



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

705-1-192.85

**ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД  
МИНЕРАЛЬНЫХ УДОБРЕНИЙ  
ВМЕСТИМОСТЬЮ 5 ТЫС. Т  
С МОСТОВЫМ ГРЕЙФЕРНЫМ КРАНОМ.  
ВАРИАНТ С ПОКРЫТИЕМ  
ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ФЕРМ**

**АЛЬБОМ II**

**СОСТАВ ПРОЕКТА:**

- Альбом I - Общая пояснительная записка. Технология производства. Воздухоснабжение. Вентиляция. Силовое электрооборудование. Электрическое освещение. Связь и сигнализация.  
Альбом II - Технологическо-механические решения.  
Альбом III - Архитектурные решения. Конструкции железобетонные. Конструкции металлические. Антикоррозийная защита конструкций и оборудования.  
Альбом IV - Изделия заводского изготовления.  
Альбом V - Спецификации оборудования.  
Альбом VI - Ведомости потребности в материалах.  
Альбом VII - Сметная документация.  
Альбом VIII - Показатели результатов применения научно-технических достижений

**ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:**

Типовой проект 501-3 „Повышенный путь для выгрузки сыпучих грузов из железнодорожных вагонов.“  
Альбом III (распространяет ЦИТП).

**РАЗРАБОТАН:**

проектным институтом  
„Гипропромсельстрой“

Главный инженер института *В.И. Шестернев* /  
Главный инженер проекта *В.И. Шатилов* /

Рабочий проект

**УТВЕРЖДЕН**

Министерством сельского хозяйства СССР  
Приказ № 105 - ЭГ от 20.12.1984 г  
Введен в действие Гипропромсельстроем  
Приказ № 5 от 7.01.1985 г.

9133/2

				Привязан:	
Инв. №					

№№ пп	Наименование	Обозначение	стр.
1	Содержание альбома		2
2	Лестница передвижная опорная Сборочный чертёж		3
3	Лестница передвижная опорная. Спецификация		4
4	Лестница передвижная опорная Ведомость спецификаций		5
5	Лестница передвижная опорная Ведомость покупных изделий		5
6	Рама. Сборочный чертёж	НО-241.100.00.СБ	6,7
7	Рама. Спецификация	НО-241.100.00.00	4
8	Боковина	НО-241.100.01	7
9	Боковина	НО-241.100.01-01	7
10	Стойка	НО-241.100.02	11
11	Стойка	НО-241.100.02-01	11
12	Бобышка	НО-241.100.03	11
13	Ступенька	НО-241.100.04	8
14	Поручень	НО-241.100.05	8
15	Стойка	НО-241.100.06	12
16	Настил	НО-241.100.07	8
17	Ограждение	НО-241.100.08	8
18	Ограждение	НО-241.100.09	9
19	Ограждение	НО-241.100.10	12
20	Стойка	НО-241.100.11	9
21	Стойка	НО-241.100.11-01	9
22	Груз	НО-241.100.12	9
23	Заглушка	НО-241.100.13	9
24	Опора. Сборочный чертёж	НО-241.200.00.СБ	10
25	Опора. Спецификация	НО-241.200.00	4
26	Ключ	НО-241.200.01	10
27	Винт	НО-241.200.02	12
28	Кольцо	НО-241.200.03	10
29	Пята	НО-241.200.04	11
30	Ручка	НО-241.200.05	11
31	Устройство маневровое для работы на эстакаде высотой 2,5 м Сборочный чертёж	НО-242.000.00.СБ	13
32	Устройство маневровое для работы на эстакаде высотой 2,5 м Спецификация	НО-242.000.00	14
33	Устройство маневровое для работы на эстакаде высотой 2,5 м Ведомость спецификаций	НО-242.000.00.ВС	14
34	Устройство маневровое для работы на эстакаде высотой 2,5 м Ведомость покупных изделий	НО-242.000.00.ВП	15
35	Ролик горизонтальный. Сборочный чертёж	НО-242.100.00.СБ	16
36	Ролик горизонтальный. Спецификация	НО-242.100.00	16
37	Колесо	НО-242.000.01	17
38	Втулка	НО-242.000.02	18
39	Крышка	НО-242.000.03	18
40	Ось	НО-242.000.04	17
41	Оседержатель	НО-242.000.05	17
42	Рама. Сборочный чертёж	НО-242.110.00.СБ	18
43	Рама. Спецификация	НО-242.110.00	16
44	Ролик вертикальный. Сборочный чертёж	НО-242.200.00.СБ	19
45	Ролик вертикальный. Спецификация	НО-242.200.00	19
46	Рама. Сборочный чертёж	НО-242.210.00.СБ	20
47	Рама. Спецификация	НО-242.210.00	19
48	Стойка	НО-242.210.01	20

№№ пп	Наименование	Обозначение	стр.
49	Косынка	НО-242.210.02	20
50	Установка конечного выключателя ВПК 211242А. Сборочный чертёж	НО-242.300.00.СБ	21,22
51	Установка конечного выключателя ВПК 211242А. Спецификация	НО-242.300.00	23
52	Ось	НО-242.300.01	28
53	Втулка	НО-242.300.02	24
54	Втулка	НО-242.300.03	24
55	Крышка	НО-242.300.04	23
56	Прокладка	НО-242.300.05	23
57	Пружина	НО-242.300.06	26
58	Пробка	НО-242.300.07	24
59	Зажим	НО-242.300.08	28
60	Штырь	НО-242.300.09	24
61	Корпус. Сборочный чертёж	НО-242.310.00.СБ	25
62	Корпус. Спецификация	НО-242.310.00	25
63	Стакан	НО-242.310.01	26
64	Переключатель	НО-242.310.02	26
65	Переключатель	НО-242.310.03	26
66	Рычаг. Сборочный чертёж	НО-242.320.00.СБ	27
67	Рычаг. Спецификация	НО-242.320.00	27
68	Ребро	НО-242.320.01	27
69	Крышка	НО-242.320.02	27
70	Основание. Сборочный чертёж	НО-242.330.00.СБ	28
71	Основание. Спецификация	НО-242.330.00	28
72	Чашечное устройство. Сборочный чертёж	НО-242.400.00.СБ	29
73	Чашечное устройство. Спецификация	НО-242.400.00	29
74	Крюк	НО-242.400.01	30
75	Защелка	НО-242.400.02	29
76	Ось	НО-242.400.03	30
77	Шайба	НО-242.400.04	30
78	Зажим. Сборочный чертёж	НО-242.500.00.СБ	31
79	Зажим. Спецификация	НО-242.500.00	31
80	Пластина	НО-242.500.01	31
81	Скоба	НО-242.500.02	31
82	Штанга. Сборочный чертёж	НО-243.000.00.СБ	32
83	Штанга. Спецификация	НО-243.000.00	32
84	Штанга. Ведомость спецификаций	НО-243.000.00.ВС	33
85	Штанга. Ведомость покупных изделий	НО-243.000.00.ВП	33
86	Штанга. Монтажный чертёж	НО-243.000.00.МЧ	34
87	Планка	НО-243.000.01	37
88	Прокладка	НО-243.000.02	37
89	Планка	НО-243.000.03	38
90	Стойка. Сборочный чертёж	НО-243.100.00.СБ	35
91	Стойка. Спецификация	НО-243.100.00	35
92	Желоб	НО-243.100.01	38
93	Накладка	НО-243.100.02	35
94	Кронштейн	НО-243.100.03	37
95	Кронштейн	НО-243.100.03-01	37
96	Кронштейн. Сборочный чертёж	НО-243.200.00.СБ	36
97	Кронштейн. Спецификация	НО-243.200.00	36
98	Ребро	НО-243.200.01	36

9133/2 2

НО-000.000.00 СА ТП-705-1192.85

Изм.	Инст.	№ док.	Подп.	Дата
				02.93
				12.08.88
				15.01
				15.08.89
				19.08.89

СОДЕРЖАНИЕ  
Альбома

Лист	Лист	Листов
1	1	1

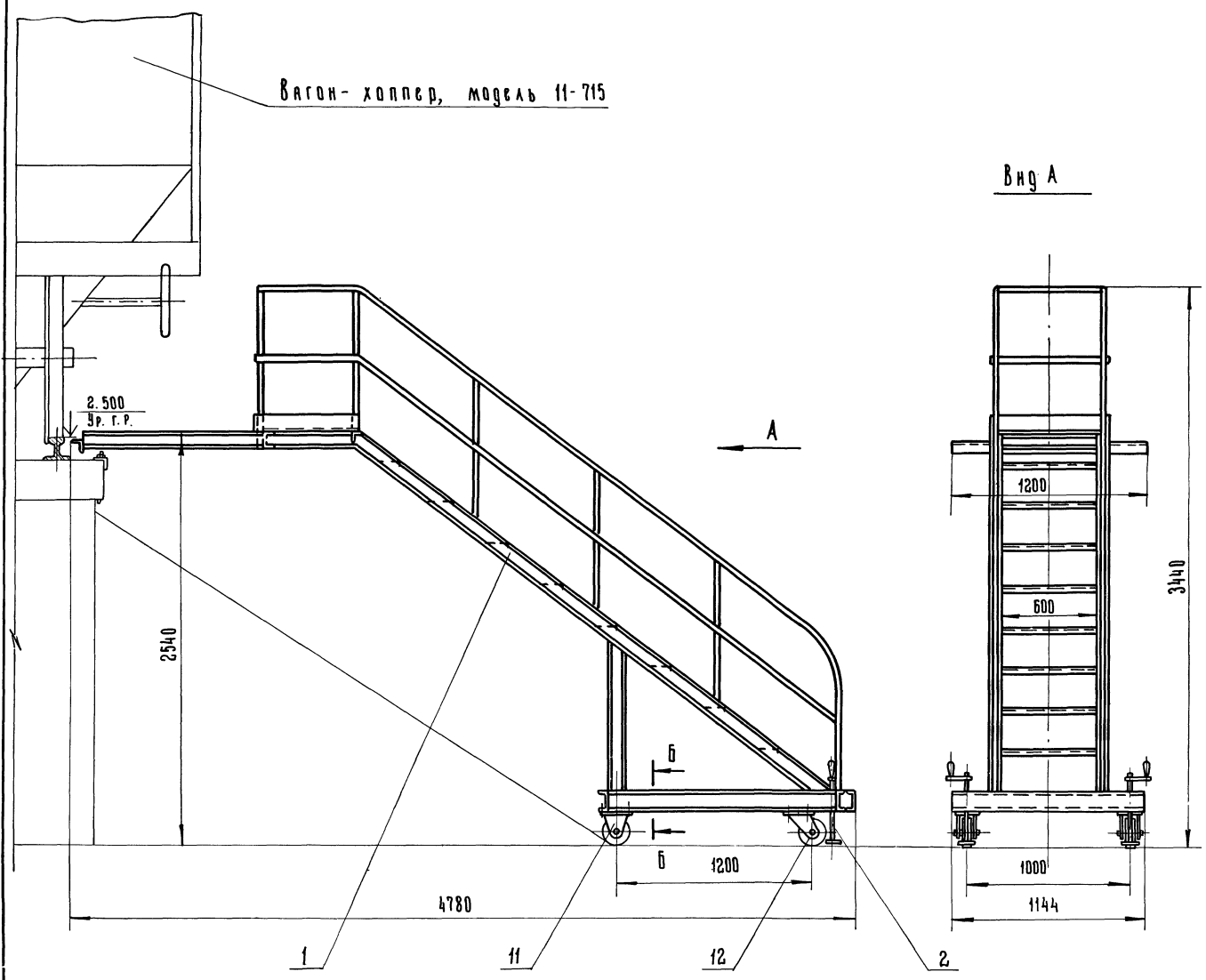
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ  
г. Саратов

КОПИРОВАЛ: МАТВЕЕВА

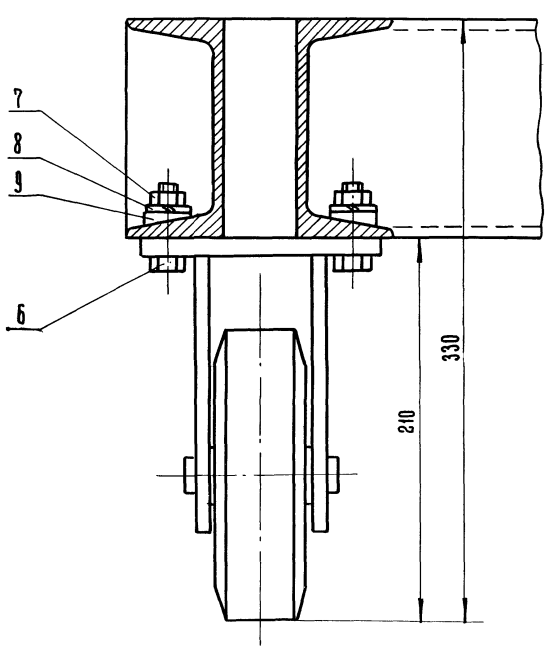
ФОРМАТ А2

Вагон-хopper, модель 11-715

Вид А



Б-Б  
М 1:2



1. Антикоррозийную защиту металлических конструкций лестницы выполнить согласно рекомендации института „Проектхимзащита“ см. альбом IV.  
2. Лестницей разрешается пользоваться только после того, как она получит надёжную опору на шпалы эстакады. Для этого лестница подкатывается к железнодорожной эстакаде и вращением рукояток опор (поз. 2) создаётся необходимая опора.

3  
9133/2

НО-241.000.00.СБ ТП-705-1-192.85						Лист	Масса	Масштаб
Лестница передвижная опорная						Р	375	1:20
Сборочный чертёж.						Лист	Листов	1
Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата				
РЗРАБ	Продвев	Ковалев	Ков	1988				
ПРОВ	Ковалев	Ков	Ков	1988				
СА СВЕД	Ковальченко	Ков	Ков	1988				
СА ИЖ ОТО	Ильин	Ильин	Ильин	1988				
НАЧ ОТО	Кабанов	Кабанов	Кабанов	1988				
И ИЖПРО	Евнина	Евнина	Евнина	1988				
ГНПРОМСТРОЙ г. Саратов								

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.С.
				Документация		
А2	А3		НО - 241. 100. 00. СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
А3	1		НО - 241. 100. 01	Боковина	1	
А3	2		НО - 241. 100. 01- 01	Боковина	1	
А4	3		НО - 241. 100. 02	Стойка	1	
А4	4		НО - 241. 100. 02- 01	Стойка	1	
А4	5		НО - 241. 100. 03	Бобышка	2	
А4	6		НО - 241. 100. 04	Ступенька	8	
А4	7		НО - 241. 100. 05	Поручень	2	
А4	8		НО - 241. 100. 06	Стойка	6	
А4	9		НО - 241. 100. 07	Настил	1	
А4	10		НО - 241. 100. 08	Ограждение	1	
А4	11		НО - 241. 100. 09	Ограждение	1	
А4	12		НО - 241. 100. 10	Ограждение	1	
А4	13		НО - 241. 100. 11	Стойка	2	
А4	14		НО - 241. 100. 11- 01	Стойка	2	
А4	15		НО - 241. 100. 12	Груз	1	
А4	16		НО - 241. 100. 13	Заглушка	2	
				Материалы		
			9133/2	Швеллер 10гост 8240-72 86гост 535-79	1	5,15кг.
НО - 241. 100. 00 Т.П.-705-1-192 85						
ИЗМ	АНСТ	Н	КОЛ	ДАТА		
РАЗРАБ	ПР	КОВАЛЕВ	ПОДП	КОВАЛЕВ	АНСТ	АНСТОВ
ПРОВ	КОВАЛЕВ	КОВА	11.08.85		1	2
И КОНТР	ЕГИНА	КОВА	11.08.85			
РАМА				ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. САРАТОВ		
КОПИРОВАЛ: НАБЫЧЕВА И				ФОРМАТ А4		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.С.
				Документация		
				Швеллеры 12гост 8240-72 86гост 535-79		
	20			L = 1144 ± 2,0	3	11,9 кг.
	21			L = 1396 - 1,0	4	14,5 кг
	22			L = 880 ± 1,0	1	9,15 кг
				Уголки 6-50x50x4 гост 8509-72 86гост 535-79		
	23			L = 1200 ± 2,0	1	3,6 кг
	24			L = 600 - 1,0	1	1,8 кг
				Леска 2,5x3066гост гост 6009-74		
	26			L = 3750 ± 5,0	2	2,2 кг.
НО - 241. 100. 00 Т.П.-705-1-192 85						
ИЗМ	АНСТ	Н	КОЛ	ДАТА		
РАЗРАБ	ПР	КОВАЛЕВ	ПОДП	КОВАЛЕВ	АНСТ	АНСТОВ
ПРОВ	КОВАЛЕВ	КОВА	11.08.85		1	2
И КОНТР	ЕГИНА	КОВА	11.08.85			
ОПОРА				ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. САРАТОВ		
КОПИРОВАЛ: НАБЫЧЕВА И				ФОРМАТ А4		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.С.
				Документация		
А2			НО - 241. 000. 00. СБ	Сборочный чертёж		
А3			НО - 241. 000. 00. 8С	Ведомость спецификации		
А3			НО - 241. 000. 00. 8П	Ведомость покупных изделий		
				Сборочные единицы		
А4	1		НО - 241. 100. 00	РАМА	1	
А4	2		НО - 241. 200. 00	ОПОРА	2	
				Стандартные изделия		
	6			Болт М10x45. 66.09 гост 7793-70	16	
	7			Гайка М10. 6.09 гост 5915-70	16	
	8			Шайба 10. 65Г. 09 гост 6402-70	16	
	9			Шайба 10. 02. 09 гост 10906-78	16	
				Прочие изделия		
	11			Колесо 2Г-160-160-20 гост 11112-70	2	
	12			Колесо 2В-160-160-20 гост 11112-70	2	
НО - 241. 000. 00 Т.П.-705-1-192. 85						
ИЗМ	АНСТ	Н	КОЛ	ДАТА		
РАЗРАБ	ПР	КОВАЛЕВ	ПОДП	КОВАЛЕВ	АНСТ	АНСТОВ
ПРОВ	КОВАЛЕВ	КОВА	11.08.85		1	2
И КОНТР	ЕГИНА	КОВА	11.08.85			
Лестница				ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. САРАТОВ		
КОПИРОВАЛ: НАБЫЧЕВА И				ФОРМАТ А4		

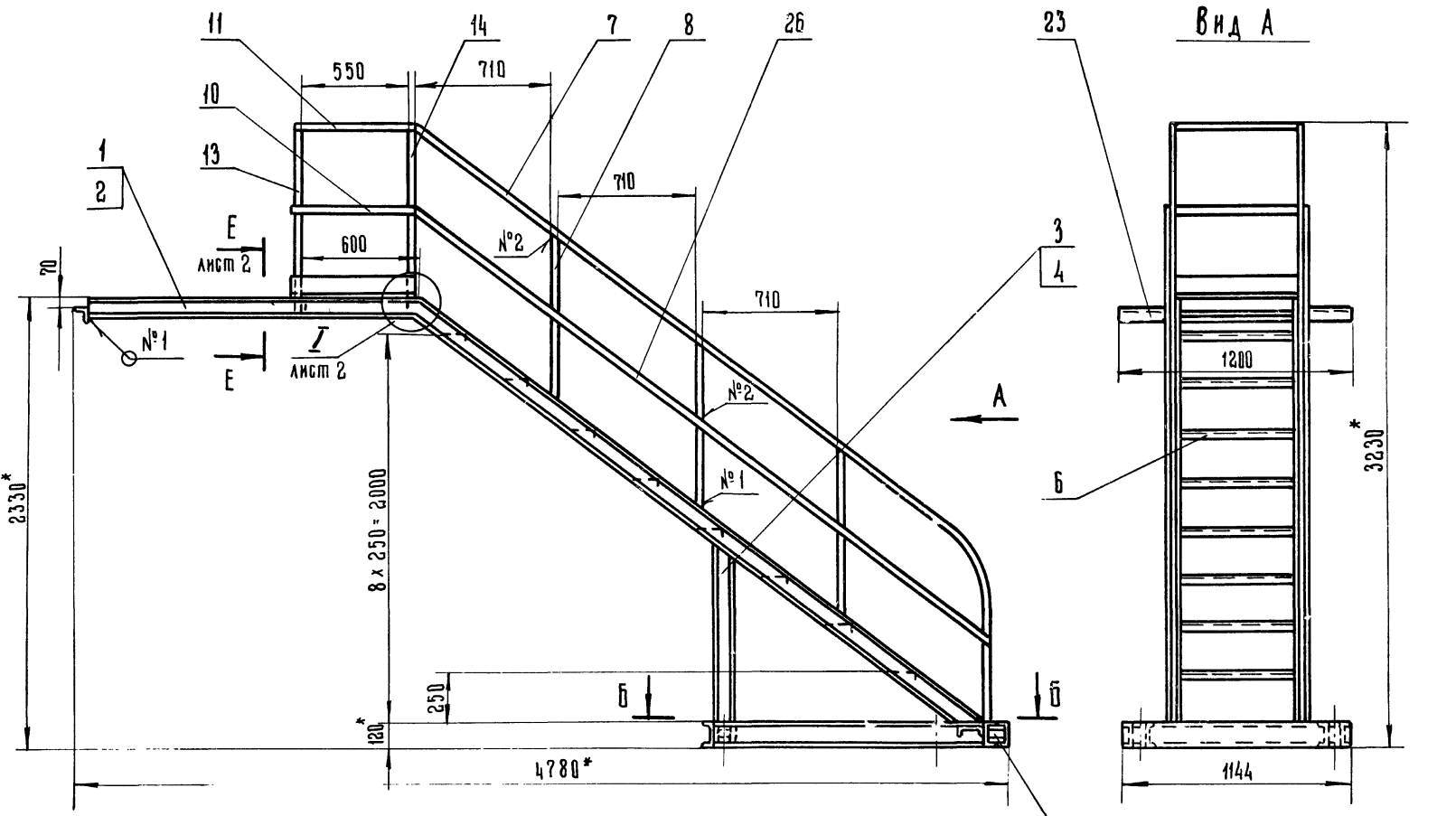
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.С.
				Документация		
А3			НО - 241. 200. 00. СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
А4	1		НО - 241. 200. 01	Ключ	1	
А3	2		НО - 241. 200. 02	Винт	1	
А4	3		НО - 241. 200. 03	Кольцо	1	
А4	4		НО - 241. 200. 04	Пята	1	
А4	5		НО - 241. 200. 05	Рукоятка	1	
				Стандартные изделия		
	9			Гайка М12. 6.09 гост 5915-70	1	
	10			Шайба 12. 65Г. 09 гост 6402-70	1	
	11			Шайба 12. 02. 09 гост 11371-78	1	
НО - 241. 200. 00 Т.П.-705-1-192. 85						
ИЗМ	АНСТ	Н	КОЛ	ДАТА		
РАЗРАБ	ПР	КОВАЛЕВ	ПОДП	КОВАЛЕВ	АНСТ	АНСТОВ
ПРОВ	КОВАЛЕВ	КОВА	11.08.85		1	2
И КОНТР	ЕГИНА	КОВА	11.08.85			
ОПОРА				ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. САРАТОВ		
КОПИРОВАЛ: НАБЫЧЕВА И				ФОРМАТ А4		

№ СЕРИИ	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол	
1	НО - 241.000.00.СБ	Лестница передвижная			
2		опорная			
3					
4	НО - 241.100.00	Рама	НО - 241.000.00	1	1
5					
6	НО - 241.200.00	Опора	НО - 241.000.00	1	2
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

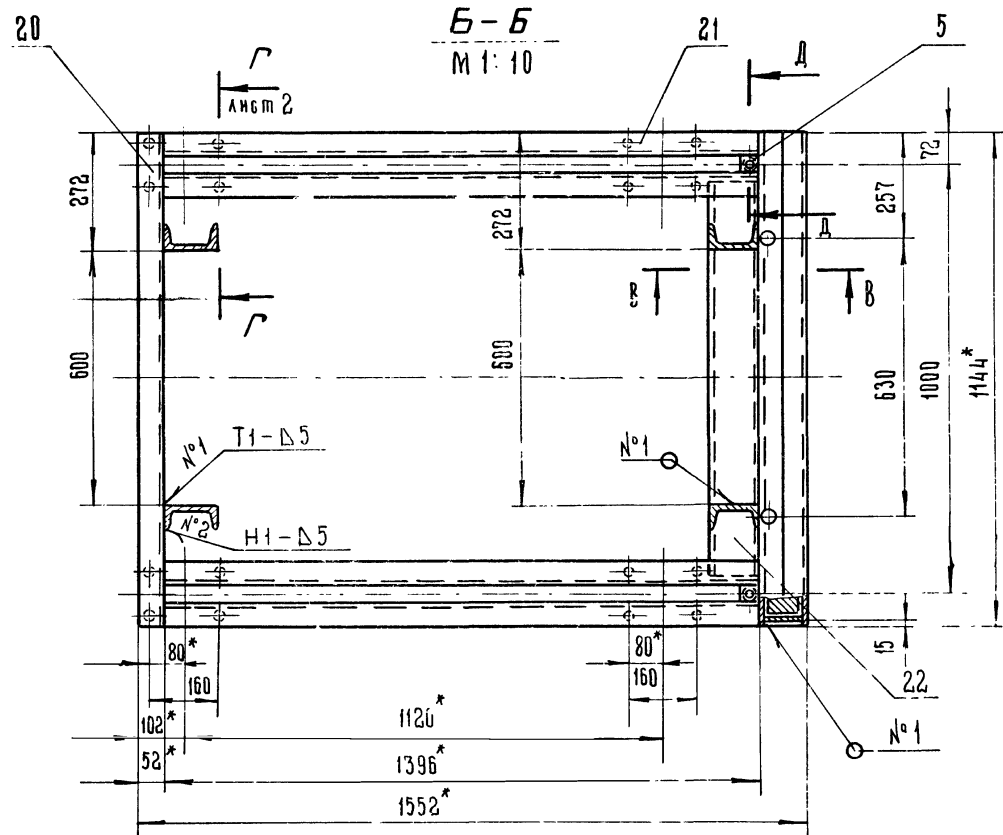
				НО - 241.000.00.ВС ТП-705-1-192.85	
ИЗМ Лист	И Форм.	ПОДП	ДАТА		
РАЗРАБ	ПРУДОВ	<i>Прудов</i>	28.08	Лестница передвижная опорная.	
ПРОВ	КОВАЛЕВ	<i>Ковалев</i>	12.08	Ведомость	
ГЛАВН ОТО	НАЖИТОВ	<i>Нажитов</i>	15.08	спецификации	
НАЧ ОТО	КАБАНОВ	<i>Кабанов</i>	15.08	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ	
И КОНТР	ЕГИНА	<i>Егина</i>	15.08	г. САРАТОВ	
КОПИРОВАЛ: ИЛЬИЧЕВА				ФОРМАТ: А3	

№ СЕРИИ	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на из-дване	в комп-авкты	на ре-гуандр	всего	
1	Колесо									
2	2Г-160-160-20		ГОСТ 11112 - 70		НО - 241.000.00	2			2	
3										
4	Колесо									
5	2В-160-160-20		ГОСТ 11112 - 70		НО - 241.000.00	2			2	
6										
7	Болт М10х45.66.09		ГОСТ 7798 - 70		НО - 241.000.00	16			16	
8										
9	Гайка М10.6.09		ГОСТ 5915 - 70		НО - 241.000.00	16			16	
10	Гайка М12.6.09		ГОСТ 5915 - 70		НО - 241.200.00	1			2	
11										
12	Шанба 10.65Г.09		ГОСТ 6402 - 70		НО - 241.000.00	16			16	
13	Шанба 12.65Г.09		ГОСТ 6402 - 70		НО - 241.200.00	1			2	
14										
15	Шанба 10.02.09		ГОСТ 10906 - 78		НО - 241.000.00	16			16	
16										
17	Шанба 12.02.09		ГОСТ 11371 - 78		НО - 241.200.00	1			2	
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										

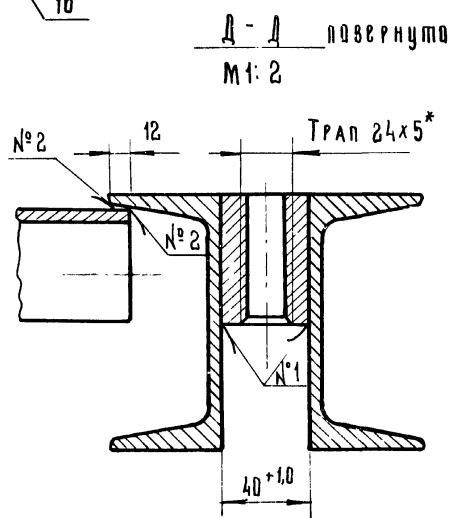
				НО - 241.000.00.ВЛ ТП-705-1-192.85	
ИЗМ Лист	И Форм.	ПОДП	ДАТА		
РАЗРАБ	ПРУДОВ	<i>Прудов</i>	28.08	Лестница передвижная опорная.	
ПРОВ	КОВАЛЕВ	<i>Ковалев</i>	12.08	Ведомость	
ГЛАВН ОТО	НАЖИТОВ	<i>Нажитов</i>	15.08	покупных изделий	
НАЧ ОТО	КАБАНОВ	<i>Кабанов</i>	15.08	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ	
И КОНТР	ЕГИНА	<i>Егина</i>	15.08	г. САРАТОВ	
КОПИРОВАЛ: ИЛЬИЧЕВА				ФОРМАТ: А3	



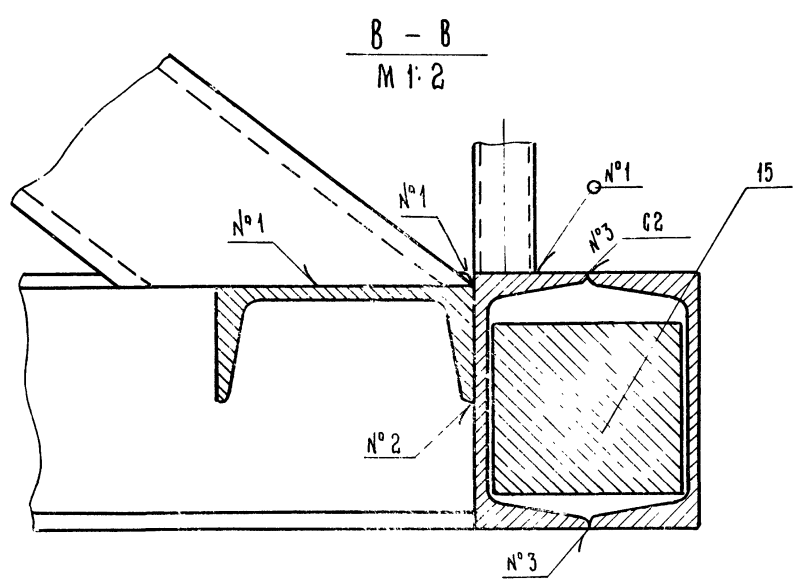
Вид А



Б-Б  
М 1:10



Д-Д повернуто  
М 1:2



В-В  
М 1:2

- 1\* Размеры для справок
- 2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80  
Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75
- 3. Все отверстия  $\phi 12$  сверлить по посадочным  
местам колец.

9133/2 6

НО-241.100.00.СБ. ТП-705-1-192.85				ЛИТ.	МАСШ	МАСШТАБ
Рама. Сборочный чертёж				р	350	1:20
ИЗМ	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист 1 из 2	
РЗРАБ		ПРУДРЕВ	Ковалев	12.08.88		
ПРОВ		КОВАЛЕВ	Ковалев	12.08.88		
ТА ИЖ	СНО	НАЖМЕЛОНОВ	Медведев	12.08.88		
НАЧ	ДИП	ЛЯБАНОВ	Медведев	12.08.88		
И КОНТР	ЕГИНА	ЕГИНА	Медведев	12.08.88		

ГИПРОПРОМБЕЛСТРОЙ  
г. Саратов

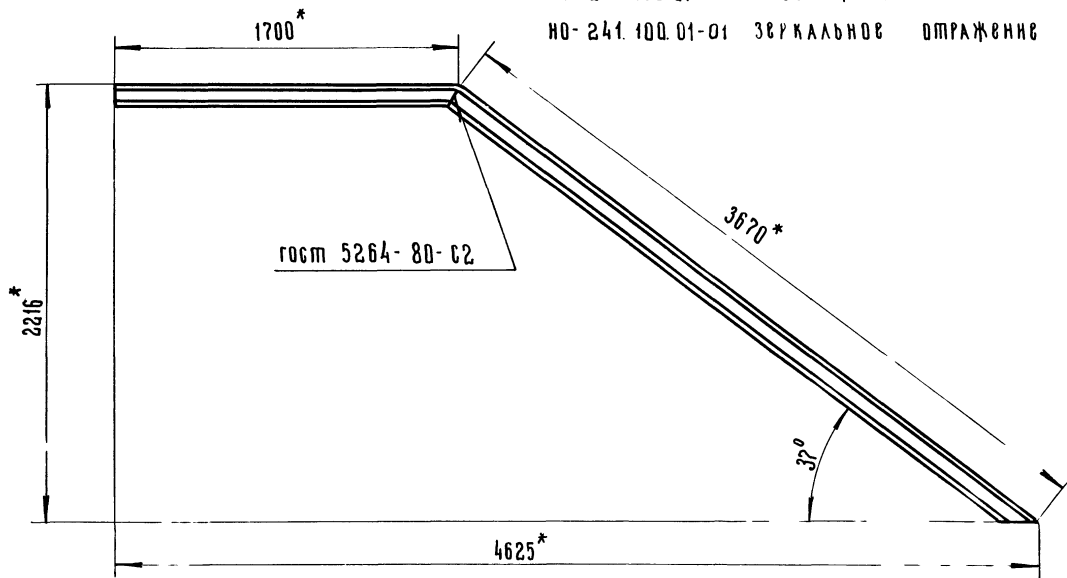
НО-241.100.01

НО-241.100.01 ИЗОБРАЖЕНО  
НО-241.100.01-01 ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ

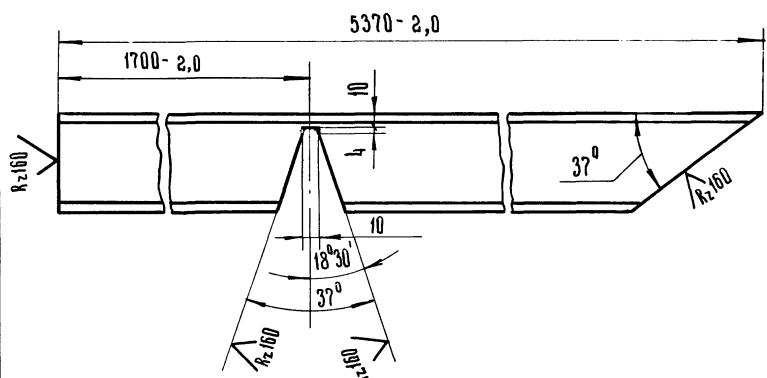
✓(✓)

НАБОМ II

ИНВОДИ ПРОЕКТА



РАЗВЕРТКА  
М 1:4



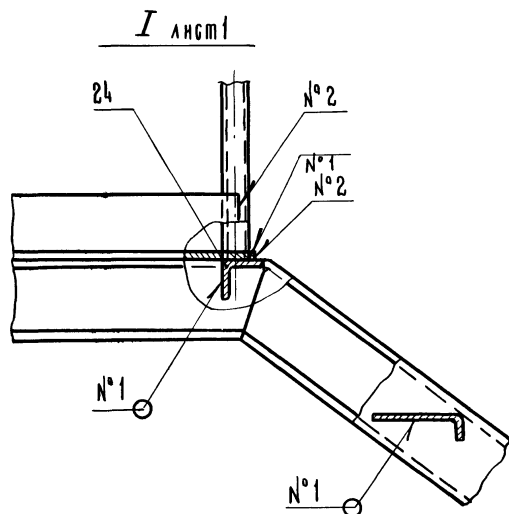
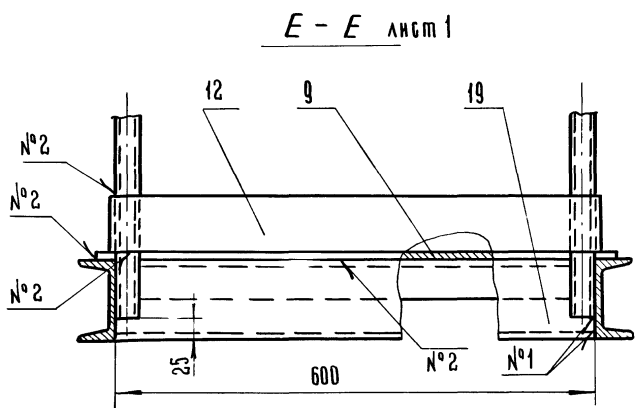
- \* Размеры для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{3T16}{2}$

				НО-241.100.01 ТП-705-1-192 85				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Боковина	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Проект	Ковалев	Ковалев	12.08.88		Р	45,7	1:20
					Швеллер 10 ГОСТ 8240-72	Листов 1		
					В ст 3 сп. ГОСТ 535-79	ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
					И. КОМП. ЕФИНА	г. Саратов		
					КОПИРОВАЛ: ИЛЬИЧЕВА И.И.	ФОРМАТ А3		

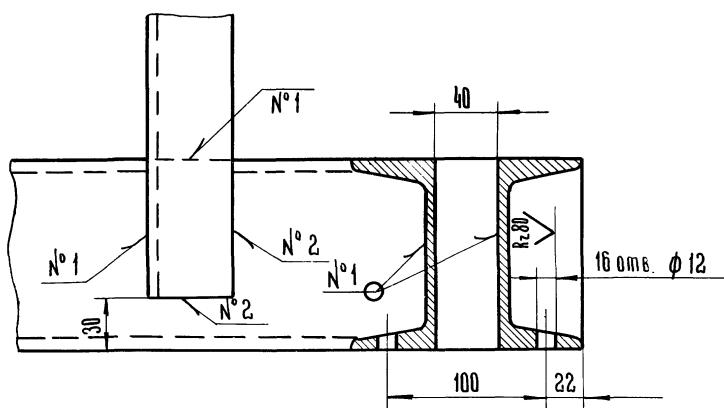
НО-241.100.00.05

НАБОМ II

ИНВОДИ ПРОЕКТА



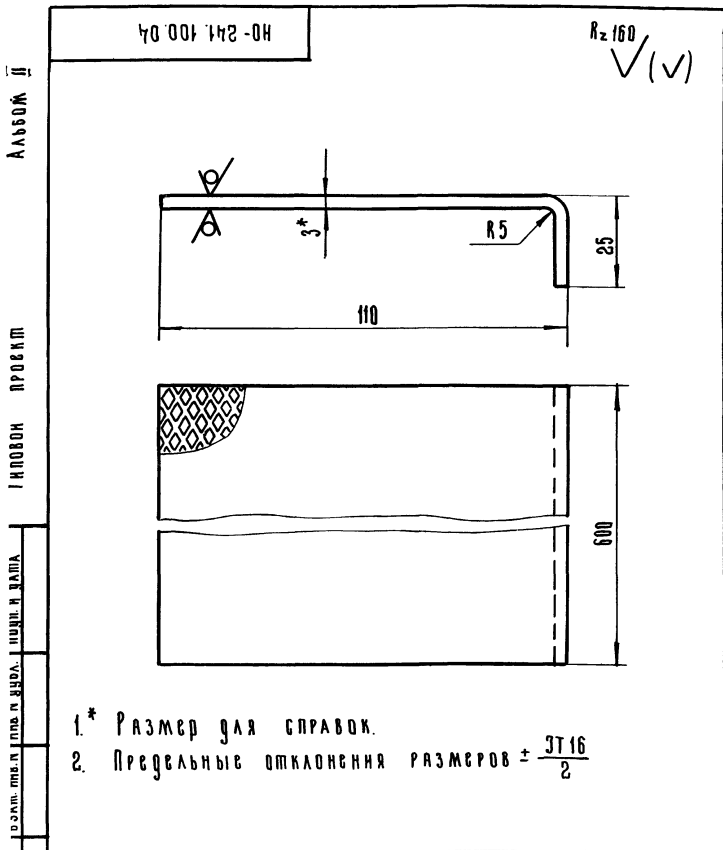
Г-Г повернуто, лист 1  
М 1:2,5



9133/2 7

				НО-241.100.00.05 ТП-705-1-192 85				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Проект	Ковалев	Ковалев	12.08.88		Р	—	1:5
					Сборочный чертёж	Листов 2		
					И. КОМП. ЕФИНА	ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
					КОПИРОВАЛ: ИЛЬИЧЕВА И.И.	г. Саратов		
						ФОРМАТ А3		





№ 241. 100.04 ТП-705-1-192.85

Изм	Лист	И.Вып.	Подп.	Дата	Листов	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ПРИБАЕВ	Ковалева	2.8.83		2	1:1	
ПРОВ.	Ковалева	Ковалева	12.08.83				

Ступенька

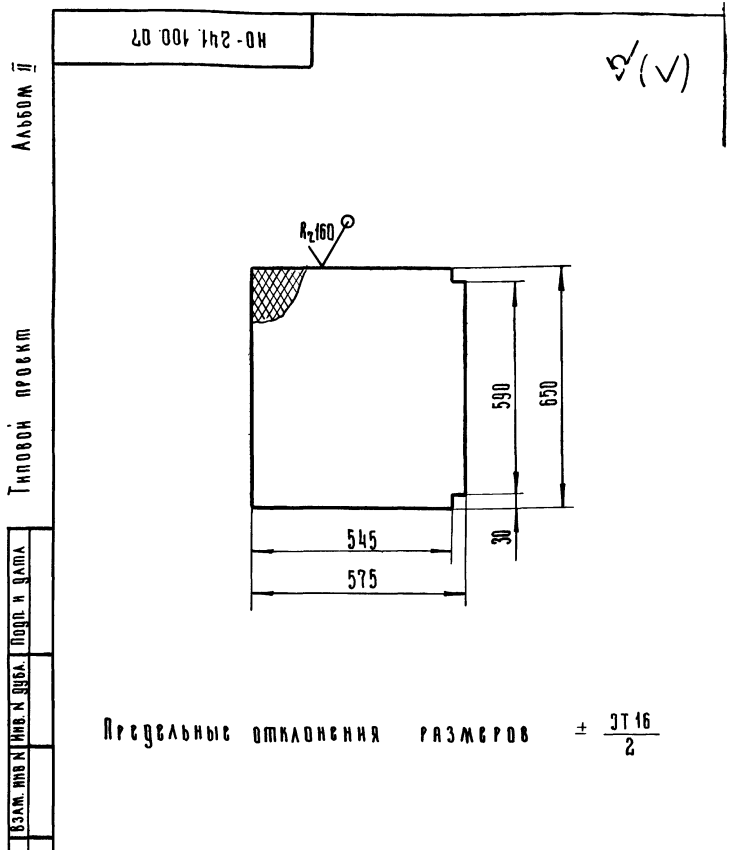
Лист 20х3,0-66г3сп. ГОСТ 8568-77

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ  
г.Саратов

И.КОНТР. Есина

КОПИРОВАЛ: НАБЫЧЕВА И.Ф.

ФОРМАТ А4



№ 241. 100.07 ТП-705-1-192.85

Изм	Лист	И.Вып.	Подп.	Дата	Листов	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ПРИБАЕВ	Ковалева	2.8.83		1	5,8	1:10
ПРОВ.	Ковалева	Ковалева	12.08.83				

Лист

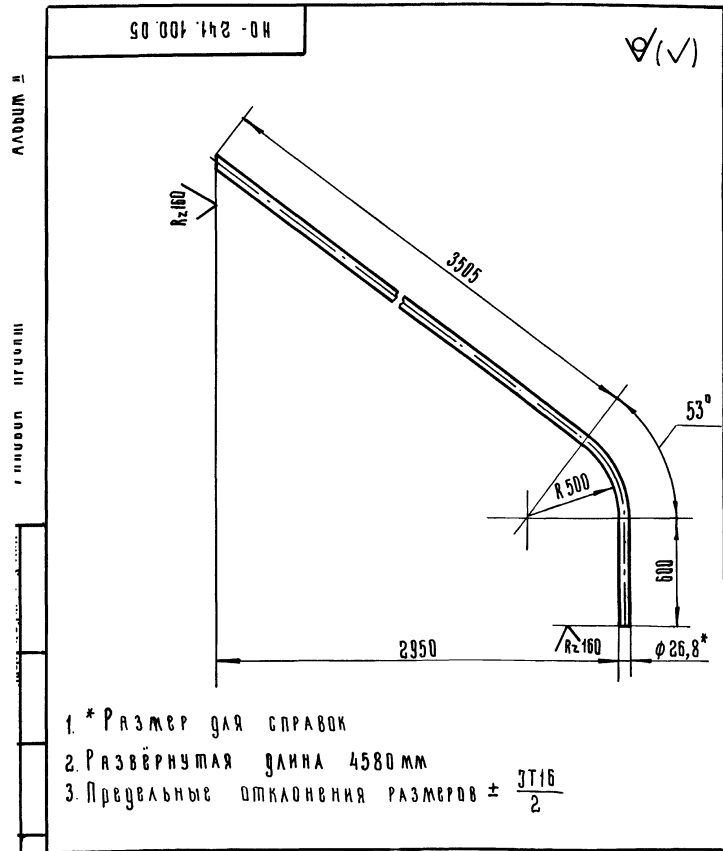
Лист 18406 x 575 x 650  
ГОСТ 8706-78

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ  
г.Саратов

И.КОНТР. Есина

КОПИРОВАЛ: НАБЫЧЕВА И.Ф.

ФОРМАТ А4



№ 241. 100.05 ТП-705-1-192.85

Изм	Лист	И.Вып.	Подп.	Дата	Листов	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ПРИБАЕВ	Ковалева	2.8.83		1	7,6	1:20
ПРОВ.	Ковалева	Ковалева	12.08.83				

Поручень

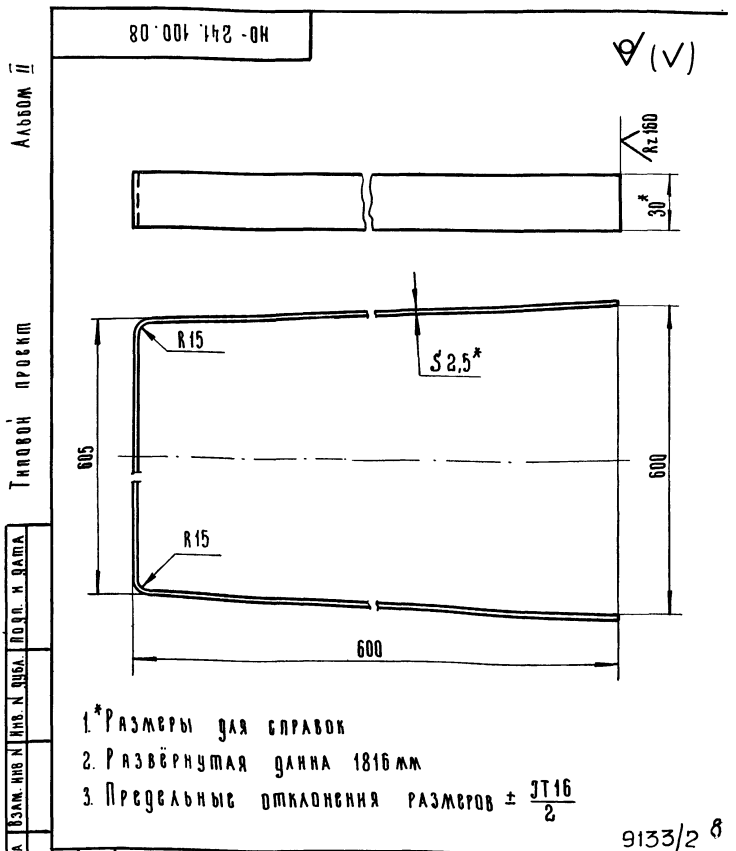
Труба 20x2,8  
ГОСТ 3262-75

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ  
г.Саратов

И.КОНТР. Есина

КОПИРОВАЛ: НАБЫЧЕВА И.Ф.

ФОРМАТ А4



№ 241. 100.08 ТП-705-1-192.85

Изм	Лист	И.Вып.	Подп.	Дата	Листов	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ПРИБАЕВ	Ковалева	2.8.83		1	1,07	1:2
ПРОВ.	Ковалева	Ковалева	12.08.83				

Ограждение

Листа 2,5 x 3066г 2кг  
ГОСТ 6009-74

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ  
г.Саратов

И.КОНТР. Есина

КОПИРОВАЛ: НАБЫЧЕВА И.Ф.

ФОРМАТ А4

№ 241.100.13

✓(✓)

55\*

R2.160

90

50\*

R2.160

1. Размеры для справок  
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$

№ зм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Заглушка	Лист	Масса	Масштаб
РЗР.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Р	0,18	1:1
Пров.	Ковалев	Ковалев	Ковалев	12.08.83	Листов	Листов	1	
Полоса 5x50 ГОСТ 103-76					ГНПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов			
Н. контр. Егина						Формат А4		

№ 241.100.12

✓

1100

80

R2.160

R2.160

1. Литейные радиусы - R5  
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$

№ зм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Груз	Лист	Масса	Масштаб
РЗР.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Р	62	1:2
Пров.	Ковалев	Ковалев	Ковалев	12.08.83	Листов	Листов	1	
Груз 64.00 ГОСТ 1412-79					ГНПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов			
Н. контр. Егина						Формат А4		

№ 241.100.11

✓(✓)

R14

5

L

26.8\*

R2.160

Обозначение	L мм	Масса кг.
№ 241.100.11	953	1,58
-01	878	1,45

1. Размер для справок  
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$

№ зм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стопка	Лист	Масса	Масштаб
РЗР.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Р	см табл.	1:1
Пров.	Ковалев	Ковалев	Ковалев	12.08.83	Листов	Листов	1	
Труба 20x2,8 ГОСТ 3262-75					ГНПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов			
Н. контр. Егина						Формат А4		

№ 241.100.09

✓(✓)

R50

R50

610

600

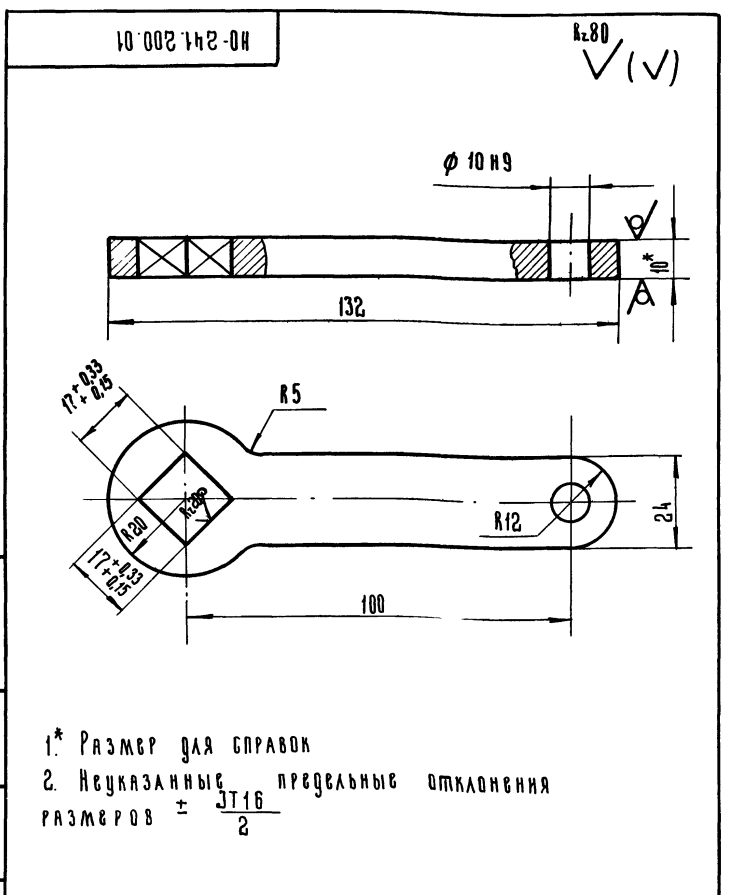
R2.160

R2.160

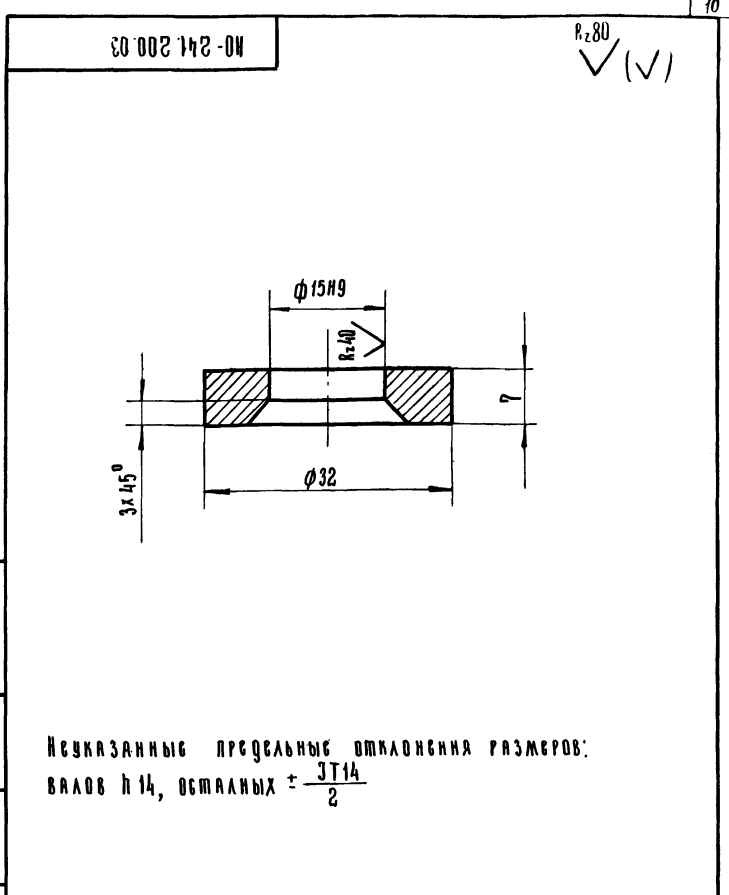
26.8\*

1. Размер для справок  
2. Развернутая длина 1766 мм  
3. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$

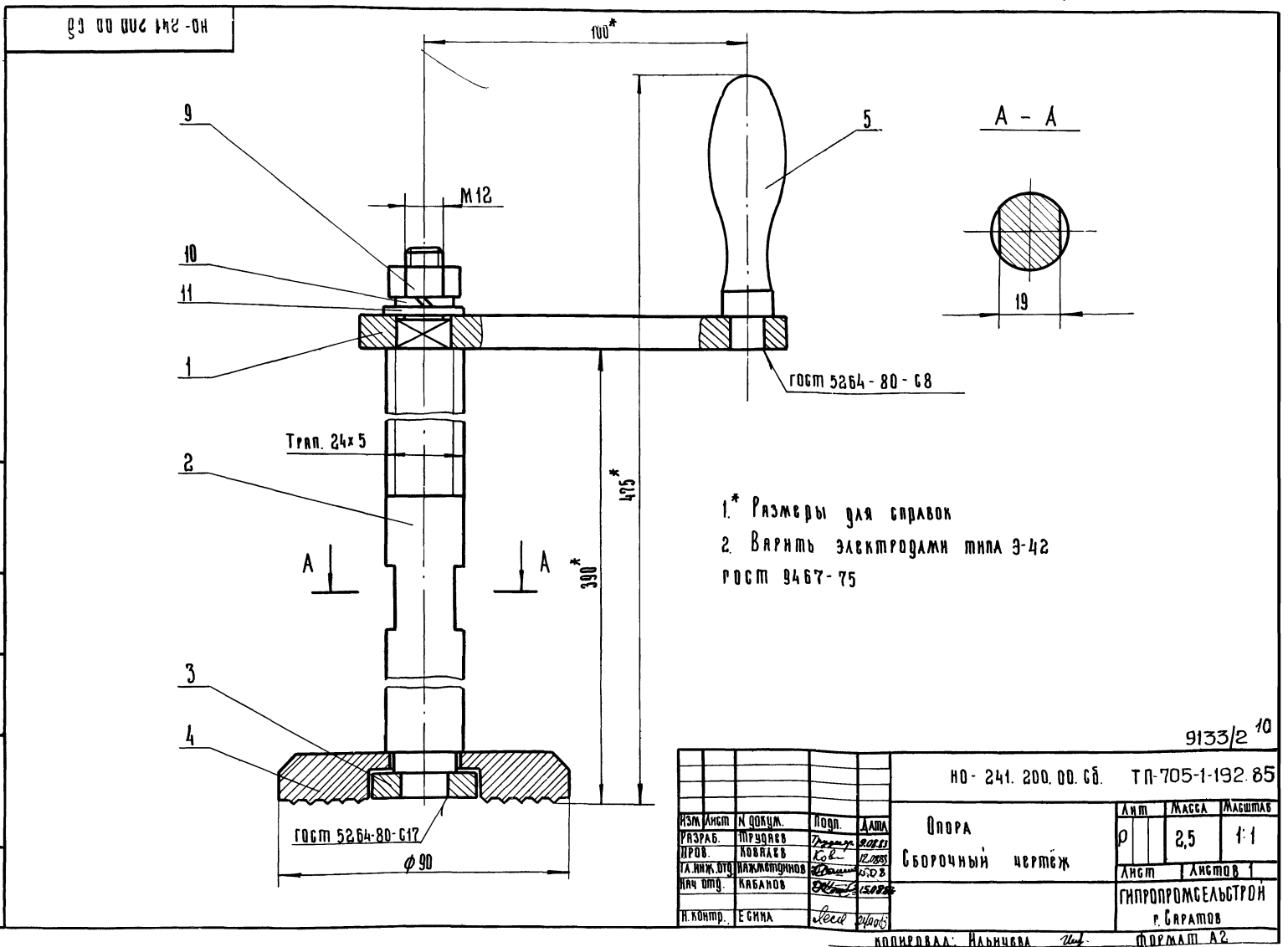
№ зм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ограждение	Лист	Масса	Масштаб
РЗР.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Р	2,94	1:5
Пров.	Ковалев	Ковалев	Ковалев	12.08.83	Листов	Листов	1	
Труба 20x2,8 ГОСТ 3262-75					ГНПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов			
Н. контр. Егина						Формат А4		



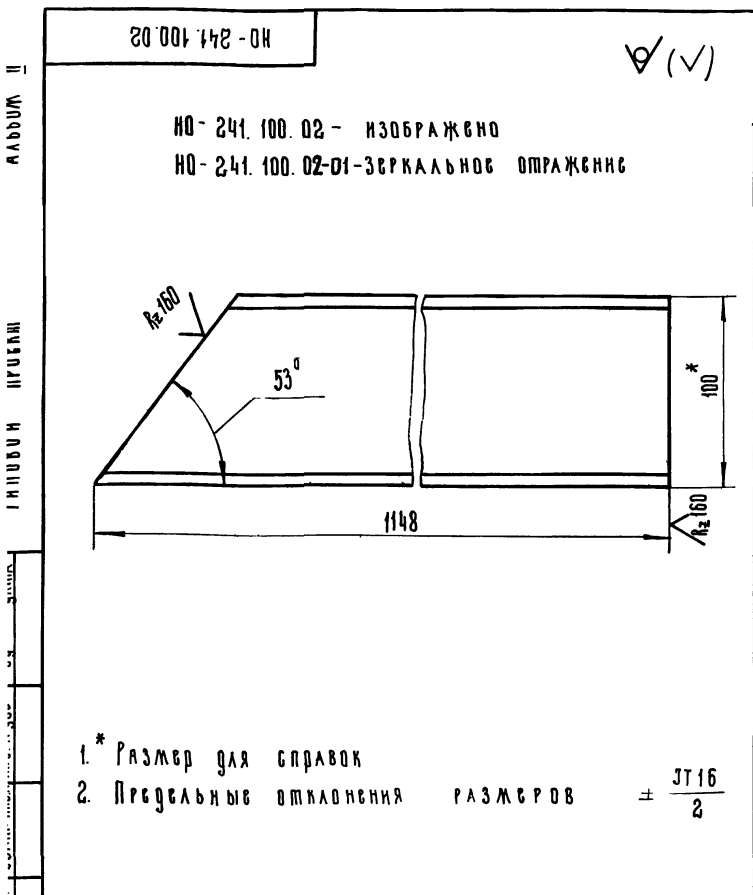
НО-241.200.01				ТП-705-1-192.85				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ключ	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Продв.	Ковалев	Ковалев	12.08.83		Р	0,24	1:1
Листов 1				Листов 1				
Н. контр. Егина				ГРППРОМСЕЛЬСТРОИ				
Копировала: Нальчева				Формат А4				



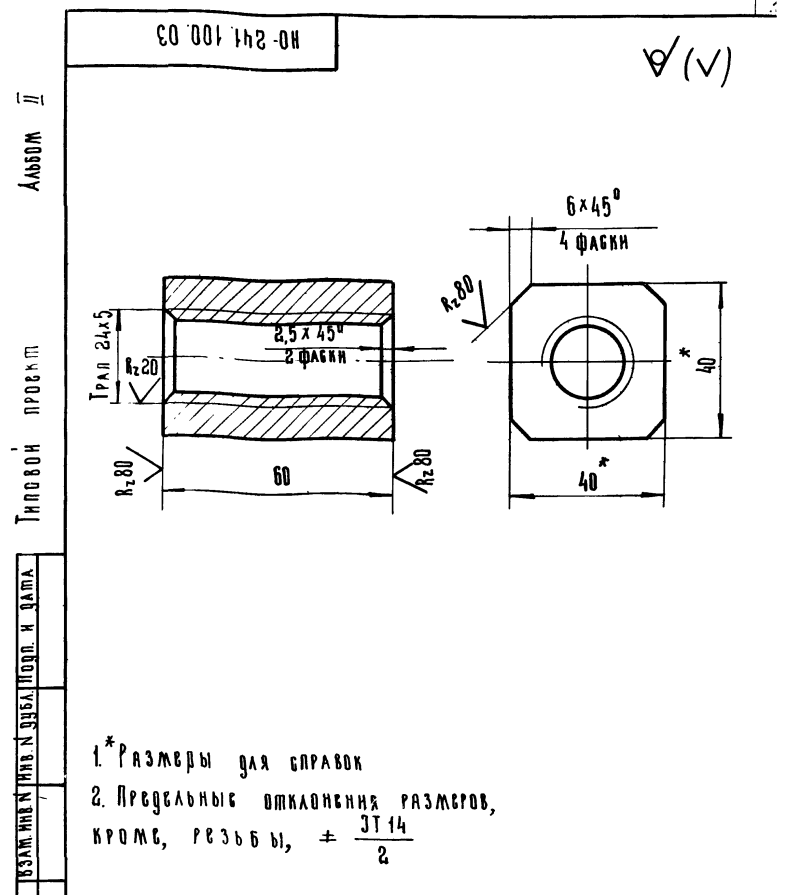
НО-241.200.03				ТП-705-1-192.85				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кольцо	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Продв.	Ковалев	Ковалев	12.08.83		Р	0,033	2:1
Листов 1				Листов 1				
Н. контр. Егина				ГРППРОМСЕЛЬСТРОИ				
Копировала: Нальчева				Формат А4				



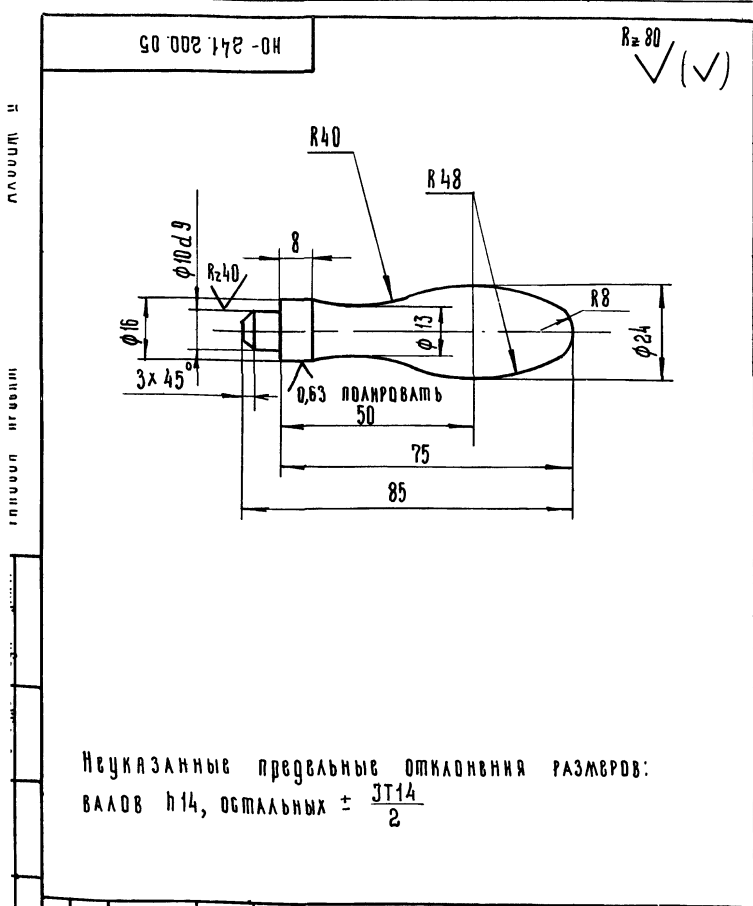
НО-241.200.00.Сб.				ТП-705-1-192.85				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Продв.	Ковалев	Ковалев	12.08.83		Р	2,5	1:1
Листов 1				Листов 1				
Н. контр. Егина				ГРППРОМСЕЛЬСТРОИ				
Копировала: Нальчева				Формат А2				



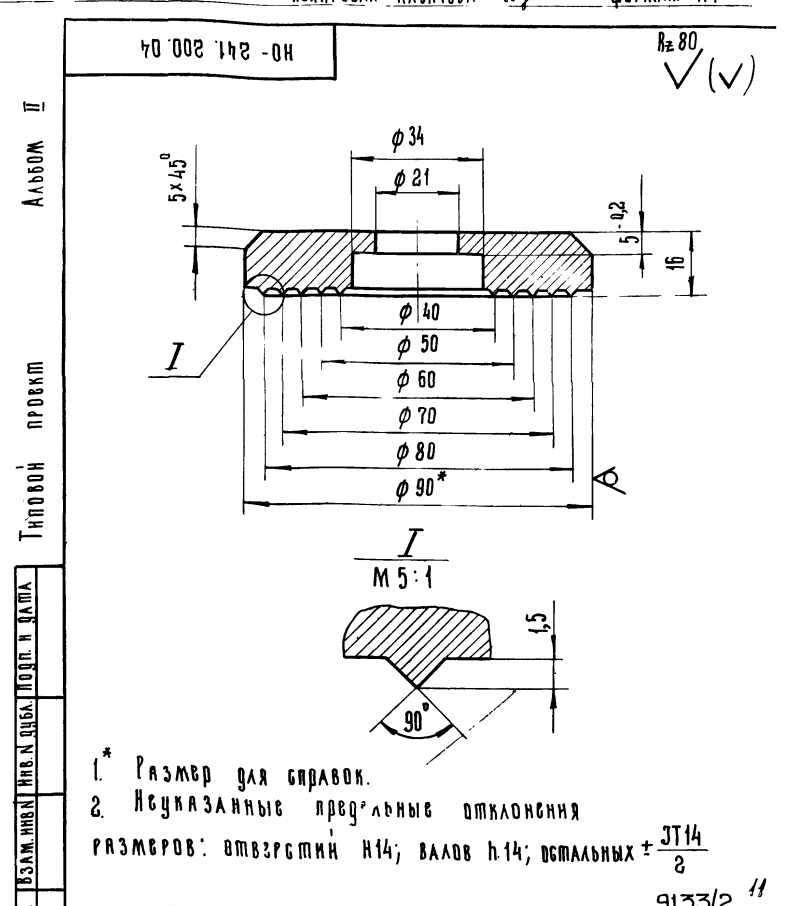
НО-241.100.02 ТП-705-1-192.85			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ. ПРУДЯКОВ	Трущак	Саврас	2008
ПРОВ. КОВАЛЕВ	Ковалев	Ковалев	2008
Столка		Лист	Масса
		Р	9,4
		Листов	1
ШВЕАЛЕР		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ	
10 ГОСТ 8240-72		г. БАРАТОВ	
Ввт Зсл ГОСТ 535-79		КОПИРОВАЛ: ИЛЬНИЦЕВА	
И. КОНТР. ЕСИНА		ФОРМАТ А4	



НО-241.100.03 ТП-705-1-192.85			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ. ПРУДЯКОВ	Трущак	Саврас	2008
ПРОВ. КОВАЛЕВ	Ковалев	Ковалев	2008
Бобышка		Лист	Масса
		Р	0,55
		Листов	1
Квадрат		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ	
8-40 ГОСТ 2591-71		г. БАРАТОВ	
35 ГОСТ 1053-74		КОПИРОВАЛ: ИЛЬНИЦЕВА	
И. КОНТР. ЕСИНА		ФОРМАТ А4	



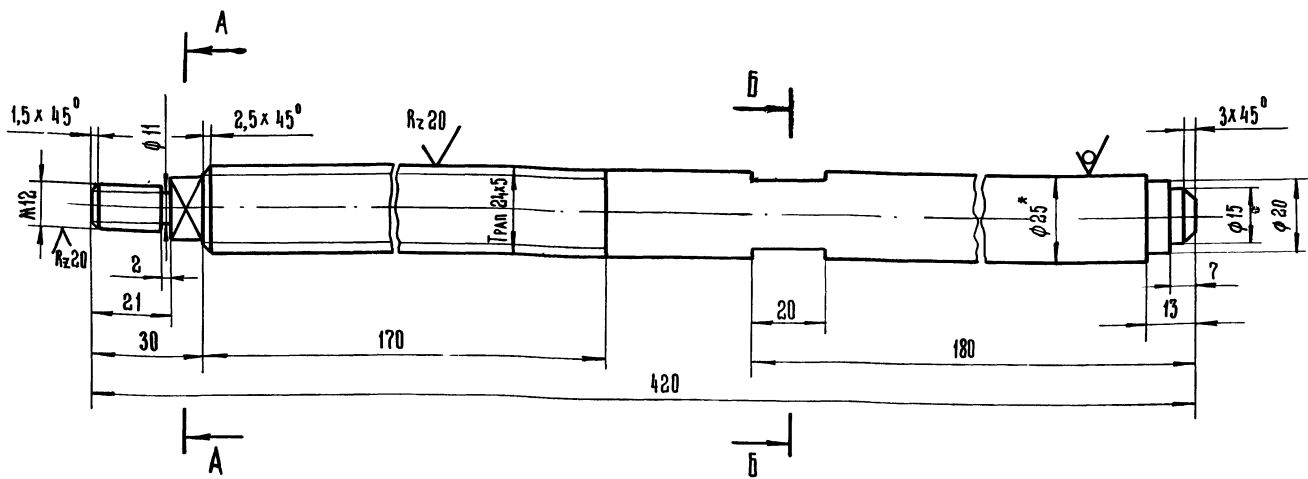
НО-241.200.05 ТП-705-1-192.85			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ. ПРУДЯКОВ	Трущак	Саврас	2008
ПРОВ. КОВАЛЕВ	Ковалев	Ковалев	2008
Ручка		Лист	Масса
		Р	0,16
		Листов	1
Круг		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ	
8-26 ГОСТ 2590-71		г. БАРАТОВ	
Ввт Зсл ГОСТ 535-79		КОПИРОВАЛ: ИЛЬНИЦЕВА	
И. КОНТР. ЕСИНА		ФОРМАТ А4	



НО-241.200.04 ТП-705-1-192.85			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ. ПРУДЯКОВ	Трущак	Саврас	2008
ПРОВ. КОВАЛЕВ	Ковалев	Ковалев	2008
Пята		Лист	Масса
		Р	0,6
		Листов	1
Круг		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ	
8-90 ГОСТ 2590-71		г. БАРАТОВ	
Ввт Зсл ГОСТ 535-79		КОПИРОВАЛ: ИЛЬНИЦЕВА	
И. КОНТР. ЕСИНА		ФОРМАТ А4	

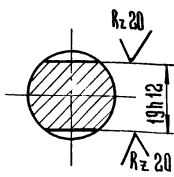
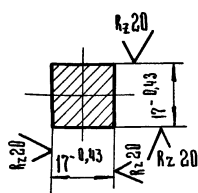
20'000.142-04

Rz 40  
✓(✓)



A - A

B - B



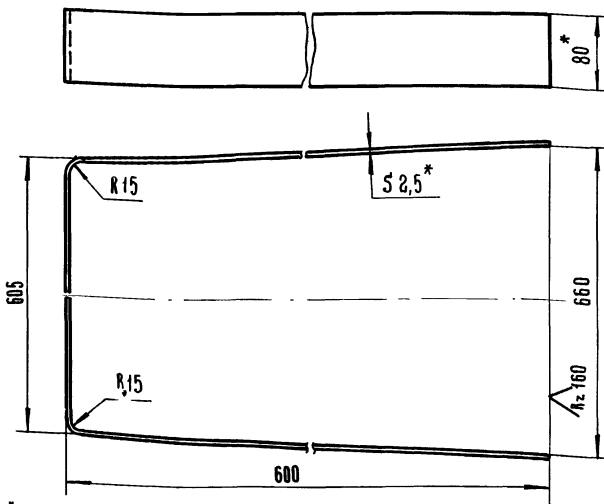
1\* Размер для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов  $h14$ ; отверстий  $H14$ , остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$

				НО-241.200.02		ТП-705-1-192.85		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Винт	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Провер.	Проект.	2008		Р	1,45	1:1	
Проб.	Ковалев	Ковалев	12.08.03		Листов	1		
Н. контр. Есина				Круг 8-25 гост 2590-71 35 гост 4050-74	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов			

КОПИРОВАЛ: ИЛЬНИЦЕВА ш. ФОРМАТ А3

01'000.142-04

✓(✓)



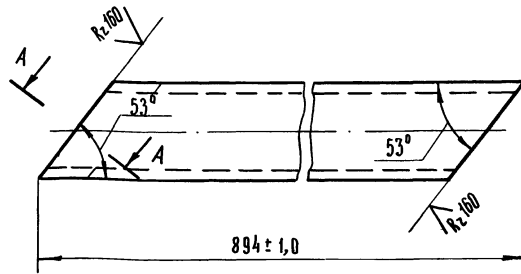
1\* Размеры для справок  
 2. Развёрнутая длина 1816мм  
 3. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$

				НО-241.100.10		ТП-705-1-192.85		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ограждение	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Провер.	Проект.	2008		Р	2,85	1:4	
Проб.	Ковалев	Ковалев	12.08.03		Листов	1		
Н. контр. Есина				Листа 2,5 x 806ст 2пс гост 6009-74	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов			

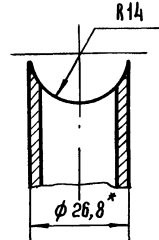
КОПИРОВАЛ: ИЛЬНИЦЕВА ш. ФОРМАТ А4

90'000.142-04

✓(✓)



A - A повернуто

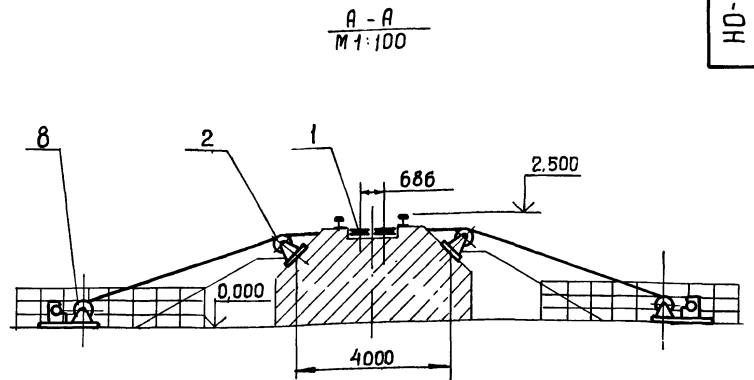
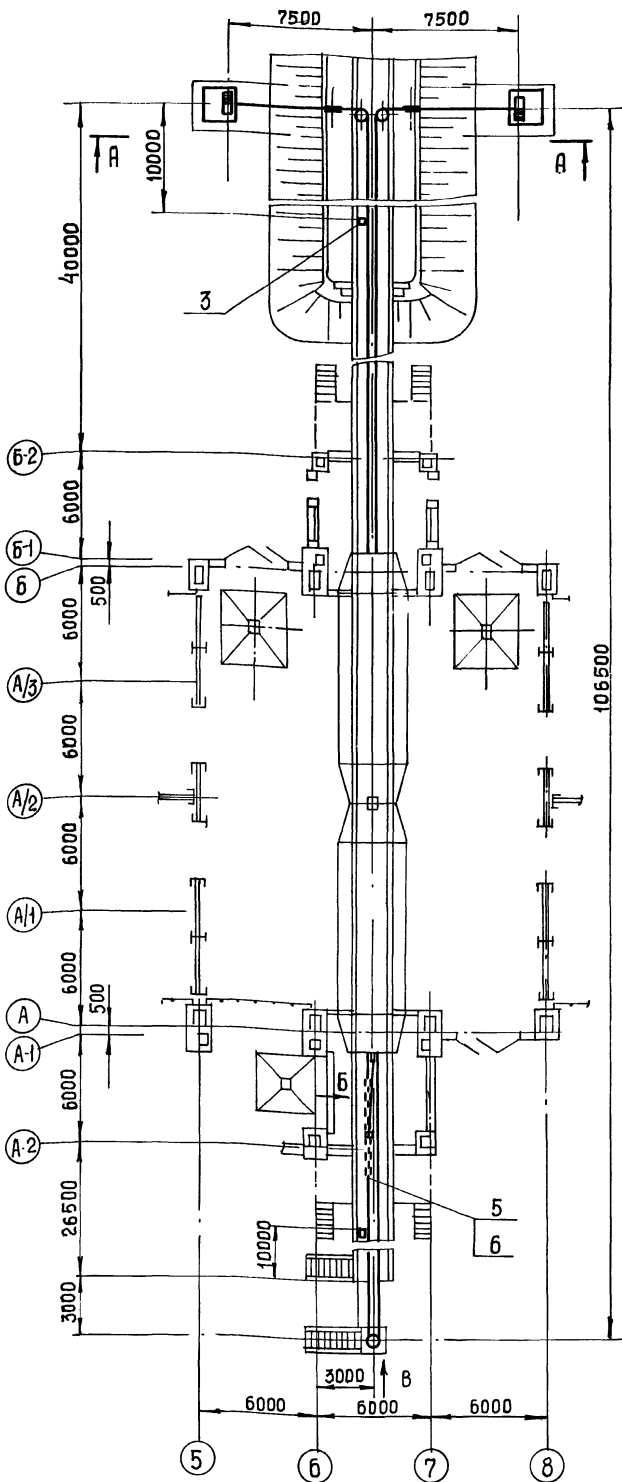


1\* Размер для справок  
 2. Острые кромки притупить

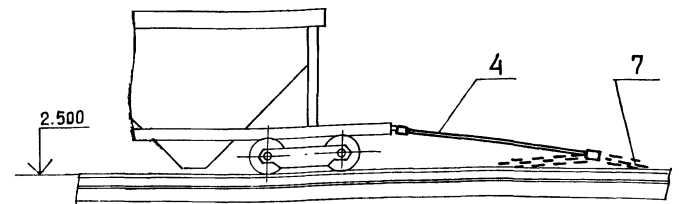
9133/2 12

				НО-241.100.06		ТП-705-1-192.85		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стойка	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Провер.	Проект.	2008		Р	1,45	1:1	
Проб.	Ковалев	Ковалев	12.08.03		Листов	1		
Н. контр. Есина				Труба 20х2,8 гост 3262-75	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов			

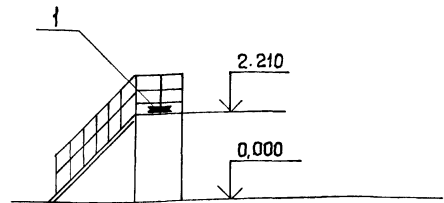
КОПИРОВАЛ: ИЛЬНИЦЕВА ш. ФОРМАТ А4



Вид Б  
М 1:100



Вид В  
М 1:100



Техническая характеристика лебедки ТЛ-86

Тяговое усилие лебедки, кг	Барабан			Канат		Редуктор		Электродвигатель		Скорость м/сек	Габаритные размеры			Масса, кг (без каната)
	Диаметр, мм	Рабочая длина, мм	Канатовместимость, м	Тип 225Г-I-Н-160 ГОСТ 2688-80	Разрывное усилие, кг	Тип РМ 500-315-22	Передачное число	Тип 4АС 100 S4	Мощность кВт		Угловая скорость об/мин	Максимальная	Длина, мм	
5000	377	895	230	225	26650	31,5	3,2	1390	0,04	1520	1570	925	1100	

Антикоррозийную защиту металлических конструкций выполнить согласно рекомендаций института „Проектхимзащита“. См. альбом IV

9133/2 13

НО-242.000.00 СБ ТЛ-705-1-192.85

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Устройство маневровое для работы на эстакаде высотой 2,5 м. Сборочный чертёж	Лист	Листов 1
РАЗР.	ЛЮСТ			08.53			
ПРОВ.	КОВАЛЕВ			12.08			
ГЛАВН.	НАКИПЕЛОВ			15.08			
НАЧ. ОТД.	КАБАНОВ			15.08			
Т.П.	ШАТНАЛОВ			15.08			
И. КОНТР.	ЕБИНА			15.08			

Копировал: ПРОШИНА О.А.

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

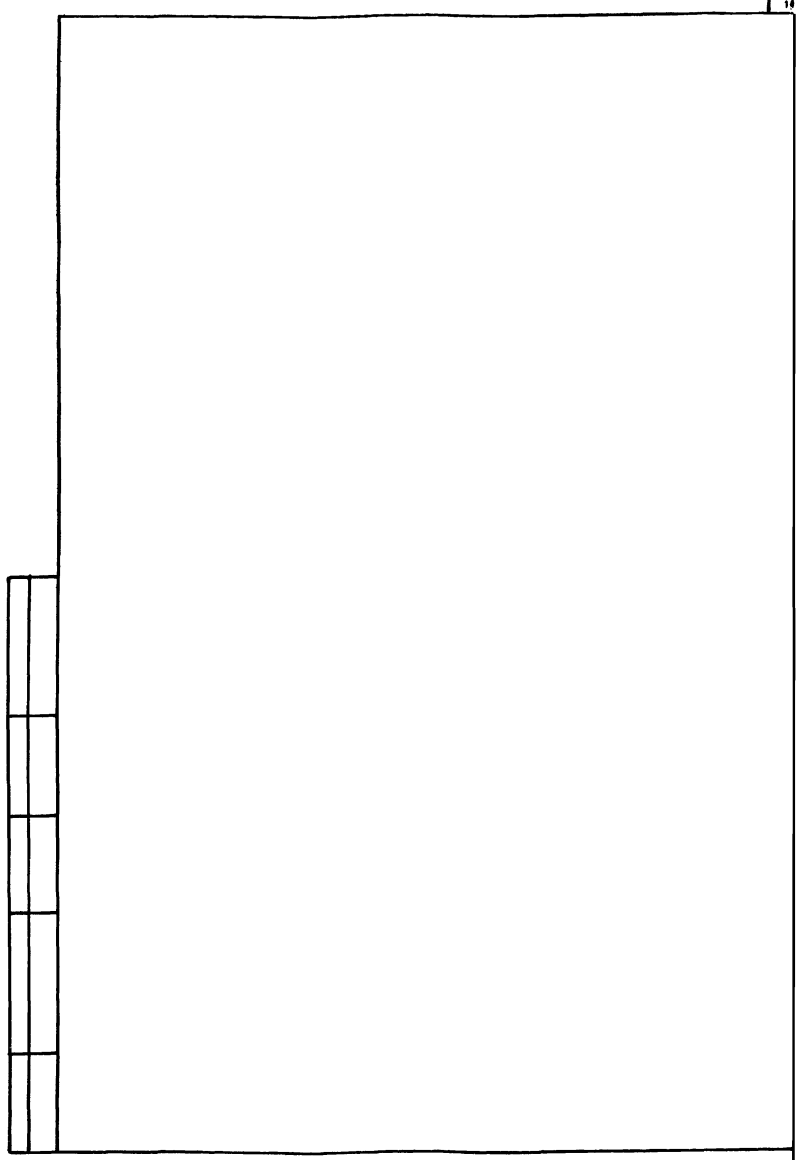
МАССА 4000 МАСШТАБ 1:200

ФОРМАТ: А 2

Альбом II	Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	
					Документация			
	А2			НО-242.000.00СБ	Сборочный чертеж			
	А3			НО-242.000.00ВС	Ведомость спецификаций			
	А3			НО-242.000.00ВП	Ведомость покупных изделий			
					Сборочные единицы			
	А3	1		НО-242.100.00	Ролик горизонтальный	3		
	А3	2		НО-242.200.00	Ролик вертикальный	2		
	*)	3		НО-242.300.00	Установка конечного выключателя ВПК212У2А	2	*)А2,А2	
А3	4		НО-242.400.00	Чалочное устройство	2			
А4	5		НО-242.500.00	Зажим	6			
				Стандартные изделия				
	6			Корпус 75 ГОСТ 2224-72	2			
	7			Цепь 2-22x116 ГОСТ 7070-75	5м			
				Прочие изделия				
	8			Лебедка электрическая специальная ТЛ-85	2			

				НО-242.000.00	ТЛ-705-1-192.85		
Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Устройство маневровое для работы на эстакаде высотой 2,5 м	Лист	Листов
РАЗРАБ:	ПРОБ.	ПЮСТ	КОВАЛЕВ	08.83		Р	1
И. КОНТР.	ЕСИНА	Мас	08.83			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов	

КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА *Ф* Формат А4



Альбом II	№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
				Обозначение	Кол	
	1	НО-242.000.00	Устройство маневровое для работы на эстакаде высотой 2,5 м		1	
	2					
	3					
	4	НО-242.100.00	Ролик горизонтальный	НО-242.000.00	3	3
	5	НО-242.110.00	Рама	НО-242.100.00	1	3
	6	НО-242.200.00	Ролик вертикальный	НО-242.000.00	2	2
	7	НО-242.210.00	Рама	НО-242.200.00	1	2
	8	НО-242.300.00	Установка конечного выключателя ВПК 212 У2А	НО-242.000.00	2	2
	9		Корпус	НО-242.300.00	1	2
	10	НО-242.310.00	Рычаг	НО-242.300.00	1	2
	11	НО-242.320.00	Основание	НО-242.300.00	1	2
	12	НО-242.330.00				
	13					
	14	НО-242.400.00	Чалочное устройство	НО-242.000.00	2	2
	15					
	16	НО-242.500.00	Зажим	НО-242.000.00	2	2
	17					
	18					
	19					
	20					
	21					
	22					
	23					
	24					
	25					

				НО-242.000.00	9133/2 14 705-1-192.85 8С ТЛ-		
Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Устройство маневровое для работы на эстакаде высотой 2,5 м. Ведомость спецификаций	Лист	Листов
РАЗРАБ:	ПРОБ.	ПЮСТ	КОВАЛЕВ	08.83		Р	1
И. КОНТР.	ЕСИНА	Мас	08.83			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов	

КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА *Ф* Формат А3

Альбом I	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						На из-делие	В комп-лекты	На ре-гуляц.	Всего	
1										
2	Лепедка электрическая		ТУ 22-040-29-82	Саратовский завод	НО-242.000.00	2			2	
3	специальная БТС			строительных машин						
4	ТЛ-8Б									
5										
6	Подшипник 7520 А		ГОСТ 333-79		НО-242.100.00	6			6	
7					НО-242.200.00	2			4	
8									10	
9	Масленка 1,2 ЦБ		ГОСТ 19853-74		НО-242.100.00	3			3	
10					НО-242.200.00	2			2	
11									5	
12	Выключатель путевого									
13	(конечный) прямого									
14	действия									
15	типа ВПК 2112 У2А			Харьковский электро-						
16	исполнение 2			аппаратный завод	НО-242.300.00	2			2	
17										
18	Цепь 2-22x116		ГОСТ 7070-75		НО-242.000.00	5м			5м	
19										
20	Канат 22,5-Г-1-Н-									
21	1568 (160)		ГОСТ 2688-80		НО-242.400.00	14,4м			14,4м	
22										
23	Кольцо СП-144-119-9,5		ГОСТ 6308-71		НО-242.100.00	6			6	
24					НО-242.200.00	4			4	
25									10	

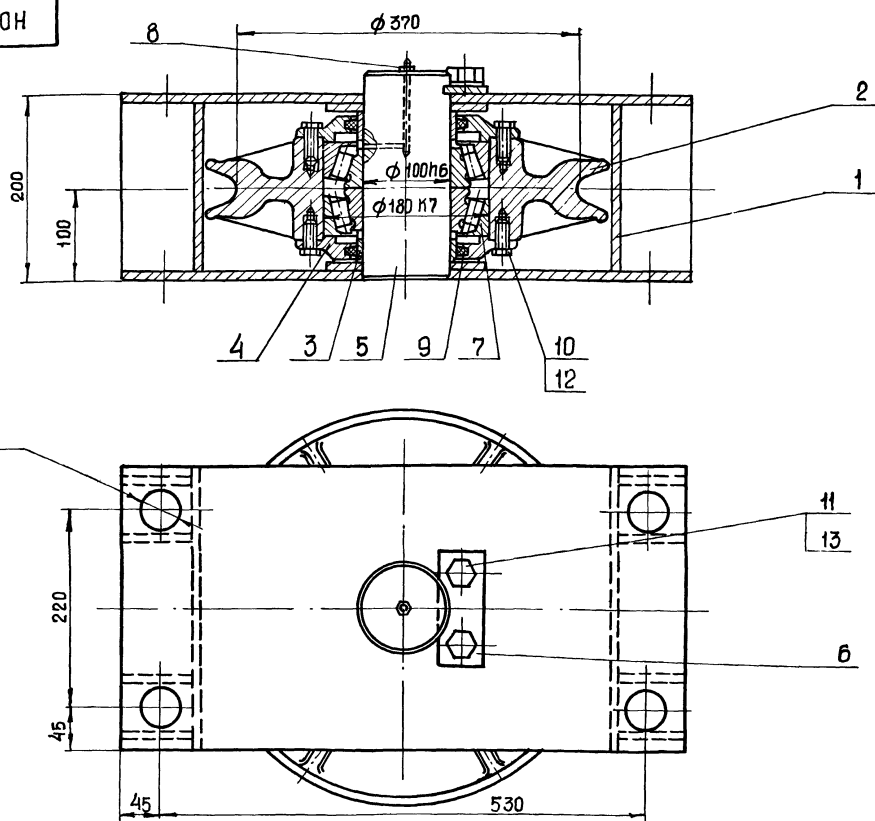
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	НО-242.000.00 ВЛ ТП-705-1-192.85			
РАЗРАБ	ЛЮСТ	Ков	08.82	Устройство маневровое для работы на эстакаде высотой 2,5м.			
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Ков	12.88	Ведомость покупных изделий.			
И.КОНСТ.	ЕСИНА	Ков	12.88	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. САРАТОВ			
КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА				Формат А3			

Альбом II	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						На из-делие	В комп-лекты	На ре-гуляц.	Всего	
	Корш 75		ГОСТ 2224-72		НО-242.000.00	2			2	
	Болт М6x20.58.09		ГОСТ 7798-70		НО-242.300.00	16			16	
	М12x30.58.09				НО-242.300.00	8			8	
	М12x36.58.09				НО-242.100.00	36			36	
					НО-242.200.00	24			24	
									60	
	М12x50.58.09				НО-242.300.00	8			8	
	М20x35.58.09				НО-242.100.00	6			6	
					НО-242.200.00	4			4	
									10	
	Винт М5x10.58.09		ГОСТ 1491-72		НО-242.300.00	8			8	
	М5x45.58.09				НО-242.300.00	4			4	
	Шплиц М3,2x25		ГОСТ 397-79		НО-242.400.00	2			2	
	Гайка М10.5.09		ГОСТ 5915-70		НО-242.300.00	6			6	
	М20.5.09				НО-242.500.00	12			12	
	Шайба 6.65Г.09		ГОСТ 6402-70		НО-242-300.00	16			16	
	10.65Г.09				НО-242-300.00	2			2	
	12.65Г.09				НО-242.100.00	36			36	
					НО-242.200.00	24			24	
					НО-242.300.00	16			16	
									76	
	16.65Г.09				НО-242.300.00	2			2	
	20.65Г.09				НО-242.100.00	6			6	
					НО-242.200.00	4			4	
					НО-242.500.00	12			12	
									22	

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	НО-242.000.00 ВЛ ТП-705-1-192.85			
КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА				Формат А3			



HO-242.100.00 СБ



Размеры для справки

				HO-242.100.00 СБ ТП-705-1-192.85			
Изм. лист	Исполн.	Подп.	Дата	Ролик горизонтальный		Лист	Масштаб
РАЗР. КОВАЛЕВ	Лист	Кол	12.08.88	Сборочный чертеж		101.20	1:4
ПРОВ. КОВАЛЕВ	Лист	Кол	15.02			Лист	Листов 1
Инж. отд. КНЯЗЬКОВ	Лист	Кол	15.02			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ	
Нач. отд. КНЯЗЬКОВ	Лист	Кол	15.02			г. Саратов	
Н. контр. ЕСИНА	Лист	Кол	15.02			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ	
				КОПИРОВАЛ: ПРОШНИНА Олю - Формат: А3			

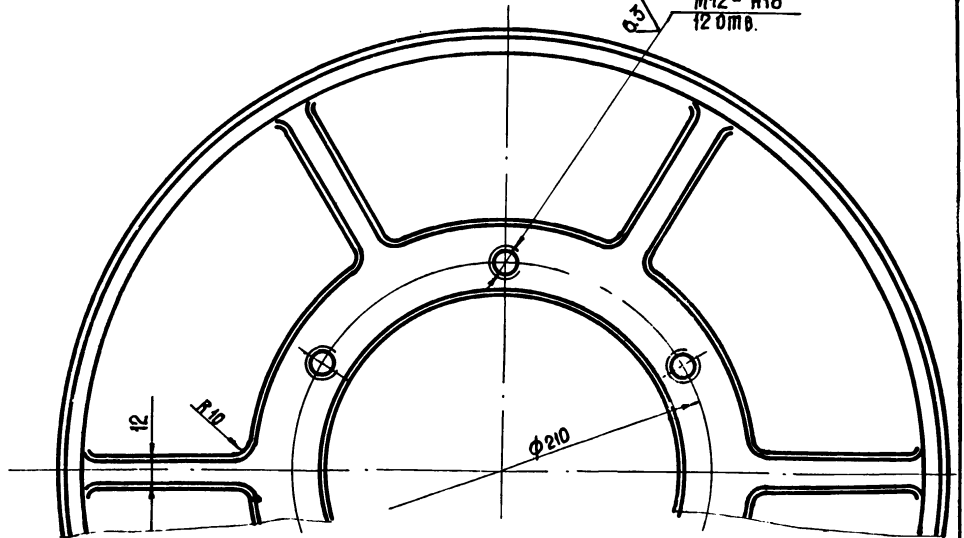
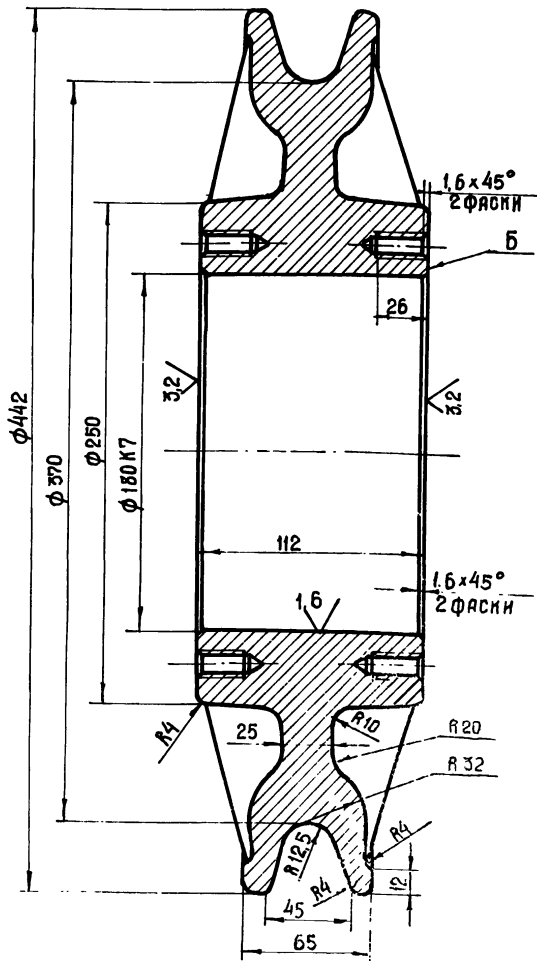
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
A2			HO-242.100.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A3	1		HO-242.110.00	Рама	1	
				Детали		
A3	2		HO-242.100.01	Колесо	1	
A4	3		HO-242.100.02	Втулка	2	
A4	4		HO-242.100.03	Крышка	2	
A4	5		HO-242.100.04	Ось	1	
A4	6		HO-242.100.05	Оседержатель	1	
				Стандартные изделия		
		7		Подшипник 7520Я ГОСТ 333-79	2	
		8		Масленка 1.2Ц6 ГОСТ 19853-74	1	
		9		Кольцо СП-144-119-9.5 ГОСТ 6308-71	2	
		10		Болт М12х35.58 ГОСТ 7798-70	12	
		11		Болт М20х5.58 ГОСТ 7798-70	2	
		12		Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	12	
		13		Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	2	
HO-242.100.00 ТП-705-1-192.85						
Изм. лист	Исполн.	Подп.	Дата	Ролик горизонтальный		Лит. Лист Листов
РАЗР. КОВАЛЕВ	Лист	Кол	12.08.88	Сборочный чертеж		Р1 1 1
ПРОВ. КОВАЛЕВ	Лист	Кол	15.02			
Инж. отд. КНЯЗЬКОВ	Лист	Кол	15.02			
Нач. отд. КНЯЗЬКОВ	Лист	Кол	15.02			
Н. контр. ЕСИНА	Лист	Кол	15.02			
				КОПИРОВАЛ: ПРОШНИНА Олю - Формат: А3		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
A3			HO-242.110.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
B4	1		HO-242.110.01	Щека		
				Лист 510 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				310h14x620h14	2	14,18 кг
B4	2		HO-242.110.02	Стойка		
				Лист 510 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				180h14x310h14	2	4,37 кг
B4	3		HO-242.110.03	Пластина		
				Лист 510 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				170h14x170h14	2	1,77 кг
B4	4		HO-242.110.04	Ребро		
				Лист 510 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				75h14x180h14	8	1,06 кг
						9133/2
						16
HO-242.110.00 ТП-705-1-192.85						
Изм. лист	Исполн.	Подп.	Дата	Рама		Лит. Лист Листов
РАЗР. КОВАЛЕВ	Лист	Кол	12.08.88	Сборочный чертеж		Р1 1 1
ПРОВ. КОВАЛЕВ	Лист	Кол	15.02			
Инж. отд. КНЯЗЬКОВ	Лист	Кол	15.02			
Нач. отд. КНЯЗЬКОВ	Лист	Кол	15.02			
Н. контр. ЕСИНА	Лист	Кол	15.02			
				КОПИРОВАЛ: ПРОШНИНА Олю - Формат: А3		

HO-242.100.01

Альбом I

Типовой проект



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h14, отверстий - H14, остальных -  $\pm IT14/2$ .
2. Торцевое биение поверхн. Б относительно оси отв. не более 0,2 мм.
3. Припуски на механическую обработку, предельные отклонения по размерам, массе и толщине необрабатываемых стенок и ребер чугунных отливок должны соответствовать III классу точности по ГОСТ 1855-55.
4. Литейные уклоны 2... 3°.
5. Неуказанные литейные радиусы 3... 5 мм.

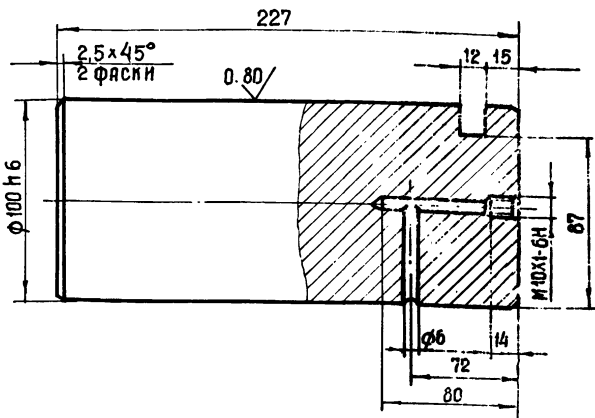
HO-242.100.01				ТП-705-1-192.85				
Изм	Лист	Рядовым	Подп.	Дата	Колесо	Лист	Масса	Масштаб
						Р	25,24	1:2
Разраб.	Лист	Пров.	Ковалев	02.08.85		Лист	Листов	1
Удостоверен	Назначено	Исполнено	Савинов	02.08.85	СЧ 15-32 ГОСТ 1412-79			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ
Н. Контр.	Есина				г. Саратов			Формат А3

Копировал: Прошина В.В. - Формат А3

HO-242.100.04

Альбом II

Типовой проект



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h14,  
отверстий - H14,  
остальных -  $\pm IT14/2$ .

HO-242.100.04				ТП-705-1-192.85				
Изм	Лист	Рядовым	Подп.	Дата	Ось	Лист	Масса	Масштаб
						Р	13,05	1:2
Разраб.	Лист	Пров.	Ковалев	02.08.85		Лист	Листов	1
Удостоверен	Назначено	Исполнено	Савинов	02.08.85	В 105 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ
Н. Контр.	Есина				г. Саратов			Формат А4

Копировал: Прошина В.В.

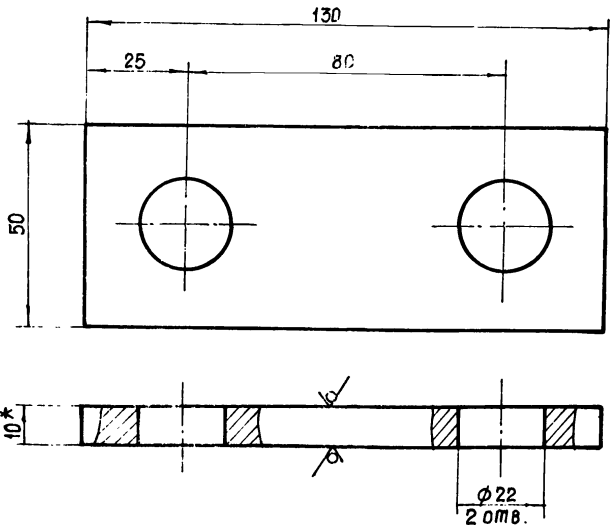
Формат А4

HO-242.100.05

Альбом I

Типовой проект

Изм Лист Рядовым Подп. Дата



- 1.\* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h14,  
отверстий - H14,  
остальных -  $\pm IT14/2$ .

HO-242.100.05				ТП-705-1-192.85				
Изм	Лист	Рядовым	Подп.	Дата	Оседержатель	Лист	Масса	Масштаб
						Р	0,47	1:1
Разраб.	Лист	Пров.	Ковалев	02.08.85		Лист	Листов	1
Удостоверен	Назначено	Исполнено	Савинов	02.08.85	Лист 6 10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ
Н. Контр.	Есина				г. Саратов			Формат А4

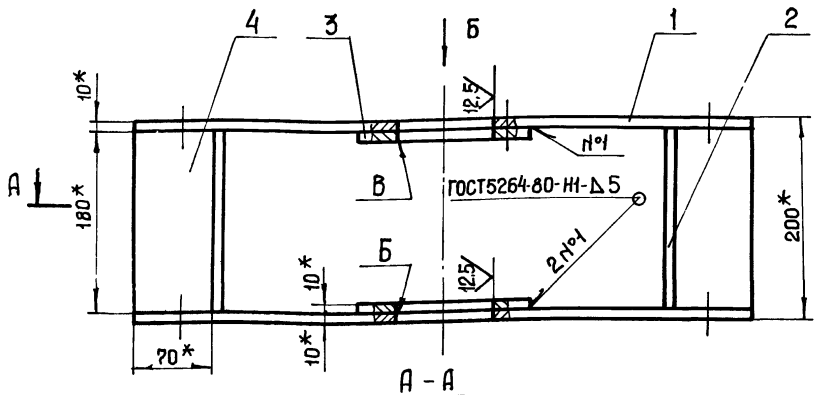
Копировал: Прошина В.В.

Формат А4

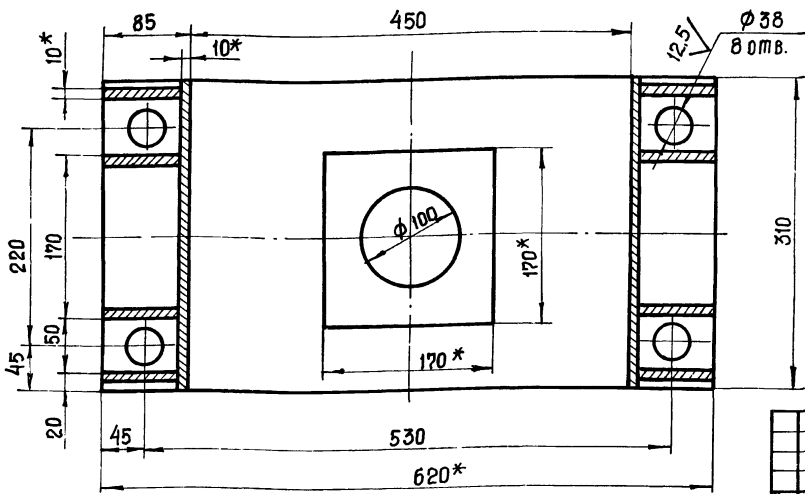
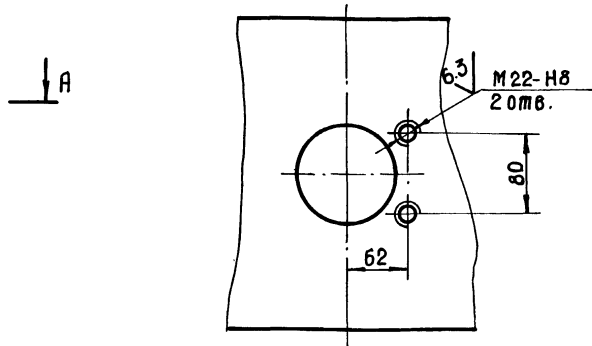
9133/2

17

HO-242.110.00 СБ



Вид Б

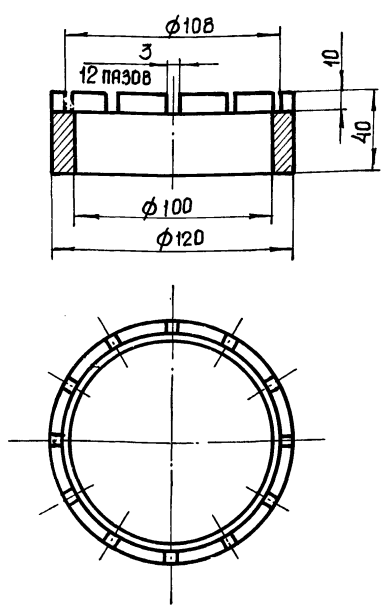


- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h14,  
отверстий - H14,  
остальных - ± IT14/2.
- 3. Шероховатость поверхностей реза бесчертежных деталей ✓
- 4. Отверстия сверлить и обрабатывать после сварки.
- 5. Несосность отв. Б относительно отв. В не более 0,05 мм.
- 6. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-T3-D5, по контуру прилегания деталей, кроме оговоренных.

				HO-242.110.00 СБ тл - 705-1-192.85		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рамы	Лист
	1	ЛЮСТ	люст	08.83	Сборочный чертёж	1
Разраб.	ЛЮСТ	люст	08.83			
Пров.	КОВАЛЕВ	Ков	2.05.85			
Инж. отд.	НАУМЕНКОВ	Наум	15.08			
Инж. отд.	КОВАЛЕВ	Ков	15.08			
Н. контр.	ЕСИНА	Еси	15.08			
						Масса 51.62
						Масштаб 1:4
						Лист 1
						Листов 1
						ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. САРАТОВ

Копировал: ПРОШИНА Олев  
Формат: А3

HO-242.100.02

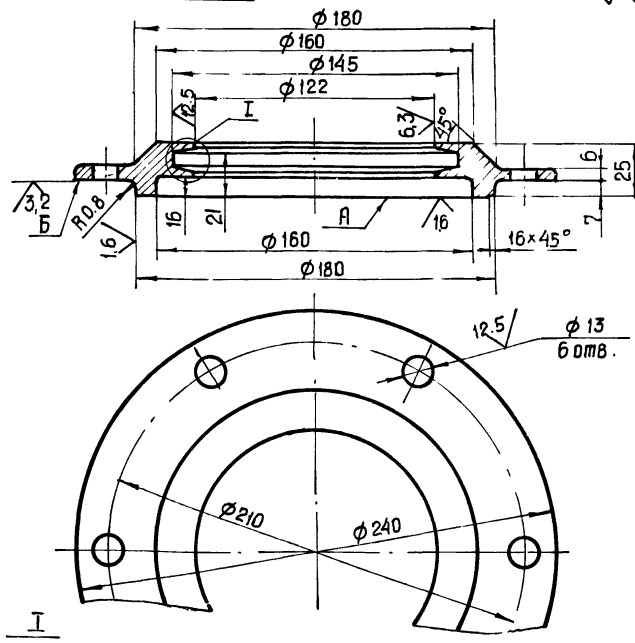


- 1.\* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H14,  
валов - h14,  
остальных - ± IT14/2

				HO-242.100.02 тл-705-1-192.85		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка	Лист
	1	ЛЮСТ	люст	08.83	0,92	1:2
Разраб.	ЛЮСТ	люст	08.83			
Пров.	КОВАЛЕВ	Ков	2.05.85			
						Лист 1
						Листов 1
						Ст. 45 ГОСТ 1050-74
						ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. САРАТОВ

Копировал: ПРОШИНА Олев  
Формат А4

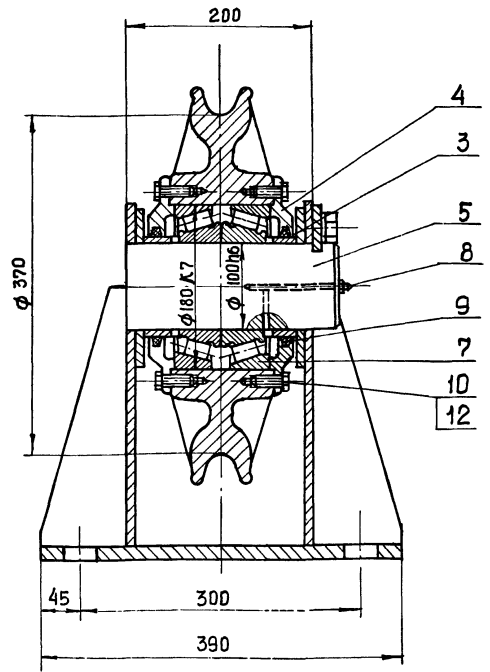
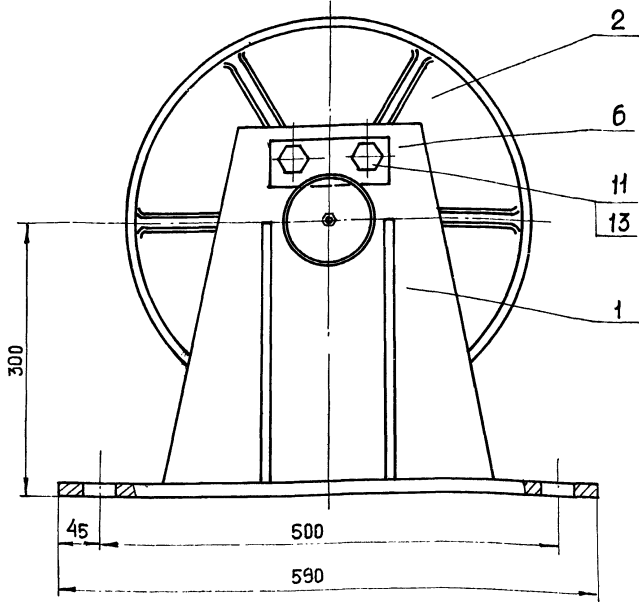
HO-242.100.03



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - H14, валов - h14, остальных - ± IT14/2.
- 2. Предельные отклонения размеров отливок по III классу точности ГОСТ 1855-55.
- 3. Непараллельность поверх. А относительно поверх. Б не более 0,1 мм.
- 4. Неуказанные литевные радиусы 3...5 мм.

				HO-242.100.03 тл-705-1-192.85		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка	Лист
	1	ЛЮСТ	люст	08.83	4,50	1:2
Разраб.	ЛЮСТ	люст	08.83			
Пров.	КОВАЛЕВ	Ков	2.05.85			
						Лист 1
						Листов 1
						СЧ 15-32 ГОСТ 1412-79
						ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. САРАТОВ

Копировал: ПРОШИНА Олев



Размеры для справок

				HO-242.200.00.CB тп-705-1-192.85			Лист	Масса	Масштаб
ИЗМ.	Лист	Докум.	Подп.	Дата	Ролик вертикальный	Р	164.10	1:4	
РАЗРАБ.	ЛЮСТ	ЛЮСТ	ЛЮСТ	08.83		Лист	Листов 1		
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	КОВАЛЕВ	КОВАЛЕВ	12.08.83		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ			
НАЧ.ОП.	НАЧ.МЕЛ.ДАННОВ	НАЧ.МЕЛ.ДАННОВ	НАЧ.МЕЛ.ДАННОВ	01.08		г. САРАТОВ			
И.КОНТР.	ЕСИНА	ЕСИНА	ЕСИНА	01.08	Копировал: ПРОШИНА <i>Ольга</i> Формат А4				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A2			HO-242.200.00.CB	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A2	1		HO 242.210.00	Рама	1	
				Детали		
	2		HO-242.100.01	Колесо	1	
	3		HO-242.100.02	Втулка	2	
	4		HO-242.100.03	Крышка	2	
	5		HO-242.100.04	Ось	1	
	6		HO-242.100.05	Оседержатель	1	
				Стандартные изделия		
	7			Подшипники 7520A ГОСТ 33379	2	
	8			Масленка 1.2 Ц6 ГОСТ 19853-74	1	
	9			Кольцо СП-144-119-9.5 ГОСТ 6308-71	2	
	10			Болт М12x35.58 ГОСТ 7798-70	12	
	11			Болт М20x35.58 ГОСТ 7798-70	2	
	12			Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	12	
	13			Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	2	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A2			HO-242.210.00.CB	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		HO-242.210.01	Стойка	2	
A4	2		HO-242.210.02	Косынка	2	
B4	3		HO-242.210.03	Основание		
				Лист 515 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				390 h 14 x 590 h 14	1	26,44 кг
B4	4		HO-242.210.04	Пластина		
				Лист 510 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				170 h 14 x 170 h 14	2	1,77 кг

HO-242.200.00.CB тп-705-1-192.85

ИЗМ.	Лист	Докум.	Подп.	Дата	Ролик вертикальный	Лист	Лист	Листов	
РАЗРАБ.	ЛЮСТ	ЛЮСТ	ЛЮСТ	08.83		Р	1	1	
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	КОВАЛЕВ	КОВАЛЕВ	12.08.83		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ			
И.КОНТР.	ЕСИНА	ЕСИНА	ЕСИНА	01.08		г. САРАТОВ			

Копировал: ПРОШИНА *Ольга* Формат А4

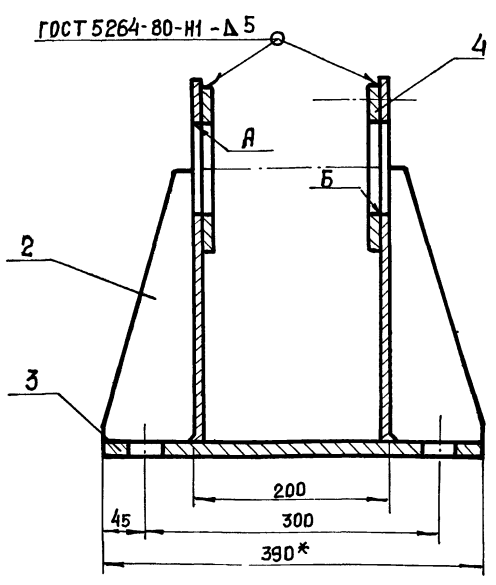
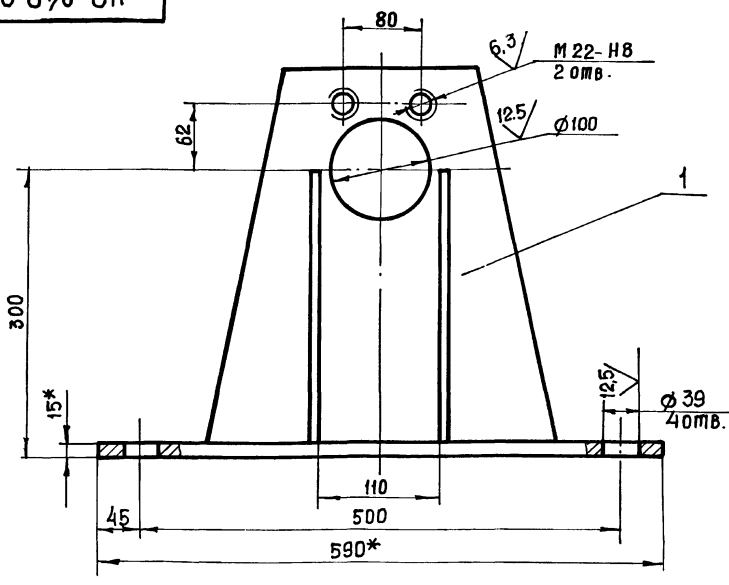
HO-242.210.00 тп-705-1-192.85

ИЗМ.	Лист	Докум.	Подп.	Дата	РАМА	Лист	Лист	Листов	
РАЗРАБ.	ЛЮСТ	ЛЮСТ	ЛЮСТ	08.83		Р	1	1	
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	КОВАЛЕВ	КОВАЛЕВ	12.08.83		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ			
И.КОНТР.	ЕСИНА	ЕСИНА	ЕСИНА	01.08		г. САРАТОВ			

Копировал: ПРОШИНА *Ольга* Формат А4

Альбом II  
Типовой проект

НО-242.210.00 СБ



3. Шероховатость поверхностей реза бесчертежных деталей  $R_{25}$ .
4. Отверстия сверлить и обрабатывать после сварки.
5. Несосность отв. А относительно отв. Б не более 0,05 мм.
6. Остальные сварные швы по ГОСТ 5264-80-ТЗ-Δ5 по контуру прилегания деталей.

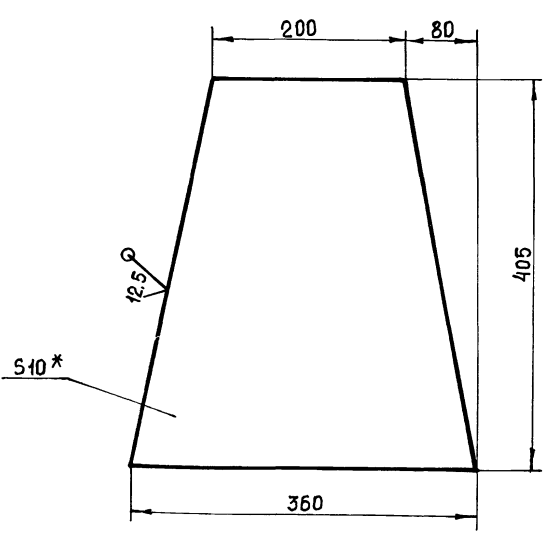
- 1.\* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Отверстий - H14, валов - h14, остальных -  $\pm IT 14/2$

				НО-242.210.00 СБ ТП-705-1-192.85		
Изм.	Лист	Гр. док. ум.	Подп.	Дата	Р	Масса
РАЗРАБ.	ЛЮСТ			08.85		37,50
ПРОВ.	КОВАЛЕВ			12.08.85		1:4
ПЛИН. ОД.	НАИМЕНЯНОВ			12.08.85		Лист
НАЧ. ОД.	КВЯНОВ					Листов 1
И. КОНТР.	ЕСИНА					ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. САРАТОВ
КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА Оля						ФОРМАТ А3

Альбом II  
Типовой проект

НО-242.210.01

(V) ✓

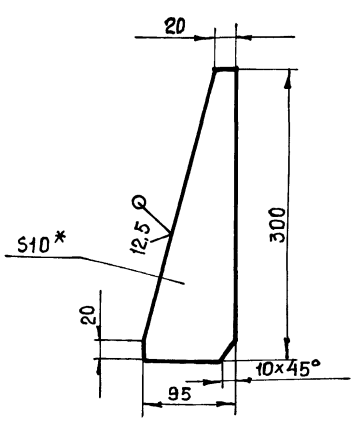


\* Размер для справок

Альбом II  
Типовой проект

НО-242.210.02

(V) ✓

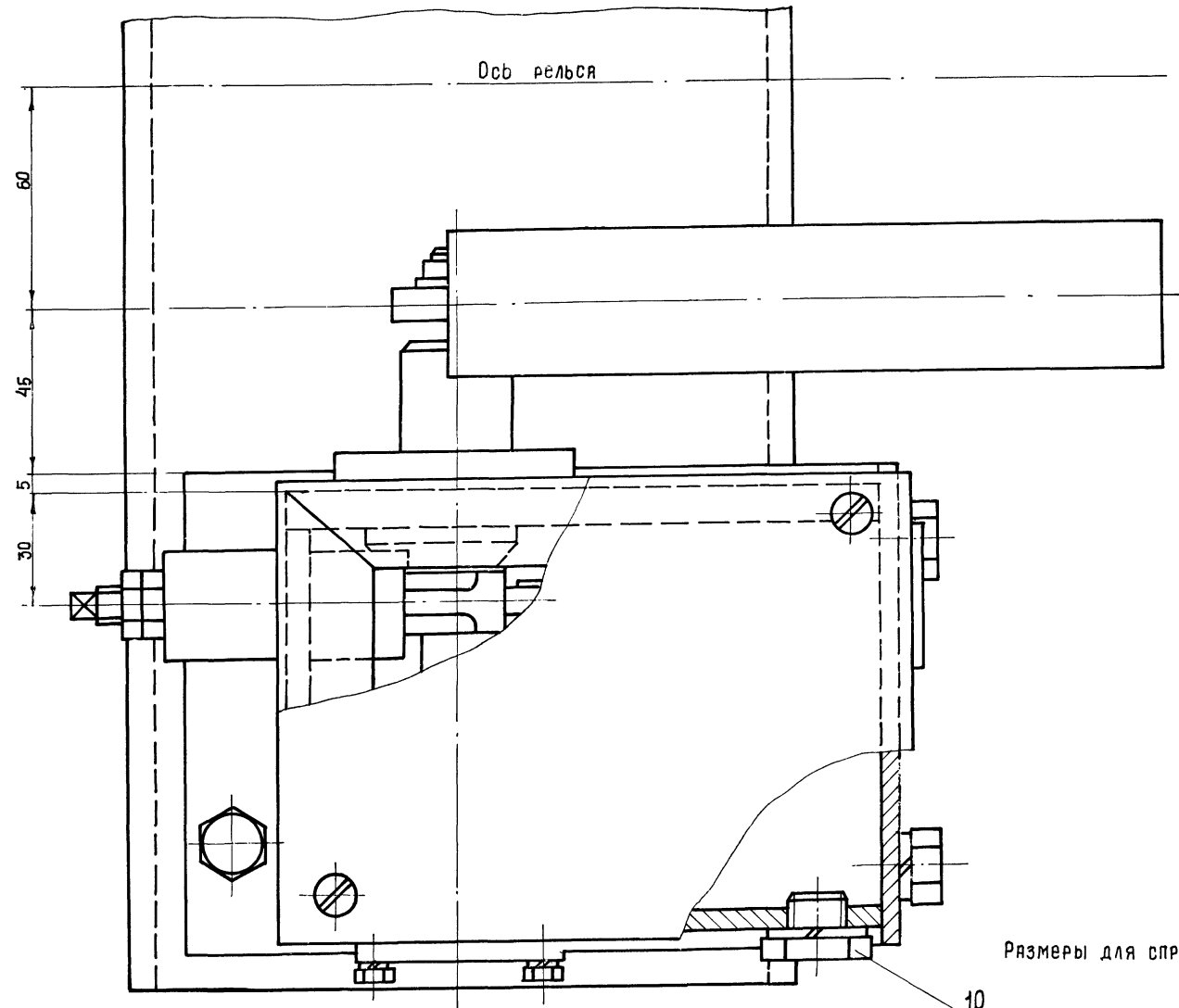
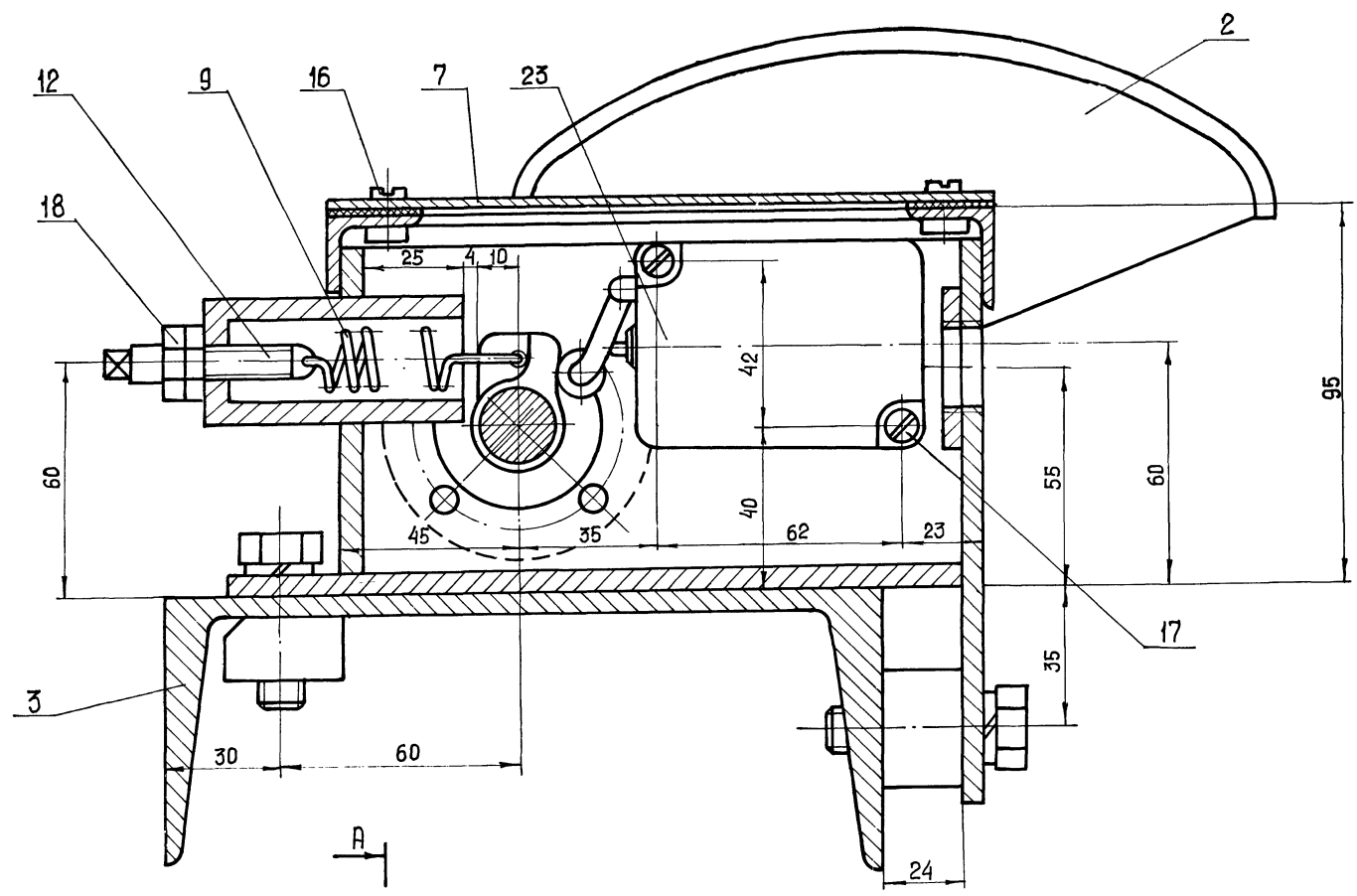


\* Размер для справок

				НО-242.210.01 ТП-705-1-192.85		
Изм.	Лист	Гр. док. ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
РАЗРАБ.	ЛЮСТ			08.85		8,90
ПРОВ.	КОВАЛЕВ			12.08.85		1:4
И. КОНТР.	ЕСИНА					Лист
КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА Оля						ФОРМАТ А4

				НО-242.210.02 ТП-705-1-192.85		
Изм.	Лист	Гр. док. ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
РАЗРАБ.	ЛЮСТ			08.85		0,58
ПРОВ.	КОВАЛЕВ			12.08.85		1:4
И. КОНТР.	ЕСИНА					Лист
КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА Оля						ФОРМАТ А4

Альбом П  
Типовой проект



РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

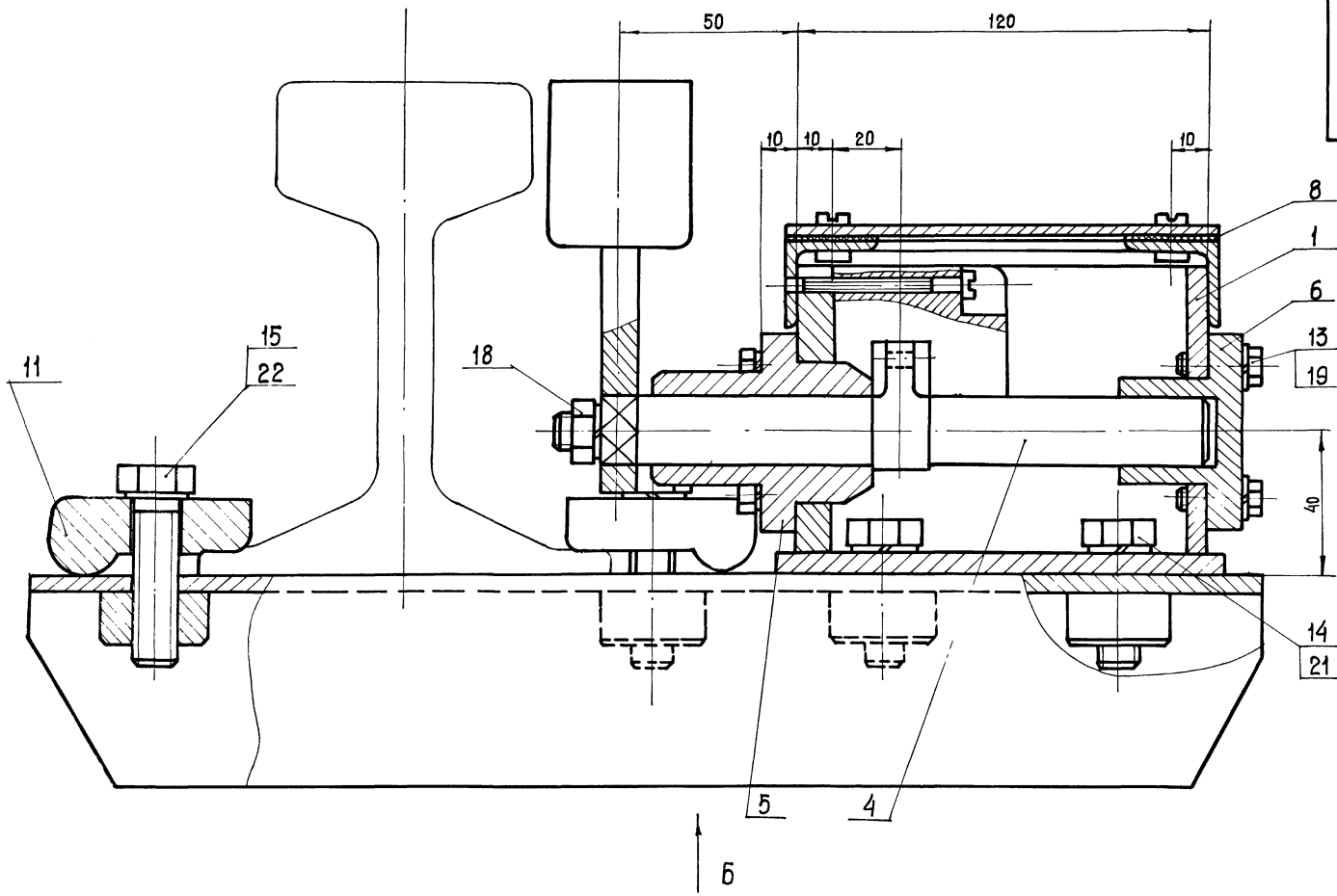
9133/2 21

НО-242.300.00 Сб ТП - 705-1-19285

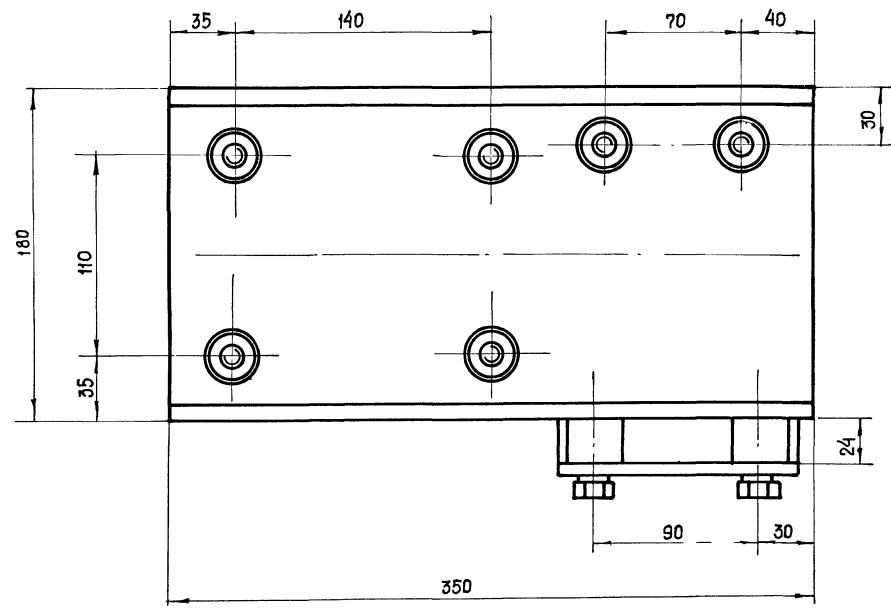
Изм	Лист	№ докум.	ПОДП.	ДАТА	Установка конечного выключателя ВПК 2112 У2 А	Лит	МАССА	МАСШТАБ
							р	19,0
					Сборочный чертёж	Лист 1	Листов 2	
						ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. САРАТОВ		

КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА СЕВ - ФОРМАТ А2

А - А



Вид Б  
М 1:2



9133/2 22

HO-242.300.00.С6 тп - 705-1-192.85

ИЗМ	Лист	в докум.	Подп.	Дата	Установка конечного выключателя ВПК 2412 У2А Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Р		Лист	Л	08.08		2	19,0	1:1
Пров.		Ковалев	Ков	2008				
Тех. инж. отд.		Нажимцов	Наж	25.08				
Нач. отд.		Кабанов	Каб					
Н. контр.		Есенин	Есе					

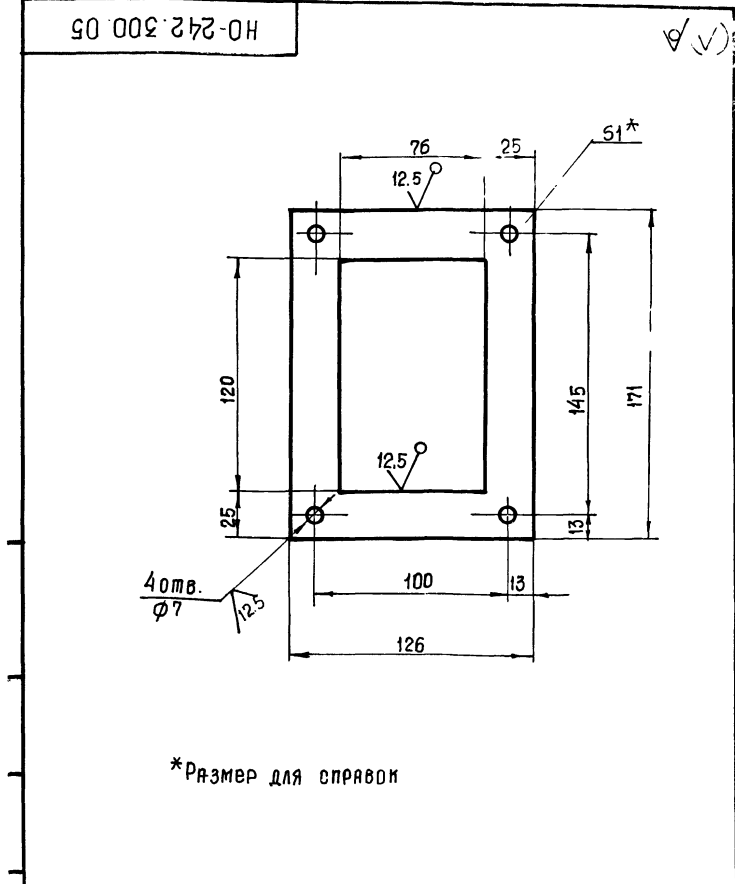
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ  
г. САРАТОВ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
*			НО-242.300.00 СБ	Сборочный чертеж	*) А2, А2	
				Сборочные единицы		
А4	1		НО-242.310.00	Корпус	1	
А4	2		НО-242.320.00	Рычаг	1	
А4	3		НО-242.330.00	Основание	1	
				Детали		
А4	4		НО-242.300.01	Ось	1	
А4	5		НО-242.300.02	Втулка	1	
А4	6		НО-242.300.03	Втулка	1	
А4	7		НО-242.300.04	Крышка	1	
А4	8		НО-242.300.05	Прокладка	1	
А4	9		НО-242.300.06	Пружина	1	
А4	10		НО-242.300.07	Пробка	1	
А4	11		НО-242.300.08	Зажим	4	
А4	12		НО-242.300.09	Штырь	1	
				Стандартные изделия		
				Болт ГОСТ 7796-70		
				М6х20.58	8	
				М12х30.58	4	

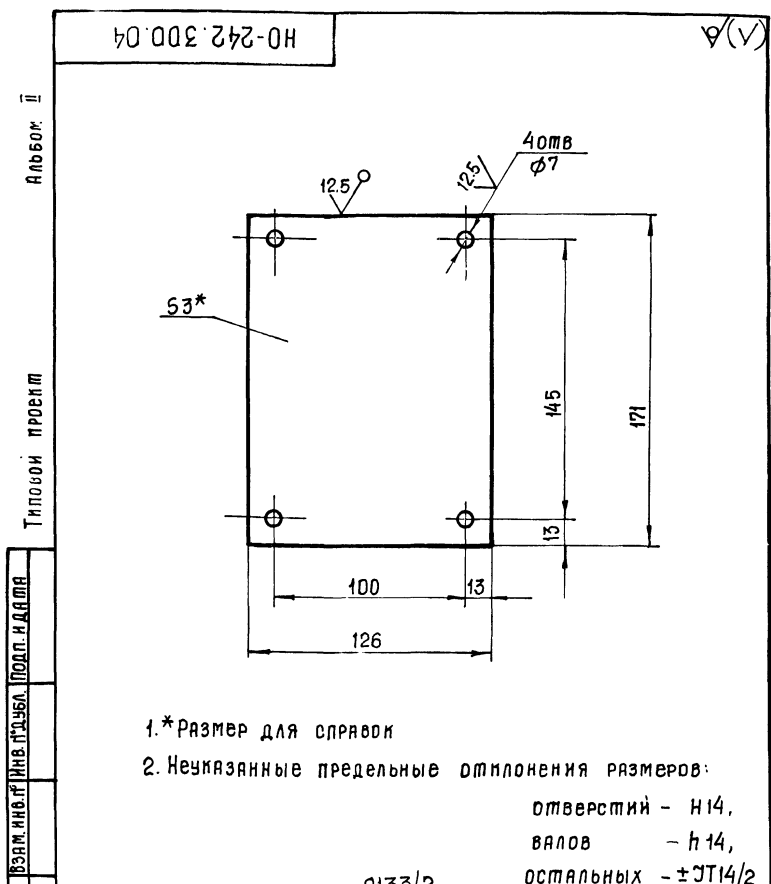
Изм Лист	№ докум.	Подп.	Дата	НО-242.300.00 ТП-705-1-192.85		
РАЗРАБ.	ЛЮСТ	ЛЮСТ	09.82	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	КОВ	12.088	Р	0,05	1:2
Установка конечного выключателя ВПК-2112 У2А				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. САРАТОВ		
И. КОНТРОЛЬ				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. САРАТОВ		
КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА				КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		15		М12х50.58	4	
				винт ГОСТ 1491-72		
		16		М5х10.58	4	
		17		М5х45.58	2	
		18		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	3	
				Шайба ГОСТ 6402-70		
		19		6 65Г	8	
		20		10 65Г	1	
		21		12 65Г	8	
		22		16 65Г	1	
				Покупные изделия		
		23		выключатель пучевой (конечный) прямого действия типа ВПК 2112 У2А исполнения 2	1	

Изм Лист	№ докум.	Подп.	Дата	НО-242.300.00 ТП-705-1-192.85		
РАЗРАБ.	ЛЮСТ	ЛЮСТ	09.82	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	КОВ	12.088	Р	0,05	1:2
Установка конечного выключателя ВПК-2112 У2А				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. САРАТОВ		
И. КОНТРОЛЬ				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. САРАТОВ		
КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА				КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА		



Изм Лист	№ докум.	Подп.	Дата	НО-242.300.05 ТП-705-1-192.85		
РАЗРАБ.	ЛЮСТ	ЛЮСТ	09.82	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	КОВ	12.088	Р	0,05	1:2
Прокладка				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. САРАТОВ		
Пластина I, рулон, ТМ КШ-С-1, ГОСТ 7338-77				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. САРАТОВ		
И. КОНТРОЛЬ				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. САРАТОВ		
КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА				КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА		



Изм Лист	№ докум.	Подп.	Дата	НО-242.300.04 ТП-705-1-192.85		
РАЗРАБ.	ЛЮСТ	ЛЮСТ	09.82	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	КОВ	12.088	Р	0,5	1:2
Крышка				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. САРАТОВ		
Лист 53 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. САРАТОВ		
И. КОНТРОЛЬ				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. САРАТОВ		
КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА				КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА		



Альбом II

Типовой проект

НД-242.300.03

12.5/ (✓)

А-А

1.6x45°  
3 ФАСКИ

30 фg  
20 НВ

0.80

28

25

35

63

62

7  
4 отв.

56

А

А

Неуказанные предельные отклонения размеров:

отверстий - Н14,  
валов - н14,  
остальных - ±IT14/2

№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	РАЗРАБ.	ЛЮСТ	де	08.83	Р	1.28	1:1
2	ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Ков	12.885	Лист		Листов 1
И.КОНТР. ЕСИНА					С4 15-32 ГОСТ 1412-79		
КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА					ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. САРЯТОВ		
					Формат А4		

Альбом II

Типовой проект

НД-242.300.02

12.5/ (✓)

А-А

1.6x45°  
3 ФАСКИ

32 фg  
20 НВ

0.80

56

63

5x45°

40 фg

10

22

62

64

7  
4 отв.

56

А

А

Неуказанные предельные отклонения размеров:

отверстий - Н14,  
валов - н14,  
остальных - ±IT14/2

№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	РАЗРАБ.	ЛЮСТ	де	08.83	Р	1.5	1:1
2	ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Ков	12.885	Лист		Листов 1
И.КОНТР. ЕСИНА					С4 15-32 ГОСТ 1412-79		
КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА					ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. САРЯТОВ		
					Формат А4		

Альбом II

Типовой проект

НД-242.300.09

12.5/ (✓)

Вид А

3.2/

3

Вид А

3

8

40

4

3

3

А

А

Неуказанные предельные отклонения размеров:

отверстий - Н14,  
валов - н14

№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	РАЗРАБ.	ЛЮСТ	де	08.83	Р	0.03	1:1
2	ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Ков	12.885	Лист		Листов 1
И.КОНТР. ЕСИНА					Круг В12 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА					ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. САРЯТОВ		
					Формат А4		

Альбом II

Типовой проект

НД-242.300.07

12.5/ (✓)

30°

3.2/

22 фg

6.3

25

10

16

24

26.5

А

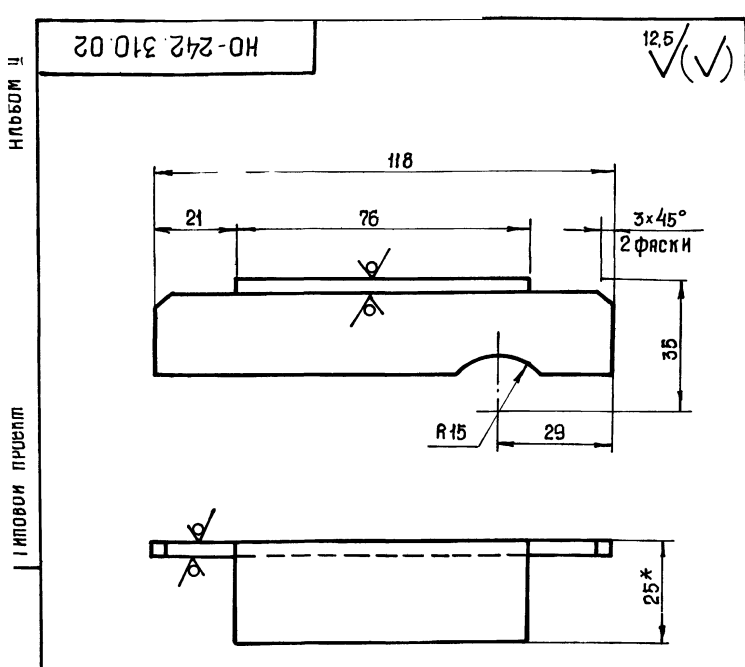
А

Неуказанные предельные отклонения размеров:

отверстий - Н14,  
валов - н14

№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	РАЗРАБ.	ЛЮСТ	де	08.83	Р	0.04	1:1
2	ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Ков	12.885	Лист		Листов 1
3	УЛ. ИИ. ОТД.	НАЖИМЕНДАНОВ	Жан	15.08	Лист		Листов 1
4	НАЧ. ОТД.	КОВАЛОВ	Сав	15.08	Круг		828 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79
И.КОНТР. ЕСИНА					КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА		
					Формат А4		



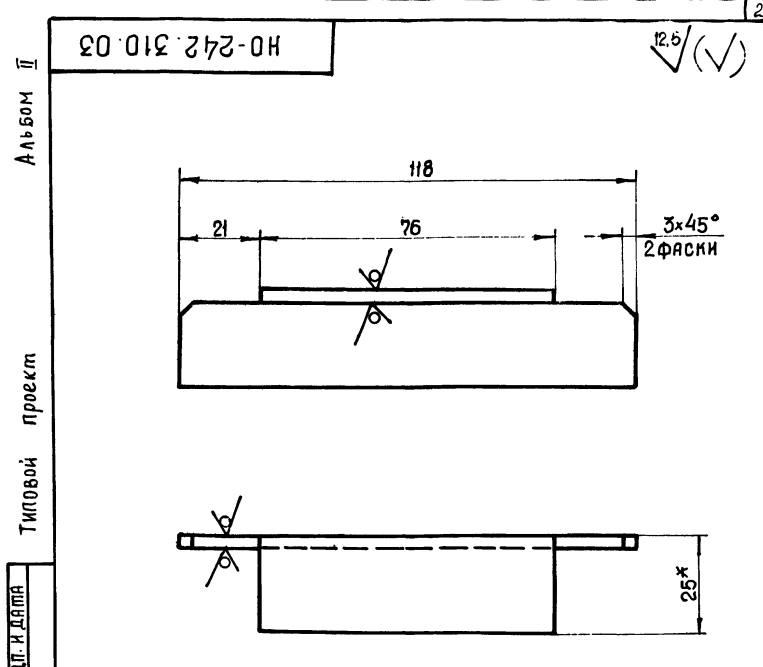


1.\* размер для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 валов - h14,  
 отверстия - H14,  
 остальных - ±IT14/2

НО-242-310.02 ТП-705-1-192.85

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Перекладина	Лит.	Масса	Масштаб
РЗРЯБ	ЛЮСТ	Ковалев	08.22		Р	0,1	1:1
Проб.	Ковалев	Ковалев	12.08.85	Лист	Листов 1		
И.контр.	Есина	Есина	12.08.85	Угол	Б-25×25×3 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. САРАТОВ			

Копировал: Прошина ОИ - Формат А4

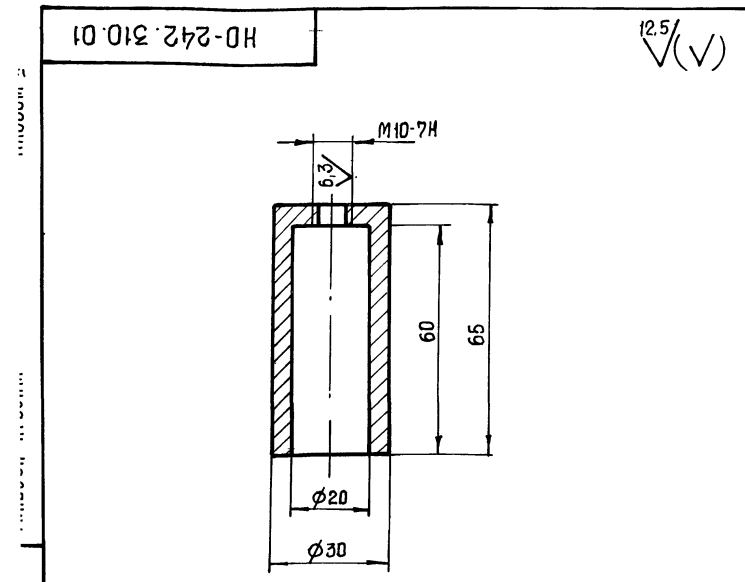


1.\* размер для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 валов - h14,  
 остальных - ±IT14/2

НО-242-310-03 ТП-705-1-192.85

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Перекладина	Лит.	Масса	Масштаб
РЗРЯБ	ЛЮСТ	Ковалев	08.22		Р	0,12	1:1
Проб.	Ковалев	Ковалев	12.08.85	Лист	Листов 1		
И.контр.	Есина	Есина	12.08.85	Угол	Б-25×25×3 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. САРАТОВ			

Копировал: Прошина ОИ - Формат А4

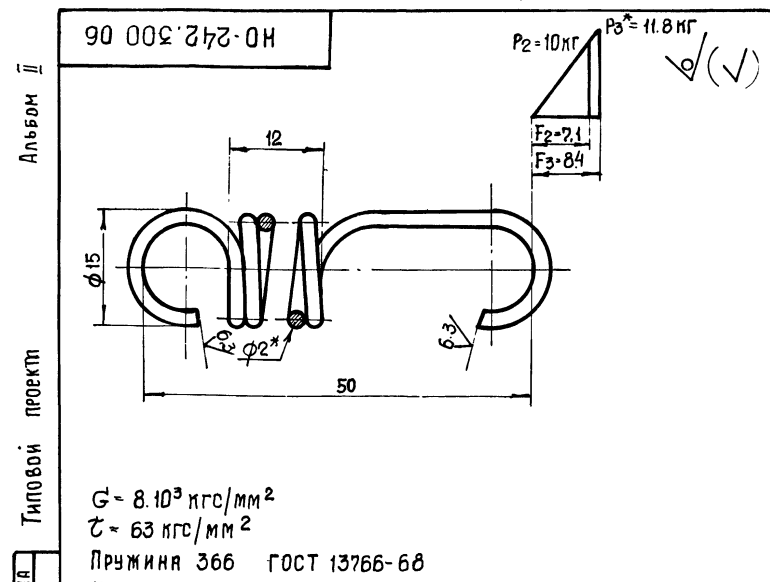


Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 отверстия - H14,  
 вала - h14,  
 остальных - ±IT14/2

НО-242.310.01 ТП-705-1-192.85

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стакан	Лит.	Масса	Масштаб
РЗРЯБ	ЛЮСТ	Ковалев	08.22		Р	0,2	1:1
Проб.	Ковалев	Ковалев	12.08.85	Лист	Листов 1		
И.контр.	Есина	Есина	12.08.85	Ст.3	ГОСТ 380-71		
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. САРАТОВ			

Копировал: Прошина ОИ - Формат А4



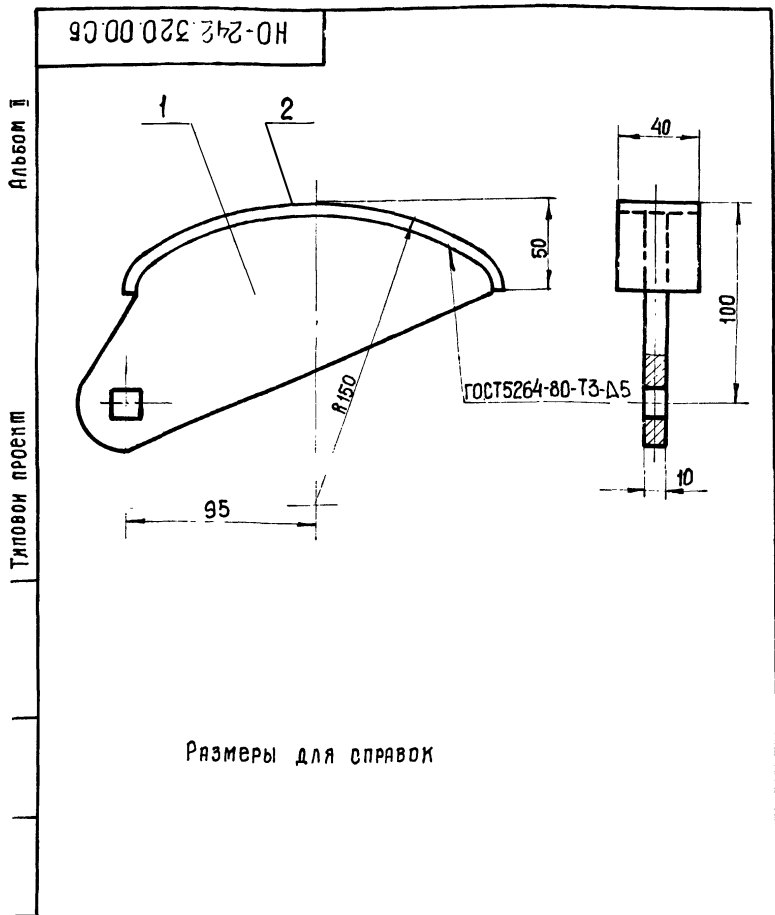
$G = 8.10^3 \text{ кгс/мм}^2$   
 $C = 63 \text{ кгс/мм}^2$   
 Пружина 366 ГОСТ 13766-68  
 Направление навивки пружины - правое  
 $n = 5$   
 \* Размеры и параметры для справок  
 Остальные технические требования по ГОСТ 16118-70.

9133/2 26

НО-242.300.06 ТП-705-1-192.85

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пружина	Лит.	Масса	Масштаб
РЗРЯБ	ЛЮСТ	Ковалев	08.22		Р	0,051	2:1
Проб.	Ковалев	Ковалев	12.08.85	Лист	Листов 1		
И.контр.	Есина	Есина	12.08.85	Проволока	2.0 ГОСТ 14963-78		
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. САРАТОВ			

Копировал: Прошина ОИ - Формат А4



Размеры для справок

НО-242.320.00 СБ ТП-705-1-192.85

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ЛЮСТ	КОВАЛЕВ	Ков	02.08.85	Р	2.2	1:2
ПРОВ.	ЛЮСТ	КОВАЛЕВ	Ков	02.08.85	Лист	Листов	1
И. КОМП.	ЕСИНА	Есин	Есин	02.08.85	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. САРАТОВ		

КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА ОИЛ-1 Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			НО-242.320.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		НО-242.320.01	Ребро	1	
А4	2		НО-242.320.02	Крышка	1	

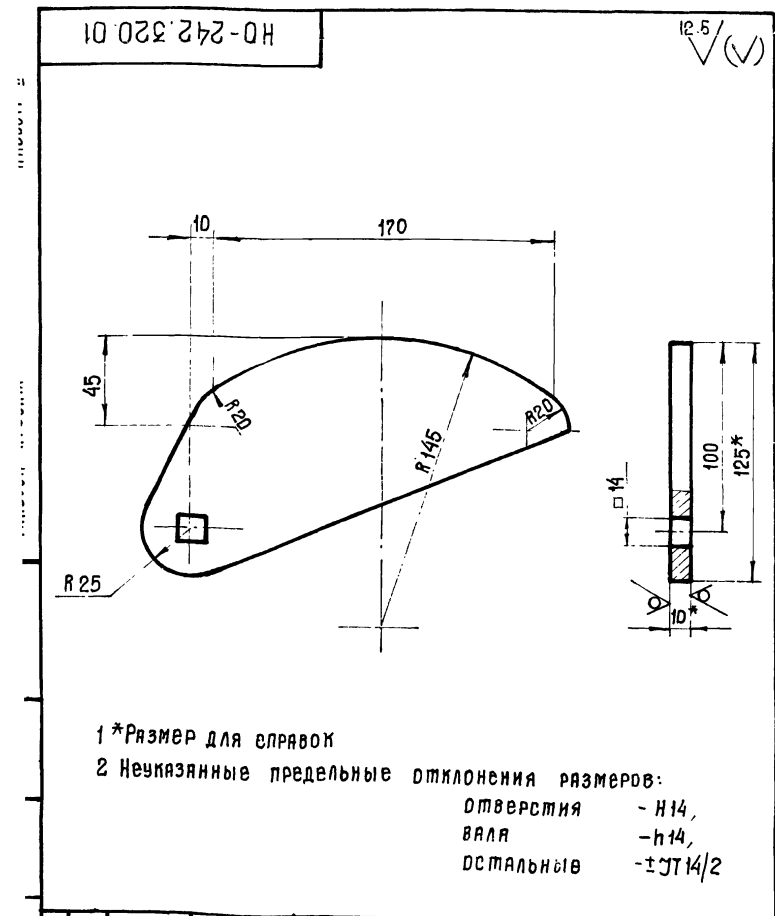
  

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ЛЮСТ	КОВАЛЕВ	Ков	02.08.85	Р	0.45	1:2
ПРОВ.	ЛЮСТ	КОВАЛЕВ	Ков	02.08.85	Лист	Листов	1
И. КОМП.	ЕСИНА	Есин	Есин	02.08.85	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. САРАТОВ		

НО-242.320.00 ТП-705-1-192.85

РЫЧАГ

КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА ОИЛ-1 Формат А4

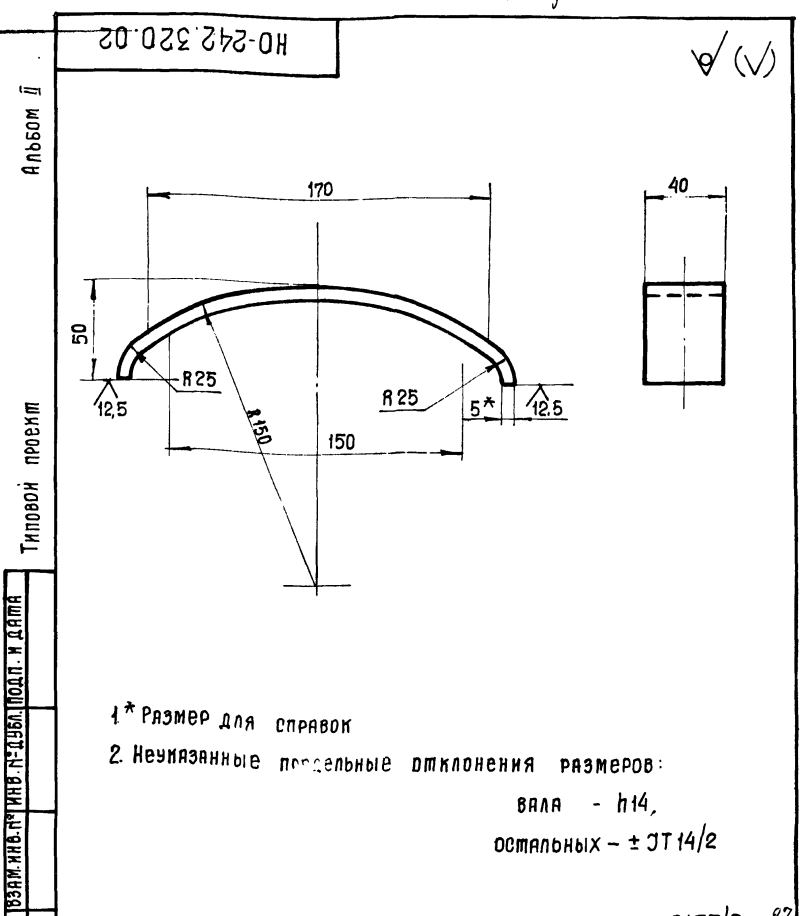


1\* Размер для справок  
2 Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстия - h14,  
вала - h14,  
остальных - ±IT14/2

НО-242.320.01 ТП-705-1-192.85

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ЛЮСТ	КОВАЛЕВ	Ков	02.08.85	Р	1.75	1:2
ПРОВ.	ЛЮСТ	КОВАЛЕВ	Ков	02.08.85	Лист	Листов	1
И. КОМП.	ЕСИНА	Есин	Есин	02.08.85	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. САРАТОВ		

Лист Б 10 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79  
КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА ОИЛ-1 Формат А4



1\* Размер для справок  
2 Неуказанные предельные отклонения размеров:  
вала - h14,  
остальных - ±IT14/2

НО-242.320.02 ТП-705-1-192.85

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ЛЮСТ	КОВАЛЕВ	Ков	02.08.85	Р	0.45	1:2
ПРОВ.	ЛЮСТ	КОВАЛЕВ	Ков	02.08.85	Лист	Листов	1
И. КОМП.	ЕСИНА	Есин	Есин	02.08.85	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. САРАТОВ		

Лист Б 10 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79  
КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА ОИЛ-1 Формат А4

10-242.300.01

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 отверстий - H14,  
 валов - h14,  
 остальных - ± IT14/2

ИЗМ	Лист	№ докум.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЛЮСТ			08.83
ПРОВ.	КОВАЛЕВ			20.83

НО-242.300.01 ТП-705-1-192.85

Ось

Лист 0,5 Масштаб 1:1

Лист Листов 1

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

Н.КОНТР. ЕСИНА

Копировал: ПРОШИНА

Формат А4

НО-242.300.08

1\* размер для справок  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 отверстия - H14,  
 валов - h14,  
 остальных - ± IT14/2

ИЗМ	Лист	№ докум.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЛЮСТ			08.83
ПРОВ.	КОВАЛЕВ			20.83

НО-242.300.08 ТП-705-1-192.

ЗАЖИМ

Лист 0,4 Масштаб 1:1

Лист Листов 1

Лист Б 20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

Н.КОНТР. ЕСИНА

Копировал: ПРОШИНА

Формат А4

НО-242.300.00 СБ

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-Т2-Δ8  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h14, остальных - ± IT14/2  
 3. \* Размеры для справок.

ИЗМ	Лист	№ докум.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЛЮСТ			08.83
ПРОВ.	КОВАЛЕВ			20.83
СЛ.ИЗМ.ОТ	НАИМЕТСНОВ			15.03
НАЧ.ОТД.	КОВАЛЕВ			15.03

НО-242-330.00 СБ ТП-705-1-192.85

Основание

Сборочный чертеж

Лист 6,8 Масштаб 1:4

Лист Листов 1

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

Н.КОНТР. ЕСИНА

Копировал: ПРОШИНА

Формат А4

Формат	Зона	ПСЗ	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
А4			НО-242-330.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		НО-242-330.01	Опора		
				Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L-350 h14	1	5,7 кг
Б4	2		НО-242-330.02	Бонья		
				Круг 830 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L-24 h14	8	0,13 кг

9133/2

ИЗМ	Лист	№ докум.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЛЮСТ			08.83
ПРОВ.	КОВАЛЕВ			20.83

НО-242.330.00 ТП-705-1-192.85

Основание

Лист 1 Масштаб 1:1

Лист Листов 1

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

Н.КОНТР. ЕСИНА

Копировал: ПРОШИНА

Формат А4

93000047372-0H

5000

Устройство в сборе проверить под нагрузкой, равной 8 тонн. Нарушение свивки стропа поз.5 и обрыв проволоки поз.7 - не допускается.

				НО-242.400.00 СБ ТП-705-1-19285			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Чалочное устройство. Сборочный чертёж	Лист	Масштаб	
РАЗРАБ.	ЛЮСТ	Ков	08.83		Р	21	1:5
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Ков	12.08.83		Лист	Листов	
Т.П.И.И.О.Д.	НАЖИТЕЛДЯНОВ	Ков	15.08		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		
НАЧ.О.М.Д.	ИВАНОВ	Ков	15.08	г. САРАТОВ			
И.КОМП.	ЕСИНА	Ков	24.08	КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА Олс			
					ФОРМАТ А3		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	КОЛ	Примечание
				Документация		
А3			НО-242.400.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
А3	1		НО-242.400.01	Крюк	1	
А4	2		НО-242.400.02	Защелка	1	
А4	3		НО-242.400.03	Ось	1	
А4	4		НО-242.400.04	Шайба	1	
Б4	5		НО-242.400.05	Строп		
				Канат 22,5-Г-1-Н-1568/160 ГОСТ 2688-80 ℓ=7,2 м	1	12,3 кг
				Стандартные изделия		
			6	Шплицы 3,2×25 ГОСТ 397-79	1	
				Материалы		
			7	Проволока 1,0-0-4 ГОСТ 3282-74	0,5	кг

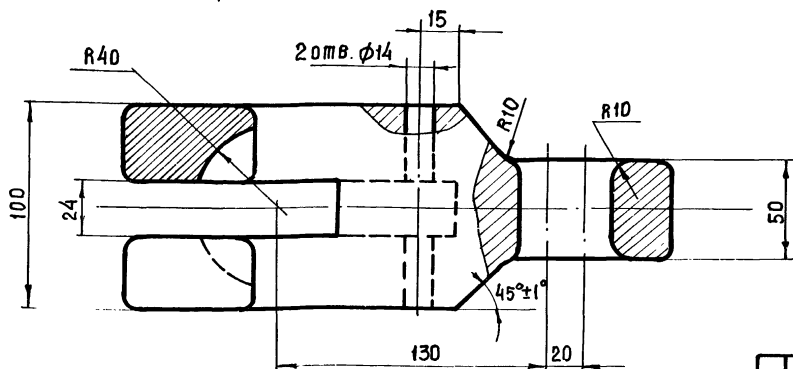
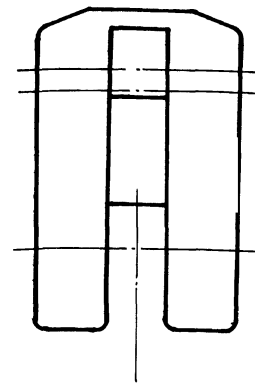
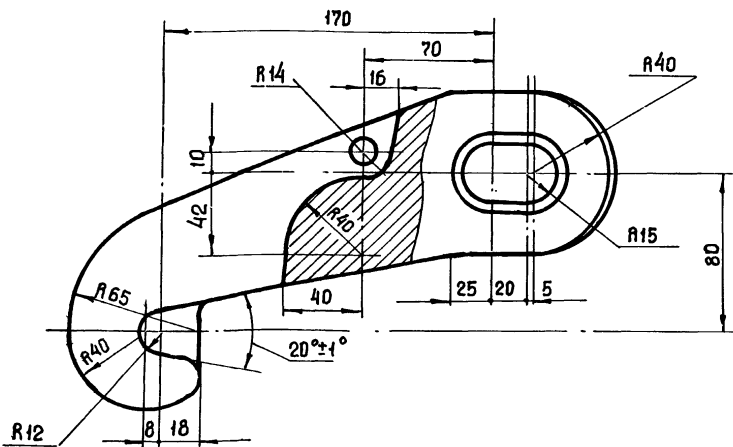
НО-242.400.00 ТП-705-1-19285			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЛЮСТ	Ков	08.83
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Ков	12.08.83
И.КОМП.	ЕСИНА	Ков	24.08
Чалочное устройство		Лист	Листов
		Р	1
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ			
г. САРАТОВ			
КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА Олс - ФОРМАТ А4			

93000047372-0H

12,5

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H14,  
валов - h14,  
остальных - ± IT14/2

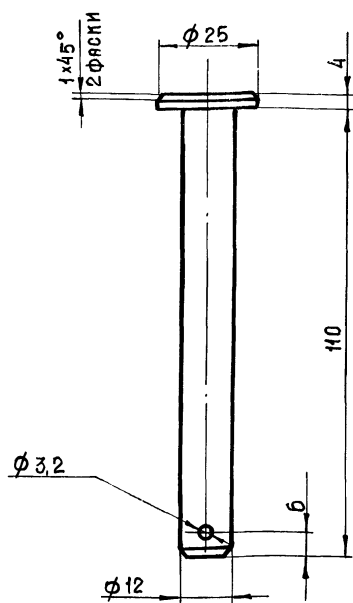
				НО-242.400.02 ТП-705-1-19285			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Защелка	Лист	Масштаб	
РАЗРАБ.	ЛЮСТ	Ков	08.83		Р	0,4	1:1
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Ков	12.08.83		Лист	Листов	
И.КОМП.	ЕСИНА	Ков	24.08		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		
					г. САРАТОВ		
					Ст 3 ГОСТ 380-71		
					КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА Олс		
					ФОРМАТ Р1		



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
  - отверстий - H14,
  - валов - h14,
  - остальных - ±IT14/2
- 2. Неуказанные радиусы закругления выполнить равными 5 мм

				НО-242.400.01 ТП-705-1-192.85				
ИЗМ	ЛИСТ	ПРОЕК.	ПОДП.	ДАТА	КРЮК	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
						Р	8.0	1:2
РАЗРАБ.	ЛЮСТ	КОВ	02.83			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	КОВ	12.83			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. САРАТОВ		
ГЛАВН. ОМД.	НАУМЕНКОВ	КОВ	15.03		Ст. 3 ГОСТ 380-71			
НАЧ. ОМД.	КАБАНОВ	КОВ	15.03					
Н. КОНТР.	ЕСИНА	КОВ	15.03		КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА			

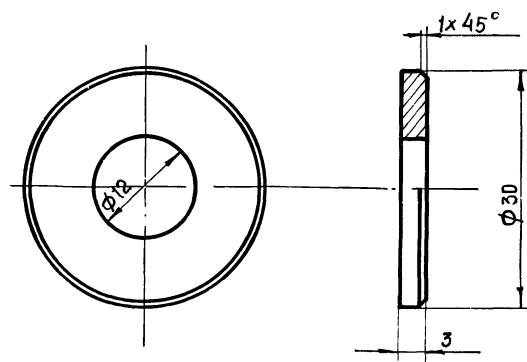
КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА ФОРМАТ А3



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14, валов - h14, остальных - ±IT14/2.

				НО-242.400.03 ТП-705-1-192.85				
ИЗМ	ЛИСТ	ПРОЕК.	ПОДП.	ДАТА	Ось	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
						Р	0.1	1:1
РАЗРАБ.	ЛЮСТ	КОВ	02.83			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	КОВ	12.83			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. САРАТОВ		
ГЛАВН. ОМД.	НАУМЕНКОВ	КОВ	15.03		Ст. 3 ГОСТ 380-71			
НАЧ. ОМД.	КАБАНОВ	КОВ	15.03					
Н. КОНТР.	ЕСИНА	КОВ	15.03		КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА			

КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА ФОРМАТ А4



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14, валов - h14, остальных - ±IT14/2

				НО-242.400.04 ТП-705-1-192.85				
ИЗМ	ЛИСТ	ПРОЕК.	ПОДП.	ДАТА	Шайба	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
						Р	-	2:1
РАЗРАБ.	ЛЮСТ	КОВ	02.83			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	КОВ	12.83			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. САРАТОВ		
ГЛАВН. ОМД.	НАУМЕНКОВ	КОВ	15.03		Ст. 3 ГОСТ 380-71			
НАЧ. ОМД.	КАБАНОВ	КОВ	15.03					
Н. КОНТР.	ЕСИНА	КОВ	15.03		КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА			

КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА ФОРМАТ А4

Альбом II

10 009 242-01

Размеры для справок

НО- 242. 500. 00 ТП-705-1-192. 85

Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата
Разр/б	Лист	Ков	08.85
Пров	Ков	Ков	12.85
Исполн	Ков	Ков	12.85
Н. Контр	Е. Сина	Ков	12.85

Лист	Листов
2,75	12

Зажим  
Сборочный чертёж

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ  
г. Саратов

КОПИРОВАЛ: Навичева И. Ф. Формат А4

Альбом I

13

Формат	Зона	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
			Документация		
		НО- 242. 500. 00. СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
АЧ	1	НО- 242. 500. 01	Пластина	1	
АЧ	2	НО- 242. 500. 02	Скоба	1	
			Стандартные изделия		
	3		Гайка М20. 5. 09		
	4		ГОСТ 5915-70	2	
			Шайба 20. 65Г. 09		
			ГОСТ 6402-70	2	

НО- 242. 500. 00 ТП-705-1-192. 85

Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата
Разр/б	Лист	Ков	08.85
Пров	Ков	Ков	12.85
Исполн	Ков	Ков	12.85
Н. Контр	Е. Сина	Ков	12.85

Лист	Листов
1	1

Зажим

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ  
г. Саратов

КОПИРОВАЛ: Навичева И. Ф. Формат А4

Альбом II

10 009 242-01

Предельные отклонения размеров:  
высоты - H14, остальных - ± IT14/2

НО- 242. 500. 01 ТП-705-1-192. 85

Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата
Разр/б	Лист	Ков	08.85
Пров	Ков	Ков	12.85
Исполн	Ков	Ков	12.85
Н. Контр	Е. Сина	Ков	12.85

Лист	Листов
2,0	1:1

Пластина

Полоза 40x70 ГОСТ 103-76  
Ст 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ  
г. Саратов

КОПИРОВАЛ: Навичева И. Ф. Формат А4

Альбом I

20 009 242-02

Предельные отклонения размеров:  
высоты - H14, остальных ± IT14/2.

НО- 242. 500. 02 ТП-705-1-192. 85

Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата
Разр/б	Лист	Ков	08.85
Пров	Ков	Ков	12.85
Исполн	Ков	Ков	12.85
Н. Контр	Е. Сина	Ков	12.85

Лист	Листов
0,62	1:1

Скоба

Хруст 620 ГОСТ 2590-71  
Ст 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ  
г. Саратов

КОПИРОВАЛ: Навичева И. Ф. Формат А4

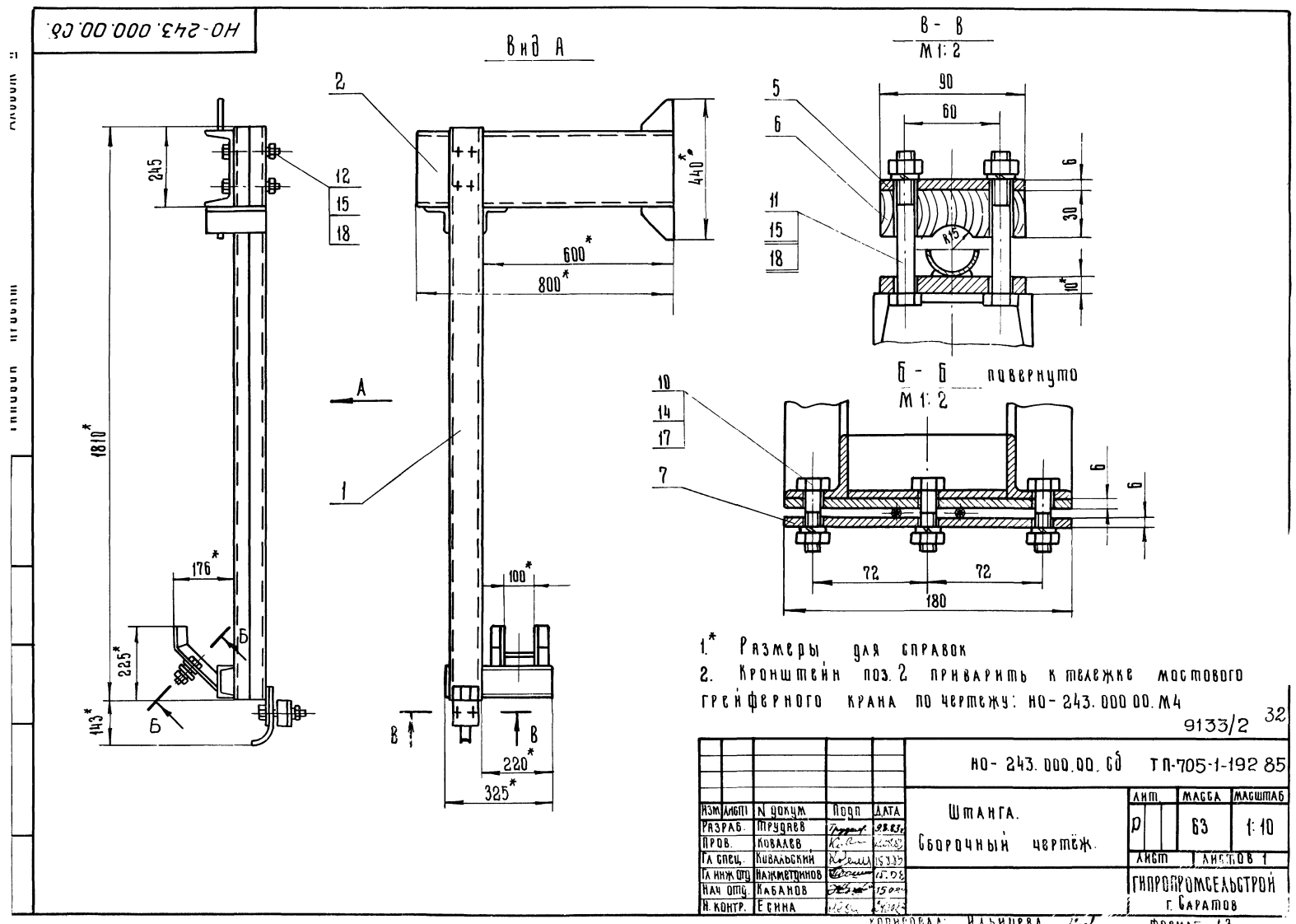


ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
А3			НО - 243.000.00.СБ	Сборочный чертёж		
А3			НО - 243.000.00.ВБ	Верхность спецификаций		
А3			НО - 243.000.00.ВЛ	Верхность покупных изделий		
			НО - 243.000.00.М4	Монтажный чертёж		
				Сборочные единицы		
А4	1		НО - 243.100.00	Стойка	1	
А4	2		НО - 243.200.00	Кронштейн	1	
<u>Детали</u>						
А4	5		НО - 243.000.01	Планка	1	
А4	6		НО - 243.000.02	Прокладка	1	
А4	7		НО - 243.000.03	Планка	1	
<u>Стандартные изделия</u>						
				Болты ГОСТ 7798-70		
	10			М10 x 40.58.09	3	
	11			М12 x 90.58.09	2	
	12			М12 x 130.58.09	4	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
	14			М10.5.09	3	
	15			М12.5.09	6	
НО - 243.000.00 ТП-705-1-192.85						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	ПРУДОВ	КОВАЛЕВ	Ков	12.08.85	Лист	Листов
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Ков			1	2
Штанга				Гипропромсельстрой г. Саратов		
И. контр.	Есина	Ес	1.76			

КОПИРОВАЛ: ИЛЬНИЦВА И. ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
		17		Шайбы ГОСТ 6402-70		
		18		10.65Г.09	3	
				12.65Г.09	6	
<u>Детали</u>						
				Болты ГОСТ 7798-70		
	10			М10 x 40.58.09	3	
	11			М12 x 90.58.09	2	
	12			М12 x 130.58.09	4	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
	14			М10.5.09	3	
	15			М12.5.09	6	
НО - 243.000.00 ТП-705-1-192.85						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	ПРУДОВ	КОВАЛЕВ	Ков	12.08.85	Лист	Листов
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Ков			1	2
Штанга				Гипропромсельстрой г. Саратов		
И. контр.	Есина	Ес	1.76			

КОПИРОВАЛ: ИЛЬНИЦВА И. ФОРМАТ А4



№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол.	
1	НО-243.000.00	Штанга			
2					
3	НО-243.100.00	Стойка	НО-243.000.00	1	1
4	НО-243.200.00	Кронштейн	НО-243.000.00	1	1
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

				НО-243.000.00. В С Т П-705-1-192.85				
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штанга. Ведомость спецификаций.		Лист	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ТРУДАЕВ	Трудаев	20.08.81			1		1
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Ковалев	12.08.83					
И.КОНТР.	БЕКИНА	Беккина	12.08.83					
				КОПИРОВАЛ: МАТВЕЕВА Майя		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов Формат А3		

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на из-делие	в комп-лекты	на ре-гулир.	Всего	
1	Крепежные изделия									
2										
3	Болт М10х40.58.09		ГОСТ 7798-70		НО-243.000.00	3			3	
4	М12х90.58.09		ГОСТ 7798-70		НО-243.000.00	2			2	
5	М12х130.58.09		ГОСТ 7798-70		НО-243.000.00	4			4	
6										
7	Гайка М10.5.09		ГОСТ 5915-70		НО-243.000.00	3			3	
8	М12.5.09		ГОСТ 5915-70		НО-243.000.00	6			6	
9										
10	Шайба 10.65Г.09		ГОСТ 6402-70		НО-243.000.00	3			3	
11	12.65Г.09		ГОСТ 6402-70		НО-243.000.00	6			6	
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										

				9133/2 33				
				НО-243.000.00. В П. ТП-705-1-192.85				
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штанга. Ведомость покупных изделий.		Лист	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ТРУДАЕВ	Трудаев	12.08.81			1		1
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Ковалев	12.08.83					
И.КОНТР.	БЕКИНА	Беккина	12.08.83					
				КОПИРОВАЛ: МАТВЕЕВА Майя		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов Формат А3		

Тележка крана мостового грейферного  
73.А.00.00.00

ГОСТ 5264-80-T1-Δ6

Штанга НО-243.000.00.СБ

Тележка кабельная 32.12.000.СБ

Упор

120

250

12

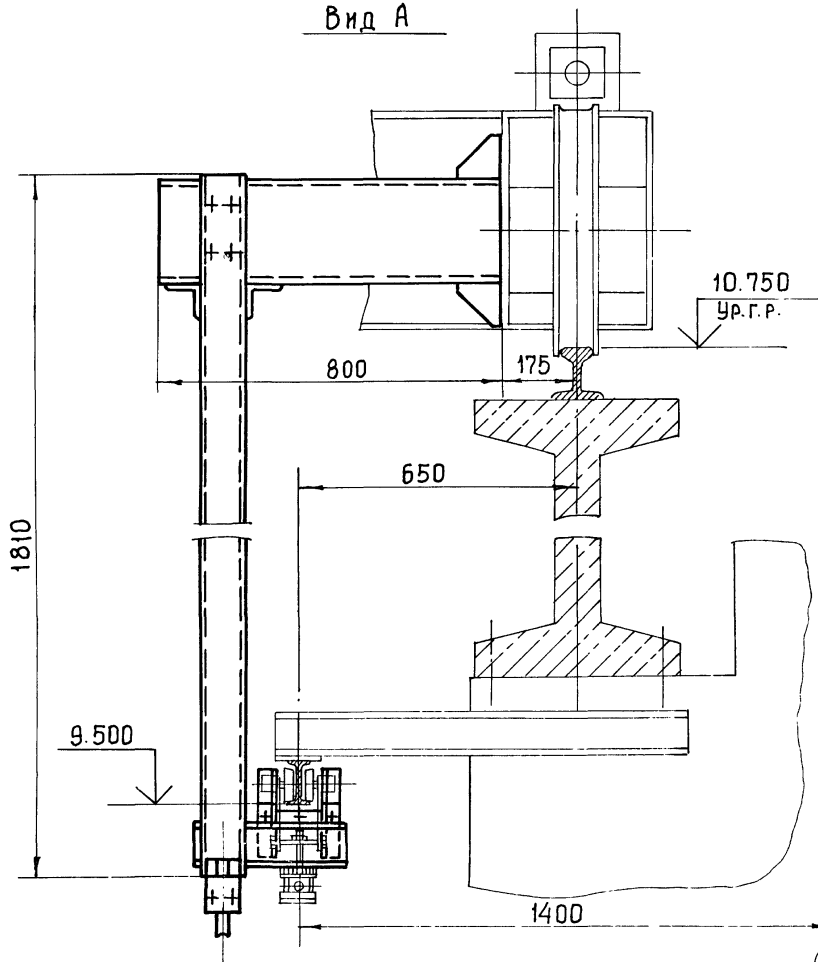
400

A

Канат φ5,2

Кабель

Вид А



1. Кронштейн штанги приварить к тележке крана мостового грейферного по месту.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
3. Все размеры справочные.

9133/2 34

НО-243.000.00 МЧ тл - 705-7-192 85

Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	Трудаев	15.8.83			Р	-	1:10
ПРОВ.	Ковалев	12.08.83					
ГЛ. СПЕЦ.	Ковальский	15.8.83					
ПЛАН. ОТД.	Никитин	15.08					
НАЧ. ОТД.	Иванов	15.08					
И. КОНТР.	Есина	15.08					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			НО-243.100.00.СБ.	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		НО-243.100.01	Желоб	1	
А4	2		НО-243.100.02	Накладка	1	
А3	3		НО-243.100.03	Кронштейн	1	
А3	4		НО-243.100.03-01	Кронштейн	1	
				Материалы		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 в ст.зсп. ГОСТ 535-79		
	6			$\rho = 325$	1	2.8 кг
	7			$\rho = 1810$	2	15.5 кг
				Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72 в ст.зсп. ГОСТ 535-79		
	9			$\rho = 100 - 1.0$	1	0.24 кг
				Уголок 5-80x80x8 ГОСТ 8509-72 в ст.зсп. ГОСТ 535-79		
	10			$\rho = 180$	2	1.73 кг
				Полоса 6x50 ГОСТ 103-76 в ст.зсп. ГОСТ 535-79		
	12			$\rho = 180$	1	0.42 кг
НО-243.100.00 ТП-705-1-192.85						
ИЗМ. Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лит.	Лист	Листов
РАЗРАБ. ТРДАЕВ	15.08.85	Трдаев	15.08.85	Р	1	1
ПРОВ. КОВАЛЕВ	15.08.85	Ковалев	15.08.85	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ		
Н.КОНТР. ЕСИНА	15.08.85	Есина	15.08.85	КОПИРОВАЛ: МАТВЕЕВА		

Альбом

Типовой проект

НО-243.100.02

В (V)

2 отв.  $\phi 13$

$Rz160$

$Rz20$

15

60

90\*

40

120

$S 10^*$

1. \* Размеры для справок.

2. Предельные отклонения размеров: отверстий Н14, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$

НО-243.100.02 ТП-705-1-192.85

ИЗМ. Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лит.	Масса	Масштаб
РАЗРАБ. ТРДАЕВ	15.08.85	Трдаев	15.08.85	Р	0.84	1:2
ПРОВ. КОВАЛЕВ	15.08.85	Ковалев	15.08.85	Лист Листов 1		
Полоса 10x90 ГОСТ 103-76 в ст.зсп. ГОСТ 535-79				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ		

КОПИРОВАЛ: МАТВЕЕВА

НО-243.100.00.СБ

А-А повернуто М1:2

В-В повернуто М1:2

Б-Б повернуто М1:2

1. \* Размеры для справок.

2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

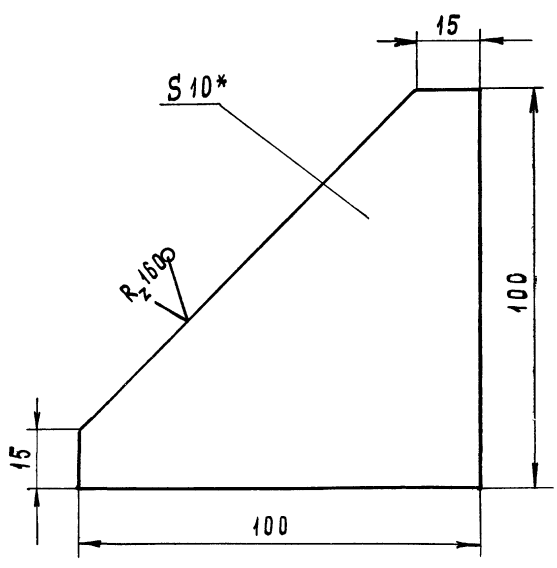
9133/2 35

НО-243.100.00.СБ.ТП-705-1-192.85

ИЗМ. Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лит.	Масса	Масштаб
РАЗРАБ. ТРДАЕВ	15.08.85	Трдаев	15.08.85	Р	40.5	1:4
ПРОВ. КОВАЛЕВ	15.08.85	Ковалев	15.08.85	Лист Листов 1		
НАЧ. ОТД. КАБАНОВ	15.08.85	Кабанов	15.08.85	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ		

КОПИРОВАЛ: МАТВЕЕВА

НО-243.200.01



- \* Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{JT16}{2}$

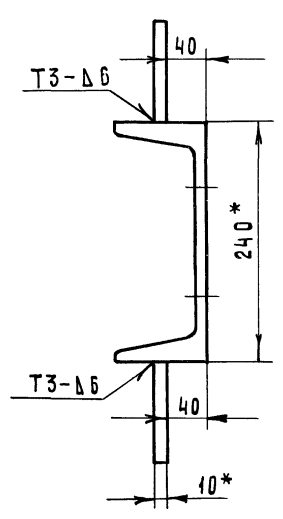
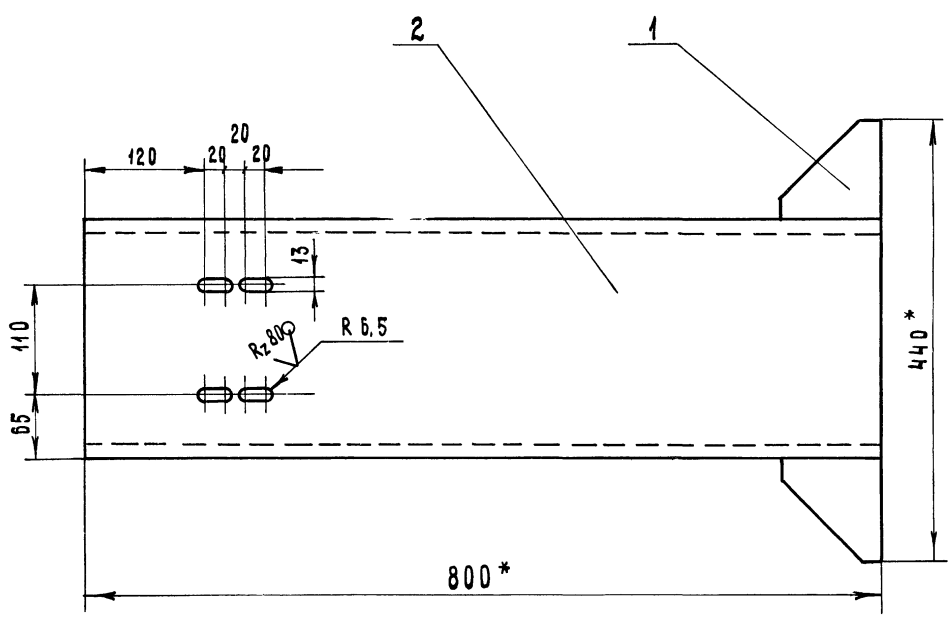
НО-243.200.01 ТП-705-1-192.85

Изм.	Лист	№ док.ч.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ТРУДАЕВ	Трудаев	15.08.83	Р	0.5	1:1	
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Ков	12.08.83	Лист	Листов	1	
Лист 5-пн-10 ГОСТ 19903-74					ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		
Н.КОНТР. ЕСИНА					г. САРАТОВ		
Копировал: Матвеева					Формат: А4		

Альбом 1  
Типовой проект:  
Изм. № подл. Подп. и дата  
Взам. инв. № инв. № подл. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация						
А3			НО-243.200.00.СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
А4	1		НО-243.200.01	Резьба	2	
Материалы						
2				Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 ВстЗсп ГОСТ 535-79		
				z = 800	1	19.2 кг
НО-243.200.00 ТП-705-1-192.85						
Изм.	Лист	№ док.ч.	Подп.	Дата	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ТРУДАЕВ	Трудаев	15.08.83	Р		1
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Ков	12.08.83	Лист	Листов	1
Кронштейн					ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ	
Н.КОНТР. ЕСИНА					г. САРАТОВ	
Копировал: Матвеева					Формат: А4	

НО-243.200.00.СБ



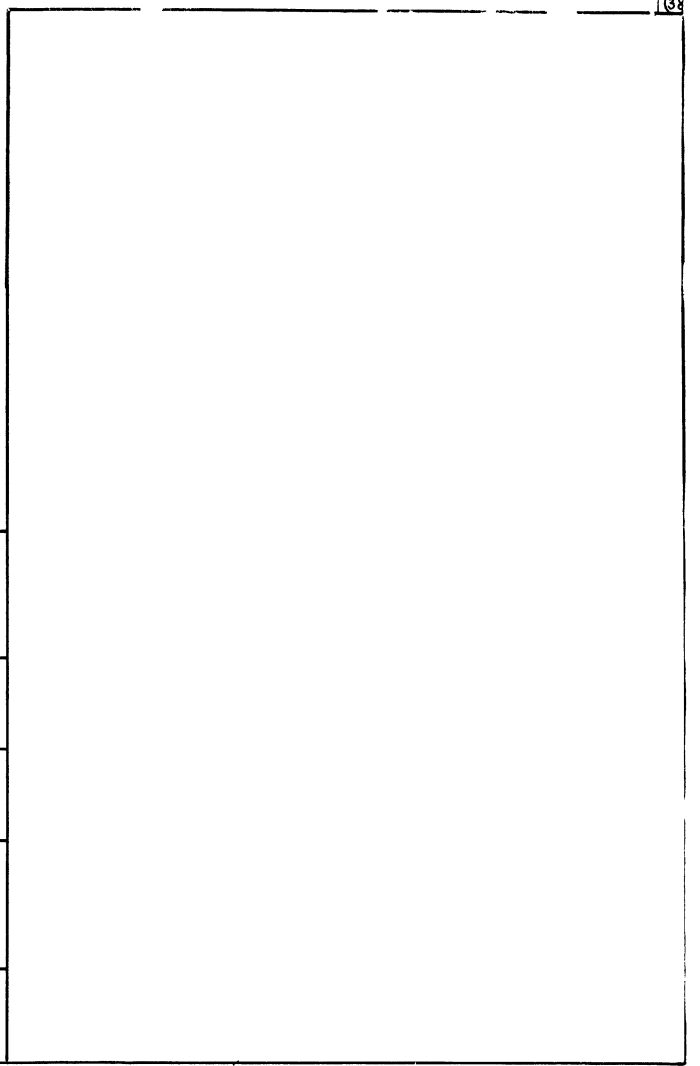
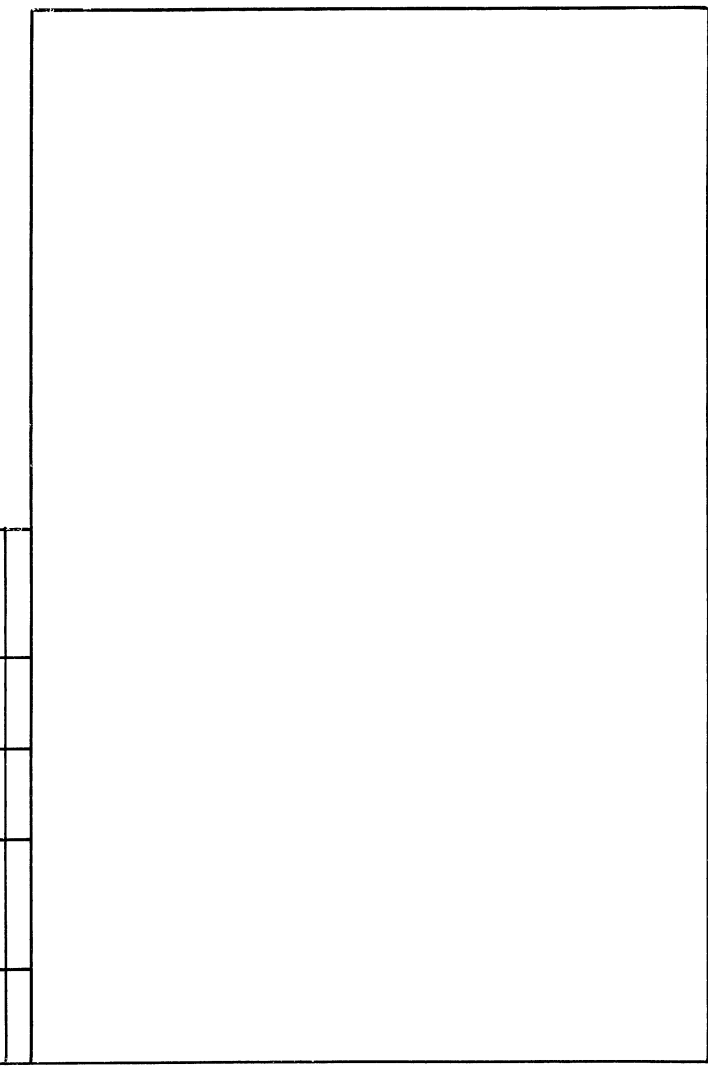
- \* Размеры для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

9133/2 36

Изм.	Лист	№ док.ч.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ТРУДАЕВ	Трудаев	15.08.83	Р	20.2	1:4	
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Ков	12.08.83	Лист	Листов	1	
ГЛАВ. ОТД.	НАЖМЕТАНОВ	Нажметанов	15.08.83	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ			
НАЧ. ОТД.	КАВАНОВ	Каванов	15.08.83	г. САРАТОВ			
Н.КОНТР. ЕСИНА					Формат: А3		
Копировал: Матвеева							

Копировал: Матвеева Формат: А3





№ 03

(✓) А

1.\* Размеры для справок  
2. Предельные отклонения отверстий H14, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$

№ 03				№ 03			
№ 03				№ 03			
Изм	Лист	И. Дорж	Попр	Дата	П л а н к а		
РЗР	Л	К	К	2022	Р	0,42	1:2
Л	Л	Л	Л	Л	Л	Л	Л
П о л о с а 6x50 ГОСТ 103-76				Г И П Р О П Р О М С Е Л Ъ С Т Р О Н			
86т 3сп ГОСТ 535-79				г. С а р а т о в			
И. Контр. Е. Сина				Копировала: ИЛЬЧЕВА И.И. ФОРМАТ А4			

№ 01

(✓) А

1.\* Размеры для справок  
2. Развернутая длина: 222мм

(38)  
9133/2

№ 01				№ 01			
№ 01				№ 01			
Изм	Лист	И. Дорж	Попр	Дата	Ж е л о б		
РЗР	Л	К	К	2022	Р	0,53	1:1
Л	Л	Л	Л	Л	Л	Л	Л
Т р у б а 25x3,2				Г И П Р О П Р О М С Е Л Ъ С Т Р О Н			
ГОСТ 3262-75				г. С а р а т о в			
И. Контр. Е. Сина				Копировала: ИЛЬЧЕВА И.И. ФОРМАТ А4			

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ  
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

<sup>4/1</sup>  
Заказ № 2453 Инв. № 9133/2 Тираж 800  
Сдано в печать 1/4 1986 Цена 3-04