

Типовой проект
704-1-150с

СТАЛЬНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ
РЕЗЕРВУАР ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ
ЕМКОСТЬЮ 100, 200, 300, 400, 700 и 1000 м³
В СЕВЕРНОМ ИСПОЛНЕНИИ

Альбом VII часть II

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КМ РЕЗЕРВУАРА
Альбом II	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КМ ПОНТОНА
Альбом III	ОСНОВАНИЕ И ФУНДАМЕНТЫ
Альбом IV	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА С ПОНТОНОМ ДЛЯ НЕФТИ И БЕНЗИНА
Альбом V	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА БЕЗ ПОНТОНА ДЛЯ НЕФТИ И СЕЛТЫХ НЕФТЕПРОДУКТОВ
Альбом VI	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА ДЛЯ ТЕМНЫХ НЕФТЕПРОДУКТОВ
Альбом VII	ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА МОНТАЖНЫХ РАБОТ часть 1 МОНТАЖ РЕЗЕРВУАРА часть 2 ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ МОНТАЖА
Альбом VIII	СМЕТЫ
Альбом IX	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 402-И-5974 „СТАЦИОНАРНАЯ УСТАНОВКА ГЕНЕРАТОРОВ ВЫСОКОКРАТНОЙ ПЕНЫ
ГВПС-600 НА СТАЛЬНЫХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ РЕЗЕРВУАРАХ ДЛЯ НЕФТИ
И НЕФТЕПРОДУКТОВ“ Альбом II, IV, V

(РАСПРОСТРАНЯЕТ КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП)

РАЗРАБОТАН
ОБЪЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ
УТВЕРЖДЕНЫ МИННЕФТЕПРОМОМ
ПРОТОКОЛОМ ОТ 21 МАРТА 1977 ГОДА
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД ПРИКАЗом №102
ОТ 19 МАЯ 1980 ГОДА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА, К.Т.Н

И.С. Гольденберг

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

А.И. Шитиков

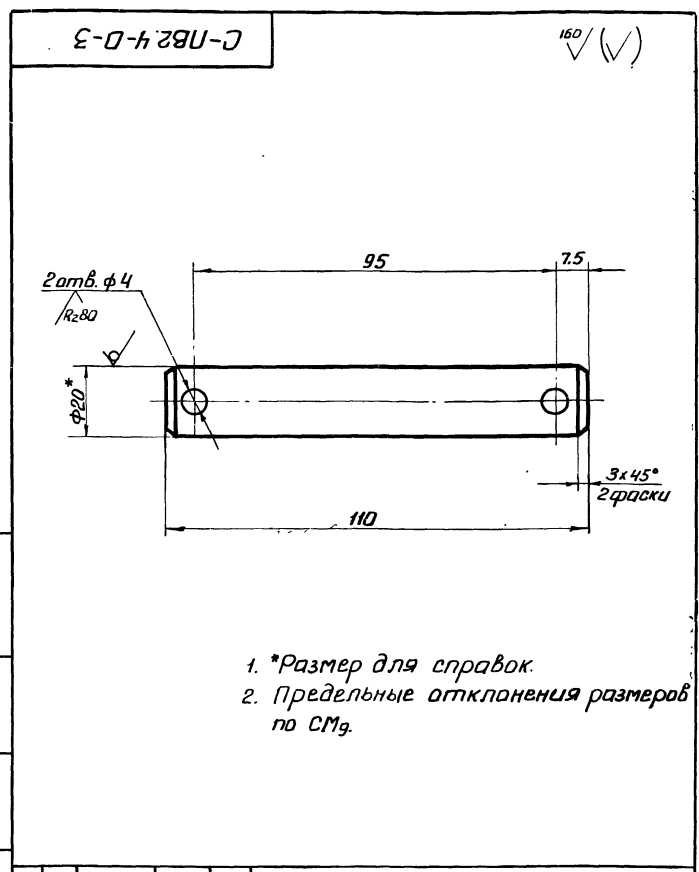
Обозначение	Наименование	Стр
С-ПВ2.4.0-0	Припособление для разметки днища	4
С-ПВ2.4.0-0СБ	Приспособление для разметки днища (сборочный чертеж)	4
С-ПВ2.4.0-3	Ось	4
С-ПВ2.4.1-0	Ось	5
С-ПВ2.4.1-0СБ	Ось (сборочный чертеж)	5
С-ПВ2.4.2-0	Кронштейн	5
С-ПВ2.4.2-0СБ	Кронштейн	5
С-ПВ2.4.4-0	Штанга	6
С-ПВ2.4.4-0СБ	Штанга (сборочный чертеж)	6
С-ПВ2.4.3-3	Бобышка	6
С-ПВ2.4.3-0	Двигжок	7
С-ПВ2.4.3-0СБ	Двигжок (сборочный чертеж)	7
С-ПВ2.4.2-1	Пластина	7
С-ПВ2.4.3-1	Бобышка	7
С-ПВ2.4.0-1	Чертушка	8
С-ПВ2.4.3-0	Двигжок (лист 2)	8
С-ПВ2.4.0-0	Приспособление для разметки днища (лист 2)	8
С-ПВ2.4.3-2	Пластина	8
С-ПВ5К.3.0-0СБ	Щарнир для подъема рулона массой до 30 т (сборочный чертеж)	9
С-ПВ5К.3.0-0	Щарнир для подъема рулона массой до 30 т	10
С-ПВ5К.3.0-0	Щарнир	10
С-ПВ5К.3.0-0	Щарнир (сборочный чертеж)	10
С-ПВ5К.3.2-0	Ось горизонтальная	11
С-ПВ5К.3.2-0СБ	Ось горизонтальная (сборочный чертеж)	11
С-ПВ5К.3.2-1	Труба	11
С-ПВ5К.3.0-1	Ребро	11
С-ПВ5К.3.3-0	Ось вертикальная	12
С-ПВ5К.3.3-0СБ	Ось вертикальная (сборочный чертеж)	12
С-ПВ5К.3.0-3	Ограничитель	12
С-ПВ5К.3.0-5	Целолок сектор	12
С-ПВ5К.17.0-0	Траверса для подъема рулона (на 2 листах)	13
С-ПВ5.17.0-0СБ	Траверса для подъема рулона (сборочный чертеж)	13
С-ПВ5.17.0-2	Скоба	14
С-ПВ5.17.0-1	Труба траверсы	14
С-ПВ3.2.0-0	Скоба для развертывания рулона	15
С-ПВ3.2.0-0СБ	Скоба для развертывания рулона (сборочный чертеж)	15
С-ПВ3.2.0-1	Палец	15
С-ПВ3.2.1-0	Втулка	16
С-ПВ3.2.1-0СБ	Втулка (сборочный чертеж)	16
С-ПВ3.2.1-1	Втулка	16
С-ПВ3.2.1-2	Кольцо	16
С-ПВ3.2.2-0	Карпус	17
С-ПВ3.2.2-0СБ	Карпус (сборочный чертеж)	17
С-ПВ3.2.2-2	Щека	17
С-ПВ8.4.0-0	Кронштейн для расчалок	18
С-ПВ8.4.0-0СБ	Кронштейн для расчалок (сборочный чертеж)	18
С-ПВ12.1.0-0	Отвес	18
С-ПВ12.2.0-0	Поддон	18

Обозначение	Наименование	Стр.
С-ПВ7.16.0-0	Стойка монтажная (на двух листах)	13
С-ПВ7.16.0-0СБ	Стойка монтажная (сборочный чертеж)	19
С-ПВ7.16.1-0	Стойка нижняя	20
С-ПВ7.16.1-0СБ	Стойка нижняя (сборочный чертеж)	20
С-ПВ7.16.1-1	Ребро	20
С-ПВ7.16.2-0	Стойка верхняя (на трех листах)	21
С-ПВ7.16.0-1	Шпилька	21
С-ПВ7.16.2-0СБ	Стойка верхняя (сборочный чертеж)	22
С-ПВ7.16.2-1	Ребро	22
С-ПВ7.16.2-2	Косынка	22
С-ПВ7.16.3-0	Крестовина	23
С-ПВ7.16.3-0СБ	Крестовина (сборочный чертеж)	23
С-ПВ7.16.3-2	Косынка	23
С-ПВ9.32.0-0СБ	Лестница к монтажной стойке (сборочный чертеж)	24
С-ПВ9.32.0-0	Лестница к монтажной стойке (на трех листах)	25
С-ПВ9.32.0-4	Дуга	25
С-ПВ4.3.0-0	Струбцина	26
С-ПВ4.3.0-0СБ	Струбцина (сборочный чертеж)	26
С-ПВ4.3.1-0	Карпус	26
С-ПВ4.3.1-0СБ	Карпус (сборочный чертеж)	27
С-ПВ4.3.0-2	Винт	27
С-ПВ4.3.1-2	Гайка	27
С-ПВ9.8.0-0	Рама	28
С-ПВ9.8.0-0СБ	Рама (сборочный чертеж)	28
С-ПВ9.8.0-4	Ребро	28
С-ПВ10.1.0-0	Строп 3 ^х бетонной	29
С-ПВ10.1.0-0СБ	Строп 3 ^х бетонной (сборочный чертеж)	29
С-ПВ10.1.0-1	Кольцо	29
С-ПВ7.11.0-0	Клин	30
С-ПВ7.11.0-0СБ	Клин (сборочный чертеж)	30
С-ПВ7.11.0-1	Целолок	30
С-ПВ8.5.0-0	Клиновидный упор (на двух листах)	31
С-ПВ8.5.0-0СБ	Клиновидный упор	31
С-ПВ8.5.0-1	Палец	32
С-ПВ8.5.0-3	Щека	32
С-ПВ8.5.0-5	Диасфрагма	32
С-ПВ8.5.0-13	Шайба	32
С-ПВ9.19.0-0	Площадка	33
С-ПВ9.19.0-0СБ	Площадка	33
С-ПВ9.19.0-5	Целолок	33
С-ПВ5.7.0-0	Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки	34
С-ПВ5.7.0-0СБ	Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки (сборочный чертеж)	34
С-ПВ5.7.0-4	Щека	34
С-ПВ5.6.0-0	Козлы для демонтажа монтажной стойки	35
С-ПВ5.6.0-0СБ	Козлы для демонтажа монтажной стойки (сборочный чертеж)	35
С-ПВ5.6.0-3	Труба	35
С-ПВ5.18.0-0	Укосина для подъема понтона	36
С-ПВ5.18.0-0СБ	Укосина для подъема понтона (сборочный чертеж)	36

Обозначение	Наименование	Стр.
С-пв5.18-1-2	Швеллер	36
С-пв5.18-1-0	Стойка	37
С-пв5.18-1-0сб	Стойка. Сборочный чертеж	37
С-пв5.18-1-4	Проушина	37
С-пв5.18-2-0	Передвижная лапа	38
С-пв5.18-2-0сб	Передвижная лапа. Сборочный чертеж	38
С-пв5.18-2-2	Кронштейн	38
С-пв2.10-0-0	Шаблон	39
С-пв2.10-0-0сб	Шаблон. Сборочный чертеж	39
С-пв9.10-0-0сб	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки. Сборочный чертеж.	40
С-пв9.10-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки.	41
С-пв9.10-1-0	Лестница верхняя	41
С-пв9.10-2-0	Лестница нижняя	41
С-пв9.10-0-1	Ограждение жесткое	41
С-пв9.10-3-0	Ограждение верхнее	42
С-пв9.10-3-0сб	Ограждение верхнее. Сборочный чертеж	42
С-пв9.10-5-4	Полка	42
С-пв9.10-4-0	Ограждение нижнее	43
С-пв9.10-4-0сб	Ограждение нижнее. Сборочный чертеж	43
С-пв9.10-4-1	Дуга	43
С-пв9.10-5-0	Площадка	44
С-пв9.10-5-0сб	Площадка. Сборочный чертеж	44
С-пв9.10-5-1	Крыж	44
С-пв9.10-6-0	Ограждение мягкое	45
С-пв9.10-6-0сб	Ограждение мягкое. Сборочный чертеж	45
С-пв9.10-7-0	Боковина	45
С-пв9.10-7-0сб	Боковина. Сборочный чертеж	46
С-пв9.7-0-0	Лестница навесная (на двух листах)	47
С-пв9.7-0-0сб	Лестница навесная. Сборочный чертеж	47
С-пв9.7-2-0сб	Лестница верхняя. Сборочный чертеж	48
С-пв9.7-2-0	Лестница верхняя (на двух листах)	48
С-пв9.7-2-0	Лестница верхняя (лист 3)	49
С-пв9.7-1-0сб	Лестница нижняя. Сборочный чертеж	49
С-пв9.7-1-0	Лестница нижняя	49
С-пв9.31-0-0сб	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки. Сборочный чертеж.	50
С-пв9.31-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки	51
С-пв9.31-1-0	Лестница верхняя (на двух листах)	51
С-пв9.31-2-0	Лестница нижняя	51
С-пв9.31-1-0сб	Лестница верхняя	52
С-пв9.31-2-0сб	Лестница нижняя	52
С-пв9.31-3-0	Ограждение (на двух листах)	53
С-пв9.31-3-0сб	Ограждение. Сборочный чертеж	53
С-пв9.21-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки	54
С-пв9.21-0-0сб	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки (сборочный чертеж)	54
С-пв9.21-3-0	Ограждение	54

Обозначение	Наименование	Стр.
С-пв9.21-1-0	Лестница	55
С-пв9.21-1-0сб	Лестница. Сборочный чертеж	55
С-пв9.21-3-0сб	Ограждение (сборочный чертеж)	55
С-пв9.21-4-0	Боковина (на двух листах)	56
С-пв9.21-4-0сб	Боковина. Сборочный чертеж	56
С-пв9.11-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка.	57
С-пв9.11-0-0сб	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертеж	57
С-пв9.11-4-0	Боковина (лист 2)	57
С-пв9.11-4-0сб	Боковина. (сборочный чертеж)	58
С-пв9.11-1-0	Лестница (на двух листах)	59
С-пв9.11-1-0сб	Лестница (сборочный чертеж)	59
С-пв9.11-3-0	Ограждение верхнее	60
С-пв9.11-3-0сб	Ограждение верхнее. Сборочный чертеж	60
С-пв9.11-4-0	Боковина (лист 1)	60

Упр. разд.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
2		С-ПВ2.4-0-0СБ	Сборочный чертеж сборочные единицы		
1	1	С-ПВ2.4-1-0	Ось	1	
1	2	С-ПВ2.4-2-0	Кранштейн	1	
1	3	С-ПВ2.4-3-0	Движок	1	
			<u>Детали</u>		
1	4	С-ПВ2.4-0-1	Чертилка	1	
4	5	С-ПВ2.4-0-2	Шайба	2	0,1кг
			В.30 ГОСТ 2590-71 Круг Ст.3 ГОСТ 535-79 $d=21\pm 0,5$ $h=5\pm 0,5$		
6	С-ПВ2.4-0-3	Ось		1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
7			Болт М12х25; 58.013 ГОСТ 7798-70	7	1,0кг
8			Шплинт 4х32-002 ГОСТ 397-66 С-ПВ2.4-0-0см.СБ	2	0,01кг
			<u>Сборочные единицы</u>		
9	С-ПВ2.4-4-0	Штанга		1	
			С-ПВ2.4-0-0-01см.СБ <u>Сборочные единицы</u>		
9	С-ПВ2.4-4-0-01	Штанга		1	
			С-ПВ2.4-0-0-02см.СБ <u>Сборочные единицы</u>		
9	С-ПВ2.4-4-0-02	Штанга		1	



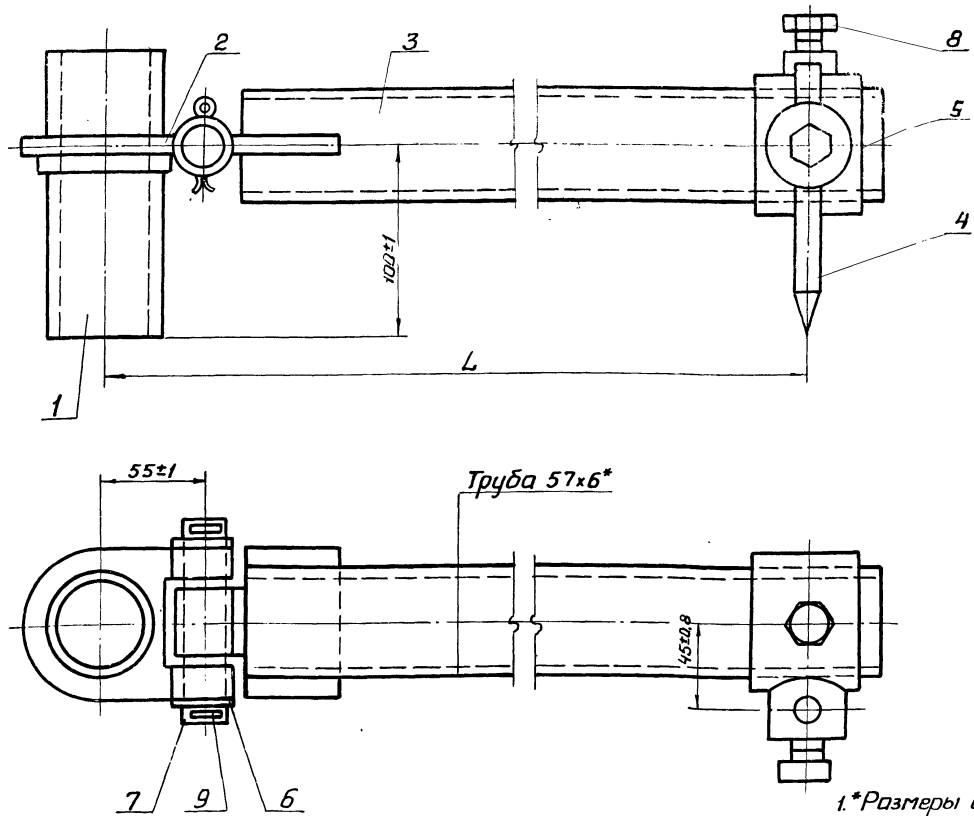
Лист	Изд.ком.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
1	1	1	1	И	1	1

С-ПВ2.4-0-0
Приспособление для разметки днища.
сборочный чертеж.
Гипроветспецмонтаж
г. Москва
Формат И1

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,23	1:1

С-ПВ2.4-0-3
Ось
Лит. Листов / Гипроветспецмонтаж г. Москва Формат И1

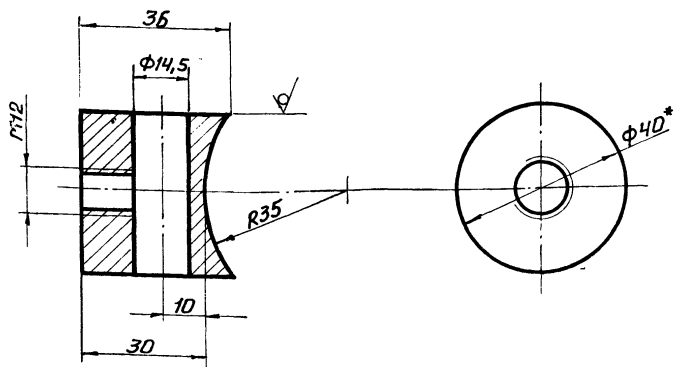
С-ПВ2.4-0-0СБ



Обозначение	L, мм	Масса, кг	Примечание
С-ПВ2.4-0-0	2400	38,7	V=100м ³
-01	3400	45,6	V=200м ³
-02	3800	48,7	V=300м ³
-03	4300	52,4	V=400м ³
-04	5300	59,9	V=700; 1000м ³

Лит.	Масса	Масштаб
И	-	1:2

С-ПВ2.4-0-0СБ
Приспособление для разметки днища.
сборочный чертеж.
Гипроветспецмонтаж г. Москва Формат И1



- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров:
отверстий - по Аз,
валов - по в7,
резьбы - М12-7Н ГОСТ 16093-70,
остальных - по СМ9.

С-ПВ2.4-3-3

Бобышка.

Круг 840 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

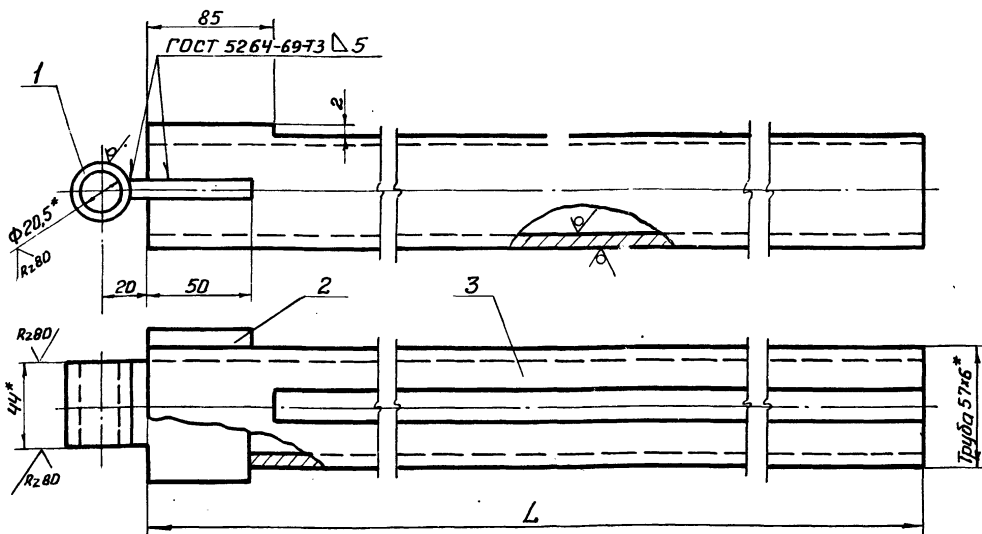
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,25	1:1
Лист Листов 1		
Гипронефтегазспец-монтаж г. Москва Формат И1		

Формат	Знач.	Год	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			С-ПВ2.4-4-0	Сборочный чертёж		
				Детали		
54	1		С-ПВ2.4-4-1	Круг 830 ГОСТ 8590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=44±0,8	1	0,1кг
11	2		С-ПВ2.4-4-2	Пластина Материалы Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75 С-ПВ2.4-3-0 см.СБ	1	
				Детали		
54	3		С-ПВ2.4-4-3	Труба Труба 57x6 ГОСТ 8730-78 А10 ГОСТ 8731-74 L=2355±4 С-ПВ2.4-3-0-01 см.СБ	1	17,45кг
				Детали		
54	3		С-ПВ2.4-4-3-01	Труба Труба 57x6 ГОСТ 8732-78 А10 ГОСТ 8731-74 L=3355±5 С-ПВ2.4-3-0-02 см.СБ	1	24,15кг
				Детали		
54	3		С-ПВ2.4-4-3-02	Труба Труба 57x6 ГОСТ 8732-78 А10 ГОСТ 8731-74 L=3755±5	1	28,05кг

С-ПВ2.4-4-0

Штанга.

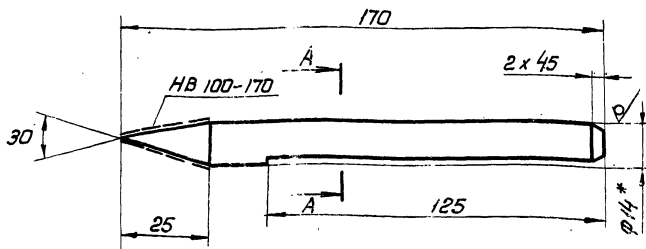
Лит.	Масса	Масштаб
И		
Лист Листов 2		
Гипронефтегазспец-монтаж г. Москва Формат И1		



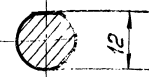
- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМ9.

Обозначение	L, мм	Масса, кг	Примечание
С-ПВ2.4-4-0	2355	17,8	V=100м ³
-01	3355	24,5	V=200м ³
-02	3755	28,4	V=300м ³
-03	4255	32,1	V=400м ³
-04	5255	39,7	V=700и1000м ³

Лит.	Масса	Масштаб
И	Ст.	1:2
Лист Листов 1		
Гипронефтегазспец-монтаж г. Москва Формат И1		

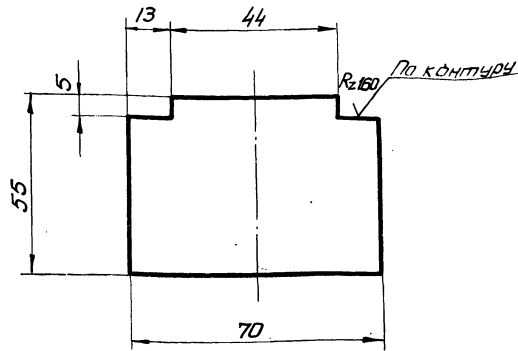


A-A



- 1. Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров валов по В7, остальные по СМг.

C-ПВ2.4-0-1				Лист	Масса	Масштаб
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	0.2	1:1
разр.	Исполнитель	Л.И.И.	✓	Чертежка		
об.	Штукатур	✓		Круж. В.Ч. ГОСТ 2590-71		
п.	Штукатур	✓		Вст.Зсп. ГОСТ 535-79		
отв.	Кванцев	✓		Литр.пер.тест.спец.монтаж		
тех.	Числова	✓		г. Москва		
Формат И						

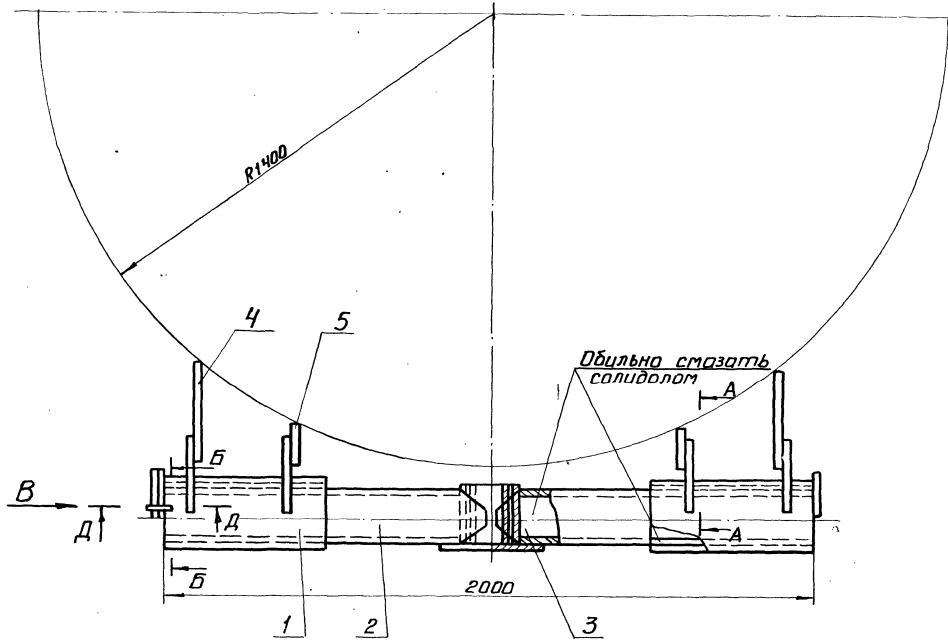


1. Предельные отклонения размеров по СМг.

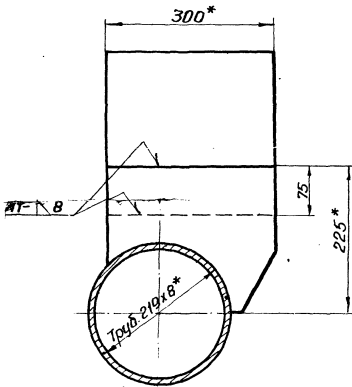
C-ПВ2.4-3-2				Лист	Масса	Масштаб
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	0.3	1:2
разр.	Исполнитель	Л.И.И.	✓	Пластина		
об.	Штукатур	✓		Литр.пер.тест.спец.монтаж		
п.	Штукатур	✓		г. Москва		
отв.	Кванцев	✓		Литр.пер.тест.спец.монтаж		
тех.	Числова	✓		г. Москва		
Формат И						

№ докум.	Зона	Пар.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				C-ПВ2.4-3-0-03 см СБ		
				Детали		
54	3		C-ПВ2.4-4-3-03	Труба	1	31,75 кг
				Труба 57x6 ГОСТ 8732-78		
				АЮ ГОСТ 8731-74		
				L=4255±6		
				C-ПВ2.4-3-0-04 см СБ		
				Детали		
54	3		C-ПВ2.4-4-3-04	Труба	1	39,35 кг
				Труба 57x6 ГОСТ 8732-78		
				АЮ ГОСТ 8731-74		
				L=5255±7		
C-ПВ2.4-3-0						Лист 2
Формат И						

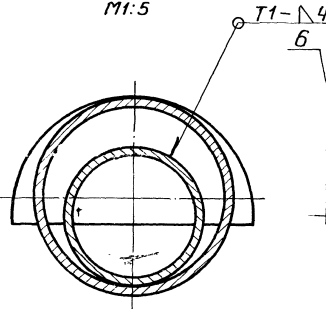
№ докум.	Зона	Пар.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				C-ПВ2.4-0-0-03		
				СМ СБ		
				Сборочные единицы		
12	3		C-ПВ2.4-4-0-03	Штанга	1	
				C-ПВ2.4-0-0-04 см СБ		
				Сборочные единицы		
12	3		C-ПВ2.4-4-0-04	Штанга	1	
C-ПВ2.4-0-0						Лист 2
Формат И						



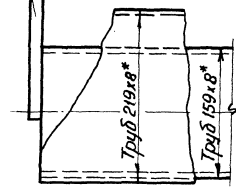
A-A
M1:5



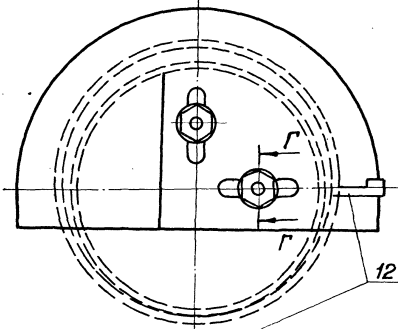
Б-Б
M1:5



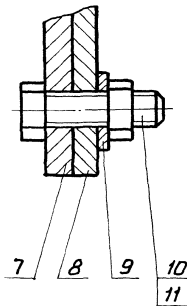
Вид E
M1:5



Вид B
M1:2.5



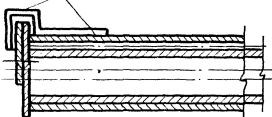
Г-Г
M1:4



1. Сварку вести сварочными электродами типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Деталь поз.8 целовой сектор-изготовить по одному на каждую высоту рулона (см. лист „Подъем рулона стенки кранов“).
3. Деталь поз.6,7,13 приварить после сварки опоры (поз.1) с осью (поз.2).
4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69.
5. Предельные отклонения размеров по СМ9.

Прикватить

Д-Д
M1:10



7798/8

				Т.п. 704-1-150С		С-ПВ5К-3-0-ОСБ.		Лист	Масса	Максимум
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Шарнир для подвеса рулона массой до 30т. Сварочный чертёж.			И	118,14	1:10
Разраб.	Гендельман	И.докум.	И.докум.	И.докум.				Лист	Листов 1	
Пров.	Шитиков	И.докум.	И.докум.	И.докум.				Гипроинертспецмонтаж		
Нач. отд.	Кузнецов	И.докум.	И.докум.	И.докум.				г. Москва		
И.контр.	Числова	И.докум.	И.докум.	И.докум.				Формат 2?		

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
22	С-ПВ5К.3-1-ОСБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
4	1 С-ПВ5К.3-1-1	Труба $\varnothing 19 \times 8$ ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-74 $L=500 \pm 2$	1	21,0 кг
4	2 С-ПВ5К.3-1-2	Ребра	2	
		Материалы		
		Электроды Сварочные тиглы Э 42 А ГОСТ 9467-75		

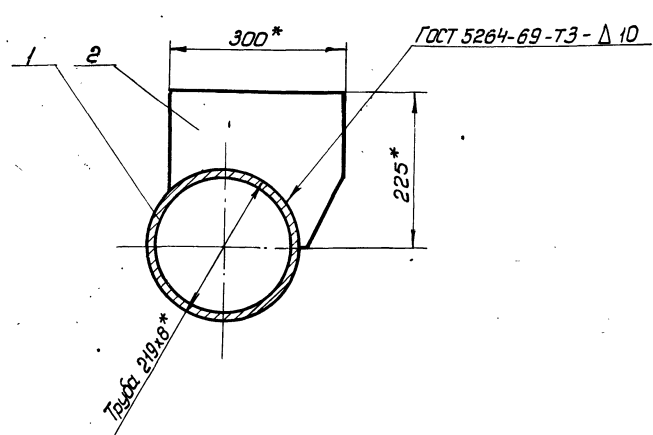
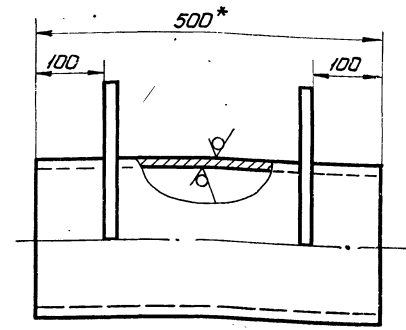
С-ПВ5К.3-1-0			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разр.	И	И	И
Проб.	И	И	И
Н.ч.отд.	И	И	И
Н.контр.	И	И	И
Опора		Лит.	Лист
		И	1
Гипронефтьспец-монтаж г. Москва Формат 11			

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
22	С-ПВ5К.3-0-ОСБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
11	1 С-ПВ5К.3-1-0	Опора	2	
11	2 С-ПВ5К.3-2-0	Ось горизонтальная	1	
11	3 С-ПВ5К.3-3-0	Ось вертикальная	1	
		Детали		
64	4 С-ПВ5.К.3-0-1	Пластина 512×250 ГОСТ 82-70 Полоса $\varnothing 97 \times 2$ ГОСТ 14637-69 $L=320 \pm 2$	2	1,4 кг
64	5 С-ПВ5К.3-0-2	Пластина 512×250 ГОСТ 82-70 Полоса $\varnothing 97 \times 2$ ГОСТ 14637-69 $L=150 \pm 1,2$	2	0,7 кг
11	6 С-ПВ5К.3-0-3	Ограничитель	2	
-	7 С-ПВ5К.3-0-3-01	Ограничитель	1	
11	8 С-ПВ5К.3-0-5	Углобой сектор	1	
64	12 С-ПВ5К.3-0-6	Стрелка Полоса 8×20 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 $L=400 \pm 2$	1	0,2 кг
		Стандартные изделия		
9		Шайба 24-002 ГОСТ 11371-68*	2	
10		Болт М24х65,58.013 ГОСТ 7798-70	2	
11		Гайка М24х.013 ГОСТ 5915-70*	2	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разр. И И И И
Проб. И И И И
Н.ч.отд. И И И И
Н.контр. И И И И

С-ПВ5К.3-0-0			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разр.	И	И	И
Проб.	И	И	И
Н.ч.отд.	И	И	И
Н.контр.	И	И	И
Щарнир для подъема рулона массой до 30 т.		Лит.	Лист
		И	1
Гипронефтьспец-монтаж г. Москва Формат 11			

С-ПВ5К.3-1-ОСБ



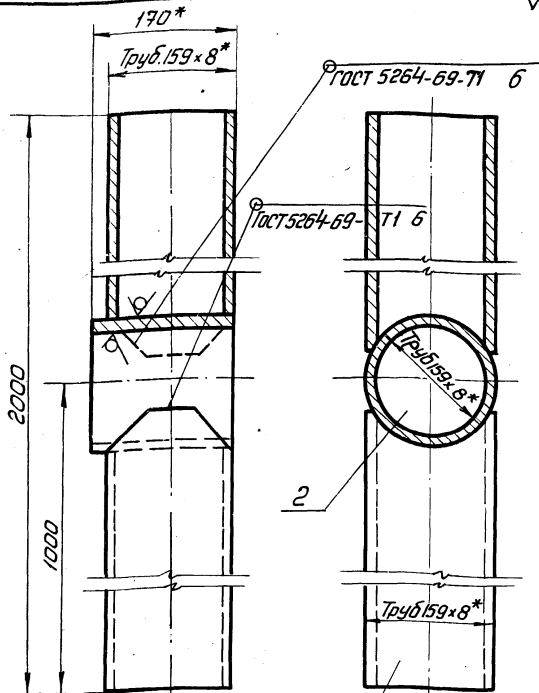
1. * Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7,
остальных - по СМг.

10
7798/8

Т.п. 704-1-150С			
С-ПВ5.К.3-1-ОСБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разр.	И	И	И
Проб.	И	И	И
Н.ч.отд.	И	И	И
Н.контр.	И	И	И
Опора		Лит.	Лист
Сборочный чертеж		И	1
		30.0	1:5
Гипронефтьспец-монтаж г. Москва Формат 11			

С-ПВ5К.3-2-ОСБ

R₂₃₂₀ (✓)



1* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

С-ПВ5К.3-2-ОСБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Усилов.
Разраб.	Вендельман	Шитиков	И.И.	-	И	64.6	1:4
Проб.	Шитиков	И.И.	-	-	Лист	Листов	1
Г.И.П.	Шитиков	И.И.	-	-	Гипроинформспец-монтаж г. Москва		
Исполт.	Кузнецов	И.И.	-	-	Формат 11		
И.контр.	Числова	И.И.	-	-			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Усилов.
Документация							
И		С-ПВ5К.3-2-ОСБ	Сборочный чертеж				
Детали							
И	1	С-ПВ5К.3-2-1	Труба				2
И	2	С-ПВ5К.3-2-2	Патрубок L=170±1				
			Труба 159x8 ГОСТ 8732-78				
			А20 ГОСТ 8731-74		1		5кг
Материалы							
Электроды							
Сварочные типа Э-42 А ГОСТ 9467-75							

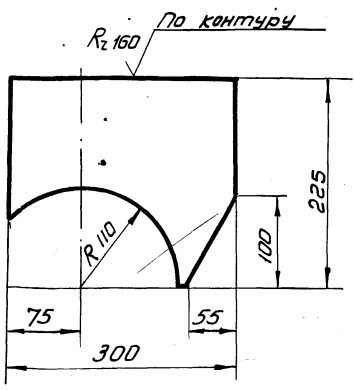
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

С-ПВ5К.3-2-0

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Усилов.
Разраб.	Вендельман	Шитиков	И.И.	-	И		1
Проб.	Шитиков	И.И.	-	-	Лист	Листов	1
Г.И.П.	Шитиков	И.И.	-	-	Гипроинформспец-монтаж г. Москва		
Исполт.	Кузнецов	И.И.	-	-	Формат 11		
И.контр.	Числова	И.И.	-	-			

С-ПВ5К.3-0-1

R₂₁₆₀ (✓)



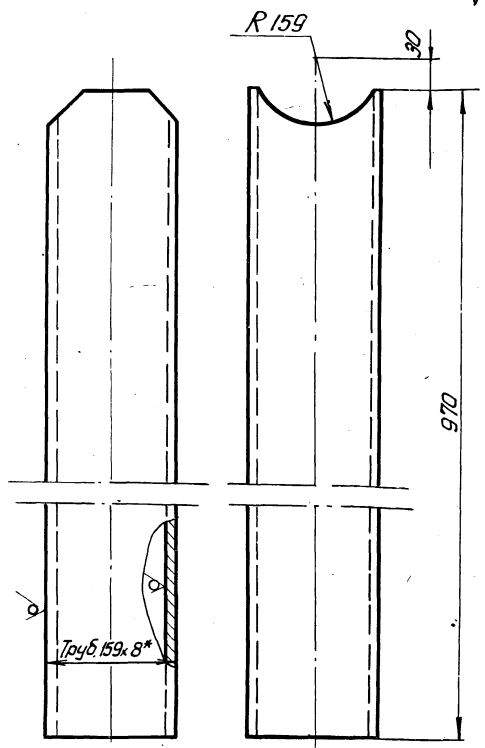
1. Предельные отклонения размеров по СМг

С-ПВ5К.3-0-1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Усилов.
Разраб.	Вендельман	Шитиков	И.И.	-	И	4.5	1:4
Проб.	Шитиков	И.И.	-	-	Лист	Листов	1
Исполт.	Кузнецов	И.И.	-	-	Гипроинформспец-монтаж г. Москва		
И.контр.	Числова	И.И.	-	-	Формат 11		

С-ПВ5К.3-2-1

R₂₁₆₀ (✓)



1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров: отверстия по А7 7738/8

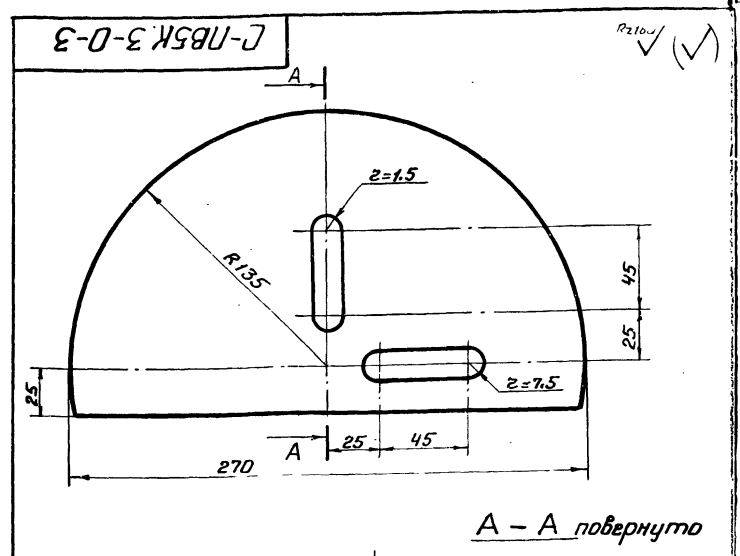
С-ПВ5К.3-2-1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Усилов.
Разраб.	Вендельман	Шитиков	И.И.	-	И	29.8	1:4
Проб.	Шитиков	И.И.	-	-	Лист	Листов	1
Исполт.	Кузнецов	И.И.	-	-	Гипроинформспец-монтаж г. Москва		
И.контр.	Числова	И.И.	-	-	Формат 11		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Докл.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		<i>C-ПВ5К.3-3-ОСБ</i>	сборочный чертёж		
			Детали		
1		<i>C-ПВ5К.3-3-1</i>	Пластина $L=300 \pm 1,7$ Полоса $B 12 \times 300$ ГОСТ 82-70 Вст.зеп. ГОСТ 14637-69	1	8,5 кг
2		<i>C-ПВ5К.3-3-2</i>	Труба 133×8 ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-74 $L=170 \pm 1$	1	4,9 кг
			Материалы		
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

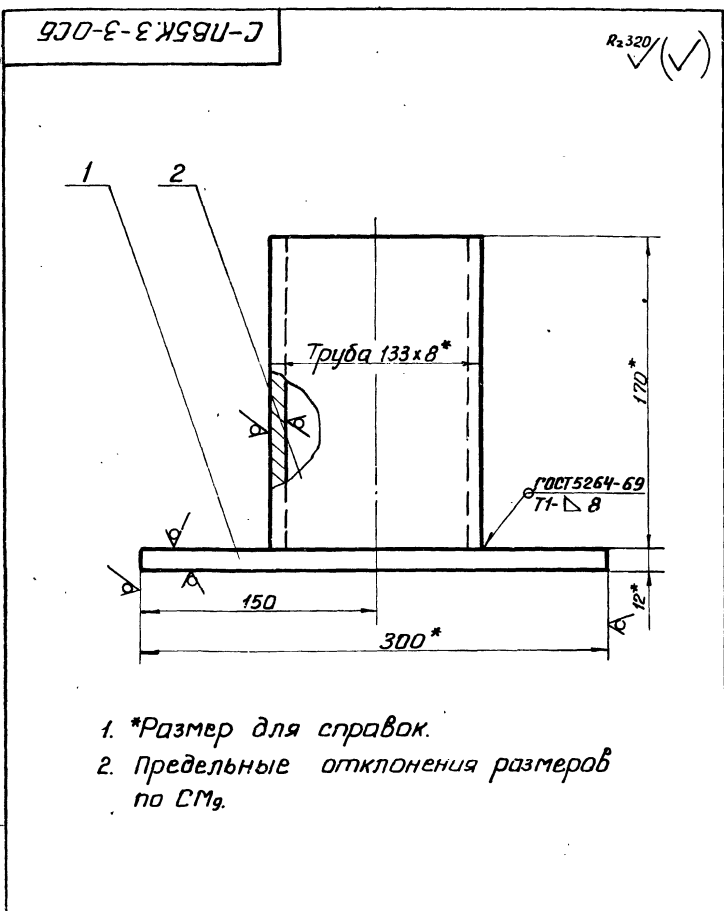
Изм.	Лист	И. док. ум.	Подп.	Дата	C-ПВ5К.3-3-0		
Разраб.	Гендельман				Лит.	Лист	Листов
Проб.	Шитиков				И		1
Гип.	Шитиков				Гипроаэртестспец-монтаж г. Москва		
Нач. отд.	Кузнецов				Формат И		
Н. контр.	Числова						



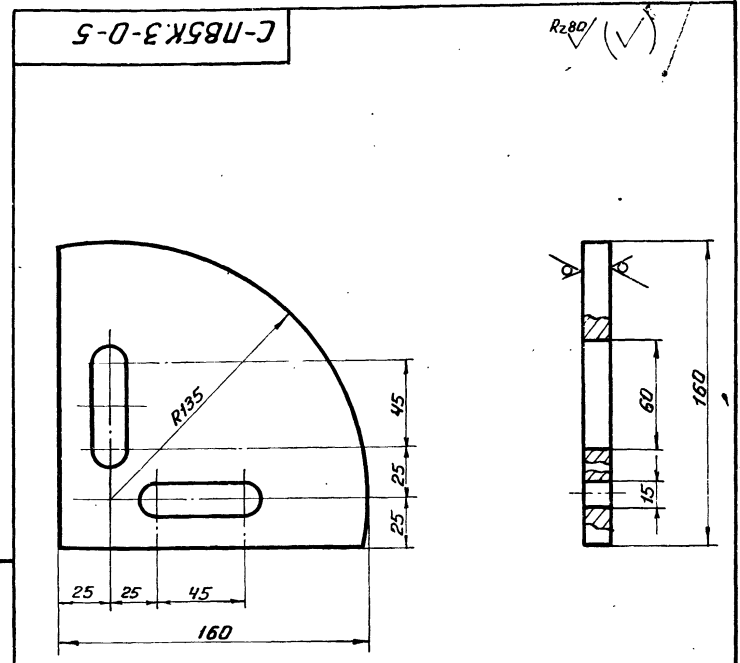
Обозначение	Масса	Примеч.
<i>C-ПВ5К.3-0-3</i>	2,9	без от-верстия
<i>C-ПВ5К.3-0-01</i>	2,7	с от-верстиями

1. Предельные отклонения размеров: отверстий по А7, остальных по СМ9.
2. *Размер для справок.

					C-ПВ5К.3-0-3		
Изм.	Лист	И. док. ум.	Подп.	Дата	Ограничитель		
Разраб.	Гендельман				Лит.	Масса	Масштаб
Проб.	Шитиков				И	Ст. табл.	1:2
Гип.	Шитиков				Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Кузнецов				Полоса $B 10 \times 160$ ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Н. контр.	Числова				Гипроаэртестспец-монтаж г. Москва		
					Формат И		



Изм.	Лист	И. док. ум.	Подп.	Дата	C-ПВ5К.3-3-0СБ		
Разраб.	Гендельман				Лит.	Масса	Масштаб
Проб.	Шитиков				И	13,4	1:2,5
Гип.	Шитиков				Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Кузнецов				Гипроаэртестспец-монтаж г. Москва		
Н. контр.	Числова				Формат И		



1. Предельные отклонения размеров: отверстий по А7, остальных по СМ9.

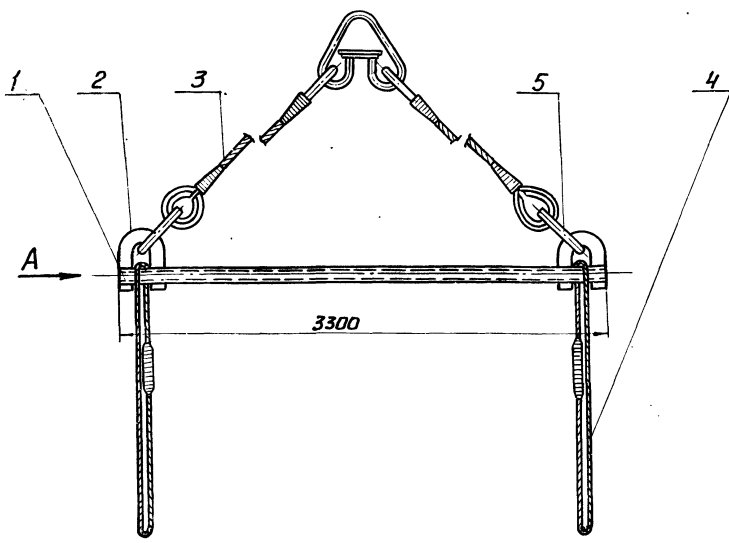
					C-ПВ5К.3-0-5		
Изм.	Лист	И. док. ум.	Подп.	Дата	Угловой сектор		
Разраб.	Гендельман				Лит.	Масса	Масштаб
Проб.	Шитиков				И	1,7	1:2
Гип.	Шитиков				Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Кузнецов				Полоса $B 10 \times 160$ ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Н. контр.	Числова				Гипроаэртестспец-монтаж г. Москва		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			С-ПВ5.17-0-ОСБ	Сборочный чертеж		
				Материалы		
				Электроды сварочные типа Э-50А ГОСТ 9467-75		
			Переменные	данные для исполнения		
				С-ПВ5-17-0-0 см. СБ		
				Детали		
12	1		С-ПВ5.17-0-1	Труба траверсы	1	
12	2		С-ПВ5.17-0-2	Скоба	2	
				Стандартные изделия		
				Строп 2СК-2,5ХЛ/Р-1-		
				-2,5ХЛ/2900 ОСТ 24.090.48-79	1	
				Строп УСК-1,25-2ХЛ/2500		
				ОСТ 24.090.48-79	2	
				Скоба СА 2,0		Изготовить для работы на севере
				ГОСТ 2476-72	2	
				С-ПВ5.17-0-0-01		
				см. СБ		
				Детали		
12	1		С-ПВ5.17-0-1-01	Труба траверсы	1	
12	2		С-ПВ5.17-0-2-0	Скоба	2	
				Стандартные изделия		
				Строп 2СК-4,0ХЛ/Р-1-		
				-4,0ХЛ/2900 ОСТ 24.090.48-79	1	
				Строп УСК-2,0-2ХЛ/2500		
				ОСТ 24.090.48-79	2	
С-ПВ5.17-0-0						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Гендельман	И.И.				
Проб.	Шитиков	В.В.				
Гип.	Шитиков	В.В.				
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.				
Н. контр.	Числова	И.И.				
Траверса для подвеса рулона.				Лист	Листов	
				И	1	2
				Гипроаэртеспецмонтаж г. Москва		
Формат 11						

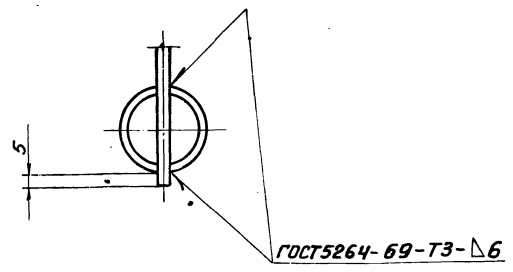
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Скоба СА 3,2		Изготовить для работы на севере
				ГОСТ 2476-72	2	
				С-ПВ5.17-0-0-02		
				см. СБ		
				Детали		
12	1		С-ПВ5.17-0-1-02	Труба траверсы	1	
12	2		С-ПВ5.17-0-2-02	Скоба	2	
				Стандартные изделия		
				Строп 2СК-6,3ХЛ/Р-1-		
				-6,3ХЛ/2900 ОСТ 24.090.48-79	1	
				Строп УСК-3,2-2ХЛ/2500		
				ОСТ 24.090.48-79	2	
				Скоба СА 5,0 ГОСТ 2476-72	2	
				С-ПВ5-17-0-0-03		Изготовить для работы на севере
				см. СБ		
				Детали		
12	1		С-ПВ5.17-0-1-03	Труба траверсы	1	
12	2		С-ПВ5.17-0-2-03	Скоба	2	
				Стандартные изделия		
				Строп 2СК-10,0ХЛ/Р-1-		
				-10,0ХЛ/2900 ОСТ 24.090.48-79	1	
				Строп УСК-5,0-2ХЛ/2500		
				ОСТ 24.090.48-79	2	
				Скоба СА 8,0 ГОСТ 2476-72	2	Изготовить для работы на севере
С-ПВ5.17-0-0						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
				Лист	Листов	
				И	1	2
				Гипроаэртеспецмонтаж г. Москва		
Формат 11						

Изм. и дата в табл. 1. Изм. №, дата, подп. и дата.

С-ПВ5.17-0-0-0



Вид А
М1:5



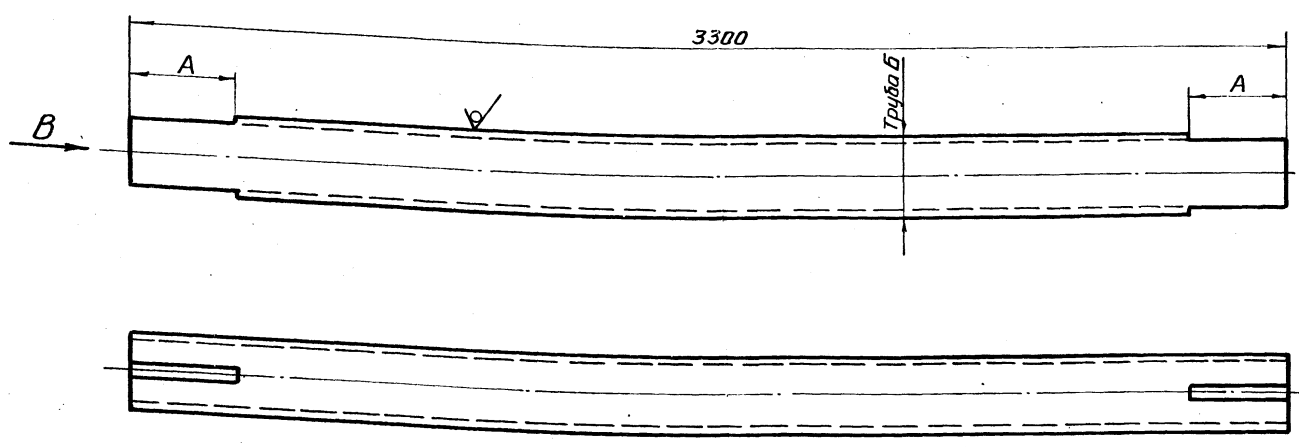
1. При приварке скобы (поз. 2) к трубе предохранить строп (поз. 4) от повреждения.
2. Предельные отклонения размеров по СМ.

Емкость резервуара	Обозначение	Масса
100 и 200 м ³	С-ПВ5.17-0-0	68,0
300 и 400 м ³	С-ПВ5.17-0-0-01	78,0
700 м ³	С-ПВ5.17-0-0-02	125,0
1000 м ³	С-ПВ5.17-0-0-03	165,0

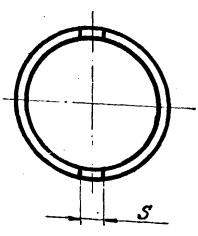
				Т.п. 704-1-150		
				С-ПВ5.17-0-0СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Гендельман	И.И.			См. табл.	1:25
Проб.	Шитиков	В.В.			Лист	Листов
Гип.	Шитиков	В.В.			Гипроаэртеспецмонтаж г. Москва	
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.			Формат 12	
Н. контр.	Числова	И.И.				

Траверса для подвеса рулона.

13
7798/8



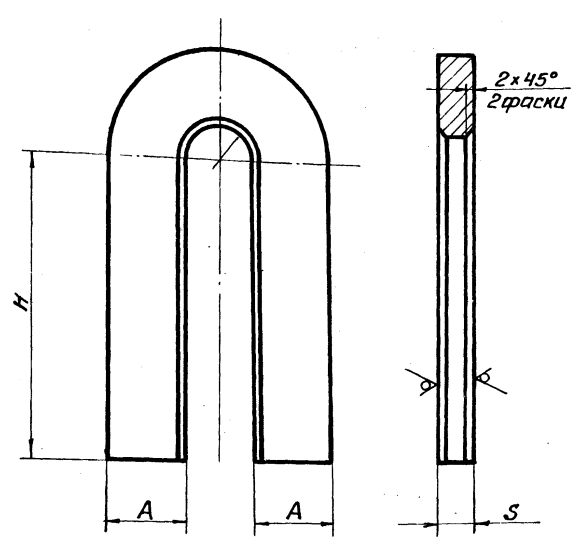
Вид В



Обозначение	Труба Б	Размеры, мм		Масса, кг
		S	A	
C-ПБ5.17-0-1	108x6	10	110	49,6
C-ПБ5.17-0-1-01	108x6	12	130	49,5
C-ПБ5.17-0-1-02	159x6	16	180	74,6
C-ПБ5.17-0-1-03	159x6	18	240	74,5

1. Предельные отклонения размеров по СМг.

					C-ПБ5.17-0-1		
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Гендельман	И.И.			И		
Проб.	Шитиков	И.И.					
Гл. инж.	Шитиков	И.И.			Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Кузнецов	С.С.			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
И. контр.	Числова	И.И.			Формат 12		
					Труба Б ГОСТ 8732-73 огнестойкая ГОСТ 8731-74		



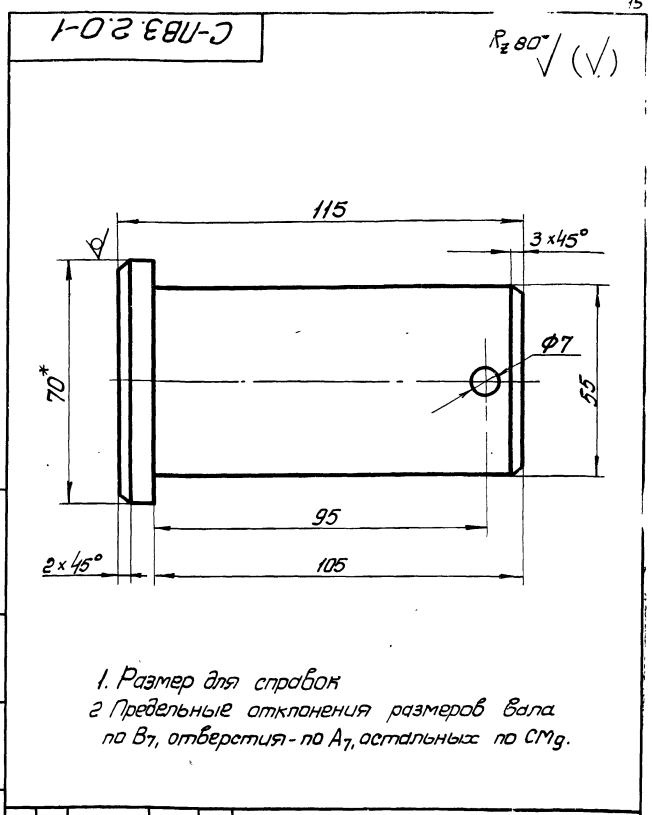
Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	S	R	A	H	
C-ПБ5.17-0-2	8	15	40	150	0,9
C-ПБ5.17-0-2-01	10	20	45	160	1,3
C-ПБ5.17-0-2-02	14	25	65	170	2,7
C-ПБ5.17-0-2-03	16	30	90	250	5,9

1. Острые кромки лаза притупить.
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

					Т. П. 704-1-150 С		
					C-ПБ5.17-2		
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Гендельман	И.И.			И		
Проб.	Шитиков	И.И.					
Гл. инж.	Шитиков	И.И.			Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Кузнецов	С.С.			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
И. контр.	Числова	И.И.			Формат 12		
					Лист 5 ГОСТ 19903-74 огнестойкая ГОСТ 14637-69		

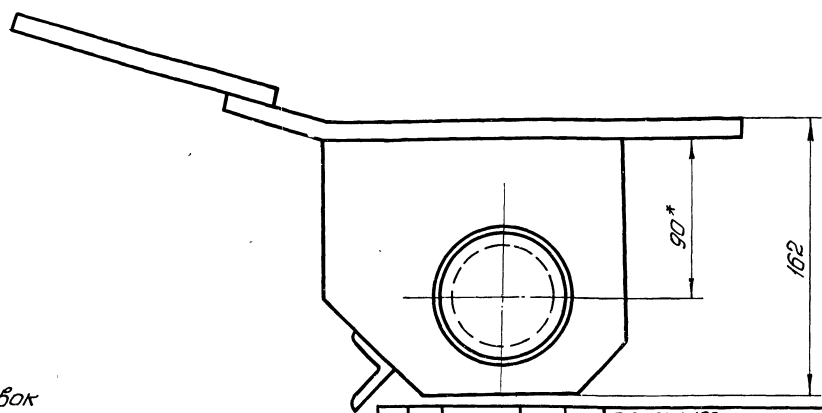
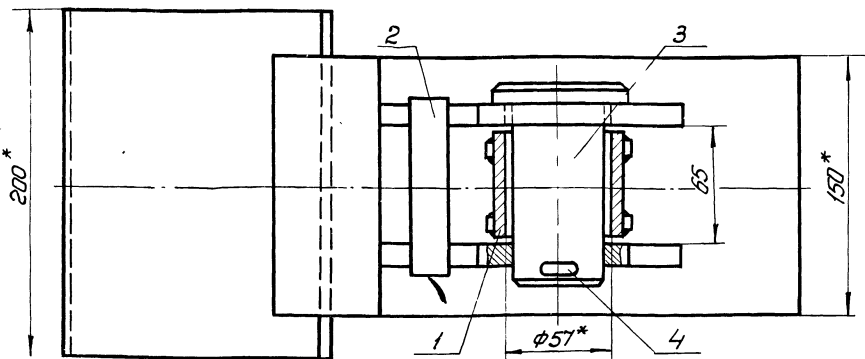
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	С-ПВЗ.2-0-0		
12					Сборка для раз-		
					вертывания		
					рулона		
11	1	С-ПВЗ.2-1-0			Лист	Лист	Листов
11	3	С-ПВЗ.2-2-0			И		1
					Гипропроектспец-		
					монтаж		
					г. Москва		
					Формат 11		

Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	С-ПВЗ.2-0-1		
					Палец		
					Лист	Листов	1
					Гипропроектспец-		
					монтаж		
					г. Москва		
					Формат 11		



Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	С-ПВЗ.2-0-1		
					Палец		
					Лист	Листов	1
					Гипропроектспец-		
					монтаж		
					г. Москва		
					Формат 11		

С-ПВЗ.2-0-0СБ



1* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМ9.

Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	С-ПВЗ.2-0-0СБ		
					Сборка для развер-		
					тывания рулона		
					Сборочный чертеж		
					Лист	Листов	1
					Гипропроектспец-		
					монтаж		
					г. Москва		
					Формат 11		

Шрифт	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
И	1	1	С-ПВ3.2-1-0Сб	Документация Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1	1	С-ПВ3.2-1-1	Втулка	1	
И	2	2	С-ПВ3.2-1-2	Кольцо	2	
				Материалы		
				Электроды сборочные		
				тип 3-42 ГОСТ 9467-75		
С-ПВ3.2-1-0						
Втулка.						
Эк. лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Листов	
1/1	1	1		1	1	
				Исп. И.И.И.	Исп. И.И.И.	
				2. Москва		
Формат И						

930-1-2-ЭВУ-3

1* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

С-ПВ3.2-1-0Сб			Лист	Масса	Масштаб
Втулка.			И	1,0	1:1
Сборочный чертеж			Лист	Листов	
			Исп. И.И.И.		
			2. Москва		
Формат И					

С-ПВ3.2-1-2

1* Размеры для справок.

С-ПВ3.2-1-2			Лист	Масса	Масштаб
Кольцо.			И	0,15	1:1
Труба 83x6 ГОСТ 8732-78			Лист	Листов	
А20 ГОСТ 8731-74			Исп. И.И.И.		
			2. Москва		
Формат И					

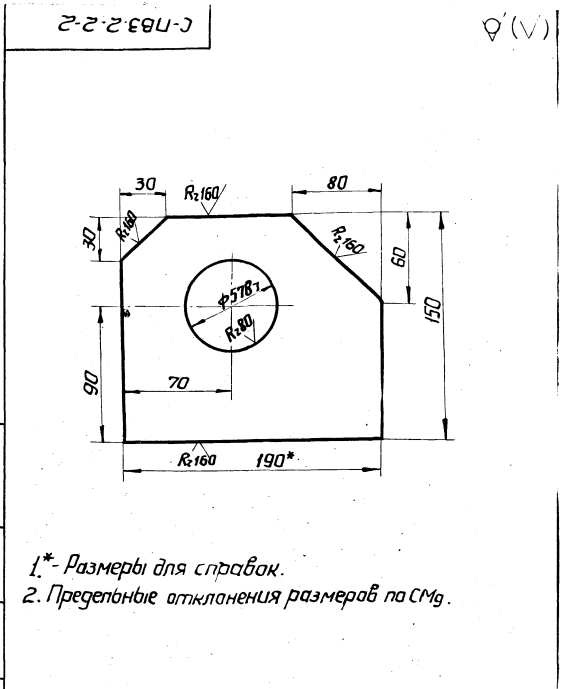
С-ПВ3.2-1-1

1* Размер для справок.

С-ПВ3.2-1-1			Лист	Масса	Масштаб
Втулка.			И	0,7	1:1
Труба 70x7 ГОСТ 8732-78			Лист	Листов	
А20 ГОСТ 8731-74			Исп. И.И.И.		
			2. Москва		
Формат И					

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
				Документация		
12	2	С-ПВЗ.2-2-0СБ		Сборочный чертеж		
				Детали		
64	1	С-ПВЗ.2-2-1		Пластина	1	2,8кг
				Полоса ВЛЭ150 ГОСТ 103-76		
				Полоса ВЛЭ300 ГОСТ 103-76		
11	2	С-ПВЗ.2-2-2		Щека	2	
64	3	С-ПВЗ.2-2-3		Уголок соединительный	1	0,2кг
				Уголок ВЛЭ2*32*4 ГОСТ 8509-76		
				Уголок ВЛЭ3*32*4 ГОСТ 8509-76		
64	4	С-ПВЗ.2-2-4		Пластина	1	4,2кг
				Полоса ВЛЭ150 ГОСТ 103-76		
				Полоса ВЛЭ300 ГОСТ 103-76		

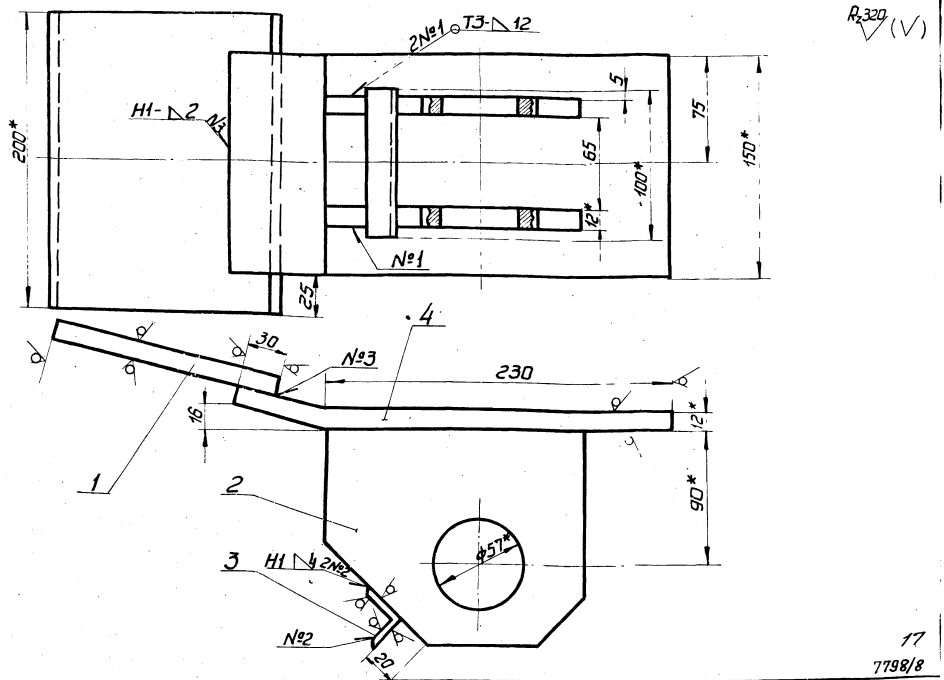
Материалы		Электротехнические материалы	
Электротехнические материалы типа Э49А ГОСТ 19467-75			
С-ПВЗ.2-2-0			
Корпус.			
Лит.	Лист	Листов	
И1	1	1	
Исполнитель: <i>Минин</i> г. Москва			
Формат 11			



- 1* - Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров по СМД.

С-ПВЗ.2-2-2		Щека.	
Лит.	Масса	Листов	
И1	2,5	1:2	
Исполнитель: <i>Минин</i> г. Москва			
Формат 11			

С-ПВЗ.2-2-0СБ

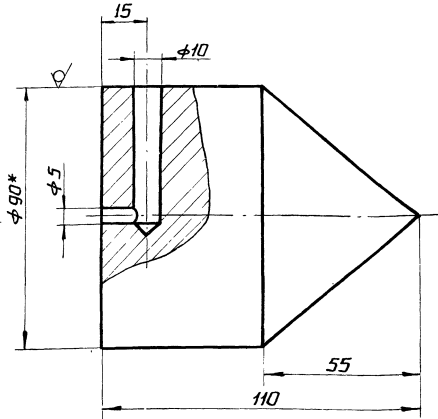


- 1* Размеры для справок.
- 2. Швы сварных соединений выполнять по ГОСТ 5264-69
- 3. Предельные отклонения размеров по СМД.

С-ПВЗ.2-2-0СБ		Корпус.	
Лит.	Масса	Листов	
И1	12,5	1:2	
Исполнитель: <i>Минин</i> г. Москва			
Формат 12			

0-0-1-218U-C

R_z80 (✓)



- 1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, остальных - по СМг.

С-ПВ12.1-0-0

Отвес.

Лист Масса Масштаб

И 4,0 1:1

Лист Листов 1

Круг 890 ГОСТ 2590-71

Ст. 3 ГОСТ 1535-79

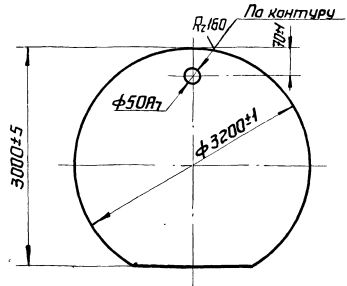
Циркондрелециментный

г. Москва

Формат И

0-0-2-218U-C

(✓) (✓)



С-ПВ12.2-0-0

Поддон.

Лист Масса Масштаб

И 506 1:20

Лист Листов 1

68 ГОСТ 19903-74

0912 ГОСТ 14637-69

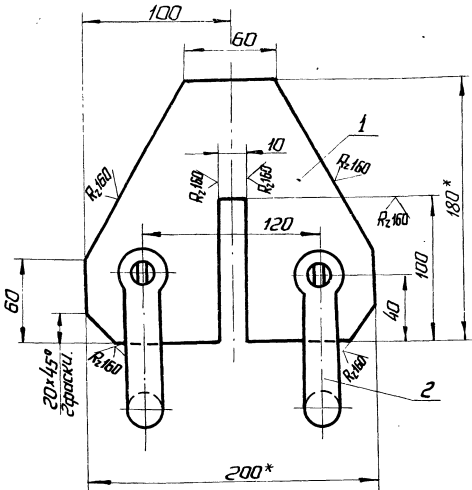
Циркондрелециментный

г. Москва

Формат И

0-0-1-218U-C

(✓) (✓)



1. Предельные отклонения размеров по СМг.
- 2* Размеры для справок.

С-ПВ8.4-0-0СБ

Кронштейн для расчалок.

Сборочный чертеж.

Лист Масса Масштаб

И 4,14 1:2

Лист Листов 1

Циркондрелециментный

г. Москва.

Формат И

Лист	Знак	Таб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим
				Документация		
11			С-ПВ8.4-0-0СБ	Сборочный чертеж		
				Листов		
64	1		С-ПВ8.4-0-1	Лист 610 ГОСТ 19903-74 0912 ГОСТ 14637-69 200 x 180 СМг.	1	3,04 кг
				Стандартные изделия.		
			2	Скаба СЯ-2.1 ГОСТ 2476-72	2	1,1 кг 0,9 кг
						18
						7798/8

Т.п. 704-150С

С-ПВ8.4-0-0

Кронштейн для расчалок.

Лист Лист Листов

И И И

Циркондрелециментный

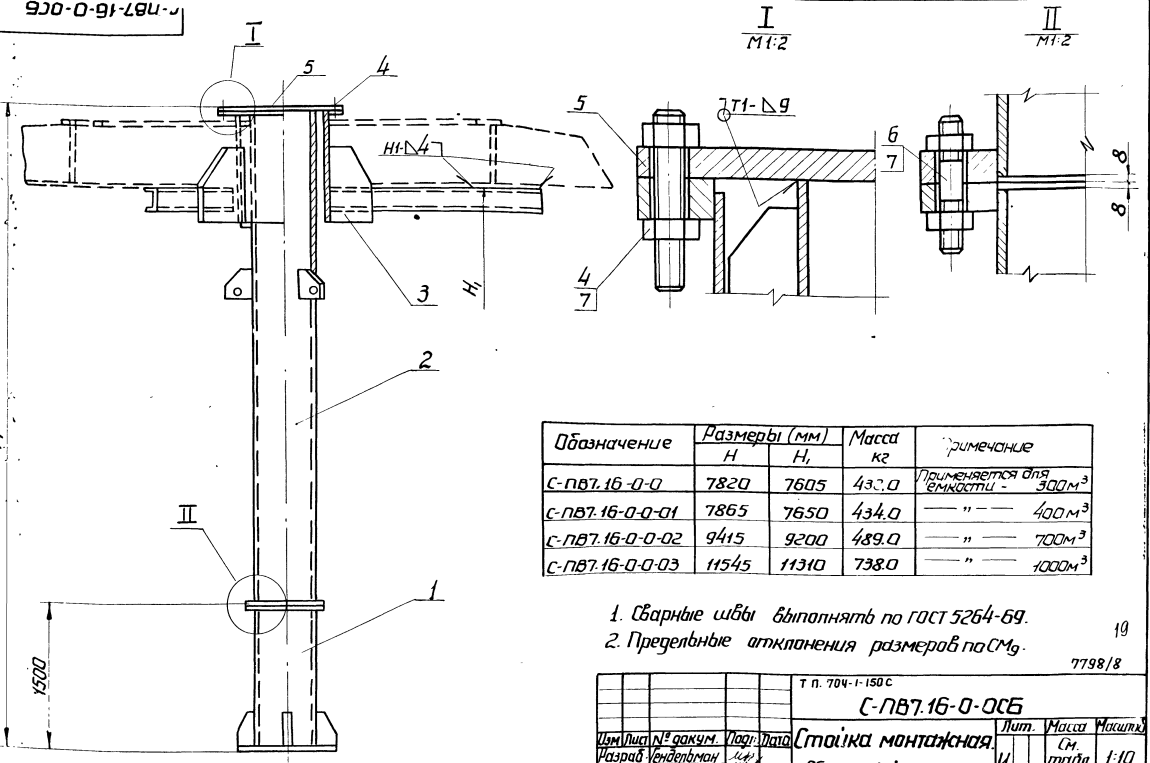
г. Москва

Формат И

Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		С-ПВ7.16-0-ОСБ	Сборочный чертеж Материалы. Электроды сварочные типа Э.42А ГОСТ 9467-75		
			Переменные данные для исполнения		
			С-ПВ7.16-0-0 см.СБ		
			Сборочные единицы		
И	1	С-ПВ7.16-1-0	Стойка нижняя	1	
И	2	С-ПВ7.16-2-0	Стойка верхняя	1	
И	3	С-ПВ7.16-3-0	Крестовина Детали	1	
И	4	С-ПВ7.16-0-1	Шпилька Стандартные изделия	12	
	5		Заглушка Ру25; Ду-250 ГОСТ 12836-67*	1	
	6		Шпилька М16×100.58С.013 ГОСТ 9066-75	8	
	7		Гайка М16.4.013ГОСТ 5915-70 С-ПВ7.16-0-0-01 см.СБ	40	
			Сборочные единицы		
И	1	С-ПВ7.16-1-0	Стойка нижняя	1	
И	2	С-ПВ7.16-1-0-01	Стойка верхняя	1	
И	3	С-ПВ7.16-1-0	Крестовина Детали	1	
И	4	С-ПВ7.16-0-1	Шпилька Стандартные изделия	12	
БЧ	5		Заглушка Ру25; Ду-250 ГОСТ 12836-67*	1	
			С-ПВ7.16-0-0		
			Стойка монтажная.		
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Листов	
Разраб.	Утвержден	Дата	И	1	2
Провер.	Шитиков		Иллюстрация монтаж		
Нач. отд.	Кузнецов		г. Москва		
Нормаль	Числова		Формат И		

Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	6		Шпилька М16×100.58С.013 ГОСТ 9066-75	8	
	7		Гайка М16.4.013ГОСТ 5915-70* С-ПВ7.16-0-0-02 см.СБ	40	
			Сборочные единицы.		
И	1	С-ПВ7.16-1-0	Стойка нижняя	1	
И	2	С-ПВ7.16-2-0-02	Стойка верхняя	1	
И	3	С-ПВ7.16-3-0	Крестовина Детали	1	
И	4	С-ПВ7.16-0-1	Шпилька Стандартные изделия	12	
	5		Заглушка Ру25; Ду-250 ГОСТ 12836-67*	1	
	6		Шпилька М16×100.58С.013 ГОСТ 9066-75	8	
	7		Гайка М16.4.013ГОСТ 5915-70* С-ПВ7.16-0-0-03	40	
			Сборочные единицы.		
И	1	С-ПВ7.16-1-0-01	Стойка нижняя	1	
И	2	С-ПВ7.16-2-0-03	Стойка верхняя	1	
И	3	С-ПВ7.16-3-0-01	Крестовина Детали	1	
И	4	С-ПВ7.16-0-1-01	Шпилька Стандартные изделия	12	
	5		Заглушка Ру25; Ду-300 ГОСТ 12836-67*	1	
	6		Шпилька М16×100.58С.013 ГОСТ 9066-75	12	
	7		Гайка М16.4.013.ГОСТ 5915-70	24	
			С-ПВ7.16-0-0		
			Стойка монтажная.		
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Листов	
Разраб.	Утвержден	Дата	И	1	2
Провер.	Шитиков		Иллюстрация монтаж		
Нач. отд.	Кузнецов		г. Москва		
Нормаль	Числова		Формат И		

930-0-0-ПВ-16-0-0-0

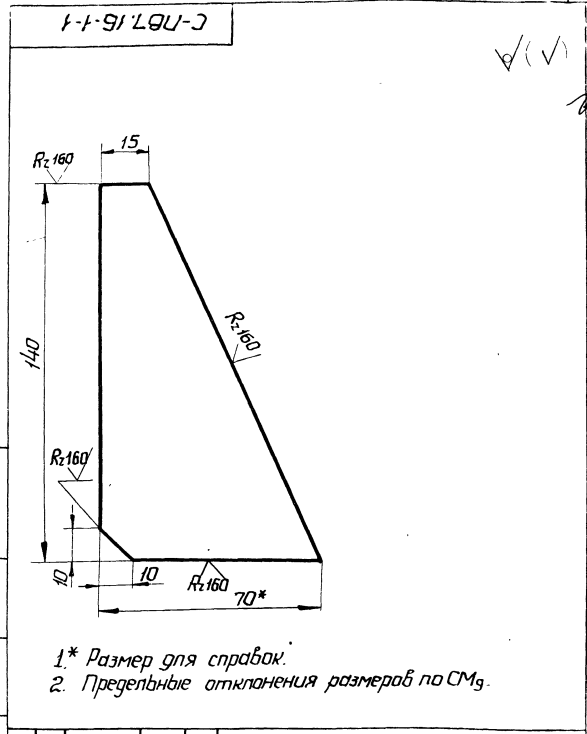


Обозначение	Размеры (мм)		Масса кг	Примечание
	H	h		
С-ПВ7.16-0-0	7820	7605	432.0	Применяется для 300м³
С-ПВ7.16-0-0-01	7865	7650	434.0	" " 400м³
С-ПВ7.16-0-0-02	9415	9200	489.0	" " 700м³
С-ПВ7.16-0-0-03	11545	11310	738.0	" " 1000м³

1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69.
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

		Т.п. 704-1-150 С		С-ПВ7.16-0-ОСБ		Лист	Масса	Максимальная
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Листов	Ст. табл.	1:10	кг	нагрузка
Разраб.	Утвержден	Дата	И	1				
Провер.	Шитиков		Стойка монтажная					
Нач. отд.	Кузнецов		Сборочный чертеж					
Нормаль	Числова		Лист			Листов		
			Иллюстрация монтаж					
			г. Москва					

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
		С-ПВ7.16-1-0СБ	Сборочный чертеж Детали		
1		С-ПВ7.16-1-1	Ребра Материалы	4	
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		
			Переменные данные для испытания		
		С-ПВ7.16-1-0 СМ.СБ	Детали		
2		С-ПВ7.16-1-2	Труба $\varnothing 19 \times 8$ ГОСТ 8732-78 А-097 ГОСТ 8731-74 $R=1472 \pm 32$	1	61,3 кг
3		С-ПВ7.16-1-3	Плита опорная $\varnothing 380$ Лопаса 520×380 ГОСТ 82-70 Ст 3 ГОСТ 14637-69 Стандартные изделия	1	1,9 кг
4			Фланец Ру 2,5; ПЧ-200 ГОСТ 12827-67*	1	
		С-ПВ7.16-1-0-01 СМ.СБ	Детали		
2		С-ПВ7.16-1-0-01	Труба $\varnothing 273 \times 8$ ГОСТ 8732-78 А-097 ГОСТ 8731-74 $R=1472 \pm 32$	1	77 кг
3			Плита опорная $\varnothing 450$ Лопаса 520×450 ГОСТ 82-70 Ст 3 ГОСТ 14637-69 Стандартные изделия	1	2,2 кг
4			Фланец Ру 2,5; ПЧ-250 ГОСТ 12827-67*	1	



1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМ9.

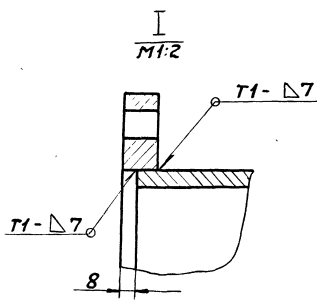
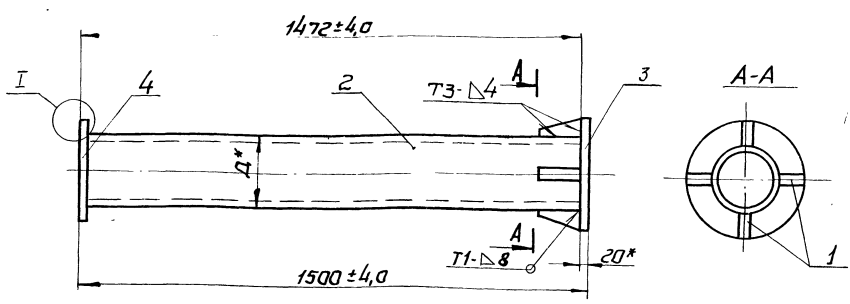
Лист	№ докум	Папк	Лист
206	16-1-0СБ	16-1-0	1
5	Штифты		
7	Штифты		
19	Клинья		
20	Числа		

С-ПВ7.16-1-0			
Лит.	Масса	Макс. кол.	Материал
И	0,28	15	Ст 3

Лит.	Масса	Макс. кол.	Материал
И	0,28	15	Ст 3

С-ПВ7.16-1-1			
Лит.	Масса	Макс. кол.	Материал
И	0,28	15	Ст 3

910-1-91.79U-3



Обозначение	Д, мм	Масса кг	Для резервуаров емкостью
С-ПВ7.16-1-0	219x8	68,7	300, 400, 700 м³
С-ПВ7.16-1-0-01	273x8	86,8	1000 м³

1* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
3. Предельные отклонения размеров СМ9.

С-ПВ7.16-1-0СБ			
Лит.	Масса	Макс. кол.	Материал
И	0,28	15	Ст 3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
И2			С-ПВ7.16-2-0СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И1	1		С-ПВ7.16-2-1	Редра	4	
				Материалы		
				Электроды сборочные типа Э-42АГОСТ19467-75		
				Переменные данные для исполнения		
				С-ПВ7.16-2-0 см. СБ		
				Детали		
И1	2		С-ПВ7.16-2-2	Косынка	3	
Б4	3		С-ПВ7.16-2-3	Труба $\varnothing 19 \times 8$ ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-74 $r=6295 \pm 7,0$	1	264,0кг
				Стандартные изделия		
	4			Фланец Ру 2,5; Ду-200 ГОСТ 12827-67*	1	

С-ПВ7.16-2-0				Лист	Листов
Стойка верхняя.				1	2
				Испроделектеионтини г. Москва	
				формат 11	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				С-ПВ7.16-2-0-01 см. СБ		
				Детали		
И2			С-ПВ7.16-2-2	Косынка	3	
И1	3		С-ПВ7.16-2-3-01	Труба $\varnothing 19 \times 8$ ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-74 $r=6343 \pm 8,0$	1	266,0кг
				Стандартные изделия		
	4			Фланец Ру 2,5; Ду-200 ГОСТ 12827-67*	1	
				С-ПВ7.16-2-0-02 см. СБ		
				Детали		
И2			С-ПВ7.16-2-2	Косынка	3	
И1	3		С-ПВ7.16-2-3-02	Труба $\varnothing 19 \times 8$ ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-74 $r=7892 \pm 8$	1	330,0кг
				Стандартные изделия		
				Фланец Ру 2,5; Ду-200 ГОСТ 12827-67*	1	

С-ПВ7.16-2-0				Лист	Листов
				2	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				С-ПВ7.16-2-0-03 см. СБ		
				Детали		
И1	2		С-ПВ7.16-2-2	Косынка	5	
Б4	3		С-ПВ7.16-2-3	Труба $\varnothing 273 \times 8$ ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-74 $r=10020 \pm 9,0$	1	525,0кг
				Стандартные изделия		
	4			Фланец Ру 2,5; Ду-250 ГОСТ 12827-67*	1	

С-ПВ7.16-2-0				Лист	Листов
				2	

1-0-9179U-J

Rz 40 (✓)

3x45°
2 фаски.

16±0.09

45

150

75±0.8

1. Предельные отклонения размеров по СМг, резьбы по ГОСТ 16093-70.

21
7938/8

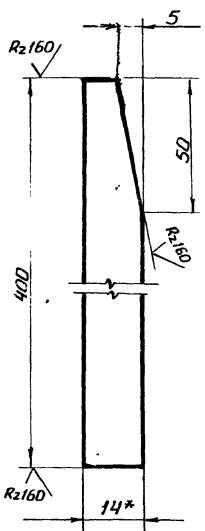
Т.п. 784-1-1506				С-ПВ7.16-0-1	
Шпилька.				Лист	Листов
				1	1
ГОСТ 2590-71				ГОСТ 535-79	
г. Москва				г. Москва	

С-ПВ7.16-0-1				Лист	Листов
				1	1

C-ПВ7.16-2-1

✓ (✓)

62
oh



- *Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМ₉.

C-ПВ7.16-2-1

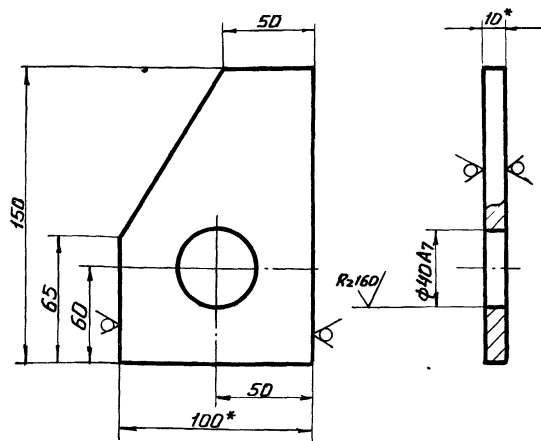
Ребро.

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб. Гендельман			И	11,15	1:5
		Провер. Шитиков			Лист Листов 1		
		ГИП Шитиков			Гипронефтегазспец-монтаж		
		Нач. отд. Кузнецов			г. Москва		
		Н. контр. Числова			Формат 11		

Квадрат В14 ГОСТ 2591-71
В Ст. 3 от 5 ГОСТ 535-79

C-ПВ7.16-2-2

R2320/ (✓)



- *Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМ₉.

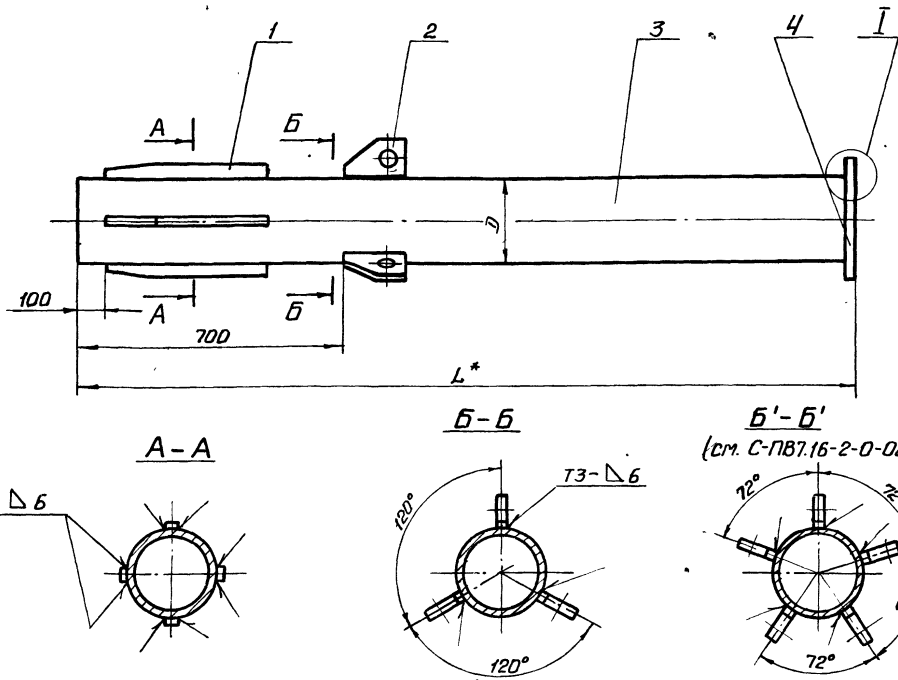
C-ПВ7.16-2-2

Косынка.

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб. Гендельман			И	1,0	1:2
		Провер. Шитиков			Лист Листов 1		
		ГИП Шитиков			Гипронефтегазспец-монтаж		
		Нач. отд. Кузнецов			г. Москва		
		Н. контр. Числова			Формат 11		

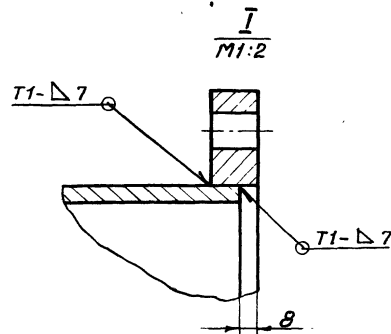
Полоса 510x100 ГОСТ 103-76
09 ГЭС ГОСТ 535-79

930-2-9178U-2



Обозначение	Размеры (м)		Масса сварочной единицы кг	Для резервуаров емкостью
	Д	Δ*		
C-ПВ7.16-2-0	219x8	6305	316	300 м ³
C-ПВ7.16-2-0-01	219x8	6355	318	400 м ³
C-ПВ7.16-2-0-02	219x8	7900	382	700 м ³
C-ПВ7.16-2-0-03	273x8	10030	581	1000 м ³

- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМ₉.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69.



22

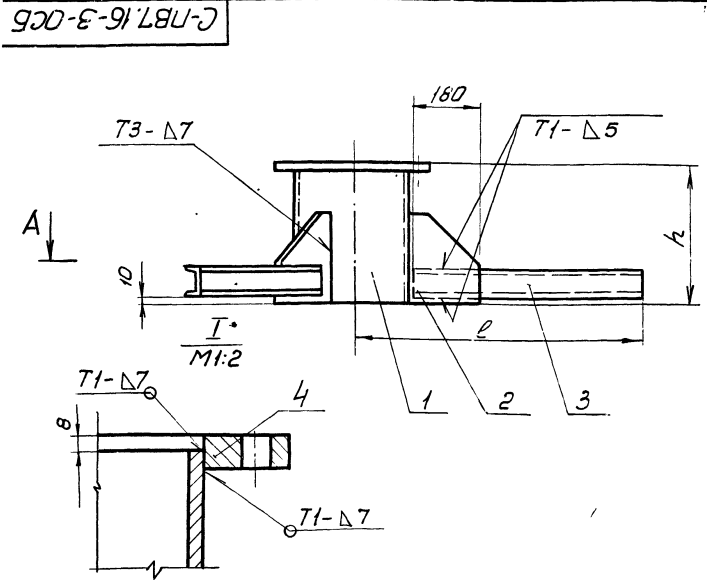
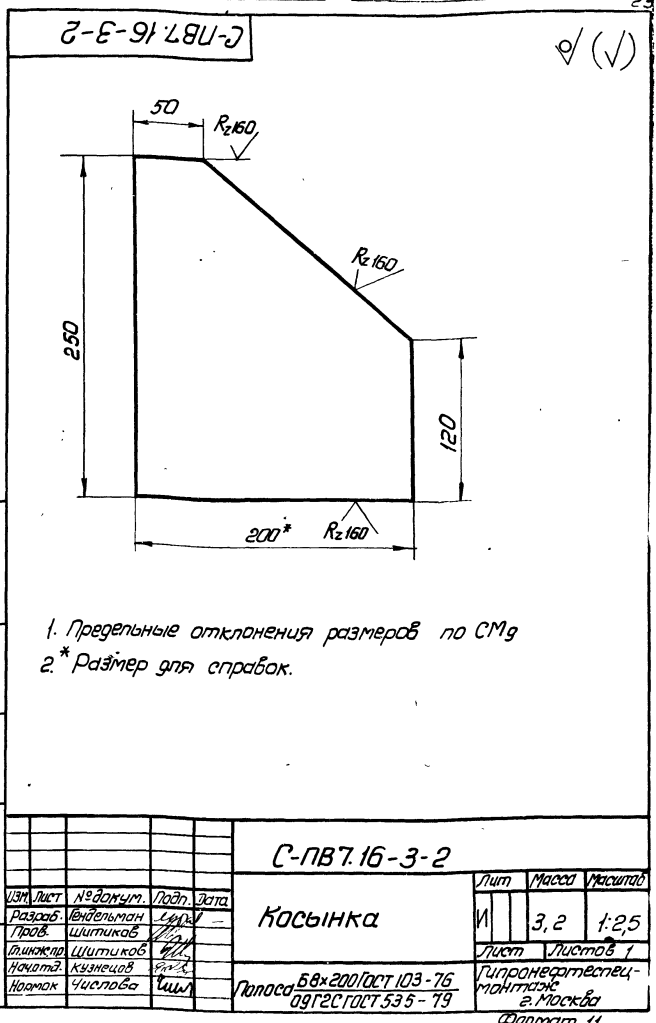
7798/8

Т.п. 704-1-150 С
C-ПВ7.16-2-0СБ

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб. Гендельман			И	см. табл.	1:10
		Провер. Шитиков			Лист Листов 1		
		ГИП Шитиков			Гипронефтегазспец-монтаж		
		Нач. отд. Кузнецов			г. Москва		
		Н. контр. Числова			Формат 12		

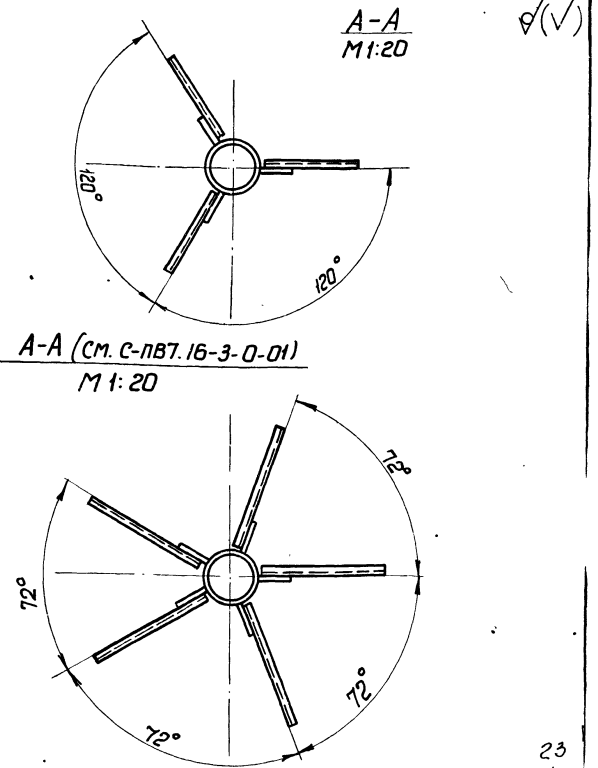
Стойка верхняя.
Сборочный чертеж.

Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Максимальная	
12	С-ПВ.16-3-0СБ	Документация	Сборочный чертеж				
		Материалы	Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75				
Переменные данные для исполнения							
С-ПВ.16-3-0СМСБ							
Детали							
Б4	1	С-ПВ.16-3-1	Патрубок $\varnothing=292 \pm 1,7$ Труба 273x8 ГОСТ 8732-78 АОРГЭС ГОСТ 8731-74	1			
И1	2	С-ПВ.16-3-2	Косынка В ГОСТ 8240-72	3			
Б4	3	С-ПВ.16-3-3	Швеллер 09ГЭС ГОСТ 535-79 $\varnothing=570 \pm 2,2$	3	4 кг		
Стандартные изделия							
Б4	4		Фланец Р4 25, Ду 250 ГОСТ 12827-67*	1			
С-ПВ.16-3-0-01							
Детали							
Б4	1	С-ПВ.7.16-3-1-01	Патрубок $\varnothing=312 \pm 1,7$ Труба 325x9 ГОСТ 8732-78 АОРГЭС ГОСТ 8731-74	1			
И1	2	С-ПВ.7.16-3-2	Косынка В ГОСТ 8240-72	5			
Б4	3	С-ПВ.7.16-3-3-01	Швеллер 09ГЭС ГОСТ 535-79 $\varnothing=630 \pm 2,5$	5	4,8 кг		
Стандартные изделия							
	4		Фланец Р4 25, Ду 300 ГОСТ 12827-67*	1			
С-ПВ.16-3-0							
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Максимальная
Разраб.	Вендельман	И.И.			1		
Прош.	Шитиков	И.И.					
Инж.пер.	Шитиков	И.И.					
Нач.отд.	Кузнецов	В.С.					
Нормок.	Числова	И.И.					
Крестовина				Лист	Масса	Максимальная	
				1	3,2	1:2,5	
				Лист	Листов	1	
				Листов			
				Гипернегательско-матитке		г. Москва	
				Формат И1			

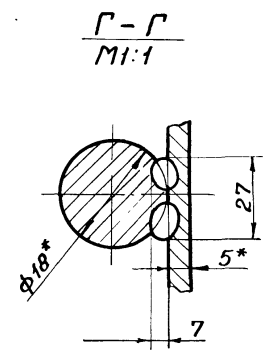
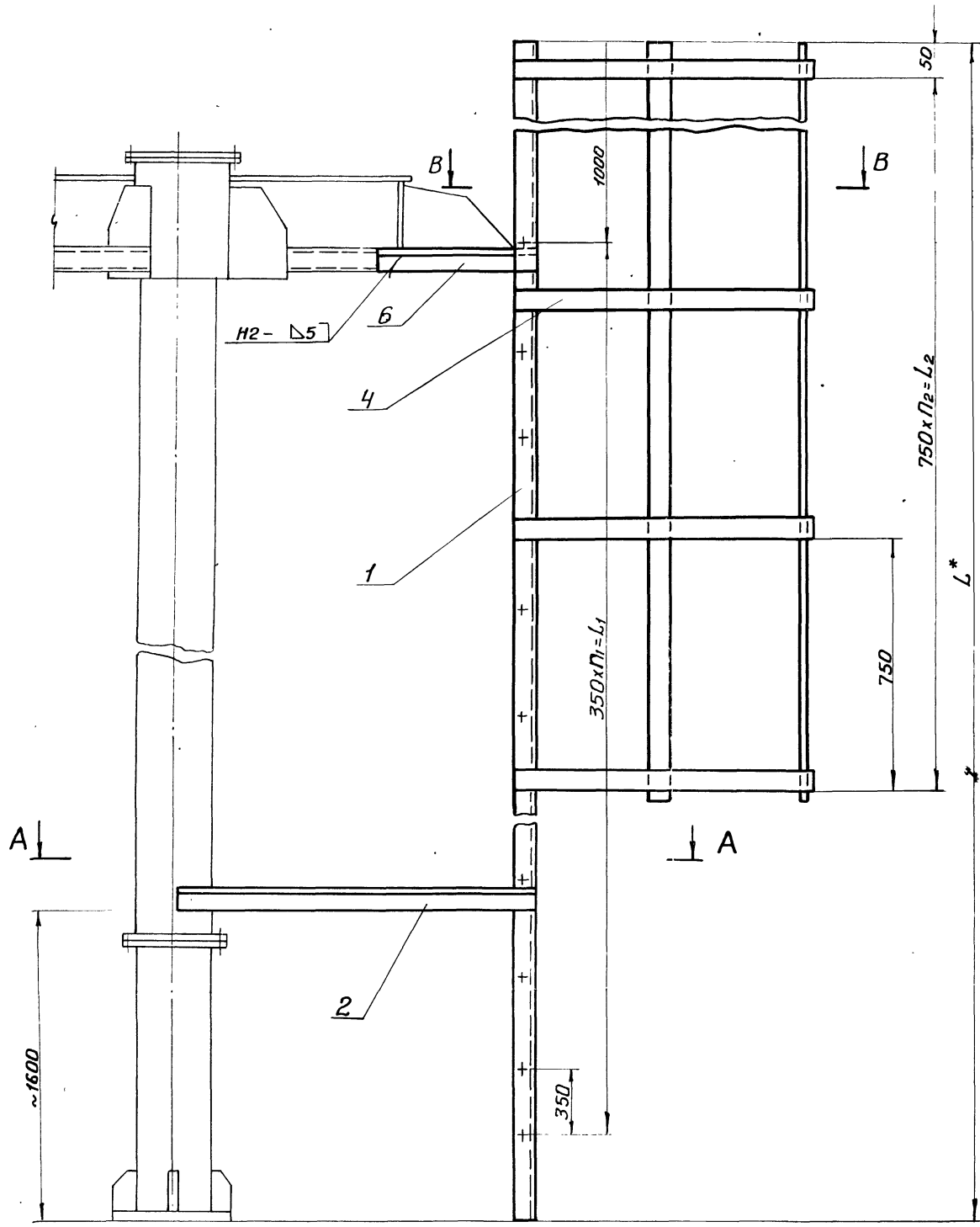


Обозначение	\varnothing мм	h мм	Масса сборочный единицы кг	Литр резервуаров емкостью
С-ПВ.16-3-0	725	300	37,0	300, 400, 700 м ³
С-ПВ.16-3-0-01	860	320	52,4	1000 м ³

1. Предельные отклонения размеров по СМЗ.
2. Шероховатость поверхностей для деталей Б4-√_{Rz320}

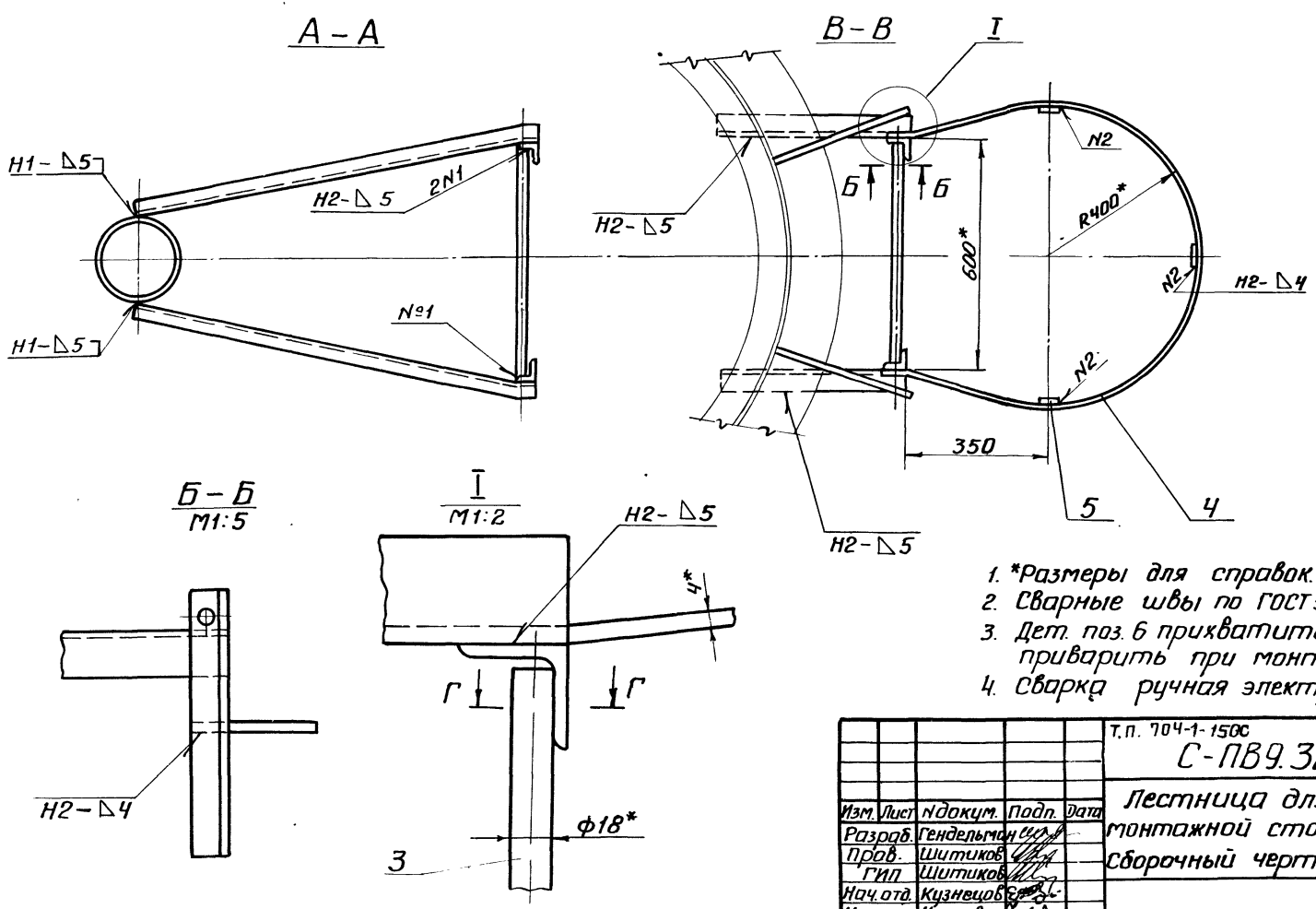


Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Максимальная
Разраб.	Вендельман	И.И.			1		
Прош.	Шитиков	И.И.					
Инж.пер.	Шитиков	И.И.					
Нач.отд.	Кузнецов	В.С.					
Нормок.	Числова	И.И.					
Крестовина				Лист	Масса	Максимальная	
Сборочный чертеж				1	см.	1:10	
				Лист	Листов	1	
				Листов			
				Гипернегательско-матитке		г. Москва	
				Формат И2			



Обозначен.	Размеры, Вмм		
	L*	L ₁	L ₂
ПВ9.18-0-0	8700	7350	6080
ПВ9.18-0-0-01	10300	9100	7600
ПВ9.18-0-0-02	12500	11200	9880

П ₂	П ₁	Масса, кг	Емкость
8	21	151	300, 400 м ³
10	26	179	700 м ³
13	32	210	1000 м ³



- *Размеры для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- Дет. поз. 6 прихватить, окончательно приварить при монтаже. 24
- Сварка ручная электродуговая. 7798/8

Т.п. 704-1-150С				C-ПВ9.32-0-ОСБ			
Изм.	Лист	Исходим.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гендельман	Шитиков	Шитиков		и	Ст. табл.	1:10
Пров.	Шитиков	Шитиков	Шитиков		Лист	Листов	1
Нач. отд.	Кузнецов	Шитиков	Шитиков		Гипропроектс: ец-монтаж		
И. контр.	Числова	Шитиков	Шитиков		г Москва		
				Формат 22			

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			С-ПВ9.32-0-0СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				ПВ9.18-0-0		
				см. СБ		
				<u>Детали</u>		
54	1		С-ПВ9.32-0-1	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79	2	32,8кг
				L = 8700 ± 9		
54	2		С-ПВ9.32-0-2	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79	2	3,8кг
				L = 1000 ± 2,7		
54	3		С-ПВ9.32-0-3	Круге В18 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79	22	1,2кг
				L = 580 ± 2,2		
11	4		С-ПВ9.32-0-4	Дуга	9	
54	5		С-ПВ9.32-0-5	Полоса 64x40 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79	3	7,8кг
				L = 6150 ± 7		
54	6		С-ПВ9.32-0-6	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79	2	1,8кг
				L = 450 ± 2		
				ПВ9.18-0-0-01 см. СБ		
				<u>Детали</u>		
54	7		С-ПВ9.32-0-1-01	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
С-ПВ9.32-0-0						
Изм	Лист	Индокум	Подп.	Дата		
Разраб.	Гендельман				Лист	Листов
Проб.	Шитиков				И	1 3
Гип	Шитиков				Гипроиндустриальн. монтаж	
Нач. отд.	Кузнецов				г. Москва	
И. контр.	Числова				Формат 11	

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				L = 10300 ± 9	2	38,8кг
54	2		С-ПВ9.32-0-2-01	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				L = 1000 ± 2,7	2	3,8кг
54	3		С-ПВ9.32-0-3	Круге В18 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				L = 580 ± 2,2	27	1,2кг
11	4		С-ПВ9.32-0-4	Дуга	11	
54	5		С-ПВ9.32-0-5	Полоса 64x40 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				L = 7660 ± 8	3	9,6кг
54	6		С-ПВ9.32-0-6	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				L = 450 ± 2	2	1,9кг
				ПВ9.18-0-0-02		
				см. СБ		
				<u>Детали</u>		
54	1		С-ПВ9.32-0-1-01	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				L = 12500 ± 9	2	41,0кг
54	2		С-ПВ9.32-0-2-02	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				L = 1120 ± 2,7	2	4,2кг
54	3		С-ПВ9.32-0-3	Круге В18 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				L = 580 ± 2,2	33	1,2кг
11	4		С-ПВ9.32-0-4	Дуга	14	
С-ПВ9.32-0-0						
Изм	Лист	Индокум	Подп.	Дата		
Разраб.	Гендельман				Лист	Листов
Проб.	Шитиков				Гипроиндустриальн. монтаж	
Гип	Шитиков				г. Москва	
Нач. отд.	Кузнецов				Формат 11	
И. контр.	Числова					

Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	5	С-ПВ9.32-5-01	Полоса 64x40 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79	3	12,5кг
			L = 9940 ± 9		
	6	С-ПВ9.32-0-6	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79	2	1,9кг
			L = 500 ± 2		
<u>Материалы</u>					
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75					
С-ПВ9.32-0-0					
Изм	Лист	Индокум	Подп.	Дата	Лист
Разраб.	Гендельман				3
Проб.	Шитиков				
Гип	Шитиков				
Нач. отд.	Кузнецов				
И. контр.	Числова				

С-ПВ9.32-0-4

Rz 160 (✓)

1. Предельные отклонения размеров по СМЗ

25
7798/8

Т. П. 704-1-150С
С-ПВ9.32-0-4

Изм	Лист	Индокум	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Гендельман				И	2,7 1:10
Проб.	Шитиков				Лист Листов 1	
Гип	Шитиков				Гипроиндустриальн. монтаж	
Нач. отд.	Кузнецов				г. Москва	
И. контр.	Числова				Формат 11	

Копировал Векс

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
	С-ПВ4.3-0-0СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
1	С-ПВ4.3-1-0	Корпус	1	
		Детали		
2	С-ПВ4.3-0-1	Пруток В18 ГОСТ 2590-71 $\varnothing=200 \pm 15$ Круг Ст3-2 ГОСТ 535-79	1	0,4 кг
3	С-ПВ4.3-0-2	Винт	1	

Лист	№ докум.	Лист	Дата
И	И	И	И
Лист	Лист	Лист	Лист

С-ПВ4.3-0-0

Струбцина

Лит. Лист Листов
И 1 1

Гипропроектспецмонтаж
г. Москва

Формат 11

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
12	С-ПВ4.3-1-0СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
Б4	С-ПВ4.3-1	Пластина Лист 24 ГОСТ 19903-74 09ГДС. ГОСТ 4637-69 260 x 190 мм	1	3,7 кг
11	С-ПВ4.3-1-2	Гайка Материалы Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

Лист	№ докум.	Лист	Дата
И	И	И	И
Лист	Лист	Лист	Лист

С-ПВ4.3-1-0

Корпус

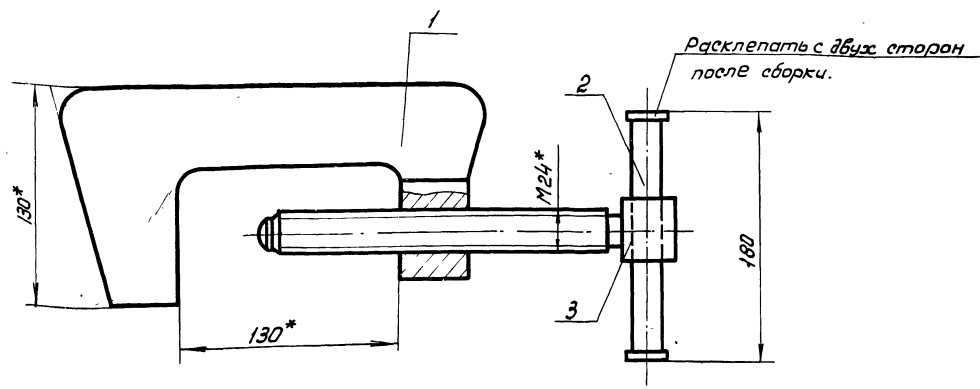
Лит. Лист Листов
И 1 1

Гипропроектспецмонтаж
г. Москва

Формат 11

Формат 11

С-ПВ4.3-0-0СБ



1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

Лист	№ докум.	Лист	Дата
И	И	И	И
Лист	Лист	Лист	Лист

С-ПВ4.3-0-0СБ

Струбцина

Сборочный чертеж

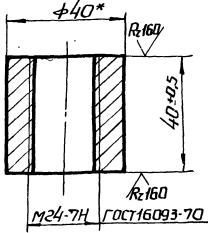
Лит. Масса Листов
И 5,2 1:2

Лист Листов 1

Гипропроектспецмонтаж
г. Москва

2-1-Э78У-3

В(✓)



1* Размер для справок.

с-пв4.3-1-2

Гайка.

Ум. лист	Лист	Всего листов	Лист
Разраб.	Ум. лист	Лист	Лист
Проб.	Штифтов	Штифтов	Штифтов
Гип.	Штифтов	Штифтов	Штифтов
Нач. отг.	Штифтов	Штифтов	Штифтов
Нормок.	Штифтов	Штифтов	Штифтов
Чтб.	Штифтов	Штифтов	Штифтов

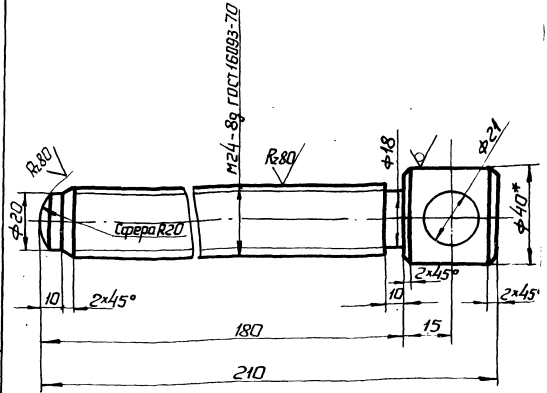
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,25	1:1
Лист	Листов	?
Круг	В40 ГОСТ 2590-71	Испр. нег. спец. инст. з. Москва
	Г91 ГОСТ 535-79	

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,25	1:1
Лист	Листов	?
Круг	В40 ГОСТ 2590-71	Испр. нег. спец. инст. з. Москва
	Г91 ГОСТ 535-79	

Формат И

2-0-Э78У-3

R160 ✓



- 1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: для валов по В2, для отверстий по А7, остальных СМ9.

с-пв4.3-0-2

Винт.

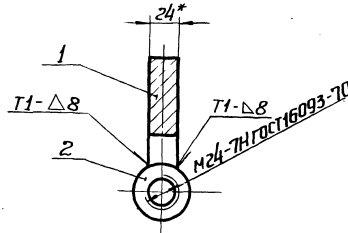
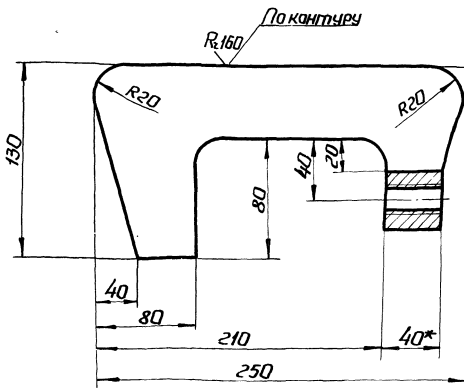
Ум. лист	Лист	Всего листов	Лист
Разраб.	Ум. лист	Лист	Лист
Проб.	Штифтов	Штифтов	Штифтов
Гип.	Штифтов	Штифтов	Штифтов
Нач. отг.	Штифтов	Штифтов	Штифтов
Нормок.	Штифтов	Штифтов	Штифтов
Чтб.	Штифтов	Штифтов	Штифтов

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,8	1:1
Лит.	Листов	?
Круг	В40 ГОСТ 2590-71	Испр. нег. спец. инст. з. Москва
	Г91 ГОСТ 535-79	

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,8	1:1
Лит.	Листов	?
Круг	В40 ГОСТ 2590-71	Испр. нег. спец. инст. з. Москва
	Г91 ГОСТ 535-79	

Формат И

920-1-Э78У-3



- 1* Размер для справок.
2. Сборные швы по ГОСТ 5264-69
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ9.

27

7798/8

Г П 704-1-150 С

с-пв4.3-1-0СБ

Корпус.

Ум. лист	Лист	Всего листов	Лист
Разраб.	Ум. лист	Лист	Лист
Проб.	Штифтов	Штифтов	Штифтов
Гип.	Штифтов	Штифтов	Штифтов
Нач. отг.	Штифтов	Штифтов	Штифтов
Нормок.	Штифтов	Штифтов	Штифтов
Чтб.	Штифтов	Штифтов	Штифтов

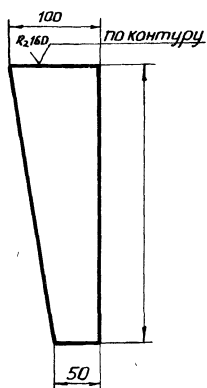
Лит.	Масса	Масштаб
И	4,0	1:2
Лит.	Листов	?
Круг	В40 ГОСТ 2590-71	Испр. нег. спец. инст. з. Москва
	Г91 ГОСТ 535-79	

Лит.	Масса	Масштаб
И	4,0	1:2
Лит.	Листов	?
Круг	В40 ГОСТ 2590-71	Испр. нег. спец. инст. з. Москва
	Г91 ГОСТ 535-79	

Сборочный чертеж

33

Г-О-869U-У



1. Предельные отклонения размеров по СМ9.

С-ПВ9.8-0-4

Ребра.

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,77	1:4
Лист		Листов 1
Полоса Б10х100 ГОСТ 103-76		
Гипроаэртеспец-монтаж г. Москва		

Формат И1

Формат	Зона	1/103	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
12			С-ПВ9.8-0-0-0СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
64	1		С-ПВ9.8-0-1	Щвеллер В ГОСТ 8240-72 09Г2С ГОСТ 535-79 L=1200±3	2	16,92к
64	2		С-ПВ9.8-0-2	Лист 10 ГОСТ 19903-74 09Г2С ГОСТ 14637-69 80х200 СМ9	1	1,26к.
64	3		С-ПВ9.8-0-3	Лист 10 ГОСТ 19903-74 09Г2С ГОСТ 14637-69 300х350 СМ9	1	8,24к
11	4		С-ПВ9.8-0-4	Ребро	1	
Материал						
Сварочные электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75						

Изм. Лист н докум. Подп. дата

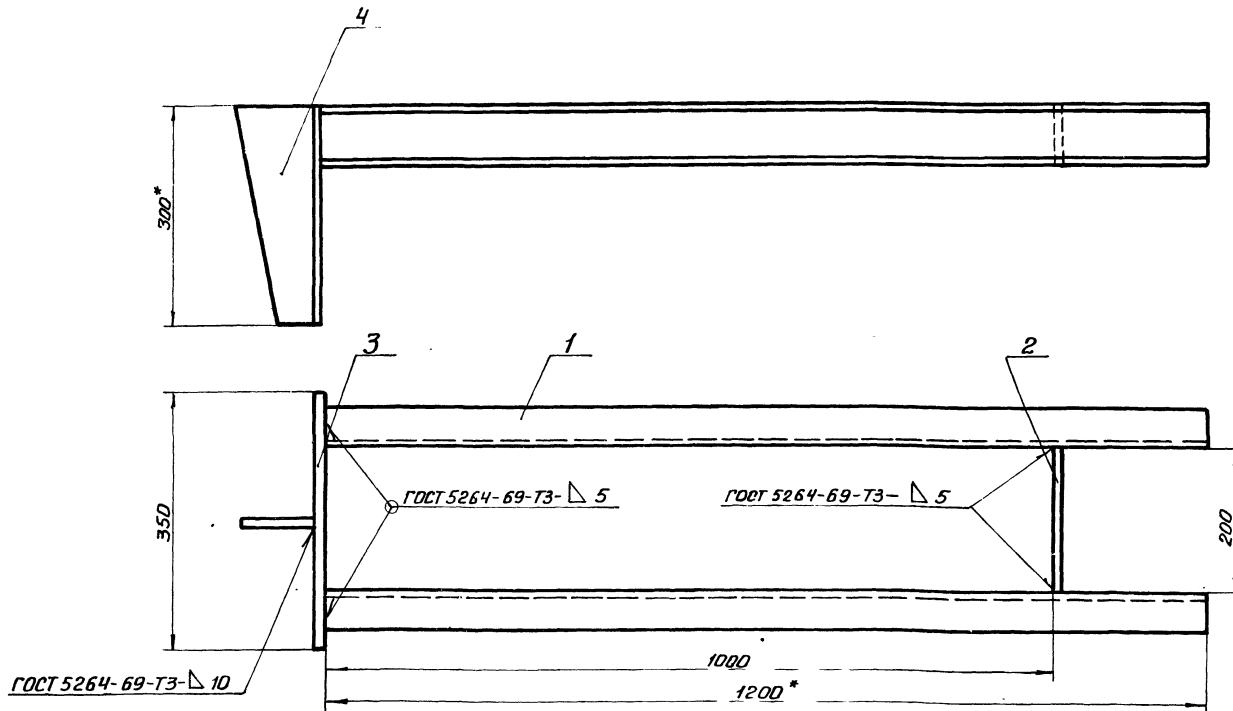
С-ПВ9.8-0-0

Рама.

Лит.	Масса	Масштаб
И	28	1:5
Лист		Листов 1
Гипроаэртеспец-монтаж г. Москва		

Формат И1

Г-О-869U-У



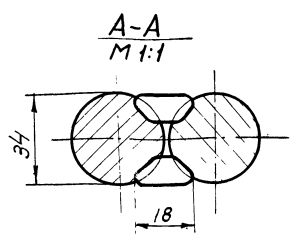
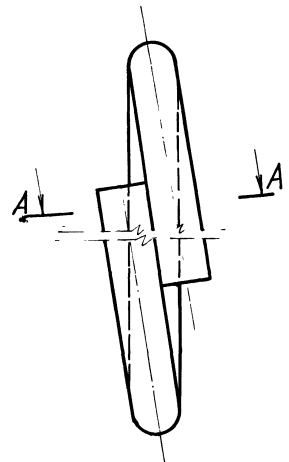
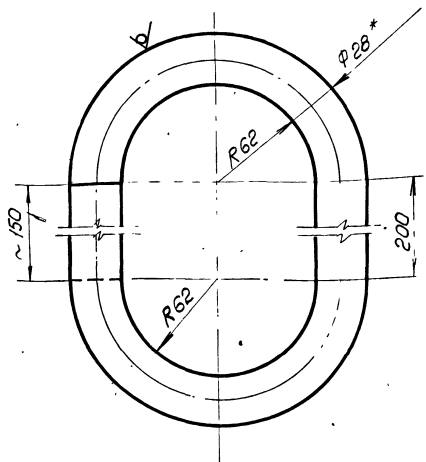
1. Предельные отклонения размеров по СМ9.
2. *Размеры для справок.
3. Шероховатость поверхностей для деталей
Б4 R320

Т.п. 704-1-150С						
С-ПВ9.8-0-0СБ						
Изм.	Лист	н докум.	Подп.	дата	Лит.	Масса
Разраб.	Гендельман				И	28
Пров.	Шитиков				Лист	
ГИП	Шитиков				Листов 1	
Нач. отд.	Кузнецов				Гипроаэртеспец-монтаж г. Москва	
Н. контр.	Числова				г. Москва	
Утв.	Шитиков					

Рама.

Сборочный чертеж.

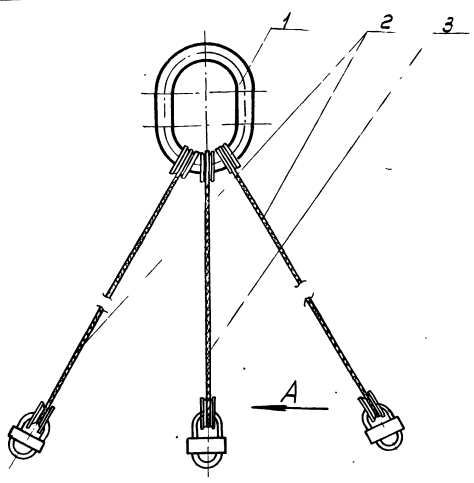
28
1798/8



- 1* Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров по СМг
- 3. Сварить после сборки с деталями поз. 2 и 3
- 4. Сварка ручная электроугревая

7798/8

				Т.п 704-1-150С			С-ПВ10.1-0-1					
Лист	Изд.	№ докум.	Подп.	Кольцо				Лит.	Масса	Масштаб		
Разработ.	Исследован.	Исп.	Исп.	Круг В28 ГОСТ 2590-71 09ГЭСГОСТ 535-79				И	10	1:2		
Проб.	Испытано	Исп.	Исп.					Лист	Листов	1		
Г.И.П.	Испытано	Исп.	Исп.					Литронертестспец-монтаж г. Москва				
Нач. отд.	Канцеляр.	Исп.	Исп.					формат 12				
Нормир.	Число	Исп.	Исп.									
Итв.	Испытано											



Обозначение	Емкость (м ³)	Масса (кг)
С-ПВ10.1-0-0	100	21.0
С-ПВ10.1-0-0-01	200	22.0
С-ПВ10.1-0-0-02	300 и 400	20.0
С-ПВ10.1-0-0-03	700 и 1000	20.5

				С-ПВ10.1-0-0СБ						
Лит.	Масса	Масштаб	Строп 3-ветвевой Сборочный чертеж					Лит.	Масштаб	
И	См. табл.	Лит						Листов	1	
Исп.	Исп.	Исп.	Литронертестспец-монтаж г. Москва							
Исп.	Исп.	Исп.								
Исп.	Исп.	Исп.								
Исп.	Исп.	Исп.								
Исп.	Исп.	Исп.								
Исп.	Исп.	Исп.								
Исп.	Исп.	Исп.								
Исп.	Исп.	Исп.								

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
			Документация		
		С-ПВ10.1-0-0СБ	Сборочный чертеж Детали		
И	1	С-ПВ10.1-0-1	Кольцо	1	
			Переменные данные для испытаний		
			Стандартные изделия		
			С-ПВ10.1-0-0СМ.СБ		
	2		Строп 1СК-1.0х1/кр-1.0хл/3200 ост 24.090.48-79	2	
	3		Строп 1СК-1.0хл/кр-1.0хл/3000 ост 24.090.48-79	1	
			С-ПВ10.1-0-0-01СМ.СБ		
			Стандартные изделия		
	2		Строп 1СК-1.0хл/кр-1.0хл/ч/00 ост 24.090.48-79	2	
	3		Строп 1СК-1.0хл/кр-1.0хл/3000 ост 24.090.48-79	1	
			С-ПВ10.1-0-0-02СМ.СБ		
			Стандартные изделия		
	2		Строп 1СК-1.0хл/кр-1.0хл/3100 ост 24.090.48-79	2	
	3		Строп 1СК-1.0хл/кр-1.0хл/3000 ост 24.090.48-79	1	
			С-ПВ10.1-0-0-03СМ.СБ		
			Стандартные изделия		
	2		Строп 1СК-1.0хл/кр-1.0хл/2900 ост 24.090.48-79	2	
	3		Строп 1СК-1.0хл/кр-1.0хл/3500 ост 24.090.48-79	1	29

№ п/п, лист, дата, взыскание, табл. л. дата, подп. и дата

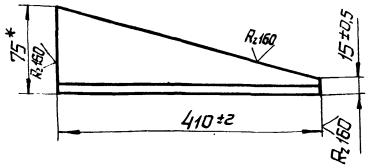
				Т.п 704-1-150С			С-ПВ10.1-0-0				
Лит.	Масса	Масштаб	Строп 3-ветвевой				Лит.	Лист	Листов		
И			Строп 3-ветвевой				И	1	1		
Исп.	Исп.	Исп.					Литронертестспец-монтаж г. Москва				
Исп.	Исп.	Исп.									
Исп.	Исп.	Исп.									
Исп.	Исп.	Исп.									
Исп.	Исп.	Исп.									
Исп.	Исп.	Исп.									
Исп.	Исп.	Исп.									
Исп.	Исп.	Исп.									
Исп.	Исп.	Исп.									

формат 11

№ п/п	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	единиц
			Документация		
12		С-ПВ7-11-0-0СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	С-ПВ7-11-0-1	Уголок	2	
			Материалы		
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

1-0-11778U-3

9(11)



1* Размер для справок

№ п/п	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	единиц
		С-ПВ7-11-0-0	Клин.		

Имя, № докум., Дата, Подпись, Подпись

№ п/п	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	единиц
		С-ПВ7-11-0-1	Уголок.		

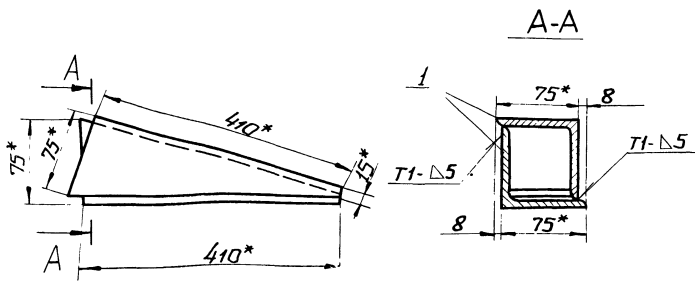
Лит	Масса	Масштаб
И	3,5	1:1

Уголок 675x75x8 ГОСТ 8509-72
Вот.Зав.51007535-79

Исполнитель: Спец.монтаж
г. Москва

Формат 11

930-0-11778U-3



- 1* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
3. Предельные отклонения размеров по СМг.

30

1798/8

№ п/п	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	единиц
		С-ПВ7-11-0-0СБ	Клин.		

Лит	Масса	Масштаб
И	4,0	1:1

Клин.
Сборочный чертеж

Исполнитель: Спец.монтаж
г. Москва

Формат 11

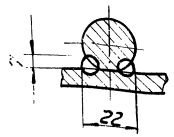
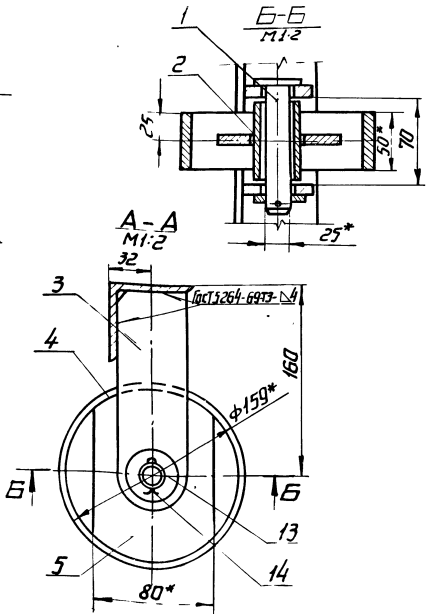
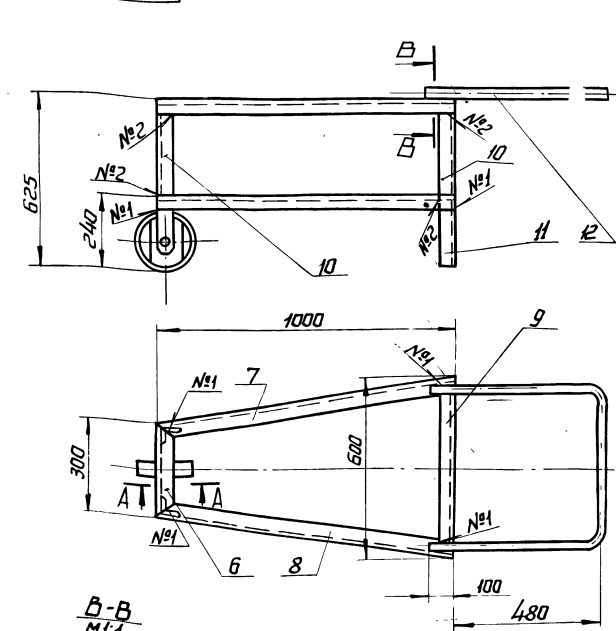
№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		С-ПВ8.5-0-0СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
1	1	С-ПВ8.5-0-1	Палец	1	
2	2	С-ПВ8.5-0-2	Втулка	1	0,2кг
			Труба 25 ГОСТ 3262-75 L=68±1		
3	3	С-ПВ8.5-0-3	Шека	2	
4	4	С-ПВ8.5-0-4	Обод	1	1,5кг
			Труба 159 ГОСТ 8732-78 Лист 1 ГОСТ 9787-74 L=30		
5	5	С-ПВ8.5-0-5	Листффрагма	2	
6	6	С-ПВ8.5-0-6	Полка	2	1,2кг
			Уголок 63×63×4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=300±1,7		
7	7	С-ПВ8.5-0-7	Полка	2	3,9кг
			Уголок 63×63×4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1011±3		
8	8	С-ПВ8.5-0-8	Полка	2	3,9кг
			Уголок 63×63×4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1011±3		

С-ПВ8.5-0-0				Клиновой упор.	
Лист	№ документа	Лист	№ листа	Лист	№ листа
1	С-ПВ8.5-0-0	1	1	1	1
2		2	2	2	2
Исполнено в цехе №2 Мосмаш					

№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
9	9	С-ПВ8.5-0-9	Полка	2	2,4кг
			Уголок 63×63×4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=600±2,2		
10	10	С-ПВ8.5-0-10	Стайка	4	1,45кг
			Уголок 40×40×4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=380±2		
11	11	С-ПВ8.5-0-11	Стайка	2	1,2кг
			Уголок 40×40×4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=235±1,5		
12	12	С-ПВ8.5-0-12	Ручка	1	3,0кг
			Круг 816 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1800±3,5		
13	13	С-ПВ8.5-0-13	Шойба	1	
			Стандартные изделия		
14	14		Шпилька 5×50-002 Гост 307-66	1	0,01кг
			Материалы		
			Электроды сварочные типа Э-42А Гост 9467-75		

Лист 1 из 2

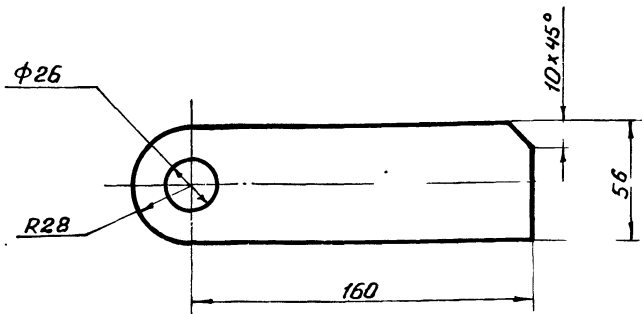
950-0-5-8ВУ



* Размеры для справок.
2. Сварные швы №1 ГОСТ 5264-69-С2
№2 ГОСТ 5264-69-Н1-Б4
по контуру прилегания деталей.
3. Предельные отклонения размеров:
по СТ 9.

Т П 704.1-150С						С-ПВ8.5-0-0СБ		Лист	Масса	Максимально
Лист	№ документа	Лист	№ листа	Лист	№ листа	Лист	№ листа	И	4,0	1-10
1	С-ПВ8.5-0-0	1	1	1	1	1	1	Лист	Лист	Лист
Клиновой упор.						Сборочный чертеж.		Исполнено в цехе №2 Мосмаш		

31
7798/8



1. Предельные отклонения размеров:
отверстия - по А7, остальных по СМ9.

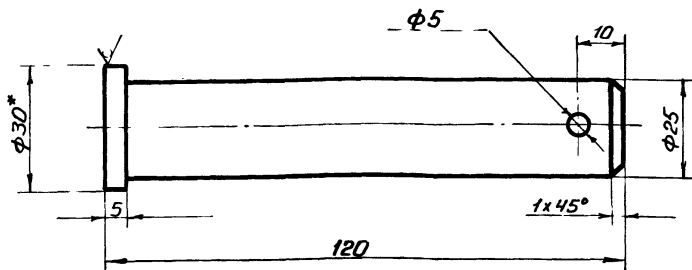
ПВ8.5-0-3

Щека.

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,6	1:2
Лист		Листов 1
Гипроанвертспец-монтаж г. Москва		

Лист 10 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

Формат И



1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстия - по А7, вала - по АВ7, остальных - по СМ9.

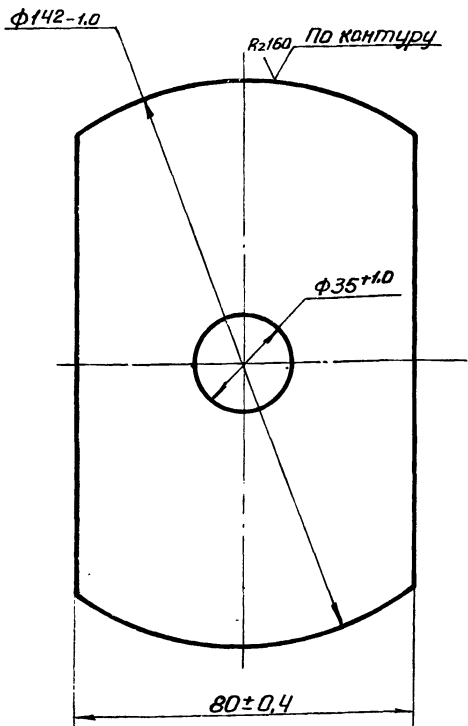
ПВ8.5-0-1

Палец.

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,45	1:1
Лист		Листов 1
Гипроанвертспец-монтаж г. Москва		

Лист 10 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Формат И



1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстия - по А7, остальных - по СМ9.

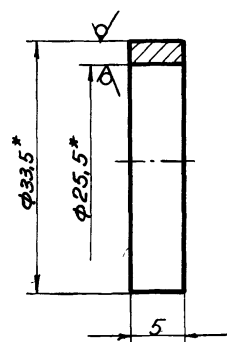
ПВ8.5-0-5

Диафрагма.

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,4	1:1
Лист		Листов 1
Гипроанвертспец-монтаж г. Москва		

Лист 6 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

Формат И



1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстия - по А7, остальных - по СМ9.

ПВ8.5-0-13

Шайба.

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,05	2:1
Лист		Листов 1
Гипроанвертспец-монтаж г. Москва		

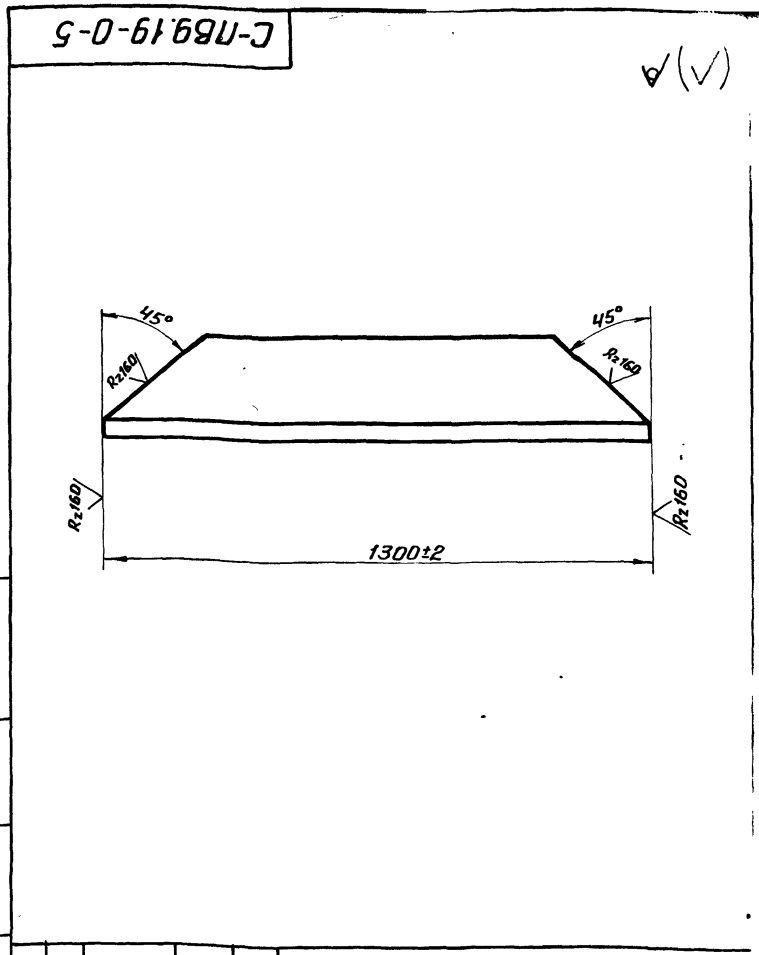
Т. П. 704-1-150с
Труба 25 ГОСТ 3262-75

Формат И

Копировать: нет

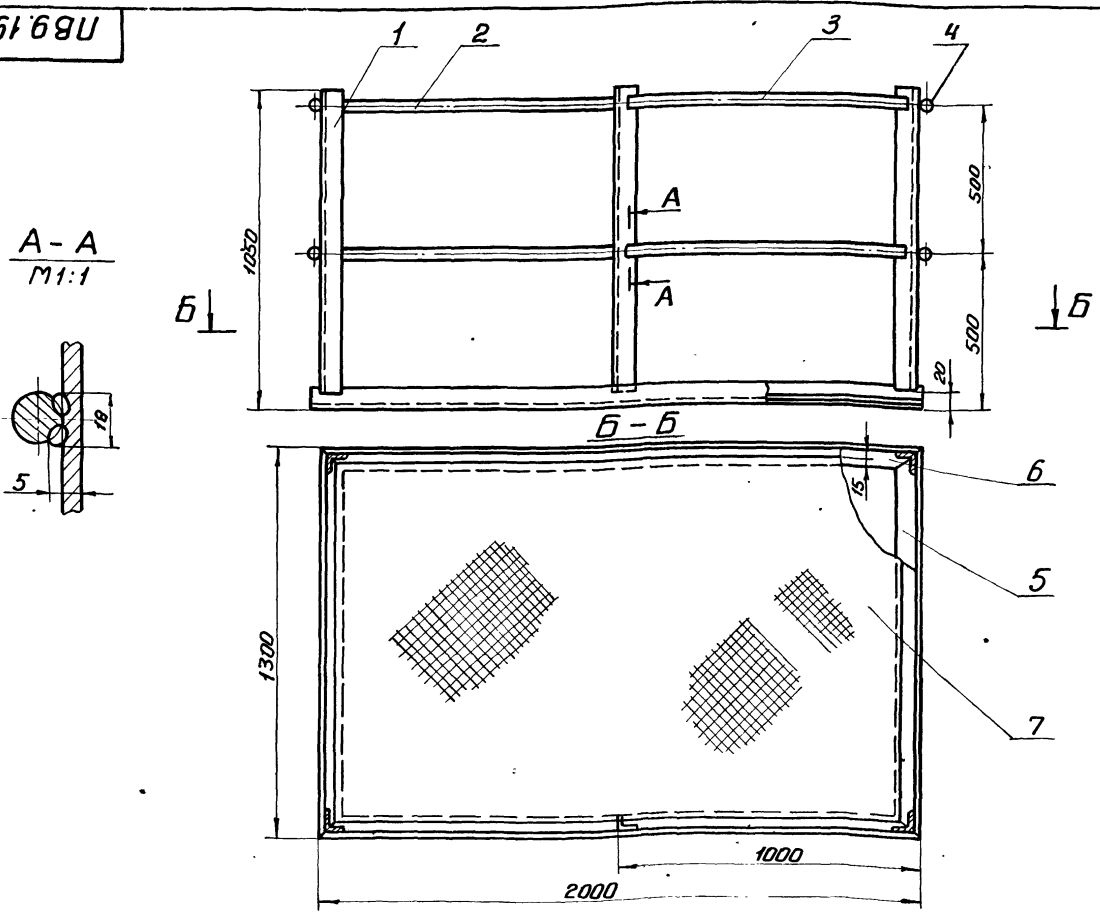
Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
12		С-ПВ9-19-0-0СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
54	1	С-ПВ9.19-0-1	Уголок L=1030±3 Б50х50х5 ГОСТ 8509-72 Уголок ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79	5	5кг
54	2	С-ПВ9.19-0-2	Крыж L=1970±3 Крыж В12 ГОСТ 2590-71 Крыж ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79	2	1,8кг
54	3	С-ПВ9.19-0-3	Крыж L=980±3,5 Крыж В12 ГОСТ 2590-71 Крыж ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79	2	0,88кг
54	4	С-ПВ9.19-0-4	Крыж L=1270±3,2 Крыж В12 ГОСТ 2590-71 Крыж ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79	4	1,1кг
11	5	С-ПВ9.19-0-5	Уголок	2	
54	6	С-ПВ9.19-0-6	Уголок L=2000±3,5 Уголок Б50х50х5 ГОСТ 8509-72 Уголок ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79	4	10кг
54	7	С-ПВ9.19-0-7	Настил ПВ508 ГОСТ 8706-58 1970х1270 см ²	2	17кг
			Материалы		
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

Изм.	Лист	Издокум.	Подп.	Дата	С-ПВ9.19-0-0	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Гендельман	Шитиков						
Пров.	Шитиков							
Гип	Шитиков							
Нач. отд.	Кузнецов							
И. контр.	Числова							



С-ПВ9.19-0-5								
Изм.	Лист	Издокум.	Подп.	Дата	Уголок.	Лист	Листов	1
Разраб.	Гендельман	Шитиков						
Пров.	Шитиков							
Гип	Шитиков							
Нач. отд.	Кузнецов							
И. контр.	Числова							

9С0-0-6168U

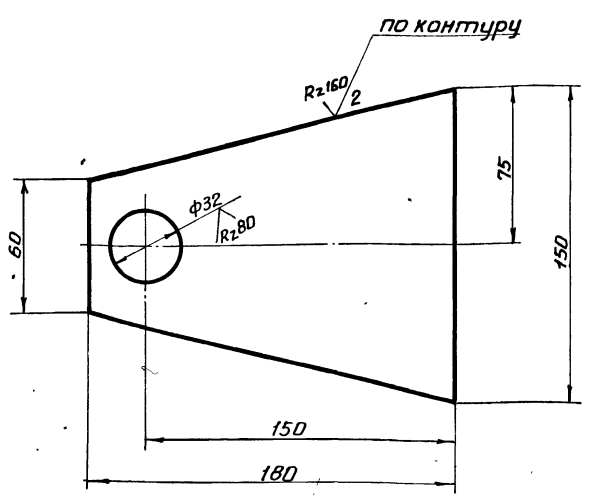


1. Сварка ручная электродуговая
2. Все неуказанные сварные швы выполнять по ГОСТ 5254-69-Н1-Δ5.
3. Предельные отклонения размеров по СМ₃.

Т. п. 704-1 150 €								
С-ПВ9.19-0-0СБ								
Изм.	Лист	Издокум.	Подп.	Дата	Площадка.	Лист	Листов	1
Разраб.	Гендельман	Шитиков						
Пров.	Шитиков							
Гип	Шитиков							
Нач. отд.	Кузнецов							
И. контр.	Числова							

С-ПВ5.7-0-1

✓(✓)



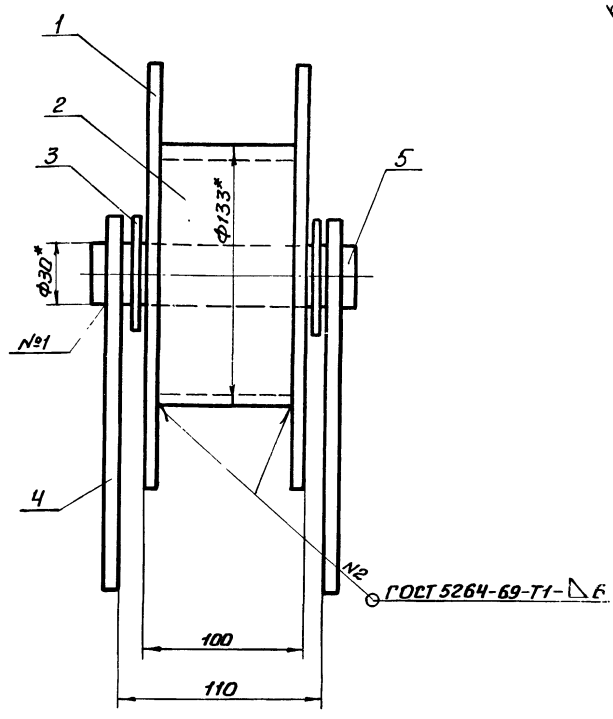
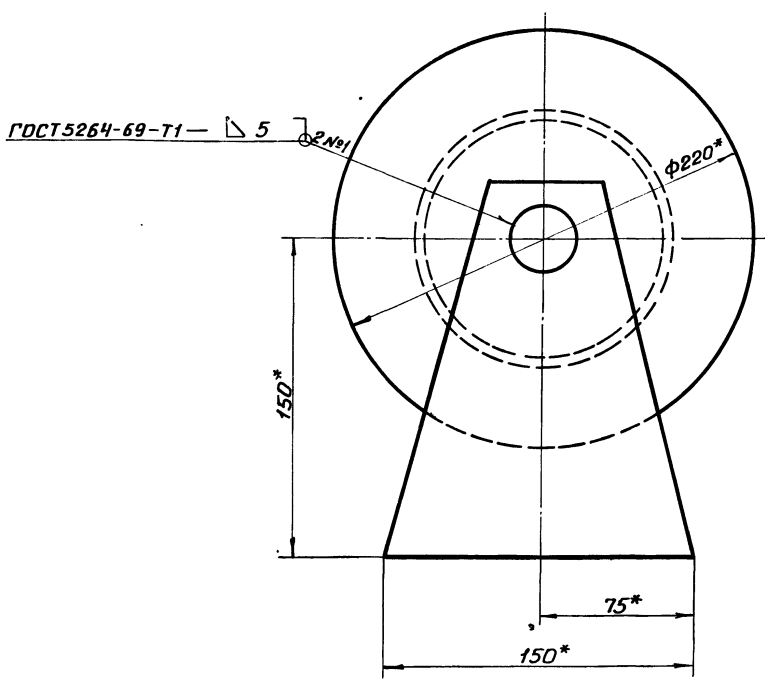
1. Предельные отклонения размеров по СМЭ.

				С-ПВ5.7-0-4		
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Гендельман	ГП			И	0,75
Пров.	Шитиков	ГП			Лист	Листов 1
Нач.отд.	Кузнецов	ГП			Гипронергтеспец-монтаж	
Н.контр.	Числова	ГП			г. Москва	
Утв.	Шитиков	ГП			Формат 11	

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
12		С-ПВ5.7-0-0СБ	Сборочный чертёж		
Детали					
Б4	1	С-ПВ5.7-0-1*	Фланец $D=220$ B_1 $d=32A_1$ Лист 5 ГОСТ 19903-74 09Г2С ГОСТ 14637-69	2	9,54 кг
Б4	2	С-ПВ5.7-0-2	Труба Труба 133x6 ГОСТ 8732-78 A20 ГОСТ 8731-74 $e=90 \pm 1,1$	1	1,7 кг
Б4	3	С-ПВ5.7-0-3	Шайба $D=50$ B_1 $d=32A_1$ $h=4$ СМЭ Круг В50 ГОСТ 2540-71 09Г2С ГОСТ 535-79	2	0,037 кг
И1	4	С-ПВ5.7-0-4	Щека	2	
Б4	5	С-ПВ5.7-0-5	Ось $\Phi 30$ B_1 $e=130$ СМЭ Круг В30 ГОСТ 2540-71 09Г2С ГОСТ 535-79	1	0,7 кг
Материалы					
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75					

Изм. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. и инв. №. Подп. и дата.

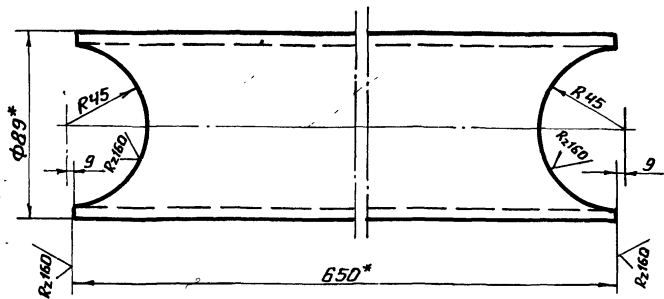
УД0-0-1.580-3



- *Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМЭ.
- Шероховатость поверхностей для деталей Б4.

34
7798/8

				С-ПВ5.7-0-0СБ		
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Гендельман	ГП			И	7,6
Пров.	Шитиков	ГП			Лист	Листов 1
Нач.отд.	Кузнецов	ГП			Гипронергтеспец-монтаж	
Н.контр.	Числова	ГП			г. Москва	
Утв.	Шитиков	ГП			Формат 12	

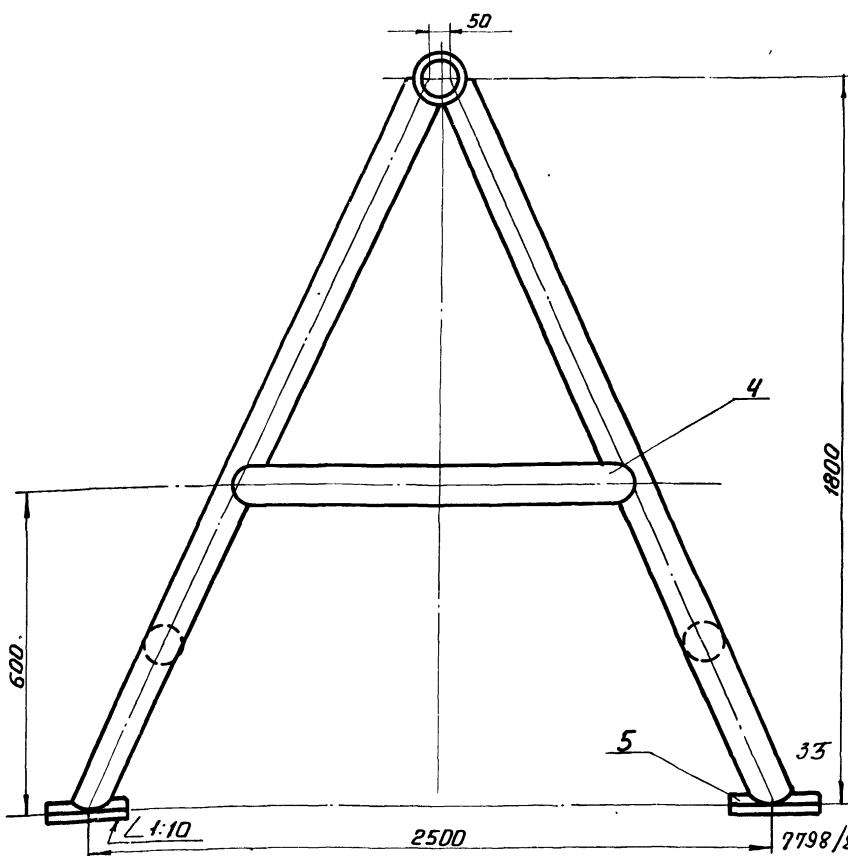
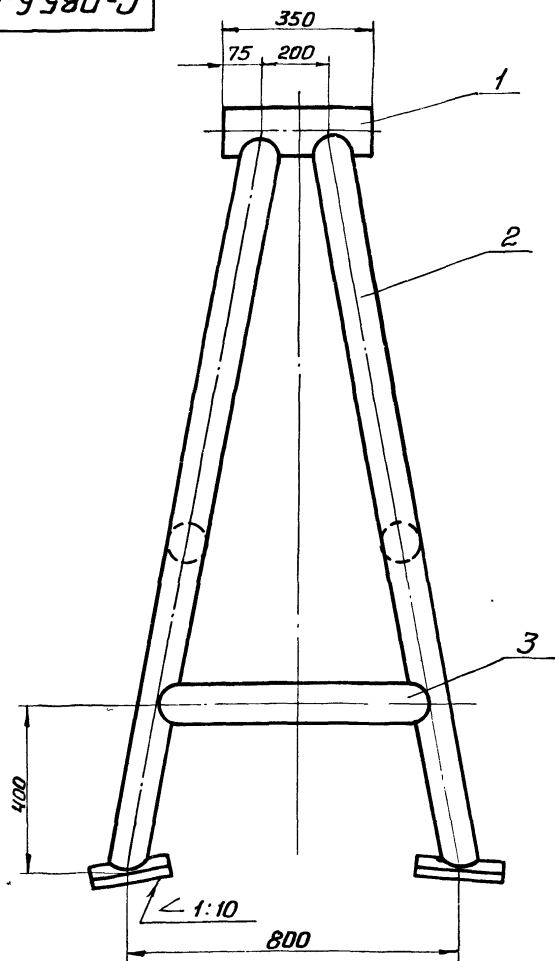


- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМэ.

С-ПВ5.6-0-3				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И.контр.	Число	И	5,45	1:2
Разраб.	Гендельман	К.И.	—	Лист	Листов 1	
Проб.	Шитиков	И.И.	—	Гипропроектспец-		
И.контр.	Кузнецов	С.С.	—	монтаж		
И.контр.	Числова	И.И.	—	г. Москва		
И.контр.	Шитиков	И.И.	—	Формат 11		

Формат	Занято	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
12			С-ПВ5.6-0-0СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
Б4	1		С-ПВ5.6-0-1	Труба 108x5 ГОСТ 8732-78 e=350 ⁺¹ _{-1,7} A20 ГОСТ 8731-74	1	3,6 кг
Б4	2		С-ПВ5.6-0-2	Труба 89x4 ГОСТ 8732-78 e=2200 ⁺⁴ A20 ГОСТ 8731-74	4	18,4 кг
11	3		С-ПВ5.6-0-3	Труба	2	
Б4	4		С-ПВ5.6-0-4	Труба 89x4 ГОСТ 8732-78 e=1650 ^{+3,5} A20 ГОСТ 8731-74	2	13,8 кг
Б4	5		С-ПВ5.6-0-5	Лист Б10 ГОСТ 19903-74 ВСтЗсп ГОСТ 14637-69 200x200 СМэ	4	1,5 кг
Материалы						
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75						

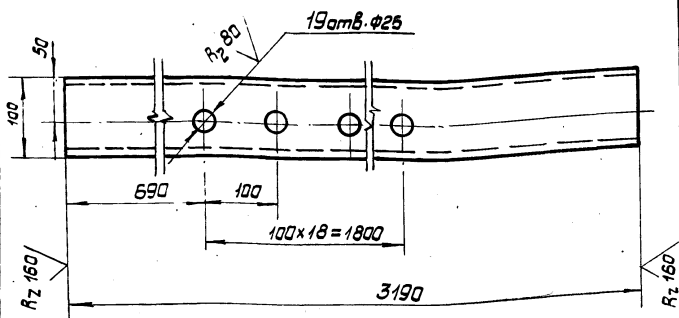
С-ПВ5.6-0-0				Лит.	Лист	Листов
Изм.	Лист	И.контр.	Число	И	1	1
Разраб.	Гендельман	К.И.	—	Козлы для демон-		
Проб.	Шитиков	И.И.	—	тажа монтажной		
И.контр.	Кузнецов	С.С.	—	стойки.		
И.контр.	Числова	И.И.	—	Гипропроектспец-		
И.контр.	Шитиков	И.И.	—	монтаж		
				г. Москва		
				Формат 11		



- Швы сварных соединений выполнять по ГОСТ 5264-69-Т1-Д4.
- Предельные отклонения размеров по СМэ.
- Шероховатость поверхностей для деталей Б4- R_{a320} .

С-ПВ5.6-0-0СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И.контр.	Число	И	121,7	1:10
Разраб.	Гендельман	К.И.	—	Лист	Листов 1	
Проб.	Шитиков	И.И.	—	Гипропроектспец-		
И.контр.	Кузнецов	С.С.	—	монтаж		
И.контр.	Числова	И.И.	—	г. Москва		
И.контр.	Шитиков	И.И.	—	Формат 12		

C-ПВ.5.18-1-2



Предельные отклонения размеров по СМД

C-ПВ5.18-1-2

Швеллер

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата
Разраб.	Гендельман			
Провер.	Шитиков			
Гип.	Шитиков			
Нач. отд.	Кузнецов			
Норм. ак.	Числова			

Лит.	Масса	Масшт
И	44,0	1:5
Лист		Листов 1
Швеллер 10 гост 8240-72		
Гипранефтеспецимонтаж		
г. Москва		
Формат 11		

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
12		C-ПВ5.18-0-0	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>					
11	1	C-ПВ5.18-1-0	Стойка	1	
11	2	C-ПВ5.18-2-0	Передвижная лапа	1	
<u>Деталь</u>					
54	3	C-ПВ5.18-0-1	Соединительная пластина 610x80 гост 103-76 Паласа ВСтЗсп-5 гост 585-79 L=100±1,1	2	0,6 кг
<u>Стандартные изделия</u>					
	4		Болт М24х60 580013 гост 7198-70	3	
	5		Гайка М24.4.013 гост 5915-70	3	
	6		Шайба 24-002 гост 11371-58	3	
<u>Материалы</u>					
Электроды сварочные типа Э-42А гост 9467-75					

Шв. Анод. Погр. и дата

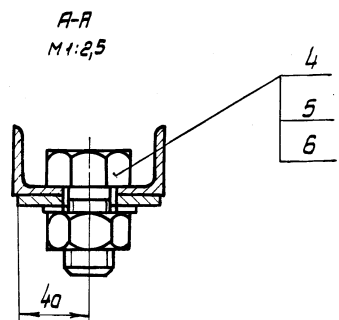
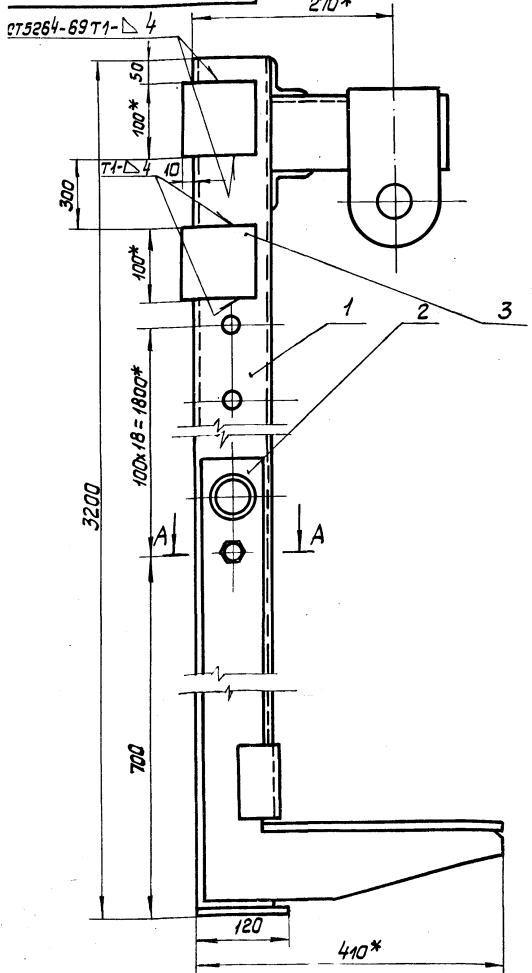
C-ПВ5.18-0-0

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата
Разраб.	Гендельман			
Провер.	Шитиков			
Гип.	Шитиков			
Нач. отд.	Кузнецов			
Норм. ак.	Числова			

Укосина для подъема пантона

Лит.	Масса	Масшт
И	24,4	1:5
Лист		Листов 1
Гипранефтеспецимонтаж		
г. Москва		
Формат 11		

D-D-84 98U-D



- 1* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров по СМД
- 3. Неуказанные швы сварных соединений выпалнять по гост 5264-69.

г. п. 704-1-150С
C-ПВ5.18-0-0 СБ

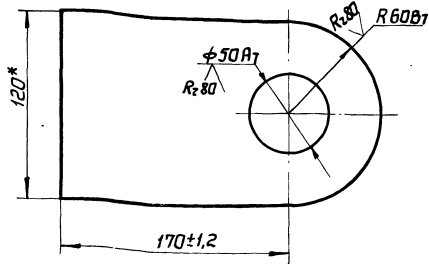
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата
Разраб.	Гендельман			
Провер.	Шитиков			
Гип.	Шитиков			
Нач. отд.	Кузнецов			
Норм. ак.	Числова			

Укосина для подъема пантона
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масшт
И	24,4	1:5
Лист		Листов 1
Гипранефтеспецимонтаж		
г. Москва		

7-1-81 СБЛ-У

0 (✓)



1* Размер для справок.

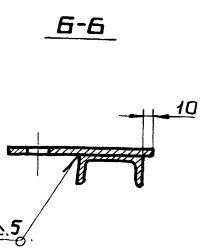
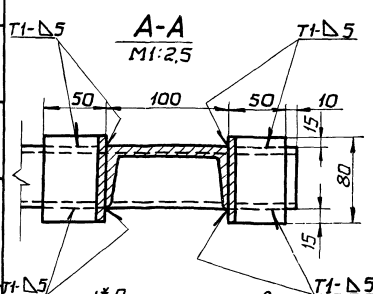
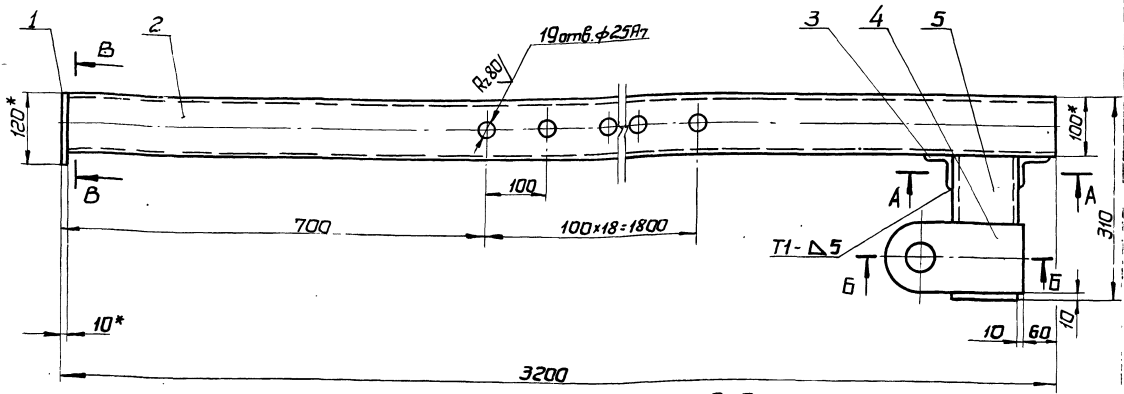
С-ПВ5.18-1-4			
Лист	Масса	Масштаб	
4	2,0	1:2	
Лист Листов 1			
Лист		Масса	
Полоса 510x120 ГОСТ 103-76		Испродел.тех.монтаж	
ВЭЗ СП5 ГОСТ 535-79		г. Москва	

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		Документация		
12	С-ПВ5.18-1-0	Сборочный чертеж		
		Металл		
64	1 С-ПВ5.18-1-1	Опорная пластина Полоса 510x120 ГОСТ 103-76 (ГОСТ 535-79) L=120±1,1	1	1,0 кг
64	2 С-ПВ5.18-1-2	Швеллер по гост 8240-72 Швеллер по гост 1335-79 L=3190±5,2	1	2,7 кг
64	3 С-ПВ5.18-1-3	Уголок по гост 8240-72 Уголок 50x50x5 ГОСТ 8240-72 (ГОСТ 535-79) L=80±1,1	2	0,6 кг
11	4 С-ПВ5.18-1-4	Пружина	1	
64	5 С-ПВ5.18-1-5	Швеллер по гост 8240-72 Швеллер по гост 1335-79 L=200±1,5	1	1,7 кг

Материалы
Электроды сборочные
типа Э-42А ГОСТ 9467-75

С-ПВ5.18-1-0			
Лист	Масса	Масштаб	
1	1	1	
Лист Листов 1			
Лист		Масса	
Стойка		Испродел.тех.монтаж	
		г. Москва	

0-1-81 СБЛ-У

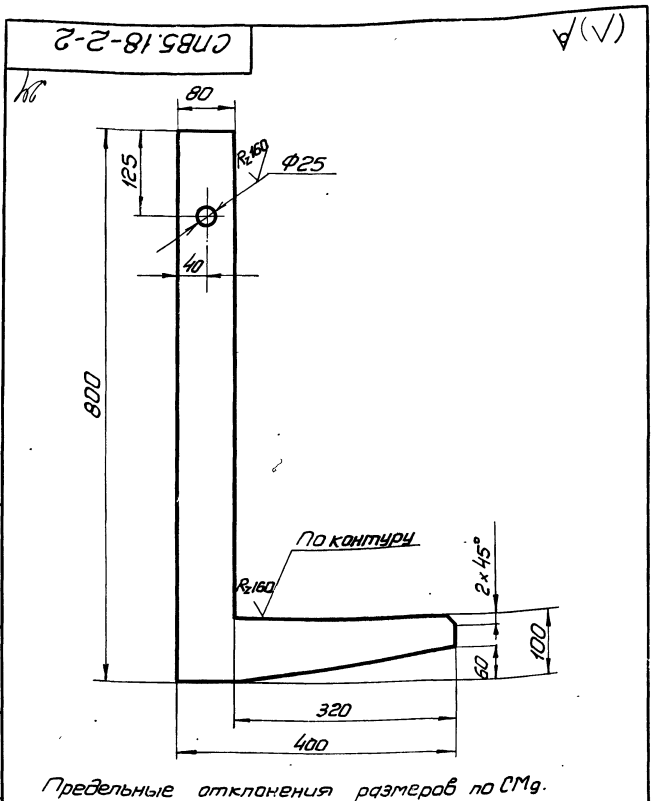


В-В (повернуто)
М1:4

- 1* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров по СМЭ.
- 3. Сварка ручная электродуговая ГОСТ 5264-69.

С-ПВ5.18-1-0СБ			
Лист	Масса	Масштаб	
И	8,0	1:5	
Лист Листов 1			
Лист		Масса	
Сборочный чертеж		Испродел.тех.монтаж	
		г. Москва	

37
7798/8

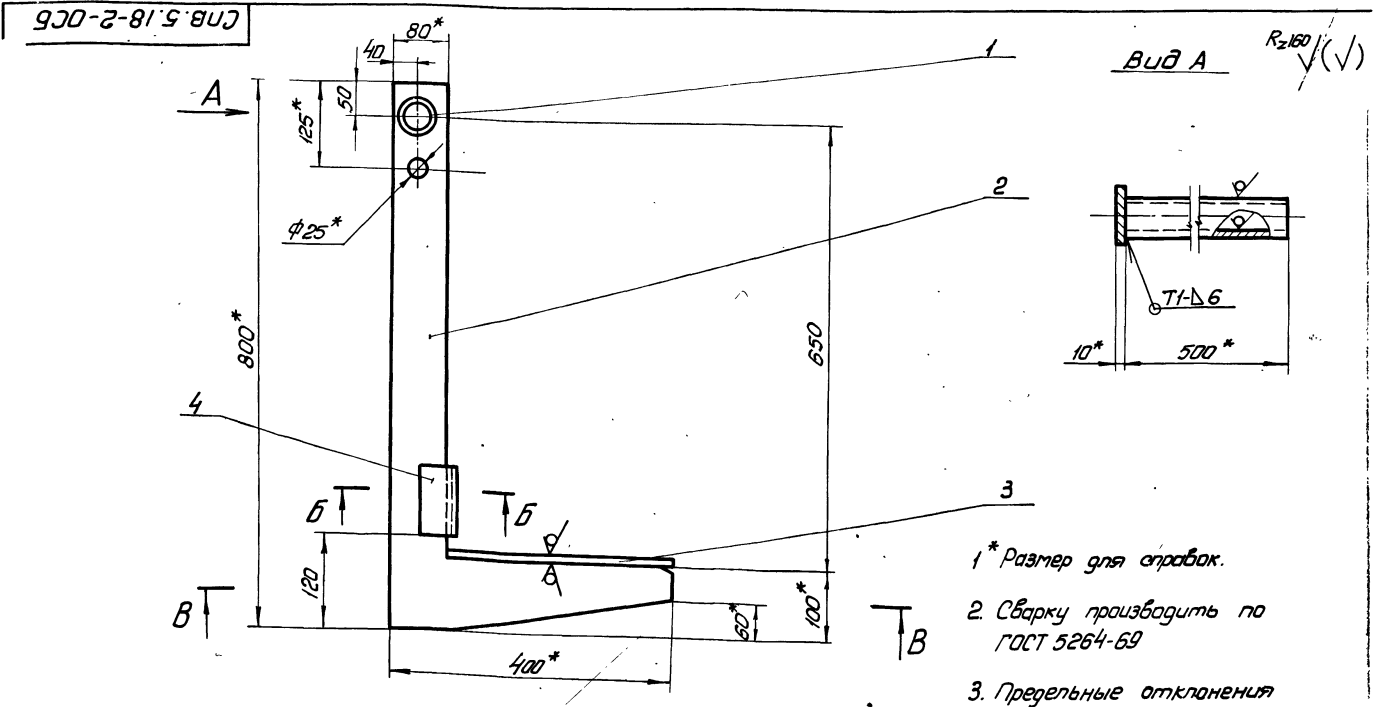


Предельные отклонения размеров по СМг.

С-ПВ5.18-2-2				Лист	Масса	Масштаб
Кронштейн				И	7,5	1:5
Лист 510 ГОСТ 19933-74				Литпроектгосплемтехинформатизация Москва		
Лист 510 ГОСТ 19933-74				Литпроектгосплемтехинформатизация Москва		

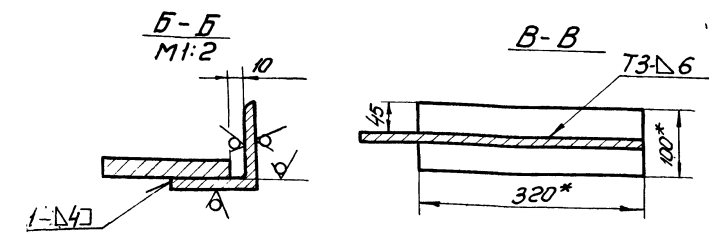
№ докум.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
Документация						
12			С-ПВ5.18-2-0	Сборочный чертеж		
Детали						
64	1		С-ПВ5.18-2-1	Труба 57x6 ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-79		
				l=500±2	1	2,2 кг
И	2		С-ПВ5.18-2-2	Кронштейн	1	
64	3		С-ПВ5.18-2-3	Опорный лист Полоса 60x100 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				l=320±1,7	1	2,9 кг
64	4		С-ПВ5.18-2-4	Направляющая Цепок 650x50x5 ГОСТ 18509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				l=100±1,1	1	0,4 кг
Материалы						
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75						

С-ПВ5.18-2-0СБ				Лист	Масса	Масштаб
Передвижная лапа				И	13,0	1:5
Лист 510 ГОСТ 19933-74				Литпроектгосплемтехинформатизация Москва		
Лист 510 ГОСТ 19933-74				Литпроектгосплемтехинформатизация Москва		



Вид А R₂₁₆₀ (✓)

- 1* Размер для справок.
2. Сварку производить по ГОСТ 5264-69
3. Предельные отклонения размеров по СМг.



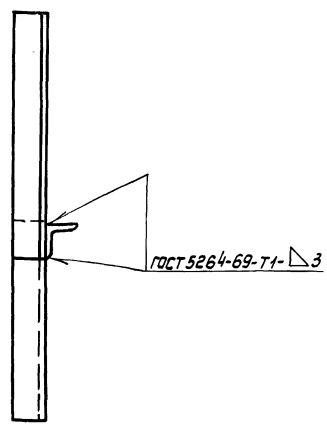
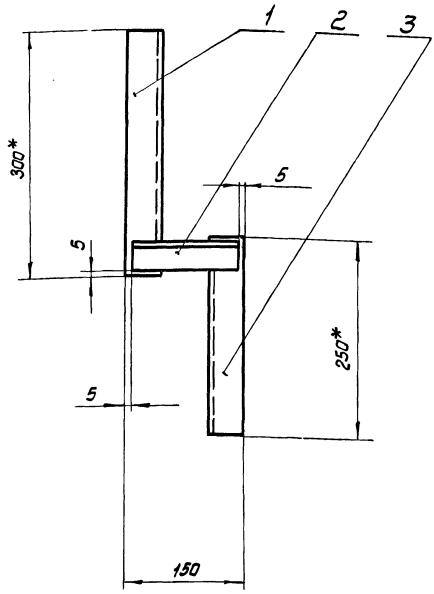
С-ПВ5.18-2-0СБ				Лист	Масса	Масштаб
Передвижная лапа				И	13,0	1:5
Сборочный чертеж				Литпроектгосплемтехинформатизация Москва		
Лист 510 ГОСТ 19933-74				Литпроектгосплемтехинформатизация Москва		

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Материалы</u>		
		Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		
С-ПВ2.10-0-0				
Лит. и докум.	Лист	Дата		

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
12	С-ПВ2.10-0-0СБ	Оборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
БЧ	1 С-ПВ2.10-0-1	Уголок Уголок 640x40x3 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 300 ± 1,5	1	0,6 кг
БЧ	2 С-ПВ2.10-0-2	Уголок Уголок 640x40x3 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 140 ± 1	1	0,3 кг
БЧ	3 С-ПВ2.10-0-3	Уголок Уголок 640x40x3 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 250 ± 1,2	1	0,4 кг
С-ПВ2.10-0-0				
Шаблон				
Литер.	Лист	Листов		
	1	2		
Исправлено в соответствии с г. Москва				

Шаблон и дата изготовления. Шаблон и дата. Шаблон и дата.

С-ПВ2.10-0-0



- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по ОМ_г №320
3. Шероховатость поверхностей для деталей БЧ-√

39

7798/8

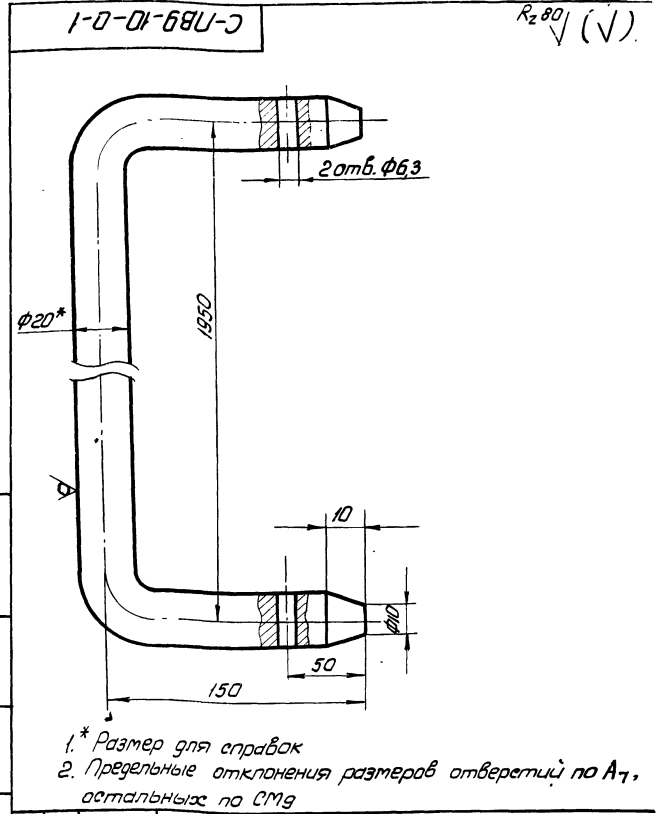
Т.п. 704-1-150С						С-ПВ2.10-0-0СБ		
Шаблон						Литер.	Масса	Масшт
Оборочный чертеж						И	~16	1:5
						Лист		Листов
Исправлено в соответствии с г. Москва								

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
22			С-ПВ9.10-0.0СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
11	1		С-ПВ9.10-1-0	Лестница верхняя	1	
11	2		С-ПВ9.10-2-0	Лестница нижняя	1	
11	3		С-ПВ9.10-3-0	Ограждение верхнее	1	
11	4		С-ПВ9.10-4-0	Ограждение нижнее	1	
11	5		С-ПВ9.10-5-0	Площадка	4	
11	6		С-ПВ9.10-6-0	Ограждение мягкое	16	
11	7		С-ПВ9.10-7-0	Баковина	2	
<u>Детали</u>						
8			С-ПВ9.10-0-1	Ограждение жесткое	8	
9			С-ПВ9.10-0-2	Бортовая доска	4	
Сосна 15х150 ГОСТ 8486-66						
Стандартные изделия						
10				Болт М8х20, 58С О13	14	
ГОСТ 7798-70						
11				Гайка М8, 4, О13	14	
ГОСТ 5915-70						
12				Шплинт 6,3х32-002	20	
ГОСТ 397-66						
<u>Материалы</u>						
Электроды типа Э-42А						
ГОСТ 9467-75						

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>С-ПВ9.10-0-0</u>						
Лист	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Индельман	И.И.				
Проб.	Шитиков	И.И.				
Инж.пр.	Шитиков	И.И.				
Нач.отд.	Кузнецов	В.В.				
Нормок.	Числова	И.И.				
Леса набежные для замы-				Лит.		Лист
кания вертикального				И		Листов
монтажного стыка				Гипрогосспец-		1
стенки				монтаж		
				г. Москва		
Формат И						

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Документация</u>						
12			С-ПВ9.10-1.0СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
64	1		С-ПВ9.10-1-1	Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79 L=580±2.0	16	1,1кг
64	2		С-ПВ9.10-1-2	Узелок Б-40х40х4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79 L=170±1,2	1	0,45 кг
64	3		С-ПВ9.10-1-3	Узелок Б-40х40х4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79 L=300±1,1	1	0,9 кг
64	4		С-ПВ9.10-1-4	Узелок Б-40х40х4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79 L=630±1,0	2	15,3
64	5		С-ПВ9.10-1-5	Узелок Б-40х40х4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79 L=200±1,2	2	0,1 кг
<u>Материалы</u>						
Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75						

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>С-ПВ9.10-1-0</u>						
Лист	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Индельман	И.И.				
Проб.	Шитиков	И.И.				
Инж.пр.	Шитиков	И.И.				
Нач.отд.	Кузнецов	В.В.				
Нормок.	Числова	И.И.				
Лестница верхняя				Лит.		Лист
				И		Листов
				Гипрогосспец-		1
				монтаж		
				г. Москва		
Формат И						



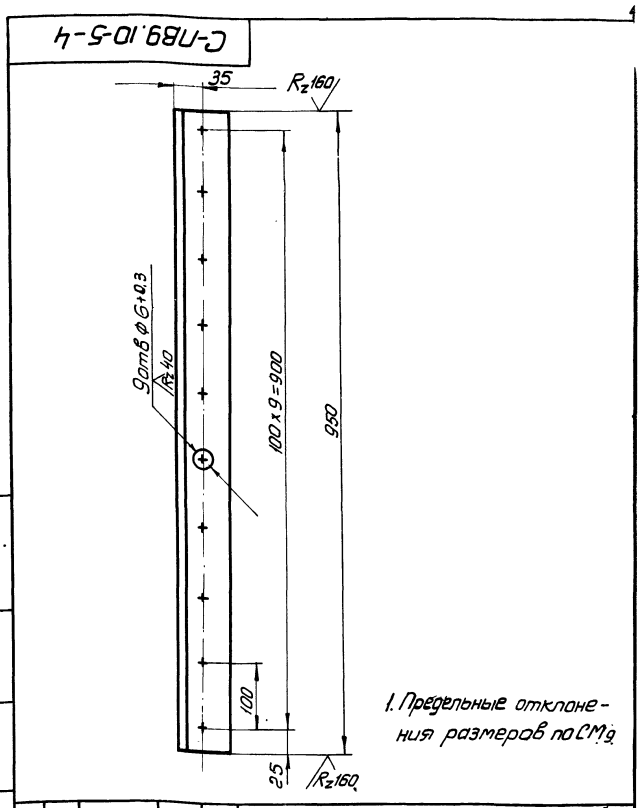
Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>С-ПВ9.10-0-1</u>						
Лист	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Индельман	И.И.				
Проб.	Шитиков	И.И.				
Инж.пр.	Шитиков	И.И.				
Нач.отд.	Кузнецов	В.В.				
Нормок.	Числова	И.И.				
Ограждение жесткое				Лит.		Листов
				И		3,1
				Гипрогосспец-		1:1
				монтаж		
Круг В-20 ГОСТ 2590-71				Гипрогосспец-		
Узелок Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79				монтаж		
				г. Москва		
Формат И						

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
12			С-ПВ9.10-2.0СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
64	1		С-ПВ9.10-2-1	Узелок В-30х50х5 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79 L=225±1,5	2	0,8 кг
64	2		С-ПВ9.10-2-2	Узелок Б-40х40х4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79 L=5150±4,5	2	12,4 кг
64	3		С-ПВ9.10-2-3	Узелок Б-40х40х4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79 L=200±1,5	2	0,1 кг
64	4		С-ПВ9.10-2-4	Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79 L=580±2,2	12	1,1 кг
<u>Материалы</u>						
Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75						

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>С-ПВ9.10-2-0</u>						
Лист	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Индельман	И.И.				
Проб.	Шитиков	И.И.				
Инж.пр.	Шитиков	И.И.				
Нач.отд.	Кузнецов	В.В.				
Нормок.	Числова	И.И.				
Лестница нижняя				Лит.		Листов
				И		20
				Гипрогосспец-		1
				монтаж		
				г. Москва		
Формат И						

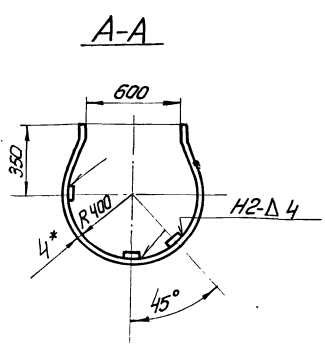
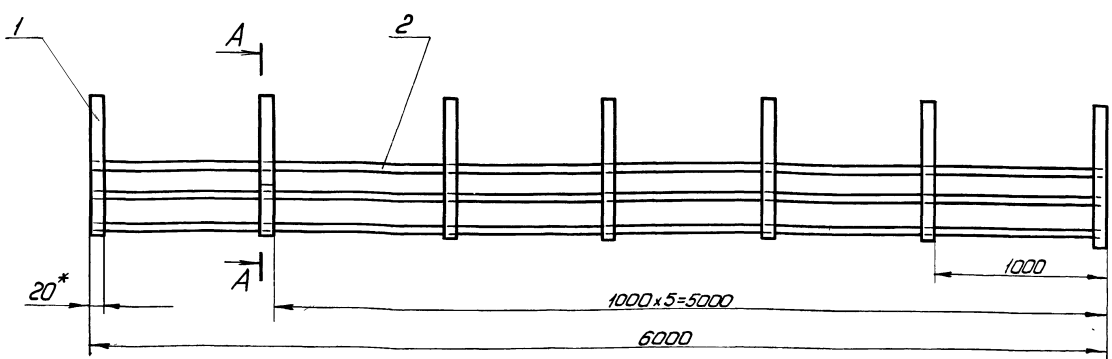
Форм.	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12			С-ПВ9.10-3-0СВ	Сборочный чертеж		
				детали		
54	1		С-ПВ9.10-3-1	Полка 4х20 ГОСТ 103-76 вст.3 ст.5 ГОСТ 535-79 L=1920±35	7	1,2 кг
64	2		С-ПВ9.10-3-2	Полка 4х20 ГОСТ 103-76 вст.3 ст.5 ГОСТ 535-79 L=6000±7,0	3	3,8 кг
				Материалы		
				Электрод тунд Э-42А ГОСТ 9467-75		

С-ПВ9.10-3-0			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Вендельман	Шитиков	Шитиков
Проб.	Шитиков	Шитиков	Шитиков
Нач. отд.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов
Нач. цеха	Числова	Числова	Числова
Организация		Верхнее	
Лит.	Лист	Листов	
И	1	1	
Цирконферртеспец-монтаж г. Москва			
Формат 11			



С-ПВ9.10-5-4			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Вендельман	Шитиков	Шитиков
Проб.	Шитиков	Шитиков	Шитиков
Нач. отд.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов
Нач. цеха	Числова	Числова	Числова
Организация		Верхнее	
Лит.	Лист	Листов	
И	1	1	
Цирконферртеспец-монтаж г. Москва			
Формат 11			

С-ПВ9.10-3-0СВ



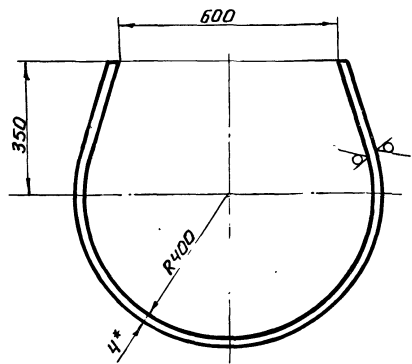
- * Размеры для справок
- Предельные отклонения размеров по СМг
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69
- Шероховатость деталей Б.4 R_a 320

Г.П. 704-Г-150С			
С-ПВ9.10-3-0СВ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Вендельман	Шитиков	Шитиков
Проб.	Шитиков	Шитиков	Шитиков
Нач. отд.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов
Нач. цеха	Числова	Числова	Числова
Организация		Верхнее	
Лит.	Лист	Листов	
И	1	1	
Цирконферртеспец-монтаж г. Москва			
Формат 11			

Формат Элемент Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
12	ПВ9.10-4-ОСБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1	ПВ9.10-4-1	Дуга	4
64	2	ПВ9.10-4-2	Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 ВСтЗен5 ГОСТ 535-79	
		L = 3000 ± 5	3	1.3кг
		Материалы		
		Электрод типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

1-Н-01-69U-3

Р-200 (✓)



- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СТз.

Изм. Лист Подп. и дата

С-ПВ9.10-4-1

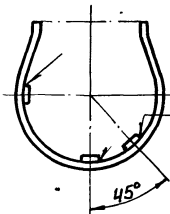
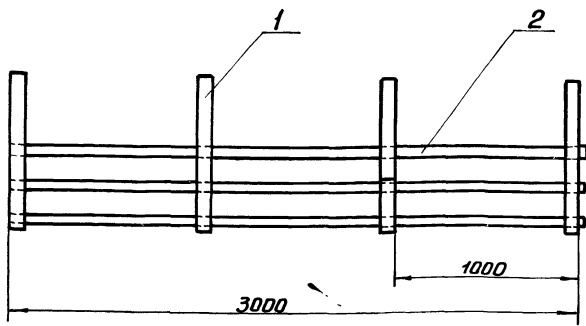
Изм.	Лист	Н.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
		ПВ9.10-4-0					
Разраб.	Гендельман						
Проб.	Шитиков						
Рук. гр.	Шитиков						
Нач. отд.	Кузнецов						
И.контр.	Числова						

Ограждение нижнее.
Гипронеартспеци-
монтаж
г. Москва
Формат 11

Изм.	Лист	Н.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масса
		Дуга.					
Разраб.	Гендельман						
Проб.	Шитиков						
Рук. гр.	Шитиков						
Нач. отд.	Кузнецов						
И.контр.	Числова						

Полоса 64x20 ГОСТ 103-76
ВСтЗен5 ГОСТ 535-79
Лит. И 1.2 1:10
Лист Листов 1
Гипронеартспеци-
монтаж
г. Москва
Формат 11

930-Н-01-69U-3



- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СТз.

43

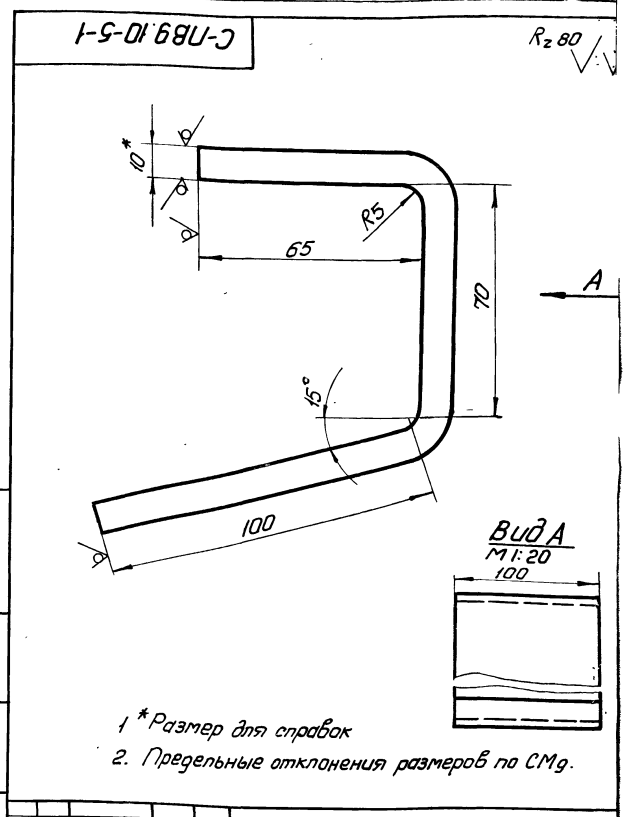
1798/8

Изм.	Лист	Н.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масса
		Ограждение нижнее.					
Разраб.	Гендельман						
Проб.	Шитиков						
Рук. гр.	Шитиков						
Нач. отд.	Кузнецов						
И.контр.	Числова						

С-ПВ9.10-4-ОСБ
Лит. И 7.2 1:2
Лист Листов
Гипронеартспеци-
монтаж
г. Москва
Формат 12

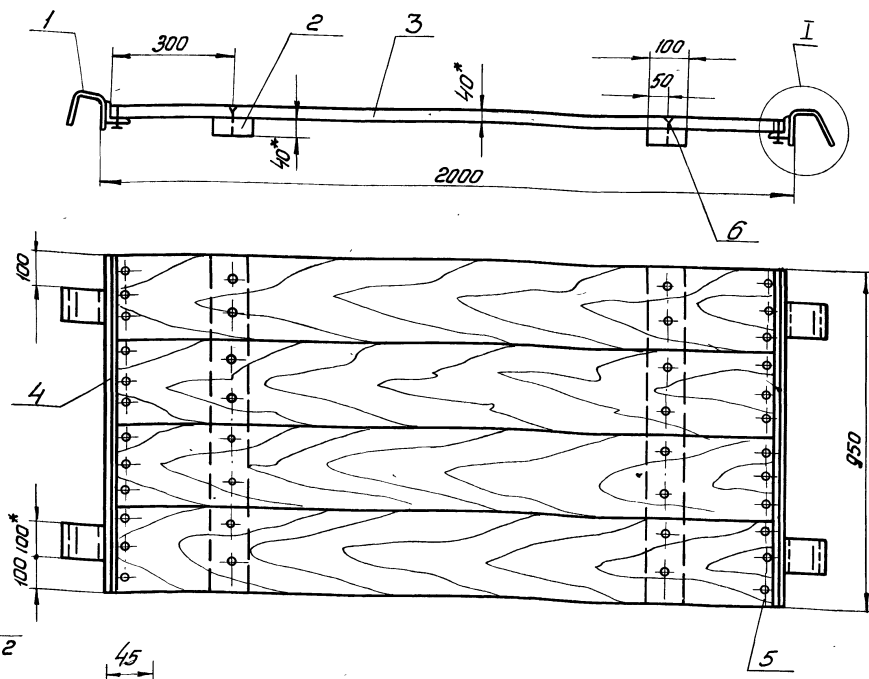
Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			С-ПВ9.10-5-0СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		С-ПВ9.10-5-1	Крюк	4	
64	2		С-ПВ9.10-5-2	Сосна 40х100 ГОСТ 8486-65 L=950±2.7	2	1.0 кг
64	3		С-ПВ9.10-5-3	Сосна 40х100 ГОСТ 8486-65 L=1960±3.5		23 кг
11	4		С-ПВ9.10-5-4	Полка	2	
				Стандартные изделия		
	5			Гвозди 6×50 ГОСТ 283-63	100	
	6			Гвозди 6×70 ГОСТ 283-63	100	
				Материалы		
				Электрод типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

С-ПВ9.10-5-0		
Изм.	Лист	№ докум.
Разраб.	И.И.И.	И.И.И.
Проб.	И.И.И.	И.И.И.
Личн. пр.	И.И.И.	И.И.И.
Нач. отд.	И.И.И.	И.И.И.
Нормат.	И.И.И.	И.И.И.
Площадка		
Лист	Листов	1
Испролетгестспецмонтаж г. Москва		
Формат А1		

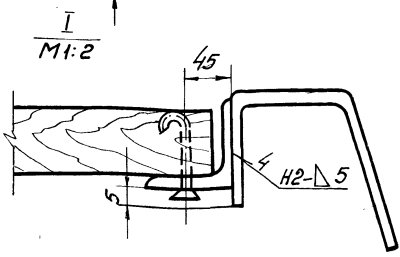


С-ПВ9.10-5-1		
Изм.	Лист	№ докум.
Разраб.	И.И.И.	И.И.И.
Проб.	И.И.И.	И.И.И.
Личн. пр.	И.И.И.	И.И.И.
Нач. отд.	И.И.И.	И.И.И.
Нормат.	И.И.И.	И.И.И.
Крюк		
Лист	Листов	1
Испролетгестспецмонтаж г. Москва		
Формат А1		

930-5-01-69U-3



- * Размеры для справок
- Предельные отклонения размеров по СМг.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69



Т.п. 704-1-150С		
С-ПВ9.10-5-0СБ		
Изм.	Лист	№ докум.
Разраб.	И.И.И.	И.И.И.
Проб.	И.И.И.	И.И.И.
Личн. пр.	И.И.И.	И.И.И.
Нач. отд.	И.И.И.	И.И.И.
Нормат.	И.И.И.	И.И.И.
Площадка		
Сборочный чертеж		
Лист	Листов	1
Испролетгестспецмонтаж г. Москва		
Формат А1		

44
7798/8

Лист	Зав. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
И			С-ПВ9.10-6-0СБ	Сварочный чертеж		
				Детали		
БЧ	1	С-ПВ9.10-6-1	Круг ВстЗсп5Гост1535-79 L: 240 ± 1,5	2	0,1кг	
				Материалы		
	2		Канат Б.Г.Т.-Н 180 гост 7668-69 L: 1300 ± 3,2	1		
	3		Проволока 1,6 гост 2282-74		0,5кг	

С-ПВ9.10-6-0				Литер И лист Листов			
Изм	Лист	№ док-м	Подп	И	Л	Л	Л
Разр	Ч	С	Л	И	Л	Л	Л
Проб	Ш	Ш	Ш	И	Л	Л	Л
Нач. отп	Ч	Ч	Ч	И	Л	Л	Л
Норм	Ч	Ч	Ч	И	Л	Л	Л

Организация: **МЯГКОЕ.**
Испролетспецимонтаж
г. Москва
Формат И

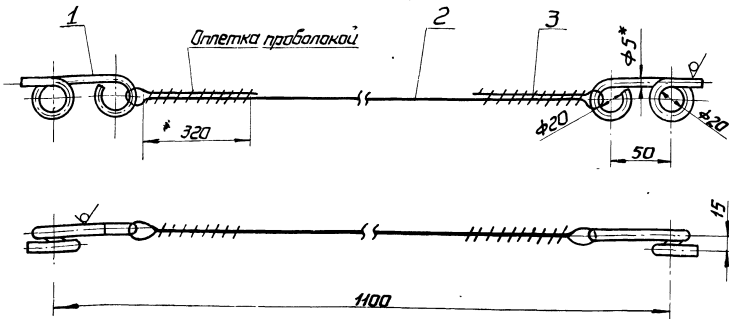
Лист	Зав. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
12			С-ПВ9.10-7-0СБ	Сварочный чертеж		
				Детали		
БЧ	1	С-ПВ9.10-7-1	Круг ВстЗсп5Гост1535-79 L: 60 ± 1	8	0,08кг	
БЧ	2	С-ПВ9.10-7-2	Угол ВстЗсп5Гост1535-79 L: 7100 ± 7	1	26,5кг	
БЧ	3	С-ПВ9.10-7-3	Угол ВстЗсп5Гост1535-79 L: 2100 ± 4	4	5,1кг	
БЧ	4	С-ПВ9.10-7-4	Швеллер ВстЗсп5Гост1535-79 L: 400 ± 2	1	1,7кг	
БЧ	5	С-ПВ9.10-7-5	Швеллер ВстЗсп5Гост1535-79 L: 350 ± 2	1	1,7кг	
БЧ	6	С-ПВ9.10-7-6	Круг ВстЗсп5Гост1535-79 L: 100 ± 1	16	0,01кг	
БЧ	7	С-ПВ9.10-7-7	Угол ВстЗсп5Гост1535-79 L: 8175 ± 7	1	40кг	
БЧ	8	С-ПВ9.10-7-8	Угол ВстЗсп5Гост1535-79 L: 1150 ± 3	4	4,3кг	
БЧ	9	С-ПВ9.10-7-9	Полоса ВстЗсп5Гост1535-79 L: 170 ± 1,2	4	0,5кг	
				Материалы		
				Электрод типа Э-42Н гост 9467-75		

С-ПВ9.10-7-0				Литер И лист Листов			
Изм	Лист	№ док-м	Подп	И	Л	Л	Л
Разр	Ч	С	Л	И	Л	Л	Л
Проб	Ш	Ш	Ш	И	Л	Л	Л
Нач. отп	Ч	Ч	Ч	И	Л	Л	Л
Норм	Ч	Ч	Ч	И	Л	Л	Л

Организация: **Боковина**
Испролетспецимонтаж
г. Москва
Формат И

930-9-01-6ВУ-3

R_z 160 (✓)



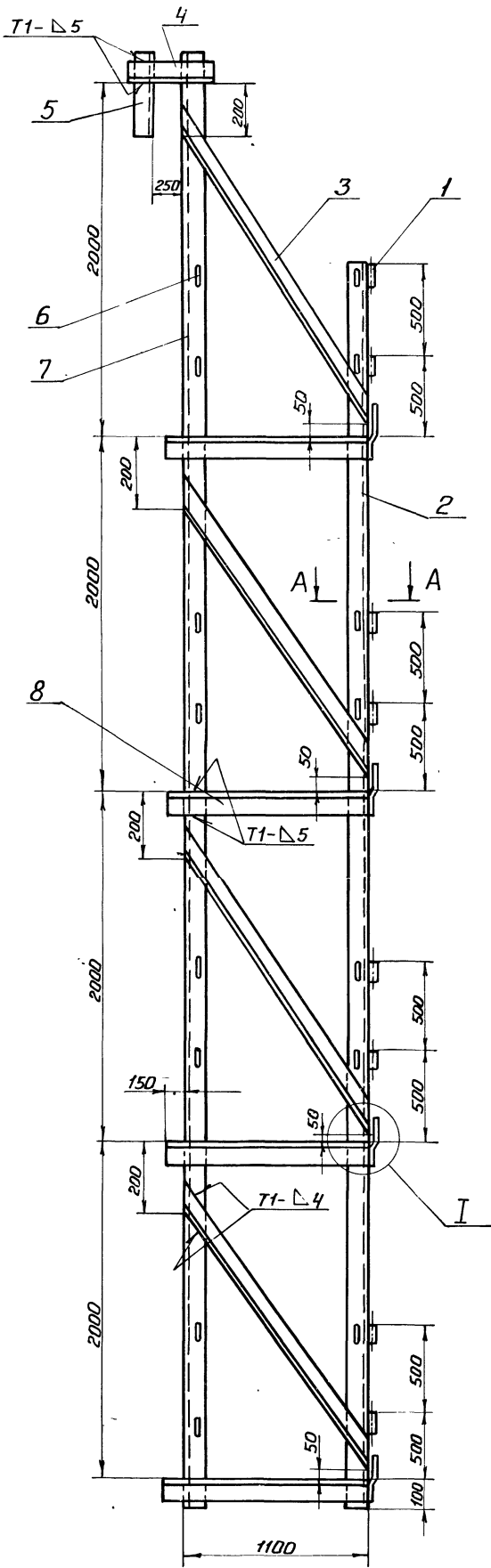
- 1.* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров отверстий по А, остальных по С М9.

15/6

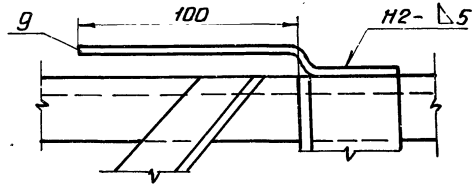
7798/8

Т. П 704-1-150				С-ПВ9.10-6-0СБ			
Изм	Лист	№ док-м	Подп	И	Л	Л	Л
Разр	Ч	С	Л	И	Л	Л	Л
Проб	Ш	Ш	Ш	И	Л	Л	Л
Нач. отп	Ч	Ч	Ч	И	Л	Л	Л
Норм	Ч	Ч	Ч	И	Л	Л	Л

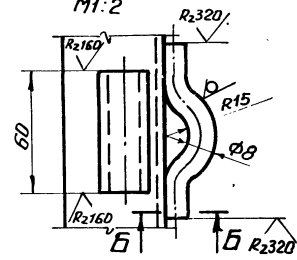
Организация: **МЯГКОЕ.**
Сварочный чертеж.
Испролетспецимонтаж
г. Москва



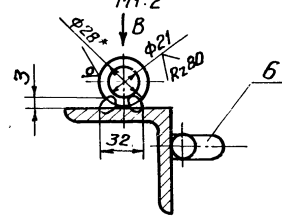
I повернуто
M1:2



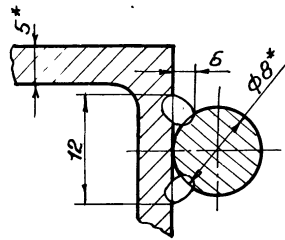
Вид В



A-A



Б-Б
M2:1



1. *Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров отверстий - по А7, остальных - по СТз.
3. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.
4. Сварка ручная электродуговая.
5. Шероховатость поверхностей для деталей Б4- ∇_{Rz320} .

46

7798/8

		Т. П. 704-1-150С	
		C-ПВ9.10-7-0СБ	
		Боковина.	
		сборочный чертеж.	
Изм.	Лист	Итого	1:20
Разраб.	Гендельман	И	110
Проб.	Шитиков	Лист 1	
Гип.	Шитиков	Гипроаэртеспец-	
нач. отд.	Кузнецов	монтаж	
Н. контр.	Числова	г. Москва	
Утв.	Шитиков	Формат 22	

Уров.	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
10			С-ПВ9.7.0-ДСБ	Сборочный чертеж Сборочные единицы		
4	1		С-ПВ9.7.1-0	Лестница нижняя Детали	1	
4	2		С-ПВ9.7.0-1	Уголок Уголок 50x50x4 ГОСТ 8509-72 Уголок 50x50x5 ГОСТ 535-79 L=110±1	4	0,35кг
4	3		С-ПВ9.7.0-2	Уголок Уголок 50x50x4 ГОСТ 8509-72 Уголок 50x50x5 ГОСТ 535-79 L=360±1,7	2	1,1кг
4	4		С-ПВ9.7.0-3	Уголок Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Уголок 50x50x5 ГОСТ 535-79 L=260±1,5	2	1,25кг
4	5		С-ПВ9.7.0-4	Уголок Уголок 50x50x4 ГОСТ 8509-72 Уголок 50x50x5 ГОСТ 535-79 L=240±1,5	2	0,3кг
4	6		С-ПВ9.7.0-5	Крюк Крюк В-25 ГОСТ 2590-71 Круг 50Г2С ГОСТ 535-79 L=1000±3	2	
4	7		С-ПВ9.7.0-6	Подкладка Полоса 68x80 ГОСТ 103-76 Полоса 50Г2С ГОСТ 535-79 L=240±1,5	2	1,2кг

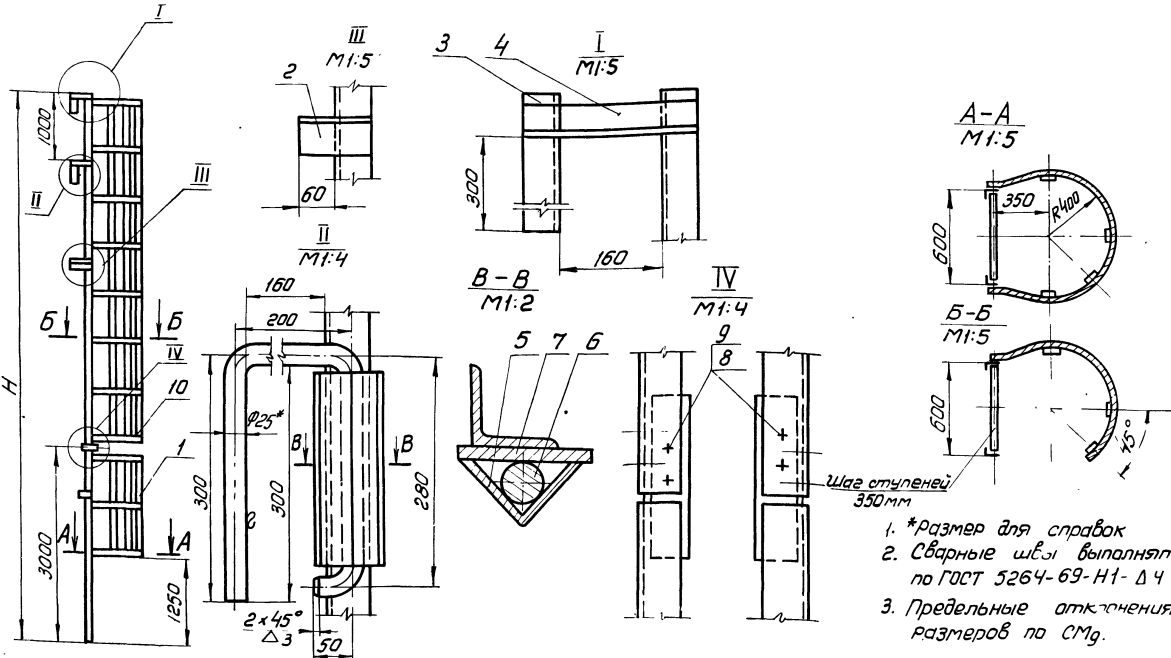
С-ПВ9.7.0-0			
Лестница навесная		Лит. Улест Улестов	
		И1 1 2	
		Ипрондтестационаж	
		г. Москва	
		Формат И	

Уров.	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		8		Болт М12x35.5 ГОСТ 13	8	
				ГОСТ 7798-70		
		9		Гайка М12.4.013	8	
				ГОСТ 5915-70		
				<u>Материалы</u>		
				Электроды сварочные типа Э-42А		
				ГОСТ 9467-75		
				<u>Переменные</u>		
				данные для испол. -ений		
				С-ПВ9.7.0-0 см. С.		
				Сборочные единицы		
		10	ПВ7.9-2-0	Лестница верхняя С-ПВ7.9-0-0-01 см. СБ	1	
				Сборочные единицы		
		10	ПВ7.9-2-0-01	Лестница верхняя С-ПВ7.9-0-0-02 см. СБ	1	
				Сборочные единицы		
		10	ПВ7.9-2-0-02	Лестница верхняя С-ПВ7.9-0-0-03 см. СБ	1	
				Сборочные единицы		
		10	С-ПВ7.9-2-0-03	Лестница верхняя	1	

С-ПВ9.7.0-0			
Лестница навесная		Лит. Улест Улестов	
		И1 1 2	
		Ипрондтестационаж	
		г. Москва	
		Формат И1	

920-0-4 68U-0

R2 160 √(√)



- *Размер для справок
- Сварные швы выпалнять по ГОСТ 5264-69-Н1-Д4
- Предельные отклонения размеров по СМг.

1.7

Обозначение	H мм.	Масса, кг	Примечание
С-ПВ9.7.0-0	5500	103	Битость $\gamma=100\text{м}^3$ $\gamma=200\text{м}^3$
-01	7000	125	" " $\gamma=300\text{м}^3$ $\gamma=100\text{м}^3$
-02	8500	155,5	" " $\gamma=700\text{м}^3$
-03	11500	175,8	" " $\gamma=1000\text{м}^3$

Лит. Улест Улестов				г.п. 704-1-150с	
И1				С-ПВ9.7.0-0 СБ	
Лестница навесная				Лит. Улест Улестов	
Сборочный чертеж				Ипрондтестационаж	
				г. Москва	

7798/8

90 мар 12

Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
		С-ПВ9.7-2-ОСБ	Сборочный чертеж		
			Материалы		
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		
		Переменные	данные для исполнений		
			С-ПВ9.7-2-0 см.СБ		
			Детали		
1		С-ПВ9.7-2-1	Уголок Уголок 50x50x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=2500±4	2	7,65кг
2		С-ПВ9.7-2-2	Ограждение Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=2120±4	4	1,33кг
3		С-ПВ9.7-2-3	Дуга Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=1950±3,5	4	1,23кг

Лист		№ докум.		Подп.		Дата	
авт.	разр.	число	авт.	число	авт.	число	авт.
Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков
Нач. отд.	Качество	Нач. отд.	Качество	Нач. отд.	Качество	Нач. отд.	Качество
Контр.		Контр.		Контр.		Контр.	

С-ПВ9.7-2-0

Лестница верхняя

Лит. Лист Листов
И 1 3
Иллантертестсчмнтатк
г. Москва
Формат И

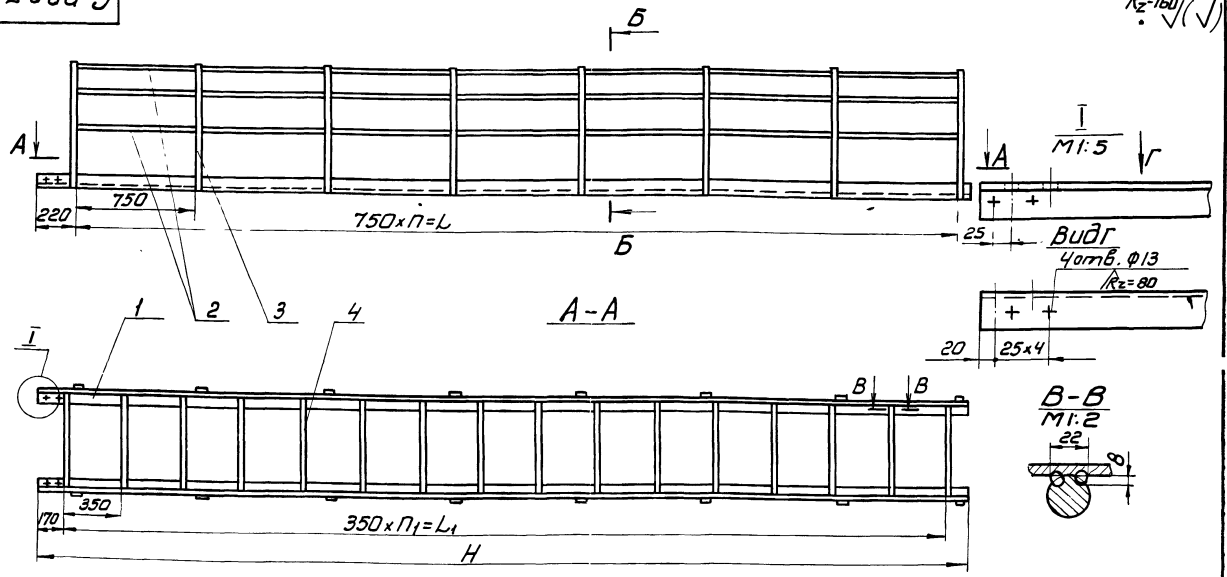
Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
64	4	С-ПВ9.7-2-4	Ступенька Круж В18 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=580±2 С-ПВ9.7-2-0-01 см.СБ	8	1,15кг
			Детали		
64	1	С-ПВ9.7-2-1-01	Уголок Уголок 50x50x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=3520±5,2	2	10,7кг
64	2	С-ПВ9.7-2-2-01	Ограждение Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=3520±5,2	4	2,24кг
64	3	С-ПВ9.7-2-3-01	Дуга Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=1950±3,5	6	1,23кг
64	4	С-ПВ9.7-2-4-01	Ступенька Круж В18 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=580±2 С-ПВ9.7-2-0-02 см.СБ	8	1,15кг
64	1	С-ПВ9.7-2-1-02	Уголок Уголок 50x50x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=5500±7	2	16,8кг
64	2	С-ПВ9.7-2-2-02	Ограждение	4	3,32кг

С-ПВ9.7-2-0

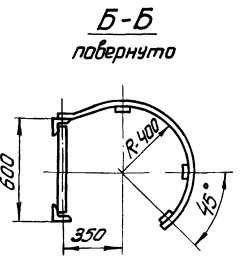
Лист 2

Формат И

С-ПВ9.7-2-0



Обозначение	Размеры, мм			π	π1	Масса, кг
	L	L1	H			
ПВ9.7-2-0	2250	2100	2500	3	6	42,3
-01	3750	3500	3520	5	10	64,3
-02	5250	5250	5500	7	15	94,8
-03	8250	8030	8500	11	23	115,1



1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69-Н1-Д4
2. Отверстия в уголках (поз.1) сверлить совместно с соединительным уголком поз.5 (черт. С-ПВ9.7-1-0). 4,8
3. Предельные отклонения размеров по СМ9.
4. Сварка ручная электродуговая. 7798/8

Лист		№ докум.		Подп.		Дата	
авт.	разр.	число	авт.	число	авт.	число	авт.
Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков
Нач. отд.	Качество	Нач. отд.	Качество	Нач. отд.	Качество	Нач. отд.	Качество
Контр.		Контр.		Контр.		Контр.	

С-ПВ9.7-2-ОСБ

Лестница верхняя

Сборочный чертеж

Лит. Масса Масса табл.
И 1 1:20
Иллантертестсчмнтатк
г. Москва
Формат И

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Полоса $Б4 \times 20 \text{ ГОСТ } 103-76$ $ВСтЗсп5 \text{ ГОСТ } 535-79$ $L = 5270 \pm 7$		
3	С-ПВ9.7-2-3-02	Дуга	8	1,23кг	
			Полоса $Б4 \times 20 \text{ ГОСТ } 103-76$ $ВСтЗсп5 \text{ ГОСТ } 535-79$ $L = 1950 \pm 3,5$		
4	С-ПВ9.7-2-4-02	Ступенька	16	1,16кг	
			$В18 \text{ ГОСТ } 2590-71$ Круг $ВСтЗсп5 \text{ ГОСТ } 535-79$ $L = 580 \pm 2$		
			С-ПВ9.7-2-0-03 см СБ		
1	С-ПВ9.7-2-1-03	Уголок $L = 8500 \pm 9$	2	51,8кг	
			Уголок $Б50 \times 50 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-72$ $ВСтЗсп5 \text{ ГОСТ } 535-79$		
2	С-ПВ9.7-2-2-03	Ограждение	4	20,6кг	
			Полоса $Б4 \times 20 \text{ ГОСТ } 103-76$ $ВСтЗсп5 \text{ ГОСТ } 535-79$ $L = 8270 \pm 9$		
3	С-ПВ9.7-2-3-03	Дуга	12	19,3кг	
			Полоса $Б4 \times 20 \text{ ГОСТ } 103-76$ $ВСтЗсп5 \text{ ГОСТ } 535-79$ $L = 1950 \pm 3,5$		
4	С-ПВ9.7-2-4-03	Ступенька	24	11,6кг	
			$В18 \text{ ГОСТ } 2590-71$ Круг $ВСтЗсп5 \text{ ГОСТ } 535-79$ $L = 580 \pm 2$		

С-ПВ9.7-2-0

Лист 3

М. Лист НВ докум. Подп. Дата

Формат 11

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12	С-ПВ9.7-1-0СБ	Сборочный чертеж			
			Детали		
Б4	1	С-ПВ9.7-1-1	Уголок	2	9,1кг
			Уголок $Б50 \times 50 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-72$ $ВСтЗсп5 \text{ ГОСТ } 535-79$ $L = 3000 \pm 4,5$		
Б4	2	С-ПВ9.7-1-2	Ограждение	4	0,96кг
			Полоса $Б4 \times 20 \text{ ГОСТ } 103-76$ $ВСтЗсп5 \text{ ГОСТ } 535-79$ $L = 1520 \pm 3,2$		
Б4	3	С-ПВ9.7-1-3	Дуга	3	1,22кг
			Полоса $Б4 \times 20 \text{ ГОСТ } 103-76$ $ВСтЗсп5 \text{ ГОСТ } 535-79$ $L = 1950 \pm 3,5$		
Б4	4	С-ПВ9.7-1-4	Ступенька	9	1,16кг
			$В18 \text{ ГОСТ } 2590-71$ Круг $ВСтЗсп5 \text{ ГОСТ } 535-79$ $L = 580 \pm 2,2$		
Б4	5	С-ПВ9.7-1-5	Уголок	2	0,95кг
			Уголок $Б50 \times 50 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-72$ $ВСтЗсп5 \text{ ГОСТ } 535-79$ $L = 300 \pm 1,7$		

С-ПВ9.7-1-0

Лестница
НИЖНЯЯ.

Лит. Лист Листов

И 1 1

Гипроенергспец-монтаж

г. Москва

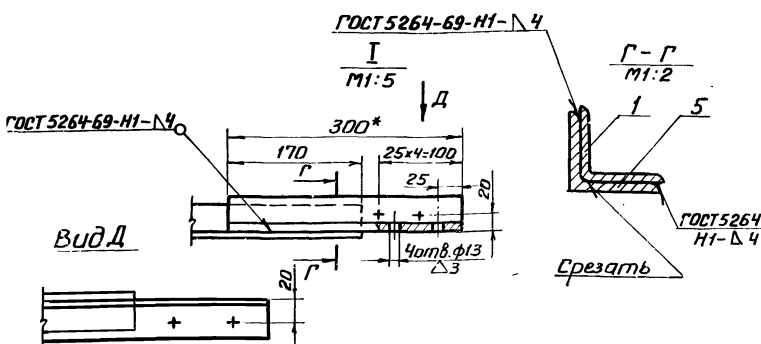
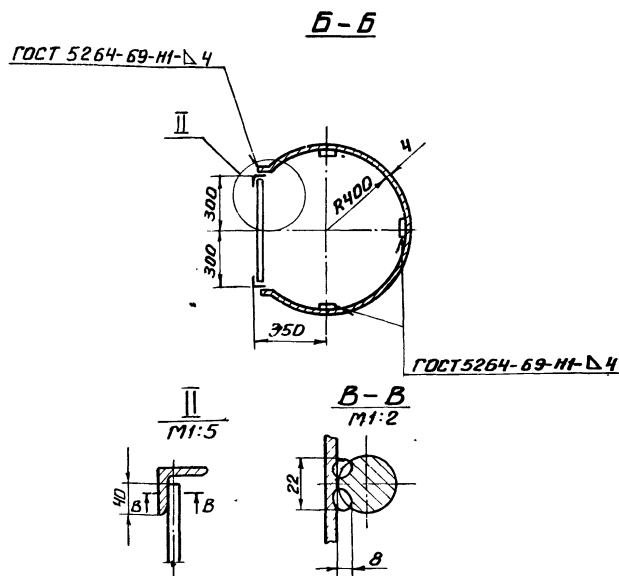
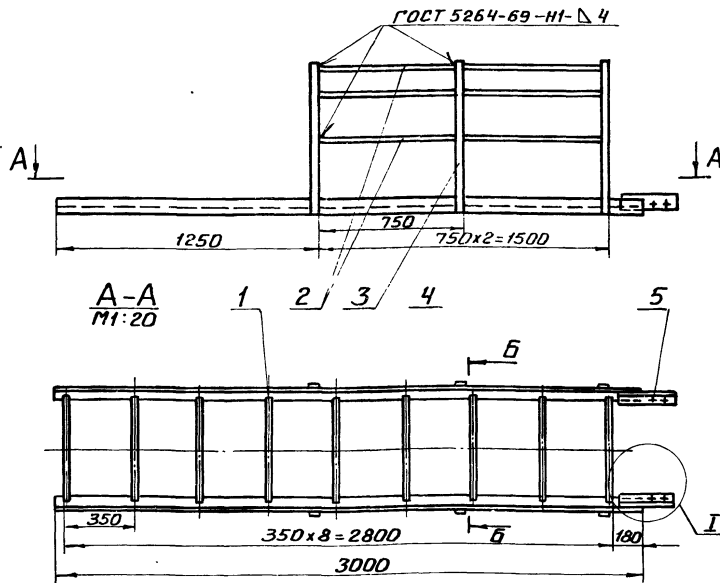
Формат 11

Изм.	Лист	Н докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Ильин		
Пробв.	Шитиков			
ГИП	Шитиков			
Нач. отд.	Кузнецов			
Н. контр.	Числова	Ильин		

Лист 4 дата 1989.01.10

С-ПВ9.7-1-0СБ

Rz 160 (✓)



- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СТБ.
- сварка ручная электродуговая.

49

7798/8

Лестница нижняя. Сборочный чертеж.					Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	Н докум.	Подп.	Дата	И	44,5	1:20
Разраб.	Гендельман	Ильин					
Пробв.	Шитиков						
ГИП	Шитиков						
Нач. отд.	Кузнецов						
Н. контр.	Числова	Ильин					

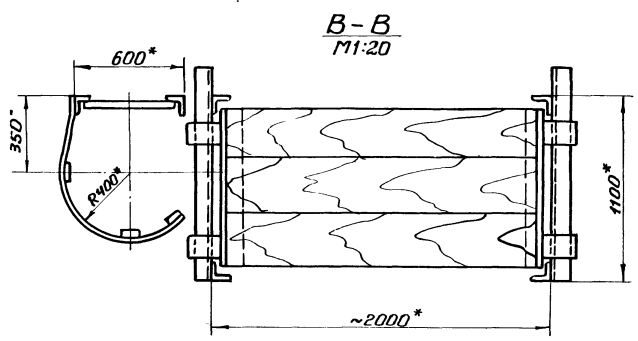
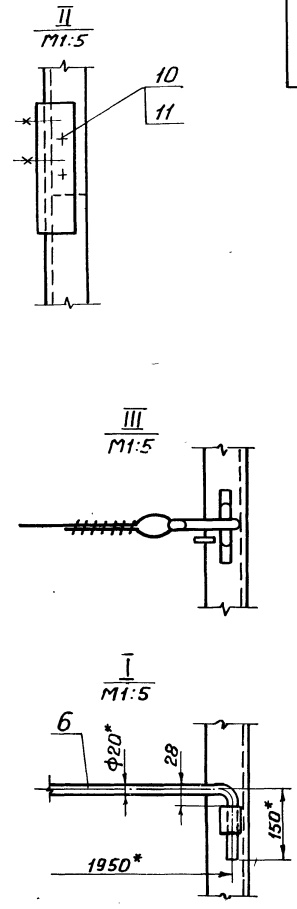
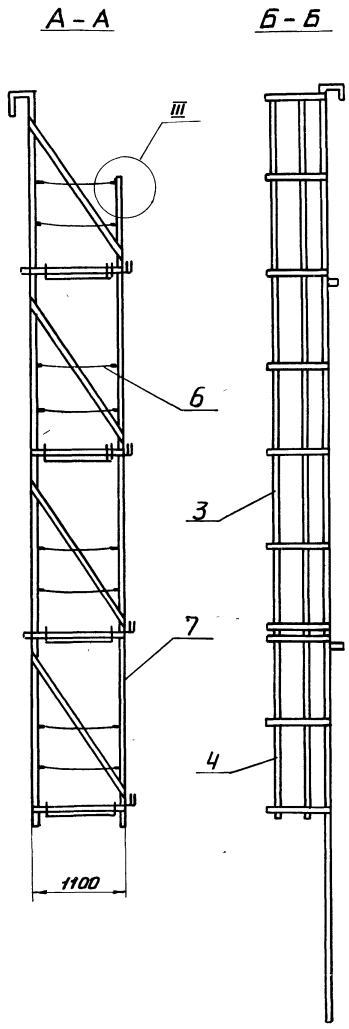
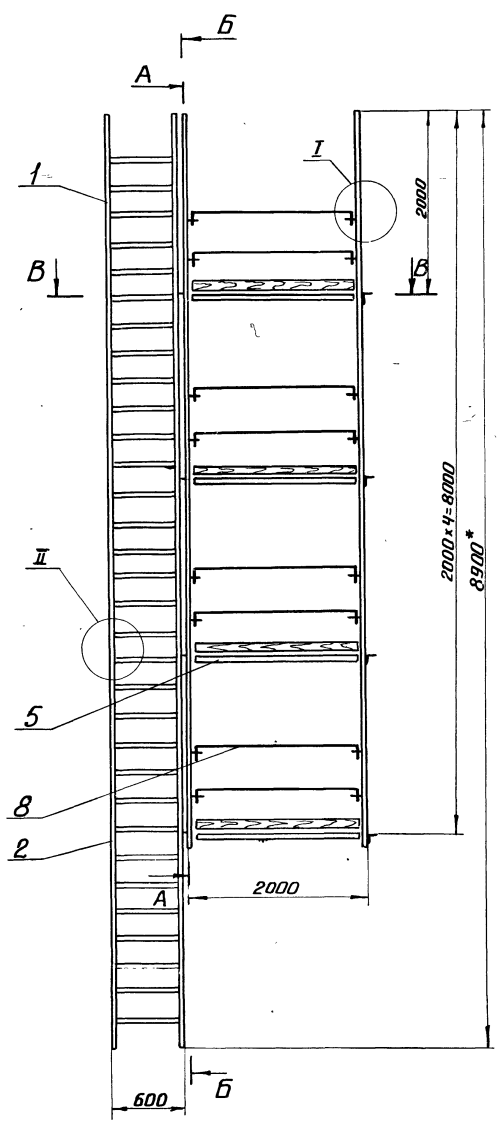
Лист Листов

И 1 1

Гипроенергспец-монтаж

г. Москва

Формат 12



1. *Размеры для справок.
 2. Испытать на статическую нагрузку силой $P=550\text{кг}$.
 3. Предельные отклонения размеров по СМ.
 4. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.
 5. Шероховатость поверхностей для деталей Б4 $\sqrt{R_a 320}$.
- 7798/8

				Т.п 704-1-150С				
				С-189.31-0-0СБ				
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка.	Лит.	Масса	Масштаб
					Сборочный чертеж.	И	643,5	1:40
					Лист Листов 1			
					Гипропроектспец-монтаж г. Москва			
					Формат 22			

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
2		С-ПВ9.31-0-0СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
1	1	С-ПВ9.31-1-0	Лестница берзняя	1	
	2	С-ПВ9.31-2-0	Лестница нижняя	1	
	3	С-ПВ9.31-3-0	Ограждение	1	
	4	С-ПВ9.31-3-0-01	Ограждение	1	
	5	С-ПВ9.10-5-0	Плоскость	4	
	6	С-ПВ9.10-6-0	Ограждение мягкое	16	
	7	С-ПВ9.10-7-0	Бакобина	2	
			Детали		
	8	С-ПВ9.10-0-1	Ограждение жесткое	8	
	9	С-ПВ9.31-0-2	бортовая доска Госна 15*150 ГОСТ 8486-66 Стандартные изделия	4	
	10		Болт М8*20,58 ГОСТ 1798-70	4	
	11		Гайка М8.4.0 ГОСТ 5915-70	4	
			Шпунт 6,3*32 ГОСТ 397-66	20	
			Материалы		
			Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

Лист № докум.		Итого листов	С-ПВ9.31-0-0		
1	1	1	Лист	Лист	Листов
1	1	1	1	1	1
Леса набесные для замкновения берзистального монтажного стайка степенки.			Исправлен в соответствии с Москба.		
Формат А1					

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
2		С-ПВ9.31-1-0СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
4	1	С-ПВ9.31-1-1	Круг В-18 ГОСТ 2590-71 В ст 3сп5 ГОСТ 535-79 L = 580 ± 2	16	1,1 кг
4	2	С-ПВ9.31-1-2	Уголок Уголок 640*40*4 ГОСТ 8509-72 В ст 3сп5 ГОСТ 535-79 L = 170 ± 1,2	1	0,45 кг
4	3	С-ПВ9.31-1-3	Уголок Уголок 640*40*4 ГОСТ 8509-72 В ст 3сп5 ГОСТ 535-79 L = 300 ± 1,7	1	0,9 кг
4	4	С-ПВ9.31-1-4	Уголок Уголок 640*40*4 ГОСТ 8509-72 В ст 3сп5 ГОСТ 535-79 L = 600 ± 7	2	19 кг
4	5	С-ПВ9.31-1-5	Уголок Уголок 640*40*4 ГОСТ 8509-72 В ст 3сп5 ГОСТ 535-79 L = 200 ± 1,5	2	0,1 кг

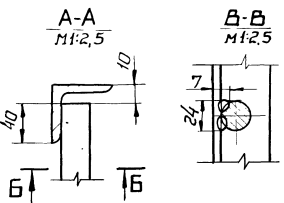
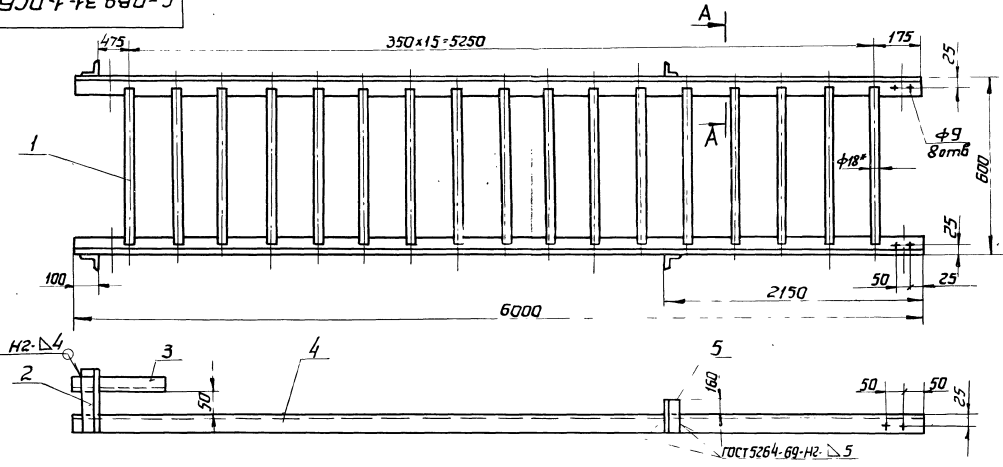
Лист № докум.		Итого листов	С-ПВ9.31-1-0		
1	1	1	Лист	Лист	Листов
1	1	1	1	1	1
Лестница берзняя.			Исправлен в соответствии с Москба.		
Формат А1					

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Материалы		
			Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

Лист № докум.		Итого листов	С-ПВ9.31-1-0		
1	1	1	Лист	Лист	Листов
1	1	1	1	1	1
Формат А1					

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
12		С-ПВ9.31-2-0СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
64	1	С-ПВ9.31-2-1	Уголок Уголок 650*50*5 ГОСТ 8509-72 В ст 3сп5 ГОСТ 535-79 L = 225 ± 1,5	2	0,8 кг
64	2	С-ПВ9.31-2-2	Уголок Уголок 640*40*4 ГОСТ 8509-72 В ст 3сп5 ГОСТ 535-79 L = 2900 ± 4,5	2	7,0 кг
64	3	С-ПВ9.31-2-3	Уголок Уголок 640*40*4 ГОСТ 8509-72 В ст 3сп5 ГОСТ 535-79 L = 200 ± 1,5	2	0,1 кг
64	4	С-ПВ9.31-2-4	Круг Круг В-18 ГОСТ 2590-71 В ст 3сп5 ГОСТ 535-79 L = 580 ± 2,2	8	1,1 кг
			Материалы		
			Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

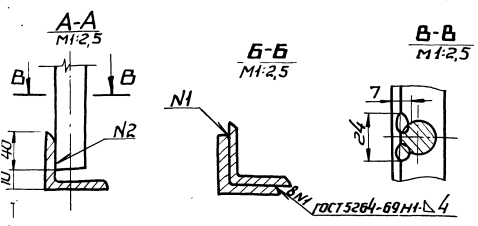
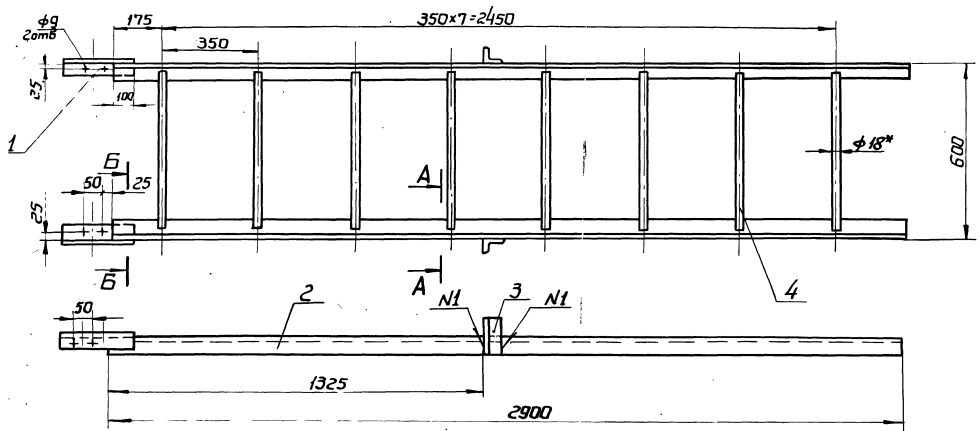
Лист № докум.		Итого листов	С-ПВ9.31-2-0		
1	1	1	Лист	Лист	Листов
1	1	1	1	1	1
Лестница нижняя.			Исправлен в соответствии с Москба.		
Формат А1					



- 1* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, остальных - по СМ9.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- 4. Шероховатость торцевых поверхностей деталей. $R_{z 160}$ ✓
- 5. Сварка ручная электродуговая.

С-ПВ9.31-1-ОСБ					
Лист	№ докум.	Пост.	Дата	Лист	Масса
И				И	60,0
				Лист	Листов 1
					Листов 1
				Испроjekt. Исполнит. з. Москва	

Формат А2



- 1* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, остальных - по СМ9.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- 4. Шероховатость торцевых поверхностей деталей. $R_{z 160}$
- 5. Сварка ручная электродуговая.

7798/8

Т.П. 704-1-150 с					
С-ПВ9.31-2-ОСБ					
Лист	№ докум.	Пост.	Дата	Лист	Масса
И				И	24,6
				Лист	Листов 1
					Листов 1
				Испроjekt. Исполнит. з. Москва.	

Формат А2

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
12		С-ПВ9.31-3-0СБ	Сборочный чертеж		
			Материалы		
			Электрод типа Э-42А гост 9467-75		
		Переменные	данные для исполнения		
			С-ПВ9.31-3-0 СМ СБ		
			Детали		
4	1	С-ПВ9.31-3-1	Дуга Полоса 64-20 гост 103-76 Вст 3 сп 5 гост 535-79 L = 1920 ± 3,5	7	1,2 кг
4	2	С-ПВ9.31-3-2	Полоса Полоса 64x20 гост 103-76 Вст 3 сп 5 гост 535-79 L = 5850 ± 7	3	3,9 кг
			С-ПВ9.31-3-0-01 СМ СБ		
			Детали		
4	1	С-ПВ9.31-3-1	Дуга	3	1,2 кг
С-ПВ9.31-3-0					
Экз. Лист		№ докум.	Подп.	Дата	
Изобр.		Число	И		
Провер.		Штиков	И		
Инж.пр.		Штиков	И		
Нач.отд.		Кузнецов	И		
Армач.		Числова	И		
Организация			Лист	Лист	Листов
				1	2
			Гипроаэрофлестепмонтаж г. Москва		
			Формат 11		

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Полоса 64x20 гост 103-76 Вст 3 сп 5 гост 535-79 L = 1920 ± 3,5		
64	2	С-ПВ9.31-3-2	Полоса Полоса 64x20 гост 103-76 Вст 3 сп 5 гост 535-79 L = 2000 ± 4	3	1,3 кг
С-ПВ9.31-3-0					
Экз. Лист		№ докум.	Подп.	Дата	
Изобр.		Число	И		
Провер.		Штиков	И		
Инж.пр.		Штиков	И		
Нач.отд.		Кузнецов	И		
Армач.		Числова	И		
Организация			Лист	Лист	Листов
				1	2
			Гипроаэрофлестепмонтаж г. Москва		
			Формат 11		

900-Э-16 68U-Э

5
7798/8

Technical drawing showing a side view of a metal structure with dimensions: 20, A, 1000 * n = L₁, L. A cross-section A-A shows a semi-circular profile with dimensions: 600, 350, R1000, H-2 Δ 4, 45°.

1* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМ
3. сварные швы по ГОСТ 5264-69

Обозначение	Размеры, мм		n	Примечание
	L	L ₁		
С-ПВ9.31.3-0	5850	5000	5	
-01	2000	2000	2	

Экз. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Гендельман	И	
Провер.	Штиков	И	
Г.И.П.	Штиков	И	
Нач.отд.	Кузнецов	И	
Армач.	Числова	И	

Т.П. 704-1-150С
С-ПВ9.31-3-0СБ

Организация
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масш.
И	20,2	1:20
Лист	Листов 1	
Гипроаэрофлестепмонтаж г. Москва		
Формат 12		

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		С-ПВ9.21-0-0СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	С-ПВ9.21-1-0	Лестница	4	
11	2	С-ПВ9.21-3-0	Ограждение	1	
11	3	С-ПВ9.21-4-0	Боковина	2	
11	4	С-ПВ9.10-5-0	Площадка	2	
11	5	С-ПВ9.10-6-0	Ограждение мягкое	8	
			<u>Детали</u>		
11	6	С-ПВ9.10-0-1	Ограждение жесткое	4	
			<u>Материалы</u>		
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	С-ПВ9.21-0-0	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Гендельман	И.И.			Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки.	И	1	1
Проб.	Шитиков	И.И.				Лит.	Лист	Листов
ГИП	Шитиков	И.И.						
Нач.отд.	Кузнецов	И.И.						
И.контр.	Числова	И.И.						

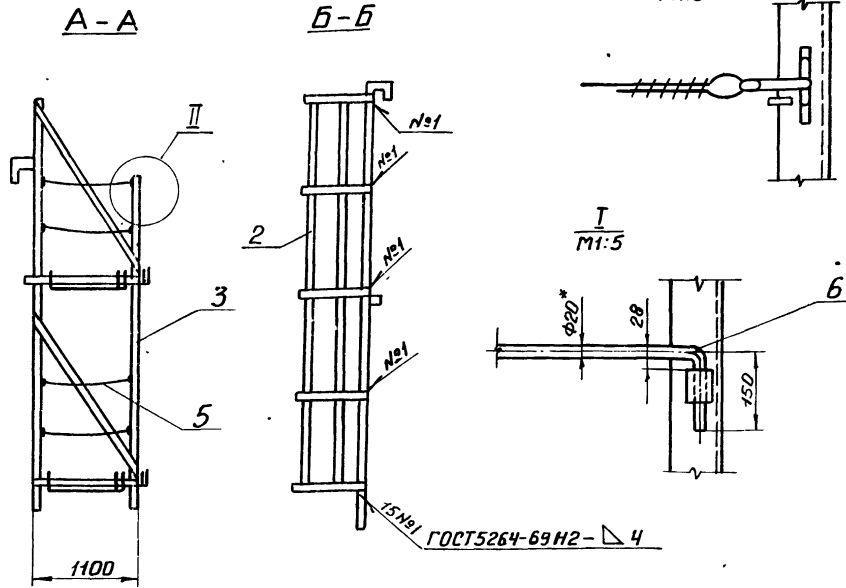
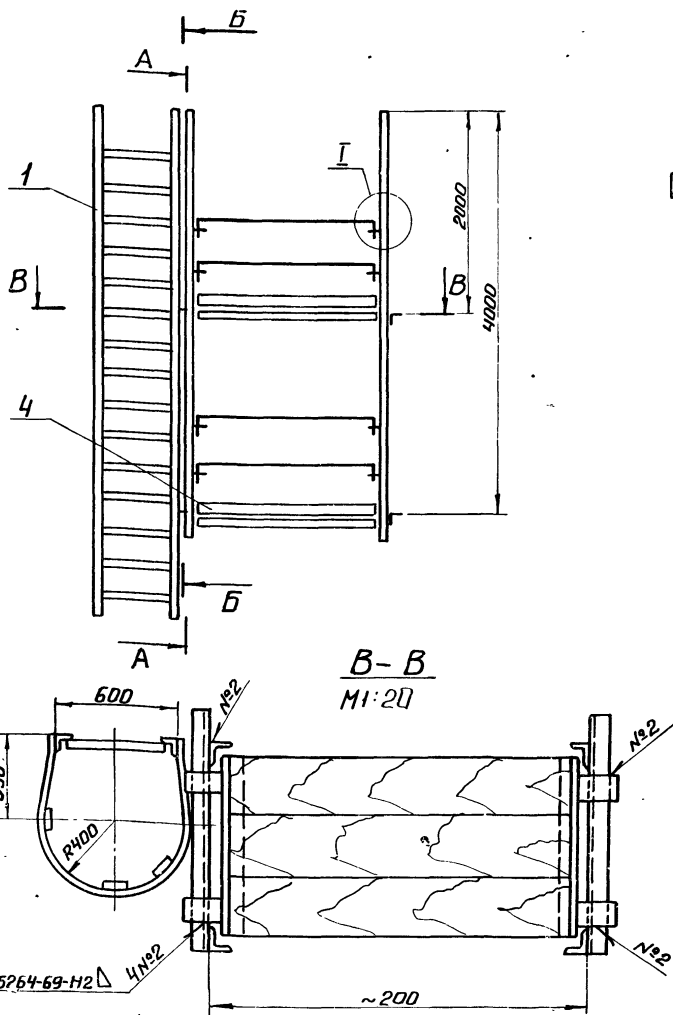
Гипропроектгоспец-монтаж г. Москва
Формат И

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
11		С-ПВ9.21-3-0СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
64	1	С-ПВ9.21-3-1	Дуга Полоса Б4х20ГОСТ103-76 Ст.3сп5ГОСТ535-79 L=1920±2	5	1,2кг
64	2	С-ПВ9.21-3-2	Полоса Полоса Б4х20ГОСТ103-76 Ст.3сп5ГОСТ535-79 L=4020±6,0	3	2,6кг
			<u>Материалы</u>		
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	С-ПВ9.21-3-0	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Числова	И.И.			Ограждение.	И	1	1
Проб.	Числова	И.И.				Лит.	Лист	Листов
ГИП	Шитиков	И.И.						
Нач.отд.	Кузнецов	И.И.						
И.контр.	Числова	И.И.						

Гипропроектгоспец-монтаж г. Москва
Формат И

С-ПВ9-21-0-0СБ



- *Размеры для справок.
- Испытать на статическую нагрузку силой P=550кг.
- Предельные отклонения размеров по СТг. 54

7798/8

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	С-ПВ9.21-0-0СБ	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гендельман	И.И.			Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки. Сборочный чертеж.	И	280	1:40
Проб.	Шитиков	И.И.				Лит.	Масса	Масштаб
ГИП	Шитиков	И.И.						
Нач.отд.	Кузнецов	И.И.						
И.контр.	Числова	И.И.						

Гипропроектгоспец-монтаж г. Москва
Формат И

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
		C-ПВ9.21-1-ОСБ	Сборочный чертеж.		
Детали					
1	C-ПВ9.21-1-0	Круг В18 ГОСТ 2590-71 Вст3сп5 ГОСТ 535-79 L=580±2,2	17	1,1кг	
2	C-ПВ9.21-1-2	Уголок Б40х40х4 ГОСТ 8509-72 Вст3сп5 ГОСТ 535-79 L=170±1,2	1	0,45кг	
3	C-ПВ9.21-1-3	Уголок Б40х40х4 ГОСТ 8509-72 Вст3сп5 ГОСТ 535-79 L=300±1,7	1	0,9кг	
4	C-ПВ9.21-1-4	Уголок Б40х40х4 ГОСТ 8509-72 Вст3сп5 ГОСТ 535-79 L=8000±7,0	2	18кг	
5	C-ПВ9.21-1-5	Уголок Б40х40х4 ГОСТ 8509-72 Вст3сп5 ГОСТ 535-79 L=200±1,5	2	0,1кг	
Материалы					
Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-79					

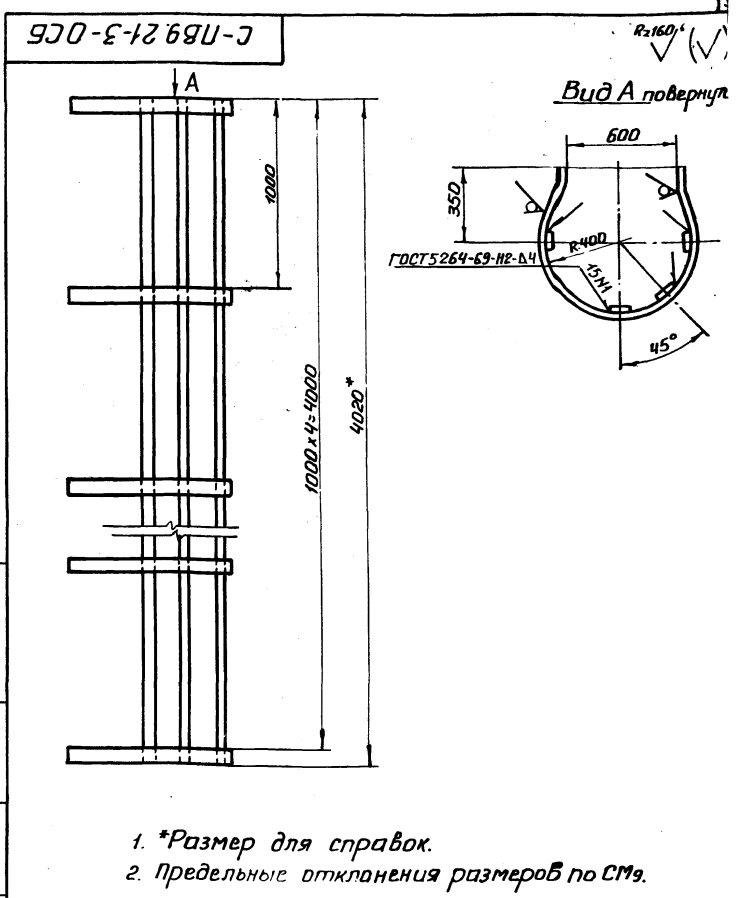
Лист	И докум.	Подп.	Дата
01	Гендельман	И.И.	11.01.88
02	Шитиков	В.В.	11.01.88
03	Шитиков	В.В.	11.01.88
04	Кузнецов	В.В.	11.01.88
05	Числова	И.И.	11.01.88

C-ПВ9.21-1-0

Лестница.

Лист	Листов	Листов
И	1	1

Гипронефтересп.спец.монтаж
г. Москва
Формат И1



C-ПВ9.21-3-ОСБ

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гендельман	И.И.	И.И.	11.01.88
Пров.	Шитиков	В.В.	В.В.	11.01.88
Гип	Шитиков	В.В.	В.В.	11.01.88
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.	В.В.	11.01.88
И. контр.	Числова	И.И.	И.И.	11.01.88
Утв.	Шитиков	В.В.	В.В.	11.01.88

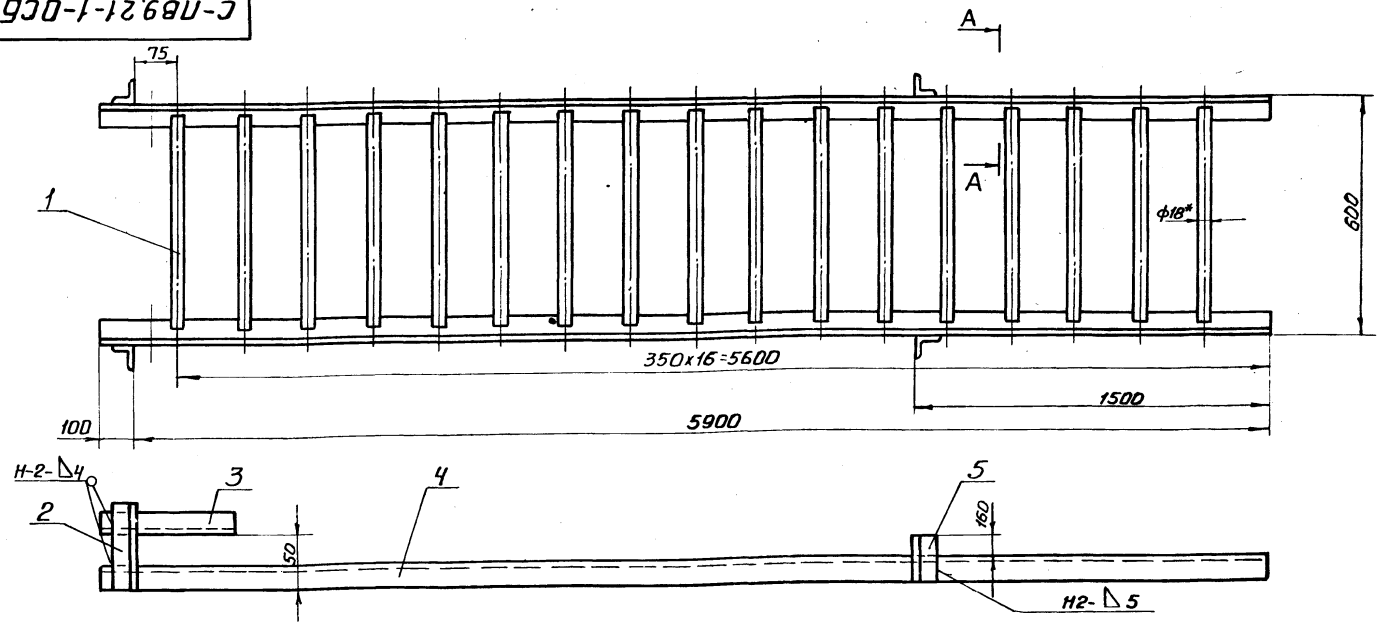
Ограждение.
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
И	13,8	1:20

Лист	Листов
И	1

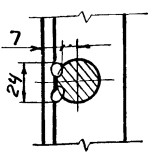
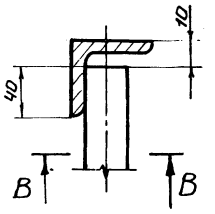
Гипронефтересп.спец.монтаж
г. Москва
Формат И1

930-1-1269U-Э



A-A
M1:2,5

B-B
M1:2,5



- *Размер для справок.
 - Предельные отклонения размеров отверстий по А7, остальных по СТг.
 - Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- 55
7798/8

Т.П. 704-1-150С
C-ПВ9.21-1-ОСБ

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гендельман	И.И.	И.И.	11.01.88
Пров.	Шитиков	В.В.	В.В.	11.01.88
Гип	Шитиков	В.В.	В.В.	11.01.88
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.	В.В.	11.01.88
И. контр.	Числова	И.И.	И.И.	11.01.88

Лестница.
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
И	60,0	1:10

Лист	Листов
И	1

Гипронефтересп.спец.монтаж
г. Москва
Формат И1

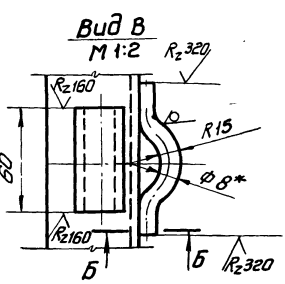
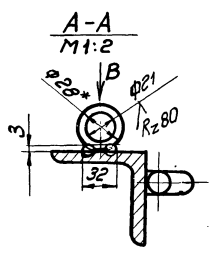
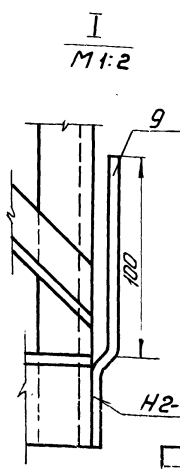
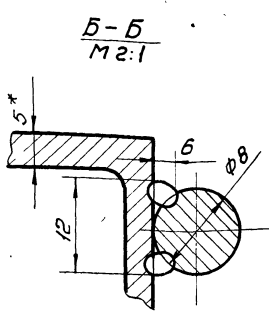
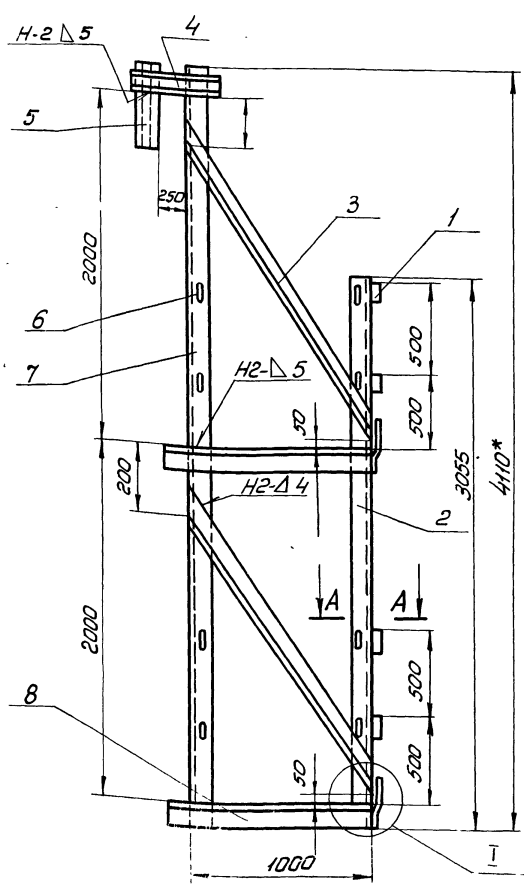
Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12			С-ПВ9.21-4-00Б	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		С-ПВ9.21-4-1	Крыж В-28 ГОСТ 2590-71 Крыж В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 60 \pm 0,8$	4	0,064кг
Б4	2		С-ПВ9.21-4-2	Целолак Целолак 5,50x5,0x5 ГОСТ 8509-72 В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 3055 \pm 5,2$	1	1,46кг
Б4	3		С-ПВ9.21-4-3	Целолак Целолак 5,40x4,0x4 ГОСТ 8509-72 В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 2100 \pm 2$	2	5,1кг
Б4	4		С-ПВ9.21-4-4	Швеллер Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 0912С ГОСТ 535-79 $L = 400 \pm 2$	1	1,7кг
Б4	5		С-ПВ9.21-4-5	Швеллер Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 0912С ГОСТ 535-79 $L = 350 \pm 1,7$	1	1,6кг

Изм. Лист			№ докум.			Подп.			Дата		
Разраб.			Выполнил			Провер.			Лист		
Гипр. Шитиков			Шитиков			Кузнецов			1 2		
Нач. отд.			Кузнецов			Рез.			Гипр. Шитиков		
Нормок.			Числова			Числова			г. Москва		
С-ПВ9.21-4-0											
Боковина											
Формат 11											

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	6		С-ПВ9.21-4-6	Крыж В-8 ГОСТ 2590-71 Крыж В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 1000 \pm 2,7$	8	0,032кг
Б4	7		С-ПВ9.21-4-7	Целолак Целолак 5,63x6,3x5 ГОСТ 8509-72 В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 4110 \pm 6$	1	25кг
Б4	8		С-ПВ9.21-4-8	Целолак Целолак 5,50x5,0x5 ГОСТ 8509-72 В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 1150 \pm 3$	2	3,51кг
Б4	9		С-ПВ9.21-4-9	Полоса Полоса 5,5x4,0 ГОСТ 103-76 В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 170 \pm 1,2$	2	0,4кг
Материалы:						
Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75						

Изм. Лист			№ докум.			Подп.			Дата		
С-ПВ9.21-4-0											
Формат 11											

С-ПВ9.21-4-00Б



- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, остальных - по СМ9.
- Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.
- Сварка ручная электродуговая.
- Шероховатость поверхностей для деталей Б4- $R_{z320} \sqrt{5}$ 7798/8

Изм. Лист			№ докум.			Подп.			Дата		
Разраб.			Выполнил			Провер.			Лист		
Гипр. Шитиков			Шитиков			Кузнецов			1		
Нач. отд.			Кузнецов			Рез.			Гипр. Шитиков		
Нормок.			Числова			Числова			г. Москва		
Боковина											
Сборочный чертеж											
Формат 11											

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	С-ПВ9.11-0-0СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	С-ПВ9.11-1-0	Лестница	1	
2	С-ПВ9.11-3-0	Ограждение	1	
3	С-ПВ9.11-4-0	Боковина	2	
4	С-ПВ9.10-5-0	Площадка	3	
5	С-ПВ9.10-6-0	Ограждение мягкое	12	
		<u>Детали</u>		
	С-ПВ9.10-0-1	Ограждение жесткое	6	
	С-ПВ9.10-0-2	бортовая доска	3*	
		Сосна 15x150 ГОСТ 8485-60		
		<u>Материалы</u>		
		Электроды типа Э-42А		
		ГОСТ 9467-75		

Изд.	Исполн.	Провер.	Дата	С-ПВ9.11-0-0		
1	Кузнецов	Гипранг	1979	Лист	Лист	Листов
				1		1

Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки.

Гипранг, инженер-монтажник, г. Москва

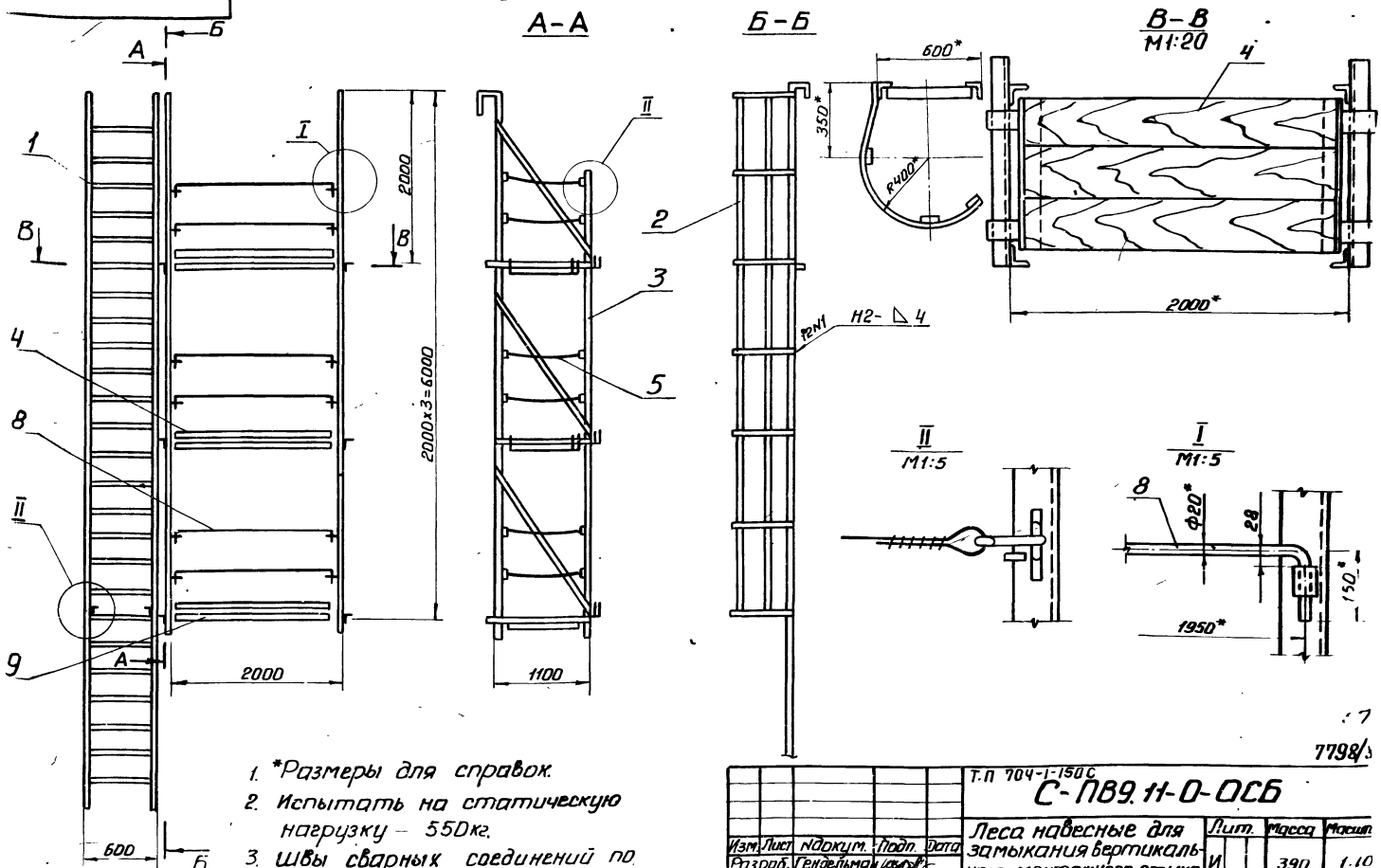
Формат И1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Круг В8 ГОСТ 2590-71		
				Вст. 3 ст. 5 ГОСТ 535-79		
				L = 100 ± 1		
64	7	С-ПВ9.11-4-7	Уголок	Уголок Б 63x63x5 ГОСТ 8509-72	1	18кг
				Вст. 3 ст. 5 ГОСТ 535-79		
				L = 6175 ± 7		
64	8	С-ПВ9.11-4-8	Уголок	Уголок Б 50x50x5 ГОСТ 8509-72	3	4,3кг
				Вст. 3 ст. 5 ГОСТ 535-79		
				L = 1150 ± 3,0		
64	9	С-ПВ9.11-4-9	Полоса	Полоса Б 5x40 ГОСТ 103-76	3	0,5кг
				Вст. 3 ст. 5 ГОСТ 535-79		
				L = 170 ± 1,2		
				<u>Материалы</u>		
				Электроды сварные		
				типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

Изд.	Исполн.	Провер.	Дата	С-ПВ9.11-4-0		
1	Кузнецов	Гипранг	1979	Лист	Лист	Листов
				1		1

Формат И1

С-ПВ9.11-0-0СБ



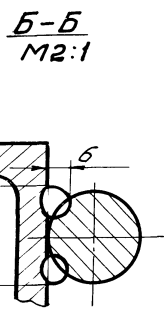
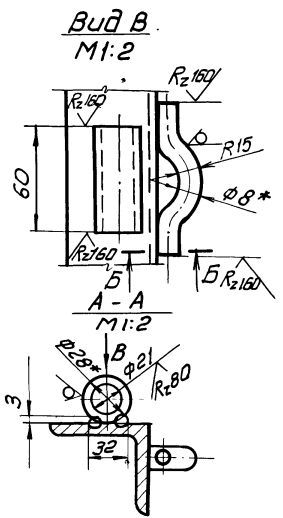
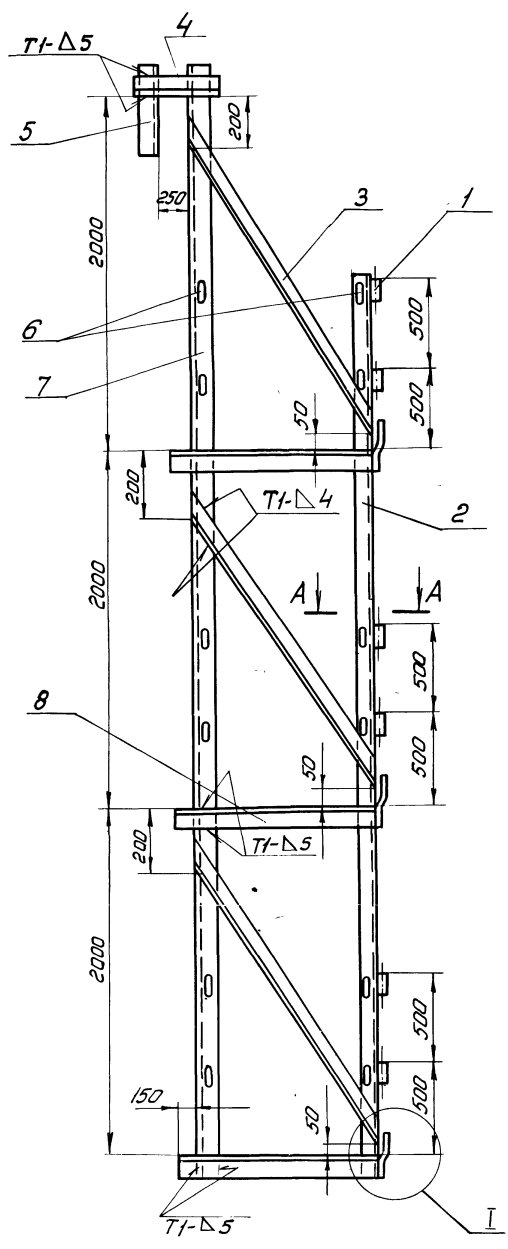
- *Размеры для справок.
- Испытать на статическую нагрузку - 550кг.
- Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.

Изм.		Лист	Надком.	Подп.	Дата	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертеж		
		И	Генеральный инженер	Гипранг	1979	Лист	Листов	390
		И	Пров. Шитиков	Гипранг	1979	Лист	Листов	1.10
		И	Нач. отд. Кузнецов	Гипранг	1979	Лист	Листов	1.10
		И	И констр. Кузнецов	Гипранг	1979	Лист	Листов	1.10
		И	Утв. Шитиков	Гипранг	1979	Лист	Листов	1.10

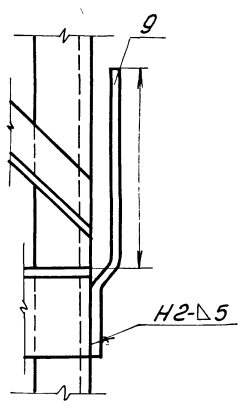
Т.П. 704-1-150С

С-ПВ9.11-0-0СБ

Формат И1



I
M1:2



1. * Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров отверстий - по А7, остальных по СМ9
3. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.
4. Сварка ручная электродуговая
5. Шероховатость поверхностей для деталей Б4 - R_z 320/

58
7798/8

Т.п. 704-1-150С						С-ПВ9.11-4-ОСБ		
Боковина						Лит.	Масса	Кол-во шт.
Сборочный чертеж						И	65,0	120
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Инженер							
Проб.	Штукатур							
Г.П.	Штукатур							
Начект.	Кустяков							
Нормек.	Числова							
Чтв.	Штукатур							
						Ил.проект.ст.м.т.а г.Москва		

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	С-ПВ9.11-1-ОСБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
1	С-ПВ9.11-1-1	Круг Круг В18 ГОСТ 2590-71 Вст.Зен5 ГОСТ 535-79 L = 580 ± 2,2	20	1,1 кг
2	С-ПВ9.11-1-2	Уголок Уголок Б 40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен5 ГОСТ 535-79 L = 170 ± 1,2	1	0,45 кг
3	С-ПВ9.11-1-3	Уголок Уголок Б 40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен5 ГОСТ 535-79 L = 300 ± 1,5	1	0,9 кг
4	С-ПВ9.11-1-4	Уголок Уголок Б 40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 L = 7000 ± 8	2	19 кг

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	5	С-ПВ9.11-1-5	Уголок Уголок Б 40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен5 ГОСТ 535-79 L = 200 ± 1,2	2	0,1 кг
Материалы					
Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75					

С-ПВ9.11-1-0

Изм.	Лист	Докум.	Подп.	Дата
75.	Число	Или		
6.	Число	Или		
7д.	Шитиков			
р.	Кузнецов			
	Число	Или		

Лестница.

Лит.	Лист	Листов
И	1	2

Гипропроектспец-монтаж
г. Москва
Формат 11

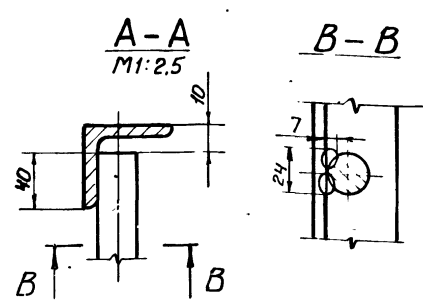
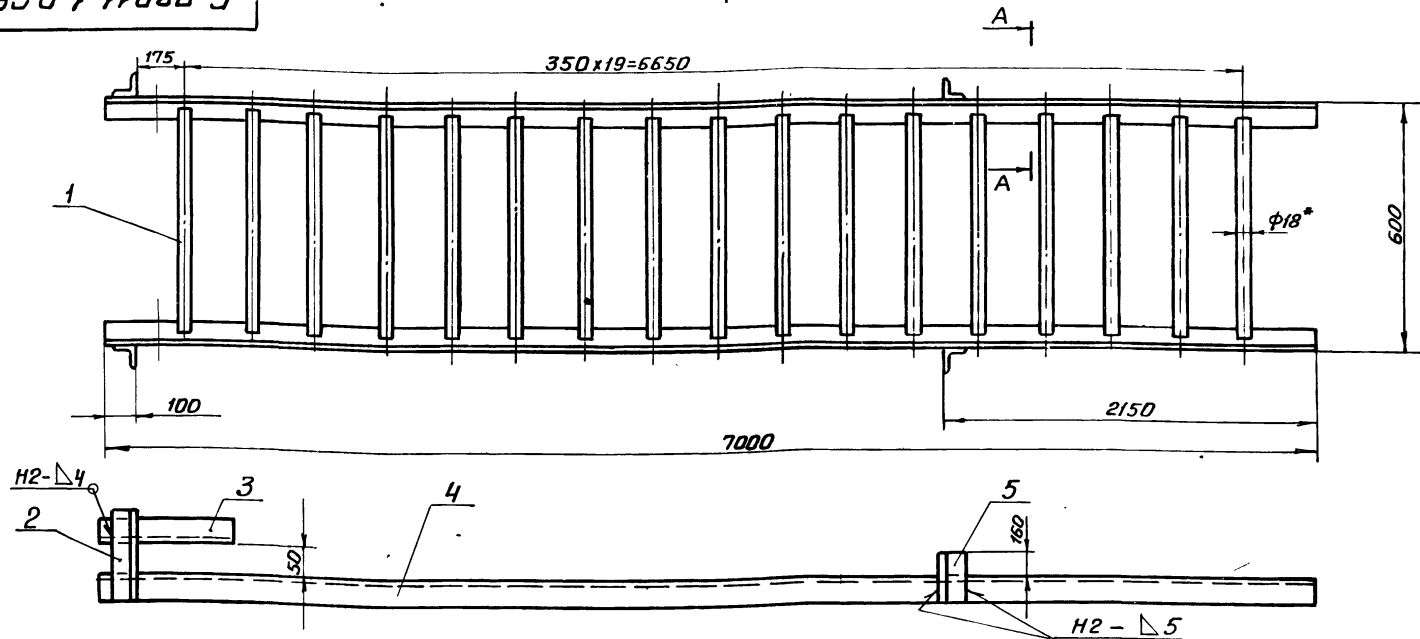
Изм. и под. Подп. и дата. Изм. и под. Подп. и дата. Изм. и под. Подп. и дата.

С-ПВ9.11-1-0

Изм.	Лист	Докум.	Подп.	Дата

Лист 2
Формат 11

930-1-1169U-C



- *Размер для справок.
 - Предельные отклонения размеров: отверстий по А7, остальных по СМ9.
 - Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
 - Сварка ручная электродуговая.
- 59
7798/8

Т.П. 704-1-150С
С-ПВ9.11-1-ОСБ

Изм.	Лист	Докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гендельман			
Пров.	Шитиков			
Нач. отд.	Кузнецов			
И.контр.	Число	Или		

Лестница.
Сборочный чертеж

Лит.	Масштаб	Листов
И	60,0	1:10

Лист 1
Гипропроектспец-монтаж
г. Москва
Формат 12

Контр-лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
12		С-ПВ9.11-3-0СБ	Сварочный чертеж		
			Детали		
64	1	С-ПВ9.11-3-1	Дуга Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79 L=190±3,5	7	1,2кг
64	2	С-ПВ9.11-3-2	Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79 L=6125±7	3	4,2кг
			Материалы		
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

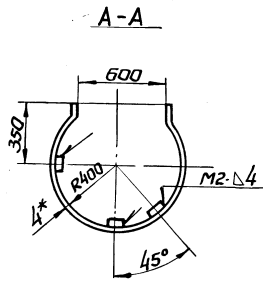
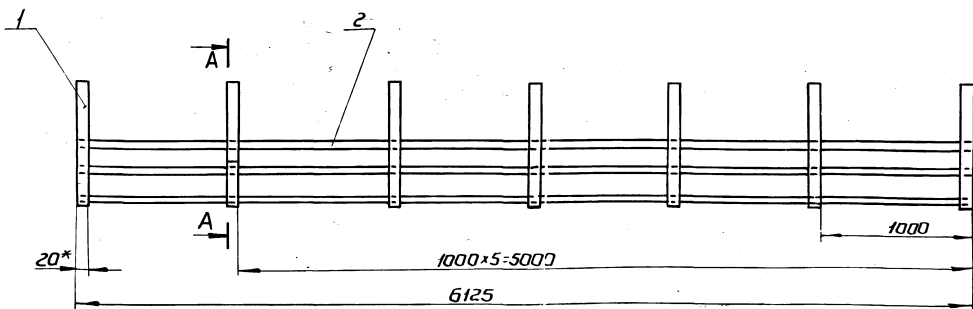
С-ПВ9.11-5-0				
Лит	Лист	Вместов	Лит	
			Лит	
Ограждение верхнее			Исправлен специалистом г. Москва	
Формат А1				

Контр-лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
12		С-ПВ9.11-4-0СБ	Сварочный чертеж		
			Детали		
64	1	С-ПВ9.11-4-1	Круг 650x10 ГОСТ 2590-71 Круг Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79 L=60±1	6	0,08кг
64	2	С-ПВ9.11-4-2	Уголок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 Уголок Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79 L=5100±7	1	15кг
64	3	С-ПВ9.11-4-3	Уголок 650x40x4 ГОСТ 8509-72 Уголок Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79 L=2100±4	3	4,2кг
64	4	С-ПВ9.11-4-4	Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 Швеллер 09 ГОСТ 535-79 L=950±27	1	1,7кг
64	5	С-ПВ9.11-4-5	Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 Швеллер 09 ГОСТ 535-79 L=100±1	1	1,7кг
64	6	С-ПВ9.11-4-6	Круг 12	0,04кг	

С-ПВ9.11-4-0				
Лит	Лист	Вместов	Лит	
			Лит	
Бакобина.			Исправлен специалистом г. Москва	
Формат А1				

920-Е-11 БВЛГ

✓(✓)



- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМ₃
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
4. Шероховатость деталей 64-V

7798/8

Т.п. 704-1-150 С				
С-ПВ9.11-3-0СБ				
Лит	Лист	Вместов	Лит	
			Лит	
Ограждение верхнее			Исправлен специалистом г. Москва	
Сварочный чертеж			Формат А2	