

СЕРИЯ 1.020-1

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
(НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

ВЫПУСК 8-2

СТАЛЬНЫЕ СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ ДЛЯ ЗДАНИЙ
С ВЫСОТАМИ ЭТАЖЕЙ 3,6; 4,2; 4,8; 6,0 и 7,2 м
(ДЛЯ ПЕРВЫХ ЭТАЖЕЙ)

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

17544

ЦЕНА 2-70

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 15 1983 года

Заказ № 4025 Тираж 940 экз

СЕРИЯ 1.020-1

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
(НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

ВЫПУСК 8-2

СТАЛЬНЫЕ СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ ДЛЯ ЗДАНИЙ
С ВЫСОТАМИ ЭТАЖЕЙ 3,6; 4,2; 4,8; 6,0 и 7,2 м
(ДЛЯ ПЕРВЫХ ЭТАЖЕЙ)

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЦНИИЭП торгово-бытовых
зданий и туристских
комплексов

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИИ-ТА *[подпись]* И. Петров
НАЧ. ОТДЕЛА *[подпись]* Э. КОДЫШ
ГЛАВНЫЙ ИНЖ. ПРО-ТА *[подпись]* Н. МАРЧЕНКО

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИИ-ТА *[подпись]* В. ЛЕПСКИЙ
НАЧ. ОТДЕЛА *[подпись]* Б. ВОЛЫНСКИЙ
ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИИ-ТА *[подпись]* Н. КОРОВИН
РУК. ЛАБОРАТОРИИ *[подпись]* ВАСИЛЕНКО

Утверждены
и введены в действие
с 01.01.82г
постановление Госстроя СССР
от 16.11.81г № 190

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
1		Содержание	2	
2	1.020-1.8-2 00003	Пояснительная записка	3	
3	1.020-1.8-2 1000	Связь (С1...С36)	4÷8	С1÷С36
4	1.020-1.8-2 1001	Фасонка	9	
5	1.020-1.8-2 1010	Связь (С1-1...С36-1)	9÷11	С1-1 ÷ С36-1
6	1.020-1.8-2 1011	Уголок	12	
7	1.020-1.8-2 1012	Пластина	13	
8	1.020-1.8-2 1020	Связь (С1-2...С36-2)	14÷16	С1-2 ÷ С36-2
9	1.020-1.8-2 1030	Связь (С1-3...С34-3)	16÷18	С1-3 ÷ С34-3
10	1.020-1.8-2 1031	Фасонка	19	
11	1.020-1.8-2 1032	Фасонка	19	
12	1.020-1.8-2 1033	Фасонка	20	
13	1.020-1.8-2 2000	Связь (С37...С68)	21÷24	С37 ÷ С68
14	1.020-1.8-2 2010	Связь (С37-1...С43-1)	25,26	С37-1 ÷ С43-1
15	1.020-1.8-2 2011	Уголок	26	
16	1.020-1.8-2 2012	Пластина	27	
17	1.020-1.8-2 2001	Фасонка	27	
18	1.020-1.8-2 2020	Связь (С37-2...С68-2)	28-30	С37-2 ÷ С68-2
19	1.020-1.8-2 2021	Фасонка	30	
20	1.020-1.8-2 2022	Уголок	31	
21	1.020-1.8-2 2030	Связь (С37-3...С43-3)	32,33	С37-3 ÷ С43-3
22	1.020-1.8-2 2040	Связь (С37-4...С62-4)	34÷36	С37-4 ÷ С62-4
23	1.020-1.8-2 2041	Фасонка	36	

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
24	1.020-1.8-2 2042	Фасонка	37	
25	1.020-1.8-2 2043	Фасонка	37	
26	1.020-1.8-2 3000	Связь (С71...С106)	38÷42	С71 ÷ С106
27	1.020-1.8-2 3001	Фасонка	43	
28	1.020-1.8-2 3010	Связь (С71-1...С101-1)	43÷45	С71-1 ÷ С101-1
29	1.020-1.8-2 3011	Пластина	46	
30	1.020-1.8-2 3012	Уголок	47	
31	1.020-1.8-2 3020	Связь (С71-2...С106-2)	47÷49	С71-2 ÷ С106-2
32	1.020-1.8-2 3021	Уголок	50	
33	1.020-1.8-2 3030	Связь (С71-3...С88-3)	51,52	С71-3 ÷ С88-3
34	1.020-1.8-2 3031	Полоса	52	
35	1.020-1.8-2 4000	Связь (С107...С140)	53÷56	С107 ÷ С140
36	1.020-1.8-2 4001	Фасонка	57	
37	1.020-1.8-2 4010	Связь (С107-1...С113-1)	57,58	С107-1 ÷ С113-1
38	1.020-1.8-2 4011	Уголок	59	
39	1.020-1.8-2 4012	Пластина	59	
40	1.020-1.8-2 4020	Связь (С107-2...С140-2)	60÷63	С107-2 ÷ С140-2
41	1.020-1.8-2 4021	Фасонка	63	
42	1.020-1.8-2 4022	Уголок	64	
43	1.020-1.8-2 4023	Уголок	65	
44	1.020-1.8-2 4030	Связь (С107-3...С113-3)	66,67	С107-2 ÷ 113-3
45	1.020-1.8-2 4040	Связь (С107-4...С123-4)	68,69	С107-4 ÷ С123-4
46	1.020-1.8-2 4041	Фасонка	69	

1. В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи вертикальных стальных связей для обеспечения прочности и устойчивости многоэтажных зданий, выполняемых в сборных железобетонных конструкциях серии 1.020-1.

Данный альбом является частью работы, полный состав которой приведен в выпуске 0-0.

2. В выпуске 8-2 на стадии рабочих чертежей разработаны вертикальные стальные связи по колоннам (марка С).

3. Маркировочные схемы вертикальных стальных связей, а также материалы и рекомендации по их применению, даны в выпуске 0-1. Указания по применению изделий.

Сопряжение стальных связей и колонн разработано в выпуске 10-1 „Монтажные узлы каркаса“.

Вертикальные связи рассчитаны на действие ветровой нагрузки в I-III географических районах СССР по скоростному напору ветра для местности типа А и I-IV географических районах для местности типа Б.

4. Разработаны порталные связи для зданий с сеткой колонн 6х6 и 9х6 м 4-х видов:

- 1000 — продольные связи с треугольной решеткой;
- 2000 — продольные связи с пятиугольной решеткой;
- 3000 — поперечные связи с треугольной решеткой;
- 4000 — поперечные связи с пятиугольной решеткой.

Сечение элементов продольных связей принято из неравнополочных уголков по ГОСТ 8510-72* и равнополочных уголков по ГОСТ 8509-72*, сечение поперечных связей — из равнополочных уголков по ГОСТ 8509-72*.

5. Материал для стальных конструкций принят по ГОСТ 380-71*. В спецификациях рабочих чертежей указана марка стали для условий эксплуатации при расчетных температурах до -40°C (вст. 3 кл 2).

При температуре ниже -40°C должна применяться марка стали ВСт.Зсп5, а изготовление и монтаж конструкций должны производиться в соответствии со СНиП II-Б.3-72 „Стальные конструкции. Нормы проектирования“.

6. Сварку стальных конструкций производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

Болты применять из стали ВСт.З нормальной точности по ГОСТ 7798-70.

7. Изготовление стальных конструкций и соединительного элемента следует производить в соответствии с требованиями СНиП III-18-75 „Металлические конструкции“.

8. Антикоррозионная защита и огнестойкость стальных конструкций, в зависимости от категории производства, среды и т.п. должна выполняться по указанным чертежам конкретного объекта в соответствии с требованиями действующих нормативных документов (СНиП II-М.2-72*, „Производственные здания промышленных предприятий. Нормы проектирования“; СНиП II-28-73*, „Защита строительных конструкций от коррозии“).

9. Условные изображения и обозначения швов сварных соединений выполнены по ГОСТ 2.312-72 „Условные изображения и обозначения швов сварных соединений“, ГОСТ 5264-69 „Швы сварных соединений“. Ручная электродуговая сварка. Основные типы и конструктивные элементы.

Условные изображения крепежных деталей (болтовых соединений) выполнены по ГОСТ 2.315-68.

				1.020-1.8-2 0000 ПЗ		
				Пояснительная записка		
				ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Исполн.	Кодыш	Экз.	253			
Нормовик	Скворцов	Изд.	253			
Гип	Моренко	Согл.	253			

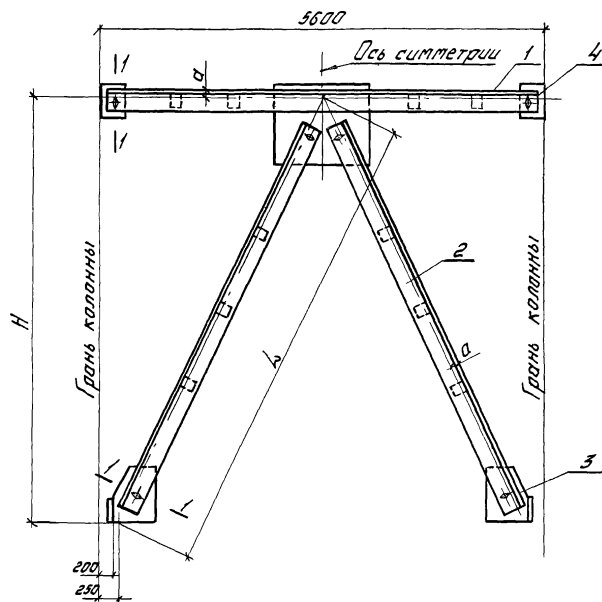
Форм. Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
	-34	1.020-1.8-2 1010-34	1	C35-1
	-35	-35	1	C36-1
11	поз.2	СВЯЗЬ (C1-2...C36-2)		
	-00	1.020-1.8-2 1020	2	C1-2
	-01	-01	2	C2-2
	-02	-02	2	C3-2
	-03	-03	2	C4-2
	-04	-04	2	C5-2
	-05	-05	2	C6-2
	-06	-06	2	C7-2
	-07	-07	2	C8-2
	-08	-08	2	C9-2
	-09	-09	2	C10-2
	-10	-10	2	C11-2
	-11	-11	2	C12-2
	-12	-12	2	C13-2
	-13	-13	2	C14-2
	-14	-14	2	C15-2
	-15	-15	2	C16-2
	-16	-16	2	C17-2
	-17	-17	2	C18-2
	-18	-18	2	C19-2
	-19	-19	2	C20-2
	-20	-20	2	C21-2
	-21	-21	2	C22-2
	-22	-22	2	C23-2
1.020-1.8-2 1000				лист 3

Форм. Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
	-23	1.020-1.8-2 1020-23	2	C24-2
	-24	-24	2	C25-2
	-25	-25	2	C26-2
	-26	-26	2	C27-2
	-27	-27	2	C28-2
	-28	-28	2	C29-2
	-29	-29	2	C30-2
	-30	-30	2	C31-2
	-31	-31	2	C32-2
	-32	-32	2	C33-2
	-33	-33	2	C34-2
	-34	-34	2	C35-2
	-35	-35	2	C36-2
12	поз.3	СВЯЗЬ (C1-3...C34-3)		
	-00	1.020-1.8-2 1030	2	C1-3
	-01	-01	2	C2-3
	-02	-02	2	C3-3
	-03	-03	2	C4-3
	-04	-04	2	C5-3
	-05	-05	2	C6-3
	-06	-06	2	C7-3
	-07	-07	2	C8-3
	-08	-08	2	C9-3
	-09	-09	2	C10-3
	-10	-10	2	C11-3
	-11	-11	2	C12-3
	-12	-12	2	C13-3
1.020-1.8-2 1000				лист 4

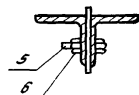
Лист 1 из 4
Подпись и дата
Взам. инв. №

[illegible][illegible]

Рис. 1



1-1



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
			H	L	a	
1.020-1.8-2 1000	С1	1	3000	3937	55	1043,2
-01	С2				43	794,5
-02	С3				55	1063,0
-03	С4				43	807,9
-04	С5		3600	4412	55	1122,0
-05	С6				43	847,1
-06	С7				55	1141,4
-07	С8				43	860,5
-08	С9		4200	4914	55	1198,2
-09	С10				43	983,5
-10	С11				55	1219,4
-11	С12				43	1000,1
-12	С13		5400	5972	55	1352,8
-13	С14				43	1105,8
-14	С15				55	1373,6
-15	С16				43	1122,7
-16	С17		6600	7075	55	1509,4
-17	С18				43	1329,9
-18	С19				55	1531,0
-19	С20				43	1349,1

					1.020-1.8-2 1000 СБ			
					Связь (С1... С35) Сборочный чертеж.	Стадия	Масштаб	Листов
						Р.	см. табл.	
						Лист 1	Листов 2	
					ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

Technical drawing of a roof truss (Dachstuhl) showing the main structure. The drawing includes the following labels and dimensions:

- 5500**: Horizontal dimension across the top of the truss.
- Ось симметрии**: Axis of symmetry, indicated by a horizontal line through the center of the top chord.
- 1**: Label for the top chord (Dachstuhl).
- 2**: Label for the bottom chord (Dachstuhl).
- 3**: Label for the roof purlins (Dachstuhl).
- 4**: Label for the roof rafters (Dachstuhl).
- Грани колонны**: Sides of the column, indicating the vertical support structure.
- 50**: Vertical dimension at the bottom left corner, likely indicating the height of the base plate or foundation.
- a**: Dimension indicating the spacing or offset of the rafters from the top chord.
- b**: Dimension indicating the length of the bottom chord.

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
			H	б	а	
1020-182 1000-20	C21	2	2850	3960	55	1054,9
-21	C22				43	804,5
-22	C23				55	1072,1
-23	C24		3000	4067	43	816,1
-24	C25				55	1121,7
-25	C26				43	848,6
-26	C27		3600	4521	55	1139,1
-27	C28				43	860,4
-28	C29				55	1189,1
-29	C30		4050	4883	43	978,8
-30	C31				55	1210,1
-31	C32				43	995,2
-32	C33		5250	5905	55	1340,0
-33	C34				43	1099,1
-34	C35				55	1359,0
-35	C36		5400	6038	43	1114,5

1.020-1.8-2 1000 CB

17544

6

Душ

2

№ п/п	Подпись и дата	Взят инв. №
-------	----------------	-------------



Обозначение	Материал	Масса, кг
1.020-1.8-2 1001	Полоса 14x250 ГОСТ 103-76 Всг-5 ГОСТ 380-77*	8,2
-01	Полоса 10x250 ГОСТ 103-76 Всг-5 ГОСТ 380-77*	5,9

			1.020-18-2 1001			
			Фасонки	Содерж.	Масса	Масштаб
				Д.	см. табл.	
и.ч.ОПКС	Ковыш	и.ч.				
и.ч.ж.пр.	Пороченко	и.ч.				
и.ч.ж.ком.	Скворцов	и.ч.				
и.ч.ж.ж.	Подолина	и.ч.				
и.ч.ж.ж.	Подолина	и.ч.				
и.ч.ж.ж.	Подолина	и.ч.				
			Лист	Листов 1		
			ЦНИИПРОИЗДАНИЙ			

[illegible]

Вариант	Знак	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Код	Примечание
			Перечисленные данные		
			Сборочные единицы		
12		поз. 1	Угелок		
		00; 02; 04; 06; 08; 10; 12; 14; 16;			
		18; 20; 22; 24; 26; 28; 30; 32; 34	1.020-1. 8-2 1011	2	
		17; 19		-19	2
		01; 03; 05; 07; 09; 11; 13; 15;			
		21; 23; 25; 27; 29; 31; 33; 35		-33	2

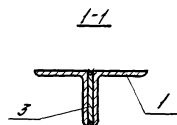
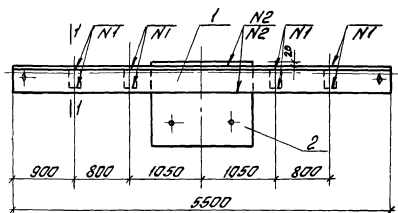
¹Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"

[illegible]

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол	Приме- чание
12	поз. 2	Пластина		
	-00	1.020-1.8-2 1012	1	
	-01	-16	1	
	-02	-01	1	
	-03	-17	1	
	-04	-02	1	
	-05	-18	1	
	-06	-03	1	
	-07	-19	1	
	-08	-04	1	
	-09	-20	1	
	-10	-05	1	
	-11	-21	1	
	-12	-15	1	
	-13	-31	1	
	-14	-11	1	
	-15	-27	1	
	-16,-18	-12	1	
	-17,-19	-28	1	
	-20	-09	1	
	-21	-25	1	
	-22	-10	1	
	-23	-26	1	
	-24	-06	1	
	-25	-22	1	
	-26	-07	1	
	-27	-23	1	
	-28	-14	1	
	-29	-30	1	
	-30	-13	1	
1.020-1.8-2 1010				лист 2

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол	Приме- чание
	-31	1.020-1.8-2 1012 -29	1	
	-32,-34	-08	1	
	-33,-35	-24	1	
	поз. 3	Полоса ^{ГОСТ 1043-76} в с т 3 к п 2 ГОСТ 380-71*		
Б4	00,-02,-04,-06,-08,-10,-12; -14,-16,-18,-20,-22,-24,-26; -28,-30,-32,-34	14x70 L = 180 мм	4	1,4 кг
Б4	-01,-03,-05,-07,-09,-11,-13; -15,-17,-19,-21,-23,-25; -27,-29,-31,-33,-35	10x70 L = 150 мм	4	0,9 кг
1.020-1.8-2 1010				лист 3

Указ. Число. Подпись и дата

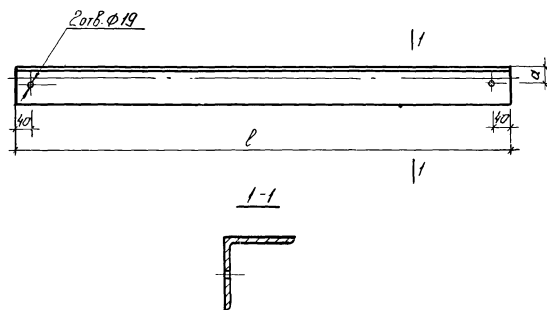


N1-ГОСТ5264-69-Н1-Δ6

N2-ГОСТ5264-69-Н1-Δ6-50Z250

Обозначение	Марка	Масса, кг	Примечание	Обозначение	Марка	Масса, кг	Примечание
1.020-1.8-2 1010	C1-1	482,7		1.020-1.8-2 1010-18	C19-1	470,3	
-01	C2-1	403,4		-19	C20-1	408,8	
-02	C3-1	464,8		-20	C21-1	470,0	
-03	C4-1	404,6		-21	C22-1	408,6	
-04	C5-1	482,7		-22	C23-1	472,0	
-05	C6-1	403,4		-23	C24-1	410,0	
-08	C7-1	464,5		-24	C25-1	465,4	
-07	C8-1	404,6		-25	C26-1	405,3	
-08	C9-1	462,7		-26	C27-1	465,4	
-09	C10-1	403,4		-27	C28-1	405,3	
-10	C11-1	464,5		-28	C29-1	460,4	
-11	C12-1	404,6		-29	C30-1	401,7	
-12	C13-1	467,6		-30	C31-1	462,6	
-13	C14-1	406,9		-31	C32-1	403,3	
-14	C15-1	470,3		-32	C33-1	409,7	
-15	C16-1	408,8		-33	C34-1	408,4	
-16	C17-1	470,3		-34	C35-1	469,7	
-17	C18-1	408,8		-35	C36-1	408,4	

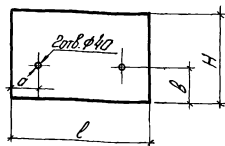
						1.020-1.8-2 1010 СБ		
						Связь (С1-1...С36-1) Сборочный чертеж		
						Стадия	Масса	Масштаб
						П.	ст. табл.	
						Лист	Листов 1	
						ЦНИПРОМЗДАНИИ		



Обозначение	Размеры, мм		Материал	Масса, кг
	а	б		
1.020-1.8-2 1011	75	5500	Угелок 200х12 ГОСТ 8509-72* Всг3кл2 ГОСТ 380-71*	203,5
-01	75	3510		129,9
-02	75	3630		134,3
-03	75	4040		149,5
-04	75	4150		153,9
-05	75	4550		168,4
-06	75	4680		173,2
-07	75	5540		205,0
-08	75	5670		209,8
-09	75	6585		243,6
-10	75	6730		249,0
-11	75	3555		131,5
-12	75	3660		135,4
-13	75	4030		149,1
-14	75	4150		153,6
-15	75	4520		167,2
-16	75	4650		172,0
-17	75	5460		202,0
-18	75	5590		206,8

Обозначение	Размеры, мм		Материал	Масса, кг
	а	б		
1.020-1.8-2 1011-19	60	5500	Угелок 180х12 ГОСТ 8509-72* Всг3кл2 ГОСТ 380-71*	182,0
-20	60	6585		218,0
-21	60	6730		222,8
-22	60	4550	Угелок 160х12 ГОСТ 8509-72* Всг3кл2 ГОСТ 380-71*	133,8
-23	60	4680		137,6
-24	60	5540		162,9
-25	60	5670		166,7
-26	60	4520		132,9
-27	60	4650		136,7
-28	60	5460		180,5
-29	60	5590		184,4
-30	60	3510	Угелок 160х10 ГОСТ 8509-72* Всг3кл2 ГОСТ 380-71*	86,7
-31	60	3630		89,7
-32	60	4040		99,8
-33	60	4160		102,8
-34	60	3555		87,8
-35	60	3660		90,4
-36	60	4030		99,5
-37	60	4150		102,5
-38	60	5500		135,8

					1.020-1.8-2 1011			
					Угелок	Лист	Масса	Масса
						Р.	с.м.	
							табл.	
						Лист	Листов	
Исполн.	Коробов	Угелок						
Инж.пр.	Мораченко	Угелок						
Нарядчик	Скворцов	Угелок						
Служб.	Ясавкина	Угелок						
Прораб	Скворцов	Угелок						
Разработ	Ясавкина	Угелок						



Обозначение	Размеры, мм				Материал	Масса, кг
	H	l	a	b		
1020-18-2 1012	570	800	210	250	Полоса 14×800 ГОСТ 82-70* Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-77*	50,1
-01	590	800	215	270		51,9
-02	570	800	230	255		50,1
-03	590	800	230	275		51,9
-04	570	800	255	255		50,1
-05	590	800	255	275		51,9
-06	600	800	210	280		52,8
-07	600	800	215	280		52,8
-08	650	800	260	275		57,1
-09	580	900	230	270		57,4
-10	600	900	230	290		59,4
-11	750	700	205	325		57,7
-12	750	700	200	250		57,7
-13	650	700	180	335		50,0
-14	580	750	210	280		47,8
-15	770	650	180	345		55,0

Обозначение	Размеры, мм				Материал	Масса, кг
	H	l	a	b		
1020-18-2 1012-16	570	800	210	250	Полоса 10×800 ГОСТ 82-70* Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-77*	35,8
-17	590	800	215	270		37,0
-18	570	800	230	255		35,8
-19	590	800	230	275		37,0
-20	570	800	255	255		35,8
-21	590	800	255	275		37,0
-22	600	800	210	280		37,7
-23	600	800	215	280		37,7
-24	650	800	260	275		40,8
-25	580	900	230	270	Полоса 10×900 ГОСТ 82-70* Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-77*	41,0
-26	600	900	230	290		42,4
-27	750	700	205	325	Полоса 10×700 ГОСТ 82-70* Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-77*	41,2
-28	750	700	200	250		41,2
-29	650	700	180	335	Полоса 10×750 ГОСТ 82-70* Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-77*	35,7
-30	580	750	210	280		34,1
-31	770	650	180	345		39,3

				1020-18-2 1012			
				Пластина		Удобн	Масса
						см.	годн
						лист	лист 1
				ЦИИПРОМЗДАНИИ			

Рядовый Знак	Полоска	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
11		1.020-1.8-2.000015	<u>Сборочный чертеж</u>		
		1.020-1.8-2.000015	<u>Пояснительная записка</u>		

Рядовый Знак	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		<u>Переменные данные</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
12	поз. 1	<u>Узелок</u>		
	-00	1.020-1.8-2 1011- 01	2	
	-01	-30	2	
	-02	-02	2	
	-03	-31	2	
	-04	-03	2	

Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"				
Исполнитель	Кодовый	Лист	Листов	
Подпись	Сборочный	Р	1	3
Подпись	Марченко			
Подпись	Сборочный			
Исполнитель	Авдеев			
Связь (С1-2... С35-2)		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

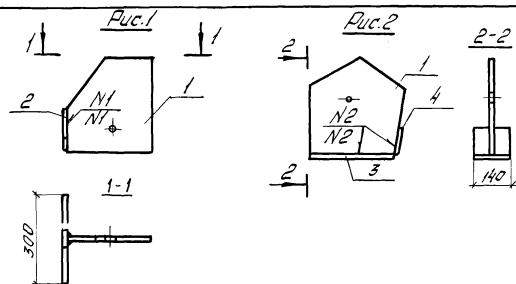
Рядовый Знак	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	-05	1.020-1.8-2 1011 - 32	2	
	-06	-04	2	
	-07	-33	2	
	-08	-05	2	
	-09	-22	2	
	-10	-06	2	
	-11	-23	2	
	-12	-07	2	
	-13	-24	2	
	-14	-08	2	
	-15	-25	2	
	-16	-09	2	
	-17	-20	2	
	-18	-10	2	
	-19	-21	2	
	-20	-11	2	
	-21	-34	2	
	-22	-12	2	
	-23	-35	2	
	-24	-13	2	
	-25	-36	2	
	-26	-14	2	
	-27	-37	2	
	-28	-15	2	
	-29	-26	2	
	-30	-16	2	
	-31	-27	2	
	-32	-17	2	
	-33	-28	2	
	-34	-18	2	

Исполнитель Подпись и дата

		1.020-1.8-2 1020	Лист	2
--	--	------------------	------	---

Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Мат.	Примечание
	-05	1.020-1.8-2 1031 -11	1	
	-06	-03	1	
	-07	-12	1	
	-08	-04	1	
	-09	-13	1	
	-10	-05	1	
	-11	-14	1	
	-12	-06	1	
	-13	-15	1	
	-14	-07	1	
	-15	-16	1	
	-16	-08	1	
	-17	-17	1	
	-18	1.020-1.8-2 1032	1	
	-19	-08	1	
	-20	-01	1	
	-21	-09	1	
	-22	-02	1	
	-23	-10	1	
	-24	-03	1	
	-25	-11	1	
	-26	-04	1	
	-27	-12	1	
	-28	-05	1	
	-29	-13	1	
	-30	-06	1	
	-31	-14	1	
	-32	-07	1	
	-33	-15	1	
1.020-1.8-2 1030				Лист 2

Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Мат.	Примечание
11	поз. 2	Фосонка		
	-00; -02; -04; -06; -08; -10; -12	1.020-1.8-2 1033	1	
	-01; -03; -05; -07; -09; -11; -13	-01	1	
	-14... -17	-02	1	
	поз. 3	Полоса ГОСТ 103-76 Вст. 3 кп. 2 ГОСТ 380-71		
54	-20; -22; -24; -26; -28;	12x140 L = 300 мм	1	4,0 кг
	-30; -32; -34			
54	-21; -23; -25; -27; -29; -31;	10x140 L = 300 мм	1	3,3 кг
	-33; -35			
	поз. 4	Полоса ГОСТ 103-76 Вст. 3 кп. 2 ГОСТ 380-71		
54	-18; -19; -20; -21; -22; -23;			
	-24; -25; -26; -27; -28;			
	-29; -30; -31; -32; -33	10x100 L = 140 мм	1	1,1 кг
1.020-1.8-2 1030				Лист 3



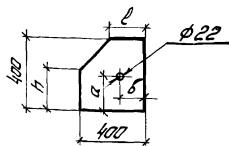
Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.020-1.8-2 1030	С1-3	1	18,2
-01	С2-3		13,4
-02	С3-3		18,4
-03	С4-3		13,5
-04	С5-3		18,4
-05	С6-3		13,5
-06	С7-3		18,4
-07	С8-3		13,6
-08	С9-3		18,7
-09	С10-3		13,7
-10	С11-3		18,8
-11	С12-3		13,8
-12	С13-3		18,2
-13	С14-3		14,1
-14	С15-3		18,6
-15	С16-3		14,0
-16	С17-3		18,9
-17	С18-3		14,2

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.020-1.8-2 1030 -18	С19-3	2	18,4
-19	С20-3		13,6
-20	С21-3		18,2
-21	С22-3		13,5
-22	С23-3		18,9
-23	С24-3		13,9
-24	С25-3		18,6
-25	С26-3		13,8
-26	С27-3		18,9
-27	С28-3		14,0
-28	С29-3		18,7
-29	С30-3		13,8
-30	С31-3		20,1
-31	С32-3		14,8
-32	С33-3		20,0
-33	С34-3		14,7

N1-ГОСТ 5264-69-73-Δ 10

N2-ГОСТ 5264-69-73-Δ 10

						1.020-1.8-2 1030 СБ	
						Страна	Машина
						Р	см. табл.
						Лист	Листов 1
						ЦНИИПРОМЗДАНИИ	



Обозначение	Размеры, мм				Материал	Масса, кг
	h	l	a	b		
1020-1.8-2 1031	150	200	135	210	Лист 14x400 ГОСТ 82-70* Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71*	14,8
-01	160	200	135	210		15,0
-02	160	200	130	240		15,0
-03	170	200	130	240		15,0
-04	190	200	125	250		15,3
-05	200	200	125	250		15,4
-06	240	200	120	275		15,8
-07	240	180	120	275		16,0
-08	270	180	110	290		16,3
-09	150	200	135	210	Лист 10x400 ГОСТ 82-70* Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71*	10,6
-10	160	200	135	210		10,7
-11	160	200	130	240		10,7
-12	170	200	130	240		10,8
-13	190	200	125	250		10,9
-14	200	200	125	250		11,0
-15	240	200	120	275		11,3
-16	240	180	120	275		11,4
-17	270	180	110	290		11,6

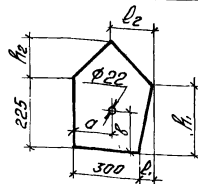
1.020-1.8-2 1031

Фасонка

Сталь	Масса	Масштаб
□	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Исх. Лист 2
Исполн. пр. Мороченко
Норм. конт. Сибирцов
Ст. инж. Лебедкина
Пр. тех. инж. Сибирцов
Исполн. Лебедкина



Обозначение	Размеры, мм						Материал	Масса, кг
	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂	a	b		
1020-1.8-2 1032	240	180	130	190	120	140	Лист 8-14 ГОСТ 19003-74* Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71*	13,3
-01	240	180	120	190	120	140		13,1
-02	280	210	110	190	105	140		13,8
-03	280	210	100	190	105	140		13,5
-04	310	220	90	200	110	160		13,8
-05	310	220	80	200	110	160		13,6
-06	380	270	70	220	110	200		15,0
-07	380	270	60	220	110	200		14,9
-08	260	180	110	170	120	140	Лист 8-10 ГОСТ 19003-74* Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71*	9,2
-09	260	180	100	170	120	140		9,1
-10	300	210	90	170	105	140		9,5
-11	300	210	80	170	105	140		9,4
-12	330	220	70	180	110	160		9,6
-13	330	220	60	180	110	160		9,4
-14	400	270	50	190	110	200		10,4
-15	400	270	40	190	110	200		10,3

1.020-1.8-2 1032

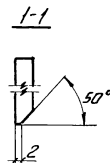
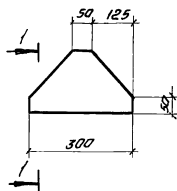
Фасонка

Сталь	Масса	Масштаб
□	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Исх. Лист 2
Исполн. пр. Мороченко
Норм. конт. Сибирцов
Ст. инж. Лебедкина
Пр. тех. инж. Сибирцов
Исполн. Лебедкина

Син. и бел. черт. Листов 1 и дата вв. в эксплуатацию



Обозначение	Материал	Масса, кг
1.020-1.8-2 1033	Полоса $\frac{12 \times 170 \text{ ГОСТ } 103 - 76}{\text{Вст. 3 кп 2 ГОСТ } 380 - 71^*}$	3,4
-01	Полоса $\frac{10 \times 170 \text{ ГОСТ } 103 - 76}{\text{Вст. 3 кп 2 ГОСТ } 380 - 71^*}$	2,8
-02	Полоса $\frac{10 \times 150 \text{ ГОСТ } 103 - 76}{\text{Вст. 3 кп 2 ГОСТ } 380 - 71^*}$	2,6

1.020-1.8-2 1033

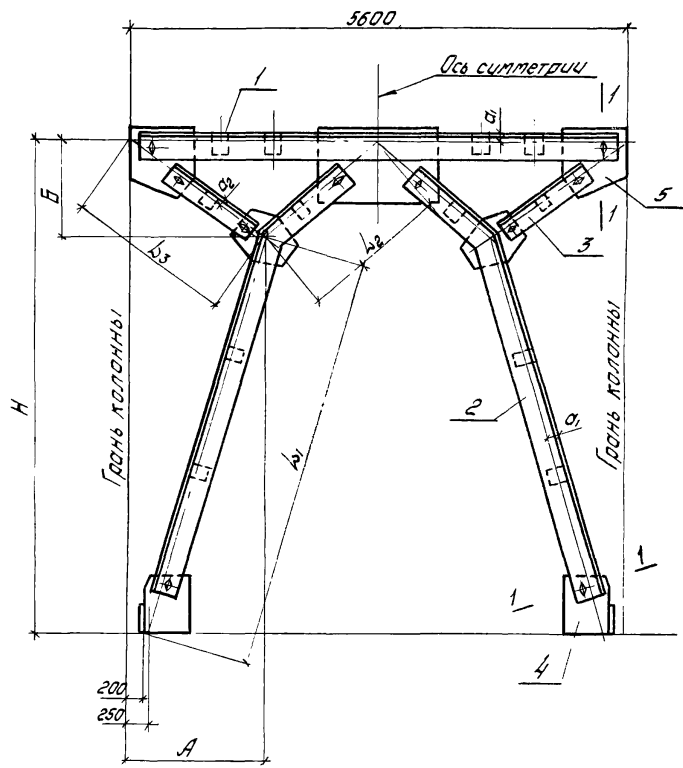
Фасонка

Страница	Масса	Масштаб
Р	см. тол.	
Лист	Листов 1	
ЦИНИПРОМЗДАНИИ		

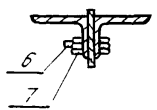
Формат Загла	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Лист	Примеча- ние
	-24	1.020-1.8-2 2020	-24	2 С61-2
	-25		-25	2 С62-2
	-26		-26	2 С63-2
	-27		-27	2 С64-2
	-28		-28	2 С65-2
	-29		-29	2 С66-2
	-30		-30	2 С67-2
	-31		-31	2 С68-2
11	поз 3	С6836 (С37-3...С43-3)		
	-00; -02; -18; -20	1.020-1.8-2 2030		2 С37-3
	-01; -03; -19; -21		-01	2 С38-3
	-04; -06; -22; -24		-02	2 С39-3
	-05; -07; -23; -25		-03	2 С40-3
	-08; -10; -12; -14; -26; -28; -30; -31		-04	2 С41-3
	-09; -11; -13; -15; -27; -29		-05	2 С42-3
	-16; -17		-06	2 С43-3
11	поз. 4	С8936 (С37-4...С52-4)		
	-00	1.020-1.8-2 2040		2 С37-4
	-01		-01	2 С38-4
	-02		-02	2 С39-4
	-03		-03	2 С40-4
	-04; -06		-04	2 С41-4
	-05; -07		-05	2 С42-4
	-08		-06	2 С43-4
		1.020-1.8-2 2000		Лист 3

Фамилия Имя	Для исполнения в порядковом номере	Обозначение	Кол.	Примечание
	-09	1.020-1.8-2 2040 -07	2	С44-4
	-10		-08	2 С45-4
	-11		-09	2 С46-4
	-12, -14		-10	2 С47-4
	-13, -15		-11	2 С48-4
	-16, -17		-12	2 С49-4
	-18		-13	2 С50-4
	-19		-14	2 С51-4
	-20		-15	2 С52-4
	-21		-16	2 С53-4
	-22		-17	2 С54-4
	-23		-18	2 С55-4
	-24		-19	2 С56-4
	-25		-20	2 С57-4
	-26		-21	2 С58-4
	-27		-22	2 С59-4
	-28		-23	2 С60-4
	-29		-24	2 С61-4
	-30, -31		-25	2 С62-4
11	поз. 5	Фасонка		
	-00, -02, -18, -20	1.020-1.8-2 2001	2	
	-01, -03, -19, -21		-04	2
	-04, -06, -22, -24		-01	2
	-05, -07, -23, -25		-05	2
	-08, -10, -12, -14, -26, -28, -30, -31		-02	2
	-09, -11, -13, -15, -27, -29		-06	2
	-16, -17		-03	2
		1.020-1.8-2 2000		4

Рис. 1



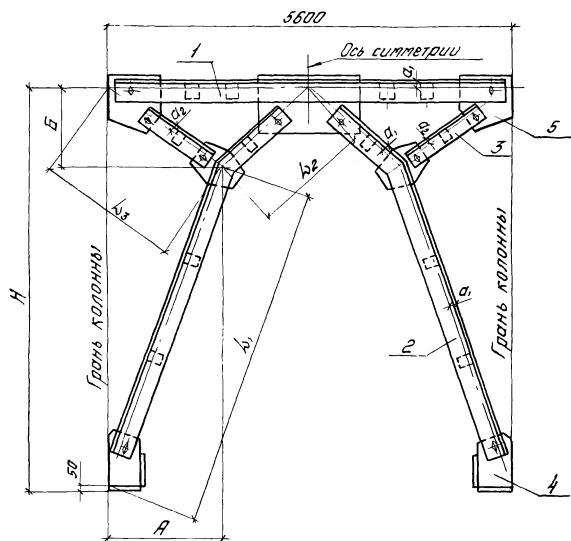
1-1



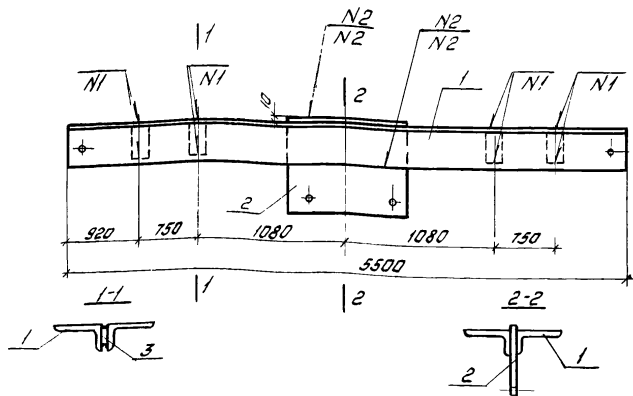
Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм								Масса, кг					
			H	L ₁	L ₂	L ₃	A	Б	α	α ₂						
1.020-1.8-22000	C37	1	3000	2108	2041	1485		1050	29	25	1154,9					
-01 C38	23								19	683,9						
-02 C39	29								25	1173,7						
-03 C40	3150		2247						23	19	694,7					
-04 C41									29	25	1234,1					
-05 C42	3600		2625	2067	1521	1100		23	19	729,3						
-06 C43								29	25	1254,1						
-07 C44	3750		2768					23	19	740,9						
-08 C45								1050	29	25	1325,7					
-09 C46	4200		2816						23	19	780,9					
-10 C47									1500	29	25	1345,7				
-11 C48	4350		2960	2308	1831					23	19	792,5				
-12 C49										29	25	1484,5				
-13 C50	5400		3981					23		19	872,3					
-14 C51								29		25	1505,3					
-15 C52	5550		4128					2000	23	19	884,3					
-16 C53									29	25	1669,5					
-17 C54	6600		4669	2658	2259	29			25	1690,3						
	6750	4817														

						1.020-1.8-2 2000 СБ		
						Связь (С37... С58) Сборочный чертеж		
Исх.ОПН	Кодыш	Исх.				Таблица	Масштаб	Таблица
Исх.контр.	Скворцов	Исх.				Р	ст.	
Исх.пр.	Марченко	Исх.				Лист 1	Листа 82	
Исх.исп.	Ясабкина	Исх.				"ИПРОМЗДАНИЙ"		
Исх.пр.	Скворцов	Исх.						
Исх.пр.	Ясабкина	Исх.						

Рис. 2
Остальное см. Рис. 1.



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм								Масса, кг
			H	L ₁	L ₂	L ₃	A	B	α ₁	α ₂	
1 020-1.8-2.2000-18	C55	2	2850	2041	2041	1485	1050	1050	29	25	1143,5
-19	C56								23	19	679,1
-20	C57		3000	2171					29	25	1165,5
-21	C58								23	19	691,3
-22	C59		3450	2528	2067	1521	1100	1100	29	25	1216,7
-23	C60								23	19	721,1
-24	C61		3600	2668					29	25	1239,1
-25	C62								23	19	733,9
-26	C63		4050	2712	2305	1831	1500	1500	29	25	1307,1
-27	C64								23	19	772,1
-28	C65		4200	2850					29	25	1328,1
-29	C66		5250	3846					23	19	783,3
-30	C67		5250	3846	5400	3391			29	25	1475,3
-31	C68		5400	3391					29	25	1495,7



Обозначение	Марка	Масса, кг	Примечание
1.020-1.8-2 2010	C37-1	414,8	
-01	C38-1	242,0	
-02	C39-1	414,8	
-03	C40-1	242,0	
-04	C41-1	407,4	
-05	C42-1	237,0	
-06	C43-1	407,6	

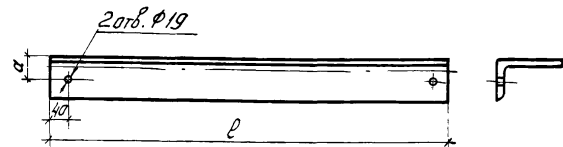
N1 - ГОСТ 5264-69-N1-Δ6
N2 - ГОСТ 5264-69-N1-Δ6-50Z100

1.020-1.8-2 2010 СБ

Нач. ОПК-2 Кобыш
Норм. контр. Мороченко
Ин. инж. пр. Мороченко
Ст. инж. пр. Асвадинов
Прод. инж. пр. Асвадинов
Прод. инж. пр. Асвадинов

Связь (C37-1...C43-1)
Сборочный чертеж.

Лист 1
Листов 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



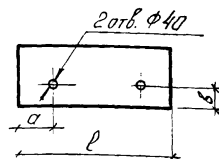
Обозначение	Размеры, мм		Материал	Масса, кг
	ℓ	а		
1.020-1.8-2 2010	5500	60	Угелок 2018х19/ГОСТ 8510-72* Вкл. 3 кн. 2 ГОСТ 380-71*	189,2
-01	5500	55	Угелок 180х19/ГОСТ 8510-72* Вкл. 3 кн. 2 ГОСТ 380-71*	108,9
-02	1240	60	Угелок 180х19/ГОСТ 8510-72* Вкл. 3 кн. 2 ГОСТ 380-71*	32,7
-03	1275			33,7
-04	1615			42,6
-05	1990			52,5
-06	1255	55	Угелок 125х30/ГОСТ 8510-72* Вкл. 3 кн. 2 ГОСТ 380-71*	19,4
-07	1290			20,0
-08	1630			25,3

1020-1.8-2 2011

Нач. ОПК-2 Кобыш
Норм. контр. Мороченко
Ин. инж. пр. Мороченко
Ст. инж. пр. Асвадинов
Прод. инж. пр. Асвадинов
Прод. инж. пр. Асвадинов

Угелок

Лист 1
Листов 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	Размеры, мм			Материал	Масса кг
	l	a	б		
1.020-1.8-2 2012	900	180	105	Полоса Нх540ГОСТ182-70 Вст.3кп2ГОТ380-71*	33,6
-01	900	195	105		33,6
-02	700	175	105	Полоса Нх400ГОСТ182-70 Вст.3кп2ГОТ380-71*	26,2
-03	600	180	170		26,4
-04	900	180	110	Полоса Нх320ГОСТ182-70 Вст.3кп2ГОТ380-71*	22,6
-05	900	195	110		22,6
-06	700	175	110		17,6

1.020-1.8-2 2012

Пластина

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	
Лист	Листов 1	
ЦИНИПРОМЗДАНИЙ		

Нач. ОТКЗ Кобыш
Нач. кнтр. Морченко
Инж. пр. Морченко
Инж. Ясобикина
Проверил Сидорцов
Подп. Ясобикина

Рис. 1

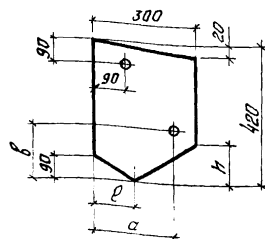
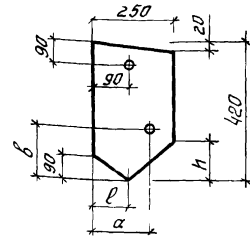


Рис. 2



Обозначение	Рис.	Размеры, мм				Материал	Масса, кг
		l	h	a	б		
1.020-1.8-2 2001	1	190	120	145	175	Лист 8-14ГОТ18903-74 Вст.3кп2ГОТ380-71*	11,9
-01		190	110	140	170		11,9
-02	2	120	90	95	175		10,0
-03		70	60	90	120	Лист 8-12ГОТ18903-74 Вст.3кп2ГОТ380-71*	9,4
-04	1	200	120	145	175		10,2
-05		200	110	140	170		10,2
-06	2	140	90	95	175		8,6

1.020-1.8-2 2001

Фасонка

Стобля	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	
Лист	Листов 1	
ЦИНИПРОМЗДАНИЙ		

Нач. ОТКЗ Кобыш
Нач. кнтр. Сидорцов
Инж. пр. Морченко
Инж. Ясобикина
Проверил Сидорцов
Подп. Ясобикина

Формат	Этаж	Пол	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			1.020-1.8-2 2020 СБ	Сборочный чертеж		
			1.020-1.8-2.0000 ПЗ	Пояснительная записка		

Формат	Этаж	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол	Примечание
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
12		поз. 1	Узелок		
		-00	1.020-1.8-2 2022 -01	1	
		-01	-36;-37	1	
		-02	-02;-03	1	
		-03	-38;-39	1	
		-04	-04;-05	1	

'Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено, 00"

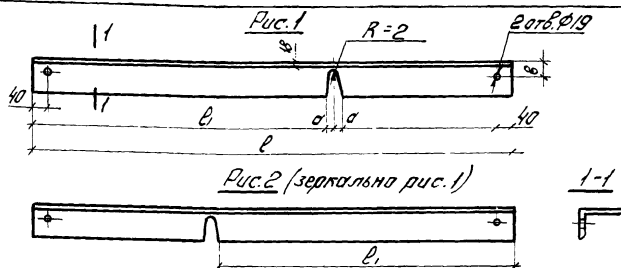
1.020-1.8-2 2020			
Нач.ОТК: Кобыли	М.П.	Стр.	Лист
Нач.Конт. Свирцов	М.П.	1	3
Инж.пр. Марченко	М.П.		
Проведен. Сборцов	М.П.		
Ст.инж. Асавкина	М.П.		
СЗЯЗБ (СЗ7-2...С682)		ЦНИПРОМЗДАНИИ	

Формат	Этаж	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол	Примечание
		-05	1.020-1.8-2 2022 -40;-41	1	
		-06	-06;-07	1	
		-07	-42;-43	1	
		-08	-08;-09	1	
		-09	-44;-45	1	
		-10	-10;-11	1	
		-11	-46;-47	1	
		-12	-12;-13	1	
		-13	-48;-49	1	
		-14	-14;-15	1	
		-15	-50;-51	1	
		-16	-16;-17	1	
		-17	-18;-19	1	
		-18	-20;-21	1	
		-19	-52;-53	1	
		-20	-22;-23	1	
		-21	-54;-55	1	
		-22	-24;-25	1	
		-23	-56;-57	1	
		-24	-26;-27	1	
		-25	-58;-59	1	
		-26	-28;-29	1	
		-27	-60;-61	1	
		-28	-30;-31	1	
		-29	-62;-63	1	
		-30	-32;-33	1	
		-31	-34;-35	1	

Удостоверение в подлинности

1.020-1.8-2 2020

2



Обозначение	Рис.	Размеры, мм				Материал	Масса, кг
		l	b	a	б		
1.020-1.8-2.2022	1					Угелок 200x125x14 ГОСТ 8507-72 Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71	
-01	2	3815	2005	48	60		131,2
-02	1						
-03	2	3950	2145	41	60		135,9
-04	1						
-05	2	4370	2520	53	60		150,3
-06	1						
-07	2	4515	2670	46	60		155,3
-08	1						
-09	2	4860	2725	40	60		167,2
-10	1						
-11	2	5005	2870	37	60		172,2
-12	1						
-13	2	6030	3890	48	60		207,4
-14	1						
-15	2	6180	4050	41	60		212,6
-16	1						
-17	2	7090	4590	32	60		243,9
-18	1						
-19	2	7240	4735	32	60		249,1
-20	1						
-21	2	3710	1920	34	60		127,6
-22	1						
-23	2	3815	2050	34	60		133,3
-24	1						
-25	2	4220	2380	41	60		145,2
-26	1						
-27	2	4325	2525	32	60		150,8

Обозначение	Рис.	Размеры, мм				Материал	Масса, кг
		l	b	a	б		
1.020-1.8-2.2022-28	1	4700	2570	31	60	Угелок 200x125x14 ГОСТ 8507-72 Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71	161,7
-29	2						
-30	1						
-31	2	4850	2695	30	60		166,8
-32	1						
-33	2	5900	3640	34	60		203,0
-34	1					Угелок 160x100x10 ГОСТ 8507-72 Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71	208,1
-35	2	6050	3780	34	60		
-36	1						
-37	2	3815	2015	39	55		75,5
-38	1						
-39	2	3950	2155	33	55		78,2
-40	1						
-41	2	4370	2530	43	55		86,5
-42	1						
-43	2	4515	2680	37	55		89,4
-44	1						
-45	2	4860	2735	32	55		96,2
-46	1						
-47	2	5005	2880	29	55		99,1
-48	1						
-49	2	6030	3900	39	55		119,4
-50	1						
-51	2	6180	4055	33	55		122,4
-52	1						
-53	2	3710	1925	27	55		73,5
-54	1						
-55	2	3870	2055	27	55		76,6
-56	1						
-57	2	4220	2390	33	55		83,6
-58	1						
-59	2	4380	2530	26	55		86,7
-60	1						
-61	2	4700	2580	25	55		93,1
-62	1						
-63	2	4845	2700	24	55		95,9

			30,9		
			1.020-1.8-2 2022		
			Угелок		
			Годов. Масса Усисл		
			Р см.		
			табл.		
			Лист Листов 1		
			ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Нач. ПКЗ	Кодыш	Исх. 1			
Нач. кант.	Сибирцов	Исх. 2			
Ил. инж. И.	Марченко	Исх. 3			
Рт. инж.	Ясодкина	Исх. 4			
Проверил	Сибирцов	Исх. 5			
Разработчик	Ясодкина	Исх. 6			

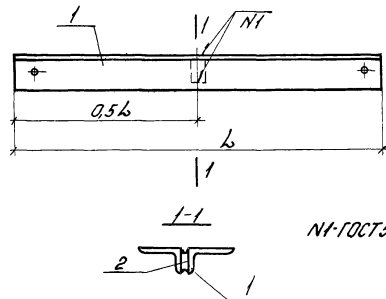
[illegible]

Вариант	Этап	Для установления с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11		раз.1	Узелок		
		-00	1.020-1.8-2 2011	-02	2
		-01		-06	2
		-02		-03	2
		-03		-07	2

¹ Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“

					1020-1.8-2 2030			
Мич.ПТМК	Ковдыш	Шап.	СВязь(СЗ73..С433)	Годия	Лист	Листов		
Ушат.Рент	Марченко	уча.		р	1	2		
Ближнж	Марченко	уча.						
Продерин	Скворцов	Ширел						
Египаж.	Ясвобкина	Лопт.						
			ЦИИПРОМЗДАНИЙ					

[illegible]

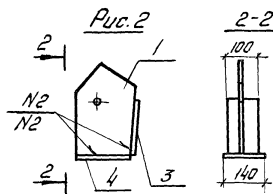


NI-ГОСТ 5264-69-НГ-ΔБ

Обозначение	Марка, мм	Л, мм	Масса, кг
1.020-1.8-2 2030	С37-3	1240	65,9
-01	С38-3	1255	39,1
-02	С39-3	1275	67,9
-03	С40-3	1290	40,3
-04	С41-3	1615	85,7
-05	С42-3	1630	50,9
-06	С43-3	1430	106,5

1.020-1.8-2 2030 СБ

Исх. 01/18-2	Кобыли	Стефан	Связь (С37-3..С43-3) Сборочный чертеж	Кодиф.	Масса	Масштаб
Исх. 01/18-2	Марченко	Стефан		Р	см.	
Исх. 01/18-2	Марченко	Стефан		Лист	таблицы	
Исх. 01/18-2	Ясвочкина	Стефан		Листов 1		
Исх. 01/18-2	Скворцов	Стефан		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Исх. 01/18-2	Ясвочкина	Стефан				

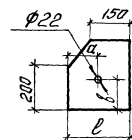


№2-ГОСТ 5264-69-73-Δ8

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.020-1.8-2 2040-13	C50-4	2	13,2
-14	C57-4		10,0
-15	C52-4		12,8
-16	C53-4		9,9
-17	C54-4		12,6
-18	C55-4		9,7
-19	C56-4		12,6
-20	C57-4		9,9
-21	C58-4		12,4
-22	C59-4		9,5
-23	C60-4		12,7
-24	C61-4		9,5
-25	C62-4		13,9

1.020-1.8-2 2040 СБ

Лист
2



Обозначение	Размеры, мм			Материал	Масса, кг
	ℓ	α	β		
1.020-1.8-2 2041	280	120	85	Полоса 14×300 ГОСТ 82-70* Вст.3 кн.2 ГОСТ 380-71*	8,5
-01	280	120	95		8,5
-02	260	105	85		8,0
-03	250	100	85		7,7
-04	250	105	90		7,7
-05	220	95	85		6,9
-06	220	100	80		6,9
-07	260	120	85	Полоса 10×300 ГОСТ 82-70* Вст.3 кн.2 ГОСТ 380-71*	5,7
-08	260	120	95		5,7
-09	240	105	85		5,3
-10	230	100	85		5,1
-11	230	105	90		5,1
-12	200	95	85		4,5

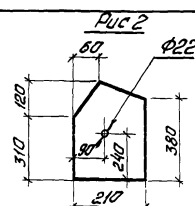
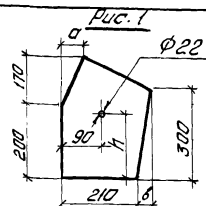
1.020-1.8-2 2041

Расонка

Листов
Р
Масса
см
таблицы

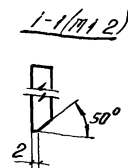
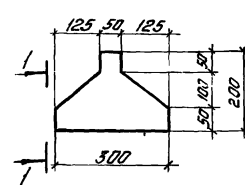
Лист
Листов 1

ЦИНИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	Размеры, мм			Рис.	Материал	Масса, кг
	h	a	б			
1.020-1.8-2 2042	145	140	70	1	Ст. 3 кл 2 ГОСТ 380-74 Ст. 14 ГОСТ 18903-74	8,4
-01	145	130	50			8,0
-02	170	100	30			7,8
-03	170	90	30			7,8
-04	180	90	20			7,6
-05	190	80	30			7,9
-06				2		9,1
-07	150	140	50	1	Ст. 3 кл 2 ГОСТ 380-74 Ст. 10 ГОСТ 18903-74	5,7
-08	150	130	40			5,6
-09	175	100	20			5,4
-10	175	90	30			5,6
-11	185	90				5,2
-12	195	80				5,2

1.020-1.8-2 2042					
Нач. УПК	Кодыш	Иванов	Фасонка		
Нач. кон. Морченко	Иванов	Иванов			
Инж. пр. Морченко	Иванов	Иванов	Лист Листов 1		
Инж. пр. Морченко	Иванов	Иванов			
Проверил	Скворцов	Иванов	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Рисовал	Иванов	Иванов			



Обозначение	Материал	Масса, кг
1.020-1.8-2 2043	Полоса 12x300 ГОСТ 82-70*	3,3
-01	Полоса 10x300 ГОСТ 82-70*	2,8

1.020-1.8-2 2043					
Нач. УПК	Кодыш	Иванов	Фасонка		
Нач. кон. Морченко	Иванов	Иванов			
Инж. пр. Морченко	Иванов	Иванов	Лист Листов 1		
Инж. пр. Морченко	Иванов	Иванов			
Проверил	Скворцов	Иванов	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Рисовал	Иванов	Иванов			

Формат	Зона	Полосы	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			1020-1.8-2 2020 СБ	Сборочный чертеж		
			1020-1.8-2.0000 ПЗ	Пояснительная записка		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
12		поз. 1	<u>Узелок</u>		
		-00	1020-1.8-2 2022 -01	1	
		-01	-36;-37	1	
		-02	-02;-03	1	
		-03	-38;-39	1	
		-04	-04;-05	1	

Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено, 00"

			1020-1.8-2 2020		
Инж. О.Н.З. Кобыш	Инж. А.С.С. Сиворцов	Инж. А.С.С. Сиворцов	Стойка	Лист	Листов
Инж. А.С.С. Сиворцов	Инж. А.С.С. Сиворцов	Инж. А.С.С. Сиворцов	Д	1	3
Инж. А.С.С. Сиворцов	Инж. А.С.С. Сиворцов	Инж. А.С.С. Сиворцов	СЗЯЗБ (СЗ7-2...С682)		
Инж. А.С.С. Сиворцов	Инж. А.С.С. Сиворцов	Инж. А.С.С. Сиворцов	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		-05	1020-18-2 2022 -40;-41	1	
		-06	-06;-07	1	
		-07	-42;-43	1	
		-08	-08;-09	1	
		-09	-44;-45	1	
		-10	-10;-11	1	
		-11	-46;-47	1	
		-12	-12;-13	1	
		-13	-48;-49	1	
		-14	-14;-15	1	
		-15	-50;-51	1	
		-16	-16;-17	1	
		-17	-18;-19	1	
		-18	-20;-21	1	
		-19	-52;-53	1	
		-20	-22;-23	1	
		-21	-54;-55	1	
		-22	-24;-25	1	
		-23	-56;-57	1	
		-24	-26;-27	1	
		-25	-58;-59	1	
		-26	-28;-29	1	
		-27	-60;-61	1	
		-28	-30;-31	1	
		-29	-62;-63	1	
		-30	-32;-33	1	
		-31	-34;-35	1	

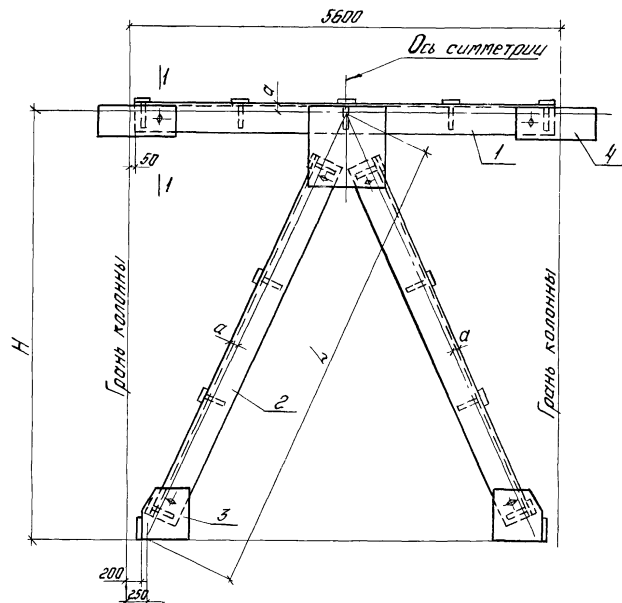
Инж. А.С.С. Сиворцов

			1.020-1.8-2 2020		
			2		

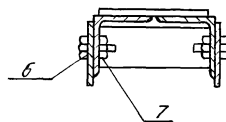
Вариант Элемент	Для исполнения с порядковым номером¹	Обозначение	Код.	Примечание
	-17; -19	1.020-1.8-2 3030-17	2	088-3
		<u>поз. 4 Фасонка</u>		
II	-00; -02; -04; -06; -08;			
	-10; -12; -14; -16; -18; -20;			
	-22; -24; -26; -28; -30;			
	-32; -34	1.020-1.8-2 3001	4	
	-01; -03; -05; -07; -09;			
	-11; -13; -15; -17; -19;			
	-21; -23; -25; -27; -29;			
	-31; -33; -35	1.020-1.8-2 3001-08	4	
		<u>поз. 5 Фасонка</u>		
III	-20	1.020-1.8-2 3001-01	4	
	-21	-09	4	
	-22	-02	4	
	-23	-10	4	
	-24	-03	4	
	-25	-11	4	
	-26	-04	4	
	-27	-12	4	
	-28	-05	4	
	-29	-13	4	
	-30	-06	4	
		1.020-1.8-2 3000		

[illegible]

Рис. 1



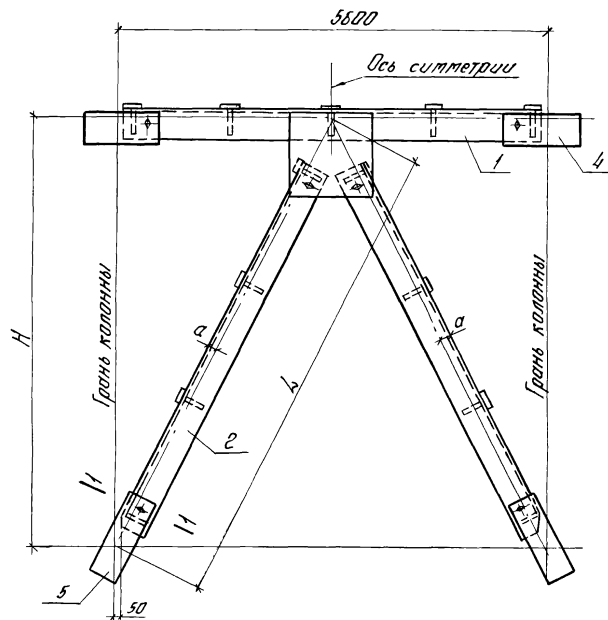
1-1



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
			H	L	a	
1020-1.8-2-3000	C71	1	3000	3937	55	1339,7
-01	C72				43	833,4
-02	C73				55	1364,1
-03	C74		3150	4053	43	847,4
-04	C75				55	1420,7
-05	C76				43	879,2
-06	C77		3600	4412	55	1445,5
-07	C78				43	894,4
-08	C79				55	1499,5
-09	C80		4200	4914	43	925,2
-10	C81				55	1524,3
-11	C82				43	939,2
-12	C83		5400	5972	55	1685,9
-13	C84				43	1034,0
-14	C85				55	1714,7
-15	C86		5550	6108	43	1049,6
-16	C87				55	1840,5
-17	C88				43	1123,6
-18	C89		6600	6911	55	1865,3
-19	C90				43	1138,0

1.020-1.8-2 3000 СБ					
Связь (С71...С106) Сборочный чертеж			Лист 1	Листов 2	
			ЦНИПРОМЗДАНИИ		

Рис. 2
Остальное см. Рис. 1



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
			H	L	α	
1.020-1.8-2.3000-20	C91	2	2800	3960	55	1358,9
-21	C92				43	847,4
-22	C93		2950	4067	55	1370,3
-23	C94				43	858,6
-24	C95		3420	4420	55	1433,5
-25	C96				43	888,8
-26	C97		3570	4537	55	1462,5
-27	C98				43	911,0
-28	C99		3980	4866	55	1506,1
-29	C100				43	929,8
-30	C101		4130	4990	55	1523,5
-31	C102				43	953,2
-32	C103		5100	5595	55	1631,1
-33	C104				43	1016,0
-34	C105		5250	5732	55	1655,1
-35	C106				43	1029,6

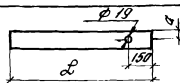
1.020-1.8-2 3000 CE

17544

43

Лист

2



Обозначение	Размеры, мм		Материал	Масса, кг
	L	a		
1.020-1.8-2 3001	730	60	Полоса 14x200 ГОСТ 103-76 Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71*	16,0
-01	550	90		14,3
-02	635	90		14,0
-03	630	90		13,8
-04	620	90		13,6
-05	625	90		13,7
-06	645	90		14,2
-07	730	90	Полоса 10x200 ГОСТ 103-76 Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71*	16,0
-08	730	45		11,5
-09	675	80		11,9
-10	660	80		11,6
-11	650	80		11,4
-12	635	80		11,2
-13	645	80		11,3
-14	655	80		11,5
-15	730	80		12,8

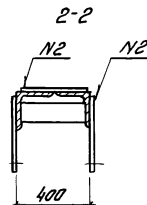
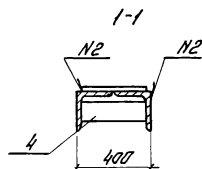
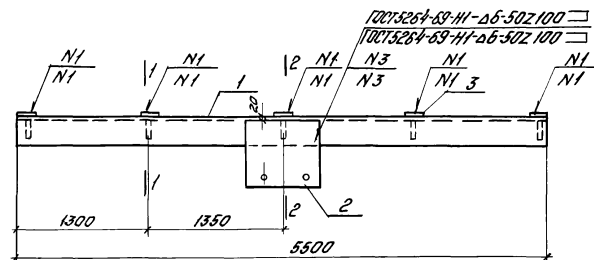
						1.020-1.8-2 3001		
						Расонка		
						Статья	Масса	Масштаб
						1	ст	
							таблицу	
						Лист	Листов 1	
						ЦИНИПРОМЗДАНИИ		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
12			1.020-1.8-2 3001СБ	Сборочный чертеж		
			1.020-1.8-2 00001ПЗ	Пояснительная записка		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером*	Обозначение	Кол.	Примечание
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
		<u>поз.1</u>	<u>Уголок</u>		
		-00; -02; -04; -06; -08; -10; -12; -14; -16; -18			
		-20; -22; -24; -26; -28; -30	1.020-1.8-2 3012	2	
		-01; -03; -05; -07; -09; -11; -13; -15;			
		-17; -19; -21; -23; -25; -27; -29	- 11	2	
* Основное обозначение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"					
			1.020-1.8-2 3010		
Исполн.	Классиф.	Код	Связь (С71-1... С101-1)	Лист	Листов
Исполн. по	Сборочный	Исполн.		1	3
Исполн. по	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.			

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		<u>поз.2</u>	<u>Пластина</u>		
		-00	1.020-1.8-2 3011	2	
		-01		-16 2	
		-02		-01 2	
		-03		-17 2	
		-04		-02 2	
		-05		-18 2	
		-06		-03 2	
		-07		-19 2	
		-08		-04 2	
		-09		-20 2	
		-10		-05 2	
		-11		-21 2	
		-12		-10 2	
		-13		-25 2	
		-14		-11 2	
		-15		-26 2	
		-16		-15 2	
		-17		-29 2	
		-18		-06 2	
		-19		-22 2	
		-20		-07 2	
		-21		-23 2	
		-22		-08 2	
		-23		-24 2	
		-24		-13 2	
		-25		-27 2	
		-26		-09 2	
		-27		-14 2	
		-28		-28 2	
1.020-1.8-2 3010				ИУЕТ	2

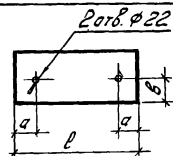
Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		-29	1.020-1.8-2 3011-12	2	
		-30	-30	2	
		<u>поз.3</u>	<u>Полоса</u>		
			10x70 ГОСТ 103-76 ВсГЗ Кп2 ГОСТ 380-71*		
Б.4.		-00; -30	$L = 340,0 \text{ мм}$	5	1,9 кг
		<u>поз.4</u>	<u>Полоса</u>		
Б.4.		-01; -03; -05; -07; -09; -11; -13; -15; -17; -19	10x125 ГОСТ 103-76 ВсГЗ Кп2 ГОСТ 380-71*		
		-21; -23; -25; -27; -29	$L = 370,0 \text{ мм}$	5	3,6 кг
Б.4.		-00; -02; -04; -06; -08; -10; -12; -14;	10x125 ГОСТ 103-76 ВсГЗ Кп2 ГОСТ 380-71*		
		-16; -18; -20; -22; -24; -26; -28; -30	$L = 380,0 \text{ мм}$	5	3,7 кг
1.020-1.8-2 3010				ИУЕТ	3



N1 - ГОСТ 5264-69-N1-Δ6
N2 - ГОСТ 5264-69-73-Δ6
N3 - ГОСТ 5264-69-N1-Δ6-502.100

Обозначение	Марка	Масса, кг	Примеч.	Обозначение	Марка	Масса, кг	Примеч.
1.020-1.8-2 3010	C71-1	572,5		1.020-1.8-2 3010-16	C87-1	597,3	
-01	C72-1	349,0		-17	C88-1	343,6	
-02	C73-1	572,5		-18	C89-1	577,5	
-03	C74-1	345,8		-19	C90-1	352,4	
-04	C75-1	562,7		-20	C91-1	577,5	
-05	C76-1	342,4		-21	C92-1	352,4	
-06	C77-1	562,7		-22	C93-1	572,5	
-07	C78-1	333,2		-23	C94-1	349,0	
-08	C79-1	562,7		-24	C95-1	586,3	
-09	C80-1	333,2		-25	C96-1	362,4	
-10	C81-1	562,7		-26	C97-1	582,7	
-11	C82-1	333,2		-27	C98-1	575,3	
-12	C83-1	578,3		-28	C99-1	354,6	
-13	C84-1	346,8		-29	C100-1	572,1	
-14	C85-1	578,3		-30	C101-1	355,4	
-15	C86-1	346,8					

					1.020-1.8-2 3010 СБ			
					Связь (С71-1...С101-1) Сборочный чертеж	Стандарт	Масса	Масштаб
						Р	с.п. таблицы	
						Лист	Листов 1	
Исполнитель	Колосов	Степанов	Мороченко	Асблукина		ЦИНПРОМЗДАНИИ		



Обозначение	Размеры, мм			Материал	Масса, кг
	l	a	b		
1.020-1.8-2.30И	750	160	130	Полоса 14х450 ГОСТ 82-70* Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71*	37,1
-01	750	170	125		37,1
-02	650	150	130		32,2
-03	650	155	130		32,2
-04	650	155	90		32,2
-05	650	165	90		32,2
-06	800	140	130		39,6
-07	800	195	145		39,6
-08	750	175	130		37,1
-09	650	150	130		32,2
-10	650	155	100	Полоса 14х360 ГОСТ 82-70* Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71*	40,0
-11	650	165	120		40,0
-12	600	135	110	Полоса 14х500 ГОСТ 82-70* Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71*	36,9
-13	800	190	155		44,0
-14	700	140	100		38,5
-15	600	140	125	Полоса 14х750 ГОСТ 82-70* Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71*	49,5

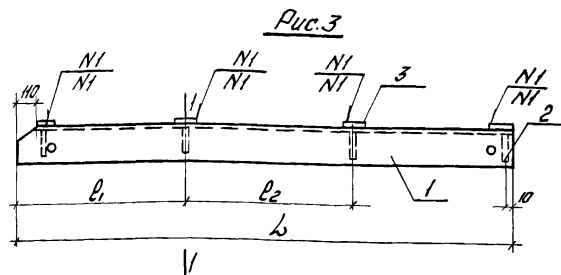
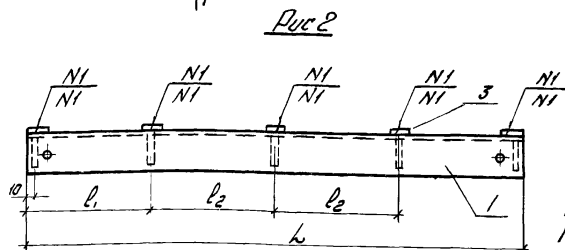
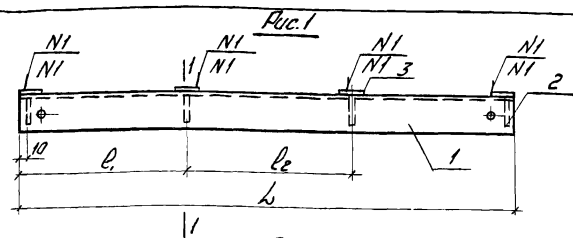
Обозначение	Размеры, мм			Материал	Масса, кг
	l	a	b		
1.020-1.8-2.30И-16	750	160	110	Полоса 10х420 ГОСТ 82-70* Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71*	24,7
-17	700	170	140		23,1
-18	650	150	110		21,4
-19	600	155	150		19,8
-20	600	150	120		19,8
-21	600	160	115		19,8
-22	800	140	110		26,4
-23	800	195	125		26,4
-24	750	175	110		24,7
-25	600	150	120	Полоса 10х500 ГОСТ 82-70* Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71*	23,6
-26	600	160	125		23,6
-27	800	190	165		31,4
-28	700	190	180	Полоса 10х530 ГОСТ 82-70* Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71*	27,5
-29	530	130	150		22,0
-30	530	125	150	Полоса 10х670 ГОСТ 82-70* Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71*	27,9

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



Формы Знач	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	-05	-14	2	
	-06	-04	2	
	-07	-15	2	
	-08	-05	2	
	-09	-16	2	
	-10	-06	2	
	-11	-17	2	
	-12	-07	2	
	-13	-18	2	
	-14	-08	2	
	-15	-19	2	
	-16	-10	2	
	-17	-21	2	
	-18	-09	2	
	-19	-22	2	
	-20	1.020-1.8-2 3021, 3021-01	1	
	-21	-16, -17	1	
	-22	-02, -03	1	
	-23	-18, -19	1	
	-24	-04, -05	1	
	-25	-20, -21	1	
	-26	-06, -07	1	
	-27	-22, -23	1	
	-28	-08, -09	1	
	-29	-24, -25	1	
	-30	-10, -11	1	
	-31	-26, -27	1	
	-32	-12, -13	1	
	-33	-28, -29	1	
	-34	-14, -15	1	
1.020-1.8-2 3020				Лист 2

Формы Знач	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	-35	-30, -31	1	
		поз. 2 Полоса		
Б4	-00, -02, -04, -06, -08, -10, -12, -14, -16	10x125 ГОСТ 103-76 Вет. 3 кл. 2 ГОСТ 380-77*	4	3,6 кг
	-18, -20, -22, -24, -26, -28, -30, -32, -34	Л = 370,0 мм		
Б4	-01, -03, -05, -07, -09, -11, -13, -15, -17, -19	10x125 ГОСТ 103-76 Вет. 3 кл. 2 ГОСТ 380-77*	4	3,7 кг
	-21, -23, -25, -27, -29, -31, -33, -35	Л = 380,0 мм		
1.020-1.8-2 3020				Лист 3

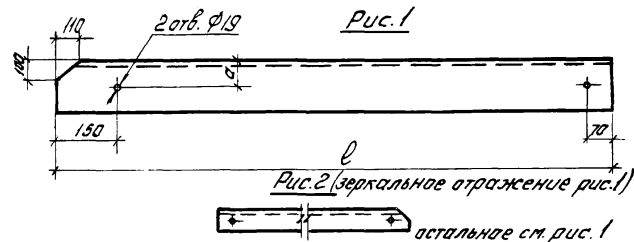


N1-ГОСТ5264-89-Н1-Δ5
N2-ГОСТ5264-89-Т3-Δ6

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
			L	l ₁	l ₂	
1.020-1.8-2 3020	С71-2	1	3465	1220	1020	318,6
-01	С72-2		3465	1220	1020	193,6
-02	С73-2		3600	1200	1200	330,2
-03	С74-2		3630	1200	1230	201,8
-04	С75-2		3985	1390	1200	363,2
-05	С76-2		3985	1390	1200	219,2
-06	С77-2		4125	1380	1370	375,2
-07	С78-2		4165	1390	1390	228,2
-08	С79-2		4475	1560	1360	403,0

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
			L	l ₁	l ₂	
1.020-1.8-2 3020-09	С80-2	1	4520	1570	1380	245,6
-10	С81-2		4620	1540	1540	417,4
-11	С82-2		4660	1560	1550	252,6
-12	С83-2		5465	1890	1690	483,8
-13	С84-2		5535	1910	1720	295,8
-14	С85-2		5630	1960	1710	504,0
-15	С86-2		5690	1980	1730	303,4
-16	С87-2		6245	2120	2000	556,6
-17	С88-2	2	6345	1670	1500	341,4
-18	С89-2	1	6390	2150	2100	559,0
-19	С90-2	2	6490	1630	1600	348,6
-20	С91-2	3	3590	1260	1060	329,2
-21	С92-2		3590	1260	1060	199,8
-22	С93-2		3715	1310	1100	340,0
-23	С94-2		3715	1310	1100	206,0
-24	С95-2		4065	1420	1220	370,0
-25	С96-2		4065	1420	1220	223,2
-26	С97-2		4160	1450	1250	378,0
-27	С98-2		4160	1450	1250	228,0
-28	С99-2		4550	1390	1370	411,4
-29	С100-2		4550	1390	1370	247,2
-30	С101-2		4565	1590	1380	412,8
-31	С102-2		4655	1620	1410	252,4
-32	С103-2		5170	1840	1650	464,6
-33	С104-2		5230	1860	1670	280,8
-34	С105-2		5310	1850	1690	476,6
-35	С106-2		5370	1880	1710	287,6

1.020-1.8-2 3020 СБ						
Нач. отд. Инт. конт. Инж. пр. Пробирки Исполн.	Копии Свароч. об. Материал Свароч. об. Исполн.	Рис. Исполн. Исполн.	Связь (С71-2...С106-2) Сборочный чертеж		Лист	Листов 1
					Р	ст. радиусу
			ЦНИИПРОМЗДАНИИ			



Обозначение	Рис.	Размеры, мм		Материал	Масса, кг
		б	а		
1.020-1.8-2 3021	1	3590	75	Уголок 200х14 ГОСТ 8509-72 Вст.Зкп 210СТ380-71	153,6
-01	2				
-02	1	3715			159,0
-03	2				
-04	1	4065			174,0
-05	2				
-06	1	4160			178,0
-07	2				
-08	1	4550			194,7
-09	2				
-10	1	4565			195,4
-11	2				
-12	1	5170			221,3
-13	2				
-14	1	5310			227,3
-15	2				

Обозначение	Рис.	Размеры, мм		Материал	Масса, кг	
		б	а			
1 020-18-23021-16	1	3590	60	Уголок 160х10 ГОСТ 8509-72* Вст.Зкп 21001380-71	88,7	
-17	2					
-18	1				3715	
-19	2					
-20	1				4065	
-21	2					
-22	1				4160	
-23	2					
-24	1				4550	
-25	2					
-26	1				4655	
-27	2					
-28	1				5230	
-29	2					
-30	1				5370	
-31	2					

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

№ п/п	Стр.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			1.020.18.2.30.30.СБ	Сборочный чертеж		
			1.020.18.2.00.00.173	Пояснительная записка		
				<u>Сборочные единицы!</u>		
64		2		Полоса $\frac{2 \times 160 \times 105 \times 103}{8 \times 513 \times 112 \times 105 \times 1380 - 11^*}$		
				$L_0 = 430,0 \text{ мм}$	1	5,5 кг

Кол-во Лист	Для исправления с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		<u>Переменные данные</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
	поз.1	<u>Фасонка</u>		
14	-00	1020-18-2 3031	2	
	-01		-09 2	
	-02		-01 2	
	-03		-10 2	

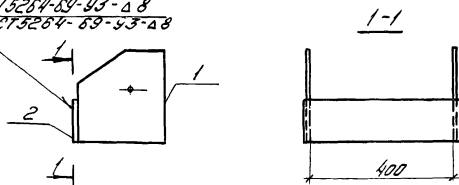
¹ Основное обозначение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“

[illegible]

Формы Знаки	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	-04		-02	2
	-05		-11	2
	-06		-03	2
	-07		-12	2
	-08		-04	2
	-09		-13	2
	-10		-05	2
	-11		-14	2
	-12		-06	2
	-13		-15	2
	-14		-07	2
	-15		-16	2
	-16		-08	2
	-17		-17	2

[illegible]

ГОСТ 5264-89-УЗ-А 8
ГОСТ 5264-89-УЗ-А 8

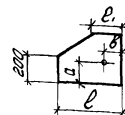


Обозначение	Марка	Масса, кг
1.020-1.8-2 3030	С71-3	32,1
-01	С72-3	24,7
-02	С73-3	32,7
-03	С74-3	25,1
-04	С75-3	32,9
-05	С76-3	25,3
-06	С77-3	33,3
-07	С78-3	25,5
-08	С79-3	30,5
-09	С80-3	23,5
-10	С81-3	30,5
-11	С82-3	23,5
-12	С83-3	31,1
-13	С84-3	23,9
-14	С85-3	31,3
-15	С86-3	24,1
-16	С87-3	32,1
-17	С88-3	24,7

1.020-1.8-2 3030 СБ

Св. 26 (С71-3...С88-3)
Сводный чертеж

Стр.	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Обозначение	Размеры, мм				Материал	Масса, кг
	l	l ₁	α	β		
1.020-1.8-2 3031		130	180	150	Полоса 14x360 ГОСТ 182-70 Вкл. 3 кл. 2 ГОСТ 1380-71	12,8
-01	380	160	175	160		13,1
-02		170	175	180		13,2
-03		190	170	190		13,4
-04		170	170	180		12,0
-05		180	165	170		12,0
-06	340	210	170	190		12,3
-07		220	155	195		12,4
-08		280	180	215	Полоса 10x360 ГОСТ 182-70 Вкл. 3 кл. 2 ГОСТ 1380-71	12,8
-09		120	180	150		9,1
-10	380	150	175	160		9,3
-11		160	175	180		9,4
-12		180	170	200		9,5
-13		160	170	160		8,5
-14		170	165	170		8,5
-15		200	170	190		8,7
-16		210	155	195		8,8
-17		260	180	215		9,1

1.020-1.8-2 3031

Полоса

Стр.	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			1.020-1.8-2 4000 СБ	Сборочный чертеж		
			1.020-1.8-2 0.000.173	Пояснительная записка		
54	8			Сборочные единицы		
54	8			Болт $\frac{1}{16}$ ГОСТ 7793-70*	20	0,12 кг
				в ст. 3 п. 2 ГОСТ 109-70*		
				Гайка $\frac{1}{16}$ ГОСТ 5915-70*	20	0,03 кг
				в ст. 3 п. 2 ГОСТ 380-70*		

Формат	Экз.	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечания
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
12		поз. 1	Связь (С107-... С116-1)		
		-00; -02; -18; -20	1.020-1.8-2 4010	1	С107-1
		-01; -03; -19; -21		01	1 С108-1
		-04; -06; -22; -24		02	1 С109-1
		-05; -07; -23; -25		03	1 С110-1
		-08; -10; -12; -14; -26; -28; -30; -32		04	1 С111-1

"Основное обозначение, не имеющее порядкового номера, обозначено 00"

1.020-1.8-2 4000

Связь (С107... С140)

Лист 1

Лист 4

Лист 4

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Формат	Экз.	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечания
		-09; -11; -13; -19; -27; -29;			
		-31; -33		05	1 С112-1
		-16; -17		06	1 С113-1
12		Поз. 2	Связь (С107-2... С142-2)		
		-00	1.020-1.8-2 4020	2	С107-2
		-01		01	2 С108-2
		-02		02	2 С109-2
		-03		03	2 С110-2
		-04		04	2 С111-2
		-05		05	2 С112-2
		-06		06	2 С113-2
		-07		07	2 С114-2
		-08		08	2 С115-2
		-09		09	2 С116-2
		-10		10	2 С117-2
		-11		11	2 С118-2
		-12		12	2 С119-2
		-13		13	2 С120-2
		-14		14	2 С121-2
		-15		15	2 С122-2
		-16		16	2 С123-2
		-17		17	2 С124-2
11		Поз. 3	1.020-1.8-2 4020-18	2	С125-2
		-19		19	2 С126-2
		-20		20	2 С127-2
		-21		21	2 С128-2
		-22		22	2 С129-2
		-23		23	2 С130-2

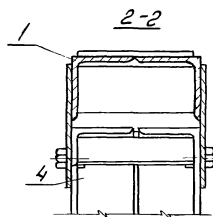
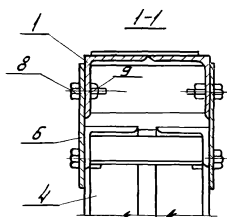
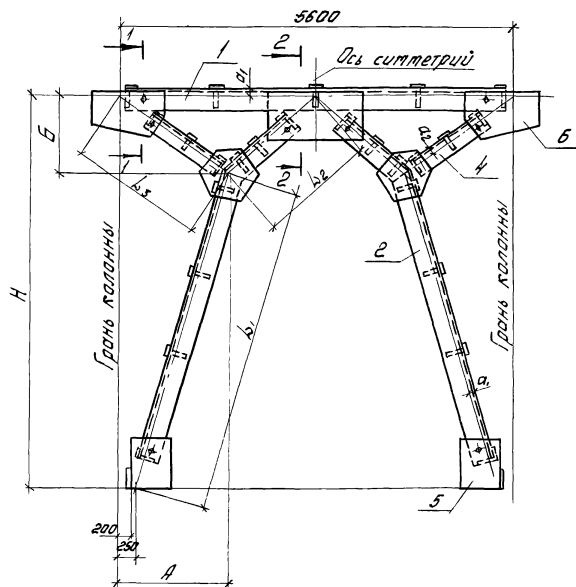
1.020-1.8-2 4000

Лист 2

Вариант Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Лист	Примечания
	-24	-24	2	С131-2
	-25	-25	2	С132-2
	-26	-26	2	С133-2
	-27	-27	2	С134-2
	-28	-28	2	С135-2
	-29	-29	2	С136-2
	-30	-30	2	С137-2
	-31	-31	2	С138-2
	-32	-32	2	С139-2
	-33	-33	2	С140-2
12	поз. 4 С8836 (С107-3... С116-3)			
	-00; -02; -18; -20	1.020-1.8-2 4030	2	С107-3
	-01; -03; -19; -21	-01	2	С108-3
	-04; -05; -22; -24	-02	2	С109-3
	-05; -07; -23; -25	-03	2	С110-3
	-08; -10; -12; -14; -26; -28;			
	-30; -32	-04	2	С111-3
	-09; -11; -13; -15; -27; -29;			
	-31; -33	-05	2	С112-3
	-16; -17	-06	2	С113-3
11	поз. 5 С8836 (С107-4... С118-4)			
	-00	1.020-1.8-2 4040	2	С107-4
	-01	-01	2	С108-4
	-02	-02	2	С109-4
	-03	-03	2	С110-4
	-04	-04	2	С111-4
	-05	-05	2	С112-4
1.020-1.8-2 4000			Лист	3

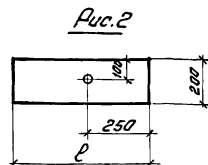
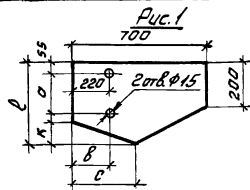
Вариант Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Лист	Примечания
	-06	-06	2	С113-2
	-07	-07	2	С114-2
	-08	-08	2	С115-2
	-09	-09	2	С116-2
	-10	-10	2	С117-2
	-11	-11	2	С118-2
	-12	-12	2	С119-2
	-13	-13	2	С120-2
	-14	-14	2	С121-2
	-15	-15	2	С122-2
	-16; -17	-16	2	С123-2
11	поз. 6 Расонка			
	-00; -02; -18; -20	1.020-1.8-2 4001	4	
	-01; -03; -19; -21	-01	2	
	-04; -05; -22; -24	-02	4	
	-05; -07; -23; -25	-03	4	
	-08; -10; -12; -14; -26; -28;			
	-30; -32	-04	4	
	-09; -11; -13; -15; -27; -29;			
	-31; -33	-05	4	
	-16; -17	-06	4	
11	поз. 7 Расонка			
	-18; -19; -20; -21	1.020-1.8-2 4001	-07	4
	-22; -23; -24; -25	-08	4	
	-26; -27; -28; -29	-09	4	
	-30; -31; -32; -33	-10	4	
1.020-1.8-2 4000			Лист	4

Рис. 1



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм								Масса, кг
			H	b ₁	b ₂	b ₃	A	Б	d ₁	d ₂	
1.020-1.8-2 4000	C107		3000	2108					55	49	1803,5
-01	C108				2041	1485		1050	43	34	1167,4
-02	C109								55	49	1829,1
-03	C110		3150	2254					43	34	1182,2
-04	C111								55	49	1909,1
-05	C112		3600	2626				1100	43	34	1227,8
-06	C113				2067	1620			55	49	1934,7
-07	C114		3750	2772					43	34	1242,6
-08	C115								55	49	2023,3
-09	C116	1	4200	2816				1050	43	34	1297,0
-10	C117								55	49	2049,3
-11	C118		4350	2964				1500	43	34	1311,8
-12	C119				2305	1830			55	49	2223,7
-13	C120		5400	3881					43	34	1413,8
-14	C121								55	49	2248,9
-15	C122		5550	4130					43	34	1429,0
-16	C123		6600	4673				2000	55	49	2318,7
-17	C124				2359	2259			55	49	2343,5

				1.020-1.8-2 4000 СБ			
				Связь (С107...С140) Сборочный чертеж.			
				Сталь	Масса	Листов	
				□	ст.		
				Лист 1	Листов 2		
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			



Обозначение	Рис.	Размеры, мм					Материал	Масса, кг
		l	a	b	c	κ		
1.020-1.8-2 4001	1	460	315	100	130	150	Лист 8-14 ГОСТ 19903-74* Вст.3 кн.2 ГОСТ 380-71*	26,2
-01		390	230	130	140	150	Лист 8-12 ГОСТ 19903-74* Вст.3 кн.2 ГОСТ 380-71*	19,7
-02		460	320	105	140	150	Лист 8-14 ГОСТ 19903-74* Вст.3 кн.2 ГОСТ 380-71*	26,2
-03		390	230	150	150	150	Лист 8-12 ГОСТ 19903-74* Вст.3 кн.2 ГОСТ 380-71*	19,7
-04		450	320	175	230	150	Лист 8-14 ГОСТ 19903-74* Вст.3 кн.2 ГОСТ 380-71*	26,3
-05		390	230	205	230	150	Лист 8-12 ГОСТ 19903-74* Вст.3 кн.2 ГОСТ 380-71*	19,9
-06	2	550	325	195	240	140	Лист 8-14 ГОСТ 19903-74* Вст.3 кн.2 ГОСТ 380-71*	20,4
-07		770	—	—	—	—		16,9
-08		810	—	—	—	—		17,8
-09		850	—	—	—	—		18,7
-10		1030	—	—	—	—		22,7

1.020-1.8-2 4001

Фосонка

Стадия Масса Маштаб

Р стр. таблицу

Лист Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Нач. ОТН К. Кобыш
Норм. контр. С. Воронцов
Инж. пр. Марченко
Инж. Я. Яковкина
Пробир. С. Воронцов
Рисов. Я. Яковкина

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			1.020-1.8-2 4010 СБ	Сборочный чертеж		
			1.020-1.8-2 0000 ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>Сборочные единицы</u>		
14	4			10 кн. ГОСТ 103-76 Листа вст.3 кн.2 ГОСТ 380-71 1-340 мм	5	1,9 кг

Вариант	Зона	Обозначение	Кол.	Примечание
		Для исполнения с порядковым номером		
		<u>Переменные данные</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
11		<u>поз.1</u> <u>Узелок</u>		
		-00; -02; -04; -06	1.020-1.8-2 4011	2
		-01; -03; -05	-01	2

'Основное обозначение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"

1.020-1.8-2 4010

Связь (СИОТ-1...СИОТ-1)

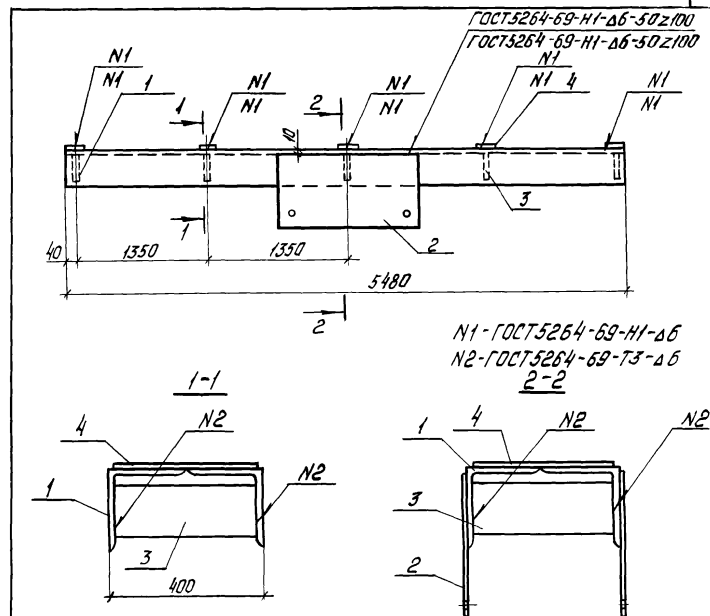
Стадия Лист Листов

Р 1 2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

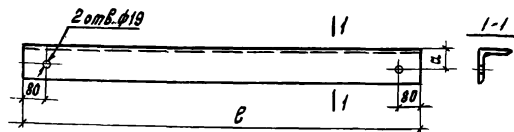
Нач. ОТН К. Кобыш
Норм. контр. С. Воронцов
Инж. пр. Марченко
Инж. Я. Яковкина
Пробир. С. Воронцов
Рисов. Я. Яковкина

Вариант	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Лист	Примечание
11	поз. 2	Пластина		
	-00	1.020-1.8-2.4012	2	
	-01	-04	2	
	-02	-01	2	
	-03	-05	2	
	-04	-02	2	
	-05	-06	2	
	-06	-03	2	
	поз. 3	Полоса		
Б.4	-00; -02; -04; -06	$L = 370,0 \text{ мм}$	5	3,6 кг
Б.4	-01; -03; -05	$L = 380,0 \text{ мм}$	5	3,7 кг
1.020-1.8-2 4010				Лист 2



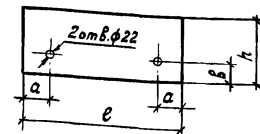
Обозначение	Марка	Масса, кг	Обозначение	Марка	Масса, кг
1.020-1.8-2 4010	С107-1	645,9	1.020-1.8-2.4010-01	С111-1	624,9
-01	С108-1	397,6	-05	С112-1	390,0
-02	С109-1	645,9	-06	С113-1	579,9
-03	С110-1	397,6			

1.020-1.8-2 4010 СБ					
Связь (С107-1...С113-1) Сборочный чертеж					
Нач. отд.	Кобыш	С. 1	Статус	Масса	Масштаб
Норм. карт.	Скворцов	С. 2	Р	С. 1	таблицу
Лин. пр.	Марченко	С. 3	Лист	Листов	1
Провед. пр.	Скворцов	С. 4	ЦНИИПРОЗДАНИИ		
Разработ.	Василькина	С. 5			



Обозначение	Размеры, мм		Материал	Масса, кг
	б	а		
1.020-1.8-2 4011	5500	75	Уголок 14x200 ГОСТ 8509-72* Вст.3 кп2 ГОСТ 380-71*	235,4
-01	5500	60	Уголок 10x160 ГОСТ 8509-72* Вст.3 кп2 ГОСТ 380-71*	135,8
-02	1085	75	Уголок 12x180 ГОСТ 8509-72* Вст.3 кп2 ГОСТ 380-71*	35,9
-03	1120	75		37,1
-04	1470	75		48,6
-05	1845	75		61,1
-06	1145	60	Уголок 10x125 ГОСТ 8509-72* Вст.3 кп2 ГОСТ 380-71*	21,9
-07	1190	60		22,7
-08	1530	60		29,2

						1.020-1.8-2 4011			
						Уголок	Стадия	Масса	Масштаб
							Р.	см. таблицу	
							Лист	Листов 1	
нач.откл-2	Ковбш	Звон				ЦНИПРОМЗДАНИЙ			
Нормоконд	Марченко	Мороз							
Гл.инж.пр.	Марченко	Мороз							
Проверил	Скворцов	Исачкин							
Разработ.	Асавкина	Мороз							



Обозначение	Размеры, мм				Материал	Масса, кг
	а	б	в	г		
1.020-1.8-2 4012	240	150	1400	480	Пластина 14x480 ГОСТ 82-70* Вст.3 кп2 ГОСТ 380-71*	73,8
-01	270	150	1400	480		73,8
-02	290	150	1200	480		63,3
-03	195	190	700	530	Пластина 14x530 ГОСТ 82-70* Вст.3 кп2 ГОСТ 380-71*	40,8
-04	260	200	1300	480	Пластина 10x480 ГОСТ 82-70* Вст.3 кп2 ГОСТ 380-71*	49,0
-05	280	200	1300	480		49,0
-06	290	150	1200	480		45,2

инв. номер	Подпись и дата											1.020-1.8-2 4012																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
12			1.020-1.8-2 4020 СБ	Сборочный чертеж		
			1.020-1.8-2 0.0.0.0. ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>Сборочные единицы</u>		
54	4		10-70 ГОСТ 103-76 Полоса ВСТЗ КЛ 2 ГОСТ 380-77	$L = 340,0 \text{ мм}$	7	1,9 кг

Параметр	Значение	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечания
			Переменные данные		
			Сборочные единицы		
12		поз. 1	Уголок		
	00		1.020-1.8-2 4022; -01	1	
	01		-20; -21	1	
	02		-02; -03	1	

¹Основное обозначение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“

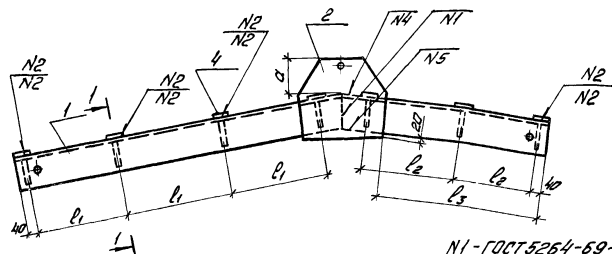
				1.020-1.8-2 4020	
Чел. ОЛНЗ	Кудыш	Шах			
Ипполит	Скворцов	Шинин	Годов	Лист	Листов
Вилкин	Коченко	С. С. С.	Р	1	3
Ипполит	Скворцов	Шинин	СВЯЗЬ (СЮТ-2... СЧО-2)		
Вилкин	Коченко	С. С. С.			
			ЦИНИПРОМЗДАНИЙ		

Вариант	Этап	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Мат.	Примечания
		-03	1.020-1.8-2 4022	-22; -23	1
		-04		-04; -05	1
		-05		-24; -25	1
		-06		-05; -07	1
		-07		-25; -27	1
		-08		-08; -09	1
		-09		-28; -29	1
		-10		-10; -11	1
		-11		-30; -31	1
		-12		-12; -13	1
		-13		-32; -33	1
		-14		-14; -15	1
		-15		-34; -35	1
		-16		-16; -17	1
		-17		-18; -19	1
		-18	1.020-1.8-2 4023	-01	1
		-19		-16; -17	1
		-20		-02; -03	1
		-21		-18; -19	1
		-22		-04; -05	1
		-23		-20; -21	1
		-24		-06; -07	1
		-25		-22; -23	1
		-26		-08; -09	1
		-27		-24; -25	1
		-28		-10; -11	1
		-29		-26; -27	1
		-30		-12; -13	1
		-31		-28; -29	1
					1

1.020-1.8-2 4020

[illegible][illegible]

Рис. 1



N1-ГОСТ 5264-69-С4
N2-ГОСТ 5264-69-Н1-Δ6
N3-ГОСТ 5264-69-Т3-Δ6
N4-ГОСТ 5264-69-Н1-Δ12
N5-ГОСТ 5264-69-Н1-Δ8

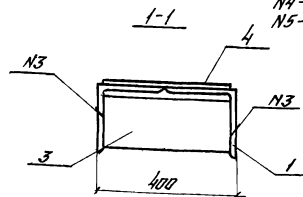
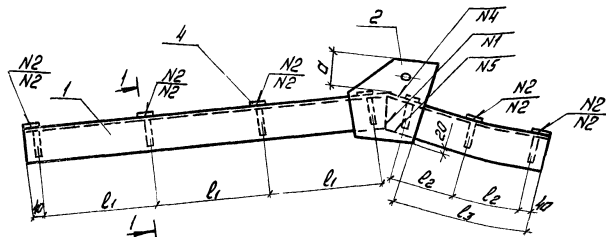


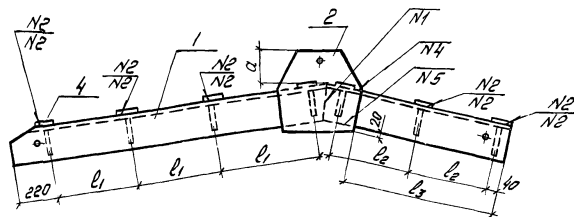
Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм				Масса, кг
			а	l ₁	l ₂	l ₃	
1.020-1.8-2.4020	С107-2	1	220	590	690	1620	400,9
-01	С108-2			590	720	1400	257,0
-02	С109-2		230	640	690	1320	413,7
-03	С110-2			640	720	1400	254,6
-04	С111-2		220	760	710	1350	451,7
-05	С112-2			760	750	1420	286,0
-06	С113-2		230	810	710	1350	464,5
-07	С114-2			810	750	1420	293,4
-08	С115-2		220	830	880	1635	496,1
-09	С116-2			830	900	1690	311,0
-10	С117-2		230	880	880	1635	509,1
-11	С118-2			880	900	1690	318,4
-12	С119-2		220	1190	880	1635	592,1
-13	С120-2			1190	900	1690	366,4
-14	С121-2		230	1240	880	1635	602,7
-15	С122-2			1240	900	1690	372,6
-16	С123-2	2	210	1470	990	1870	851,1
-17	С124-2			1520	990	1870	863,5

			1.020-1.8-2 40200СБ			
			Связь (С107-2...С1402)			
			Сборочный чертеж.			
			Стрелки	Масса	Масштаб	
			□	См. таблицу		
			Лист 1	Листов 2		
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

Рис. 3



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм				Масса, кг
			a	b ₁	b ₂	b ₃	
1.020-1.8-2.4020-18	C125-2	3	220	500	690	1320	397,9
-19	C126-2		220	670	720	1400	255,4
-20	C127-2		230	560	690	1320	400,3
-21	C128-2		230	560	720	1400	262,0
-22	C129-2		220	700	710	1350	442,7
-23	C130-2		220	500	750	1420	280,8
-24	C131-2		230	720	710	1350	454,7
-25	C132-2		230	720	750	1420	287,8
-26	C133-2		220	660	880	1535	482,9
-27	C134-2		220	710	900	1690	303,4
-28	C135-2		230	830	880	1635	512,1
-29	C136-2		230	830	900	1690	320,2
-30	C137-2		250	1110	880	1640	575,3
-31	C138-2		250	1110	900	1690	345,6
-32	C139-2		250	1160	880	1640	587,7
-33	C140-2		250	1160	900	1690	352,8

1.020-1.8-2.4020 СБ

Лист
2

Рис. 1

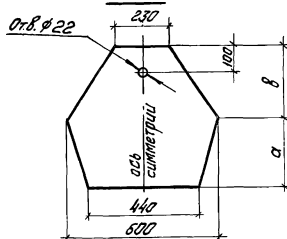
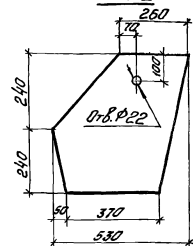


Рис. 2



Обозначение	Рис.	Размеры, мм		Материал	Масса, кг
		a	b		
1.020-1.8-2.4021	1	270	265	Лист 6-Н/ГОСТ 19903-74* Вст. 3 п. 2 ГОСТ 380-71*	27,5
-01		280	265		28,1
-02		280	260		27,9
-03	2	—	—	Лист 6-Н/ГОСТ 19903-74* Вст. 3 п. 2 ГОСТ 380-71*	20,8
-04	1	245	255		18,3
-05		255	255		18,7
-06	1	255	250		18,5

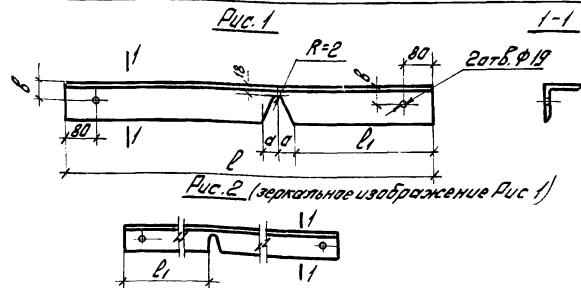
1.020-1.8-2.4021

Расонка

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	
Лист	Листов 1	
ЦИППРОМЗДАНИЙ		

17544

64



Обозначение	Рис.	Размеры, мм				Материал	Масса, кг
		h	b	a	δ		
1.020-1.8-2 4022	1					Угелок 14х200Г0707380-72* Вс.3кг21007380-71*	
-01	2	3530	1535	56	75		153,7
-02	1	3740	1535	56	75		160,1
-03	2	4170	1535	59	75		178,5
-04	1	4170	1535	59	75		178,5
-05	2	4320	1535	59	75		184,9
-06	1	4320	1535	59	75		184,9
-07	2	4635	1920	58	75		200,9
-08	1	4635	1920	58	75		200,9
-09	2	4845	1920	58	75		207,4
-10	1	4845	1920	58	75		207,4
-11	2	5815	1915	65	75		248,9
-12	1	5815	1915	65	75		248,9
-13	2	5940	1915	65	75		254,2
-14	1	5940	1915	65	75		254,2
-15	2	6670	2060	50	75		285,5
-16	1	6670	2060	50	75		285,5
-17	2	6815	2060	50	75		291,7
-18	1	6815	2060	50	75		291,7
-19	2						

Обозначение	Рис.	Размеры, мм				Материал	Масса, кг
		h	b	a	δ		
1.020-1.8-2 4022-20	1	3670	1530	53	60	Угелок 10х160Г0707350-72* Вс.3кг21007380-71*	90,6
-21	2	3670	1530	53	60		90,6
-22	1	3820	1530	53	60		94,4
-23	2	3820	1530	53	60		94,4
-24	1	4240	1555	56	60		104,7
-25	2	4240	1555	56	60		104,7
-26	1	4330	1555	56	60		108,4
-27	2	4330	1555	56	60		108,4
-28	1	4750	1990	47	60		117,3
-29	2	4750	1990	47	60		117,3
-30	1	4900	1990	47	60		121,0
-31	2	4900	1990	47	60		121,0
-32	1	5870	1985	52	60		145,0
-33	2	5870	1985	52	60		145,0
-34	1	5985	1985	52	60		148,1
-35	2	5985	1985	52	60		148,1

				1.020-1.8-2 4022		
Иск. УИМФ-2	Кобыш	Иск. УИМФ-2		Угелок	Таблица	Масштаб
Иск. УИМФ-2	Скворцов	Иск. УИМФ-2			Д	см.
Иск. УИМФ-2	Морченко	Иск. УИМФ-2			Лист	Листов
Иск. УИМФ-2	Асбатунов	Иск. УИМФ-2			ЦНИИПРОМЗДАНИИ	

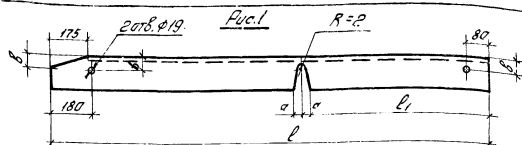
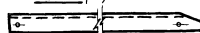


Рис. 2 (зеркальное изображение Рис. 1)



Обозначение	Рис.	Размеры, мм				Материал	Масса, кг
		l	l ₁	a	б		
1020-18-2-4023	1	3555	1550	53	75	Угелок 200x14 ГОСТ 8508-72* Ст. 3кп 2 ГОСТ 380-71	152,2
-01	2						
-02	1						
-03	2	3690	1550	53	75		157,9
-04	1	4065	1595	56	75		
-05	2						174,0
-06	1	4205	1595	56	75		
-07	2						180,0
-08	1	4540	1935	45	75		
-09	2						194,3
-10	1	4880	1935	45	75		
-11	2						208,9
-12	1	5620	1930	50	75		
-13	2						240,5
-14	1	5765	1930	50	75		
-15	2						246,7

Обозначение	Рис.	Размеры, мм				Материал	Масса, кг
		l	l ₁	a	б		
1020-18-2-4023	1	3635	1640	42	60	Угелок 160x10 ГОСТ 8508-72* Ст. 3кп 2 ГОСТ 380-71	89,8
-17	2						
-18	1	3770	1640	42	60		
-19	2						93,1
-20	1	4135	1675	45	60		
-21	2						102,1
-22	1	4275	1675	45	60		
-23	2						105,6
-24	1	4595	2000	36	60		
-25	2						113,5
-26	1	4935	2000	36	60		
-27	2						121,9
-28	1	5675	1995	41	60		
-29	2						140,2
-30	1	5820	1995	41	60		
-31	2						143,8

				1.020-18-2 4023			
				Угелок		Стадия	Масса
						с.п.	Масштаб
						Р	таблицу
						Лист	Листов
						ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

Вид изм.	Лист	Получен	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			1.020-1.8-2.4030.05	Сборочный чертеж		
			1.020-1.8-2.0000.13	Пояснительная записка		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Б4	3			Полоса №125 ГОСТ 103-76 Вс3 кл2 ГОСТ 380-77*		
				b = 340,0 мм	3	1,9 кг

Вид изм.	Лист	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И		поз. 1	<u>Узелок</u>		
		-00	1.020-1.8-2.4011-02	2	
		-01	-06	2	
		-02	-03	2	
		-03	-07	2	
		-04	-04	2	

Основное обозначение, не имеющее порядкового номера обозначено „0“

1.020-1.8-2 4030

Нач. ОКБ Кошкин
Нач. кон. Сборцов
Инж. по Морченко
Провод. Сборцов
Инж. по Годовиной

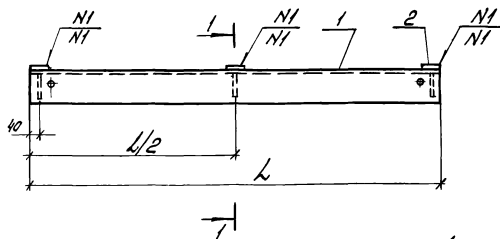
Жа.
И.
И.
И.
И.

СВЯЗЬ (С107-3...С113-3)

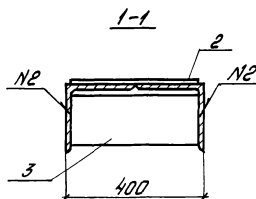
Страниц Лист Листов
Р 1 2
ЦИНИПРОМЗДАНИИ

Вид изм.	Лист	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		-05	-08	2	
		-06	-05	2	
Б4		поз. 2	<u>Полоса</u>		
		-00; -02; -04; -06; -08	№125 ГОСТ 103-76 Вс3 кл2 ГОСТ 380-77* b=370,0 мм	3	3,6 кг
		-01; -03; -05; -07; -09	№125 ГОСТ 103-76 Вс3 кл2 ГОСТ 380-77* b=380,0 мм	3	3,7 кг

1.020-1.8-2 4030

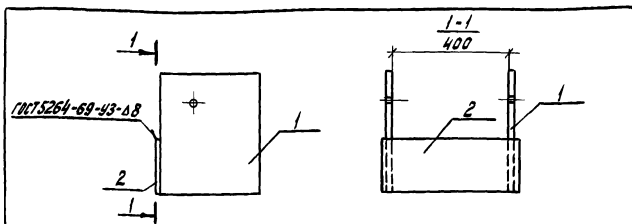


N1-ГОСТ5264-69-Н1-Δ6
N2-ГОСТ5264-69-Т3-Δ5



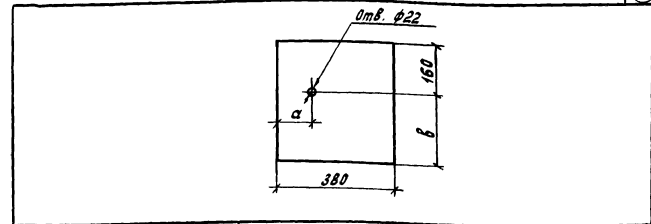
Обозначение	Марка	L, мм	Масса, кг
1.020-1.8-2.4030	С107-3	1085	88,3
-01	С108-3	1145	60,6
-02	С109-3	1120	90,7
-03	С110-3	1190	62,2
-04	С111-3	1470	113,7
-05	С112-3	1530	75,2
-06	С113-3	1845	138,7

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----



Обозначение	Марка	Масса, кг	Обозначение	Марка	Масса, кг
1.020-1.8-2.4040	C107-4	35,7	1.020-1.8-2.4040-09	C116-4	26,0
-01	C108-4	26,2	-10	C117-4	35,3
-02	C109-4	35,7	-11	C118-4	26,0
-03	C110-4	26,2	-12	C119-4	39,5
-04	C111-4	35,3	-13	C120-4	29,0
-05	C112-4	26,0	-14	C121-4	41,5
-06	C113-4	35,3	-15	C122-4	30,4
-07	C114-4	26,0	-16	C123-4	37,3
-08	C115-4	35,3			

				1.020-1.8-2.4040СБ			
				СВАЗБ (C107-4...C123-4)			
				Сборочный чертеж			
Нач.откл.	Кадвиш	И.Кадвиш		Статус	Масса	Масштаб	
Нач.откл.	Марченко	И.Марченко		Р	с.м.	таблицы	
Сл.инж.пр.	Марченко	И.Марченко		Лист	Листов	1	
Пров.инж.пр.	Скворцов	И.Скворцов		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			
Эксп.инж.пр.	Асавкина	И.Асавкина					



Обозначение	размеры, мм		Материал	Масса, кг
	а	б		
1.020-1.8-2.4041	145	170	Полоса 14х380 ГОСТ 82-70* Вст.3 кл 2 ГОСТ 380-71*	13,8
-01	140	170		13,8
-02	135	165		13,6
-03	130	165		13,6
-04	125	165		13,6
-05	120	165		13,6
-06	115	215		15,7
-07	115	240		16,7
-08	110	190		14,6
-09	145	170	Полоса 10х380 ГОСТ 82-70* Вст.3 кл 2 ГОСТ 380-71*	9,8
-10	140	170		9,8
-11	135	165		9,7
-12	130	165		9,7
-13	125	165		9,7
-14	120	165		9,7
-15	115	215		11,2
-16	115	240		11,9

Сл.инж.пр. Подпись и дата

				1.020-1.8-2.4041			
				Фасонка			
Нач.откл.	Кадвиш	И.Кадвиш		Статус	Масса	Масштаб	
Нач.откл.	Марченко	И.Марченко		Р	с.м.	таблицы	
Сл.инж.пр.	Марченко	И.Марченко		Лист	Листов	1	
Пров.инж.пр.	Скворцов	И.Скворцов		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			
Эксп.инж.пр.	Асавкина	И.Асавкина					