

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

Типовые конструкции и детали зданий и сооружений

СЕРИЯ 3.900-3
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ
ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

ВЫПУСК 4

ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ БАЛОЧНЫЕ ДЛЯ
ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ

ЧАСТЬ 2

РАВНОЧЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗМЕНЕНИЙ

РАЗРАБОТАНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ И ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ И
ГИПРОСТРОИММАШ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 октября 1978 г.
Постановление Госстроя СССР
от 7 июня 1978 г. № 110

Настоящая часть выпуска 4 содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий, а также монтажных петель стеновых панелей балочного типа для прямоугольных емкостных сооружений.

Арматурные изделия состоят из основных сеток, укладываемых на всю высоту панели, дополнительных сеток, располагаемых в нижней (опорной) или верхней (пролетной) частях панели, закладных изделий в виде пространственных поясов, плоских каркасов и дополнительных стержней.

Пояса и каркасы используются и для фиксации сеток в проектном положении.

Арматурные сетки для панели ПС1-24 основные и дополнительные приняты из товарных сеток по ГОСТ 8478-66 „Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций.“

Арматурные сетки для всех остальных панелей приняты:

- основные сетки и дополнительные (пролетные) - из арматурной стали класса А III диаметром 8 и 10 мм, изготавливаемые на многоэлектродных сварочных машинах;

- дополнительные сетки, укладываемые в нижней части панели, запроектированы из арматурной стали класса А III диаметром 8 ± 20 мм. При этом сетки с продольной арматурой диаметром 8 и 10 мм изготавливаются на многоэлектродных сварочных машинах, а сетки с поперечной арматурой более 10 мм и высотой до 1000 мм могут изготавливаться на одноточечных машинах, дополнительные сетки высотой более 1000 мм изготавливаются при помощи сварочных клещей.

Закладные изделия МН 1 ÷ МН 16 запроектированы из плоских каркасов, объединяемых в пространственные пояса. Все плоские каркасы изготавливаются на многоэлектродных сварочных машинах, за исключением каркасов с удлиненными поперечными стержнями (кр 5, 7), которые могут изготавливаться на одноточечных машинах.

| | | |
|------|--|------------------|
| ТК | Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений | Серия 3.900-3 |
| 1976 | Пояснительная записка | болусен4 13 |

Сварку арматуры и закладных изделий следует выполнять в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69)

Закладные детали следует изготавливать в соответствии с "Инструкцией по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях" (СН 313-65*)

Для пластин закладных деталей применять прокатную углеродистую сталь обыкновенного качества группы марок „Сталь 3" по ГОСТ 380-71*, пластины должны быть защищены от коррозии металлизацией из в заводских условиях.

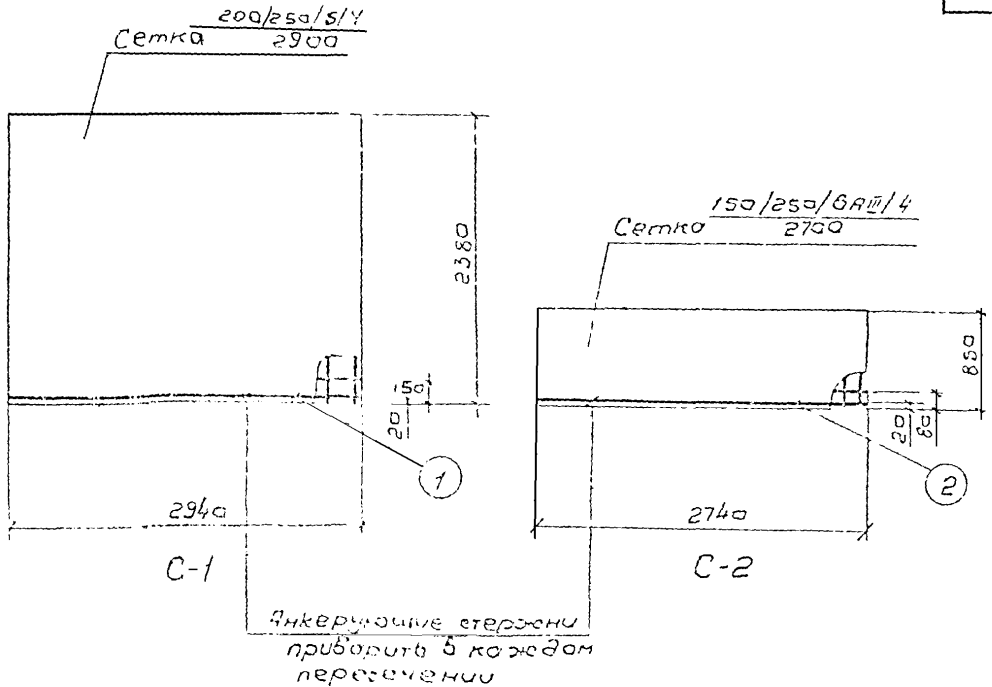
Арматурную сталь классов АI-АIII применять по ГОСТ 5781-75 "Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций"

Для стержневых петель применять сталь класса АсII.

Марки сталей принимать согласно указаний, приведенных в выпуске 1 настоящей серии.

Л. М. С. 1976
 П. С. 1976
 М. С. 1976
 И. С. 1976
 Ю. С. 1976

| | | |
|------|-----------------------|-------------------------------|
| ТК | Пояснительная записка | Серия 3.800-3 |
| 1976 | Пояснительная записка | Выпуск 4 лист Часть 2 13-2 |



Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | шт/поз. | Марка сетки или ϕ мм | Длина мм | Кол. шт | Общая длина м | выборка стали | | |
|---------------|---------|--------------------------------|----------|---------|---------------|--------------------------------|--------------|----------|
| | | | | | | Марка сетки или ϕ мм | Общ. длина м | Всего кг |
| С-1 | | $\frac{200/250/5/4}{2900}$ | 2380 | 1 | 2,38 | $\frac{200/250/5/4}{2900}$ | 2,38 | 8,6 |
| | | | | | | 58Г | 2,94 | 9,5 |
| | 1 | БВГ | 2940 | 1 | 2,94 | | Итого: | 9,1 |
| С-2 | | $\frac{150/250/6AIII/4}{2700}$ | 850 | 1 | 0,85 | $\frac{150/250/6AIII/4}{2700}$ | 0,85 | 4,5 |
| | | | | | | 58Г | 2,74 | 9,4 |
| | 2 | 58Г | 2740 | 1 | 2,74 | | Итого: | 4,9 |

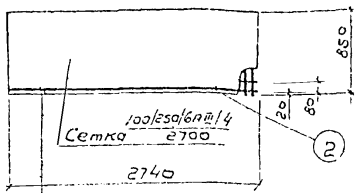
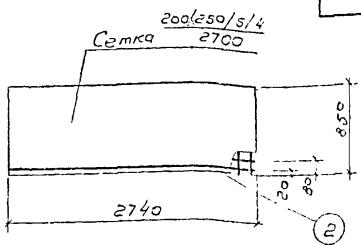
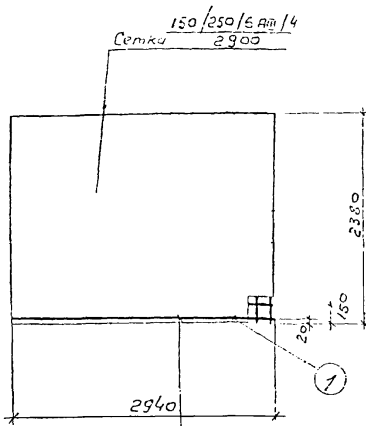
ТК

Панели стеновые балочные
для прямоугольных сооруженийСерия
3.900-3

1975

ПС-24-Б1; Б2; Сетки С-1; С-2.

Выпуск №
Часовые 1



C-3

Днкерующие стержни приварить в каждом пересечении

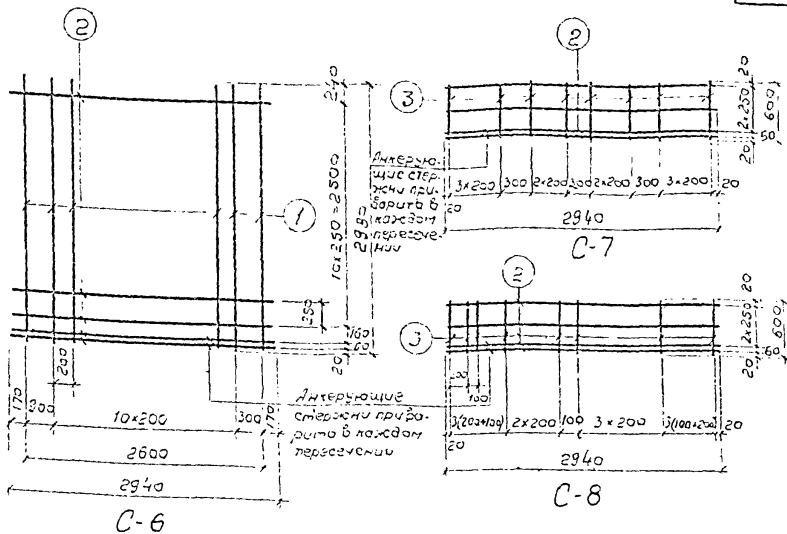
C-4

Спецификация и выбарка стали на одно изделие

| Марка изделия | № поз. | Марка сетки или ф мм | Длина мм | Кол. шт. | Общая длина м | Выбарка стали | | |
|---------------|--------|------------------------|----------|----------|---------------|------------------------|----------------|---------|
| | | | | | | Марка сетки или ф мм | Общая длина, м | Вес, кг |
| C-3 | | 150/250/6 мм/4 2900 | 2380 | 1 | 2,38 | 150/250/6 мм/4 2900 | 2,38 | 13,3 |
| | 1 | 5B | 2940 | 1 | 2,94 | 5B | 2,94 | 9,5 |
| | | | | | | Итого: | | 13,8 |
| C-4 | | 100/250/6 мм/4 2700 | 850 | 1 | 0,85 | 100/250/6 мм/4 2700 | 0,85 | 6,2 |
| | 2 | 5B | 2740 | 1 | 2,74 | 5B | 2,74 | 9,4 |
| | | | | | | Итого: | | 6,6 |
| C-5 | | 200/250/5/4 2700 | 850 | 1 | 0,85 | 200/250/5/4 2700 | 0,85 | 2,9 |
| | 2 | 5B | 2740 | 1 | 2,74 | 5B | 2,74 | 9,4 |
| | | | | | | Итого: | | 3,3 |

ТК Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений Серия 3.9013
 1976 ПС1-24-02. Сетки C-3 C-4 C-5

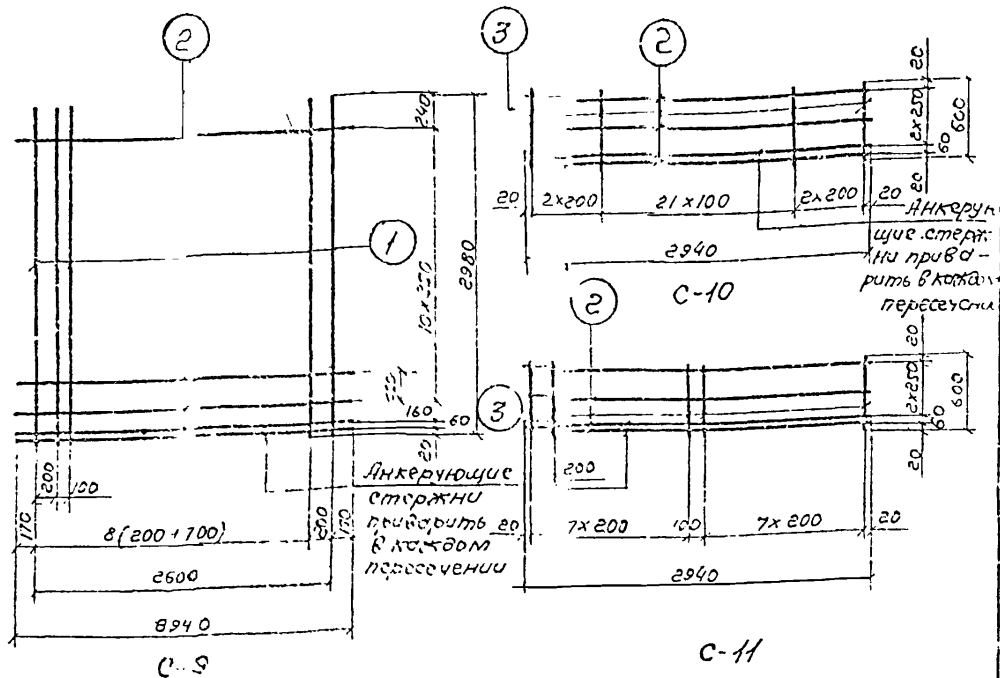
УЗКОМ
И.И.И.
И.И.И.
И.И.И.



Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | № поз. | Эскиз | φ мм | Длина мм | кол. шт. | Общая длина м | Выборка стали | | |
|---------------|--------|-------|--------|----------|----------|---------------|---------------|---------------|----------|
| | | | | | | | φ мм | Общая длина м | Всего кг |
| С-6 | 1 | — | 8A III | 2980 | 13 | 38.7 | 5B I | 38.2 | 5.9 |
| | 2 | | 5B I | 2940 | 13 | 38.2 | 8A III | 38.7 | 15.3 |
| | | | | | | | Итого: 21.2 | | |
| С-7 | 3 | — | 8A III | 600 | 14 | 8.4 | 5B I | 11.8 | 1.8 |
| | 2 | | 5B I | 2940 | 4 | 11.8 | 8A III | 8.4 | 3.3 |
| | | | | | | | Итого: 5.1 | | |
| С-8 | 3 | — | 8A III | 600 | 19 | 11.4 | 5B I | 11.8 | 1.8 |
| | 2 | | 5B I | 2940 | 4 | 11.8 | 8A III | 11.4 | 4.5 |
| | | | | | | | Итого: 6.3 | | |

| | | |
|------|---|--------------------|
| ТК | Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений | Серия 3.900-3 |
| 1976 | ПС1-30-Б1; Б2. Сетки С-6, С-7, С-8 | Выпуск 402м2 1шт 3 |



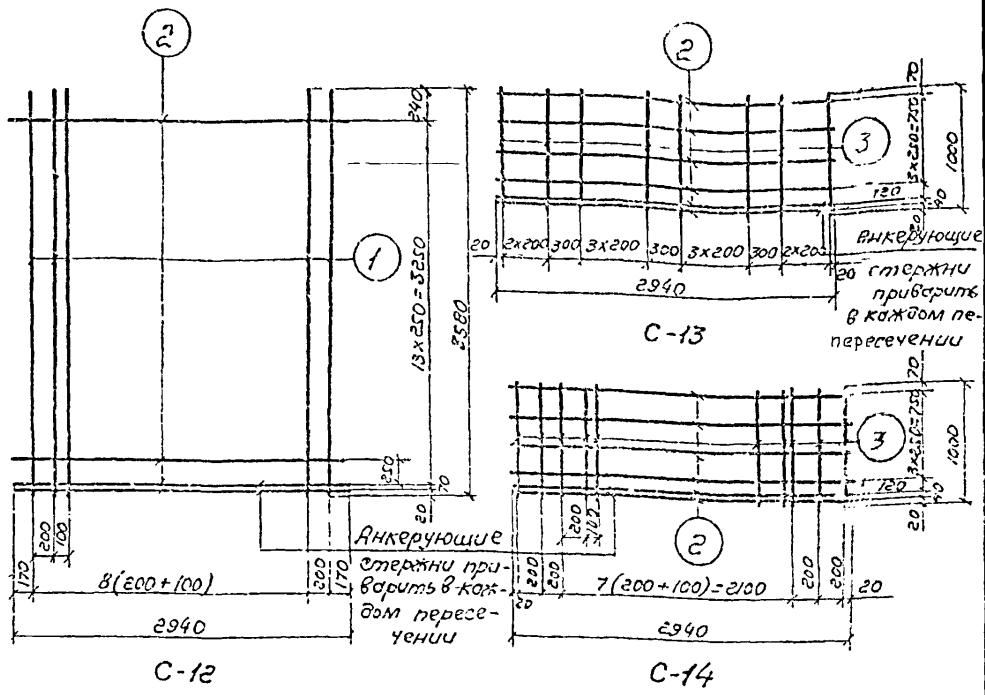
Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | ЛН поз. | Эскиз | φ мм | Длина мм | Кол. шт. | Общая длина м | Выборка стали | | |
|---------------|---------|-------|--------|----------|----------|---------------|---------------|--------------|----------|
| | | | | | | | φ мм | Общ. длина м | Всего кг |
| С-9 | 1 | | 8АIII | 2980 | 18 | 53,6 | 5ВІ | 38,2 | 5,9 |
| | 2 | | 5ВІ | 2940 | 13 | 38,2 | 8АIII | 53,6 | 27,2 |
| | | | Итого: | | | | | 27,7 | |
| С-10 | 3 | | 8АIII | 600 | 26 | 15,6 | 5ВІ | 11,8 | 1,8 |
| | 2 | | 5ВІ | 2940 | 4 | 11,8 | 8АIII | 15,6 | 6,2 |
| | | | Итого: | | | | | 8,0 | |
| С-11 | 3 | | 8АIII | 600 | 16 | 9,6 | 5ВІ | 11,8 | 1,8 |
| | 2 | | 5ВІ | 2940 | 4 | 11,8 | 8АIII | 9,6 | 3,8 |
| | | | Итого: | | | | | 5,6 | |

ТК
1976

Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений
ПСТ-30-52. Сетки С-9, С-10, С-11.

Серия 3.800-3
Выпуск 4
Часть 2
Лист 1



спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | №№ поз. | Эскиз | φ мм | Длина мм | Кол. шт. | Общая длина м | Выборка стали | | |
|---------------|---------|---------|---------|----------|----------|---------------|---------------|--------------|----------|
| | | | | | | | φ мм | Общ. длина м | Всего кг |
| С-12 | 1 | [Эскиз] | 8А III | 3580 | 18 | 64.4 | 5В I | 44.1 | 6.8 |
| | 2 | | 5В I | 2940 | 15 | 44.1 | 8А III | 64.4 | 25.4 |
| | | | | | | | Итого | | 32.2 |
| С-13 | 3 | [Эскиз] | 10А III | 1000 | 14 | 14.0 | 5В I | 17.5 | 2.7 |
| | 2 | | 5В I | 2940 | 6 | 17.6 | 10А III | 14.0 | 8.5 |
| | | | | | | | Итого | | 11.3 |
| С-14 | 3 | [Эскиз] | 10А III | 1000 | 19 | 19.0 | 5В I | 17.5 | 2.7 |
| | 2 | | 5В I | 2940 | 6 | 17.6 | 10А III | 19.0 | 11.7 |
| | | | | | | | Итого | | 14.4 |

ТК

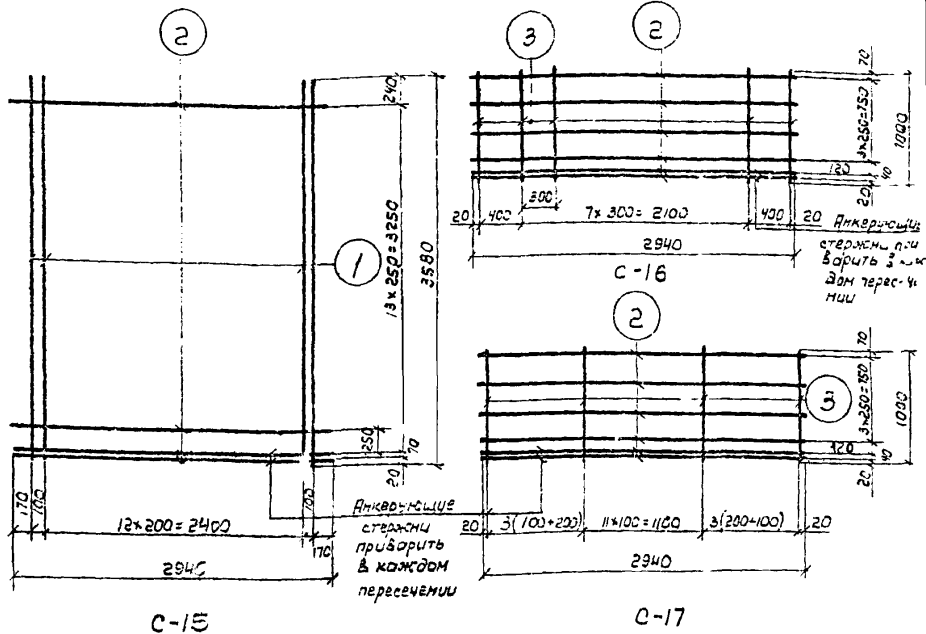
Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений

Серия 3.900-3

1976

ПС-36-Б1; Б2; Б3; Б4, ПС2-36-Б3; Б4. сетки С-12, С-13, С-14.

Лист 5
Часть 2



спецификация и Выборка стали на одно изделие

| Марка сетки | № поз. | Эскиз | φ мм | Длина мм | Кол. шт. | Общая длина м | Выборка стали | | |
|-------------|--------|-------|--------|----------|----------|---------------|---------------|--------------|----------|
| | | | | | | | φ мм | Общ. длина м | Всего кг |
| С-15 | 1 | | 10AIII | 3580 | 15 | 53.7 | 5BI | 44.1 | 6.8 |
| | 2 | | 5BI | 2940 | 15 | 4.41 | 10AIII | 53.7 | 33.1 |
| | | | | | | | | Итого | 39.9 |
| С-16 | 3 | | 10AIII | 1000 | 10 | 10.0 | 5BI | 17.6 | 2.7 |
| | 2 | | 5BI | 2940 | 6 | 17.6 | 10AIII | 10.0 | 6.2 |
| | | | | | | | | Итого | 8.9 |
| С-17 | 3 | | 10AIII | 1000 | 24 | 24.0 | 5BI | 17.6 | 2.7 |
| | 2 | | 5BI | 2940 | 6 | 17.6 | 10AIII | 24.0 | 14.8 |
| | | | | | | | | Итого | 17.5 |

ТК

Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений

Серия 3.900-3

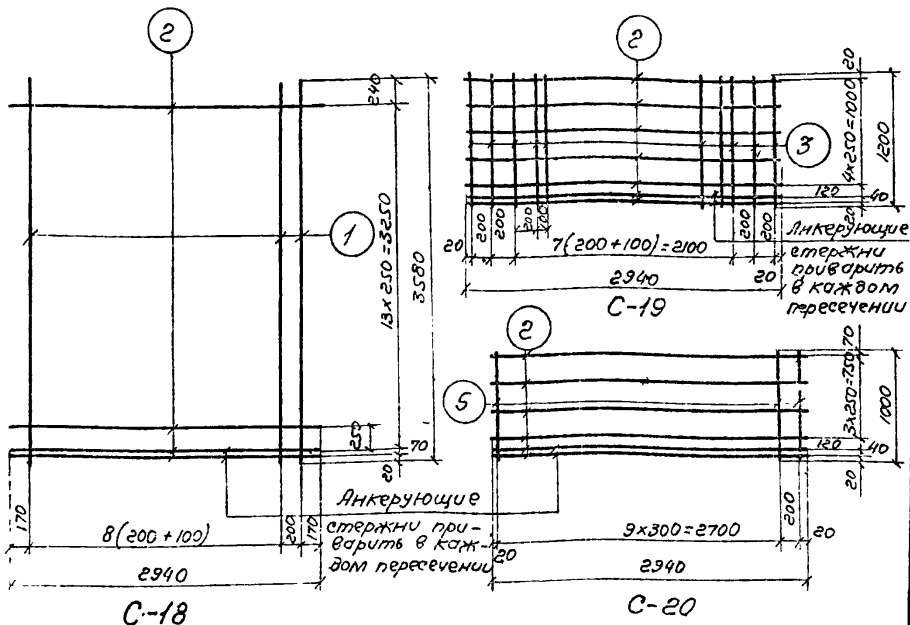
1976

пс-36-Б2, Б3, псг-36-Б3. Сетки С-15, С-16, С-17.

Выпуск 4 часть 2

Лист 6

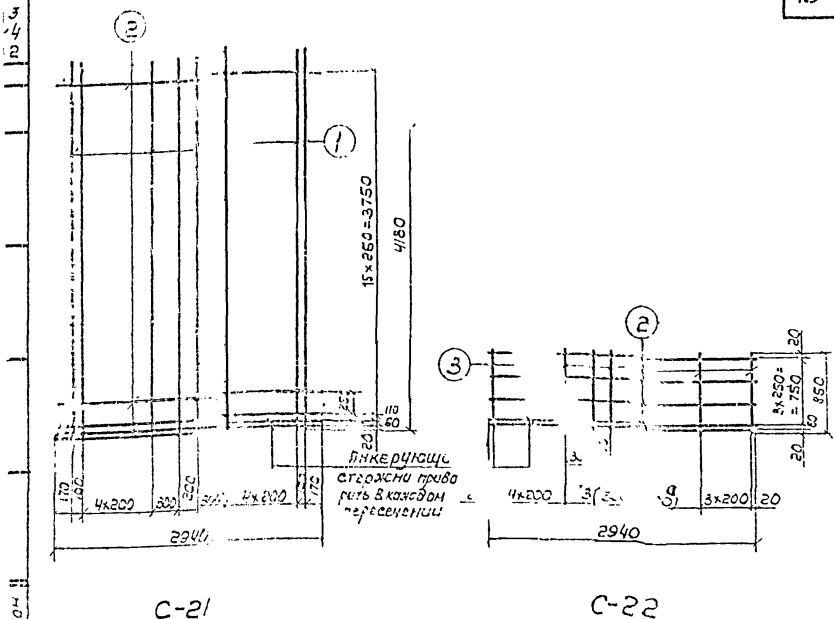
Гл. специалист В.С.Ф.



Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | № поз. | эскиз | φ мм | Длина мм | Кол шт | Общая длина м | Выборка стали | | |
|---------------|--------|-------|---------|----------|--------|---------------|---------------|--------------|----------|
| | | | | | | | φ мм | Общ. длина м | Всего кг |
| C-18 | 1 | — | 10А III | 3580 | 18 | 64,4 | 5В I | 44,1 | 6,8 |
| | е | | 5В I | 2940 | 15 | 44,1 | 10А III | 64,4 | 39,7 |
| | | | | | | | | Итого: | 46,5 |
| C-19 | 3 | — | 14А III | 1200 | 19 | 22,8 | 5В I | 20,6 | 3,2 |
| | е | | 5В I | 2940 | 7 | 20,6 | 14А III | 22,8 | 27,5 |
| | | | | | | | | Итого: | 30,7 |
| C-20 | 5 | — | 8А III | 1000 | 11 | 11,0 | 5В I | 17,6 | 2,7 |
| | е | | 5В I | 2940 | 6 | 17,6 | 8А III | 11,0 | 4,3 |
| | | | | | | | | Итого: | 7,0 |

| | | | |
|------|--|---------------|--------|
| ТК | Панели стеновые балочные, для прямоугольных сооружений | Серия 3.900-3 | |
| | | Выпуск 4 | Лист 7 |
| 1976 | ПС-36-Б4, Псе-36-Б4. Сетки С-18, С-19, С-20. | Часть 2 | 7 |



Спецификация и Выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | № поз | Экз | Ф | Длина мм | Кол. шт. | Общая длина м | Выборка стали | | |
|---------------|-------|-----|--------|----------|----------|---------------|---------------|----------------|----------|
| | | | | | | | Ф м.ч | Общая длина, м | Всего кг |
| С-21 | 1 | | 10AIII | 4180 | 14 | 58.5 | 5A | 52.9 | 8.1 |
| | 2 | | 56I | 2940 | 18 | 52.9 | 10AIII | 58.5 | 36.1 |
| | | | | | | | | Итого: | 44.2 |
| С-22 | 3 | | 10AIII | 850 | 14 | 11.9 | 56I | 14.7 | 2.3 |
| | 2 | | 56I | 2940 | 5 | 14.7 | 10AIII | 11.9 | 7.3 |
| | | | | | | | | Итого: | 9.6 |

ТК

Панели стеновые балочные
для прямоугольных сооружений

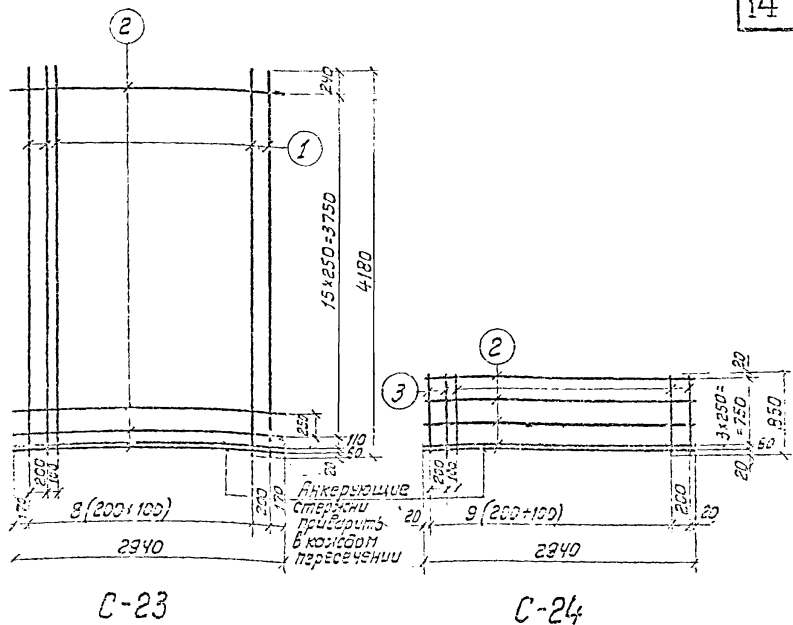
Серия
3.900-3

1976

№1-12-51. Сетки С-21, С-22

Выпуск
1976Лист
8

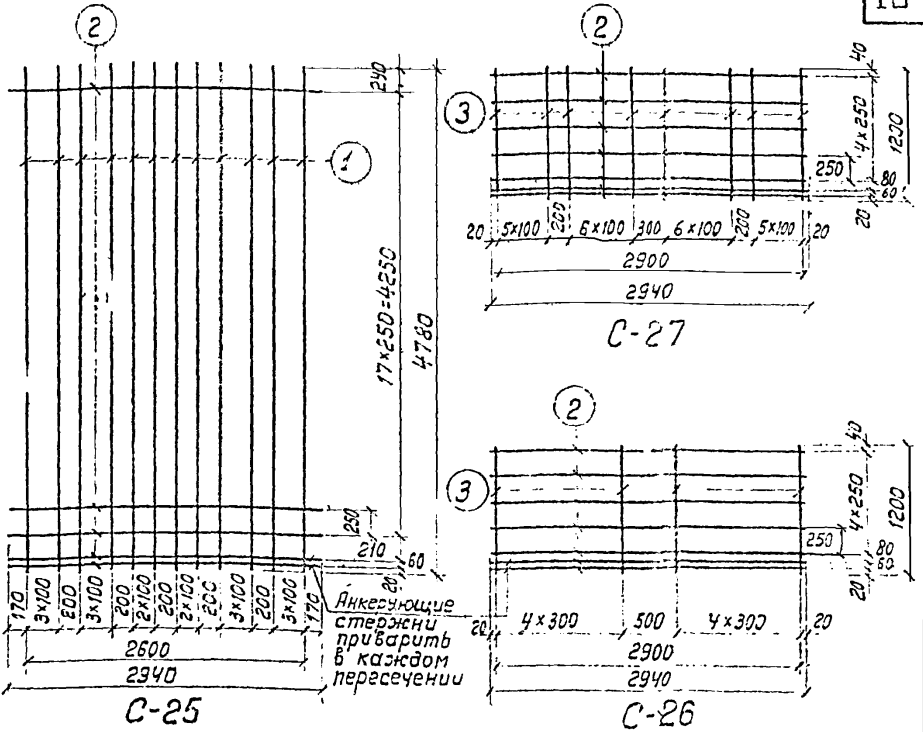
15.11.07 21



Спецификация и выборка стали на одно изделие

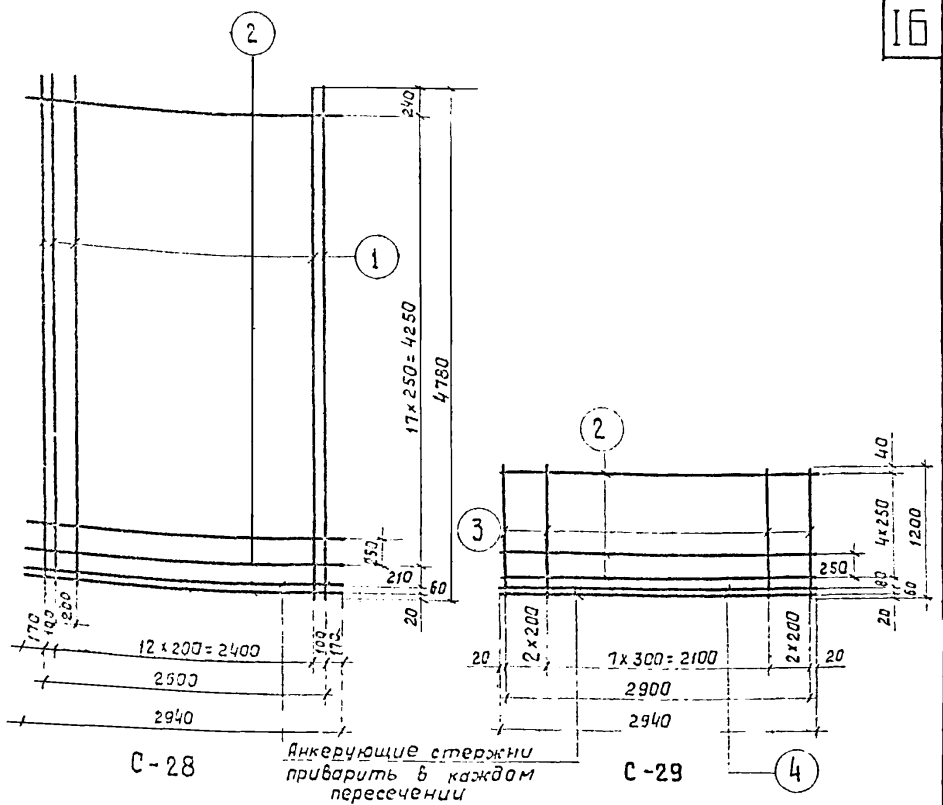
| Марка изделия | №№ поз. | Эскиз | φ мм | Длина мм | Кол. шт. | Общая длина м | Выборка стали | | |
|---------------|---------|-------|---------|----------|----------|---------------|---------------|---------------|----------|
| | | | | | | | φ мм | Общая длина м | Всего кг |
| С-23 | 1 | — | 10А III | 4180 | 18 | 75.2 | 5В I | 52.9 | 8.1 |
| | 2 | | 5В I | 2940 | 18 | 52.9 | 10А III | 75.2 | 46.4 |
| | | | | | | | | Итого: | 54.5 |
| С-24 | 3 | — | 10А III | 850 | 20 | 17.0 | 5В I | 14.7 | 2.5 |
| | 2 | | 5В I | 2940 | 5 | 14.7 | 10А III | 17.0 | 10.5 |
| | | | | | | | | Итого: | 12.8 |

| | | |
|------|---|--------------------|
| ТК | Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений | СЕРИЯ 3.900-3 |
| 1976 | ПС-42-52. Сетки С-23, С-24. | Выпуск 4/85 Лист 9 |



Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | Л/П поз. | Эскиз | Ф мм | Длина мм | Кол. шт | Общая длина м | Выборка стали | | |
|---------------|----------|-------|---------|----------|---------|---------------|---------------|--------------|----------|
| | | | | | | | Ф мм | Общ. длина м | Всего кг |
| C-25 | 1 | — | 10A III | 4780 | 22 | 105.2 | 5B I | 58.8 | 9.1 |
| | 2 | | 5B I | 2940 | 20 | 58.8 | 10A III | 105.2 | 64.9 |
| | | | | | | | | Итого | 74.0 |
| C-26 | 3 | — | 10A III | 1200 | 10 | 12.0 | 5B I | 20.6 | 3.2 |
| | 2 | | 5B I | 2940 | 7 | 20.6 | 10A III | 12.0 | 7.4 |
| | | | | | | | | Итого | 16.6 |
| C-27 | 3 | — | 10A III | 1200 | 26 | 31.2 | 5B I | 20.5 | 3.2 |
| | 2 | | 5B I | 2940 | 7 | 20.6 | 10A III | 31.2 | 19.2 |
| | | | | | | | | Итого | 22.4 |



Якоряющие стержни приварить в каждом пересечении

Спецификация и выборки стали на одно изделие

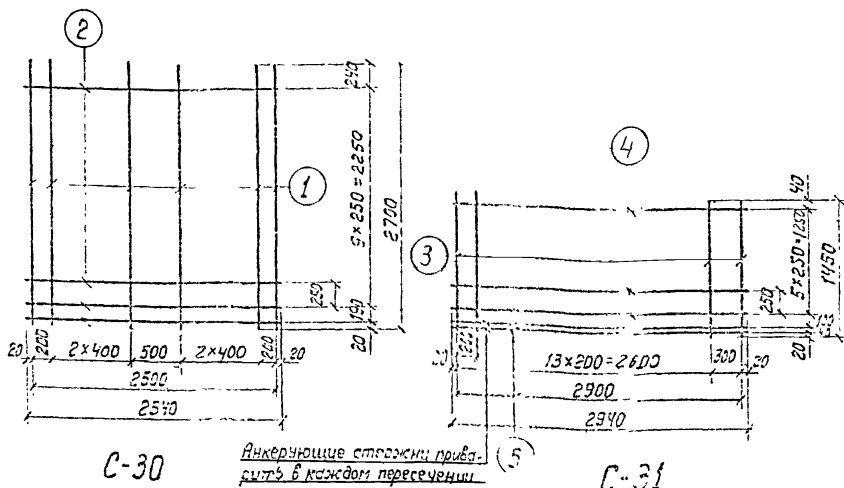
| Марка изделия | № поз. | Эскиз | φ мм | Длина мм | Кол. шт. | Общая длина м | Выборка стали | | |
|---------------|--------|-------|---------|----------|----------|---------------|---------------|--------------|----------|
| | | | | | | | φ мм | Общ. длина м | Всего кг |
| С-28 | 1 | | 10 AII | 4780 | 15 | 71.7 | 5 BI | 58.8 | 9.1 |
| | 2 | | 5 BI | 2940 | 20 | 58.8 | 10 AIII | 71.7 | 44.2 |
| | Итого: | | | | | | | 53.3 | |
| С-29 | 3 | | 16 AIII | 1200 | 12 | 14.4 | 5 BI | 14.7 | 2.3 |
| | 4 | | 10 AI | 2940 | 2 | 5.9 | 10 AI | 5.9 | 3.6 |
| | 2 | | 5 BI | 2940 | 5 | 14.7 | 16 AIII | 14.4 | 22.7 |
| Итого: | | | | | | | | 28.6 | |

ТК
1976

Панели стеновые, балочные для прямоугольных сооружений

ПС-48-Б1 Сетки С-28, С-29

Серия 3.900-3
Выпуск 4
Часть 2
Лист II



Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | № поз. | Эскиз | φ мм | Длина мм | Кол. шт | Общая длина м | Выборка стали | | |
|---------------|--------|-------|--------|----------|---------|---------------|---------------|--------------|----------|
| | | | | | | | φ мм | Общ. длина м | Всего кг |
| C-30 | 1 | — | 10AIII | 2700 | 8 | 21.6 | 5 A I | 27.9 | 4.3 |
| | 2 | | 5B I | 2540 | 11 | 27.9 | 10 A III | 21.8 | 13.3 |
| | | | Итого: | | | | | 17.6 | |
| C-31 | 3 | — | 16AIII | 1450 | 15 | 21.8 | 5B I | 17.6 | 2.7 |
| | 4 | | 5B I | 2940 | 6 | 17.6 | 10 A I | 5.9 | 3.6 |
| | 5 | | 10A I | 2940 | 2 | 5.9 | 16 A III | 21.8 | 34.4 |
| | | | | | | | | Итого: | 40.7 |

ТК

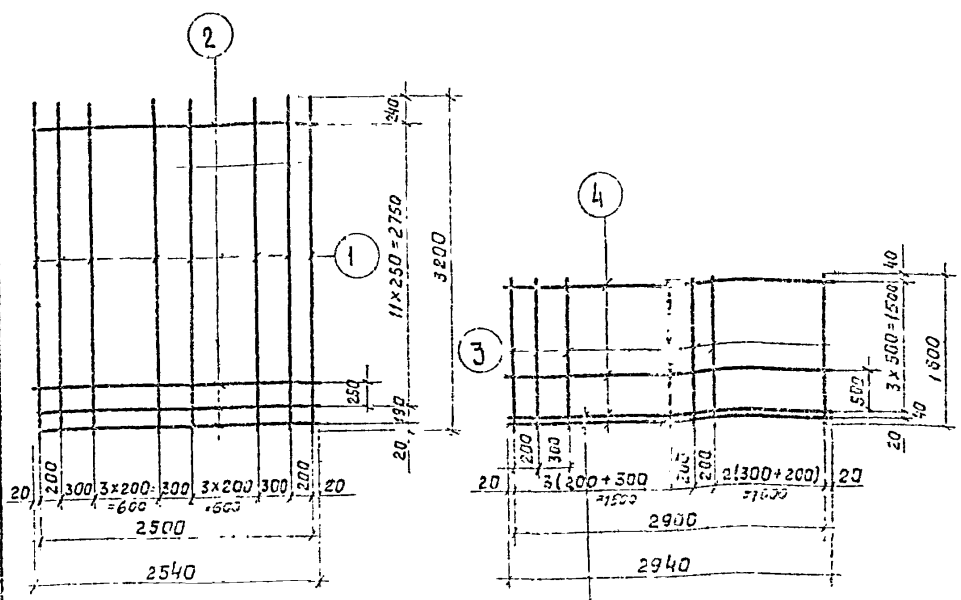
Панели стеновые блочные
для прямоугольных сооруженийсерия
3.900-3

1976

ПС-48-БЗ. Сетки C-30, C-31

Выпуск 1 лист
Числ 2 12

15156-D2 1.8



C-32

Анкерованные стержни
приварить в каждом
пересечении

C-33

Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | №№ поз | Эскиз | φ мм | Длина мм | Кол. шт. | Общая длина м | Выборка стали | | |
|---------------|--------|-------|--------|----------|----------|---------------|---------------|---------------|----------|
| | | | | | | | φ мм | Общая длина м | Всего кг |
| C-32 | 1 | | 10AIII | 3200 | 12 | 38.4 | 58I | 33.0 | 5.1 |
| | 2 | | 58I | 2540 | 13 | 33.0 | 10AIII | 38.4 | 23.7 |
| | Итого: | | | | | | | 28.8 | |
| C-33 | 3 | | 22AIII | 1800 | 13 | 20.8 | 10A1 | 14.7 | 9.1 |
| | 4 | | 10A1 | 2940 | 5 | 14.7 | 22AIII | 20.8 | 62.1 |
| | Итого: | | | | | | | 71.2 | |

ТК

Панели стеновые балочные
для прямоугольных сооружений

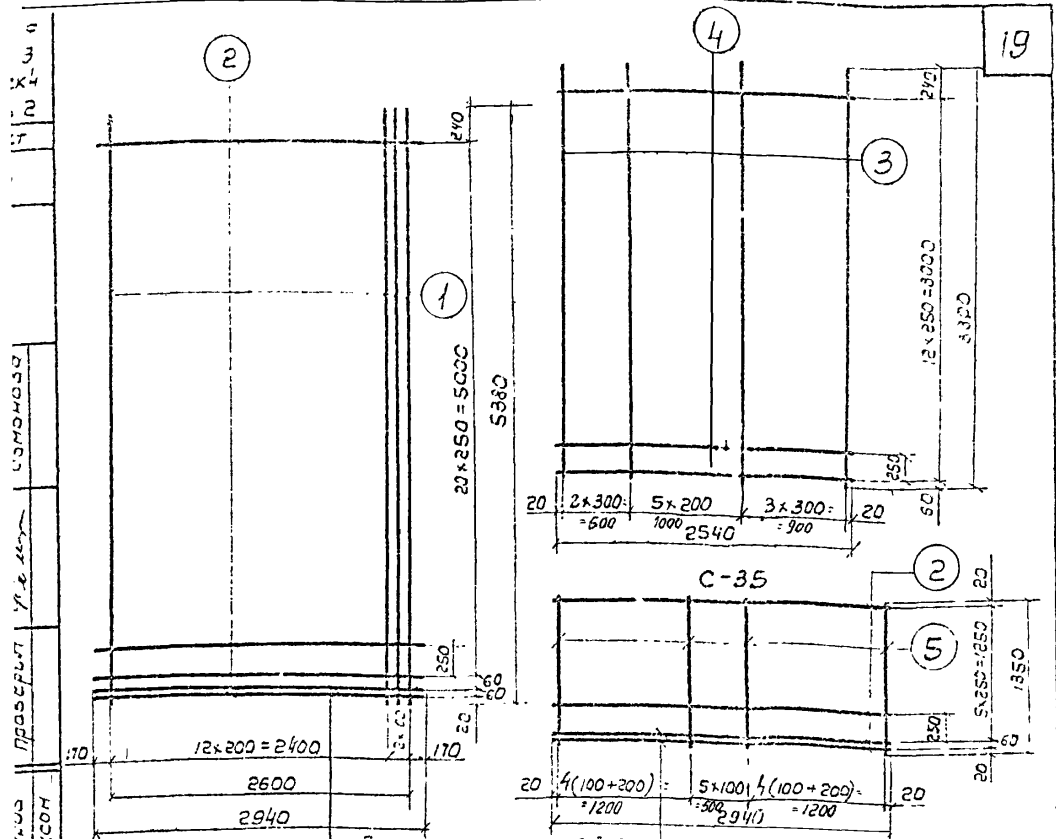
Серия
З.300-3

1976

ПС-48-Б4 Сетки C-32, C-33.

Выпуск
Часть 2

Лист
17



C-34

Анкерование стержней приварить в каждом пересечении

C-36

Спецификация и Выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | № поз. | Эскиз | Ф мм | Длина мм | Кол. шт. | Общая длина м | Выборка стали | | |
|---------------|--------|-------|--------|----------|----------|---------------|---------------|-------------|----------|
| | | | | | | | Ф мм | Общ длина м | Всего кг |
| C-34 | 1 | | 10AIII | 5380 | 15 | 80.7 | 5B I | 67.6 | 10.4 |
| | 2 | | 5B I | 2940 | 23 | 67.6 | 10AIII | 80.7 | 49.8 |
| | | | | | | | Итого: | | 60.2 |
| C-35 | 3 | | 10AIII | 3300 | 11 | 36.3 | 5B I | 33.0 | 5.1 |
| | 4 | | 5B I | 2540 | 13 | 33.0 | 10AIII | 36.5 | 22.4 |
| | | | | | | | Итого: | | 27.5 |
| C-36 | 5 | | 10AIII | 1350 | 22 | 29.7 | 5B I | 20.6 | 3.2 |
| | 2 | | 5B I | 2940 | 7 | 20.6 | 10AIII | 29.7 | 18.5 |
| | | | | | | | Итого: | | 21.5 |

ТК

Панели стеновые - балочные для прямоугольных сооружений

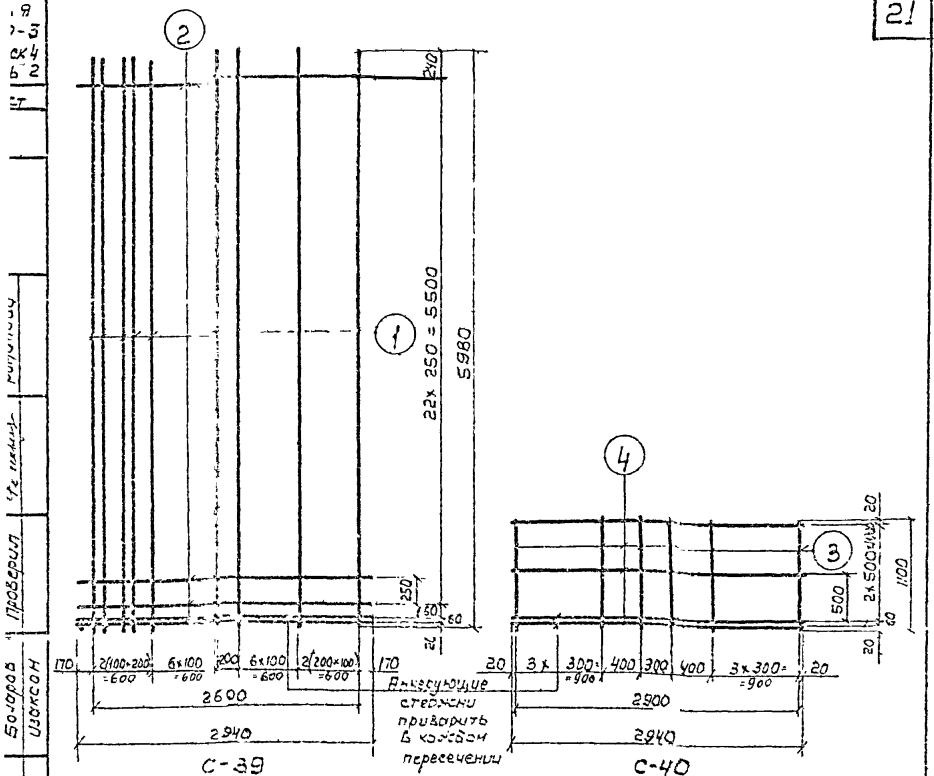
Сетка 3.900-3

1976

сетки C-34, C-35, C-36

1. Имя, инициалы, фамилия
2. Должность
3. Подпись
4. Дата
5. Место

Лист 1 из 1



спецификация и Выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | №№ поз | Эскиз | φ мм | Длина мм | Кол шт. | общая длина м | Выборка стали | | |
|---------------|--------|-------|--------|----------|---------|---------------|---------------|---------------|----------|
| | | | | | | | φ мм | Полн. длина м | Всего кг |
| С-39 | 1 | — | 10AIII | 5980 | 22 | 131.6 | 56I | 73.5 | 11.3 |
| | 2 | | 56I | 2940 | 25 | 73.5 | 10AIII | 131.6 | 81.2 |
| | | | | | | | | Итого | 92.5 |
| С-40 | 3 | — | 18AII | 1100 | 10 | 11.0 | 10AII | 11.8 | 7.3 |
| | 4 | | 10AII | 2940 | 4 | 11.8 | 18AII | 11.0 | 22.0 |
| | | | | | | | | Итого | 29.3 |

ТК

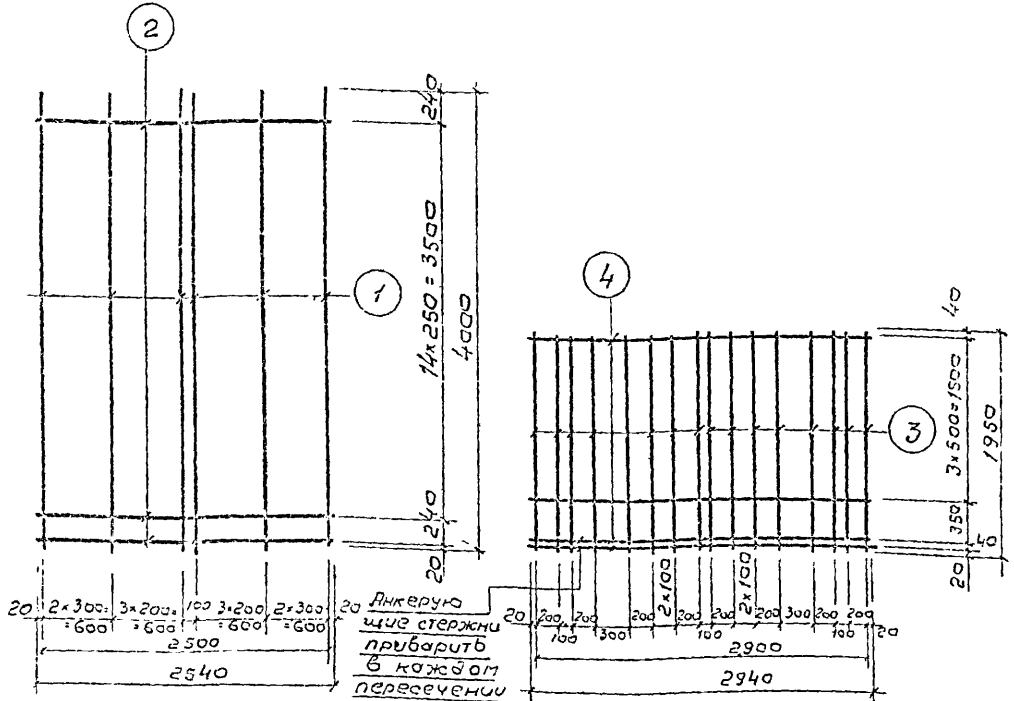
Панели стеновые блочные
для прямоугольных сооруженийСерия
3.900-3

1976

ПС-60-51:52. сетки С-39, С-40

Выпуск
Часть 2Лист
16

Лер 19
 3 300-3
 выпуск 4
 Часть 2
 Лист
 17



C-41

C-42

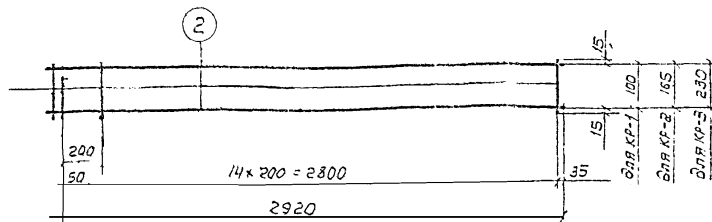
Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | №№ поз. | Эскиз | φ мм | Длина мм | Кол. шт. | Общая длина м | Выборка стали | | |
|---------------|---------|-------|--------|----------|----------|---------------|---------------|----------------|-----------|
| | | | | | | | φ мм | Общая длина, м | Всего кг. |
| C-41 | 1 | — | 10AII | 4000 | 12 | 48,0 | 5BI | 40,6 | 6,3 |
| | 2 | | 5BZ | 2540 | 16 | 40,6 | 10AIII | 48,0 | 29,6 |
| | | | | | | | Итого | | 35,9 |
| C-42 | 3 | — | 18AIII | 1950 | 18 | 35,1 | 10AII | 17,6 | 10,9 |
| | 4 | | 10AII | 2940 | 6 | 17,6 | 18AIII | 35,1 | 70,1 |
| | | | | | | | | Итого: | |

Рук. Бюро
 С. Г. Теркин
 Проверил
 Коллеги
 Бочаров
 УЗСКЭСН
 Н. А. Степанов
 М. Ч. пр.
 М. А. пр.

ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТ
 г. Москва

ТК
 1976
 Понели стеновые балочные для прямоугольных сооружений
 Серия 3.900-3
 ПК1-60-Б4, Б2. Сетки C-41, C-42.
 выпуск 4 Часть 2 Лист 17
 15156-07. 12.3



КР-1; КР-2; КР-3

Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | № таб. | Эскиз | Ф мм | длина мм | Кол. шт. | Общая длина м | Выборка стали | | |
|---------------|--------|-------|------|----------|----------|---------------|---------------|-------------|--------|
| | | | | | | | Ф мм | Общая длина | Вес кг |
| КР-1 | 1 | — | 58I | 130 | 16 | 2.1 | 58I | 7.9 | 1.2 |
| | 2 | | 58I | 2920 | 2 | 5.8 | | | |
| КР-2 | 1 | — | 58I | 195 | 16 | 5.1 | 58I | 8.9 | 1.4 |
| | 2 | | 58I | 2920 | 2 | 5.8 | | | |
| КР-3 | 1 | — | 58I | 260 | 16 | 4.2 | 58I | 10.0 | 1.5 |
| | 2 | | 58I | 2920 | 2 | 5.8 | | | |

ТК

Панели стеновые балочные
для прямоугольных сооружений

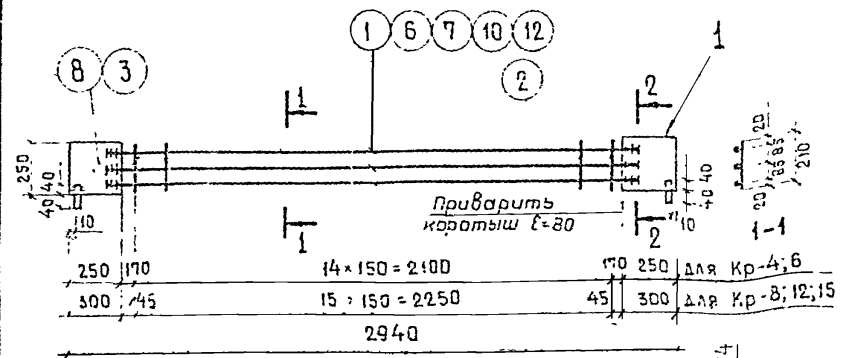
Серия
3.800-3

1976

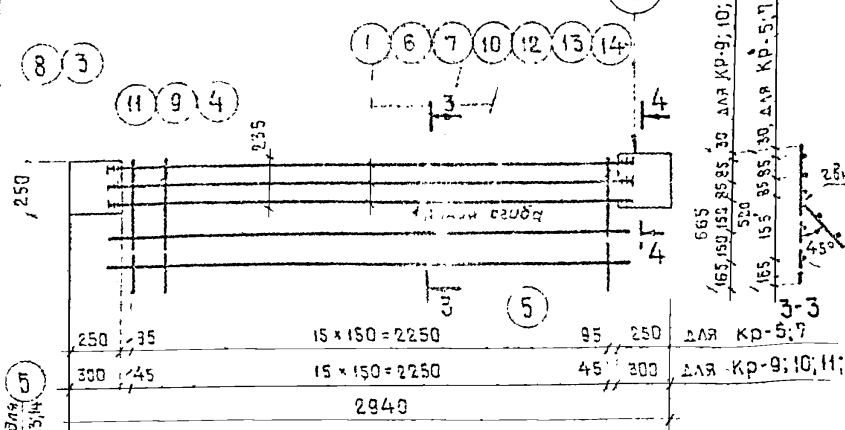
Каркасы КР-1; КР-2; КР-3

Выпуск 1/8
Часть 2/2

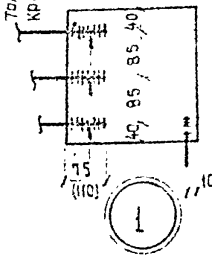
ДИ
 10-3
 СИЛК 4
 тв 2
 м
 19
 103
 Электросвар
 Электросвар
 Ст. инженер
 Плавильн
 Копирован
 Бочаров
 Удаскан
 2-й отдел
 П.С.Х. пр-та
 Т.п. спецшол.
 Талько для СТ
 КР-9-11;13;14
 40, 85, 85, 40
 15
 10
 40, 40, 40
 1
 г. Москва



КР-4; 6; 8; 12; 15



КР-5; 7; 9; 10; 11; 13; 14



Прибавку стержней выполнять дуговой сваркой
 фланговыми швами. Высота шва должна составить
 0,25d, но не менее 4мм. Ширина шва 0,5d, но не
 менее 10мм. Электроды типа Э-50А.

Примечания: 1. Размер в скобках для каркасов
 КР-8÷14.
 2. Спецификацию см. листы 20, 21.

| | | |
|------|---|-----------------------------|
| ТК | Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений | Серия 3.900-3 |
| 1976 | Каркасы Кр-4 ÷ Кр 15. | Выпуск 4 Лист 19 Часть 2 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|-------|----|--------|---------|------|----|------|---------|--------|------|
| КР-10 | 10 | | 16А III | 2570 | 3 | 7.7 | 5В I | 5.2 | 0.8 |
| | 11 | — | 6А III | 665 | 16 | 10.6 | 6А III | 10.6 | 2.4 |
| | 5 | | 5В I | 2600 | 2 | 5.2 | 16А III | 7.7 | 12.2 |
| | 8 | Полоса | -250×8 | 300 | 2 | 0.6 | -250×8 | 0.6 | 9.4 |
| | | | | | | | | Итого: | 24.8 |
| КР-11 | 12 | | 18А III | 2570 | 3 | 7.7 | 5В I | 5.2 | 0.8 |
| | 11 | — | 6А III | 665 | 16 | 10.6 | 6А III | 10.6 | 2.4 |
| | 5 | | 5В I | 2600 | 2 | 5.2 | 18А III | 7.7 | 15.4 |
| | 8 | Полоса | -250×8 | 300 | 2 | 0.6 | -250×8 | 0.6 | 9.4 |
| | | | | | | | | Итого: | 28.0 |
| КР-12 | 10 | | 16А III | 2570 | 3 | 7.7 | 5В I | 3.4 | 0.5 |
| | 2 | | 5В I | 210 | 16 | 3.4 | 16А III | 7.7 | 12.2 |
| | 8 | Полоса | -250×8 | 300 | 2 | 0.6 | -250×8 | 0.6 | 9.4 |
| | | | | | | | | Итого: | 22.1 |
| КР-13 | 13 | | 20А III | 2570 | 3 | 7.7 | 5В I | 5.2 | 0.8 |
| | 11 | — | 6А III | 665 | 16 | 10.6 | 6А III | 10.6 | 2.4 |
| | 5 | | 5В I | 2600 | 2 | 5.2 | 20А III | 7.7 | 19.0 |
| | 8 | Полоса | -250×8 | 300 | 2 | 0.6 | -250×8 | 0.6 | 9.4 |
| | | | | | | | | Итого: | 31.6 |
| КР-14 | 14 | | 22А III | 2570 | 3 | 7.7 | 5В I | 5.2 | 0.8 |
| | 11 | — | 6А III | 665 | 16 | 10.6 | 6А III | 10.6 | 2.4 |
| | 5 | | 5В I | 2600 | 2 | 5.2 | 22А III | 7.7 | 23.0 |
| | 8 | Полоса | -250×8 | 300 | 2 | 0.6 | -250×8 | 0.6 | 9.4 |
| | | | | | | | | Итого: | 35.6 |
| КР-15 | 12 | | 18А III | 2570 | 3 | 7.7 | 5В I | 3.4 | 0.5 |
| | 2 | | 5В I | 210 | 16 | 3.4 | 18А III | 7.7 | 15.4 |
| | 8 | Полоса | -250×8 | 300 | 2 | 0.6 | -250×8 | 0.6 | 9.4 |
| | | | | | | | | Итого: | 25.3 |

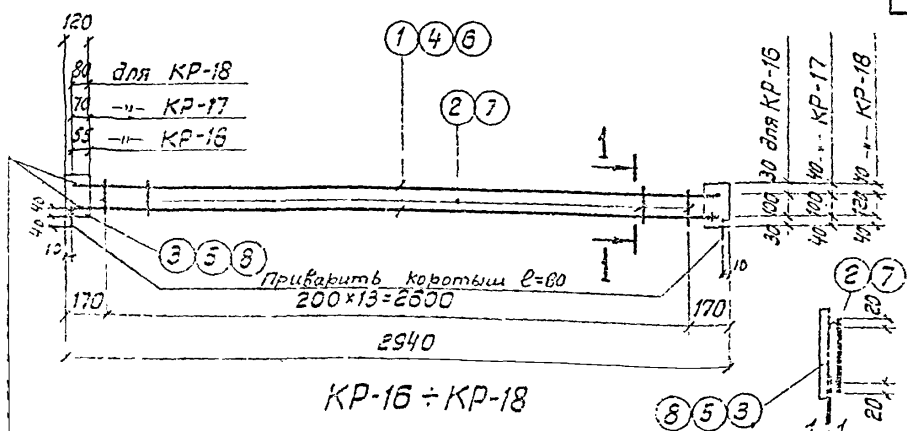
ТК

Панели стеновые блочные
для прямоугольных сооруженийСерия
З.300-3

1979

Спецификация стали КР-10 ÷ КР-15

Выпуск 4
Часть 2Лист
21



Приварку стержней выполнять дуговой сваркой фланговыми швами. Высота шва должна составить 0,25 d, но не менее 4 мм. Ширина шва - 0,5 d, но не менее 10 мм. Электроды типа Э-50А

Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | №№ поз. | Эскиз | Ф мм или сечение | Длина мм | Кол. шт | Общая длина м | Выборка стали | | |
|---------------|---------|--------|------------------|----------|---------|---------------|-------------------|---------------|----------|
| | | | | | | | Ф, мм или сечение | Общая длина м | Всего кг |
| КР-16 | 1 | | 10АIII | 2810 | 2 | 5.6 | 5БI | 2.0 | 0.3 |
| | 2 | | 5БI | 140 | 14 | 2.0 | 10АIII | 5.6 | 3.5 |
| | 3 | Полоса | -120x5 | 160 | 2 | 0.32 | -120x5 | 0.32 | 1.5 |
| Итого: | | | | | | | | | 5.3 |
| КР-17 | 4 | | 12АIII | 2840 | 2 | 5.7 | 5БI | 2.0 | 0.3 |
| | 2 | | 5БI | 140 | 14 | 2.0 | 12АIII | 5.7 | 5.1 |
| | 5 | Полоса | -120x5 | 180 | 2 | 0.36 | -120x5 | 0.36 | 1.7 |
| Итого: | | | | | | | | | 7.1 |
| КР-18 | 6 | | 14АIII | 2860 | 2 | 5.7 | 6АI | 2.2 | 0.5 |
| | 7 | | 6АI | 160 | 14 | 2.2 | 14АIII | 5.7 | 6.9 |
| | 8 | Полоса | -120x6 | 200 | 2 | 0.4 | -120x6 | 0.4 | 2.3 |
| Итого: | | | | | | | | | 9.7 |

| | | |
|------|---|------------------------|
| ТК | Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений | Серия З.900-3 |
| 1976 | Каркасы КР-16 ÷ КР-18 | Выпуск Лист Часть 2 22 |

Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | №№ поз. | Эскиз | φ мм | Длина мм | Кол. шт | Общая длина м | Выборка стали | | | Применено на листе №№ |
|-------------------|---------|-------|--------|----------|---------|---------------|---------------|---------------|----------|-----------------------|
| | | | | | | | φ мм | Общая длина м | Всего кг | |
| Стержни одиночные | 1 | — | 5ВІ | 205 | 1 | 0,20 | 5ВІ | 0,20 | 0,03 | 24 з.2 |
| | 2 | | 5ВІ | 315 | 1 | 0,32 | 5ВІ | 0,32 | 0,05 | — — — |
| | 3 | | 6АІІІ | 315 | 1 | 0,32 | 6АІІІ | 0,32 | 0,07 | — — — |
| | 4 | | 5ВІ | 120 | 1 | 0,12 | 5ВІ | 0,12 | 0,02 | 27 — — |
| | 5 | | 5ВІ | 100 | 1 | 0,10 | 5ВІ | 0,10 | 0,02 | — — — |
| | 6 | | 5ВІ | 150 | 1 | 0,15 | 5ВІ | 0,15 | 0,023 | — — — |
| | 7 | | 6АІ | 130 | 1 | 0,13 | 6АІ | 0,13 | 0,03 | — — — |
| | 8 | | 6АІ | 170 | 1 | 0,17 | 6АІ | 0,17 | 0,04 | — — — |
| | 9 | | 8АІІІ | 2980 | 1 | 3,00 | 8АІІІ | 3,00 | 1,19 | 2 — з.1 |
| | 10 | | 10АІІІ | 3580 | 1 | 3,60 | 10АІІІ | 3,60 | 2,22 | 3,4 — — |
| | 11 | | 10АІІІ | 4180 | 1 | 4,20 | 10АІІІ | 4,20 | 2,59 | 5 — — |
| | 12 | | 10АІІІ | 4780 | 1 | 4,80 | 10АІІІ | 4,80 | 2,96 | 6,7 — — |
| | 13 | | 10АІІІ | 5380 | 1 | 5,40 | 10АІІІ | 5,40 | 3,33 | 8 — — |
| | 14 | | 10АІІІ | 5980 | 1 | 6,00 | 10АІІІ | 6,00 | 3,70 | 9 — — |

| Марка изделия | №№ поз. | Сечение мм | Длина мм | Кол-во шт | Выборка стали | | | Применено на листе №№ |
|-----------------------|---------|------------|----------|-----------|---------------|---------------|----------|-----------------------|
| | | | | | сечение мм | Общая длина м | Всего кг | |
| Соединительные планки | 15 | — 80×5 | 152 | 1 | — δ=5 | 0,15 | 0,5 | 24 з.2 |
| | 16 | — 80×8 | 226 | 1 | — δ=8 | 0,23 | 1,2 | — — — |
| | 17 | — 40×5 | 85 | 1 | — δ=5 | 0,09 | 0,14 | 27 — — |
| | 18 | — 40×5 | 68 | 1 | — δ=5 | 0,07 | 0,11 | — — — |
| | 19 | — 40×5 | 100 | 1 | — δ=5 | 0,10 | 0,16 | — — — |
| | 20 | — 40×5 | 121 | 1 | — δ=5 | 0,12 | 0,19 | — — — |
| | 21 | — 40×5 | 65 | 1 | — δ=5 | 0,07 | 0,11 | — — — |
| | 22 | — 40×5 | 102 | 1 | — δ=5 | 0,10 | 0,16 | — — — |
| | 23 | — 40×5 | 141 | 1 | — δ=5 | 0,14 | 0,22 | — — — |

| | | | | |
|----|--|---|---------------------|------------|
| ТК | Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений | | Серия 3.900-3 | |
| | 1976 | Спецификации стержней одиночных и соединительных планок | Выпуск 4 Часть 2 | Лист 23 |

3.900-3
Серия
Лист

24

Линейка
Циркуль
Дюймовый
линейник

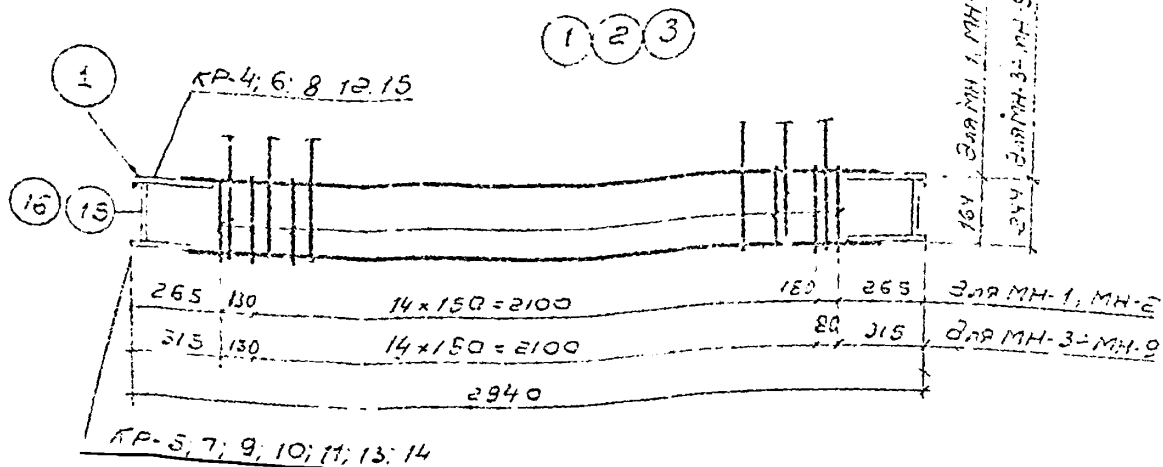
Чаша

Линейка
Циркуль
Дюймовый
линейник
Линейка
Циркуль
Дюймовый
линейник

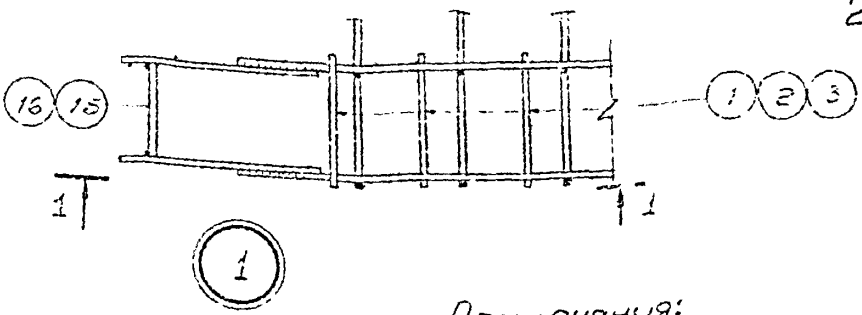
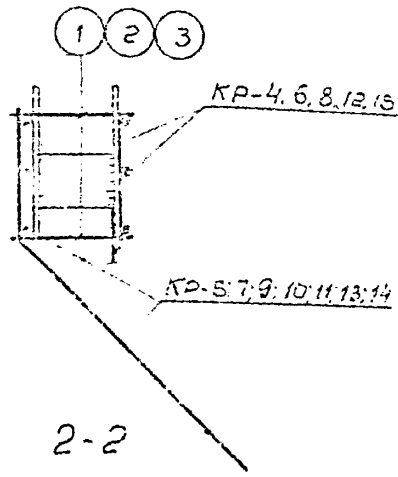
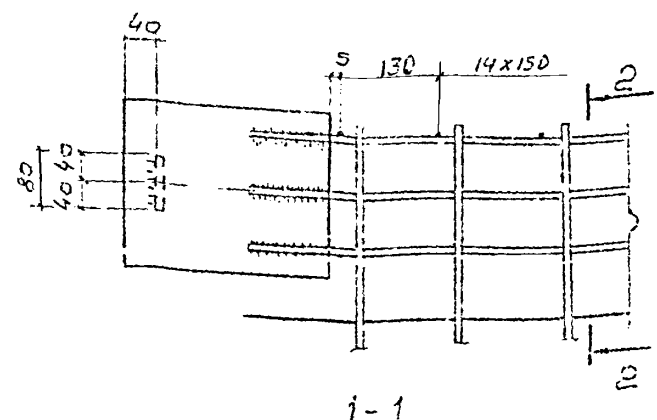
Машин
Молоток

Линейка
Циркуль
Дюймовый
линейник

СОЮЗДОЖДЕХИМПРОСЕК
Москва



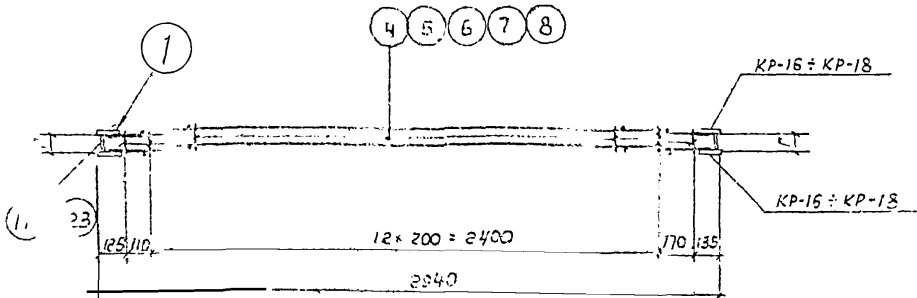
МН-1 ÷ МН-9



Примечания:

1. Сборочные единицы и детали МН-1 ÷ МН-9 см. лист 25
2. Жаркосы, КР-4 ÷ КР-15 см. листы 19 ÷ 21
3. Спецификацию поз. 1, 2, 3, 15, 16 см. лист 23

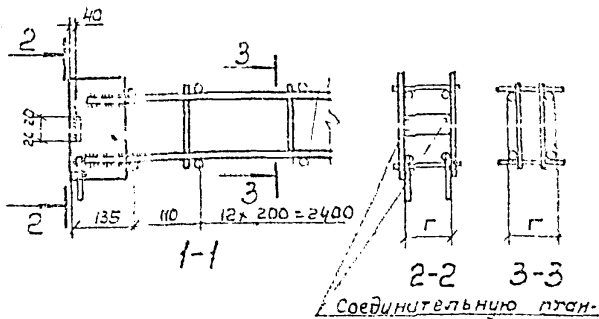
| | | |
|------|--|------------------|
| Т К | Панели стеновые волочные для прямоугольных сооружений | Серия 3.900-3 |
| 1976 | Цзвелля закладные МН-1 ÷ МН-9 | Выпуск 40-142 |
| | | Лист 21 |



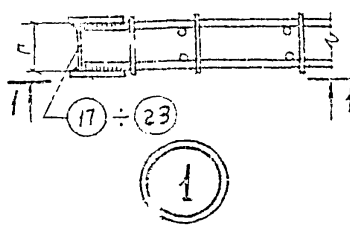
МН-10 ÷ МН-16

Таблица размеров, мм

| Марка изделия | Г |
|---------------|-----|
| МН-10 | 87 |
| МН-11 | 70 |
| МН-12 | 102 |
| МН-13 | 123 |
| МН-14 | 67 |
| МН-15 | 104 |
| МН-16 | 143 |



ку приварить при сборке МН-10 ÷ 16



Примечания:

1. Спецификацию лос. 4 ÷ 8, 17 ÷ 23 см. лист 23.
2. Корпусы КР-16 ÷ КР-13 см. лист 22.

ИЗЯ
170-3
20-3
13-1

Технология

Проектирование

Заказчик

Москва

| | | |
|------|---|---------------------|
| ТК | Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений | Серия 3.900-3 |
| 1976 | Изделия заводные МН-10 ÷ МН-16 | Выпуск 4 Часть 2 |

Сборочные единицы и детали на одно изделие

33

| ЛН п/п | Марка изделия | Марка изделия или № поз. | Кол-во шт | № листа | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----------|------------------|-----------------------------------|--------------|------------|---|-------|-------|----|----|
| | | | | | 4 | МН-13 | КР-17 | 2 | |
| 1 | МН-10 | КР-16 | 2 | 27 | 4 | МН-13 | 5 | 30 | 27 |
| | | 4 | 30 | | | | 20 | 2 | |
| | | 17 | 2 | | | | КР-17 | 2 | |
| 2 | МН-11 | КР-15 | 2 | | 5 | МН-14 | 5 | 30 | |
| | | 5 | 30 | | | | 21 | 2 | |
| | | 18 | 2 | | | | КР-18 | 2 | |
| 3 | МН-12 | КР-17 | 2 | | 6 | МН-15 | 7 | 30 | |
| | | 7 | 30 | | | | 22 | 2 | |
| | | 19 | 2 | | | | КР-19 | 2 | |
| | | | | | 7 | МН-16 | 8 | 30 | |
| | | | | | | 23 | 2 | | |

Выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | Выборка стали | | | 1 | 2 | 3 | 4 | |
|------------------|----------------------|---------------------|-------------|--------|--------|-------|-------|------|
| | Ф мн или серия | Общая длина м | Всего кг | МН-13 | 5ВІ | 8.5 | 1.3 | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | | 12АІІ | 11.4 | 10.2 | |
| МН-10 | 5ВІ | 7.6 | 1.2 | МН-13 | -40×5 | 0.24 | 0.4 | |
| | 10АІІ | 11.2 | 6.9 | | -120×5 | 0.72 | 3.4 | |
| | -40×5 | 0.18 | 0.28 | | Итого: | | 15.3 | |
| | -120×5 | 0.64 | 3.0 | | МН-14 | 5ВІ | 6.7 | 1.1 |
| | Итого: | | | | | 11.38 | 12АІІ | 11.4 |
| МН-11 | 5ВІ | 6.7 | 1.1 | -40×5 | | 0.14 | 0.22 | |
| | 10АІІ | 11.2 | 6.9 | -120×5 | | 0.72 | 3.4 | |
| | -40×5 | 0.14 | 0.22 | Итого: | | 14.92 | | |
| | -120×5 | 0.64 | 3.0 | МН-15 | 6АІ | 8.3 | 1.9 | |
| | Итого: | | | | 11.22 | 14АІІ | 11.4 | 13.8 |
| МН-12 | 5ВІ | 7.6 | 1.2 | | -40×5 | 0.2 | 0.32 | |
| | 12АІІ | 11.4 | 10.2 | | -120×6 | 0.8 | 4.6 | |
| | -40×5 | 0.2 | 0.32 | | Итого: | | 20.62 | |
| | -120×5 | 0.72 | 3.4 | МН-16 | 6АІ | 9.5 | 2.2 | |
| | Итого: | | | | 15.12 | 14АІІ | 11.4 | 13.8 |
| | | | | | -40×5 | 0.3 | 0.44 | |
| | | | | | -120×6 | 0.8 | 4.6 | |
| Итого: | | | 21.04 | | | | | |

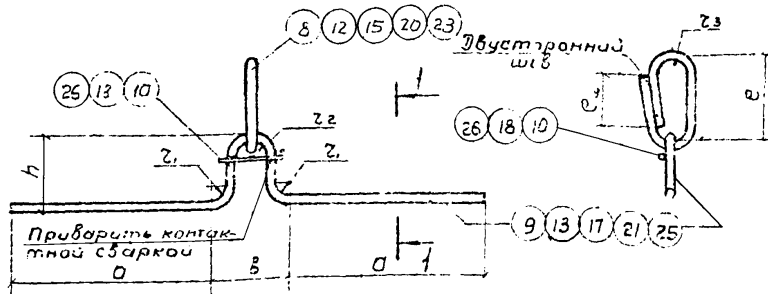
ТК

Панели стеновые блочные
для прямоугольных сооружений
Сборочные единицы и выборка стали
МН-10 ÷ МН-16.

Серия
3.900-3

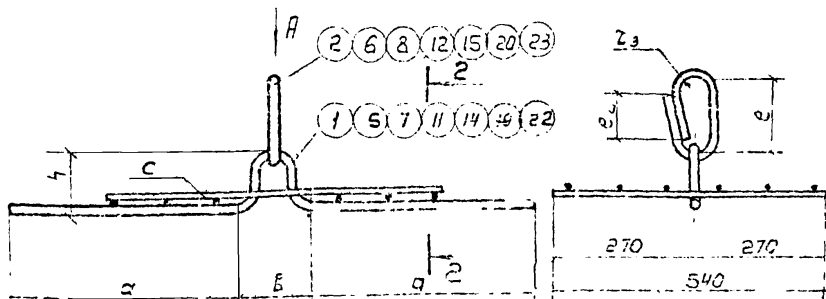
1976

Выпуск 4
Часть 2
Лист
28



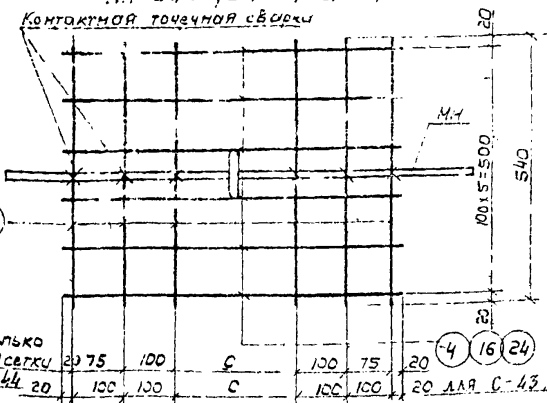
МН-24, 26, 28, 30, 32

1-1



МН-21, 21', 22, 22', 23, 25, 27, 29, 31

2-2



Примечание:
Совместно с данным
смотреть листы 30 ÷ 32.

| | | | | | | | | | | |
|------------------|----|-----|-----|---|-----|-----|----|----------------------|----|----|
| только для сетки | 20 | 75 | 100 | с | 100 | 75 | 20 | 4 | 16 | 24 |
| с-44 | 20 | 100 | 100 | с | 100 | 100 | 20 | для с-43, с-45, с-46 | | |

Сетки с-43 ÷ с-46
Вид А

9
10-3
уск4
ть 2
уст
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100
г. Москва

| | | |
|------------|---|--------------------|
| ТК 1976 | Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений | Серия 3.900-3 |
| | Строповочные петли МН-21 ÷ МН-32 | Лист 28 Часть 2 |

Таблица геометрических размеров строповачных петель, мм

| Марка изделия | Диаметр ϕ , мм | | h | a | b | c | f | e _ш | ζ_1 | ζ_2 | ζ_3 |
|------------------|---------------------|--------|-----|-----|-----|-----|-----|----------------|-----------|-----------|-----------|
| | Петлю | Кольцо | | | | | | | | | |
| МН-21, МН-21' | 12AII | 12AII | 110 | 282 | 124 | 150 | 120 | 60 | 20 | 30 | 30 |
| МН-22, МН-22' | 14AII | 14AII | 110 | 300 | 148 | 150 | 130 | 70 | 30 | 30 | 30 |
| МН-23 | 16AII | 16AII | 110 | 396 | 152 | 150 | 140 | 80 | 30 | 30 | 30 |
| МН-24 | 16AII | 16AII | 143 | 368 | 152 | 150 | 140 | 80 | 30 | 30 | 30 |
| МН-25 | 18AII | 18AII | 138 | 442 | 156 | 150 | 150 | 90 | 30 | 30 | 30 |
| МН-26 | 18AII | 18AII | 177 | 389 | 156 | 150 | 150 | 90 | 30 | 30 | 30 |
| МН-27 | 20AII | 20AII | 138 | 505 | 190 | 200 | 180 | 100 | 35 | 40 | 40 |
| МН-28 | 20AII | 20AII | 193 | 445 | 190 | 200 | 180 | 100 | 35 | 40 | 40 |
| МН-29 | 22AII | 22AII | 153 | 555 | 194 | 200 | 190 | 110 | 35 | 40 | 40 |
| МН-30 | 22AII | 22AII | 248 | 455 | 194 | 200 | 190 | 110 | 35 | 40 | 40 |
| МН-31 | 25AII | 25AII | 154 | 640 | 210 | 250 | 245 | 125 | 35 | 40 | 60 |
| МН-32 | 25AII | 25AII | 266 | 535 | 210 | 250 | 245 | 125 | 35 | 40 | 60 |

Примечания:

1. Стрповачные петли марки МН-21 ÷ МН-32 идентичны петлям выпуска 3 настоящей серии и имеют ту же маркировку.
2. Стрповачные петли выполнять из стали горячекатаной периодического профиля класса АII марки 10ГТ.
3. Швы кольца выполнять дуговой сваркой двусторонними швами $e=4a$. Высота шва должна составлять 0,25d, но не менее 4мм, ширина шва - 0,5d, но не менее 10мм. Электроды типа Э-42А
4. Стрповачные петли марок МН-21' и МН-22' изготавливаются без сеток.
5. Совместно с данным см. листы 29,31,32.

| | | |
|------|---|-----------------------------|
| ТК | Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений | серия 3.900-3 |
| 1976 | Таблица геометрических размеров МН-21 ÷ МН-32 | Выпуск 4 Часть 2 Лист 30 |

Спецификация и Выбор а стали на одно изделие 36

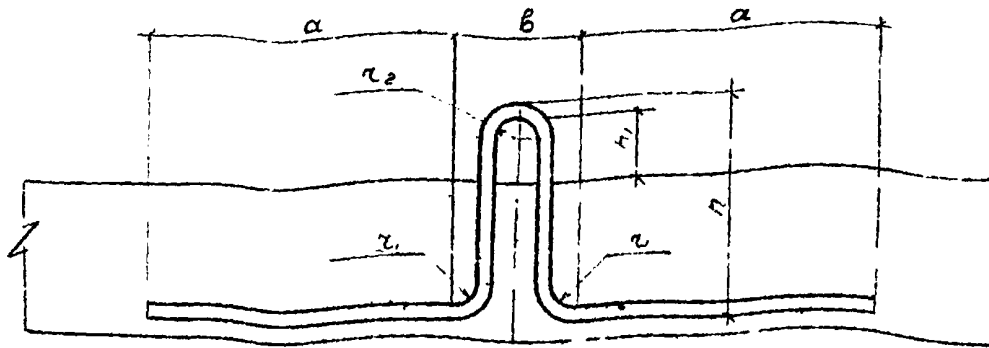
| Марка изделия | № поз | Эскиз | Ф мм | Длина мм | Кол-во шт. | Общая длина м | Выборка стали | | |
|-----------------------|------------|----------|-------|----------|------------|---------------|---------------|---------------|----------|
| | | | | | | | Ф мм | Общая длина м | Всего кг |
| МН-21 | С-13 нетоя | см.зерт. | 12АII | 830 | 1 | 0,8 | 12АII | 1,2 | 1,1 |
| | | | 12АII | 405 | 1 | 0,4 | | | |
| | | | 10АI | 540 | 6 | 3,2 | 10АI | 6,7 | 4,1 |
| | | | 10АI | 590 | 6 | 3,5 | | | |
| | | | | | | | Итого: | 5,2 | |
| МН-22 | С-43 нетоя | см.зерт. | 14АII | 875 | 1 | 0,9 | 14АII | 1,3 | 1,6 |
| | | | 14АII | 440 | 1 | 0,4 | | | |
| | | | 10АI | 540 | 6 | 3,2 | 10АI | 6,7 | 4,1 |
| | | | 10АI | 590 | 6 | 3,5 | | | |
| | | | | | | | Итого: | 5,7 | |
| МН-23 | С-43 нетоя | см.зерт. | 16АII | 1080 | 1 | 1,1 | 16АII | 1,6 | 2,5 |
| | | | 16АII | 480 | 1 | 0,5 | | | |
| | | | 10АI | 540 | 6 | 3,2 | 10АI | 6,7 | 4,1 |
| | | | 10АI | 590 | 6 | 3,5 | | | |
| | | | | | | | Итого: | 6,6 | |
| МН-24 | см.зерт. | | 16АII | 1080 | 1 | 1,1 | 5ВI | 0,1 | 0,1 |
| | | | 16АII | 480 | 1 | 0,5 | 16АII | 1,6 | 2,5 |
| | | | 5ВI | 120 | 1 | 0,1 | | | |
| | | | | | | | Итого: | 2,6 | |
| МН-25 | С-43 нетоя | см.зерт. | 18АII | 1220 | 1 | 1,2 | 18АII | 1,7 | 3,4 |
| | | | 18АII | 515 | 1 | 0,5 | | | |
| | | | 10АI | 540 | 6 | 3,2 | 10АI | 6,7 | 4,1 |
| | | | 10АI | 590 | 6 | 3,5 | | | |
| | | | | | | | Итого: | 7,5 | |
| МН-26 | см.зерт. | | 18АII | 1190 | 1 | 1,2 | 5ВI | 0,1 | 0,1 |
| | | | 18АII | 515 | 1 | 0,5 | 18АII | 1,7 | 3,4 |
| | | | 5ВI | 120 | 1 | 0,1 | | | |
| | | | | | | | Итого: | 3,5 | |
| МН-22' (без сетки) | см.зерт. | | 14АII | 875 | 1 | 0,9 | 5ВI | 0,1 | 0,1 |
| | | | 14АII | 440 | 1 | 0,4 | 14АII | 1,3 | 1,6 |
| | | | 5ВI | 120 | 1 | 0,1 | | | |
| | | | | | | | Итого: | 1,2 | |

ТК Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений. С. 34-35
 1976 Спецификация и выборка стали МН-21÷МН-26
 34-35

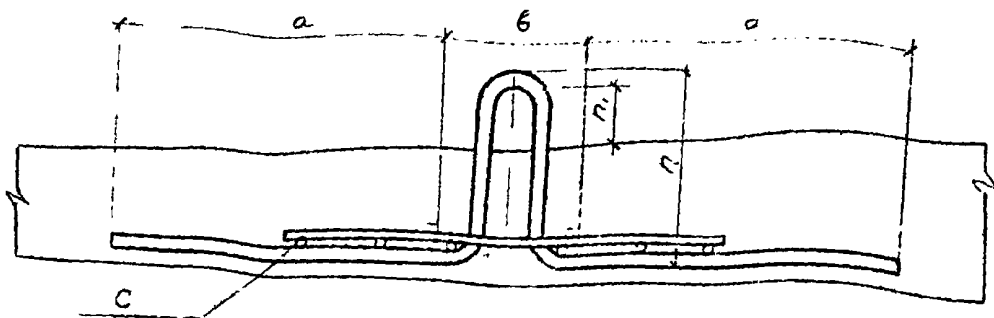
Москва
 Ильяш пр. 1
 Розаров пр. 1
 Исаков
 Мещеряков

Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | МН поз. | Эскиз | Ф мм | Длина мм | Кол-во шт | Общая длина м | Выборка стали | | | |
|------------------------|---|--|----------|----------|-----------|---------------|---------------|---------------|----------|---------|
| | | | | | | | Ф мм | Общая длина м | Всего кг | |
| МН-27 | Леток | 14 | 20АII | 1360 | 1 | 1.4 | 20АII | 2.0 | 4.9 | |
| | | 15 | см.черт. | 20АII | 615 | 1 | 0.6 | | | |
| | С-14 | 3 | | 10АI | 540 | 6 | 3.2 | 10АI | 6.7 | 4.1 |
| | | 16 | | 10АI | 590 | 6 | 3.5 | | | |
| Итого: | | | | | | | | 9.0 | | |
| МН-28 | Леток | 17 | 20АII | 1345 | 1 | 1.4 | 5ВI | 0.2 | 0.1 | |
| | | 15 | см.черт. | 20АII | 615 | 1 | 0.6 | 20АII | 2.0 | 4.9 |
| | 18 | | 5ВI | 160 | 1 | 0.2 | Итого: | | 5.0 | |
| МН-29 | Леток | 19 | 22АII | 1480 | 1 | 1.5 | 22АI | 2.2 | 6.6 | |
| | | 20 | см.черт. | 22АII | 650 | 1 | 0.7 | | | |
| | С-45 | 3 | | 10АI | 540 | 6 | 3.2 | 10АI | 7.0 | 4.3 |
| | | 16 | | 10АI | 640 | 6 | 3.8 | | | |
| Итого: | | | | | | | | 10.9 | | |
| МН-30 | Леток | 21 | 22АII | 1475 | 1 | 1.5 | 5ВI | 0.2 | 0.1 | |
| | | 20 | см.черт. | 22АII | 650 | 1 | 0.7 | 22АI | 2.2 | 6.6 |
| | 18 | | 5ВI | 160 | 1 | 0.2 | Итого: | | 6.7 | |
| МН-31 | Леток | 22 | 25АII | 1660 | 1 | 1.7 | 25АII | 2.5 | 9.6 | |
| | | 23 | см.черт. | 25АII | 830 | 1 | 0.8 | | | |
| | С-46 | 3 | | 10АI | 540 | 6 | 3.2 | 10АI | 7.3 | 4.5 |
| | | 24 | | 10АI | 690 | 6 | 4.1 | | | |
| Итого: | | | | | | | | 14.1 | | |
| МН-32 | Леток | 25 | 25АII | 1670 | 1 | 1.7 | 6АI | 0.2 | 0.1 | |
| | | 23 | см.черт. | 25АII | 830 | 1 | 0.8 | 25АII | 2.5 | 9.6 |
| | 26 | | 6АI | 170 | 1 | 0.2 | Итого: | | 9.7 | |
| МН-21' (без стерж.) | Леток | 1 | 12АII | 830 | 1 | 0.8 | 5ВI | 0.1 | 0.1 | |
| | | 2 | см.черт. | 12АII | 405 | 1 | 0.4 | 12АII | 1.2 | 1.1 |
| | 10 | | 5ВI | 120 | 1 | 0.1 | Итого: | | 1.2 | |
| ТК | Линейки стеновые блочные для монтажных сооружений | | | | | | | Серия 3.900-3 | | |
| | 1976 | Спецификация и выборки стали МН-27÷МН-32, МН-21' | | | | | | | Вопросы | Лист 32 |



МН-24а, 26а, 28а, 30а, 32а



МН-21а, 21'а, 22а, 22'а, 23а, 25а, 27а, 29а, 31а

Таблица геометрических размеров (мм)

| Марка элемента | φ петли мм | h мм | h ₁ мм | Длина заготовки петли мм |
|----------------|------------|------|-------------------|--------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| МН-21а, 21'а | 12 А II | 210 | 80 | 1030 |
| МН-22а, 22'а | 14 А II | 210 | 80 | 1076 |
| МН-23а | 16 А II | 220 | 80 | 1290 |
| МН-24а | 16 А II | 245 | 80 | 1280 |
| МН-25а | 18 А II | 245 | 80 | 1430 |
| МН-26а | 18 А II | 280 | 80 | 1390 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|--------|---------|-----|-----|------|
| МН-27а | 20 А II | 265 | 100 | 1710 |
| МН-28а | 20 А II | 320 | 100 | 1600 |
| МН-29а | 22 А II | 285 | 105 | 1750 |
| МН-30а | 22 А II | 380 | 105 | 1750 |
| МН-31а | 25 А II | 360 | 175 | 2100 |
| МН-32а | 25 А II | 470 | 175 | 2110 |

Примечание:

Величины: а; в, r, и r₂ принимать по чертежам петли

с подводящим кольцом (лист 30) за исключением петель МН-31а и МН-32а, где принять r₂ = 60 мм

Т К

Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений

Серия 3.900-3

1976

Стропобочные петли МН-21а-МН-32а. Вариант

56 лист, часть 2

лист 33