

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020-1

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
(НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

ВЫПУСК 5-10

ТРЕХСЛОЙНЫЕ НАВЕСНЫЕ И САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛИ
НАРУЖНЫХ СТЕН ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА НА ГИБКИХ СВЯЗЯХ
С ЭФФЕКТИВНЫМ УТЕПЛИТЕЛЕМ

ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

18295

ЦЕНА 3-65

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать ^{IV} 1988 года

Заказ № 3954

Тираж 2320 экз.

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020-1

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ

ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

(НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

ВЫПУСК 5-10

ТРЕХСЛОЙНЫЕ НАВЕСНЫЕ И САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛИ
НАРУЖНЫХ СТЕН ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА НА ГИБКИХ СВЯЗЯХ
С ЭФФЕКТИВНЫМ УТЕПЛИТЕЛЕМ

ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

КИЕВЗНИИЭП

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИН-ТА *Дмитриев* Л. ДМИТРИЕВ
НАЧ. ЭПЦ *В. Борисенко* В. ВЕВЧЕНКО
НАЧ. ОТДЕЛА *В. Борисенко* В. БОРИСЕНКО
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Мухомов* А. КОВАЛЬЧУК

ГИПРОСТРОММАШ

ГЛ. ИНЖ. ИН-ТА

В. БУЗИНОВ

СОВМЕСТНО С

ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ
И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

ГЛ. ИНЖ. ИН-ТА *В. Велеский* В. ВЕЛЕСКИЙ
НАЧ. ОТДЕЛА *В. Вольнский* В. ВОЛЬНСКИЙ
ГЛ. ИНЖ. ПР-ТА *В. Марголин* В. МАРГОЛИН

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИН-ТА *Н. Коровин* Н. КОРОВИН
РУК. СЕКТОРА *Д. Чиненков* Д. ЧИНЕНКОВ
РУК. ЛАБ-РИИ *С. Алексеев* С. АЛЕКСЕЕВ
СТ. Н. СОТРУДНИК *А. Евдокимов* А. ЕВДОКИМОВ
СТ. Н. СОТРУДНИК *А. Подвальный* А. ПОДВАЛЬНЫЙ

УТВЕРЖДЕНЫ

И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
С 01.11.82 г.
ПРИКАЗ ГОСГРАЖДАНСТРОЯ
ОТ 26.08.82 г. № 234

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
1	1.020-15-10 0.0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	9	
2	1.020-15-10 1.0.0.0	ПАНЕЛЬ 1ПС	12	1ПС30.6.2,5-ТЗ 1ПС30.6.3,0-ТЗ 1ПС30.9.2,5-ТЗ 1ПС30.9.3,0-ТЗ 1ПС30.12.2,5-ТЗ 1ПС30.12.3,0-ТЗ 1ПС30.13.2,5-ТЗ 1ПС30.13.3,0-ТЗ 1ПС30.15.2,5-ТЗ 1ПС30.15.3,0-ТЗ 1ПС30.18.2,5-ТЗ 1ПС30.18.3,0-ТЗ 1ПС30.21.2,5-ТЗ 1ПС30.21.3,0-ТЗ 1ПС45.6.2,5-ТЗ 1ПС45.6.3,0-ТЗ 1ПС45.9.2,5-ТЗ 1ПС45.9.3,0-ТЗ 1ПС45.12.2,5-ТЗ 1ПС45.12.3,0-ТЗ 1ПС45.13.2,5-ТЗ 1ПС45.13.3,0-ТЗ 1ПС45.15.2,5-ТЗ 1ПС45.15.3,0-ТЗ 1ПС45.18.2,5-ТЗ 1ПС45.18.3,0-ТЗ 1ПС45.21.2,5-ТЗ 1ПС45.21.3,0-ТЗ 1ПС60.6.2,5-ТЗ 1ПС60.6.3,0-ТЗ 1ПС60.9.2,5-ТЗ 1ПС60.9.3,0-ТЗ 1ПС60.9.2,5-ТЗ-Р

113181(1)1	NC 001 A 14 TA	20-11 1948-16
------------	----------------	---------------

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
				1ПС60.9.3,0-ТЭ-А
				1ПС60.12.2,5-ТЭ
				1ПС60.12.3,0-ТЭ
				1ПС60.12.2,5-ТЭ-А
				1ПС60.12.3,0-ТЭ-А
				1ПС60.13.2,5-ТЭ
				1ПС60.13.3,0-ТЭ
				1ПС60.13.2,5-ТЭ-А
				1ПС60.13.3,0-ТЭ-А
				1ПС60.15.2,5-ТЭ
				1ПС60.15.3,0-ТЭ
				1ПС60.15.2,5-ТЭ-А
				1ПС60.15.3,0-ТЭ-А
				1ПС60.18.2,5-ТЭ
				1ПС60.18.3,0-ТЭ
				1ПС60.18.2,5-ТЭ-А
				1ПС60.18.3,0-ТЭ-А
				1ПС60.21.2,5-ТЭ
				1ПС60.21.3,0-ТЭ
				1ПС60.21.2,5-ТЭ-А
				1ПС60.21.3,0-ТЭ-А
				1ПС72.9.2,5-ТЭ
				1ПС72.9.3,0-ТЭ
				1ПС72.12.2,5-ТЭ
				1ПС72.12.3,0-ТЭ
				1ПС72.13.2,5-ТЭ
				1ПС72.13.3,0-ТЭ
				1ПС72.15.2,5-ТЭ
				1ПС72.15.3,0-ТЭ
				1ПС72.18.2,5-ТЭ
				1ПС72.18.3,0-ТЭ
				1ПС72.21.2,5-ТЭ
				1ПС72.21.3,0-ТЭ
				1ПС90.12.2,5-ТЭ
				1ПС90.12.3,0-ТЭ
				1ПС90.12.2,5-ТЭ-А

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
				1ПС90.12.3,0-ТЗ-А 1ПС90.15.2,5-ТЗ 1ПС90.15.3,0-ТЗ 1ПС90.15.2,5-ТЗ-А 1ПС90.15.3,0-ТЗ-А 1ПС90.18.2,5-ТЗ 1ПС90.18.3,0-ТЗ 1ПС90.18.2,5-ТЗ-А 1ПС90.18.3,0-ТЗ-А 1ПС90.21.2,5-ТЗ 1ПС90.21.3,0-ТЗ 1ПС90.21.2,5-ТЗ-А 1ПС90.21.3,0-ТЗ-А
3	4.020-15-10 2.0.0.0	ПАНЕЛЬ 1ПС	26	1ПС30.15.2,5-ТЗ-1 1ПС30.15.3,0-ТЗ-1 1ПС30.18.2,5-ТЗ-1 1ПС30.18.3,0-ТЗ-1 1ПС45.15.2,5-ТЗ-1 1ПС45.15.3,0-ТЗ-1 1ПС60.15.2,5-ТЗ-1 1ПС60.15.3,0-ТЗ-1 1ПС60.18.2,5-ТЗ-1 1ПС60.18.3,0-ТЗ-1 1ПС72.15.2,5-ТЗ-1 1ПС72.15.3,0-ТЗ-1 1ПС90.15.2,5-ТЗ-1 1ПС90.15.3,0-ТЗ-1 1ПС90.18.2,5-ТЗ-1 1ПС90.18.3,0-ТЗ-1
4	1.020-15-10 3.0.0.0	ПАНЕЛЬ 2ПС	30	2ПС28.6.2,5-ТЗ 2ПС28.6.3,0-ТЗ 2ПС28.9.2,5-ТЗ 2ПС28.9.3,0-ТЗ 2ПС28.9.2,5-ТЗ-А 2ПС28.9.3,0-ТЗ-А

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
				2ПС28.12.2,5-ТЗ 2ПС28.12.3,0-ТЗ 2ПС28.12.2,5-ТЗ-А 2ПС28.12.3,0-ТЗ-А 2ПС28.13.2,5-ТЗ 2ПС28.13.3,0-ТЗ 2ПС28.13.2,5-ТЗ-А 2ПС28.13.3,0-ТЗ-А 2ПС28.15.2,5-ТЗ 2ПС28.15.3,0-ТЗ 2ПС28.15.2,5-ТЗ-А 2ПС28.15.3,0-ТЗ-А 2ПС28.18.2,5-ТЗ 2ПС28.18.3,0-ТЗ 2ПС28.18.2,5-ТЗ-А 2ПС28.18.3,0-ТЗ-А 2ПС28.21.2,5-ТЗ 2ПС28.21.3,0-ТЗ 2ПС28.21.2,5-ТЗ-А 2ПС28.21.3,0-ТЗ-А 2ПС27.6.2,5-ТЗ 2ПС27.6.3,0-ТЗ 2ПС27.9.2,5-ТЗ 2ПС27.9.3,0-ТЗ 2ПС27.9.2,5-ТЗ-А 2ПС27.9.3,0-ТЗ-А 2ПС27.12.2,5-ТЗ 2ПС27.12.3,0-ТЗ 2ПС27.12.2,5-ТЗ-А 2ПС27.12.3,0-ТЗ-А 2ПС27.13.2,5-ТЗ 2ПС27.13.3,0-ТЗ 2ПС27.13.2,5-ТЗ-А 2ПС27.13.3,0-ТЗ-А 2ПС27.15.2,5-ТЗ 2ПС27.15.3,0-ТЗ

ИЗДАТЕЛЬСТВО
ПОДПИСИ
ПОДАЧА

										5				
ИНВ № ПОДЛ	ПОДП И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ	Код Код	№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ	№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
					6	1.020-1.5-10 5.0.0.0		51	ЗПС28.6.2,5-ТЭ ЗПС28.6.3,0-ТЭ ЗПС28.9.2,5-ТЭ ЗПС28.9.3,0-ТЭ ЗПС28.9.2,5-ТЭ-А ЗПС28.9.3,0-ТЭ-А ЗПС28.12.2,5-ТЭ ЗПС28.12.3,0-ТЭ ЗПС28.12.2,5-ТЭ-А ЗПС28.12.3,0-ТЭ-А ЗПС28.13.2,5-ТЭ ЗПС28.13.3,0-ТЭ ЗПС28.13.2,5-ТЭ-А ЗПС28.13.3,0-ТЭ-А ЗПС28.15.2,5-ТЭ ЗПС28.15.3,0-ТЭ ЗПС28.15.2,5-ТЭ-А ЗПС28.15.3,0-ТЭ-А ЗПС28.18.2,5-ТЭ ЗПС28.18.3,0-ТЭ ЗПС28.18.2,5-ТЭ-А ЗПС28.18.3,0-ТЭ-А ЗПС28.21.2,5-ТЭ ЗПС28.21.3,0-ТЭ ЗПС28.21.2,5-ТЭ-А ЗПС28.21.3,0-ТЭ-А ЗПС27.6.2,5-ТЭ ЗПС27.6.3,0-ТЭ ЗПС27.9.2,5-ТЭ ЗПС27.9.3,0-ТЭ ЗПС27.9.2,5-ТЭ-А ЗПС27.9.3,0-ТЭ-А ЗПС27.12.2,5-ТЭ ЗПС27.12.3,0-ТЭ ЗПС27.12.2,5-ТЭ-А ЗПС27.12.3,0-ТЭ-А				ЗПС27.13.2,5-ТЭ ЗПС27.13.3,0-ТЭ ЗПС27.13.2,5-ТЭ-А ЗПС27.13.3,0-ТЭ-А ЗПС27.15.2,5-ТЭ ЗПС27.15.3,0-ТЭ ЗПС27.15.2,5-ТЭ-А ЗПС27.15.3,0-ТЭ-А ЗПС27.18.2,5-ТЭ ЗПС27.18.3,0-ТЭ ЗПС27.18.2,5-ТЭ-А ЗПС27.18.3,0-ТЭ-А ЗПС27.21.2,5-ТЭ ЗПС27.21.3,0-ТЭ ЗПС27.21.2,5-ТЭ-А ЗПС27.21.3,0-ТЭ-А ЗПС58.6.2,5-ТЭ ЗПС58.6.3,0-ТЭ ЗПС58.9.2,5-ТЭ ЗПС58.9.3,0-ТЭ ЗПС58.9.2,5-ТЭ-А ЗПС58.9.3,0-ТЭ-А ЗПС58.12.2,5-ТЭ ЗПС58.12.3,0-ТЭ ЗПС58.12.2,5-ТЭ-А ЗПС58.12.3,0-ТЭ-А ЗПС58.13.2,5-ТЭ ЗПС58.13.3,0-ТЭ ЗПС58.13.2,5-ТЭ-А ЗПС58.13.3,0-ТЭ-А ЗПС58.15.2,5-ТЭ ЗПС58.15.3,0-ТЭ ЗПС58.15.2,5-ТЭ-А ЗПС58.15.3,0-ТЭ-А ЗПС58.18.2,5-ТЭ ЗПС58.18.3,0-ТЭ	

ИНВ № ПОДЛ	ПОДП И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №	ЭПВЦ КиевЗНИИЭП	ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ	№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
									ЗПС58.18.2,5-ТЭ-А ЗПС58.18.3,0-ТЭ-А ЗПС58.21.2,5-ТЭ ЗПС58.21.3,0-ТЭ ЗПС58.21.2,5-ТЭ-А ЗПС58.21.3,0-ТЭ-А ЗПС57.6.2,5-ТЭ ЗПС57.6.3,0-ТЭ ЗПС57.9.2,5-ТЭ ЗПС57.9.3,0-ТЭ ЗПС57.9.2,5-ТЭ-А ЗПС57.9.3,0-ТЭ-А ЗПС57.12.2,5-ТЭ ЗПС57.12.3,0-ТЭ ЗПС57.12.2,5-ТЭ-А ЗПС57.12.3,0-ТЭ-А ЗПС57.13.2,5-ТЭ ЗПС57.13.3,0-ТЭ ЗПС57.13.2,5-ТЭ-А ЗПС57.13.3,0-ТЭ-А ЗПС57.15.2,5-ТЭ ЗПС57.15.3,0-ТЭ ЗПС57.15.2,5-ТЭ-А ЗПС57.15.3,0-ТЭ-А ЗПС57.18.2,5-ТЭ ЗПС57.18.3,0-ТЭ ЗПС57.18.2,5-ТЭ-А ЗПС57.18.3,0-ТЭ-А ЗПС57.21.2,5-ТЭ ЗПС57.21.3,0-ТЭ ЗПС57.21.2,5-ТЭ-А ЗПС57.21.3,0-ТЭ-А
7	1.020-1.5-10 6.0.0.0					1.020-1.5-10 6.0.0.0	ПАНЕЛЬ ЗПС	68	ЗПС28.15.2.5-ТЭ-1 ЗПС28.15.3.0-ТЭ-1 ЗПС27.15.2.5-ТЭ-1

ИНВ № ПОДЛ	ПОДП И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №	№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
							ЗПС27.15.3.0-ТЭ-1 ЗПС58.15.2.5-ТЭ-1 ЗПС58.15.3.0-ТЭ-1 ЗПС57.15.2.5-ТЭ-1 ЗПС57.15.3.0-ТЭ-1
			8	1.020-1.5-10 7.0.0.0	ПАНЕЛЬ 4ПС	72	4ПС3.18.2.5-ТЭ 4ПС3.18.3.0-ТЭ 4ПС3.21.2.5-ТЭ 4ПС3.21.3.0-ТЭ 4ПС3.27.2.5-ТЭ 4ПС3.27.3.0-ТЭ 4ПС4.18.2.5-ТЭ 4ПС4.18.3.0-ТЭ 4ПС4.21.2.5-ТЭ 4ПС4.21.3.0-ТЭ 4ПС4.27.2.5-ТЭ 4ПС4.27.3.0-ТЭ 4ПС6.12.2.5-ТЭ 4ПС6.12.3.0-ТЭ 4ПС6.15.2.5-ТЭ 4ПС6.15.3.0-ТЭ 4ПС6.18.2.5-ТЭ 4ПС6.18.3.0-ТЭ 4ПС6.21.2.5-ТЭ 4ПС6.21.3.0-ТЭ 4ПС6.27.2.5-ТЭ 4ПС6.27.3.0-ТЭ 4ПС12.12.2.5-ТЭ 4ПС12.12.3.0-ТЭ 4ПС12.15.2.5-ТЭ 4ПС12.15.3.0-ТЭ 4ПС12.18.2.5-ТЭ 4ПС12.18.3.0-ТЭ 4ПС12.21.2.5-ТЭ 4ПС12.21.3.0-ТЭ

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
				4П012.27.2.5-ТЭ 4П012.27.3.0-ТЭ 4П018.12.2.5-ТЭ 4П018.12.3.0-ТЭ 4П018.15.2.5-ТЭ 4П018.15.3.0-ТЭ 4П018.18.2.5-ТЭ 4П018.18.3.0-ТЭ 4П018.21.2.5-ТЭ 4П018.21.3.0-ТЭ 4П018.27.2.5-ТЭ 4П018.27.3.0-ТЭ
9	1.020-1.5-10 8.0.0.0	ПАНЕЛЬ БПС	81	5П041.60.25-ТЭ 5П046.60.30-ТЭ 5П041.90.25-ТЭ 5П046.90.30-ТЭ 5П041.120.25-ТЭ 5П046.120.30-ТЭ 5П041.130.25-ТЭ 5П046.130.30-ТЭ 5П041.150.25-ТЭ 5П046.150.30-ТЭ 5П041.180.25-ТЭ 5П046.180.30-ТЭ 5П041.210.25-ТЭ 5П046.210.30-ТЭ 5П046.60.25-ТЭ 5П051.60.30-ТЭ 5П046.90.25-ТЭ 5П051.90.30-ТЭ 5П046.120.25-ТЭ 5П051.120.30-ТЭ 5П046.130.25-ТЭ 5П051.130.30-ТЭ 5П046.150.25-ТЭ

ИНВ № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ №

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
				5П051.150.30-ТЭ 5П046.180.25-ТЭ 5П051.180.30-ТЭ 5П046.210.25-ТЭ 5П051.210.30-ТЭ 5П041.150.25-ТЭ-1 5П046.150.30-ТЭ-1 5П046.150.25-ТЭ-1 5П051.150.30-ТЭ-1 5П046.180.25-ТЭ-1 5П051.180.30-ТЭ-1
10	1.020-1.5-10 9.0.0.0	ПАНЕЛЬ ГПС-7ПС	88	6П070.120.25-ТЭ 6П070.120.30-ТЭ 6П070.150.25-ТЭ 6П070.150.30-ТЭ 6П070.180.25-ТЭ 6П070.180.30-ТЭ 6П070.210.25-ТЭ 6П070.210.30-ТЭ 6П070.270.25-ТЭ 6П070.270.30-ТЭ 6П065.120.25-ТЭ 6П065.120.30-ТЭ 6П065.150.25-ТЭ 6П065.150.30-ТЭ 6П065.180.25-ТЭ 6П065.180.30-ТЭ 6П065.210.25-ТЭ 6П065.210.30-ТЭ 6П065.270.25-ТЭ 6П065.270.30-ТЭ 7П070.120.25-ТЭ 7П070.120.30-ТЭ 7П070.150.25-ТЭ 7П070.150.30-ТЭ

ЭПВЦ КиевЗНИИЭП	ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ	№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
						7П070.180.25-ТЭ 7П070.180.30-ТЭ 7П070.210.25-ТЭ 7П070.210.30-ТЭ 7П070.270.25-ТЭ 7П070.270.30-ТЭ 7П065.120.25-ТЭ 7П065.120.30-ТЭ 7П065.150.25-ТЭ 7П065.150.30-ТЭ 7П065.180.25-ТЭ 7П065.180.30-ТЭ 7П065.210.25-ТЭ 7П065.210.30-ТЭ 7П065.270.25-ТЭ 7П065.270.30-ТЭ

ИНВ №	ПОДП	ПОДП И ДАТА	ВЗАМ	ИНВ №

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ

ИНВ №	ПОДП	ПОДП И ДАТА	ВЗАМ	ИНВ №

В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи трехслойных навесных и самонесущих панелей наружных стен из тяжелого бетона на гибких связях с эффективным утеплителем. Опалубочные и арматурные узлы приведены в выпуске 5-II.

Общие указания по применению и расчету панелей приведены в выпуске 0-5 на документе I.020-I.0-5 00ПЗ на листах I-5. Указания по изготовлению панелей приведены в выпуске 0-4.

Панели запроектированы с наружным и внутренним железобетонными слоями и расположенным между ними слоем эффективного утеплителя. Железобетонные слои изготавливаются из тяжелого бетона марки М300 и имеют толщину: наружный - 60, внутренний - 80 мм. Марка бетона по морозостойкости не ниже Мрз50.

Железобетонные слои армируются плоскими сварными сетками и соединяются между собой гибкими связями.

Толщина слоя утеплителя II0 и I60 мм для панелей толщиной 250 и 300 мм соответственно. Панели запроектированы с утеплителем из жестких или полужестких минераловатных плит на синтетическом связующем марки I50 ГОСТ 9573-72. Плиты должны укладываться плотно друг к другу. При двухслойной укладке плиты должны быть уложены со смещением швов на величину не менее их толщины. В соответствии с требованиями антикоррозийной защиты и улучшения влажностного режима при изготовлении панели и эксплуатации плиты утеплителя должны быть обернуты в полиэтиленовую пленку или иной материал с повышенным сопротивлением паропроницанию.

В качестве эффективного утеплителя при производстве трехслойных панелей возможно применение, кроме запроектированных жестких и полужестких минераловатных плит, следующих материалов:

- а. Плиты фибролитовые на портландцементе по ГОСТ 8928-70;
- б. Изделия теплоизоляционные из стеклянного штапельного волокна по ГОСТ 10499-78;
- в. Плиты теплоизоляционные из пенопласта полистирольного по ГОСТ 15588-70*.

При использовании материалов, предусмотренных пунктами "а" и "в", утеплитель со сторон, выходящих на поверхность, обрамляется слоем из жестких или полужестких минераловатных плит на синтетическом связующем толщиной 50 мм.

При использовании в трехслойных панелях в качестве утеплите-

ля всех перечисленных выше материалов, кроме пункта "в", антикоррозийная защита гибких связей, согласно СНиП П-28-73 и рекомендациям НИИЖБ, обеспечивается одним из следующих способов:

- а. Горячим алюминированием при толщине покрытия не менее 50 мкм и гидроокислировании алюминиевого слоя;
- б. Горячим цинкованием и нанесением слоя стабилизированного полиэтилена;
- в. Горячим цинкованием и дополнительной надежной изоляцией их от прямого контакта с утеплителем с помощью полиэтиленовой пленки толщиной не менее 100 мкм.

При использовании в трехслойных панелях утеплителя из полистирольного пенопласта защита от коррозии осуществляется путем оцинкования связей горячим цинкованием с толщиной покрытия не менее 50 мкм.

Каждой стеновой панели в зависимости от ее назначения и размеров присвоена марка, состоящая из набора алфавитно-цифровых символов.

Первая группа символов, состоящая из одной цифры и двух букв, означает:

- 1ПС - рядовая панель;
- 2ПС - рядовая панель для внутренних углов зданий (левая);
- 3ПС - рядовая панель для внутренних углов зданий (правая);
- 4ПС - простеночная панель;
- 5ПС - угловая панель для наружных углов зданий;
- 6ПС - простеночная панель для внутренних углов зданий (левая);
- 7ПС - простеночная панель для внутренних углов зданий (правая).

				I.020-I.5-I0 0.0.0.0 ПЗ			
НАЧ.ОТД.	БОРИСЕНКО			ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	МАЛАЧЕВСКИЙ				Р	1	2
ГИП	КОВАЛЬЧУК				КиевЗНИИЭП		
РУК.ГР.	ПИНЧУК						
ПРОВЕРИЛ	ПИНЧУК						
РАЗРАБ.	ШПАРКОВСКАЯ						

Вторая группа цифр, разделенных между собой точками, обозначает габаритные размеры панелей (длина, высота, толщина). При этом для панелей 1ПС, 2ПС, 3ПС и 4ПС размеры проставлены в дециметрах с округлением до 0,1 дм, а для панелей 5ПС, 6ПС и 7ПС - в сантиметрах с округлением до 1 см.

Буквенный индекс "ТЭ" обозначает панель из тяжелого бетона с эффективным утеплителем.

Для панелей длиной от 6 до 9 м при наличии дополнительных закладных деталей для крепления к перекрытиям с привязкой их по высоте от низа панели, равной 650 мм, после буквенного индекса "ТЭ" ставится индекс "А".

Для паралетных панелей после буквенного индекса "ТЭ" ставится индекс "І".

Например,

1ПС30.12.2,5-ТЭ - рядовая панель длиной 2980 мм, высотой 1185 мм и толщиной 250 мм;

3ПС58.15.3,0-ТЭ-І - рядовая панель для внутренних углов зданий (правая) длиной 5800 мм, высотой 1485 мм и толщиной 300 мм (паралетная);

1ПС90.21.2,5-ТЭ-А - рядовая панель длиной 8980 мм, высотой 2085 мм, толщиной 250 мм с дополнительными закладными деталями для крепления панели к перекрытию в промежуточных точках с привязкой 650 мм от низа панели.

Панели, разработанные в настоящем выпуске, могут быть использованы в качестве навесных или самонесущих и поэтому их марки, в связи с отсутствием конструктивных отличий, каких-либо отличительных индексов не имеют.

Рядовые панели для внутренних углов зданий запроектированы только самонесущими.

Панели высотой 885 мм применяются в качестве надцокольных и доборных на глухих участках стен.

Строповочные петли для панелей длиной 8980 мм запроектированы из расчета использования самобалансирующих траверс.

Рекомендуется следующая последовательность операций при изготовлении панелей:

1) Установка арматурной сетки внутреннего железобетонного слоя, закладных деталей и подъемных петель. Для обеспечения проектного положения арматуры рекомендуется применение пластмассовых фиксаторов однократного использования.

2) Укладка бетона внутреннего железобетонного слоя и его уплотнение.

3) Укладка плит утеплителя.

4) Установка арматурной сетки наружного железобетонного слоя и установка гибких связей.

5) Укладка бетона наружного железобетонного слоя, его уплотнение и заглаживание поверхности. Разрыв во времени между бетонированием нижнего и верхнего слоев не должен превышать двух часов.

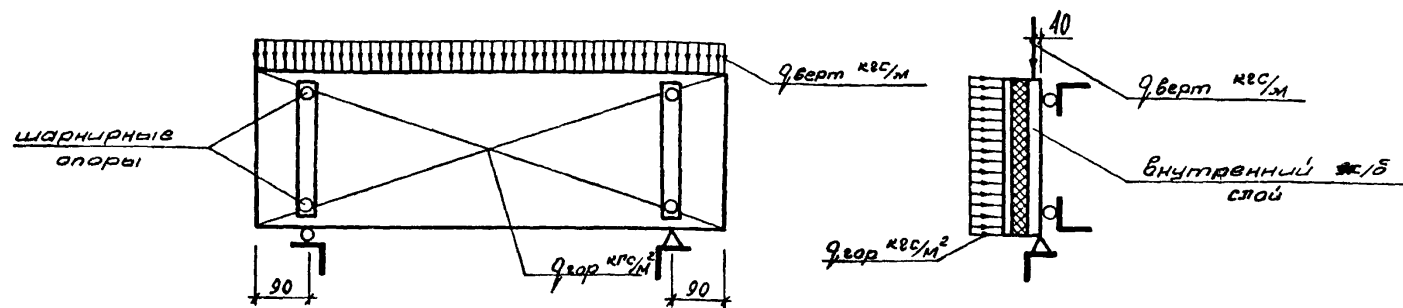
6) Термообработка панелей - ввиду малой толщины железобетонных слоев возможна по укороченному циклу (5 - 6 часов), ускоренному заводом-изготовителем из условия обеспечения прочности бетона к моменту выемки панелей из формы не менее 70% проектной.

После распалубки панели поступают на пост отделки фасадного слоя. Возможно применение любого вида отделки (покраска, присыпка, облицовка и т.п.), не уменьшающей толщину бетонного слоя и не ухудшающей его физико-механических свойств.

При применении панелей в зданиях с относительной влажностью внутреннего воздуха свыше 60% (но не свыше 75%) в конкретном проекте должны предусматриваться дополнительные меры защиты панелей от увлажнения.

Перед началом массового изготовления панелей должны быть проведены их испытания по прочности и жесткости в соответствии с ГОСТ 8829-77 "Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости". Испытываются панели длиной 6 м и более.

Схема опирания и загрузки панелей при испытании



Контрольные нагрузки и прогибы при испытании панелей

Высота панели мм	Длина панели мм	Контрольные нагрузки при испытании								Контроль ный прогиб см
		на прочность						на жесткость		
		вертикальная				горизонтальная		вертикальная	горизонтальная	
		полная		за вычетом собственного веса		C=1.25	C=1.6			
		C=1.25	C=1.6	C=1.25	C=1.6					
585	5980	1121	1435	926	1216	101	130	собственный вес	68	2.9
885	5980	779	997	483	666	62	78	— ' —	41	2.9
	7180	732	938	437	606	22	29	— ' —	15	3.0
1185	5980	1432	1834	1037	1391	70	90	— ' —	47	2.9
	7180	1316	1685	921	1242	24	30	— ' —	16	3.0
	8980	1204	1541	808	1098	19	24	— ' —	13	3.5
1285	5980	1251	1602	821	1121	55	70	— ' —	37	2.9
	7180	1168	1494	738	1013	19	24	— ' —	13	3.0
	8980	1088	1392	658	911	13	18	— ' —	9	3.5
1485	5980	1819	2328	1323	1773	70	90	— ' —	47	2.9
	7180	1671	2139	1176	1584	25	32	— ' —	17	3.0
	8980	1524	1950	1029	1395	19	24	— ' —	13	3.5
1785	5980	1622	2077	1026	1409	50	64	— ' —	33	2.9
	7180	1526	1954	929	1286	19	24	— ' —	13	3.0
	8980	1420	1829	832	1161	13	18	— ' —	9	3.5
2085	5980	1894	2424	1197	1644	50	64	— ' —	33	2.9
	7180	1780	2278	1084	1498	18	22	— ' —	12	3.0
	8980	1666	2133	970	1353	13	16	— ' —	8	3.5

[illegible]

ЛНВ № ПОДЛ	ГОДП И ДАТА	В.А.М. И.Н.В. №	ЭПВЦ Киев-ЗНИИЭП	ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ	СКАЛД У.А.С.Е.С.	ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП НА ИСПОЛН																					ПРИМЕЧАНИЕ	
											1.020-1.5-10 1.0.0.0-																						
											40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59			
									1.020-1.5-10 1.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
12									1.020-1.5-11 0.0.0.0 У	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
12									1.020-1.5-10 1.0.0.0 ВМС	УЗЛЫ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
12									1.020-1.5-10 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
12									1.020-1.5-12 0.0.1.0-14	И ВЫБОРКА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
12	1								1.020-1.5-12 0.0.1.0-19	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
12									1.020-1.5-12 0.0.1.0-24	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
12									1.020-1.5-12 0.0.1.0-29	СЕТКА С-29	1	1	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12									1.020-1.5-12 0.0.1.0-06	СЕТКА С-39	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12									1.020-1.5-12 0.0.1.0-10	СЕТКА С-49	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12									1.020-1.5-12 0.0.2.0-14	СЕТКА С-59	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12									1.020-1.5-12 0.0.2.0-19	СЕТКА С-13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12									1.020-1.5-12 0.0.2.0-24	СЕТКА С-21	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12									1.020-1.5-12 0.0.2.0-29	СЕТКА С-31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12									1.020-1.5-12 0.0.2.0-06	СЕТКА С-30	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12									1.020-1.5-12 0.0.2.0-10	СЕТКА С-40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12									1.020-1.5-12 0.0.2.0-06	СЕТКА С-50	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12									1.020-1.5-12 0.0.2.0-04	СЕТКА С-60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12									1.020-1.5-12 0.0.7.0	СЕТКА С-14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12									1.020-1.5-12 0.0.7.0-04	СЕТКА С-22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12									1.020-1.5-12 0.0.7.0-01	СЕТКА С-32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
11	3								1.020-1.5-12 0.0.8.0-2	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-3	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12									1.020-1.5-12 0.0.8.0-3	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-4	-	-	2	2	2	2	2	2	2	2	-	-	-	-	2	2	-	2	2	2	2		
12									1.020-1.5-12 0.0.8.0-4	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
12									1.020-1.5-12 0.0.7.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
12									1.020-1.5-12 0.0.7.0-04	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-6	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8		
12									1.020-1.5-12 0.0.7.0-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	4	4	4	4	4	4	4	4		
									ДЕТАЛИ:																								
									ГОСТ 5781-81																								
11	7								СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ ГС-1		24	-	24	-	24	-	32	-	32	-	32	-	32	-	18	-	27	-	27	-		МАССА, КГ	
									СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ ГС-2		-	24	-	24	-	24	-	32	-	32	-	32	-	32	-	18	-	27	-	27	-		0.479
																																	0.568

ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН 1.020-1.5-10 1.0.0.0-																				ПРИМЕЧАНИЕ
			60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	
12	1.020-1.5-10 1.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12	1.020-1.5-11 0.0.0.0 У	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12	1.020-1.5-10 1.0.0.0 ВМС	УЗЛЫ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12	1.020-1.5-10 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И ВЫБОРКА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12	1	1.020-1.5-12 0.0.1.0-20	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12	1	1.020-1.5-12 0.0.1.0-25	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:	1	1																		
12	1	1.020-1.5-12 0.0.1.0-30	СЕТКА С-41	-	-	1	1																
12	1	1.020-1.5-12 0.0.1.0-11	СЕТКА С-51	-	-	-	-	1	1														
12	1	1.020-1.5-12 0.0.1.0-21	СЕТКА С-61	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1										
12	1	1.020-1.5-12 0.0.1.0-26	СЕТКА С-23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1						
12	1	1.020-1.5-12 0.0.1.0-31	СЕТКА С-43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1		
12	2	1.020-1.5-12 0.0.2.0-20	СЕТКА С-53	1	1													-	-	-	-		
12	2	1.020-1.5-12 0.0.2.0-25	СЕТКА С-63	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	2	1.020-1.5-12 0.0.2.0-30	СЕТКА С-42	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	2	1.020-1.5-12 0.0.2.0-11	СЕТКА С-52	-	-	1	1																
12	2	1.020-1.5-12 0.0.2.0-21	СЕТКА С-62	-	-	-	-	1	1														
12	2	1.020-1.5-12 0.0.2.0-26	СЕТКА С-24	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1										
12	2	1.020-1.5-12 0.0.2.0-31	СЕТКА С-44	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1						
12	3	1.020-1.5-12 0.0.8.0-3	СЕТКА С-54	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1		
12	3	1.020-1.5-12 0.0.8.0-4	СЕТКА С-64	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	3	1.020-1.5-12 0.0.8.0-5	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-4	-	-	2	2											4	4	4	4		
12	3	1.020-1.5-12 0.0.8.0-2	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-5	-	-	-	-	2	2									-	-	-	-		
12	4	1.020-1.5-12 0.0.7.0	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-6	-	-	-	-	-	-	4	4	4	4										
12	5	1.020-1.5-12 0.0.7.0-04	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
12	6	1.020-1.5-12 0.0.7.0-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-6	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
12	6	1.020-1.5-12 0.0.7.0-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
12	7	ГОСТ 5781-81	ДЕТАЛИ:																				
12	7	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ ГС-1		27	-	32	-	32	-	33	-	33	-	33	-	33	-	44	-	44	-	44	
12	7	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ ГС-2		-	27	-	32	-	32	-	33	-	33	-	33	-	33	-	44	-	44	-	
			МАССА, КГ																				
			0.479																				
			0.568																				

1.020-1.5-10 1.0.0.0

4

1.020-1.5-10 1.0.0.0

ЛИСТ

4

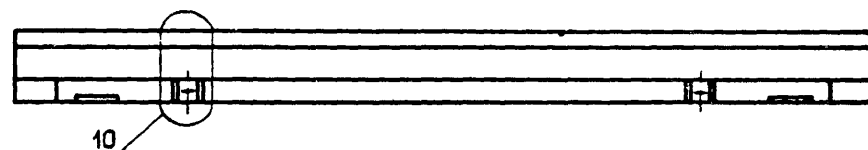
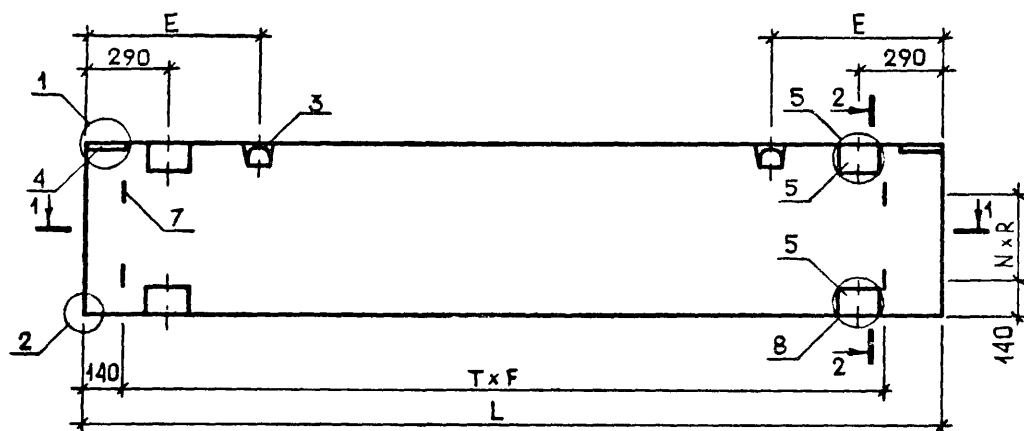
ЭПВЦ		ОПЕРАТОР ТПП КОРТ	СКАЛА	ФОРМ.-Т	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН 1.020-1.5-10 1.0.0.0-																		ПРИМЕЧАНИЕ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
КиевЗНИИЭП									80	81																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
								ДОКУМЕНТАЦИЯ:																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									</

1.020-1.5-10 1.0.0.0

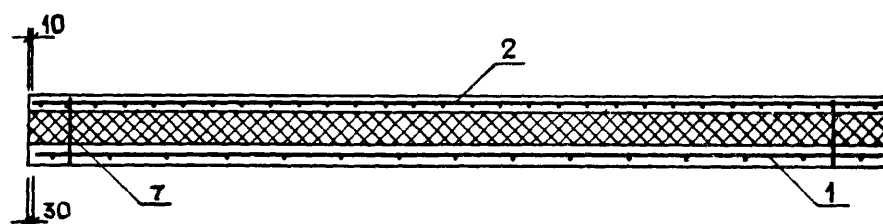
Лист

5

РИС. 1



1-1



1. УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ, РАЗРАБОТАНЫ В ВЫПУСКЕ 5-11. УЗЕЛ 1,2 СМ. ЛИСТ 1; 5 - ЛИСТ 2; 8,10 - ЛИСТ 3; 18 - ЛИСТ 5; 21 - ЛИСТ 6.
2. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЙ СМ. ЛИСТЫ 2,3,4; В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИЙ РАЗМЕРЫ ПРИВЕДЕННЫ В ММ.

2-2 М1:10

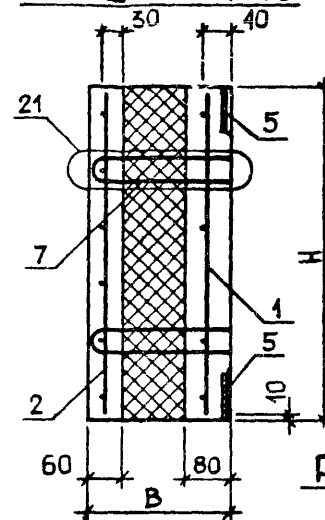
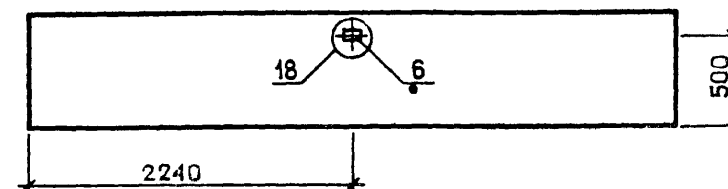
РИС. 2 М1:40
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС.1

РИС. 3 М1:40 ОСТАЛЬНОЕ СМ РИС.1

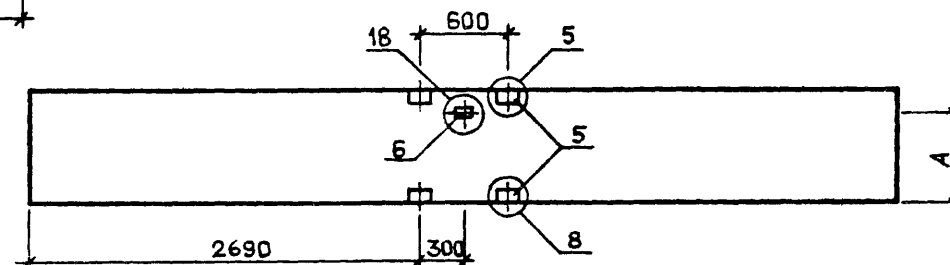
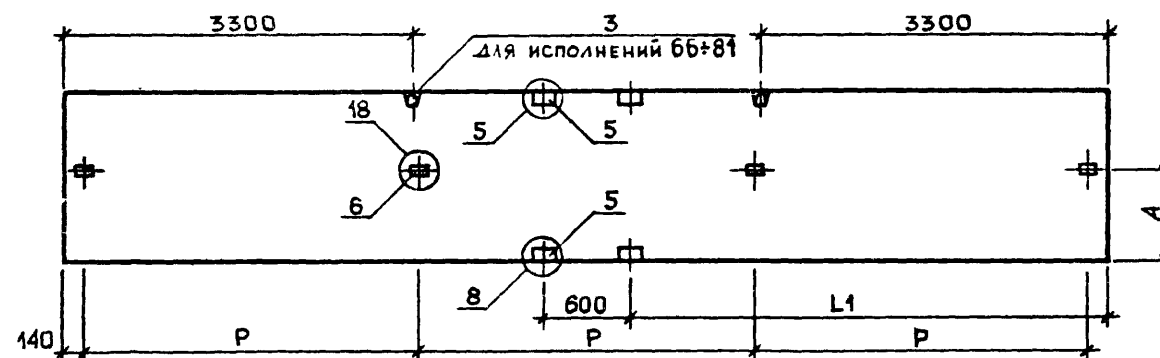


РИС. 4 М1:40 ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС.1



1.020-1.5-10 1.0.0.0 СБ			
ПАНЕЛЬ 1ПС			
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ			
Р СМ ТАБЛ 1:20			
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 4			
КиевЗНИИЭП			

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	L	L1	H	B	A	E	T	F	P	N	R	МАССА T
1.020-1.5-10 1 0.0.0	1П030.6.2,5-ТЭ	1	2980	-	585	250	-	600	3	880	-	1	300	0.64
-01	1П030.6.3,0-ТЭ	1	2980	-	585	300	-	600	3	880	-	1	300	0.65
-02	1П030.9.2,5-ТЭ	1	2980	-	885	250	-	600	3	880	-	1	600	0.97
-03	1П030.9.3,0-ТЭ	1	2980	-	885	300	-	600	3	880	-	1	600	0.99
-04	1П030.12.2,5-ТЭ	1	2980	-	1185	250	-	600	3	880	-	2	500	1.29
-05	1П030.12.3,0-ТЭ	1	2980	-	1185	300	-	600	3	880	-	2	500	1.32
-06	1П030.13.2,5-ТЭ	1	2980	-	1285	250	-	600	3	880	-	2	500	1.40
-07	1П030.13.3,0-ТЭ	1	2980	-	1285	300	-	600	3	880	-	2	500	1.43
-08	1П030.15.2,5-ТЭ	1	2980	-	1485	250	-	600	3	880	-	2	600	1.62
-09	1П030.15.3,0-ТЭ	1	2980	-	1485	300	-	600	3	880	-	2	600	1.66
-10	1П030.18.2,5-ТЭ	1	2980	-	1785	250	-	600	3	880	-	3	500	1.95
-11	1П030.18.3,0-ТЭ	1	2980	-	1785	300	-	600	3	880	-	3	500	1.99
-12	1П030.21.2,5-ТЭ	1	2980	-	2085	250	-	600	3	880	-	3	600	2.28
-13	1П030.21.3,0-ТЭ	1	2980	-	2085	300	-	600	3	880	-	3	600	2.32
-14	1П045.6.2,5-ТЭ	2	4480	-	585	250	500	900	5	840	-	1	300	0.96
-15	1П045.6.3,0-ТЭ	2	4480	-	585	300	500	900	5	840	-	1	300	0.98
-16	1П045.9.2,5-ТЭ	2	4480	-	885	250	500	900	5	840	-	1	600	1.45
-17	1П045.9.3,0-ТЭ	2	4480	-	885	300	500	900	5	840	-	1	600	1.48
-18	1П045.12.2,5-ТЭ	2	4480	-	1185	250	500	900	5	840	-	2	500	1.95
-19	1П045.12.3,0-ТЭ	2	4480	-	1185	300	500	900	5	840	-	2	500	1.99
-20	1П045.13.2,5-ТЭ	2	4480	-	1285	250	500	900	5	840	-	2	500	2.11
-21	1П045.13.3,0-ТЭ	2	4480	-	1285	300	500	900	5	840	-	2	500	2.15
-22	1П045.15.2,5-ТЭ	2	4480	-	1485	250	500	900	5	840	-	2	600	2.44
-23	1П045.15.3,0-ТЭ	2	4480	-	1485	300	500	900	5	840	-	2	600	2.49
-24	1П045.18.2,5-ТЭ	2	4480	-	1785	250	500	900	5	840	-	3	500	2.93
-25	1П045.18.3,0-ТЭ	2	4480	-	1785	300	500	900	5	840	-	3	500	2.99
-26	1П045.21.2,5-ТЭ	2	4480	-	2085	250	500	900	5	840	-	3	600	3.42
-27	1П045.21.3,0-ТЭ	2	4480	-	2085	300	500	900	5	840	-	3	600	3.49

1.020-1.5-10 1.0.0.0 C6

ЛИСТ

2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	L	L1	H	B	A	E	T	F	P	N	R	МАССА Т
1.020-1.5-10 1.0.0.0-28	1П060.6.2,5-ТЭ	3	5980	-	585	250	500	1200	7	820	-	1	300	1.28
-29	1П060.6.3,0-ТЭ	3	5980	-	585	300	500	1200	7	820	-	1	300	1.31
-30	1П060.9.2,5-ТЭ	3	5980	-	985	250	500	1200	7	820	-	1	600	1.94
-31	1П060.9.3,0-ТЭ	3	5980	-	885	300	500	1200	7	820	-	1	600	1.98
-32	1П060.9.2,5-ТЭ-А	3	5980	-	885	250	650	1200	7	820	-	1	600	1.94
-33	1П060.9.3,0-ТЭ-А	3	5980	-	885	300	650	1200	7	820	-	1	600	1.98
-34	1П060.12.2,5-ТЭ	3	5980	-	1185	250	500	1200	7	820	-	2	500	2.60
-35	1П060.12.3,0-ТЭ	3	5980	-	1185	300	500	1200	7	820	-	2	500	2.65
-36	1П060.12.2,5-ТЭ-А	3	5980	-	1185	250	650	1200	7	820	-	2	500	2.60
-37	1П060.12.3,0-ТЭ-А	3	5980	-	1185	300	650	1200	7	820	-	2	500	2.65
-38	1П060.13.2,5-ТЭ	3	5980	-	1285	250	500	1200	7	820	-	2	500	2.82
-39	1П060.13.3,0-ТЭ	3	5980	-	1285	300	500	1200	7	820	-	2	500	2.87
-40	1П060.13.2,5-ТЭ-А	3	5980	-	1285	250	650	1200	7	820	-	2	500	2.82
-41	1П060.13.3,0-ТЭ-А	3	5980	-	1285	300	650	1200	7	820	-	2	500	2.87
-42	1П060.15.2,5-ТЭ	3	5980	-	1485	250	500	1200	7	820	-	2	600	3.25
-43	1П060.15.3,0-ТЭ	3	5980	-	1485	300	500	1200	7	820	-	2	600	3.32
-44	1П060.15.2,5-ТЭ-А	3	5980	-	1485	250	650	1200	7	820	-	2	600	3.25
-45	1П060.15.3,0-ТЭ-А	3	5980	-	1485	300	650	1200	7	820	-	2	600	3.32
-46	1П060.18.2,5-ТЭ	3	5980	-	1785	250	500	1200	7	820	-	3	500	3.91
-47	1П060.18.3,0-ТЭ	3	5980	-	1785	300	500	1200	7	820	-	3	500	3.99
-48	1П060.18.2,5-ТЭ-А	3	5980	-	1785	250	650	1200	7	820	-	3	500	3.91
-49	1П060.18.3,0-ТЭ-А	3	5980	-	1785	300	650	1200	7	820	-	3	500	3.99
-50	1П060.21.2,5-ТЭ	3	5980	-	2085	250	500	1200	7	820	-	3	600	4.57
-51	1П060.21.3,0-ТЭ	3	5980	-	2085	300	500	1200	7	820	-	3	600	4.66
-52	1П060.21.2,5-ТЭ-А	3	5980	-	2085	250	650	1200	7	820	-	3	600	4.57
-53	1П060.21.3,0-ТЭ-А	3	5980	-	2085	300	650	1200	7	820	-	3	600	4.66
-54	1П072.9.2,5-ТЭ	4	7180	3290	885	250	500	1200	8	860	2300	1	600	2.32
-55	1П072.9.3,0-ТЭ	4	7180	3290	885	300	500	1200	8	860	2300	1	600	2.38

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	L	L1	H	B	A	E	T	F	P	N	R	МАССА Т
1. 020-1.5-10 1.0.0.0-56	1П072.12 2,5-Т3	4	7180	3290	1185	250	500	1200	8	860	2300	2	500	3 12
-57	1П072.12 3,0-Т3	4	7180	3290	1185	300	500	1200	8	860	2300	2	500	3 18
-58	1П072.13 2,5-Т3	4	7180	3290	1285	250	500	1200	8	860	2300	2	500	3.38
-59	1П072.13 3,0-Т3	4	7180	3290	1285	300	500	1200	8	860	2300	2	500	3.45
-60	1П072.15 2,5-Т3	4	7180	3290	1485	250	500	1200	8	860	2300	2	600	3.91
-61	1П072.15 3,0-Т3	4	7180	3290	1485	300	500	1200	8	860	2300	2	600	3.99
-62	1П072.18 2,5-Т3	4	7180	3290	1785	250	500	1200	8	860	2300	3	500	4.70
-63	1П072.18 3,0-Т3	4	7180	3290	1785	300	500	1200	8	860	2300	3	500	4.79
-64	1П072.21 2,5-Т3	4	7180	3290	2085	250	500	1200	8	860	2300	3	600	5.49
-65	1П072.21 3,0-Т3	4	7180	3290	2085	300	500	1200	8	860	2300	3	600	5.60
-66	1П090.12 2,5-Т3	4	8980	4190	1185	250	500	900	10	870	2900	2	500	3.90
-67	1П090.12 3,0-Т3	4	8980	4190	1185	300	500	900	10	870	2900	2	500	3.98
-68	1П090.12 2,5-Т3-А	4	8980	4190	1185	250	650	900	10	870	2900	2	500	3.90
-69	1П090.12 3,0-Т3-А	4	8980	4190	1185	300	650	900	10	870	2900	2	500	3.98
-70	1П090.15 2,5-Т3	4	8980	4190	1485	250	500	900	10	870	2900	2	600	4.89
-71	1П090.15 3,0-Т3	4	8980	4190	1485	300	500	900	10	870	2900	2	600	4.99
-72	1П090.15 2,5-Т3-А	4	8980	4190	1485	250	650	900	10	870	2900	2	600	4.89
-73	1П090.15 3,0-Т3-А	4	8980	4190	1485	300	650	900	10	870	2900	2	600	4.99
-74	1П090.18 2,5-Т3	4	8980	4190	1785	250	500	900	10	870	2900	3	500	5.87
-75	1П090.18 3,0-Т3	4	8980	4190	1785	300	500	900	10	870	2900	3	500	5.99
-76	1П090.18 2,5-Т3-А	4	8980	4190	1785	250	650	900	10	870	2900	3	500	5.87
-77	1П090.18 3,0-Т3-А	4	8980	4190	1785	300	650	900	10	870	2900	3	500	5.99
-78	1П090.21 2,5-Т3	4	8980	4190	2085	250	500	900	10	870	2900	3	600	6.86
-79	1П090.21 3,0-Т3	4	8980	4190	2085	300	500	900	10	870	2900	3	600	7.00
-80	1П090.21 2,5-Т3-А	4	8980	4190	2085	250	650	900	10	870	2900	3	600	6.86
-81	1П090.21 3,0-Т3-А	4	8980	4190	2085	300	650	900	10	870	2900	3	600	7.00

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН 1.020-1.5-10 1.0.0.0-																			
	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
МАТЕРИАЛЫ:																				
БЕТОН ТЯЖ. М300 М КУБ	0.244	0.244	0.369	0.369	0.494	0.494	0.536	0.536	0.620	0.620	0.745	0.745	0.870	0.870	0.367	0.367	0.555	0.555	0.743	0.743
ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТН М КУБ	0.192	0.279	0.290	0.422	0.388	0.565	0.421	0.613	0.487	0.708	0.585	0.851	0.683	0.994	0.288	0.419	0.436	0.634	0.584	0.849
ПОКАЗАТЕЛИ:																				
МАССА СТАЛИ КГ	21.98	22.69	22.67	23.38	31.46	32.53	29.40	00.46	35.45	36.51	36.68	38.10	40.50	41.92	32.86	33.93	30.74	31.81	38.64	40.24
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	12.38	13.09	13.07	13.78	21.86	22.93	19.02	20.09	25.07	26.14	26.30	27.73	29.00	30.13	22.50	23.57	19.60	20.67	27.50	29.10
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	12.38	13.09	13.07	13.78	21.86	22.93	19.02	20.09	25.07	26.14	26.30	27.73	29.00	30.43	22.50	23.57	19.60	20.67	27.50	29.10
КЛАСС А-П	3.832	4.544	3.832	4.544	5.748	6.816	5.748	2.816	5.748	6.816	7.664	9.088	7.664	9.088	5.748	6.816	5.748	6.816	8.622	10.22
Φ12АП ГОСТ 5781-81	3.832	4.544	3.832	4.544	5.748	6.816	5.748	6.816	5.748	6.816	7.664	9.088	7.664	9.088	5.748	6.816	5.748	6.816	8.622	10.22
КЛАСС А-Ш	4.609	4.609	3.241	3.241	8.065	8.065	4.537	4.537	9.218	9.218	6.481	6.481	7.129	7.129	10.85	10.85	4.883	4.883	6.836	6.836
Φ6АШ ГОСТ 5781-81	-	-	3.241	3.241	-	-	4.537	4.537	-	-	6.481	6.481	7.129	7.129	-	-	4.883	4.883	6.836	6.836
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	4.609	4.609	-	-	8.065	8.065	-	-	9.218	9.218	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ10АШ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.85	10.85	-	-	-	-
КЛАСС ВР-I	3.942	3.942	5.996	5.996	8.050	8.050	8.734	8.734	10.10	10.10	12.16	12.16	14.21	14.21	5.899	5.899	8.971	8.971	12.04	12.04
Φ4ВРI ГОСТ 6727-80	3.942	3.942	5.996	5.996	8.050	8.050	8.734	8.734	10.10	10.10	12.16	12.16	14.21	14.21	5.899	5.899	8.971	8.971	12.04	12.04
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	9.597	9.597	9.597	9.597	9.597	9.597	10.38	10.38	10.38	10.38	10.38	10.38	11.49	11.49	10.36	10.36	11.14	11.14	11.14	11.14
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	6.030	6.030	6.030	6.030	6.030	6.030	6.030	6.030	6.030	6.030	6.030	6.030	6.030	6.030	6.747	6.747	6.747	6.747	6.747	6.747
ПОЛОСОВАЯ	6.030	6.030	6.030	6.030	6.030	6.030	6.030	6.030	6.030	6.030	6.030	6.030	6.030	6.030	6.747	6.747	6.747	6.747	6.747	6.747
-8Х30 ГОСТ 103-76																				
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.570	0.570	0.570	0.570	0.570	0.570
-8Х80 ГОСТ 103-76																				
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	1.806	1.806	1.806	1.806	1.806	1.806	1.806	1.806	1.806	1.806	1.806	1.806	1.806	1.806	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409
-8Х100 ГОСТ 103-76																				
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	3.567	3.567	3.567	3.567	3.567	3.567	4.347	4.347	4.347	4.347	4.347	4.347	5.463	5.463	3.614	3.614	4.394	4.394	4.394	4.394
КЛАСС А-I	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185	4.301	4.301	2.405	2.405	3.185	3.185	3.185	3.185
Φ10АI ГОСТ 5781-81	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	2.405	2.405	1.233	1.233	1.233	1.233
Φ12АI ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	-	-	-	-	1.952	1.952	1.952	1.952
Φ14АI ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.068	3.068	-	-	-	-	-	-
КЛАСС А-Ш	1.162	1.162	1.162	1.162	1.162	1.162	1.162	1.162	1.162	1.162	1.162	1.162	1.162	1.162	1.209	1.209	1.209	1.209	1.209	1.209
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	0.915	0.915	0.915	0.915	0.915	0.915	0.915	0.915	0.915	0.915	0.915	0.915	0.915	0.915	0.963	0.963	0.963	0.963	0.963	0.963
Φ10АШ ГОСТ 5781-81	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЯ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ ПРИВЕДЕНА

В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИЯ К СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ

1.020-1.5-10 1.0.0.0 ВМС			
НАЧ ОД	БОРИСЕНКО	14.04	
И КОНТР	МАЛАЧЕВСКИЙ	14.04	
ГИП	КОВАЛЬЧУК	13.04	
РУК ГР	ПИНЧУК	12.04	
ПРОВЕРИЛ	ПИНЧУК	12.04	
РАЗРАБ	ШПАРКОВСКАЯ	12.04	
ПАНЕЛЬ 1ПС			СТАДИЯ
			ЛИСТ
			ЛИСТОВ
			Р
			1
			5
КиевЗНИИЭП			

СКЛАД Всесиб	ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ	ЭПВЦ Классификация	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.5-10 1.0.0.0-																			
			20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	
			МАТЕРИАЛЫ:																				
			БЕТОН ТЯЖ. М300 М КУБ	0.806	0.806	0.931	0.931	1.120	1.120	1.308	1.308	0.490	0.490	0.741	0.741	0.741	0.741	0.992	0.992	0.992	0.992	1.076	1.076
			ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТН М КУБ	0.633	0.921	0.732	1.064	0.880	1.279	1.027	1.495	0.385	0.560	0.582	0.847	0.582	0.847	0.779	1.134	0.779	1.134	0.845	1.229
			ПОКАЗАТЕЛИ:																				
			МАССА СТАЛИ КГ	39.67	41.27	43.81	45.41	51.71	53.84	57.07	59.21	51.91	53.33	42.35	43.77	42.35	43.77	61.20	63.33	61.20	63.33	62.57	64.71
			АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	28.53	30.13	31.55	33.15	39.45	41.59	43.50	45.63	36.59	38.02	26.26	27.68	26.26	27.68	43.99	46.13	43.99	46.13	45.36	47.50
			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	28.53	30.13	31.55	33.15	39.45	41.59	43.50	45.63	36.59	38.02	26.26	27.68	26.26	27.68	43.99	46.13	43.99	46.13	45.36	47.50
			КЛАСС А-П	8.622	10.22	8.622	10.22	11.50	13.63	11.50	13.63	7.664	9.088	7.664	9.088	7.664	9.088	11.50	13.63	11.50	13.63	11.50	13.63
			Φ12АП ГОСТ 5781-81	8.622	10.22	8.622	10.22	11.50	13.63	11.50	13.63	7.664	9.088	7.664	9.088	7.664	9.088	11.50	13.63	11.50	13.63	11.50	13.63
			КЛАСС А-Ш	6.836	6.836	7.813	7.813	9.766	9.766	10.74	10.74	21.02	21.02	6.570	6.570	6.570	6.570	16.35	16.35	16.35	16.35	16.35	16.35
			Φ6АШ ГОСТ 5781-81	6.836	6.836	7.813	7.813	9.766	9.766	10.74	10.74	-	-	6.570	6.570	6.570	6.570	-	-	-	-	-	-
			Φ8АШ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16.35	16.35	16.35	16.35	16.35	16.35
			Φ12АШ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	-	21.02	21.02	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			КЛАСС ВР-I	13.07	13.07	15.12	15.12	18.19	18.19	21.26	21.26	7.906	7.906	12.02	12.02	12.02	12.02	16.14	16.14	16.14	16.14	17.52	17.52
			Φ4ВРI ГОСТ 6727-80	13.07	13.07	15.12	15.12	18.19	18.19	21.26	21.26	7.906	7.906	12.02	12.02	12.02	12.02	16.14	16.14	16.14	16.14	17.52	17.52
			ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	11.14	11.14	12.26	12.26	12.26	12.26	13.58	13.58	15.31	15.31	16.09	16.09	16.09	16.09	17.21	17.21	17.21	17.21	17.21	17.21
			ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	6.747	6.747	6.747	6.747	6.747	6.747	6.747	6.747	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97
			ПОЛОСОВАЯ	6.747	6.747	6.747	6.747	6.747	6.747	6.747	6.747	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97
			-8Х30 ГОСТ 103-76																				
			ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	0.570	0.570	0.570	0.570	0.570	0.570	0.570	0.570	1.026	1.026	1.026	1.026	1.026	1.026	1.026	1.026	1.026	1.026	1.026	1.026
			-8Х80 ГОСТ 103-76																				
			ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409
			-8Х100 ГОСТ 103-76																				
			ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536
			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	4.394	4.394	5.510	5.510	5.510	5.510	6.828	3.828	4.341	4.341	5.121	5.121	5.121	5.121	6.237	6.237	6.237	6.237	6.237	6.237
			КЛАСС А-I	3.185	3.185	4.301	4.301	4.301	4.301	5.619	5.619	2.405	2.405	3.185	3.185	3.185	3.185	4.301	4.301	4.301	4.301	4.301	4.301
			Φ10АI ГОСТ 5781-81	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	2.405	2.405	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233
			Φ12АI ГОСТ 5781-81	1.952	1.952	-	-	-	-	-	-	-	-	1.952	1.952	1.952	1.952	-	-	-	-	-	-
			Φ14АI ГОСТ 5781-81	-	-	3.068	3.068	3.068	3.068	-	-	-	-	-	-	-	-	3.068	3.068	3.068	3.068	3.068	3.068
			Φ16АI ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	4.386	4.386	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			КЛАСС А-Ш	1.209	1.209	1.209	1.209	1.209	1.209	1.209	1.209	1.935	1.935	1.935	1.935	1.935	1.935	1.935	1.935	1.935	1.935	1.935	1.935
			Φ8АШ ГОСТ 5781-81	0.963	0.963	0.963	0.963	0.963	0.963	0.963	0.963	1.689	1.689	1.689	1.689	1.689	1.689	1.689	1.689	1.689	1.689	1.689	1.689
			Φ10АШ ГОСТ 5781-81	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
				1.020-1.5-10 1.0.0.0 ВМС																			ЛИСТ
																							2

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.5-10 1.0.0.0-																			
	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59
МАТЕРИАЛЫ:																				
БЕТОН ТЯЖ. М300 М КУБ	1.076	1.076	1.243	1.243	1.243	1.243	1.494	1.494	1.494	1.494	1.746	1.746	1.746	1.746	0.890	0.890	1.191	1.191	1.292	1.292
ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТН М КУБ	0.845	1.229	0.977	1.421	0.977	1.421	1.174	1.708	1.174	1.708	1.372	1.995	1.372	1.995	0.699	1.017	0.936	1.361	1.015	1.476
ПОКАЗАТЕЛИ:																				
МАССА СТАЛИ КГ	62.57	64.71	68.97	71.11	68.97	71.11	71.37	74.22	71.37	74.22	79.49	81.34	78.49	81.34	50.46	52.06	72.80	75.20	74.45	76.85
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	45.36	47.50	50.45	52.58	50.45	52.58	52.85	55.70	52.85	55.70	58.28	61.13	58.28	61.13	30.96	32.56	51.98	54.38	53.63	56.03
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	45.36	47.50	50.45	52.58	50.45	52.58	52.85	55.70	52.85	55.70	58.28	61.13	58.28	61.13	30.96	32.56	51.98	54.38	53.63	56.03
КЛАСС А-П	11.50	13.63	11.50	13.63	11.50	13.63	15.33	18.18	15.33	18.18	15.33	18.18	15.33	18.18	8.622	10.22	12.93	15.34	12.93	15.34
Φ12АП ГОСТ 5781-81	11.50	13.63	11.50	13.63	11.50	13.63	15.33	18.18	15.33	18.18	15.33	18.18	15.33	18.18	8.622	10.22	12.93	15.34	12.93	15.34
КЛАСС А-Ш	16.35	16.35	18.69	18.69	18.69	18.69	13.14	13.14	13.14	13.14	14.45	14.45	14.45	14.45	7.902	7.902	19.67	19.67	19.67	19.67
Φ6АШ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	13.14	13.14	13.14	13.14	14.45	14.45	14.45	14.45	7.902	7.902	-	-	-	-
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	16.35	16.35	18.69	18.69	18.69	18.69	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	19.67	19.67	19.67	19.67
КЛАСС ВР-I	17.52	17.52	20.26	20.26	20.26	20.26	24.38	24.38	24.38	24.38	28.50	28.50	28.50	28.50	14.44	14.44	19.38	19.38	21.03	21.03
Φ4ВРI ГОСТ 6727-80	17.52	17.52	20.26	20.26	20.26	20.26	24.38	24.38	24.38	24.38	28.50	28.50	28.50	28.50	14.44	14.44	19.38	19.38	21.03	21.03
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	17.21	17.21	18.53	18.53	18.53	18.53	18.53	18.53	18.53	18.53	20.21	20.21	20.21	20.21	19.50	19.50	20.82	20.82	20.82	20.82
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12
ПОЛОСОВАЯ	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12
-8Х30 ГОСТ 103-76	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	1.026	1.026	1.026	1.026	1.026	1.026	1.026	1.026	1.026	1.026	1.026	1.026	1.026	1.026	1.026	1.368	1.368	1.368	1.368	1.368
-8Х80 ГОСТ 103-76	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	4.218	4.218	4.218	4.218	4.218	4.218
-8Х100 ГОСТ 103-76	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	6.237	6.237	7.555	7.555	7.555	7.555	7.555	7.555	7.555	7.555	9.241	9.241	9.241	9.241	6.379	6.379	7.697	7.697	7.697	7.697
КЛАСС А-I	4.301	4.301	5.619	5.619	5.619	5.619	5.619	5.619	5.619	5.619	7.305	7.305	7.305	7.305	4.301	4.301	5.619	5.619	5.619	5.619
Φ10АI ГОСТ 5781-81	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233
Φ14АI ГОСТ 5781-81	3.068	3.068	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.068	3.068	-	-	-	-
Φ16АI ГОСТ 5781-81	-	-	4.386	4.386	4.386	4.386	4.386	4.386	4.386	4.386	-	-	-	-	-	-	4.386	4.386	4.386	4.386
Φ18АI ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.072	6.072	6.072	6.072	-	-	-	-	-	-
КЛАСС А-Ш	1.935	1.935	1.935	1.935	1.935	1.935	1.935	1.935	1.935	1.935	1.935	1.935	1.935	1.935	2.077	2.077	2.077	2.077	2.077	2.077
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	1.689	1.689	1.689	1.689	1.689	1.689	1.689	1.689	1.689	1.689	1.689	1.689	1.689	1.689	1.831	1.831	1.831	1.831	1.831	1.831
Φ10АШ ГОСТ 5781-81	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247

ИНВ № ПОДЛ

ПОДП И ДАТА

ВЗАИМНВ №

ЭПВЦ

КиевЗНИИЭП

ОПЕРАТОР

ТЛП КОРТ

СКАЛА

М.И.С.С.

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.5-10 1.0.0.0-																			
	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79
МАТЕРИАЛЫ:																				
БЕТОН ТЯЖ. М300 М КУБ	1.493	1.493	1.794	1.794	2.096	2.096	1.490	1.490	1.490	1.490	1.867	1.867	1.867	1.867	2.244	2.244	2.244	2.244	2.621	2.621
ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТН М КУБ	1.173	1.706	1.410	2.051	1.647	2.395	1.171	1.703	1.171	1.703	1.467	2.134	1.467	2.134	1.763	2.565	1.763	2.565	2.060	2.991
ПОКАЗАТЕЛИ:																				
МАССА СТАЛИ КГ	80.55	82.95	82.90	85.75	89.43	92.28	102.3	105.3	102.3	105.3	116.7	119.6	116.7	119.6	119.3	123.2	119.3	123.2	132.4	136.3
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	59.73	62.14	60.40	63.25	66.92	69.77	78.54	81.48	78.54	81.48	90.22	93.16	90.22	93.16	92.88	96.79	92.88	96.79	102.6	106.5
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	59.73	62.14	60.40	63.25	66.92	69.77	78.54	81.48	78.54	81.48	90.22	93.16	90.22	93.16	92.88	96.79	92.88	96.79	102.6	106.5
КЛАСС А-П	12.93	15.34	15.33	18.18	15.33	18.18	15.81	18.74	15.81	18.74	15.81	18.74	15.81	18.74	15.81	18.74	21.08	24.99	21.08	24.99
Φ12АП ГОСТ 5781-81	12.93	15.34	15.33	18.18	15.33	18.18	15.81	18.74	15.81	18.74	15.81	18.74	15.81	18.74	15.81	18.74	21.08	24.99	21.08	24.99
КЛАСС А-Ш	22.48	22.48	15.80	15.80	17.38	17.38	38.50	38.50	38.50	38.50	44.00	44.00	44.00	44.00	35.20	35.20	35.20	35.20	38.72	38.72
Φ6АШ ГОСТ 5781-81	-	-	15.80	15.80	17.38	17.38	-	-	-	-	-	-	-	-	35.20	35.20	35.20	35.20	38.72	38.72
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	22.48	22.48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ10АШ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	38.50	38.50	38.50	38.50	44.00	44.00	44.00	44.00	-	-	-	-	-	-
КЛАСС ВР-І	24.32	24.32	29.27	29.27	34.21	34.21	24.24	24.24	24.24	24.24	30.42	30.42	30.42	30.42	36.60	36.60	36.60	36.60	42.79	42.79
Φ4ВРІ ГОСТ 6727-80	24.32	24.32	29.27	29.27	34.21	34.21	24.24	24.24	24.24	24.24	30.42	30.42	30.42	30.42	36.60	36.60	36.60	36.60	42.79	42.79
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	20.82	20.82	22.50	22.50	22.50	22.50	23.80	23.80	23.80	23.80	26.44	26.44	26.44	26.44	26.44	26.44	26.44	26.44	29.81	29.81
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12
ПОЛОСОВАЯ	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12
-8Х30 ГОСТ 103-76																				
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	1.368	1.368	1.368	1.368	1.368	1.368	1.368	1.368	1.368	1.368	1.368	1.368	1.368	1.368	1.368	1.368	1.368	1.368	1.368	1.368
-8Х80 ГОСТ 103-76																				
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	4.218	4.218	4.218	4.218	4.218	4.218	4.218	4.218	4.218	4.218	4.218	4.218	4.218	4.218	4.218	4.218	4.218	4.218	4.218	4.218
-8Х100 ГОСТ 103-76																				
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	7.697	7.697	9.383	9.383	9.383	9.383	10.68	10.68	10.68	10.68	13.32	13.32	13.32	13.32	13.32	13.32	13.32	13.32	16.69	16.69
КЛАСС А-І	5.619	5.619	7.305	7.305	1.233	1.233	8.602	8.602	8.602	8.602	11.24	11.24	11.24	11.24	11.24	11.24	11.24	11.24	14.61	14.61
Φ10АІ ГОСТ 5781-81	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466
Φ14АІ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	6.136	6.136	6.136	6.136	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ16АІ ГОСТ 5781-81	4.386	4.386	-	-	-	-	-	-	-	-	8.772	8.772	8.772	8.772	8.772	8.772	8.772	8.772	12.14	12.14
Φ18АІ ГОСТ 5781-81	-	-	6.072	6.072	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС А-І	-	-	-	-	6.072	6.072	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ18АІ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	6.072	6.072	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС А-Ш	2.077	2.077	2.077	2.077	2.077	2.077	2.077	2.077	2.077	2.077	2.077	2.077	2.077	2.077	2.077	2.077	2.077	2.077	2.077	2.077
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	1.831	1.831	1.831	1.831	1.831	1.831	1.831	1.831	1.831	1.831	1.831	1.831	1.831	1.831	1.831	1.831	1.831	1.831	1.831	1.831
Φ10АШ ГОСТ 5781-81	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247

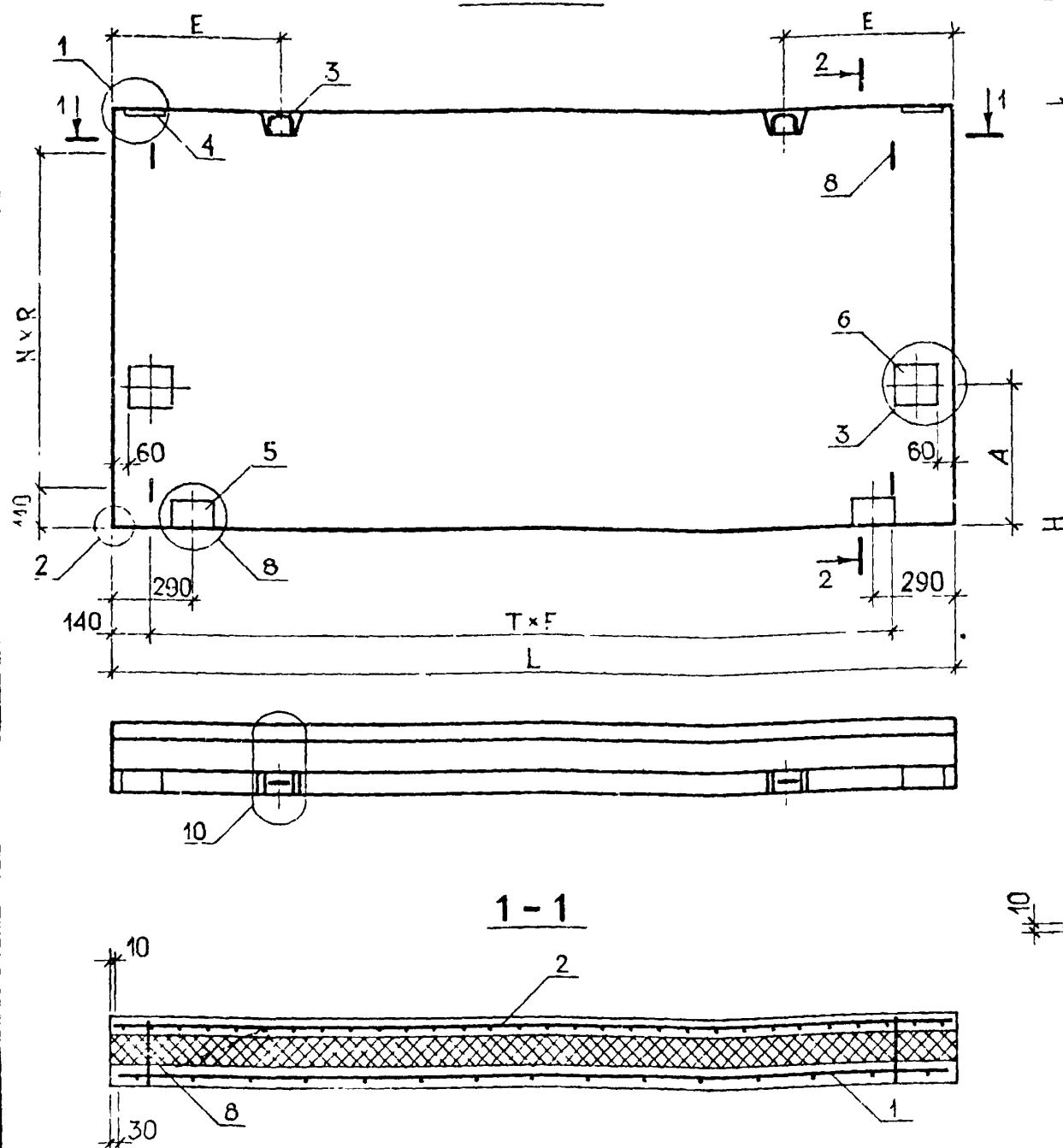
1.020-1.5-10 1.0.0.0 ВМС

ЛИСТ 4

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН 1.020-1.5-10 1.0.0.0-																
	80	81															
МАТЕРИАЛЫ:																	
БЕТОН ТЯЖ. М300 М КУБ	2.621	2.621															
ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТН М КУБ	2.060	2.996															
ПОКАЗАТЕЛИ:																	
МАССА СТАЛИ КГ	132.4	136.3															
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	102.6	106.5															
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	102.6	106.5															
КЛАСС А-П	21.08	24.99															
Φ12АП ГОСТ 5781-81	21.08	24.99															
КЛАСС А-Ш	38.72	38.72															
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	38.72	38.72															
КЛАСС ВР-I	42.79	42.79															
Φ4ВРI ГОСТ 6727-80	42.79	42.79															
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	29.81	29.81															
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	13.12	13.12															
ПОЛОСОВАЯ	13.12	13.12															
-8X30 ГОСТ 103-76																	
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	1.368	1.368															
-8X80 ГОСТ 103-76																	
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	4.218	4.218															
-8X100 ГОСТ 103-76																	
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	7.536	7.536															
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	16.69	16.69															
КЛАСС А-I	14.61	14.61															
Φ10AI ГОСТ 5781-81	2.466	2.466															
Φ18AI ГОСТ 5781-81	12.14	12.14															
КЛАСС А-Ш	2.077	2.077															
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	1.831	1.831															
Φ10АШ ГОСТ 5781-81	0.247	0.247															

СКАЛА			ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ	ЭПВЦ КиевЗНИИЭП	ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП НА ИСПОЛН 1.020-1.5-10 2.0.0.0-																		ПРИМЕЧАНИЕ			
										-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15						
								1.020-1.5-10 2.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X								
12								1.020-1.5-11 0.0.0.0 У	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X								
12								1.020-1.5-10 2.0.0.0 ВМС	УЗЛЫ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X								
12								1.020-1.5-10 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X								
12									И-ВЫБОРКА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X								
12	1							1.020-1.5-12 0.0.1.0-32	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X								
12								1.020-1.5-12 0.0.1.0-22	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:																						
12								1.020-1.5-12 0.0.1.0-18	СЕТКА С-65	1	1																				
12								1.020-1.5-12 0.0.1.0-33	СЕТКА С-45	-	-	1	1																		
12								1.020-1.5-12 0.0.1.0-24	СЕТКА С-37	-	-	-	-	1	1																
12								1.020-1.5-12 0.0.1.0-34	СЕТКА С-67	-	-	-	-	-	-	1	1														
12								1.020-1.5-12 0.0.1.0-35	СЕТКА С-69	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1												
12								1.020-1.5-12 0.0.1.0-26	СЕТКА С-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1										
12	2							1.020-1.5-12 0.0.2.0-17	СЕТКА С-53	1	1																				
12								1.020-1.5-12 0.0.2.0-22	СЕТКА С-36	-	-	1	1																		
12								1.020-1.5-12 0.0.2.0-18	СЕТКА С-46	-	-	-	-	1	1																
12								1.020-1.5-12 0.0.2.0-19	СЕТКА С-38	-	-	-	-	-	-	1	1														
12								1.020-1.5-12 0.0.2.0-24	СЕТКА С-40	-	-	-	-	-	-	1	1														
12								1.020-1.5-12 0.0.2.0-20	СЕТКА С-50	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1												
12								1.020-1.5-12 0.0.2.0-21	СЕТКА С-42	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1										
12								1.020-1.5-12 0.0.2.0-26	СЕТКА С-44	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1								
12								1.020-1.5-12 0.0.8.0-1	СЕТКА С-54	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1							
11	3							1.020-1.5-12 0.0.8.0-2	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-2	2	2	2	2																		
12								1.020-1.5-12 0.0.8.0-3	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-3	-	-	-	-	2	2																
12	4							1.020-1.5-12 0.0.7.0	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-4	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	4	4	4	4								
12	5							1.020-1.5-12 0.0.7.0-04	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2								
12	6							1.020-1.5-12 0.0.7.0-02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-6	2	2	2	2	2	2	4	4	4	4	4	4	4	4								
12	7							1.020-1.5-12 0.0.7.0-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2								
									ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-3	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2								
									ДЕТАЛИ:																						
11	8							ГОСТ 5781-81	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ ГС-1	12	-	16	-	18	-	24	-	24	-	27	-	33	-	44	МАССА, КГ						
									СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ ГС-2	-	12	-	16	-	18	-	24	-	24	-	27	-	33	-	44	0.479 0.568					
										1.020-1.5-10 2.0.0.0																					
										НАЧ ОТД	БОРИСЕНКО			14.04																	
										Н КОНТР	МАЛАЧЕВСКИЙ			13.04											СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ				
										ГИП	КОВАЛЬЧУК			13.04											Р		1				
										РУК ГР	ПИНЧУК			12.04																	
										ПРОВЕРИЛ	ПИНЧУК			12.04																	
										РАЗРАБ	ШПАРКОВСКАЯ			12.04																	
										ПАНЕЛЬ 1 ПС																					
										КиевЗНИИЭП																					

РИС. 1



2-2 М1:10

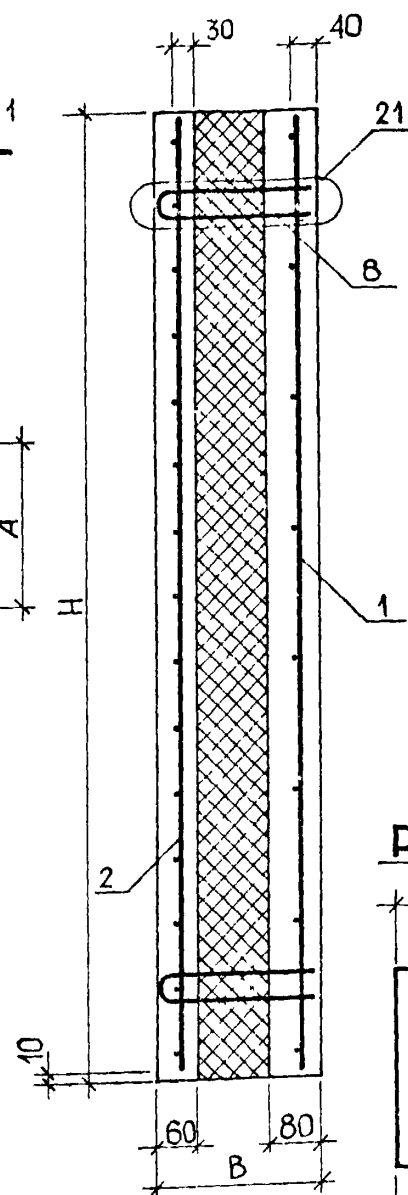


РИС. 2 М1:50
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

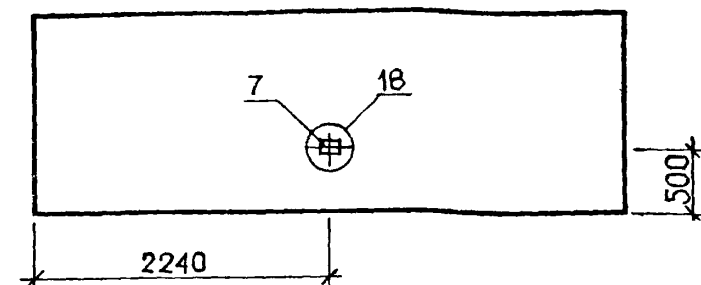


РИС. 3 М1:50 ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

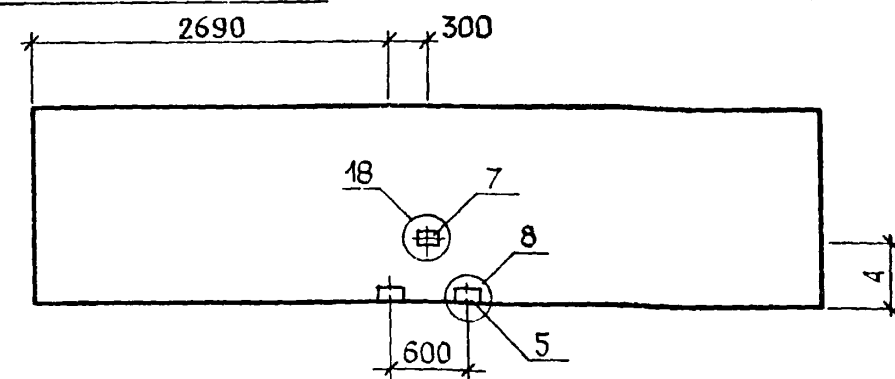
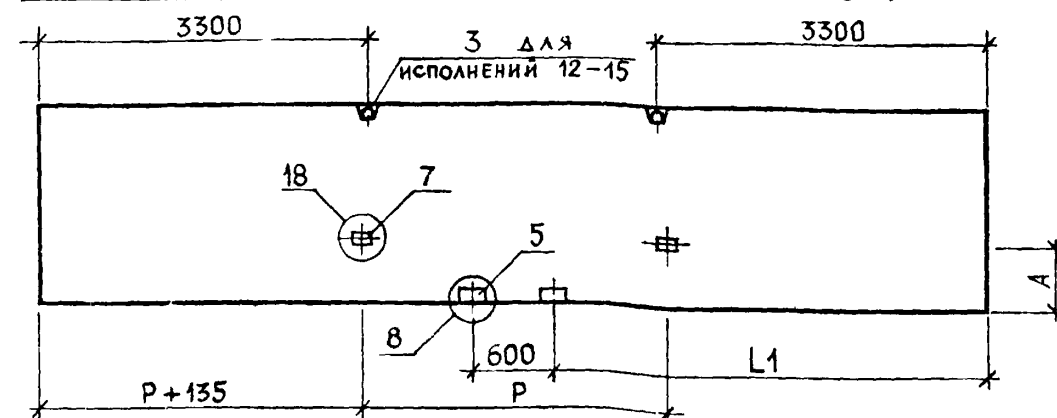


РИС. 4 М1:50 ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



1. УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ, РАЗРАБОТАНЫ В ВЫПУСКЕ 5-М. УЗЛЫ 1, 2 СМ. ЛИСТ 1; 3 - ЛИСТ 2; 8, 10 - ЛИСТ 3; 18 - ЛИСТ 5; 21 - ЛИСТ 6.
2. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЙ СМ. ЛИСТ 2; В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИЙ РАЗМЕРЫ ПРИВЕДЕННЫ В ММ.

1.020-1.5-10 2.0.0.0 СБ			
ПАНЕЛЬ 1ПС			
НАЧ ОТД	БОРИСЕНКО	14.04	13.04
Н КОНТР	МАЛАЧЕВСКИЙ	13.04	13.04
ГИП	КОВАЛЬЧУК	13.04	13.04
РУК ГР	ПИНЧУК	12.04	12.04
ПРОВЕРИЛ	ПИНЧУК	12.04	12.04
РАЗРАБ	ШПАРКОВСКАЯ	12.04	12.04
			СТАДИЯ
			МАССА
			МАСШТАБ
			Р
			СМ ТАБЛ
			1:20
			ЛИСТ 1
			ЛИСТОВ 2
КиевЗНИИЭП			

ОБРЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	L	L1	H	B	A	E	T	F	P	N	R	МАССА Т
1.020-1.5-10 2.0.0.0	1П030.15.2,5-Т3-1	1	2980	-	1485	250	500	600	3	880	-	2	600	1.62
-01	1П030.15.3,0-Т3-1	1	2980	-	1485	300	500	600	3	880	-	2	600	1.66
-02	1П030.18.2,5-Т3-1	1	2980	-	1785	250	650	600	3	880	-	3	500	1.95
-03	1П030.18.3,0-Т3-1	1	2980	-	1785	300	650	600	3	880	-	3	500	1.99
-04	1П045.15.2,5-Т3-1	2	4480	-	1485	250	-	900	5	840	-	2	600	2.44
-05	1П045.15.3,0-Т3-1	2	4480	-	1485	300	-	900	5	840	-	2	600	2.49
-06	1П060.15.2,5-Т3-1	3	5980	-	1485	250	500	1200	7	820	-	2	600	3.25
-07	1П060.15.3,0-Т3-1	3	5980	-	1485	300	500	1200	7	820	-	2	600	3.32
-08	1П060.18.2,5-Т3-1	3	5980	-	1785	250	650	1200	7	820	-	3	500	3.92
-09	1П060.18.3,0-Т3-1	3	5980	-	1785	300	650	1200	7	820	-	3	500	4.00
-10	1П072.15.2,5-Т3-1	4	7180	3290	1485	250	500	1200	8	860	2300	2	600	3.93
-11	1П072.15.3,0-Т3-1	4	7180	3290	1485	300	500	1200	8	860	2300	2	600	4.01
-12	1П090.15.2,5-Т3-1	4	8980	4190	1485	250	500	900	10	870	2900	2	600	4.93
-13	1П090.15.3,0-Т3-1	4	8980	4190	1485	300	500	900	10	870	2900	2	600	5.03
-14	1П090.18.2,5-Т3-1	4	8980	4190	1785	250	650	900	10	870	2900	3	500	5.89
-15	1П090.18.3,0-Т3-1	4	8980	4190	1785	300	650	900	10	870	2900	3	500	6.03

НАИМЕНОВАНИЕ	КОП. НА ИСПОЛН. 1.020-1.5-10 2.0.0.0-																		
	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15			
МАТЕРИАЛЫ:																			
БУТОН ТЯЖ. М300 М КУВ	0.620	0.620	0.745	0.745	0.931	0.931	1.243	1.243	1.494	1.494	1.493	1.493	1.867	1.867	2.244	2.244			
ПЛИТЫ ГИДРАЛОВАТН М КУВ	0.487	0.708	0.585	0.851	0.732	1.064	0.977	1.421	1.174	1.708	1.173	1.706	1.467	2.134	1.763	2.565			
ПОКАЗАТЕЛИ:																			
АССА СТАЛИ КГ	32.41	33.48	37.68	39.10	44.80	46.41	59.32	61.45	66.06	68.20	67.71	70.11	97.81	100.8	116.3	120.2			
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	21.04	22.10	26.30	27.73	31.55	33.15	42.27	44.41	49.02	51.15	49.90	52.30	74.38	77.32	92.88	96.79			
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	21.04	22.10	26.30	27.73	31.55	33.15	42.27	44.41	49.02	51.15	49.90	52.30	74.38	77.32	92.88	96.79			
КЛАСС А-П	5.748	6.816	7.664	9.088	8.622	10.22	11.50	13.63	11.50	13.63	12.93	15.34	15.81	18.74	21.08	24.99			
Φ12АІ ГОСТ 5781-81	5.748	6.816	7.664	9.088	8.622	10.22	11.50	13.63	11.50	13.63	12.93	15.34	15.81	18.74	21.08	24.99			
КЛАСС А-Ш	5.185	5.185	6.481	6.481	7.813	7.813	10.51	10.51	13.14	13.14	12.64	12.64	28.16	28.16	35.20	35.20			
Φ6АШ ГОСТ 5781-81	5.185	5.185	6.481	6.481	7.813	7.813	10.51	10.51	13.14	13.14	12.64	12.64	28.16	28.16	35.20	35.20			
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	28.16	28.16	35.20	35.20			
КЛАСС ВР-I	10.10	10.10	12.16	12.16	15.12	15.12	20.26	20.26	24.38	24.38	24.32	24.32	30.42	30.42	36.60	36.60			
Φ4ВРІ ГОСТ 6727-80	10.10	10.10	12.16	12.16	15.12	15.12	20.26	20.26	24.38	24.38	24.32	24.32	30.42	30.42	36.60	36.60			
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	11.37	11.37	11.37	11.37	13.25	13.25	17.05	17.05	17.05	17.05	17.81	17.81	23.43	23.43	23.43	23.43			
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	7.200	7.200	7.200	7.200	7.917	7.917	10.03	10.03	10.03	10.03	10.75	10.75	10.75	10.75	10.75	10.75			
ПОЛОСОВАЯ	7.200	7.200	7.200	7.200	7.917	7.917	10.03	10.03	10.03	10.03	10.75	10.75	10.75	10.75	10.75	10.75			
-8X30 ГОСТ 103-76																			
ВСТЭКП2 ГОСТ 380-71	0.684	0.684	0.684	0.684	0.798	0.798	1.026	1.026	1.026	1.026	1.140	1.140	1.140	1.140	1.140	1.140			
-8X80 ГОСТ 103-76																			
ВСТЭКП2 ГОСТ 380-71	1.806	1.806	1.806	1.806	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	3.012	3.012	3.012	3.012	3.012	3.012			
-3X100 ГОСТ 103-76																			
ВСТЭКП2 ГОСТ 380-71	1.884	1.884	1.884	1.884	1.884	1.884	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768			
-8X150 ГОСТ 103-76																			
ВСТЭКП2 ГОСТ 380-71	2.826	2.826	2.826	2.826	2.826	2.826	2.826	2.826	2.826	2.826	2.826	2.826	2.826	2.826	2.826	2.826			
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	4.174	4.174	4.174	4.174	5.337	5.337	7.018	7.018	7.018	7.018	7.065	7.065	12.68	12.68	12.68	12.68			
КЛАСС А-I	3.185	3.185	3.185	3.185	4.301	4.301	5.619	5.619	5.619	5.619	5.619	5.619	11.24	11.24	11.24	11.24			
Φ10АІ ГОСТ 5781-81	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	2.466	2.466	2.466	2.466			
Φ12АІ ГОСТ 5781-81	1.952	1.952	1.952	1.952	-	-	-	-	-	-	-	-	2.466	2.466	2.466	2.466			
Φ14АІ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	3.068	3.068	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
Φ16АІ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	4.386	7.386	4.386	4.386	4.386	4.386	8.772	8.772	8.772	8.772			
КЛАСС А-Ш	0.988	0.988	0.988	0.988	1.036	1.036	1.399	1.399	1.399	1.399	1.446	1.446	1.446	1.446	1.446	1.446			
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	0.742	0.742	0.742	0.742	0.789	0.789	1.152	1.152	1.152	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200			
Φ10АШ ГОСТ 5781-81	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247			

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЯ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ ПРИВЕДЕНА

В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИИ К СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ

НАЧОТД	БОРИСЕНКО	14.04	1.020-1.5-10 2.0.0.0 ВМС		
Н КОНТР	МАЛАЧЕВСКИЙ	13.04	ПАНЕЛЬ ППС		
ГИП	КОВАЛЬЧУК	13.04			
РУКТР	ПИНЧУК	12.04			
ПРОВЕРИЛ	ПИНЧУК	12.04			
РАЗРАБ	ШПАРКОВСКАЯ	12.04	КиевЗНИИЭП		
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1

ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН 1.020-1.5-10 3.0.0.0-																			ПРИМЕЧАНИЕ		
			020	021	022	023	024	025	026	027	028	029	030	031	032	033	034	035	036	037	038	039		
12	1.020-1.5-10 3.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
12	1.020-1.5-11 0.0.0.0 У	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
12	1.020-1.5-10 3.0.0.0 ВМС	УЗЛЫ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
12	1.020-1.5-10 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
12	1	И ВЫБОРКА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
12	1.020-1.5-12 0.0.1.0-57	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
12	1.020-1.5-12 0.0.1.0-61	СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	1.020-1.5-12 0.0.1.0-36	СЕТКА С-115	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	1.020-1.5-12 0.0.1.0-40	СЕТКА С-123	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	1.020-1.5-12 0.0.1.0-44	СЕТКА С-73	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	1.020-1.5-12 0.0.1.0-48	СЕТКА С-81	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	1.020-1.5-12 0.0.2.0-64	СЕТКА С-89	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	1.020-1.5-12 0.0.2.0-62	СЕТКА С-97	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	1.020-1.5-12 0.0.2.0-70	СЕТКА С-130	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	1.020-1.5-12 0.0.2.0-68	СЕТКА С-126	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	1.020-1.5-12 0.0.2.0-32	СЕТКА С-142	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	1.020-1.5-12 0.0.2.0-33	СЕТКА С-138	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	1.020-1.5-12 0.0.2.0-38	СЕТКА С-66	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	1.020-1.5-12 0.0.2.0-39	СЕТКА С-68	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	1.020-1.5-12 0.0.2.0-44	СЕТКА С-78	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	1.020-1.5-12 0.0.2.0-45	СЕТКА С-80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	1.020-1.5-12 0.0.2.0-50	СЕТКА С-90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	1.020-1.5-12 0.0.2.0-51	СЕТКА С-92	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	1.020-1.5-12 0.0.8.0-1	СЕТКА С-102	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	1.020-1.5-12 0.0.7.0-05	СЕТКА С-104	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	1.020-1.5-12 0.0.7.0	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
12	1.020-1.5-12 0.0.7.0-04	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	1.020-1.5-12 0.0.7.0-03	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-7	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
12	1.020-1.5-12 0.0.7.0-02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
12	1.020-1.5-12 0.0.7.0-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-6	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3		
12	1.020-1.5-12 0.0.7.0-00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-6	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
12	1.020-1.5-12 0.0.7.0-00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	1.020-1.5-12 0.0.7.0-02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
12	1.020-1.5-12 0.0.7.0-02	ДЕТАЛИ:	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
12	1.020-1.5-12 0.0.7.0-02	ГОСТ 5781-81	16	-	16	-	16	-	8	-	8	-	8	-	12	-	12	-	12	-	12	-		
12	1.020-1.5-12 0.0.7.0-02	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ ГС-1	-	16	-	16	-	16	-	8	-	8	-	8	-	12	-	12	-	12	-	12	-	
12	1.020-1.5-12 0.0.7.0-02	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ ГС-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	1.020-1.5-12 0.0.7.0-02	МАССА, КГ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	1.020-1.5-12 0.0.7.0-02	0.479	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	1.020-1.5-12 0.0.7.0-02	0.568	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	1.020-1.5-12 0.0.7.0-02	18295	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	1.020-1.5-12 0.0.7.0-02	32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	1.020-1.5-12 0.0.7.0-02	ФОРМАТ 12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	1.020-1.5-12 0.0.7.0-02	ПИС	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	1.020-1.5-12 0.0.7.0-02	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

1.020-1.5-10 3.0.0.0

ПИС

2

ИНВ № ПОДП	ПОДП И ДАТА	ВЗДМ	ИНВ №	ЭПВЦ КиевЗНИИЭП	ОГРГАТОР ГЛП КОРТ	С К Я Л А	ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН 1.020-1.5-10 3.0.0.0-																				ПРИМЕЧАНИЕ		
												040	041	042	043	044	045	046	047	048	049	050	051	052	053	054	055	056	057	058	059			
12										1.020-1.5-10 3.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:																							
12										1.020-1.5-11 0.0.0.0 У	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
12										1.020-1.5-10 3.0.0.0 ВМС	УЗЛЫ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
12										1.020-1.5-10 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И ВЫБОРКА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
12											ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
12											СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:																							
12									1	1.020-1.5-12 0.0.1.0-52	СЕТКА С-105	1	1	1	1																			
12										1.020-1.5-12 0.0.1.0-56	СЕТКА С-113	-	-	-	-	1	1	1	1															
12										1.020-1.5-12 0.0.1.0-60	СЕТКА С-121	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1												
12										1.020-1.5-12 0.0.1.0-39	СЕТКА С-79	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1											
12										1.020-1.5-12 0.0.1.0-43	СЕТКА С-87	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1										
12										1.020-1.5-12 0.0.1.0-47	СЕТКА С-95	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1									
12									2	1.020-1.5-12 0.0.2.0-56	СЕТКА С-114	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1								
12										1.020-1.5-12 0.0.2.0-57	СЕТКА С-116	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1					
12										1.020-1.5-12 0.0.2.0-62	СЕТКА С-126	-	-	-	-	1	-	1	-															
12										1.020-1.5-12 0.0.2.0-63	СЕТКА С-128	-	-	-	-	-	1	-	1															
12										1.020-1.5-12 0.0.2.0-68	СЕТКА С-138	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1													
12										1.020-1.5-12 0.0.2.0-69	СЕТКА С-140	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1												
12										1.020-1.5-12 0.0.2.0-37	СЕТКА С-76	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1											
12										1.020-1.5-12 0.0.2.0-35	СЕТКА С-72	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1										
12										1.020-1.5-12 0.0.2.0-43	СЕТКА С-88	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1									
12										1.020-1.5-12 0.0.2.0-41	СЕТКА С-84	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1								
12										1.020-1.5-12 0.0.2.0-49	СЕТКА С-100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1							
12										1.020-1.5-12 0.0.2.0-47	СЕТКА С-96	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-						
11									3	1.020-1.5-12 0.0.8.0-1	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
12										1.020-1.5-12 0.0.8.0	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
12										1.020-1.5-12 0.0.8.0-2	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2			
12									4	1.020-1.5-12 0.0.7.0-05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-7	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
12									5	1.020-1.5-12 0.0.7.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
12									6	1.020-1.5-12 0.0.7.0-04	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-6	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3		
12									7	1.020-1.5-12 0.0.7.0-04	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-6	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1		
12										1.020-1.5-12 0.0.7.0-03	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
12									8	1.020-1.5-12 0.0.7.0-02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1		
12									9	1.020-1.5-12 0.0.7.0-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
11									10		ДЕТАЛИ:																							
											ГОСТ 5781-81																							
											СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ ГС-1	12	-	12	-	16	-	16	-	16	-	16	-	14	-	14	-	14	-	14	-	21	-	0.479
											СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ ГС-2	-	12	-	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	21	-	0.568	
1.020-1.5-10 3.0.0.0																																	ЛИСТ	
3																																		

Лист	Инв. №	Знач.	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН 1.020-1.5-10 3.0.0.0-																	ПРИМЕЧАНИЕ		
						060	061	062	063	064	065	066	067	068	069	070	071	072	073	074	075	076		077	078
12				1.020-1.5-10 3.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12				1.020-1.5-11 0.0.0.0 У	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12				1.020-1.5-10 3.0.0.0 ВМС	УЗЛЫ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12				1.020-1.5-10 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И ВЫБОРКА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12					ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12					СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:																				
12			1	1.020-1.5-12 0.0.1.0-47	СЕТКА С-95	1	1																		
				1.020-1.5-12 0.0.1.0-51	СЕТКА С-103	-	-	1	1	1	1														
				1.020-1.5-12 0.0.1.0-55	СЕТКА С-111	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1										
				1.020-1.5-12 0.0.1.0-59	СЕТКА С-119	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1							
				1.020-1.5-12 0.0.1.0-63	СЕТКА С-127	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	
12			2	1.020-1.5-12 0.0.1.0-38	СЕТКА С-77	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
				1.020-1.5-12 0.0.2.0-49	СЕТКА С-100	1																	1	1	
				1.020-1.5-12 0.0.2.0-47	СЕТКА С-96	-	1																		
				1.020-1.5-12 0.0.2.0-55	СЕТКА С-112	-	-	1	-	1															
				1.020-1.5-12 0.0.2.0-53	СЕТКА С-108	-	-	-	-	-	1														
				1.020-1.5-12 0.0.2.0-61	СЕТКА С-124	-	-	-	-	-	-	1	-	1											
				1.020-1.5-12 0.0.2.0-59	СЕТКА С-120	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1										
				1.020-1.5-12 0.0.2.0-67	СЕТКА С-136	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1								
				1.020-1.5-12 0.0.2.0-65	СЕТКА С-132	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1							
				1.020-1.5-12 0.0.2.0-73	СЕТКА С-148	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1					
				1.020-1.5-12 0.0.2.0-71	СЕТКА С-144	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1				
				1.020-1.5-12 0.0.2.0-35	СЕТКА С-72	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1		
				1.020-1.5-12 0.0.2.0-36	СЕТКА С-74	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1		
11			3	1.020-1.5-12 0.0.8.0-2	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-3	2	2	2	2	2	2														
				1.020-1.5-12 0.0.8.0-3	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-4	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
				1.020-1.5-12 0.0.8.0-4	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	
				1.020-1.5-12 0.0.8.0	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	
12			4	1.020-1.5-12 0.0.7.0-05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-7	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
12			5	1.020-1.5-12 0.0.7.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
12			6	1.020-1.5-12 0.0.7.0-04	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-6	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	
12			7	1.020-1.5-12 0.0.7.0-04	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-6	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
12				1.020-1.5-12 0.0.7.0-03	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12			8	1.020-1.5-12 0.0.7.0-02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
12			9	1.020-1.5-12 0.0.7.0-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
11			10		ДЕТАЛИ:																				
					ГОСТ 5781-81																				
					СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ ГС-1	21	-	21	-	21	-	21	-	21	-	28	-	28	-	28	-	28	-	14	
					СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ ГС-2	-	21	-	21	-	21	-	21	-	-	-	28	-	28	-	-	-	-	-	
						1.020-1.5-10 3.0.0.0																	МАССА, КГ		
																							0.479		
																							0.568		
ПИС																									
4																									

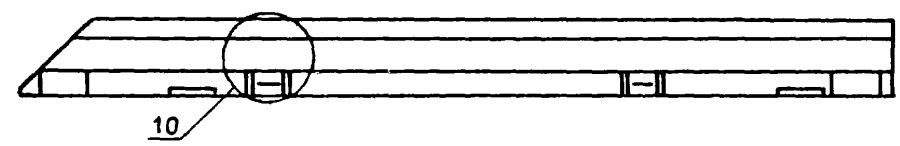
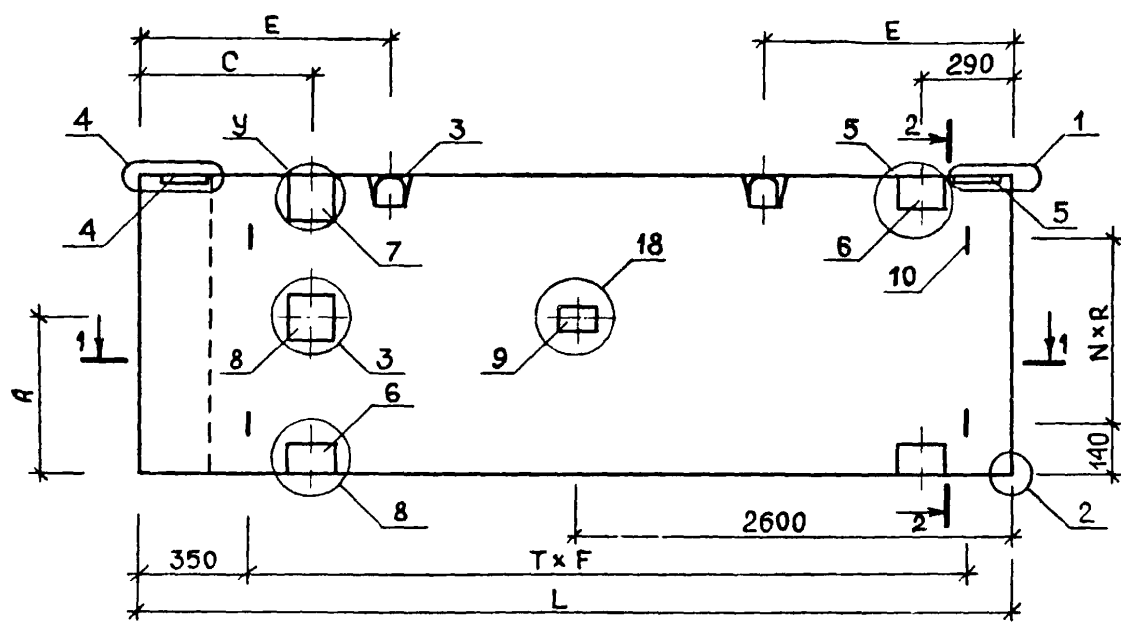
ЛНВ № ПОДП	ПОДП -1 ДАТА	В.О.А.М. И.Н.В. №	ЭПВЦ КиевЗНИИЭП	ОПР.АТОР ТПП КОРТ	СКАЛА А.А.А.А.	ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН 1.020-1.5-10 3.0.0.0-																			ПРИМЕЧАНИЕ	
											080	081	082	083	084	085	086	087	088	089	090	091	092	093	094	095	096	097	098		099
12									1.020-1.5-10 3.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
12									1.020-1.5-11 0.0.0.0 У	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
12									1.020-1.5-10 3.0.0.0 ВМС	УЗЛЫ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
12									1.020-1.5-10 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И ВЫБОРКА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
12									1.020-1.5-12 0.0.1.0-42	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
12								1	1.020-1.5-12 0.0.1.0-42	СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
12									1.020-1.5-12 0.0.1.0-46	СЕТКА С-85	-	-	-	-	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
12									1.020-1.5-12 0.0.1.0-50	СЕТКА С-93	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-			
12									1.020-1.5-12 0.0.1.0-54	СЕТКА С-101	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
12									1.020-1.5-12 0.0.1.0-58	СЕТКА С-109	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
12								2	1.020-1.5-12 0.0.2.0-41	СЕТКА С-117	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
12									1.020-1.5-12 0.0.2.0-41	СЕТКА С-84	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
12									1.020-1.5-12 0.0.2.0-42	СЕТКА С-86	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
12									1.020-1.5-12 0.0.2.0-47	СЕТКА С-96	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
12									1.020-1.5-12 0.0.2.0-48	СЕТКА С-98	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
12									1.020-1.5-12 0.0.2.0-53	СЕТКА С-108	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-			
12									1.020-1.5-12 0.0.2.0-54	СЕТКА С-110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-			
12									1.020-1.5-12 0.0.2.0-59	СЕТКА С-120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-			
12									1.020-1.5-12 0.0.2.0-60	СЕТКА С-122	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-			
12									1.020-1.5-12 0.0.2.0-65	СЕТКА С-132	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-			
12									1.020-1.5-12 0.0.2.0-66	СЕТКА С-134	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
11								3	1.020-1.5-12 0.0.8.0-1	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
12									1.020-1.5-12 0.0.8.0-2	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
12									1.020-1.5-12 0.0.8.0-3	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
12								4	1.020-1.5-12 0.0.7.0-05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-7	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
12								5	1.020-1.5-12 0.0.7.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
12								6	1.020-1.5-12 0.0.7.0-04	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-6	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3			
12								7	1.020-1.5-12 0.0.7.0-04	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-6	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
12								8	1.020-1.5-12 0.0.7.0-02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
12								9	1.020-1.5-12 0.0.7.0-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
11								10	ГОСТ 5781-81	ДЕТАЛИ:																					
									СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ ГС-1		14	-	14	-	21	-	21	-	21	-	21	-	21	-	21	-	28	-	28		
									СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ ГС-2		-	14	-	14	-	21	-	21	-	21	-	21	-	21	-	21	-	28	-	28	
										МАССА, КГ																					
										0.479																					
										0.568																					
												1.020-1.5-10 3.0.0.0																			ЛНВ № ПОДП
																															5

формат	едн	поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН 1.020-1.5-10 3.0.0.0-																	ПРИМЕЧАНИЕ
					100	101	102	103														
12			1.020-1.5-10 3.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:	X	X	X	X														
12			1.020-1.5-11 0.0.0.0 У	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X														
12			1.020-1.5-10 3.0.0.0 ВМС	УЗЛЫ	X	X	X	X														
12			1.020-1.5-10 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ	X	X	X	X														
12				И ВЫБОРКА СТАЛИ	X	X	X	X														
12				ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X														
12	1		1.020-1.5-12 0.0.1.0-62	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:																		
12	2		1.020-1.5-12 0.0.2.0-71	СЕТКА С-125	1	1	1	1														
11	3		1.020-1.5-12 0.0.2.0-72	СЕТКА С-144	1	-	1															
12	4		1.020-1.5-12 0.0.7.0-05	СЕТКА С-146	-	1	-	1														
12	5		1.020-1.5-12 0.0.7.0	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-5	2	2	2	2														
12	6		1.020-1.5-12 0.0.7.0-04	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-7	1	1	1	1														
12	7		1.020-1.5-12 0.0.7.0-04	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-1	1	1	1	1														
12	8		1.020-1.5-12 0.0.7.0-02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-6	3	3	3	3														
12	9		1.020-1.5-12 0.0.7.0-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-6	1	1	1	1														
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-4	1	1	1	1														
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-3	1	1	1	1														
				ДЕТАЛИ:																		
1	10		ГОСТ 5781-81	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ ГС-1	28	-	28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	МАССА, КГ
				СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ ГС-2	-	28	-	28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.479
																						0.568

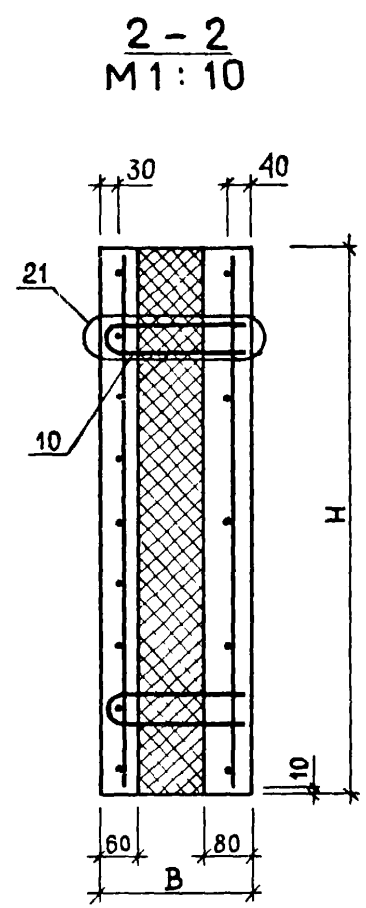
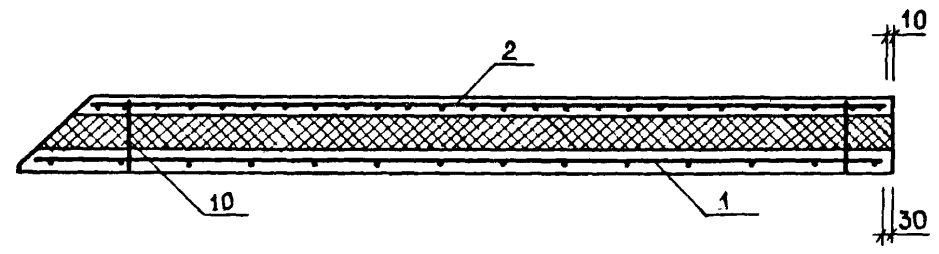
1.020-1.5-10 3.0.0.0

лист

6



1-1



- Узлы, замаркированные на данном чертеже, разработаны в выпуске 5-11.
Узлы 1,2 см.лист 1;3,4-лист 2; 5,7 (буквенный индекс - "У") - лист 2; 8,10 - лист 3; 18-лист 5; 21- лист 6.
- Таблицу исполнений см. листы 2,3,4,5 ; в таблице исполнений размеры приведены в мм, масса - в г.

				1.020-1.5-10 3.0.0.0 СБ			
				ПАНЕЛЬ 2ПС	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	СМ ТАБЛ	1:20
					ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 5
НАЧ ОТД	БОРИСЕНКО	<i>Борисенко</i>	14.04		КиевЗНИИЭП		
Н КОНТР	МАЛАЧЕВСКИЙ	<i>Малачевский</i>	13.04				
ГИП	КОВАЛЬЧУК	<i>Ковальчук</i>	13.04				
РУК ГР	ПИНЧУК	<i>Пинчук</i>	12.04				
ПРОВЕРИЛ	ПИНЧУК	<i>Пинчук</i>	12.04				
РАЗРАБ	ШПАРКОВСКАЯ	<i>Шпарковская</i>	12.04				

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	H	B	C	A	E	T	F	N	R	У	МАССА
1. 020-1.5-10 3 0.0.0	2П028.6 2,5-ТЭ	2800	585	250	550	-	800	3	770	1	300	7	0.57
-001	2П028.6.3,0-ТЭ	2800	585	300	550	-	800	3	770	1	300	7	0.58
-002	2П028.9.2,5-ТЭ	2800	885	250	550	500	800	3	770	1	600	5	0.87
-003	2П028.9.3,0-ТЭ	2800	885	300	550	500	800	3	770	1	600	5	0.88
-004	2П028.9.2,5-ТЭ-А	2800	885	250	550	650	800	3	770	1	600	5	0.87
-005	2П028.9.3,0-ТЭ-А	2800	885	300	550	650	800	3	770	1	600	5	0.88
-006	2П028.12.2,5-ТЭ	2800	1185	250	550	500	800	3	770	2	500	5	1.16
-007	2П028.12.3,0-ТЭ	2800	1185	300	550	500	800	3	770	2	500	5	1.18
-008	2П028.12.2,5-ТЭ-А	2800	1185	250	550	650	800	3	770	2	500	5	1.16
-009	2П028.12.3,0-ТЭ-А	2800	1185	300	550	650	800	3	770	2	500	5	1.18
-010	2П028.13.2,5-ТЭ	2800	1285	250	550	500	800	3	770	2	500	5	1.26
-011	2П028.13.3,0-ТЭ	2800	1285	300	550	500	800	3	770	2	500	5	1.27
-012	2П028.13.2,5-ТЭ-А	2800	1285	250	550	650	800	3	770	2	500	5	1.26
-013	2П028.13.3,0-ТЭ-А	2800	1285	300	550	650	800	3	770	2	500	5	1.27
-014	2П028.15.2,5-ТЭ	2800	1485	250	550	500	800	3	770	2	600	5	1.46
-015	2П028.15.3,0-ТЭ	2800	1485	300	550	500	800	3	770	2	600	5	1.47
-016	2П028.15.2,5-ТЭ-А	2800	1485	250	550	650	800	3	770	2	600	5	1.46
-017	2П028.15.3,0-ТЭ-А	2800	1485	300	550	650	800	3	770	2	600	5	1.47
-018	2П028.18.2,5-ТЭ	2800	1785	250	550	500	800	3	770	3	500	5	1.75
-019	2П028.18.3,0-ТЭ	2800	1785	300	550	500	800	3	770	3	500	5	1.77
-020	2П028.18.2,5-ТЭ-А	2800	1785	250	550	650	800	3	770	3	500	5	1.75
-021	2П028.18.3,0-ТЭ-А	2800	1785	300	550	650	800	3	770	3	500	5	1.77
-022	2П028.21.2,5-ТЭ	2800	2085	250	550	500	800	3	770	3	600	5	2.05
-023	2П028.21.3,0-ТЭ	2800	2085	300	550	500	800	3	770	3	600	5	2.07
-024	2П028.21.2,5-ТЭ-А	2800	2085	250	550	650	800	3	770	3	600	5	2.05
-025	2П028.21.3,0-ТЭ-А	2800	2085	300	550	650	800	3	770	3	600	5	2.07

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	H	B	C	A	E	T	F	N	R	У	МАССА
1 020-1 5-10 3 0.0.0-026	2П027. 6 2,5-ТЭ	2750	585	250	550	-	800	3	770	1	300	7	0.56
-027	2П027. 6.3,0-ТЭ	2750	585	300	550	-	800	3	770	1	300	7	0.57
-028	2П027. 9.2,5-ТЭ	2750	885	250	550	500	800	3	770	1	600	5	0.85
-029	2П027. 9.3,0-ТЭ	2750	885	300	550	500	800	3	770	1	600	5	0.86
-030	2П027. 9.2,5-ТЭ-А	2750	885	250	550	650	800	3	770	1	600	5	0.85
-031	2П027. 9.3,0-ТЭ-А	2750	885	300	550	650	800	3	770	1	600	5	0.86
-032	2П027. 12.2,5-ТЭ	2750	1185	250	550	500	800	3	770	2	500	5	1.14
-033	2П027. 12.3,0-ТЭ	2750	1185	300	550	500	800	3	770	2	500	5	1.15
-034	2П027. 12.2,5-ТЭ-А	2750	1185	250	550	650	800	3	770	2	500	5	1.14
-035	2П027. 12.3,0-ТЭ-А	2750	1185	300	550	650	800	3	770	2	500	5	1.15
-036	2П027. 13.2,5-ТЭ	2750	1285	250	550	500	800	3	770	2	500	5	1.24
-037	2П027. 13.3,0-ТЭ	2750	1285	300	550	500	800	3	770	2	500	5	1.25
-038	2П027. 13.2,5-ТЭ-А	2750	1285	250	550	650	800	3	770	2	500	5	1.24
-039	2П027. 13.3,0-ТЭ-А	2750	1285	300	550	650	800	3	770	2	500	5	1.25
-040	2П027. 15.2,5-ТЭ	2750	1485	250	550	500	800	3	770	2	600	5	1.43
-041	2П027. 15.3,0-ТЭ	2750	1485	300	550	500	800	3	770	2	600	5	1.45
-042	2П027. 15.2,5-ТЭ-А	2750	1485	250	550	650	800	3	770	2	600	5	1.43
-043	2П027. 15.3,0-ТЭ-А	2750	1485	300	550	650	800	3	770	2	600	5	1.45
-044	2П027. 18.2,5-ТЭ	2750	1785	250	550	500	800	3	770	3	500	5	1.72
-045	2П027. 18.3,0-ТЭ	2750	1785	300	550	500	800	3	770	3	500	5	1.74
-046	2П027. 18.2,5-ТЭ-А	2750	1785	250	550	650	800	3	770	3	500	5	1.72
-047	2П027. 18.3,0-ТЭ-А	2750	1785	300	550	650	800	3	770	3	500	5	1.74
-048	2П027. 21.2,5-ТЭ	2750	2085	250	550	500	800	3	770	3	600	5	2.01
-049	2П027. 21.3,0-ТЭ	2750	2085	300	550	500	800	3	770	3	600	5	2.03
-050	2П027. 21.2,5-ТЭ-А	2750	2085	250	550	650	800	3	770	3	600	5	2.01
-051	2П027. 21.3,0-ТЭ-А	2750	2085	300	550	650	800	3	770	3	600	5	2.03

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	H	B	C	A	E	T	F	N	R	У	МАССА
1. 020-1 5-10 3 0.0 0-052	2ПС58.6 2,5-ТЭ	5800	585	250	550	500	1200	6	880	1	300	7	1.22
-053	2ПС58.6.3,0-ТЭ	5800	585	300	550	500	1200	6	880	1	300	7	1.24
-054	2ПС58.9.2,5-ТЭ	5800	885	250	550	500	1200	6	880	1	600	5	1.84
-055	2ПС58.9.3,0-ТЭ	5800	885	300	550	500	1200	6	880	1	600	5	1.87
-056	2ПС58.9 2,5-ТЭ-А	5800	885	250	550	650	1200	6	880	1	600	5	1.84
-057	2ПС58 9 3,0-ТЭ-А	5800	885	300	550	650	1200	6	880	1	600	5	1.87
-058	2ПС58.12 2,5-ТЭ	5800	1185	250	550	500	1200	6	880	2	500	5	2.47
-059	2ПС58.12.3,0-ТЭ	5800	1185	300	550	500	1200	6	880	2	500	5	2.51
-060	2ПС58.12.2,5-ТЭ-А	5800	1185	250	550	650	1200	6	880	2	500	5	2.47
-061	2ПС58.12 3,0-ТЭ-А	5800	1185	300	550	650	1200	6	880	2	500	5	2.51
-062	2ПС58.13.2,5-ТЭ	5800	1285	250	550	500	1200	6	880	2	500	5	2.67
-063	2ПС58.13.3,0-ТЭ	5800	1285	300	550	500	1200	6	880	2	500	5	2.72
-064	2ПС58.13.2,5-ТЭ-А	5800	1285	250	550	650	1200	6	880	2	500	5	2.67
-065	2ПС58.13 3,0 ТЭ-А	5800	1285	300	550	650	1200	6	880	2	500	5	2.72
-066	2ПС58.15.2,5-ТЭ	5800	1485	250	550	500	1200	6	880	2	600	5	3.09
-067	2ПС58.15.3,0-ТЭ	5800	1485	300	550	500	1200	6	880	2	600	5	3.14
-068	2ПС58.15 2,5-ТЭ-А	5800	1485	250	550	650	1200	6	880	2	600	5	3.09
-069	2ПС58.15.3,0-ТЭ-А	5800	1485	300	550	650	1200	6	880	2	600	5	3.14
-070	2ПС58.18.2,5-ТЭ	5800	1785	250	550	500	1200	6	880	3	500	5	3.71
-071	2ПС58.18.3,0-ТЭ	5800	1785	300	550	500	1200	6	880	3	500	5	3.77
-072	2ПС58.18 2,5-ТЭ-А	5800	1785	250	550	650	1200	6	880	3	500	5	3.71
-073	2ПС58.18.3,0-ТЭ-А	5800	1785	300	550	650	1200	6	880	3	500	5	3.77
-074	2ПС58.21.2,5-ТЭ	5800	2085	250	550	500	1200	6	880	3	600	5	4.34
-075	2ПС58.21.3,0-ТЭ	5800	2085	300	550	500	1200	6	880	3	600	5	4.41
-076	2ПС58.21 2,5-ТЭ-А	5800	2085	250	550	650	1200	6	880	3	600	5	4.34
-077	2ПС58.21.3,0-ТЭ-А	5800	2085	300	550	650	1200	6	880	3	600	5	4.41

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	H	B	G	A	E	T	F	N	R	У	МАССА
1.020-1 5-10 3.0.0.0-078	2П057.6.2,5-Т3	5750	585	250	500	500	1200	6	880	1	300	7	1.21
-079	2П057.6.3,0-Т3	5750	585	300	500	500	1200	6	880	1	300	7	1.23
-080	2П057.9.2,5-Т3	5750	885	250	500	500	1200	6	880	1	600	5	1.83
-081	2П057.9.3,0-Т3	5750	885	300	500	500	1200	6	880	1	600	5	1.85
-082	2П057.9.2,5-Т3-А	5750	885	250	500	650	1200	6	880	1	600	5	1.83
-083	2П057.9.3,0-Т3-А	5750	885	300	500	650	1200	6	880	1	600	5	1.85
-084	2П057.12.2,5-Т3	5750	1185	250	500	500	1200	6	880	2	500	5	2.44
-085	2П057.12.3,0-Т3	5750	1185	300	500	500	1200	6	880	2	500	5	2.48
-086	2П057.12.2,5-Т3-А	5750	1185	250	500	650	1200	6	880	2	500	5	2.44
-087	2П057.12.3,0-Т3-А	5750	1185	300	500	650	1200	6	880	2	500	5	2.48
-088	2П057.13.2,5-Т3	5750	1285	250	500	500	1200	6	880	2	500	5	2.65
-089	2П057.13.3,0-Т3	5750	1285	300	500	500	1200	6	880	2	500	5	2.69
-090	2П057.13.2,5-Т3-А	5750	1285	250	500	650	1200	6	880	2	500	5	2.65
-091	2П057.13.3,0-Т3-А	5750	1285	300	500	650	1200	6	880	2	500	5	2.69
-092	2П057.15.2,5-Т3	5750	1485	250	500	500	1200	6	880	2	600	5	3.06
-093	2П057.15.3,0-Т3	5750	1485	300	500	500	1200	6	880	2	600	5	3.11
-094	2П057.15.2,5-Т3-А	5750	1485	250	500	650	1200	6	880	2	600	5	3.06
-095	2П057.15.3,0-Т3-А	5750	1485	300	500	650	1200	6	880	2	600	5	3.11
-096	2П057.18.2,5-Т3	5750	1785	250	500	500	1200	6	880	3	500	5	3.68
-097	2П057.18.3,0-Т3	5750	1785	300	500	500	1200	6	880	3	500	5	3.74
-098	2П057.18.2,5-Т3-А	5750	1785	250	500	650	1200	6	880	3	500	5	3.68
-099	2П057.18.3,0-Т3-А	5750	1785	300	500	650	1200	6	880	3	500	5	3.74
-100	2П057.21.2,5-Т3	5750	2085	250	500	500	1200	6	880	3	600	5	4.30
-101	2П057.21.3,0-Т3	5750	2085	300	500	500	1200	6	880	3	600	5	4.37
-102	2П057.21.2,5-Т3-А	5750	2085	250	500	650	1200	6	880	3	600	5	4.30
-103	2П057.21.3,0-Т3-А	5750	2085	300	500	650	1200	6	880	3	600	5	4.37

НАИМЕНОВАНИЕ	КОП НА ИСПОЛН 1.020-1.5-10 3.0.0.0-																			
	-	001	002	003	004	005	006	007	008	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	019
МАТЕРИАЛЫ:																				
1 БТОН ТЯЖ. М300 М КУБ	0.220	0.218	0.333	0.330	0.333	0.330	0.445	0.442	0.445	0.442	0.483	0.479	0.483	0.479	0.558	0.554	0.558	0.554	0.671	0.666
1 ЛИТЫ МОНЕРАЛОВАТН М КУБ	0.175	0.255	0.265	0.385	0.265	0.385	0.355	0.516	0.355	0.516	0.384	0.559	0.384	0.559	0.444	0.646	0.444	0.646	0.534	0.777
ПОКАЗАТЕЛИ:																				
МАССА СТАЛИ кг	21.75	22.38	23.30	23.89	23.30	23.89	31.50	32.41	31.50	32.41	28.83	29.73	28.83	29.73	35.16	36.03	35.16	36.03	36.35	37.5
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	11.58	12.21	12.12	12.71	12.12	12.71	20.32	21.23	20.32	21.23	17.65	18.54	17.65	18.54	23.20	24.06	23.20	24.06	24.38	25.56
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	11.58	12.21	12.12	12.71	12.12	12.71	20.32	21.23	20.32	21.23	17.65	18.54	17.65	18.54	23.20	24.06	23.20	24.06	24.38	25.56
КЛАСС А-II	3.832	4.544	3.832	4.544	3.832	4.544	5.748	6.816	5.748	6.816	5.748	6.816	5.748	6.816	5.748	6.816	5.748	6.816	7.664	9.088
12АII ГОСТ 5781-81	3.832	4.544	3.832	4.544	3.832	4.544	5.748	6.816	5.748	6.816	5.748	6.816	5.748	6.816	5.748	6.816	5.748	6.816	7.664	9.088
КЛАСС А-III	4.277	4.277	3.007	3.007	3.007	3.007	7.485	7.485	7.485	7.485	4.210	4.210	4.210	4.210	4.210	8.555	8.555	8.555	6.015	6.015
46АIII ГОСТ 5781-81	-	-	3.007	3.007	3.007	3.007	-	-	-	-	4.210	4.210	4.210	4.210	-	-	-	-	6.015	6.015
48АIII ГОСТ 5781-81	4.277	4.277	-	-	-	-	7.485	7.485	7.485	7.485	-	-	-	-	8.555	8.555	8.555	8.555	-	-
КЛАСС ВР-I	3.471	3.392	5.279	5.159	5.279	5.159	7.088	6.926	7.088	6.926	7.691	7.515	7.691	7.515	8.897	8.694	8.897	8.694	10.71	10.46
44ВRI ГОСТ 6727-80	3.471	3.392	5.279	5.159	5.279	5.159	7.088	6.926	7.088	6.926	7.691	7.515	7.691	7.515	8.897	8.694	8.897	8.694	10.71	10.46
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	10.17	10.17	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.96	11.96	11.96	11.96	11.96	11.96
1 РОЗИЛЬНАЯ СТАЛЬ	6.561	6.561	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522
ПОЛОСОВАЯ	6.561	6.561	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522
-8Х30 ГОСТ 103-76																				
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	0.570	0.570	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684
-8Х80 ГОСТ 103-76																				
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657
-8Х100 ГОСТ 103-76																				
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	2.826	2.826	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768
-8Х150 ГОСТ 103-76																				
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	1.508	1.508	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	3.607	3.607	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	4.442	4.442	4.442	4.442	4.442	4.442
КЛАСС А-I	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185
10AI ГОСТ 5781-81	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233
12AI ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952
КЛАСС А-III	1.202	1.202	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257
46АIII ГОСТ 5781-81	0.955	0.955	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
410АIII ГОСТ 5781-81	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ ПРИВЕДЕНА

В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИЙ К СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ

1.020-1.5-10 3.0.0.0 ВМС			
НАЧ ОТД	БОРИСЕНКО	12.01	14.01
НКОНТР	МАЛАЧЕВСКИЙ	13.01	13.01
ГИП	КОВАЛЬЧУК	13.01	13.01
РУК ГР	ПИНЧУК	12.01	12.01
ПРОВЕРИЛ	ПИНЧУК	12.01	12.01
РАЗРАБ	ШПАРКОВСКАЯ	12.01	12.01
ПАНЕЛЬ 2ПС		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	1
		ЛИСТОВ	6
КиевЗНИИЭП			

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.5-10 3.0.0.0-																			
	020	021	022	023	024	025	026	027	028	029	030	031	032	033	034	035	036	037	038	039
МАТЕРИАЛЫ:																				
БЕТОН ТЯЖ. М300 М КУБ	0.671	0.666	0.784	0.777	0.784	0.777	0.216	0.214	0.326	0.324	0.326	0.324	0.437	0.434	0.437	0.434	0.474	0.470	0.474	0.470
ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТН М КУБ	0.534	0.777	0.624	0.907	0.624	0.907	0.172	0.250	0.260	0.378	0.260	0.378	0.348	0.506	0.348	0.506	0.377	0.549	0.377	0.549
ПОКАЗАТЕЛИ:																				
МАССА СТАЛИ КГ	36.35	37.53	38.76	39.90	38.76	39.90	21.59	22.27	23.13	23.80	23.13	23.80	31.21	32.22	31.21	32.22	28.58	29.59	28.58	29.59
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	24.38	25.56	26.79	27.93	26.79	27.93	11.42	12.11	11.94	12.61	11.94	12.61	20.02	21.03	20.02	21.03	17.40	18.40	17.40	18.40
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	24.38	25.56	26.79	27.93	26.79	27.93	11.42	12.11	11.94	12.61	11.94	12.61	20.02	21.03	20.02	21.03	17.40	18.40	17.40	18.40
КЛАСС А-П	7.664	9.088	7.664	9.088	7.664	9.088	3.832	4.544	3.832	4.544	3.832	4.544	5.748	6.816	5.748	6.816	5.748	6.816	5.748	6.816
Φ12АП ГОСТ 5781-81	7.664	9.088	7.664	9.088	7.664	9.088	3.832	4.544	3.832	4.544	3.832	4.544	5.748	6.816	5.748	6.816	5.748	6.816	5.748	6.816
КЛАСС А-Ш	6.015	6.015	6.616	6.616	6.616	6.616	4.198	4.198	2.952	2.952	2.952	2.952	7.347	7.347	7.347	7.347	4.133	4.133	4.133	4.133
Φ6АШ ГОСТ 5781-81	6.015	6.015	6.616	6.616	6.616	6.616	-	-	2.952	2.952	2.952	2.952	-	-	-	-	4.133	4.133	4.133	4.133
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	4.198	4.198	-	-	-	-	7.347	7.347	7.347	7.347	-	-	-	-
КЛАСС ВР-І	10.71	10.46	12.51	12.23	12.51	12.23	3.392	3.364	5.159	5.118	5.159	5.118	6.926	6.871	6.926	6.871	7.515	7.456	7.515	7.456
Φ4ВРІ ГОСТ 6727-80	10.71	10.46	12.51	12.23	12.51	12.23	3.392	3.364	5.159	5.118	5.159	5.118	6.926	6.871	6.926	6.871	7.515	7.456	7.515	7.456
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	11.96	11.96	11.96	11.96	11.96	11.96	10.17	10.17	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	6.561	6.561	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522
ПОЛОСОВАЯ	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	6.561	6.561	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522
-8Х30 ГОСТ 103-76																				
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.570	0.570	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684
-8Х80 ГОСТ 103-76																				
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657
-8Х100 ГОСТ 103-76																				
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	2.826	2.826	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768
-8Х150 ГОСТ 103-76																				
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.508	1.508	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	4.442	4.442	4.442	4.442	4.442	4.442	3.607	3.607	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662
КЛАСС А-І	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405
Φ10АІ ГОСТ 5781-81	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405
Φ12АІ ГОСТ 5781-81	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952
КЛАСС А-Ш	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.202	1.202	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	0.955	0.955	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
Φ10АШ ГОСТ 5781-81	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247

ИНВ № ПОДЛ

ПОДЛ И ДАТА

ВЗАИМНВ №

ЭПВЦ

Квартал

ОПЕРАТОР

ТПП КОРТ

СКАЛА

1.020-1.5-10 3.0.0.0

ВМС

2

1.020-1.5-10 3.0.0.0 ВМС

ЛИСТ

2

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.5-10 3.0.0.0-																			
	040	041	042	043	044	045	046	047	048	049	050	051	052	053	054	055	056	057	058	059
МАТЕРИАЛЫ:																				
БЕТОН ТЯЖ. М300 М КУБ	0.548	0.543	0.548	0.543	0.658	0.653	0.658	0.653	0.769	0.763	0.769	0.763	0.466	0.464	0.704	0.702	0.704	0.702	0.943	0.940
ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТН М КУБ	0.436	0.634	0.436	0.634	0.524	0.763	0.524	0.763	0.612	0.891	0.612	0.891	0.368	0.535	0.557	0.810	0.557	0.810	0.746	1.085
ПОКАЗАТЕЛИ:																				
МАССА СТАЛИ КГ	34.80	35.80	34.80	35.80	35.99	37.33	35.99	37.33	38.35	39.68	38.35	39.68	45.35	46.52	37.08	38.20	37.08	38.20	54.86	56.56
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	22.84	23.84	22.84	23.84	24.03	25.37	24.03	25.37	26.39	27.71	26.39	27.71	34.42	35.59	24.35	25.48	24.35	25.48	41.01	42.72
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	22.84	23.84	22.84	23.84	24.03	25.37	24.03	25.37	26.39	27.71	26.39	27.71	34.42	35.59	24.35	25.48	24.35	25.48	41.01	42.72
КЛАСС А-П	5.748	6.816	5.748	6.816	7.664	9.088	7.664	9.088	7.664	9.088	7.664	9.088	6.706	7.952	6.706	7.952	6.706	7.952	10.06	11.93
Φ12АП ГОСТ 5781-81	5.748	6.816	5.748	6.816	7.664	9.088	7.664	9.088	7.664	9.088	7.664	9.088	6.706	7.952	6.706	7.952	6.706	7.952	10.06	11.93
КЛАСС А-Ш	8.397	8.397	8.397	8.397	5.904	5.904	5.904	5.904	6.494	6.494	6.494	6.494	20.28	20.28	6.337	6.337	6.337	6.337	15.77	15.77
Φ6АШ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	5.904	5.904	5.904	5.904	6.494	6.494	6.494	6.494	-	-	6.337	6.337	6.337	6.337	-	-
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	8.397	8.397	8.397	8.397	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15.77	15.77
Φ12АШ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20.28	20.28	-	-	-	-	-	-
КЛАСС ВР-I	8.694	8.625	8.694	8.625	10.46	10.38	10.46	10.38	12.23	12.13	12.23	12.13	7.435	7.356	11.31	11.19	11.31	11.19	15.18	15.02
Φ4ВРI ГОСТ 6727-80	8.694	8.625	8.694	8.625	10.46	10.38	10.46	10.38	12.23	12.13	12.23	12.13	7.435	7.356	11.31	11.19	11.31	11.19	15.18	15.02
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	11.96	11.96	11.96	11.96	11.96	11.96	11.96	11.96	11.96	11.96	11.96	11.96	10.93	10.93	12.73	12.73	12.73	12.73	13.84	13.84
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.278	7.278	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239
ПОЛОСОВАЯ	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.278	7.278	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239
-8Х30 ГОСТ 103-76																				
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798
-8Х80 ГОСТ 103-76																				
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260
-8Х100 ГОСТ 103-76																				
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	2.826	2.826	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768
-8Х150 ГОСТ 103-76																				
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.508	1.508	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	4.442	4.442	4.442	4.442	4.442	4.442	4.442	4.442	4.442	4.442	4.442	4.442	3.654	3.654	4.489	4.489	4.489	4.489	5.605	5.605
КЛАСС А-I	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185	2.405	2.405	3.185	3.185	3.185	3.185	4.301	4.301
Φ10АI ГОСТ 5781-81	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	2.405	2.405	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233
Φ12АI ГОСТ 5781-81	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	-	-	1.952	1.952	1.952	1.952	-	-
Φ14АI ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.068	3.068
КЛАСС А-Ш	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.249	1.249	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.002	1.002	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057
Φ10АШ ГОСТ 5781-81	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247

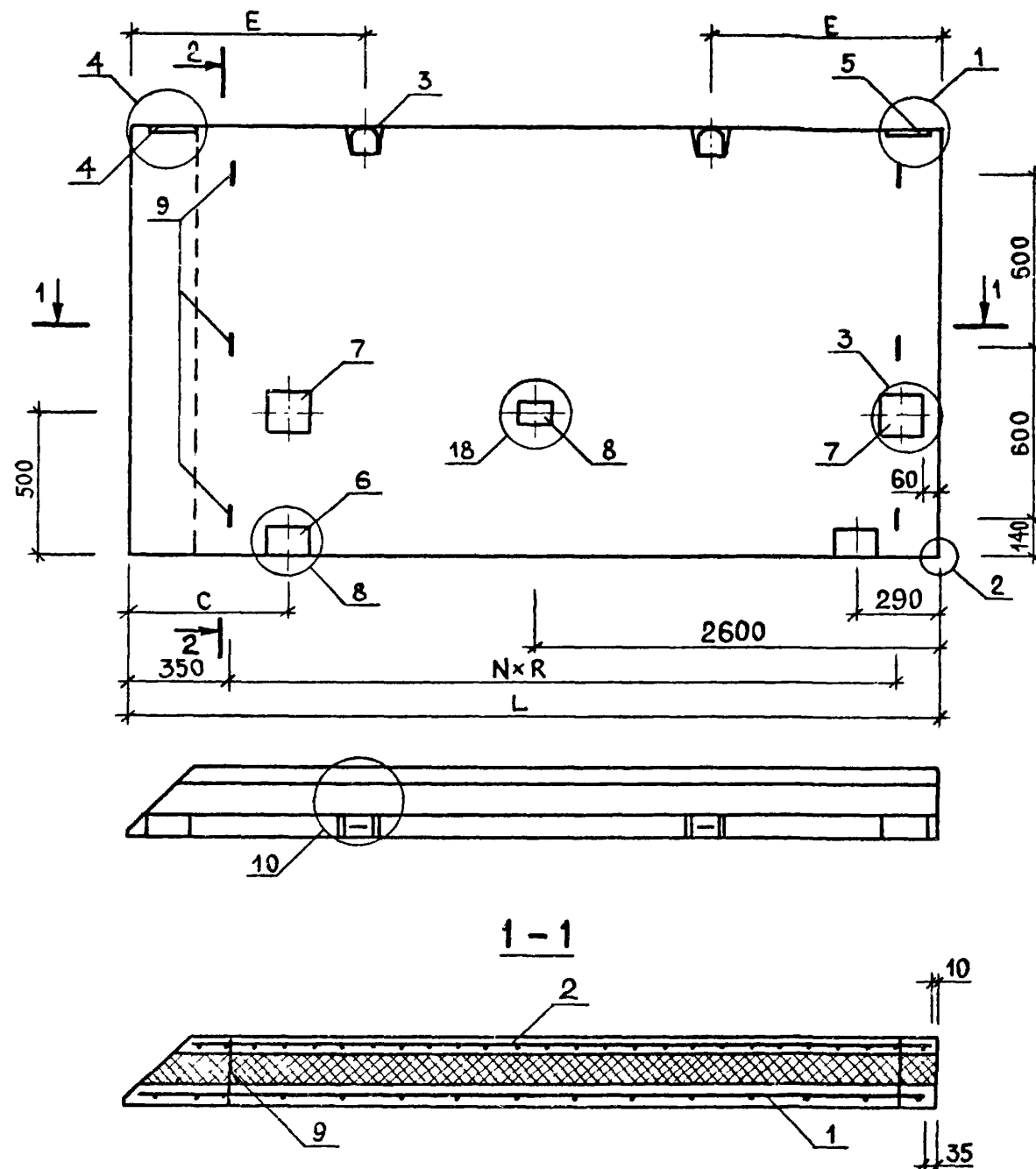
НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН 1.020-1.5-10 3.0.0.0-																			
	080	081	082	083	084	085	086	087	088	089	090	091	092	093	094	095	096	097	098	099
МАТЕРИАЛЫ:																				
БЕТОН ТЯЖ. М300 М КУБ	0.698	0.696	0.698	0.696	0.935	0.931	0.935	0.931	1.014	1.010	1.014	1.010	1.172	1.167	1.172	1.167	1.408	1.403	1.408	1.403
ШЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТН М КУБ	0.552	0.803	0.552	0.803	0.739	1.075	0.739	1.075	0.801	1.166	0.801	1.166	0.926	1.347	0.926	1.347	1.113	1.619	1.113	1.619
ПОКАЗАТЕЛИ:																				
МАССА СТАЛИ кг	36.90	36.11	36.90	36.11	54.56	56.37	54.56	56.37	55.83	57.64	55.83	57.64	61.94	63.74	61.94	63.74	63.82	66.23	63.82	66.23
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	24.18	25.38	24.18	25.38	40.71	42.53	40.71	42.53	41.99	43.80	41.99	43.80	46.78	48.58	46.78	48.58	48.66	51.07	48.66	51.07
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	24.18	25.38	24.18	25.38	40.71	42.53	40.71	42.53	41.99	43.80	41.99	43.80	46.78	48.58	46.78	48.58	48.66	51.07	48.66	51.07
КЛАСС А-П	6.706	7.952	6.706	7.952	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	13.41	15.90	13.41	15.90
Ф12АП ГОСТ 5781-81	6.706	7.952	6.706	7.952	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	13.41	15.90	13.41	15.90
КЛАСС А-Ш	6.281	6.281	6.281	6.281	15.63	15.63	15.63	15.63	15.63	15.63	15.63	15.63	17.87	17.87	17.87	17.87	12.56	12.56	12.56	12.56
Ф6АШ ГОСТ 5781-81	6.281	6.281	6.281	6.281	15.63	15.63	15.63	15.63	15.63	15.63	15.63	15.63	17.87	17.87	17.87	17.87	12.56	12.56	12.56	12.56
Ф8АШ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	15.63	15.63	15.63	15.63	15.63	15.63	15.63	15.63	17.87	17.87	17.87	17.87	-	-	-	-
КЛАСС ВР-У	11.19	11.15	11.19	11.15	15.02	14.96	15.02	14.96	16.30	16.24	16.30	16.24	18.85	18.78	18.85	18.78	22.68	22.60	22.68	22.60
Ф4ВРГ ГОСТ 5727-80	11.19	11.15	11.19	11.15	15.02	14.96	15.02	14.96	16.30	16.24	16.30	16.24	18.85	18.78	18.85	18.78	22.68	22.60	22.68	22.60
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	12.73	12.73	12.73	12.73	13.84	13.84	13.84	13.84	13.84	13.84	13.84	13.84	15.16	15.16	15.16	15.16	15.16	15.16	15.16	15.16
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239
ПОЛОСОЧАЯ	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239
-8Х30 ГОСТ 103-76																				
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798
-8Х80 ГОСТ 103-76																				
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260
-8Х100 ГОСТ 103-76																				
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768
-8Х150 ГОСТ 103-76																				
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	4.489	4.489	4.489	4.489	5.605	5.605	5.605	5.605	5.605	5.605	5.605	5.605	6.923	6.923	6.923	6.923	6.923	6.923	6.923	6.923
КЛАСС А-Г	3.185	3.185	3.185	3.185	4.301	4.301	4.301	4.301	4.301	4.301	4.301	4.301	5.619	5.619	5.619	5.619	5.619	5.619	5.619	5.619
Ф10АГ ГОСТ 5781-81	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233
Ф12АГ ГОСТ 5781-81	1.952	1.952	1.952	1.952	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ф14АГ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	3.068	3.068	3.068	3.068	3.068	3.068	3.068	3.068	-	-	-	-	-	-	-	-
Ф16АГ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.386	4.386	4.386	4.386	4.386	4.386	4.386	4.386
КЛАСС А-Ш	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304
Ф8АШ ГОСТ 5781-81	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057
Ф10АШ ГОСТ 5781-81	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247

ИНВ. № ПОДЛ	ПОДП И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ЭПВЦ К. инв. инв. инв.	ОПЕРАТОР ТЛП. КОРТ.	СКАЛА К. инв. инв. инв.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.5-10 3.0.0.0-														
							100	101	102	103											
						МАТЕРИАЛЫ:															
						БЕТОН ТЯЖ. М300 М КУБ	1.645	1.639	1.645	1.639											
						ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТН М КУБ	1.300	1.892	1.300	1.892											
						ПОКАЗАТЕЛИ:															
						МАССА СТАЛИ КГ	70.60	72.99	70.60	72.99											
						АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	53.75	56.14	53.75	56.14											
						АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	53.75	56.14	53.75	56.14											
						КЛАСС А-П	13.41	15.90	13.41	15.90											
						Φ12АП ГОСТ 5781-81	13.41	15.90	13.41	15.90											
						КЛАСС А-Ш	13.82	13.82	13.82	13.82											
						Φ6АШ ГОСТ 5781-81	13.82	13.82	13.82	13.82											
						КЛАСС ВР-I	26.52	26.42	26.52	26.42											
						Φ4ВРI ГОСТ 6727-80	26.52	26.42	26.52	26.42											
						ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	16.85	16.85	16.85	16.85											
						ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	8.239	8.239	8.239	8.239											
						ПОЛОСОВАЯ	8.239	8.239	8.239	8.239											
						-8Х30 ГОСТ 103-76															
						ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	0.798	0.798	0.798	0.798											
						-8Х80 ГОСТ 103-76															
						ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	2.260	2.260	2.260	2.260											
						-8Х100 ГОСТ 103-76															
						ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	3.768	3.768	3.768	3.768											
						-8Х150 ГОСТ 103-76															
						ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	1.413	1.413	1.413	1.413											
						АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	8.609	8.609	8.609	8.609											
						КЛАСС А-I	7.305	7.305	7.305	7.305											
						Φ10АI ГОСТ 5781-81	1.233	1.233	1.233	1.233											
						Φ18АI ГОСТ 5781-81	6.072	6.072	6.072	6.072											
						КЛАСС А-Ш	1.304	1.304	1.304	1.304											
						Φ8АШ ГОСТ 5781-81	1.057	1.057	1.057	1.057											
						Φ10АШ ГОСТ 5781-81	0.247	0.247	0.247	0.247											
							1.020-1.5-10 3.0.0.0 ВМС														
							1.020-1.5-10 3.0.0.0 ВМС														

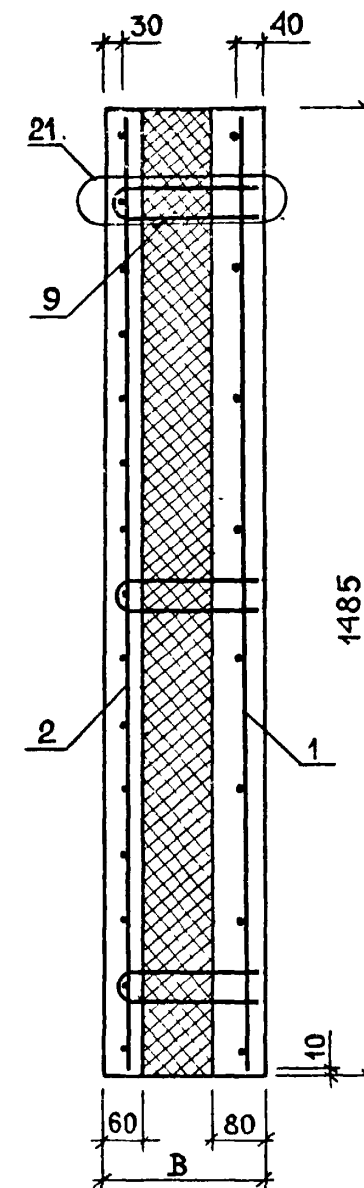
ЛИСТ

6

ФОРМАТ		ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП НА ИСПОЛН 1.020-1.5-10 4.0.0.0-																ПРИМЕЧАНИЕ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
						-	1	2	3	4	5	6	7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																



2-2 M1:10



1. Узлы, замаркированные на данном чертеже, разработаны в выпуске 5-11. Узлы 1,2 см. лист 1; 3,4 - лист 2; 8,10 - лист 3; 18 - лист 5; 21 - лист 6.
2. Таблицу исполнений см. лист 2; в таблице исполнений размеры приведены в мм,

				1.020-1.5-10 4.0.0.0 СБ			
				ПАНЕЛЬ 2ПС	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	СМ ТАБЛ	1:20
					ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 2
НАЧ ОТД	БОРИСЕНКО	<i>Борисенко</i>	14.04	КиевЗНИИЭП			
Н КОНТР	МАЛАЧЕВСКИЙ	<i>Малачевский</i>	13.04				
ГИП	КОВАЛЬЧУК	<i>Ковальчук</i>	13.04				
РУК ГР.	ПИНЧУК	<i>Пинчук</i>	12.04				
ПРОВЕРИЛ	ПИНЧУК	<i>Пинчук</i>	12.04				
РАЗРАБ.	ШПАРКОВСКАЯ	<i>Шпарковская</i>	12.04				

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	E	B	C	N	R	МАССА
1.020-1.5-10 4.0 0 0	2П028.15.2,5-Т3-1	2800	800	250	550	3	770	1.46
-01	2П028.15.3,0-Т3-1	2800	800	300	550	3	770	1.47
-02	2П027.15.2,5-Т3-1	2750	800	250	500	3	770	1.43
-03	2П027.15.3,0-Т3-1	2750	800	300	500	3	770	1.45
-04	2П058.15.2,5-Т3-1	5800	1200	250	550	6	880	3.09
-05	2П058.15.3,0-Т3-1	5800	1200	300	550	6	880	3.14
-06	2П057.15.2,5-Т3-1	5750	1200	250	500	6	880	3.06
-07	2П057.15.3,0-Т3-1	5750	1200	300	500	6	880	3.11

ИНВ № ПОДЛ	ПОДП И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №	ЭПВЦ КиевЗНИИЗП	ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ	СКАЛА	ОФРМА-1	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН																		ПРИМЕЧАНИЕ	
											1.020-1.5-10 5.0.0.0-																			
											020	021	022	023	024	025	026	027	028	029	030	031	032	033	034	035	036	037		038
12									1.020-1.5-10 3.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
12									1.020-1.5-11 0.0.0.0 У	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
12									1.020-1.5-10 3.0.0.0 ВМС	УЗЛЫ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
12									1.020-1.5-10 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И ВЫБОРКА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
12										ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
12										СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
12				1					1.020-1.5-12 0.0.1.0-57	СЕТКА С-115	1	1																		
									1.020-1.5-12 0.0.1.0-61	СЕТКА С-123	-	-	1	1	1	1														
									1.020-1.5-12 0.0.1.0-36	СЕТКА С-73	-	-	-	-	-	1	1													
									1.020-1.5-12 0.0.1.0-40	СЕТКА С-81	-	-	-	-	-	-	-	1	1											
									1.020-1.5-12 0.0.1.0-44	СЕТКА С-89	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1								
									1.020-1.5-12 0.0.1.0-48	СЕТКА С-97	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1				
12				2					1.020-1.5-12 0.0.2.0-64	СЕТКА С-130	1																			
									1.020-1.5-12 0.0.2.0-62	СЕТКА С-126	-	1																		
									1.020-1.5-12 0.0.2.0-70	СЕТКА С-142	-	-	1	-	1															
									1.020-1.5-12 0.0.2.0-68	СЕТКА С-138	-	-	-	1	-	1														
									1.020-1.5-12 0.0.2.0-32	СЕТКА С-66	-	-	-	-	-	-	1													
									1.020-1.5-12 0.0.2.0-33	СЕТКА С-68	-	-	-	-	-	-	-	1												
									1.020-1.5-12 0.0.2.0-38	СЕТКА С-78	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1									
									1.020-1.5-12 0.0.2.0-39	СЕТКА С-80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-									
									1.020-1.5-12 0.0.2.0-44	СЕТКА С-90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1									
									1.020-1.5-12 0.0.2.0-45	СЕТКА С-92	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1			1					
									1.020-1.5-12 0.0.2.0-50	СЕТКА С-102	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1				
									1.020-1.5-12 0.0.2.0-51	СЕТКА С-104	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1		
11				3					1.020-1.5-12 0.0.8.0-1	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-2	2	2	2	2	2	2														
									1.020-1.5-12 0.0.8.0	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-1	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
12				4					1.020-1.5-12 0.0.7.0-05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-7	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
12				5					1.020-1.5-12 0.0.7.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
12				6					1.020-1.5-12 0.0.7.0-04	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-6	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3		
12				7					1.020-1.5-12 0.0.7.0-04	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-6	1	1	1	1	1	1	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
									1.020-1.5-12 0.0.7.0-03	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-5	-	-	-	-	-	-	1	1												
12				8					1.020-1.5-12 0.0.7.0-02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-4	1	1	1	1	1	1	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
11				10					ДЕТАЛИ:																					
									ГОСТ 5781-81		16	-	16	-	16	-	8	-	8	-	8	-	12	-	12	-	12	-		
									СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ ГС-1		-	16	-	16	-	16	-	8	-	8	-	8	-	12	-	12	-	12	-	0.479
									СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ ГС-2		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.568	
												1.020-1.5-10 5.0.0.0																		МАССА, КГ
																														0.479
																														0.568

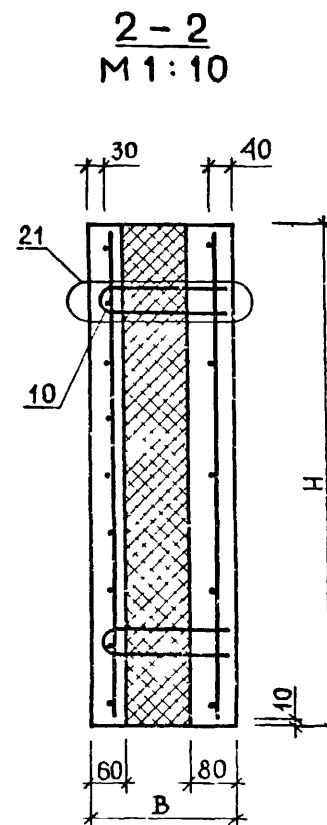
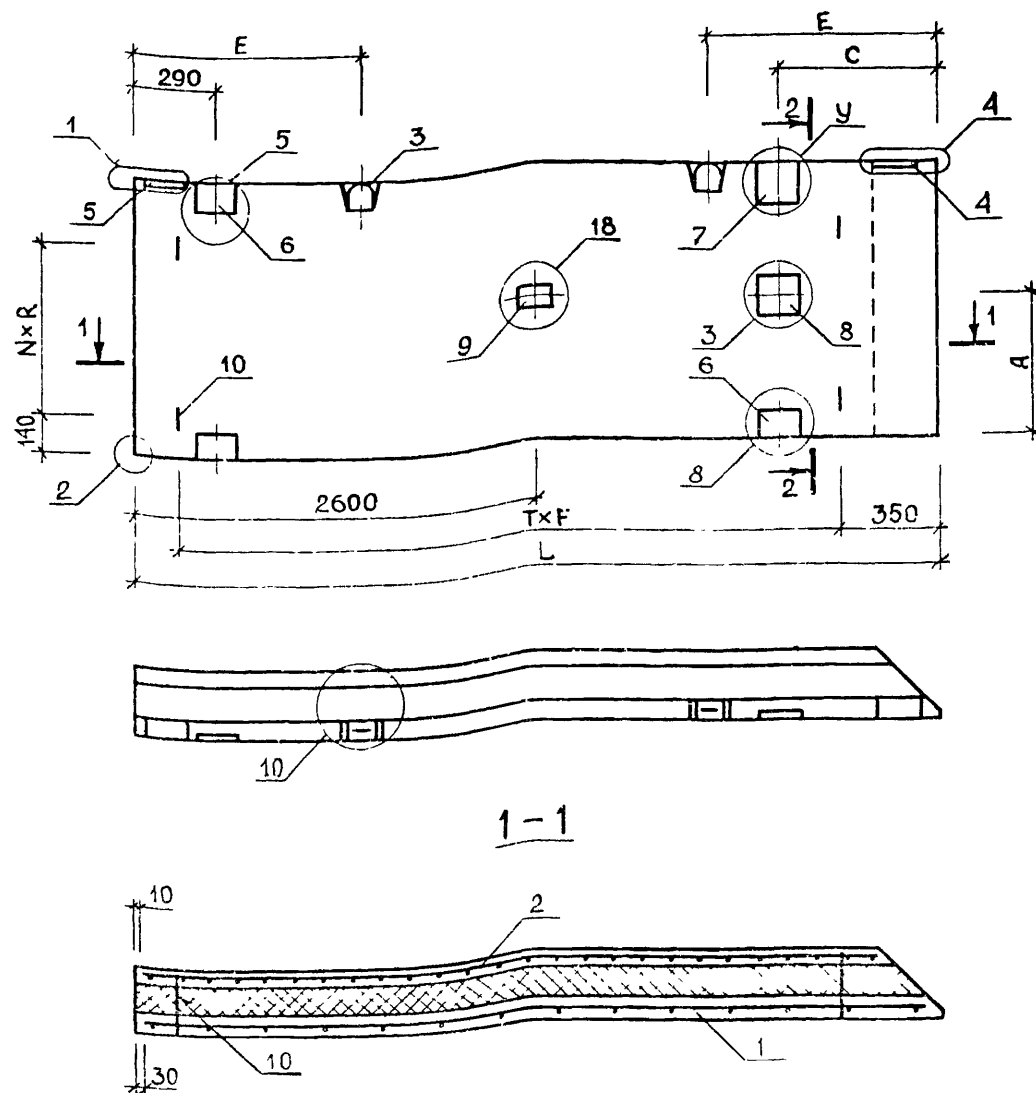
Контр. лист	ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН																				ПРИМЕЧАНИЕ
						1.020-1.5-10 5.0.0.0-																				
						040	041	042	043	044	045	046	047	048	049	050	051	052	053	054	055	056	057	058	059	
12				1.020-1.5-10 3.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
12				1.020-1.5-11 0.0.0.0 У	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
12				1.020-1.5-10 3.0.0.0 ВМС	УЗЛЫ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
12				1.020-1.5-10 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И ВЫБОРА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
12	1			1.020-1.5-12 0.0.1.0-52	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
12				1.020-1.5-12 0.0.1.0-56	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:	1	1	1	1	-	1	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-		
12				1.020-1.5-12 0.0.1.0-60	СЕТКА С-105	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-		
12				1.020-1.5-12 0.0.1.0-39	СЕТКА С-113	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-		
12				1.020-1.5-12 0.0.1.0-43	СЕТКА С-121	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12				1.020-1.5-12 0.0.1.0-47	СЕТКА С-79	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	2			1.020-1.5-12 0.0.2.0-56	СЕТКА С-87	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	-	-		
12				1.020-1.5-12 0.0.2.0-57	СЕТКА С-95	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1		
12				1.020-1.5-12 0.0.2.0-62	СЕТКА С-114	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12				1.020-1.5-12 0.0.2.0-63	СЕТКА С-116	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12				1.020-1.5-12 0.0.2.0-68	СЕТКА С-126	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12				1.020-1.5-12 0.0.2.0-69	СЕТКА С-128	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12				1.020-1.5-12 0.0.2.0-37	СЕТКА С-138	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-		
12				1.020-1.5-12 0.0.2.0-35	СЕТКА С-140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-		
12				1.020-1.5-12 0.0.2.0-43	СЕТКА С-76	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12				1.020-1.5-12 0.0.2.0-41	СЕТКА С-72	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12				1.020-1.5-12 0.0.2.0-49	СЕТКА С-88	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12				1.020-1.5-12 0.0.2.0-47	СЕТКА С-84	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
11	3			1.020-1.5-12 0.0.8.0-1	СЕТКА С-100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12				1.020-1.5-12 0.0.8.0-2	СЕТКА С-96	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	4			1.020-1.5-12 0.0.7.0-05	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
12				1.020-1.5-12 0.0.7.0	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	5			1.020-1.5-12 0.0.7.0-04	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	6			1.020-1.5-12 0.0.7.0-04	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-7	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
12				1.020-1.5-12 0.0.7.0-03	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
12	7			1.020-1.5-12 0.0.7.0-02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-6	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3		
12				1.020-1.5-12 0.0.7.0-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-5	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
12	8			1.020-1.5-12 0.0.7.0-02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
12	9			1.020-1.5-12 0.0.7.0-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
11	10			ГОСТ 5781-81	ДЕТАЛИ:																					
				СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ ГС-1	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ ГС-1	12	-	12	-	16	-	16	-	16	-	16	-	14	-	14	-	14	-	21	-	0.479
				СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ ГС-2	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ ГС-2	-	12	-	12	-	16	-	16	-	16	-	16	-	14	-	14	-	14	-	21	0.568
1.020-1.5-10 5.0.0.0																										
ЛИСТ 3																										

55

Код	Мат	Поз	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 1.020-1.5-10 5.0.0.0-																			Примечание
					080	081	082	083	084	085	086	087	088	089	090	091	092	093	094	095	096	097	098	099
12			1.020-1.5-10 3.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12			1.020-1.5-11 0.0.0.0 У	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12			1.020-1.5-10 3.0.0.0 ВМС	УЗЛЫ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12				ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12				И ВЫБОРКА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12			1.020-1.5-10 0.0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12	1		1.020-1.5-12 0.0.1.0-42	СЕТКА С-85	1	1	1	1																
12			1.020-1.5-12 0.0.1.0-46	СЕТКА С-93	-	-	-	-	1	1	1	1												
12			1.020-1.5-12 0.0.1.0-50	СЕТКА С-101	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1								
12			1.020-1.5-12 0.0.1.0-54	СЕТКА С-109	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1				
12	2		1.020-1.5-12 0.0.1.0-58	СЕТКА С-117	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1
12			1.020-1.5-12 0.0.2.0-41	СЕТКА С-84	1	-	1	-																
12			1.020-1.5-12 0.0.2.0-42	СЕТКА С-86	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1
12			1.020-1.5-12 0.0.2.0-47	СЕТКА С-96	-	1	-	-	1	-	1													
12			1.020-1.5-12 0.0.2.0-48	СЕТКА С-98	-	-	-	-	-	1	-	1												
12			1.020-1.5-12 0.0.2.0-53	СЕТКА С-108	-	-	-	-	-	-	-	-	1											
12			1.020-1.5-12 0.0.2.0-54	СЕТКА С-110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1								
12			1.020-1.5-12 0.0.2.0-59	СЕТКА С-120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1					
12			1.020-1.5-12 0.0.2.0-60	СЕТКА С-122	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1				
12			1.020-1.5-12 0.0.2.0-65	СЕТКА С-132	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1				
12			1.020-1.5-12 0.0.2.0-66	СЕТКА С-134	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	1
11	3		1.020-1.5-12 0.0.8.0-1	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-2	2	2	2	2																
12			1.020-1.5-12 0.0.8.0-2	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-3	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	2	2								
12			1.020-1.5-12 0.0.8.0-3	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	2	2
12	4		1.020-1.5-12 0.0.7.0-05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-7	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
12	5		1.020-1.5-12 0.0.7.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
12	6		1.020-1.5-12 0.0.7.0-04	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-6	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
12	7		1.020-1.5-12 0.0.7.0-04	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-6	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
12	8		1.020-1.5-12 0.0.7.0-02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
12	9		1.020-1.5-12 0.0.7.0-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
11	10			ДЕТАЛИ:																				
				ГОСТ 5781-81																				
				СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ ГС-1	14	-	14	-	21	-	21	-	21	-	21	-	21	-	21	-	28	-	28	-
				СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ ГС-2	-	14	-	14	-	21	-	21	-	21	-	21	-	21	-	21	-	28	-	28
																								МАССА, КГ
																								0.479
																								0.568

ЭПВЦ КиевЗНИИЭП	ОПРАТОР ТЛП КОРТ	СКАЛА	ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН 1.020-1.5-10 5.0.0.0-																ПРИМЕЧАНИЕ
								100	101	102	103													
						12	1.020-1.5-10 3.0.0.0 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ: СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X												МАССА, КГ 0.479 0.568
						12	1.020-1.5-11 0.0.0.0 У	УЗЛЫ	X	X	X	X												
						12	1.020-1.5-10 3.0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И ЕМБОРКА СТАЛИ	X	X	X	X												
						12	1.020-1.5-10 0.0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:	X	X	X	X												
					12	1	1.020-1.5-12 0.0.1.0-62	СЕТКА С-125	1	1	1	1												
					12	2	1.020-1.5-12 0.0.2.0-71	СЕТКА С-144	1	-	1	1												
							1.020-1.5-12 0.0.2.0-72	СЕТКА С-146	-	1	-	1												
					11	3	1.020-1.5-12 0.0.8.0-4	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-5	2	2	2	2												
					12	4	1.020-1.5-12 0.0.7.0-05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-7	1	1	1	1												
					12	5	1.020-1.5-12 0.0.7.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-1	1	1	1	1												
					12	6	1.020-1.5-12 0.0.7.0-04	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-6	3	3	3	3												
					12	7	1.020-1.5-12 0.0.7.0-04	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-6	1	1	1	1												
					12	8	1.020-1.5-12 0.0.7.0-02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-4	1	1	1	1												
					12	9	1.020-1.5-12 0.0.7.0-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-3	1	1	1	1												
							ДЕТАЛИ:																	
							ГОСТ 5781-81																	
					11	10	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ ГС-1	28	-	28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
							СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ ГС-2	-	28	-	28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

1.020-1.5-10 5.0.0.0



- 1 Узлы, замаркированные на данном чертеже, разработаны в выпуске 5-11
- 2 Узлы 1,2 см. лист 1; 3,4 - лист 2; 5,7 (буквенный индекс - "У") - лист 2; 8,10 - лист 3; 18 - лист 5; 21 - лист 6.
3. Таблицу исполнений см. листы 2,3,4,5; в таблице исполнений размеры приведены в мм.

				1.020-1.5-10 5.0.0.0 СБ			
				ПАНЕЛЬ 3ПС	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	СМ ТАБЛ	1:20
					ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 5	
НАЧ ОТД	БОРИСЕНКО	<i>Борисенко</i>	14.04		КиевЗНИИЭП		
Н КОНТР	МАЛАЧЕВСКИЙ	<i>Малачевский</i>	13.04				
ГИП	КОВАЛЬЧУК	<i>Ковальчук</i>	13.04				
РУК ГР	ПИНЧУК	<i>Пинчук</i>	12.04				
ПРОВЕРИЛ	ПИНЧУК	<i>Пинчук</i>	12.04				
РАЗРАБ	ШПАРКОВСКАЯ	<i>Шпарковская</i>	12.04				

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	H	B	C	A	E	T	F	N	R	У	МАССА
1.020-1.5-10 5.0 0.0	ЗПС28.6 2,5-ТЭ	2800	585	250	550	-	800	3	770	1	300	7	0.57
-001	ЗПС28.6 3,0-ТЭ	2800	585	300	550	-	800	3	770	1	300	7	0.58
-002	ЗПС28.9 2,5-ТЭ	2800	885	250	550	500	800	3	770	1	600	5	0.87
-003	ЗПС28.9 3,0-ТЭ	2800	885	300	550	500	800	3	770	1	600	5	0.88
-004	ЗПС28.9 2,5-ТЭ-А	2800	885	250	550	650	800	3	770	1	600	5	0.87
-005	ЗПС28.9 3,0-ТЭ-А	2800	885	300	550	650	800	3	770	1	600	5	0.88
-006	ЗПС28.12 2,5-ТЭ	2800	1185	250	550	500	800	3	770	2	500	5	1.16
-007	ЗПС28.12 3,0-ТЭ	2800	1185	300	550	500	800	3	770	2	500	5	1.18
-008	ЗПС28.12 2,5-ТЭ-А	2800	1185	250	550	650	800	3	770	2	500	5	1.16
-009	ЗПС28.12 3,0-ТЭ-А	2800	1185	300	550	650	800	3	770	2	500	5	1.18
-010	ЗПС28.13 2,5-ТЭ	2800	1285	250	550	500	800	3	770	2	500	5	1.26
-011	ЗПС28.13 3,0-ТЭ	2800	1285	300	550	500	800	3	770	2	500	5	1.27
-012	ЗПС28.13 2,5-ТЭ-А	2800	1285	250	550	650	800	3	770	2	500	5	1.26
-013	ЗПС28.13 3,0-ТЭ-А	2800	1285	300	550	650	800	3	770	2	500	5	1.27
-014	ЗПС28.15 2,5-ТЭ	2800	1485	250	550	500	800	3	770	2	600	5	1.46
-015	ЗПС28.15 3,0-ТЭ	2800	1485	300	550	500	800	3	770	2	600	5	1.47
-016	ЗПС28.15 2,5-ТЭ-А	2800	1485	250	550	650	800	3	770	2	600	5	1.46
-017	ЗПС28.15 3,0-ТЭ-А	2800	1485	300	550	650	800	3	770	2	600	5	1.47
018	ЗПС28.18 2,5-ТЭ	2800	1785	250	550	500	800	3	770	3	500	5	1.75
-019	ЗПС28.18 3,0-ТЭ	2800	1785	300	550	500	800	3	770	3	500	5	1.77
020	ЗПС28.18 2,5-ТЭ-А	2800	1785	250	550	650	800	3	770	3	500	5	1.75
-021	ЗПС28.18 3,0-ТЭ-А	2800	1785	300	550	650	800	3	770	3	500	5	1.77
-022	ЗПС28.21 2,5-ТЭ	2800	2085	250	550	500	800	3	770	3	600	5	2.05
-023	ЗПС28.21 3,0-ТЭ	2800	2085	300	550	500	800	3	770	3	600	5	2.07
-024	ЗПС28.21 2,5-ТЭ-А	2800	2085	250	550	650	800	3	770	3	600	5	2.05
-025	ЗПС28.21 3,0-ТЭ-А	2800	2085	300	550	650	800	3	770	3	600	5	2.07

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	H	B	C	A	E	T	F	N	R	У	МАССА
1. 020-1. 5-10. 5.0.0.0-026	ЗПО27.6.2,5-ТЭ	2750	585	250	550	-	800	3	770	1	300	7	0.56
-027	ЗПО27.6.3,0-ТЭ	2750	585	300	550	-	800	3	770	1	300	7	0.57
-028	ЗПО27.9.2,5-ТЭ	2750	885	250	550	500	800	3	770	1	600	5	0.85
-029	ЗПО27.9.3,0-ТЭ	2750	885	300	550	500	800	3	770	1	600	5	0.86
-030	ЗПО27.9.2,5-ТЭ-А	2750	885	250	550	650	800	3	770	1	600	5	0.85
-031	ЗПО27.9.3,0-ТЭ-А	2750	885	300	550	650	800	3	770	1	600	5	0.86
-032	ЗПО27.12.2,5-ТЭ	2750	1185	250	550	500	800	3	770	2	500	5	1.14
-033	ЗПО27.12.3,0-ТЭ	2750	1185	300	550	500	800	3	770	2	500	5	1.15
-034	ЗПО27.12.2,5-ТЭ-А	2750	1185	250	550	650	800	3	770	2	500	5	1.14
-035	ЗПО27.12.3,0-ТЭ-А	2750	1185	300	550	650	800	3	770	2	500	5	1.15
-036	ЗПО27.13.2,5-ТЭ	2750	1285	250	550	500	800	3	770	2	500	5	1.24
-037	ЗПО27.13.3,0-ТЭ	2750	1285	300	550	500	800	3	770	2	500	5	1.25
-038	ЗПО27.13.2,5-ТЭ-А	2750	1285	250	550	650	800	3	770	2	500	5	1.24
-039	ЗПО27.13.3,0-ТЭ-А	2750	1285	300	550	650	800	3	770	2	500	5	1.25
-040	ЗПО27.15.2,5-ТЭ	2750	1485	250	550	500	800	3	770	2	600	5	1.43
-041	ЗПО27.15.3,0-ТЭ	2750	1485	300	550	500	800	3	770	2	600	5	1.45
-042	ЗПО27.15.2,5-ТЭ-А	2750	1485	250	550	650	800	3	770	2	600	5	1.43
-043	ЗПО27.15.3,0-ТЭ-А	2750	1485	300	550	650	800	3	770	2	600	5	1.45
-044	ЗПО27.18.2,5-ТЭ	2750	1785	250	550	500	800	3	770	3	500	5	1.72
-045	ЗПО27.18.3,0-ТЭ	2750	1785	300	550	500	800	3	770	3	500	5	1.74
-046	ЗПО27.18.2,5-ТЭ-А	2750	1785	250	550	650	800	3	770	3	500	5	1.72
-047	ЗПО27.18.3,0-ТЭ-А	2750	1785	300	550	650	800	3	770	3	500	5	1.74
-048	ЗПО27.21.2,5-ТЭ	2750	2085	250	550	500	800	3	770	3	600	5	2.01
-049	ЗПО27.21.3,0-ТЭ	2750	2085	300	550	500	800	3	770	3	600	5	2.03
-050	ЗПО27.21.2,5-ТЭ-А	2750	2085	250	550	650	800	3	770	3	600	5	2.01
-051	ЗПО27.21.3,0-ТЭ-А	2750	2085	300	550	650	800	3	770	3	600	5	2.03

1.020-1.5-10 5.0.0.0 06

ЛИСТ
3

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	H	B	C	A	E	T	F	N	R	У	МАССА
1.020-1.5-10 5 0 0.0-052	ЗПС58.6 2,5-ТЗ	5800	585	250	550	500	1200	6	880	1	300	7	1.22
-053	ЗПС58.6 3,0-ТЗ	5800	585	300	550	500	1200	6	880	1	300	7	1.24
-054	ЗПС58.9 2,5-ТЗ	5800	885	250	550	500	1200	6	880	1	600	5	1.84
-055	ЗПС58.9 3,0-ТЗ	5800	885	300	550	500	1200	6	880	1	600	5	1.87
-056	ЗПС58.9 2,5-ТЗ-А	5800	885	250	550	650	1200	6	880	1	600	5	1.84
-057	ЗПС58.9 3,0-ТЗ-А	5800	885	300	550	650	1200	6	880	1	600	5	1.87
-058	ЗПС58.12 2,5-ТЗ	5800	1185	250	550	500	1200	6	880	2	500	5	2.47
-059	ЗПС58.12 3,0-ТЗ	5800	1185	300	550	500	1200	6	880	2	500	5	2.51
-060	ЗПС58.12 2,5-ТЗ-А	5800	1185	250	550	650	1200	6	880	2	500	5	2.47
-061	ЗПС58.12 3,0-ТЗ-А	5800	1185	300	550	650	1200	6	880	2	500	5	2.51
-062	ЗПС58.13 2,5-ТЗ	5800	1285	250	550	500	1200	6	880	2	500	5	2.67
-063	ЗПС58.13 3,0-ТЗ	5800	1285	300	550	500	1200	6	880	2	500	5	2.72
-064	ЗПС58.13 2,5-ТЗ-А	5800	1285	250	550	650	1200	6	880	2	500	5	2.67
-065	ЗПС58.13 3,0-ТЗ-А	5800	1285	300	550	650	1200	6	880	2	500	5	2.72
-066	ЗПС58.15 2,5-ТЗ	5800	1485	250	550	500	1200	6	880	2	600	5	3.09
-067	ЗПС58.15 3,0-ТЗ	5800	1485	300	550	500	1200	6	880	2	600	5	3.14
-068	ЗПС58.15 2,5-ТЗ-А	5800	1485	250	550	650	1200	6	880	2	600	5	3.09
-069	ЗПС58.15 3,0-ТЗ-А	5800	1485	300	550	650	1200	6	880	2	600	5	3.14
-070	ЗПС58.18 2,5-ТЗ	5800	1785	250	550	500	1200	6	880	3	500	5	3.71
-071	ЗПС58.18 3,0-ТЗ	5800	1785	300	550	500	1200	6	880	3	500	5	3.77
-072	ЗПС58.18 2,5-ТЗ-А	5800	1785	250	550	650	1200	6	880	3	500	5	3.71
-073	ЗПС58.18 3,0-ТЗ-А	5800	1785	300	550	650	1200	6	880	3	500	5	3.77
-074	ЗПС58.21 2,5-ТЗ	5800	2085	250	550	500	1200	6	880	3	600	5	4.34
-075	ЗПС58.21 3,0-ТЗ	5800	2085	300	550	500	1200	6	880	3	600	5	4.41
-076	ЗПС58.21 2,5-ТЗ-А	5800	2085	250	550	650	1200	6	880	3	600	5	4.34
-077	ЗПС58.21 3,0-ТЗ-А	5800	2085	300	550	650	1200	6	880	3	600	5	4.41

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	H	B	C	A	E	T	F	N	R	У	МАССА
1. 020-1.5-10 5.0.0.0-078	ЗПС57. 6. 2,5-ТЭ	5750	585	250	500	500	1200	6	880	1	300	7	1. 21
-079	ЗПС57. 6. 3,0-ТЭ	5750	585	300	500	500	1200	6	880	1	300	7	1. 23
-080	ЗПС57. 9. 2,5-ТЭ	5750	885	250	500	500	1200	6	880	1	600	5	1. 83
-081	ЗПС57. 9. 3,0-ТЭ	5750	885	300	500	500	1200	6	880	1	600	5	1. 85
-082	ЗПС57. 9. 2,5-ТЭ-А	5750	885	250	500	650	1200	6	880	1	600	5	1. 83
-083	ЗПС57. 9. 3,0-ТЭ-А	5750	885	300	500	650	1200	6	880	1	600	5	1. 85
-084	ЗПС57. 12. 2,5-ТЭ	5750	1185	250	500	500	1200	6	880	2	500	5	2. 44
-085	ЗПС57. 12. 3,0-ТЭ	5750	1185	300	500	500	1200	6	880	2	500	5	2. 48
-086	ЗПС57. 12. 2,5-ТЭ-А	5750	1185	250	500	650	1200	6	880	2	500	5	2. 44
-087	ЗПС57. 12. 3,0-ТЭ-А	5750	1185	300	500	650	1200	6	880	2	500	5	2. 48
-088	ЗПС57. 13. 2,5-ТЭ	5750	1285	250	500	500	1200	6	880	2	500	5	2. 65
-089	ЗПС57. 13. 3,0-ТЭ	5750	1285	300	500	500	1200	6	880	2	500	5	2. 69
-090	ЗПС57. 13. 2,5-ТЭ-А	5750	1285	250	500	650	1200	6	880	2	500	5	2. 65
-091	ЗПС57. 13. 3,0-ТЭ-А	5750	1285	300	500	650	1200	6	880	2	500	5	2. 69
-092	ЗПС57. 15. 2,5-ТЭ	5750	1485	250	500	500	1200	6	880	2	600	5	3. 06
-093	ЗПС57. 15. 3,0-ТЭ	5750	1485	300	500	500	1200	6	880	2	600	5	3. 11
-094	ЗПС57. 15. 2,5-ТЭ-А	5750	1485	250	500	650	1200	6	880	2	600	5	3. 06
-095	ЗПС57. 15. 3,0-ТЭ-А	5750	1485	300	500	650	1200	6	880	2	600	5	3. 11
-096	ЗПС57. 18. 2,5-ТЭ	5750	1785	250	500	500	1200	6	880	3	500	5	3. 68
-097	ЗПС57. 18. 3,0-ТЭ	5750	1785	300	500	500	1200	6	880	3	500	5	3. 74
-098	ЗПС57. 18. 2,5-ТЭ-А	5750	1785	250	500	650	1200	6	880	3	500	5	3. 68
-099	ЗПС57. 18. 3,0-ТЭ-А	5750	1785	300	500	650	1200	6	880	3	500	5	3. 74
-100	ЗПС57. 21. 2,5-ТЭ	5750	2085	250	500	500	1200	6	880	3	600	5	4. 30
-101	ЗПС57. 21. 3,0-ТЭ	5750	2085	300	500	500	1200	6	880	3	600	5	4. 37
-102	ЗПС57. 21. 2,5-ТЭ-А	5750	2085	250	500	650	1200	6	880	3	600	5	4. 30
-103	ЗПС57. 21. 3,0-ТЭ-А	5750	2085	300	500	650	1200	6	880	3	600	5	4. 37

СКЛАД	ОПЕРАТОР	ТЛП	КОРТ	ЦЕН	КиевЗНИИЭП	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП НА ИСПОЛН 1.020-1.5-10 5.0.0.0-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
							-	001	002	003	004	005	006	007	008	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	019																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
МАТЕРИАЛЫ:																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													</

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ ПРИВЕДЕНА

В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИИ К СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ

1.020-1.5-10 5.0.0.0 ВМС

НАЧ ОТД	БОРИСЕНКО	18.04
Н КОНТР	МАЛАЧЕВСКИЙ	13.04
ГИП	КОВАЛЬЧУК	13.04
РУК ГР	ПИНЧУК	12.04
ПРОВЕРИЛ	ПИНЧУК	12.04
РАЗРАБ	ШПАРКОВСКАЯ	12.04

ПАНЕЛЬ ЗПС

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	6

КиевЗНИИЭП

НАИМЕНОВАНИЕ	КОП НА ИСПОПН. 1.020-1.5-10 5.0.0.0-																			
	020	021	022	023	024	025	026	027	028	029	030	031	032	033	034	035	036	037	038	039
МАТЕРИАЛЫ:																				
БЕТОН ТЯЖ. М300 М КУБ	0.671	0.666	0.784	0.777	0.784	0.777	0.216	0.214	0.326	0.324	0.326	0.324	0.437	0.434	0.437	0.434	0.474	0.470	0.474	0.470
ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТН М КУБ	0.534	0.777	0.624	0.907	0.624	0.907	0.172	0.250	0.260	0.378	0.260	0.378	0.348	0.506	0.348	0.506	0.377	0.549	0.377	0.549
ПОКАЗАТЕЛИ:																				
МАССА СТАЛИ КГ	36.35	37.53	38.76	39.90	38.76	39.90	21.59	22.27	23.13	23.80	23.13	23.80	31.21	32.22	31.21	32.22	28.58	29.59	28.58	29.59
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	24.38	25.56	26.79	27.93	26.79	27.93	11.42	12.11	11.94	12.61	11.94	12.61	20.02	21.03	20.02	21.03	17.40	18.40	17.40	18.40
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	24.38	25.56	26.79	27.93	26.79	27.93	11.42	12.11	11.94	12.61	11.94	12.61	20.02	21.03	20.02	21.03	17.40	18.40	17.40	18.40
КЛАСС А-П	7.664	9.088	7.664	9.088	7.664	9.088	3.832	4.544	3.832	4.544	3.832	4.544	5.748	6.816	5.748	6.816	5.748	6.816	5.748	6.816
Φ12АП ГОСТ 5781-81	7.664	9.088	7.664	9.088	7.664	9.088	3.832	4.544	3.832	4.544	3.832	4.544	5.748	6.816	5.748	6.816	5.748	6.816	5.748	6.816
КЛАСС А-Ш	6.015	6.015	6.616	6.616	6.616	6.616	4.198	4.198	2.952	2.952	2.952	2.952	7.347	7.347	7.347	7.347	4.133	4.133	4.133	4.133
Φ6АШ ГОСТ 5781-81	6.015	6.015	6.616	6.616	6.616	6.616	-	-	2.952	2.952	2.952	2.952	-	-	-	-	4.133	4.133	4.133	4.133
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	4.198	4.198	-	-	-	-	7.347	7.347	7.347	7.347	-	-	-	-
КЛАСС ВР-I	10.71	10.46	12.51	12.23	12.51	12.23	3.392	3.364	5.159	5.118	5.159	5.118	6.926	6.871	6.926	6.871	7.515	7.456	7.515	7.456
Φ4ВРI ГОСТ 6727-80	10.71	10.46	12.51	12.23	12.51	12.23	3.392	3.364	5.159	5.118	5.159	5.118	6.926	6.871	6.926	6.871	7.515	7.456	7.515	7.456
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	11.96	11.96	11.96	11.96	11.96	11.96	10.17	10.17	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	6.561	6.561	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522
ПОЛОСОВАЯ	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	6.561	6.561	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522
-8Х30 ГОСТ 103-76																				
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.570	0.570	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684
-8Х80 ГОСТ 103-76																				
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657
-8Х100 ГОСТ 103-76																				
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	2.826	2.826	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768
-8Х150 ГОСТ 103-76																				
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.508	1.508	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	4.442	4.442	4.442	4.442	4.442	4.442	3.607	3.607	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662
КЛАСС А-I	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405
Φ10АI ГОСТ 5781-81	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405
Φ12АI ГОСТ 5781-81	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС А-Ш	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.202	1.202	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	0.955	0.955	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
Φ10АШ ГОСТ 5781-81	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247

СКЛАД ОПЕРАТОР ЭПВЦ КОНВЕЙЕР		КОП НА ИСПОЛН. 1.020-1.5-10 5.0.0.0-																			
		040	041	042	043	044	045	046	047	048	049	050	051	052	053	054	055	056	057	058	059
МАТЕРИАЛЫ:																					
БЕТОН ТЯЖ. М300 М КУБ		0.548	0.543	0.548	0.543	0.658	0.653	0.658	0.653	0.769	0.763	0.769	0.763	0.466	0.464	0.704	0.702	0.704	0.702	0.943	0.940
ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТН М КУБ		0.436	0.634	0.436	0.634	0.524	0.763	0.524	0.763	0.612	0.891	0.612	0.891	0.368	0.535	0.557	0.810	0.557	0.810	0.746	1.085
ПОКАЗАТЕЛИ:																					
МАССА СТАЛИ КГ		34.80	35.80	34.80	35.80	35.99	37.33	35.99	37.33	38.35	39.68	38.35	39.68	45.35	46.52	37.08	38.20	37.08	38.20	54.86	56.56
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		22.84	23.84	22.84	23.84	24.03	25.37	24.03	25.37	26.39	27.71	26.39	27.71	34.42	35.59	24.35	25.48	24.35	25.48	41.01	42.72
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ		22.84	23.84	22.84	23.84	24.03	25.37	24.03	25.37	26.39	27.71	26.39	27.71	34.42	35.59	24.35	25.48	24.35	25.48	41.01	42.72
КЛАСС А-П		5.748	6.816	5.748	6.816	7.664	9.088	7.664	9.088	7.664	9.088	7.664	9.088	6.706	7.952	6.706	7.952	6.706	7.952	10.06	11.93
Φ12АП ГОСТ 5781-81		5.748	6.816	5.748	6.816	7.664	9.088	7.664	9.088	7.664	9.088	7.664	9.088	6.706	7.952	6.706	7.952	6.706	7.952	10.06	11.93
КЛАСС А-Ш		8.397	8.397	8.397	8.397	5.904	5.904	5.904	5.904	6.494	6.494	6.494	6.494	20.28	20.28	6.337	6.337	6.337	6.337	15.77	15.77
Φ6АШ ГОСТ 5781-81		-	-	-	-	5.904	5.904	5.904	5.904	6.494	6.494	6.494	6.494	-	-	6.337	6.337	6.337	6.337	-	-
Φ8АШ ГОСТ 5781-81		8.397	8.397	8.397	8.397	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15.77	15.77
Φ12АШ ГОСТ 5781-81		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС ВР-I		8.694	8.625	8.694	8.625	10.46	10.38	10.46	10.38	12.23	12.13	12.23	12.13	20.28	20.28	-	-	-	-	-	-
Φ4ВРI ГОСТ 6727-80		8.694	8.625	8.694	8.625	10.46	10.38	10.46	10.38	12.23	12.13	12.23	12.13	7.435	7.356	11.31	11.19	11.31	11.19	15.18	15.02
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		11.96	11.96	11.96	11.96	11.96	11.96	11.96	11.96	11.96	11.96	11.96	11.96	10.93	10.93	12.73	12.73	12.73	12.73	13.84	13.84
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.278	7.278	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239
ПОЛОСОВАЯ		7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.278	7.278	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239
-8Х30 ГОСТ 103-76		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ВСТЭНП2 ГОСТ 380-71		0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798
-8Х80 ГОСТ 103-76		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ВСТЭНП2 ГОСТ 380-71		1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260
-8Х100 ГОСТ 103-76		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ВСТЭНП2 ГОСТ 380-71		3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	2.826	2.826	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768
-8Х150 ГОСТ 103-76		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ВСТЭНП2 ГОСТ 380-71		1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.508	1.508	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ		4.442	4.442	4.442	4.442	4.442	4.442	4.442	4.442	4.442	4.442	4.442	4.442	3.654	3.654	4.489	4.489	4.489	4.489	5.605	5.605
КЛАСС А-I		3.185	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185	2.405	2.405	3.185	3.185	3.185	3.185	4.301	4.301
Φ10AI ГОСТ 5781-81		1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	2.405	2.405	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233
Φ12AI ГОСТ 5781-81		1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	-	-	1.952	1.952	1.952	1.952	-	-
Φ14AI ГОСТ 5781-81		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.068	3.068
КЛАСС А-Ш		1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.249	1.249	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304
Φ8АШ ГОСТ 5781-81		1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.002	1.002	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057
Φ10АШ ГОСТ 5781-81		0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247

НАИМЕНОВАНИЕ	КОП НА ИСПОЛН. 1.020-1.5-10 5.0.0.0-																			
	060	061	062	063	064	065	066	067	068	069	070	071	072	073	074	075	076	077	078	079
МАТЕРИАЛЫ:																				
БЕТОН ТЯЖ. М300 М КУБ	0.943	0.940	1.023	1.019	1.023	1.019	1.182	1.177	1.182	1.177	1.421	1.415	1.421	1.415	1.659	1.653	1.659	1.653	0.462	0.460
ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТН М КУБ	0.746	1.085	0.809	1.176	0.809	1.176	0.934	1.359	0.934	1.359	1.123	1.634	1.123	1.634	1.312	1.908	1.312	1.908	0.365	0.531
ПОКАЗАТЕЛИ:																				
МАССА СТАЛИ КГ	54.86	56.56	56.15	57.84	56.15	57.84	62.30	63.97	62.30	63.97	64.18	66.42	64.18	66.42	71.00	73.21	71.00	73.21	45.09	46.31
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	41.01	42.72	42.30	44.00	42.30	44.00	47.14	48.80	47.14	48.80	49.01	51.26	49.01	51.26	54.15	56.36	54.15	56.36	34.16	35.38
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	41.01	42.72	42.30	44.00	42.30	44.00	47.14	48.80	47.14	48.80	49.01	51.26	49.01	51.26	54.15	56.36	54.15	56.36	34.16	35.38
КЛАСС А-П	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	13.41	15.90	13.41	15.90	13.41	15.90	13.41	15.90	6.706	7.952
Φ12АП ГОСТ 5781-81	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	13.41	15.90	13.41	15.90	13.41	15.90	13.41	15.90	6.706	7.952
КЛАСС А-Ш	15.77	15.77	15.77	15.77	15.77	15.77	18.02	18.02	18.02	18.02	12.67	12.67	12.67	12.67	13.94	13.94	13.94	13.94	20.10	20.10
Φ6АШ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	15.77	15.77	15.77	15.77	15.77	15.77	18.02	18.02	18.02	18.02	12.67	12.67	12.67	12.67	13.94	13.94	13.94	13.94	20.10	20.10
Φ12АШ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС ВР-I	15.18	15.02	16.47	16.30	16.47	16.30	19.05	18.85	19.05	18.85	22.93	22.68	22.93	22.68	26.80	26.52	26.80	26.52	20.10	20.10
Φ4ВРI ГОСТ 6727-80	15.18	15.02	16.47	16.30	16.47	16.30	19.05	18.85	19.05	18.85	22.93	22.68	22.93	22.68	26.80	26.52	26.80	26.52	7.356	7.328
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	13.84	13.84	13.84	13.84	13.84	13.84	15.16	15.16	15.16	15.16	15.16	15.16	15.16	15.16	16.85	16.85	16.85	16.85	10.93	10.93
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	7.278	7.278
ПОЛОСОВАЯ	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	7.278	7.278
-8Х30 ГОСТ 103-76	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.684	0.684
-8Х80 ГОСТ 103-76	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260
-8Х100 ГОСТ 103-76	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	2.826	2.826
-8Х150 ГОСТ 103-76	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.508	1.508
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	5.605	5.605	5.605	5.605	5.605	5.605	6.923	6.923	6.923	6.923	6.923	6.923	6.923	6.923	8.609	8.609	8.609	8.609	3.654	3.654
КЛАСС А-I	4.301	4.301	4.301	4.301	4.301	4.301	5.619	5.619	5.619	5.619	5.619	5.619	5.619	5.619	7.305	7.305	7.305	7.305	2.405	2.405
Φ10AI ГОСТ 5781-81	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	2.405	2.405
Φ14AI ГОСТ 5781-81	3.068	3.068	3.068	3.068	3.068	3.068	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ16AI ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	4.386	4.386	4.386	4.386	4.386	4.386	4.386	4.386	6.072	6.072	6.072	6.072	1.249	1.249
Φ18AI ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС А-Ш	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.002	1.002
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	0.247	0.247
Φ10АШ ГОСТ 5781-81	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247

СКЛАД	ОПЕРАТОР	ТЛП	КОРТ	ЭПВЦ	Квартал	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.5-10 5.0.0.0-																			
							080	081	082	083	084	085	086	087	088	089	090	091	092	093	094	095	096	097	098	099
						МАТЕРИАЛЫ:																				
						БЕТОН ТЯЖ. М300 М КУБ	0.698	0.696	0.698	0.696	0.935	0.931	0.935	0.931	1.014	1.010	1.014	1.010	1.172	1.167	1.172	1.167	1.408	1.403	1.408	1.403
						ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТН М КУБ	0.552	0.803	0.552	0.803	0.739	1.075	0.739	1.075	0.801	1.166	0.801	1.166	0.926	1.347	0.926	1.347	1.113	1.619	1.113	1.619
						ПОКАЗАТЕЛИ:																				
						МАССА СТАЛИ КГ	36.90	38.11	36.90	38.11	54.56	56.37	54.56	56.37	55.83	57.64	55.83	57.64	61.94	63.74	61.94	63.74	63.82	66.23	63.82	66.23
						АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	24.18	25.38	24.18	25.38	40.71	42.53	40.71	42.53	41.99	43.80	41.99	43.80	46.78	48.58	46.78	48.58	48.66	51.07	48.66	51.07
						АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	24.18	25.38	24.18	25.38	40.71	42.53	40.71	42.53	41.99	43.80	41.99	43.80	46.78	48.58	46.78	48.58	48.66	51.07	48.66	51.07
						КЛАСС А-П	6.706	7.952	6.706	7.952	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	13.41	15.90	13.41	15.90
						Ф12АГ ГОСТ 5781-81	6.706	7.952	6.706	7.952	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	13.41	15.90	13.41	15.90
						КЛАСС А-Ш	6.281	6.281	6.281	6.281	15.63	15.63	15.63	15.63	15.63	15.63	15.63	15.63	17.87	17.87	17.87	17.87	12.56	12.56	12.56	12.56
						Ф6АШ ГОСТ 5781-81	6.281	6.281	6.281	6.281	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12.56	12.56	12.56	12.56
						Ф8АШ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	15.63	15.63	15.63	15.63	15.63	15.63	15.63	15.63	17.87	17.87	17.87	17.87	-	-	-	-
						КЛАСС ВР-I	11.19	11.15	11.19	11.15	15.02	14.96	15.02	14.96	16.30	16.24	16.30	16.24	18.85	18.78	18.85	18.78	22.68	22.60	22.68	22.60
						Ф4ВРI ГОСТ 6727-80	11.19	11.15	11.19	11.15	15.02	14.96	15.02	14.96	16.30	16.24	16.30	16.24	18.85	18.78	18.85	18.78	22.68	22.60	22.68	22.60
						ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	12.73	12.73	12.73	12.73	13.84	13.84	13.84	13.84	13.84	13.84	13.84	13.84	15.16	15.16	15.16	15.16	15.16	15.16	15.16	15.16
						ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239
						ПОЛОСОВАЯ	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239
						-8Х30 ГОСТ 103-76																				
						ВСТ3АП2 ГОСТ 380-71	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798
						-8Х80 ГОСТ 103-76																				
						ВСТ3АП2 ГОСТ 380-71	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260
						-8Х100 ГОСТ 103-76																				
						ВСТ3АП2 ГОСТ 380-71	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768
						-8Х150 ГОСТ 103-76																				
						ВСТ3АП2 ГОСТ 380-71	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413
						АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	4.489	4.489	4.489	4.489	5.605	5.605	5.605	5.605	5.605	5.605	5.605	5.605	6.923	6.923	6.923	6.923	6.923	6.923	6.923	6.923
						КЛАСС А-I	3.185	3.185	3.185	3.185	4.301	4.301	4.301	4.301	4.301	4.301	4.301	4.301	5.619	5.619	5.619	5.619	5.619	5.619	5.619	5.619
						Ф10АI ГОСТ 5781-81	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233
						Ф12АI ГОСТ 5781-81	1.952	1.952	1.952	1.952	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
						Ф14АI ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	3.068	3.068	3.068	3.068	3.068	3.068	3.068	3.068	-	-	-	-	-	-	-	-
						Ф16АI ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.386	4.386	4.386	4.386	4.386	4.386	4.386
						КЛАСС А-III	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304
						Ф8АШ ГОСТ 5781-81	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057
						Ф10АШ ГОСТ 5781-81	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247

УЧЕТ № ПОСЛ
ПОДП И ДАТА
ВСТАВИТЬ

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.5-10 5.0.0.0-																	
	100	101	102	103														
МАТЕРИАЛЫ:																		
БЕТОН ТЯЖ. М300 М КУБ	1.645	1.639	1.645	1.639														
ПЛИТЫ ИЗ НЕРАЛОВАТН М КУБ	1.300	1.892	1.300	1.892														
ПОКАЗАТЕЛИ:																		
МАССА СТАЛИ КГ	70.60	72.99	70.60	72.99														
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	53.75	56.14	53.75	56.14														
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	53.75	56.14	53.75	56.14														
КЛАСС А-П	13.41	15.90	13.41	15.90														
Φ12АН ГОСТ 5781-81	13.41	15.90	13.41	15.90														
КЛАСС А-Ш	13.82	13.82	13.82	13.82														
Φ6АН ГОСТ 5781-81	13.82	13.82	13.82	13.82														
КЛАСС ВР-I	26.52	26.42	26.52	26.42														
Φ4ВР ГОСТ 6727-80	26.52	26.42	26.52	26.42														
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	16.85	16.85	16.85	16.85														
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	8.239	8.239	8.239	8.239														
ПОЛОСОВАЯ	8.239	8.239	8.239	8.239														
-8X30 ГОСТ 103-76																		
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	0.798	0.798	0.798	0.798														
-8X80 ГОСТ 103-76																		
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	2.260	2.260	2.260	2.260														
-8X100 ГОСТ 103-76																		
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	3.768	3.768	3.768	3.768														
-8X150 ГОСТ 103-76																		
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	1.413	1.413	1.413	1.413														
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	8.609	8.609	8.609	8.609														
КЛАСС А-I	7.305	7.305	7.305	7.305														
Φ10AI ГОСТ 5781-81	1.233	1.233	1.233	1.233														
Φ18AI ГОСТ 5781-81	6.072	6.072	6.072	6.072														
КЛАСС А-Ш	1.304	1.304	1.304	1.304														
Φ8АН ГОСТ 5781-81	1.057	1.057	1.057	1.057														
Φ10АН ГОСТ 5781-81	0.247	0.247	0.247	0.247														

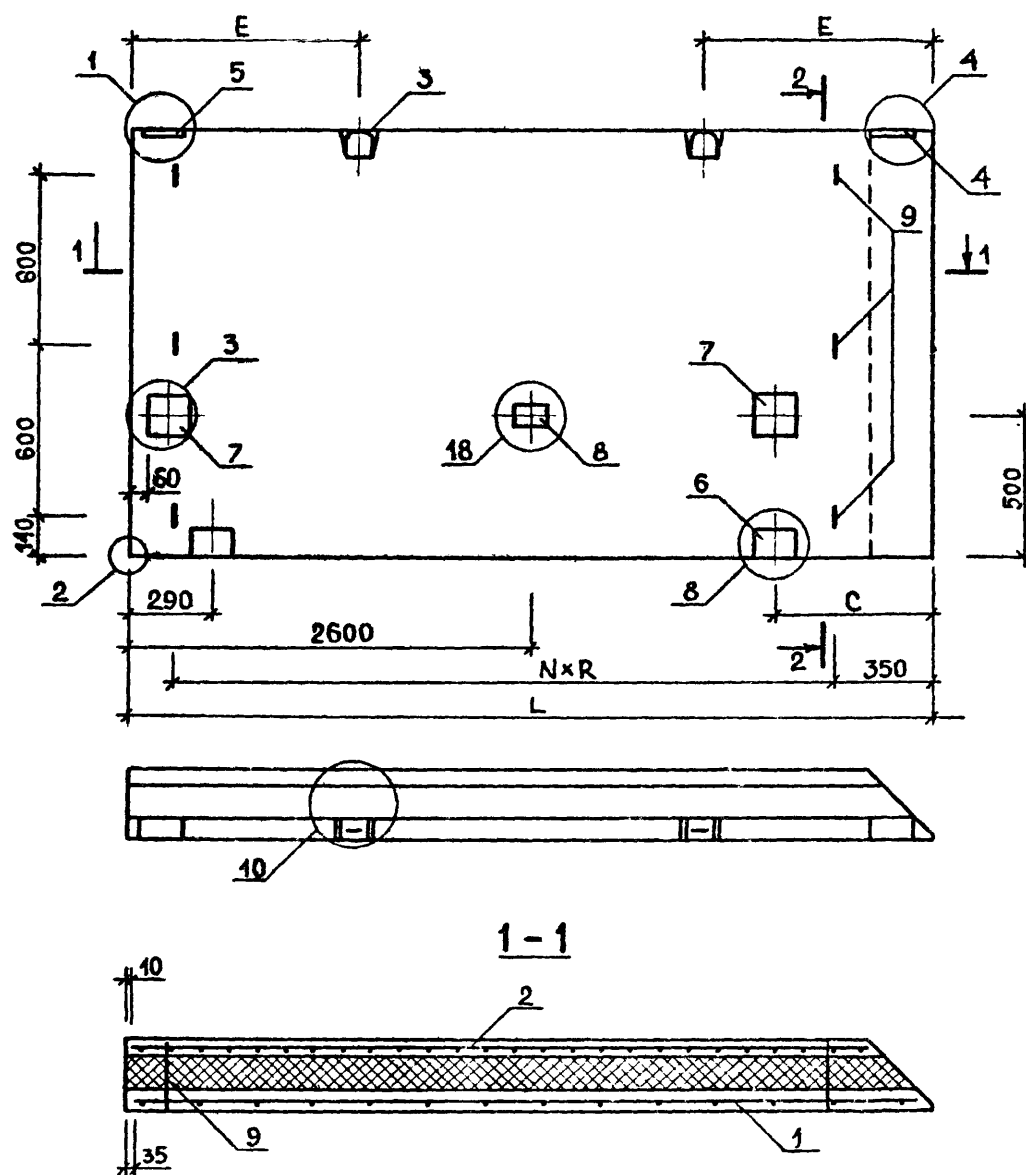
СКЛАД		ОПЕРАТОР		ЭВМ КиевЗНИИЭП	ФОРМА 1	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП НА ИСПОЛН 1.020-1.5-10 6.0.0.0-																		ПРИМЕЧАНИЕ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
ТЛП	КОРТ	-	1							2	3	4	5	6	7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
12								1.020-1.5-10 4.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:	X	X	X	X	X	X	X	X																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									

1.020-1.5-10 6.0.0.0

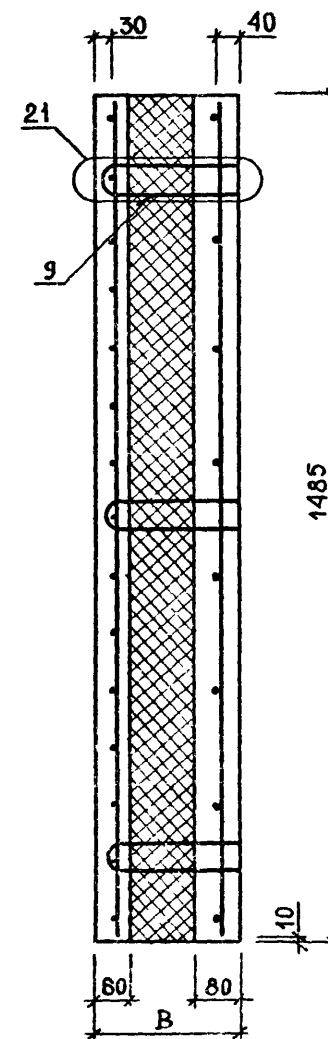
НАЧ ОТД	БОРИСЕНКО	19.04
Н КОНТР	МАЛАЧЕВСКИЙ	13.04
ГИП	КОВАЛЬЧУК	13.04
РУК ГР	ПИНЧУК	12.04
ПРОВЕРИЛ	ПИНЧУК	12.04
РАЗРАБ	ШПАРКОВСКАЯ	12.04

ПАНЕЛЬ ЗПО

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
КиевЗНИИЭП		



2-2 - M 1:10



1. Узлы, замаркированные на данном чертеже, разработаны в выпуске 5-11. Узлы 1,2 см лист 1; 3,4 - лист 2; 8,10 - лист 3; 18 - лист 5; 21 - лист 6.
2. Таблицу исполнений см. лист 2; в таблице исполнений размеры приведены в мм, масса - в т.

				1.020-1.5-10	6.0.0.0	СБ	
				ПАНЕЛЬ ЗПС	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	СМ ТАБЛ	1:20
					ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
НАЧ.ОТД	БОРИСЕНКО	2			КиевЗНИИЭП		
Н.КОНТР	МАЛАЧЕВСКИЙ	1					
ГИП	КОВАЛЬЧУК	1					
РУК.ГР	ПИНЧУК	2					
ПРОВЕРИЛ	ПИНЧУК	1					
РАЗРАБ.	ШИШКОВСКИЙ	1					

ИНВ №ПОДЛ	ПОДП И ДАТА	ВЗЛМ. И№В №

ЭПВЦ КиевЗНИИЭП	ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ	СКАЛА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	E	Б	С	N	R	МАССА
1.020-1.5-10.6.0.0.0	ЗПС28.15.2,5-ТЗ-1	2800	800	250	550	3	770	1.46
-01	ЗПС28.15.3,0-ТЗ-1	2800	800	300	550	3	770	1.47
-02	ЗПС27.15.2,5-ТЗ-1	2750	800	250	500	3	770	1.43
-03	ЗПС27.15.3,0-ТЗ-1	2750	800	300	500	3	770	1.45
-04	ЗПС58.15.2,5-ТЗ-1	5800	1200	250	550	6	880	3.09
-05	ЗПС58.15.3,0-ТЗ-1	5800	1200	300	550	6	880	3.14
-06	ЗПС57.15.2,5-ТЗ-1	5750	1200	250	500	6	880	3.06
-07	ЗПС57.15.3,0-ТЗ-1	5750	1200	300	500	6	880	3.11

НАИМЕНОВАНИЕ	КОП НА ИСПОЛН 1.020-1.5-10 6.0.0.0-																			
	-	1	2	3	4	5	6	7												
МАТЕРИАЛЫ:																				
БЕТОН ТЯЖ. М300 М КУБ	0.558	0.554	0.548	0.543	1.182	1.177	1.172	1.167												
ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТН М КУБ	0.444	0.646	0.436	0.634	0.934	1.359	0.926	1.347												
ПОКАЗАТЕЛИ:																				
МАССА СТАЛИ КГ	30.68	31.55	30.39	31.39	53.68	55.34	53.38	55.18												
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	19.46	20.32	19.16	20.16	39.25	40.92	38.96	40.76												
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	19.46	20.32	19.16	20.16	39.25	40.92	38.96	40.76												
КЛАСС А-П	5.748	6.816	5.748	6.816	10.06	11.93	10.06	11.93												
Φ12АП ГОСТ 5781-81	5.748	6.816	5.748	6.816	10.06	11.93	10.06	11.93												
КЛАСС А-Ш	4.812	4.812	4.723	4.723	10.14	10.14	10.05	10.05												
Φ6АШ ГОСТ 5781-81	4.812	4.812	4.723	4.723	10.14	10.14	10.05	10.05												
КЛАСС ВР-І	8.897	8.694	8.694	8.625	19.05	18.85	18.85	18.78												
Φ4ВРІ ГОСТ 6727-80	8.897	8.694	8.694	8.625	19.05	18.85	18.85	18.78												
ЗАГОТОВЛЕННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	11.22	11.22	11.22	11.22	14.42	14.42	14.42	14.42												
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	7.051	7.051	7.051	7.051	7.768	7.768	7.768	7.768												
ПОЛОСОВАЯ	7.051	7.051	7.051	7.051	7.768	7.768	7.768	7.768												
-8Х30 ГОСТ 103-76																				
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	0.684	0.684	0.684	0.684	0.798	0.798	0.798	0.798												
-8Х80 ГОСТ 103-76																				
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	1.657	1.657	1.657	1.657	2.260	2.260	2.260	2.260												
-8Х100 ГОСТ 103-76																				
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	1.884	1.884	1.884	1.884	1.884	1.884	1.884	1.884												
-8Х150 ГОСТ 103-76																				
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	2.826	2.826	2.826	2.826	2.826	2.826	2.826	2.826												
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	4.174	4.174	4.174	4.174	6.655	6.655	6.655	6.655												
КЛАСС А-І	3.185	3.185	3.185	3.185	5.619	5.619	5.619	5.619												
Φ10АІ ГОСТ 5781-81	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233												
Φ12АІ ГОСТ 5781-81	1.952	1.952	1.952	1.952																
Φ16АІ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	4.386	4.386	4.386	4.386												
КЛАСС А-Ш	0.988	0.988	0.988	0.988	1.036	1.036	1.036	1.036												
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	0.742	0.742	0.742	0.742	0.789	0.789	0.789	0.789												
Φ10АШ ГОСТ 5781-81	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247												

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЯ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ ПРИВЕДЕНА

В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИЯ К СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ

1.020-1.5-10 6.0.0.0 ВМС			
НАЧ ОТД	БОРИСЕНКО		
И КОНТР	МАЛАЧЕВСКИЙ		
ГИП	КОВАЛЬЧУК		
РУК ГР	ЛИНЧУК		
ПРОВЕРИЛ	ЛИНЧУК		
РАЗРАБ	ШПАРКОВСКАЯ		
ПАНЕЛЬ ЗПС			
СТАДИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р			1
КиевЗНИИЭП			

[illegible]

[illegible]

ИНВ № ПОДЛ		ГОДЛ И ДАТА		ВЗЛМ		ИНВ №		ЭПВЦ Классификация	ОПЕРАТОР ТПП КОРТ	СКАЛА 42/23/2	ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП НА ИСПОЛН 1.020-1.5-10 7.0.0.0-																ПРИМЕЧАНИЕ	
40		41																															
												12	1.020-1.5-10 7.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:	X	X															МАССА, КГ 0.479 0.568		
												12	1.020-1.5-11 0.0.0.0 У	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X																	
												12	1.020-1.5-10 7.0.0.0 ВМС	УЗЛЫ																			
												12	1.020-1.5-10 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И ВЫБОРКА СТАЛИ	X	X																	
												12	1.020-1.5-12 0.0.3.0-20	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X																	
												12	1.020-1.5-12 0.0.4.0-20	СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:																			
												11	3	1.020-1.5-12 0.0.8.0-1	СЕТКА С-189	1	1																
												12	4	1.020-1.5-12 0.0.7.0-10	СЕТКА С-190	1	1																
												12	5	1.020-1.5-12 0.0.7.0-10	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-2	2	2																
												12	6	1.020-1.5-12 0.0.7.0-10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-14	2	2																
												12	6	1.020-1.5-12 0.0.7.0-06	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-14	2	2																
															ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-8	1	1																
															ДЕТАЛИ:																		
												11	7	ГОСТ 5181-81																			
															СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ ГС-1	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-
															СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ ГС-2	-	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-

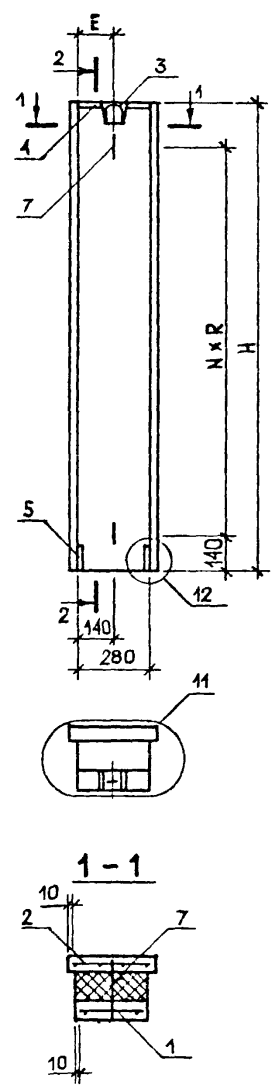
1.020-1.5-10 7.0.0.0

3

1.020-1.5-10 7.0.0.0

КиевЗНИИЭП | ШИП КОП | 20.04.2019

РИС. 1



2-2 М1:10

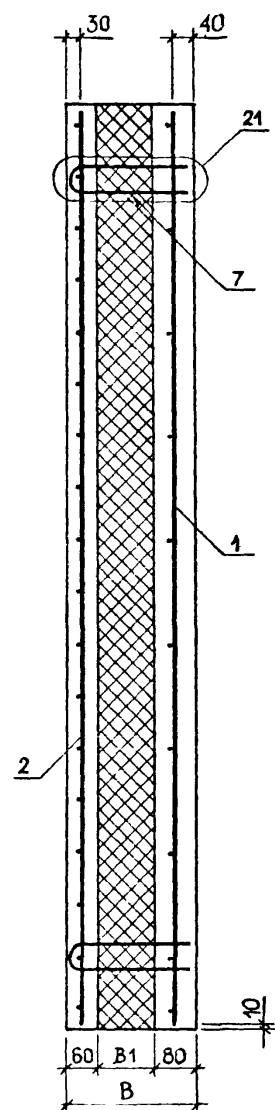


РИС. 2

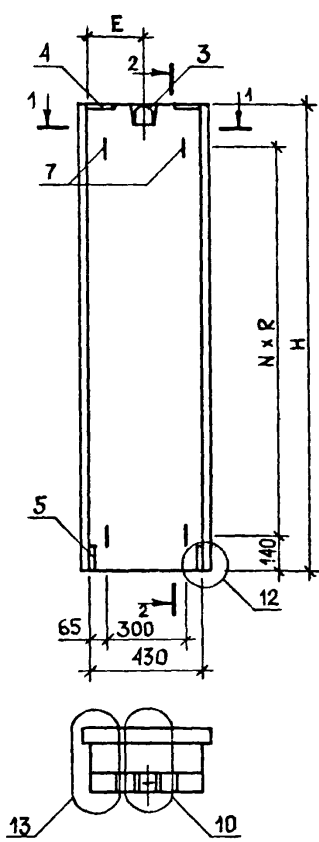


РИС. 3

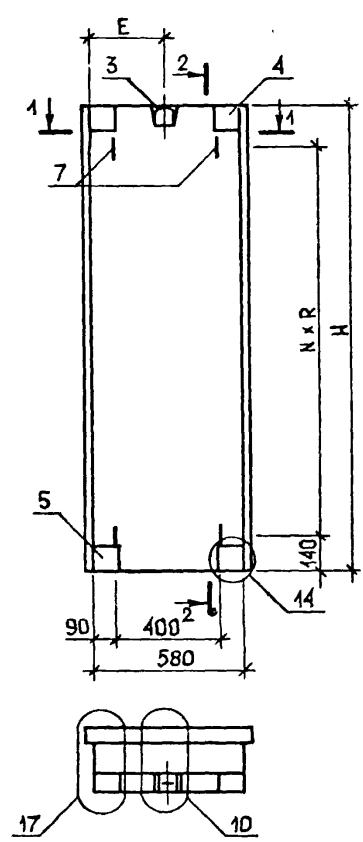
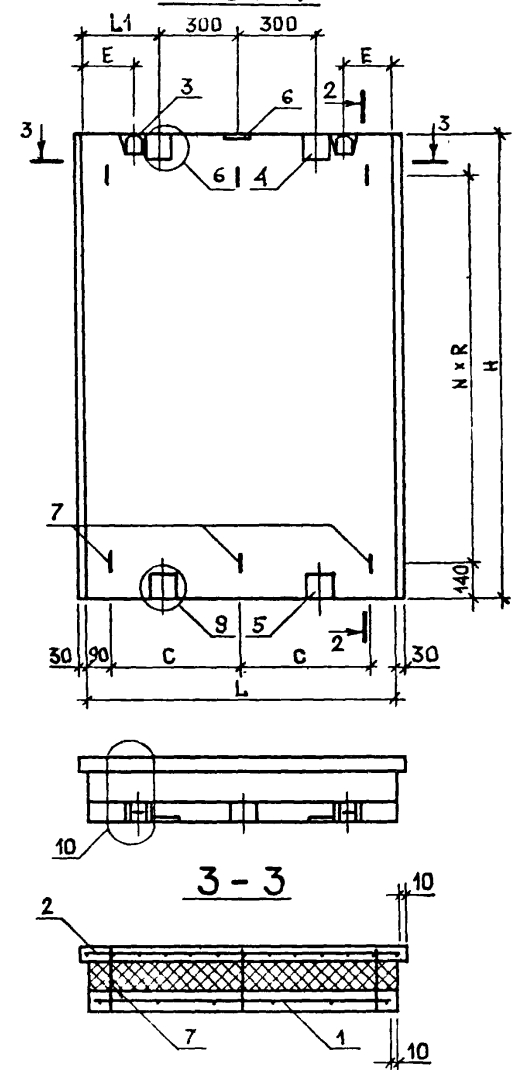


РИС. 4



4. УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ, РАЗРАБОТАНЫ В ВЫПУСКЕ 5-11. УЗЕЛ 6 СМ. ЛИСТ 2; 9,10- ЛИСТ 3; 11,12,13,14 - ЛИСТ 4; 17 - ЛИСТ 5; 21- ЛИСТ 6.

2. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЙ СМ. ЛИСТЫ 2,3; В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИЙ РАЗМЕРЫ ПРИВЕДЕНЫ В ММ.

				1.020-1.5-10 .7.0.0.0 СБ			
				ПАНЕЛЬ 4ПС	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	СМ ТАБЛ	1:20
					ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
НАЧ ОТД	БОРИСЕНКО	<i>Борисенко</i>	14.04		КиевЗНИИЭП		
НКОНТР	МАЛАЧЕВСКИЙ	<i>Малачевский</i>	13.04				
ГИП	КОВАЛЬЧУК	<i>Ковальчук</i>	13.04				
РУК ГР	ПИНЧУК	<i>Пинчук</i>	12.04				
ПРОВЕРИЛ	ПИНЧУК	<i>Пинчук</i>	12.04				
РАЗРАБ	ШПАРКОВСКАЯ	<i>Шпарковская</i>	12.04				

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	L	H	B	B1	E	C	N	R	L1	МАССА T
1. 020-1.5-10 7 0.0.0	4П03.18.2,5-ТЭ	1	-	1785	250	110	140	-	3	500	-	0.21
-01	4П03.18.3,0-ТЭ	1	-	1785	300	160	140	-	3	500	-	0.21
-02	4П03.21.2,5-ТЭ	1	-	2085	250	110	140	-	3	600	-	0.24
-03	4П03.21.3,0-ТЭ	1	-	2085	300	160	140	-	3	600	-	0.25
-04	4П03.27.2,5-ТЭ	1	-	2685	250	110	140	-	4	600	-	0.32
-05	4П03.27.3,0-ТЭ	1	-	2685	300	160	140	-	4	600	-	0.32
-06	4П04.18.2,5-ТЭ	2	-	1785	250	110	215	-	3	500	-	0.31
-07	4П04.18.3,0-ТЭ	2	-	1785	300	160	215	-	3	500	-	0.31
-08	4П04.21.2,5-ТЭ	2	-	2085	250	110	215	-	3	600	-	0.36
-09	4П04.21.3,0-ТЭ	2	-	2085	300	160	215	-	3	600	-	0.37
-10	4П04.27.2,5-ТЭ	2	-	2685	250	110	215	-	4	600	-	0.46
-11	4П04.27.3,0-ТЭ	2	-	2685	300	160	215	-	4	600	-	0.47
-12	4П06.12.2,5-ТЭ	3	-	1185	250	110	290	-	2	500	-	0.27
-13	4П06.12.3,0-ТЭ	3	-	1185	300	160	290	-	2	500	-	0.27
-14	4П06.15.2,5-ТЭ	3	-	1485	250	110	290	-	2	600	-	0.34
-15	4П06.15.3,0-ТЭ	3	-	1485	300	160	290	-	2	600	-	0.34
-16	4П06.18.2,5-ТЭ	3	-	1785	250	110	290	-	3	500	-	0.41
-17	4П06.18.3,0-ТЭ	3	-	1785	300	160	290	-	3	500	-	0.41
-18	4П06.21.2,5-ТЭ	3	-	2085	250	110	290	-	3	600	-	0.47
-19	4П06.21.3,0-ТЭ	3	-	2085	300	160	290	-	3	600	-	0.48
-20	4П06.27.2,5-ТЭ	3	-	2685	250	110	290	-	4	600	-	0.61

1.020-1.5-10 7.0.0.0 06

ЛИСТ

2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	L	H	B	B1	E	C	N	R	L1	МАССА Т
1.020-1.5-10 7.0.0.0-21	4ПС6.27.3,0-ТЗ	3	-	2685	300	160	290	-	4	600	-	0.63
-22	4ПС12.12.2,5-ТЗ	4	1180	1185	250	110	200	500	2	500	290	0.53
-23	4ПС12.12.3,0-ТЗ	4	1180	1185	300	160	200	500	2	500	290	0.54
-24	4ПС12.15.2,5-ТЗ	4	1180	1485	250	110	190	500	2	600	290	0.66
-25	4ПС12.15.3,0-ТЗ	4	1180	1485	300	160	190	500	2	600	290	0.68
-26	4ПС12.18.2,5-ТЗ	4	1180	1785	250	110	190	500	3	500	290	0.80
-27	4ПС12.18.3,0-ТЗ	4	1180	1785	300	160	190	500	3	500	290	0.81
-28	4ПС12.21.2,5-ТЗ	4	1180	2085	250	110	190	500	3	600	290	0.93
-29	4ПС12.21.3,0-ТЗ	4	1180	2085	300	160	190	500	3	600	290	0.95
-30	4ПС12.27.2,5-ТЗ	4	1180	2685	250	110	190	500	4	600	290	1.20
-31	4ПС12.27.3,0-ТЗ	4	1180	2685	300	160	190	500	4	600	290	1.23
-32	4ПС18.12.2,5-ТЗ	4	1780	1185	250	110	400	800	2	500	590	0.79
-33	4ПС18.12.3,0-ТЗ	4	1780	1185	300	160	400	800	2	500	590	0.81
-34	4ПС18.15.2,5-ТЗ	4	1780	1485	250	110	400	800	2	600	590	0.99
-35	4ПС18.15.3,0-ТЗ	4	1780	1485	300	160	400	800	2	600	590	1.01
-36	4ПС18.18.2,5-ТЗ	4	1780	1785	250	110	400	800	3	500	590	1.19
-37	4ПС18.18.3,0-ТЗ	4	1780	1785	300	160	400	800	3	500	590	1.21
-38	4ПС18.21.2,5-ТЗ	4	1780	2085	250	110	400	800	3	600	590	1.39
-39	4ПС18.21.3,0-ТЗ	4	1780	2085	300	160	400	800	3	600	590	1.42
-40	4ПС18.27.2,5-ТЗ	4	1780	2685	250	110	400	800	4	600	590	1.78
-41	4ПС18.27.3,0-ТЗ	4	1780	2685	300	160	400	800	4	600	590	1.83

1.020-1.5-10 7.0.0.0 06

Лист
3

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.5-10 7.0.0.0-																			
	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39
МАТЕРИАЛЫ:																				
БЕТОН ТЯЖ. М300 М КУБ	0.228	0.228	0.200	0.200	0.251	0.251	0.301	0.301	0.352	0.352	0.453	0.453	0.300	0.300	0.375	0.375	0.451	0.451	0.527	0.527
ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТН М КУБ	0.171	0.249	0.154	0.224	0.193	0.280	0.232	0.337	0.271	0.394	0.349	0.507	0.232	0.337	0.291	0.423	0.350	0.508	0.408	0.591
ПОКАЗАТЕЛИ:																				
МАССА СТАЛИ КГ	21.00	21.89	15.88	16.68	17.90	18.70	20.82	21.89	25.05	26.12	30.25	31.59	20.04	20.84	22.26	23.06	25.92	26.99	32.26	33.33
АРИМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	13.28	14.17	10.32	11.12	11.81	12.61	14.73	15.79	18.95	20.02	24.15	25.49	13.33	14.13	15.55	16.35	19.21	20.28	25.55	26.62
АРИМАТУРНАЯ СТАЛЬ	13.28	14.17	10.32	11.12	11.81	12.61	14.73	15.79	18.95	20.02	24.15	25.49	13.33	14.13	15.55	16.35	19.21	20.28	25.55	26.62
КЛАСС А-П	4.790	5.680	4.311	5.112	4.311	5.112	5.748	6.816	5.748	6.816	7.185	8.520	4.311	5.112	4.311	5.112	5.748	6.816	5.748	6.816
Φ12АП ГОСТ 5781-81	4.790	5.680	4.311	5.112	4.311	5.112	5.748	6.816	5.748	6.816	7.185	8.520	4.311	5.112	4.311	5.112	5.748	6.816	5.748	6.816
КЛАСС А-Ш	4.920	4.920	2.746	2.746	3.457	3.457	4.167	4.167	7.620	7.620	9.840	9.840	4.119	4.119	5.185	5.185	6.250	6.250	11.43	11.43
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	-	-	2.746	2.746	3.457	3.457	4.167	4.167	-	-	-	-	4.119	4.119	5.185	5.185	6.250	6.250	-	-
Φ10АШ ГОСТ 5781-81	4.920	4.920	-	-	-	-	-	-	7.620	7.620	9.840	9.840	-	-	-	-	-	-	11.43	11.43
КЛАСС ВР-I	3.571	3.571	3.265	3.265	4.038	4.038	4.810	4.810	5.583	5.583	7.128	7.128	4.895	4.895	6.053	6.053	7.211	7.211	8.369	8.369
Φ4ВРI ГОСТ 6727-80	3.571	3.571	3.265	3.265	4.038	4.038	4.810	4.810	5.583	5.583	7.128	7.128	4.895	4.895	6.053	6.053	7.211	7.211	8.369	8.369
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	7.715	7.715	5.557	5.557	6.097	6.097	6.097	6.097	6.097	6.097	6.097	6.097	6.713	6.713	6.713	6.713	6.713	6.713	6.713	6.713
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	5.644	5.644	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389
УГЛОВАЯ	3.948	3.948	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
L100X63X8 ГОСТ 8510-72	3.948	3.948	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	1.696	1.696	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389
ПОЛОСОВАЯ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-8X30 ГОСТ 103-76	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	1.240	1.240	2.480	2.480	2.480	2.480	2.480	2.480	2.480	2.480	2.480	2.480	2.480	2.480	2.480	2.480	2.480	2.480	2.480	2.480
-8X100 ГОСТ 103-76	-	-	0.453	0.453	0.453	0.453	0.453	0.453	0.453	0.453	0.453	0.453	0.453	0.453	0.453	0.453	0.453	0.453	0.453	0.453
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	2.071	2.071	2.168	2.168	2.708	2.708	2.708	2.708	2.708	2.708	2.708	2.708	3.324	3.324	3.324	3.324	3.324	3.324	3.324	3.324
АРИМАТУРНАЯ СТАЛЬ	1.203	1.203	1.249	1.249	1.789	1.789	1.789	1.789	1.789	1.789	1.789	1.789	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405
КЛАСС А-I	-	-	0.632	0.632	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ8АI ГОСТ 5781-81	1.203	1.203	0.617	0.617	1.789	1.789	1.789	1.789	1.789	1.789	1.789	1.789	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405
Φ10АI ГОСТ 5781-81	0.868	0.868	0.919	0.919	0.919	0.919	0.919	0.919	0.919	0.919	0.919	0.919	0.919	0.919	0.919	0.919	0.919	0.919	0.919	0.919
КЛАСС А-Ш	0.868	0.868	0.821	0.821	0.821	0.821	0.821	0.821	0.821	0.821	0.821	0.821	0.821	0.821	0.821	0.821	0.821	0.821	0.821	0.821
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	-	-	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099
Φ10АШ ГОСТ 5781-81	-	-	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099

ЭПВЦ КиевЗНИИЭП	ОПЕРАТОР ПТП КОРТ	СКАЛА 1/100	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП НА ИСПОЛН. 1.020-1.5-10 7.0.0.0-															
				40	41														
МАТЕРИАЛЫ:																			
БЕТОН ТЯЖ. М300 М КУБ				0.679	0.679														
ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТН М КУБ				0.526	0.765														
ПОКАЗАТЕЛИ:																			
МАССА СТАЛИ КГ				40.12	41.46														
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				32.63	33.96														
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ				32.63	33.96														
КЛАСС А-П				7.185	8.520														
Φ12АП ГОСТ 5781-81				7.185	8.520														
КЛАСС А-Ш				14.76	14.76														
Φ10АШ ГОСТ 5781-81				14.76	14.76														
КЛАСС ВР-I				10.68	10.68														
Φ4ВРI ГОСТ 6727-80				10.68	10.68														
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				7.493	7.493														
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ				3.389	3.389														
ПОЛОСОВАЯ				3.389	3.389														
-8Х30 ГОСТ 103-76																			
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71				0.456	0.456														
-8Х80 ГОСТ 103-76																			
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71				0.453	0.453														
-8Х100 ГОСТ 103-76																			
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71				2.480	2.480														
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ				4.104	4.104														
КЛАСС А-I				3.185	3.185														
Φ10AI ГОСТ 5781-81				1.233	1.233														
Φ12AI ГОСТ 5781-81				1.952	1.952														
КЛАСС А-Ш				0.919	0.919														
Φ8АШ ГОСТ 5781-81				0.821	0.821														
Φ10АШ ГОСТ 5781-81				0.099	0.099														
														</					

№	Тема	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 1.020-1.5-10 8.0.0.0-																			Примечание
						-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
12				1.020-1.5-10 8.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12				1.020-1.5-11 0.0.0.0 У	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12				1.020-1.5-10 8.0.0.0 ВМС	УЗЛЫ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12				1.020-1.5-10 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12					И ВЫБОРКА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12					ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12					СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:																				
12		1		1.020-1.5-12 0.0.3.0-26	СЕТКА С-221	1	1																		
12				1.020-1.5-12 0.0.3.0-27	СЕТКА С-223	-	-	1	1																
12				1.020-1.5-12 0.0.3.0-28	СЕТКА С-225	-	-	-	-	1	1														
12				1.020-1.5-12 0.0.3.0-29	СЕТКА С-227	-	-	-	-	-	-	1	1												
12				1.020-1.5-12 0.0.3.0-30	СЕТКА С-229	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1										
12				1.020-1.5-12 0.0.3.0-31	СЕТКА С-231	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1								
12				1.020-1.5-12 0.0.3.0-32	СЕТКА С-233	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1						
12				1.020-1.5-12 0.0.5.0	СЕТКА С-235	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1					
12				1.020-1.5-12 0.0.3.0-33	СЕТКА С-263	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1					
12				1.020-1.5-12 0.0.5.0-01	СЕТКА С-237	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1				
12				1.020-1.5-12 0.0.3.0-34	СЕТКА С-265	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1			
12				1.020-1.5-12 0.0.5.0-02	СЕТКА С-239	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1		
12				1.020-1.5-12 0.0.3.0-35	СЕТКА С-267	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	
12		2		1.020-1.5-12 0.0.6.0	СЕТКА С-222	1																			1
12				1.020-1.5-12 0.0.6.0-14	СЕТКА С-250	-	1																		
12				1.020-1.5-12 0.0.6.0-01	СЕТКА С-224	-	-	1																	
12				1.020-1.5-12 0.0.6.0-15	СЕТКА С-252	-	-	-	1																
12				1.020-1.5-12 0.0.6.0-02	СЕТКА С-226	-	-	-	-	1															
12				1.020-1.5-12 0.0.6.0-16	СЕТКА С-254	-	-	-	-	-	1														
12				1.020-1.5-12 0.0.6.0-03	СЕТКА С-228	-	-	-	-	-	-	1													
12				1.020-1.5-12 0.0.6.0-17	СЕТКА С-256	-	-	-	-	-	-	-	1												
12				1.020-1.5-12 0.0.6.0-04	СЕТКА С-230	-	-	-	-	-	-	-	-	1											
12				1.020-1.5-12 0.0.6.0-18	СЕТКА С-258	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1										
12				1.020-1.5-12 0.0.6.0-05	СЕТКА С-232	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1									
12				1.020-1.5-12 0.0.6.0-19	СЕТКА С-260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1								
12				1.020-1.5-12 0.0.6.0-06	СЕТКА С-234	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1							
12				1.020-1.5-12 0.0.6.0-20	СЕТКА С-262	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1						
12				1.020-1.5-12 0.0.6.0-07	СЕТКА С-236	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1					
12				1.020-1.5-12 0.0.6.0-21	СЕТКА С-264	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1				
12				1.020-1.5-12 0.0.6.0-08	СЕТКА С-238	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1			
12				1.020-1.5-12 0.0.6.0-22	СЕТКА С-266	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1		
12				1.020-1.5-12 0.0.6.0-09	СЕТКА С-240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	
12				1.020-1.5-12 0.0.6.0-23	СЕТКА С-268	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1
12		3		1.020-1.5-12 0.0.8.0-7	НЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-8	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1
12		4		1.020-1.5-12 0.0.8.0-6	НЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-7	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
12				1.020-1.5-12 0.0.7.0-08	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-11	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2

1.020-1.5-10 8.0.0.0

НАЧ ОТД	БОРИСЕНКО	14.04
НКОНТР	МАЛАЧЕВСКИЙ	13.04
ГИП	КОВАЛЬЧУК	13.04
РУК ГР	ПИНЧУК	12.04
ПРОВЕРИЛ	ПИНЧУК	12.04
РАЗРАБ	ЩПАРКОВСКАЯ	12.04

ПАНЕЛЬ 5ПС

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

КиевЗНИИЭП

ИНВ № ПОДП	ГОД П И ДАТА	ВЗЛМ, ИНВ №	ЭПВЦ КиевЗНИИЭП	ОП-РАТОР ТПП КОРТ	СКАЛА	ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП НА ИСПОЛН 1.020-1.5-10 8.0.0.0-																	ПРИМЕЧАНИЕ		
											20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33						
									1.020-1.5-10 8.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
12									1.020-1.5-11 0.0.0.0 У	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
12									1.020-1.5-10 8.0.0.0 ВМС	УЗЛЫ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
12									1.020-1.5-10 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И ВЫБОРКА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
11								1	1.020-1.5-12 0.0.5.0-03	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
12									1.020-1.5-12 0.0.3.0-36	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:	1																			
11									1.020-1.5-12 0.0.5.0-04	СЕТКА С-241	-	1																		
12									1.020-1.5-12 0.0.3.0-37	СЕТКА С-269	-		1									1								
11									1.020-1.5-12 0.0.5.0-05	СЕТКА С-243	-	-	-	1								-	1							
12									1.020-1.5-12 0.0.3.0-38	СЕТКА С-271	-	-	-	-	1							-	-	1						
11									1.020-1.5-12 0.0.5.0-06	СЕТКА С-245	-	-	-	-	-	1						-	-	-	1					
12									1.020-1.5-12 0.0.3.0-39	СЕТКА С-273	-	-	-	-	-	-	1					-	-	-	-	1				
12									1.020-1.5-12 0.0.3.0-30	СЕТКА С-247	-	-	-	-	-	-	-	1				-	-	-	-	-				
12								2	1.020-1.5-12 0.0.6.0-10	СЕТКА С-275	1								1	1										
12									1.020-1.5-12 0.0.6.0-24	СЕТКА С-229	-	1																		
12									1.020-1.5-12 0.0.6.0-11	СЕТКА С-242	-																			
12									1.020-1.5-12 0.0.6.0-25	СЕТКА С-270	-	1																		
12									1.020-1.5-12 0.0.6.0-12	СЕТКА С-244	-	-	1									1								
12									1.020-1.5-12 0.0.6.0-26	СЕТКА С-272	-	-	-	1								-	1							
12									1.020-1.5-12 0.0.6.0-13	СЕТКА С-246	-	-	-	-	1							-	-	1						
12									1.020-1.5-12 0.0.6.0-27	СЕТКА С-274	-	-	-	-	-	1						-	-	-	1					
12									1.020-1.5-12 0.0.6.0-04	СЕТКА С-248	-	-	-	-	-	-	1					-	-	-	-					
11								3	1.020-1.5-12 0.0.8.0-6	СЕТКА С-276	-	-	-	-	-	-	-	1												
12								4	1.020-1.5-12 0.0.7.0-08	СЕТКА С-230	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1						
12									1.020-1.5-12 0.0.7.0-11	СЕТКА С-258	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2						
										ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-7	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1							
										ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-11																				
										ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-15																				

ИНВ № ПОДП

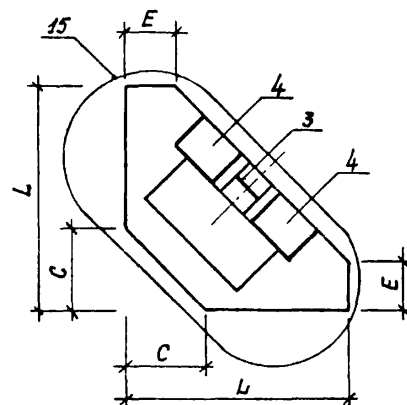
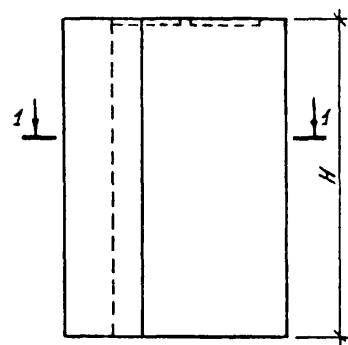
ГОД П И ДАТА

ВЗЛМ, ИНВ №

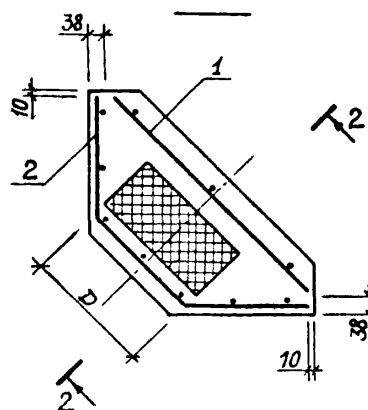
1.020-1.5-10 8.0.0.0

2

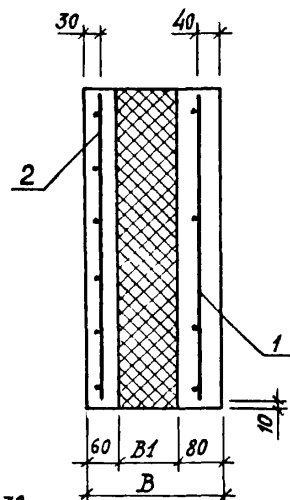
РИС. 1



1-1



2-2 повернуто



3-3

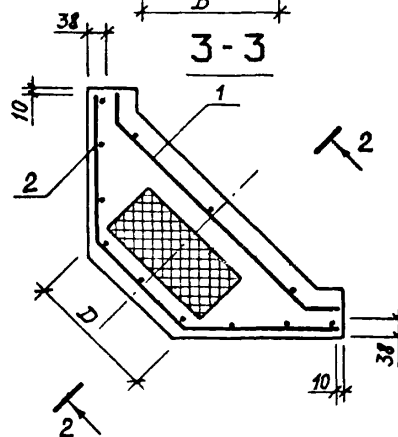
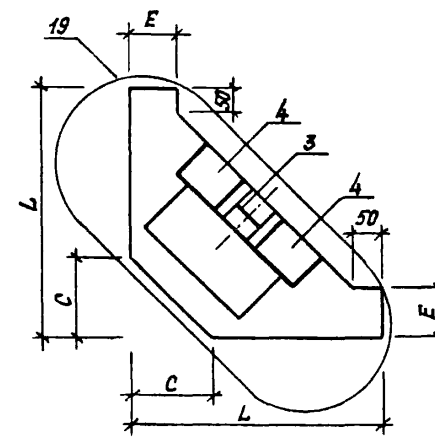
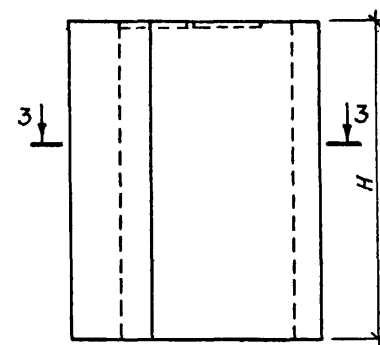


РИС. 2



1 Узлы, замаркированные на данном чертеже, разработаны в выпуске 5-11;
Узел 15 см. лист 5; 19 - лист 6;
2. Таблицы исполнений см. лист 3; в таблице исполнений размеры
приведены в мм.

				1.020 - 1.5 - 10	8.0.0.0 СБ		
				ПАНЕЛЬ 5ПС	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	СМ ТАБЛ	1 : 10
					ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
НАЧ ОД	Борисенко		14.04		КиевЗНИИЭП		
Н КОНТР.	Малачевский		13.04				
ГИП	Ковальчук		13.04				
РУК ГР	Плнчук		12.04				
ПРОВЕРИЛ	Плнчук		12.04				
РАЗРАБ.	Шпарковский		12.04				

РИС. 3

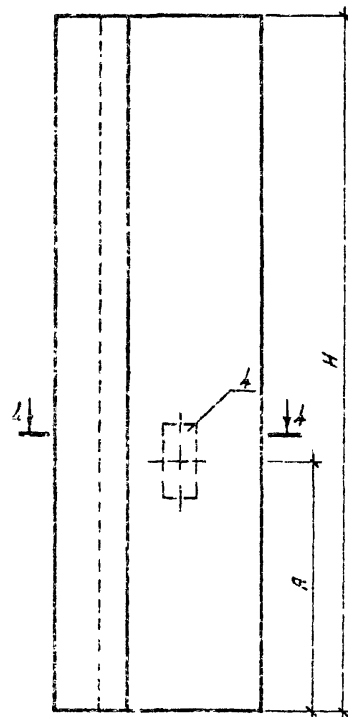
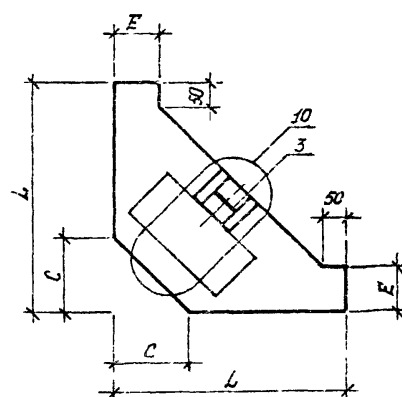
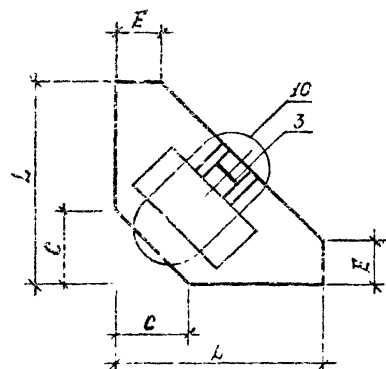
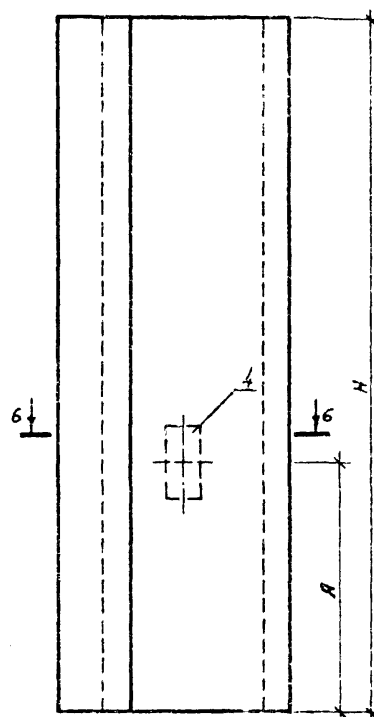
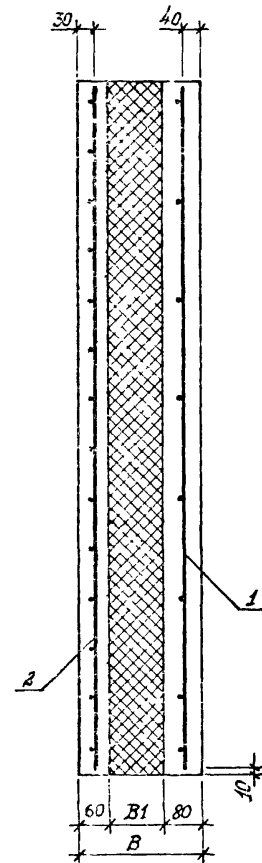


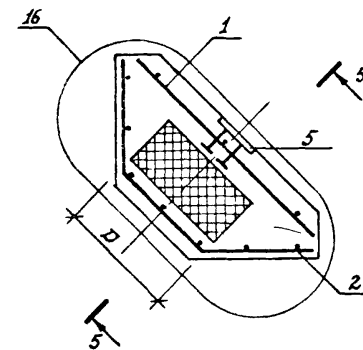
РИС. 4



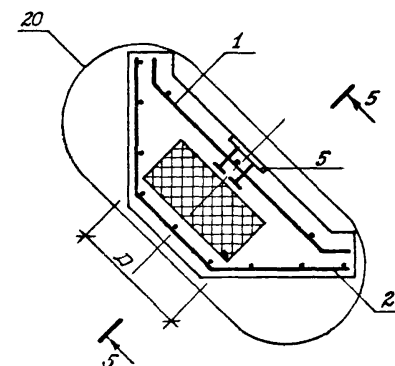
5-5 повернуто



4-4



6-6



1. УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ, РАЗРАБОТАНЫ В ВЫПУСКЕ 5-11; УЗЕЛ 10 СМ. ЛИСТ 3; 16 - ЛИСТ 5; 20 - ЛИСТ 6.
2. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЙ СМ. ЛИСТ 3; В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИЙ РАЗМЕРЫ ПРИВЕДЕННЫ В ММ.

1.020-1.5-10 8.0.0.0 СБ

ЛИСТ

2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	L	H	B	B1	C	D	E	A	МАССА Т
1.020-1.5-10 8 0.0.0	5П041.60.25-ТЭ	1	410	585	250	110	146	220	90	-	0.12
-01	5П046.60.30-ТЭ	1	460	585	300	160	175	260	140	-	0.16
-02	5П041.90.25-ТЭ	1	410	885	250	110	146	220	90	-	0.18
-03	5П046.90.30-ТЭ	1	460	885	300	160	175	250	140	-	0.23
-04	5П041.120.25-ТЭ	1	410	1185	250	110	146	220	90	-	0.24
-05	5П046.120.30-ТЭ	1	460	1185	300	160	175	260	140	-	0.31
-06	5П041.130.25-ТЭ	1	410	1285	250	110	146	220	90	-	0.27
-07	5П046.130.30-ТЭ	1	460	1285	300	160	175	260	140	-	0.33
-08	5П041.150.25-ТЭ	1	410	1485	250	110	146	220	90	-	0.31
-09	5П046.150.30-ТЭ	1	460	1485	300	160	175	260	140	-	0.36
-10	5П041.180.25-ТЭ	1	410	1785	250	110	146	220	90	-	0.39
-11	5П046.180.30-ТЭ	1	460	1785	300	160	175	260	140	-	0.46
-12	5П041.210.25-ТЭ	1	410	2085	250	110	146	220	90	-	0.43
-13	5П046.210.30-ТЭ	1	460	2085	300	160	175	260	140	-	0.54
-14	5П051.60.25-ТЭ	2	460	585	250	110	146	220	90	-	0.14
-15	5П051.60.30-ТЭ	1	510	585	300	160	175	260	90	-	0.17
-16	5П046.90.25-ТЭ	2	460	885	250	110	146	220	90	-	0.20
-17	5П051.90.30-ТЭ	1	510	885	300	160	175	260	90	-	0.26
-18	5П046.120.25-ТЭ	2	460	1185	250	110	146	220	90	-	0.27
-19	5П051.120.30-ТЭ	1	510	1185	300	160	175	260	90	-	0.34
-20	5П046.130.25-ТЭ	2	460	1285	250	110	146	220	90	-	0.38
-21	5П051.130.30-ТЭ	1	510	1285	300	160	175	260	90	-	0.37
-22	5П046.150.25-ТЭ	2	460	1485	250	110	146	220	90	-	0.33
-23	5П051.150.30-ТЭ	1	510	1485	300	160	175	260	90	-	0.43
-24	5П046.180.25-ТЭ	2	460	1785	250	110	146	220	90	-	0.40
-25	5П051.180.30-ТЭ	1	510	1785	300	160	175	260	90	-	0.51
-26	5П046.210.25-ТЭ	2	460	2085	250	110	146	220	90	-	0.48
-27	5П051.210.30-ТЭ	1	510	2085	300	160	175	260	90	-	0.60
-28	5П041.150.25-ТЭ-1	3	410	1485	250	110	146	220	90	500	0.31
-29	5П046.150.30-ТЭ-1	3	460	1485	300	160	175	260	140	500	0.39
-30	5П046.150.25-ТЭ-1	4	460	1485	250	110	146	220	90	500	0.33
-31	5П051.150.30-ТЭ-1	3	510	1485	300	160	175	260	90	500	0.43
-32	5П046.180.25-ТЭ-1	4	460	1785	250	110	146	220	90	650	0.41
-33	5П051.180.30-ТЭ-1	3	510	1785	300	160	175	260	90	650	0.51

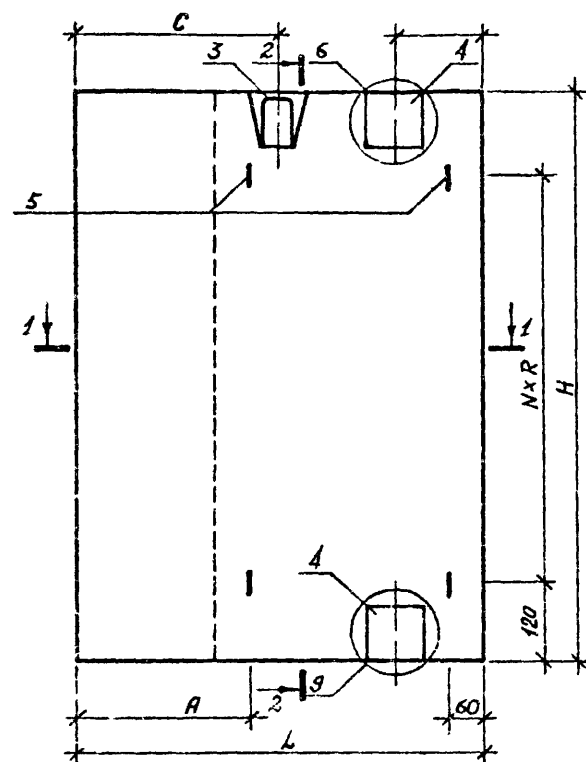
1.020-1.5-10 8.0.0.0 СБ

3

СКАЛА		ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ	ЭПВЦ КиевЗНИИЭП	ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН 1.020-1.5-10 9.0.0.0-																			ПРИМЕЧАНИЕ	
									-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18		19
12							1.020-1.5-10 9.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
12							1.020-1.5-11 0.0.0.0 У	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
12							1.020-1.5-10 9.0.0.0 ВМС	УЗЛН	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
12							1.020-1.5-10 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И ВЫБОРКА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
12	1						1.020-1.5-12 0.0.3.0-21	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
							1.020-1.5-12 0.0.3.0-22	СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:																					
							1.020-1.5-12 0.0.3.0-23	СЕТКА С-191	1	1																			
							1.020-1.5-12 0.0.3.0-24	СЕТКА С-193	-	-	1	1																	
							1.020-1.5-12 0.0.3.0-25	СЕТКА С-195	-	-	-	-																	
							1.020-1.5-12 0.0.3.0-26	СЕТКА С-197	-	-	-	-	1	1															
							1.020-1.5-12 0.0.3.0-27	СЕТКА С-199	-	-	-	-	-	-	1	1													
							1.020-1.5-12 0.0.3.0-28	СЕТКА С-161	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1											
							1.020-1.5-12 0.0.3.0-29	СЕТКА С-163	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1									
							1.020-1.5-12 0.0.3.0-30	СЕТКА С-165	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1							
							1.020-1.5-12 0.0.3.0-31	СЕТКА С-167	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1					
							1.020-1.5-12 0.0.3.0-32	СЕТКА С-169	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1			
12	2						1.020-1.5-12 0.0.4.0-21	СЕТКА С-192	1																				
							1.020-1.5-12 0.0.4.0-22	СЕТКА С-202	-	1																			
							1.020-1.5-12 0.0.4.0-23	СЕТКА С-194	-	-	1																		
							1.020-1.5-12 0.0.4.0-24	СЕТКА С-204	-	-	-	1																	
							1.020-1.5-12 0.0.4.0-25	СЕТКА С-196	-	-	-	-	1																
							1.020-1.5-12 0.0.4.0-26	СЕТКА С-206	-	-	-	-	-	1															
							1.020-1.5-12 0.0.4.0-27	СЕТКА С-198	-	-	-	-	-	-	1														
							1.020-1.5-12 0.0.4.0-28	СЕТКА С-208	-	-	-	-	-	-	-	1													
							1.020-1.5-12 0.0.4.0-29	СЕТКА С-200	-	-	-	-	-	-	-	-	1												
							1.020-1.5-12 0.0.4.0-30	СЕТКА С-210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1											
							1.020-1.5-12 0.0.4.0-31	СЕТКА С-212	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1										
							1.020-1.5-12 0.0.4.0-32	СЕТКА С-214	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1									
							1.020-1.5-12 0.0.4.0-33	СЕТКА С-216	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1								
							1.020-1.5-12 0.0.4.0-34	СЕТКА С-218	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1							
							1.020-1.5-12 0.0.4.0-35	СЕТКА С-220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1						
11	3						1.020-1.5-12 0.0.8.0	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
12	4						1.020-1.5-12 0.0.7.0-10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-14	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
11	5							ДЕТАЛИ:																					
								ГОСТ 5781-81																					
								СТЕРЖЕНЬ ГРУНТЫ ГС-1	6	-	6	-	8	-	8	-	10	-	6	-	6	-	8	-	8	-	10	0.479	
								СТЕРЖЕНЬ ГРУНТЫ ГС-2	-	6	-	6	-	8	-	8	-	10	-	6	-	6	-	8	-	8	-	10	0.568
									1.020-1.5-10 9.0.0.0																				
									НАЧ ОТД	БОРИСЕНКО				14.04															
									Н КОНТР	МАЛАЧЕВСКИЙ				13.04															
									ГИП	КОВАЛЬЧУК				13.04															
									РУК ГР	ПИНЧУК				12.04															
									ПРОВЕРИЛ	ПИНЧУК				12.04															
									РАЗРАБ	ШПАРКОВСКАЯ				12.04															
									ПАКЕЛЬ 6ПС - мм																				
									КиевЗНИИЭП																				

КОЛ НА ИСПОЛН	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	1.020-1.5-10 9.0.0.0-																			ПРИМЕЧАНИЕ	
				20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38		39
12		1.020-1.5-10 9.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12		1.020-1.5-11 0.0.0.0 У	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12		1.020-1.5-10 9.0.0.0 ВМС	УЗЛЫ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12		1.020-1.5-10 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И ВЫБОРКА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12		1.020-1.5-10 0.0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12	1	1.020-1.5-12 0.0.3.0-21	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:	1	1																			
		1.020-1.5-12 0.0.3.0-22	СЕТКА С-191	-	-		1		1															
		1.020-1.5-12 0.0.3.0-23	СЕТКА С-193	-	-	1				1														
		1.020-1.5-12 0.0.3.0-24	СЕТКА С-195	-	-						1		1											
		1.020-1.5-12 0.0.3.0-25	СЕТКА С-197	-	-							1												
		1.020-1.5-12 0.0.3.0-25	СЕТКА С-199	-	-									1										
		1.020-1.5-12 0.0.3.0-06	СЕТКА С-161	-	-										1	1								
		1.020-1.5-12 0.0.3.0-07	СЕТКА С-163	-	-												1	1						
		1.020-1.5-12 0.0.3.0-08	СЕТКА С-165	-	-														1					
		1.020-1.5-12 0.0.3.0-09	СЕТКА С-167	-	-															1		1		
12	2	1.020-1.5-12 0.0.3.0-10	СЕТКА С-169	-	-																	1		1
		1.020-1.5-12 0.0.4.0-21	СЕТКА С-192	1																				
		1.020-1.5-12 0.0.4.0-26	СЕТКА С-202	-	1											1								
		1.020-1.5-12 0.0.4.0-22	СЕТКА С-194	-		1																		
		1.020-1.5-12 0.0.4.0-27	СЕТКА С-204	-			1										1							
		1.020-1.5-12 0.0.4.0-23	СЕТКА С-196	-				1																
		1.020-1.5-12 0.0.4.0-28	СЕТКА С-206	-					1										1					
		1.020-1.5-12 0.0.4.0-24	СЕТКА С-198	-						1														
		1.020-1.5-12 0.0.4.0-29	СЕТКА С-208	-							1													
		1.020-1.5-12 0.0.4.0-25	СЕТКА С-200	-								1								1				
		1.020-1.5-12 0.0.4.0-30	СЕТКА С-210	-									1									1		
		1.020-1.5-12 0.0.4.0-31	СЕТКА С-212	-										1										
		1.020-1.5-12 0.0.4.0-32	СЕТКА С-214	-												1								
		1.020-1.5-12 0.0.4.0-33	СЕТКА С-216	-														1						
		1.020-1.5-12 0.0.4.0-34	СЕТКА С-218	-																				
		1.020-1.5-12 0.0.4.0-35	СЕТКА С-220	-																	1			1
11	3	1.020-1.5-12 0.0.8.0	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
12	4	1.020-1.5-12 0.0.7.0-10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-14	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
			ДЕТАЛИ:																					
			ГОСТ 5781-81																					
			СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ ГС-1	6	-	6	-	8	-	8	-	10	-	6	-	6	-	8	-	8	-	10	-	0.479
			СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ ГС-2	-	6	-	6	-	8	-	8	-	10	-	6	-	6	-	8	-	8	-	10	0.568
				1.020-1.5-10 9.0.0.0																			МАССА, КГ	
																							2	

РИС. 1



2-2

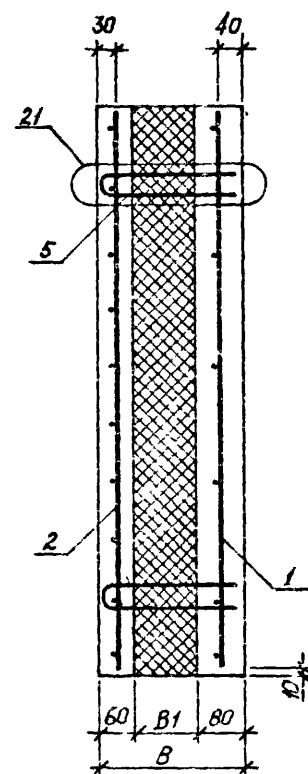
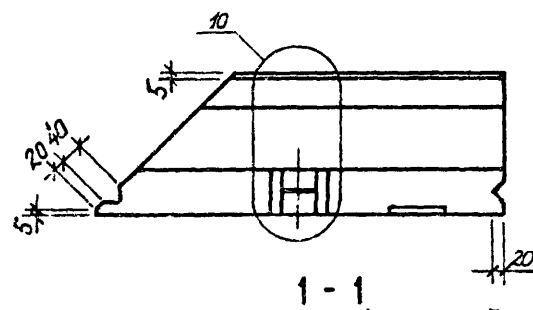
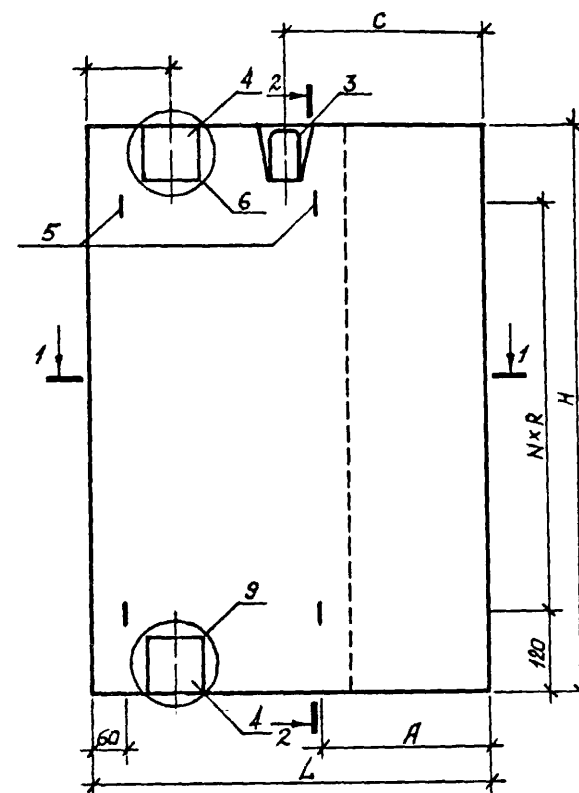
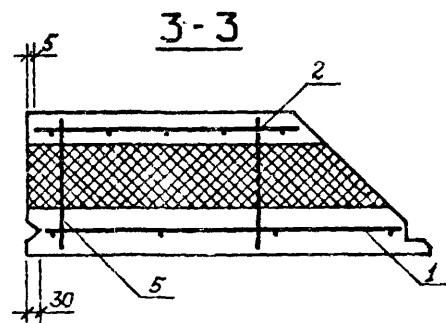


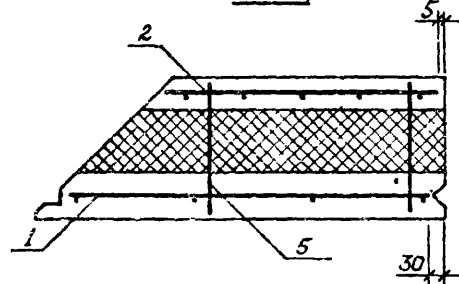
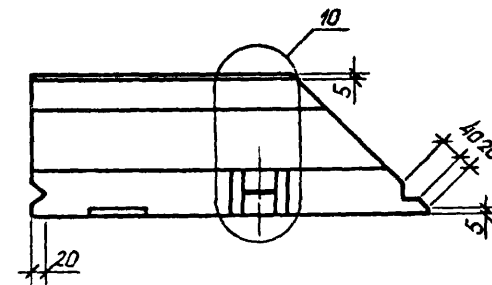
РИС. 2



1-1



3-3



1. Узлы, замаркированные на данном чертеже, разработаны в выпуске 5-11; узел 10 см. лист 4; узлы 6, 9 - лист 5; 21 - лист 6.
2. Таблицу исполнения см. лист 2, 3. Размеры в таблице исполнений приведены в мм.

				1.020-1.5-10	9.0.0.0	СБ	
				ПАНЕЛЬ 6ПС-7ПС	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	СМ ТАБЛ	1:10
					ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
НАЧ.ОТД	Борисенко		14.04		КиевЗНИИЭП		
Н.КОНТР	Малачевский		13.04				
ГИП	Ковальчук	Мил	13.04				
РУК.ГР	Пинчук	Мил	12.04				
ПРОВЕРИЛ	Пинчук	Мил	12.04				
РАЗРАБ	Шпигорова	Мил	12.04				

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	L	H	B	B1	C	A	N	R	МАССА Т
1.020-1 5-10 9.0.0.0	6П070.120.25-Т3	1	700	1185	250	110	400	300	2	500	0.25
-01	6П070.120.30-Т3	1	700	1185	300	160	400	350	2	500	0.25
-02	6П070.150.25-Т3	1	700	1485	250	110	400	300	2	600	0.32
-03	6П070.150.30-Т3	1	700	1485	300	160	400	350	2	600	0.31
-04	6П070.180.25-Т3	1	700	1785	250	110	400	300	3	500	0.38
-05	6П070.180.30-Т3	1	700	1785	300	160	400	350	3	500	0.38
-06	6П070.210.25-Т3	1	700	2085	250	110	400	300	3	600	0.45
-07	6П070.210.30-Т3	1	700	2085	300	160	400	350	3	600	0.44
-08	6П070.270.25-Т3	1	700	2685	250	110	400	300	4	600	0.58
-09	6П070.270.30-Т3	1	700	2685	300	160	400	350	4	600	0.57
-10	6П065.120.25-Т3	1	650	1185	250	110	375	300	2	500	0.23
-11	6П065.120.30-Т3	1	650	1185	300	160	375	350	2	500	0.23
-12	6П065.150.25-Т3	1	650	1485	250	110	375	300	2	600	0.29
-13	6П065.150.30-Т3	1	650	1485	300	160	375	350	2	600	0.29
-14	6П065.180.25-Т3	1	650	1785	250	110	375	300	3	500	0.35
-15	6П065.180.30-Т3	1	650	1785	300	160	375	350	3	500	0.34
-16	6П065.210.25-Т3	1	650	2085	250	110	375	300	3	600	0.41
-17	6П065.210.30-Т3	1	650	2085	300	160	375	350	3	600	0.40
-18	6П065.270.25-Т3	1	650	2685	250	110	375	300	4	600	0.53
-19	6П065.270.30-Т3	1	650	2685	300	160	375	350	4	600	0.52

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	L	H	B	B1	C	A	N	R	МАССА Т
1.020-1.5-10 9.0.0.0-20	7П070.120.25-Т3	2	700	1185	250	110	400	300	2	500	0.25
-21	7П070.120.30-Т3	2	700	1185	300	160	400	350	2	500	0.25
-22	7П070.150.25-Т3	2	700	1485	250	110	400	300	2	600	0.32
-23	7П070.150.30-Т3	2	700	1485	300	160	400	350	2	600	0.31
-24	7П070.180.25-Т3	2	700	1785	250	110	400	300	3	500	0.38
-25	7П070.180.30-Т3	2	700	1785	300	160	400	350	3	500	0.38
-26	7П070.210.25-Т3	2	700	2085	250	110	400	300	3	600	0.45
-27	7П070.210.30-Т3	2	700	2085	300	160	400	350	3	600	0.44
-28	7П070.270.25-Т3	2	700	2685	250	110	400	300	4	600	0.58
-29	7П070.270.30-Т3	2	700	2685	300	160	400	350	4	600	0.57
-30	7П065.120.25-Т3	2	650	1185	250	110	375	300	2	500	0.23
-31	7П065.120.30-Т3	2	650	1185	300	160	375	350	2	500	0.23
-32	7П065.150.25-Т3	2	650	1485	250	110	375	300	2	600	0.29
-33	7П065.150.30-Т3	2	650	1485	300	160	375	350	2	600	0.29
-34	7П065.180.25-Т3	2	650	1785	250	110	375	300	3	500	0.35
-35	7П065.180.30-Т3	2	650	1785	300	160	375	350	3	500	0.34
-36	7П065.210.25-Т3	2	650	2085	250	110	375	300	3	600	0.41
-37	7П065.210.30-Т3	2	650	2085	300	160	375	350	3	600	0.40
-38	7П065.270.25-Т3	2	650	2685	250	110	375	300	4	600	0.53
-39	7П065.270.30-Т3	2	650	2685	300	160	375	350	4	600	0.52

НАИМЕНОВАНИЕ	КОП. НА ИСПОЛН. 1.020-1.5-10 9.0.0.0-																			
	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
МАТЕРИАЛЫ:																				
БЕТОН ТЯЖ. М300 М КУБ	0.097	0.093	0.122	0.117	0.146	0.141	0.171	0.165	0.220	0.212	0.089	0.085	0.111	0.107	0.134	0.128	0.156	0.150	0.201	0.193
ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТН М КУБ	0.081	0.118	0.101	0.147	0.122	0.177	0.142	0.207	0.183	0.266	0.074	0.108	0.093	0.135	0.112	0.163	0.131	0.190	0.163	0.245
ПОКАЗАТЕЛИ:																				
МАССА СТАЛИ КГ	8.654	9.021	9.332	9.658	10.97	11.43	13.02	13.44	15.73	16.25	8.464	8.939	9.097	9.557	10.69	11.31	12.69	13.30	15.31	16.07
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	5.620	5.988	6.298	6.625	7.934	8.398	9.984	10.41	12.70	13.22	5.431	5.905	6.063	6.524	7.653	8.278	9.657	10.27	12.28	13.04
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	5.620	5.988	6.298	6.625	7.934	8.398	9.984	10.41	12.70	13.22	5.431	5.905	6.063	6.524	7.653	8.278	9.657	10.27	12.28	13.04
КЛАСС А-П	2.874	3.408	2.874	3.408	3.832	4.544	3.832	4.544	4.790	5.680	2.874	3.408	2.874	3.408	3.832	4.544	3.832	4.544	4.790	5.680
Φ12АП ГОСТ 5781-81	2.874	3.408	2.874	3.408	3.832	4.544	3.832	4.544	4.790	5.680	2.874	3.408	2.874	3.408	3.832	4.544	3.832	4.544	4.790	5.680
КЛАСС А-Ш	1.373	1.373	1.728	1.728	2.083	2.083	3.810	3.810	4.920	4.920	1.373	1.373	1.728	1.728	2.083	2.083	3.810	3.810	4.920	4.920
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	1.373	1.373	1.728	1.728	2.083	2.083	3.810	3.810	4.920	4.920	1.373	1.373	1.728	1.728	2.083	2.083	3.810	3.810	4.920	4.920
Φ10АШ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	3.810	3.810	4.920	4.920	-	1.373	1.373	1.728	1.728	2.083	2.083	3.810	3.810	4.920
КЛАСС ВР-I	1.373	1.207	1.696	1.488	2.019	1.770	2.342	2.052	2.988	2.615	1.184	1.124	1.461	1.387	1.738	1.651	2.015	1.914	2.569	2.441
Φ4ВРI ГОСТ 6727-80	1.373	1.207	1.696	1.488	2.019	1.770	2.342	2.052	2.988	2.615	1.184	1.124	1.461	1.387	1.738	1.651	2.015	1.914	2.569	2.441
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	3.034	3.034	3.034	3.034	3.034	3.034	3.034	3.034	3.034	3.034	3.034	3.034	3.034	3.034	3.034	3.034	3.034	3.034	3.034	3.034
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468
ГОЛОСОВАЯ	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468
-8Х30 ГОСТ 103-76																				
ВСТЭКП2 ГОСТ 380-71	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228
-8Х100 ГОСТ 103-76																				
ВСТЭКП2 ГОСТ 380-71	1.240	1.240	1.240	1.240	1.240	1.240	1.240	1.240	1.240	1.240	1.240	1.240	1.240	1.240	1.240	1.240	1.240	1.240	1.240	1.240
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	1.566	1.566	1.566	1.566	1.566	1.566	1.566	1.566	1.566	1.566	1.566	1.566	1.566	1.566	1.566	1.566	1.566	1.566	1.566	1.566
КЛАСС А-I	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203
Φ10AI ГОСТ 5781-81	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203
КЛАСС А-Ш	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ ПРИВЕДЕНА

В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИИ К СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ

НАЧ ОУД	БОРИСЕНКО	14 04
Н КОНТР	МАЛАЧЕВСКИЙ	13 04
ГИП	КОВАЛЬЧУК	13 04
РУК ГР	ПИНЧУК	12 04
ПРОВЕРИЛ	ПИНЧУК	12 04
РАДАН	ШПАРКОВСКАЯ	12 04

1.020-1.5-10 9.0.0.0 ВМС

ПАНЕЛЬ 6ПС-7ПС

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
КМОВЗНИИЭП		

ИНФ. № ПОДП	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ЭПВЦ Классификация	ОПЕРАТОР ТПП КОРТ	СКАЛА	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП НА ИСПОЛН. 1.020-1.5-10 9.0.0.0-																			
							20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39
						МАТЕРИАЛЫ:																				
						БЕТОН ТЯЖ. М300 М КУБ	0.097	0.093	0.122	0.117	0.146	0.141	0.171	0.165	0.220	0.212	0.089	0.085	0.111	0.107	0.134	0.128	0.156	0.150	0.201	0.193
						ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТН М КУБ	0.081	0.118	0.101	0.147	0.122	0.177	0.142	0.207	0.183	0.266	0.074	0.108	0.093	0.135	0.112	0.163	0.131	0.190	0.168	0.245
						ПОКАЗАТЕЛИ:																				
						МАССА СТАЛИ КГ	8.654	9.021	9.332	9.658	10.97	11.43	12.02	13.44	15.73	16.25	8.464	8.939	9.097	9.557	10.69	11.31	12.69	13.30	15.31	16.07
						АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	5.620	5.988	6.298	6.625	7.934	8.398	9.984	10.41	12.70	13.22	5.431	5.905	6.063	6.524	7.653	8.278	9.657	10.27	12.28	13.04
						АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	5.620	5.988	6.298	6.625	7.934	8.398	9.984	10.41	12.70	13.22	5.431	5.905	6.063	6.524	7.653	8.278	9.657	10.27	12.28	13.04
						КЛАСС А-П	2.874	3.408	2.874	3.408	3.832	4.544	3.832	4.544	4.790	5.680	2.874	3.408	2.874	3.408	3.832	4.544	3.832	4.544	4.790	5.680
						Φ12АП ГОСТ 5781-81	2.874	3.408	2.874	3.408	3.832	4.544	3.832	4.544	4.790	5.680	2.874	3.408	2.874	3.408	3.832	4.544	3.832	4.544	4.790	5.680
						КЛАСС А-Ш	1.373	1.373	1.728	1.728	2.083	2.083	3.810	3.810	4.920	4.920	1.373	1.373	1.728	1.728	2.083	2.083	3.810	3.810	4.920	4.920
						Φ8АШ ГОСТ 5781-81	1.373	1.373	1.728	1.728	2.083	2.083	3.810	3.810	4.920	4.920	1.373	1.373	1.728	1.728	2.083	2.083	3.810	3.810	4.920	4.920
						Φ10АШ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
						КЛАСС ВР-I	1.373	1.207	1.696	1.488	2.019	1.770	2.342	2.052	2.988	2.615	1.184	1.124	1.461	1.387	1.738	1.651	2.015	1.914	2.569	2.441
						Φ4ВРI ГОСТ 6727-80	1.373	1.207	1.696	1.488	2.019	1.770	2.342	2.052	2.988	2.615	1.184	1.124	1.461	1.387	1.738	1.651	2.015	1.914	2.569	2.441
						ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	3.034	3.034	3.034	3.034	3.034	3.034	3.034	3.034	3.034	3.034	3.034	3.034	3.034	3.034	3.034	3.034	3.034	3.034	3.034	3.034
						ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468
						ПОЛОСОВАЯ	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468
						-8Х30 ГОСТ 103-76	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468
						ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228
						-8Х100 ГОСТ 103-76	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228
						ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	1.240	1.240	1.240	1.240	1.240	1.240	1.240	1.240	1.240	1.240	1.240	1.240	1.240	1.240	1.240	1.240	1.240	1.240	1.240	1.240
						АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	1.566	1.566	1.566	1.566	1.566	1.566	1.566	1.566	1.566	1.566	1.566	1.566	1.566	1.566	1.566	1.566	1.566	1.566	1.566	1.566
						КЛАСС А-I	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203
						Φ10АI ГОСТ 5781-81	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203
						КЛАСС А-Ш	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363
						Φ8АШ ГОСТ 5781-81	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363