-IV				155.4	200.0	-	-	185.5	207.3												
Φ10 АIV ГОСТ 5781-75				5.330																	
Φ16 АIV ГОСТ 5781-75				150.1	27.29	-	-	81.86													
Φ18 АIV ГОСТ 5781-75				-	172.7	-	-	103.6	207.3												
КЛАСС АТ-У				-	-	103.2	131.8	-	-	108.8	147.1										
Φ10 АТУ ГОСТ 10884-71				-	-	-	-	-	-	-	10.66										
Φ12 АТУ ГОСТ 10884-71				-	-	61.40	-	-	-	46.05											
Φ14 АТУ ГОСТ 10884-71				-	-	41.79	104.5	-	-	62.68											
Φ16 АТУ ГОСТ 10884-71				-	-	-	27.29	-	-	-	136.5										
КЛАСС ВР-I				23.81	23.81	23.81	23.81	23.81	23.81	23.81	23.81										
Φ4 ВРI ТУ 14-4-659-75				12.96	12.96	12.96	12.96	12.96	12.96	12.96	12.96										
Φ5 ВРI ТУ 14-4-659-75				10.85	10.85	10.85	10.85	10.85	10.85	10.85	10.85										
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ				1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582										
ПОЛОСОВАЯ				1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582										
-70X8 ГОСТ 103-76 С38/23				1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582										
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				6.425	6.425	6.425	6.425	3.869	3.869	3.869	3.869										
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ				6.425	6.425	6.425	6.425	3.869	3.869	3.869	3.869										
КЛАСС А-I				6.425	6.425	6.425	6.425	3.869	3.869	3.869	3.869										
Φ12 AI ГОСТ 5781-75				-	-	-	-	3.869	3.869	3.869	3.869										
Φ14 AI ГОСТ 5781-75				6.425	6.425	6.425	6.425														
МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ ПРИВЕДЕНА												НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ		20 III	1.020-1.4-1 5.0.0.0 ВМС					
В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИИ К СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ												Н.КОНТР.	СОКОЛОВА		20 III						
												ГИП	БАНАН		20 III						
												РУК. ГР.	ХОДОШ		20 III						
												РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА		20 III						
												ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА		20 III						
												РАЗРАБ.	МАРКИН		20 III						
																САНТЕХНИЧЕСКАЯ ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПРС86.15		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
																		Р		1	
																		ЦНИИЭП		торгово бытовых зданий и туристских комплексов	

Вид А

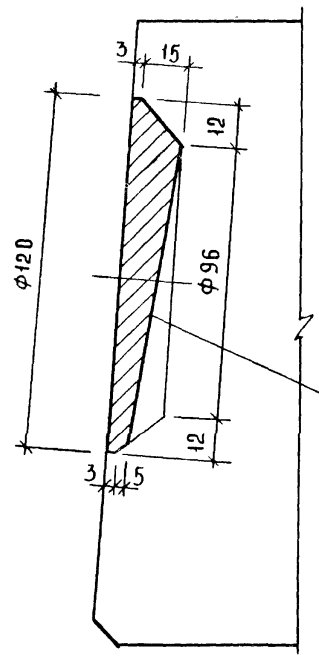
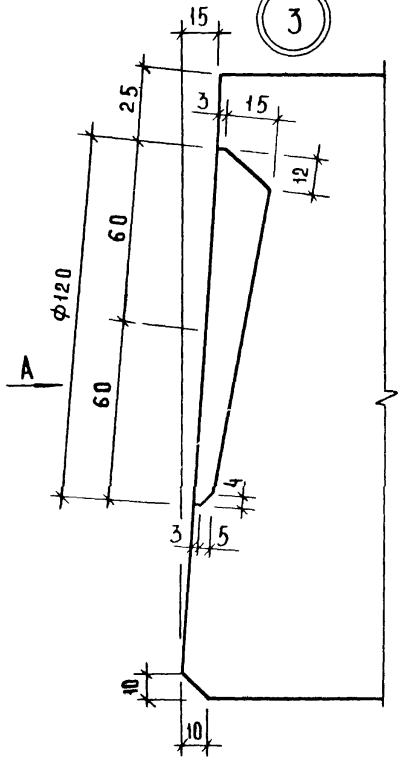


1-1



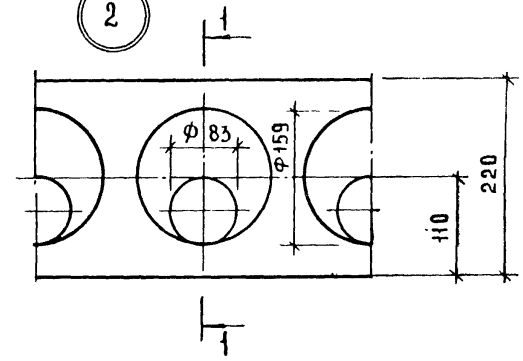
3

Вкладыш образующий шпонку



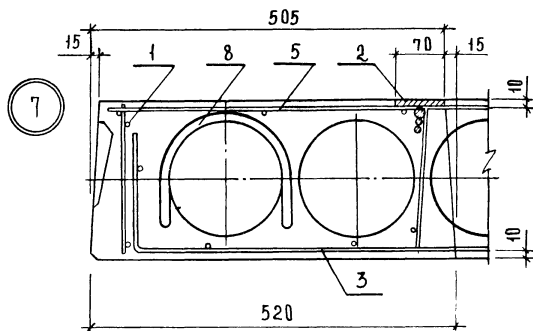
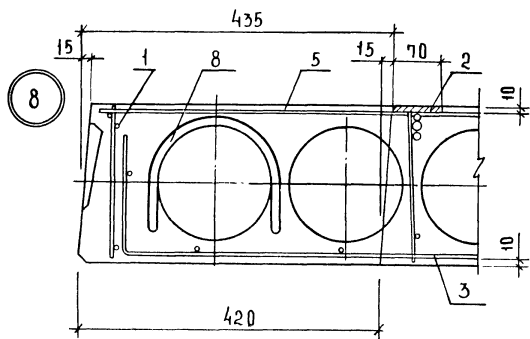
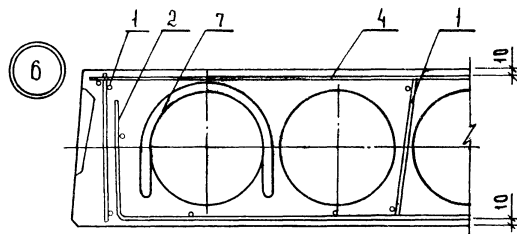
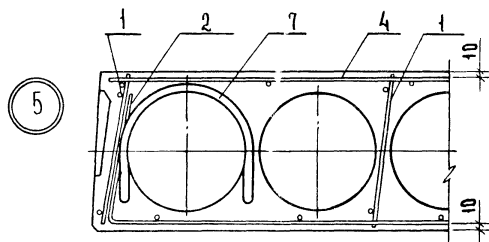
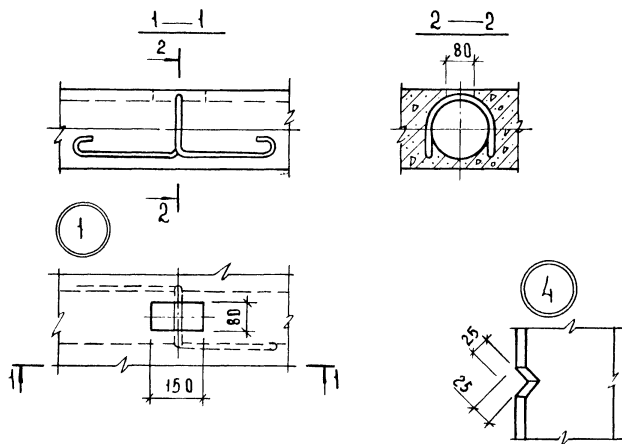
ПЛОСКОСТЬ
СРЕЗА

2



				1.020-1.4-1 0.000 У				
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>Волынский</i>	20 III	УЗЕЛ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
НОРМОКОН.	СОКОЛОВА	<i>Соколова</i>	20 III		Р	1	4	
ГНП	ВАНЯН	<i>Ванян</i>	20 III		ЦНИИЭП	ГОРБОВО-БИТОВЫЙ ЗАКАМЫН И ПРАКТИЧЕСКАЯ МОДЕЛЬ		
РЧК. ГРЧП	ХОДОШ	<i>Ходос</i>	20 III					
ПРОВЕР	ШАМАЧРОВА	<i>Шамачрова</i>	20 III					
САТАВЫ	МАРКИН	<i>Маркин</i>	20 III					

ЦНИИЭП
ТОРГОВО-
БЫТОВЫХ
ЗАДАНИЙ И
ПРИМЕНЕНИ
М. 1983



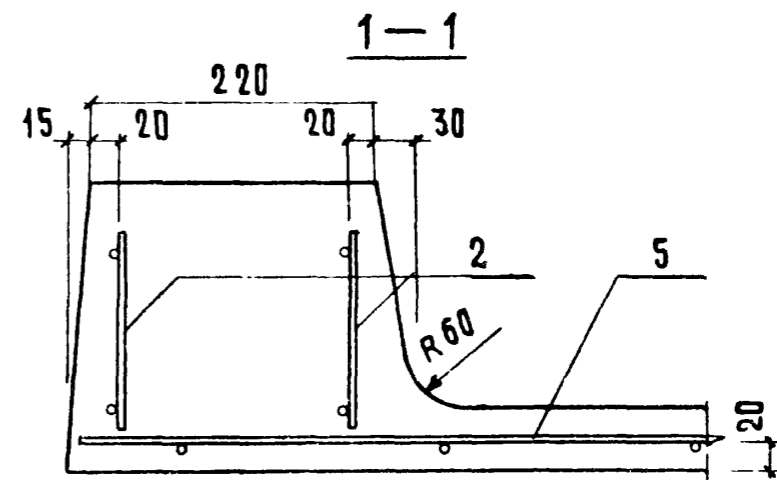
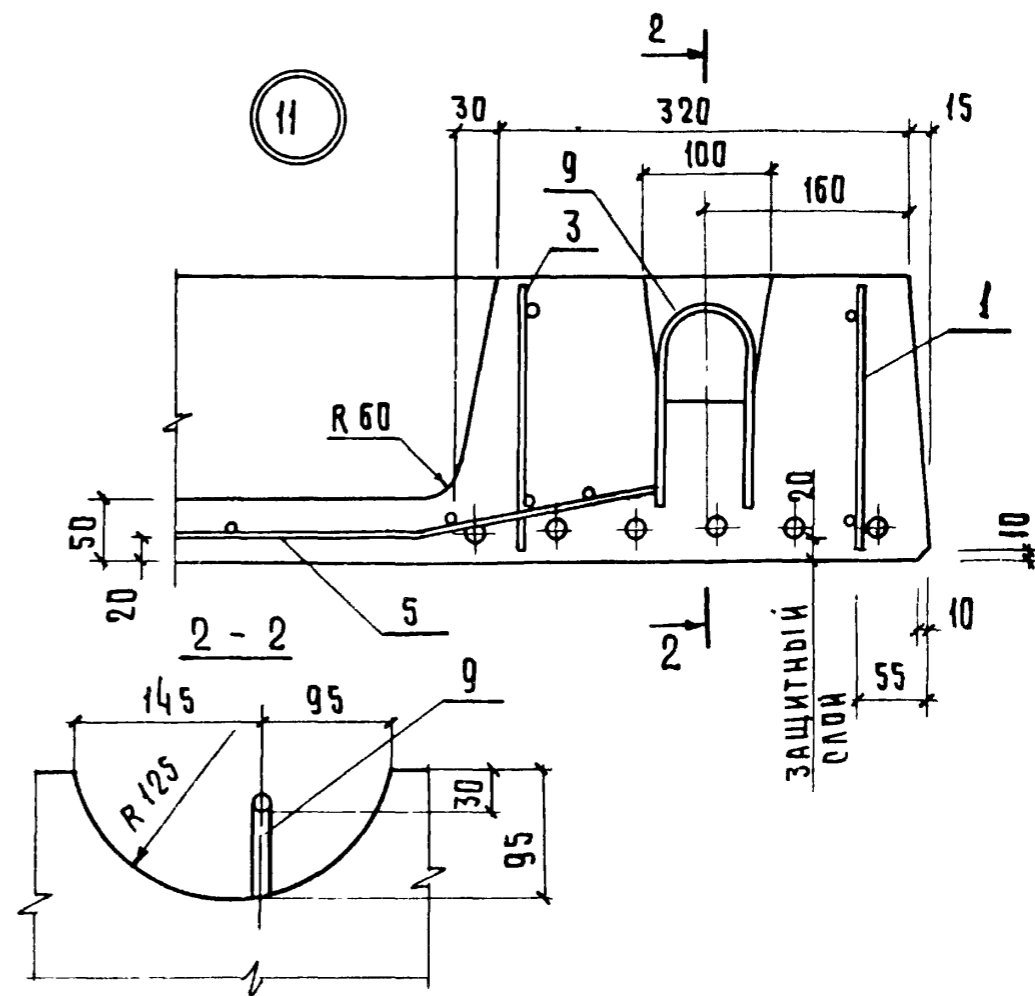
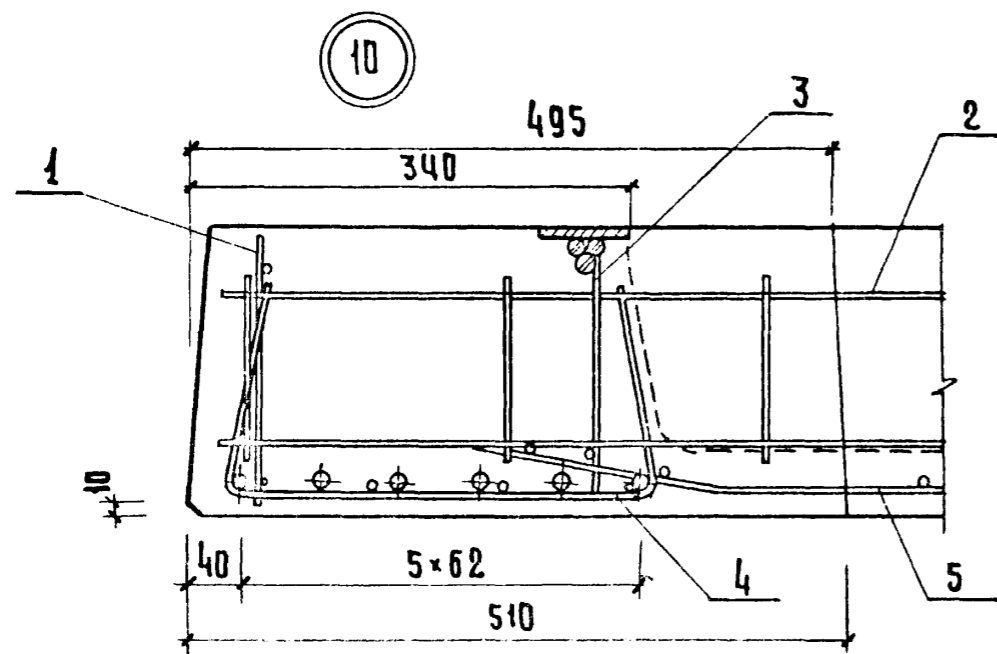
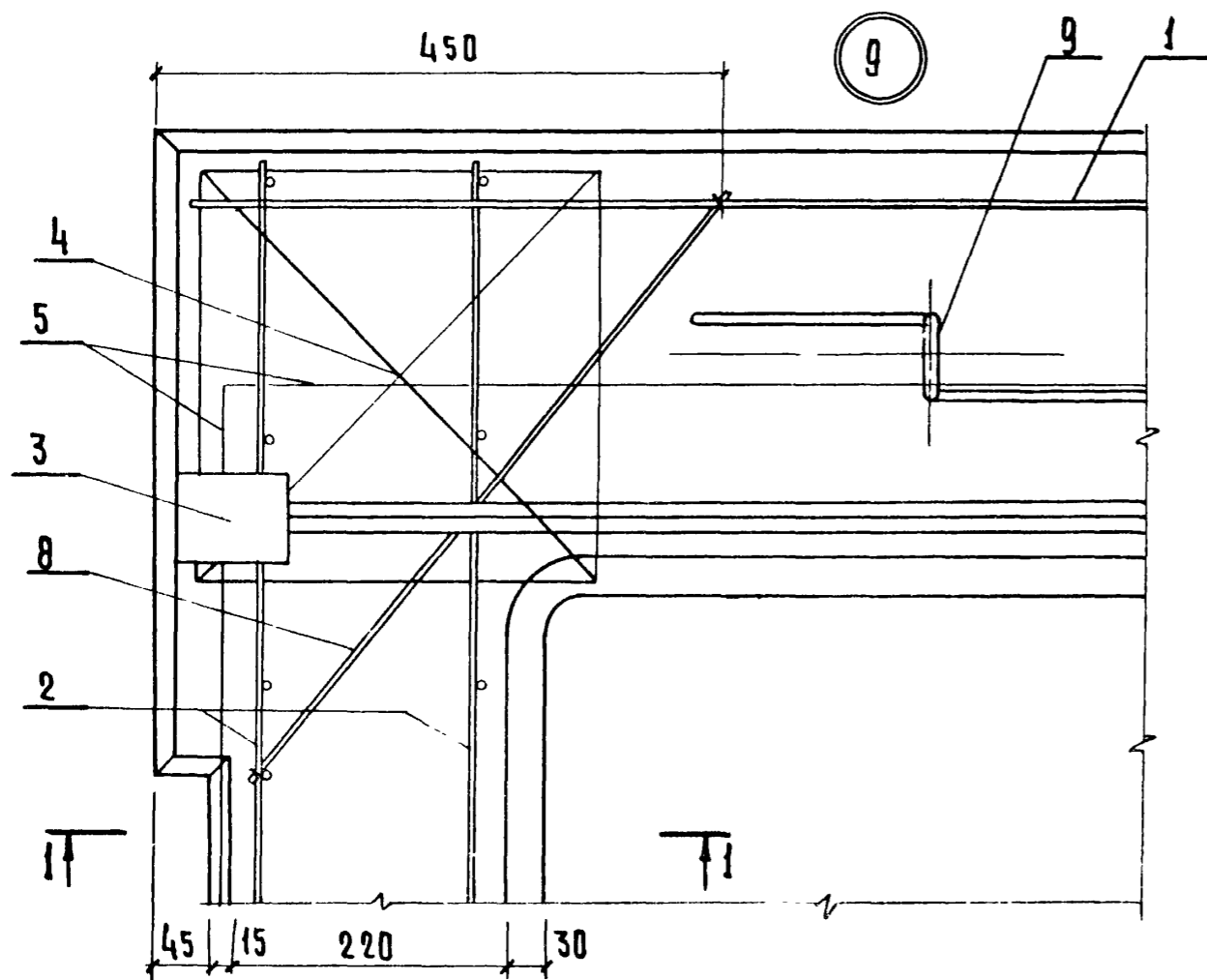
ПРИМЕЧАНИЕ

ПРОДОЛЬНАЯ НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА

1 020-1.4-1 00.0.0 У

Лист

2



1.020-1.4-1 0.0.00 y

Лист
3

СХЕМА 1

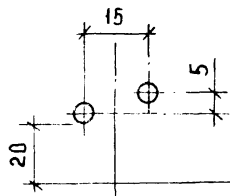


СХЕМА 2

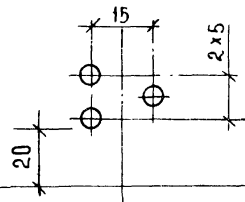


СХЕМА 3

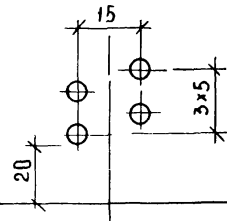


СХЕМА 4

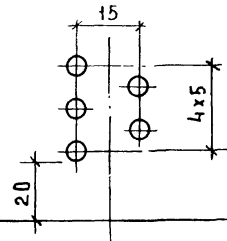


СХЕМА 5

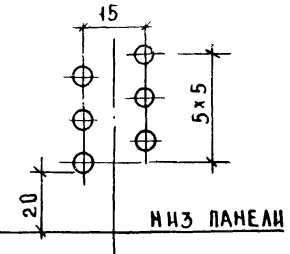


СХЕМА 6

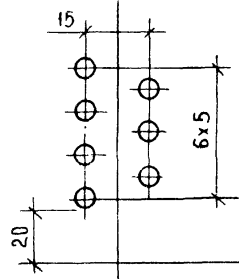


СХЕМА 7

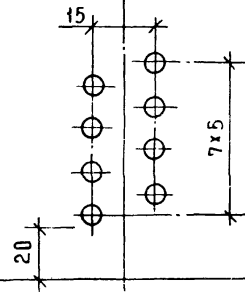


СХЕМА 8

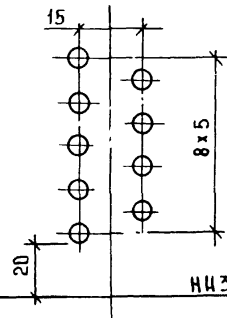


СХЕМА 9

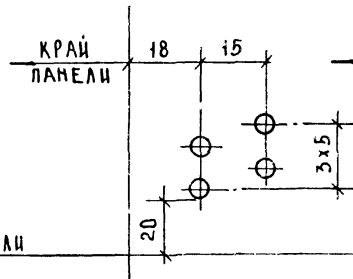


СХЕМА 10

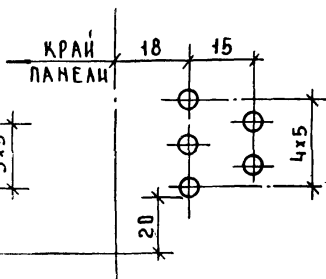


СХЕМА 11

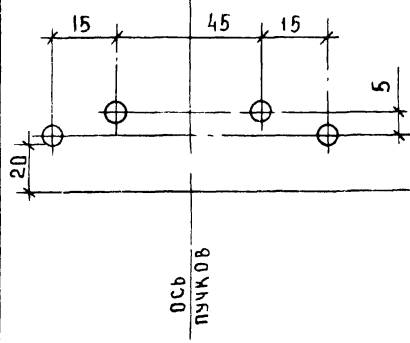


СХЕМА 12

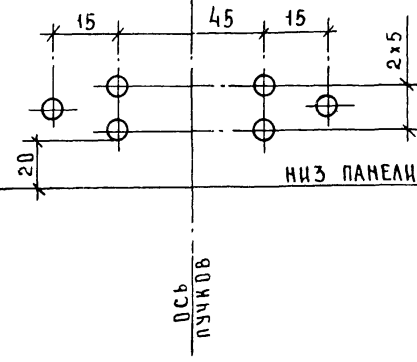
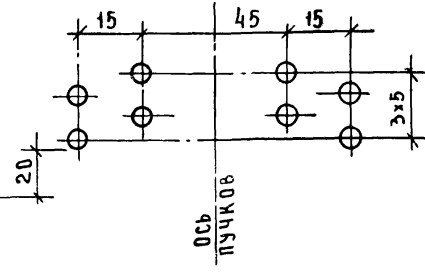
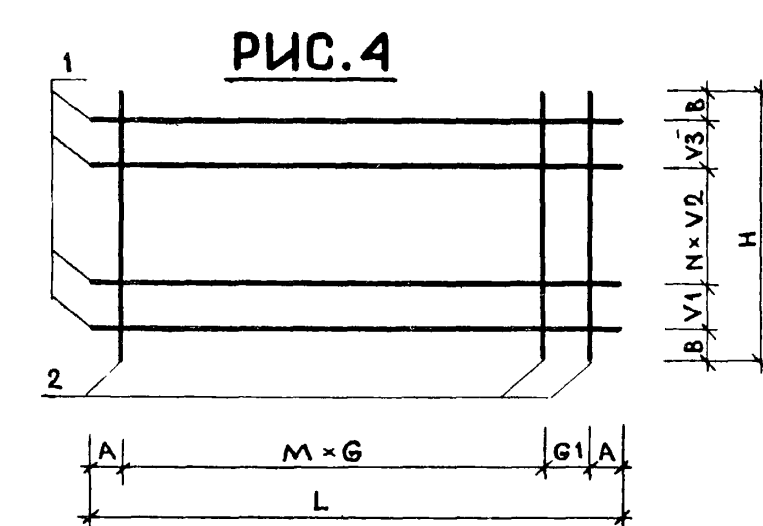
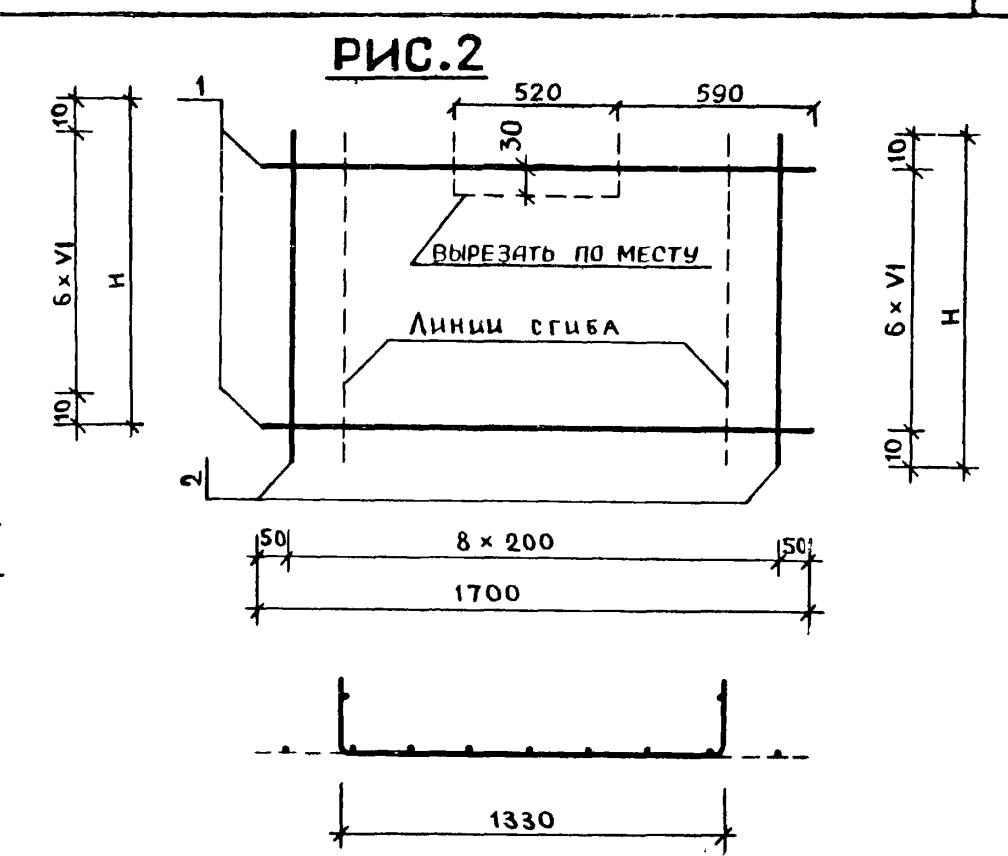
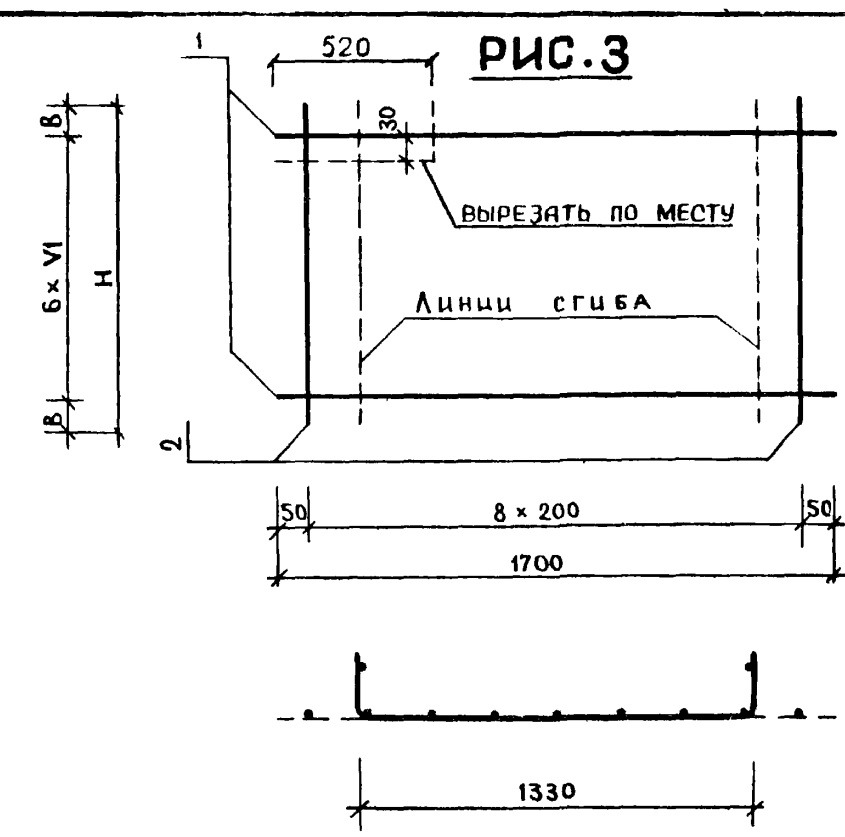
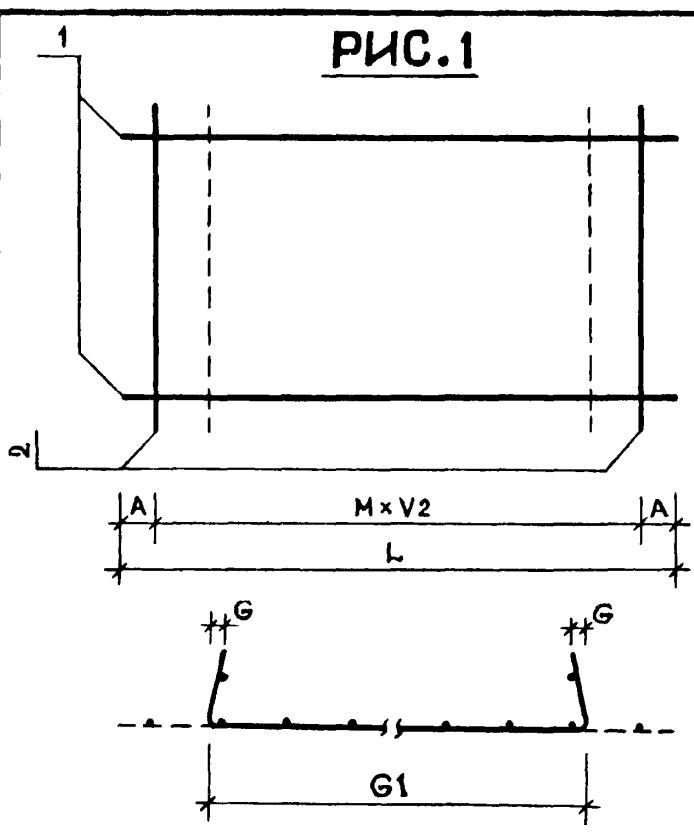


СХЕМА 13



ИЗБ. № ПОДАТ. ПОДАПИС. ЧАСТА. ВЗАМЕН ИИРЗ



РАЗМЕРЫ В ММ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	H	A	B	M	G	G1	V1	N	V2	V3	РИС.	МАССА
1.020-1.4-1 0.0.1.0	C-1	1500	320	50	10	7	25	1140	50	-	200	-	1	1.286
-01	C-2	1700	320	50	10	8	0	1380	50	-	200	-	1	1.456
-02	C-3	1500	440	50	10	7	25	1140	70	-	200	-	1	1.381
-03	C-4	1700	440	50	10	8	0	1380	70	-	200	-	1	1.563
-04	C-5	640	320	170	10	3	25	325	50	-	100	-	1	0.886
-05	C-6	-	320	-	-	-	-	-	50	-	-	-	3	1.456
-06	C-7	-	440	-	-	-	-	-	70	-	-	-	3	1.563
-07	C-8	-	320	-	-	-	-	-	50	-	-	-	2	1.456
-08	C-9	-	440	-	-	-	-	-	70	-	-	-	2	1.563
-09	C-10	1140	1020	20	10	5	200	100	250	2	250	250	4	1.265
-10	C-11	1440	1020	20	10	6	200	200	250	2	250	250	4	1.513
-11	C-12	8550	1100	75	50	41	200	200	100	4	200	100	4	10.56
-12	C-13	8600	1140	50	20	33	250	250	200	4	200	100	4	9.865
-13	C-14	8600	1440	50	20	33	250	250	200	5	200	200	4	11.75
-14	C-15	8500	1440	50	20	33	250	150	200	5	200	200	4	11.67

				1.020 - 1.4-1 0.0.1.0 СБ			
				СЕТКА С	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	ВОДЫНСКИЙ	<i>Вод</i>	20 III		Р	СМ ТАБЛ	
Н.КОНТР	СОКОЛОВА	<i>Сок</i>	20 III				
ГИП	ВАНЯН	<i>Ван</i>	20 III				
РУК. ГР.	ХОДОШ.	<i>Ход</i>	20 III		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	<i>Лео</i>	20 III		ЦНИИЭП		
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	<i>Шан</i>	20 III		торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		
РАЗРАБ.	МАРКИН	<i>Мар</i>	20 III				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП НА ИСПОЛН					1.020-1.4-1 0.0.2.0-					ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	-	-	-	-		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ: СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДЕТАЛИ: ТУ 14-4-659-75 Ф4 БР1 L=2240 Ф5 БР1 L=1440 Ф5 БР1 L=2240 Ф4 БР1 L=205 Ф5 БР1 L=205 ГОСТ 5781-75 Ф8 АШ L=2240 ГОСТ 5.1459-72* Ф10 АШ L=2240	*	*	*	*	*	-	-	-	-	МАССА КГ	
БЧ	1		2		-	2	-	1	-	-	-	-	0.221		
БЧ	2		-		-	-	2	-	-	-	-	-	0.222		
БЧ	3		-		-	-	-	8	-	1	-	-	0.345		
			-		-	-	23	-	23	-	-	-	0.020		
			-		-	-	-	-	-	-	-	-	0.031		
						-	-	1	-	-	-	0.883			
						-	-	-	1	-	-	1.380			
					1.020-1.4-1 0.0.2.0										
					НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	20 III	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР					СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Н.КОНТР	СОКОЛОВА	20 III						Р	1	1
					ГИП	ВАНЯН	20 III						ЦНИИЭП		
					РУК. ГР.	ХОДОШ	20 III						торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		
					РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	20 III								
					ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	20 III								
					РАЗРАБ	МАРКИН	20 III				ФОРМАТ II				

ИНВ № ПОДЛ	ПОДП. И	ДАТА	ВЗАМ	ИНВ. №	ЭПВЦ КиевЗНИИЭП	ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ	СИТНИК ЧВВВВВ	1.020-1.4-1 0.0.2.0 СБ		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
										Р	СМ ТАБЛ		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
										ЦНИИЭП			торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		

РАЗМЕРЫ В ММ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	H	B	M	G	V	МАССА
I.020-I.4-I 0.0.2.0	КР-1	2240	205	25	22	100	165	0.906
-01	КР-2	2240	205	25	22	100	165	1.166
-02	КР-3	1440	150	15	7	200	120	0.605
-03	КР-4	2240	205	25	22	100	165	1.568
-04	КР-5	2240	205	25	22	100	165	2.189

17527 55

ФОРМАТ II

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДП. И. ДАТА. ВЗАМ. ИМВ. №

ЭПВЦ КИЕВЗНИИЭП Оператор ТЛП КОРТ СИТНИК

ОБОЗНАЧЕНИЕ		НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ НА ИСПОЛН						ПРИМЕ- ЧАНИЕ		
ПОЗ	ЗОНА	1.020-1.4-1 0.0.3.0 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ: СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	*	01	02						МАССА КГ
БЧ	1		ДЕТАЛИ: ГОСТ 5.1459-72* Φ10 АШ L=8600 Φ14 АШ L=8600 Φ18 АШ L=8600 ТУ 14-4-659-75 Φ5 БР1 L=8600 ГОСТ 5.1459-72* Φ10 АШ L=2800 Φ14 АШ L=3000 Φ12 АШ L=90 Φ12 АШ L=130 Φ16 АШ L=90 ГОСТ 5781-75 Φ8 АШ L=205 ТУ 14-4-659-75 Φ5 БР1 L=205 ПОЛОСА ГОСТ 103-76 -70X8 С38/23 L=90 -70X8 С38/23 L=130	1 - - 1 1 2 - - 2 - - 46 2 -	- 1 - - 1 2 - 2 - - 46 - - 2 -	- - 1 - 1 - - - - - 46 2 -	- - - - - - - - - - - - - -	- - - - - - - - - - - - - -	- - - - - - - - - - - - - -	5.229 10.38 17.17 1.325 1.725 3.623 0.080 0.115 0.142 0.081 0.031 0.391 0.571		

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	20 III
Н.КОНТР.	СОКОЛОВА	20 III
ГИП.	ВАНЯН	20 III
РУК. ГР.	ХОДОШ	20 III
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	20 III
ПРОВЕРИП.	ШАНАУРОВА	20 III
РАЗРАБ.	МАРКИН	20 III

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		

ЦНИИЭП

ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

ФОРМАТ II

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И. ДАТА. ВЗАМ. ИМВ. №

ЭПВЦ КИЕВЗНИИЭП Оператор ТЛП КОРТ СИТНИК

РАЗМЕРЫ В ММ

РАСЧ. 1

РАСЧ. 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L1	U	A	РИС.	МАССА
1.020-1.4-1 0.0.3.0	КР-6	3000	1000	45	1	12.60
-01	КР-7	2800	933	30	1	21.77
-02	КР-8	-	-	-	2	23.32

1.020-1.4-1 0.0.3.0 СБ

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ ТАБЛ	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

ЦНИИЭП

торгово-бытовых зданий и туристских комплексов

РИС.1

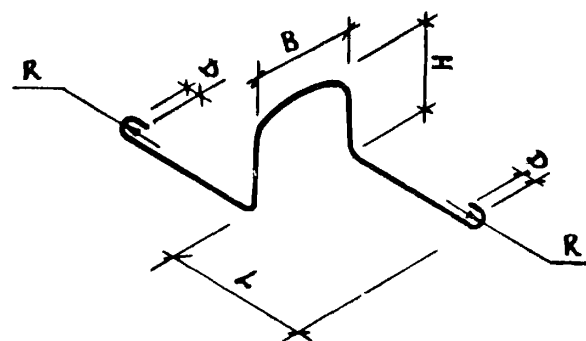
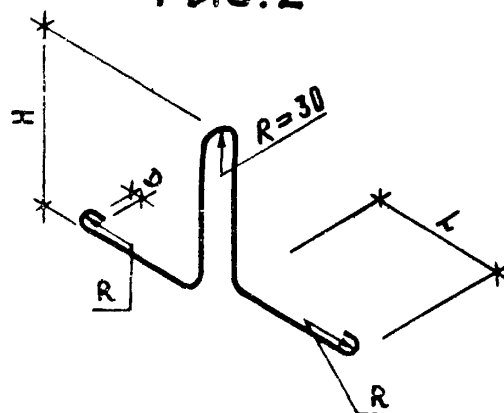


РИС.2



РАЗМЕРЫ В ММ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	H	B	D	R	АРМАТУРА	ДЛИНА ПОЗ.	РИС.	МАССА
1.020-1.4-1 0.0.0.1	СП-1	280		160	30	20	Φ12AI	1260	I	1.118
-01	СП-2	350		160	50	30	Φ14AI	1470	I	1.775
-02	СП-3	190		60	30	20	Φ12AI	1090	2	0.967
-03	СП-4	270		60	50	30	Φ14AI	1330	2	1.606

1.020-1.4-1 0.0.0.1 СБ

ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ
СП

НАЧ ОТД	ВОЛЫНСКИЙ	20 III
Н КОНТР	СОКОЛОВА	20 III
ГИП	ВАНЯН	20 III
РУК. ГР.	ХОДОШ	20 III
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	20 III
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	20 III
РАЗРАБ	МАРКИН	20 III

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ ТАБЛ	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП
торгово-бытовых зданий и туристских комплексов

ОПЕРАТОР
ТЛП КОРТ

ЭПВЦ
КиевЗНИИЭП

ВЗАМ. ИНВ. №

ПОДП. И ДАТА

ИНВ. № ПОДП.