

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 3.901-9

САЛЬНИКИ НАЖИМНЫЕ $D_y 50 \div 1400$ мм
ДЛЯ ПРОХОДА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ
СООРУЖЕНИЙ

Выпуск 3

САЛЬНИКИ НАЖИМНЫЕ $D_y 250, 300, 350$

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

10015-03

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

В Н И М А Н И Е!

Просим замечания и предложения
по техническому решению и
оформлению проекта направлять
по адресу:

Тбилиси - 380016,
проспект А.Церетели, 115
Тбилисский филиал ЦИТИ

Госстрой СССР
Тбилисский филиал ЦИТИ
Типовой проект (серия)

№ *3-901-963*

Заказ № *727*

Цена р. руб. *51* коп

Тираж *300*

Дата *14* 197*7* г.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 3.901-9

САЛЬНИКИ НАЖИМНЫЕ $\text{Д}_{\text{в}} 50 \div 1400 \text{ мм}$
ДЛЯ ПРОХОДА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ
СООРУЖЕНИЙ

Выпуск 3

САЛЬНИКИ НАЖИМНЫЕ $\text{Д}_{\text{в}} 250, 300, 350$

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ
ИНСТИТУТОМ СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
8 ДЕКАБРЯ 1988 г. ПРИКАЗ № 262

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

НАИМЕНОВАНИЕ	Лист	№ стр
Содержание альбома	ТМ-1	2
Пояснительная записка	ТМ-2	3
Сальник Ду 250. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Общий вид.	ТМ-3	4
Сальник Ду 250. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Узлы.	ТМ-4	5
Сальник Ду 250. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Детали.	ТМ-5	6
Сальник Ду 250. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Детали.	ТМ-6	7
Сальник Ду 300. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Общий вид.	ТМ-7	8
Сальник Ду 300. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Узлы.	ТМ-8	9
Сальник Ду 300. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Детали.	ТМ-9	10
Сальник Ду 300. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Детали.	ТМ-10	11
Сальник Ду 350. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Общий вид.	ТМ-11	12
Сальник Ду 350. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Узлы.	ТМ-12	13
Сальник Ду 350. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Детали.	ТМ-13	14
Сальник Ду 350. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Детали.	ТМ-14	15

УИВ № 2
Т-1988
Серия
3.901-9
Бюллетень
Лист
ТМ-1

Зав. инж. П. С. Усачев
Мех. отв. Л. В. Воеводина
Рис. группа: В. В. Воронин, В. В. Воронин, В. В. Воронин
Чертежная группа: В. В. Воронин, В. В. Воронин, В. В. Воронин
Пробирщик: В. В. Воронин

Заводской СССР
СОЛДВОПРОКАТАПРОСКТ
г. Москва

ТК 1968	Сальники нажимные Ду 50-1400 мм для прохода труб через огни сооружений	Серия 3.901-9
	Сальники нажимные Ду 250, 300, 350. Содержание альбома	Бюллетень лист 3 ТМ-1

Изм №
Т-1988
С.рид
3.301-9
Выпуск
Лист
ТМ-2

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Рабочие чертежи саблников нафтинных разработаны по плану типового проектирования 1968г. по разделу, санитарно-техническому оборудованию и устройству*, тема №33- металлургическое оборудование сооружений водопровода и канализации, согласно задания Главного управления по строительному проектированию предприятий, зданий и сооружений Госстроя СССР и на основании решения технического совета института, "Совхозаэканпроект" от 30 июня 1968г. и решения "Глобпронстрайпроект" от 27 июля 1968г.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Саблники нафтинные предназначены для прохода стальных труб (по ГОСТ 3202-62, ГОСТ 8734-59, ГОСТ 8734-58, ГОСТ 8940-62, ГОСТ 8941-62 и ГОСТ 10704-63) через стены водопроводно-канализационных сооружений во всех климатических районах Советского Союза.

Саблники нафтинные могут применяться:

1. При прокладке напорных, безнапорных и райдетонных под вакуумом трубопроводов, предназначенных для транспортирования водной температурой не выше +50°С.
2. При наличии вибрации грунта (прокладка трубопроводов под железнодорожными путями и автомобильными дорогами).
3. При прокладке трубопроводов в условиях вечной мерзлоты, в районах распространения просадочных грунтов, в районах подверженных землетрясениям, а также в районах горных разработок.
4. При наличии осевого перемещения трубопроводов от температурных изменений.

Саблники нафтинные рассчитаны на работу в неагрессивных средах при гидростатическом давлении до 15м вод. столба. Для нормальной эксплуатации нафтинных саблников со старыми фундаментами необходимо иметь сухую камеру и свободный доступ к фундаментам для подсыпки саблника.

СОСТАВ ПРОЕКТА

В проекте разработаны конструкции нафтинных саблников на условия прохода Ду 50, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200 и 1400 мм и на длины корпусов 200, 320, 500, 800 мм. Проект разработан на 5 выпусков.

Максимально-допускаемые вертикальные и угловые перемещения труб относительно корпуса саблника (в мм, " в градусах)

L	Ду		
	250	300	350
200	a	5	5
	α	3°30'	3°15'
300	a	5	5
	α	3°30'	3°15'
500	a	5	5
	α	3°30'	3°15'
800	a	5	5
	α	3°30'	3°15'

Вес и сменная стоимость саблников

L	Ду	250	300	350
		Вес в кг	28,4	33,0
200	Сменная стоимость в руб.	16,23	16,14	18,87
	Вес в кг	34,0	38,4	44,8
300	Сменная стоимость в руб.	18,76	18,78	21,50
	Вес в кг	43,2	49,2	57,1
500	Сменная стоимость в руб.	23,84	24,05	27,92
	Вес в кг	57,0	65,3	73,5
800	Сменная стоимость в руб.	31,46	31,93	36,91

М. Институт
Л. Институт
В. Институт
Г. Институт
Д. Институт
Е. Институт
Ж. Институт
З. Институт
И. Институт
К. Институт
Л. Институт
М. Институт
Н. Институт
О. Институт
П. Институт
Р. Институт
С. Институт
Т. Институт
У. Институт
Ф. Институт
Х. Институт
Ц. Институт
Ч. Институт
Ш. Институт
Щ. Институт
Ъ. Институт
Ы. Институт
Э. Институт
Ю. Институт
Я. Институт
Госстрой СССР
СНПБ ВОДКОНПРОЕКТ
г. Москва

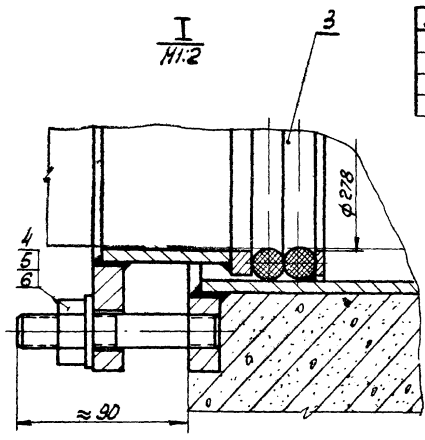
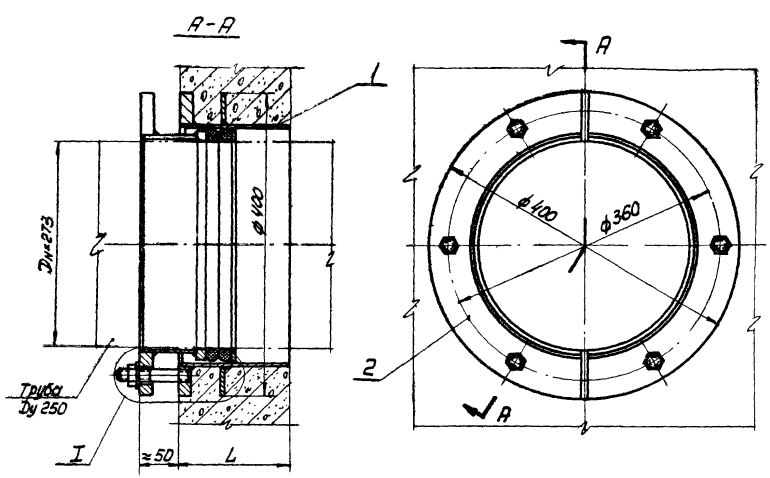
ТК	Саблники нафтинные Ду 50-1400 мм для прохода труб через стены сооружений	Серия	3.301-9
1968	Саблники нафтинные Ду 250, 300, 350. По всем основным значениям.	Выпуск	3
		Лист	ТМ-2

ИГО-17
 Т-1988
 Серия
 3.901-9
 Выпуск 3
 Лист
 ТИ-3

Исполнитель: [Blank]
 Проверено: [Blank]
 Разработано: [Blank]
 Конструировано: [Blank]
 Проверено: [Blank]

Исполнитель: [Blank]
 Проверено: [Blank]
 Разработано: [Blank]
 Конструировано: [Blank]
 Проверено: [Blank]

Генеральный директор
 С.И.Иванов
 С.Иванов



Длина L	Вес карпуса	Общий вес
200	17,2	29,40
300	21,8	34,00
500	31,0	43,20
800	44,8	57,00

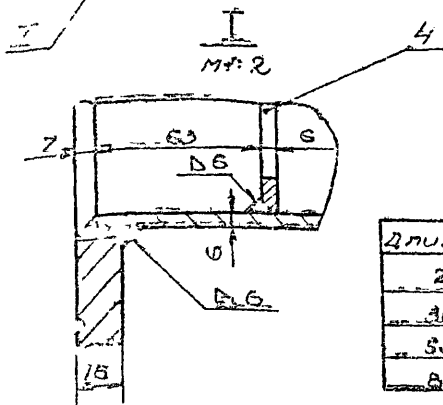
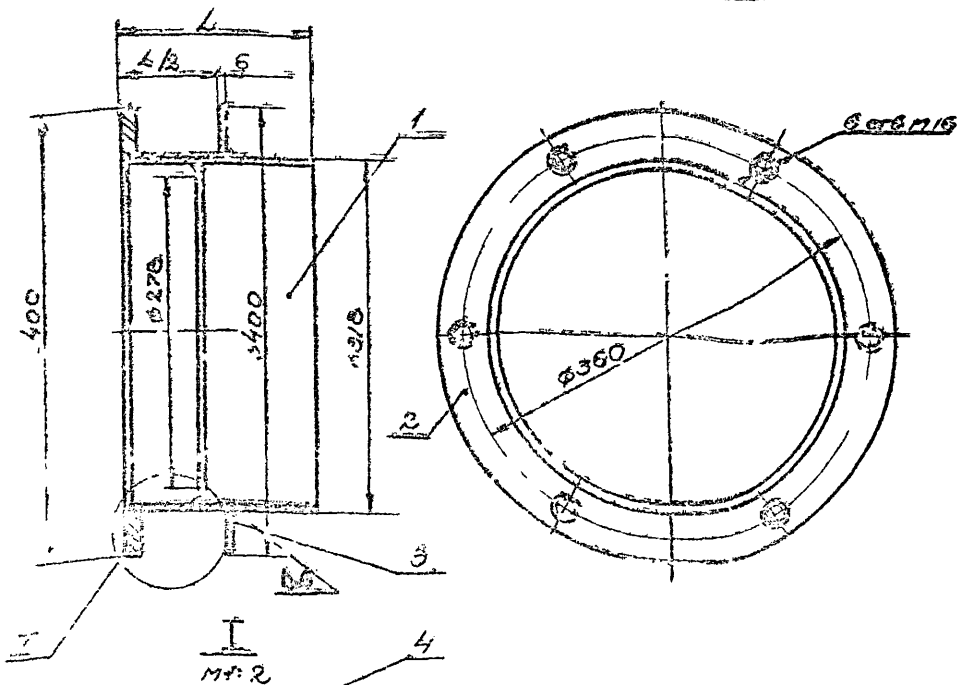
7. Окраску трубы над линией сальника производить согласно пункту 4.

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Нажимные сальники предназначены для прохода стальных труб Ду 250 (Dн=273) по ГОСТ 8732-58, ГОСТ 10704-65 и изготовлены через стены сооружений в местах и суклах грунтах.
2. Длина корпуса сальника, L", в стенах толщиной меньше или больше размера, L" для установки сальника необходимо делать местное утолщение или нишу.
3. Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения корпуса сальника от смещения он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре. В резьбовые отверстия фланца корпуса поставить временные пробки.
4. Грунтобусы и несоприкасающиеся с бетоном поверхности корпуса окрасить тремя слоями лака ХС-7Б по одному слою грунта ХС-010 ГОСТ 9355-60.
5. Для питьевой воды применяется сухая хлопчатобумажная набивка марки ХБС ГОСТ 5152-66 (ширину d=18 с однослойным оплетением сердечника). Для промышленной воды применяется льняковая пропитанная набивка марки ПЛ ГОСТ 5152-66 (ширину d=18 пропитанный антифрикционным составом, с однослойным оплетением сердечника). Кроме того может применяться резиновый шнур d=16, мягкий типа I по ГОСТ 6467-57.
6. Для удобства монтажа сальника на трубопроводе грунтобусы выпалены из двух половин. С целью равномерной затяжки сальника половинки грунтобусы после установки на трубопровод и шпильки привертать сваркой в некавалких местах.

8	ГОСТ 11371-68	Шпилька 16-001	6	0,21	0,20	Ст-3 ГОСТ 880-60	
5	ГОСТ 5915-62	Гайка М16-001	6	0,23	0,20	Ст-3 ГОСТ 880-60	
4	ТИ-6/4	Шпилька	6	0,18	0,96	Ст-4 ГОСТ 880-60	Р-2М
3		Набивка	-	-	0,63	См. примечание 5	
2	ТИ-4/1	Грунтобусы	2	5,14	10,28	Сварочный электрод	
1	ТИ-4/2	Корпус	1	См. табл. 1	См. табл. 1	Сварочный электрод	
Поз.	Обозначен.	Наименование	Кол.	Ед. Изм.	Вес	Материал	Примеч.
TK		Сальники нажимные Ду 50 ± 1400 мм для прохода труб через стены сооружений					3901-9
1968		Сальник Ду 250. Длина корпуса 200, 300, 500, 800, общий вид.					ИЗМЕН. Лист 3 ТИ-3

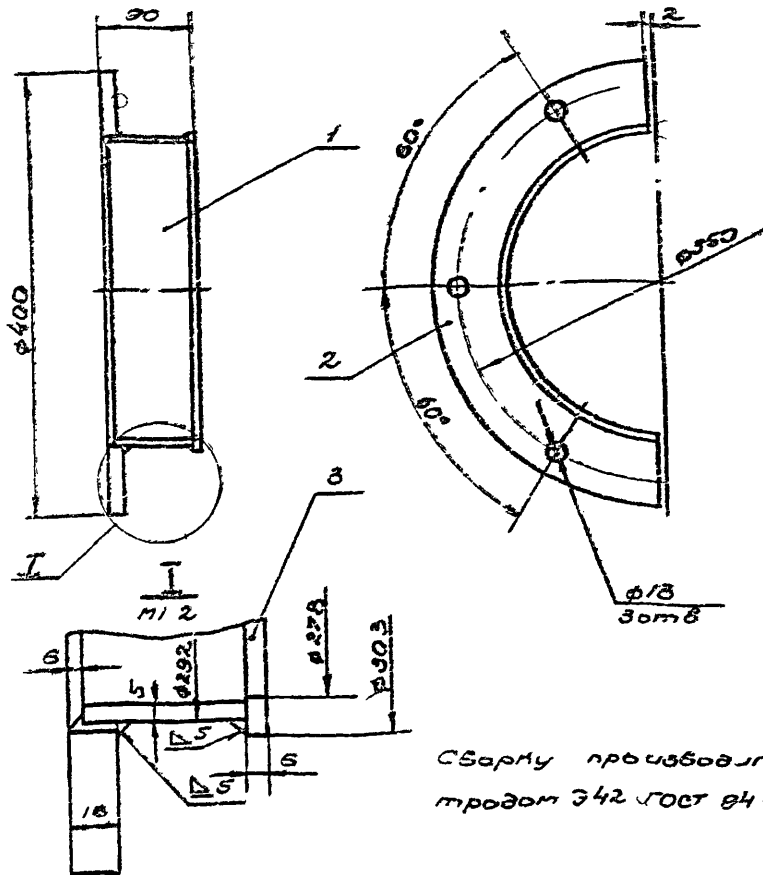
УНБ №2
 Т-1056
 Сварной
 507-5
 Сварной
 ТМ-4



Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60

Длина L	Вес обечайки	Общий вес
200	8,9	17,2
300	13,5	24,8
500	22,2	39,0
800	36,5	44,8

№	Обозначение	Наименование	Материал	Примечание
4	ТМ-5/1	Кольца	Ст.3 ГОСТ380-60	
3	ТМ-5/3	Резьба	Ст.3 ГОСТ380-60	
2	ТМ-5/2	Фланец	Ст.3 ГОСТ380-60	
1	ТМ-5/4	Обечайка	Ст.3 ГОСТ380-60	
№	Обозначение	Наименование	Материал	Примечание
1	ТМ-3	Муфта	Ст.3	Сборочный чертёж 1:10 ТМ-4/2
№	Обозначение	Наименование	Материал	Примечание



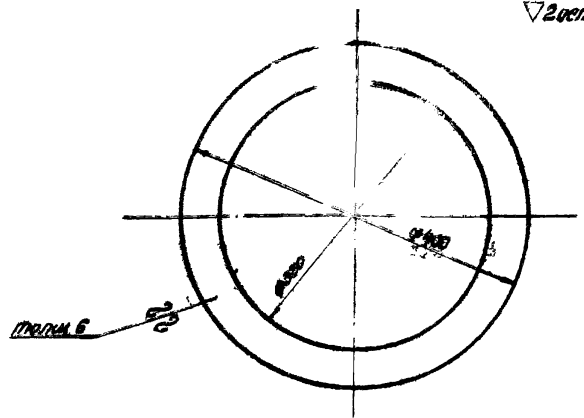
Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60.

№	Обозначение	Наименование	Материал	Примечание
3	ТМ-6/3	Полукольцо	Ст.3 ГОСТ380-60	
2	ТМ-6/2	Полуфланец	Ст.3 ГОСТ380-60	
1	ТМ-6/1	Полуобечайка	Ст.3 ГОСТ380-60	
№	Обозначение	Наименование	Материал	Примечание
2	ТМ-3	Муфта	Ст.3	Сборочный чертёж 1:10 ТМ-4/1
№	Обозначение	Наименование	Материал	Примечание
1	ТМ-3	Муфта	Ст.3	Сборочный чертёж 1:10 ТМ-4/1
№	Обозначение	Наименование	Материал	Примечание

ТК Сальники нажимные Ду 50 ±140мм для про-
 сода труб через стены сооружений
 1968 Сальник Ду 250. Длина корпуса 200, 300, 500, 800
 3 ТМ-4

№ 12
 Т-1922
 3 901-9
 ВЕНТИЛЯТОР 3
 ВМЗ
 ПМ-5

2 остальное

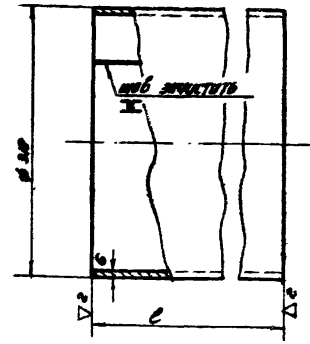


Свободные размеры по Тка точности ОСТ 1010

№	ТМ-4/2	Редра	2,19	СВЯКГ380-60	1:5	ТМ-5/3
№	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист
1	ТМ-4/2	Редра	2,19	СВЯКГ380-60	1:5	ТМ-5/3

СВЯКГ380-60

6

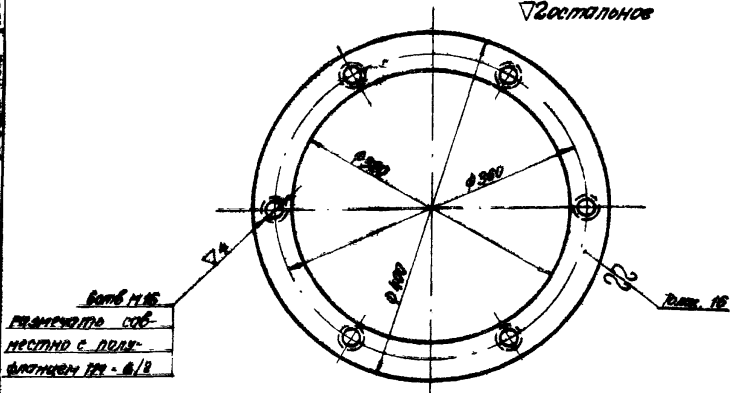


1. Измеренная длина 93 мм
2. Сварки проводились электродом ЭИ 101 по Тка 901-9.
3. Свободные размеры по Тка точности ОСТ 1010 и Тка 901-9.

Длина L	Вес
193	3,9
293	13,5
403	22,7
513	36,5

№	ТМ-4/2	Обечайка	0,54	СВЯКГ380-60	1:5	ТМ-5/4
№	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист
4	ТМ-4/2	Обечайка	0,54	СВЯКГ380-60	1:5	ТМ-5/4

2 остальное

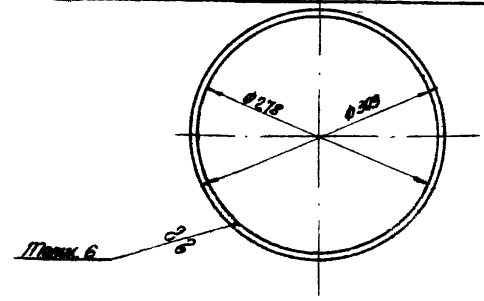


Полка 6
 материал об-
 жестно с пол-
 вностями ТМ-4/2

Свободные размеры по Тка точности ОСТ 1010

№	ТМ-4/2	Фланец	5,8	СВЯКГ380-60	1:5	ТМ-5/2
№	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист
2	ТМ-4/2	Фланец	5,8	СВЯКГ380-60	1:5	ТМ-5/2

2 остальное



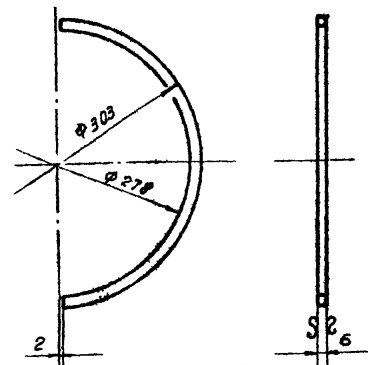
1. Острые кромки притупить.
2. Свободные размеры по Тка точности ОСТ 1010.

№	ТМ-4/2	Кольцо	0,54	СВЯКГ380-60	1:5	ТМ-5/1	
№	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист	
4	ТМ-4/2	Кольцо	0,54	СВЯКГ380-60	1:5	ТМ-5/1	
ТК	Сальники нажимные ДИ 50-1000 мм для прохода труб через стены сооружений.					Серия	3.901-9
ИВР	Сальник ДИ 250. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Детали.					Выпуск	3
					Лист	ТМ-5	

Листовой СССР
 СЕРВИС-КАНАЛЫ
 г. Москва

Шиб №
 Т-1988
 Серия
 3.901-9
 Выпуск 3
 Лист
 ТМ-5

▽3 остальное

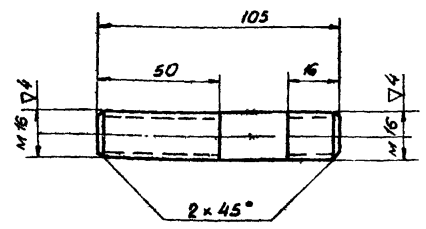


1. φ278 и φ303 обработать после сварки в узле ТМ-4/1.
2. Острые кромки притупить.
3. Свободные размеры по 7 кл. точности ОСТ 1010

3	ТМ-4/1	Полукольцо	0,27	Ст.3ГОСТ380-60	1:5	ТМ-6/3
Поз. № узла	Наименование		Вес	Материал	Вес	Лист

▽3 остальное

7

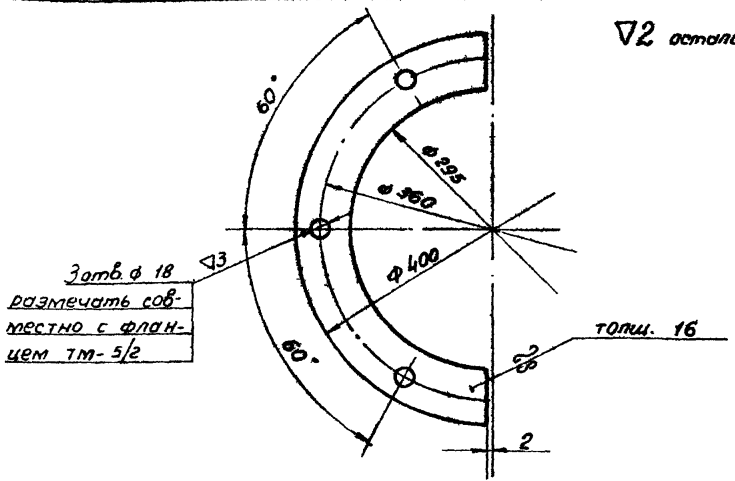


Свободные размеры по 7 кл. точности ОСТ 1010

4	ТМ-3	Шпилька	0,16	Ст.4ГОСТ380-60	1:2	ТМ-6/2
Поз. № узла	Наименование		Вес	Материал	М	Лист

Исполнитель: А.В.Авдеев, В.А.Бажуркина, Е.А.Ефременко, И.А.Костелова, В.А.Башилова
 Проверил: [Signature]
 Проект: [Signature]
 Москва

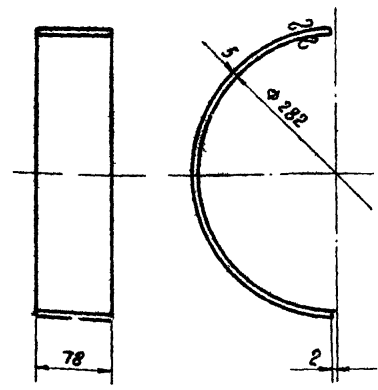
▽2 остальное



1. Острые кромки притупить.
2. Свободные размеры по 7 кл. точности ОСТ 1010

2	ТМ-4/1	Полуфланец	3,5	Ст.3ГОСТ380-60	1:5	ТМ-6/2
Поз. № узла	Наименование		Вес	Материал	М	Лист

▽2 остальное

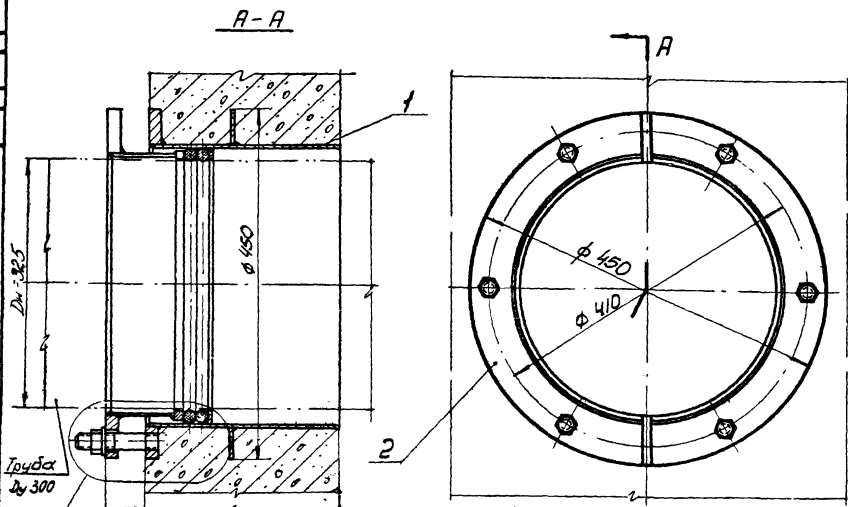


1. Развернутая длина - 446 мм
2. Свободные размеры по 7 кл. точности ОСТ 1010

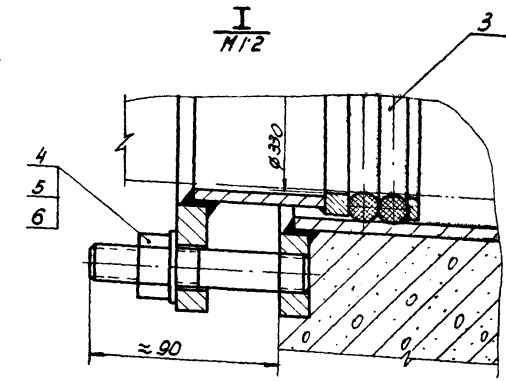
1	ТМ-4/1	Полубочайка	1,37	Ст.3ГОСТ380-60	1:5	ТМ-6/1
Поз. № узла	Наименование		Вес	Материал	М	Лист
ТК	Сальники нажимные Ду50=1400 мм для прохода труб через стены сооружений.				Серия 3.901-9	

ЦИВ. N
 Т-1988
 Серия
 3901-9
 Выпуск 3
 Лист
 ИМ-7

8



Длина L	Вес корпуса кг	Общий вес
200	19,33	33,00
300	24,73	38,40
500	35,53	49,20
800	51,63	65,30



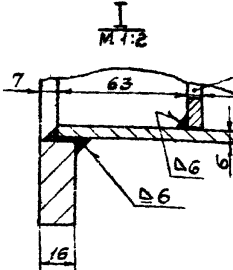
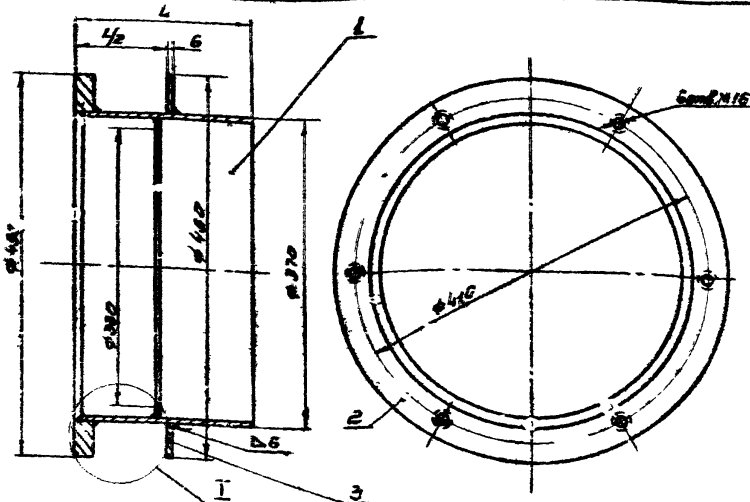
7. Окраску труб на длине сальника произвести согласно пункту 4.

- Примечания
1. Нажимные сальники предназначены для прохода стальных труб Ду 300 (Dн=325) по ГОСТ 8132-58, ГОСТ 10104-63 и ГОСТ 9940-63 через стены сооружений в накрыв и сухих фундаментах.
 2. Длина корпуса сальника равна L". В стенах толщиной меньше или больше размера L" для установки сальника необходимо сделать местное углубление или нишу.
 3. Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения корпуса сальника от смещения он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре. В разбейные отверстия фланца корпуса поставить временные пробки.
 4. Грунтоуксы и несаприкасающиеся с бетоном поверхности корпуса окрасить тремя слоями лака КС-76 по одному слою арзунта КС-010 ГОСТ 9355-60.
 5. Для гильевой воды применяется сухая клепчатобушманная набивка марки ХС ГОСТ 5152-66 (шнур d=16 с однослойным оплетением сердечника). Для промышленной воды применяется льняковая пропитанная набивка марки ПП ГОСТ 5152-66 (шнур d=16, пропитанный антифрикционным составом, с однослойным оплетением сердечника). Кроме того может применяться резиновый шнур d=16 мягкой типа I по ГОСТ 6467-57.
 6. Для удобства монтажа сальника по трубопроводу арматура должна выполняться из двух половин. С целью равномерной загрузки сальника половинки гидробуксы после установки на трубопровод и шпильки привертывать сверху в нескольких местах.

6	ГОСТ 11271-68	Шайба 16-001	6	0,066	Ст.0 ГОСТ 380		
5	ГОСТ 5975-62	Гайка М16-001	6	0,036 0,20	Ст.3 ГОСТ 380-60		
4	ТМ-10/4	Шпилька	6	0,16 0,96	Ст.4 ГОСТ 380-60		
3		Набивка	-	- 0,75	см. примечание 5	e=2,4 мм	
2	ТМ-8/4	Грунтоукса	2	5,81 11,62	Сборочный чертёж		
1	ТМ-8/2	Корпус	1	см. табл. 1	Сборочный чертёж		
По	Обозначен.	Наименование	Кол.	ед. изм.	Материал	Примеч.	
Т К	Сальники нажимные Ду 50=1400 мм для прохода труб через стены сооружений.					Серия 3901-9	
1968	Сальник Ду 300 Длина корпуса 200, 300, 500, 800 Общий вес.					Выпуск 3	Лист ИМ-7

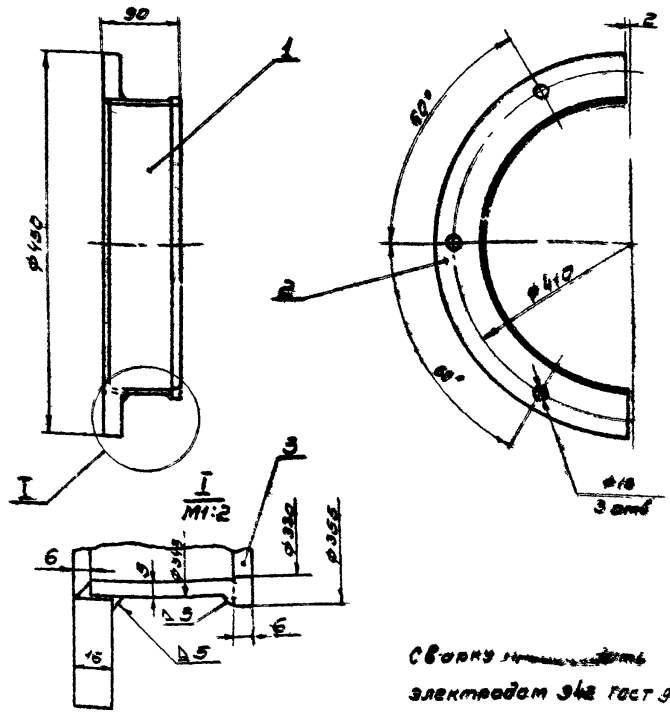
Исполнитель: [подпись]
 Проверено: [подпись]
 Проект: [подпись]
 Проверено: [подпись]
 Исполнитель: [подпись]
 Проверено: [подпись]
 Исполнитель: [подпись]
 Проверено: [подпись]

Лист № 1
Т-1988
Серия
3.901-9
Выпуск 3
Лист
201-20



Сварку производить электродами
Э42 ГОСТ 9467-60

Длина L	Вес обечайки пос. 1	Общий вес
200	10,4	19,33
300	15,8	24,73
500	26,6	36,53
800	42,7	51,63



Сварку производить электродами
Э42 ГОСТ 9467-60

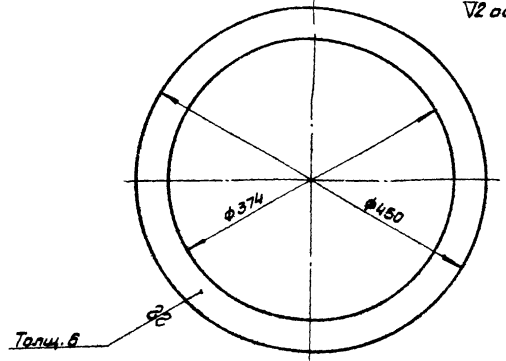
Соединительный проект
С. Моква
Лист № 3
Т-1988
Серия
3.901-9
Выпуск 3
Лист
201-20

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Примеч.
4	ТМ-9/1	Кольцо	1	0,63	0,63	Ст.3 ГОСТ 380-60
3	ТМ-9/3	Ребра	1	2,3	2,3	Ст.3 ГОСТ 380-60
2	ТМ-9/2	Фланец	1	6,0	6,0	Ст.3 ГОСТ 380-60
1	ТМ-9/4	Обечайка	1	ст. ст.	ст. ст.	Ст.3 ГОСТ 380-60
под.	№ узла	Наименование	кол.	вес	Материал	Примеч.
1	ТМ-7	Кольца	ст. табл.	сборочный чертеж	1:5	ТМ-8/2
под.	№ узла	Наименование	вес	материал	М	лист

3	ТМ-10/3	Полукольцо	1	0,38	0,38	Ст.3 ГОСТ 380-60	
2	ТМ-10/2	Полуфланец	1	3,9	3,9	Ст.3 ГОСТ 380-60	
1	ТМ-10/1	Полуобечайка	1	1,62	1,62	Ст.3 ГОСТ 380-60	
под.	Обозначен	Наименование	кол.	вес	Материал	Примеч.	
2	ТМ-7	Звездобукса	5,84	сборочный чертеж	1:5	ТМ-8/1	
под.	№ узла	Наименование	вес	материал	М	лист	
ТК	Сальники нажимные Ду300-1400 мм для прохода труб через стены сооружений.					Серия	3.901-9
1968	Сальник Ду300. Длина корпуса 200,300,500,800, узлы.					Выпуск	лист
					3	ТМ-8	

Укв. №
Т-1988
 Серия
 5-901-9
Выпуск 3
 Лист
ТМ-9

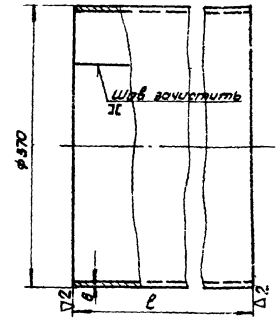
∇2 остальное



Свободные размеры по 7кл. точности ост 1010

з	ТМ-9/2	Ребро	2,3	Ст 3 гост 380-60	1:5	ТМ-9/3
Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист

∇ остальное

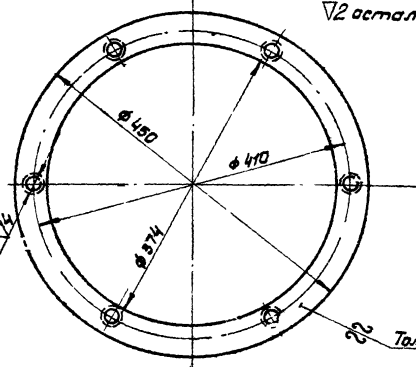


1. Развернутая зипка з 1142 мм
2. Сварку производить электродами 942 гост 9467-80.
3. Свободные размеры по 7кл. точности ост 1010 и гост 2689-54.

Длина L	Вес
193	10,4
293	15,8
493	26,6
793	42,7

1	ТМ-9/2	Збечайка	ем. табл.	Ст 3 гост 380-60	1:5	ТМ-9/4
Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист

∇2 остальное

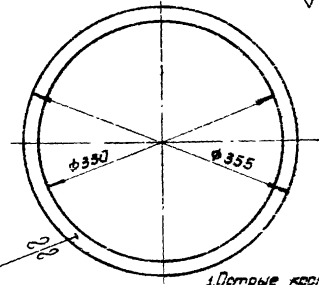


в атв. М 16
 Рамечать совместно с полуплитцей ТМ-10/2

Свободные размеры по 7кл. точности ост 1010

2	ТМ-9/2	Фланец	6,0	Ст 3 гост 380-60	1:5	ТМ-9/2
Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист

∇2 остальное

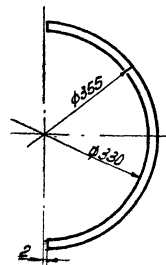


1. Острые кромки притупить.
2. Свободные размеры по 7кл. точности ост 1010

4	ТМ-9/2	Кольцо	3,63	Ст 3 гост 380-60	1:5	ТМ-9/1
Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист
ТК		Сальники нажимные Ду 50=1400 мм для прохода труб через стены сооружений.				3 ТМ-9
1968		Сальник Ду 300. Длина корпуса 200, 300, 500 800. Детали.				3 ТМ-9

Гостстрой центр
 ОКРЕПЛЯЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ
 г. Москва
 Инж. отдел
 Дир. отдел
 Чертежник
 Проверил
 Лист
 Выпуск
 Серия
 Укв. №

ЛНВ № 7-1988
 Серия 3.901-9
 Выпуск 3
 Лист 74-10



▽ 3 остальные

1. $\phi 330$ и $\phi 355$ обработать после сварки в изле ТМ-8/4
2. Острые кромки притупить.
3. Свободные размеры по т.кл. точности ОСТ 10.10.

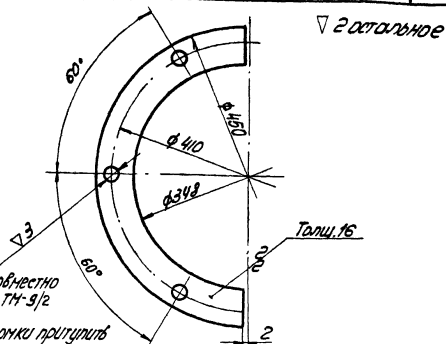
3	ТМ-8/1	Полукальва	0,32	Ст.згост380-60	1:5	ТМ-10/3
Поз. изъема	Наименование		Вес	Материал	М	Лист

свободные размеры по т.кл. точности ОСТ 10.10

▽ 3 остальные 11

4	ТМ-7	Шпилька	0,16	Ст.згост380-60	1:2	ТМ-10/4
Поз. изъема	Наименование		Вес	Материал	М	Лист

Кон. арт.
 Кодовый
 Период
 Вид
 Назначение
 Тип
 Серия
 Номенклатура
 Кол-во
 Дата
 Место
 Подпись
 Проверка

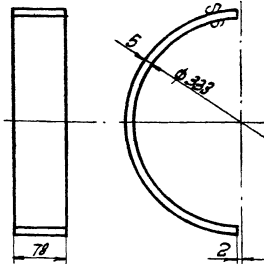


▽ 2 остальные

Зов. $\phi 78$
 Размечать совместно с фланцем ТМ-9/2

1. острые кромки притупить
2. свободные размеры по т.кл. точности ОСТ 10.10

2	ТМ-8/1	Полуфланец	3,9	Ст.згост380-60	1:5	ТМ-10/2
Поз. изъема	Наименование		Вес	Материал	М	Лист

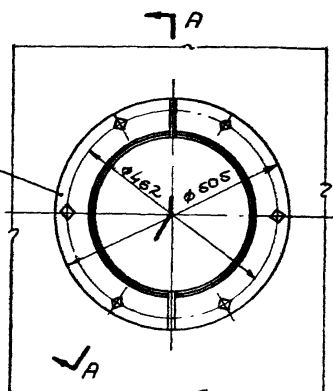
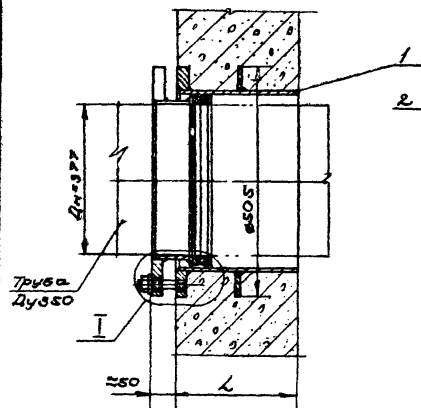


▽ 2 остальные

1. Разведенная длина 526мм.
2. свободные размеры по т.кл. точности ОСТ 10.10.

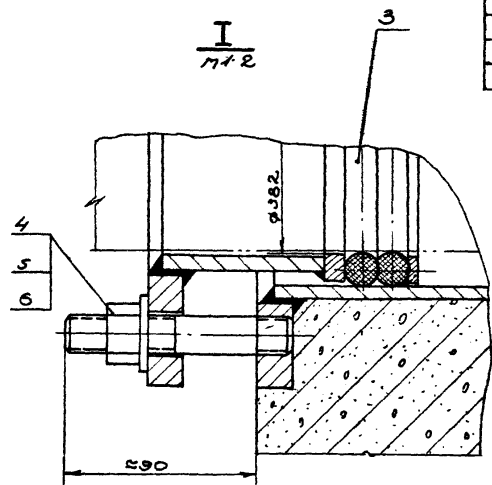
1	ТМ-8/1	Полубочка	1,62	Ст.згост380-60	1:5	ТМ-10/1
Поз. изъема	Наименование		Вес	Материал	М	Лист
ТК	Сальники нажимные Ду50-1400 мм для проходки труб через стены сооружений				Серия 3.901-9	
1968	Сальник Ду300 длина корпусов 200, 300, 500, 800, 900 мм				Витиск Лист 3 ТМ-10	

A-A



Длина L	Вес корпуса	Общий вес
200	22,60	38,60
300	28,75	44,80
500	41,05	57,10
800	58,45	76,50

I
1/2



Примечания

- Нажимные сальники предназначены для прохода стальных труб $\varnothing 350$ ($D_n=377$) по ГОСТ 8732-58 через стены сооружений в мокрых и сухих грунтах.
- Длина корпуса сальника, L, в стенах толщиной меньше или больше размера, L, для установки сальника необходимо влить местное уплотнение или пиллу.
- Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения корпуса сальника от смещения он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре в резьбовые отверстия фланца корпуса поставив временные пробки.
- Грунтобусы и несомприкасающиеся с бетоном поверхности корпуса окрасить тремя слоями лака ХС-76 по одному слою грунта ХС-010 ГОСТ 9355-60.
- Для питьевой воды применяется сухая хлопчатобумажная набивка марки ХБС ГОСТ 5152-66 (шнур $\varnothing 16$ с однослойным плетением сердечника). Для промышленной воды применяется пенная пропитанная набивка марки ПП ГОСТ 5152-66 (шнур $\varnothing 16$, пропитанный антифримиционным составом, с однослойным плетением сердечника). Кроме того может применяться резиновый шнур $\varnothing 16$ мягкий типа I по ГОСТ 6467-57.
- Для удобства монтажа сальника на трубопроводе грунтобусы выполнены из двух половин. С целью равномерной затяжки сальника половинки грунтобусы после установки на трубопровод и шпильки прихватить сваркой в нескольких местах.
- Образку трубы на входе сальника произвести согласно пункта 4.

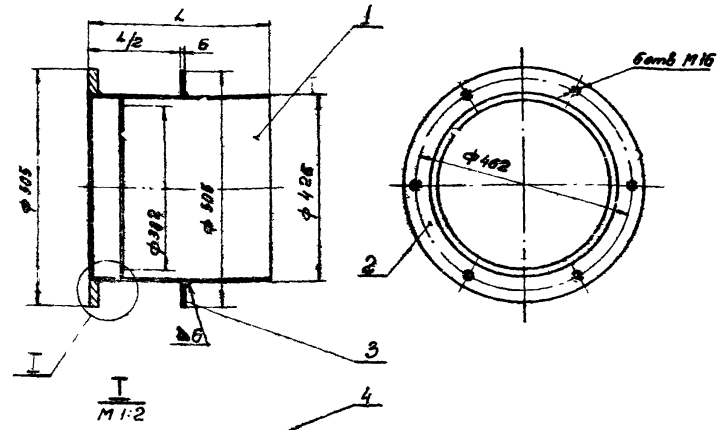
6	ГОСТ 11371-68	Шайба 16-001	6	ГОСТ 9768	Ст. 2 ГОСТ 380-50
5	ГОСТ 5915-62	Гайка М16-001	6	ГОСТ 9768	Ст. 2 ГОСТ 380-50
4	ТМ-14/4	Шпилька	6	ГОСТ 9768	Ст. 4 ГОСТ 380-50
3	-	Набивка	-	-	См. примечание 5
2	ТМ-12/1	Грунтобусы	2	7	14
1	ТМ-12/2	Корпус	1	ст. табл. ЕВ	ст. табл. ОБЩ
№	Обозначен	Наименование	Мат. Вес	Материал	Примеч.

ТК	Сальники нажимные Ду 50 ±1400 мм для прохода труб через стены сооружений.	Серия	3.901-9
	1968	Сальник Ду 350 Длина корпуса 200, 300, 500, 800 мм	Лист 3

Застройщик СССР
 МОСКОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
 Институт Строительных Конструкций
 Москва

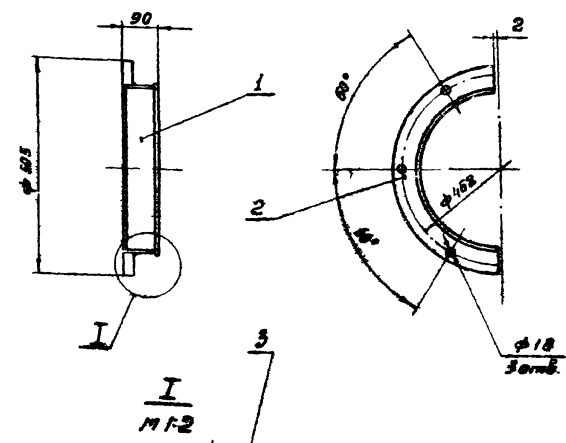
Проектировщик
 Инженер В.И. Бабурин
 Проверил
 Инженер В.И. Бабурин
 Инженер В.И. Бабурин
 Инженер В.И. Бабурин

инв. №
 Т-1988
 серия
 3.901-9
 Выпуск
 лист
 ТМ-12



Сварку производить электродами
 342 ГОСТ-9467-60.

Длина L	вес обечайки поз.1	общий вес
200	11,85	22,60
300	18,00	28,75
500	30,30	41,05
800	48,70	59,45



Сварку производить электродами
 342 ГОСТ 9467-60.

Листовой металл
 СОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ ПРОДУКЦИЯ
 г. Москва

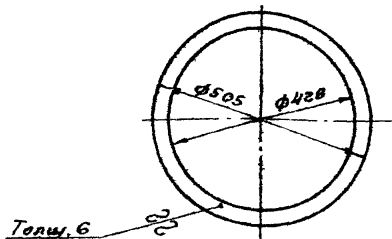
поз. № узла	Наименование	кол.	см. таб. ЕЗ, Общ. Вес	Сборочный чертеж	Материал	Примечан
4	ТМ-13/4 Кольцо	1	0,9	0,9	Ст 3 ГОСТ 380-60	
3	ТМ-13/3 Ребро	1	2,65	2,65	Ст 3 ГОСТ 380-60	
2	ТМ-13/1 Фланец	1	7,2	7,2	Ст 3 ГОСТ 380-60	
1	ТМ-13/2 Обечайка	1	см. таб. ЕЗ, Общ.	см. таб. ЕЗ, Общ.	Ст 3 ГОСТ 380-60	
1	ТМ-11 Корпус	1	7,0	7,0	Ст 3 ГОСТ 380-60	ТМ-12/2

поз. № узла	Наименование	кол.	ЕЗ, Общ. Вес	Материал	Примечан.	
3	ТМ-14/3 Полукольцо	1	4,4	4,4	Ст 3 ГОСТ 380-60	
2	ТМ-14/2 Полуфланец	1	4,65	4,65	Ст 3 ГОСТ 380-60	
1	ТМ-14/1 Полуобечайка	1	1,86	1,86	Ст 3 ГОСТ 380-60	
поз. № узла		Наименование	кол.	ЕЗ, Общ. Вес	Материал	Примечан.
2	ТМ-11	Грундбукса	7,0	7,0	Ст 3 ГОСТ 380-60	ТМ-12/1

ТК Сальники нажимные Ду 50-1400 мм для прохода труб через стены сооружений. серия 3.901-9
 1968 Сальник Ду 350. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Выпуск Лист 3 ТМ12

ИИВ. №
Т-1988
Серия
З.901-9
Выпуск 3
Лист
ТМ-13

∇2 остальное

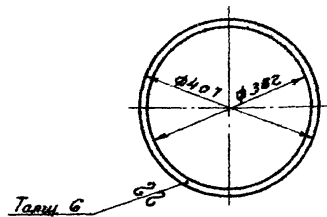


Свободные размеры по 7кл точности ОСТ 1010 и ГОСТ 2689-54

3	ТМ-12/2	Ребро	2,65	Ст.3ГОСТ380-60	1:10	ТМ-13/3
Поз. № узла	Наименование		Вес	Материал	М	Лист

∇2 остальное

14



1. Острые края притупить.
е. Свободные размеры по 7кл точности ОСТ 1010.

4	ТМ-12/2	Кольцо	2,9	Ст.3ГОСТ380-60	1:10	ТМ-13/4
Поз. № узла	Наименование		Вес	Материал	М	Лист

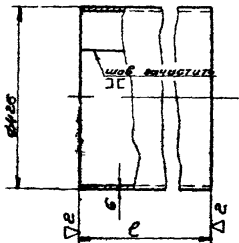
Госстрой СССР
СОВЕТСКОЕ КОСМИЧЕСКОЕ АГЕНСТВО
г. Москва

Дир. отдела Л.В.Сев.
Вст. делоп. Б.В.
Учредитель И.В.Савин.
Директор В.В.Савин.
Проверил В.В.Савин.

Безопасная
Сборка
Контроль
Бригада

∞ остальное

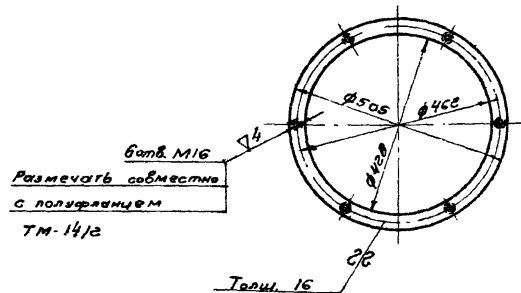
1. Деталь может быть изготовлена из трубы 426х6 по ГОСТ 10704-63.
2. Развернутая длина ≈ 1314 мм
3. Обарку производить электродам Э4с по ГОСТ 9467-60.
4. Свободные размеры по 7кл. точности ОСТ 1010 и ГОСТ 2689-54



Длина L	Вес
193	11,85
293	18,00
493	30,30
793	48,70

1	ТМ-12/2	Обечайка	см. табл.	Ст.3ГОСТ380-60	1:10	ТМ-13/2
Поз. № узла	Наименование		Вес	Материал	М	Лист

∇2 остальное



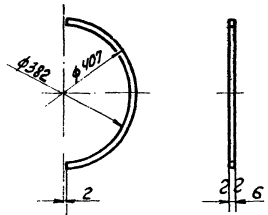
Свободные размеры по 7кл. точности ОСТ 1010 и ГОСТ 2689-54

2	ТМ-12/2	Фланец	7,2	Ст.3ГОСТ380-60	1:10	ТМ-13/1
Поз. № узла	Наименование		Вес	Материал	М	Лист

ТК 1968	Гальники нажимные $\Phi 50 \div 1400$ мм для прохода труб через стены сооружений					Серия 3.901-9
	Гальник $\Phi 350$. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Детали					Выпуск 3 Лист ТМ-13

Цир №
 Т-1988
 серия
 3.901-9
 Выпуск 3
 лист
 ТН-14

▽3 остальное

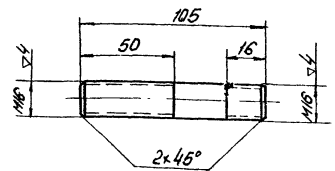


- φ392 и φ407 обработать после сварки в узле ТМ-12/1.
- Острые кромки притупить.
- Свободные размеры по Т.кп. точности ост 10/10.

3	ТН-12/1	Полукольцо	0,4	Ст.3ГОСТ380-60	1:10	ТН-14/3
Пв	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист

▽3 остальное

15

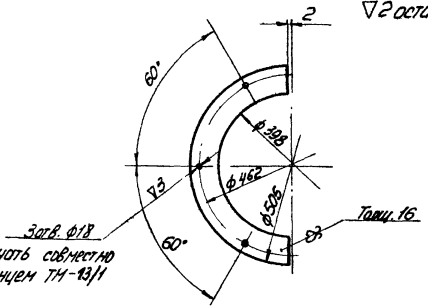


свободные размеры по Т.кп. точности ост 10/10.

4	ТН-Н	Шпилька	0,16	Ст.40Г8А80-60	1:2	ТН-14/4
Пв	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист

Адрес
 Инв. №
 Конт. данные
 Проектировщик
 Проверен
 Проект
 ТМ-14

▽2 остальное

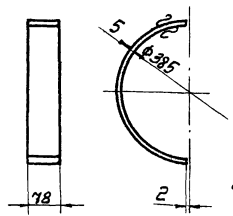


Разметить совместно с фланцем ТН-13/1

- Острые кромки притупить.
- Свободные размеры по Т.кп. точности ост 10/10 и ГОСТ 2689-54.

2	ТН-12/1	Полуфланец	4,65	Ст.3ГОСТ380-60	1:10	ТН-14/2
Пв	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист

▽2 остальное



- Развернутая длина ≈ 608 мм
- Свободные размеры по Т.кп. точности ост 10/10.

1	ТН-12/1	Полубеченка	1,86	Ст.3ГОСТ380-60	1:10	ТН-14/1
Пв	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист
ТК	Сальники нажимные Ду50-1400 мм для прохода труб через стены сооружений.					серия 3.901-9
1988	Сальник Ду 350. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Дв. дл.					Выпуск 3 Лист ТМ