

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.0 20-1

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
(НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

ВЫПУСК 4-1

МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ И РЕБРИСТЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ
ДЛИНОЙ 8650_{мм}, АРМИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫМИ
СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССОВ А-IV, А_г-V И В_р-II ИЗ ТЯЖЕЛОГО И
ЛЕГКОГО БЕТОНОВ. ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ.
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

17527

ЧЕНА 2-20

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать *IV* 1983 года

Заказ № *4014* Тираж *860* экз.

СЕРИЯ 1.020-1

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
(НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

ВЫПУСК 4-1

МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ И РЕБРИСТЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ
ДЛИНОЙ 8650мм, АРМИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫМИ
СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССОВ А-IV, А-V И Вр-II ИЗ ТЯЖЕЛОГО И
ЛЕГКОГО БЕТОНОВ. ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИЭП торгово - бытовых
зданий и турнистических
комплексов

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

Гл. инженер ин-та *Часов* В. Лепский Гл. инженер ин-та *Смирнов* И. Петров Зам. директора ин-та *Н. Коровин*
нач. отдела *Соколов* Б. Волынский нач. отдела *Часов* З. Кодыш Рук. лаборатории *Герасимов* Г. Бердичевский
Гл. инж. пр-та *Башин* Ю. Башин Рук. лаборатории *Чиненков* Ю. Чиненков
Ст. научн. сотрудник *Борисов* В. Крамарь
Ст. научн. сотрудник *Борисов* Г. Колесов

Утверждены
и введены в действие
с 01.01.82г
постановление Госстроя СССР
от 16.11.81г № 190

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
1		СОДЕРЖАНИЕ		
2	1.020-1. 4-1 0.0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	4-15	
3	1.020-1. 4-1 1.0.0.0	РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК86.12	16-22	ПК86.12-3А1ВТ ПК86.12-4А1ВТ ПК86.12-5А1ВТ ПК86.12-6А1ВТ ПК86.12-8А1ВТ ПК86.12-3АТВТ ПК86.12-4АТВТ ПК86.12-5АТВТ ПК86.12-6АТВТ ПК86.12-8АТВТ ПК86.12-3ВРІІТ ПК86.12-4ВРІІТ ПК86.12-5ВРІІТ ПК86.12-6ВРІІТ ПК86.12-8ВРІІТ ПК86.12-3А1ВП ПК86.12-4А1ВП ПК86.12-5А1ВП ПК86.12-6А1ВП ПК86.12-8А1ВП ПК86.12-3АТВП ПК86.12-4АТВП ПК86.12-5АТВП ПК86.12-6АТВП ПК86.12-8АТВП ПК86.12-3ВРІІП ПК86.12-4ВРІІП ПК86.12-5ВРІІП ПК86.12-6ВРІІП ПК86.12-8ВРІІП
4	1.020-1. 4-1 2.0.0.0	РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК86.15	23-29	ПК86.15-3А1ВТ ПК86.15-4А1ВТ ПК86.15-5А1ВТ ПК86.15-6А1ВТ ПК86.15-8А1ВТ

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПК86.15-3АТВТ ПК86.15-4АТВТ ПК86.15-5АТВТ ПК86.15-6АТВТ ПК86.15-8АТВТ ПК86.15-3ВРІІТ ПК86.15-4ВРІІТ ПК86.15-5ВРІІТ ПК86.15-6ВРІІТ ПК86.15-8ВРІІТ ПК86.15-3А1ВП ПК86.15-4А1ВП ПК86.15-5А1ВП ПК86.15-6А1ВП ПК86.15-8А1ВП ПК86.15-3АТВП ПК86.15-4АТВП ПК86.15-5АТВП ПК86.15-6АТВП ПК86.15-8АТВП ПК86.15-3ВРІІП ПК86.15-4ВРІІП ПК86.15-5ВРІІП ПК86.15-6ВРІІП ПК86.15-8ВРІІП
5	1.020-1. 4-1 3.0.0.0	СВЯЗЕВАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК86.15	30-36	ПК86.15-3А1ВТ-2 ПК86.15-4А1ВТ-2 ПК86.15-5А1ВТ-2 ПК86.15-6А1ВТ-2 ПК86.15-8А1ВТ-2 ПК86.15-3АТВТ-2 ПК86.15-4АТВТ-2 ПК86.15-5АТВТ-2 ПК86.15-6АТВТ-2 ПК86.15-8АТВТ-2 ПК86.15-3ВРІІТ-2 ПК86.15-4ВРІІТ-2 ПК86.15-5ВРІІТ-2 ПК86.15-6ВРІІТ-2 ПК86.15-8ВРІІТ-2

N п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПК86.15-3А1ВП-2 ПК86.15-4А1ВП-2 ПК86.15-6А1ВП-2 ПК86.15-8А1ВП-2 ПК86.15-3АТВП-2 ПК86.15-4АТВП-2 ПК86.15-6АТВП-2 ПК86.15-8АТВП-2 ПК86.15-3ВРПП-2 ПК86.15-4ВРПП-2 ПК86.15-6ВРПП-2 ПК86.15-8ВРПП-2
6	1.020-1. 4-1 4.0.0.0	ПРИСТЕННАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК86.15	37-43	ПК86.15-3А1ВТ-1 ПК86.15-4А1ВТ-1 ПК86.15-6А1ВТ-1 ПК86.15-8А1ВТ-1 ПК86.15-3АТВТ-1 ПК86.15-4АТВТ-1 ПК86.15-6АТВТ-1 ПК86.15-8АТВТ-1 ПК86.15-3ВРПП-1 ПК86.15-4ВРПП-1 ПК86.15-6ВРПП-1 ПК86.15-8ВРПП-1 ПК86.15-3А1ВП-1 ПК86.15-4А1ВП-1 ПК86.15-6А1ВП-1 ПК86.15-8А1ВП-1 ПК86.15-3АТВП-1 ПК86.15-4АТВП-1 ПК86.15-6АТВП-1 ПК86.15-8АТВП-1 ПК86.15-3ВРПП-1 ПК86.15-4ВРПП-1 ПК86.15-6ВРПП-1 ПК86.15-8ВРПП-1

N п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
7	1.020-1. 4-1 5.0.0.0	САНТЕХНИЧЕСКАЯ ПЛАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПРС86.15	44-47	ПРС86.15-6А1ВТ ПРС86.15-8А1ВТ ПРС86.15-6АТВТ ПРС86.15-8АТВТ ПРС86.15-6А1ВП ПРС86.15-8А1ВП ПРС86.15-6АТВП ПРС86.15-8АТВП
8	1.020-1. 4-1 0.0.0.0	УЗЛЫ	48-51	УЗЛЫ 1-11 СХЕМЫ 1-13
9	1.020-1. 4-1 0.0.1.0	СЕТКА С	52-53	С-1 ÷ С-15
10	1.020-1. 4-1 0.0.2.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР	54	КР-1 ÷ КР-5
11	1.020-1. 4-1 0.0.3.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР	55	КР-6 ÷ КР-8
12	1.020-1. 4-1 0.0.0.1	ПЕЛАЯ СТРОПОВОЧНАЯ СЛ	56	СЛ-1 ÷ СЛ-4

ИНВАРИДА ПОДАЛ ПОДАЛСЬ ЦАТА ВЗАИМНО

1. общая часть

1.1. Выпуск 4-1 содержит рабочие чертежи многопустотных панелей и ребристых плит перекрытий, запроектированных из тяжелого бетона и бетона на пористых заполнителях.

1.2. Панели и плиты предназначены для применения в проектировании и строительстве общественных зданий и зданий административно-бытового назначения.

1.3. Панели и плиты рассчитаны под нагрузки:

вид нагрузки	Нагрузки, (кгс/м ²)				
	300	400	500	600	800
Расчетная	300	400	500	600	800
Нормативная	240	310	390	500	670

без учета собственного веса.

1.4. Собственный вес панелей:

из тяжелого бетона расчетный - 330, нормативный 300 кгс/м² из бетона на пористых заполнителях расчетный - 250, нормативный 230 кгс/м².

Собственный вес плит:

из тяжелого бетона расчетный - 350, нормативный - 320 кгс/м² из бетона на пористых заполнителях расчетный - 260, нормативный - 240 кгс/м².

1.5. Расчет панелей произведен в соответствии с требованиями СНиП II-21-75. Панели и плиты рассчитаны как конструкции 3-ей категории трещиностойкости.

1.6. Номенклатура панелей и плит включает в себя конструкции 4-х типов:

1. Рабочие многопустотные панели шириной 1190 и 1490 мм.

2. Связевые многопустотные панели шириной 1490 мм.

* 3. Пристеночные многопустотные панели шириной 1490мм.

4. Сантехнические связевые ребристые плиты шириной 1490мм

4.7. Связевые и пристенные панели устанавливаются у средних и крайних колонн каркаса в местах, где требуется устройство отверстий для пропуска коммуникаций, применяются ребристые плиты.

1.8. Маркировка конструкций принята в соответствии с ГОСТ 23009-78.

Марки панелей и плит перекрытий состоят из буквенно-цифровых групп.

Первая группа содержит:

а) обозначение типа конструкции состоящего из букв ПК - многопустотная панель перекрытия

ПРС - ребристая сантехническая плита перекрытия;

б) габаритные размеры длины и ширины, выраженные в дециметрах (с округлением до целого числа).

Вторая группа содержит:

а) несущую способность соответствующую расчетной нагрузке на перекрытие (без учета собственного веса) выраженную в центнерах на квадратный метр;

б) класс напрягаемой арматуры;

б) вид бетона выраженный буквенным обозначением Т - тяжелый бетон, П-бетон на пористых заполнителях.

Третья группа выражает конструктивные особенности панелей и имеет цифровые обозначения:

2 - связевая многопустотная панель;

1 - пристенная многопустотная панель.

1.020-1.4-1 0.0.0.0 ПЗ			
Наим.п/д	Большевик		
Норм.п/д	Соколова	Сан	
ГСП	Бакин	Бак	
Рук.зр	Ходощ	Ход	
Проверка	Шандурова	Шан	
Рук.зр	Копылов	Коп	
Пояснительная записка		Ставдк	Лист
		Р	1
		1	1
		погреб-бытовой блок и пристен. конструкции	
		ЦНИИЭП	

Пример маркировки:

ПК 86.15-88р. II-1 - многопустотная пристенная панель перекрытия длиной 8650мм, шириной 1490мм, несущей способностью 800 кгс/ м² (без учета собственного веса) с напрягаемой арматурой класса Вр-II изготавливаемая из бетона на пористых заполнителях и устанавливаемая вдоль наружных стен каркаса

1.9 Для образования диска перекрытия в связевых и пристенных панелях предусмотрены закладные детали, приваренные к продольным каркасам воспринимающим усилия растяжения равные 5т на каждую закладную деталь связевых панелей и 10т на закладную деталь пристенных панелей.

1.10. При установке на ребристые плиты перегородок и стен требуется производить соответствующий контрольный расчет прочности и жесткости с учетом ослабления отверстием в днище. Размеры отверстий и расположение их относительно ребер плиты обговариваются в заказах заводом-изготовителем.

1.11. Для обеспечения совместной работы смежных панелей и требования звукоизоляции перекрытия, швы между панелями должны быть тщательно заполнены бетоном или цементным раствором марки 200.

1.12 Для улучшения совместной работы панелей иriegелей перекрытия по торцам панелей устраивают вертикальные шпонки треугольного очертания.

1.13. Панели предназначены для применения в обычных условиях эксплуатации.

1.14. Предел огнестойкости панелей - не ниже 0,95 часа.

2. технические требования

2.1. Панели изготавливаются из тяжелого бетона марки по прочности на сжатие - 250, 300, 350 и 400, и бетона на пористых заполнителях при плотном мелком заполнителе, марки по прочности на сжатие - 300, 350 и 400.

2.2. В качестве крупных пористых заполнителей легкого бетона приняты керамзит, трепельный и зольный гравий с объемной насыпной массой 700 кг/м³ и крупностью не более 10мм.

2.3. В качестве мелкого заполнителя для легких бетонов следует принимать кварцевый песок, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 8736-77. Песок для строительных работ. Технические условия.

2.4. В качестве предварительно напрягаемой арматуры принята:

- сталь стержневая горячекатаная периодического профиле класса А-IV по ГОСТ 5781-75;

- сталь стержневая термически упрочненная периодического профиле класса Ат-Ч по ГОСТ 10884-74;

- высокопрочная арматурная проволока периодического профиле класса Вр-II по ГОСТ 8480-63

В случае отсутствия арматуры из стали класса Ат-Ч допускается применять арматуру из стали класса А-IV, имеющую те же прочностные характеристики.

2.5. Верхняя и нижняя зоны панелей армируются сварными сетками. Промежутки между пустотами на припорных участках армируются сварными каркасами.

Для восприятия горизонтальных усилий в диске перекрытия в пристенных и связевых панелях предусмотрены арматурные каркасы, к верхним стержням которых приварены пластины.

Материал сеток и каркасов - обыкновенная арматурная проволока периодического профиля класса Вр-Г (ГУ 14-4-659-75) и стержни из горячекатаной стали периодического профиля класса А-Ш (ГОСТ 5.1459-72*).

2.6. Толщина защитного слоя бетона для предварительного напрягаемой арматуры - 25 мм, для сеток верхней и нижней зон панелей 15 мм.

3. Указания по изготавлению панелей

3.1. При изготавлении панелей необходимо выполнять требования действующих нормативных и инструктивных документов.

3.2. Панели изготавливаются по агрегатно-поточной технологии.

3.3. До начала производства панелей завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила, определяющие основные способы производства и контроля качества изготавления изделий.

3.4. Предварительное напряжение стержневой арматуры электротермическим способом. Допускается применение механического способа напряжения. Напряжение проволочной арматуры осуществляется механическим способом. Величины предварительного напряжения и усилий напряжения рабочей арматуры панелей приведены в таблице на листах 11-14 пояснительной записки.

3.5. При напряжении термически упрочненной арматуры

электротермическим способом должны производиться контрольные испытания образцов стержней после электронагрева.

3.6. В случае необходимости приварки коротышей в качестве временных анкеров к концам стержней термически упрочненной арматуры следует предусматривать мероприятия, предотвращающие перегрев основного металла стержней.

3.7. Плоские сетки должны изготавливаться с помощью контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75. Замена контактной сварки на электродуговую не допускается.

3.8. Арматурные сетки и каркасы при диаметрах до 5 мм выполняются из обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-Г (ГУ 14-4-659-75), при диаметре более 5 мм - из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-Ш по ГОСТ 57581-75 и ГОСТ 5.1459-72*.

3.9. Марку стали необходимо принимать в соответствии с указаниями, приведенными в рабочих чертежах конкретного объекта.

3.10. Для монтажных петель должна применяться горячекатаная арматурная сталь класса А-Г марок ВСТЗпс2 и ВСТЗпс2. В случае, если монтаж панелей возможен при зимней температуре ниже -40°С, применение петель из стали марки ВСТЗпс2 не допускается.

3.11. В каркасах электродуговую сварку производить в соответствии с требованиями "Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-78).

3.12. Передаточная прочность бетона R^0 назначена в

1.020-1.4-1 0.0.0.0 П3

Лист
3

соответствии с таблицей 7 СНиП II-21-75 и принята по таблице на листах II-14 пояснительной записки. Отпуск напрягаемой арматуры производить плавно; мгновенная передача усилий на бетон не допускается.

3.13 При изготавлении панелей из легких (на пористых заполнителях) бетонов объемная масса бетона в высушенном состоянии должна быть не более 1750 кг/м³. Объем межзерновых пустот в уплотненной бетонной смеси, определенной по ГОСТ 1051-70, не должен превышать 3%.

3.14. Нормативная объемная масса легких бетонов с учетом массы арматуры $γ = 1900$ кг/м³.

3.15. При бетонировании панелей особое внимание следует обратить на тщательное заполнение бетоном опорных зон.

4. Указания по испытанию панелей

4.1. Испытания и оценка прочности, жесткости трещиностойкости многопустотных панелей и ребристых плит перекрытий производятся согласно ГОСТ 8829-77.

4.2. Испытания проводятся нагружением конструкций до контролируемого предельного состояния (прочности, жесткости, трещиностойкости).

4.3. Схема опирания и загружения.

Конструкции испытываются в рабочем положении



$q = P \times B$ где P - контролльная нагрузка в кгс/м²

B - ширина панели в м

L - длина панели в м

4.4. Испытания по прочности.

Величины полных контрольных нагрузок приведенные в столбцах 23 таблицы испытаний определяются согласно п. 2.4.2 ГОСТ 8829-77 с учетом коэффициента $ε$, зависящего от характера разрушения конструкции и вида бетона

Прочность конструкций оценивается величиной нагрузки, вызывающей одно из состояний приведенных в п. 3.2.1 ГОСТ 8829-77 свидетельствующих, что сопротивление конструкций действию этой нагрузки исчерпано. Величины допускаемых отклонений разрушающей нагрузки от контрольной, при которой партия конструкций признается годной или требует повторного испытания определяются согласно п. 3.2.2 ГОСТ 8829-77

Партия конструкций признается годной при $P^p > P^k$

Партия конструкций требует повторного испытания в случае разрушения хотя бы одной из отобранных от партии конструкции при $P^p > P^p > 0,85 P^k$. Если при повторном испытании $P^p \geq 0,85 P^k$ хотя бы у одной из испытываемых конструкций, то партия конструкций считается выдержавшей испытания.

P^p - разрушающая нагрузка, P^k - контрольная нагрузка

4.5. Испытания по жесткости

Величины полных контрольных нагрузок приведенные в столбцах 4-8 таблицы испытаний определяются согласно п. 2.4.3 и 2.4.6 ГОСТ 8829-77. Жесткость конструкций оценивается согласно п. 3.3.1 ГОСТ 8829-77 сопоставлением величин прогибов f изм. и $f_{ пред.}$ с учетом отношения $\frac{f_{ пред.}}{f_{ изм.}}$. Величины $f_{ пред.}$ и $f_{ изм.}$ приведены соответственно в столбцах 9-13 и 14-18 таблицы испытаний. Величина допустимых отклонений прогибов от контрольных при которых партия конструкций признается

годной или требует повторных испытаний, определяется согласно п.п. 3.3.2 и 3.3.3. ГОСТ 8829-77. Конструкции, для которых $f_{\text{пред}} > 0,85$ признаются годными если $f_{\text{изм}} > 1,1 f_k$. При этом партия конструкций требует повторного испытания, если хотя бы в одной из отобранных от партии конструкции $1,15 f_k > f_{\text{изм}} > 1,1 f_k$. Если при повторном испытании $f_{\text{изм}} > 1,15 f_k$ хотя бы у одной из испытываемых конструкций, то партия конструкций признается годной. Конструкции, для которых $f_{\text{пред}} < 0,85$ признаются годными если $f_{\text{изм}} > 1,2 f_k$. При этом партия конструкций требует повторного испытания если хотя бы в одной из отобранных от партии конструкции $1,3 f_k > f_{\text{изм}} > 1,2 f_k$. Если при повторном испытании $f_{\text{изм}} > 1,3 f_k$ хотя бы у одной из испытываемых конструкций, то партия конструкций признается годной.

$f_{\text{изм}}$ - прогиб, измеренный после выдержки испытываемой конструкции под контрольной нагрузкой.

f_k - прогиб, вычисленный согласно СНиП II-21-75 от полной контрольной нагрузки принимая её кратковременно действующей.

$f_{\text{пред}}$ - прогиб вычисленный согласно СНиП II-21-75 от полной контрольной нагрузки принимая её длительно действующей.

4.6 Испытания по трещиностойкости.

Трещиностойкость конструкции 3-й категории оценивается по ширине раскрытия трещин. величины полных контрольных нагрузок приведены в столбцах 4-8 таблицы испытаний определяются согласно п.п. 2.4.3 и 2.4.6 ГОСТ 8829-77.

величина контрольной ширины раскрытия трещин Δk приведена в столбце 19 таблицы испытаний согласно п. 2.4.7 ГОСТ 8829-77. Партия конструкций признается годной при $\Delta \text{изм} \leq \Delta k$.

где $\Delta \text{изм}$ - ширина раскрытия трещины измеренная после выдержки испытываемой конструкции под контрольной нагрузкой по проверке трещиностойкости.

Δk - контрольная величина раскрытия трещин по табл 2 ГОСТ 8829-77.

5. Указания по применению панелей

5.1 Многопустотные панели разработаны для применения в обычной неагрессивной среде эксплуатации.

5.2 Панели допускается применять в условиях постоянного воздействия температуры до $+50^{\circ}\text{C}$ и нормального влажностного режима.

5.3 Назначение марок панелей производится по нагрузкам конкретного объекта в соответствии с допустимыми нагрузками на панели 5.4. В случае применения панелей под нагрузки, отличающиеся от равномерно распределенных, принятых при расчете, назначение марок панелей производится на основе расчета панелей на конкретные нагрузки и выбора при этом типовых панелей необходима несущей способности.

5.5 В выборках арматуры к рабочим чертежам панелей указываются только классы стали без указания марок стали. Марки стали арматуры должны быть указаны в проектах конкретных объектов. Назначение марок должны производиться в зависимости от температурных условий эксплуатации конструкций их характера нагрузок (статические, динамические), в соответствии с действующими нормативными документами.

1.020-14-1 0.0.0.0 ПЗ

документ
5

б. указания по приемке, транспортированию, хранению и монтажу панелей

б.1 На боковой грани панели должны быть обозначены несмываемой краской: марка панели, дата изготовления, масса панели в кг, марка предприятия - изготовителя и штамп ОТК

б.2 Приемка панелей должна производиться в соответствии с ГОСТ 13015-75, ГОСТ 8829-77 и рабочими чертежами

б.3 Транспортирование и хранение панелей производится в горизонтальном (рабочем) положении

б.4 Подъем панелей следует производить таким образом, чтобы нагрузка от собственной массы панелей распределялась равномерно между четырьмя петлями.

б.5 Панели должны храниться в штабелях, рассортированные по типоразмерам, маркам и партиям.

б.6 При складировании панелей прокладки устанавливаются в пределах участков, равных 300мм от торцов панелей. Прокладки между панелями должны устанавливаться строго по вертикали.

б.7 Высота штабеля панелей в соответствии со СНиП II-4-79 не должна превышать 2,5м.

б.8 При транспортировке панелей допускается смещение прокладок не более чем на 0,5м от торцов панелей, при этом должна быть соблюдена вертикальность расположения прокладок.

б.9 При перевозке панелей автомобильным транспортом следует руководствоваться „временными указаниями по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом“ (Стройиздат, 1966г).

б.10 Перевозку панелей железнодорожным транспортом следует производить в соответствии с требованиями „Руководства по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупноразмер-

ных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства“ (Стройиздат, 1967г).

б.11 Монтаж панелей производится в соответствии с требованиями главы СНиП II-16-79 „бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки работ“

МАРКА ПАНЕЛИ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА (КГС/М ²)				КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА (КГС/М ²)				КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ (СМ)						ОТНОШЕНИЕ КОНТРОЛЬНОГО ПРОГИБА ОТ ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩЕЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ К ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМОМУ ПРОГИБУ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ В ВОЗРАСТЕ						КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ (ММ)	
	ПО ПРОВЕРКЕ ПРОЧНОСТИ С УЧЕТОМ ХАРАКТЕРА РАЗРУШЕНИЯ				ПО ПРОВЕРКЕ ЖЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ В ВОЗРАСТЕ				ОТ КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩЕЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ В ВОЗРАСТЕ						ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ В ВОЗРАСТЕ							
	ПРИ С=1.4	ПРИ С=1.6	3	7	14	28	100	3	7	14	28	100	3	7	14	28	100	3	7	14	28	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19				
ПК86.12-3АIVТ	577	700	267	263	258	252	240	1.582	1.588	1.596	1.607	1.629	1.185	1.177	1.166	1.151	1.124	0.25				
ПК86.12-4АIVТ	717	860	344	339	333	325	310	1.679	1.766	1.762	1.757	1.748	1.238	1.227	1.212	1.193	1.158	0.25				
ПК86.12-5АIVТ	857	1020	447	440	429	415	390	2.040	2.012	1.975	1.926	1.837	1.286	1.265	1.238	1.202	1.137	0.25				
ПК86.12-6АIVТ	997	1180	547	564	551	533	500	2.166	2.125	2.070	2.005	1.902	1.437	1.414	1.382	1.340	1.264	0.25				
ПК86.12-8АIVТ	1277	1500	802	784	760	728	670	3.072	3.003	2.884	2.755	2.518	1.797	1.756	1.857	1.782	1.646	0.25				
ПК86.12-3АТВТ	577	700	259	256	253	248	240	1.537	1.549	1.567	1.590	1.631	1.256	1.252	1.245	1.236	1.221	0.25				
ПК86.12-4АТВТ	717	860	338	334	329	322	310	1.851	1.852	1.853	1.855	1.859	1.360	1.350	1.337	1.320	1.289	0.25				
ПК86.12-5АТВТ	857	1020	430	425	417	408	390	2.121	2.115	2.106	2.095	2.079	1.629	1.614	1.594	1.567	1.519	0.25				
ПК86.12-6АТВТ	997	1180	560	552	541	526	500	2.299	2.264	2.216	2.153	2.039	1.522	1.501	1.473	1.437	1.371	0.25				
ПК86.12-8АТВТ	1277	1500	758	746	730	709	670	2.939	2.890	2.824	2.737	2.579	1.886	1.858	1.820	1.769	1.678	0.25				
ПК86.12-3ВРІІТ	577	700	253	251	249	246	240	1.628	1.638	1.643	1.648	1.657	1.164	1.160	1.155	1.148	1.261	0.10				
ПК86.12-4ВРІІТ	717	860	329	326	323	318	310	1.357	1.357	1.378	1.405	1.454	1.517	1.510	1.502	1.491	1.472	0.10				
ПК86.12-5ВРІІТ	857	1020	416	412	408	401	390	1.812	1.799	1.782	1.758	1.716	1.544	1.536	1.524	1.508	1.480	0.10				
ПК86.12-6ВРІІТ	997	1180	534	529	523	515	500	2.097	2.078	2.054	2.022	1.964	1.394	1.383	1.369	1.350	1.315	0.10				
ПК86.12-8ВРІІТ	1277	1500	728	720	709	695	670	2.887	2.856	2.814	2.759	2.658	1.689	1.670	1.646	1.613	1.555	0.10				
ПК86.12-3АІВП	539	647	265	261	257	251	240	1.540	1.520	1.494	1.459	1.396	0.901	0.889	0.874	0.854	0.816	0.25				
ПК86.12-4АІВП	679	807	347	342	335	325	310	2.006	1.976	1.937	1.885	1.900	1.173	1.156	1.133	1.102	1.047	0.25				
ПК86.12-5АІВП	819	967	447	439	429	415	390	2.548	2.504	2.444	2.366	2.224	1.490	1.464	1.430	1.384	1.301	0.25				
ПК86.12-6АІВП	959	1127	614	598	578	550	500	3.630	3.538	3.415	3.252	2.956	2.123	2.069	1.997	1.902	1.729	0.25				
ПК86.12-8АІВП	1239	1447	802	784	760	728	670	4.049	3.959	3.837	3.677	3.385	2.368	2.315	2.244	2.151	1.980	0.25				
ПК86.12-3АТВП	539	647	260	257	254	249	240	1.527	1.511	1.489	1.461	1.409	0.893	0.884	0.871	0.855	0.824	0.25				
ПК86.12-4АТВП	679	807	340	336	330	323	310	1.981	1.958	1.926	1.885	1.809	1.159	1.145	1.127	1.102	1.058	0.25				
ПК86.12-5АТВП	819	967	432	426	419	408	390	2.505	2.472	2.427	2.368	2.261	1.465	1.446	1.420	1.385	1.323	0.25				
ПК86.12-6АТВП	959	1127	565	556	544	529	500	3.240	3.190	3.121	3.032	2.868	1.895	1.866	1.826	1.773	1.677	0.25				
ПК86.12-8АТВП	1239	1447	786	770	749	721	670	4.487	4.396	4.275	4.115	3.823	2.624	2.571	2.500	2.407	2.236	0.25				
ПК86.12-3ВРІІП	539	647	253	252	249	246	240	1.593	1.582	1.567	1.546	1.510	0.932	0.925	0.916	0.905	0.883	0.10				
ПК86.12-4ВРІІП	679	807	328	326	323	318	310	1.942	1.928	1.908	1.881	1.833	1.136	1.127	1.116	1.100	1.072	0.10				
ПК86.12-5ВРІІП	819	967	417	413	408	402	390	2.452	2.431	2.402	2.364	2.296	1.434	1.422	1.405	1.383	1.343	0.10				
ПК86.12-6ВРІІП	959	1127	545	539	530	520	500	3.176	3.101	3.093	3.030	2.915	1.858	1.837	1.809	1.772	1.705	0.10				
ПК86.12-8ВРІІП	1239	1447	749	739	724	705	670	4.337	4.275	4.190	4.080	3.878	2.537	2.500	2.451	2.386	2.268	0.10				

1.020-1.4-1 0.0.0.0 П3

ИД: № ГОДП	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №	ПИЧУК															
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
ПК86.15-3AIVT	587	716	267	264	259	252	240	1.591	1.597	1.606	1.619	1.630	1.164	1.156	1.146	1.132	1.108	0.25
ПК86.15-4AIVT	727	876	349	344	337	327	310	1.861	1.854	1.845	1.834	1.814	1.281	1.268	1.249	1.226	1.182	0.25
ПК86.15-5AIVT	867	1036	446	438	428	415	390	2.011	1.985	1.949	1.903	1.819	1.261	1.242	1.216	1.182	1.120	0.25
ПК86.15-6AIVT	1007	1196	573	563	550	532	500	2.099	2.057	2.016	1.962	1.864	1.400	1.377	1.347	1.307	1.235	0.25
ПК86.15-8AIVT	1287	1516	783	768	747	720	670	2.759	2.705	2.632	2.485	2.301	1.613	1.582	1.539	1.618	1.513	0.25
ПК86.15-3ATVT	587	716	259	257	253	248	240	1.583	1.595	1.612	1.636	1.665	1.223	1.218	1.212	1.205	1.191	0.25
ПК86.15-4ATVT	727	876	338	334	329	322	310	1.848	1.849	1.851	1.855	1.861	1.330	1.321	1.308	1.292	1.263	0.25
ПК86.15-5ATVT	867	1036	430	425	417	408	390	2.007	1.990	1.968	1.939	1.855	1.274	1.260	1.241	1.217	1.172	0.25
ПК86.15-6ATVT	1007	1196	550	543	534	522	500	2.051	2.024	1.988	1.941	1.855	1.374	1.359	1.338	1.311	1.262	0.25
ПК86.15-8ATVT	1287	1516	757	745	729	708	670	2.857	2.809	2.746	2.662	2.509	1.840	1.813	1.776	1.728	1.640	0.25
ПК86.15-3BPIIT	587	716	252	250	248	245	240	1.544	1.548	1.554	1.563	1.578	1.080	1.078	1.074	1.070	1.061	0.10
ПК86.15-4BPIIT	727	876	328	325	322	318	310	1.510	1.527	1.550	1.580	1.649	1.458	1.454	1.448	1.441	1.428	0.10
ПК86.15-5BPIIT	867	1036	416	412	408	401	390	1.718	1.705	1.689	1.674	1.668	1.517	1.509	1.498	1.484	1.458	0.10
ПК86.15-6BPIIT	1007	1196	539	534	527	517	500	2.263	2.240	2.210	2.170	2.098	1.323	1.310	1.293	1.269	1.227	0.10
ПК86.15-8BPIIT	1287	1516	726	719	708	695	670	2.825	2.795	2.755	2.702	2.606	1.652	1.653	1.611	1.581	1.589	0.10
ПК86.15-3AIVП	550	662	265	262	257	251	240	1.509	1.489	1.463	1.426	1.363	0.883	0.871	0.856	0.835	0.798	0.25
ПК86.15-4AIVП	690	822	348	343	336	327	310	1.963	1.933	1.894	1.842	1.747	1.148	1.131	1.108	1.078	1.022	0.25
ПК86.15-5AIVП	830	982	448	440	429	415	390	2.497	2.453	2.393	2.316	2.174	1.460	1.435	1.400	1.354	1.271	0.25
ПК86.15-6AIVП	970	1142	596	583	565	542	500	3.265	3.193	3.097	2.970	2.738	1.910	1.868	1.811	1.737	1.602	0.25
ПК86.15-8AIVП	1250	1462	788	772	750	722	670	3.936	3.855	3.747	3.605	3.345	2.302	2.255	2.191	2.108	1.957	0.25
ПК86.15-3ATVП	550	662	260	257	253	249	240	1.493	1.478	1.457	1.430	1.381	0.874	0.865	0.853	0.837	0.808	0.25
ПК86.15-4ATVП	690	822	339	335	330	323	310	1.940	1.917	1.886	1.846	1.772	1.134	1.121	1.103	1.080	1.036	0.25
ПК86.15-5ATVП	830	982	431	425	418	408	390	2.449	2.418	2.375	2.319	2.217	1.433	1.414	1.389	1.357	1.297	0.25
ПК86.15-6ATVП	970	1142	565	556	544	529	500	3.182	3.132	3.064	2.976	2.814	1.861	1.832	1.792	1.740	1.646	0.25
ПК86.15-8ATVП	1250	1462	786	770	749	721	670	4.386	4.298	4.180	4.024	3.741	2.565	2.514	2.444	2.354	2.188	0.25
ПК86.15-3BPIП	550	662	253	251	249	246	240	1.485	1.484	1.484	1.482	1.481	1.015	1.010	1.003	0.994	0.977	0.10
ПК86.15-4BPIП	690	822	328	326	323	318	310	1.902	1.888	1.868	1.842	1.795	1.113	1.104	1.093	1.078	1.050	0.10
ПК86.15-5BPIП	830	982	417	413	408	402	390	2.404	2.383	2.354	2.316	2.248	1.406	1.394	1.377	1.355	1.315	0.10
ПК86.15-6BPIП	970	1142	544	538	530	519	500	3.110	3.076	3.030	2.969	2.859	1.819	1.799	1.772	1.737	1.672	0.10
ПК86.15-8BPIП	1250	1462	749	738	724	705	670	4.255	4.194	4.111	4.003	3.806	2.488	2.453	2.404	2.341	2.226	0.10
ПК86.15-3AIVT-2	587	716	267	264	259	252	240	1.591	1.597	1.606	1.619	1.630	1.164	1.156	1.146	1.132	1.108	0.25
ПК86.15-4AIVT-2	727	876	349	344	337	327	310	1.861	1.854	1.845	1.834	1.814	1.281	1.268	1.249	1.226	1.182	0.25
ПК86.15-6AIVT-2	1007	1196	573	563	550	532	500	2.099	2.057	2.016	1.962	1.864	1.400	1.377	1.347	1.307	1.235	0.25
ПК86.15-8AIVT-2	1287	1516	783	768	747	720	670	2.759	2.705	2.632	2.485	2.301	1.613	1.582	1.539	1.618	1.513	0.25
ПК86.15-3ATVT-2	587	716	259	257	253	248	240	1.583	1.595	1.612	1.636	1.665	1.223	1.218	1.212	1.205	1.191	0.25
ПК86.15-4ATVT-2	727	876	338	334	329	322	310	1.848	1.849	1.851	1.855	1.861	1.330	1.321	1.308	1.292	1.263	0.25

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ПК86.15-6ATVT-2	1007	1196	550	543	534	522	500	2.051	2.024	1.988	1.941	1.855	1.374	1.359	1.338	1.311	1.262	0.25
ПК86.15-8ATVT-2	1287	1516	757	745	729	708	670	2.857	2.809	2.746	2.662	2.509	1.840	1.813	1.776	1.728	1.640	0.25
ПК86.15-3BPIIT-2	587	716	252	250	248	245	240	1.544	1.548	1.554	1.563	1.578	1.080	1.078	1.074	1.070	1.061	0.10
ПК86.15-4BPIIT-2	727	876	328	325	322	318	310	1.510	1.527	1.550	1.580	1.649	1.458	1.454	1.448	1.441	1.428	0.10
ПК86.15-6BPIIT-2	1007	1196	539	534	527	517	500	2.263	2.240	2.210	2.170	2.098	1.323	1.310	1.293	1.269	1.227	0.10
ПК86.15-8BPIIT-2	1287	1516	726	719	708	695	670	2.825	2.795	2.755	2.702	2.606	1.652	1.635	1.611	1.581	1.689	0.10
ПК86.15-3AIVП-2	550	662	265	262	257	251	240	1.509	1.489	1.463	1.428	1.363	0.883	0.871	0.856	0.835	0.798	0.25
ПК86.15-4AIVП-2	690	822	348	343	336	327	310	1.963	1.933	1.894	1.842	1.747	1.148	1.131	1.108	1.078	1.022	0.25
ПК86.15-6AIVП-2	970	1142	596	583	565	542	500	3.265	3.193	3.097	2.970	2.738	1.910	1.868	1.811	1.737	1.602	0.25
ПК86.15-8AIVП-2	1250	1462	788	772	750	722	670	3.936	3.855	3.747	3.605	3.345	2.302	2.255	2.191	2.108	1.957	0.25
ПК86.15-3ATVП-2	550	662	260	257	253	249	240	1.493	1.478	1.457	1.430	1.381	0.874	0.865	0.853	0.837	0.808	0.25
ПК86.15-4ATVП-2	690	822	339	335	330	323	310	1.940	1.917	1.886	1.846	1.772	1.134	1.121	1.103	1.080	1.036	0.25
ПК86.15-6ATVП-2	970	1142	565	556	544	529	500	3.182	3.132	3.064	2.976	2.814	1.861	1.832	1.792	1.740	1.646	0.25
ПК86.15-8ATVП-2	1250	1462	786	770	749	721	670	4.386	4.298	4.180	4.024	3.741	2.565	2.514	2.444	2.354	2.188	0.25
ПК86.15-3BPIIP-2	550	662	253	251	249	246	240	1.485	1.484	1.484	1.482	1.481	1.015	1.010	1.003	0.994	0.977	0.10
ПК86.15-4BPIIP-2	690	822	328	326	323	318	310	1.902	1.888	1.868	1.842	1.795	1.113	1.104	1.093	1.078	1.050	0.10
ПК86.15-6BPIIP-2	970	1142	544	538	530	519	500	3.110	3.076	3.030	2.969	2.859	1.819	1.799	1.772	1.737	1.672	0.10
ПК86.15-8BPIIP-2	1250	1462	749	738	724	705	670	4.255	4.194	4.111	4.003	3.806	2.488	2.453	2.404	2.341	2.226	0.10
ПК86.15-3AIVT-1	587	716	267	264	259	252	240	1.591	1.597	1.606	1.619	1.630	1.164	1.156	1.146	1.132	1.108	0.25
ПК86.15-4AIVT-1	727	876	349	344	337	327	310	1.861	1.854	1.845	1.834	1.814	1.281	1.268	1.249	1.226	1.182	0.25
ПК86.15-6AIVT-1	1007	1196	573	563	550	532	500	2.099	2.057	2.016	1.962	1.864	1.400	1.377	1.347	1.307	1.235	0.25
ПК86.15-8AIVT-1	1287	1516	783	768	747	720	670	2.759	2.705	2.632	2.485	2.301	1.613	1.582	1.539	1.618	1.513	0.25
ПК86.15-3ATVT-1	587	716	259	257	253	248	240	1.583	1.595	1.612	1.636	1.665	1.223	1.218	1.212	1.205	1.191	0.25
ПК86.15-4ATVT-1	727	876	338	334	329	322	310	1.848	1.849	1.851	1.855	1.861	1.330	1.321	1.308	1.292	1.263	0.25
ПК86.15-6ATVT-1	1007	1196	550	543	534	522	500	2.051	2.024	1.988	1.941	1.855	1.374	1.359	1.338	1.311	1.262	0.25
ПК86.15-8ATVT-1	1287	1516	757	745	729	708	670	2.857	2.809	2.746	2.662	2.509	1.840	1.813	1.776	1.728	1.640	0.25
ПК86.15-3BPIIT-1	587	716	252	250	248	245	240	1.544	1.548	1.554	1.563	1.578	1.080	1.078	1.074	1.070	1.061	0.10
ПК86.15-4BPIIT-1	727	876	328	325	322	318	310	1.510	1.527	1.550	1.580	1.649	1.458	1.454	1.448	1.441	1.428	0.10
ПК86.15-6BPIIT-1	1007	1966	539	534	527	517	500	2.263	2.240	2.210	2.170	2.098	1.323	1.310	1.293	1.269	1.227	0.10
ПК86.15-8BPIIT-1	1287	1516	726	719	708	695	670	2.825	2.795	2.755	2.702	2.606	1.652	1.635	1.611	1.581	1.689	0.10
ПК86.15-3AIVП-1	550	662	265	262	257	251	240	1.509	1.489	1.463	1.428	1.363	0.883	0.871	0.856	0.835	0.798	0.25
ПК86.15-4AIVП-1	690	822	348	343	336	327	310	1.963	1.933	1.894	1.842	1.747	1.148	1.131	1.108	1.078	1.022	0.25
ПК86.15-6AIVП-1	970	1142	596	583	565	542	500	3.265	3.193	3.097	2.970	2.738	1.910	1.868	1.811	1.737	1.602	0.25
ПК86.15-8AIVП-1	1250	1462	788	772	750	722	670	3.936	3.855	3.747	3.605	3.345	2.302	2.255	2.191	2.108	1.957	0.25
ПК86.15-3ATVП-1	550	662	260	257	253	249	240	1.493	1.478	1.457	1.430	1.381	0.874	0.865	0.853	0.837	0.808	0.25
ПК86.15-4ATVП-1	690	822	339	335	330	323	310	1.940	1.917	1.886	1.846	1.772	1.134	1.121	1.103	1.080	1.036	0.25

4.020-1.4-1 0.0.0.0 П3

ЛИСТ

9

ПИЧУК	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ЭПВЦ КиевЭПИЭП	ОПЕРАТОР ТПП КОРТ																		
ПК86.15-6АТВII-1	970	1142	565	556	544	529	500	3.182	3.132	3.064	2.976	2.814	1.861	1.832	1.792	1.740	1.646	0.25	
ПК86.15-8АТВII-1	1250	1462	786	770	749	721	670	4.386	4.298	4.180	4.024	3.741	2.565	2.514	2.444	2.354	2.188	0.25	
ПК86.15-3ВРІІП-1	550	662	253	251	249	246	240	1.485	1.484	1.484	1.482	1.481	1.015	1.010	1.003	0.994	0.977	0.10	
ПК86.15-4ВРІІП-1	690	822	328	326	323	318	310	1.902	1.888	1.868	1.842	1.795	1.113	1.104	1.093	1.078	1.050	0.10	
ПК86.15-6ВРІІП-1	970	1142	544	538	530	519	500	3.110	3.076	3.030	2.969	2.859	1.819	1.799	1.772	1.737	1.672	0.10	
ПК86.15-8ВРІІП-1	1250	1462	749	738	724	705	670	4.255	4.194	4.111	4.003	3.806	2.488	2.453	2.404	2.341	2.226	0.10	
ПРС86.15-6АІВТ	1013	1203	608	594	574	548	500	3.170	3.093	2.989	2.853	2.605	1.854	1.809	1.748	1.669	1.523	0.25	
ПРС86.15-8АІВТ	1293	1523	809	790	765	731	670	3.705	3.618	3.501	3.348	3.068	2.167	2.116	2.048	1.958	1.794	0.25	
ПРС86.15-6АТВТ	1013	1203	572	562	549	532	500	3.043	2.991	2.921	2.829	2.661	1.780	1.749	1.708	1.654	1.556	0.25	
ПРС86.15-8АТВТ	1293	1523	762	750	733	711	670	3.569	3.510	3.431	3.327	3.136	2.087	2.053	2.007	1.946	1.834	0.25	
ПРС86.15-6АТВII	970	1142	619	602	581	552	500	4.299	4.187	4.036	3.837	3.475	2.515	2.449	2.361	2.244	2.032	0.25	
ПРС86.15-8АТВII	1250	1462	816	796	769	734	670	5.299	5.170	4.997	4.769	4.352	3.099	3.024	2.922	2.789	2.545	0.25	
ПРС86.15-6АТВII	970	1142	579	568	554	535	500	4.149	4.072	3.968	3.831	3.581	2.427	2.381	2.321	2.241	2.095	0.25	
ПРС86.15-8АТВII	1250	1462	789	772	751	722	670	5.870	5.749	5.588	5.375	4.987	3.433	3.362	3.268	3.044	2.917	0.25	

ИЧ-В №ПОДЛ	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

Лист 10
1.020-1.4-1 0.0.0.0 п3

МАРКА ПАНЕЛИ	ПРЕДВАРИ- ТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ АРМАТУРЫ	ДОПУСТИМОЕ ОТКЛОНЕНИЕ ПРЕДВАРИ- ТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ АРМАТУРЫ δ_0	ПРЕДВАРИ- ТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ В АРМАТУРЕ ПЕРЕД БЕТО- НИРОВАНИЕМ АРМАТУРЫ R_p	ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА В МОМЕНТ ОБЖАТИЯ δ_{01}	ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА В МОМЕНТ ОБЖАТИЯ R_o
ПК86.12-3АIVT	5268	721	5061	210	
ПК86.12-4АIVT	5237	721	5027	245	
ПК86.12-5АIVT	5211	721	4969	210	
ПК86.12-6АIVT	5247	721	4996	245	
ПК86.12-8АIVT	5279	721	4978	245	
ПК86.12-3ATVT	7250	721	6984	210	
ПК86.12-4ATVT	7071	721	6795	210	
ПК86.12-5ATVT	7243	721	6939	210	
ПК86.12-6ATVT	7272	721	6942	210	
ПК86.12-8ATVT	7264	721	6911	245	
ПК86.12-3BPIIT	11654	583	9762	200	
ПК86.12-4BPIIT	12045	602	10016	200	
ПК86.12-5BPIIT	11830	592	9849	210	
ПК86.12-6BPIIT	12045	602	9986	245	
ПК86.12-8BPIIT	12045	602	9942	245	
ПК86.12-3AIVP	5232	721	5034	210	
ПК86.12-4AIVP	5274	721	5056	210	
ПК86.12-5AIVP	5268	721	5026	210	
ПК86.12-6AIVP	5263	721	4953	175	
ПК86.12-8AIVP	5279	721	4981	280	
ПК86.12-3ATVP	6391	721	6160	210	
ПК86.12-4ATVP	6507	721	6255	210	
ПК86.12-5ATVP	6841	721	6555	210	
ПК86.12-6ATVP	7279	721	6937	210	
ПК86.12-8ATVP	7250	721	6850	210	
ПК86.12-3BPIIP	11818	591	9874	200	
ПК86.12-4BPIIP	11412	571	9574	210	
ПК86.12-5BPIIP	12190	610	10094	210	
ПК86.12-6BPIIP	11901	595	9849	210	
ПК86.12-8BPIIP	12142	607	9948	210	

4.020-1.4-1 0.0.0.0 П3

ФОРМАТ II

Лист	1	2	3	4	5	Лист		
						Лист	Лист	Лист
Лист	ПК86.15-3AIVT	5258	721	5051	210	Лист	Лист	Лист
Лист	ПК86.15-4AIVT	5242	721	5021	210	Лист	Лист	Лист
Лист	ПК86.15-5AIVT	5274	721	5034	210	Лист	Лист	Лист
Лист	ПК86.15-6AIVT	5274	721	5025	245	Лист	Лист	Лист
Лист	ПК86.15-8AIVT	5185	721	4914	280	Лист	Лист	Лист
Лист	ПК86.15-3ATVT	7214	721	6950	210	Лист	Лист	Лист
Лист	ПК86.15-4ATVT	7156	721	6879	210	Лист	Лист	Лист
Лист	ПК86.15-5ATVT	7057	721	6766	210	Лист	Лист	Лист
Лист	ПК86.15-6ATVT	7264	721	6960	245	Лист	Лист	Лист
Лист	ПК86.15-8ATVT	7243	721	6894	245	Лист	Лист	Лист
Лист	ПК86.15-3BPIIT	12009	600	10014	210	Лист	Лист	Лист
Лист	ПК86.15-4BPIIT	11913	596	9931	210	Лист	Лист	Лист
Лист	ПК86.15-5BPIIT	11889	594	9891	210	Лист	Лист	Лист
Лист	ПК86.15-6BPIIT	12190	610	10067	210	Лист	Лист	Лист
Лист	ПК86.15-8BPIIT	12154	608	10022	245	Лист	Лист	Лист
Лист	ПК86.15-3AIVP	5247	721	5049	210	Лист	Лист	Лист
Лист	ПК86.15-4AIVP	5226	721	5012	210	Лист	Лист	Лист
Лист	ПК86.15-5AIVP	5253	721	5011	210	Лист	Лист	Лист
Лист	ПК86.15-6AIVP	5221	721	4940	210	Лист	Лист	Лист
Лист	ПК86.15-8AIVP	5279	721	5001	280	Лист	Лист	Лист
Лист	ПК86.15-3ATVP	6739	721	6496	210	Лист	Лист	Лист
Лист	ПК86.15-4ATVP	6599	721	6345	210	Лист	Лист	Лист
Лист	ПК86.15-5ATVP	7120	721	6825	210	Лист	Лист	Лист
Лист	ПК86.15-6ATVP	7149	721	6816	210	Лист	Лист	Лист
Лист	ПК86.15-8ATVP	7228	721	6833	210	Лист	Лист	Лист
Лист	ПК86.15-3BPIIP	11806	590	9869	210	Лист	Лист	Лист
Лист	ПК86.15-4BPIIP	11759	588	9820	210	Лист	Лист	Лист
Лист	ПК86.15-5BPIIP	12142	607	10060	210	Лист	Лист	Лист
Лист	ПК86.15-6BPIIP	12178	609	10042	210	Лист	Лист	Лист
Лист	ПК86.15-8BPIIP	12130	606	9942	210	Лист	Лист	Лист
Лист	ПК86.15-3AIVT-2	5258	721	5051	210	Лист	Лист	Лист
Лист	ПК86.15-4ATVT-2	5242	721	5021	210	Лист	Лист	Лист
Лист	ПК86.15-6ATVT-2	5274	721	5025	245	Лист	Лист	Лист
Лист	ПК86.15-8ATVT-2	5185	721	4914	280	Лист	Лист	Лист
Лист	ПК86.15-3ATVT-2	7214	721	6950	210	Лист	Лист	Лист
Лист	ПК86.15-4ATVT-2	7156	721	6879	210	Лист	Лист	Лист
Лист	ПК86.15-6ATVT-2	7264	721	6960	245	Лист	Лист	Лист
Лист	ПК86.15-8ATVT-2	7243	721	6894	245	Лист	Лист	Лист

| Лист |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Лист |

11

Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист

12

4.020-1.4-1 0.0.0.0 П3

ФОРМАТ

17527 15

ФОРМАТ

ИНВ. №	ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

ЭГВЦ	ОПЕРАТОР	ПИЧУК
Киевэнерг	ТПП КОРТ	

1	2	3	4	5
ПК86.15-3ВРІІТ-2	12009	600	10014	210
ПК86.15-4ВРІІТ-2	11913	596	9931	210
ПК86.15-6ВРІІТ-2	12190	610	10067	210
ПК86.15-8ВРІІТ-2	12154	608	10022	245
ПК86.15-3АІVІІ-2	5247	721	5049	210
ПК86.15-4АІVІІ-2	5226	721	5012	210
ПК86.15-6АІVІІ-2	5221	721	4940	210
ПК86.15-8АІVІІ-2	5279	721	5001	280
ПК86.15-3АТVІІ-2	6739	721	6496	210
ПК86.15-4АТVІІ-2	6599	721	6345	210
ПК86.15-6АТVІІ-2	7149	721	6816	210
ПК86.15-8АТVІІ-2	7228	721	6833	210
ПК86.15-3ВРІІП-2	11806	590	9869	210
ПК86.15-4ВРІІП-2	11759	588	9820	210
ПК86.15-6ВРІІП-2	12178	609	10042	210
ПК86.15-8ВРІІП-2	12130	606	9942	210
ПК86.15-3АІVТ-1	5258	721	5051	210
ПК86.15-4АІVТ-1	5242	721	5021	210
ПК86.15-6АІVТ-1	5274	721	5025	245
ПК86.15-8АІVТ-1	5185	721	4914	280
ПК86.15-3АТVТ-1	7214	721	6950	210
ПК86.15-4АТVТ-1	7156	721	6879	210
ПК86.15-6АТVТ-1	7264	721	6960	245
ПК86.15-8АТVТ-1	7243	721	6894	245
ПК86.15-3ВРІІТ-1	12009	600	10014	210
ПК86.15-4ВРІІТ-1	11913	596	9931	210
ПК86.15-6ВРІІТ-1	12190	610	10067	210
ПК86.15-8ВРІІТ-1	12154	608	10022	245
ПК86.15-3АІVІІ-1	5247	721	5049	210
ПК86.15-4АІVІІ-1	5226	721	5012	210
ПК86.15-6АІVІІ-1	5221	721	4940	210
ПК86.15-8АІVІІ-1	5279	721	5001	280
ПК86.15-3АТVІІ-1	6739	721	6496	210
ПК86.15-4АТVІІ-1	6599	721	6345	210
ПК86.15-6АТVІІ-1	7149	721	6816	210
ПК86.15-8АТVІІ-1	7228	721	6833	210
ПК86.15-3ВРІІП-1	11806	590	9869	210

4.020-1.4-1 0.0.0.0 ПЗ

ФОРМАТ II

лист
13

1	2	3	4	5
ПК86.15-4ВРІІП-1	11759	588	9820	210
ПК86.15-6ВРІІП-1	12178	609	10042	210
ПК86.15-8ВРІІП-1	12130	606	9942	210
ПРС86.15-6АІVТ	5274	721	4964	210
ПРС86.15-8АІVТ	5263	721	4951	280
ПРС86.15-6АТVТ	7272	721	6910	210
ПРС86.15-8АТVТ	7243	721	6878	280
ПРС86.15-6АІVП	5247	721	4923	210
ПРС86.15-8АІVП	5279	721	4962	280
ПРС86.15-6АТVП	7171	721	6796	210
ПРС86.15-8АТVП	7257	721	6848	245

4.020-1.4-1 0.0.0.0 ПЗ

17527 16

ФОРМАТ II

лист
14

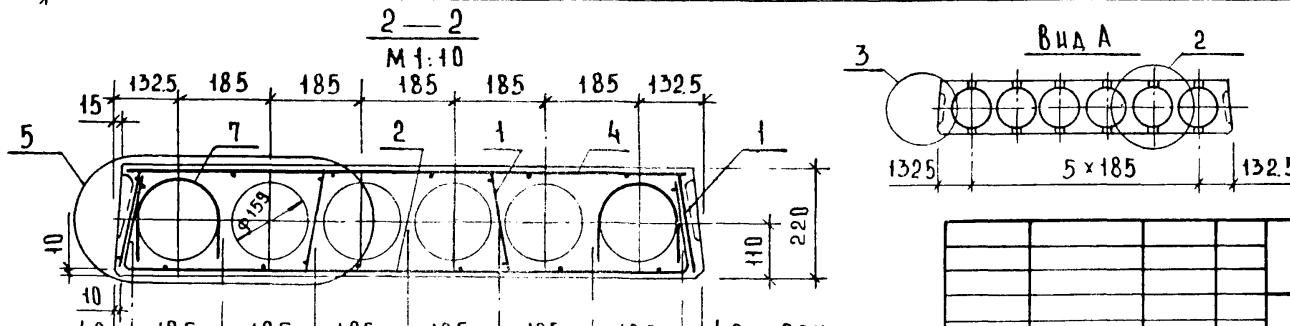
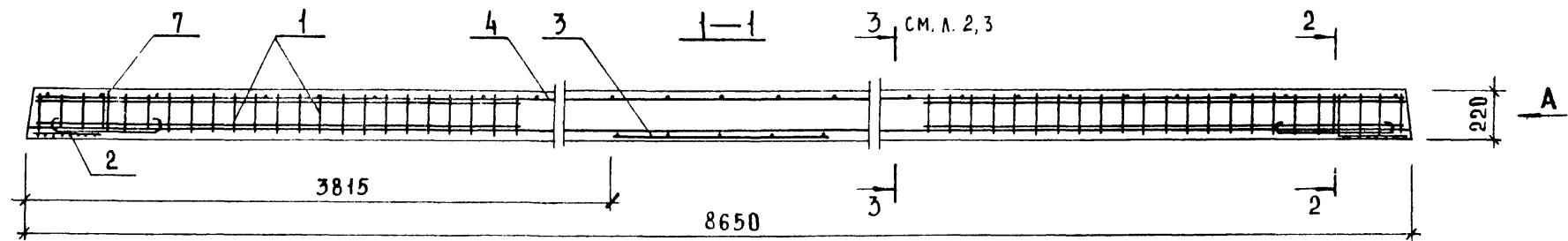
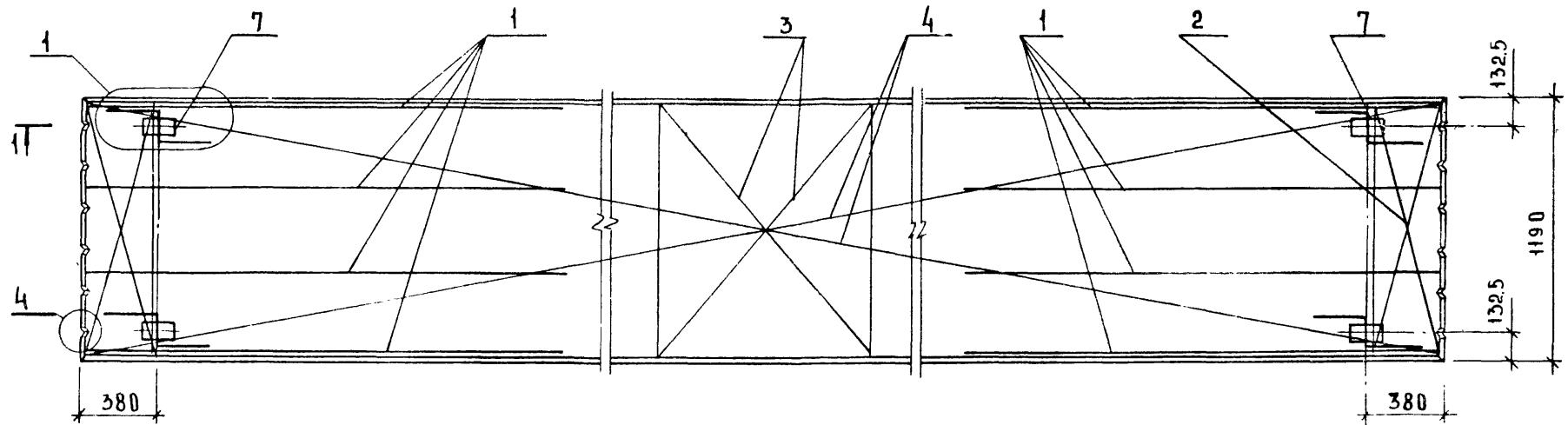
ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН.	1.020-1.4-1 1.0.0.0-																ПРИМЕЧАНИЕ	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	
12	1.020-1.4-1 1.0.0.0 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
12	1.020-1.4-1 0.0.0.0 У	СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
12	1.020-1.4-1 1.0.0.0 ВМС	УЗЛЫ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
12	1.020-1.4-1 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
		И ВЫБОРКА СТАЛИ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
		ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
11	1	СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:																			
		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-1	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-4	-	-	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
12	2	СЕТКА С-1	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2
		СЕТКА С-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
12	3	СЕТКА С-10	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
12	4	СЕТКА С-13	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
		ДЕТАЛИ:																			
		СТ. НАПР. ГОСТ 5781-75																			
		Φ10 А1У L=8650	2	-	6	2	-	5	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	3	-	5
		Φ12 А1У L=8650	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3	-	3
		Φ14 А1У L=8650	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.45
		Φ16 А1У L=8650	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13.64
		Φ18 А1У L=8650	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.27
		СТ. НАПР. ГОСТ 10884-71																			
		Φ10 АТУ L=8650	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5.330
		Φ12 АТУ L=8650	-	-	-	-	-	-	-	4	-	3	-	-	-	-	-	-	3	-	7.675
		Φ14 АТУ L=8650	-	-	-	-	-	-	-	3	-	7	-	-	-	-	-	-	-	-	10.45
		СТ. НАПР. ГОСТ 8480-63	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.45
		Φ5 ВРП L=8650	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.332
		СТ. НАПР. ГОСТ 5781-75	5	-	1	5	-	2	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	3	-	7.675
		Φ12 А1У L=8650	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.45
		Φ14 А1У L=8650	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13.64
		Φ16 А1У L=8650	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.27
		СТ. НАПР. ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		Φ14 АТУ L=8650	-	-	-	-	-	-	-	1	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	10.45
		Φ16 АТУ L=8650	-	-	-	-	-	-	-	1	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	13.64
		Φ18 АТУ L=8650	-	-	-	-	-	-	-	4	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	17.27
11	7	ПЕТЛЯ СТРОНОВОЧНАЯ СП-1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	

НАЧОТД	ВОЛЫНСКИЙ	20 III
НКОНТР	СКОЛОДА	20 III
ГИП	ВАИЯН	20 III
РУК. ГР.	ХОДОШ	20 III
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	20 III
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	20 III
РАЗРАБ.	МАРКИН	20 III

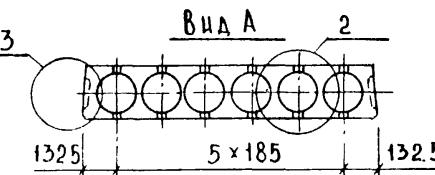
1.020-1.4-1 1.0.0.0

РЯДОВАЯ
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ
ПК86.12

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
P	I	2
ЦНИИЭП		торгово-бытовых зданий и туристских комплексов



ПРЕДНАПРЯЖЕННЫХ
СТЕРЖНЕЙ ИЛИ
ЛУЧКОВ ПРОВОЛОКИ



РАСПОЛОЖЕНИЕ НАПРЯГАЕМОЙ
АРМАТУРЫ СМ ЛИСТЫ 2, 3

1.020-14-1 1.0.0.0 СБ		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ	1:20
ТАБЛ		
Лист 1	Листов 3	

РЯДОВАЯ
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ
ПК 86-12

НАЧ. ОТД	ВОЛЫНСКИЙ	20 III
НОРМОДОН	СОКОЛОВА	29 III
ГИП	ВАИЯН	28 III
РУК. ГРУП	ХОДОШ	20 III
ПРОВЕР	ШАКАЧРОВА	20 III
РАЗРДВ	МАРКИН	20 III

ТОРГОВЫХ
ЗДАНИЙ И
ТУРИСТСКИХ
КОМПЛЕКСОВ

Обозначение	Марка	Рис	Масса
1.020-1.4-1 1.0.0.0	ПК 86.12-3А ₁ Т	1	3.00
01	ПК 86.12-4А ₁ Т	2	
02	ПК 86.12-5А ₁ Т	1	
03	ПК 86.12-6А ₁ Т	3	
04	ПК 86.12-8А ₁ Т	4	
05	ПК 86.12-3АТ ₁ Т	5	
06	ПК 86.12-4АТ ₁ Т	5	
07	ПК 86.12-5АТ ₁ Т	6	
08	ПК 86.12-6АТ ₁ Т	7	
09	ПК 86.12-8АТ ₁ Т	8	
10	ПК 86.12-3В ₁ Т	9	
11	ПК 86.12-4В ₁ Т	10	
12	ПК 86.12-5В ₁ Т	11	
13	ПК 86.12-6В ₁ Т	12	
14	ПК 86.12-8В ₁ Т	13	
15	ПК 86.12-3А ₁ П	7	
16	ПК 86.12-4А ₁ П	6	
17	ПК 86.12-5А ₁ П	3	
18	ПК 86.12-6А ₁ П	4	
19	ПК 86.12-8А ₁ П	8	
20	ПК 86.12-3А ₁ П	14	
21	ПК 86.12-4А ₁ П	8	
22	ПК 86.12-5А ₁ П	15	
23	ПК 86.12-6А ₁ П	16	
24	ПК 86.12-8А ₁ П	17	
25	ПК 86.12-3В ₁ П	18	
26	ПК 86.12-4В ₁ П	19	
27	ПК 86.12-5В ₁ П	20	
28	ПК 86.12-6В ₁ П	21	
29	ПК 86.12-8В ₁ П	22	

рис. 1

3-3

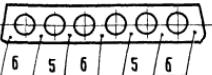


рис. 5

3-3



рис. 2

3-3

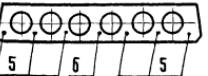


рис. 6

3-3

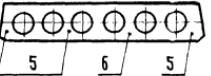


рис. 3

3-3

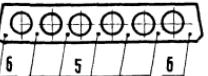


рис. 7

3-3

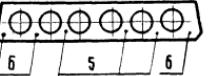


рис. 4

3-3

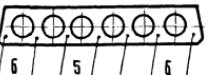
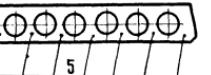


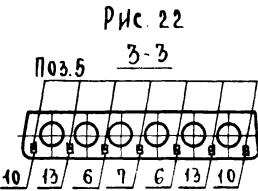
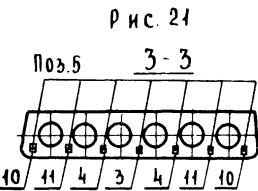
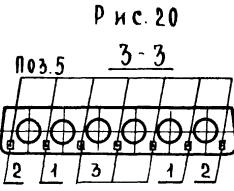
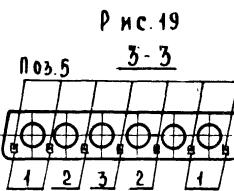
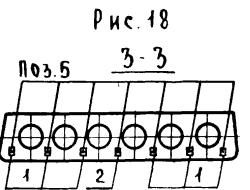
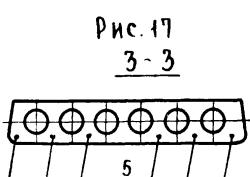
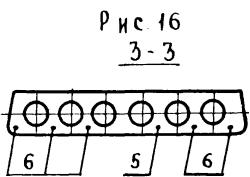
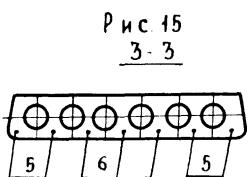
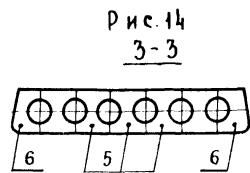
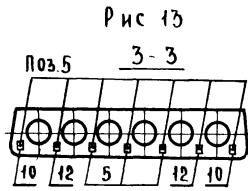
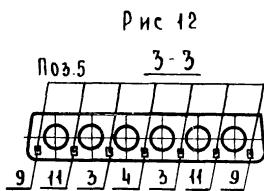
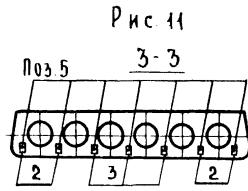
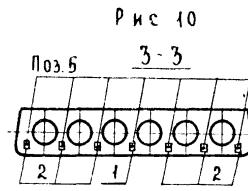
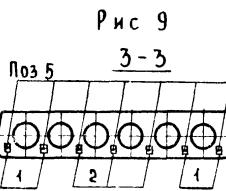
рис. 8

3-3



1.020-1.4-1 1.0.0.006

ИМС
2



НА НИЖНИХ ВЫНОСКАХ РИС. 9 - 13, 18 - 22
УКАЗАНЫ НОМЕРЫ СХЕМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРОВОДОК
В ПУЧКАХ. СХЕМЫ СМ. ДОКУМЕНТ 0.0.0.04 ЛИСТ 4

ИДН.ПОДП	ПОДП.И.ДАТА	В.ЗАМ.И.НВ.№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.НА ИСПЛН.		1.020-1.4-1		1.0.0.0-																
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
			МАТЕРИАЛЫ:																					
			ВЕТОН ТЯЖ.М250 М.КУБ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			ВЕТОН ТЯЖ.М300 М.КУБ	1.202	1.202	1.202	-	-	1.202	1.202	1.202	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			ВЕТОН ТЯЖ.М350 М.КУБ	-	-	-	1.202	1.202	-	-	-	1.202	1.202	-	-	-	-	-	-	1.202	1.202	1.202	1.202	
			ВЕТОН ЛЕГК.М300 М.КУБ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.202	1.202	1.202	1.202	
			ВЕТОН ЛЕГК.М400 М.КУБ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.202	
			ПОКАЗАТЕЛИ:																					
			МАССА СТАЛИ КГ	74.45	81.92	93.00	110.3	140.8	60.38	66.57	74.03	85.08	103.9	48.26	52.26	57.59	69.55	84.20	64.43	74.03	86.61	116.7	151.6	
			АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	69.98	77.45	88.53	105.8	136.3	55.91	62.09	69.55	80.61	99.37	43.79	47.78	53.11	65.08	79.73	59.96	69.55	82.14	112.2	147.2	
			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	69.98	77.45	88.53	105.8	136.3	55.91	62.09	69.55	80.61	99.37	43.79	47.78	53.11	65.08	79.73	59.96	69.55	82.14	112.2	147.2	
			КЛАСС А-Ш	-	-	-	7.065	7.065	-	-	-	7.065	7.065	-	-	-	7.065	7.065	-	-	-	7.065	7.065	
			Ф8 АШ ГОСТ 5 781-75	-	-	-	-	7.065	7.065	-	-	7.065	7.065	-	-	-	7.065	7.065	-	-	-	7.065	7.065	
			КЛАСС А-ИУ	49.03	56.50	67.58	79.52	110.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	39.01	48.61	61.18	85.91	120.9
			Ф10 АИУ ГОСТ 5 781-75	10.66	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15.99	-	26.65		
			Ф12 АИУ ГОСТ 5 781-75	38.38	46.05	15.35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	23.02	-	-	-	
			Ф14 АИУ ГОСТ 5 781-75	-	10.45	52.23	52.23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	31.34	-	31.34		
			Ф16 АИУ ГОСТ 5 781-75	-	-	-	27.29	40.93	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	54.57		
			Ф18 АИУ ГОСТ 5 781-75	-	-	-	-	69.07	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.27	34.54	-	120.9	
			КЛАСС АТ-У	-	-	-	-	-	34.96	41.15	48.61	54.36	73.13											
			Ф10 АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	21.32	-	-	30.70	-	23.02										
			Ф12 АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	10.45	31.34	31.34	73.13											
			Ф14 АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	13.64	-	-	-	-										
			Ф16 АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
			Ф18 АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
			КЛАСС ВР-І	20.92	20.92	20.92	19.15	19.15	20.92	20.92	20.92	19.15	19.15	21.11	21.11	21.11	19.34	19.34	20.92	20.92	20.92	19.15	19.15	
			Ф4 ВРІ ТУ 14-4-659-75	20.92	20.92	20.92	19.15	19.15	20.92	20.92	20.92	19.15	19.15	21.11	21.11	21.11	19.34	19.34	20.92	20.92	20.92	19.15	19.15	
			КЛАСС ВР-ІІ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22.65	26.65	31.98	38.64	53.29				
			Ф5 ВРІ ГОСТ 8480-63	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22.65	26.65	31.98	38.64	53.29				
			ЗАКЛДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	
			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	
			КЛАСС А-І	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	
			Ф12 АІ ГОСТ 5 781-75	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ ПРИВЕДЕНА

В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИЙ К СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ

НАЧ.ОТД	ВОЛЫНСКИЙ	20 III	1.020-1.4-1 1.0.0.0 ВМС		
Н.КОНТ.	СОКОЛОВА	20 III			
ГИП	ВАНИН	20 III			
РУК. ГР.	ХОДОШ	20 III			
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	20 III			
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	20 III			
РАЗРАБ.	МАРКИН	20 III			
РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК86.12			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			P	1	2
			ЦНИИЭП	торгово бытовых зданий и туристски комплекс	

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-1 1.0.0.0-												
	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29			
МАТЕРИАЛЫ:													
БЕТОН ЛЕГК.М250 М.КУВ	-	-	-	-	-	1.202	-	1.202	1.202	1.202			
БЕТОН ЛЕГК.М300 М.КУВ	1.202	1.202	1.202	1.202	1.202	-	1.202	1.202	1.202	1.202			
ПОКАЗАТЕЛИ:													
МАССА СТАЛИ КГ	56.76	62.73	69.76	88.28	112.6	45.59	49.59	54.92	73.54	94.86			
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	52.29	58.26	65.29	83.81	108.2	41.12	45.12	50.45	69.07	90.39			
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	52.29	58.26	65.29	83.81	108.2	41.12	45.12	50.45	69.07	90.39			
КЛАСС А-Ш	-	-	-	7.065	7.065	-	-	-	7.065	7.065			
Ф8 АШ ГОСТ 5 781-75	-	-	-	7.065	7.065	-	-	-	7.065	7.065			
КЛАСС АТ-У	31.34	37.31	44.34	57.56	81.86								
Ф10 АТУ ГОСТ 10884-71	15.99	37.31	21.32	5.330									
Ф12 АТУ ГОСТ 10884-71	15.35	-	23.02										
Ф14 АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	52.23									
Ф16 АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	81.86								
КЛАСС ВР-І	20.92	20.92	20.92	19.15	19.15	21.11	21.11	21.11	19.34	19.34			
Ф4 ВРІ ТУ 1-4-659-75	20.92	20.92	20.92	19.15	19.15	21.11	21.11	21.11	19.34	19.34			
КЛАСС ВР-ІІ	-	-	-	-	-	19.98	23.98	29.31	42.63	63.95			
Ф5 ВРІ ГОСТ 8480-63	-	-	-	-	-	19.98	23.98	29.31	42.63	63.95			
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472			
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472			
КЛАСС А-І	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472			
Ф12 АІ ГОСТ 5 781-75	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472			

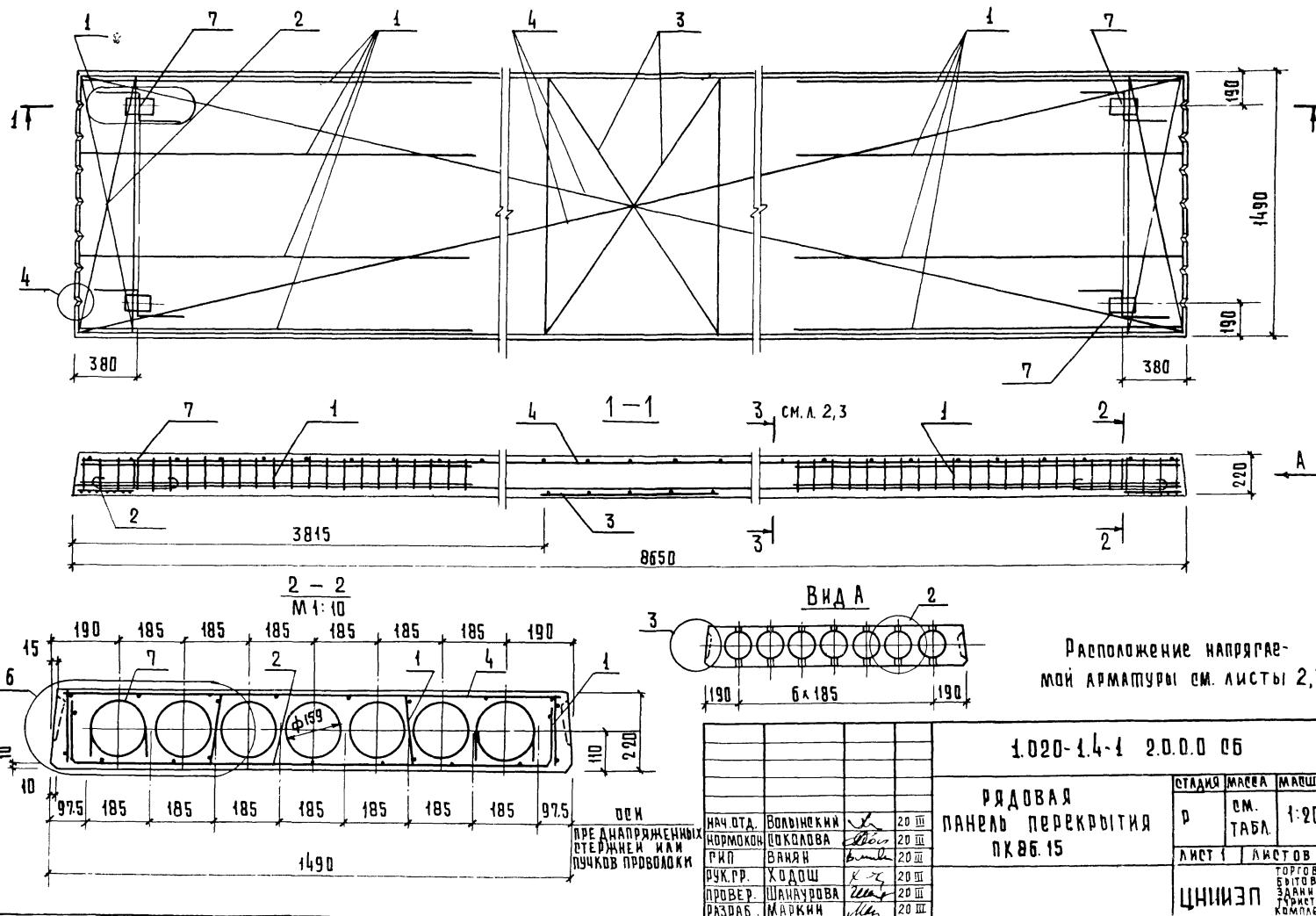
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН.	1.020-1.4-1 2.0.0.0-															ПРИМЕЧАНИЕ	
						-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	19
ЭГВЧ	ОПЕРАТОР	СИСТИК	ТПП КОРТ	КиевЭНИЭП																		
12			1.020-1.4-1 2.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:																		
12			1.020-1.4-1 0.0.0.0 У	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																		
12			1.020-1.4-1 2.0.0.0 ВМС	УЗЛЫ																		
12			1.020-1.4-1 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ																		
				И ВЫБОРКА СТАЛИ																		
				ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА																		
11	1	1	1.020-1.4-1 0.0.2.0-01	СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:																		
			1.020-1.4-1 0.0.2.0-04	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-2																		
12	2	2	1.020-1.4-1 0.0.1.0-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-5		8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
			1.020-1.4-1 0.0.1.0-03	СЕТКА С-2		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	3	3	1.020-1.4-1 0.0.1.0-10	СЕТКА С-4		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
			1.020-1.4-1 0.0.1.0-13	СЕТКА С-11		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				СЕТКА С-14		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
				ДЕТАЛИ:																		
				СТ. НАПР. ГОСТ 5781-75																		
				Φ10 А1У L=8650		6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				Φ12 А1У L=8650		-	3	-	7	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				Φ14 А1У L=8650		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				Φ16 А1У L=8650		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				Φ18 А1У L=8650		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				СТ. НАПР. ГОСТ 10884-71							8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				Φ10 АТУ L=8650							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				Φ12 АТУ L=8650							-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				Φ16 АТУ L=8650							-	7	4	1	-	-	-	-	-	-	-	-
				СТ. НАПР. ГОСТ 8480-63							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				Φ5 ВРП L=8650							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				СТ. НАПР. ГОСТ 5781-75							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				Φ14 А1У L=8650							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				Φ16 А1У L=8650							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				Φ18 А1У L=8650							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				СТ. НАПР. ГОСТ 10884-71							2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				Φ12 АТУ L=8650							-	4	-	3	6	-	-	-	-	-	-	-
				Φ14 АТУ L=8650							-	4	-	4	4	-	-	-	-	-	-	-
				ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-1							-	4	-	4	4	-	-	-	-	-	-	-
				ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-2							-	4	-	4	4	-	-	-	-	-	-	-
11	7	7	1.020-1.4-1 0.0.0.1-																			
			1.020-1.4-1 0.0.0.1-01																			

НАЧОТД	Волынський	20 III
НКОНТР	Соколова	20 III
ГИП	Ванян	20 III
РУК. ГР.	Ходош	20 III
РУК. ГР.	Леонтьєва	20 III
ПРОВЕРИЛ	Шангаурдова	20 III
РАЗРАБ	Маркин	20 III

1.020-1.4-1 2.0.0.0

РЯДОВАЯ
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ
ПК86.15

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
P	I	2
ЦНИИЭП		
торгово-бытовых зданий и туристических комплексов		



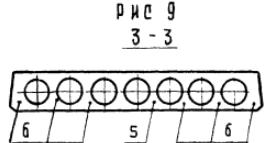
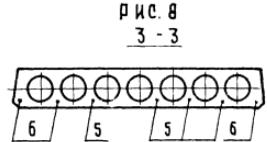
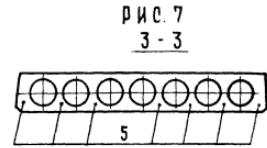
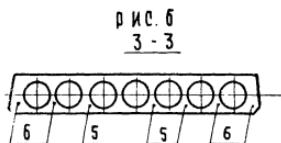
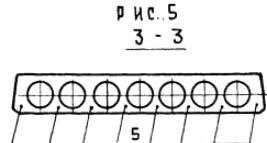
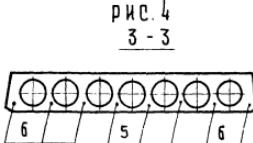
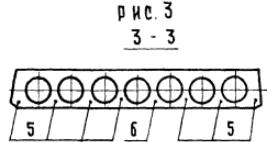
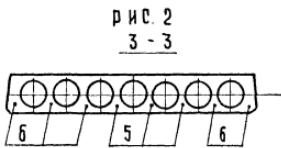
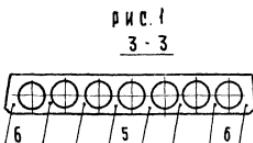
Расположение напрягающей арматуры см. листы 2,3

1.020-14-1 2.0.0.0 06

РЯДОВАЯ
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ
ПК 86. 15

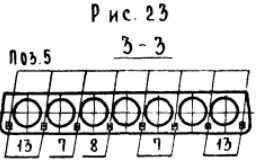
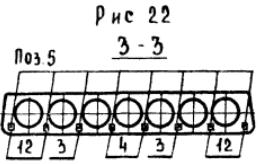
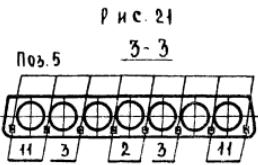
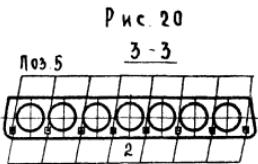
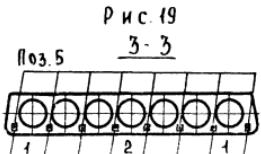
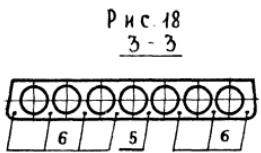
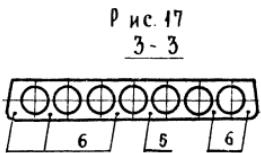
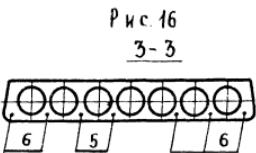
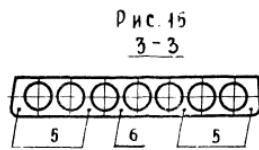
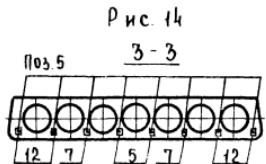
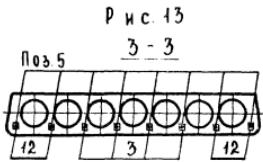
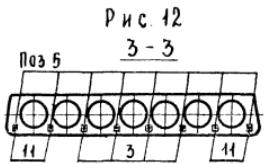
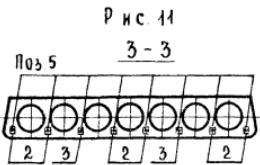
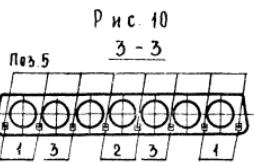
СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
Лист 1	Листов 3	
ЦНИИЭП	ТОРГОВО- БИТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТРУДСКИХ КОМПЛЕКСОВ	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА
1.020-1.4-1 2.00.0.	ПК 86.15 - 3А ІІ Т	1	4.00
01	ПК 86.15 - 4А ІІ Т	2	
02	ПК 86.15 - 5А ІІ Т	3	
03	ПК 86.15 - 6А ІІ Т	4	
04	ПК 86.15 - 8А ІІ Т	5	
05	ПК 86.15 - 3АТ ІІ Т	6	
06	ПК 86.15 - 4АТ ІІ Т	7	
07	ПК 86.15 - 5АТ ІІ Т	8	
08	ПК 86.15 - 6АТ ІІ Т	9	
09	ПК 86.15 - 8АТ ІІ Т	7	
10	ПК 86.15 - 3Вр ІІ Т	10	
11	ПК 86.15 - 4Вр ІІ Т	11	
12	ПК 86.15 - 5Вр ІІ Т	12	
13	ПК 86.15 - 6Вр ІІ Т	13	
14	ПК 86.15 - 8Вр ІІ Т	14	
15	ПК 86.15 - 3А ІІ П	1	
16	ПК 86.15 - 4А ІІ П	3	
17	ПК 86.15 - 5А ІІ П	8	
18	ПК 86.15 - 6А ІІ П	3	
19	ПК 86.15 - 8А ІІ П	5	
20	ПК 86.15 - 3АТ ІІ П	15	
21	ПК 86.15 - 4АТ ІІ П	16	
22	ПК 86.15 - 5АТ ІІ П	17	
23	ПК 86.15 - 6АТ ІІ П	2	
24	ПК 86.15 - 8АТ ІІ П	18	
25	ПК 86.15 - 3Вр ІІ П	19	
26	ПК 86.15 - 4Вр ІІ П	20	
27	ПК 86.15 - 5Вр ІІ П	21	
28	ПК 86.15 - 6Вр ІІ П	22	
29	ПК 86.15 - 8Вр ІІ П	23	



1.020-1.4-1 20000 СБ

Лист
2



НА НИЖНИХ ВЫНОСКАХ РИС. 10-14, 19-23 УКАЗАНЫ НОМЕРЫ СХЕМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРОВОЛОК В ПУЧКАХ. СХЕМЫ СМ. ДОКУМЕНТ 0.0.0 У ЛИСТ 4.

1.020-1.4-4 2.0.0.0 СБ

Лист 3

ИДН.НПДП	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ №	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-1 2.0.0.0-																			
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
			МАТЕРИАЛЫ:																				
			БЕТОН ТЯЖ.М300 М.КУБ	1.600	1.600	1.600	-	1.600	1.600	1.600	-	1.600	1.600	1.600	1.600	1.600	1.600	1.600	1.600	1.600	1.600	1.600	
			БЕТОН ТЯЖ.М350 М.КУБ	-	-	-	1.600	-	-	-	1.600	1.600	-	-	-	-	-	-	1.600	-	-	1.600	
			БЕТОН ТЯЖ.М400 М.КУБ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.600	1.600	1.600	1.600	
			БЕТОН ЛЕГК.М300 М.КУБ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.600	1.600	1.600	1.600	
			БЕТОН ЛЕГК.М400 М.КУБ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.600	
			ПОКАЗАТЕЛИ:																				
			МАССА СТАЛИ КГ	99.11	107.9	119.4	143.6	179.0	79.29	86.32	94.64	111.2	136.3	62.12	67.45	75.45	94.29	110.3	82.84	94.14	112.5	151.0	176.3
			АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	92.01	100.8	112.3	136.5	171.9	72.19	79.22	87.54	104.0	129.2	55.02	60.35	68.35	87.19	103.2	78.37	89.67	108.0	146.5	171.9
			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	92.01	100.8	112.3	136.5	171.9	72.19	79.22	87.54	104.0	129.2	55.02	60.35	68.35	87.19	103.2	78.37	89.67	108.0	146.5	171.9
			КЛASS А-III	-	-	-	13.80	13.80	-	-	-	13.80	13.80	-	-	-	13.80	13.80	-	-	-	13.80	13.80
			Ф10 АШ ГОСТ 5.1459-72*	-	-	-	11.04	11.04	-	-	-	11.04	11.04	-	-	-	11.04	11.04	-	-	-	11.04	11.04
			КЛASS А-IV	66.52	75.26	86.77	102.8	138.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	52.87	64.17	82.50	112.8
			Ф10 АIV ГОСТ 5.781-75	31.98	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	31.98	-	53.73	30.70	-
			Ф12 АIV ГОСТ 5.781-75	-	23.02	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20.89	10.45	-	-
			Ф14 АIV ГОСТ 5.781-75	-	52.23	73.13	20.89	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	95.51	-
			Ф16 АIV ГОСТ 5.781-75	-	-	13.64	81.86	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	51.80	17.27
			Ф18 АIV ГОСТ 5.781-75	34.54	-	-	-	138.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	138.2
			КЛASS АТ-У	-	-	-	-	-	46.69	53.73	62.04	70.36	95.51	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			Ф10 АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	15.99	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			Ф12 АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	30.70	53.73	30.70	7.675	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			Ф14 АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	31.34	62.68	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			Ф16 АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	95.51	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			КЛASS ВР-І	25.47	25.47	25.47	19.86	19.86	25.47	25.47	25.47	19.86	19.86	25.68	25.68	25.68	20.07	20.07	25.47	25.47	25.47	19.86	19.86
			Ф4 ВРІ ТУ 14-4-659-75	19.69	19.69	19.69	19.86	19.86	19.69	19.69	19.69	19.69	19.69	19.91	19.91	19.91	20.07	20.07	19.69	19.69	19.69	19.86	19.86
			Ф5 ВРІ ТУ 14-4-659-75	5.776	5.776	5.776	2.757	2.757	5.776	5.776	5.776	5.776	5.776	5.776	5.776	5.776	2.757	2.757	5.776	5.776	5.776	2.757	2.757
			КЛASS ВР-ІІ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	29.31	34.64	42.63	53.29	69.28	-	-
			Ф5 ВРІІ ГОСТ 8480-63	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	29.31	34.64	42.63	53.29	69.28	-	-
			ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
			КЛASS А-І	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
			Ф12 АІ ГОСТ 5.781-75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
			Ф14 АІ ГОСТ 5.781-75	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ ПРИВЕДЕНА

В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИЙ К СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ

НАЧ.ОТД ВОЛЫНСКИЙ
Н.КОНІЧ СОКОЛОВА
ГІП ВАНЯН
РУК. ГР. ХОДОШ
РУК. ГР. ЛЕОНТЬЕВА
ПРОВЕРИЛ ШВАНАУРОВА
РАЗРАБ МАРКИН

РЯДОВАЯ
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ
ПК86.15

СТАДІЯ ПЛІСТ ЛІСТОВ
Р 1 2
ЦНИІНЭП Торгово
бетових
зданий и
турмістських
комплексов

1.020-1.4-1 2.0.0.0 ВМС

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-1 2.0.0.0-																			
	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29										
МАТЕРИАЛЫ:																				
БЕТОН ЛЕГК.М300 М.КУВ	1.600	1.600	1.600	1.600	1.600	1.600	1.600	1.600	1.600	1.600										
ПОКАЗАТЕЛИ:																				
АССА СТАЛИ КГ	71.11	79.00	87.53	113.5	144.2	56.83	62.16	70.15	94.33	125.0										
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	66.64	74.53	83.06	109.0	139.7	52.36	57.69	65.68	89.86	120.5										
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	66.64	74.53	83.06	109.0	139.7	52.36	57.69	65.68	89.86	120.5										
КЛАСС А-III	-	-	-	13.80	13.80	-	-	-	13.80	13.80										
Ф10 АЛ ГОСТ 5.1459-72*	-	-	-	11.04	11.04	-	-	-	11.04	11.04										
КЛАСС АТ-У	41.15	49.03	57.56	75.26	106.0															
Ф10 АТУ ГОСТ 10884-71	-	10.66	5.330	-	23.02															
Ф12 АТУ ГОСТ 10884-71	30.70	38.38	-																	
Ф14 АТУ ГОСТ 10884-71	10.45	-	52.23	52.23	10.45															
Ф16 АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	95.51															
КЛАСС ВР-І	25.47	25.47	25.47	19.86	19.86	25.68	25.68	25.68	20.07	20.07										
Ф4 ВРІ ТУ 14-4-659-75	19.69	19.69	19.69	19.86	19.86	19.91	19.91	19.91	20.07	20.07										
Ф5 ВРІ ТУ 14-4-659-75	5.776	5.776	5.776	2.757	2.757	5.776	5.776	5.776	2.757	2.757										
КЛАСС ВР-ІІ	-	-	-	-	-	26.65	31.98	39.97	55.96	86.60										
Ф5 ВРІІ ГОСТ 8480-63	-	-	-	-	-	26.65	31.98	39.97	55.96	86.60										
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472										
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472										
КЛАСС А-І	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472										
Ф12 АІ ГОСТ 5.781-75	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472										

1.020-1.4-1 2.0.0.0 ВМС

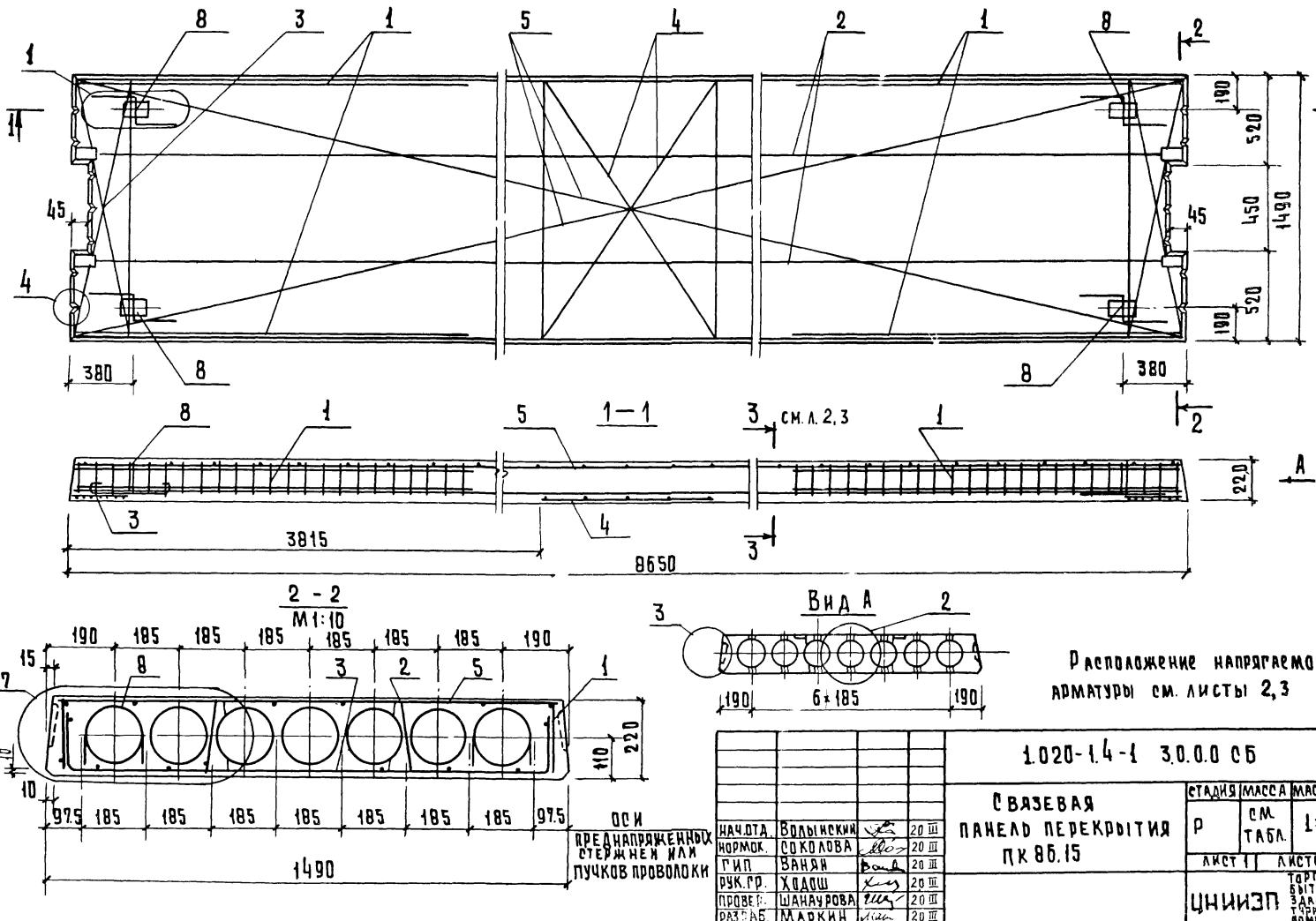
ЛИСТ

2

ИНВ №	ПОДП И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН.	1.020-1.4-1 3.0.0.0-															ПРИМЕЧАНИЕ			
							-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16		
СТ ВЦ КиевЭНИИЭП	ФОРМАТ	ЗОНА	ОПЕРАТОР ТПП КОРТ	СЧИТНИК ЛК-2			*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
12	12	12	12	12	1.020-1.4-1 3.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ: СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
					1.020-1.4-1 0.0.0.0 У	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
					1.020-1.4-1 3.0.0.0 ВМС	И ВЫБОРКА СТАЛИ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
					1.020-1.4-1 0.0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
11	11	12	12	12	1.020-1.4-1 0.0.2.0-01	СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ: КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
					1.020-1.4-1 0.0.3.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-6	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
					1.020-1.4-1 0.0.1.0-05	СЕТКА С-6	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
					1.020-1.4-1 0.0.1.0-06	СЕТКА С-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
					1.020-1.4-1 0.0.1.0-10	СЕТКА С-11	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
					1.020-1.4-1 0.0.1.0-14	СЕТКА С-15	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
						ДЕТАЛИ: СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75																			
						Φ10 АИУ L=8650	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6	-	-	-	-	5.330	
						Φ12 АИУ L=8650	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7	-	-	-	7.675	
						Φ14 АИУ L=8650	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7	-	-	10.45	
						Φ16 АИУ L=8650	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-	13.64	
						Φ18 АИУ L=8650	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.27	
						СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71																			
						Φ10 АТУ L=8650	-	-	-	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	5.330
						Φ12 АТУ L=8650	-	-	-	-	-	-	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3	-	7.675
						Φ14 АТУ L=8650	-	-	-	-	-	-	-	7	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	10.45
						Φ16 АТУ L=8650	-	-	-	-	-	-	-	-	22	26	40	52	-	-	-	-	-	-	13.64
						СТ.НАПР.ГОСТ 8480-63																		1.332	
						Φ5 ВРП L=8650	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
						СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75																			
						Φ14 АИУ L=8650	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	-	-	10.45	
						Φ16 АИУ L=8650	-	-	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13.64	
						Φ18 АИУ L=8650	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.27	
						СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71																			
						Φ12 АТУ L=8650	-	-	-	-	-	4	-	-	6	-	-	-	-	-	-	-	-	7.675	
						Φ14 АТУ L=8650	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.45	
						Φ16 АТУ L=8650	-	-	-	-	-	-	-	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13.64	
						ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-1	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	7.675	
						ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	13.64	

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	20 III	1.020-1.4-1 3.0.0.0		
Н КОНТР	СОКОЛОВА	20 III			
ГИП	ВАЯНН	20 III			
РУК. ГР.	ХАДОШ	20 III			
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	20 III			
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	20 III			
РАЗРАБ	МАРКИН	20 III			
СВЯЗЕВАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК86.15			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			P	1	2
			ЦНИИЭП	торгово- бытовых зданий и туристских комплексов	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН				1.020-1.4-1 3.0.0.0-												ПРИМЕЧАНИЕ				
					20	21	22	23																	
12			1.020-1.4-1 3.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ: СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	*	*	*	*																	
12			1.020-1.4-1 0.0.0.0 У	УЗЛЫ	*	*	*	*																	
12			1.020-1.4-1 3.0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И ВЫБОРКА СТАЛИ	*	*	*	*																	
12			1.020-1.4-1 0.0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	*	*	*	*																	
11	1	1	1.020-1.4-1 0.0.2.0-01	СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-2	4	4	4	4																
11	2		1.020-1.4-1 0.0.3.0		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-6	2	2	2	2																
12	3		1.020-1.4-1 0.0.1.0-06	СЕТКА С-7	2	2	2	2																	
12	4		1.020-1.4-1 0.0.1.0-10	СЕТКА С-11	1	1	1	1																	
12	5		1.020-1.4-1 0.0.1.0-14	СЕТКА С-15	1	1	1	1																	
ДЕТАЛИ:																									
СТ.НАПР.ГОСТ 8480-63																									
Ф 5 ВРП L=86 50																									
ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-1																									
20 24 42 65																									
4 4 4 4																									



Расположение напрягаемой арматуры см. листы 2, 3

1.020-1.4-1 3.0.0.0 05

СВАЗЕВАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 86.15	СТАДИЯ	МАССА	МАССА
	Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
	Лист 11	Листов 3	
	ЦНИИП	ТАБЛОВИХ БЛЮТОВИХ ЗАЛЯННИХ ТРЕПОСТИКА АГАМПЛЕССО	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА т
1.020-1.4-1 3.0.0.0	ПК86.15-3А ^Л Т-2	1	
01	ПК86.15-4А ^Л Т-2	2	
02	ПК86.15-6А ^Л Т-2	3	
03	ПК86.15-8А ^Л Т-2	4	
04	ПК86.15-3А ^Л УТ-2	5	
05	ПК86.15-4А ^Л УТ-2	6	
06	ПК86.15-6А ^Л УТ-2	7	
07	ПК86.15-8А ^Л УТ-2	8	
08	ПК86.15-3В ^Л Т-2	9	
09	ПК86.15-4В ^Л Т-2	10	
10	ПК86.15-6В ^Л Т-2	11	
11	ПК86.15-8В ^Л Т-2	12	
12	ПК86.15-3А ^Л П-2	13	
13	ПК86.15-4А ^Л П-2	14	
14	ПК86.15-6А ^Л П-2	15	
15	ПК86.15-8А ^Л П-2	16	
16	ПК86.15-3А ^Л УП-2	17	
17	ПК86.15-4А ^Л УП-2	18	
18	ПК86.15-6А ^Л УП-2	19	
19	ПК86.15-8А ^Л УП-2	20	
20	ПК86.15-3В ^Л П-2	21	
21	ПК86.15-4В ^Л П-2	22	
22	ПК86.15-6В ^Л П-2	23	
23	ПК86.15-8В ^Л П-2		3.02

Рис. 1

3-3

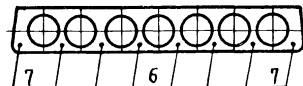


Рис. 2

3-3

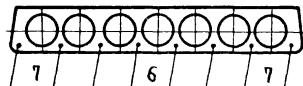


Рис. 3

3-3

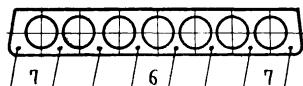


Рис. 4

3-3

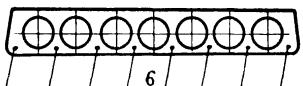


Рис. 5

3-3

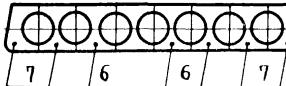


Рис. 6

3-3

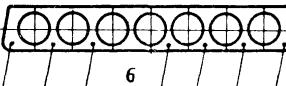


Рис. 7

3-3

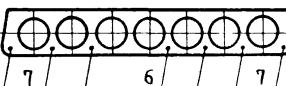


Рис 8

3 - 3

поз. 6

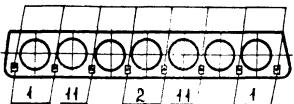


Рис 9

3 - 3

поз. 6

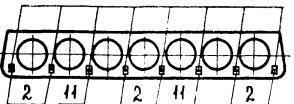


Рис 10

3 - 3

поз. 6

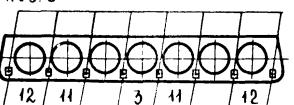


Рис. 11

3 - 3

поз. 6

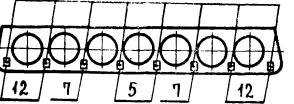


Рис. 12

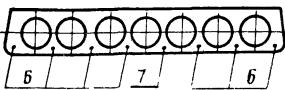
3 - 3

Рис. 13

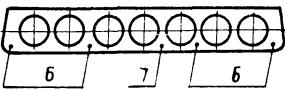
3 - 3

Рис. 14

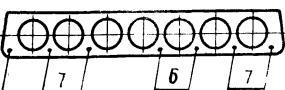
3 - 3

Рис. 15

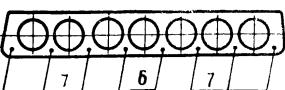
3 - 3

Рис. 16

3 - 3

поз. 6

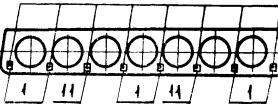


Рис. 17

3 - 3

поз. 6

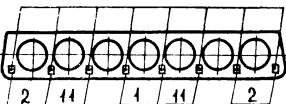


Рис. 18

3 - 3

поз. 6

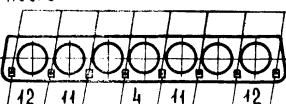
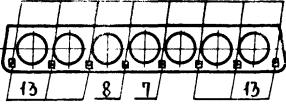


Рис. 19

3 - 3

поз. 6



НА НИЖНИХ ВЫНОСКАХ РИС. 8 ÷ 11, 16 ÷ 19

УКАЗАНЫ НОМЕРА СХЕМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРОВОЛОК
В ПУЧКАХ. СХЕМЫ СМ. ДОКУМЕНТ 0.0.0 У ЛИСТ 4

4.020-1.4-1 3.0.0.0.06

ИДН № ПОСТ	ПОДК №	ДАТА	ИДН № ПОСТ	СИТИК	ОПЕРАТОР	ТПГ КОРТ	КиевЭнергоСеть	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-1 3.0.0.0-																									
									-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19						
								МАТЕРИАЛЫ:																										
								БЕТОН ТЯЖ.М300 М.КУБ	1.591	1.591	-	-	1.591	1.591	-	1.591	1.591	1.591	1.591	1.591	1.591	1.591	1.591	1.591	1.591	1.591	1.591	1.591	1.591	1.591				
								БЕТОН ТЯЖ.М350 М.КУБ	-	-	1.591	-	-	-	1.591	1.591	-	-	-	1.591														
								БЕТОН ТЯЖ.М400 М.КУБ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.591	1.591	1.591	1.591	1.591	1.591	1.591	1.591	1.591	1.591					
								БЕТОН ЛЕГК.М300 М.КУБ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.591	1.591	1.591	1.591	1.591	1.591	1.591	1.591	1.591	1.591					
								БЕТОН ЛЕГК.М400 М.КУБ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.591	1.591	1.591	1.591	1.591	1.591	1.591	1.591	1.591	1.591					
								ПОКАЗАТЕЛИ:																										
								МАССА СТАЛИ ИГ	119.6	128.3	155.8	191.2	99.74	106.8	123.4	148.6	82.57	87.90	106.6	122.6	103.3	114.6	163.2	188.6	91.56	99.45	125.7	156.4						
								АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	112.5	121.2	148.7	184.1	92.63	99.67	116.3	141.5	75.47	80.80	99.45	115.5	98.82	110.2	158.8	184.1	87.09	94.98	121.2	151.9						
								АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	110.9	119.7	147.2	182.6	91.05	98.09	114.8	139.9	73.89	79.22	97.87	113.9	97.24	108.6	157.2	182.6	85.51	93.40	119.7	150.4						
								КЛАСС А-Ш	18.06	18.06	18.06	18.06	18.06	18.06	18.06	18.06	18.06	18.06	18.06	18.06	18.06	18.06	18.06	18.06	18.06	18.06	18.06	18.06	18.06	18.06				
								Ф10 АШ ГОСТ 5.1459-72*	17.50	17.50	17.50	17.50	17.50	17.50	17.50	17.50	17.50	17.50	17.50	17.50	17.50	17.50	17.50	17.50	17.50	17.50	17.50	17.50	17.50	17.50	17.50			
								Ф16 АШ ГОСТ 5.1459-72*	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567			
								КЛАСС А-ЧУ	66.52	75.26	102.8	138.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	52.87	64.17	112.8	138.2									
								Ф10 АЧУ ГОСТ 5.781-75	31.98	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	31.98												
								Ф12 АЧУ ГОСТ 5.781-75	-	23.02	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	53.73												
								Ф14 АЧУ ГОСТ 5.781-75	-	52.23	20.89	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20.89	10.45											
								Ф16 АЧУ ГОСТ 5.781-75	-	-	81.86	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	95.51											
								Ф18 АЧУ ГОСТ 5.781-75	34.54	-	-	138.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.27	138.2										
								КЛАСС АТ-У	-	-	-	-	46.69	53.73	70.36	95.51	-	-	-	-	-	-	-	-	41.15	49.03	75.26	106.0						
								Ф10 АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	15.99	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.66								
								Ф12 АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	30.70	53.73	7.675	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30.70	38.38	23.02						
								Ф14 АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	62.68	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.45	-	52.23	10.45					
								Ф16 АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	95.51	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	95.51						
								КЛАСС ВР-И	26.27	26.27	26.27	26.27	26.27	26.27	26.27	26.27	25.48	26.48	26.48	26.48	26.27	26.27	26.27	26.27	26.27	26.27	26.27	26.27	26.27	26.27	26.27			
								Ф4 ВР1 ТУ 14-4-659-75	17.85	17.85	17.85	17.85	17.85	17.85	17.85	17.85	18.06	18.06	18.06	18.06	17.85	17.85	17.85	17.85	17.85	17.85	17.85	17.85	17.85	17.85	17.85			
								Ф5 ВР1 ТУ 14-4-659-75	8.425	8.425	8.425	8.425	8.425	8.425	8.425	8.425	8.425	8.425	8.425	8.425	8.425	8.425	8.425	8.425	8.425	8.425	8.425	8.425	8.425	8.425	8.425			
								КЛАСС ВР-П	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
								Ф5 ВР2 ГОСТ 8480-63	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
								ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582			
								ПОЛОГОВАЯ	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582			
								-70Х8 ГОСТ 103-76 С38/23	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582			
								ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101			
								АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101			
								КЛАСС А-Т	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101			
								Ф12 АТ ГОСТ 5.781-75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472				
								Ф14 АТ ГОСТ 5.781-75	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101			

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ ПРИВЕДЕНА

В ГАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИИ К СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ

1.020-1.4-1 3.0.0.0 ВМС
СВЯЗЕВАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК86.15
ЦНИИЭП Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов

НАЧОТАД ВОЛЫНСКИЙ
Н.КОНГ СОКОЛОВА
ГИП ВАНЯН
РУК. ГР. ХОДОШ
РУК. ГР. ЛЕОНТЬЕВА
ПРОВЕРИЛ ШАНАЧРОВА
РАЗРАБ. МАРКИН

20 III
20 III
20 III
20 III
20 III
20 III

20 III
20 III
20 III
20 III
20 III
20 III

20 III
20 III
20 III
20 III
20 III
20 III

20 III
20 III
20 III
20 III
20 III
20 III

20 III
20 III
20 III
20 III
20 III
20 III

20 III
20 III
20 III
20 III
20 III
20 III

20 III
20 III
20 III
20 III
20 III
20 III

20 III
20 III
20 III
20 III
20 III
20 III

20 III
20 III
20 III
20 III
20 III
20 III

20 III
20 III
20 III
20 III
20 III
20 III

20 III
20 III
20 III
20 III
20 III
20 III

20 III
20 III
20 III
20 III
20 III
20 III

20 III
20 III
20 III
20 III
20 III
20 III

20 III
20 III
20 III
20 III
20 III
20 III

20 III
20 III
20 III
20 III
20 III
20 III

20 III
20 III
20 III
20 III
20 III
20 III

20 III
20 III
20 III
20 III
20 III
20 III

20 III
20 III
20 III
20 III
20 III
20 III

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-1 3.0.0.0-																					
	20	21	22	23																		
МАТЕРИАЛЫ:																						
ВЕТОН ЛЕГК.М300 М.КУВ	1.591	1.591	1.591	1.591																		
ПОКАЗАТЕЛИ:																						
МАССА СТАЛИ КГ	77.28	82.61	106.6	137.3																		
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	72.80	78.13	102.2	132.8																		
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	71.22	76.55	100.6	131.2																		
КЛАСС А-III	18.06	18.06	18.06	18.06																		
Ф10 АШ ГОСТ 5.1459-72*	17.50	17.50	17.50	17.50																		
Ф16 АШ ГОСТ 5.1459-72*	0.567	0.567	0.567	0.567																		
КЛАСС ВР-І	26.48	26.48	26.48	26.48																		
Ф4 ВРІ ТУ 14-4-659-75	18.06	18.06	18.06	18.06																		
Ф5 ВРІ ТУ 14-4-659-75	8.425	8.425	8.425	8.425																		
КЛАСС ВР-ІІ	26.65	31.98	55.96	86.60																		
Ф5 ВРІ ГОСТ 8480-63	26.65	31.98	55.96	86.60																		
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	1.582	1.582	1.582	1.582																		
ПОЛОСОВАЯ	1.582	1.582	1.582	1.582																		
-70Х8 ГОСТ 103-76 С38/23	1.582	1.582	1.582	1.582																		
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	4.472	4.472	4.472	4.472																		
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	4.472	4.472	4.472	4.472																		
КЛАСС А-І	4.472	4.472	4.472	4.472																		
Ф12 АІ ГОСТ 5781-75	4.472	4.472	4.472	4.472																		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН.	1.020-1.4-1 4.0.0.0-																			ПРИМЕЧАНИЕ	
						-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
12	12	12	1.020-1.4-1 4.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
12	12	12	1.020-1.4-1 0.0.0.0 У	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
12	12	12	1.020-1.4-1 4.0.0.0 ВМС	УЗЛЫ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
12	12	12	1.020-1.4-1 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
12	11	1	1.020-1.4-1 0.0.2.0-01	И ВЫБОРКА СТАЛИ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
12	11	2	1.020-1.4-1 0.0.3.0-01	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
12	12	3	1.020-1.4-1 0.0.1.0-07	СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
12	12	4	1.020-1.4-1 0.0.1.0-08	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
12	12	5	1.020-1.4-1 0.0.1.0-10	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-7	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
12	12	6	1.020-1.4-1 0.0.1.0-14	СЕТКА С-8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	12	7	1.020-1.4-1 0.0.1.0-15	СЕТКА С-9	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
12	12	8	1.020-1.4-1 0.0.1.0-16	СЕТКА С-11	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
12	12	9	1.020-1.4-1 0.0.1.0-17	СЕТКА С-15	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
ДЕТАЛИ:																										
СТ.НДР.ГОСТ 5781-75																										
Φ10 А1У L=8650																										
Φ12 А1У L=8650																										
Φ14 А1У L=8650																										
Φ16 А1У L=8650																										
Φ18 А1У L=8650																										
СТ.НДР.ГОСТ 10884-71																										
Φ10 АТУ L=8650																										
Φ12 АТУ L=8650																										
Φ14 АТУ L=8650																										
Φ16 АТУ L=8650																										
СТ.НДР.ГОСТ 8480-63																										
Φ5 ВРП L=8650																										
СТ.НДР.ГОСТ 5781-75																										
Φ14 А1У L=8650																										
Φ16 А1У L=8650																										
Φ18 А1У L=8650																										
СТ.НДР.ГОСТ 10884-71																										
Φ12 АТУ L=8650																										
Φ14 АТУ L=8650																										
Φ16 АТУ L=8650																										
ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-1																										
ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-2																										

НАЧ.ОТД	ВОЛЫНСКИЙ	20 III
Н.КОНТР	СОКОЛОВА	20 III
ГИП	ВАИАН	20 III
РУК. ГР.	ХОДОШ	20 III
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	20 III
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	20 III
РАЗРАБ.	МАРКИН	20 III

ПРИСТЕННАЯ
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ
ПК86.15

ЦНИИЭП

СТАДИЯ

ПИСТ

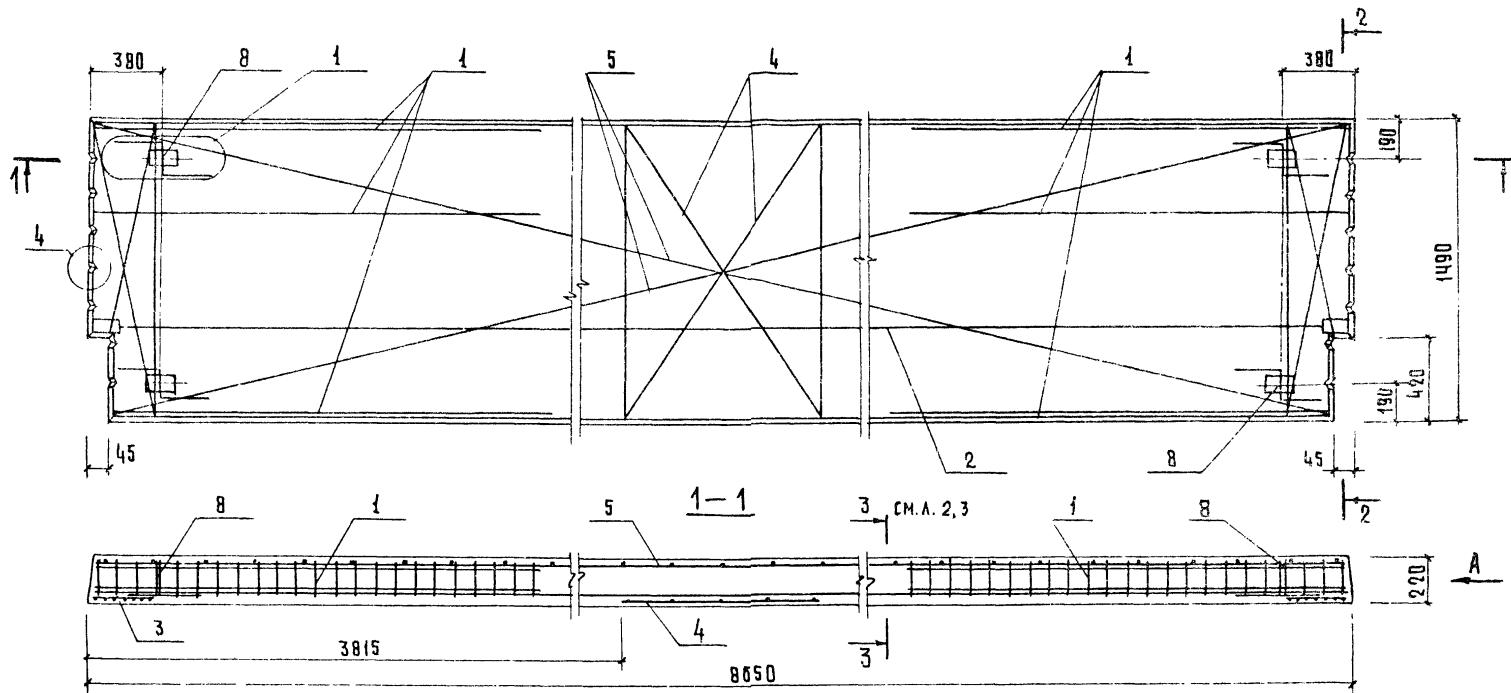
ЛИСТОВ

Р

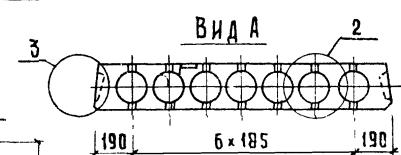
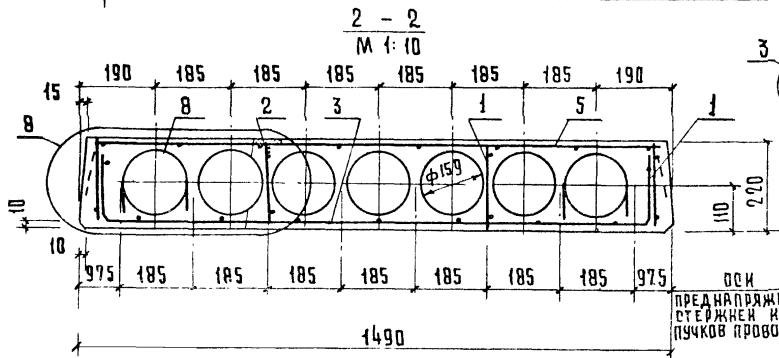
1

2

торгово-бытовых зданий и туристских комплексов



Расположение напрягаемой арматуры см. листы 2,3



				1 020-14-1 4.0.0.0 СБ
				ПРИСТЕННАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 86.15
НАЧОТД. ВЛАДИМИРСКИЙ НОРМОДОН СОКОЛОВА РИЯ ВЛАДИМ	20 III 20 III 20 III		СТАДИЯ МАССЫ Р. СМ ТАБА	ЛАСФУТА 1:20
РУК ГР. ХОДОШ ПРОБЕР ШАНАУРОВА ПОЗОРОВ МАДЖИЧ	20 III 20 III 20 III		Лист 1 из 03	ПОГОДОВЫХ БОГДАНОВЫХ ЗАДАНИЙ ПРИКАЗОВ
				ЧИНИП

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	МАССА
1.020-1.4-1 4.0.0.0	ПК 86.15 - 3 А Ў Т-1	1	3.90
01	ПК 86.15 - 4 А Ў Т-1	2	
02	ПК 86.15 - 6 А Ў Т-1	3	
03	ПК 86.15 - 8 А Ў Т-1	4	
04	ПК 86.15 - 3 А Т Ў Т-1	5	
05	ПК 86.15 - 4 А Т Ў Т-1	6	
06	ПК 86.15 - 6 А Т Ў Т-1	7	
07	ПК 86.15 - 8 А Т Ў Т-1	8	
08	ПК 86.15 - 3 Вр Ў Т-1	9	
09	ПК 86.15 - 4 Вр Ў Т-1	10	
10	ПК 86.15 - 6 Вр Ў Т-1	11	
11	ПК 86.15 - 8 Вр Ў Т-1	12	
12	ПК 86.15 - 3 А Ў П-1	1	
13	ПК 86.15 - 4 А Ў П-1	12	
14	ПК 86.15 - 6 А Ў П-1	12	
15	ПК 86.15 - 8 А Ў П-1	4	
16	ПК 86.15 - 3 А Т Ў П-1	13	
17	ПК 86.15 - 4 А Т Ў П-1	14	
18	ПК 86.15 - 6 А Т Ў П-1	2	
19	ПК 86.15 - 8 А Т Ў П-1	15	
20	ПК 86.15 - 3 Вр Ў П-1	16	
21	ПК 86.15 - 4 Вр Ў П-1	17	
22	ПК 86.15 - 6 Вр Ў П-1	18	
23	ПК 86.15 - 8 Вр Ў П-1	19	

РИС. 1
3-3

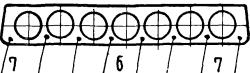


РИС. 5
3-3

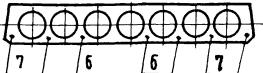


РИС. 2
3-3

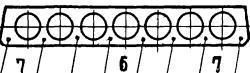


РИС. 6
3-3

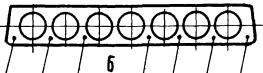


РИС. 3
3-3

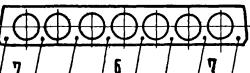


РИС. 7
3-3

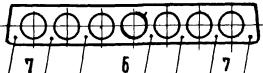
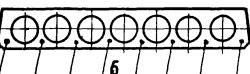


РИС. 4
3-3



1.020-1.4-1 4.0.0.0.6

АНСТ
2

КОПИРОВАЛА ГАВРИЛЕНКА 17527 41 ФОРМАТ 12

Рис. 8
Поз. 6 3-3

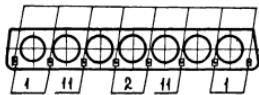


Рис. 9
Поз. 6 3-3

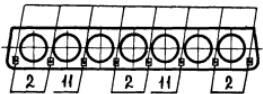


Рис. 10
Поз. 6 3-3

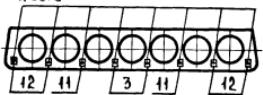


Рис. 11
Поз. 6 3-3

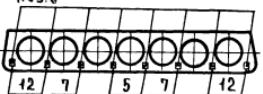


Рис. 12
3-3

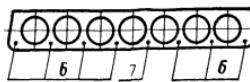


Рис. 13
3-3

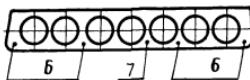


Рис. 16
Поз. 6 3-3

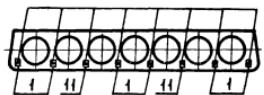


Рис. 17
Поз. 6 3-3

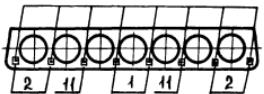


Рис. 18
Поз. 6 3-3

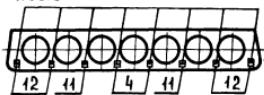
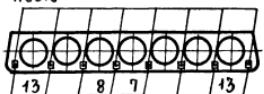


Рис. 19
Поз. 6 3-3



На нижних выносках Рис. 8÷11, 16÷19 указаны номера схем расположения проволок в пучках. Схемы см. документ 0.0.0.0 Ч лист 4

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-1 4.0.0.0-																			
	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
МАТЕРИАЛЫ:																				
БЕТОН ТЯЖ.М300 М.КУБ	1.592	1.592	-	-	1.592	1.592	-	1.592	1.592	1.592	1.592	-	1.592	-	-	-	1.592	1.592	1.592	
БЕТОН ТЯЖ.М350 М.КУБ	-	-	1.592	-	-	-	1.592	1.592	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.592	
БЕТОН ТЯЖ.М400 М.КУБ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
БЕТОН ЛЕГК.М300 М.КУБ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
БЕТОН ЛЕГК.М400 М.КУБ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
ПОКАЗАТЕЛИ:																				
МАССА СТАЛИ КГ	118.5	127.3	154.8	190.1	98.65	105.7	122.4	147.5	81.48	86.81	105.5	121.5	102.2	113.5	162.1	187.5	90.48	98.36	124.6	155.3
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	111.4	120.2	147.7	183.0	91.55	98.59	115.3	140.4	74.38	79.71	98.37	114.4	97.73	109.0	157.7	183.0	86.01	93.89	120.2	150.9
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	110.3	119.0	146.5	181.9	90.41	97.44	114.1	139.3	73.24	78.57	97.23	113.3	96.59	107.9	156.5	181.9	84.86	92.75	119.0	149.7
КЛАСС А-III	17.86	17.86	17.86	17.86	17.86	17.86	17.86	17.86	17.86	17.86	17.86	17.86	17.86	17.86	17.86	17.86	17.86	17.86	17.86	
Ф12 АИ ГОСТ 5.1459-72*	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229	0.229	
Ф14 АИ ГОСТ 5.1459-72*	17.63	17.63	17.63	17.63	17.63	17.63	17.63	17.63	17.63	17.63	17.63	17.63	17.63	17.63	17.63	17.63	17.63	17.63	17.63	
КЛАСС А-IУ	66.52	75.26	102.8	138.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	52.87	64.17	112.8	138.2
Ф10 АИУ ГОСТ 5.781-75	31.98	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	31.98	-	-	-
Ф12 АИУ ГОСТ 5.781-75	-	23.02	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	53.73	-	-	-
Ф14 АИУ ГОСТ 5.781-75	-	52.23	20.89	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20.89	10.45	-	-
Ф16 АИУ ГОСТ 5.781-75	-	-	81.86	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	95.51	-	-
Ф18 АИУ ГОСТ 5.781-75	34.54	-	-	138.2	-	-	46.69	53.73	70.36	95.51	-	-	-	-	-	-	17.27	138.2	-	-
КЛАСС АТ-У	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	41.15	49.03	75.26
Ф10 АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	15.99	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.66	-
Ф12 АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	30.70	53.73	7.675	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30.70	38.38	23.02
Ф14 АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	62.68	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.45	-	52.23
Ф16 АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	95.51	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	95.51
КЛАСС ЕР-І	25.83	25.83	25.83	25.83	25.83	25.83	25.83	25.83	25.83	26.04	26.04	26.04	26.04	25.83	25.83	25.83	25.83	25.83	25.83	25.83
Ф4 ЕРІ ТУ 14-4-659-75	18.73	18.73	18.73	18.73	18.73	18.73	18.73	18.73	18.73	18.94	18.94	18.94	18.94	18.73	18.73	18.73	18.73	18.73	18.73	18.73
Ф5 ЕРІ ТУ 14-4-659-75	7.100	7.100	7.100	7.100	7.100	7.100	7.100	7.100	7.100	7.100	7.100	7.100	7.100	7.100	7.100	7.100	7.100	7.100	7.100	7.100
КЛАСС ЕР-П	-	-	-	-	-	-	-	-	-	29.31	34.64	53.29	69.28	-	-	-	-	-	-	-
Ф5 ЕРП ГОСТ 8480-63	-	-	-	-	-	-	-	-	-	29.31	34.64	53.29	69.28	-	-	-	-	-	-	-
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142
ПОЛОСОВАЯ	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142
-70Х8 ГОСТ 103-76 С38/23	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
КЛАСС А-І	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
Ф12 АІ ГОСТ 5.781-75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
Ф14 АІ ГОСТ 5.781-75	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	7.101	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ ПРИВЕДЕНА

В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИЙ К СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ

НАЧОТД	ВОЛЫНСКИЙ	<i>Л.Н.Левин</i>	20 III
НКОНТ.	СОКОЛОВА	<i>Л.Н.Левин</i>	20 III
ГИП	ВАИРН	<i>Л.Н.Левин</i>	20 III
РУК ГР	ХОДАШ	<i>Л.Н.Левин</i>	20 III
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	<i>Л.Н.Левин</i>	20 III
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	<i>Л.Н.Левин</i>	20 III
РАЗГР	МАРКИН	<i>Л.Н.Левин</i>	20 III

1.020-1.4-1 4.0.0.0 ВМС

ПРИСТЕННАЯ
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ
ПК86.15

СТАДИЯ	ЛИСТ	ПЛОСТОВ
P	1	2
ЦНИИЭП	торгово бытовых зданий и туристских комплексов	

ИЧВ №	ИСХОДИЩАЯ ДАТА	ВЗАМЯТИЕ №	КОП НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-1 4.0.0.0-											
			20	21	22	23								
ЭПВЦ	ОПЕРАТОР КиевЭнергоП	СИТИК ЭПВЦ	МАТЕРИАЛЫ: ВЕТОН ЛЕГК.М300 М.КУБ	1.592	1.592	1.592	1.592							
			ПОКАЗАТЕЛИ:											
			МАССА СТАЛИ кг	76.19	81.52	105.5	136.2							
			АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	71.72	77.05	101.0	131.7							
			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	70.58	75.91	99.89	130.6							
			КЛАСС А-III	17.86	17.86	17.86	17.86							
			Ф12 АИ ГОСТ 5.1459-72*	0.229	0.229	0.229	0.229							
			Ф14 АИ ГОСТ 5.1459-72*	17.63	17.63	17.63	17.63							
			КЛАСС ВР-І	26.04	26.04	26.04	26.04							
			Ф4 ВРІ ТУ 14-4-659-75	18.94	18.94	18.94	18.94							
			Ф5 ВРІ ТУ 14-4-659-75	7.100	7.100	7.100	7.100							
			КЛАСС ВР-ІІ	26.65	31.98	55.96	86.60							
			Ф5 ВРІ ГОСТ 8480-63	26.65	31.98	55.96	86.60							
			ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	1.142	1.142	1.142	1.142							
			ПОЛОСОВАЯ	1.142	1.142	1.142	1.142							
			-70Х8 ГОСТ 103-76 С38/23	1.142	1.142	1.142	1.142							
			ЗАКЛЮДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	4.472	4.472	4.472	4.472							
			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	4.472	4.472	4.472	4.472							
			КЛАСС А-І	4.472	4.472	4.472	4.472							
			Ф12 АІ ГОСТ 5781-75	4.472	4.472	4.472	4.472							

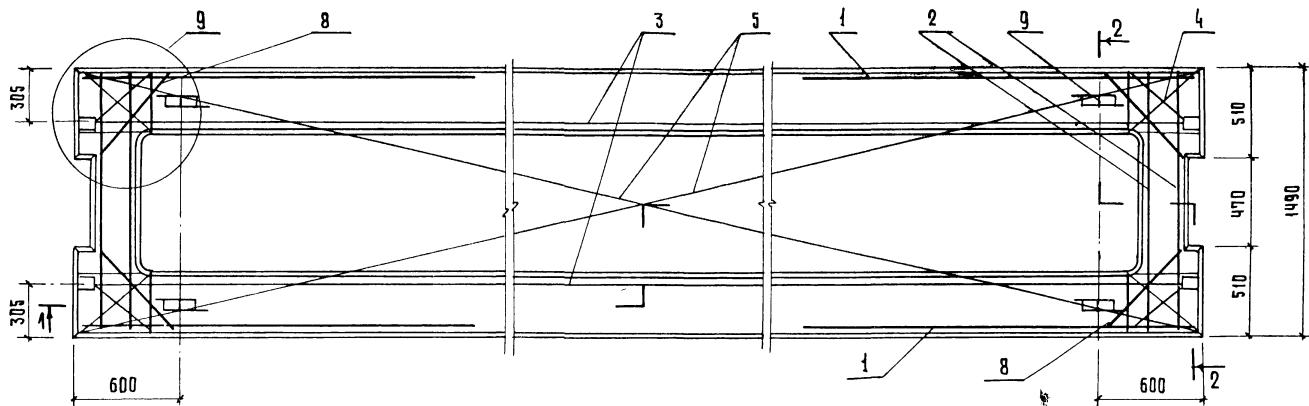
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПЛН.								1.020-1.4-1 5.0.0.0-		ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07				
12			1.020-1.4-1 5.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:	*	*	*	*	*	*	*	*				
12			1.020-1.4-1 0.0.0.0 У	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	*	*	*	*	*	*	*	*				
12			1.020-1.4-1 5.0.0.0 ВМС	УЗЛЫ	*	*	*	*	*	*	*	*				
12			1.020-1.4-1 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ	*	*	*	*	*	*	*	*				
				И ВЫБОРКА СТАЛИ	*	*	*	*	*	*	*	*				
				ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	*	*	*	*	*	*	*	*				
				СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:												
11	1	1.020-1.4-1 0.0.2.0-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-2	4	4	4	4	4	4	4	4	4				
11	2	1.020-1.4-1 0.0.2.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-3	4	4	4	4	4	4	4	4	4				
11	3	1.020-1.4-1 0.0.3.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-8	2	2	2	2	2	2	2	2	2				
12	4	1.020-1.4-1 0.0.1.0-04	СЕТКА С-5	4	4	4	4	4	4	4	4	4				
12	5	1.020-1.4-1 0.0.1.0-11	СЕТКА С-12	1	1	1	1	1	1	1	1	1				
				ДЕТАЛИ:												
				СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75												МАССА, КГ
ВЧ	6			Φ10 А1У L=8650	1	-	-	-	-	-	-	-				5.330
				Φ16 А1У L=8650	-	2	-	-	-	6	-	-				13.64
				Φ18 А1У L=8650	-	-	-	-	-	12	-	-				17.27
				СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71												
				Φ10 А1У L=8650												5.330
				Φ12 А1У L=8650												7.675
				Φ14 А1У L=8650												10.45
ВЧ	7			СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75												
				Φ16 А1У L=8650	11	-	-	-	-	-	-	-				13.64
				Φ18 А1У L=8650	-	10	-	-	-	6	-	-				17.27
				СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71												
				Φ14 А1У L=8650												10.45
				Φ16 А1У L=8650												13.64
ВЧ	8			СТ.ОТД.ГОСТ 5.1459-72*												
	9	1.020-1.4-1 0.0.0.1-02	φ10 А1Ш L=600	8	8	8	8	8	8	8	8	8	-	-	-	0.369
			ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-3	-	-	-	-	4	4	4	4	4	-	-	-	
			ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-4	4	4	4	4						-	-	-	

НАЧОТД	ВОЛЫНСКИЙ	Р	20 III
НКОНТР	СОКОЛОВА	Р	20 III
ГИП	ВАНИН	Р	20 III
РУК. ГР.	УДОШ	Р	20 III
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	Р	20 III
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	Р	20 III
РАЗРАБ.	МАРКИН	Марк	20 III

САНТЕХНИЧЕСКАЯ ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПРС86.15		
СТАДИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	

ЦНИИЭП

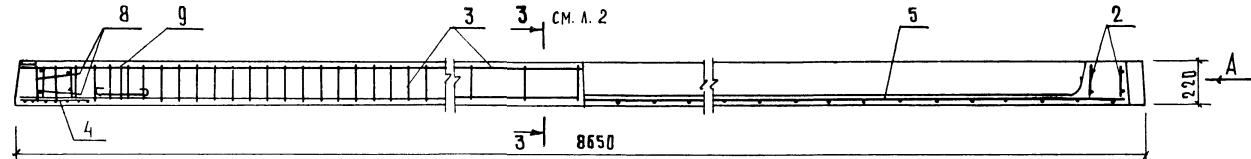
торгово- бытовых зданий и туристских комплексов



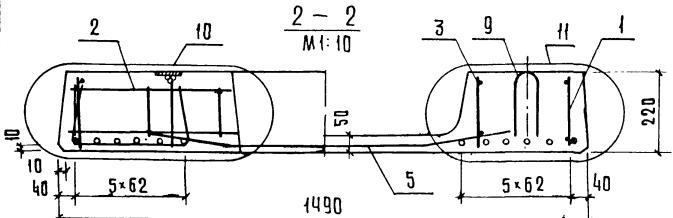
1-1

СМ. А. 2

3 8650



ВИД А

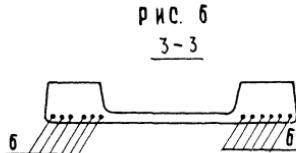
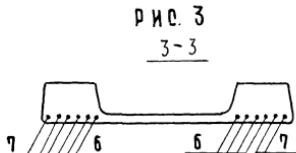
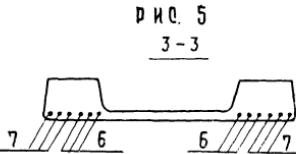
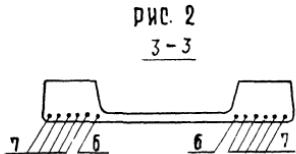
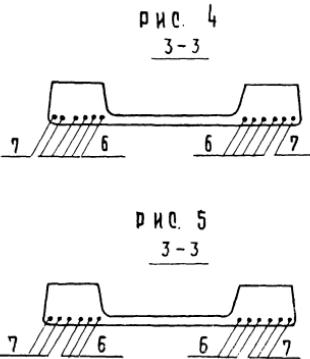
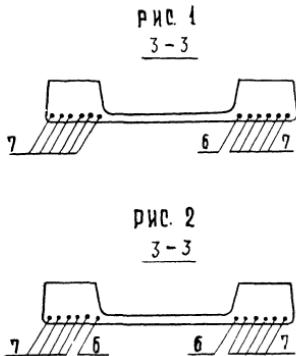


Расположение напрягаемой арматуры см. лист 2

1.020-14-1 5.0.0.0 СБ		МАССА	МАСШТАБ
САНТЕХНИЧЕСКАЯ		ПЛАТА ПЕРЕКРЫТИЯ	П. СМ. ТАБЛ
НАЧ.ОДА	ВОЛЫНСКИЙ	20 III	
КОМПОДИОН СОКОЛОВА		20 III	
ГИП	ВАЯНК	20 III	
СУК.ГР.	ХОДОШ	20 III	
ПРОВЕР	ШАКАУРОВА	20 III	
ПРЯДАБ	МАРКИЧ	20 III	
Лист 1 из 1 листов 2		ЦНИИЭП	ПОЛУЧЕНО ПОДПИСЬ ПОДАЧА ПОДАЧА ПОДАЧА ПОДАЧА ПОДАЧА ПОДАЧА

1-6

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ПЛИТЫ	РНС.	МАССА Т
1020-1.4-1 5.000	ПРС 86.15-БА1УТ	1	
01	ПРС 86.15-8А1УТ	2	
02	ПРС 86.15-БА1УТ	3	
03	ПРС 86.15-8А1УТ	4	
04	ПРС 86.15-6А1УП	5	
05	ПРС 86.15-8А1УП	6	
06	ПРС 86.15-6А1УП	5	
07	ПРС 86.15-8А1УП	2	



1020-1.4-1 5.000.05

Лист 2

ИЧН № НЕПОДЛ	ПОДЛ И ДАТА	ВЗАМ ИНН №	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-1 5.0.0.0-0-							
				-	01	02	03	04	05	06	07
			МАТЕРИАЛЫ:								
			БЕТОН ТЯЖ.М300 М.КУБ	1.697	-	1.697					
			БЕТОН ТЯЖ.М400 М.КУБ	-	1.697	-	1.697				
			БЕТОН ЛЕГК.М300 М.КУБ	-	-	-	1.697	-	1.697		
			БЕТОН ЛЕГК.М350 М.КУБ	-	-	-	-	-	-	1.697	
			БЕТОН ЛЕГК.М400 М.КУБ	-	-	-	-	1.697			
			ПОКАЗАТЕЛИ:								
			МАССА СТАЛИ КГ	232.6	277.2	180.4	209.0	260.1	281.9	183.4	221.8
			АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	226.2	270.8	174.0	202.5	256.3	278.0	179.5	217.9
			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	224.6	269.2	172.4	201.0	254.7	276.5	178.0	216.3
			КЛАСС А-III	45.35	45.35	45.35	45.35	45.35	45.35	45.35	45.35
			Ф8 АШ ГОСТ 5 781-75	7.424	7.424	7.424	7.424	7.424	7.424	7.424	7.424
			Ф10 АШ ГОСТ 5.1459-72*	2.957	2.957	2.957	2.957	2.957	2.957	2.957	2.957
			Ф12 АШ ГОСТ 5.1459-72*	0.637	0.637	0.637	0.637	0.637	0.637	0.637	0.637
			Ф18 АШ ГОСТ 5.1459-72*	34.33	34.33	34.33	34.33	34.33	34.33	34.33	34.33
			КЛАСС А-IУ	155.4	200.0	-	-	185.5	207.3		
			Ф10 АІУ ГОСТ 5 781-75	5.330							
			Ф16 АІУ ГОСТ 5 781-75	150.1	27.29	-	-	81.86			
			Ф18 АІУ ГОСТ 5 781-75	-	172.7	-	-	103.6	207.3		
			КЛАСС АТ-У	-	-	103.2	131.8	-	-	108.8	147.1
			Ф10 АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	10.66
			Ф12 АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	61.40	-	-	-	46.05	
			Ф14 АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	41.79	104.5	-	-	62.68	
			Ф16 АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	27.29	-	-	-	136.5
			КЛАСС ВР-І	23.81	23.81	23.81	23.81	23.81	23.81	23.81	23.81
			Ф4 ВРІ ТУ 14-4-659-75	12.96	12.96	12.96	12.96	12.96	12.96	12.96	12.96
			Ф5 ВРІ ТУ 14-4-659-75	10.85	10.85	10.85	10.85	10.85	10.85	10.85	10.85
			ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582
			ПОЛОСОВАЯ	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582
			-70Х8 ГОСТ 103-76 С38/23	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582
			ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	6.425	6.425	6.425	6.425	3.869	3.869	3.869	3.869
			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	6.425	6.425	6.425	6.425	3.869	3.869	3.869	3.869
			КЛАСС А-І	6.425	6.425	6.425	6.425	3.869	3.869	3.869	3.869
			Ф12 АІ ГОСТ 5 781-75	-	-	-	-	3.869	3.869	3.869	3.869
			Ф14 АІ ГОСТ 5 781-75	6.425	6.425	6.425	6.425				

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ ПРИВЕДЕНА

В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИЙ К СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ

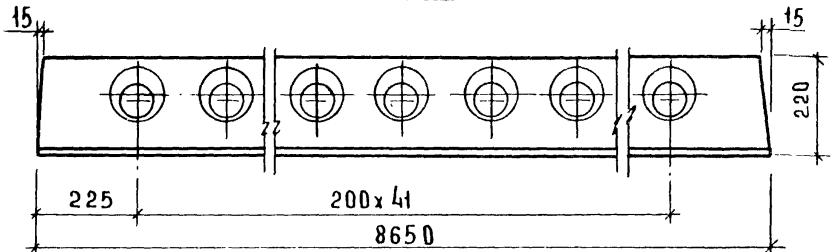
НАЧОТД	ВОЛЫНСКИЙ	<i>Л</i>	20 III
НКОНТР.	СОКОЛОВА	<i>Л</i>	20 III
ГИП	ВАНЯН	<i>Л</i>	20 III
РУК. ГР.	ХОДОШ	<i>Л</i>	20 III
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	<i>Л</i>	20 III
ПРОВЕРИЛ	ШАНДУРОВА	<i>Л</i>	20 III
РАЗРАБ.	МАРКИН	<i>Л</i>	20 III

1.020-1.4-1 5.0.0.0 ВМС

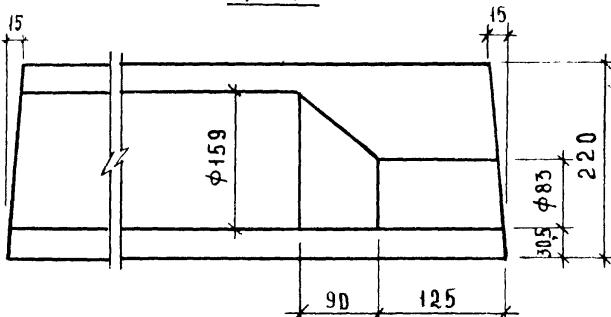
САНТЕХНИЧЕСКАЯ
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ
ПРС86.15

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	
ЦНИИЭП		
торгово бытовых зданий и туристских комплексов		

Вид А

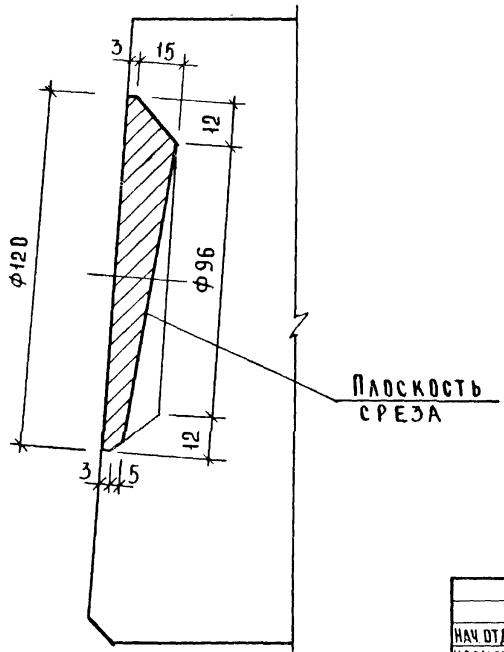
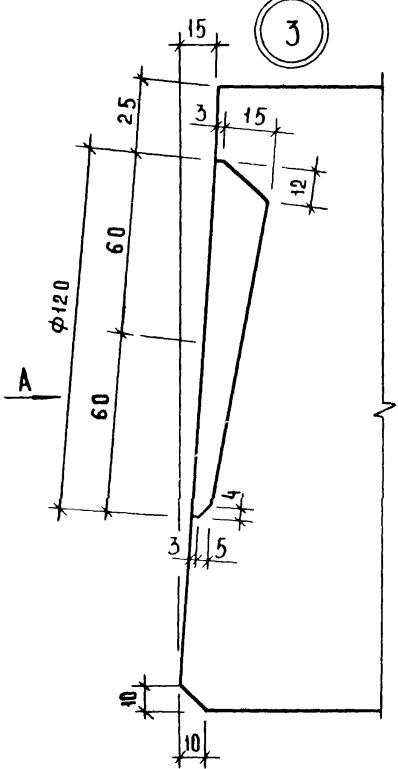


1-1



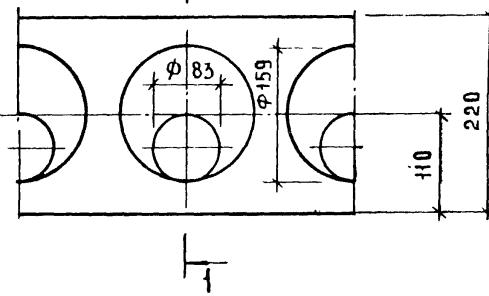
3

ВКЛАДЫШ
ОБРАЗУЮЩИЙ ШЛОНКУ



2

1



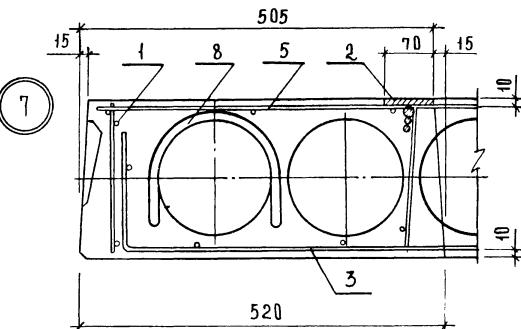
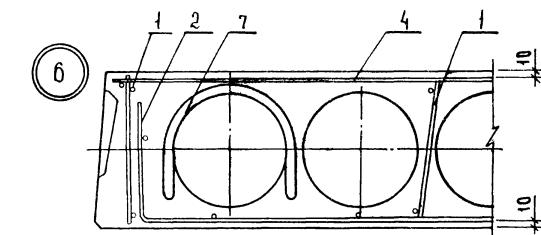
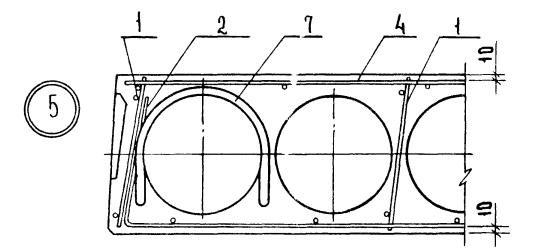
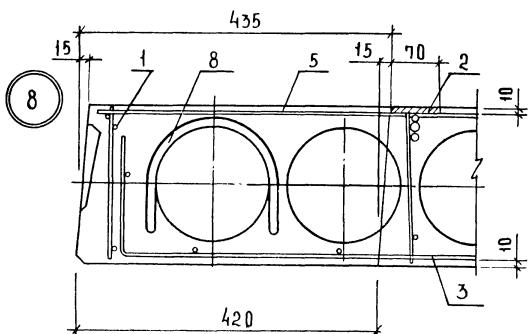
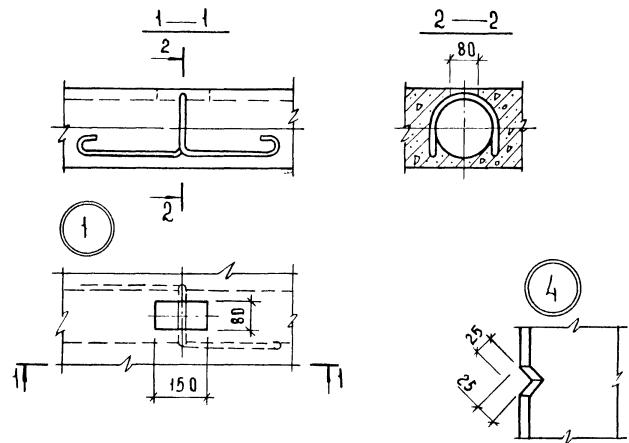
1

НАЧ. ОТД	ВОЛЫНСКИЙ	20 III	1020-1.4-1 0.000 У
НОРМОНКОН	СОКОЛОВА	20 III	СТАДИЯ
ГНП	ВАНЯН	20 III	Лист
РУК. ГРУП.	ХОДАШ	20 III	1
ПРОВЕР.	ШАНАЧРОВА	20 III	Листов
ГАЛАНЧА	МАРКИН	20 III	4

УЗЕЛ

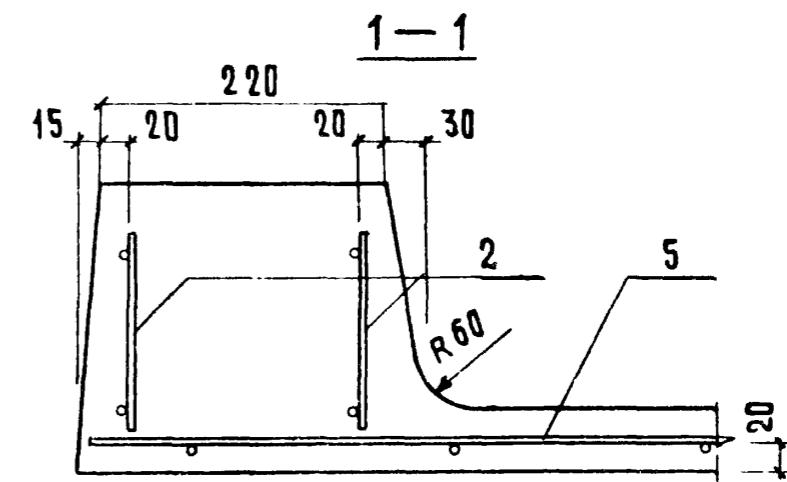
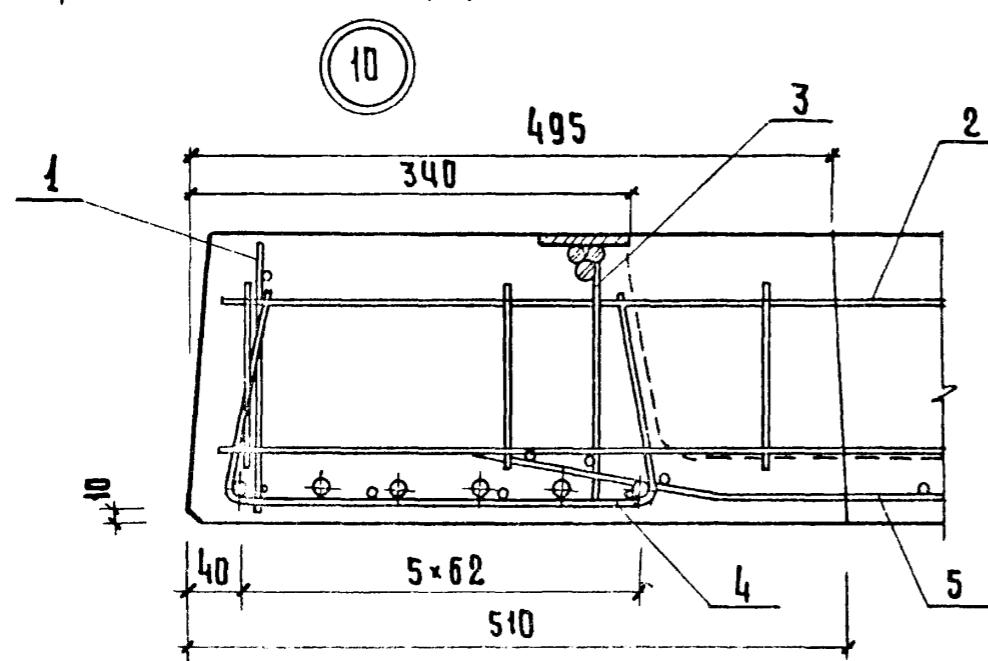
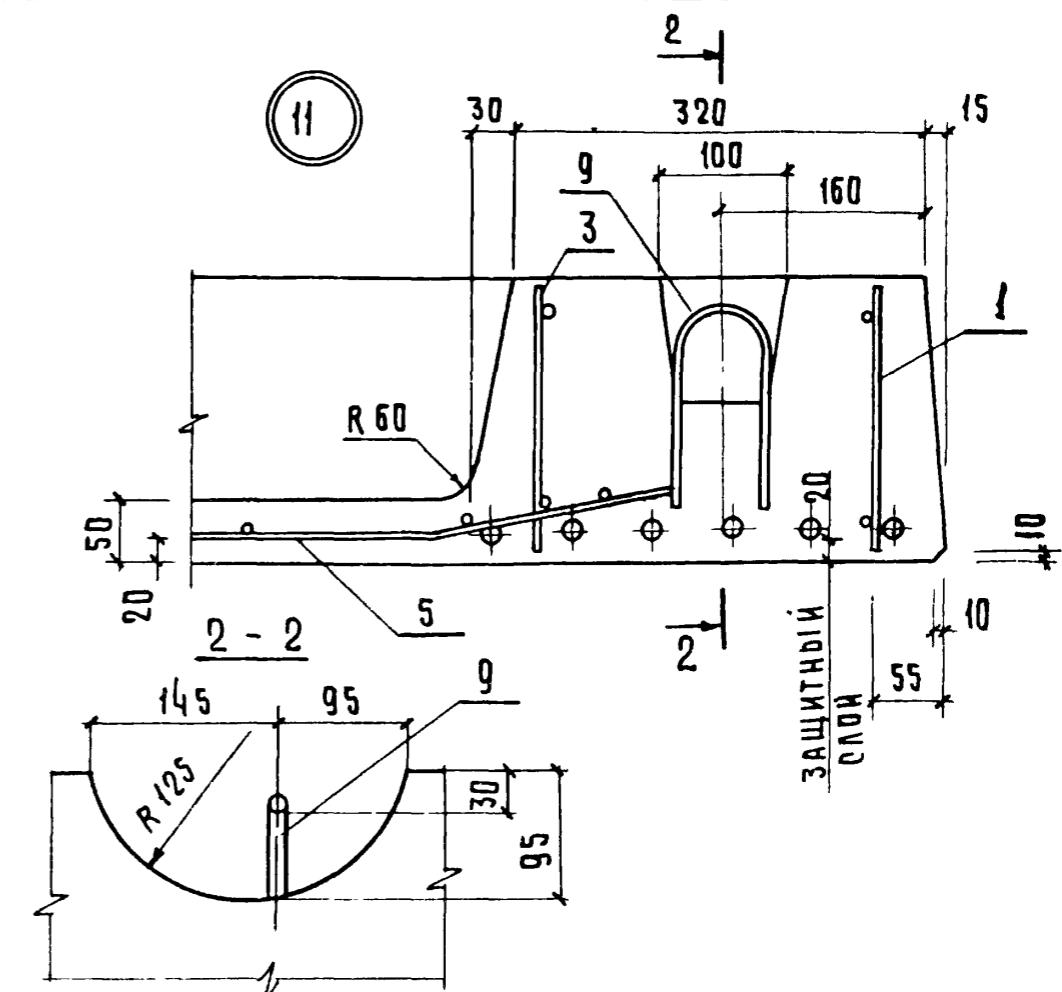
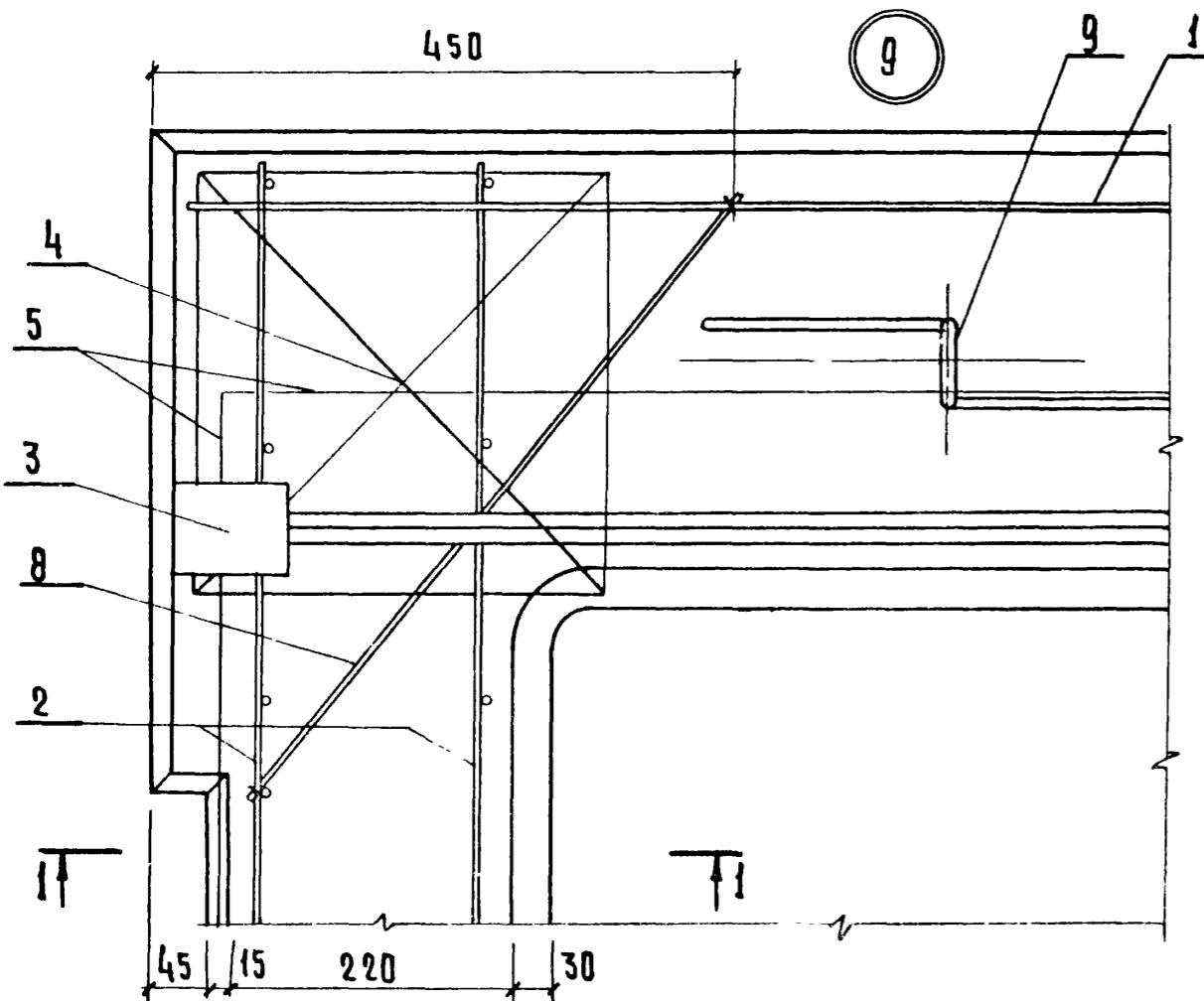
ЦЕННИН

ТОРГОВО-
БЫТОВЫХ
ЗАДАНИЙ
ГОСУДАРСТВЕННОГО
МОДУЛЯ



ПРИМЕЧАНИЕ

1020-1.4-1 0.0.0 y



1.020-1.4-1 0.0.0.0 9

Лист
3

17527 51

СХЕМА 1

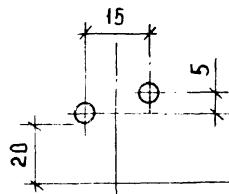


СХЕМА 2

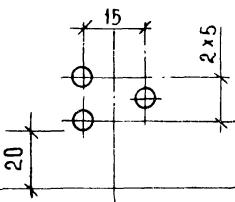


СХЕМА 3

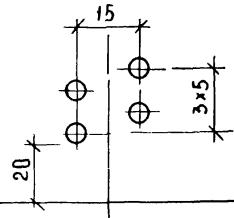


СХЕМА 4

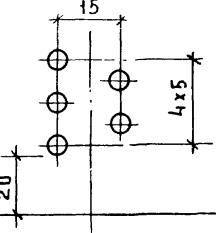


СХЕМА 5

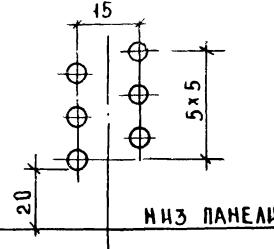


СХЕМА 6

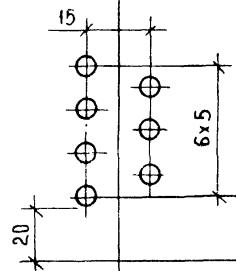


СХЕМА 7

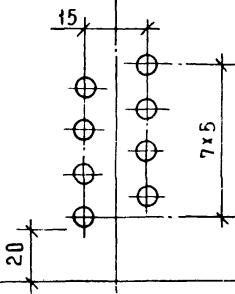


СХЕМА 8

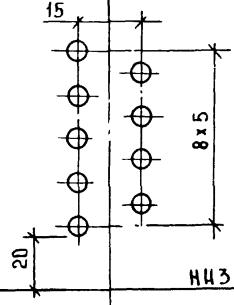


СХЕМА 9

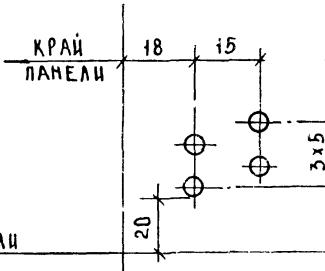


СХЕМА 10

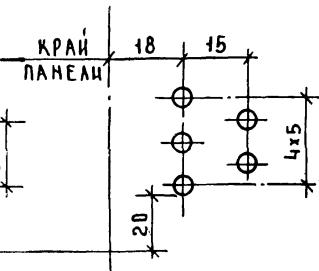
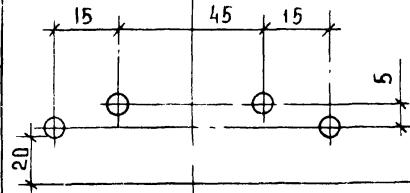
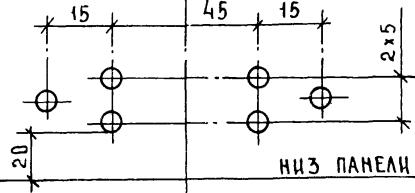


СХЕМА 11



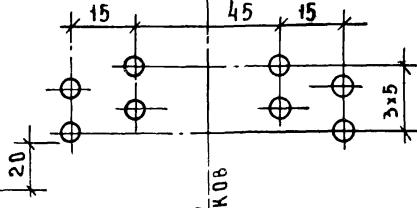
0Сб ПУЧКОВ

СХЕМА 12



0Сб ПУЧКОВ

СХЕМА 13



0Сб ПУЧКОВ

ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-1 0.0.1.0-															ПРИМЕЧАНИЕ
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	
Б4	1	1.020-1.4-1 0.0.1.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ: СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	МАССА, КГ
			ДЕТАЛИ:																
			ТУ 14-4-6 59-75																
			Ф4 BPI L=1140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-	0.112
			Ф4 BPI L=1440	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-	0.142
			Ф4 BPI L=1500	7	-	7	-	7	-	7	7	-	-	-	-	-	-	-	0.148
			Ф4 BPI L=1700	-	7	-	7	-	7	7	7	-	-	-	-	-	-	-	0.168
			Ф4 BPI L=8500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.838
			Ф4 BPI L=8550	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.843
			Ф4 BPI L=8600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.848
			Ф5 BPI L=640	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.098
			Ф4 BPI L=320	8	9	-	8	9	-	9	9	-	-	-	-	-	-	-	0.031
			Ф4 BPI L=440	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.043
			Ф4 BPI L=1020	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7	8	-	-	-	-	0.100
			Ф4 BPI L=1100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	43	-	-	-	-	-	0.108
			Ф4 BPI L=1140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	35	-	-	-	-	0.112
			Ф4 BPI L=1440	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	35	35	-	-	-	0.142
			Ф5 BPI L=320	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.049
1.020-1.4-1 0.0.1.0																			
СЕТКА С																			
ЦНИИЭП																			торгово-бытовых зданий и туристских комплексов
ФОРМАТ 12																			
1																			
СТАДИЯ																			
ЛИСТ																			
ЛИСТОВ																			
Р																			

НАЧ.ОТД	ВОЛЫНСКИЙ	15	20 III
НКОНТР	СОКОЛОВА	16	20 III
ГИП	ВАНЯН	16	20 III
РУК. ГР.	ХОДОШ	16	20 III
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	16	20 III
ПРОВЕРИЛ	ШАМАУРОВА	16	20 III
РАЗРАБ	МАРКИН	16	20 III

1.020-1.4-1 0.0.1.0

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП

торгово-бытовых зданий и туристских комплексов

РИС.1

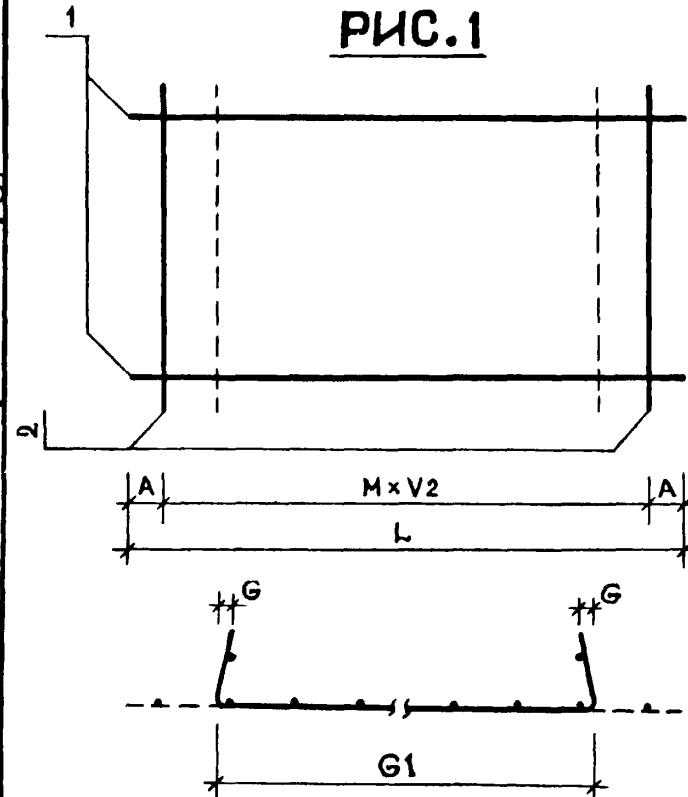


РИС.3

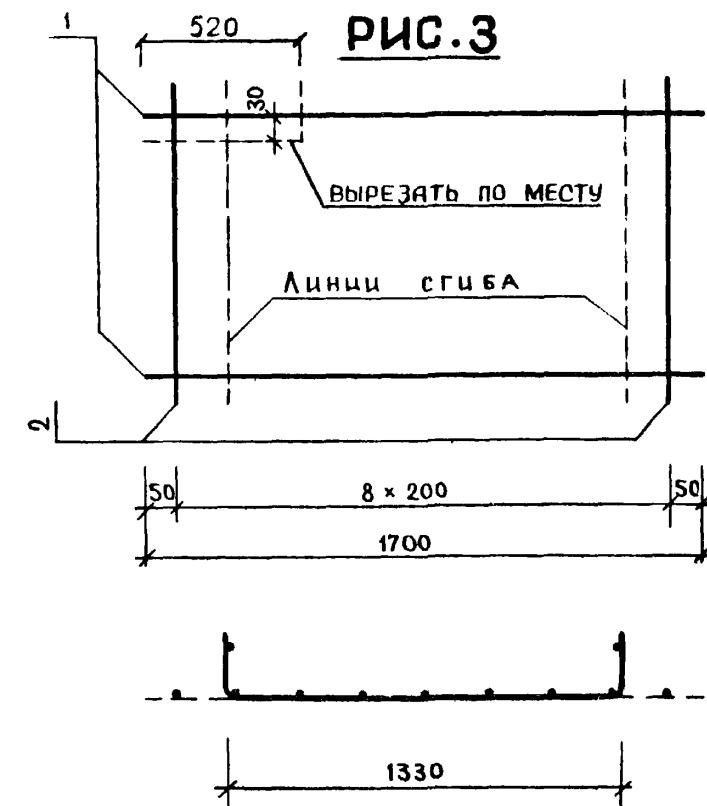
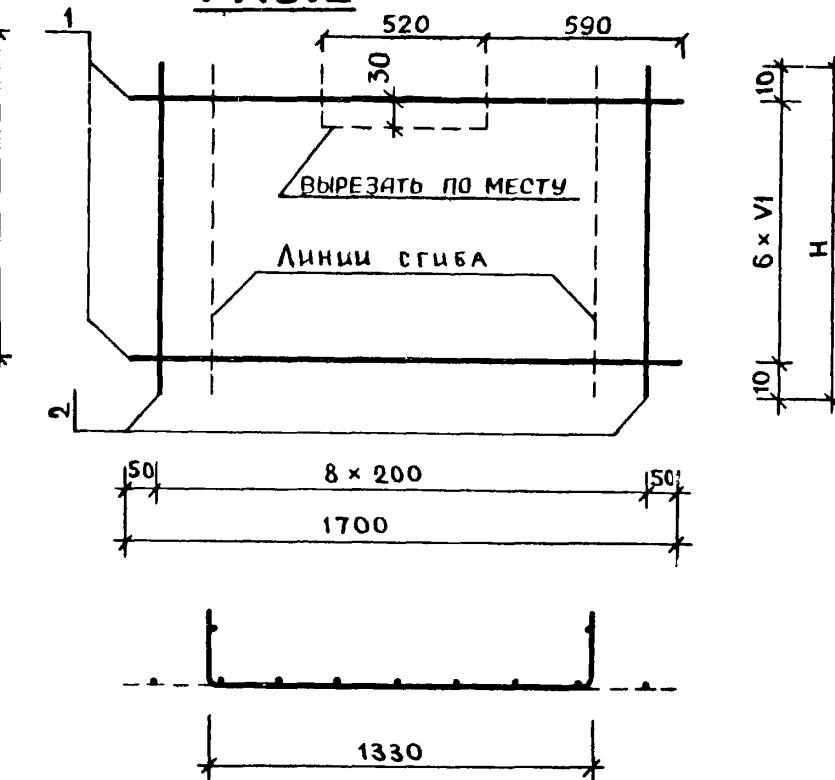


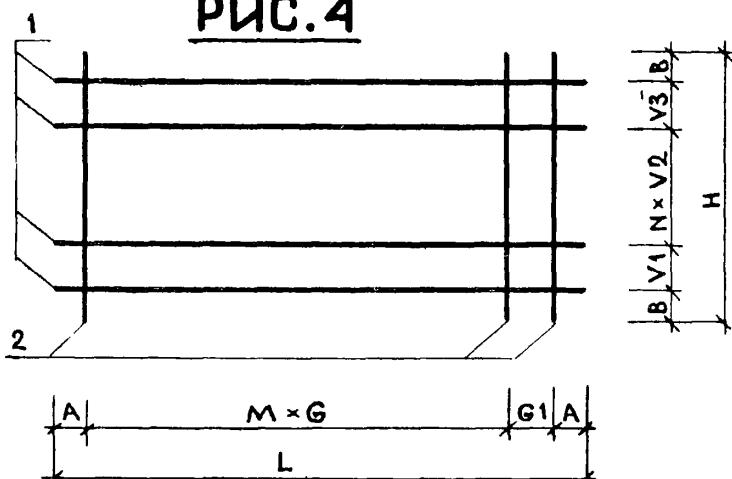
РИС.2



РАЗМЕРЫ В ММ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	H	A	B	M	G	G1	V1	N	V2	V3	РИС.	МАССА
1.020-1.4-1 0.0.1.0	C-1	1500	320	50	10	7	25	1140	50	-	200	-	1	1.286
-01	C-2	1700	320	50	10	8	0	1380	50	-	200	-	1	1.456
-02	C-3	1500	440	50	10	7	25	1140	70	-	200	-	1	1.381
-03	C-4	1700	440	50	10	8	0	1380	70	-	200	-	1	1.563
-04	C-5	640	320	170	10	3	25	325	50	-	100	-	1	0.886
-05	C-6	-	320	-	-	-	-	-	50	-	-	-	3	1.456
-06	C-7	-	440	-	-	-	-	-	70	-	-	-	3	1.563
-07	C-8	-	320	-	-	-	-	-	50	-	-	-	2	1.456
-08	C-9	-	440	-	-	-	-	-	70	-	-	-	2	1.563
-09	C-10	1140	1020	20	10	5	200	100	250	2	250	250	4	1.265
-10	C-11	1440	1020	20	10	6	200	200	250	2	250	250	4	1.513
-11	C-12	8550	1100	75	50	41	200	200	100	4	200	100	4	10.56
-12	C-13	8600	1140	50	20	33	250	250	200	4	200	100	4	9.865
-13	C-14	8600	1440	50	20	33	250	250	200	5	200	200	4	11.75
-14	C-15	8500	1440	50	20	33	250	150	200	5	200	200	4	11.67

РИС.4



1.020 - 1.4-1 0.0.1.0 СБ

СЕТКА С

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ ТАБЛ	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

ЦНИИЭП

торгово-
бытовых
зданий и
туристских
комплексов

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН				1.020-1.4-1 0.0.2.0-	ПРИМЕЧАНИЕ
		-	01	02	03		
ВЧ 1	ДОКУМЕНТАЦИЯ: СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	*	*	*	*		
ВЧ 2	ДЕТАЛИ:						
ВЧ 3	ГОСТ 5781-75	2	2	1	1		МАССА КГ
	Ф4 ВР1 L=2240	-	-	2	-	-	0.221
	Ф5 ВР1 L=1440	-	-	-	1	-	0.222
	Ф5 ВР1 L=2240	-	-	-	-	-	0.345
	Ф4 ВР1 L=205	23	-	8	23	-	0.020
	Ф5 ВР1 L=205	-	23	-	-	-	0.031
	ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	0.883
	Ф8 АIII L=2240	-	-	1	-	-	1.380
	ГОСТ 51459-72*	-	-	-	1	-	
	Ф10 АIII L=2240	-	-	-	-	-	

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	20 Ш
Н.КОНТР	СОКОЛОВА	20 Ш
ГИП	ВАНЯН	20 Ш
РУК. ГР.	ХОДОШ	20 Ш
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	20 Ш
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	20 Ш
РАЗРАБ.	МАРКИН	20 Ш

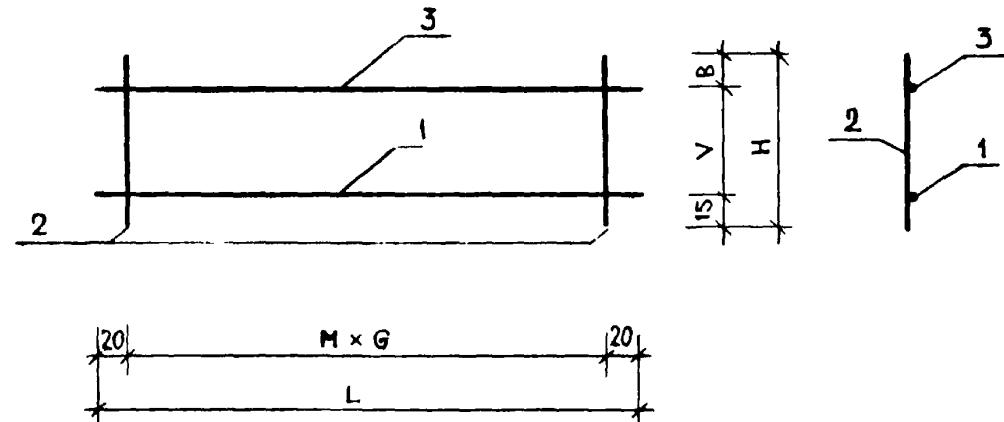
1.020-1.4-1 0.0.2.0

СТАДИЯ	ЛИСТ	ПИСТОВ
Р	1	

ЦНИИЭП
торгово-бытовых зданий и туристских комплексов

ФОРМАТ II

ЭПВЧ	ОПЕРАТОР	СИТНИК
КиевЗНИИЭП	ТПЛ КОРТ	Ульянин



РАЗМЕРЫ В ММ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	H	V	M	G	V	МАССА
I.020-I.4-I 0.0.2.0	KP-I	2240	205	25	22	I00	I65	0.906
-01	KP-2	2240	205	25	22	I00	I65	I.I66
-02	KP-3	I440	I50	I5	7	200	I20	0.605
-03	KP-4	2240	205	25	22	I00	I65	I.568
-04	KP-5	2240	205	25	22	I00	I65	2.I89

ИНВ № ПОДПЛ	ПОДПЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

СТАДИЯ		МАСШТАБ	Р	СМ ТАБЛ	
ЛИСТ	ПИСТОВ				

ЦНИИЭП
торгово-бытовых зданий и туристских комплексов

1.020-1.4-1 0.0.2.0 СБ

КАРКАС ПЛОСКИЙ
KP

17527 55

ФС-МАТ II

ИНВ. №	ПОДПЛ.	ПОДПЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН	1.020-1.4-1 0.0.3.0	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ДЕТАЛИ:	ГОСТ 5.1459-72*	МАССА	ПРИМЕЧАНИЕ
103	БЧ	1		Ф10 АШ L=8600	1	1			Ф10 АШ L=8600	1	5.229	
309А	БЧ	2		Ф14 АШ L=8600	1	1			Ф14 АШ L=8600	1	10.38	
Ф0ММТ	БЧ	3		Ф18 АШ L=8600	1	1			Ф18 АШ L=8600	1	17.17	
	БЧ	4		ТУ 14-4-659-75	1	1						
	БЧ	5		Ф5 ВР1 L=8600	1	1			Ф5 ВР1 L=8600	1	1.325	
	БЧ	6		ГОСТ 5.1459-72*	2	2						
	БЧ			Ф10 АШ L=2800	1	2			Ф10 АШ L=2800	2	1.725	
	БЧ			Ф14 АШ L=3000	1	2			Ф14 АШ L=3000	2	3.623	
	БЧ			Ф12 АШ L=90	1	2			Ф12 АШ L=90	2	0.080	
	БЧ			Ф12 АШ L=130	1	2			Ф12 АШ L=130	2	0.115	
	БЧ			Ф16 АШ L=90	2	2			Ф16 АШ L=90	2	0.142	
	БЧ			ГОСТ 5781-75	1	46			ГОСТ 5781-75	1	0.081	
	БЧ			ТУ 14-4-659-75	1	46			ТУ 14-4-659-75	1	0.031	
	БЧ			Ф5 ВР1 L=205	46	46			Ф5 ВР1 L=205	46	0.039	
				ПОЛОСА ГОСТ 103-76	2	2			ПОЛОСА ГОСТ 103-76	2	0.571	
				-70Х8 С38/23 L=90	2	2			-70Х8 С38/23 L=90	2		
				-70Х8 С38/23 L=130	2	2			-70Х8 С38/23 L=130	2		
				РАЗРАБ МАРКИН	10	10			РАЗРАБ МАРКИН	10		

ИНВ. №	ПОДПЛ.	ПОДПЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН	1.020-1.4-1 0.0.3.0	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ДЕТАЛИ:	ГОСТ 5.1459-72*	МАССА	ПРИМЕЧАНИЕ
103	БЧ	1		Ф10 АШ L=8600	1	1			Ф10 АШ L=8600	1	5.229	
309А	БЧ	2		Ф14 АШ L=8600	1	1			Ф14 АШ L=8600	1	10.38	
Ф0ММТ	БЧ	3		Ф18 АШ L=8600	1	1			Ф18 АШ L=8600	1	17.17	
	БЧ	4		ТУ 14-4-659-75	1	1						
	БЧ	5		Ф5 ВР1 L=8600	1	1			Ф5 ВР1 L=8600	1	1.325	
	БЧ	6		ГОСТ 5.1459-72*	2	2						
	БЧ			Ф10 АШ L=2800	1	2			Ф10 АШ L=2800	2	1.725	
	БЧ			Ф14 АШ L=3000	1	2			Ф14 АШ L=3000	2	3.623	
	БЧ			Ф12 АШ L=90	1	2			Ф12 АШ L=90	2	0.080	
	БЧ			Ф12 АШ L=130	1	2			Ф12 АШ L=130	2	0.115	
	БЧ			Ф16 АШ L=90	2	2			Ф16 АШ L=90	2	0.142	
	БЧ			ГОСТ 5781-75	1	46			ГОСТ 5781-75	1	0.081	
	БЧ			ТУ 14-4-659-75	1	46			ТУ 14-4-659-75	1	0.031	
	БЧ			Ф5 ВР1 L=205	46	46			Ф5 ВР1 L=205	46	0.039	
				ПОЛОСА ГОСТ 103-76	2	2			ПОЛОСА ГОСТ 103-76	2	0.571	
				-70Х8 С38/23 L=90	2	2			-70Х8 С38/23 L=90	2		
				-70Х8 С38/23 L=130	2	2			-70Х8 С38/23 L=130	2		
				РАЗРАБ МАРКИН	10	10			РАЗРАБ МАРКИН	10		

ИНВ. №	ПОДПЛ.	ПОДПЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН	1.020-1.4-1 0.0.3.0	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ДЕТАЛИ:	ГОСТ 5.1459-72*	МАССА	ПРИМЕЧАНИЕ
103	БЧ	1		Ф10 АШ L=8600	1	1			Ф10 АШ L=8600	1	5.229	
309А	БЧ	2		Ф14 АШ L=8600	1	1			Ф14 АШ L=8600	1	10.38	
Ф0ММТ	БЧ	3		Ф18 АШ L=8600	1	1			Ф18 АШ L=8600	1	17.17	
	БЧ	4		ТУ 14-4-659-75	1	1						
	БЧ	5		Ф5 ВР1 L=8600	1	1			Ф5 ВР1 L=8600	1	1.325	
	БЧ	6		ГОСТ 5.1459-72*	2	2						
	БЧ			Ф10 АШ L=2800	1	2			Ф10 АШ L=2800	2	1.725	
	БЧ			Ф14 АШ L=3000	1	2			Ф14 АШ L=3000	2	3.623	
	БЧ			Ф12 АШ L=90	1	2			Ф12 АШ L=90	2	0.080	
	БЧ			Ф12 АШ L=130	1	2			Ф12 АШ L=130	2	0.115	
	БЧ			Ф16 АШ L=90	2	2			Ф16 АШ L=90	2	0.142	
	БЧ			ГОСТ 5781-75	1	46			ГОСТ 5781-75	1	0.081	
	БЧ			ТУ 14-4-659-75	1	46			ТУ 14-4-659-75	1	0.031	
	БЧ			Ф5 ВР1 L=205	46	46			Ф5 ВР1 L=205	46	0.039	
				ПОЛОСА ГОСТ 103-76	2	2			ПОЛОСА ГОСТ 103-76	2	0.571	
				-70Х8 С38/23 L=90	2	2			-70Х8 С38/23 L=90	2		
				-70Х8 С38/23 L=130	2	2			-70Х8 С38/23 L=130	2		
				РАЗРАБ МАРКИН	10	10			РАЗРАБ МАРКИН	10		

ФОРМАТ II

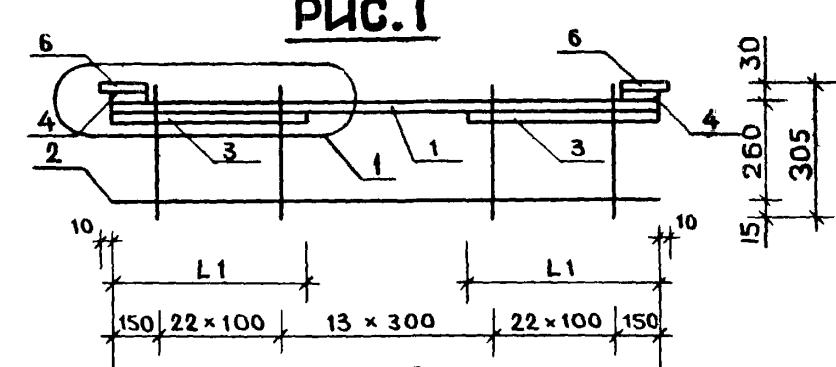


Рис.1

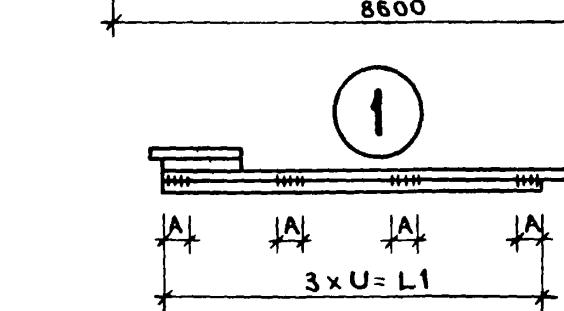
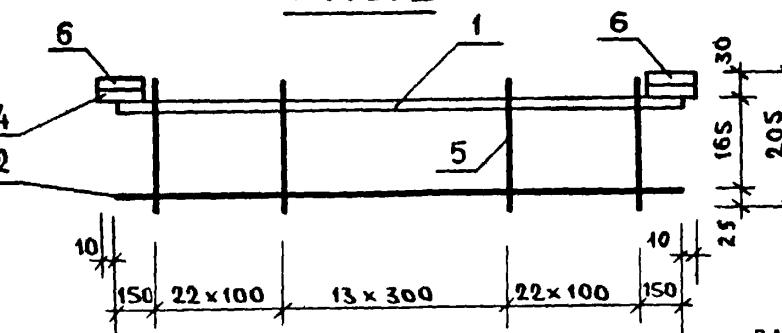


Рис.2



РАЗМЕРЫ В ММ

ОВОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L1	U	А	Рис.	МАССА
1.020-1.4-1 0.0.3.0	КР-6	3000	1000	45	1	12.60
-01	КР-7	2800	933	30	1	21.77
-02	КР-8	-	-	-	2	23.32

ИНВ. №	ПОДПЛ.	ПОДПЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
103	БЧ	1		Ф10 АШ L=8600	1	20 III		
309А	БЧ	2		Ф14 АШ L=8600	1	20 III		
Ф0ММТ	БЧ	3		Ф18 АШ L=8600	1	20 III		
	БЧ	4		ТУ 14-4-659-75	1	20 III		
	БЧ	5		Ф5 ВР1 L=8600	1	20 III		
	БЧ			ГОСТ 5.1459-72*	2	20 III		
	БЧ			Ф10 АШ L=2800	1	20 III		
	БЧ			Ф14 АШ L=3000	1	20 III		</

РИС.1

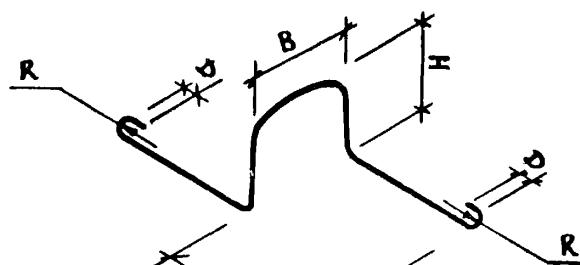
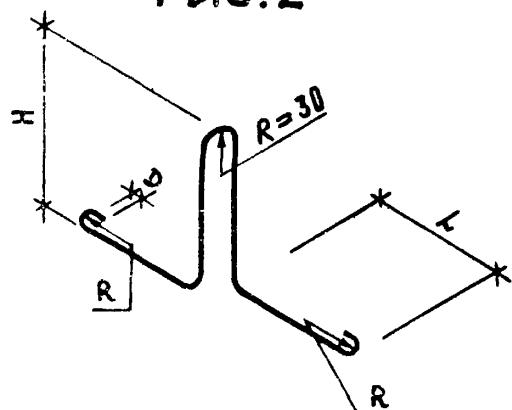


РИС.2



РАЗМЕРЫ В ММ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	H	B	D	R	АРМАТУРА	ДЛИНА ПОЗ.	РИС.	МАССА
1.020-1.4-1 0.0.0.1	СП-1	280		160	30	20	Ф12А1	1260	1	1.118
-01	СП-2	350		160	50	30	Ф14А1	1470	1	1.775
-02	СП-3	190		60	30	20	Ф12А1	1090	2	0.967
-03	СП-4	270		60	50	30	Ф14А1	1330	2	1.606

1.020-1.4-1 0.0.0.1 СБ

ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ
СП

НАЧ. ОТД	ВОЛЫНСКИЙ	20 III
Н.КОНТР	СОКОЛОВА	20 III
ГИП	ВАНИН	20 III
РУК. ГР.	ХОДОШ	20 III
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	20 III
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	20 III
РАЗРАБ	МАРКИН	20 III

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	Р	СМ
			ТАБЛ	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1		

ЦНИИЭП торго-
вых
бытовых
зданий и
туристских
комплексов

ОПЕРАТОР ТПЛ КОРТ	ЭПВЦ	КИЕВЗНИИЭП
ВЗАМ. ИНВ. №		
ПОДЛ. И ДАТА		
ЛНВ. №		