

СЕРИЯ 1.0 20-1

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
(на основе серии ИИ-04)

ВЫПУСК 5-8

КАРНИЗНАЯ ПАНЕЛЬ. ФРИЗОВЫЙ КАМЕНЬ. ОПАЛУБОЧНЫЕ
ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

17537

цена 0·76

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать  1983 года

Заказ № 3958 Тираж 1050 экз.

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020-1

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
(НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

ВЫПУСК 5-8

КАРНИЗНАЯ ПАНЕЛЬ. ФРИЗОВЫЙ КАМЕНЬ. ОПАЛУБОЧНЫЕ
ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП торгово-бытовых
зданий и турнистических
комплексов

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГЛ. инженер ин-та *Вильев* В. Лепакий ГЛ. инженер ин-та *Петров* И. Петров
нач. отдела *Болынский* Б. Волынский нач. отдела *Кодыш* Ю. Кодыш
ГЛ. инж. пр-та *Юданин* Ю. Юданин

Утверждены
и введены в действие
с 01.01.82г.
постановление Госстроя СССР
от 16.11.81г. № 190

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.	ПРИМЕЧАНИЕ
1		СОДЕРЖАНИЕ		
2	1.020-1.5-8 00.0005	Подсчитательная записка	3	
3	1.020-1.5-8 1.0.0.005	ПАНГЛ КАРНИЗНАЯ ПК	4	ПК 30.10 ПК 45.10
4	1.020-1.5-8 2.0.0.005	ПАНГЛ КАРНИЗНАЯ ПК	5	ПК 30.10 - 1п ПК 54.10 - 1п
5	1.020-1.5-8 3.0.0.005	ПАНГЛ КАРНИЗНАЯ ПК	6	ПК 39.10 - 1п ПК 54.10 - 1п
6	1.020-1.5-8 4.0.0.005	ПАНГЛ КАРНИЗНАЯ ПК	7	ПК 31.10 - 2п
7	1.020-1.5-8 5.0.0.005	ПАНГЛ КАРНИЗНАЯ ПК	8	ПК 31.10 - 2п
8	1.020-1.5-8 6.0.0.005	КАМЕНЬ ФРИЗОВЫЙ КФ	9	КФ 15.4
9	1.020-1.5-8 0.0.0.05	Чугул	10	1, 2, 3, 4
10	1.020-1.5-8 0.0.1005	Сертика С	11	С-1, С-2, С-3, С-4
11	1.020-1.5-8 0.0.20 1.020-1.5-8 0.030	Сертика С	12	
12	1.020-1.5-8 0.02005	Сертика С	13	С-5 ÷ С-12
13	1.020-1.5-8 0.03005	Сертика С	14	С-13, С-14, С-15, С-16
14	1.020-1.5-8 0.4005	Изделие закладное МН	15	МН-1, МН-2

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.	ПРИМЕЧАНИЕ
15	1.020-1.5-8 0.0.5005	Строповочная петля СП	16	СП-1, СП-2, СП-3
16	1.020-1.5-8 0.0.6005 1.020-1.5-8 0.0.0.105	Сертика С стержень, однодельный	17	С-1, С-2, С-3
17	1.020-1.5-8 0.0.0005	Выборка сталь на одно изделие	18	

ЧИСЛОВАЯ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ

Выпуск 5-8 содержит рабочие чертежи карнизных панелей и фризового камня, предназначенных для применения при проектировании и строительстве общественных зданий, зданий административно-бытового назначения и промышленных зданий.

В составе выпуска рабочие чертежи сборных железобетонных карнизных панелей и фризового камня.

Номенклатура карнизных панелей состоит из:

рабочих карнизных панелей длиной 2980мм и 4480мм;

угловых карнизных панелей для наружных углов зданий (правая, левая) длиной 3900мм и 5400мм;

угловых карнизных панелей для внутренних углов здания (правая, левая) длиной 3080мм.

Маркировка карнизных панелей и фризового камня выполнена в соответствии с ГОСТ 23009-78. Марка содержит обозначения основных характеристик изделия и состоит из буквенно-цифровых групп, где:

группа букв обозначает тип изделия;

первая группа цифр обозначает габаритные размеры изделия, длину и ширину (в дециметрах с округлением);

вторая группа цифр, состоящая из цифрового индекса, обозначает принадлежность изделия к внутреннему или внешнему углу здания; цифра 1 - для внешних углов здания, цифра 2 - для внутренних углов здания; буквенный индекс в конце марки обозначает: П-правая, Л-левая

Пример маркировки: ПК 39.10-1П - панель карниза, длиной 3080мм, шириной 1020мм для внешних углов здания, правая.

Расчет и конструирование выполнены в соответствии с требованиями СНиП II-21-75. Снеговая нагрузка для II района согласно СНиП II-6-74.

Карнизные панели и фризовый камень изготавливаются из тяжелого бетона марки 200 по прочности на сжатие. Марка бетона по морозостойкости принята M_{rs}-100.

Армирование панелей выполнено сварными сетками из стали класса В-Г. Подъемные петли выполнены из стали класса А-Г ГОСТ 5781-75 марки ВсСт3сп2 и ВсСт3пс2. В случае, если монтаж изделий ведется при температуре -40°С и ниже, не допускается применять для петель сталь марки ВсСт3пс2.

Сварные сетки и закладные детали изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТом 10922-75 и указа-

ниями по сварке СН 393-69. Проектное положение закладных деталей обеспечивается закреплением их на форме.

Предельные допускаемые отклонения от размеров изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015-75, по длине ±8мм, по ширине ±5мм, по толщине ±5мм. Все лицевые поверхности изделий должны быть ровными и гладкими, не предующими дополнительной обработки в строительных условиях.

Систематический контроль за качеством изготовления, в части маркировки, долгосрочные испытания, складирования и транспортировки, методов испытаний и других технических требований должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-75.

Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделий с завода-изготовителя должна составлять 100% проектной в зимних условиях и в летний период не менее 80%. При этом завод-изготовитель должен гарантировать достижение 100% прочности в 28 дневном возрасте. Контроль качества бетона производить в соответствии с требованиями ГОСТа 10180-78.

Подъем карнизной панели осуществляется за три петли. После установки панели в рабочее положение обязательно закрепление панели за конструкции здания. Установка панелей и фризового камня в рабочее положение осуществляется по слою цементного раствора толщиной 20мм. После монтажа карнизных панелей петли срезать и место среза затереть цементным раствором. После укладки фризовых камней их следует связать между собой замонтажные петли вязальной проволокой. Место стыка заделать цементным раствором. Лицевые поверхности фризового камня - залезенить в соответствии с письмом Госстроя СССР 42-Д от 15 апреля 1980г. арматуру класса В-Г рекомендуется заменить на арматуру класса Вр-Г.

Перечень выпусков, входящих в состав серии 1.020-1 приведен в выпуске 0-0.

			1.020-1.5-8 0.0.0.0 ПЗ		
Нач. отг.	Большинство		Статика	Лист	Листов
Нормок.	Паркин	Черт	Р	-	1
ГИП	Банян	Черт			
Рук. гр.	Никонова	Черт			
Разраб.	Луговая	Черт			

Пояснительная записка

ЦНИИЭП

0503 НАЧЕНИЕ		НАИМНОВАНИЕ		КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1 020-5-8 1.0.0.0		ПРИМЕЧ.	
Номер	Наименование	Номер	Наименование	Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	1 020-1 5-8 0 0 1 0	1	СБОРЧНОЙ ЧРДРЖ	-	0 1		
2	1 020-1 5-8 0 0 0 4	1	ЧЗ АОИ	-			
3	1 020-1 5-8 0 0 0 0 03	1	ВЫБОДКА СТАЛИ	-			
4	1 020-1 5-8 0 0 0 0 03	1	ПОДЧИСТАЮЩАЯ ЗАПИСКА	-			
СБОРЧНОЕ РАДИУСОМ							
1	1 020-1 5-8 0 0 1 0	1	СВПКА С-1	-			
2		1	СВПКА С-2	-			
3		1	СВПКА С-3	-			
4		1	СВПКА С-4	-			
5	1 020-1 5-8 0 0 4 0	1	Изделие ЗАКЛЮЧАЮЩЕЕ МН 1	2	2		
6	1 020-1 5-8 0 0 5 0 - 01	1	Изделие ЗАКЛЮЧАЮЩЕЕ МН 2	2	2		
7	1 020-1 5-8 0 0 5 0 - 01	1	Первая ОПРОВОДНАЯ ПП 2	3	-		
8	1 020-1 5-8 0 0 5 0 - 02	1	Первия ОПРОВОДНАЯ ПП 3	-	3		
МАТЕРИАЛОВ							
1	БЕТОН ГОСТ 7473-76 №3						
2	МАРКИ 200						
3							
4							
5							
6							
7							
8							

1. 020 - 1 . 5 - 8 1 0 0 0 0

ПАНЕЛЬ КАРНИЗНАЯ ПК

ФОРМАТ II

ПОДАЧА ПЛОСКОСТИ	ИНСТРУМЕНТ	ИНСТРУМЕНТ
Б	ПОГРУЖАЮЩИЕ БИПОЛЯРНЫХ СТАНКИ	ЧИНИЦП
Вид В	ПОГРУЖАЮЩИЕ БИПОЛЯРНЫХ СТАНКИ	

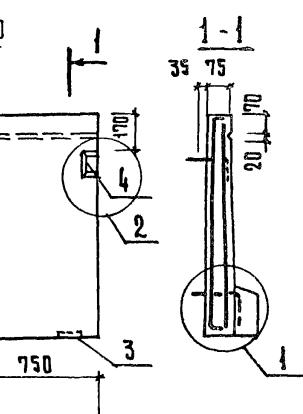
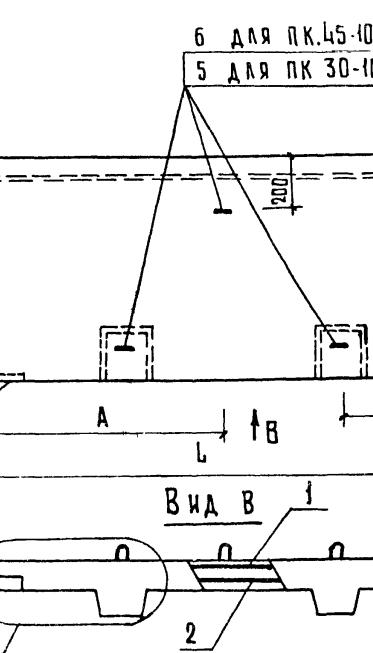
НВЗ №1020-1 ПОДАЧА ПЛОСКОСТИ ВЗАМЕН НЧВЗ

1. 020 - 1 . 5 - 8 1 0 0 0 0

ПАНЕЛЬ

КАРНИЗНАЯ ПК

ФОРМАТ I

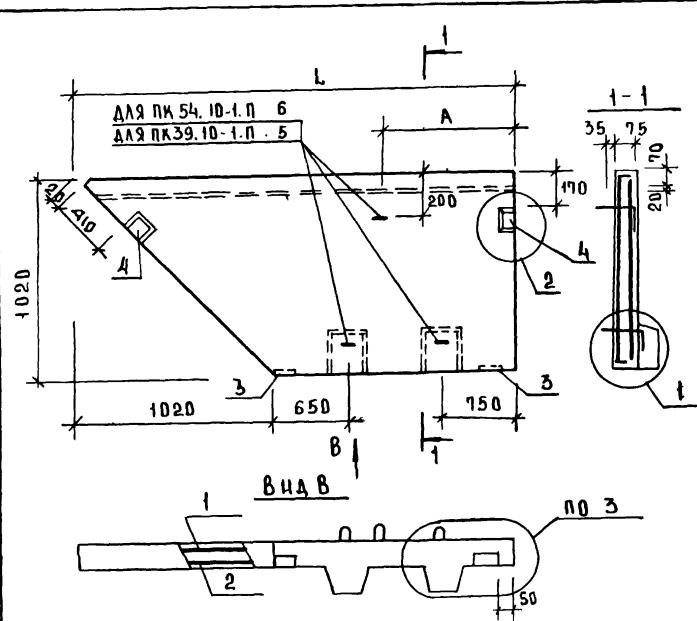


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Б ММ	А ММ	МАССА КГ
1. 020-1.5-8 1.0.0.0	ПК 30.10	2980	1490	0.71
-01	ПК 45.10	4480	2240	1.06

ПОДАЧА ПЛОСКОСТИ	МАССА	МАССА
р	см.	табл.
табл.	1:50	
лист	1	
ПОДАЧА ПЛОСКОСТИ	БИПОЛЯРНЫХ СТАНКИ	ЧИНИЦП

ОБОЗНАЧЕНИЕ		Наименование		КОД НА ИСПЛАН.		1.020-1-5-8 2.0.0.0		ПРИМЕН	
ФОРМАТ	НОРМА	-01	-01	-01	-01	-01	-01	-01	-01
11	1.020-1-5-8 2.0.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ							
11	1.020-1-5-8 0 0 0 0 У	УЗЛЫ							
11	1.020-1-5-8 0 0 0 0 ВСТ	ВЫБОРКА СТАНК							
11	1.020-1-5-8 0 0 0 0 П	ПОДЪЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА							
11	1.020-1-5-8 0 0 0 0 С	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
11	1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1.	СЕТКА С-5	1	1					
11	11	-01 СЕТКА С-6	1	1					
11	2	-02 СЕТКА С-7	1	1					
11	3	-03 СЕТКА С-8	1	1					
11	4	3. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1.	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДН МН1	2	2				
11	4	-01 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДН МН2	2	2					
11	5	5. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1.	ЛЕТЯ СТРОПОВОЙ СЛ2	3	—				
11	6	-02 ЛЕТЯ СТРОПОВОЙ СЛ3	3	3					
МАТЕРИАЛЫ									
БЕТОН ГОСТ 7475-76 №3									
МАРКА 200		0320471							
СКОРОХОДА									
КОПИРОВАЛ									
ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪЗМОЖНОСТИ									

ОБОЗНАЧЕНИЕ		ПАНЕЛЬ		СТАДИЯ		ФОРМАТ	
ФОРМАТ	НОРМА	ПАНЕЛЬ	СТАДИЯ	Лист	ФОРМАТ	Лист	
1. 020-1-5-8 2.0.0.0	ПК39.10-П	3900	1100	0.8			
-01	ПК54.10-П	5400	2400	1.17			



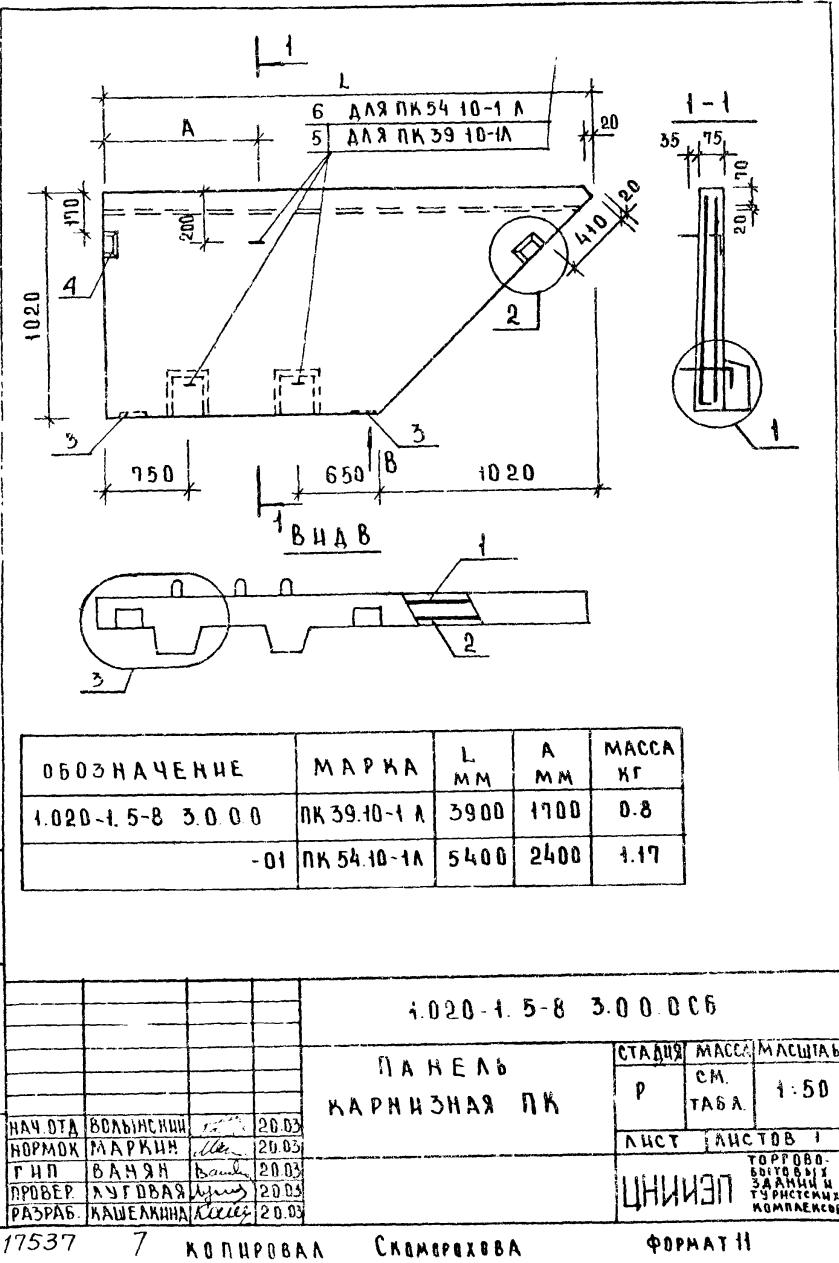
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L ММ	A ММ	МАССА КГ
1.020-1-5-8 2.0.0.0	ПК39.10-П	3900	1100	0.8
-01	ПК54.10-П	5400	2400	1.17

1.020-1-5-8 2.0.0.0 СБ				
ПАНЕЛЬ		СТАДИЯ	МАССА	
КАРНИЗНАЯ ПК		Р	ММ СМ ТАБЛ	МАСШТАБ
НАУЧ.ОТД ВОЛЫНСКИЙ	2003			
НОРМОК МАРКИН	2003			
ГИП ВАНИН	2003			
ПРОВЕРЛУГОВАЯ	2003			
РАЗРАБКА ШЕЛКИНА	2003			
ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪЗМОЖНОСТИ				
СКОРОХОДА				
КОПИРОВАЛ				
ФОРМАТ				

17537 6 КОПИРОВАЛ СКОРОХОДА ФОРМАТ

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС

ФОРМАТ	НВЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛН 1 020-1.5-8 3.0.0	ПРИМЕЧ
			АДДУМЕНТАЦИЯ	- 01	
		1.020-1.5-8 3.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		1.020-1.5-8 0.0.0 У	УЗЛЫ		
		1.020-1.5-8 0.0.0.0 601	ВЫБОРКА СТАЛИ		
		1.020-1.5-8 0.0.0.0 13	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	1.020-1.5-8 0.0.20 -04	СЕТКА С-9	1	
		-05	СЕТКА С-10	1	
	2	-06	СЕТКА С-11	1	
		-07	СЕТКА С-12	1	
	3	1.020-1.5-8 0.0.4.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДН. МН1	2	
		-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДН. МН2	2	
	4	1.020-1.5-8 0.0.5.0 -01	ЛЕТЯЯ СТРОПОВОЙ СП2	3	
		-02	ЛЕТЯЯ СТРОПОВОЙ СП3	3	
	5	БЕТОН ГОСТ ЧГПЗ-96 №3			
	6	МАТЕРИАЛЫ			
		МАРКИ 200	029047		
				4. 020-1.5-8 3.0.0	
		НАЧ.ДА ВОЛЫНСКИЙ	20.03	ПАНЕЛЬ	СТАНД. ЛИСТ А4СТ-18
		НОРМОК МАРКИН	20.03		1
		ГИП ВАМЯН	20.03		ПОГЛОЩАЮЩИЙ
		ПРОВЕР. КУГОВАЯ МЛН	20.03		БАЛАНСИРУЮЩИЙ
		РАЗРАБ КАШЕЛКИНА	20.03		ПРЯМОУГОЛЬНЫХ
					КОМПЛЕКСОВ
		КОПИРОВАЛ	СКОМПРОХОВА	ФОРМАТ II	

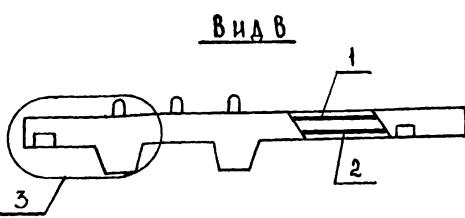
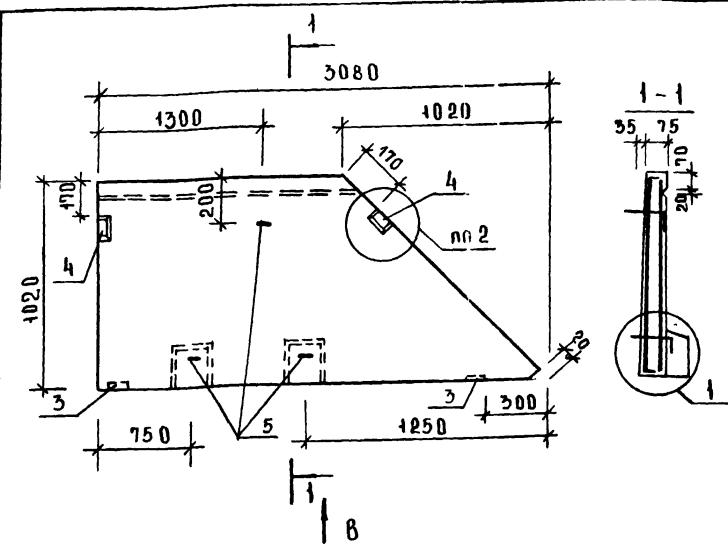


ФОРМАТ	ПОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
II		1.020-1.5-8 4.0.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		1.020-1.5-8 0.0.0.0 У	ЧЗЛЫ		
		1.020-1.5-8 0.0.0.0 ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ		
		1.020-1.5-8 0.0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
II	1	1.020-1.5-8 0.0.3.0	СЕТКА С-13	1	
II	2	-01	СЕТКА С-14	1	
II	3	1.020-1.5-8 0.0.4.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ. МН1	2	
II	4	-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ. МН2	2	
II	5	1.020-1.5-8 0.0.5.0-01	ПЕТЬЯ СТРОП. СЛ2	3	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
БЕТОН ГОСТ 7473-76 m^3					
МАРКИ 200 0.24					

1.020-1.5-8 4.0.0.0					
НАЧ.ОДА	ВОЛЫНСКИЙ	20.03	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НОРМДК	МАРКИН	20.03	Р	1	
ГИП	ВАНЯН	20.03	ТОРГОВО-БИТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТИЧСКИХ КОМПЛЕКСОВ		
ПРОВЕР	ЛУГОВАЯ	20.03	ЦНИИЭП		
РАЗРАБ	КАШЕЛКИНА	20.03			

КОПИРОВАЛ СКОМОРОХОВА

ФОРМАТ II



ПОДЧАРКНУТАЯ ВЪЯЗЬ	1.020-1.5-8 4.0.0.0 СБ						ПАНЕЛЬ КАРНИЗНАЯ ПК	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	ЛИСТ	ЛИСТОВ				
	НАЧ.ОДА	ВОЛЫНСКИЙ	20.03	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	ПАНЕЛЬ КАРНИЗНАЯ ПК	Р	0.61	1:50
	НОРМДК	МАРКИН	20.03	Р	1			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	ГИП	ВАНЯН	20.03	ТОРГОВО-БИТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТИЧСКИХ КОМПЛЕКСОВ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	ПРОВЕР	ЛУГОВАЯ	20.03	ЦНИИЭП				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	РАЗРАБ	КАШЕЛКИНА	20.03					ЛИСТ	ЛИСТОВ	

КОПИРОВАЛ СКОМОРОХОВА 17537 8

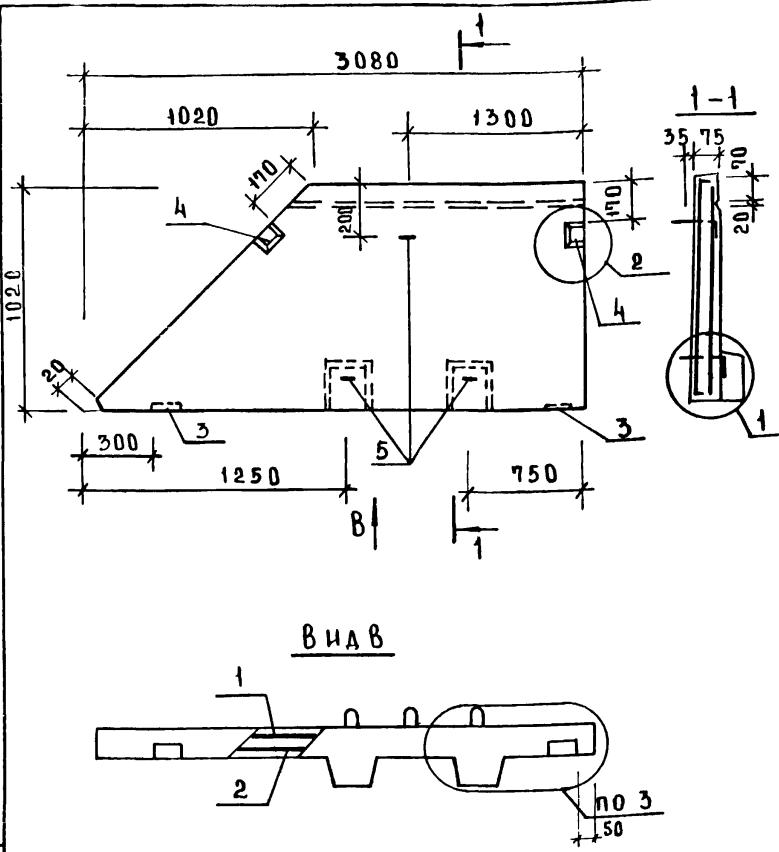
ФОРМАТ II

Форма	Зона	ПУЭ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	КОД	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
II			1.020-1.5-8 5.0.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.020-1.5-8 0.0.0.0 У	УЗЛЫ		
			1.020-1.5-8 0.0.0.0 ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.020-1.5-8 0.0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II	1		1.020-1.5-8 0.0.30-02	СЕТКА С 15	1	
II	2			-03 СЕТКА С-16	1	
II	3		1.020-1.5-8 0.0.4.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ. МН1	2	
II	4			-01 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ. МН2	2	
II	5		1.020-1.5-8 0.0.5.0-01	ПЕТЛЯ СТРОП. СП 2	3	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ГОСТ 7473-76 М3		
				МАРКИ 200	0.24	

1.020-1.5-8 5.0.00

ПАНЕЛЬ КАРНИЗНАЯ ПК

СТАДИЯЛСТ ЛИСТОВ
Р 1
ЦНИИП ТОРГОВО-
БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ И
ТУРИСТИЧЕСКИХ
КОМПЛЕКСОВ



1.020-1.5-8 5.0.0.0 СБ

ПАНЕЛЬ
КАРНИЗНАЯ ПК

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
P	0.61	1:50

Лист 1
ЦНИИЭП

Копирайт

CHONGBORI

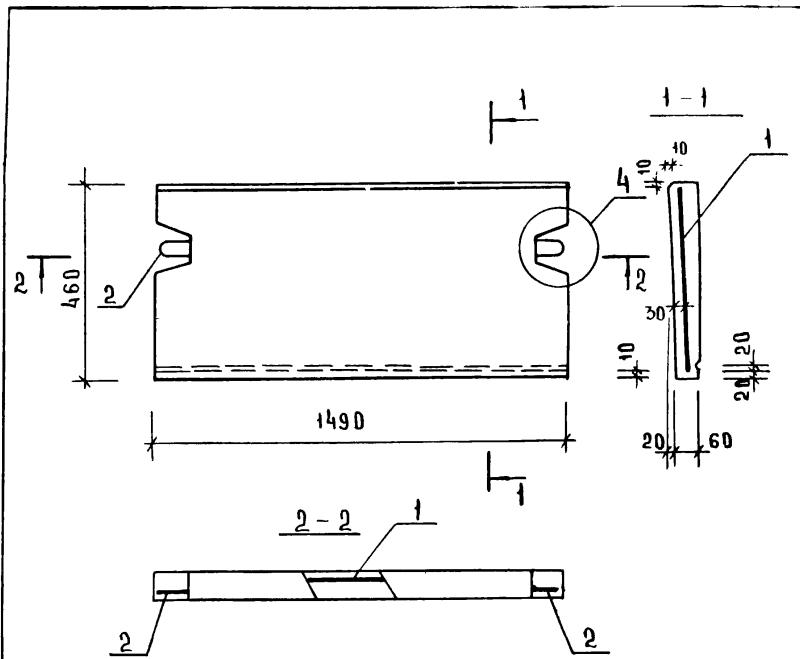
ФОРМАТ

БАДУРОВА

SUNDAY, 1753 7 9

1

ФОРМАТ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
II		1.020-1.5-8 6.0.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		1.020-1.5-8 0.0.0.0 ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ		
		1.020-1.5-8 0.0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II	1	1.020-1.5-8 0.0.6.0	СЕТКА С-17	1	
	2	1.020-1.5-8 0.0.5.0	ПЕТАЯ СТРОПОВ СЛ1	2	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН ГОСТ 7473-76 М ³		
			МАРКИ 200	0.04	



ННВ Н ПОДАЛА ПОДЛИНСЬ И АТАВЗАМЕН ННВ

1.020-1.5-8 6.0.0.0 СБ

КАМЕНЬ
ФРИЗОВЫЙ КФ

СТАДИЯ	МАССА	МАССА
Р	0.10	1:10

ЛИСТ	ДОДОВЫЙ
1	1

КАМЕНЬ
ФРИЗОВЫЙ КФ

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1

ЦНИИЭП ТОРГОВО-
ЗАВОДСКИХ
БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ И
ТУРИСТИЧЕСКИХ
КОМПЛЕКСОВ

НАЧОТА	ВОЛЫНСКИЙ	20.03
ПОД-СК	МАРКИИ	20.03
ГИП	ВАНЯН	20.03
ПРОВЕР	ЛУГОВАЯ	20.03
РАЗРАБ	КАШЕЛКИН	20.03

КОПИРОВАЛ

СКОМОРОХОВА

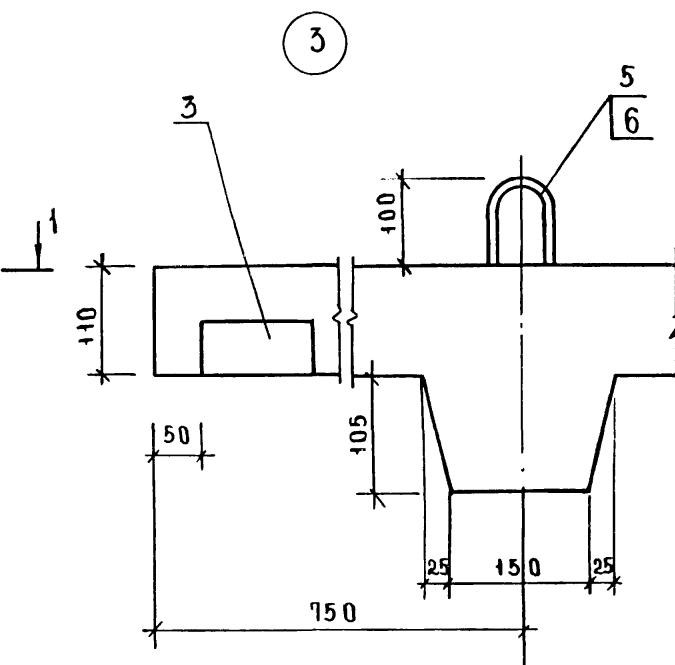
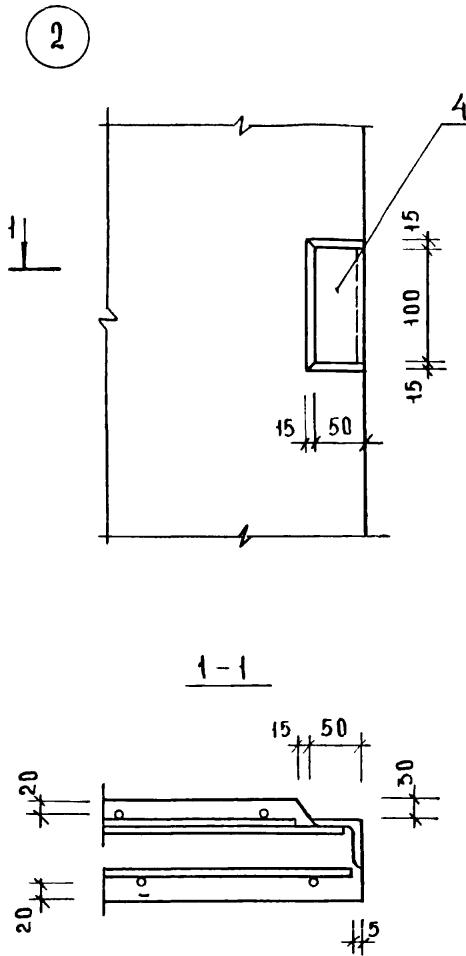
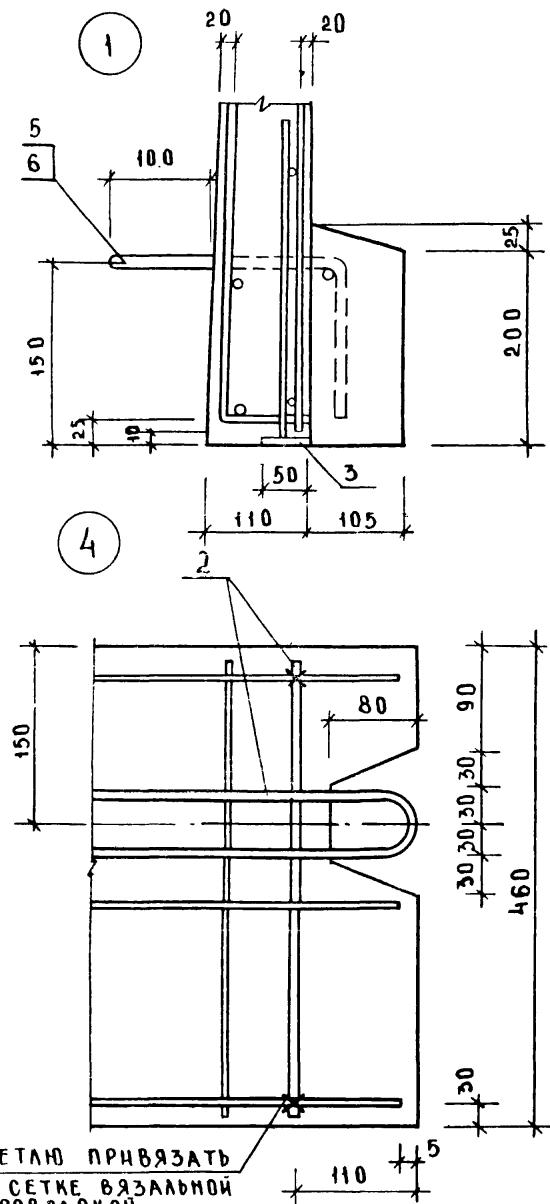
ФОРМАТ II

1/537 10

КОПИРОВАЛ СКОМОРОХОВА

ФОРМАТ II

10



ПЕТАЮ ПРИВЯЗАТЬ
К СЕТКЕ ВЯЗАЛЬНОЙ
ПРОВОДАРКОЙ

НАЧОТА	ВОЛЫНСКИЙ	<i>ст</i>	20.03
НОРМОК	МАРКИН	<i>ан</i>	20.03
ГИП	ВАИЯН	<i>видео</i>	20.03
ПРОВЕР	ЛУГОВАЯ	<i>луч</i>	20.03
РАЗРАБ	КАНЦЕНАЦИИ		20.03

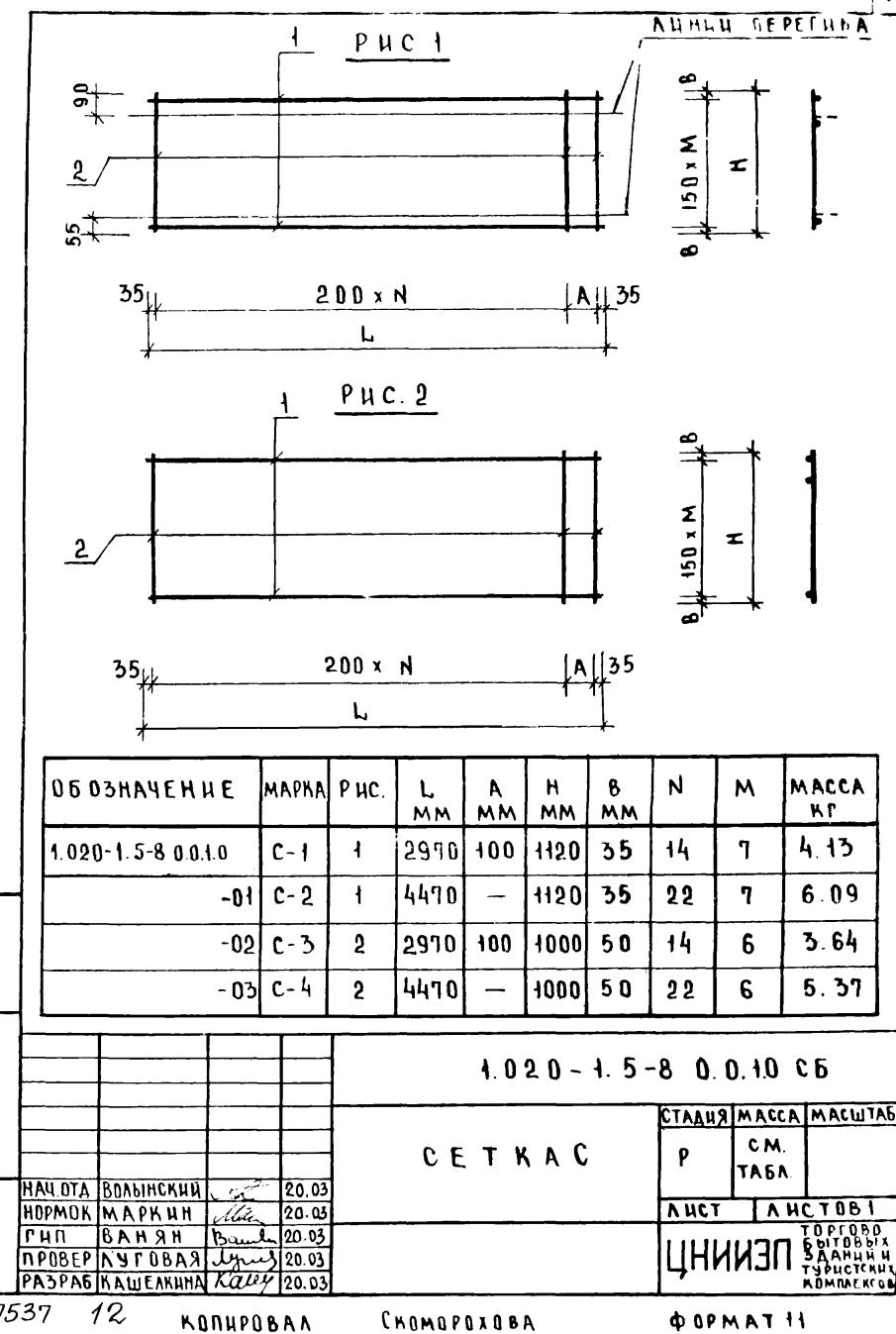
1.020-1.5-8 0.0.0.0.9

Y3 E1

ОБОЗНАЧЕНИЕ		НАИМЕНОВАНИЕ		КОД НА ИСПОЛН.		1020-1 5-8 0 0 10	
		АДДОКУМЕНТАЦИЯ		-		01 02 03	
II		1.020-1.5-8 0.0.1.0 СБ		СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		X X X X	
		ДЕТАЛИ		X X X X			
		СТ. ДТА. ГОСТ 6727-53*					
БН	1	$\phi 48\bar{1}$ $L=2970$		8 - 7 -			
	2	$\phi 48\bar{1}$ $L=4470$		- 8 - 7			
БН	1	$\phi 48\bar{1}$ $L=1120$		16 23 - -			
	2	$\phi 48\bar{1}$ $L=1000$		- - 16 23			

1.020-1.5-8 0.0.1.0		СЕТКА С		ФОРМАТ II	
НАЧ. ОТДА	ВОЛЫНСКИЙ	20.03	СТАНДАРТ ЛИСТОВ		
НОРМОК МАРКИН	Гип	20.03	Р		
ГИП ВАНЯН	ПРОВЕР. ЛУГОВАЯ	20.03	СЕТКА С		
РАЗРАБ КАШЕЛКИНА	КАЛЕУ	20.03	ТОРГОВО-ЗАДАЧНЫЙ ЦНИИЭЛ		

ИНВ. ПОДЛ. ПОДЛИНСЬ И ДАТА ВЪЗМОЖН. ИНВ.



ИМЯ ПОДАЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕМ ИМЯ

АЧ.ОТД	ВОЛЫНСКИЙ	20.03
ОРМОК	МАРКИН	20.03
РОВЕР	ЛУГОВАЯ	20.03
АЗРАБ	КАЦАКИНА	20.03

4.020-1 5-8 0.0.2.0

СЕТКА С

FORMAT

ИНВ. Н ПОДАЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИНВ.

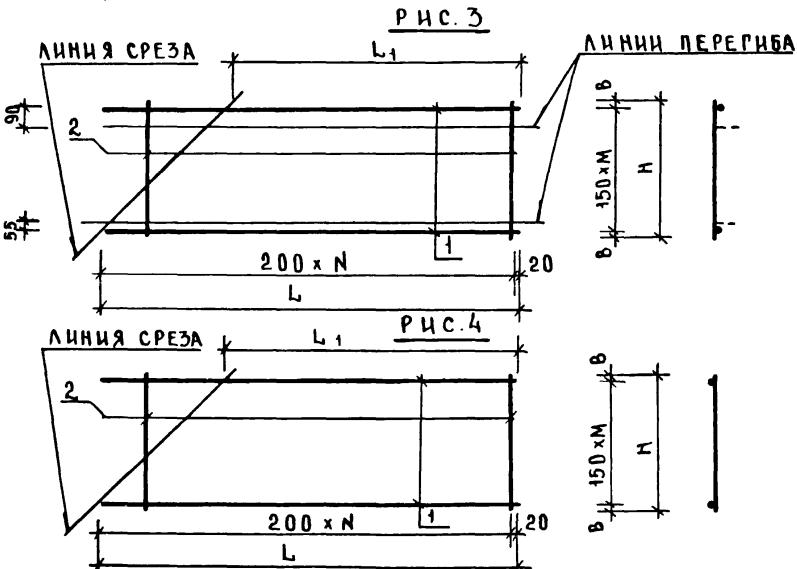
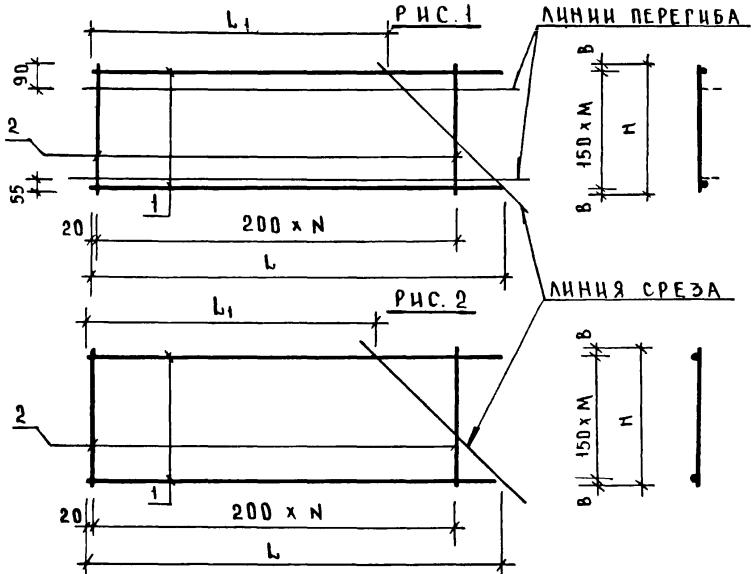
ФОРМАТ	ЗОНА	ПДЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-1.5-8 0.0.30			
					-	01	02	03
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
12			1.020-1.5-8 0.0.30 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
				СТ. ОТД. ГОСТ 6727-53*				
64	1			φ 4 В1 l = 3000	8	7	8	7
64	2			φ 4 В1 l = 1120	15	—	15	—
64				φ 4 В1 l = 1000	—	15	—	15

ІАЧ.ВТА	ВОЛЫНСКИЙ	2003
ОРМОК	МАРКИН	2003
ЧП	ВАНЯН	2003
РОВЕР	ЛУГОВАЯ	2003
АЗРАБ	КАШЕЛКИНА	2003

1.020-1.5-8 0.0.30

СЕТКА С

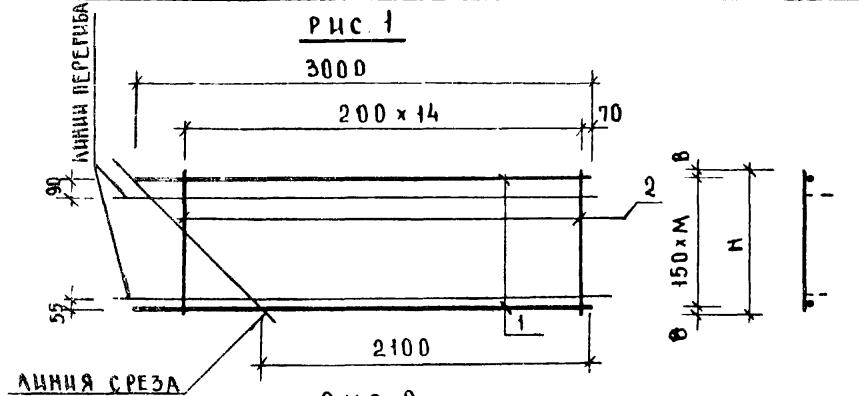
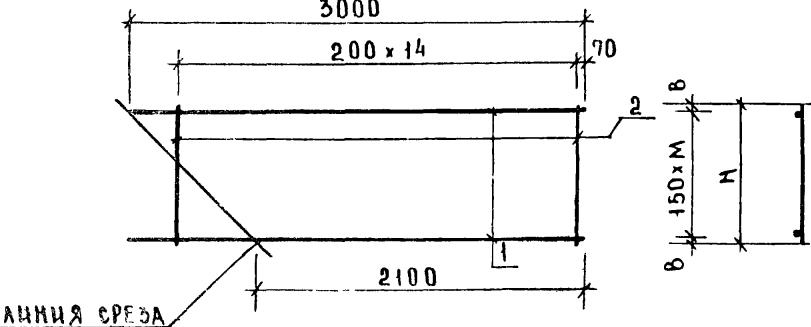
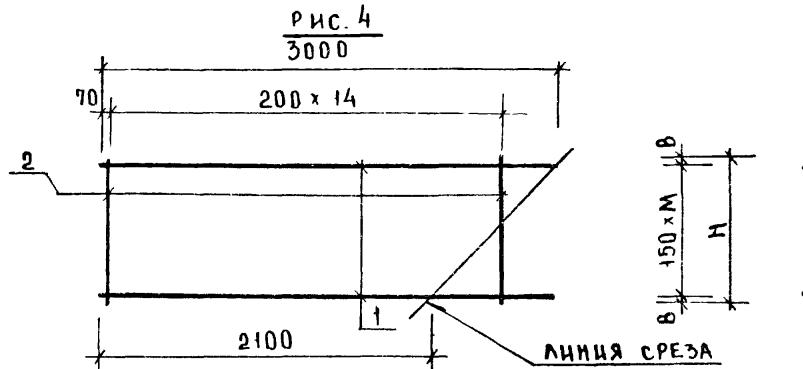
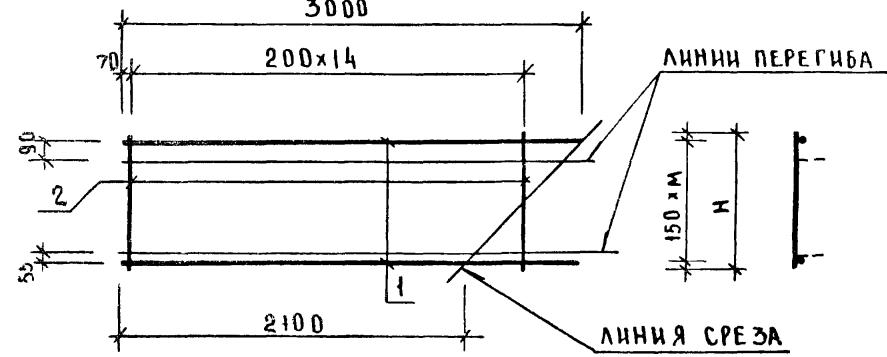
СТАДИЯ ЛИСТ		ЛИСТОВ
R		I
ТОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ		
ФОРМАТ 11		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	L ММ	L ₁ ММ	H ММ	B ММ	N	M	МАССА КГ	
1.020-1.5-8 0.0.2.0	C-5	1	3820	2920	1120	35	18	7	5.13	
	-01	C-6	1	5320	4420	1120	35	26	7	7.21
	-02	C-7	2	3820	2920	1000	50	18	6	4.53
	-03	C-8	2	5320	4420	1000	50	26	6	6.36
	-04	C-9	3	3820	2920	1120	35	18	7	5.13
	-05	C-10	3	5320	4420	1120	35	26	7	7.21
	-06	C-11	4	3820	2920	1000	50	18	6	4.53
	-07	C-12	4	5320	4420	1000	50	26	6	6.36

1.020-1.5-8 0.0.2.0 СБ			СТАДИЯ	МАССА	МАССА ТАБЛ
			Р	СМ. ТАБЛ	
			Лист	Листовк	
НАЧ.ОДА	ВОЛЫНСКИЙ	от	20.03		
НОРМОД	МАРКИ Н	от	20.03		
ГИП	ВАН ЯН	башк	20.03		
ПРОВЕР	ЛУГОВАЯ	башк	20.03		
РАЗРАБ	КАШЕЛКИНА	башк	20.03		

ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ

Рис. 2Рис. 3

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Р И С.	M ММ	B ММ	M	МАССА КГ
1.020-1 5-8 0.03.0	С-13	1	1120	35	7	4.04
-01	С-14	2	1000	50	6	3.56
-02	С-15	3	1120	35	7	4.04
-03	С-16	4	1000	50	6	3.66

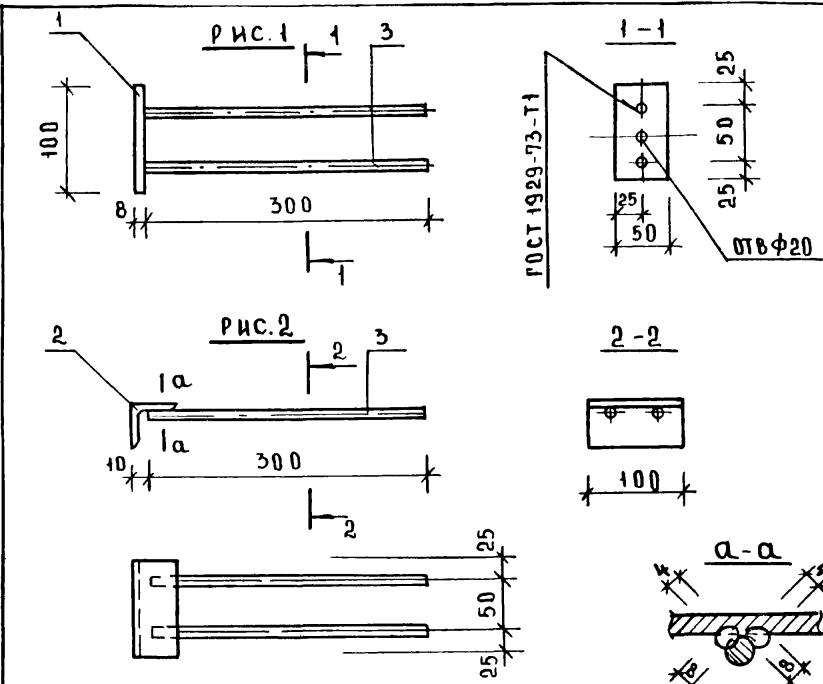
1.020-1 5-8 0.03.0 СБ			
СЕТКА С		СТАДИЯ	МАССА
		Р	СМ. ТАБЛ.
		МАССА	
НАЧ. ОТЛ.	ВОЛЫНСКИЙ	20.03	
НОРМОД.	МАРКИН	20.03	
ГИП	ВАНЯН	20.03	
ПРОВЕРКА	ЛУГОВАЯ	20.03	
РАЗРАБ.	КАШЕЛЯН	20.03	
ЦНИИЭП			
ТОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗАДНИХ КОМПЛЕКСОВ			

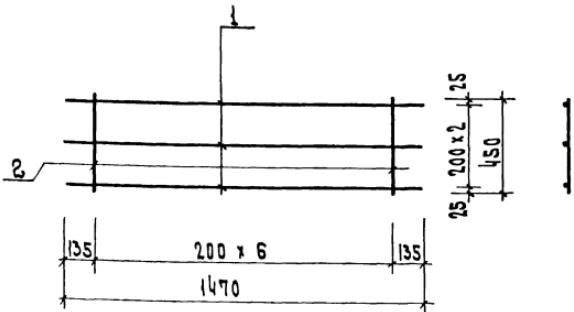
ИВАН ПЛОДА ПОДАЛСЬ НАТА ВІДАМН ІНВА

4.020-1.5-8 0.0.40

KORAN PUPBAN CRODODOKOBA

ИМ. И ПОДЛ. ПОДАЛИСЬ И ДАТА ВЗАМЕТ ИМВН





ФОРМАТ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЧ.
			<u>Детали</u>		

64	1	Ф4 В-I	l = 1470	3	0.44
64	2	Ф4 В-I	l = 450	7	0.31

1.020-1.5-8 0.0.60 06

		СТАНДАРТЫ МАССА МАСШТАБ		
		<u>Сертка С-17</u>		
НАЧОПА ВОЛЫНСКИЙ	20.03	P	0.95	1:20
НОРМОК МАРКИН	20.03			
ГИИ БАНКИН	20.03			
ПРОВЕРКА ГУТОВАЯ	20.03			
РАЗРАБ КАШЕЛЕНКО	20.03			

Копировала Вишневская

ФОРМАТ Н

Рис. 1

R30

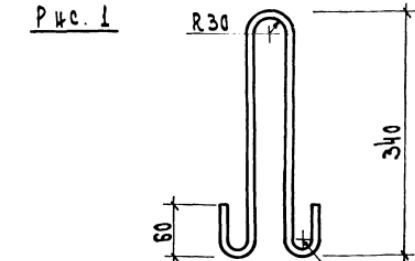
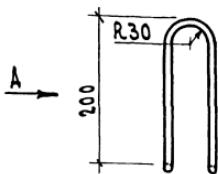
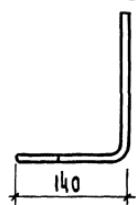


Рис. 2



Вид А



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	Ф ММ	Л ММ	МАССА ХГ
1.020-1.5-8 00.0.1	001	1	10	860	0.53
-01	002	2	10	860	0.53
-02	003	2	12	860	0.76

1.020-1.5-8 0.0.0.1 СБ

		СТАНДАРТЫ МАССА МАСШТАБ		
		<u>Стрингенс отдельный</u>		
НАЧОПА ВОЛЫНСКИЙ	20.03	P	0.95	1:5
НОРМОК МАРКИН	20.03			
ГИИ БАНКИН	20.03			
ПРОВЕРКА ГУТОВАЯ	20.03			
РАЗРАБ КАШЕЛЕНКО	20.03			

Копировала Вишневская 17537 18

ФОРМАТ Н

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			ВСЕГО				
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		АРМАТ. СТАЛЬ ГОСТ 6727-53*	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		АРМАТ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					
	КЛАСС А-1	ЧИСЛО Ф ММ	ЧИСЛО Ф ММ	ЧИСЛО Ф ММ	ЧИСЛО Ф ММ	ЧИСЛО Ф ММ					
	10	12	ЧИСЛО Ф ММ	4	ЧИСЛО Ф ММ	-8x50	ЧИСЛО Ф ММ				
ПК 30.10	2.34	-	2.34	7.74	7.74	0.62	0.76	1.38	1.48	1.48	12.94
ПК 45.10	0.74	2.28	3.03	11.46	11.46	0.62	0.76	1.38	1.48	1.48	17.35
ПК 39.10-1 П	2.34	-	2.34	9.66	9.66	0.62	0.76	1.38	1.48	1.48	14.86
ПК 39.10-1 А	2.34	-	2.34	9.66	9.66	0.62	0.76	1.38	1.48	1.48	14.86
ПК 54.10-1 П	0.75	2.28	3.03	13.57	13.57	0.62	0.76	1.38	1.48	1.48	19.46
ПК 54.10-1 А	0.75	2.28	3.03	13.57	13.57	0.62	0.76	1.38	1.48	1.48	19.46
ПК 31.10-2 П	2.34	-	2.34	7.60	7.60	0.62	0.76	1.38	1.48	1.48	12.80
ПК 31.10-2 А	2.34	-	2.34	7.60	7.60	0.62	0.76	1.38	1.48	1.48	12.80
КФ 15.4	1.56	-	1.56	0.75	0.75	-	-	-	-	-	2.31

1. 020-1.5-8 0.0.0 ВСТ

НАЧ. ДТА.	ВОЛЫНСКИЙ	20.03
ИДРМОК.	МАРКИН	20.03
РИП	ВАНИЯН	20.03
ПРОВЕР.	ЛУГОВАЯ	20.03
РАЗРАБ.	КАШЕЛЯНИНА	20.03

ВЫБОРКА СТАЛИ
НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

СТАДИЯ ЛИСТ 1 ЛИСТОВ
Р 1

ЦНИИЭП ТОПРОВА
БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ И
ПРИСТАНЬЮ
КОМПЛЕКСОВ