

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-250.88
ГЛАВНЫЙ КОРПУС
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
МУТНОСТЬЮ ДО 1500 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 20 ТЫС. М³/СУТКИ

АЛБОМ 5

23531-06

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

СЭ НИИП 620062, г. Свердловск, ул. Чебышева, 4
Зак. № 452 Унив. 23531-06 тираж 100
Сдано в печать 22.03.1983 Цена 6-16

					ПРИВЯЗАН	
ИВВ. №						

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-250.88

ГЛАВНЫЙ КОРПУС
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
МУТНОСТЬЮ ДО 1500 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 20 ТЫС. М³/СУТКИ

АЛЬБОМ 5

23531-06

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН

ЦНИИЭП инженерного оборудования,
ГОРОДОВ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

У. В. [подпись] / А. КЕТАОВ /

Е. [подпись] / Е. БЕЛАЕВА /

ПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕН ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ
ПРИКАЗ № 242 ОТ 29 ИЮЛЯ 1986 Г.

© СФ ЦИТП Госстроя СССР, 1988 г.

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №					

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№/СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ	ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№/СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	тп 901-3-250.88 кжи 01.000	Колонны 2К03.42-2.1-1 ÷ ÷ 2К03.42-2.1-6	4;5		А3	тп 901-3-250.88 кжи 34.000	Лотковый элемент ЛТ2-15	24	
А3	кжи 02.000	Колонна 2КД3.42-2.4-1; 2КД3.42-2.4-2.	6		А3	кжи 35.000	ЖЕЛОБ (Ж1; Ж2)	25	
А3	кжи 03.000	Колонны 2К3.42-2-2; 2К3.42-2-3.	7		А3	кжи 36.000	Лотки ЛТ1-9-6а; ЛТ1-9-6б; ЛТ1-9-6в; ЛТ1-9-6г	26	
А3	кжи 04.000	Колонна 2К3.42-2-1	8		А4	кжи 37.000	Водослив В1	27	
А3	кжи 05.000	Колонна 1К03.42-1; 1К03.42-2.	9		А4	кжи 38.000	КОЗЫРЕК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Кр1	27	
А3	кжи 06.000	Колонна К36-3-1 ÷ ÷ К36-3-4.	10;11		А3	кжи 41.000	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ 1ПГ-5А1УТ-90ФН-300п-1 ÷ ÷ 1ПГ-5А1УТ-90ФН-300п-3	28	
А3	кжи 07.000	Колонна 1КФ49-1-1	12		А3	кжи 42.000	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ 1ПВ7-6А1УТ-90ФН-300п-1 1ПВ7-3А1УТ-90ФН-300п-1	29	
А3	кжи 08.000	Колонна К96-11-1 ÷ ÷ К96-11-7	13;14		А3	кжи 43.000	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ 1ПГ2-А1УТ-90ФН-300п-1 ÷ ÷ 1ПГ2-А1УТ-90ФН-300п-3	30	
А3	кжи 09.000	Колонна 8КФ109-1-1 ÷ ÷ 8КФ109-1-3	15		А3	кжи 44.000	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ 1ПВ10-3А1УТ-90ФН-300п-1	31	
А3	кжи 10.000	Колонна К96-23-1 ÷ ÷ К96-23-3	16		А3	кжи 45.000	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПРС 56.45-10А1УТ-1	32	
А3	кжи 21.000	Ригель РДП 4.57-45-1	17		А4	кжи 46.000	ПЛИТА П20g-3-1	33	
А3	кжи 22.000	Ригель РДП 4.57-40-1 РДП 4.57-40-2 РДП 4.57-40-3	18		А4	кжи 47.000	ПЛИТА П15g-8-1	33	
А3	кжи 23.000	Ригель РДП 4.57-60А1УТ-1; РДП 4.57-60А1УТ-2; РДП 4.57-60А1УТ-3	19		А4	кжи 48.000	ПЛИТА П27-8-1	34	
А3	кжи 24.000	Ригель РДП 4.57-40А1УТ-1	20		А4	кжи 85.000	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МС3	34	
А3	кжи 31.000	Балка покрытия 1БАР12-3А1УТ-1; 1БАР12-5А1УТ-1	21		А4	кжи 49.000	ПЛИТА П35	35	
А3	кжи 32.000	Балка покрытия 1БАР18-3А1УТ-1	22		А4	кжи 112.010	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С16	35	
А3	кжи 33.000	Балка обвязочная БОП 25-3т-1	23		А4	кжи 50.000	ПЛИТА П20g-3-1	36	
					А4	кжи 51.000	ПЛИТА П20-3-1	36	
					А3	кжи 52.000	ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ ДД30.42-1	37	
					А3	кжи 53.000	ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ ДД30.42-1	38	
					А3	кжи 54.000	ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ ДД26.42-1	39	

Копировала ЕРЕМЧЕНКО ФОРМАТ А2

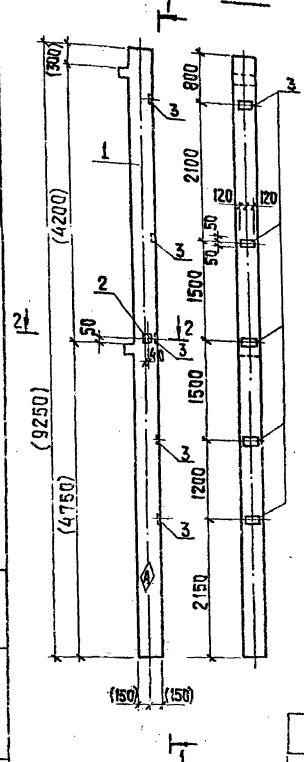
23.5.31-06

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-250.88 АЛЬБОМ 5

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№№ СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ	ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№№ СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3	тп 901-3-250.88 кж и 55.000	ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ	40		A3	тп 901-3-250.88 кж и 81.000	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Рм1	64	
		2ДП 26.42-1; 2ДП 26.42-2.			A3	кж и 82.000	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Рм2	65	
A3	кж и 56.000	ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ	41		A3	кж и 83.000	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		
		2ДП 30.42-1; 2ДП 30.42-2.					ПС 60.12.20 - 2А - 3А	66	
A3	кж и 51.000	ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ	42		A4	кж и 101.000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР4	67	
		2Д 26.42-1			A4	кж и 101.000	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	67	
A3	кж и 61.000	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ	43-45		A4	кж и 102.100	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР5, КР7	68	
		ПС1-54-61-1 ÷ ПС1-54-61-5			A4	кж и 102.010	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6	68	
A3	кж и 62.000	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ	46,47		A4	кж и 103.100	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР8, КР9	69	
		ПС1-54-61-6 ÷ ПС1-54-61-11			A4	кж и 103.010	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7	69	
A3	кж и 63.000	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС12 ÷ ПС15	48,49		A4	кж и 104.010	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8, КР9.	70	
A3	кж и 63.000	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ	50		A4	кж и 106.010	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6, С7	70	
A3	кж и 64.000	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			A4	кж и 105.010	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8	71	
		ПС1-54-62-1 ÷ ПС1-54-62-4	51,52		A4	кж и 107.010	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9, С10	71	
					A4	кж и 108.010	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11	72	
A3	кж и 67.000	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1	53		A4	кж и 109.010	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12	72	
A3	кж и 67.000	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ	54		A3	кж и 111.010	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С14, С15	73	
A3	кж и 68.000	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС3 ÷ ПС5	55,56		A3	кж и 39.000	ЛОТОК ЛТ1-3-2а.	74	
A4	кж и 67.040	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр3, Кр4	57				ЛТ1-3-2б, ЛТ1-3-2в.		
A4	кж и 67.010	СЕТКА С1	57		A3	кж и 65.000	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС20 ÷ ПС26	75,76	
A4	кж и 67.100	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР1, КР2	58		A3	кж и 65.000	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ	77	
A4	кж и 67.020	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр1	58		A4	кж и 65.001	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	78	
A4	кж и 67.200	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР3	59		A4	кж и 65.002	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	78	
A4	кж и 67.030	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр2	59		A3	кж и 66.000	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС27, ПС28	79	
A4	кж и 67.050	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2.	60		A3	кж и 84.000	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П36	80	
A4	кж и 67.060	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	60						
A4	кж и 72.000	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	61						
A4	кж и 71.000	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	61						
A3, A4	кж и 73.000	ЦИПТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЦЦ1 ÷ ЦЦ6	62,63						
A4	кж и 110.010	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С13	63						

Рис. 1

1-1

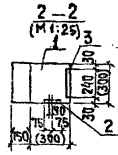


Обозначение	Марка	Рис.
Т.П.901-3-250.88 КН.У.О.О.О	2К03.42-21-1	1
	-01	2
	-02	3
	-03	4
	-04	5
	-05	6

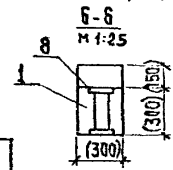
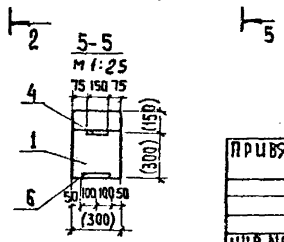
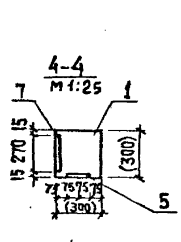
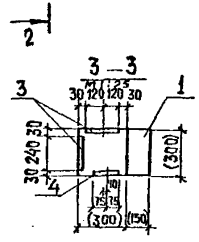
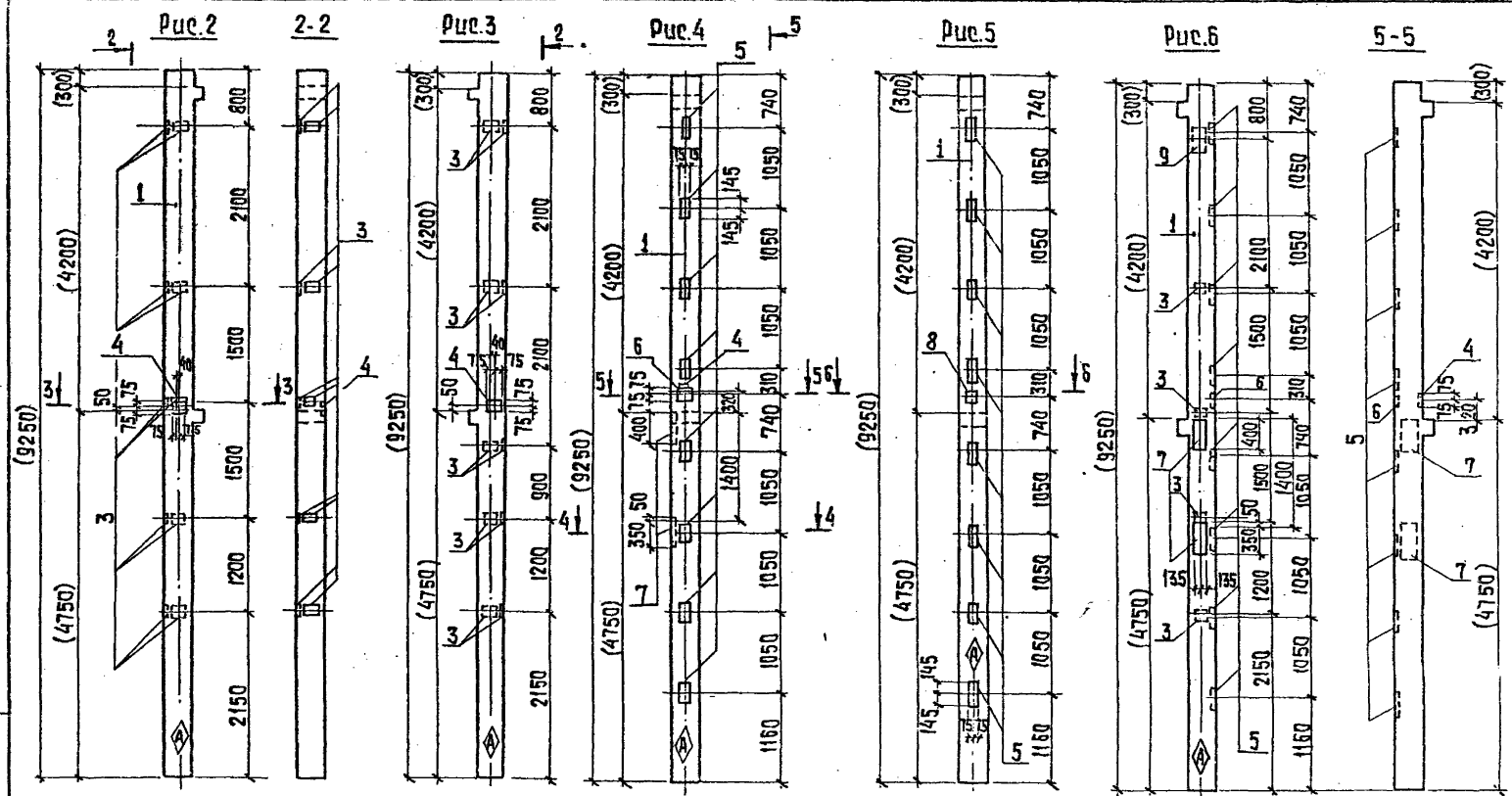
Порядк	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на услоение						Примеч.
					—	01	02	03	04	05	
Сборочные единицы											
A3	1		1.020-1/83.2-1 09-02	Колонна 2К03.42-2.1	1	1	1	1	1	1	
A4	2		1.020-1/83.2-15 26-06	Узлеие зкклдное МН-41	1						
A4	3		1.020-1/83.2-15 24-07	Узлеие зкклдное МН-34	5	10	10			4	
A4	4		1.020-1/83.2-15 24-08	Узлеие зкклдное МН-40		1	1	1			
A4	5		1.020-1/83.2-15 23.	Узлеие зкклдное МН-13				8	8	8	
A4	6		1.020-1/83.2-15 24.	Узлеие зкклдное МН-19				1		1	
A4	7		1.020-1/83.2-15 25-01	Узлеие зкклдное МН-26			2			2	
A4	8		1.020-1/83.2-15 24-02	Узлеие зкклдное МН-21					1		
A4	9		1.020-1/83.2-15 26-01	Узлеие зкклдное МН-28						1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А III			Прокат марки 8 ст 3 кл 2			
	Гост 5781-82	Гост 103-76					
	φ 8	φ 12	φ 14	φ 16	6x100-8x150	10x270-12x150-10x220	
2К03.42-21-1	2,0	1,04			5,65	2,82	11,51
2К03.42-21-2	4,0	1,12			11,3	1,41	17,83
2К03.42-21-3	4,0	1,12			11,3	1,41	17,83
2К03.42-21-4		3,59	6,24	26,52	1,41	16,96	35,63
2К03.42-21-5				26,52			35,63
2К03.42-21-6	1,6	2,62	8,58	26,52	4,52	16,96	35,63



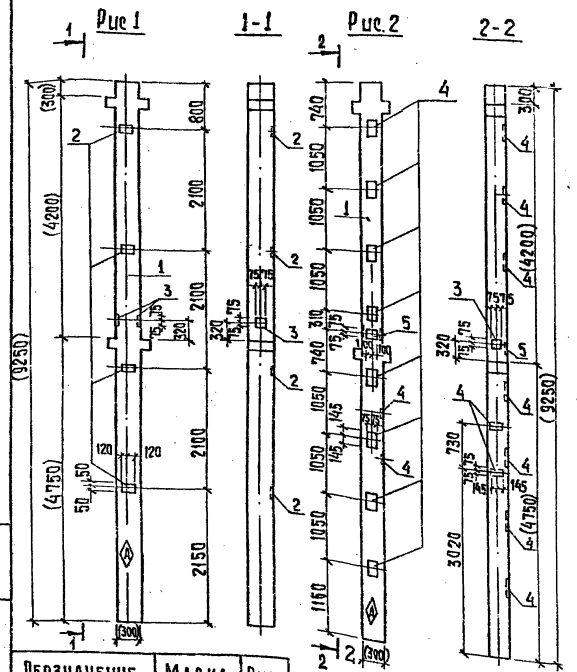
ПРОВЕР.	СТ.ИНИ.	Д.ЗАДАРЕВ	Р.К.ГР.	СТРОНГУИ	ГУП	ЛЕВУНА	И.КОНТ.	ЛАНШАВКОВ	НАЧ.ОТ.	КРАСАЧУВ
ТП 901-3-250.88 КН.У.О.О.О										
КОЛОННЫ 2К03.42-21-1 ÷ 2К03.42-21-6										
СТАЛИ			МАССА		МАШТАБ					
P			2115		1:50					
ЛИСТ 1			ЛИСТОВ 2							
ИНЖЕНЕРНОЕ БУРОУСТРОЙСТВО Г. МОСКВА										



1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ЗНАК \diamond НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
3. ПОВЕРХНОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ: ГОР. Ц. 50-60.
4. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ВЗЯЛЬНОЙ ПРОВОЛОКИ.

ПРИВЯЗАН	
ЛИСТ №	

ТН 901-3-250.88 КЖЦ 01.0.0.0 ЛИСТ 2



КОД МАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование		Кол-во для элементов		Пример
				-	-01	-	-01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
A3	1		1.020-1/83 2-1 09	КОЛОННА	2КД3.42-24	1	1	
A4	2		1.020-1/83 2-15 24-07	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	МН14	4	-	
A4	3		1.020-1/83 2-15 24-09	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	МН41	1	1	
A4	4		1.020-1/83 2-15 23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	МН13	-	10	
A4	5		1.020-1/83 2-15 24	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	МН19	-	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

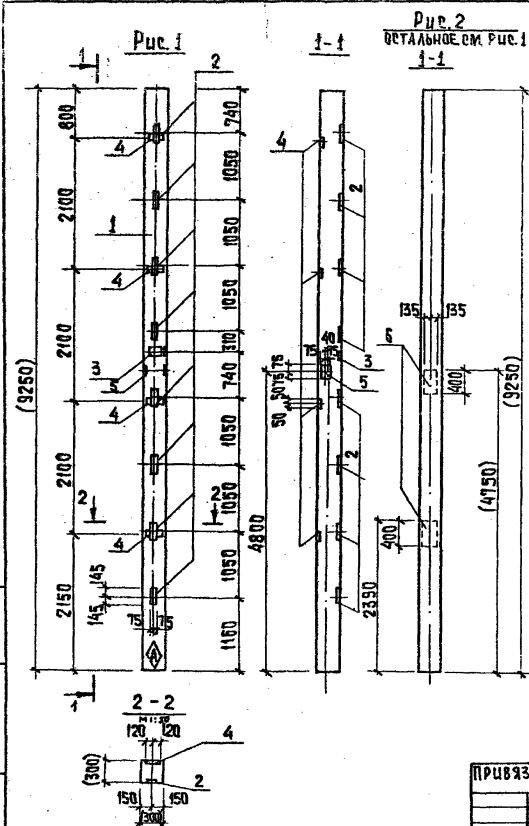
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ МАРКИ В ст 3 кп2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76						
	φ8	φ12	φ16	ШТОРО		6х100	8х150	12х150	шторго			
2КД3.42-24-1	1,6	1,04	-	2,64	4,52	282	-	7,34			9,98	
2КД3.42-24-2	-	3,64	32,62	36,26	-	282	52,0	54,82			91,08	

1. РАЗМЕР В СКОБКАХ - для справки.
2. Знак \diamond нанести несмываемой краской.
3. Покрытие поверхности закладных деталей - ГФР Ц50-50.
4. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.

Обозначение	Марка	Рше.
1050-3-250.88.К.И. 02.0.0.0	2КД3.42-24-1	1
	-01 2КД3.42-24-2	2

ПРОВЕР. ПРОЕКТИР. [Signature] ОТ ЛИН. ЛАЗАРЕВА [Signature] РАСЧЕТ. ПРОЕКТИР. [Signature] ГЛАВ. ЛЕВИНА [Signature] И КОНТР. ЛАНЦЕВСКАЯ [Signature] НАЧ. ОТ. КРАСАВИН [Signature]

ТП 901-3-250.88	К.И.Ц 02.0.0.0	
КОЛОННА 2КД3.42-24-1;	СТАЛИ И МАРКА МАРШЛАС	
2КД3.42-24-2	Р	2149 1:50
	ЛИСТ 1 АУТОГРАФ	
	ЦИНИЭП	
	ИНЖЕНЕРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	



ФОРМАТ ЗОНА	КОД ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ЦЕР. КНИ		ПРИМЕЧ.
				-	-01	
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
A3	1	1.020-1/83. 2-1 09-05	КОЛОННА ЗКЗ.42-2	1	1	
A4	2	1.020-1/83. 2-15 23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН13	8	8	
A4	3	1.020-1/83. 2-15 24	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН19	1	1	
A4	4	1.020-1/83. 2-15 24-07	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН34	4	4	
A4	5	1.020-1/83. 2-15 24-09	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН41	1	1	
A4	6	1.020-1/83. 2-15 25-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН26	-	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД				
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ							
	А-III			ВСт 3 кп 2							
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76							
	φ 8	φ 12	φ 14	φ 16	УТОГО - 6x100 - 8x150	10x270	12x150	УТОГО			
ЗКЗ.42-2-2	1,6	3,12	-	26,5	31,2	4,52	2,82	-	35,6	42,9	74,1
ЗКЗ.42-2-3	2,0	3,12	6,2	26,5	37,8	4,52	2,82	17	35,6	59,9	97,7

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП901-3-250.88 КНИ 03.0.0.0.	ЗКЗ.42-2-2	1
-01	ЗКЗ.42-2-3	2

1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.

2. Знак \diamond нанести несмываемой краской.

3. Покрывать поверхности закладных
деталей - ГФ. Ц. 50-60.

4. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.

ПРИВЯЗАН

ПРОЕКТ. СТРОИГИИ *Афан.*
СТ. ИНЖ. АЗАРОВА *Иван.*
РЧК. ГР. СТРОИГИИ *Афан.*
ГУП ЛЕВИНА *Светлана.*
КОНТР. ДАНЬЕВСКИЙ *Виктор.*
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН *Иван.*

ИИВ. №

ТП 901-3-250.88

КНИ 03.0.0.0

КОЛОННЫ
ЗКЗ.42-2-2
ЗКЗ.42-2-3

СТАЛИЯ МАРКА МАСШТАБ

P 2081 1:50

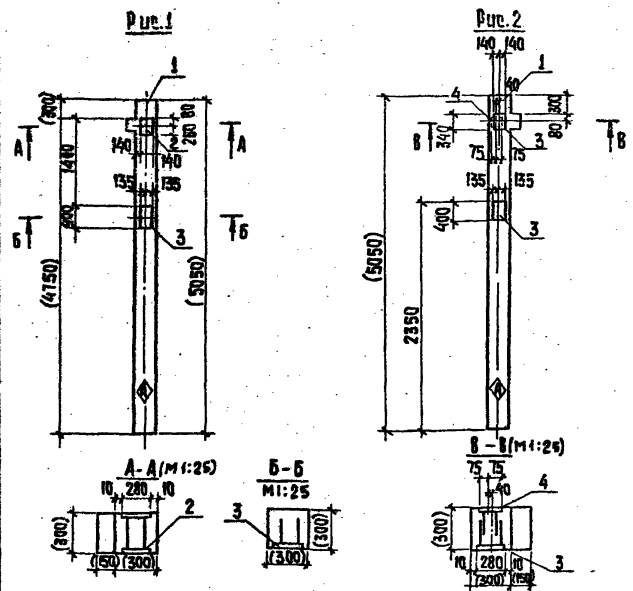
ЛИСТ ЧИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: КУПЕНЕН

ФОРМАТ А3

АБСОЛ 5



ПОРЯДК. №	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		ПРИМеч.	
				КОЛ-ВО	ОБЪЕМ		
					- 01		
			СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
АВ	1	1.020-1/83.2-1 05-01	КОЛОННА 1 К03.42	1	1		
АА	2	1.020-1/83.2-15 26-06	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ-36	1	-		
АА	3	1.020-1/83.2-15 26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ-27	1	2		
АА	4	1.020-1/83.2-15 24-08	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ-40	-	1		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ПР.
ТП 901-3-250.88 КИЦ 05.00.00	1 К0342-1	1
	-01 (К0342-2	2

1. Покрyтие поверхности закладных деталей: ГФР Ц.50-60.
2. Знак \blacklozenge нанести несмываемой краской.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью вязальной проволоки.
4. Размеры в скобках - для справок.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		Итого	
	А-III		Вст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			
	φ 12	φ 18	16	Итого	12x280x8x150	Итого
1 К03.42-1	0,54	7,24	7,78	26,31	26,31	34,69
1 К03.42-2	1,48	7,68	9,16	17,94	1,41	19,35
						28,51

ПРОВЕР	СТРОИТЕЛЬ	ИЗУЧ.
СТ. ИНИЦИАЦИОН	ЛАЗАРЕВА	ИЗУЧ.
ПР. ГР.	СТРОИТЕЛЬ	ИЗУЧ.
ГД	ЛЕВИНА	ИЗУЧ.
И КОНТРОЛЬ	АНДРЕЕВ	ИЗУЧ.
НАЧ. ОТДЕЛА	КРАСОВИЧ	ИЗУЧ.

ТП 901-3-250.88		КИЦ 05.00.00	
КОЛОННА 1 К03.42-1; 1 К03.42-2		СТАТУС	МАРКА
		Р	И153
		МАШТАБ	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ИНИЦИАЦИОН	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		С. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ: ХОПЧЕНКО ФОРМАТ А3

Альбом 5

ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП. КНИЖ. ОБ. О.О.О.				ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	03	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ					
				И.Б. КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДИНОСТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ					
			1.423-3 вып.1	ВЫСОТОЙ ДО 9,6М.					
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
A3		1	1.423-3 вып.1	КОЛОННА К36-3	1	1	1	1	
A4		2	1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ М1-13	2	2	2	2	
A4		3	1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ М1-12	2	2			
A4		4	1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ М2-14	1	1	1	1	
A4		5	1.400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ Мн27-4			2		

1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПОКРЫТИЕ ЗАКАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ: ПОР. Ц.50-60.
3. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ ПО ЭКЗАМ., РАЗРАБОТАННЫМ В СЕРИИ 1.423-3, ВЫП.1, ЛИСТ 71.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ МАРКИ В ст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74		ВСЕГО	
	φ12	φ16			Итого	263x5	Итого	5 10	Итого		
K36-3-1	3,28	2,5			5,78	2,88	2,88	15,8	15,8	18,68	24,46
K36-3-2	3,28	2,5			5,78	2,88	2,88	15,8	15,8	18,68	24,46
K36-3-3	3,6	2,5			6,1	2,88	2,88	53,8	53,8	56,68	62,78
K36-3-4	0,48	2,5			2,98	2,88	2,88	6,6	6,6	9,48	12,46

ШЕЛ. № КОД. ПОДЛИСЬ И ДАТА ВЗАИМОСВЯЗ.

ПРИВЯЗКА

ПРОВЕР	СТРОИТЕЛЬ	Фирм.
СТ. ДИЖ.	КАРАЧУВА	Савар
РУК. ГР.	СТРОИТЕЛЬ	Савар
ГУП	ЛЕВИНА	Савар
ИР. КОНТ.	ДАШЕВСКИЙ	Савар
ИР. ОТД.	КАРАЧУВА	Савар

ТЛ 901-3-250.88 КМ. И ОБ. О.О.О.

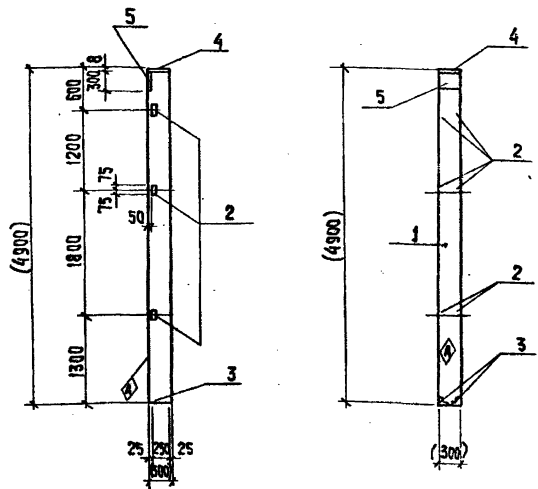
КОЛОННА
K36-3-1 ÷ K36-3-4

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
P	1000	1:50

ЛИСТ 1 | ЛИСТОВ 2

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: ХЮППЕРЕН ФОРМАТ А3



ФОРМАТ	ЗОНА	№	ПОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.427.1-3.1-1.00-008	КОЛОННА 1КФ49-1	1	
		2	1.427.1-3.2-0.20.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН28	3	
		3	1.427.1-3.2-0.12.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	1	
		4	1.427.1-3.2-0.06.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	
		5	1.427.1-3.2-0.07.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЗЕМЛЕНТ, КГ

- 1 Размеры в скобках - для справок.
- 2 Знак \diamond нанести несмываемой краской.
- 3 Покрытие поверхности закладных изделий гор.ц. 50-60.
- 4 Дополнительные закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней.

МАРКА ЗЕМЛЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86			ГОСТ 103-76					
	φ10	φ12	Итого	63x5	190x6	Итого	8x300		Итого		
1КФ49-1-1	5,4	0,6	6,0	4,2	4,2	8,4	5,7		6,7	14,1	20,1

ПРИВЯЗАН

ИПК. №				
--------	--	--	--	--

ТР 901-3-250.88		- КИ.Ц 07.0.00	
КОЛОННА 1КФ49-1-1		СТАДИЯ МАССА (МАСШТАБ)	
Р	1:50	И	1:50
И. КОНТР. АДВОКАТОВ		И. КОНТР. АДВОКАТОВ	
И. КОМП. АДВОКАТОВ		И. КОМП. АДВОКАТОВ	
И. КОМП. АДВОКАТОВ		И. КОМП. АДВОКАТОВ	

КОПИРОВАЛ: КЮППЕН

ФОРМАТ А3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ						ПРИМЕЧАНИЕ	
					-01	-02	-03	-04	-05	-06		
			1.423-3 вып.1	ДОКУМЕНТАЦИЯ НЕАЗБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОЦЕДУРНЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ.								
				БРЮРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								
		1	1.423-3 вып.1	КОЛОННА К96-И	1	1	1	1	1	1	1	
		2	1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ НМ1-12	4	1	2	4	2	-	1	
		3	1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ НМ1-10	-	-	-	-	-	-	-	
		4	1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-14	-	5	5	-	-	6	6	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ПЦО.
ТП901-3-250.88 КН.И 08.0.00	К96-И-1	1
-01	К96-И-2	2
-02	К96-И-3	3
-03	К96-И-4	4
-04	К96-И-5	5
-05	К96-И-6	6
-06	К96-И-7	7

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-I					ПРОКАТ МАРКИ В8тЗ кп2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-86			
	6	12	14	22	Итого	300х	200х	26хх5	Итого		
	г	г	г	г	г	г	г	г	г	г	
К96-И-1	0,8		11,2	5,6	17,6			24,4		24,4	42,0
К96-И-2	0,2	4,3		1,4	5,9			6,1	7,3	13,4	19,3
К96-И-3	0,4	1,7	5,6	2,8	10,5			12,2	3,6	15,8	26,3
К96-И-4	0,8		11,2	5,6	17,6			12,4		24,4	42,0
К96-И-5	0,4	5,2		2,8	8,4			12,2		12,2	20,6
К96-И-6		2,3			2,3			10,1		10,1	12,4
К96-И-7	0,2	2,0	2,8	1,4	6,4			6,1	4,3	10,4	16,7

1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ: ГОР. Ц 50-60.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКИ.

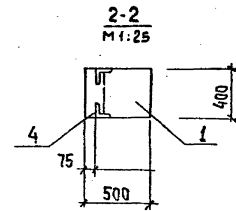
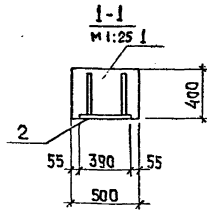
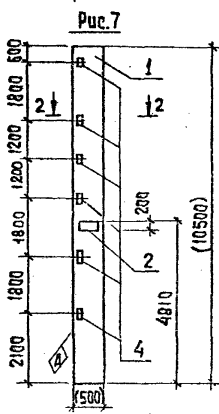
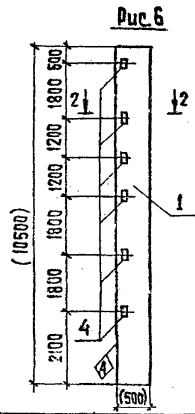
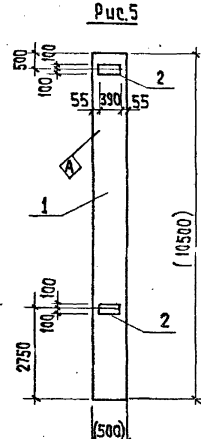
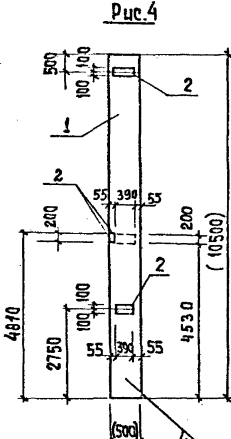
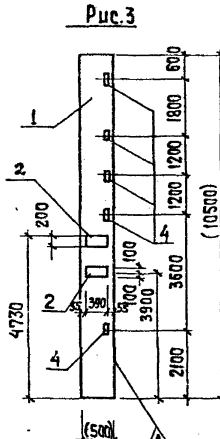
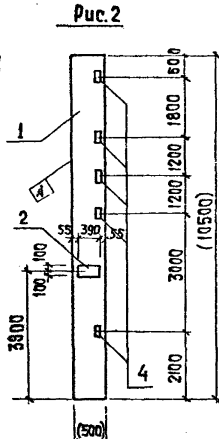
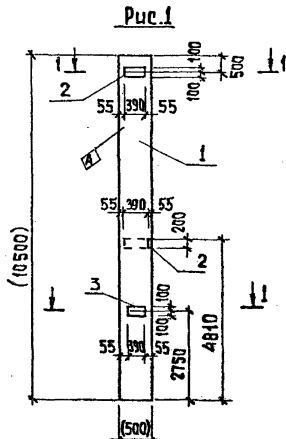
ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. СТРОИТЕЛЬ	Генд.	ТП 901-3-250.88		КН.И 08.0.00	
		СТ. ИНЖ. САРАНЧА	Саранча	КОЛОННА К96-И-1 ÷ К96-И-7		СТАЦИОНАРНЫЕ	МАССА
		РЧК. ГР. СТРОИТЕЛЬ	Саранча			Р	5300
		ГУП ЛЕВИНА	Левина			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
		Н. КОНТ. ДАНДИЛЕРОВИ	Дандилерови				
		НАЧ. ОТД. КРАСАРИН	Красарин				

АЛБОМ 5

ПРИВЯЗАН ПОДПИСАНИЕ И ПЕЧАТЬ

А1660М 5

УДП НЕКОММУНАЛЬНО-АДМИНИСТРАТИВНО-УСЛУЖБОВИЙ ЦЕНТРА



ПРИВРЗАЊ
УНС.№

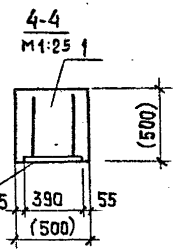
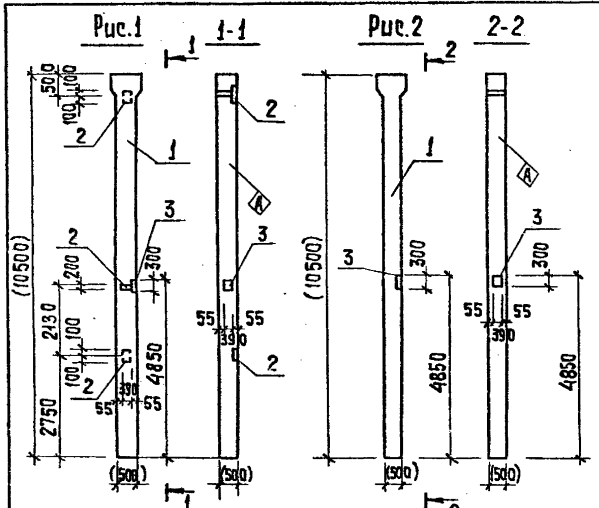
ТП 901-3-250.88	КМ.Ц 08.00.0	АУСТ
		2

КОПИРОВАЛ: КЮПНЕНЕХ

ФОРМАТ А3

23.531-06

А 1650 М 5



ФОРМА	КОЛ. ЧОК	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ			ПРИМЕЧАНИЕ
					-01	-02		
			1.423-3 вып.1	ДОКУМЕНТАЦИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАЧ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ.				
				СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
1			1.423-3 вып.1	КОЛОННА К96-23	1	1	1	
2			1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИМ1-15	3	-	-	
3			1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИМ1-13	2	1	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				
	А-I		А-III		Б ст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76				
	6	12	14	22	300x10	200x10			
К96-23-1	1,0	7,8	7,0	7,0	18,4	18,3			57,5
К96-23-2	0,2		3,5	1,4	9,2				14,3
К96-23-3	0,2		3,5	1,4	9,2				14,3

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
ТП 901-3-250.88 КН.И.О.О.О.	К96-23-1	1
	-01 К96-23-2	2
	-02 К96-23-3	3

- РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПАВОК.
- ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ: ГОР. Ц.50-60.
- ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКИ.

ТИП № 004А ПОДПИСЬ И ДАТА (ЗНАК. ЦИФ. 00)

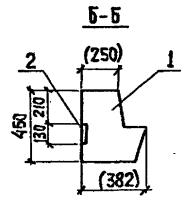
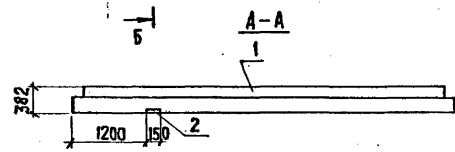
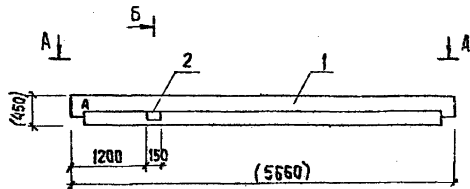
ТП 901-3-250.88	КН.И.О.О.О.
КОЛОННА К96-23-1 ÷ К96-23-3	СТАЛЬ: МАРКА: МАСШТАБ: P 6600 1:100
	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ Г. МОСКВА.

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. СТРОИТИН	Чек
	СТ. ИНЖ. САДАНЧА	12/80
	РУК. ГР. СТРОИТИН	Чек
	ГУП ЛЕВУНА	Степан
	И. КОНТ. ДАНШЕВКИН	12/80
	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	12/80
ИИИВ. №		

КОПИРОВАЛ: ХЮПЕНЕН

ФОРМАТ А3

АБСОЛЮТ 5



ФОРМАТ	КОЛ	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМеч.
				СПРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.020-1/83.3-1 08-01	РАП 4.57-45	1	
A4	2		1.020-1/83.3-3 28	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНОЕ ИИ-33	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			Всего
	АРМАТУРА КЛАССА ПРИБЛ МАРКА			
	А-III	Всего кл 2		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76		
РАП 4.57-45-1	φ12	Итого	70x130 Итого	
	0,88	0,88	1,53 1,53	2,41

1. Покрывать поверхности закладных деталей - Гол. Ц.50-60.
2. Знак \blacklozenge нанести несмываемой краской.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней.
4. Размеры в скобках - для справок.

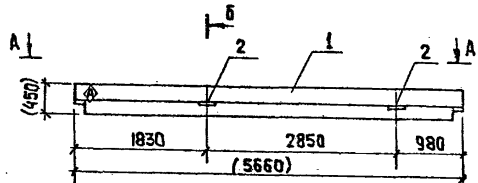
ШВЕЙПРОДАКТОВАЯ ФАБРИКА ИМ. В.И.ЛЕНИНА

ПРИВЯЗКА		ПРОВЕР. СТРОНГУН	ИЗМ. /	ТН 901-3-250.88	КН.Ц 21.00.0		
		ИТ.ИИИ. ЛАЗАРЕВА	ИЗМ. /	Ригель РАП 4.57-45-1	СТАДИЯ	МАЩА	МАЩТАБ
		РЧК.ГР. СТРОНГУН	ИЗМ. /		Р	1920	1:50
		ГУП ЛЕВИНА	ИЗМ. /		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
		И.КОНТ. ДАНИЛЕСКО	ИЗМ. /		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
		ИИИ.ОТ. КРАСЯРИН	ИЗМ. /				

КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНЕН ФОРМАТ А3

АВБОМ 5

Рис. 1



А-А

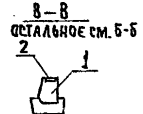
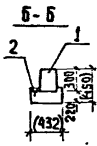
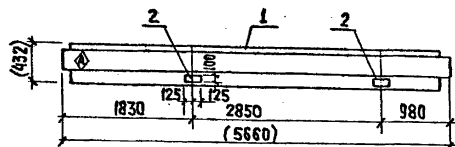


Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

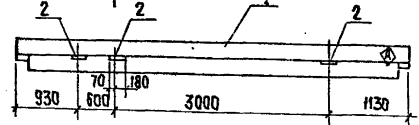
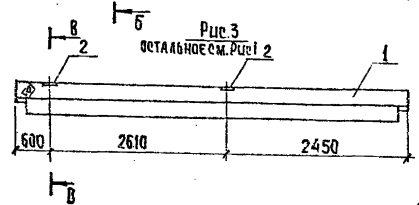


Рис. 3
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ				
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		Всего
	А-III		ВетЗкп 2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		
φ8	Шторо -Б-Б		Шторо		
Р04.57-40-1	0,6	0,6	2,4		2,4 3,0
Р04.57-40-2	0,9	0,9	3,6		3,6 4,5
Р04.57-40-3	0,6	0,6	2,4		2,4 3,0

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП 901-3-250.88	КШУ 22.00.0	Р04.57-40-1
		1
		Р04.57-40-2
		2
		Р04.57-40-3
		3

1. Покрытие поверхности закладных деталей: Гол. ц. 50-60.
2. Знак φ нанести несмываемой краской.
3. Закладные изделия крепятся к протрацтованному каркасу с помощью отдельных стержней.

ТП 901-3-250.88		КШ.У 22.00.0	
Рис. 6			
Р04.57-40-1		СТАЛЬ: МАРКА (МАСШТАБ)	
Р04.57-40-2		Р	2070 1:50
Р04.57-40-3		ЛУТ	ЛУТОВ 1
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР			

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. СТРОИТЕЛЬ	АВТОР. СТРОИТЕЛЬ
	СТ. ИНЖ. АЗАРОВА	СТ. ИНЖ. АЗАРОВА
	РЭК. ГЕ. СТРОИТЕЛЬ	СТ. ИНЖ. АЗАРОВА
	ГЛУП. АЗАРОВА	СТ. ИНЖ. АЗАРОВА
	И. КОНТ. АЗАРОВА	СТ. ИНЖ. АЗАРОВА
	ИЗД. АЗАРОВА	СТ. ИНЖ. АЗАРОВА

А 650 М 5

Рис.1

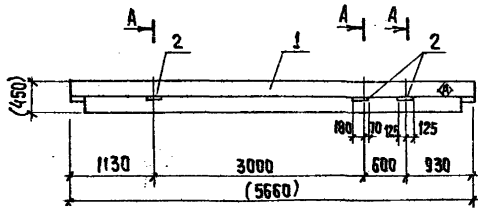


Рис.2

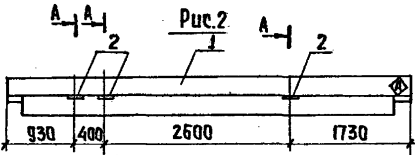


Рис.3

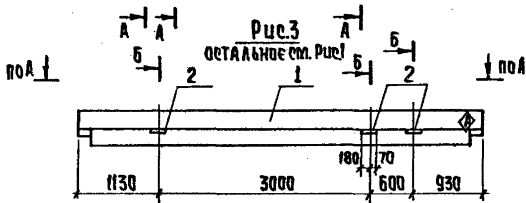
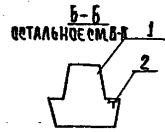
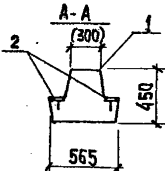
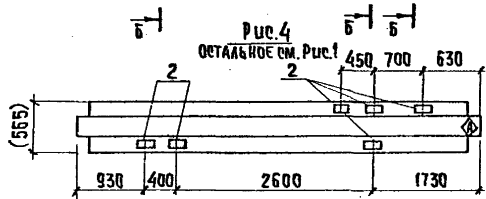


Рис.4



ФОРМА	КОЛ. ЭЛЕМЕНТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЭЛЕМЕНТ				ПРИМеч.
				01	02	03	04	
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
A3	1	1.020-1/83 3-1 02	РАД4.57-70АТУ	1	1	1	1	
A4	2	1.400-15.81.120-26	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНОЕ МН109-3	6	6	3	6	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		
	А-III		ВСт3кп2		
	ГОСТ5781-82		ГОСТ19903-74		
	φ8	Итого	-δ=6	Итого	
РАД4.57-70АТУ-1	1,8	1,8	7,2	7,2	9,0
РАД4.57-70АТУ-2	1,8	1,8	7,2	7,2	9,0
РАД4.57-70АТУ-3	0,9	0,9	3,6	3,6	4,5
РАД4.57-70АТУ-4	1,8	1,8	7,2	7,2	9,0

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
ТП904-3-250.88 КН.И.23.0.00	РАД4.57-70АТУ-1	1
	-01 РАД4.57-70АТУ-2	2
	-02 РАД4.57-70АТУ-3	3
	-03 РАД4.57-70АТУ-4	4

1. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ: ГОР.Ц.50-60.
2. ЗНАК «» НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ С ПОМОЩЬЮ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕЖЕНЕЙ.
4. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВКИ.

ТП 904-3-250.88		КН.И.23.0.00	
Рисунок РАД4.57-60АТУ-1		РАД4.57-60АТУ-4	
СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ	
Р	2600	1:50	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ИЦИЭП			
МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ			

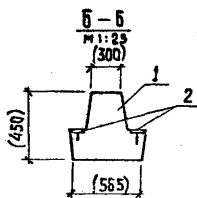
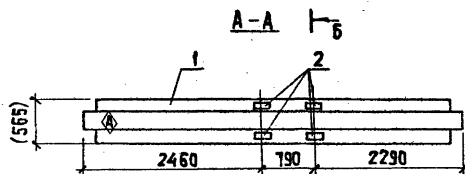
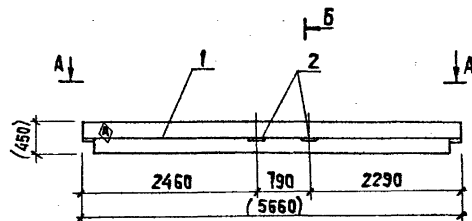
ПРОВЕР. СТРОИТЕЛЬ	СМ. РАД
СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА	ИЗДАТ.
РИС. ГР. СТРОИТЕЛЬ	СМ. РАД
ГЛ. ЛЕВИНА	СМ. РАД
И. КОНТ. ДАНИЛЕНКО	СМ. РАД
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ	СМ. РАД

ПРИВЗАН

ИЗВ. №

КОПИРОВАЛ: ХИППЕНЕН ФОРМАТ А3

ИЗВ. № 001/004 ПЛОС. И АРХ. ЧЕКАЛОВ



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		1.020-1/83 3-1 02	РАП 4.57-40Ат V	1	
A4	2		1.400-15.81. 120-26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН109-3	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО
	А-III		Вет 3 кл 2		
	φ8	ШТОРО	-δ=6	ШТОРО	
РАП 4.57-40Ат V-1	1,2	1,2	4,8	4,8	6,0

1. Покрывать поверхности закладных деталей - Гор. Ц.50-60.
2. Знак нанести несмываемой краской.
3. Закладные изделия крепятся к пространственному каркасу с помощью отдельных стержней.
4. Размеры в скобках - для справок.

ПРИВЯЗАН

ЛИСТ №

ПРОВЕР. СТРОНГИН
 ОТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА
 РЫК. ГР. СТРОНГИН
 ГУП ЛЕВЫНА
 И. КОНТ. ДАНИЛОВА
 НАЧ. ОТ. КРАСАВИНА

ТН 901-3-250.88

КМ. И 24.00.0

Рисель РАП 4.57-40Ат V-1

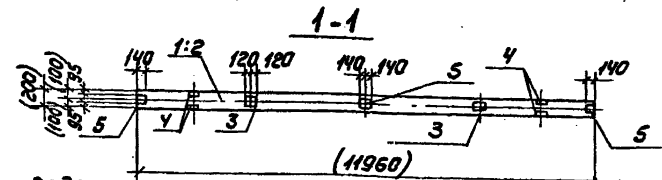
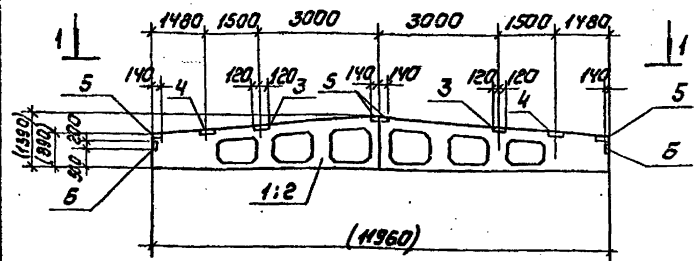
СТАЛИЯ	МАССА	МАРШТАБ
Р	2600	1:50
Лист	Листов 1	
ЦНЦИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: ХОПЕНЕН

ФОРМАТ А3

Альбом 5

рис. 1



Ведомость расхода стали на закладные детали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматура класса А-III		Прокат марок ВСтЗ Кп2				Всего	Общий расход			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 810-86		ГОСТ 1903-74						
	Ф8	Ф10	Угало 100*10-8	Угало 100*10-6	6*130	6*140					
БАР12-3А ПТ-1	1.5	0.6	2.2	10.4	6	16.4	4.4	5.2	9.6	26.0	28.2
БАР12-5А ПТ-1	1.6	0.6	2.2	10.4	6	16.4	4.4	5.2	9.6	26.0	28.2

Обозначение	Марка	рис.
ТЛ901-3-КЖИЗ1.0.0.0-250.88	БАР12-3А ПТ-1	1
	БАР12-5А ПТ-1	1

Привязан	
Инь №	

Обозначение	Наименование	Кл	Примечание
	Сборочные единицы		
3 1.400-6/76 вып.1	Изделие закладное МЧ-33	2	
4 1.400-6/76 вып.1	Изделие закладное МЧ-28	2	
5 1.400-6/76 вып.1	Изделие закладное МЧ-1-2	4	
6 1.030.1-1.0-3-2210	Изделие закладное МЧ-1	2	
	Переменные		Данные для исполнения
	ТЛ901-3-250.88 КЖИЗ1.0.0.0		
	Сборочные единицы		
1 1.462.1-3/80.1-1-1У	Балка БАР12-3А ПТ	1	
	ТЛ901-3-250.88 КЖИЗ1.0.0.0		
	Сборочные единицы		
2 1.462.1-3/80.1-1-17	Балка БАР12-5А ПТ	1	

1. Покрытие закладных изделий: Гор.Ц. 50-60
2. Размеры в скобках - для справок.

Пров. СТРОИТИН	ТЛ901-3-250.88	КЖИЗ1.0.0.0
ИЗ.ИЖ. СЕВАНУА	БАКА ПОКРЫТИЯ	СТАДИЯ МАССА И МАСШТАБ
ИЗ.ИЖ. СТРИГИНА	16АВ 12-3А ПТ-1,	р 4700 1:100
РУК. ГР. СТРОИТИН	16АВ 12-5А ПТ-1	ЛМСТ АМЕТОВ1
ГИД. ЛЕВИНА		ЦНИИЭП
И. КОНТР. АННИЛЕВСКАЯ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ		С. МОСКВА

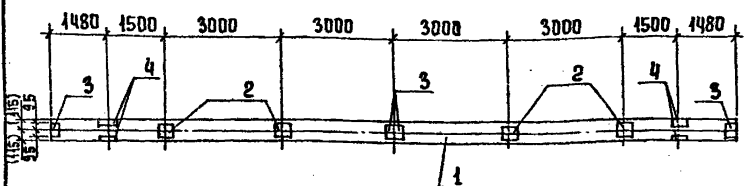
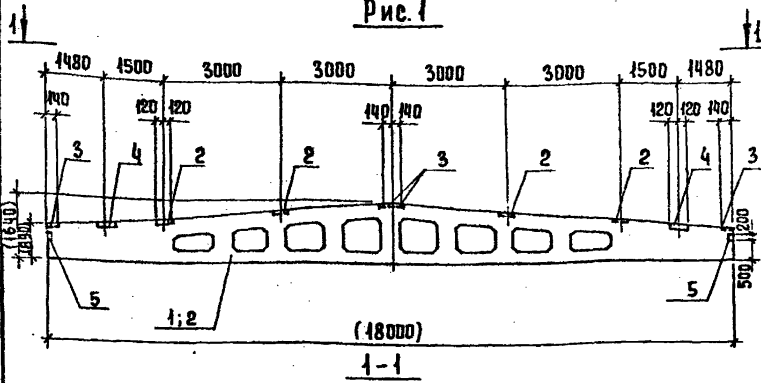
Копировала: Коршунова

Формат: А3

23531-06

АЛЬБОМ 5

Рис. 1



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего	Общий РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ		МАРКИ						
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8510-86	ГОСТ 19903-74								
φ 8	φ 10	Итого	180x30x6	180x30x6	Итого	140x6	190x6	Итого			
1БДР18-ЗАИТ-1	2,0	0,4	2,4	10,4	6	16,4	5,2	8,8	20,0	30,4	32,8

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №	
--------	--

ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.462.1-3/80 вып.1	1БДР18-ЗАИТ	1	
		2	1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-33	4	
		3	1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-12	4	
		4	1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-22	2	
		5	1.030.1-1.0.3-2210	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МД1	2	

1. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ: ГОР. Ц.50-60.

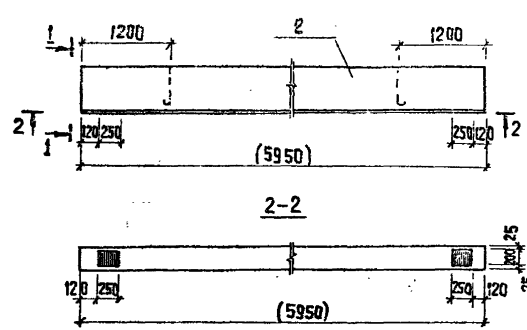
2. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ- ДЛЯ СПРАВОК.

ТП 904-3-250.88		КЖИ 32.0.0.0	
ПРОВЕР	ЛЕВИНА	Э.И.И.	
СТ.ИЖ.	САРАНЧА	С.А.С.	
СТ.ИЖ.	СТРИГИНА	С.А.С.	
РУК.ГР.	СТРОГАН	Ф.И.С.	
ТИП	ЛЕВИНА	С.А.С.	
И.КОНТР.	МАКАРИН	И.С.И.	
НАЧ.В.А.	РАСАВИН	И.С.И.	
БАЛКА ПОКРЫТИЯ 1БДР18-ЗАИТ-1		СТАДИЯ	МАССА
		Р	8400
		МАСШТАБ	1:100
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНО-БОРОВАЯ	
		Е. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А3

А15Б0М5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ГОСТ 24893.0-81	БАЛКИ ОБЪЯЗОЧНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	ГОСТ 24893.1-81.1000-04	Б0П 25-3Т		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		2		БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В22,5; F100; W6	0,87	м ³

1. Толщина защитного слоя бетона - 25мм.
2. Рабочую арматуру класса А-III принять марок 35ГС или 25Г2С
3. Балка отливается от верхней с торцами расположением закладных деталей.
4. Узлы установки закладных деталей см. ГОСТ 24893.1-81.
5. Размеры в скобках - для справок.

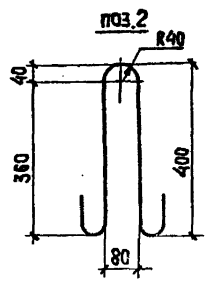
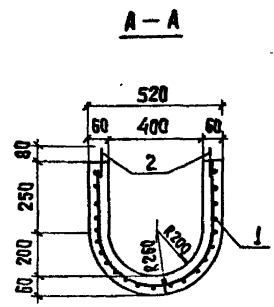
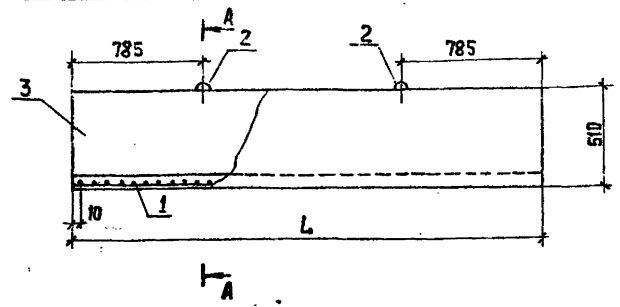
ЦЕНА ПОСЛА ПОДАРОК ПЛАТА ЗА РАМ. ЛИНЕЙ

ПРОВЕР. ЛЕВИНА		СТРОИТЕЛЬ		ТП 901-3-250.88		КШ.Ц 33.0.0.0	
РСК.ГР. СТРОИТЕЛЬ		Г.П. ЛЕВИНА		БАЛКА ОБЪЯЗОЧНАЯ Б0П 25-3Т-1		СТАДИЯ	МАССА
И. КОНТР. ДАНИЛЕНКО		И. КОНТР. КРАСАВИН				Р	2200
И. КОНТР. КРАСАВИН						Лист	Листов 1
ЦВ. №						ЦНИИЭП	
						ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
						г. Москва	

КОПИРОВАЛ: ХЮПЕНЕН

ФОРМАТ А3

Альбом 5



ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. КАКОВ.		ПРИМеч.
				-	01	
БОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
A3	1	ТП 901-3-250.88 КН.И.И.О.10	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С14	1		
A3	1	ТП 901-3-250.88 КН.И.И.О.10-01	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С15	1		
ДЕТАЛИ						
	2		2 Ф10 А III ГОСТ 5781-82, ρ=1000	4	4	0,62 кг
МАТЕРИАЛ						
	3		БЕТОН В15	0,8 м³	0,9 м³	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕР L	МАССА, т
ТП 901-3-250.88 КН.И.И.О.10	И1	2420	0,432
-01	И2	2530	0,456

Ведомость расхода стали на элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					Всего
	Арматура класса					
	А-III					
	ГОСТ 5781-82					
	Ф10				Итого	
И1	37,0				37,0	37,0
И2	38,8				38,8	38,8

ПРИВЗАН

ПРОВЕР.	СТРОИГИН	<i>Григорьев</i>
СТ. ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА	<i>Лазарева</i>
РУК. ГР.	СТРОИГИН	<i>Григорьев</i>
ГЛП	ЛЕВУНА	<i>Левуна</i>
И. КОНТ.	АНШАЕВКИН	<i>Аншаевкин</i>
НАЧ. СЛ.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

ТП 901-3-250.88

КН.И.И.О.10

ИЕЛОБ (И1; И2)

СТАДЦА МАСТА МАСТАБ

Р СМ. ТАБЛ -

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Покрытие поверхностей закладных деталей - Гор.ц. 50-60.

КОПИРОВАЛ: ХОПЕНЕВ

ФОРМАТ А3

2454-06

ИНЖ. НЕВЕРОВ

Альбом 5

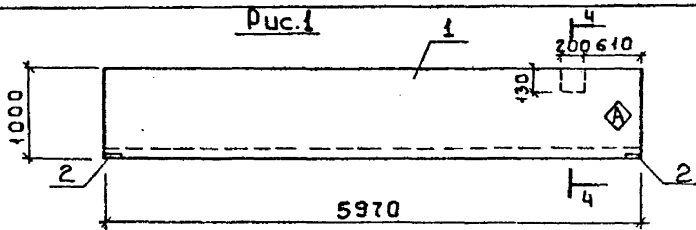


Рис. 1

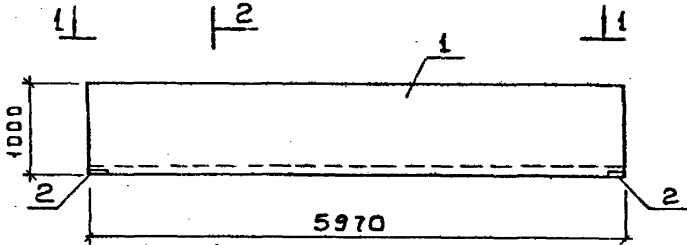


Рис. 2

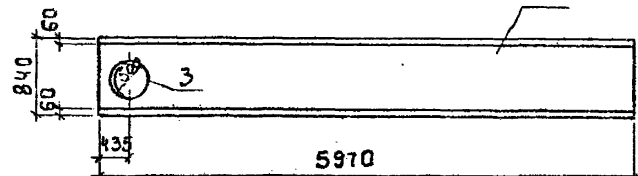
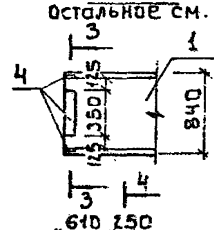
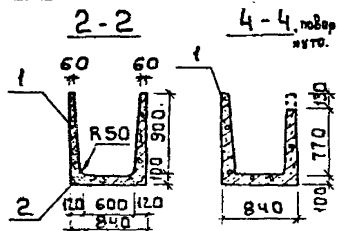


Рис. 3

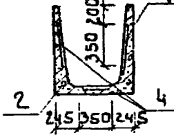


Обозначение	Марка	Рис.
г.п.901-3-25088 КЖ.ИЗБ.О.О.О	ЛТ1-9-6а	1
	-01 ЛТ1-9-6Б	2
	-02 ЛТ1-9-6В	3
	-03 ЛТ1-9-6г	4

Рис. 4



3-3 повернито.
остальное см. рис. 2



Привязан

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на исп. КЖ.ИЗБ.О.О.О			Примеч.
				-01	-02	-03	
			Документация				
		3.900-3 Вып. 8	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения канализации				
			Сборочные единицы				
Л3	1	3.900-3 Вып. 8	Лоток ЛТ1-9-6	1	1	1	1
Л4	2	3.400-6/76	Изделие закладное МН47	2	2	2	2
	3	5.900-2	Сальник Дч 500 2:200	1			
Л4	4	3.400-6/76	Изделие закладное МН1-3		3	3	

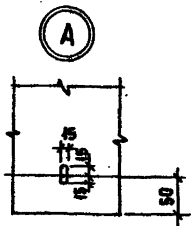
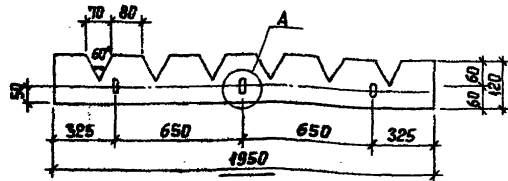
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марка Вст 3кп2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76		
	φ 8	Итого	φ 6	Итого	φ 8	Итого	
ЛТ1-9-6а	0,8	0,8	2,2	2,2			3,0
ЛТ1-9-6Б	0,8	0,8	2,2	2,2		57,0	57,0
ЛТ1-9-6В	1,1	1,1	2,2	2,2	3,9	3,9	7,2
ЛТ1-9-6г	1,1	1,1	2,2	2,2	3,9	3,9	7,2

1. Знак поместить несмываемой краской.
2. Покрытие поверхности закладных деталей - Гор.ц-50-60.

г.п.901-3-25088		КЖИЗБ.О.О.О	
Лотки:	ЛТ1-9-6а	Ст. сталь	Масса
	ЛТ1-9-6Б	Р	3700
	ЛТ1-9-6В		
	ЛТ1-9-6г	Лист	Листов 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРУДОВАНИЯ г. Москва			

Проектировщик: Подпись и дата: 25.08.88



ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

ТП 901-3-250.88 КЖИ 37.0.0.0

Водослив В1

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,7	—

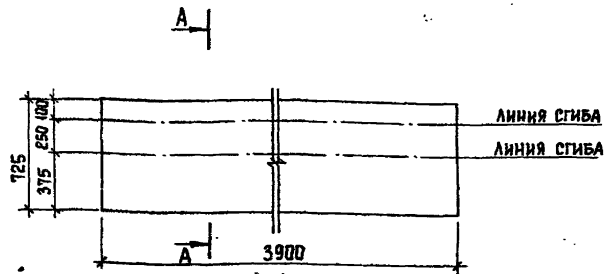
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

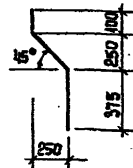
ПРОВЕР.	СТРОНГИН	<i>Стр.</i>
СТ. ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА	<i>Лаз.</i>
РУК. ГР.	СТРОНГИН	<i>Стр.</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
И. КОНТР.	МАКАРИШЕВА	<i>Макар.</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

СТЕКЛОСБ. III 3x120x1950
 СОРТ 2, ГОСТ 9784-75

ИНВ. № ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ.



A - A



ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

ТП 901-3-250.88 КЖИ 38.0.0.0

КОЗЫРЕК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ
 КР1

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	55,56	—

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 г. МОСКВА

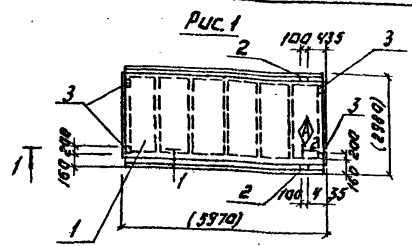
КОМПРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А4

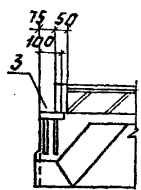
ПРОВЕР.	СТРОНГИН	<i>Стр.</i>
СТ. ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА	<i>Лаз.</i>
РУК. ГР.	СТРОНГИН	<i>Стр.</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
И. КОНТР.	МАКАРИШЕВА	<i>Макар.</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

Лист Б-25x825x3900
 Вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79

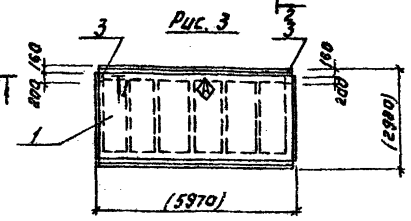
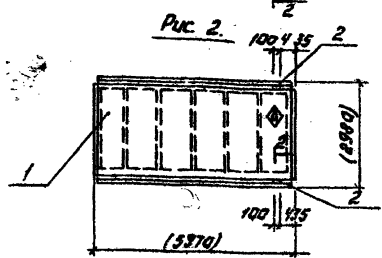
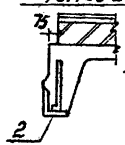
АЛБОВ М



Сечение 1-1



Сечение 2-2 поверхито



Ряд	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сборочные единицы		
1		1.465.1-10/82. Вып. 0; 1	ТП 901-3-250.88 КЖИ Ч.0.0.0.	1	
			Переменные данные для исполнения:		
			ТП 901-3-250.88 КЖИ Ч.0.0.0.		
			Сборочные единицы		
2		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	
3		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	
			ТП 901-3-250.88 КЖИ Ч.0.0.0.0.		
			Сборочные единицы		
2		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	
			ТП 901-3-250.88 КЖИ Ч.0.0.0.0.		
			Сборочные единицы		
3		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-III			ВСт.3 Кп2			
	ГОСТ 5701-82			ГОСТ 103-76 8509-86			
	10	14	Итого	58	170x8	Итого	
ТП 901-3-250.88 КЖИ Ч.0.0.0.0.	2.2	0.2	2.4	5.2	1.7	6.9	9.3
ТП 901-3-250.88 КЖИ Ч.0.0.0.0.	0.6	0.2	0.8		1.7	1.7	2.5
ТП 901-3-250.88 КЖИ Ч.0.0.0.0.	0.8		0.8	2.6		2.6	3.4

1. Размеры в скобках - для справок.
2. Покрытие закладных изделий: тор. 450-60.
3. Значит нанесены несываемой краской.

Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901-3-250.88 КЖИ Ч.0.0.0.0.	ТП-5А ПТ-90 ФН-300 П-1	1
- 01	ТП-5А ПТ-90 ФН-300 П-2	2
- 02	ТП-5А ПТ-90 ФН-300 П-3	3

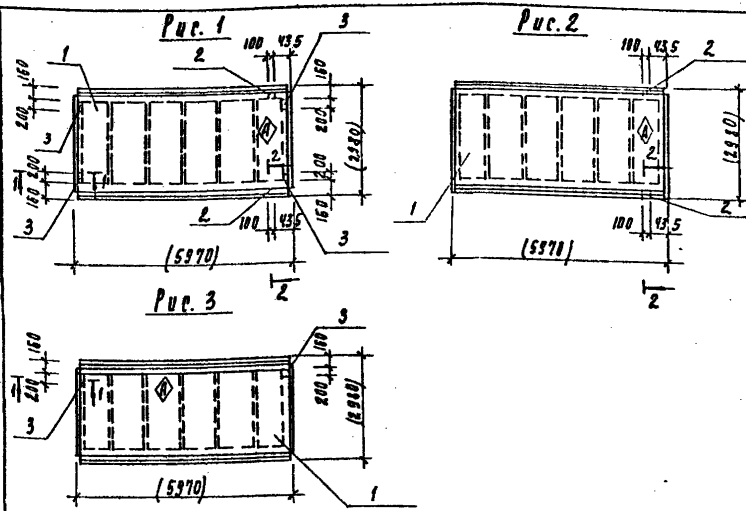
ПРИВЯЗАН:

ПРОБЕР: СУРОВИКИ
 СТ. НИЖ: САРЯЧКА
 РВХ. ГР: СТРУЗТИН
 Г. КИ: ЛЕВИНА
 И. КИП: П. КИНСКОЕ
 П. А. Ч. О. Д. А. Р. А. С. А. В. И. Н. А.

ТП 901-3-250.88	КЖИ Ч.0.0.0.
ПЛАТА ПОКРЫТИЯ ТП-5А ПТ-90 ФН-300 П-1; ТП-5А ПТ-90 ФН-300 П-3.	СТ. ДИНАМИЧЕСКАЯ М. Ш. Л. А. Б. Р 3560 К: 100 А. М. С. Т. А. Н. С. Т. В. А. Г. Ц. И. М. И. Э. П. И. Н. Ж. Е. Р. Н. О. Р. О. В. О. В. А. З. А. В. И. Н. Г. Р. У. С. К. В. А.

КОПИРОВАЛ: АЛКИНОВА ФОРМАТ: А3

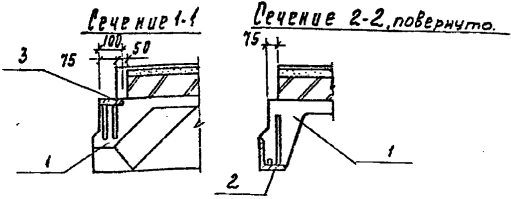
АЛБОН-5



КОЛИЧЕСТВО	УКАЗАНИЕ	НАЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	1.465.1 - 10/82 вид. 0.1	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	1	
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ				
2	ГОСТ 22701.5 - 77	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	2	
3	ГОСТ 22701.5 - 77	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МВ	4	
2	ГОСТ 22701.5 - 77	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МВ	2	
3	ГОСТ 22701.5 - 77	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МВ	2	

Ведомость расхода стали на закладные изделия в заземл., кг

Марка заземлителя	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-III			Вст3 кп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-86		
	10	14	Итого	58	170х8	Итого	
1ПГ-2А ПТ-90ФН-300П-1	2.2	0.2	2.4	5.2	1.7	6.9	9.3
1ПГ-2В ПТ-90ФН-300П-2	0.6	0.2	0.8		1.7	1.7	2.5
1ПГ-2А ПТ-90ФН-300П-3	0.8		0.8	2.6		2.6	3.4



1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.

Обозначение	Марка	Рис.
Г 901-3-250.88 К.И.И 43.0.0.0	1ПГ-2А ПТ-90ФН-300П-1	1
-01	1ПГ-2В ПТ-90ФН-300П-2	2
-02	1ПГ-2А ПТ-90ФН-300П-3	3

Имя	Подпись
Коробова	

ГР 901-3-250.88 К.И.И 43.0.0.0

Листа покрытия 1ПГ-2А ПТ-90ФН-300П-1

1ПГ-2А ПТ-90ФН-300П-3

МАССА 3560

ПЛОЩАДЬ 1:100

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МВ

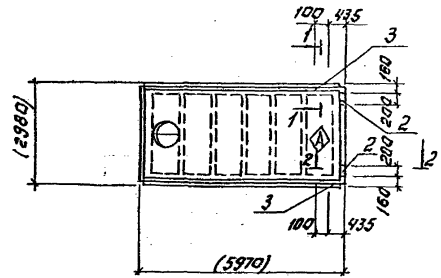
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МВ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МВ

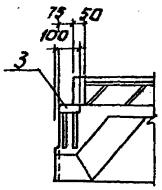
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МВ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МВ

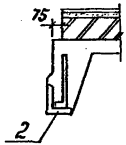
Альбом 5



Сечение 1-1



Сечение 2-2, повернуто



Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Длина	Ширина
		Сварочные единицы			
1		ШВ 10-3А ШТ-90 Фр.300л	1465.1-10/82 Вып.1		
2		Изделие закладное № 2	ГОСТ 22701.5-77		
3		Изделие закладное № 3	ГОСТ 22701.5-77		

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг.

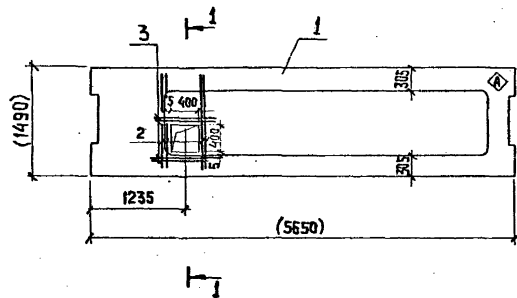
Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-III			ВСт3 Кп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-78		ГОСТ 8509-86	
	10	14	Штаб	58	ЛТок8	Штаб	
ШВ 10-3А ШТ-90 Фр.300л	1.4	0.2	1.6	2.6	1.7	4.3	5.9

1. Размеры В скобках - для справок.
2. Знак нанести несмываемой краской.

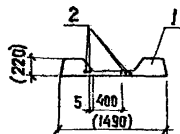
ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ

ПРИВЯЗКА:			ПРОВЕР. СУРГАТКИ	Т.П. 901-3-250.88	КЖИ 44.0.0.0.
	С.И.ИЖ.	САРАИЧА	С.О.ИЖ.	ЛАНТА ПОКРЫТИЯ	СТАНДАРТ МАССА (МАСШТАБ)
	УК.Т.Р.	СУРГАТКИ	С.О.ИЖ.	ШВ 10-3А ШТ-90 Фр.300л-1	Р 3890 1:100
	И.П.	ДЕВИНА	С.О.ИЖ.		ЛНСТ. 1 ЛНСТОВ 1
	И.КРИТ.	ДАИЛЕВСКАЯ	С.О.ИЖ.		ЦНИИЭП
И.В.ИЖ.	И.Ч.ОТД.	КРАСОВИЧ	С.О.ИЖ.		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
					г. Москва

КОПИРОВА: АЛОГНОВА ФОРМАТ: А3



1-1 поперечно



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		1.041.1-2.6 2.0.0.0.0-08	ПРС 56.15-10А УТ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		ТП901-3-250.88 КИ.И.45.0.0.0.1	φ8А III ГОСТ 5781-82; ρ=1400	4	
Б4	3			2 φ8А III ГОСТ 5781-82; ρ=880	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		Всего
	АРМАТУРА КЛАССА		
	А-III		
	ГОСТ 5781-82		
	φ8	Итого	
ПРС 56.15-10А УТ-1	278	278	278

1. Знак \diamond нанести несмываемой краской.
2. Размеры в скобках - для справок.

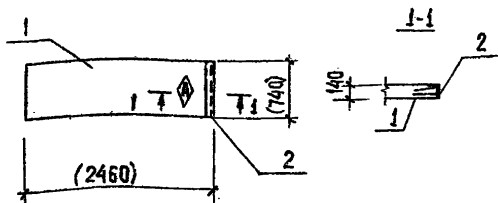
					ТП 901-3-250.88	КИ.И.45.0.0.0
					ПЛАТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПРС 56.15-10А УТ-1	СТАДИЯ МАСШТАБ
						р
						ЛИСТ
						ЛИЦО 1
						ЛИЦО 1
						ИНДИЭП
						ИНЖЕНЕРНОГО СЕРТИФИКАТА
						Г. КИСКЕНА

КОПИРОВАНО: ХИПМЕНЕ

ФОРМАТ А3

23531-06

Альбом 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.006.1-2/87 вып.1	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ Ч ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ		
				СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		
	1		3.006.1-2/87 вып.1	ПЛИТА П20г-3	1	
	2		1.400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ Мн540		
				Р=740	1	

1. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ: ГОР. Ц50+60.
2. ЗНАК \blacklozenge НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
3. РАЗМЕРЫ В КВОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

Тп 901-3-250.88 КИ.Ц 46.0.00

ПЛИТА П20г-3-1

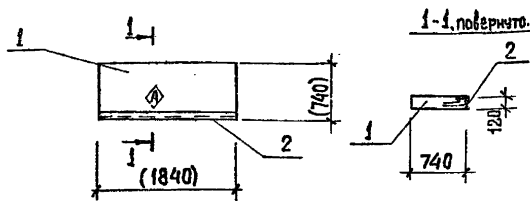
СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	640	1:50

ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
------	----------

ЦНИИЭП
ИМЕНИ ЦЕНТРАЛЬНОГО УБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. ЛЕВИНА *Левина*
СТ.ИНЖ. САРАНЧА *Саранча*
Р.Ч.ГР. СТРОИГЛН *Строиглн*
Г.П. ЛЕВИНА *Левина*
Н.КОНТ. ДАНИСЕВКИ *Данисевки*
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН *Красавин*

Альбом 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.006.1-2/87 вып.1	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ Ч ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ		
				СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		
	1		3.006.1-2/87 вып.1	ПЛИТА П15г-8	1	
	2		1.400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ Мн540		
				Р=1840	1	

1. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ: ГОР. Ц50+60.
2. ЗНАК \blacklozenge НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
3. РАЗМЕРЫ В КВОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

Тп 901-3-250.88 КИ.Ц 47.0.00

ПЛИТА П15г-8-1

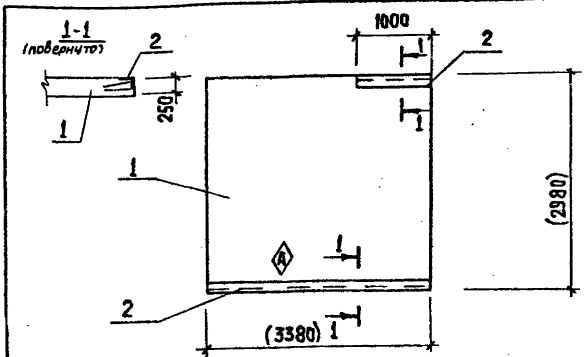
СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	410	1:50

ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
------	----------

ЦНИИЭП
ИМЕНИ ЦЕНТРАЛЬНОГО УБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. ЛЕВИНА *Левина*
СТ.ИНЖ. САРАНЧА *Саранча*
Р.Ч.ГР. СТРОИГЛН *Строиглн*
Г.П. ЛЕВИНА *Левина*
Н.КОНТ. ДАНИСЕВКИ *Данисевки*
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН *Красавин*

Альбом 5



ФОРМАТ	КОЛ.	ПОЗ.	ОБЪЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				Документация		
			3.006.1-2/87	вып.1		
				СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОЛКЕЛЫ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ		
				Сборочные единицы		
	1		3.006.1-2/87	вып.1	ПЛИТА П27-8	1
	2		1.400-15	вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ Мн540	4,38 8,5
					Р-1000	1 8,5
					Р-3380	1 28,73

1. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ: ГОР. Ц50=60 ПРИВЯЗАН
2. Знак НАНЕСТИ НЕСМывАЕМОЙ КРАСКОЙ
3. РАЗМЕРЫ В КВОКХ - ДЛЯ СПРАВОК.

№ 1001-3-250.88

ТН 901-3-250.88 КН.Ц 48.0.0.0.

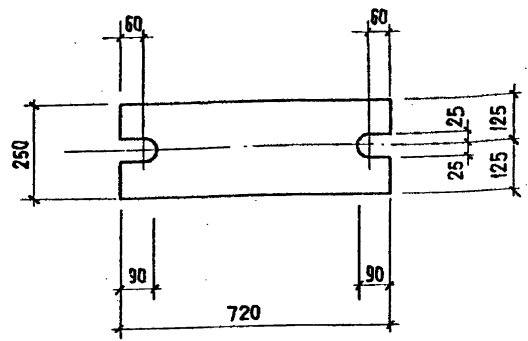
ПЛИТА П27-8-1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	6320	1:50

Лист 1 из 1
ЦНИИЭП
ЦЕНТРАЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

ПРОВЕР. ЛЕВИНА С.И.
СТ. ИНЖ. САРАНЧА С.И.
РЧК. ГР. СТРОИТИН А.
ТИП ЛЕВИНА С.И.
И. КОП. ДАНИЛЕВИЧ Л.С.
И. КОП. КРАСОВИЧ Л.С.

Альбом 5



ПОКРЫТИЕ: ГОР. Ц50=60.

ПРИВЯЗАН		
ИВ. №		

ТН 901-3-250.88 КН.Ц 85.0.0.0.

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ Мс3

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	28,26	1:10

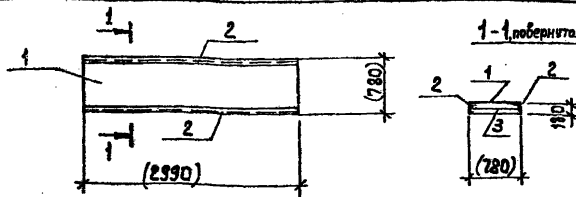
Лист 1 из 1
ЦНИИЭП
ЦЕНТРАЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

ПРОВЕР. ЛЕВИНА С.И.
СТ. ИНЖ. САРАНЧА С.И.
РЧК. ГР. СТРОИТИН А.
ТИП ЛЕВИНА С.И.
И. КОП. ДАНИЛЕВИЧ Л.С.
И. КОП. КРАСОВИЧ Л.С.

ПОРДА Б-20x250 ГОР 82-70
ГЗ в. 2 ГОСТ 14637-79

КОПИРОВАЛ: КЮПЧЕН

ФОРМАТ А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			3.006.1-2.87 Вып.1	Сборные железобетонные каналы и туннели из лотковых элементов		
				Сборочные единицы		
	1		3.006.1-2.87 Вып.1	Плита ПБ-15	1	
	2		1.400-15 Вып.1	Изделие закладное МН 540		
					1	50,8 кг
			3 тп 901-3-250.88	КЖИ И2.0.1.0 Сетка арматурная С 16	1	11,6 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

тп 901-3-250.88 КЖИ 49.0.00

Плита П35

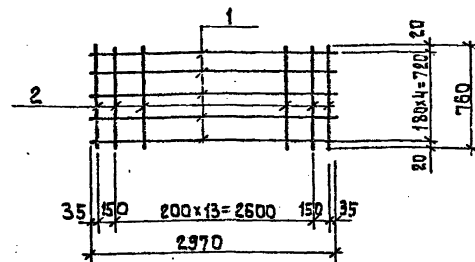
СТАЛЬ	МАССА	ПЛОЩАДЬ
Р	700	—

ЛИСТ Листов 1
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА.

Формат: А4

ИНВ. № ПОД. Л. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ В РАБОТУ

ПРОВЕР. ЛЕВИНА
СТ. ИНЖ. САРАНЧА
Р. И. Г. СТРОНГИН
И. КОНТ. ДАНИЛЕСКИЙ
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
БЧ	1		тп 901-3-250.88 И2.0.1.0-1	ФЮА III ГОСТ 5781-82; e=2970	5	1,84 кг
БЧ	2			2 ФБА III ГОСТ 5781-82; e=780	16	0,15 кг

ИНВ. № ПОД. Л. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ В РАБОТУ

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

тп 901-3-250.88 КЖИ И2.0.1.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С 16

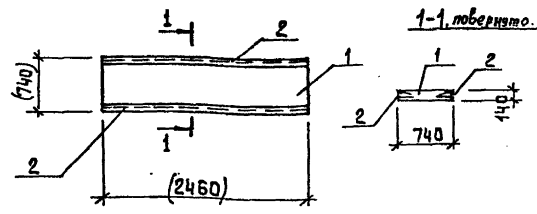
СТАЛЬ	МАССА	ПЛОЩАДЬ
Р	11,6	—

ЛИСТ Листов 1
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА.

Копировал: Алешникова

23531-06 Формат: А4

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			3.006.1-2.87 Вып.1	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		
				Сборочные единицы		
		1	3.006.1-2.87 Вып.1	Плита П203-3		
		2	1.400-15 вып.1	Изделие закладное Мк540	2	20.91
				Р=2460		

1. Покрытие закладных изделий: Горч.450±60.
2. Размеры в скобках - для справок.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

т.п. 901-3-250.88 КЖ.И 50.0.0.0

ПЛИТА П203-3-1

СТАЛЬ: Масса: МАСШТАБ

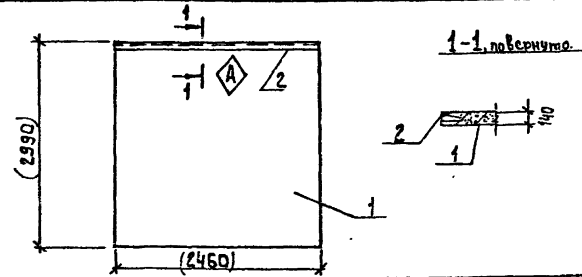
Р 640 1:50

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ: А4

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			3.006.1-2.87 Вып.1	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов		
				Сборочные единицы		
		1	3.006.1-2.87 Вып.1	Плита П20-3		
		2	1.400-15 вып.1	Изделие закладное Мк540	1	20.91
				Р=2460		

1. Покрытие закладных изделий: Горч.450±60.
2. Размеры в скобках - для справок.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

т.п. 901-3-250.88 КЖ.И 51.0.0.0

ПЛИТА П20-3-1

СТАЛЬ: Масса: МАСШТАБ

Р 2570 1:5

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

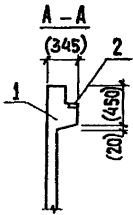
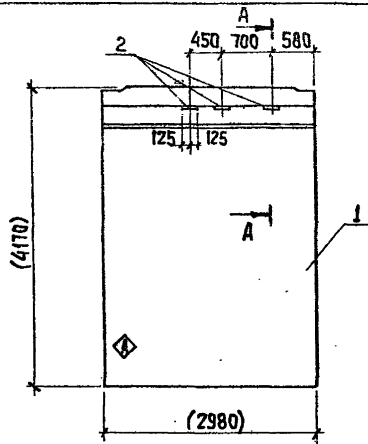
ЦНИИЭП
ИЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Г. МОСКВА

КОПИРОВА: АДЕШКОВА

23531-06

ФОРМАТ: А4

Альбом 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.		ПРИМЕЧ.
					-	01	
А3	1		1.020-1/834-1 26-01	1Д30.42-1	1		
64	2		1.400-15.В1. 120-26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ Мн109-3	3		

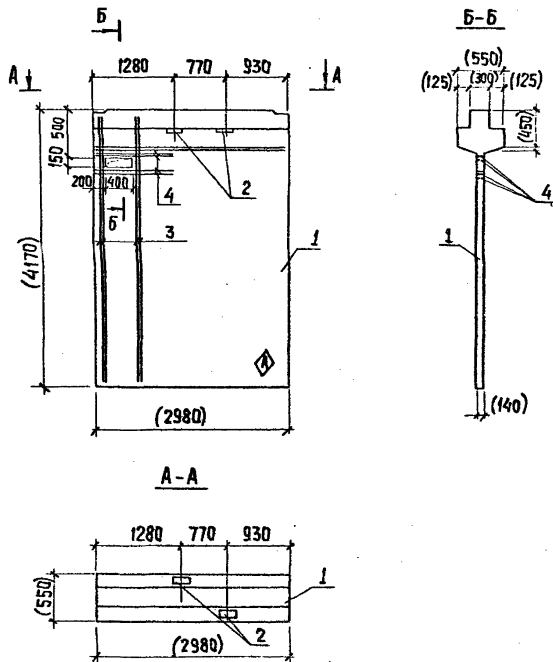
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Всего
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		
	А-III	Вст3кп2	Г08Т5781-82	Г08Т103-76	
	φ8	Итого-δ=6	Итого	Итого	
1Д30.42-1	0,9	0,9	3,6	3,6	4,5

- 1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. Знак \diamond ПОМЕТИТЬ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

УТВ. НА ПЕЧАТОВАНИЕ И ДАТА ПЕЧАТОВАНИЯ

ПРИВЯЗАН				ПРОВЕР. СТРОИТЕЛЬ	ЛАЗАРЕВА	РЧК. ГР. СТРОИТЕЛЬ	ГЧП ЛЕВИНА	Н. КОНТ. ДАНИЛЕРСКИЙ	НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ	тп 901-3-250.88	КН. И52.0.00	
								ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ 1Д30.42-1		СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
										Р	4850	1:50
										ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
										ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБУСЛОВЛЕНИЯ Г. МОСКВА		



ПОРЯД. ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЭЛ.		ПРИМЕР.
				-	01	
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
A3	1	1.020-1/83 4-1 26	2Д30.42	1		
A4	2	1.400-15.81.120-26	УЗЕЛЩЕ ЗАКАДНОЕ МН103-3	2		
Б4	3		1 ф10А III ГОСТ 5781-82; P=4150	8		2,56 кг
Б4	4		2 ф8А III ГОСТ 5781-82; P=880	8		0,35 кг

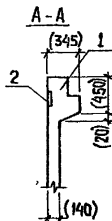
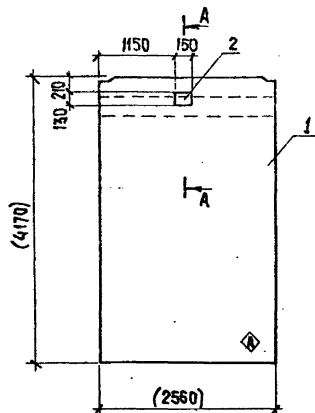
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛЦ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ				Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРШ			
	A-III	ГОСТ 5781-82	Вег 3 кл 2	ГОСТ 103-76		
	ф8	ф10	Штото	-δ-5 Штото		
2Д30.42-1	3,4	20,48	23,88	2,4	2,4	26,28

1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ЗНАК \diamond ПОМЕТИТЬ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ПРОВЕР		СТРОИТЕЛЬ		Т.П. 901-3-250.88		КН.П 53.0.0.0		
СТ. ИНЖ.	И. АЗАРОВА	СТ. ИНЖ.	М. А. А. А.	ДИАФРАГМА НЕЖЕСТКОСТИ		СТАЛИ	МАРКА	МАРШРУТ
Р. К. П.	СТРОИТЕЛЬ	СТ. ИНЖ.	М. А. А. А.	2Д30.42-1		P	5340	1:50
СТ. ИНЖ.	М. А. А. А.	СТ. ИНЖ.	М. А. А. А.			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
В. КОНТ.	М. А. А. А.	СТ. ИНЖ.	М. А. А. А.			ИНИИЭП		
НАЧ. СТА.	М. А. А. А.	СТ. ИНЖ.	М. А. А. А.			ЛИНИИ ЭНЕРГЕТИКИ И ТЕПЛОТЕХНИКИ		
ИРБ. №		СТ. ИНЖ.	М. А. А. А.			Г. МОСКВА		

АЛБОМ 5



КОЛИЧЕСТВО	ЭЛЕМЕНТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1	1.020-1/83 4-1 25-01	1Д 26.42	1	
A4	2	1.020-1/83 3-3 28	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-33	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ			
	A-III	Вет 3кп2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76			
	φ12	ШТОГО	φ12-10х130 ШТОГО		
1Д 26.42-1	0,88	0,88	1,53	1,53	2,41

1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.
2. ЗНАК \diamond ПОМЕТИТЬ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ И ДРУГАЯ ВСТАВКА

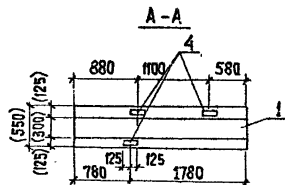
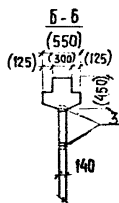
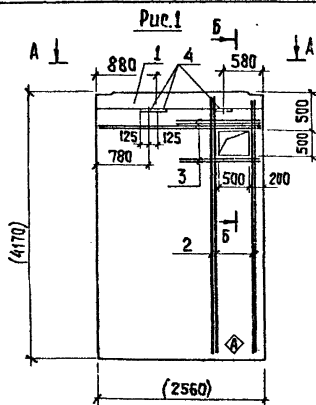
					ТН 901-3-250.88	КН.Ц 54.0.0.0		
					ДИАФРАГМЫ НЕЖЕСТКОСТИ 1Д 26.42-1	СТАЛЬ П 4180	МАССА 1:50	МАШТАБ 1:50
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
						ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА		
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. СТ. ИНЖ.	СТРОИГН АБЗАРЕВА	ИЗВ. ИЗВ.					
	РЧК. ГР.	СТРОИГН ЛЕВИНА	ИЗВ. ИЗВ.					
	Н. КОНТР.	ДАНИЛЕВИЧ КРАСОВИЧ	ИЗВ. ИЗВ.					
ИНВ. №								

КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНЕН

ФОРМАТ А3

23531-06

АЛБГОМ 5



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЭЛЕМЕНТ		ПРИМЕЧ.
					-	01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
А3	1		1.020-1/83 4-1 25	2А 26.42	1		
Б4	2			1 ф10 А III ГОСТ 5781-82; Р=4150	8		256 кг
Б4	3			2 ф8 А III ГОСТ 5781-82; Р=980	8		0,39 кг
А4	4		1.400-15. ВЛ. 120-26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН109.3	3		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ				ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III		ВСтЗкп2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			
	ф8	ф10	Итого	δ=6	Итого	
2А 26.42-1	4,02	20,48	24,5	3,6	3,6	28,1

1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.
2. ЗНАК \diamond ПОМЕТИТЬ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

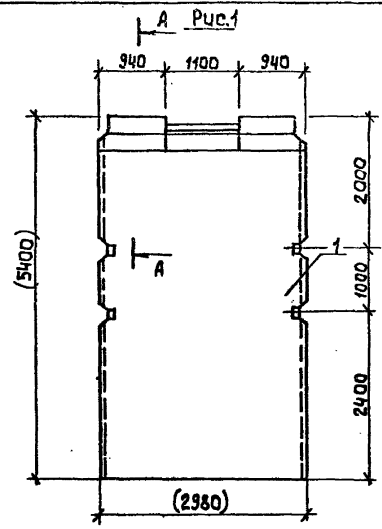
ПРОВЕРКА		ПРОЕКТ		ТП 904-3-250.88		КН. И 51.0.0.0	
ИЧВ. №	И. КОНТР.	И. ПРОЕКТА	И. СТРОИТЕЛЬСТВА	СТАДИЯ	МАСШТАБ	МАРШРУТ	МАРШРУТ
				ДИАГРАММА ЖЕСТКОСТИ	Р	4590	1:50
				2А 26.42-1	Лист		Листов 1
					ЛИНИИ ОП. ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: ХУТЕНЕН

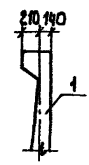
ФОРМАТ А3

23531-06

Альбом 5



A-A



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исп.					Примеч.	
					-	01	02	03	04		05
				Документация							
			3.900-3 Вып. 4/82	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации панели стеновые блочные для пря моугольных сооружений							
				Сборочные единицы							
А3	1		3.900-3 Вып. 4/82	ПС1-54-Б1	1	1	1	1	1		
А3	2		5.900-2	Сальник Дч 200; ϕ=200		1	2	2			
А4	3		1.400-15. В1.120-53	Изделие закладное ИИ И3-Б		1	1	1	1		

1. Стеновые панели изготавливать в опалубочной форме стеновой панели ПС1-54-Б1 по серии 3.900-3 Вып. 4/82.
2. Отверстия в обвязочной балке стеновых панелей выполнять путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки попадающая в отверстие, не вырезается.
3. Размеры в скобках - для справок.

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕД. ПОДПИСКИ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ДЕЙСТВИЕ

Привязан.		Провер. СТРОНГИН	Исп. ЛАЗАРЕВА	РЧК гр. СТРОНГИН	Гип. ЛЕВИНА	И. контр. ДАНИЛЕВСКИЙ	Нач. отд. КРАСАВИН	ТН 901-3-250.88	КЖ.Н 61.0.0.0
		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		ПС1-54-Б1-ф + ПС1-54-Б1-5		СТАЛЬ И МАССА		Р	9350
						МАСШТАБ			-
						ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 3	
						ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
								Г. МОСКВА	

Альбом 5

Рис. 2

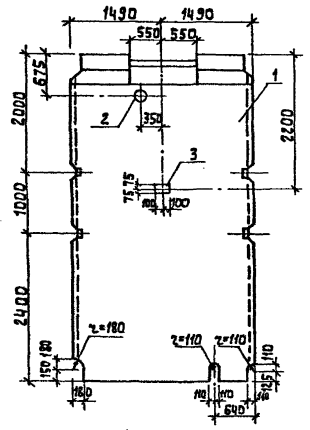


Рис. 3

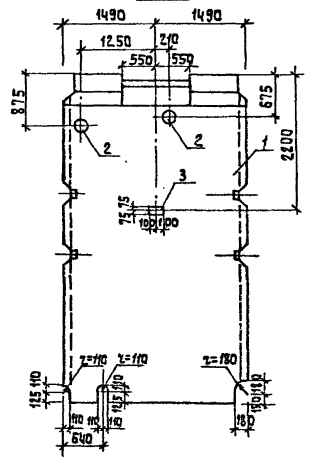
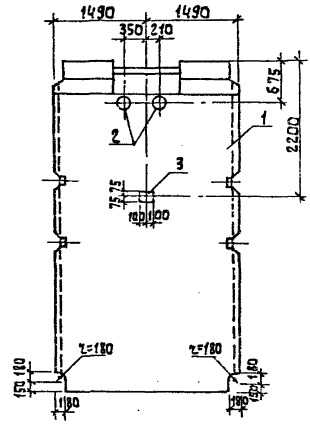


Рис. 4



ИЗДАНИЕ ПОДГОТОВЛЕНО НА ЗАКАЗ ИИИ. МО.

ПРИВЯЗАН			
ИИИ.НО			

Тл 904-3-250.88

КЖИ Б1.0.0.0

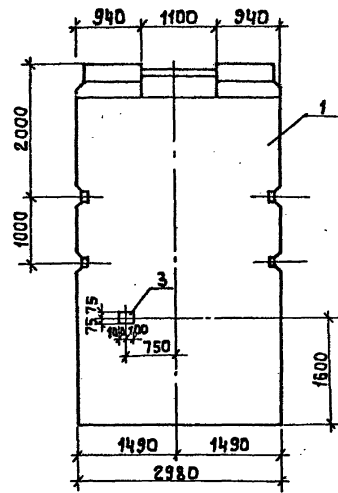
Лист 2

Копировал: Алешкина

Формат: А3

Альбом 5

Рис.5



Обозначение	Марка	Рис
Тп.901-3-250.88 КЖ.И Б1.0.0.0	ПС1-54-Б1-1	1
	-01 ПС1-54-Б1-2	2
	-02 ПС1-54-Б1-3	3
	-03 ПС1-54-Б1-4	4
	-04 ПС1-54-Б1-5	5

Возможность расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса		Прокат марки				
	А-III		ВетЗ кл2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		5.900-2		
Ф8	Итого	-5-6	-6-8	Итого	сбалансирован	Итого	
ПС1-54-Б1-2	0,1	0,1	1,4	0,4	1,8	5,6	5,7
ПС1-54-Б1-3	0,1	0,1	1,4	0,4	1,8	11,2	13,1
ПС1-54-Б1-4	0,1	0,1	1,4	0,4	1,8	11,2	13,1
ПС1-54-Б1-5	0,1	0,1	1,4	0,4	1,8		1,9

ИМВ. № ПОС. 1 (СД. П. № 5) И Д. 0271/83 А. Ч. ИМВ. № 2

Приввсан			
ИМВ. №			

Тп 901-3-250.88

КЖИ Б1.0.0.0

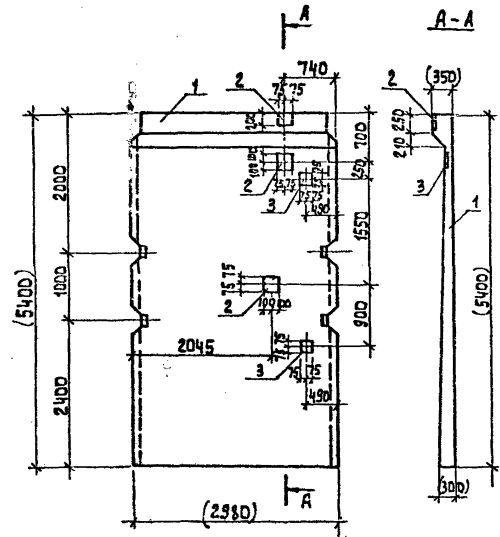
Лист 3

Копировал: Аleshикова.

23.501-06

Формат: А3

АЛБOM 5



Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. КЖИ.						Примеч.	
					-	01	02	03	04	05		06
				Документация								
			3.900-3 Вып. 3/8 2	Сборные железобетонные конструктивные элементы для возведения панелей и камилозаций.								
				панели стеновые комбинированные для прямоугольных сооружений								
				Сборочные единицы								
A3	1		3.900-3 Вып. 4/8 2	ПС-54-Б1	1	1	1	1	1	1		
A4	2		1.400-15.81.120-53	Изделие закладное Мн113-Б	3	5	4	4	6	5		
A4	3		1.400-15.81.210	Изделие закладное Мн201-1	2	2		2		2		
A4	4		1.400-15.81.210-16	Изделие закладное Мн204-2			2			2		
A4	5		1.400-15.81.120-59	Изделие закладное Мн114-Б			2			2		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные								Всего
	Арматура класса А-III				Прокат марки Вст3 кл2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76				
	Ф8	Ф12	Итого	S5	S8	S10	Итого		
ПС1-54-Б1-6	0.3	1.0	1.3	4.2	1.2	7.2	12.6	13.9	
ПС1-54-Б1-7	0.5	1.0	1.5	7.0	2.0	7.2	16.2	17.7	
ПС1-54-Б1-8	0.4	2.8	3.2	5.6	5.4	14.0	25.0	28.2	
ПС1-54-Б1-9	0.4	1.0	1.4	5.6	1.6	7.2	14.4	15.8	
ПС1-54-Б1-10	0.6	2.8	3.4	8.4	6.2	14.0	28.6	32.0	
ПС1-54-Б1-11	0.5	1.0	1.5	7.0	2.0	7.2	16.2	17.7	

Обозначение	Марка	Пис.
ТП201-3-250.88 КЖИ 62.0.0.0	ПС1-54-Б1-6	1
	01 ПС1-54-Б1-7	2
	02 ПС1-54-Б1-8	3
	03 ПС1-54-Б1-9	4
	04 ПС1-54-Б1-10	5
	05 ПС1-54-Б1-11	6

Привязан	Проект Строймонтаж	гп. 901-3-250.88	КЖИ 62.0.0.0
	Ст. инж. А. Захарова	Панель стеновая	СТАЛЬ МАССА И КАПИТАЛ
	Рис. гр. Строймонтаж	ПС1-54-Б1-6 ÷	Р 9350 -
	Ген. Девкина	ПС1-54-Б1-11	Лист 1 из листа 2
И. Контр. Инженер	И. Контр. Инженер		УНИИЭП
И. Контр. Инженер	И. Контр. Инженер		НИИЕНЕРГОБЗ РАДИОТЕХНИКИ
			г. Москва

Альбом 5

Рис. 2

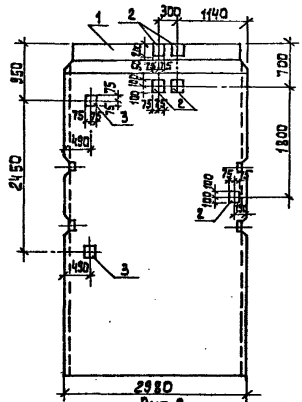


Рис. 3

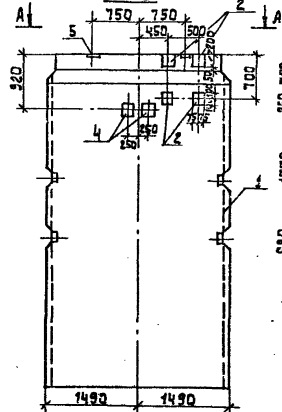


Рис. 4

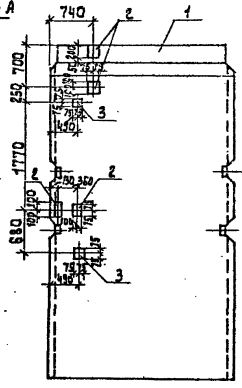


Рис. 5

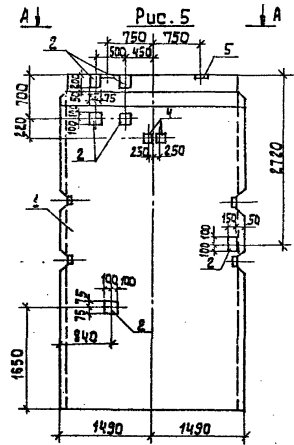
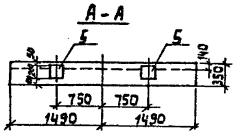
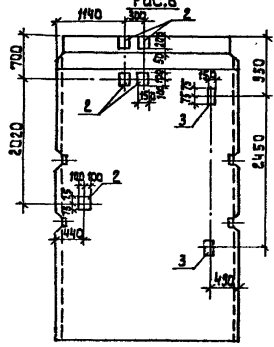


Рис. 6



1. Стеновые панели изготавливать в опалубочной форме стеновой панели ПС-54-51 по серии 3.900-3 вып. 4/82
 2. Размеры в скобках для справок.

ИЗБ. № ПОДА. / ГОДА ПЕЧ. ДАТА ВЗЯМ. ИМ. В. №

ПРИВЯЗАН			
ИМ. В. №			

Тп 901-3-250.8.8

КЖ.Н 62.0.0.0

Лист 2

Рис. 2

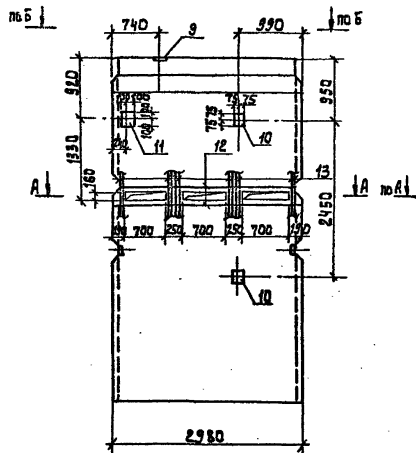


Рис. 3

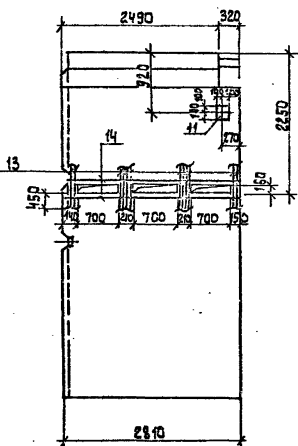
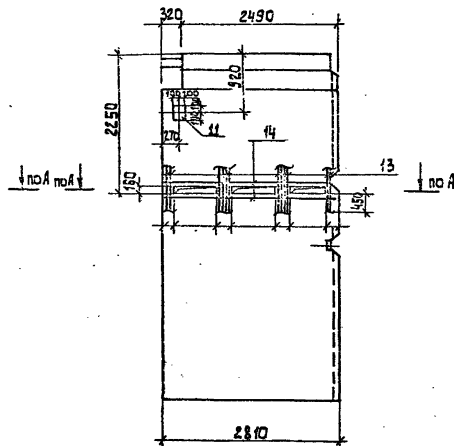
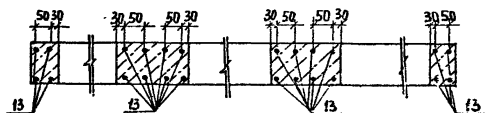


Рис. 4



А - А



Обозначение	Марка	Масса кг	Рис.
Тл 901-3-250.88 КЖН 6300.0	ПС 12	8817	3
-01	ПС 15	8817	4
-02	ПС 14	9350	1
-03	ПС 15	9350	2

Привязан

ИНВ. №

Тл 901-3-250.88

КЖН 6300.0

Лист
2

Марка элемента	Изделия арматурные												Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса												Всего	Арматура класса					Прокат марки						
	А-I			А-II			А-III			В-I				А-III					ВстЗ кп 2						
	ГОСТ 5781-82												ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76					
	Ф6	Ф10	Итого	Ф22	Итого	Ф6	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Итого	Ф5	Итого	Ф6	Ф10	Ф12	Итого	ЧДхС	ЧДхВ	С8	С10	Итого			
ПС12	4,1	8,6	12,7	26,4	26,4	2,4	18,0	0,8	27,6	24,4	73,2	110,86	110,86	156,76	2,48	79,44	0,8	82,72	0,76	9,2	21,2	6,2	37,36	120,08	316,84
ПС13	4,1	8,6	12,7	26,4	26,4	2,4	18,0	0,8	27,6	24,4	73,2	110,86	110,86	156,76	2,48	79,44	0,8	82,72	0,76	9,2	21,2	6,2	37,36	120,08	316,84
ПС14	4,1	8,6	12,7	26,4	26,4	2,4	18,0	0,8	27,6	24,4	73,2	110,86	110,86	156,76	2,48	79,44	2,4	84,32	0,76	9,2	23,6	14,2	47,76	132,08	328,84
ПС15	4,1	8,6	12,7	26,4	26,4	2,4	18,0	0,8	27,6	24,4	73,2	110,86	110,86	156,76	2,48	79,44	2,4	84,32	0,76	9,2	23,6	14,2	47,76	132,08	328,84

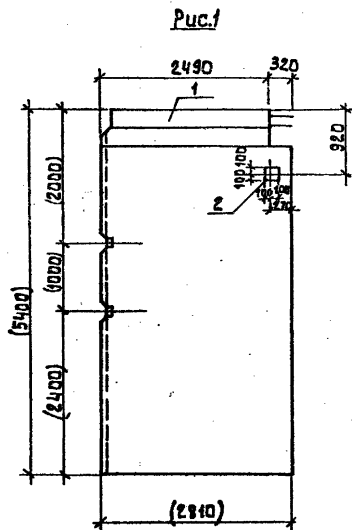
ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНИЙ ЛАЙТ ВЕРСИИ

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. СТРОИТИН	С	Т П 901-3-250.88	К.М.И. 63.0.0.0.0.0.
	И.С. ИОН. ЛАЗАРЕВА	П.С.А.		СТАЛКИ ЛИСТ 1/ИСТОД
	Р.К. ГР. СТРОИТИН	С	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА	Р
	Г.П. ЛЕВИНА	С	СТАЛКИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ	ЦНИИЭП
ИНВ. №	И. КОТЛ. МАЧАЛОВА	С		И. КОТЛ. МАЧАЛОВА
	И.А. ЧЕРНЫШОВА	С		Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: АЛЕШКОВА.

23.03.81-06

ФОРМАТ А3



Форм. з/д	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на исп.м.шт.м.кв.м.					Примеч.
				-	01	02	03		
				Документация					
		3.900-3 вып.4/82	Сборочные единицы						
A3	1	3.900-3 вып.4/82	ПС1-54-Б2	1	1	1	1		
A4	2	1.400-15.В1.210-16	Изделие закладное Мн204-2	1	1	1	1		
A4	3	1.400-15.В1.210	Изделие закладное Мн201-1			2	2		
A4	4	1.400-15.В1.120-71	Изделие закладное Мн16-6			1	1		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса		Прокат марки				
	А-III		Вст3 кп2				
	ГОСТ5781-82		ГОСТ 103-76				
	φ12	Итого	S8	S10	Итого		
ПС1-54-Б2-1	0.8	0.8		6.2	6.2	7.0	
ПС1-54-Б2-2	0.8	0.8		6.2	6.2	7.0	
ПС1-54-Б2-3	1.6	1.6	2.4	8.0	10.4	12.0	
ПС1-54-Б2-4	1.6	1.6	2.4	8.0	10.4	12.0	

Привязан	Провер. СТРОНГИН	ТП 901-3-250.88	КЖ.И 64.0.0.0
	П.Т.ИИЖ. ЛЕЗАРЬВА	Панель стеновая	Сталь МассА МештаБ
	Р.Ч.Гр. СТРОНГИН	ПС1-54-Б2-1 ÷ ПС1-54-Б2-4	В СМ.Табл -
	ГИП ЛЕВИНА		Лист 1 Листов 2
ИИВ.№	И.КОНТ. А.Д.ИИЛ.ВЕВКИ		ЦНИИЭП
	ИИВ.ОТД. КРАСАВИН		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
			Г. МОСКВА

Альбом 5

Рис. 2

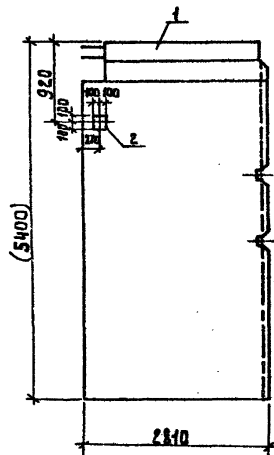


Рис. 3

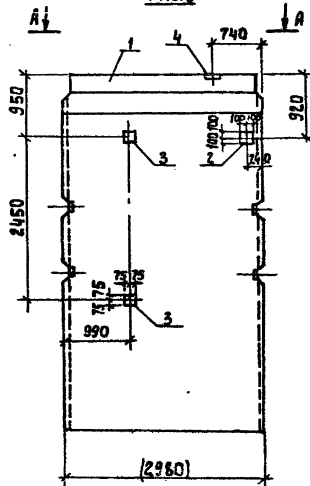
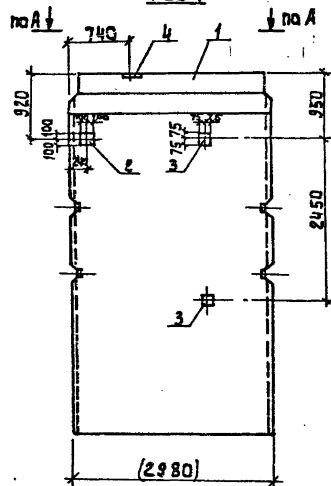
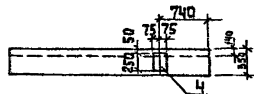


Рис. 4



А - А



Обозначение	Марка	Масса, кг	Рис.
Тп 901-3-250.88 КЖ.Н 54.0.0.0	ПС1-54-52-1	8817	1
	-01 ПС1-54-52-2	8817	2
	-02 ПС1-54-52-3	8350	3
	-03 ПС1-54-52-4	8350	4

ПРИВЯЗАН

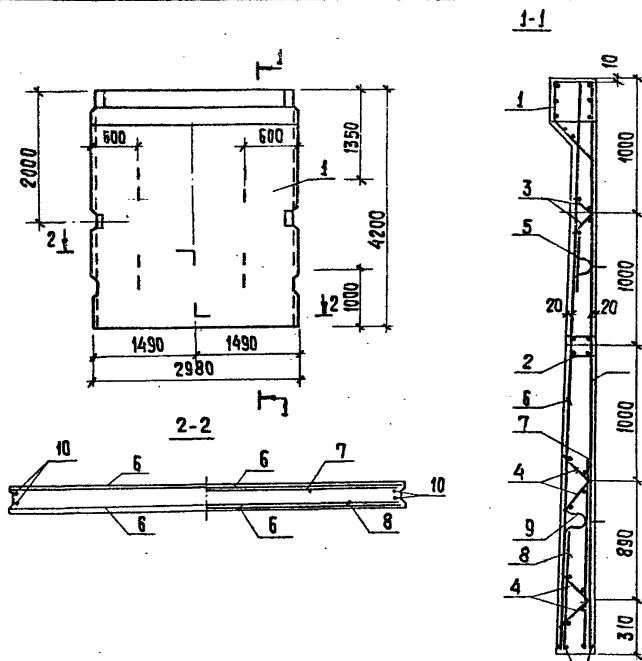
Изм. №			

Тп 901-3-250.88

КЖ.Н 54.000

Лист
2

Ансамбль 5



СЕТКИ УСТАНОВИТЬ
АНКЕРУЮЩИМИ
СТЕРЖНЯМИ К
НИЖНЕМУ ТОРЦУ
ПАНЕЛИ

ФОРМАТ	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.900-3	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБ- ЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ		
			ТП 901-3-25088-КН.Ц 67.000 ВРБ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	3.900-3 вып. 4/82	УЗДЕЛИЩЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9	1	
		2	3.900-3 вып. 4/82	УЗДЕЛИЩЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	1	
		3	3.900-3 вып. 4/82	КАРКАС КР1	2	
		4	3.900-3 вып. 4/82	КАРКАС КР2	4	
		5	3.900-3 вып. 4/82	УЗДЕЛИЩЕ ЗАКЛАДНОЕ МН25	2	
		6	ТП 901-3-25088-КН.Ц 67.01.0	СЕТКА Р1	2	
		7	3.900-3 вып. 4/82	СЕТКА Р31	1	
		8	3.900-3 вып. 4/82	СЕТКА Р22	1	
		9	3.900-3 вып. 4/82	УЗДЕЛИЩЕ ЗАКЛАДНОЕ МН26	2	
				ДЕТАЛИ		
IV		10		Ф12А III ГОСТ 5781-82 R=4180	4	
				МАТЕРИАЛ:		
		И		БЕТОН В15; W6	М ³	2,53

Панель выподать в опалубочной форме
стеновой панели ПС1-42-Б1 (серия 3.900-3 вып. 4/82).

ПРИБОР

ПРИБОР

ПРИБОР

ПРИБОР

ПРИБОР

ПРИБОР

ПРИБОР

ПРИБОР

					ТП 901-3-25088	КН.Ц 67.00.0
					ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1	СТАДИЯ
						МАССА
						МАССЫ
					Р	6330
					ЛИСТ	Листов 1
					ЦНИИЭП	
					ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
					Г. МОСКВА	

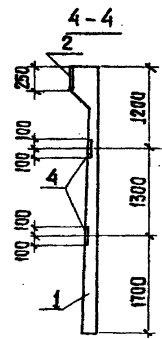
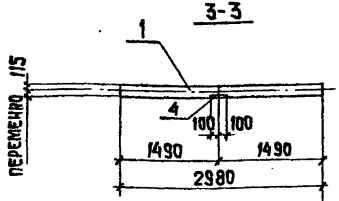
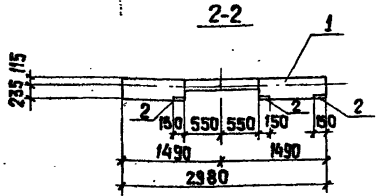
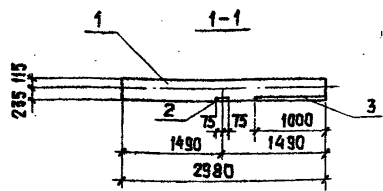
КОПИРОВАЛ: ХЮПЕНЕН

ФОРМАТ А3

25531-06

ПРЕДСТАВЛЕНА НА СТОЛОВОМ ЗАДАНИЕ

Альбом 5



1. СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ВЫПОЛНЯТЬ В ОПЛАЧБОЧНОЙ ФОРМЕ СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ ПС1-42-61 по серии 3.900-3 Вып. 4/82
2. ОТВЕРСТИЯ В ОБВЯЗОЧНОЙ БАЛКЕ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО РИС. 1; 3; 4 ВЫПОЛНЯТЬ ПУТЕМ УСТАНОВКИ ДЕРЕВЯННОГО ВКЛАДЫША. АРМАТУРА ОБВЯЗОЧНОЙ БАЛКИ, ПОПАДАЮЩАЯ В ОТВЕРСТИЕ, НЕ ВЫРЕЗАЕТСЯ.

ПРИВЗЯН			
ИН В. №			

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛДНЫЕ					
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ		
	А III			Вст 3 кп 2		
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		
	φ8	Итого	φ6	φ8	Итого	Всего
ПС3	0,8		0,8	4,6	-	4,6 5,4
ПС4	1,4		1,4	9,0	0,8	9,8 11,2
ПС5	1,4		1,4	9,0	0,8	9,8 11,2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЛДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ДЕП.				ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ					
			3.900-3	СБОРНЫЕ НЕАВЕСБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ					
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
A3	1		ТП901-3-250.00-КНЦ 67.0.0.0.	Панель стеновая ПС1	1	1	1	1	
A4	2		1.400-15.81.120-61	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МНН5-2	-	1	3	3	
	3		1.400-15.81.110-10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МНН4-3	-	1	-	-	Р=1,0м
	4		1.400-15.81.130-05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МНН5-6	-	-	2	2	

ТП 901-3-250.88 КНЦ 68.0.0.0

Панель стеновая ПС2 = ПС5

СТАНДАРТ МАРКА МАССИВ ШТАБ

Р 6330 -

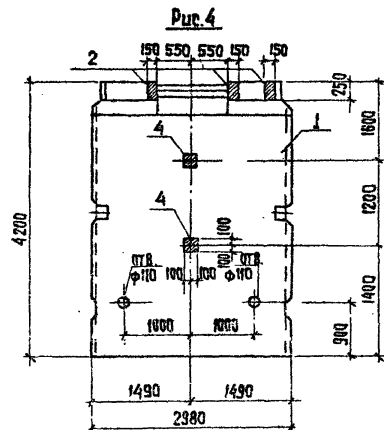
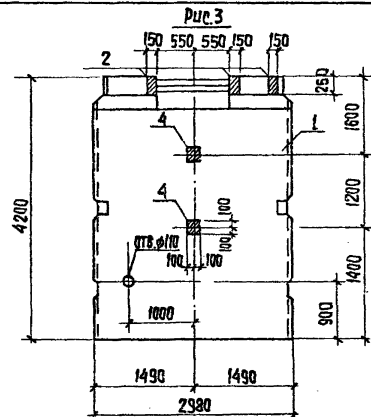
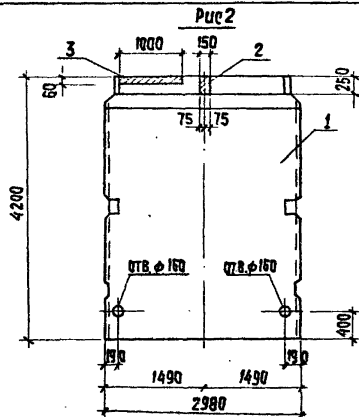
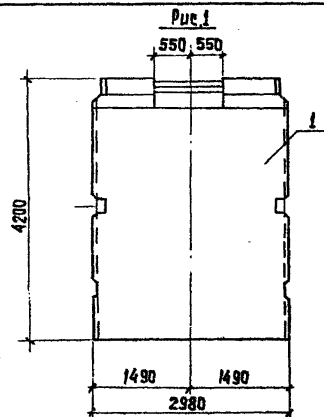
ЛИСТЫ ЛИСТОВ 2

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: ХЮПЕНЕН

ФОРМАТ А3

Аксон. 5



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАТРИА	Рис.
ТН 901-3-250.86 КН.Л 68.0.0.0	ПС2	1
- 01	ПС3	2
- 02	ПС4	3
- 03	ПС5	4

ПРИВЯЗКА

ИР. №

ТН 901-3-250.86

КН.Л 68.0.0.0

Лист

2

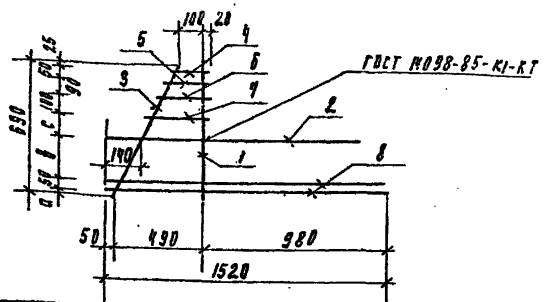
КОПИРОВА: КРОПЧЕН

ФОРМАТ А3

23.5X-06

УВЕЛИЧЕНА КОПИЈА НА СТАРА ТЕХНИЧКА ЦЕЛ

Альбом 5



Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Детали						
Б4	1		Т901-3-250-88	КН. №70.01	Ф12АЖ рост 5781-82 L=690	1 0.34 кг
Б4	2				L=1290	1 1.56 кг
Б4	3				Ф12АЖ рост 5781-82 L=770	1 0.3 кг
Б4	4				L=155	1 0.06 кг
Б4	5				L=183	1 0.07 кг
Б4	6				L=235	1 0.08 кг
Б4	7				L=262	1 0.11 кг
Б4	8				L=1520	2 0.6 кг

ИВВ. К. ПЛАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВВ. К.

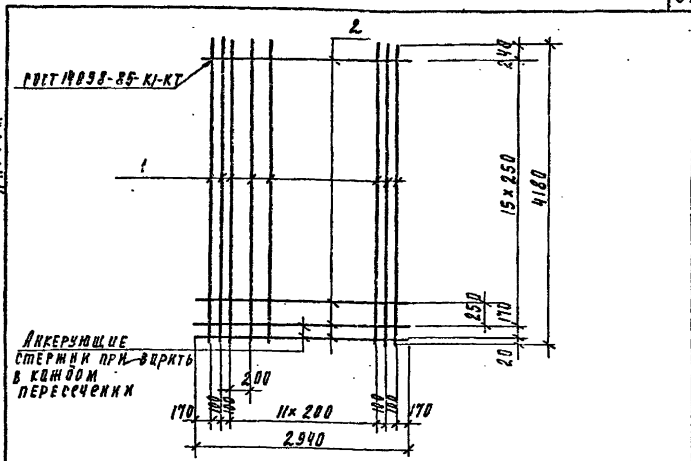
Обозначение	Матр. №	а	в	с
Т901-3-250-88 КН. №70.01	Кр3	35	240	170
-01	Кр4	45	220	170

Привязан

ИВВ. №

Т901-3-250-88		КН. №70.01.0	
Каркав лодский		СТАБИЛИЗАТОР МАССА МАШИНЫ	
Кр3; Кр4		Р 4.25 1:50	
И. КОТЛ. ИНЖЕНЕРСКИЙ ЦЕНТР		Лист 1 из 1	
И. КОТЛ. ИНЖЕНЕРСКИЙ ЦЕНТР		ЦНИИЭП	
И. КОТЛ. ИНЖЕНЕРСКИЙ ЦЕНТР		ИЖЕНЕРСКОГО ОБРАЗОВАНИЯ	
И. КОТЛ. ИНЖЕНЕРСКИЙ ЦЕНТР		г. Москва	

Альбом 5



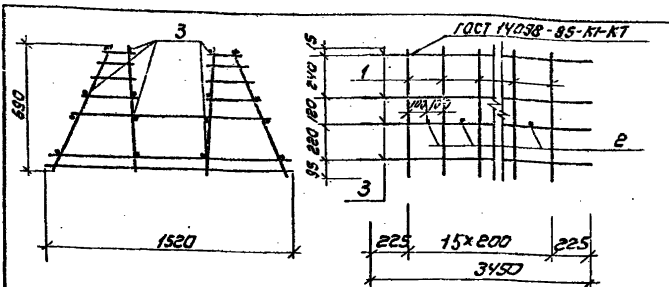
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Детали						
Б4	1		Т901-3-250-88	КН. №70.01-1	Ф12АЖ рост 5781-82 L=4180	16 3.71 кг
Б4	2				Ф5ВР-1 рост 6129-80 R=2940	17 0.45 кг

ИВВ. К. ПЛАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВВ. К.

Привязан

ИВВ. №

Т901-3-250-88		КН. №70.10	
Решка		СТАБИЛИЗАТОР МАССА МАШИНЫ	
01		Р 67.54 -	
И. КОТЛ. ИНЖЕНЕРСКИЙ ЦЕНТР		Лист 1 из 1	
И. КОТЛ. ИНЖЕНЕРСКИЙ ЦЕНТР		ЦНИИЭП	
И. КОТЛ. ИНЖЕНЕРСКИЙ ЦЕНТР		ИЖЕНЕРСКОГО ОБРАЗОВАНИЯ	
И. КОТЛ. ИНЖЕНЕРСКИЙ ЦЕНТР		г. Москва	



Формат	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Сварочные единицы		
А4	1	ТЛ 901-3-250.88	КНИИ 67.Д.3.0	Каркас плоский Кр 2	16	
				Детали		
Б4	2	ТЛ 901-3-250.88	КНИИ 67.Д.00	Фланц ГОСТ 5781-82 R=1200	15	1.45 кг
Б4	3			2 Ф8R ГОСТ 6727-80 R=3450	16	0.53 кг

Привязан

ИВ. №:

ТЛ 901-3-250.88

КНИИ 67.Д.0.0

Каркас пространственный Кр-3

СТАЛЬ МАССА М/ШТАБ

119.83 1:50

Лист Листов 4

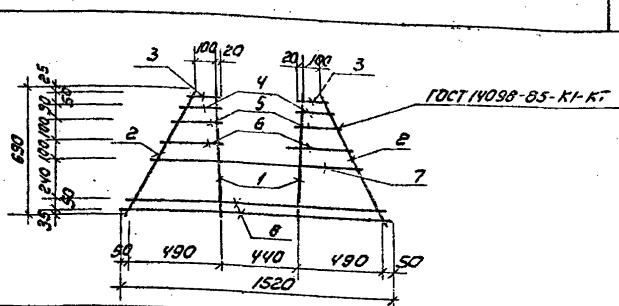
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Формат: А4

ИВ. № ПОДАТЬ ПОДПИСЬ НА ДАТУ ВЗАИМ. И ВЗН.

Пров. Стронгин
Инж. Кирпанова
Дук. гр. Стронгин
Гип. Левина
И. Кондр. Данилевский
Нач. Отд. Красавин

С. Кирпанова
С. Стронгин
С. Левина
С. Данилевский
С. Красавин



Формат	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Детали		
Б4	1	ТЛ 901-3-250.88	КНИИ 67.Д.3.0	Фланц ГОСТ 5781-82 R=690	2	0.84 кг
Б4	2			2 Ф8R ГОСТ 5781-82 R=770	2	0.3 кг
Б4	3			R=155	2	0.06 кг
Б4	4			R=183	2	0.07 кг
Б4	5			R=235	2	0.05 кг
Б4	6			R=262	2	0.11 кг
Б4	7			7 Фланц ГОСТ 5781-82 R=1200	1	1.45 кг
Б4	8			8 Ф8R ГОСТ 5781-82 R=1520	2	0.6 кг

Привязан

ИВ. №:

ТЛ 901-3-250.88

КНИИ 67.Д.3.0

Каркас плоский Кр 2

СТАЛЬ МАССА М/ШТАБ

Р 5.6 1:50

Лист Листов 1

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

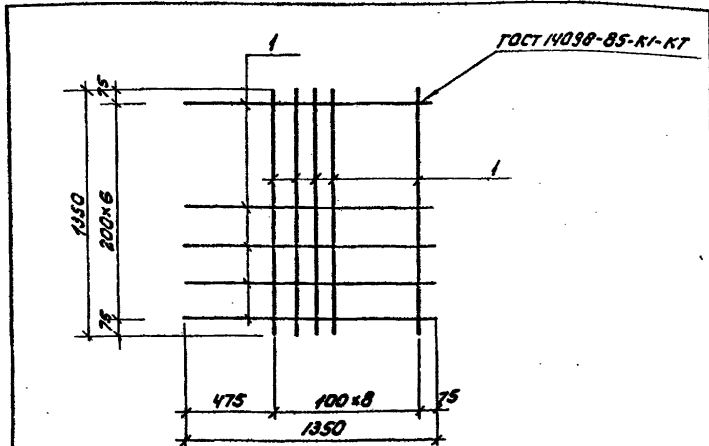
ИВ. № ПОДАТЬ ПОДПИСЬ НА ДАТУ ВЗАИМ. И ВЗН.

Пров. Стронгин
Инж. Кирпанова
Дук. гр. Стронгин
Гип. Левина
И. Кондр. Данилевский
Нач. Отд. Красавин

С. Кирпанова
С. Стронгин
С. Левина
С. Данилевский
С. Красавин

Копирова: Коршунова

Формат: А4



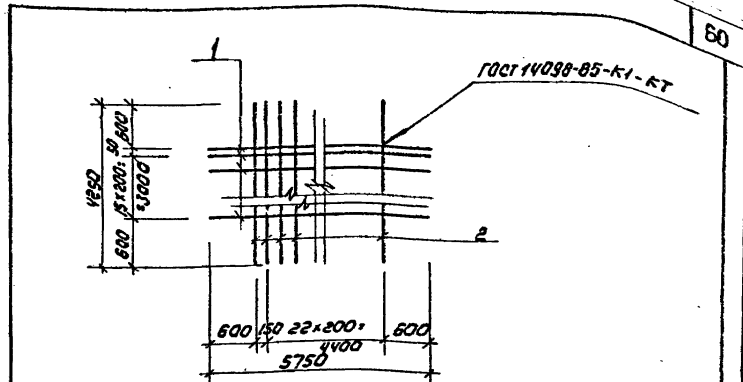
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТЛ 901-3-250.88 - КЖ № 67.0.5.0-1	Ф16А ГОСТ 5781-82 R=1350	16	2.13 кг

ПРИБЯЗАН			
ИНВ №:			

ТЛ 901-3-250.88			КЖ № 67.0.5.0		
РЕТКА			СТАНДАРТ: МЯСА МАСШТАБ		
АРМАТУРНАЯ			Р	34.13	1:50
С2			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП					
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР					
г. МОСКВА					

Формат: А4

ШИВ № ПОДА | ПОДПИСЬ МАСТРА | ВОЗРАСТ | ИНИС



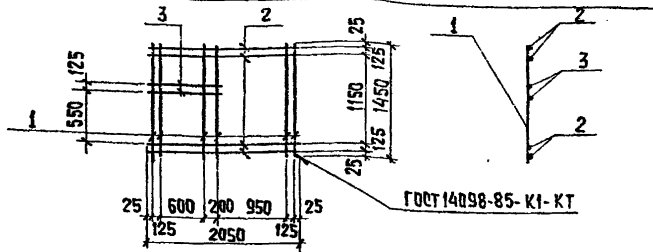
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТЛ 901-3-250.88 - КЖ № 67.0.5.0-1	Ф16А ГОСТ 5781-82 R=5750	17	9.1 кг
Б4	2			R=1450	24	6.72 кг

ПРИБЯЗАН			
ИНВ №:			

ТЛ 901-3-250.88			КЖ № 67.0.5.0		
РЕТКА			СТАНДАРТ: МЯСА МАСШТАБ		
АРМАТУРНАЯ			Р	316	1:100
С3			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП					
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР					
г. МОСКВА					

Формат: А4

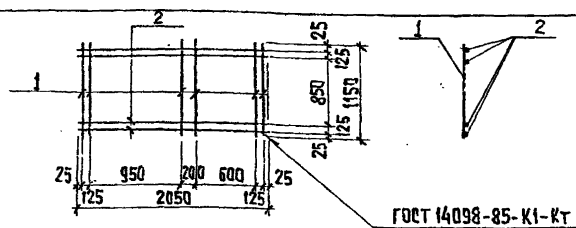
КОПИРОВА: Коршунова



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
ДЕТАЛИ						
Б4	1		ТП901-3-250.88 КИЩ 72.0.0.1	φ10A1 ГОСТ 5781-82, P=1450	6	0,92 кг
Б4	2		2	φ10A1 ГОСТ 5781-82, P=2050	4	1,3 кг
Б4	3		3	φ10A1 ГОСТ 5781-82, P=975	2	0,61

ИЗМЕНЕНИЯ В ДАТА

ПРОВ.	СТРОИЛИН	<i>Левина</i>	ТП 901-3-250.88	КИЩ 72.0.0.0	СТАДИЯ МАССА (МАСШТАБ)		
ИНЖ.	КУРСАНОВА				Р	1,93	—
РУК.ГР.	СТРОИЛИН	<i>Левина</i>	РЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	ЛИСТ			
ГЛП	ЛЕВИНА			ЛИСТОВ 1			
И.КОНТР.	ДАНИЛОВИЧ	<i>Левина</i>	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА.				
ИЗЧ.ОТД.	КРАСАВИН						

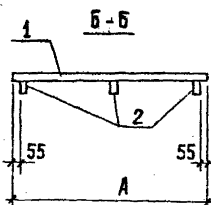
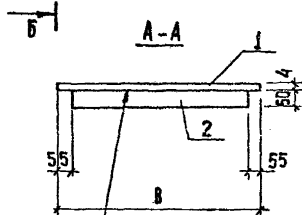
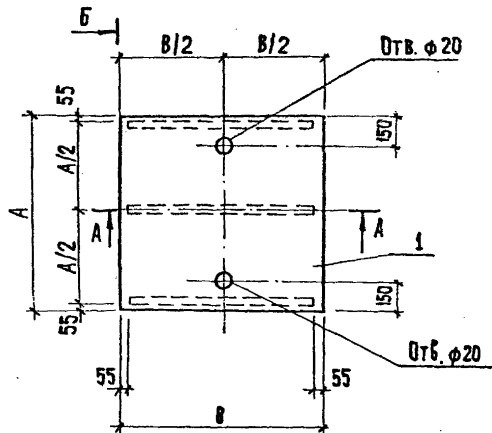


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
ДЕТАЛИ						
Б4	1		ТП901-3-250.88 КИЩ 71.0.0.1	φ10A1 ГОСТ 5781-82, P=1150	6	0,72 кг
Б4	2		2	φ10A1 ГОСТ 5781-82, P=2050	4	1,27 кг

ИЗМЕНЕНИЯ В ДАТА

ПРОВ.	СТРОИЛИН	<i>Левина</i>	ТП 901-3-250.88	КИЩ 71.0.0.0	СТАДИЯ МАССА (МАСШТАБ)		
ИНЖ.	КУРСАНОВА				Р	9,4	—
РУК.ГР.	СТРОИЛИН	<i>Левина</i>	РЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	ЛИСТ			
ГЛП	ЛЕВИНА			ЛИСТОВ 1			
И.КОНТР.	ДАНИЛОВИЧ	<i>Левина</i>	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА.				
ИЗЧ.ОТД.	КРАСАВИН						

А 1650 М 5



ГОСТ 5264-80-73А4-
502 f00

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ		МАССА, КГ
		А	В	
ТН 901-3-250.88 КНЦ 73.0.0.0	Щ1	1100	900	70,30
	-01	800	600	39,58
	-02	700	700	44,64
	-03	900	900	65,06
	-04	800	700	47,04
	-05	1100	1100	88,24

1. Покрyтие поверхностей; масляная краска ГОСТ 8292-85 за 2 раза по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75, катет шва 4 мм.

ЧЕРТ. № 02 КОМПЬЮТЕРНО-ГРАФИЧЕСКАЯ СЛУЖБА ЦЕНТРА

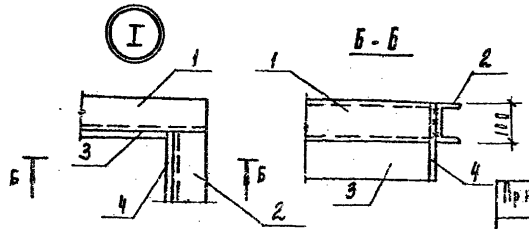
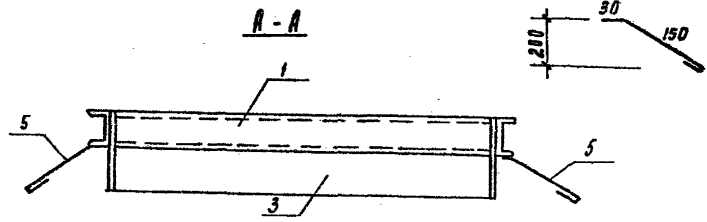
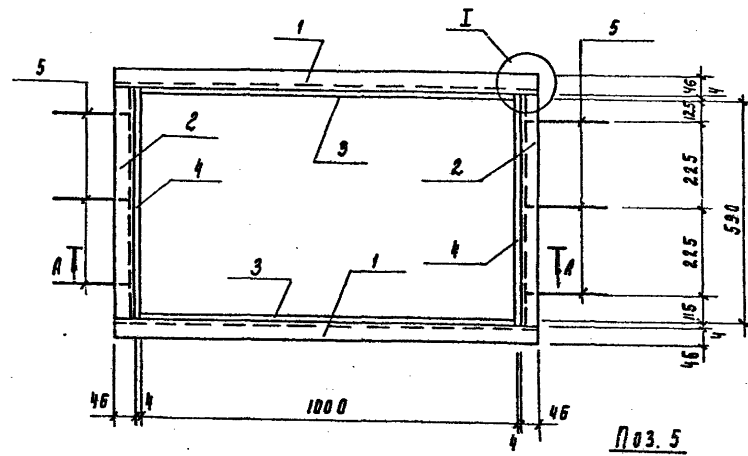
				ТН 901-3-250.88		КНЦ 73.0.0.0		
ПРИБЫТ				ПРОВЕР. ЛЕВИНА ИНЖ. КИРЕЯНОВА РК. ГР. СТРОИТЕЛЬ ГИП. ЛЕВИНА И. КОНТ. АНДАНЬЕВСКИЙ НАС. СТА. КРЕСОВИЧ		ЩИТ		
						МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ		
						СТАЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	СМ ТАБЛ.	1:20
						ЛИСТ 1 ИЗ ЛИСТОВ 2		
						ЦНЦ ИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: ХРОПЕНЕН

ФОРМАТ А3

23531-06

АЛБОВОС

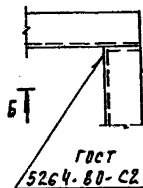
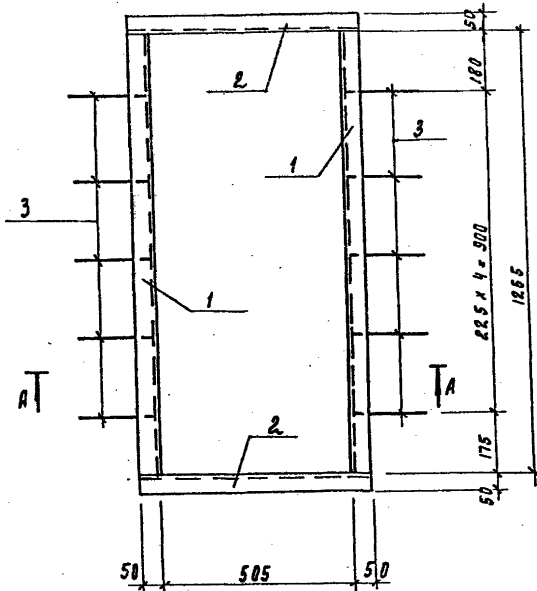


КОЛ-ВО	КОД	ПРЗ	ОБЪЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ-Ч
БЧ	1		Т 901-3-250.88 к.н. 81.0.00.1	ДЕТРАУ ШВЕЛЕР 10 РОСТ 8240-72 Вст 3 кп 2-Д ГОСТ 535-79	2	9.45 кг
БЧ	2			ШВЕЛЕР 10 РОСТ 8240-72 Вст 3 кп 2-Д РОСТ 535-79	2	5.93 кг
БЧ	3			ПОЛОСА 5-4x220 РОСТ 82-70 Вст 3 кп 2 РОСТ 14637-79	2	6.91 кг
БЧ	4			ПОЛОСА 5-4x220 РОСТ 82-70 Вст 3 кп 2 РОСТ 14637-79	2	4.13 кг
БЧ	5			Ф8ХГ РОСТ 5781-82 Ø=300	6	8.12 кг

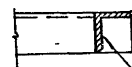
1. Покрyтие: окрасить краской БТ-177 по ост 6-10-426-79 по пунктке ПФ-020 (туб-10-1940-84) или ПФ-021 (рост 25129-82).
2. Сборку производить электродами Э-42 рост 9467-75; катет шва-6мм.

Инст. № 04. Подпись и дата. ФАМ. И.И.О.

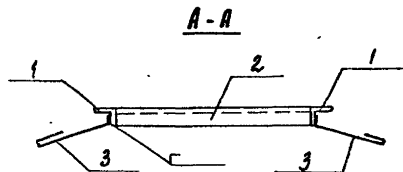
ПРИБАВЛ:		Т 901-3-250.88		К.Н. 81.0.0.0	
ПРОБЕР:	ПРОИЗВ:	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1	СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
И.И.И.	И.И.И.		Р	4Л7	-
И.И.И.	И.И.И.	Лист	Листов 1		
И.И.И.	И.И.И.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА			



Б-Б



А-А



ГОСТ 5264-80-С2

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ЛЕГЛАЦ		
Б4	1		ТЯ 901-3-250.88 кн.н 82.0.0.1	УГОЛОК 50x50x5 В ГОСТ 8509-86 СТ 3 кн-2 ГОСТ 535-79	2	4.73 кг
				ℓ = 1255		
Б4	2		2	УГОЛОК 50x50x5 В ГОСТ 8509-86 СТ 3 кн-2 ГОСТ 535-79	2	2.28 кг
				ℓ = 805		
Б4	3		3	ФВА I ГОСТ 5781-82; ℓ = 230	10	0.09 кг

1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75; КАТЕТ ШВД - 6ММ
2. Покрытие: окрасить краской БТ-177 по ост 6-10-42Б-79 по пружинке ПФ-020 (ТУ6-10-1940-84) или ГФ-021 (ГОСТ 25123-82).

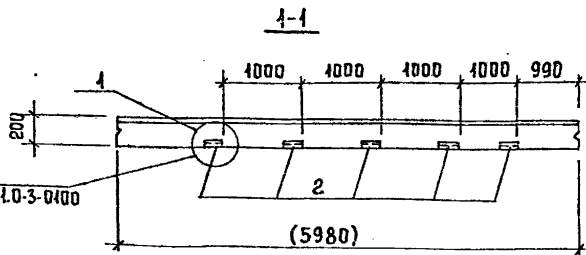
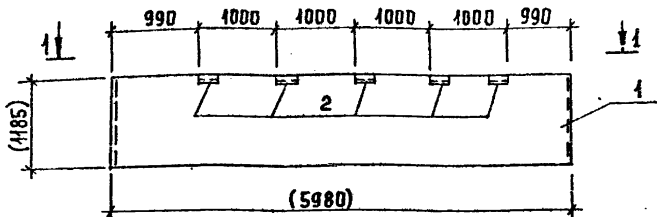
ТЯ 901-3-250.88		КН.Н 82.0.0.0	
РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ 2		СТАВЛЯ	МАССА
		Р	14.92
		Лист	Листов 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА	

Привязан

ПРОГ. П. ТРОЯСКИН
И.И. КИРСАНОВА
И.И. ЛЕРНА
И. КОТЛ. Д. АННАСЯНИН
НАЧ. ОТА. КОСАВИН

Альбом 5

ПС 60.12.20 - 2Л - 34 - А



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	1	1	О30.1-1.1-1 05-04	ПС 60.12.20-2Л-34	1	
А4	2	1	О30.1-1.1-3-30-04	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	5	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III		В ст3 кп2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74		
	φ40	ИТОГО	63x6	Итого	60x6	Итого	
ПС60.12.20-2Л-34-А	10	10	6,9	6,9	2,8	2,8	10,7

ИЗМ. №1 ПОДПИСЬ И ДАТА

1. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ: ГОР. Ц.50-60.
2. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ СПРАВОК.

ПРИВЯЗАН.

ПРОВЕР.	СТРОНГИН	См.
СТ. ИНЖ.	СТРИГИНА	См.
СТ. ИНЖ.	САРАНЧА	См.
РЧК. ГР.	СТРОНГИН	См.
ГИП	ЛЕВИНА	См.
И. КОНТ.	АНДРЕВСКАЯ	См.
ИНВ. №	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	См.

ТП 904-3-250.88

КЖИ 83.00.0

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
ПС 60.12.20-2Л-34А

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 2840 1:50

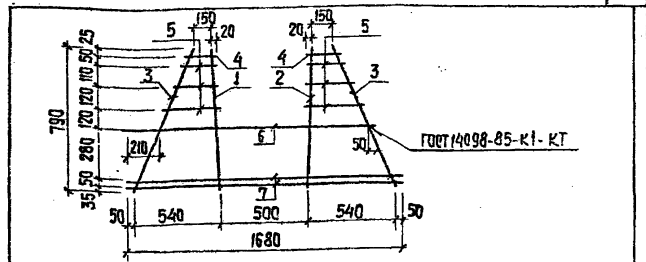
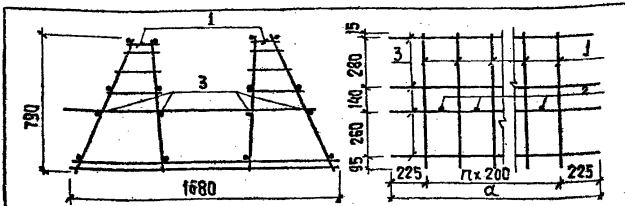
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А3.



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				КН.Ц 101.01.0.0		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		ТП901-3-250.88 КН.Ц 101.01.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 5	15	
				ДЕТАЛИ		
Б4	2		ТП901-3-250.88 КН.Ц 101.01.0-1	φ22А III ГОСТ5781-82; P=1526	14	4,55кг
Б4	3			φ58pI ГОСТ6727-80; P=3250	16	0,50кг
				КН.Ц 101.00.01		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		ТП901-3-250.88 КН.Ц 101.01.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 5	8	
				ДЕТАЛИ		
Б4	2		ТП901-3-250.88 КН.Ц 101.01.0-1	φ22А III ГОСТ5781-82; P=1526	7	4,55кг
Б4	3			φ58pI ГОСТ6727-80; P=1850	16	0,28кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ТП901-3-250.88 КН.Ц 101.01.0-1	φ16А III ГОСТ5781-82; P=790	1	1,25кг
Б4	2			φ14А III ГОСТ5781-82; P=790	1	0,95кг
Б4	3			φ8А III ГОСТ5781-82; P=860	2	0,34кг
Б4	4			φ8А III ГОСТ5781-82; P=203	2	0,08кг
Б4	5			φ8А III ГОСТ5781-82; P=230-340 ЧЕРЕЗ 55	6	0,11кг
Б4	6			φ16А III ГОСТ5781-82; P=1526	1	2,41кг
Б4	7			φ8А III ГОСТ5781-82; P=1680	2	0,66кг

Ш.В. № ПОЛ. КОМП. Д.А.И. В.А.И. В.А.И. В.А.И.

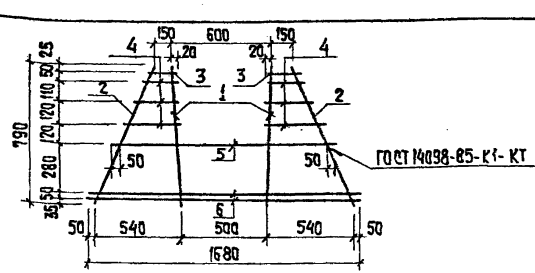
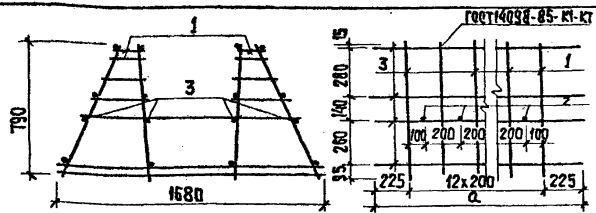
Ш.В. № ПОЛ. КОМП. Д.А.И. В.А.И. В.А.И. В.А.И.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Q	П	МАССА ЕД.КГ	ПРИВЯЗАН
ТП901-3-250.88 КН.Ц 101.01.0	КП 4	3250	14	18315	
-01	КП5	1850	7	95,77	ЦЕН. №

ПРИВЯЗАН
ЦЕН. №

ТП 901-3-250.88			КН.Ц 101.01.0	
ПРОВЕР. СТ.ЦНН Р.К.ГР. Г.П. Н.КОНТР. НАЧ.ОТД.	СТРОИТЕЛЬ. ЛАЗАРЕВА СТРОИТЕЛЬ. ЛЕВИНА МАКАРШЕВА КРАСАРИН	С.И.И.Э.П. ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	СТАЦИЯ	МАССА
			МАШТАБ	1:50
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП4; КП5)			П	ЛИСТОВ 1
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1

ТП 901-3-250.88			КН.Ц 101.01.0	
ПРОВЕР. СТ.ЦНН Р.К.ГР. Г.П. Н.КОНТР. НАЧ.ОТД.	СТРОИТЕЛЬ. ЛАЗАРЕВА СТРОИТЕЛЬ. ЛЕВИНА МАКАРШЕВА КРАСАРИН	С.И.И.Э.П. ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	СТАЦИЯ	МАССА
			МАШТАБ	1:50
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5			П	ЛИСТОВ 1
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1



ФОРМА	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
				ТП 901-3-250.88 КИИ 102.1.0.0		
				<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП901-3-250.88 КИИ 102.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 6	15	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		ТП901-3-250.88 КИИ 102.1.0.0 - 1	φ 10 АIII ГОСТ 5781-82; P=1366	14	0,84 кг
Б4	3		3	5Bp I ГОСТ 6727-80; P=3250	16	0,50 кг
				ТП 901-3-250.88 КИИ 102.100-01		
				<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4			ТП901-3-250.88 КИИ 102.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 6	8	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		ТП901-3-250.88 КИИ 102.1.0.0 - 1	φ 10 АIII ГОСТ 5781-82; P=1366	7	0,84 кг
Б4	3		2	5Bp I ГОСТ 6727-80; P=1850	16	0,28 кг

ФОРМА	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП901-3-250.88 КИИ 102.0.1.0-1	φ 16 АIII ГОСТ 5781-82; P=790	2	1,25 кг
Б4	2		2	φ 8 АIII ГОСТ 5781-82; P=860	2	0,34 кг
Б4	3		3	φ 8 АIII ГОСТ 5781-82; P=203	2	0,08 кг
Б4	4		4	φ 8 АIII ГОСТ 5781-82, P=203-390 ЧЕРЕЗ 55	6	0,41 кг
Б4	5		5	φ 16 АIII ГОСТ 5781-82; P=1366	1	2,16 кг
Б4	6		6	φ 8 АIII ГОСТ 5781-82; P=1680	2	0,66 кг

ПРЕД. НЕ ПОДЛ. ПОДПИСИ И ПЕЧАТЫ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Q	n	МАССА ЕД. КГ	ПРИВЯЗАН
ТП 901-3-250.88 КИИ 102.1.0.0	Кр 6	3250	14	131,96	
-01	Кр 7	1850	7	70,2	
					ПРИБ. №

ПРИВЯЗАН
ПРИБ. №

				ТП 901-3-250.88	КИИ 102.1.0.0
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	Кр 6; Кр 7
ПРОВЕР.	СТРОИТЕЛЬ	Авт.	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
С. ШИШ	ЛАЗАРЕВА	Метод	р	СМ. ТАБЛ.	1:50
ВУК. ГР.	СТРОИТЕЛЬ	Авт.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Г. П.	ЛЕВИНА	Рисунки	ИНЖИЭП		
И. КОНТР.	АНДАНОВИЧ	Рисунки	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРОДОВАНИЯ		
И. А. ОТА.	КРАСАВИН	Рисунки	г. МОСКВА		

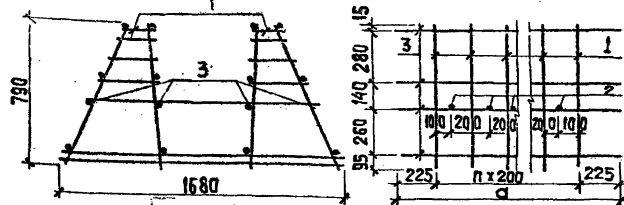
ПРЕД. НЕ ПОДЛ. ПОДПИСИ И ПЕЧАТЫ

				ТП 901-3-250.88	КИИ 102.0.1.0
				КАРКАС ПЛОСКИЙ	Кр 6
ПРОВЕР.	СТРОИТЕЛЬ	Авт.	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
С. ШИШ	ЛАЗАРЕВА	Метод	р	7,48	1:50
ВУК. ГР.	СТРОИТЕЛЬ	Авт.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Г. П.	ЛЕВИНА	Рисунки	ИНЖИЭП		
И. КОНТР.	АНДАНОВИЧ	Рисунки	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРОДОВАНИЯ		
И. А. ОТА.	КРАСАВИН	Рисунки	г. МОСКВА		

ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ: ХИПЕНЕН

ФОРМАТ А4

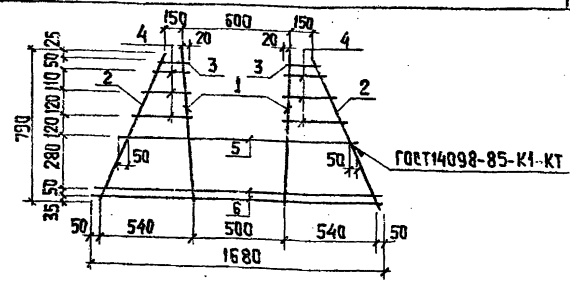


ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
				ТП 901-3-250.88 КН.И.103.1.0.0		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		ТП 901-3-250.88 КН.И.103.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр7	15	
				ДЕТАЛИ		
Б4	2		ТП 901-3-250.88 КН.И.103.1.0.0-1	φ 10A III ГОСТ 5781-82; P=1360	14	0,84 кг
Б4	3		2	58P I ГОСТ 6727-80; P=3250	16	0,5 кг
				ТП 901-3-250.88 КН.И.103.0.0-01		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр7	8	
				ДЕТАЛИ		
Б4	2		ТП 901-3-250.88 КН.И.103.1.0.0-1	φ 10A III ГОСТ 5781-82; P=1366	7	0,84 кг
Б4	3		3	58P I ГОСТ 6727-80; P=1850	16	0,28 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	α	п	МАССА ЕД. КГ	ПРИВЯЗАН
ТП 901-3-250.88 КН.И.103.1.0.0	Кр 8	3250	14	85,46	
-01	Кр 9	1850	7	45,4	

		ТП 901-3-250.88		КН.И.103.1.0.0	
		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		СТАДИУМ МАССА МАСШТАБ	
		Кр8; Кр9		P CM ТАБЛИЦА 1:50	
				АУСТ I АУСТОВ I	
				ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				Г. МОСКВА	
ПРОВЕР.	СТРОИТЕЛЬ	С.М.			
С.П.И.И.	ЛАЗАРЕВА	В.В.			
Р.К.Г.Р.	СТРОИТЕЛЬ	С.М.			
Г.П.	ЛЕВИНА	С.М.			
В.КОНТ.	ДАНИЛЕНКО	В.В.			
НАЧ.ОТД.	КРАСЯВИН	В.В.			

ФОРМАТ А4

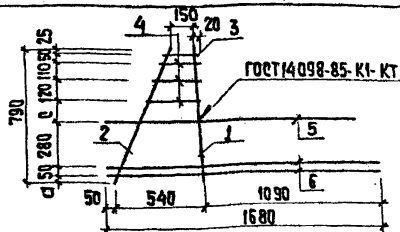


ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
				ТП 901-3-250.88 КН.И.103.0.1.0-1		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ТП 901-3-250.88 КН.И.103.0.1.0-1	φ 12A III ГОСТ 5781-82; P=790	2	0,7 кг
Б4	2		2	φ 8A III ГОСТ 5781-82; P=860	2	0,19 кг
Б4	3		3	φ 6A III ГОСТ 5781-82; P=203	2	0,06 кг
Б4	4		4	φ 6A III ГОСТ 5781-82; P=230-300 ЧЕРЕЗ 55	6	0,05 кг
Б4	5		5	φ 10A III ГОСТ 5781-82; P=1366	1	0,84 кг
Б4	6		6	φ 8A III ГОСТ 5781-82; P=1680	2	0,67 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	α	п	МАССА ЕД. КГ	ПРИВЯЗАН
ТП 901-3-250.88 КН.И.103.0.1.0	Кр 8	3250	14	85,46	
-01	Кр 9	1850	7	45,4	

		ТП 901-3-250.88		КН.И.103.0.1.0	
		КАРКАС ПЛОСКИЙ		СТАДИУМ МАССА МАСШТАБ	
		Кр7		P 4,38 1:50	
				АУСТ I АУСТОВ I	
				ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				Г. МОСКВА	
ПРОВЕР.	СТРОИТЕЛЬ	С.М.			
С.П.И.И.	ЛАЗАРЕВА	В.В.			
Р.К.Г.Р.	СТРОИТЕЛЬ	С.М.			
Г.П.	ЛЕВИНА	С.М.			
В.КОНТ.	ДАНИЛЕНКО	В.В.			
НАЧ.ОТД.	КРАСЯВИН	В.В.			

КОПИРОВАЛ: ХЮПЕНЕН ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
ДЕТАЛИ						
64	1	1	ТП901-3-250.88 КНЦ 104.01.0-1	1 ф16 А ГОСТ 5781-82; l=790	1	1,25 кг
64	2	2		2 ф8 А ГОСТ 5781-82; l=250	1	0,34 кг
64	3	3		3 ф8 А ГОСТ 5781-82; l=203	1	0,08 кг
64	4	4		4 ф8 А ГОСТ 5781-82; l=283	3	0,4 кг
64	5	5		5 ф16 А ГОСТ 5781-82; l=1526	1	2,41 кг
64	6	6		6 ф8 А ГОСТ 5781-82; l=1680	2	0,66 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	д	е
ТП901-3-250.88 КНЦ 104.01.0	КР8	35	120
-01	КР9	45	110

ПРИВЯЗКА	
ШИВ №	

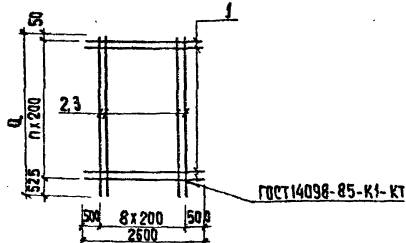
ТП 901-3-250.88 КНЦ 104.01.0

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8; КР9

СТАДИЯ МАССА МАШТАБ
Р 6,6 1:50

ЛИСТ ЛУСТОВ 1
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
г. МОСКВА

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
ДЕТАЛИ						
			ТП	КНЦ 106.01.0		
ДЕТАЛИ						
64	1	1	ТП901-3-250.88 КНЦ 106.01.0-1	ф16 А ГОСТ 5781-82; l=2600	19	4,1 кг
64	2	2		2 ф8 А ГОСТ 5781-82; l=4175	9	1,64 кг
			ТП	КНЦ 106.01.0-01		
ДЕТАЛИ						
64	1	1	ТП901-3-250.88 КНЦ 106.01.0-01-1	ф16 А ГОСТ 5781-82; l=2600	37	4,11 кг
64	3	3		3 ф8 А ГОСТ 5781-82; l=7775	9	3,07 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	п	д	МАССА кг
ТП901-3-250.88 КНЦ 106.01.0	С6	18	4175	92,86
-01	С7	36	7775	179,7

ПРИВЯЗКА	
ШИВ №	

ТП 901-3-250.88 КНЦ 106.01.0

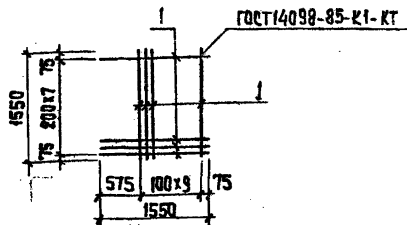
РЕТКА АРМАТУРНАЯ С6, С7

СТАДИЯ МАССА МАШТАБ

Р СМ ТАБЛ. —

ЛИСТ ЛУСТОВ 1
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
г. МОСКВА

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
				ДЕТАЛИ		
64	1			φ22 А III ГОСТ 5781-82; P=1550	18	4,62 кг

ПРИВЯЗАН

ИВВ. №

ТП 901-3-250.88

КН.Ц И 107.0.1.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С8

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

P 83,16 —

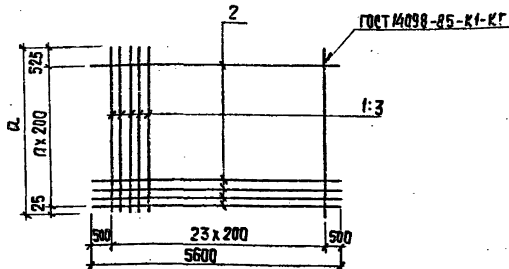
ЛЮТ | ЛЮСТОВ 1

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. СТРОНГИН
СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА
РУК. ГР. СТРОНГИН
ГЛАВ. ЛЕВИНА
И. КОНТ. МАКАРОВА
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ИВВ. № ПОДПИСАНЫ И ДАТА ВЗАИМОСВ.



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
				ТП 901-3-250.88 КН.Ц И 107.0.1.0		
				ДЕТАЛИ		
64	1			φ16 А III ГОСТ 5781-82; P=4150	24	6,55 кг
64	2			2 φ8 А III ГОСТ 5781-82; P=5600	17	2,21 кг
				ТП 901-3-250.88 КН.Ц И 107.0.1.0		
				ДЕТАЛИ		
64	2			φ8 А III ГОСТ 5781-82; P=5600	9	2,21 кг
64	3			3 φ16 А III ГОСТ 5781-82; P=2150	24	3,39 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	n	α	МАССА
ТП 901-3-250.88 КН.Ц И 107.0.1.0	С9	16	4150	194,6
-01	С10	8	2150	101,3

ПРИВЯЗАН

ИВВ. №

ТП 901-3-250.88

КН.Ц И 107.0.1.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С9; С10

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

P —

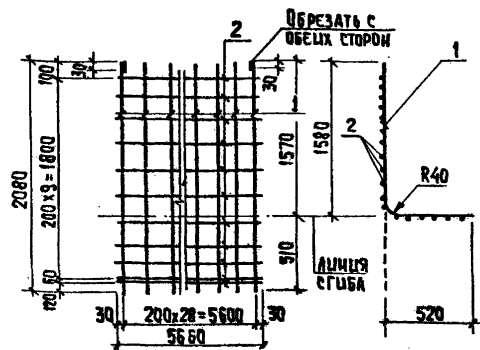
ЛЮТ | ЛЮСТОВ 1

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. СТРОНГИН
СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА
РУК. ГР. СТРОНГИН
ГЛАВ. ЛЕВИНА
И. КОНТ. ДАНИЛЕВКИН
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ИВВ. № ПОДПИСАНЫ И ДАТА ВЗАИМОСВ.



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			ДЕТАЛИ			
64	1		ТП904-3-250.88 КМ.И 108.0.1.0-1	φ 10 А II ГОСТ 5781-82; L=2080	29	1,3 кг
64	2			φ 6 А III ГОСТ 5781-82; L=5660	11	1,26 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 904-3-250.88

КМ.И 108.0.1.0

РЕТКА АРМАТУРНАЯ
С11

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	51,56	—

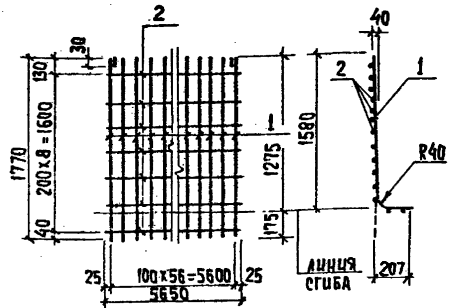
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. СТРОИГИН *Григорий*
СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА *Людмила*
РЧК. ГР. СТРОИГИН *Григорий*
ГИП ЛЕВЧИНА *Ольга*
И. КОНТРОЛЬЩИК ДАВЫДОВ *Виктор*
НАЧ. ОТД. КРАСАРУНИ *Виктор*

КОПИРОВАЛ: ХИЩПЕНЕН

ФОРМАТ А4

ЦЕНТР НАУКИ, ТЕХНИКИ И МАШИНОСТРОЕНИЯ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
			ДЕТАЛИ			
64	1		ТП904-3-250.88 КМ.И 108.0.1.0 - 1	φ 6 А III ГОСТ 5781-82; L=1770	57	0,39 кг
64	2			φ 6 А III ГОСТ 5781-82; L=5650	9	1,25 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 904-3-250.88

КМ.И 108.0.1.0

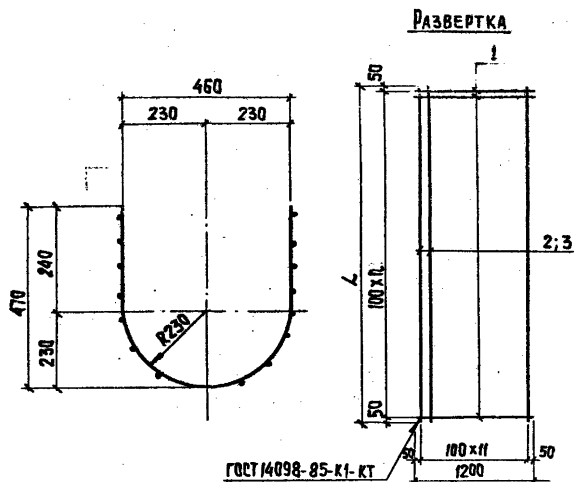
РЕТКА АРМАТУРНАЯ
С12

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	33,48	—

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. СТРОИГИН *Григорий*
СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА *Людмила*
РЧК. ГР. СТРОИГИН *Григорий*
ГИП ЛЕВЧИНА *Ольга*
И. КОНТРОЛЬЩИК ДАВЫДОВ *Виктор*
НАЧ. ОТД. КРАСАРУНИ *Виктор*

АБСОМ 5



НОМЕР	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ		ПРИМЕЧ.
			—	01	—	01	
ДЕТАЛИ							
Б4	1	ТП9013-250.88 КН.И.И.О.1.0 -1	φ 10А III	Р=1200	23	24	
Б4	2		2 φ 10А III	Р=2400	12		
Б4	3		3 φ 10А III	Р=2500		12	

АРМАТУРА ПРИНЯТА ПО ГОСТ 5781-82.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Л	п	МАССА КГ
ТП9013-250.88 КН.И.И.О.1.0	С14	2400	23	34,8
- 01	С15	2500	24	36,28

ПРОВЯЗАН

ПРОВЕР.	СТРОНГИН	<i>Сид</i>
СТ. ИНЖ.	АБАЗАРОВА	<i>Абазарова</i>
РЧК. СР.	СТРОНГИН	<i>Сид</i>
ГУП	ЛЕВИНА	<i>Сид</i>
И. КОНТР.	АНИЩЕРСКИЙ	<i>Сид</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИК	<i>Сид</i>

ИНВ.№

ТП 9013-250.88

КН.И.И.О.1.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С14, С15

СТАДАЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	—

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Г. МОСКВА

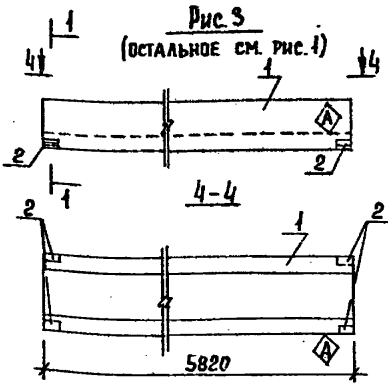
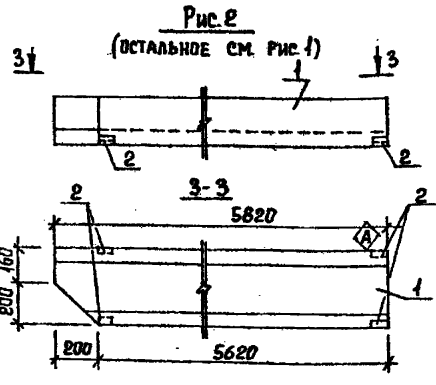
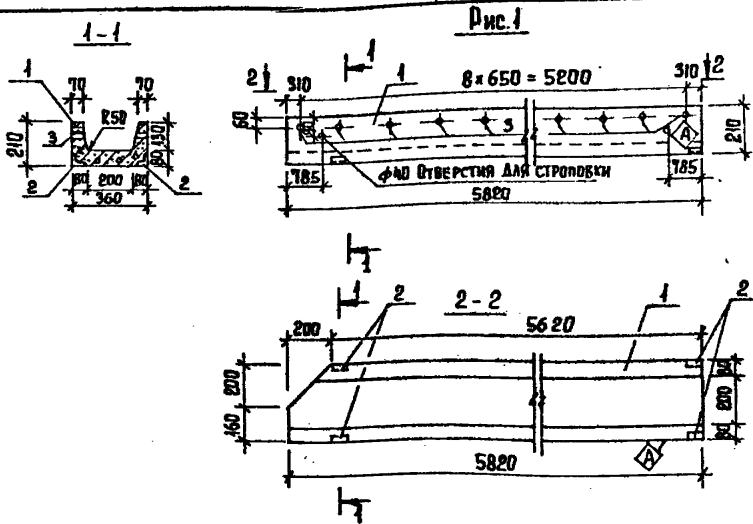
КОПИРОВАЛ: ХОЛПЕНЕН

ФОРМАТ А3

23/31-00

ИЗВ. НЕ ПОДЛ. ПОДПИС. И ДАТ. ИЗДАМ. ШИКА №

Альбом 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА-ВО НА ИСП. ЛОКИ			ПРИМЕЧ.
					-	01	02	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
			3 900-3 вып.8	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.				
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
A3		1	3 900-3 вып.8	ЛОТОК ЛТ1-3-2	1	1	1	
A4		2	3 400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ-46	4	4	4	
		3	ТП 901-3-250.88	1 ТРУБА Ф25 ГОСТ 3262-75; L=65	8	8	8	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО
	А-III		Вст 3 кп2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		
	φ8	Итого	150x5	Итого	
ЛТ1-3-2а	24	24	15,2	15,2	17,6
ЛТ1-3-2б	24	24	15,2	15,2	17,6
ЛТ1-3-2в	24	24	15,2	15,2	17,6

1. Лотки ЛТ1-3-2а, ЛТ1-3-2б, ЛТ1-3-2в выполнить в опалубочной форме лотка ЛТ1-3-2 путем установки вкладышей.
2. Знак нанести несмываемой краской.
3. Покрытие поверхности закладных деталей: ГФР Ц, 50-60.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
ТП901-3-250.88 КЖИ 39.0.0.0	ЛТ1-3-2а	1
	-01 ЛТ1-3-2б	2
	-02 ЛТ1-3-2в	3

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. СТРОНГИН <i>Стронгин</i>	КЖИ 39.0.0.0	ТП 901-3-250.88	КЖИ 39.0.0.0
	СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА <i>Лазарева</i>		ЛОТОК ЛТ1-3-2а	СТАЛИЯ
	РУК. ГР. СТРОНГИН <i>Стронгин</i>		ЛТ1-3-2б	МАССА
	ГИП ЛЕВИНА <i>Левина</i>		ЛТ1-3-2в	МАСШТАБ
	И. КОНТР. МАКАРЬЕВ <i>Макарьев</i>			Р 1000 -
	ИЗЧ. ОТД. КРАСАВИН <i>Красавин</i>			ЛИСТ 1
ИНВ. №				ЛИСТОВ 1
				ЦНИИЭП
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
				МОСКВА

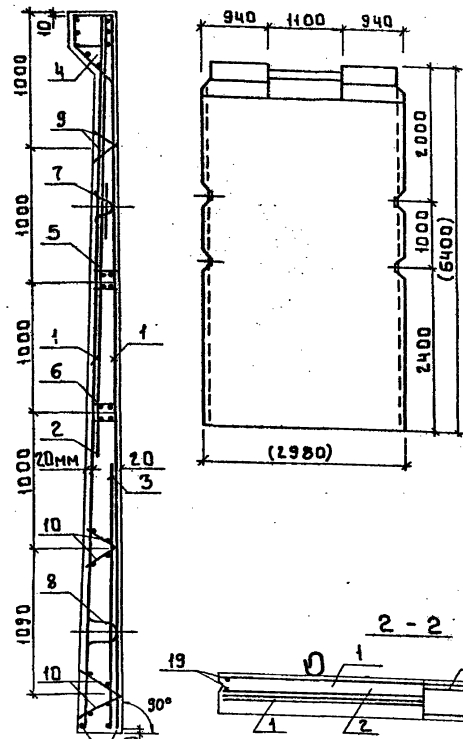
Копировал Еремченко

ФОРМАТ А3

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1-1
армирование

Рис.1



Форм. Завод	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполн. КЖИ.65.0.00						Примеч
				01	02	03	04	05	06	
			Документация							
		3.900-3 Вып.4/82	Сборные железобетонные конструкции элементов сооружений для возмещения и канализации							
			Безопасность расхода стали							
			Сборочные единицы							
Ан	1	тп 901-3-250.88 КЖИ.65.0.01	Сетка арматурная СЗ	2	2	2	2	2	2	
Ан	2	тп 901-3-250.88 КЖИ.65.0.02	Сетка арматурная С4	1	1	1	1	1	1	
Ан	3	3.900-3 Вып 4/82 часть 2	Сетка арматурная С-38	1	1	1	1	1	1	
Ан	4	3.900-3 Вып 4/82 часть 2	Изделие закладное МН-6	1	1	1	1	1	1	
Ан	5	3.900-3 Вып 4/82 часть 2	Изделие закладное МН-15	1	1	1	1	1	1	
Ан	6	3.900-3 Вып 4/82 часть 2	Изделие закладное МН-16	1	1	1	1	1	1	
Ан	7	3.900-3 Вып 4/82 часть 2	Изделие закладное МН-29	2	2	2	2	2	2	
Ан	8	3.900-3 Вып 4/82 часть 2	Изделие закладное МН-30	2	2	2	2	2	2	
Ан	9	3.900-3 Вып.4/82 часть 2	Каркас Кр1	2	2	2	2	2	2	
Ан	10	3.900-3 Вып.4/82 часть 2	Каркас Кр3	4	4	4	4	4	4	
Ан	11	1.400-15. В1.120-53	Изделие закладное МН13-6		1	1	2		2	
Ан	12	1.400-15. В1.140-17	Изделие закладное МН129-6			1	1			
Аз	13	5.900-2	Сальник Ду 800; Е-200				1	1	1	
Аз	14	5.900-2	Сальник Ду 600; Е-200					1		
Аз	15	5.900-2	Сальник Ду 200; Е-200					2		
Аз	16	5.900-2	Сальник Ду 300; Е-200						1	1
Ан	17	1.400-15. В1.120-11	Изделие закладное МН106-6					4	4	
Б4	18		1 Ф10А@ ГОСТ5781-82; Е-5380					8	8	10,75кг
Б4	19		2 Ф10А@ ГОСТ5781-82; Е-5380	4	4	4	4	4	4	3,32.кг
			Материал: Бетон В15	3,74	3,74	3,74	3,74	3,74	3,74	

Листом 5

КЖИ.65.0.00.1. Панель с сеткой арматурной

Сетки устанавливаются анкерными стержнями к нижнему торцу панели.

КЖИ.65.0.00		т.п. 901-3-250.88		КЖИ.65.0.00	
Панель стеновая РС20 + РС26		Стация	Масса	Насштаб	
Панель стеновая РС20 + РС26		Р	9350	—	
Лист 1 из 3		ИНИИ ЭП			
Инв. №		Министерство образования г. Москва			
Привязка	Провер. Строганов	С.И.И.ж. Лазарева	Рук. гр. Строганов	Н. контр. Данилский	Нач. отд. Краснов

Альбом 5

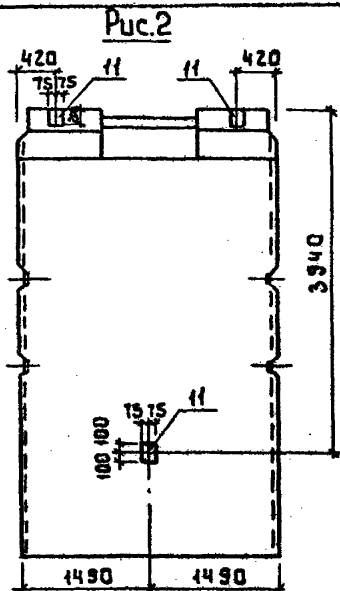


Рис. 2

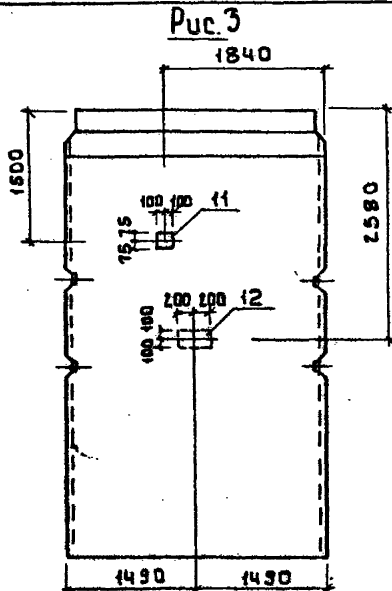


Рис. 3

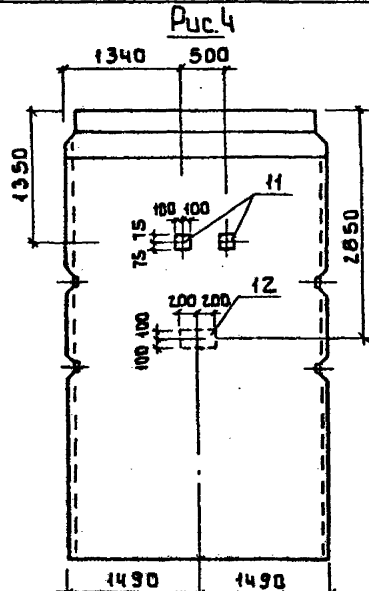


Рис. 4

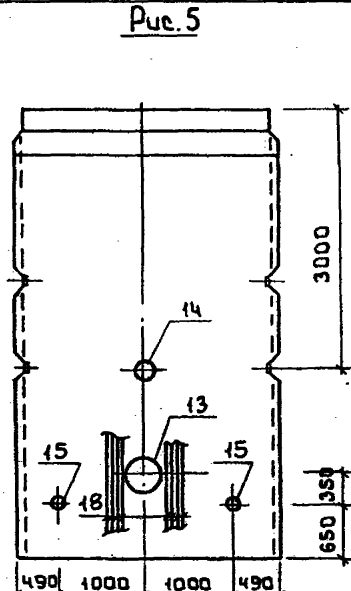


Рис. 5

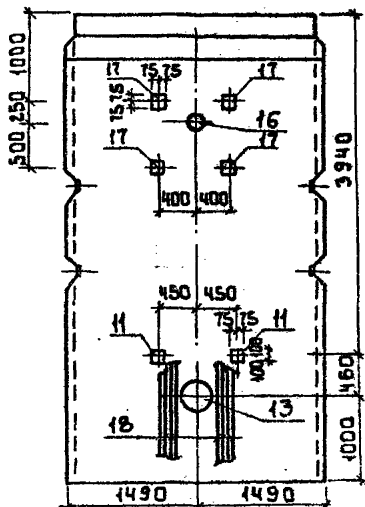


Рис. 6

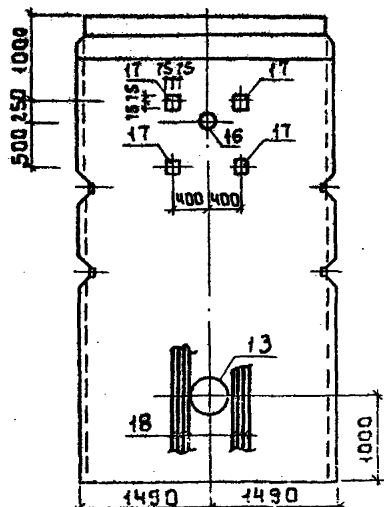


Рис. 7

Обозначение	Марка	Рис.
г.п. 901-3-250.88 КЖ. И65.000	ПС20	1
-01	ПС21	2
-02	ПС22	3
-03	ПС23	4
-04	ПС24	5
-05	ПС25	6
-06	ПС26	7

ИИВ. № 10441 По плану и А. Ста. Взам. инв. № 1

Прибыль	
ИИВ. №	

г.п. 901-3-250.88

23531-06

КЖ. И65.000

Лист 2

Альбом 5

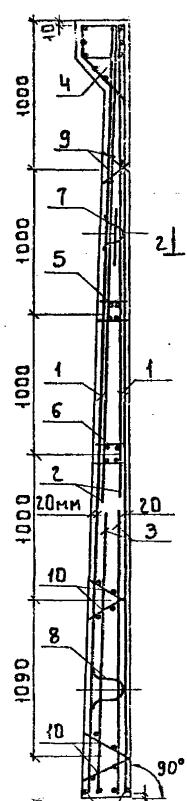
Марка элемента	Изделия арматурные												Изделия закладные												Общий расход			
	Арматура класса											Габаритная арматурная	Арматура класса						Прокат марки									
	А-I			А-II			А-III						А-III			Вст 3 кл 2			Серия 5.900-2									
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76			Серия 5.900-2						
	φ6	φ10	Итого	φ22	Итого	φ6	φ12	φ14	φ16	Итого	φ5	Итого	φ8	φ10	φ12	φ18	Итого	S5	S6	S8	S10	Итого	Ду 800	Ду 600		Ду 300	Ду 200	Итого
ПС20	4.1	47.3	51.4	26.4	26.4	2.4	27.57	27.6	26.9	274.47	100.45	100.45	452.72	13.28			13.28	0.76	9.2	21.2	31.16						44.44	497.16
ПС21	4.1	47.3	51.4	26.4	26.4	2.4	27.57	27.6	26.9	274.47	100.45	100.45	452.72	0.1	13.28			13.38	0.76	10.6	21.6	32.96					46.34	499.06
ПС22	4.1	47.3	51.4	26.4	26.4	2.4	27.57	27.6	26.9	274.47	100.45	100.45	452.72	0.4	13.28			13.68	0.76	20.0	22.6	43.36					57.04	509.76
ПС23	4.1	47.3	51.4	26.4	26.4	2.4	27.57	27.6	26.9	274.47	100.45	100.45	452.72	0.5	13.28			13.78	0.76	21.4	23.0	45.16					58.94	511.66
ПС24	4.1	47.3	51.4	26.4	26.4	2.4	27.57	27.6	26.9	274.47	100.45	100.45	452.72	13.28		86.0	99.28	0.76	9.2	21.2	31.16	89.3	64.9		32.0	186.2	316.04	769.36
ПС25	4.1	47.3	51.4	26.4	26.4	2.4	27.57	27.6	26.9	274.47	100.45	100.45	452.72	0.6	13.28		86.0	99.88	0.76	14.8	23.6	39.16	89.3		34.4	123.7	262.74	715.46
ПС26	4.1	47.3	51.4	26.4	26.4	2.4	27.57	27.6	26.9	274.47	100.45	100.45	452.72	0.4	13.28		86.0	99.68	0.76	12.0	22.8	35.56	89.3		34.4	123.7	258.94	711.66
ПС27	4.1	86.0	90.1	26.4	26.4	2.4	243.94	27.6	29.4	303.34	109.12	109.12	502.56	6.64	2.1			8.74	0.76	9.2	21.2	17.4	48.56				57.3	559.86
ПС28	4.1	86.0	90.1	26.4	26.4	2.4	243.94	27.6	29.4	303.34	109.12	109.12	502.56	6.64	2.7			9.34	0.76	9.2	23.6	18.2	51.76				61.6	563.66

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв.

Привязан	Провер. Стронгин	Служ.	т.п. 901-3-250.88	КЖ.И650.0.0.ВРС
	Ст. инж. Назарева	Испол.	Ведомость расхода стали, кг	Стация Лист Листов Р 1
	Рук. гр. Стронгин	Служ.		
	Гип. Левина	Служ.	ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва	
Инв. №	Н. контр. Данилевский	Служ.		
	Нач. отд. Красавин	Служ.		

Альбом 5

1-1
(армирование)



Сетки устано-
вить анкерными
стержнями к
нижнему торцу
панели.

Рис. 1

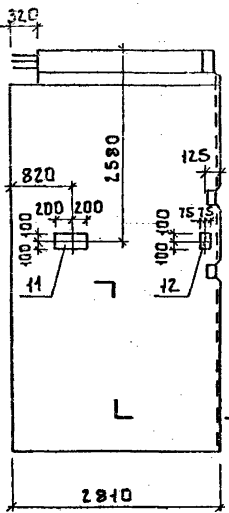
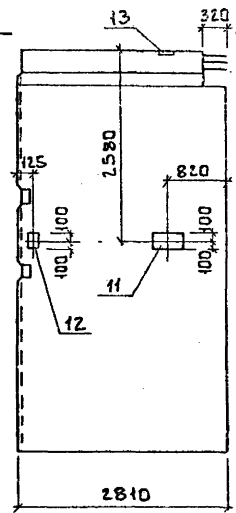
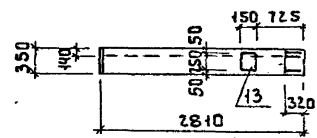


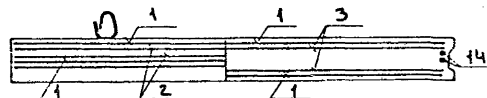
Рис. 2



3-3



2-2



Привязан

ИМВ. №	
--------	--

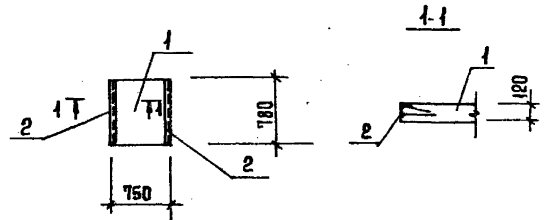
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Вол-во на расширение	Приме- чание
				Документация	01	
			3.900-3 Вып. 4182	Сборные железобетонные конструкции элементов сооружений для водоснабжения и канализации		
			тп 901-3-250.88 КЖ.И.66.0.0.0. ВРС	Ведомость расхода стали		
				Сборочные единицы		
А4		1	тп 901-3-250.88 КЖ.И.66.0.0.01	Сетка арматурная С3	2	2
А4		2	тп 901-3-250.88 КЖ.И.66.0.0.02	Сетка арматурная С4	2	2
А4		3	3.900-3 Вып. 4182 часть 2	Сетка арматурная С-38	2	2
А4		4	3.900-3 Вып. 4182 часть 2	Изделие закладное МН6	1	1
А4		5	3.900-3 Вып. 4182 часть 2	Изделие закладное МН-15	1	1
А4		6	3.900-3 Вып. 4182 часть 2	Изделие закладное МН-16	1	1
А4		7	3.900-3 Вып. 4182 часть 2	Изделие закладное МН-29	2	2
А4		8	3.900-3 Вып. 4182 часть 2	Изделие закладное МН-30	2	2
А4		9	3.900-3 Вып. 4182 часть 2	Каркас Кр 1	2	2
А4		10	3.900-3 Вып. 4182 часть 2	Каркас Кр 3	4	4
А4		11	1.400-15. В1. 220-12	Изделие закладное МН 212-3	1	1
А4		12	1.400-15. В1. 210-07	Изделие закладное МН 202-3	1	1
А4		13	1.400-15. В1. 120-71	Изделие закладное МН 116-6		1
				Детали		
Б4		14	ГОСТ 5781-82 2-5320		2	2 3.32кг
		15		Материал: бетон В15/4. F50	3.53	3.53 м³

Обозначение	Марка	Рис.
тп 901-3-250.88 КЖ.И.66.0.0.0	ПС 27	1
	-01	ПС 28 2

тп. 901-3-250.88		КЖ.И.66.0.0.0	
Панель стеновая ПС 27 ; ПС 28	Станд.	Масса	Масштаб
	Р	8817	—
		Лист	Листов 1
ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва			

Провер.	Строгич	Вед.
Ст. инж.	Лазарева	Вед.
Рук. гр.	Строгич	Вед.
ГМП	Левина	Вед.
И. контр.	Ананишвили	Вед.
Нач. отд.	Красавин	Вед.

Альбом 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.006.1 - 2.87 вып.1.	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛУТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.		
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	3.006.1 - 2.87 вып.1	ПЛИТА П 69-45	1	
		2	1.400 - 15 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНБ40		
				8-750	2	6,4 кв

1 ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ: ГОР. Ц:50÷60.

ПРИВЯЗАН			
ИИВ. №			

Т.П. 901-3 - 250.88 кж.и 84.00.0.

ИИВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМ. ИИВ. №

СРЕДЕР	СТРОИГИН	<i>[Signature]</i>
С.С.КАЖ	САРАНЧА	<i>[Signature]</i>
Р.У.ГР	СТРОИГИН	<i>[Signature]</i>
Т.И.П	ЛЕВИНА	<i>[Signature]</i>
И.И.ИИТР	БАМЛАДСКИИ	<i>[Signature]</i>
И.И.ИИ.ИИ	КРАСАВИН	<i>[Signature]</i>

ПЛИТА П36

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	170	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП		
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЕ		
Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО ФОРМАТ А4