

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 3.901-9

САЛЬНИКИ НАЖИМНЫЕ ДУ 50 ÷ 1400 мм
ДЛЯ ПРОХОДА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ
СООРУЖЕНИЙ

Выпуск 4

САЛЬНИКИ НАЖИМНЫЕ ДУ 400, 500, 600

цена 0-56
10035-04

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.901-9

САЛЬНИКИ НАЖИМНЫЕ $d_{\text{у}} 50 \div 1400$ мм
ДЛЯ ПРОХОДА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ
СООРУЖЕНИЙ

Выпуск 4

САЛЬНИКИ НАЖИМНЫЕ $d_{\text{у}} 400, 500, 600$

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ
ИНСТИТУТОМ СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
8 ДЕКАБРЯ 1968г ПРИКАЗ № 262

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

Инд. №

7-1988

Серия

3.901-9

Выпуск 4

Лист

ТМ-1

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

2

НАИМЕНОВАНИЕ	Лист	№ стр.
Содержание альбома	ТМ-1	2
Пояснительная записка	ТМ-2	3
Сальник Ду400. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Общий вид.	ТМ-3	4
Сальник Ду400. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Узлы.	ТМ-4	5
Сальник Ду 400. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Детали	ТМ-5	6
Сальник Ду400. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Детали.	ТМ-6	7
Сальник Ду 500. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Общий вид.	ТМ-7	8
Сальник Ду 500. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Узлы.	ТМ-8	9
Сальник Ду 500. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Детали.	ТМ-9	10
Сальник Ду 500. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Детали.	ТМ-10	11
Сальник Ду 600. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Общий вид.	ТМ-11	12
Сальник Ду 600. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Узлы.	ТМ-12	13
Сальник Ду 600. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Детали.	ТМ-13	14
Сальник Ду 600. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Детали	ТМ-14	15

Совторг СССР

СНОВОБОДОВЫЙ ПРОЕКТ

г. Москва

ТК	Сальники нажимные Ду 50±1400 мм для прохода труб через стены сооружений	Серия	3.901-9
1968	Вершины нажимные Ду 400, 500, 600	Выпуск	4
	Содержание альбома.	Лист	ТМ-1

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Рабочие чертежи сальников нажимных разработаны по плану типового проектирования 1968г по разделу санитарно-технические сооружения и устройства*, тема № 33 - нестандартизированное оборудование сооружений водопровода и канализации, согласно задания Главного управления по строительному проектированию предприятий, зданий и сооружений Госстроя СССР и на основании решения технического совета института „Стизводоканалпроект“ от 30 июня 1966г и решения „Главпромстройпроект“ от 27 июля 1966г.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сальники нажимные предназначены для прохода стальных труб [по ГОСТ 2662-62, ГОСТ 8732-58, ГОСТ 8734-58, ГОСТ 3940 - 62, ГОСТ 3941-62 и ГОСТ 10704-63] через стены водопроводно-канализационных сооружений во всех климатических районах Советского Союза.

Сальники нажимные могут применяться:

1. При прокладке напорных, безнапорных и работающих под вакуумом трубопроводов, предназначенных для транспортирования воды с температурой не выше +50°С.
2. При наличии вибрации грунта [прокладка трубопроводов под железнодорожными путями и автомобильными дорогами].
3. При прокладке трубопроводов в условиях вечной мерзлоты, в районах распространения просадочных грунтов, в районах, подверженных землетрясениям, а также в районах горных разработок.
4. При наличии осевых перемещений трубопроводов от температурных изменений.

Сальники нажимные рассчитаны на работу в неагрессивных средах при гидростатическом давлении до 15м вод. столба. Для нормальной эксплуатации нажимных сальников со стороны грунта необходимо иметь осыную камеру и свободный доступ к фундаменту для подтяжки сальника.

СОСТАВ ПРОЕКТА

В проекте разработаны конструкции нажимных сальников на условные проходы Ду 50, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 600, 100, 800, 900, 1000, 1200 и 1400мм и на длины корпусов 200, 300, 500 и 800мм. Проект разделен на 6 выпусков.

Максимально-допускаемые вертикальные и угловые перемещения труб относительно корпуса сальника
„а“ в мм, „α“ в градусах /

L	Ду	400	500	600
200	a	6	7	6
	α	3°40'	3°40'	3°00'
300	a	6	7	6
	α	3°40'	3°40'	3°00'
500	a	6	7	6
	α	3°40'	3°40'	3°00'
800	a	6	7	6
	α	3°40'	3°40'	3°00'

Вес и сметная стоимость сальников

L	Ду	400	500	600
		Вес в кг	48,0	71,6
200	Сметная стоимость в руб	22,47	37,95	45,52
		Вес в кг	54,9	88,9
300	Сметная стоимость в руб	26,84	43,47	52,02
		Вес в кг	68,6	111,6
500	Сметная стоимость в руб	33,56	54,57	65,08
		Вес в кг	88,2	145,6
800	Сметная стоимость в руб	43,62	71,20	84,59

ТК 1968	Сальники нажимные Ду 50-1400мм для прохода труб через стены сооружений	Сери 3.901-9
	Сальники нажимные Ду 400, 500, 600. Пояснительная записка	Выпуск 4 лист 111-2

Итв. № 8
7-1988
Серия
3.901-9
Выпуск 4
Лист
ТМ-2

И. Сальников
В. Сальников
В. Сальников
В. Сальников
В. Сальников

Л. Сальников
Л. Сальников
Л. Сальников
Л. Сальников
Л. Сальников

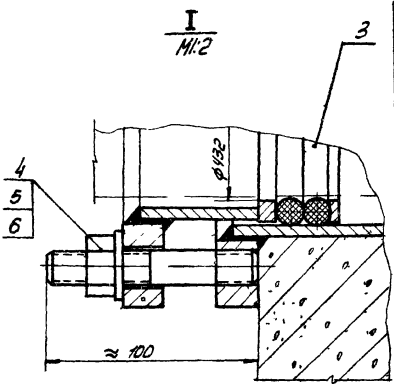
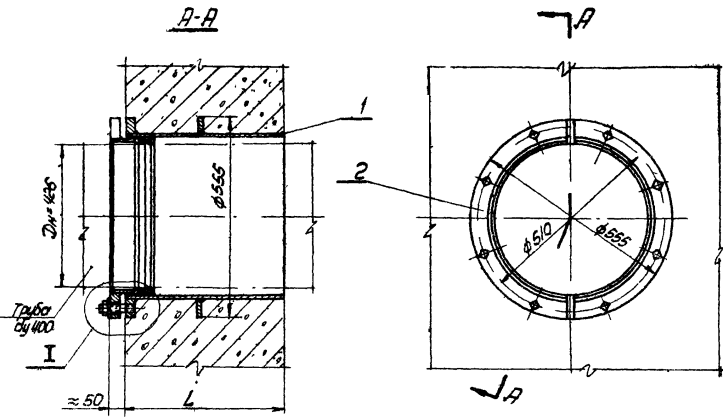
Экз. 20 шт. экз.
Мин. 10 шт.
Рук. группы
Чертежные
Проекти

Госстрой СССР
Стизводоканалпроект
г. Москва

У-1988
 СЕРИЯ
 3.901-3
 Выпуск 4
 Лист
 ТИ-3

Дет. эскизы
 Тен. эскизы
 Конструкция
 Расчеты
 Проверка
 Испытания
 Конструктор
 Проверщик
 Главный конструктор
 Взам.

ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТ
 г. Москва

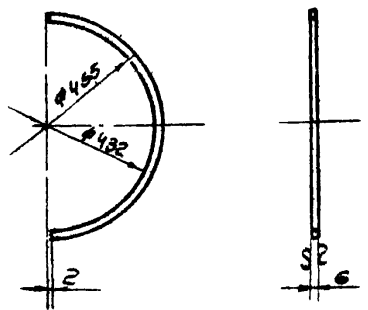


Длина L	Вес корпуса	Общий вес
200	26,50	48,00
300	33,40	54,90
500	47,10	68,60
800	67,70	89,20

- 4
- Примечания
- Нажимные сальники предназначены для прохода стальных труб Ду 400 (Dн=426) по ГОСТ 8732-58 и ГОСТ 10704-63 через стены сооружений в мокрых и сухих грунтах.
 - Длина корпуса сальника равна L. В стенах толщиной меньше или больше размера L для установки сальника необходимо делать местное утолщение или нишу.
 - Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения корпуса сальника от смещения он должен быть точно врезан в обе стенки опалубки и приварен к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре. В резьбовые отверстия фланца корпуса поставить временные пробки.
 - Грундобуксы и несеприлегающиеся с бетоном поверхности корпуса окрасить тремя слоями лака ХС-76 по одному слою грунта ХС-110 ГОСТ 9395-60.
 - Для питьевой воды применяется сухая хлопчатобумажная набивка марки ХБС ГОСТ 5152-66 (шнур d=16 с однослойным оплетением сердечника). Для промышленной воды применяется пеняковая пропитанная набивка марки ПП ГОСТ 5152-66 (шнур d=16, пропитанный антифрикционным составом с однослойным оплетением сердечника). Кроме того может применяться резиновый шнур d=16 мягкой типа I по ГОСТ 6467-57.
 - Для удобства монтажа сальника на трубопроводе грундобуксы вывинчены из двух половин с целью равномерной затяжки сальника половинки грундобуксы после установки на трубопроводе и шпильки прихватить сваркой в нескольких местах.
 - Окраску трубы на длине сальника производить согласно пункту 4.
- | | | | | | | | |
|---------------|--|---------------|---|-----------|-----------|------------------|---------|
| 6 | ГОСТ 1137-68 | Шайба 20-001 | 8 | 0,023 | 0,184 | Ст-0 ГОСТ 380-60 | |
| 5 | ГОСТ 5915-62 | Гайка М20-001 | 8 | 0,064 | 0,512 | Ст-3 ГОСТ 380-60 | |
| 4 | ТМ-6/4 | Шпилька | 8 | 0,29 | 2,32 | Ст-4 ГОСТ 380-60 | |
| 3 | | Набивка | — | — | 0,94 | См. примечание 5 | P=3M |
| 2 | ТМ-4/1 | Грундобукса | 2 | 8,74 | 17,5 | Сварочный металл | |
| 1 | ТМ-4/2 | Корпус | 1 | См. табл. | См. табл. | Сварочный металл | |
| По обозначен. | Наименование | кол. | | Ед. изм. | Вес | Материал | Примеч. |
| Т К | Сальники нажимные Ду 50-1400 мм для прохода труб через стены сооружений. | | | | | СЕРИЯ | |
| 1988 | Стальные Трубы 400. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Общий вес. | | | | | Выпуск | Лист |
| | | | | | 4 | | ТМ-3 |

ИНБЛ²
 Т-1988
 Серия
 3.901-9
 Выпуск 4
 Лист
 ТМ-6

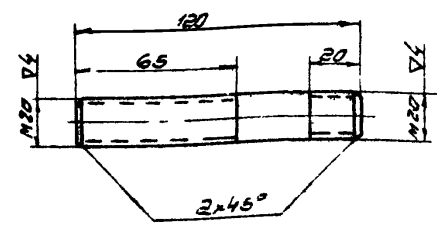
3 остальное



1. $\phi 432$ и $\phi 455$ обработать после сборки в узле ТМ-4/1
2. Острые кромки притупить.
3. Свободные размеры по Т.к.л. точности ОСТ 1010

3 остальное

7



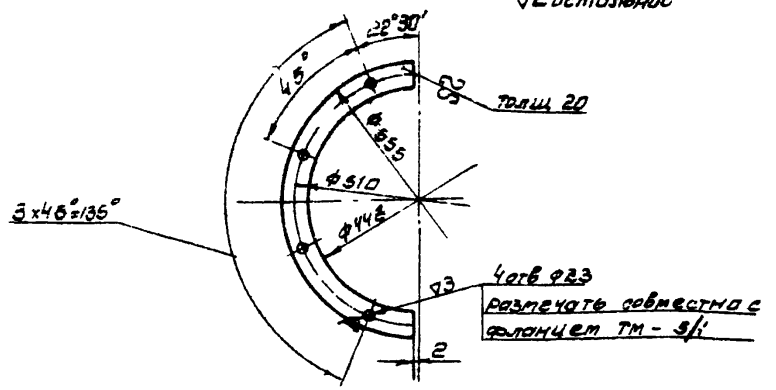
Свободные размеры по Т.к.л. точности ОСТ 1010

Э	ТМ-4/1	Полукольцо	0,4	Ст3 Гост 380-60	1:10	ТМ-6/3
Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист

4	ТМ-3	Шпилька	0,29	Ст3 Гост 380-60	1:2	ТМ-6/4
Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист

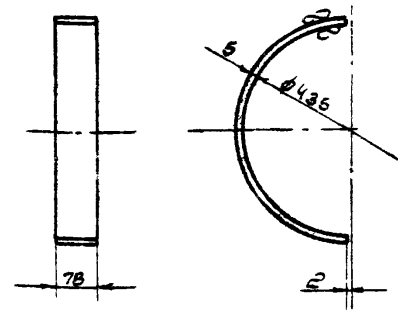
Нац. атт. Абдеев
 Рук. заводом, базирующим
 углекислотный аппарат
 Проверил Крестин
 Проверил Балин

2 остальное



1. Острые кромки притупить
2. Свободные размеры по Т.к.л. точности ОСТ 1010 и Гост 2689-54

2 остальное



1. Развернутая длина - 686 мм
2. Свободные размеры по Т.к.л. точности ОСТ 1010

Госстрой СССР
 СООБХОДКАПРОЕКТ
 С. Маркба

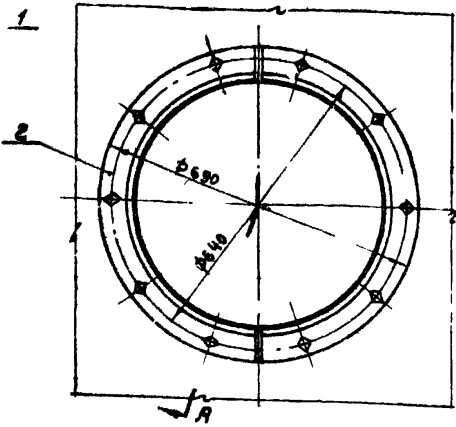
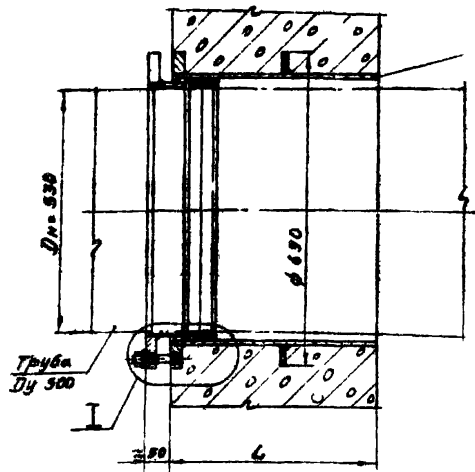
2	ТМ-4/1	Полуфланец	6,24	Ст3 Гост 380-60	1:10	ТМ-6/2
Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист

1	ТМ-4/1	Полубочайка	2,1	Ст3 Гост 380-60	1:10	ТМ-6/1
Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист
ТК	Сальники нажимные Ду 50+1400 мм для прохода труб через стены сооружений.					Серия 3.901-9
1968	Сальник Ду 400. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Детали					Выпуск 4

А-А

Г-А

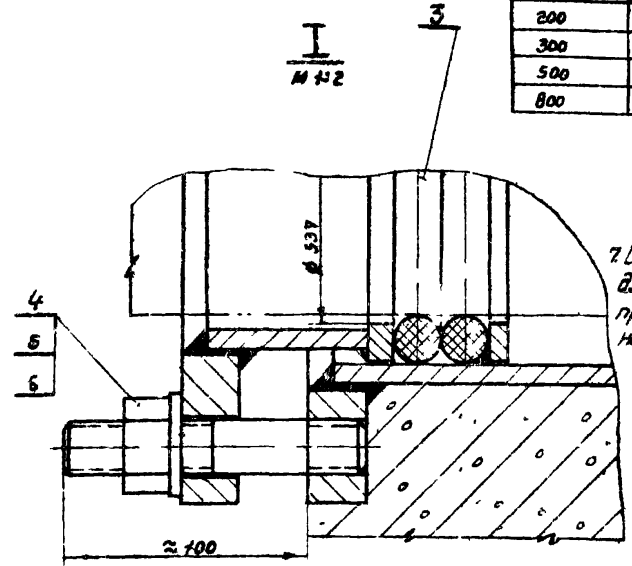
ПРИМЕЧАНИЯ



Длина L	Вес корпуса кг	Общий вес
200	44,50	77,60
300	53,80	88,90
500	78,50	111,60
800	112,50	146,60

Исполн.
 Проверил
 Утвердил
 Инженер
 Проектировщик
 Конструктор
 Технолог
 Мастер
 Рабочий

Госстрой СССР
СНПЗ
 г. Москва



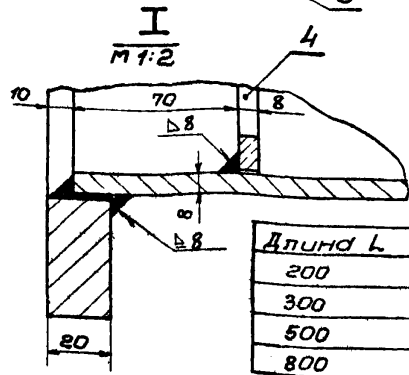
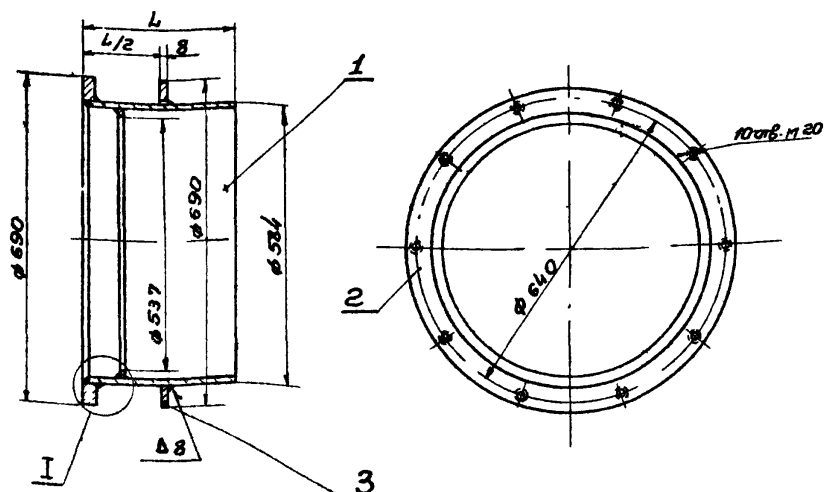
7. Окраску трубы на длине сальника произвести согласно пункту 4

1. Нажимные сальники предназначены для прохода стальных труб Ду 500 (Dн=530) по ГОСТ 8732-58 и ГОСТ 10704-83 через стены сооружений в мокрых и сухих грунтах.
2. Длина корпуса сальника равна L. В стенках толщиной меньше или больше размера L для установки сальника необходимо сделать местные утолщения или выемки.
3. Корпус сальника закладывается в опалубку при бетонировании. Для предохранения корпуса сальника от смещения он должен быть жестко врезан в обе стенки опалубки и привязан к проходящей горизонтальной и вертикальной арматуре. В резьбовые отверстия фланца корпуса поставить временные пробки.
4. Грунтоуксы и несоприкасающиеся с бетоном поверхности корпуса окрасить prima стальной лаки ХС-76 по одному слою грунта ХС-010 ГОСТ 9353-60.
5. Для пылевой боры применяется сузая хлопчатобумажная навивка марки ХБС ГОСТ 5152-66 (ширина d=19 и однослойным оплетением сердечника). Для промышленной боры применяется пеньковая пропитанная навивка марки ПП ГОСТ 5152-66 (ширина d=19, пропитанный антифрикционным составом, с однослойным оплетением сердечника). Кроме того может применяться резиновый шнур d=20 марки типа I по ГОСТ 6467-57.
6. Для удобства монтажа сальника на трубопроводе грунтоуксы должны быть полными из двух половин. Целесообразно равномерной затяжкой сальника половинки грунтоуксы после установки на трубопровод и шпильки прихватить сборкой в нескольких местах.

Поз.	Обозначен.	Наименование	Кол.	Общ. Вес		Материал	Примеч.
				см.	мм.		
6	ГОСТ М37Н-68	Шайба 20-001	10	0,23	0,23	ст.0 ГОСТ 380-60	
5	ГОСТ 5915-62	Гайка М20-001	10	0,084	0,64	ст.3 ГОСТ 380-60	
4	ТМ-10/4	Шпилька	10	0,29	2,9	ст.4 ГОСТ 380-60	
3	-	Навивка	-	-	1,65	см. примечание 5	В ≈ 3,7 м
2	ТМ-3/1	Грунтоукса	2	13,85	27,70	Сборочный четверть	
1	ТМ-3/2	Корпус	1	см.	см.	Сборочный четверть	
Итого				Ед.	Общ. Вес		

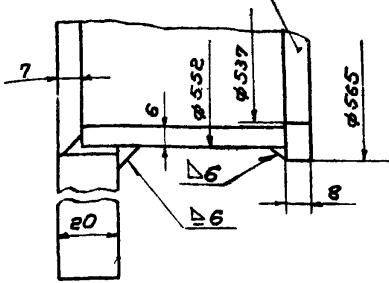
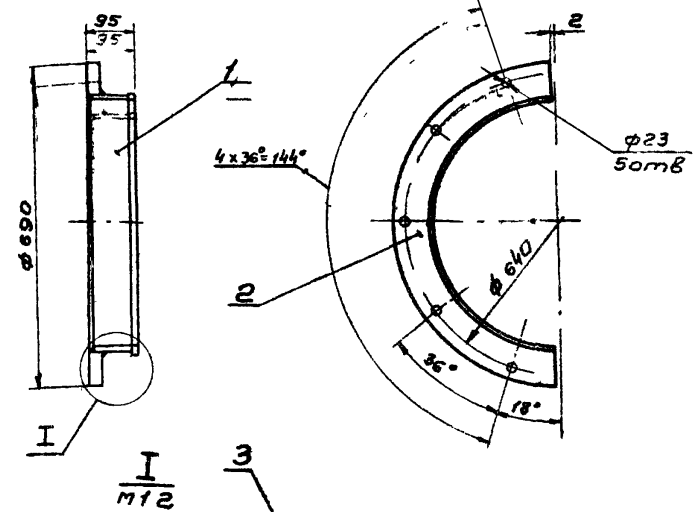
ТК Сальники нажимные Ду 50-1400 мм для прохода труб через стены сооружений
1968 Сальник Ду 500. Длина Корпуса 200, 300, 500, 800. Общий Вес.
 Серия **3.901-9**
 Выпуск 4 Лист ТМ-7

Т-1988
серия
3.901-9
Выпуск 4
Лист
ТМ-8



Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60

Длина L	Вес обечайки поз 1	Общий вес
200	21,6	44,50
300	32,9	55,80
500	55,6	78,50
800	89,6	112,50



Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60.

Исполн. Явдов Б.И.
Проверил Костянецов Р.А.
Инженер Костянецов Р.А.
Инженер Явдов Б.И.

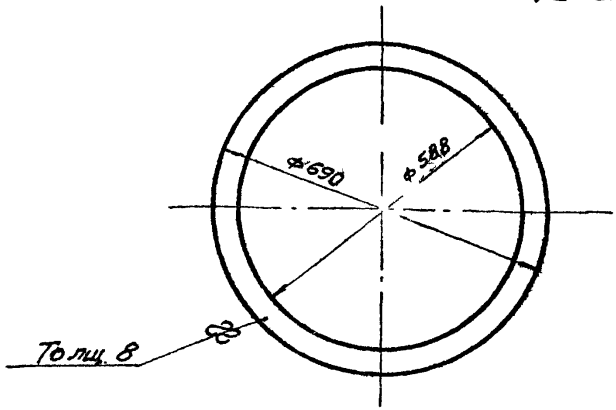
Застрой СССР
СНЧЗВОДОКОНАЛПРОЕКТ
г. Москва

поз.	№ узла	наименование	кол.	вес	материал	примеч.
4	ТМ-9/1	кольцо	1	1,3	1,3	ст.3 ГОСТ 380-60
3	ТМ-9/3	ребро	1	6,3	6,3	ст.3 ГОСТ 380-60
2	ТМ-9/2	фланец	1	15,3	15,3	ст.3 ГОСТ 380-60
1	ТМ-9/4	обечайка	1	см. табл. 67	см. табл. 67	ст.3 ГОСТ 380-60
поз.	обозначен.	наименование	кол.	вес	материал	примеч.
1	ТМ-7	корпус	см. табл.	сборочный чертёж	1:10	ТМ-8/2
поз.	№ узла	наименование	вес	материал	М	лист

3	ТМ-10/3	полукольцо	1	0,85	0,65	ст.3 ГОСТ 380-60
2	ТМ-10/2	полуфланец	1	10,0	10,0	ст.3 ГОСТ 380-60
1	ТМ-10/1	полуобечайка	1	3,2	3,2	ст.3 ГОСТ 380-60
поз.	обозначен.	наименование	кол.	67	общ. вес	материал примечан
2	ТМ-7	грундбукаса	13,85	сборочный чертёж	1:10	ТМ-8/1
поз.	№ узла	наименование	вес	материал	М	лист
ТК	Сальники нажимные Ду50±1/0с мм для проход труб через стены сооружений?					серия 3.901-9
1968	Сальник Ду 500. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Узлы.					Выпуск 4 Лист ТМ-8

№. 274
 Т-1988
 БЕРНА
 3.901-9
 Выпуск 4
 Лист
 ТМ-9

▽2 ОСТАЛЬНОЕ

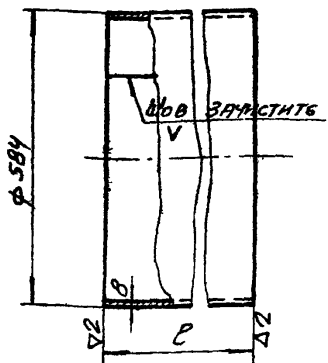


Свободные размеры по Т.к. точности ОСТ 1010 и ГОСТ 2689-54

Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист
3	ТМ- 9/2	РЕБРО	6,3	Ст3 ГОСТ 380-60	1:10	ТМ- 9/3

▽2 ОСТАЛЬНОЕ

10



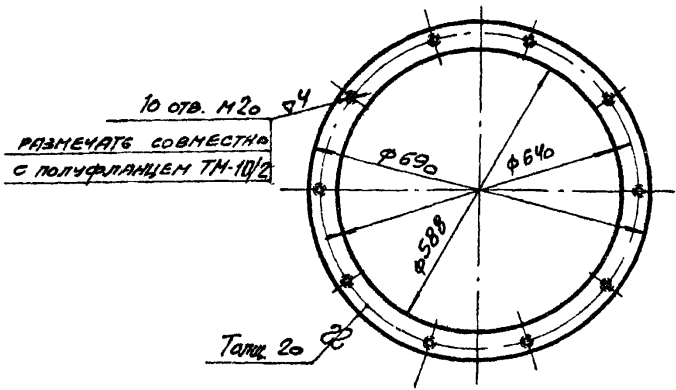
1. РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА - 1008 мм.
2. СВАРЕК ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДом Э42 ГОСТ 9467-60
3. СВОБОДНЫЕ РАЗМЕРЫ ПО Т.к. ТОЧНОСТИ ОСТ 1010 И ГОСТ 2689-54

Длина L	Вес
190	27,6
290	32,9
490	55,6
790	88,6

Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист
1	ТМ- 9/2	ОБЕЧАЙКА	СМ. ТАБЛ.	Ст3 ГОСТ 380-60	1:10	ТМ- 9/4

Исполн.
 А.В. Давыдов
 Б.В. Бородин
 В.В. Бородин
 Г.В. Бородин
 Д.В. Бородин
 Е.В. Бородин
 З.В. Бородин
 И.В. Бородин
 К.В. Бородин
 Л.В. Бородин
 М.В. Бородин
 Н.В. Бородин
 О.В. Бородин
 П.В. Бородин
 Р.В. Бородин
 С.В. Бородин
 Т.В. Бородин
 У.В. Бородин
 Ф.В. Бородин
 Х.В. Бородин
 Ц.В. Бородин
 Ч.В. Бородин
 Ш.В. Бородин
 Щ.В. Бородин
 Ъ.В. Бородин
 Ы.В. Бородин
 Ь.В. Бородин
 Э.В. Бородин
 Ю.В. Бородин
 Я.В. Бородин

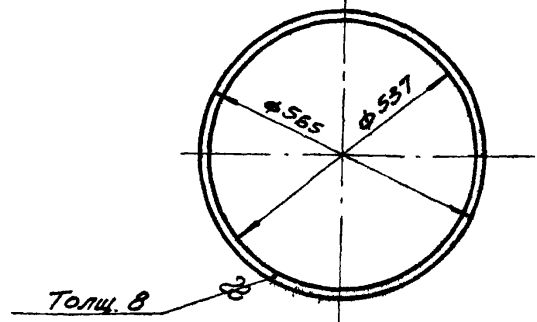
▽2 ОСТАЛЬНОЕ



Свободные размеры по Т.к. точности ОСТ 1010 и ГОСТ 2689-54

Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист
2	ТМ- 9/2	ФЛАНЕЦ	15,3	Ст3 ГОСТ 380-60	1:10	ТМ- 9/2

▽2 ОСТАЛЬНОЕ



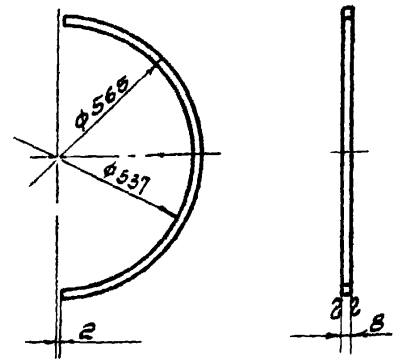
1. Острые края ПРИТУПИТЬ
2. СВОБОДНЫЕ РАЗМЕРЫ ПО Т.к. ТОЧНОСТИ ОСТ 1010 И ГОСТ 2689-54

Поз.	№ узла	Наименование	Вес	Материал	М	Лист
4	ТМ- 9/2	КОЛЬЦО	1,3	Ст3 ГОСТ 380-60	1:10	ТМ- 9/1

ТК 1968	САЛЬНИКИ НАЖИМНЫЕ Ду 50 ÷ 1400 мм для ПРОХОДА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ СООРУЖЕНИЙ.				БЕРНА 3.901-9	
	САЛЬНИК Ду 500. ДЛИНА КОРПУСА 200, 300, 500, 800 мм.				ВЫПУСК 4	ЛИСТ ТМ-9

ИМН №
Т-1088
Серия
3.901-9
Выпуск 4
Лист
ТМ-10

▽Застальная



1. φ537 и φ565 обработать после сварки в узле ТМ-8/4
2. острые кромки притупить
3. свободные размеры по ТКл. точности ОСТ 1010 и ГОСТ 2689-54

поз.	№ узла	наименование	вес	материал	М	лист
3	ТМ-8/4	палукольцо	0,65	Ст.3Г0СТ3806	1:10	ТМ-10/3

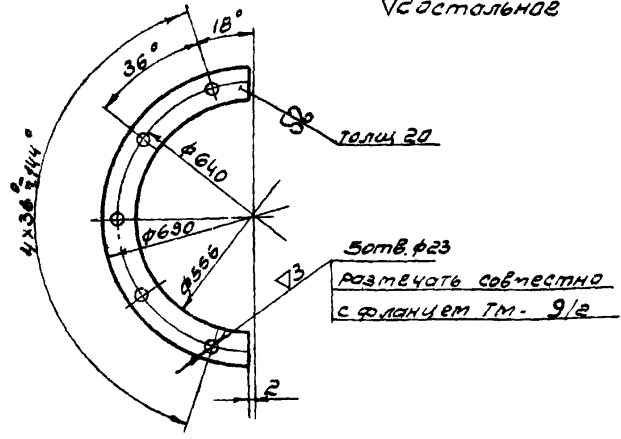
Иванов
Александр
Кузнецов
Сергей
Петров
Сидоров
Трофимов
Федотов
Харченко
Цыганков
Чайкин
Шаров
Щербаков
Юрьев
Яковлев

госстрой СССР
СН-336 ОКОНЧАЕЛ ПРОЕКТ
г. Москва

1. острые кромки притупить
2. свободные размеры по ТКл. точности ОСТ 1010 и ГОСТ 2689-54

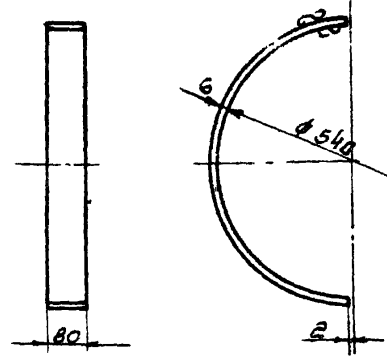
поз.	№ узла	наименование	вес	материал	М	лист
2	ТМ-8/4	полуфланец	10,0	Ст.3Г0СТ380-60	1:10	ТМ-10/2

▽Застальное



50тв. φ23
разметать совместно с фланцем ТМ-9/2

▽Застальное



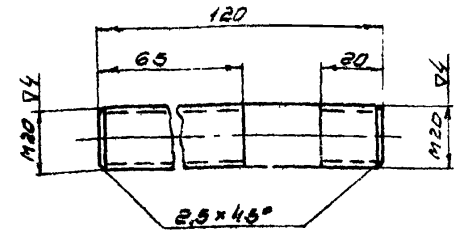
1. развернутая длина - 353 мм
2. свободные размеры по ТКл. точности ОСТ 1010 и ГОСТ 2689-54

поз.	№ узла	наименование	вес	материал	М	лист
1	ТМ-8/4	палуобечуйка	3,2	Ст.3Г0СТ380-60	1:10	ТМ-10/4

ТК 1968	Сальники нажимные Ду 90 + 1400 мм для прохода труб через стены сооружений				Серия 3.901-9	
	Сальник Ду 500. Длина корпуса 200, 300, 300, 800				Выпуск 4	Лист ТМ-10

▽Застальное

11



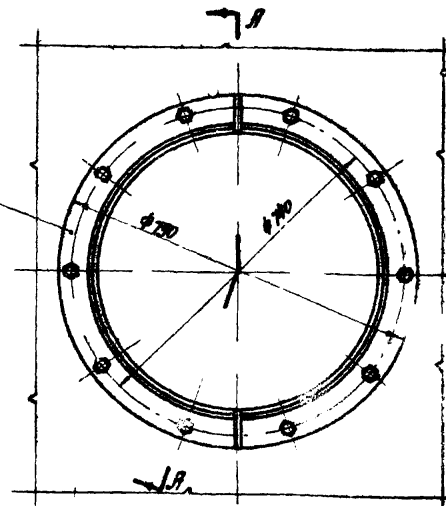
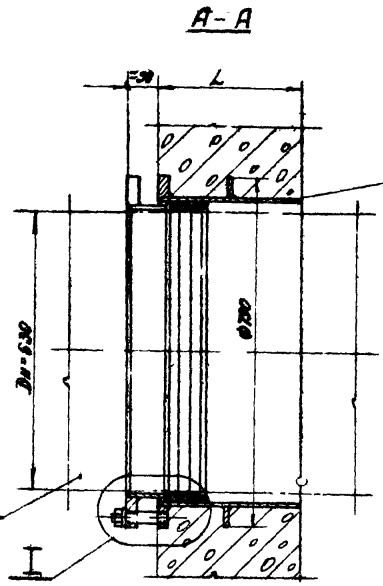
1. свободные размеры по ТКл. точности ОСТ 1010

поз.	№ узла	наименование	вес	материал	М	лист
4	ТМ-7	шпилька	0,29	Ст.4Г0СТ380-60	1:2	ТМ-10/4

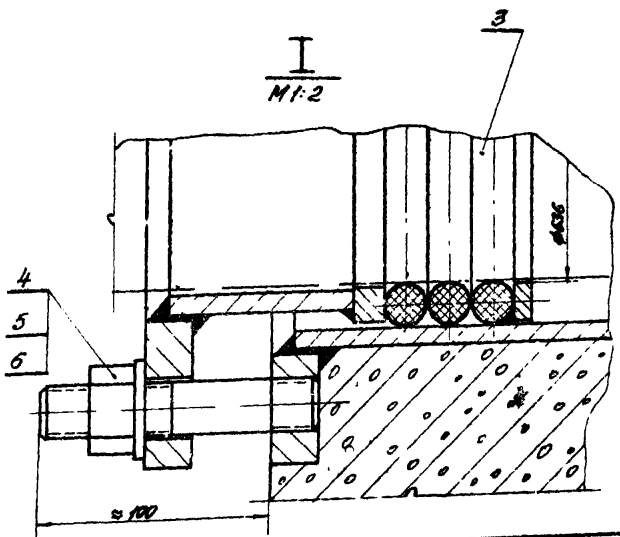
Уч. № 1
 Т-1982
 Серия
 3.901-9
 Выпуск 4
 Лист
 ТМ-11

Применения

- Нажимные сальники предназначены для прохода стальных труб Ду 500 (Дн-630) по ПУСТ 1704-63 через стены сооружений в крыше и стенах зданий.
- Длина корпуса сальника набивка „1“ в стенах толщиной меньше или больше размера „L“ для установки сальника необходимо сделать местное укрепление или выемку.
- Корпус сальника устанавливается в стяжку или бетонированную плиту. Для предотвращения коррозии сальника от смещения он должен быть только врезан в обе стены выемки и набивка в проходах горизонтальной и вертикальной ориентации в резьбовые отверстия фланца корпуса крепить бетонные пробки.
- Гонимые и распитываемые с бетонном поверхности корпуса окрасить тремя слоями лака ХС-76 по одному слою цвета ХС-80 ПУСТ 3055-66.
- Для питьевой воды применяется стальная набивка марки ХС ПУСТ 5162-66 /милер д-19 с однослойным оплетением сердечника/. Для промышленной воды применяется латексная пропитанная набивка марки ПП ПУСТ 5162-66 /милер д-19, пропитанный антифреоновым составом, с однослойным оплетением сердечника/. Кроме того можно применяться резиновый милер д-20 мягкой типа Э по ПУСТ 6467-67.
- Для удобства монтажа сальника на трубопроводе арматурный вымпел из двух половин с цельно равномерной затянкой сальника половинки арматурный вымпел устанавливаем на трубопроводе и шпильки привертываем сборок в нескольких местах.



Длина L	Вес корпуса без набивки	Общий вес
200	52,5	98,10
300	65,9	106,40
500	92,6	139,10
800	132,9	179,00



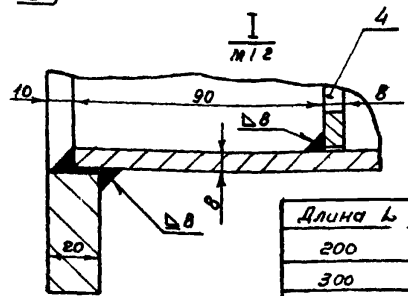
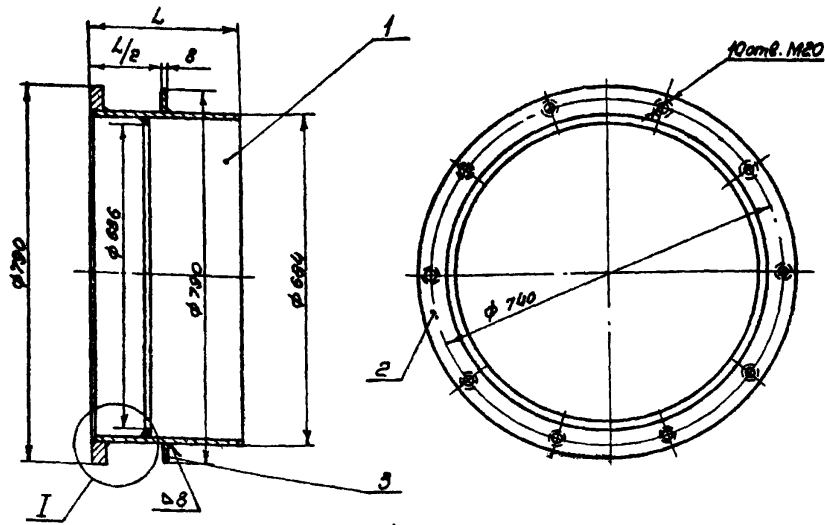
7. Окраску трубы на длине сальника производить согласно пункту 4.

поз.	обозначен.	Наименование	кол.	вес	Материал	Примеч.
6	ГОСТ 14271-68	Шпилька 20-004	10	0,023	0,23	Ст. 4 ПУСТ 300-60
5	ГОСТ 5915-62	Гайка М 20-004	10	0,064	0,64	Ст. 4 ПУСТ 300-60
4	ТМ-14/4	Шпилька	10	0,29	2,9	Ст. 4 ПУСТ 300-60
3		Набивка	--	--	2,9	Ст. применяемых: 5
2	ТМ-12/1	Грунтобакса	2	16,9	33,8	Сборочный чертёж
1	ТМ-12/2	Корпус	1	ст. табл. 67	ст. табл. 68	Сборочный чертёж

ТК	Сальники нажимные Ду 50+1400 мм для прохода труб через стены сооружений	Серия 3.901-9
1968	Сальник Ду 600. Длина корпуса 200, 300, 500, 800. Общий вид.	Выпуск 4 Лист ТМ-11

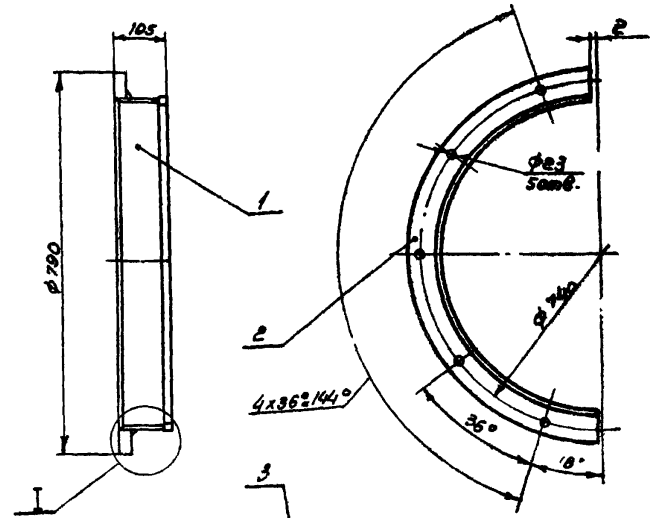
Дир. отп.
 Дир. группы
 Инженер
 Мастер
 Техник
 Вспомогательный персонал
 Проект
 г. Москва

УИВ. №
Т-1988
Серия
З.901-9
Выпуск 4
Лист
ТМ-12



Сварку производить электродами
Э42 ГОСТ 9467-60

Длина L	Вес обечайки поз.1	Общий вес
200	25,3	52,6
300	38,6	65,9
500	65,3	92,6
800	105,2	132,5



Сварку производить электродами
Э42 ГОСТ 9467-60

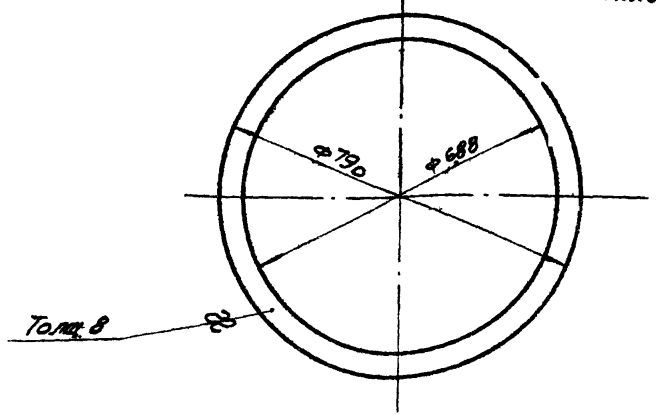
Регистр ВВР
СНПЗВДКАНАПРОЕК
г. Москва
 Уч. отв.
Рук. проект.
техник
Проектир.
Проверил
 Р.Ф.Фед.
Бахвалова
Резинкина
Костяева
Башилова
 Бак
Резинкина
Резинкина
Резинкина
Резинкина
 Р.Ф.Фед.
Бахвалова
Резинкина
Костяева
Башилова

поз.	№ узла	Наименование	Кол.	В. Общ.	Вс	Материал	Примечан.
4	ТМ-13/1	Кольцо	1	1,9	1,9	Ст.3 ГОСТ 380-60	
3	ТМ-13/3	Ребро	1	7,4	7,4	Ст.3 ГОСТ 380-60	
2	ТМ-13/2	Фланец	1	18,0	18,0	Ст.3 ГОСТ 380-60	
1	ТМ-13/4	Обечайка	1	см. таб.	см. таб.	Ст.3 ГОСТ 380-60	
поз.	№ узла	Наименование	Кол.	В. Общ.	Вс	Материал	Примечан.
1	ТМ-11	Корпус	см. таб.	Вс	Материал	1:10	ТМ-12/3
поз.	№ узла	Наименование	Кол.	В. Общ.	Вс	Материал	М

3	ТМ-14/3	Полукальцо	1	4,0	4,0	Ст.3 ГОСТ 380-60	
2	ТМ-14/2	Полуфланец	1	11,6	11,6	Ст.3 ГОСТ 380-60	
1	ТМ-14/1	Полуобечайка	1	4,28	4,28	Ст.3 ГОСТ 380-60	
поз.	Обозначен.	Наименование	Кол.	В. Общ.	Вс	Материал	Примечан.
2	ТМ-11	Грундбуksа	15,9	см. черт.	см. черт.	1:10	ТМ-12/1
поз.	№ узла	Наименование	Кол.	В. Общ.	Вс	Материал	М
ТК	Сальники нажимные Ду 50-1400 мм для прохода труб через стены сооружений.					Серия 3.901-9	
1968	Сальник Ду 600. Длина корпуса 200, 300, 500, 800 мм.					Выпуск 4 Лист ТМ-12	

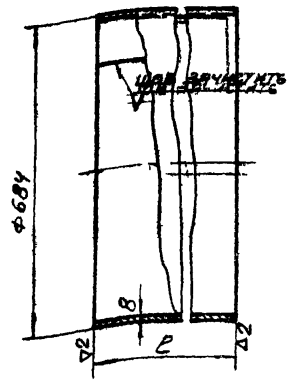
ИВБ. №
7-1988
СЕРИЯ
3.901-9
Выпуск 4
Лист
ТМ-13

▽ 2 ОСТАТКОВОЕ



СВОБОДНЫЕ РАЗМЕРЫ ПО Т.К. ТОЧНОСТИ ГОСТ 1010 И ГОСТ 2689-54

3	ТМ-12/2	РЕБРО	74	Ст.3 ГОСТ 3806	1:10	ТМ-13/3
Поз.	№ узла	НАИМЕНОВАНИЕ	ВЕС	МАТЕРИАЛ	М	ЛИСТ

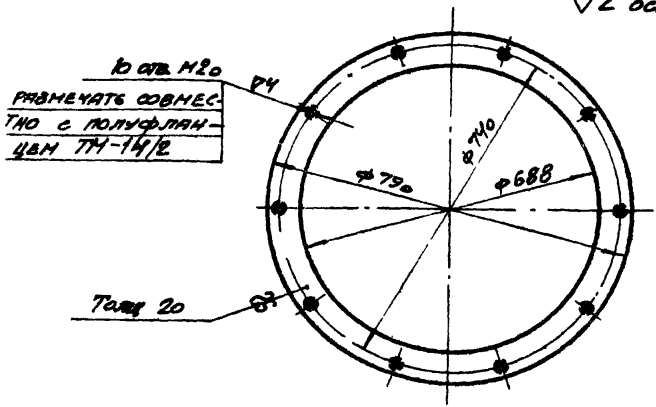


1. РАВЕРХНЯЯ ДЛИНА - 2122 мм
2. СВОБОДНЫЕ РАЗМЕРЫ ПО Т.К. ТОЧНОСТИ ГОСТ 1010 И ГОСТ 2689-54.
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДом 842 по ГОСТ 9467-60

Длина с	Вес
190	25,3
290	38,6
490	65,3
790	105,2

1	ТМ-12/2	ОБЕЧАЙКА	Ст. ТАБЛ.	Ст.3 ГОСТ 3806	1:10	ТМ-13/4
Поз.	№ узла	НАИМЕНОВАНИЕ	ВЕС	МАТЕРИАЛ	М	ЛИСТ

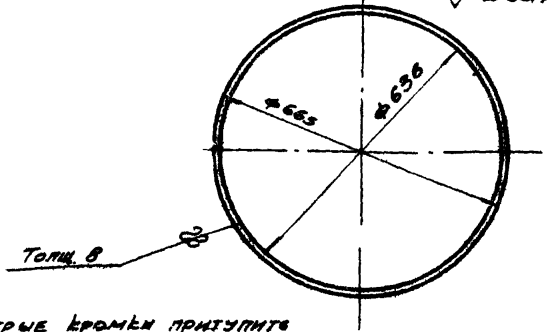
▽ 2 ОСТАТКОВОЕ



СВОБОДНЫЕ РАЗМЕРЫ ПО Т.К. ТОЧНОСТИ ГОСТ 1010 И ГОСТ 2689-54

2	ТМ-12/2	ФЛАНЕЦ	180	Ст.3 ГОСТ 3806	1:10	ТМ-13/2
Поз.	№ узла	НАИМЕНОВАНИЕ	ВЕС	МАТЕРИАЛ	М	ЛИСТ

▽ 2 ОСТАТКОВОЕ



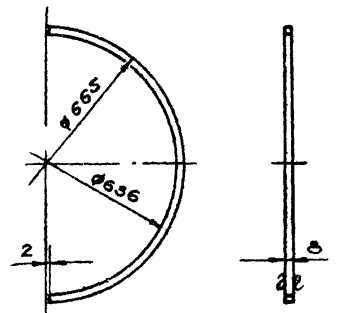
1. ОСТРЫЕ КРАЯ ИЛИ ПРИТУПИТЬ
2. СВОБОДНЫЕ РАЗМЕРЫ ПО Т.К. ТОЧНОСТИ ГОСТ 1010 И ГОСТ 2689-54

4	ТМ-12/2	КОЛЬЦО	13	Ст.3 ГОСТ 3806	1:10	ТМ-13/4
Поз.	№ узла	НАИМЕНОВАНИЕ	ВЕС	МАТЕРИАЛ	М	ЛИСТ
ТК	СЪЕДИНИТЕЛЬ НАЖИМНЫЕ Ду 50 ÷ 1400 мм для ПРОВОДА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНУ СООРУЖЕНИЯ.					СЕРИЯ 3.901-9
1968	СЪЕДИНИТЕЛЬ Ду 600. ДЛИНА КОРПУСА 200, 300, 500, 800 ДЕТАЛЕЙ					ВЫПУСК 4 ЛИСТ ТМ-13

ГОСТРОЙ СССР
СНОВАНИЕ
г. МОСКВА
ИВБ
АЛЕЕВ
БЕЗРУКОВ
ЧЕРТОВ
ПРОВАН
БЕЗРУКОВ
ЕФРЕМЕНКО
КОСТЕЛЦЕВА
КОШЕЛОВА

УИБ № 2
 Т-10 БВ
 Серия
 3.901-9
 Выпуск 4
 Лист
 ТМ-14

Остальное

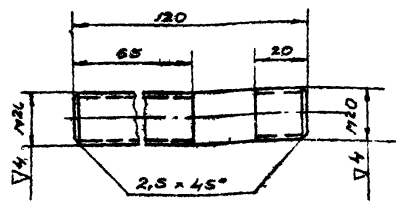


1. $\phi 636$ и $\phi 665$ обработать после сварки в узле ТМ-12/1.
 2. Острые кромки притупить
 3. Свободные размеры по 7кл. точности ОСТ 1010 и ГОСТ 2689-54.

3	ТМ-12/1	Полукольцо	1,0	Ст.3 ГОСТ 380-60	1:10	ТМ-14/3
Поз. № узла	Наименование		Вес	Материал	М	Лист

Остальное

15

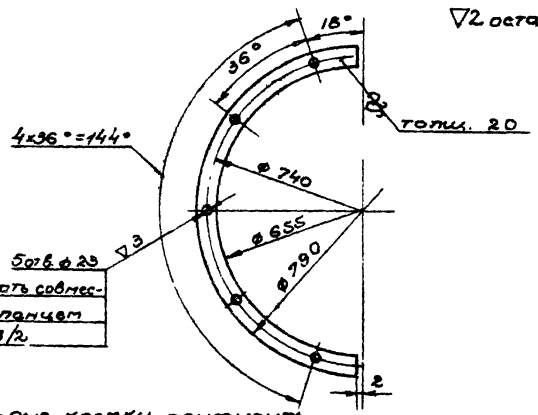


Свободные размеры по 7кл. точности ОСТ 1010.

4	ТМ-11	Шпилька	0,29	Ст.4 ГОСТ 380-60	1:2	ТМ-14/4
Поз. № узла	Наименование		Вес	Материал	М	Лист

Застрой с/ср
 СЛОВОСОЧЕТ
 2. Моноба
 Авт. № 12
 Ру. урупы
 Чер. в 2-х кн.
 Проб. в р. п.
 Провер. п. Башинба
 Авт. № 12
 Ру. урупы
 Чер. в 2-х кн.
 Проб. в р. п.
 Провер. п. Башинба

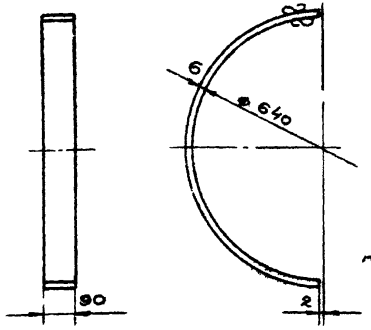
Остальное



1. Острые кромки притупить.
 2. Свободные размеры по 7кл. точности ОСТ 1010 и ГОСТ 2689-54.

2	ТМ-13/1	Полуфланец	11,6	Ст.3 ГОСТ 380-60	1:10	ТМ-14/2
Поз. № узла	Наименование		Вес	Материал	М	Лист

Остальное



1. Развернутая длина - 1010 мм
 2. Свободные размеры по 7кл. точности ОСТ 1010 и ГОСТ 2689-54.

1	ТМ-12/1	Полубочайна	4,28	Ст.3 ГОСТ 380-60	1:20	ТМ-14/1
Поз. № узла	Наименование		Вес	Материал	М	Лист
ТР	Сальники нажимные Ду 50 ÷ 1400 мм для прохода труб через стены сооружений.					Серия 3.901-9
1968	Сальник Ду 500 Длина корпуса 200, 300, 500, 800 Детали					Выпуск 4 Лист ТМ-14