

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 7.820 - 9.90

**ЗАТВОРЫ ЩИТОВЫЕ
ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ПОТКОВ**

ВЫПУСК 2

**ЗАТВОРЫ ЩИТОВЫЕ ДЛЯ ПОТКОВ
РАЗМЕРОМ 200×450, 300×450,
450×600 мм С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ**

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

5095

Т-3072/2

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 7.820 - 9.90

**ЗАТВОРЫ ЩИТОВЫЕ
ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ПОТКОВ**

ВЫПУСК 2

**ЗАТВОРЫ ЩИТОВЫЕ ДЛЯ ПОТКОВ
РАЗМЕРОМ 200×450, 300×450,
450×600 мм С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ**

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

РАЗРАБОТАНА
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Евгеев
Минин

Евгеев В.М.
Блоков В.М.

УТВЕРЖДЕНА И ВВЕДЕНА
В ДЕЙСТВИЕ

В/О СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ПРИКАЗ ОТ 23 НОЯБРЯ 1989Г N103

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Наименование	Обозначение	№стр.
Содержание альбома		1
Затворы щитовые для лотков размером 200×450, 300×450, 450×600 с ручным приводом	ТМ.169.00.00.00	2
Щит в сборе	ТМ.169.01.00.00	3
Щит	ТМ.169.01.01.00	3
Рама	ТМ.169.02.00.00	3,4
Стойка	ТМ.169.02.01.00	4
Основание	ТМ.169.02.02.00	4,5
Маховик	ТМ.169.03.00.00	5
Ригель	ТМ.169.01.01.02	5
Затворы щитовые для лотков размером 200×450, 300×450, 450×600 с ручным приводом		
Сборочный чертеж	ТМ.169.00.00.00 СБ	6,7
Щит в сборе. Сборочный чертеж	ТМ.169.01.00.00 СБ	7
Щит. Сборочный чертеж	ТМ.169.01.01.00 СБ	8
Уплотнение	ТМ.169.01.00.01	8
Планка	ТМ.169.01.00.02	8
Рама. Сборочный чертеж	ТМ.169.02.00.00 СБ	9
Стойка. Сборочный чертеж	ТМ.169.02.01.00 СБ	10
Обшивка	ТМ.169.01.01.01	10
Основание. Сборочный чертеж	ТМ.169.02.02.00 СБ	11
Маховик. Сборочный чертеж	ТМ.169.03.00.00 СБ	11
Фланец нижний	ТМ.169.00.00.01	12
Фланец верхний	ТМ.169.00.00.02	12
Линейка	ТМ.169.00.00.05	12
Втулка	ТМ.169.03.00.01	12
Гайка подъемная	ТМ.169.00.00.03	13
Винт	ТМ.169.00.00.04	13

Код докум.	Проект и серия	Выполн. №	Вариант	Лист	Примечание	Код. на исполн. ТМ.169.00.00.00 -	
						- 01	02
№	№	№	№	№	№	№	№
7	ТМ.169.00.00.04	Винт	1	1			
	-01			1			
8	ТМ.169.00.00.05	Линейка	1	1			
	-01			1			
9	ТМ.169.00.00.06	Уплотнение					
		Пластина Г лист					
		ТМКЩ-С-10					
		ГОСТ 7338-77					
		16x236	1				
	-01	16x336	1				
	-02	16x486	1				

Исполн. № докум. Подпись ТМ.169.00.00.00 Лист 3

7.820-990в.2

Код докум.	Проект и серия	Выполн. №	Вариант	Лист	Примечание	Код. на исполн. ТМ.169.00.00.00 -	
						- 01	02
№	№	№	№	№	№	№	№
					Стандартные изделия		
11		Болт М12-6h×45,36h					
		ГОСТ 7798-70	2	2	2		
12		Гайка М12-6h×4,0115					
		ГОСТ 5915-70	2	2	2		
13		Ось 6-6hH×22См3					
		Ø115 ГОСТ 9650-80	1	1	1		
14		Шайба 6.02См3Ø115					
		ГОСТ 1137H-78	1	1	1		
15		Шплинт 1,6x10.0115					
		ГОСТ 397-79	1	1	1		

Исполн. № докум. Подпись ТМ.169.00.00.00 Лист 4

Код докум.	Проект и серия	Выполн. №	Вариант	Лист	Примечание	Код. на исполн. ТМ.169.00.00.00 -		
						- 01	02	
№	№	№	№	№	№	№	№	
		-01		1				
		-02		1				
3	ТМ.169.03.00.00	Маховик	1	1				
		-01		1				
		<u>Детали</u>						
4	ТМ.169.00.00.01	Фланец нижний	1	1				
		-01		1				
5	ТМ.169.00.00.02	Фланец верхний	1	1				
		-01		1				
6	ТМ.169.00.00.03	Гайка подвонная	1	1				
		-01		1				

Исполн. № докум. Подпись ТМ.169.00.00.00 Лист 2

Код докум.	Проект и серия	Выполн. №	Вариант	Лист	Примечание	Код. на исполн. ТМ.169.00.00.00 -		
						- 01	02	
№	№	№	№	№	№	№	№	
		<u>Документация</u>						
1	ТМ.169.00.00.00 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x		*) A2, A3	
2	ТМ.168, 169 ТУ	Технические условия	x	x	x			
		<u>Сборочные единицы</u>						
1	ТМ.169.01.00.00	Щит в сборе		1				
		-01		1				
		-02		1				
2	ТМ.169.02.00.00	Рама		1				

Исполн. № докум. Подпись ТМ.169.00.00.00 Лист 2

Затворы штурвалы для лопатки размером 200×950, 300×950, 450×600 с ручным приводом

7.820-990В.2

Код. изд.		Позв. в зате		Позв. в зате		Позв. в зате		Позв. в зате	
Код. изд.	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. ТМ.169.01.01.00 -			Примечание		
				-	01	02			
			<u>Документация</u>						
13		ТМ.169.01.01.00 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x			
			<u>Детали</u>						
14	1	ТМ.169.01.01.01	Обшивка	1					
		-01		1					
		-02			1				
14	2	ТМ.169.01.01.02	Ригель	2	2				
		-01			2				

				ТМ.169.01.01.00			
Исполн.	Дата	Лист	Листов	Исполн.	Дата	Лист	Листов
Щит							
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ							

Формат А4

Код. изд.		Позв. в зате		Позв. в зате		Позв. в зате		Позв. в зате	
Код. изд.	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. ТМ.169.02.00.00 -			Примечание		
				-	01	02			
			<u>Документация</u>						
14		ТМ.169.02.00.00 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x			
			<u>Сборочные единицы</u>						
14	1	ТМ.169.02.01.00	Стойка	2	2				
		-01			2				
14	2	ТМ.169.02.02.00	Основание	1					
		-01			1				
		-02				1			

				ТМ.169.02.00.00			
Исполн.	Дата	Лист	Листов	Исполн.	Дата	Лист	Листов
Рама							
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ							

Формат А4

Код. изд.		Позв. в зате		Позв. в зате		Позв. в зате		Позв. в зате	
Код. изд.	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. ТМ.169.01.00.00 -			Примечание		
				-	01	02			
			<u>Детали</u>						
14	2	ТМ.169.01.00.01	Уплотнение	2	2				
		-01			2				
14	3	ТМ.169.01.00.02	Планка	2	2				
		-01			2				
			<u>Стандартные изделия</u>						
4			Винт М6-6х25.46.045						
			ГОСТ 17475-72	14	14	20			
5			Гайка М6-6Н.5.0115						
			ГОСТ 5915-70	14	14	20			

				ТМ.169.01.00.00			
Исполн.	Дата	Лист	Листов	Исполн.	Дата	Лист	Листов
Щит в сборе							
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ							

Формат А4

Код. изд.		Позв. в зате		Позв. в зате		Позв. в зате		Позв. в зате	
Код. изд.	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. ТМ.169.01.00.00 -			Примечание		
				-	01	02			
			<u>Документация</u>						
14		ТМ.169.01.00.00 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x			
			<u>Сборочные единицы</u>						
14	1	ТМ.169.01.01.00	Щит	1					
		-01			1				
		-02				1			

				ТМ.169.01.00.00			
Исполн.	Дата	Лист	Листов	Исполн.	Дата	Лист	Листов
Щит в сборе							
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ							

Формат А4

Код	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. по исполн. ТМ.163.02.01.00 -				Примечание
					- 01	02			
				Полоса 10x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-88					
				L-505h14 1 1					0,9 кг
			-01	L-735h14 1					1,2 кг
Б4		3	ТМ.163.02.01.03	Стойка					
				Полоса 40x40 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-88					
				L-970hA 2 2					2,4 кг
			-01	L-1270hA 2					3,1 кг
Б4		4	ТМ.163.02.01.04	Вставка					
				Полоса 10x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-88					
				L-20hA 2 2 2					0,03 кг

Лист	Лист	Листов
1	1	2

TM.163.02.01.00

Код	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. по исполн. ТМ.163.02.02.00 -				Примечание
					- 01	02			
				Документация					
Б4			ТМ.163.02.02.00С5	Сборочный чертеж	x	x	x		
				Детали					
Б4		1	ТМ.163.02.02.01	Упор					
				Полоса 10x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-88					
				L-236hA 1					0,4 кг
			-01	L-336hA 1					0,5 кг

Лист	Лист	Листов
1	1	2

TM.163.02.02.00

Основание

Код	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. по исполн. ТМ.163.02.01.00 -				Примечание
					- 01	02			
				Документация					
Б3			ТМ.163.02.01.00 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x		
				Детали					
Б4		1	ТМ.163.02.01.01	Анкер					
				В-А-II ГОСТ 5781-82					
				L-56hH 3 3 4					0,02 кг
Б4		2	ТМ.163.02.01.02	Направляющая					

Лист	Лист	Листов
1	1	2

TM.163.02.01.00

Стойка

Код	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. по исполн. ТМ.163.02.00.00 -				Примечание
					- 01	02			
				Детали					
Б4		3	ТМ.163.02.00.01	Связка					
				Углерод 40x40 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-88					
				L-200hA 2					0,4 кг
			-01	L-300hA 2					0,7 кг
			-02	L-450hA 2					1,0 кг

Лист	Лист	Листов
1	1	2

TM.163.02.00.00

Код	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.169.03.00.00-			Примечание
				-	01	02	
			L=531H	4	4		0,04кз
		-01	L=591H		4		0,05кз
34	3	ТМ.169.03.00.03	Обод Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75 L=561H	1	1	1	0,7кз

Изм.	№ докум.	Изд.	Дата

ТМ.169.03.00.00

Лист	2
------	---

Изм.	№ докум.	Изд.	Дата

Изм.	№ докум.	Изд.	Дата

ТМ.169.01.01.02

Лист	1
------	---

1. НН, НН, *ТН
2. Размеры в скобках - после сборки.
3. * Размеры для справок.

Обозначение	Размеры, мм					Масса
	А	Б	Г	Д	Е	кз
ТМ.169.01.01.02	450	65	6	390	7	0,4
-01	600	80	9	540	10	0,55

Код	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.169.03.00.00-			Примечание
				-	01	02	
			Документация				
A3		ТМ.169.03.00.00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	
			Детали				
44	1	ТМ.169.03.02.01	Втулка	1	1		
		-01			1		
54	2	ТМ.169.03.00.02	Слица Труба 10x22 ГОСТ 3262-75				

Изм.	№ докум.	Изд.	Дата

ТМ.169.03.00.00

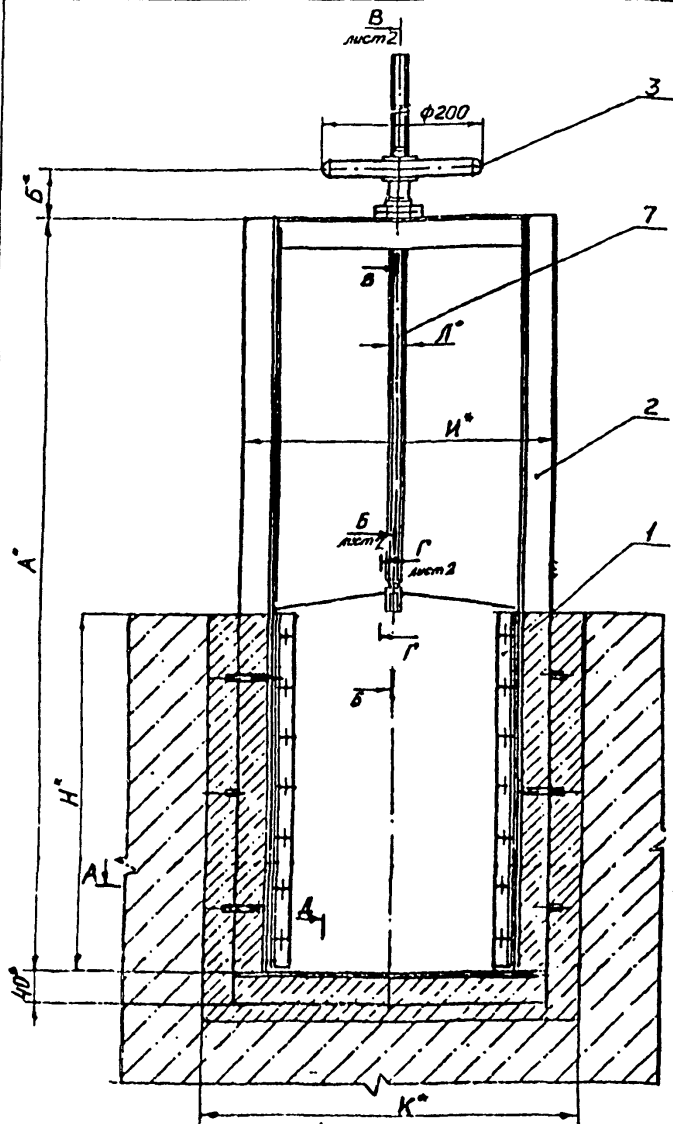
Лист	1
------	---

Код	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ.169.02.02.00 -			Примечание
				-	01	02	
		-02	L=486H		1		0,76кз
54	2	ТМ.169.02.02.02	Опора 40:40М (ГОСТ 8270-86) См 3 ГОСТ 535-79				
		-01	L=280H		2		0,7кз
		-01	L=380H		2		0,9кз
		-02	L=530H		2		1,3кз

Изм.	№ докум.	Изд.	Дата

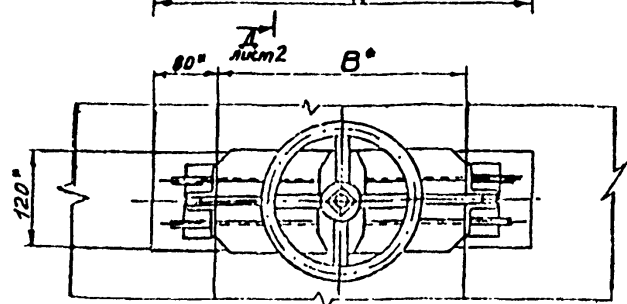
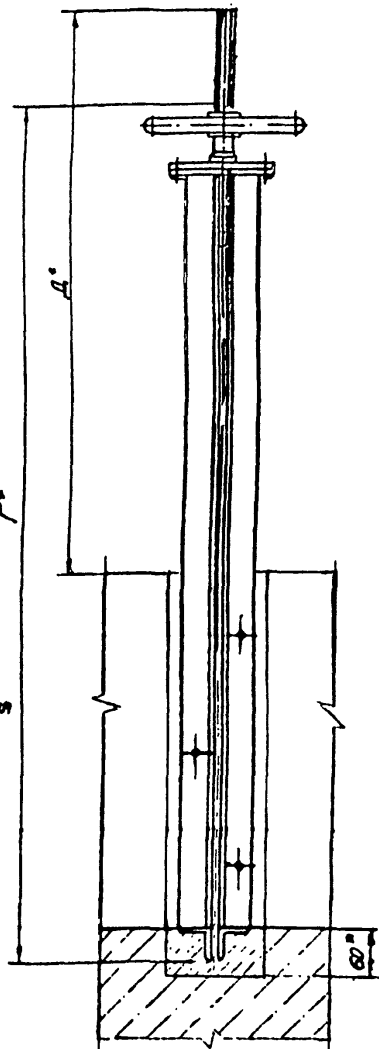
ТМ.169.02.02.00

Лист	2
------	---



Направление
гидростати-
ческого давления

↑ А
лист 2



Техническая характеристика

Исполнения	Исполнения		
	01	02	
Тип затвора	Плоский, скользящий с уплотнением		
Размеры лотка, мм: ширина высота	200 430	300 430	450 600
Направление гидростатического давления	Одностороннее		
Расчетное подъемное усилие при гидростатическом давлении работы, высота щита, кгс	27	34	78
Тип привода	Ручной, винтовой		
Время полного открывания или закрывания затвора, мин	3,4	3,4	6
Наибольшее расчетное усилие на маховике, кгс	0,4	0,5	1,2
Масса подвижных частей затвора, кгс	6,5	7,0	12,5
Максимальная высота подъема (ход) щита, мм	450	450	600

Технические требования

- Размеры для справок
- Поверхности, находящиеся в воде, покрыты тремя слоями эмали ХС-710 ГОСТ 9355-81 и тремя слоями лака ХС-76 ГОСТ 9355-81 по двум слоям грунта ХС-010 ГОСТ 9355-81, а остальные - двумя слоями лака ХС-76 ГОСТ 9355-81, по двум слоям грунта ХС-010 ГОСТ 9355-81.

Посадочные места, трущиеся поверхности, резьбы и поверхности соприкасающиеся с демом покрытием не подлежат.

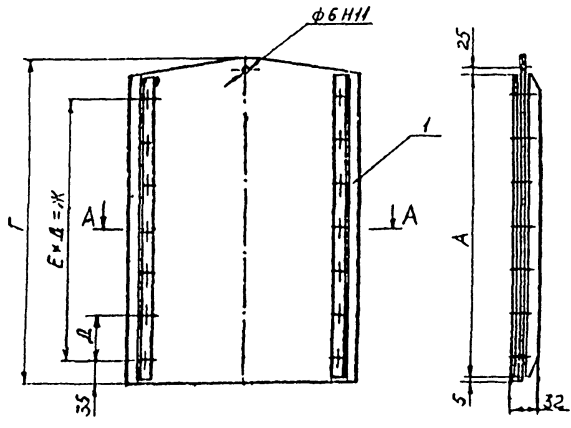
- В качестве смазочного материала для винта поз. 7 применять смазку ЦИАТИМ-203 ГОСТ 8773-75

ТМ. 169.00.00.00 СБ

№	Поз.	И. детали	Пов.	Кол.	Мат.	Затворный щитовой для лотков размером 200x450 300x450 450x600 с ручным приводом. Сборочный чертеж	Лист	Масса	Изготовит.
№	Поз.	И. детали	Пов.	Кол.	Мат.	Затворный щитовой для лотков размером 200x450 300x450 450x600 с ручным приводом. Сборочный чертеж	Лист	Масса	Изготовит.
1	3	Винт					лист 1		
2	7	Маховик							
3	1	Лоток							
4	2	Щит							
5	4	Затвор							
6	5	Крышка							
7	6	Болт							
8	8	Крышка							
9	9	Болт							
10	10	Крышка							
11	11	Болт							
12	12	Крышка							
13	13	Болт							
14	14	Крышка							
15	15	Болт							
16	16	Крышка							
17	17	Болт							
18	18	Крышка							
19	19	Болт							
20	20	Крышка							
21	21	Болт							
22	22	Крышка							
23	23	Болт							
24	24	Крышка							
25	25	Болт							
26	26	Крышка							
27	27	Болт							
28	28	Крышка							
29	29	Болт							
30	30	Крышка							

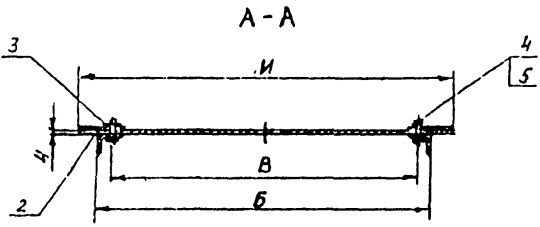
7 820-9,90 В 2

TM 169 01 00 00 CB



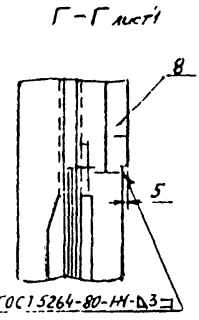
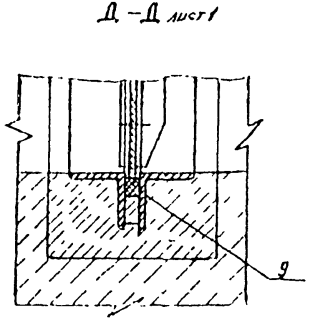
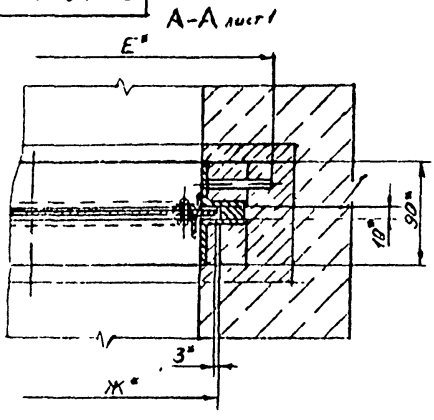
Обозначение	Размеры, мм								Масса, кг
	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	И	
TM 169 01 00 00	450	196	172	480	65	6	390	230	5,2
-01		296	272					330	6,0
-02	600	446	422	630	60	9	540	480	10,5

Размеры для справок

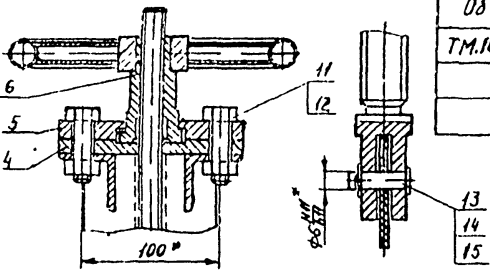


				TM 159.01.00.00 CB			
Изм.	№	Исполн.	Провер.	Дата	№	Масса	Мощность
Разработ.		Свердловский ЦАИ			Щит в сборе	СМ, тонн	-
Проект.		Иркутский ЦАИ			Сборочный чертеж	Лист	Лист 1
Разработ.		Иркутский ЦАИ					
Проект.		Иркутский ЦАИ					
Исполн.		Иркутский ЦАИ					
Провер.		Иркутский ЦАИ					
Дата							
СОВЕТСКОЕ РАДИОТЕЛЕВИДЕНИЕ							

TM 169 00 00 00 CB



В-В лист 1 Б-Б лист 1

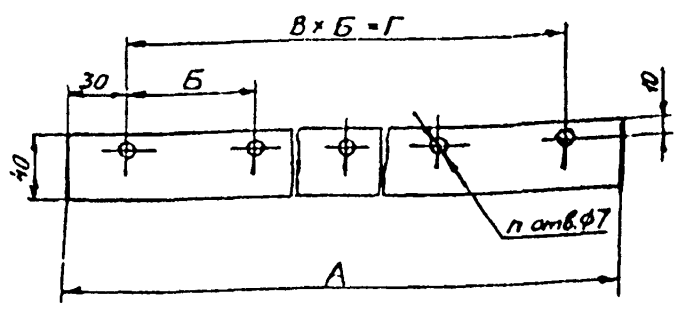


Обозначение	Размер лотка, мм	Размеры, мм										Масса, кг	
		В	Н	А	Б	Г	Д	Е	Ж	И	К		
TM 169.00.00.00	200 × 450	200	450	970	80	110	1070	320	236	280	360	7e16x4	27
-01	300 × 450	300						420	336	380	460	-7e	29
-02	450 × 600	450	600	1270	85	1420	1380	570	486	530	610	7e20x4-7e	37

				TM 169.00.00.00 CB	
Изм.	№	Исполн.	Провер.	Дата	Лист
					2

Т 820-990 В 2

TM 169 01 00 01

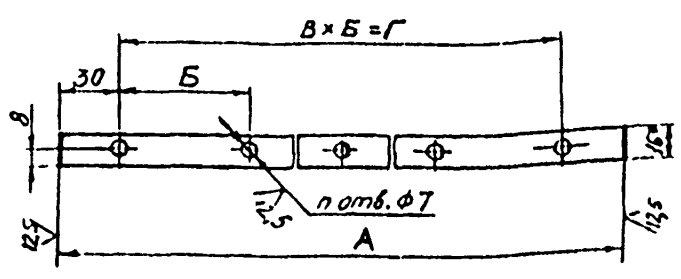


Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	A	B	B	Г	П	
TM 169 01 00 01	450	65	6	390	7	0,1
-01	600	60	9	540	10	0,15

TM 169. 01. 00. 01				Лист	Масштаб	Контур
Исполнитель	Проверенный	Исполнитель	Проверенный	СМ	табл	-
Уплотнение						
Пластина I, лист ТМКМ-С-4 ГОСТ 7338-77			СООБЩЕНИЕ НА ПРОЕКТ			

TM 169. 01. 00. 02

√ (V)

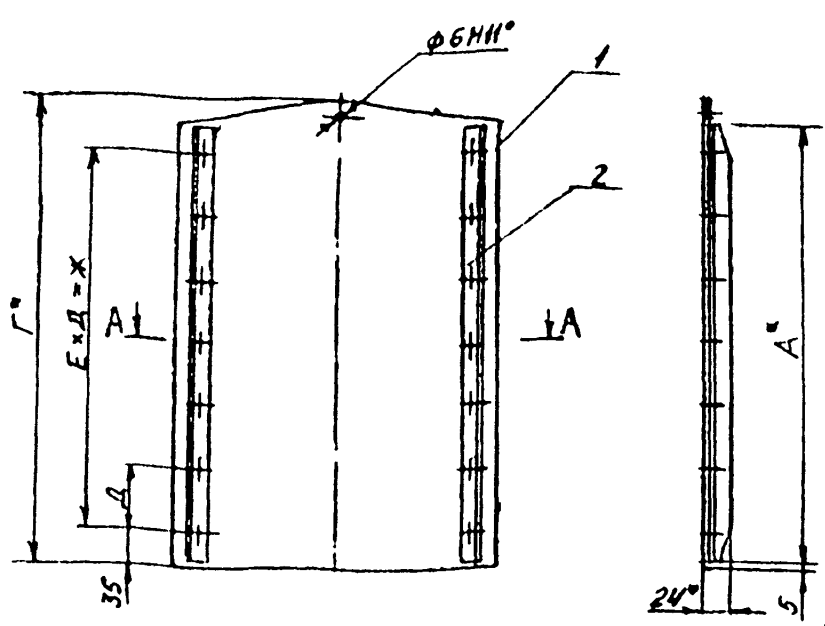


Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	A	B	B	Г	П	
TM 169 01 00 02	450	65	6	390	7	0,2
-01	600	60	9	540	10	0,3

1. H 14, h 14, ± $\frac{IT14}{2}$.
2° Размер для справок

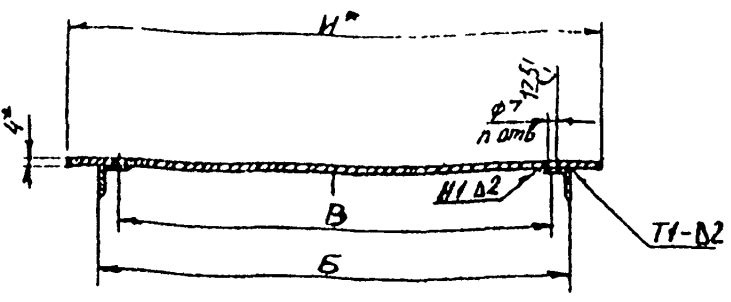
TM 169 01 00 02				Лист	Масштаб	Контур
Исполнитель	Проверенный	Исполнитель	Проверенный	СМ	табл	-
Планка						
Полоса 4x16 ГОСТ 10376			СМ 3 ГОСТ 535-80			

TM 169 01 01 00

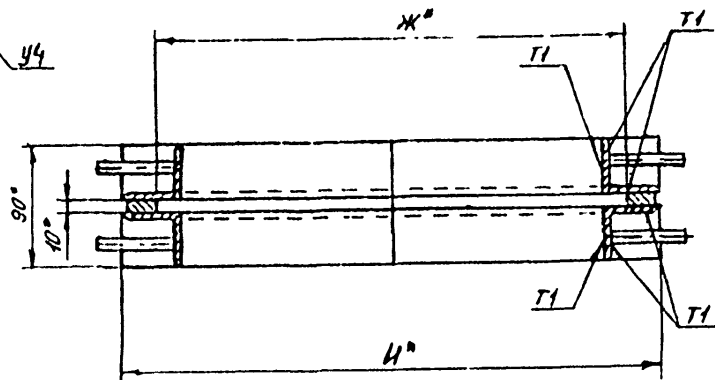
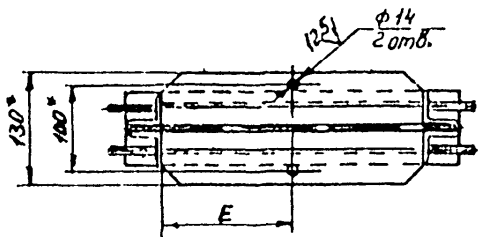
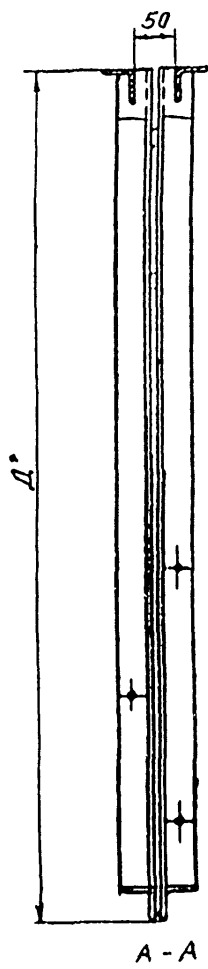
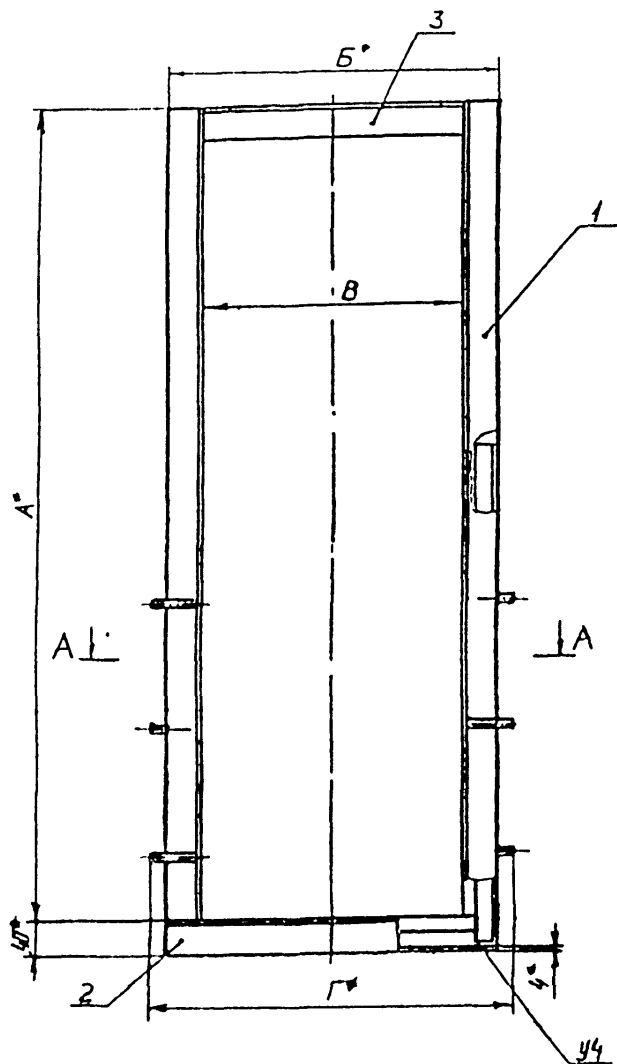


Обозначение	Размеры, мм								Масса, кг	
	A	B	H	Г	Д	Е	Ж	И		
TM 169 01 01 00	450	196	172	400	65	6	390	230	14	4,5
-01		296	272					330		5,3
-02	600	446	422	630	60	9	540	480	20	9,6

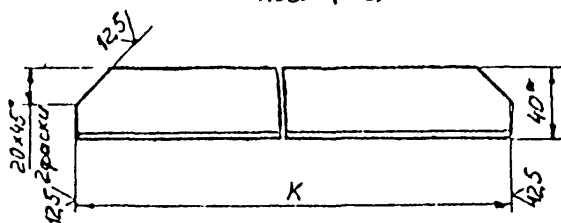
1 ± $\frac{IT14}{2}$
2 Сварные швы выпанить по ГОСТ 5264-80.
3° Размеры для справок



TM 169. 01. 01. 00 СБ				Лист	Масштаб	Контур
Исполнитель	Проверенный	Исполнитель	Проверенный	Щит	СМ	табл
Щит Сборочный чертеж			СООБЩЕНИЕ НА ПРОЕКТ			



Поз.3 (1:2)



- 1 Н14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$
- 2 Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80. Катет шва - $\Delta 5$
- 3. Размеры для справок

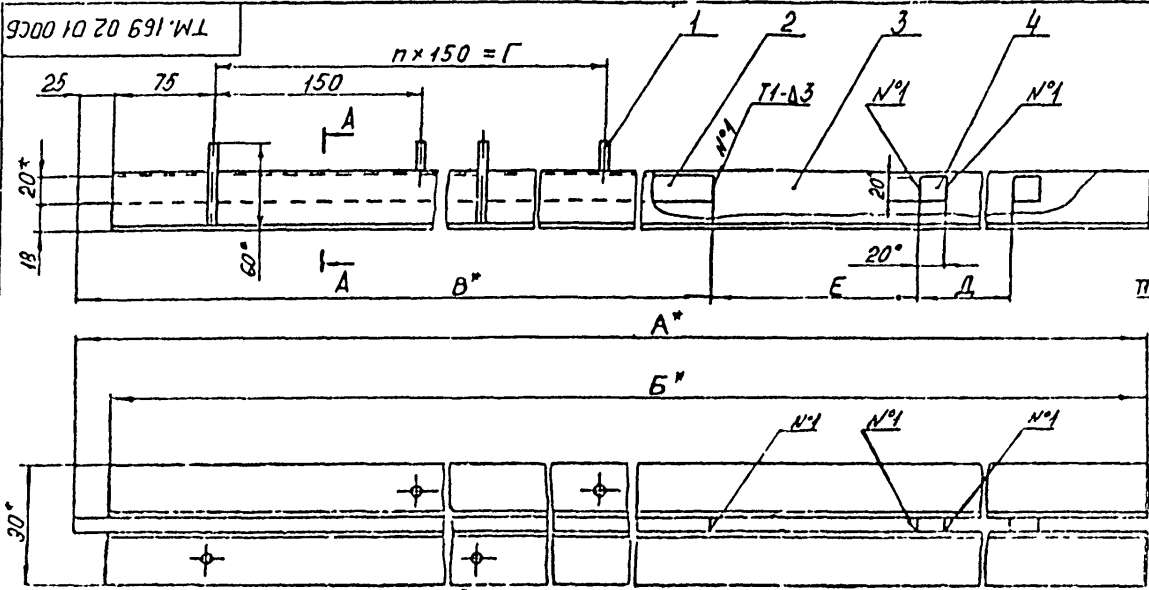
Обозначение	Размеры, мм									Масса, кг
	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	И	К	
ТМ 169.02.00.00	970	280	200	320	100	236	280	200	15	
-01		380	300	420	150	336	380	300	16	
-02	1270	530	450	570	1310	225	486	530	20,6	

T-3072/2

ИЗДАНИЕ			МАСШТАБ			МАТЕРИАЛ		
№	Дата	Исполнитель	№	Дата	Исполнитель	№	Дата	Исполнитель
1			1			1		
ТМ.169.02.00.00 СБ						Рама		
Сборочный чертеж						СМ		
						Лист 1 из 1		
						СЛКБЗООДОКАНАЛП/СБ		

7 20-9 90 6 2

9000 10 20 691 WL



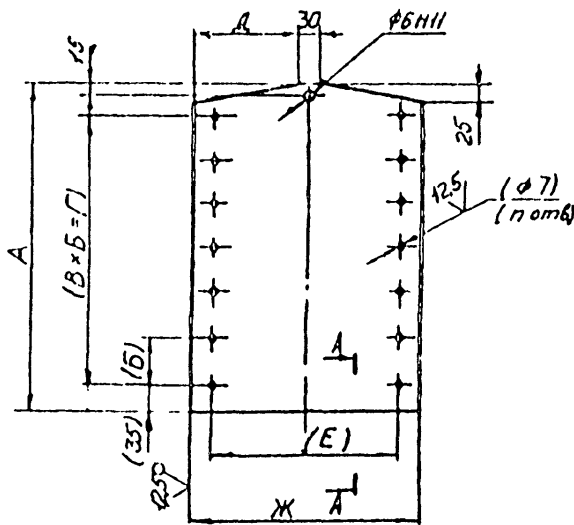
1. ± $\frac{0.14}{2}$.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа - $12.5 \sqrt{}$.
3. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80
4. *Размеры для справок

Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг	
	А	Б	В	Г	Д	п		
ТМ 169.02.01.00	995	970	585	300	150	170	2	6
-01	1295	1270	735	450	170	190	3	7,6

				ТМ 169 02 01 00 СБ			
				Стойка			
				Сборочный чертёж			
				СМ			
				Тех. проект			
				СМ			
				ТМ 169 02 01 00 СБ			

10 10 70 691 WL

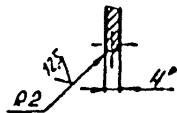
√(V)



Обозначение	Размеры, мм							Масса, кг	
	А	Б	В	Г	Д	Ж	П		
ТМ 169 01 01 01	480	65	6	390	100	112	230	14	3,4
-01					150	112	330		4,5
-02	630	60	9	540	225	427	480	20	8,5

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14, h14, \pm\frac{0.14}{2}$.
2. Размеры в скобках - после сборки.
3. *Размер для справок

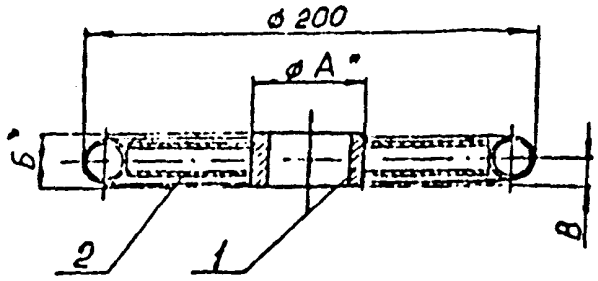
A-A



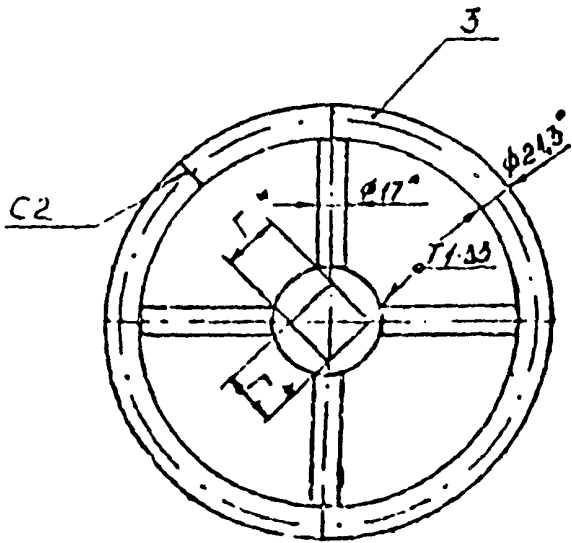
				ТМ 169 01 01 01			
				Обшивка			
				Лист 4 ГОСТ 15903-74			
				Ст 3 ГОСТ 14637-79			
				Т-3072/2			

TM.169.03.00.00 CB

7.920-9.90 B.2



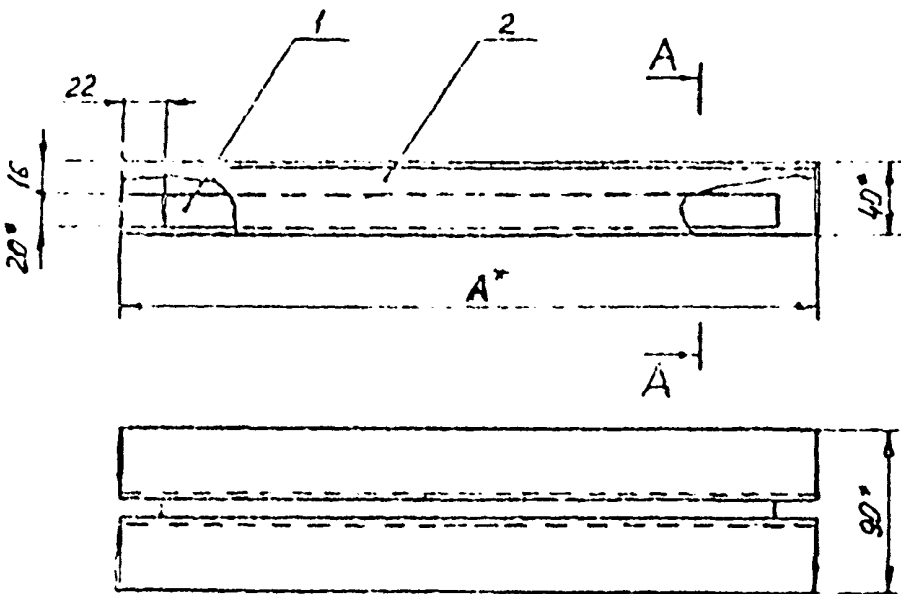
Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	A	B	B	Г	
TM.169.03.00.00	48	24	12	24,5	1,1
-01	53	26	13	30,5	1,2



1. $h14, \pm 2/14$.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - $12,5$.
3. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80.
4. Размеры для справок.

TM.169.03.00.00 CB					
Исполн.	С.И.Иванов	Провер.	В.И.Петров	Лист	1
Разраб.	С.И.Иванов	Техн.	В.И.Петров	См. табл.	-
Монтаж	В.И.Петров	Сборочный	В.И.Петров	Лист	1
Слесарь	В.И.Петров	Слесарь	В.И.Петров	Лист	1
Уточ.	В.И.Петров	Уточ.	В.И.Петров	Лист	1

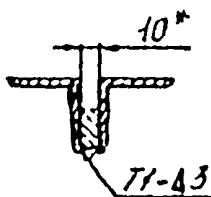
TM.169.02.02.00 CB



Обозначение	A	Масса, кг
TM.169.02.02.00	280	1,9
-01	380	2,4
-02	530	3,4

1. $\pm 2/14$.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - $12,5$.
3. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80.
4. Размеры для справок.

A-A (1:2,5)



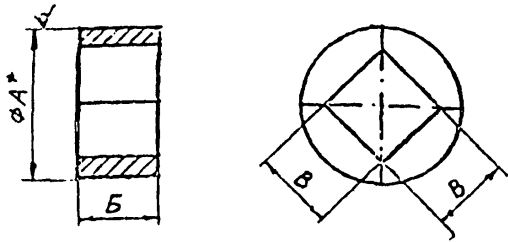
T-307e/2

TM.169.02.02.00 CB					
Исполн.	С.И.Иванов	Провер.	В.И.Петров	Лист	1
Разраб.	С.И.Иванов	Техн.	В.И.Петров	См. табл.	-
Монтаж	В.И.Петров	Сборочный	В.И.Петров	Лист	1
Слесарь	В.И.Петров	Слесарь	В.И.Петров	Лист	1
Уточ.	В.И.Петров	Уточ.	В.И.Петров	Лист	1

7.820-9.90 В.2

10'00'00'00'691'WL

125/√1



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	A	B	B	
ТМ.169.03.00.01	48	24	24,5	0,24
-01	53	26	30,5	0,27

1. Н14, н14

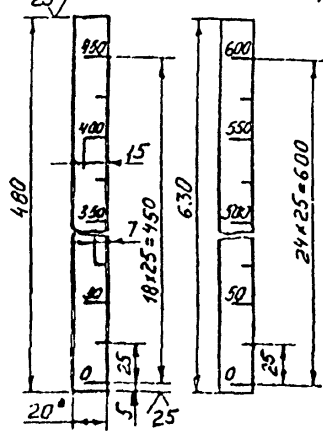
2.* Размер для справок.

ТМ.169.03.00.01			
Втулка			
Лист	Масса	Изменения	
	См. табл. 1		-
Лист 16 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79			

50'00'00'00'691'WL

√1

Рис.1 Рис.2
Остальные см. рис.1



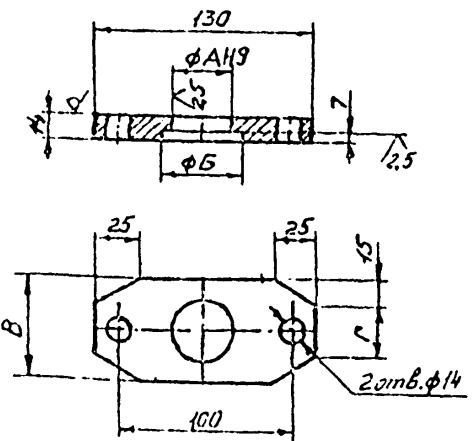
Обозначение	Рис.	Масса, кг
ТМ.169.00.00.05	1	0,2
-01	2	0,3

1. Н14; ± 0,14
- 2.* Размер для справок.
3. Риски и цифры гравировать на глубину 1,5 мм шрифтом типа Б размером 7 ГОСТ 2304-81
4. Покрытие: риски и цифры залить эмалью ХВ-785 красно-коричневого цвета ГОСТ 7313-75.

ТМ.169.00.00.05			
Линейка			
Лист	Масса	Изменения	
	См. табл. 1		1:2
Листа 3±0 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-88			

20'00'00'00'691'WL

125/√1



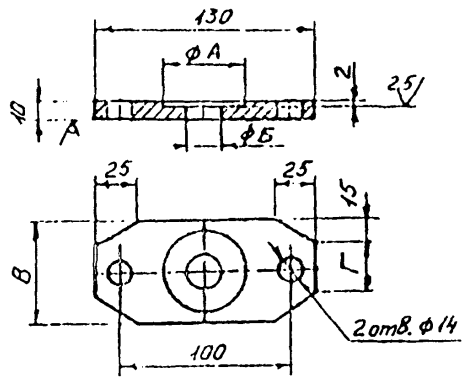
Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	A	B	B	Г	
ТМ.169.00.00.02	35	47	60	30	0,5
-01	42	54	70	40	0,8

Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, н14, ± 0,14/2.

ТМ.169.00.00.02			
Фланец верхний			
Лист	Масса	Изменения	
	См. табл. 1		-
Лист 16 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79			

10'00'00'00'691'WL

125/√1



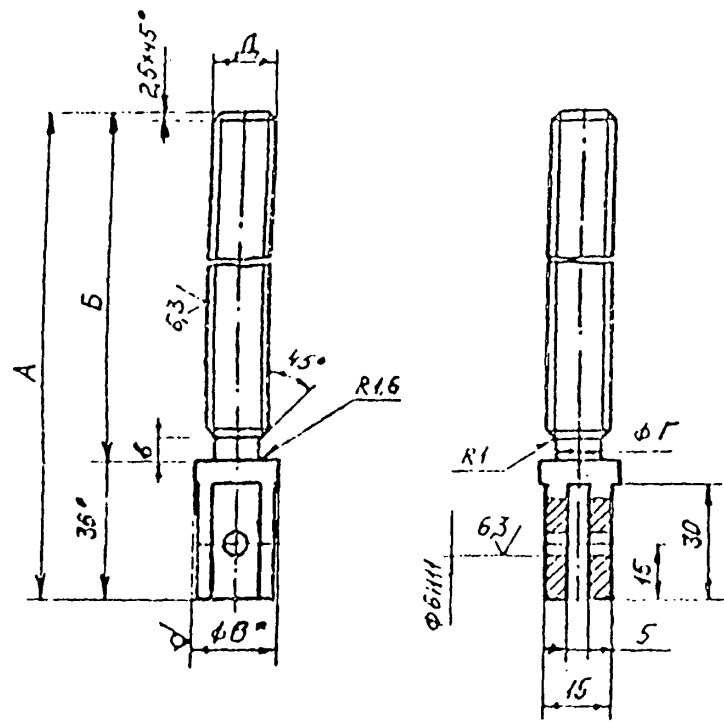
Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	A	B	B	Г	
ТМ.169.00.00.01	47	20	60	30	0,5
-01	54	24	70	40	0,6

Предельные отклонения размеров: Н14, н14, ± 0,14/2.

ТМ.169.00.00.01			
Фланец нижний			
Лист	Масса	Изменения	
	См. табл. 1		-
Лист 12 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79			

TM.169.00.00.04

125/11



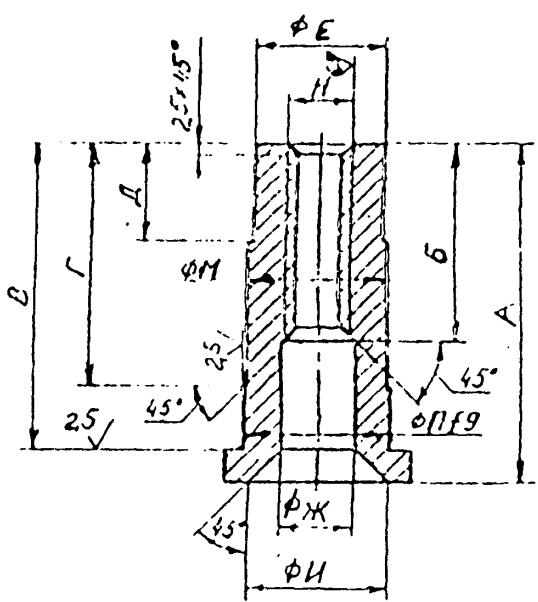
Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	A	Б	В	Г	Д	
TM.169.00.00.04	620	584	20	12,8	7,2	1,0
-01	780	744	24	14,8	12,2	2,2

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
 2. * Размеры для справок.

TM.169.00.00.04					
Исполн.	Провер.	Материал	Сп. мод.	Лист	Листов
Винт					
В ГОСТ 2590-71 Крут 25х13Н2 ГОСТ 5632-72					

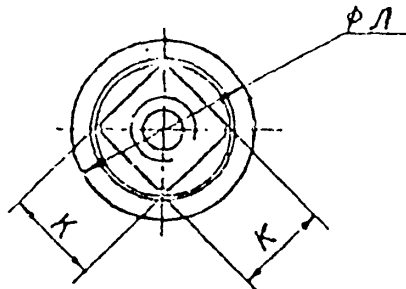
TM.169.00.00.03

125/11



Обозначение	Размеры, мм											Масса, кг		
	A	Б	В	Г	Д	Е	Ж	И	К	Л	М		Н	
TM.169.00.00.03	84	49	76	61	26	32	15	35	24	45	34	35	7,2	0,55
01	90	50	82	64	27	38	24	40	30	52	40	42	7,0	0,7

Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.



TM.169.00.00.03					
Исполн.	Провер.	Материал	Сп. мод.	Лист	Листов
Гайка подъемная					
Бр. АЖ9-4 ГОСТ 18175-78					

T-3072/2