

ГИППОТЫ ПРОЕКТ
616 - 73

ПЛОЩАДКА ДЛЯ МОЙКИ МАШИН
С ОБОРОТНЫМ ВОДОСНАБЖЕНИЕМ

Альбом II
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

0940
ЦЕНА 0-00

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1979 года

Заказ № 2664 Тираж 7500 экз.

Область применения проекта

Площадка для мойки машин с обратным водоснабжением предназначена для строительства в составе пунктов технического обслуживания бригады или отделения колхоза и совхоза с парком на 10, 20, 30 и 40 тракторов (тп 819-15, 819-16, 819-18, 819-19) и рассчитана на чистку и мойку сельскохозяйственных машин.

На площадке для мойки могут обслуживаться машины с максимальными габаритами: шириной 6 м, длиной 12 м. Рабочие чертежи проекта разработаны применительно к следующим природным условиям и исходным данным:

- а) расчётная зимняя температура наружного воздуха - 20°, -30°, -40°С;
б) бес снегового покрова 70, 100 и 150 кг/м² горизонтальной поверхности;
в) скоростной напор ветра 45 кг/м²;
г) расчётная сейсмичность до 6 баллов;
д) в качестве основания приняты маловлажные непучинистые грунты с отсутствием грунтовых вод и с нормативным давлением на основание 2 кг/см² на глубине от 1 до 2,5 м.

В случае строительства на просадочных макропористых грунтах, в сейсмических районах, в районах вечной мерзлоты или в местах подземных выработок проект необходимо доработать - предусмотреть соответствующие конструктивные мероприятия.

Краткая характеристика объекта

В комплекс площадки для мойки машин с обратным водоснабжением входят:

- 1. Открытая площадка
2. Насосная станция
3. Резервуар чистой воды ёмкостью 20 м³
4. Тряпеестойник с бензиномаслоуловителем.
5. Маслосборный колодец.

Открытая площадка - из бетона марки 200.

Насосная

Фундаменты - ленточные бутобетонные (бутмарки 200, бетон марки 35).

Стены - из обыкновенного глиняного кирпича марки 75 на растворе марки 25.

Покрытие - совмещённое из железобетонных плит ПЖ.

Кровля - рулонная.

Окна - деревянные шифр 22-147 раздел I А.

Двери - деревянные по ГОСТ 6629-64.

Резервуар

Стены - из бутобетона (бутовый камень, марки 150, бетон марки 100).

Днище - из бетона марки 100.

Покрытие - из железобетонной плиты (бетон марки 200).

Тряпеестойник с бензиномаслоуловителем

- из бетона марки 100)

Перекрытие - из деревянных щитов.

Водоснабжение - прямоточное или обратное.

Канализация - очистка в грязеотстойнике и бензиномаслоуловителе и сброс на рельеф.

Технико-экономические показатели

Table with columns: Наименование показателя, Единица изм., Показатели (открыт. площ., насосная, резервуар, грязеотстойн.). Rows include: Объём, Площадь (застройки, полезная, производственная), Расход материалов (цемент, стали, бетона, железобетона, древесины, кирпича, рубероида), Средняя стоимость (общая, строительно-монтажных работ, технологического оборудования), Трудоёмкость (возведения площадки), Эксплуатационные показатели (расход воды, потребляемая мощность).

Перечень принятых в проекте ГОСТ, об и типовых чертежей

Table with columns: N п.п., Наименование ГОСТа или типового проекта, N ГОСТ, а или типового чертежа, Организация, распространяющая чертежи. Rows include: 1. Индустриальные строительные изделия для жилищного и гражданского строительства; 2. Сборные железобетонные плиты для покрытий промышленных зданий; 3. Столярные изделия для сельских производственных зданий; 4. Двери деревянные для жилых и общественных зданий.

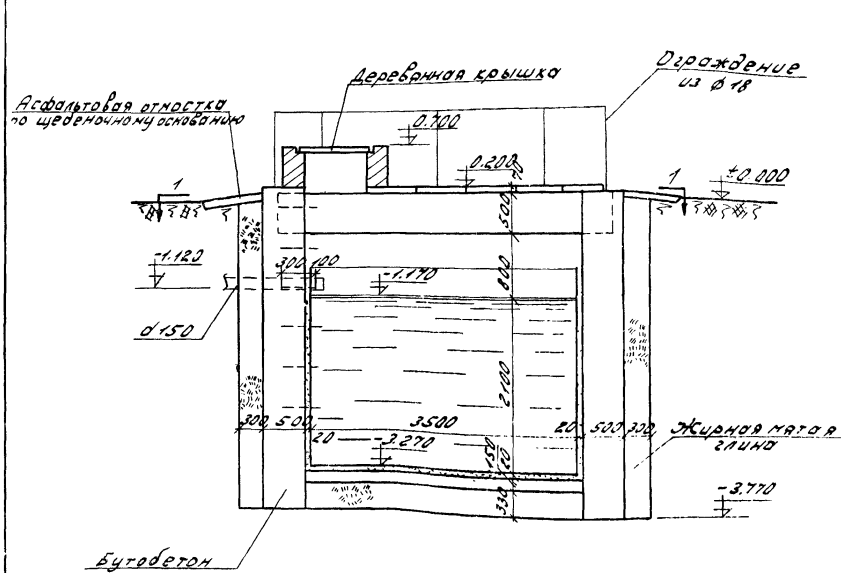
Содержание альбома

Table with columns: N л.п., Наименование листа, N листа, N стр. Rows include: 1. Титульный лист, 2. Заглавный лист, 3. Открытая площадка. План., 4. Насосная станция, 5. Резервуар чистой воды ёмкостью 20 м³, 6. Тряпеестойник с бензиномаслоуловителем, 7. Тряпеестойник с бензиномаслоуловителем. Сечения, детали, 8. Тряпеестойник с бензиномаслоуловителем. Фильтр ВФ-1, 9. Тряпеестойник с бензиномаслоуловителем. Фильтр ВФ-1. Спецификация, 10. Маслосборный колодец. Спецификация, 11. План площадки для мойки машин с сетями водопровода и канализации, 12. Тряпеестойник с бензиномаслоуловителем. План, разрезы, 13. Насосная станция. Электроосвещение и силовое электрооборудование.

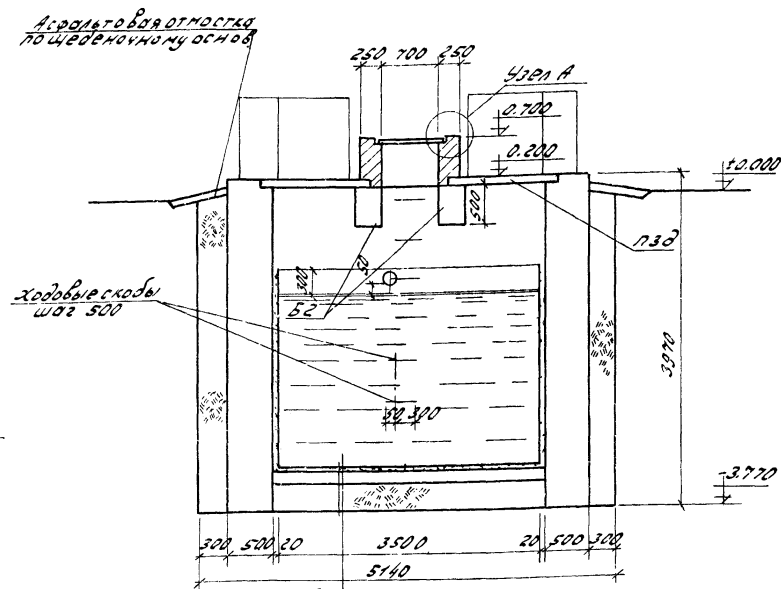
Проект утвержден Министерством сельского хозяйства СССР 4/ii - 1968г. Протокол N 54. Согласован ГСЭУ Минздрава РСФСР 18/iii - 1968г. Заключение N 08-6-28.

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ, е. Москва 1967г. Заглавный лист. Типовой проект 815-73, Альбом II, Лист - и.

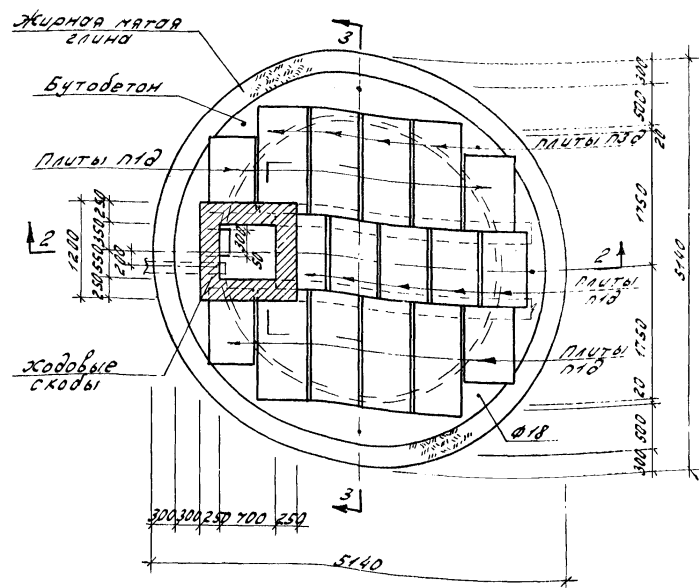
Vertical text on the left margin: ул. Пушкина, д. 10, стр. 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.



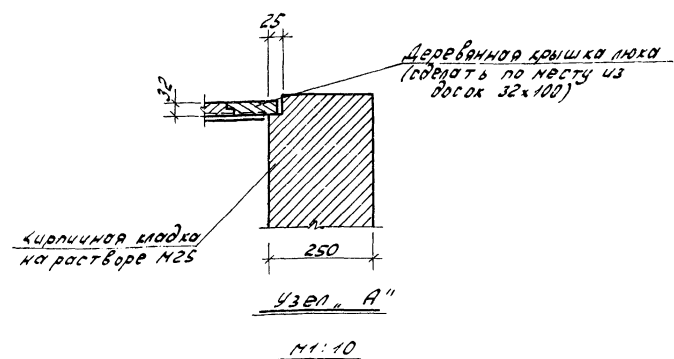
Разрез 2-2
1:50



Разрез 3-3
1:50



План 1-1
1:50



Узел А
1:10

Технико-экономические показатели

Наименование работ	Ед. изм.	Количество
Бутобетонная кладка	м ²	25.2
Кирпичная кладка	м ³	0.5
Бетонная подготовка	м ³	1.48
Цементная штукатурка	м ²	47.8
Глиняный замок	м ³	20.5
Деревянная крышка	м ³	0.03
Гвозди d=3; l=70	кг	0.15
Скобы ф18; l=1150	кг	16.10
Диаметр ф18; l=22м	кг	44

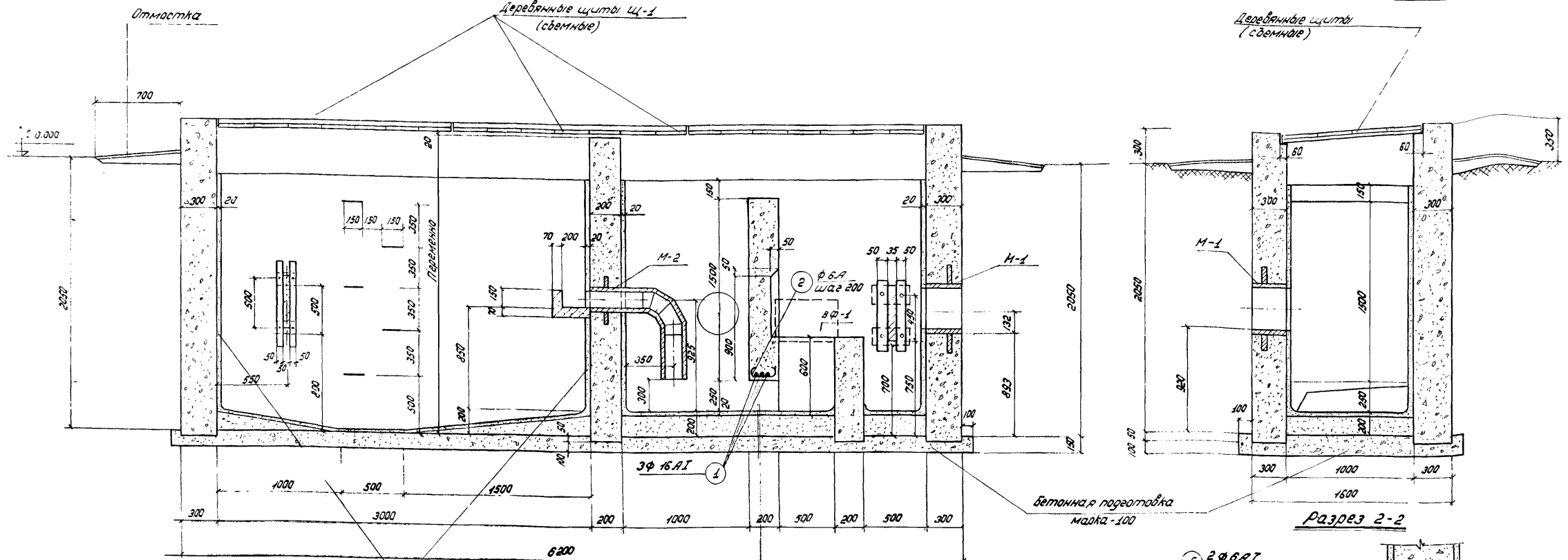
Спецификация сборных железобетонных элементов

Наименован. элемента	Марка мен.	Марка бетона	Вес элем. в кг	Расход на элемент Бетон м ³	Сталь кг	кол-во шт.	Расход на все элементы Бетон м ³	Сталь кг	Серия
Плита	П18	200	100	0.04	3.5	9	0.36	31.5	УС-01-04 Выпуск 2
Плита	П38	300	230	0.09	7.9	8	0.72	63.2	
Болка	Б2	300	1280	0.51	63.2	2	1.02	126.4	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Кладка стен производится из бутобетона (бетон М100, бут М150).
2. Внутренние поверхности стен оштукатурить цементным раствором с железнением.
3. По периметру резервуара устраивается замок из жирной матовой эмали толщиной 300мм.

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ г Москва Площадка для мойки машин с обратным водоснабжением	Резервуар чистой воды емкостью 20 м ³ .	Типовой проект 216-73
		Альбом
		лист АС-3

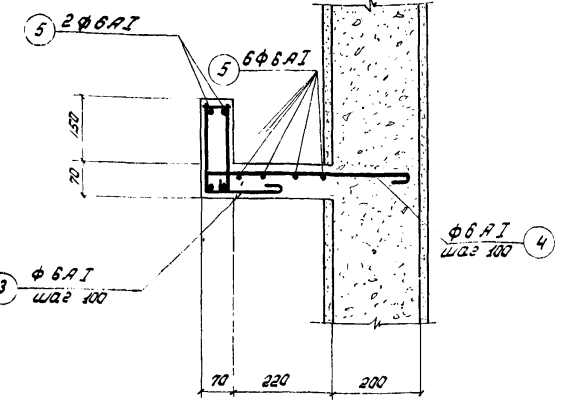


Оштукатурить цементным раствором с добавлением черзита

Разрез 1-1
М 1: 25

Цементный раствор с добавлением черзита - 20
Бетон на мелком щебне марки 150 - 200
Бетонная подготовка м 100 - 150
Утрамбованный грунт

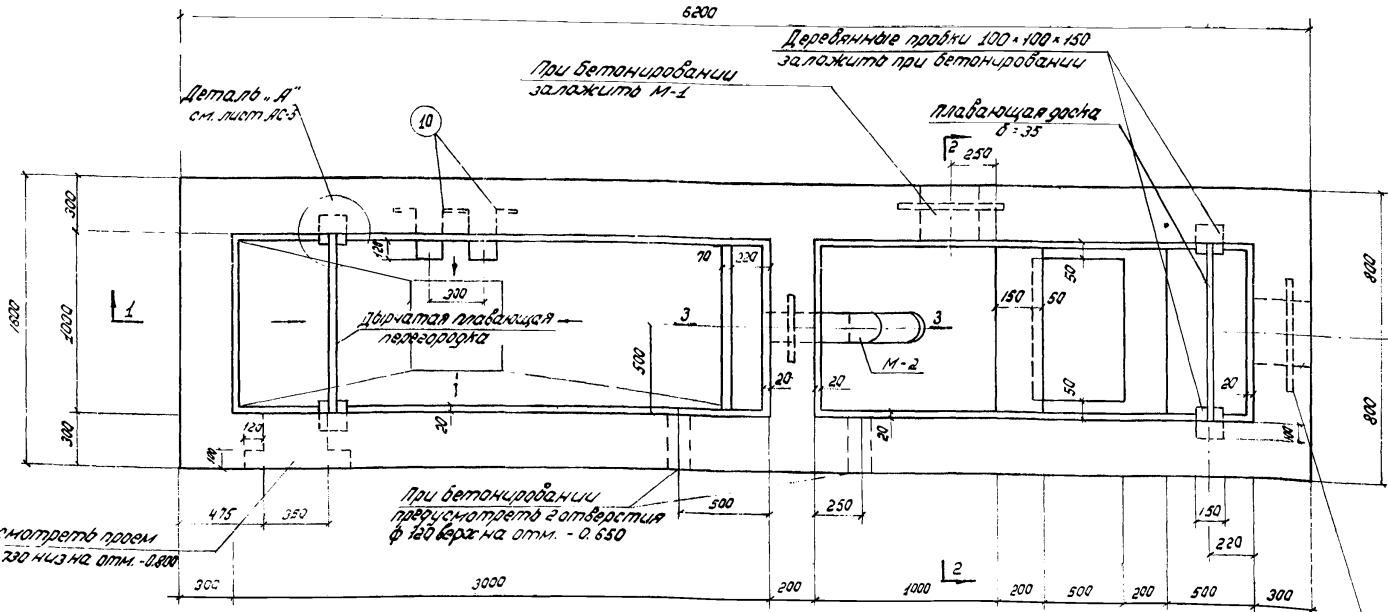
Разрез 2-2



3-3

Примечания:

1. Стены моечного автомата приняты из бетона марки 100.
2. Конструкция запроектирована для маловлажных неупучинистых грунтов при низком уровне грунтовых вод; при других грунтовых условиях конструкция должна быть пересмотрена в соответствии со СНиП II Б 1-62.
3. Конструкция фильтра ВФ-1 см. на листе АС-6.
4. Спецификация на поз. 1, 2, 3, 4, 5, 10 и М-1, М-2 дана на листе АС-5.



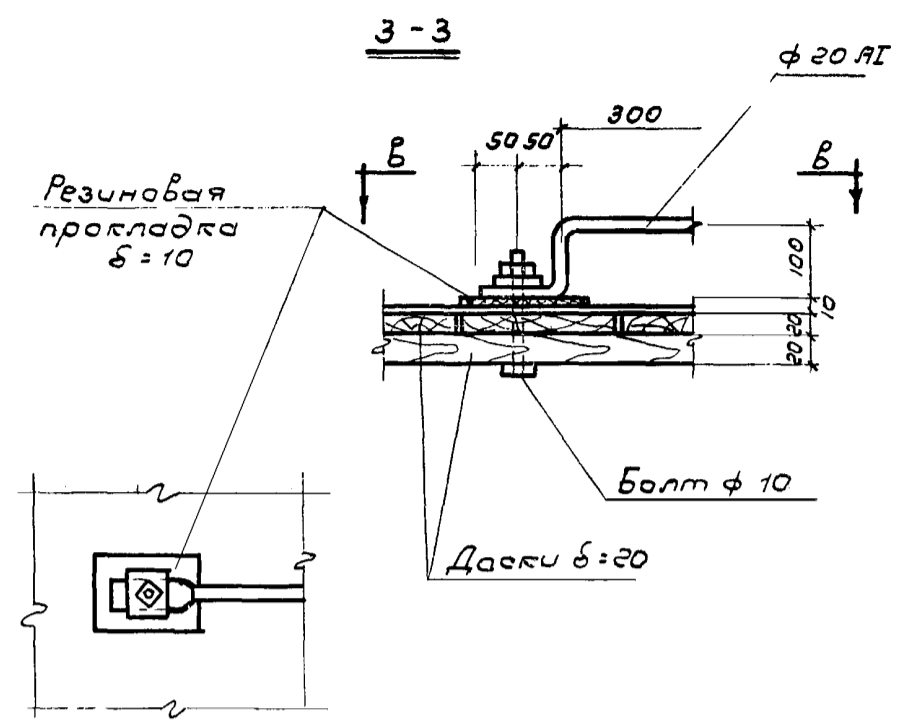
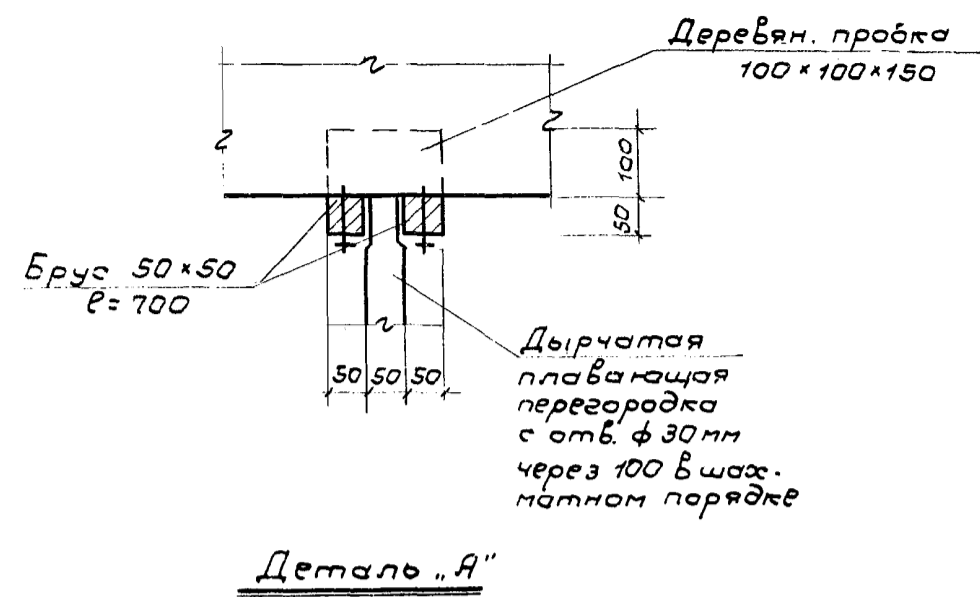
План

При бетонировании заложить М-1

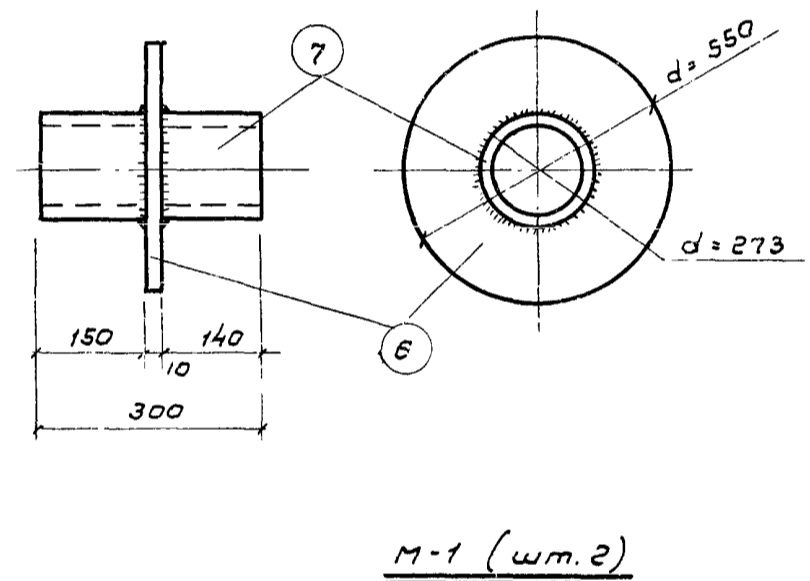
Предусмотреть проем 350 x 700 ч/з на отм. - 0.650

проектировщик	Катаваева
инженер	Иванов
инженер	Петров
инженер	Сидоров
инженер	Смирнов
инженер	Тихонов
инженер	Ушаков
инженер	Федотов
инженер	Харьков
инженер	Цыганов
инженер	Чайков
инженер	Шаров
инженер	Щеглов
инженер	Юрьев
инженер	Яковлев

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ г Москва 1968 г	Заказчик с бензиномаслоуловителем План и разрезы	Тиловой проект 8-6-73
		Ильбом II
Площадка для мойки машин с обратным водоснабжением		Лист АС-4



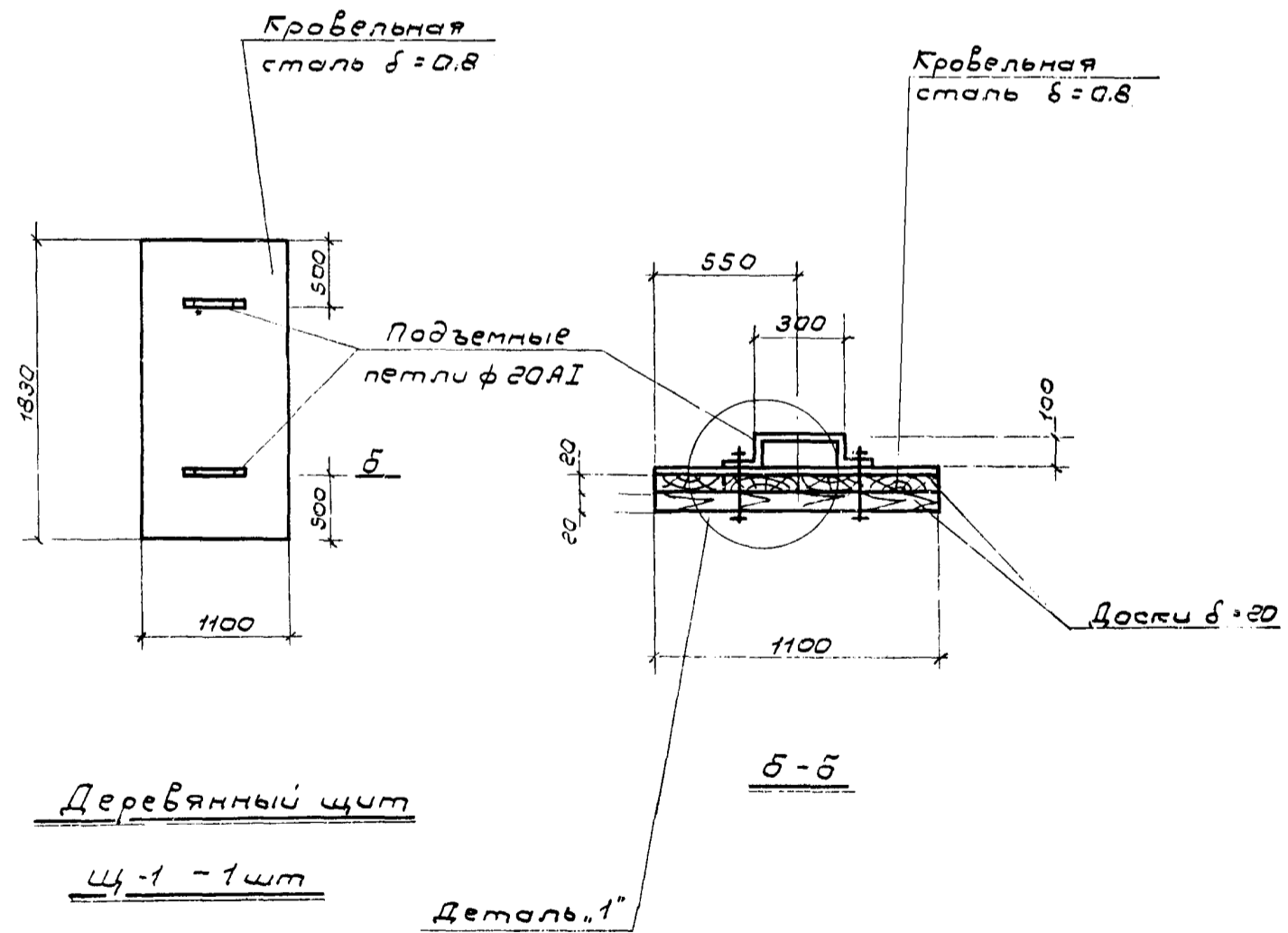
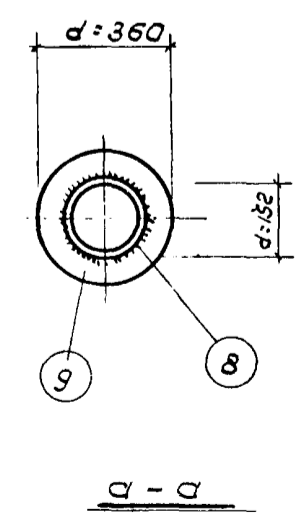
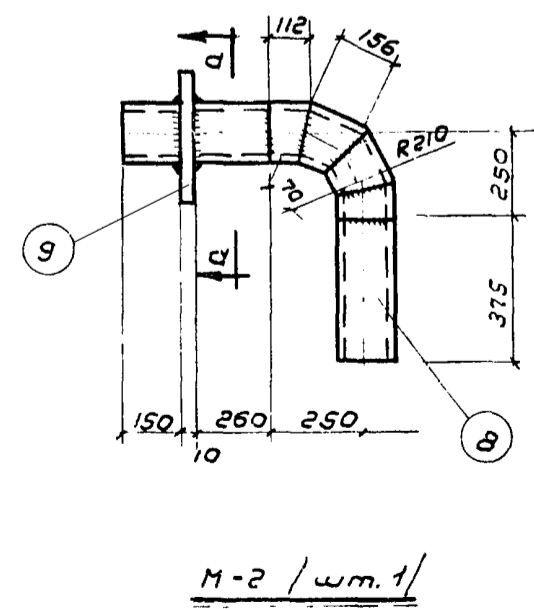
Спецификация арматуры на 1 элемент							Выборка арматуры на 1 элем.		Итого			
Марка	элемент	Корпус или отдельные стержни	№ поз.	Эскиз	ϕ мм	Длина мм	Кол-во шт. в 1 элем.	Общая длина мм	ϕ мм	Общая длина м	Вес кг	Все эл. - вес кг
Срезостойник	Отдельные стержни		1		16AI	2150	3	6.5	16AI	6.5	10.2	10.2
			2		6AI	350	8	2.8	6AI	34.6	7.7	7.7
			3		6AI	870	11	9.6	Итого:		17.9	17.9
			4		6AI	670	11	7.4				
			5		6AI	1850	8	14.8				



Б-Б

Деталь "1"

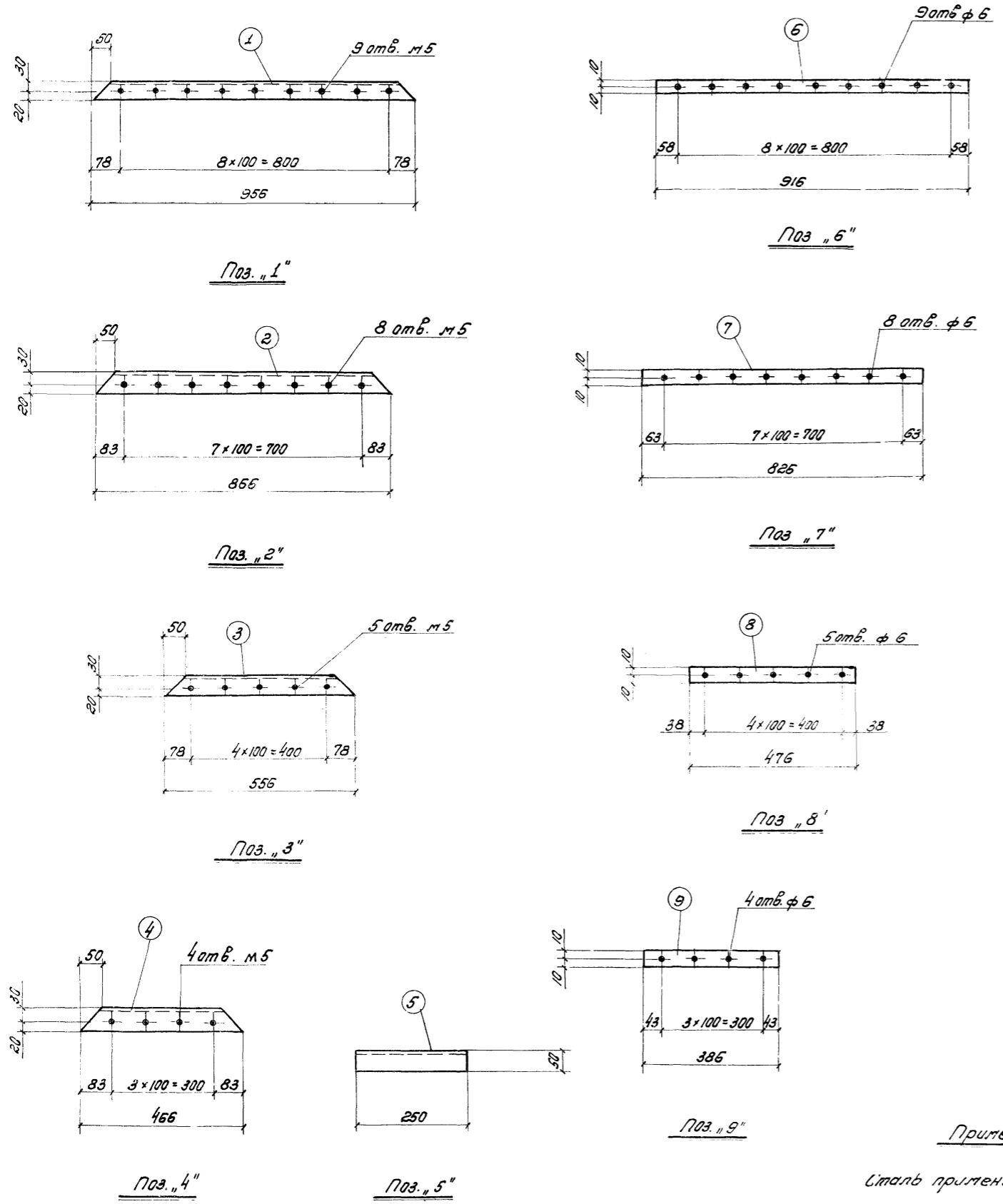
Спецификация на металл							
Марка	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес кг		Марка
					1шт.	Всех	
М-1	6	$\delta=10$	0.2 м ²	1	16	16	33
	7	Труба $d=273 \times 8$	300	1	17	17	
М-2	8	Труба $d=152 \times 4.5$	1300	1	21	21	29
	9	$\delta=10$	0.1 м ²	1	3	3	
Скоба $\phi 20 \text{ AI}$	10		1130	1	3	3	3



Выборка марок			
Марка	Вес 1шт кг	Кол. шт.	Общий вес кг
М-1	33	2	66
М-2	29	1	29
Скоба поз. 10	3	5	15
Итого:			110

Объем древесины на изготовление щитов - 0.3 м³.

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ г. Москва 1957г	Срезостойник с бензиномаслоуловителем.	Туповой проект 8/16-73
		Льбом И
Площадка для мойки машин с обратным водоснабжением	Сечения, детали.	Лист АС-5

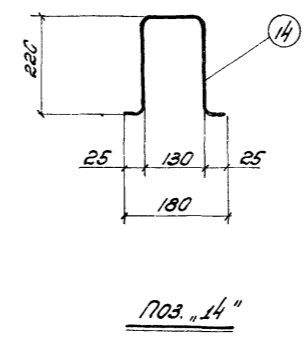


Спецификация на металл

Марка	N поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт	Вес кг		
					1 шт	Всех	Марки
Фильтр ВФ-1 (шт.1)	1	L 50x5	956	2	3.7	7.4	39.0
	2	L 50x5	866	2	3.3	6.6	
	3	L 50x5	556	2	2.1	4.2	
	4	L 50x5	466	2	1.75	3.5	
	5	L 50x5	850	4	1.25	5.0	
	6	- 2x20	916	2	0.3	0.6	
	7	- 2x20	826	2	0.25	0.5	
	8	- 2x20	476	2	0.15	0.3	
	9	- 2x20	386	2	0.1	0.2	
	10	Сетка N 4.5x1.4 940x540	—	1	0.4	0.4	
	11	Сетка N 4.5x1.4 830x430	—	1	0.3	0.3	
	12	- 2x320	850	2	2.8	5.6	
	13	- 2x320	450	2	1.5	3.0	
	14	ф 8 АІ	630	2	0.3	0.6	
Вес наплавленной стали					0.8		

Выборка сартамента

Профиль	Вес кг	Примечания
L 50x5	26.7	гост 8509 - 57
δ = 2	10.2	гост 3580 - 57
Сетка N 4.5x1.4	0.7	гост 3825 - 66
ф 8 АІ	0.6	гост 5781 - 61
Наплавлен. сталь	0.8	
Итого:	39.0	



Примечание:

Сталь применять марки ВКСТЗКП

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ г. Москва 1957г.	Грязеустойчик с бензиномаслоуловителем. Фильтр ВФ-1. Спецификация.	Типовой проект 816-73 Альбом Лист АС-7
------------------------------------	--	---

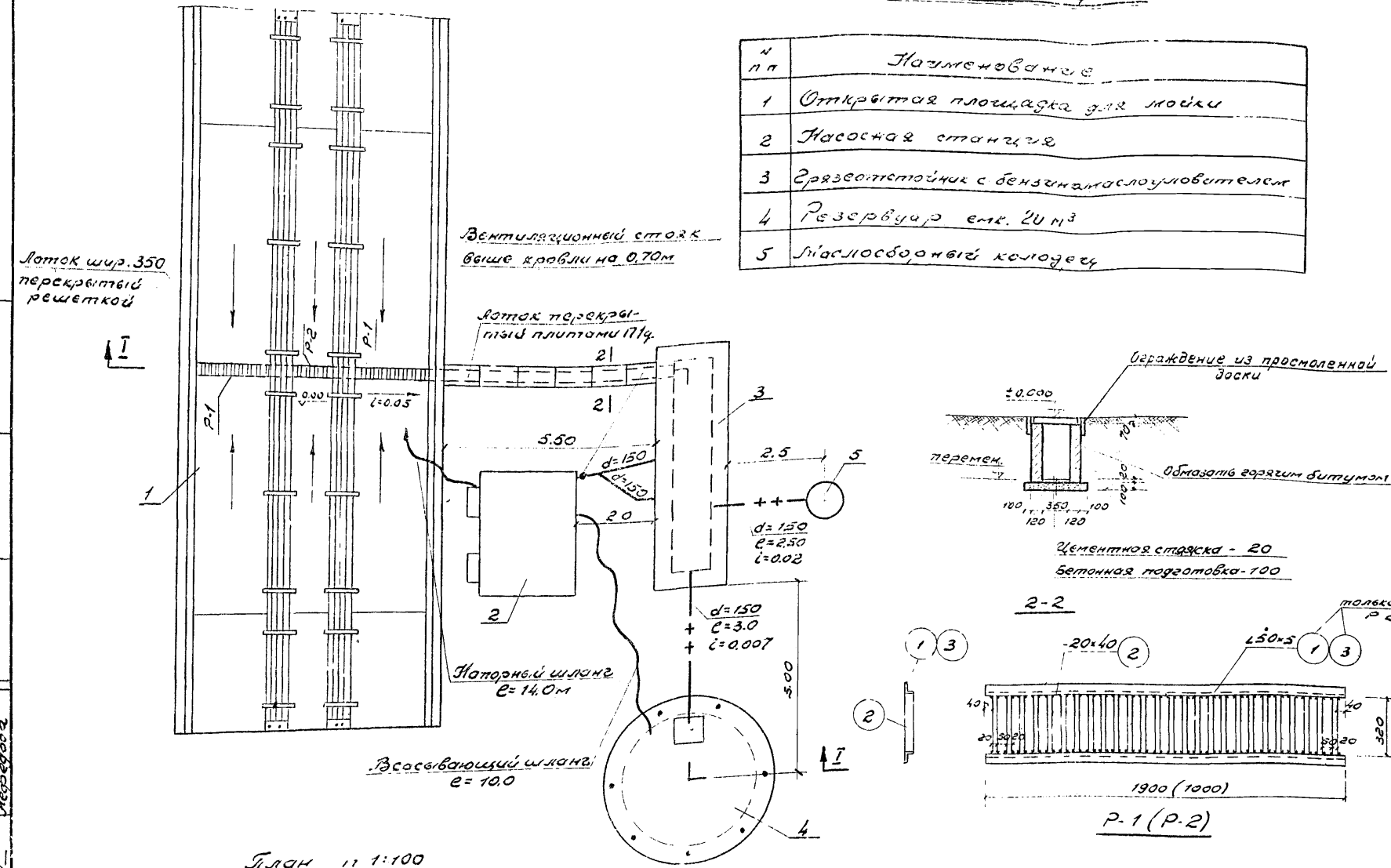
Г. Кондратьев, Ураев, У.А., Пашин, З.В., Шлыков

Экспликация

№ п/п	Наименование
1	Открытая площадка для мойки
2	Насосная станция
3	Дренажные стоки с бензиномаслоуловителем
4	Резервуар емк. 20 м ³
5	Маслосборный колодезь

Спецификация сантехнического оборудования

№ п/п	Наименование	Един. изм.	Размер	Кол-во	ГОСТ
1	Насосная установка для поруженной мойки тракторов автомашин и сельскохозяйственных машин марки ИМ-830 N-1,7квт, Q=30 л/мин	шт	790x390x310	1	Луганский завод автомашин
2	Трубы резиновые канализационные	п.м.	150	60	6942-63
3	Трубы стальные бесшовные	"	150	70	3732-58

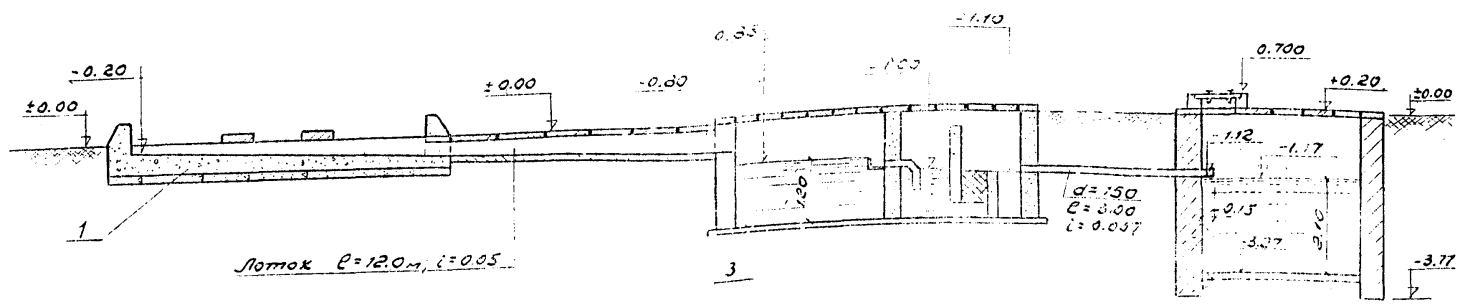


Спецификация сборных железобетонных элементов

Наименование элемента	Марка элемента	Вес элемента т	Марка бетона	Расход материалов на элемент			Всего			ГОСТ серия	
				Бетон м ³	Сталь кг	К-во Арм. Звело тура	Бетон м ³	Сталь кг	Арм. Звело тура		
Плита перекрытия	П19	0,10	200	0,04	1,7	1,8	6	0,24	10,2	10,8	серия ИВ-31-04 вып. 2

Спецификация стали на одну марку

Марка	№ поз.	сечение	Длина мм	Кол-во шт	Вес кг		ГОСТ серия
					1шт.	всех	
Р-1	1	150x5	1900	2	7,15	14,3	ГОСТ 8509-57
	2	-20x40	320	26	2,01	52,3	
Р-2	3	150x5	1000	2	3,77	7,54	ГОСТ 8509-57
	2	-20x40	320	14	2,01	28,2	



Состав проекта проект 3К

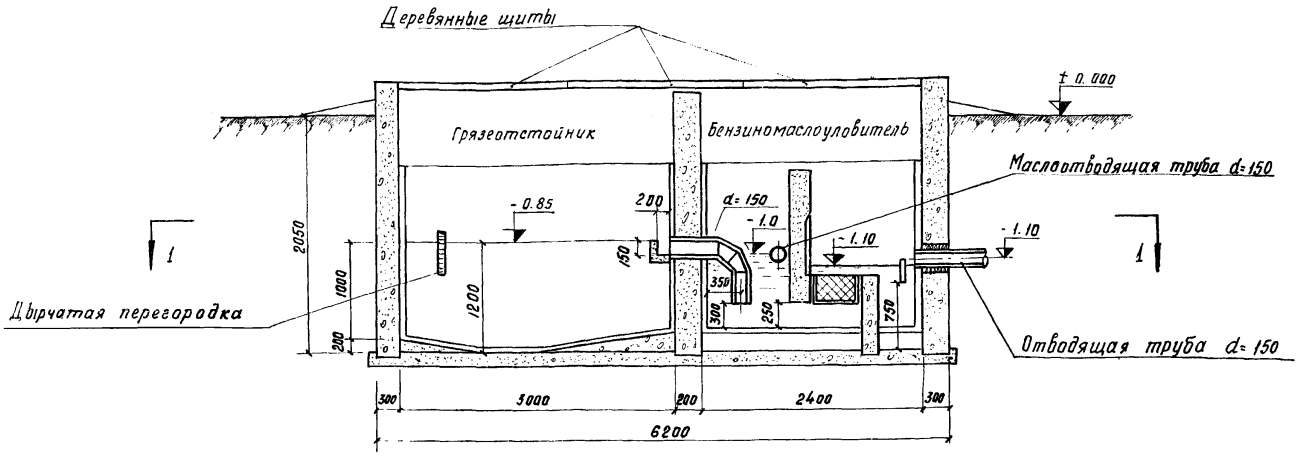
- План площадки для мойки машин с сетями водопровода и канализации 3К-1.
- Дренажные стоки с бензиномаслоуловителем. План, разрез 3К-2.

Примечания:

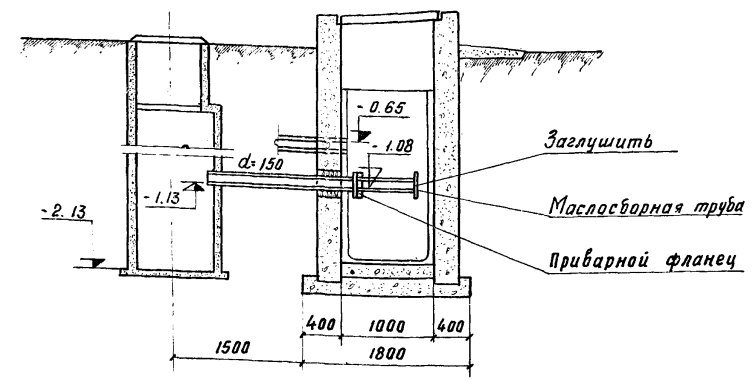
- Стенки лотка выкладываются из кирпича 175 на растворе М-25.
- Сварку решеток Р-1 и Р-2 производить электро-дуг. Э42, высота шва $h=6\text{мм}$.

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ Москва 1967г. Проектная группа для проектирования с/х объектов	План площадки для мойки машин с сетями водопровода и канализации.	Типовой проект 316-73
		Албом II
		лист 3К-1

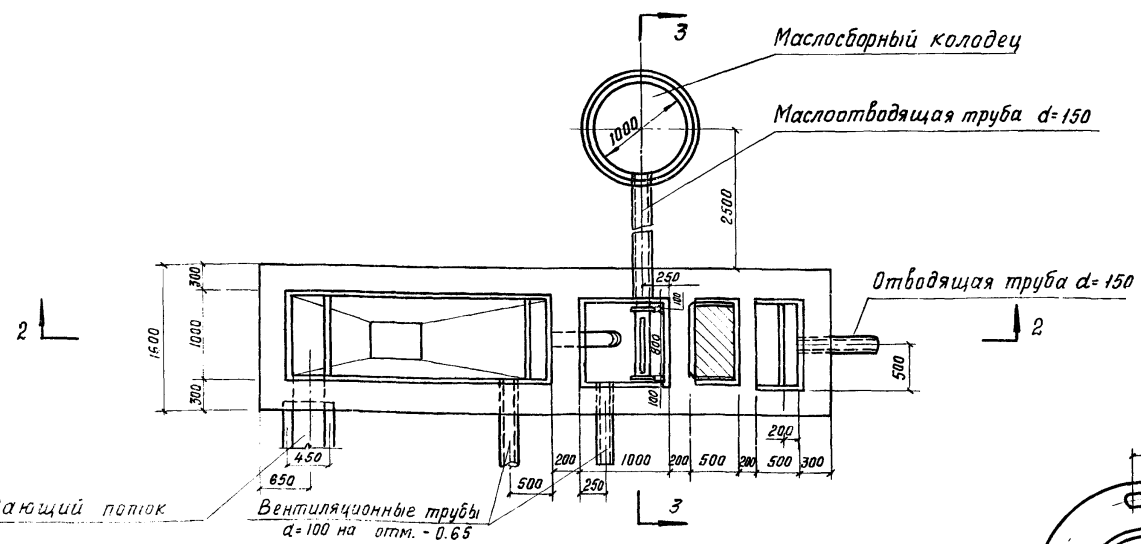
Борисовский
 Новосильцев
 Шатровский
 Мерзляков



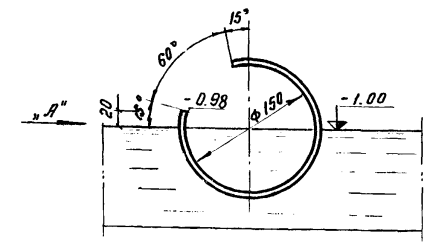
Разрез 2-2
М 1:50



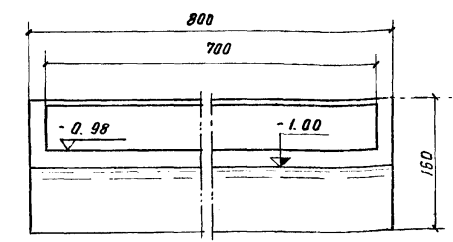
Разрез 3-3



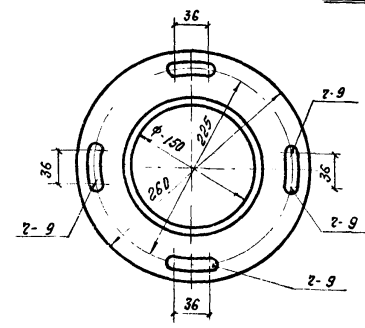
Разрез по 1-1



Деталь маслосборной трубы



Вид по стрелке 'А'



Приварной фланец

Спецификация

№ п.п.	Наименование	Эскиз	Един. измер.	Размер	Кол.	Гост
1	Трубы стальные бесшовные		п.м.	168×8	2.5	8732-58
2	Труба стальная с резьбой		п.м.	168×8	0.8	"
3	Фланцы стальные приварные с болтами М16		шт.	-	2	1255-67
4	Маслосборный колодец		шт.	1000	1	См. лист АС-8
5	Сталь прокатная толстолистовая б=4 мм.		шт.	180	1	ГОСТ 5681-57

Примечания:

1. Строительную часть грязеотстойника см. лист АС-4
2. Удаление масла из колодца производится ручным насосом.
3. Расположение отверстия в маслосборной трубе, над уровнем жидкости уточняется при эксплуатации поворотом трубы из фланца.
4. Вентиляционные трубы покрыть антикоррозийной изоляцией.

Инж. пр-та
Инж. В.К.
Инженер
С.В.С.

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ г. Москва 1967 Площадка для мойки машин с обратным водоснабжением	Грязеотстойник с бензиномаслоуловителем	Типовой проект 816-73
	План, разрезы	Язбам II
		Лист ВК-2

