

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 7.820 - 9.90

**ЗАТВОРЫ ЩИТОВЫЕ
ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ПОТКОВ**

ВЫПУСК 3

**ЗАТВОРЫ ЩИТОВЫЕ ДЛЯ ПОТКОВ
РАЗМЕРОМ 600×900, 800×1000,
900×900, 1000×1000, 900×1200,
1200×1200, 1200×1600_{мм} С РУЧНЫМ
И ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ**

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

РАЗРАБОТАНА
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *СМ* Евтеев В.М.
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *mm* Блоков В.М.

УТВЕРЖДЕНА И ВВЕДЕНА
В ДЕЙСТВИЕ
В/О СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
ПРИКАЗ ОТ 23 НОЯБРЯ 1989Г N103

Г-3072/3

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Наименование	Обозначение	№ стр.
Содержание альбома		1
Заготовки щитовые для лотков размерами 600x900, 800x1000, 900x900, 1000x1000, 900x1200, 1200x1200, 1200x1600 с ручным и электрическим приводом	ТМ 168.00.00.00	2...4
Щит в сборе	ТМ 168.01.00.00	4,5
Щит	ТМ 168.01.01.00	5
Рама	ТМ 168.02.00.00	6
Опора	ТМ 168.02.01.00	6
Стойка	ТМ 168.02.02.00	6,7
Основание	ТМ 168.02.03.00	7
Подпятник	ТМ 168.03.00.00	7,8
Корпус подпятника	ТМ 168.03.01.00	8
Подпятник	ТМ 168.04.00.00	8
Корпус подпятника	ТМ 168.04.01.00	9
Маховик	ТМ 168.05.00.00	9
Кожух	ТМ 168.06.00.00	9
Кожух	ТМ 168.07.00.00	10
Винт	ТМ 168.00.00.01	10
Линейка	ТМ 168.00.00.02	10
Прокладка резиновая	ТМ 168.00.00.03	10
Заготовки щитовые для лотков размерами 600x900, 800x1000, 900x900, 1000x1000, 900x1200, 1200x1200, 1200x1600 с ручным и электрическим приводом		
Сборочный чертеж	ТМ 168.00.00.00 СБ	11,12
Щит в сборе. Сборочный чертеж	ТМ 168.01.00.00 СБ	13
Щит. Сборочный чертеж	ТМ 168.01.01.00 СБ	14
Шико	ТМ 168.01.01.01	15
Стяжка	ТМ 168.01.01.02	15
Стойка	ТМ 168.01.01.03	15
Обшивка	ТМ 168.01.01.04	15
Ребро	ТМ 168.01.01.05	16
Ребро	ТМ 168.01.01.06	16
Ригель	ТМ 168.01.01.07	16
Ригель	ТМ 168.01.01.08	16
Ребро	ТМ 168.01.01.09	17
Планка	ТМ 168.01.00.01	17
Уплотнение	ТМ 168.01.00.02	17
Консоль	ТМ 168.02.01.03	17
Рама. Сборочный чертеж	ТМ 168.02.00.00 СБ	18
Опора. Сборочный чертеж	ТМ 168.02.01.00 СБ	19
Стойка. Сборочный чертеж	ТМ 168.02.02.00 СБ	20
Основание. Сборочный чертеж	ТМ 168.02.03.00 СБ	20
Подпятник. Сборочный чертеж	ТМ 168.03.00.00 СБ	21
Корпус подпятника. Сборочный чертеж	ТМ 168.03.01.00 СБ	22
Корпус	ТМ 168.03.01.01	22
Фланец	ТМ 168.03.01.02	22
Втулка	ТМ 168.03.00.01	23
Втулка	ТМ 168.03.00.02	23
Втулка	ТМ 168.03.00.03	23
Подпятник. Сборочный чертеж	ТМ 168.04.00.00 СБ	24
Корпус подпятника. Сборочный чертеж	ТМ 168.04.01.00 СБ	25
Корпус	ТМ 168.04.01.01	25
Фланец	ТМ 168.04.01.02	25
Полумуфта кулачковая	ТМ 168.04.00.02	26
Втулка	ТМ 168.04.00.01	26
Гайка направляющая	ТМ 168.04.00.03	26
Гайка	ТМ 168.03.00.04	27
Фланец	ТМ 168.04.01.03	27
Маховик. Сборочный чертеж	ТМ 168.05.00.00 СБ	27
Втулка	ТМ 168.05.00.02	27
Кожух. Сборочный чертеж	ТМ 168.06.00.00 СБ	28
Кожух. Сборочный чертеж	ТМ 168.07.00.00 СБ	28

Т-3072/3

серия 7.820-9.90 83 n 43

Формат Зона Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исх. ТМ 168.00.00.00-									Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
			Листовая												
А4	10	ТМ 168.00.00.01	Винт	1	1			1	1						
		-01					1	1							
		-02								1	1				
		-03										1	1		
А4	11	ТМ 168.00.00.02	Линейка	1	1			1	1						
		-01					1	1							
		-02											1	1	
А4	12	ТМ 168.00.00.03	Пластина регулировочная	Н а б о р											
Б4	13	ТМ 168.00.00.04	Уплотнение												
			Пластина I лист ТКЦ-С-В												
			ЛСТ 7338-72; 20x666	1	1										0,21 кг
		-01	20x886			1	1								0,26 кг
		-02	20x966					1	1		1	1			0,28 кг
		-03	20x1066							1	1				0,3 кг
				ТМ 168.00.00.00									Лист 3		
				Формат А4											

Формат Зона Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исх. ТМ 168.00.00.00-									Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
			Листовая												
Б4	14	ТМ 168.00.00.01	Лист 4,0 ГОСТ 18903-74												
			СТ 3 ГОСТ 14537-79												
			φ 75 мм / φ 13 мм	1	1	1									0,1 кг
Б4	15	ТМ 168.00.00.01	φ 50 мм / φ 53 мм								1	1			1,9 кг
			Кольцо												
			Лист 3 ГОСТ 18903-74												
			СТ 3 ГОСТ 16525-70												
			φ 120 мм / φ 77 мм	1	1	1	1	1	1	1					0,16 кг
			Проладья												
			Листовина I лист ТКЦ-С-В												
			ЛСТ 7338-72 φ 120 / φ 77	1	1	1	1	1	1	1					0,02 кг
Б4	17	ТМ 168.00.00.01	Кольцо												
			СТ 3 ГОСТ 380-71	1	1	1	1	1	1	1					0,5 кг
				ТМ 168.00.00.00									Лист 4		
				Формат А4											

серия 7.820-9.90 БЗ п.43

Формат Зона Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исх. ТМ 168.00.00.00-									Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
А4	2	-02	Рама					1	1						
		-03								1	1				
		-04										1	1		
		-07				1									
		-08					1								
А4	3	ТМ 168.03.00.00	Подпятник	1	1			1							
		-01							1	1					
А4	4	ТМ 168.04.00.00	Подпятник	1	1			1							
		-01								1	1				
А4	5	ТМ 168.05.00.00	Маховик	1											
		-01				1	1								
		-02										1			
		-03											1		
А4	6	ТМ 168.06.00.00	Кожух	1	1	1	1	1	1						
А4	7	ТМ 168.07.00.00	Кожух					1	1	1					
		-01				1	1								
Б4	8	ТМ 168.08.00.00	Кольцо	1	1	1	1	1	1						исготовить по чертеж
				ТМ 168.00.00.00									Лист 2		
				Формат А4											

Формат Зона Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исх. ТМ 168.00.00.00-									Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
			Инженерная												
А2		ТМ 168.00.00.00	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А4		ТМ 168.15.00.00	Технические условия	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			Сборочные единицы												
А4	1	ТМ 168.01.00	Щит в сборе	1	1										
		-01				1	1								
		-02						1	1						
		-03								1	1				
		-04										1	1		
А4	2	ТМ 168.02.00.00	Рама	1											
		-01				1									
				ТМ 168.00.00.00									Лист 2		
				Формат А4											

Исполнения 10... 123 - см. листы 7... 11

№	Изм.	Дата	Содержание
1			Защиты шитовые для лотка Б
2			размеры 600x900, 800x900, 900x900
3			1000x1000, 800x1200, 1200x1000, 1200x1600 с ручными и автоматическим приводом
4			чекан по бетону

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на черт. ТМ 168.00.00.00-				Примечание
					10	11	12	13	
				Документация					
А2			ТМ 168.06.00.00 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x	
А4			ТМ 168.169 ТУ	Технические условия	x	x	x	x	
				Сборочные единицы					
А6	1		-05	Щит в сборе	1	1			
			-06				1	1	
А4	2		-05	Рама	1	1			
			-06				1	1	
А4	3		ТМ 168.03.00.00 -01	Подпятник	1	1			
А4	4		ТМ 168.04.00.00 -01	Подпятник	1	1			
А4	5		ТМ 168.05.00.00 -03	Маховик	1				
			-04				1		
					ТМ 168.00.00.00				Лист 7

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на черт. ТМ 168.00.00.00-				Примечание
					10	11	12	13	
А4	6		ТМ 168.06.00.00	Кожух	1	1			
А4	7		ТМ 168.07.00.00	Кожух	1	1			
Б5	8			Колпак	1	1			Изготовить по месту
				Детали					
			-03	Шпиль	1	1			
			-04				1	1	
А4	11		-02	Линейка	1	1			
			-03				1	1	
Б5	12			Крепёжка регулировочная	1	1	1	1	
Б5	13		-04	Уплотнитель					
				Пластина ТМ 168.04.00.00					
				ГОСТ 7338-71 20x12x6	1	1	1	1	0,4 кг
Б5	14		-01	Шайба					
				Лист 4.0 ГОСТ 10933-74					
				Ст 3 ГОСТ 11637-79					
				φ 60x14/φ 53x14	1	1			1,9 кг
					ТМ 168.00.00.00				Лист 8

Серия 7.820-9.90 63
Н 43

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на черт. ТМ 168.00.00.00-									Примечание		
					01	02	03	04	05	06	07	08	09			
			33	Гайка М42x3-6Н.4.0115												
				ГОСТ 5915-70	1	1	1									
			34	Гайка М52x3.02.0115												
				ГОСТ 10607-72					1	1						
			35	Шайба 12.65Г.0115												
				ГОСТ 6402-70	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
				Шайба 12.65Г.0115												
				ГОСТ 10903-78	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
			36	8.02.Ст.3.0115	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
			37	12.02.Ст.3.0115	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
				Шайба ГОСТ 9649-78												
				12.01.Ст.3.0115	1	1	1	1	1	1						
			38	16.01.Ст.3.0115						1	1	1	1	1		
			39	Шпилька ГОСТ 387-79												
				3,2x25.0115	1	1	1	1	1							
			40	4x25.0115												
			41	Прочие детали						1	1	1	1			
			42	Инструмент Б0342												
				ТУ 26-07-1025-93	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
					ТМ 168.00.00.00									Лист 5		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на черт. ТМ 168.00.00.00-									Примечание		
					01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				Головка шпильки												
				Болты ГОСТ 7798-70												
			21	М6-60x14.36.0115	6	6	6	6	6	6						
			22	М8-60x20.36.0115	4	4	4	4	4	4						
			23	М8-60x35.36.0115	4	4	4	4	4	4						
			24	М12-60x40.36.0115	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
			25	М12-60x50.36.0115	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
				Гайки ГОСТ 5915-70												
			27	М6-6Н.4.0115	6	6	6	6	6	6						
			28	М8-6Н.4.0115	4	4	4	4	4	4						
			29	М12-6Н.4.0115	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
				Ош. ГОСТ 9650-80												
			30	Б-12611x40 Ст.3.4.15	1	1	1	1	1	1						
			31	Б-16111x45 Ст.3.4.15										1	1	
			32	Б-16111x50 Ст.3.4.15										1	1	
					ТМ 168.00.00.00									Лист 5		

Проект	Сборка	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 158.00.00.00-				Примечание
					10	11	12	13	
	41			Шпилька 4x25.0115	1	1	1	1	
				Полоса из нержавеющей					
	42			Защелочиватель Б0352 ТУ 26-07-1925-83	1		1		
					ТМ 158.00.00.00				Лист 11

Проект	Сборка	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 158.01.00.00-						Примечание
					01	02	03	04	05	06	
				Радиостанция							
	42		ТМ 158.01.00.00 СБ	Сварочный аппарат	X	X	X	X	X	X	
				Сварочные электроды							
			1 ТМ 158.01.01.50 СБ	Щит	1						
			- 01		1						
			- 02			1					
			- 03				1				
			- 04					1			
			- 05						1		
			- 06							1	
					ТМ 158.01.00.00						Лист 11

Сборка 7820-99063 П.43

Проект	Сборка	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 158.00.00.00-				Примечание
					10	11	12	13	
				Гайки ГОСТ 5915-70					
	27			М6-6Н.4.0115		6		6	
	28			М8-6Н.4.0115		4		4	
	29			М12-6Н.4.0115	4	8	4	8	
				Оси ГОСТ 9650-80					
	31			6-16Н11x45 С-3.415		1		1	
	32			6-16Н11x50 С-3.415	1			1	
	34			Гайка 52x3.02.0115					
				ГОСТ 10507-72	1				
	35			Шайба 12.65Г.0115					
				ГОСТ 6402-70	4	4	4	4	
				Шайба 61 ГОСТ 10906-78					
	36			8.02. С-3 ГОСТ 0115		4		4	
	37			12.02. С-3 ГОСТ 0115	4	4	4	4	
				Шайба 15.01. С-3.0115					
	39			ГОСТ 9649-78	1	1	1	1	
					ТМ 158.00.00.00				Лист 10

Проект	Сборка	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 158.00.00.00-				Примечание
					10	11	12	13	
	5х	15		Кольцо					
				Лист 3.0 ГОСТ 15923-74 С-3 ГОСТ 16525-70					
				φ120x14/φ77x14	1		1		0,16 кг
	5х	16		Прокладка					
				Пластина 1 лист ТМ 158.00.00.00					
				ГОСТ 1338-77 φ120/φ77	1		1		0,02 кг
	5х	17		Кольцо					
				С-3 ГОСТ 380-71	1		1		0,5 кг
				Сварочные электроды					
				Болты ГОСТ 798-70					
		21		М6-6g x 14.36.0115		6		6	
		22		М8-6g x 20.36.0115		4		4	
		23		М8-6g x 35.36.0115		4		4	
		24		М12-6g x 40.36.0115	4	4	4	4	
		25		М12-6g x 50.36.0115	4		4		
					ТМ 158.00.00.00				Лист 9

Формат	Лист	Пози.	Обозначение	Наименование	Кол. на издан. ТМ 158.01.01.00-						Примечание
					01	02	03	04	05	06	
		3	ТМ 158.01.01.03	Стойка	2	2					
			-01		2						
			-02			2					
			-03				2				
			-04					2			
			-05						2		
A4		4	ТМ 158.01.01.04	Обшивка	1						
			-01		1						
			-02			1					
			-03				1				
			-04					1			
			-05						1		
			-06							1	
A4		5	ТМ 158.01.01.05	Ребро	1	1					
			-01			1					
A4		6	ТМ 158.01.01.06	Ребро	2						
			-01		2						
			-02		2						
					ТМ 158.01.01.00						Лист
											2

Формат А4

Формат	Лист	Пози.	Обозначение	Наименование	Кол. на издан. ТМ 158.01.01.00-						Примечание
					01	02	03	04	05	06	
		7	ТМ 158.01.01.07	Ригель			1				
			-01					1			
A4		8	ТМ 158.01.01.08	Ригель			1				
			-01					1			
			-02				1				
			-03					1			
A4		10	ТМ 158.01.01.09	Ребро					1		
			-01						1		
			-02						1		
			-03						1		
					ТМ 158.01.01.00						Лист
											3

Формат А4

Серия Т.8.20-3.90 Б.3 П.43

Формат	Лист	Пози.	Обозначение	Наименование	Кол. на издан. ТМ 158.01.01.00-						Примечание
					01	02	03	04	05	06	
				Документация							
A3			ТМ 158.01.01.00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X
				Детали							
A4		1	ТМ 158.01.01.01	Ушко	1	1	1				
			-01				1	1	1	1	
A4		2	ТМ 158.01.01.02	Стяжка	2						
			-01		2						
			-02			2					
			-03				2				
			-04					2			
			-05						3	3	
					ТМ 158.01.01.00						Лист
											2

Формат А4

Формат	Лист	Пози.	Обозначение	Наименование	Кол. на издан. ТМ 158.01.00.00-						Примечание
					01	02	03	04	05	06	
				Детали							
A4		2	ТМ 158.01.00.01	Планка	2	2					
			-01		2		2				
			-02					2			
			-03						2		
			-04							2	
A4		3	ТМ 158.01.00.02	Умолчание	2	2					
			-01		2	2					
			-02				2				
			-03					2			
			-04						2		
				Стандартные узлы							
		6		Винт ВМБ-89730.48.0115	12	12	12	12	14	14	14
				ГОСТ 17473-8							
		7		Шайба М8-611.5.0115	12	12	12	12	14	14	14
				ГОСТ 5915-70							
					ТМ 158.01.00.03						Лист
											2

T-3072/3

Формат А4

И.в. М.дол.	Подпись и дата	Время выд.	Книж. № докум.	Выпущен в дату
-------------	----------------	------------	----------------	----------------

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ168.02.01.00									Примечание	
				01	02	03	04	05	06	07	08	09		
A2		ТМ168.02.01.00 СБ	Документация Сборочный чертеж Детали Стяжка Швеллер 10 ГОСТ 8240-89 Ст.3 ГОСТ 53588	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
B4	1	ТМ168.02.01.01	L=300 h14	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	4,8 кг
	2	-01	L=666 h14	2	2									5,7 кг
		-02	L=865 h14		2	2								7,4 кг
		-03	L=966 h14				2	2						8,3 кг
		-04	L=1066 h14						2	2				9,2 кг
		-05	L=1266 h14								2	2		11 кг
A4	3	ТМ168.02.01.02	Кансоль	1										
		-01		1										
		-02				1								
		-03					1							

ТМ168.02.01.00			
Изм. Лист	№ докум.	Дата	Вид
Разр. в.	Туркина Т.В.		
Проект.	Саватова С.В.		
Нач. отд.	Саватова С.В.		
Нач. констр.	Саватова С.В.		
Утв.	Саватова С.В.		

Опора

Лист	Листов	Листов
1	1	2

Согласован на проект

Формат А4

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ168.02.02.00			Примечание
				01	02	03	
A3		ТМ168.02.02.00 СБ	Документация Сборочный чертеж Детали	X	X	X	X
B4	1	ТМ168.02.02.01	Якорь 12-А-П ГОСТ 5781-8 L=84 h14				
B4	2	ТМ168.02.02.02	Напра вляющая Полюс 10-25 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 53588	3	3	4	5
		-01	L=1235 h14	2			2,4 кг
		-02	L=1435 h14	2			2,8 кг
		-02	L=1550 h14		2		3,6 кг

ТМ168.02.02.00			
Изм. Лист	№ докум.	Дата	Вид
Разр. в.	Туркина Т.В.		
Проект.	Саватова С.В.		
Нач. отд.	Саватова С.В.		
Нач. констр.	Саватова С.В.		
Утв.	Саватова С.В.		

Стяжка

Лист	Листов	Листов
1	1	2

Согласован на проект

Формат А4

Серия Т.820-431 83 А43

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ168.02.00.00								Примечание	
				01	02	03	04	05	06	07	08		
		ТМ168.02.01.00-03	Опора					1	1				
		-09						1	1				
A4	2	ТМ168.02.02.00	Стяжка	2	2					2			
		-01		2	2						2		
		-02				2	2						
		-03								2			
A4	3	ТМ168.02.03.00	Основание	1							1		
		-01		1								1	
		-02			1	1							
		-03				1							
		-04					1	1					

ТМ168.02.00.00			
Изм. Лист	№ докум.	Дата	Вид
Разр. в.	Туркина Т.В.		
Проект.	Саватова С.В.		
Нач. отд.	Саватова С.В.		
Нач. констр.	Саватова С.В.		
Утв.	Саватова С.В.		

Рама

Лист	Листов	Листов
2	1	2

Согласован на проект

Формат А4

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ168.02.00.00								Примечание	
				01	02	03	04	05	06	07	08		
		ТМ168.02.00.00 СБ	Документация Сборочный чертеж Сборочные единицы	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A4	1	ТМ168.02.01.00	Опора	1									
		-01									1		
		-02								1			
		-03										1	
		-04				1	1						
		-05				1	1						
		-06						1					
		-07							1				

ТМ168.02.00.00			
Изм. Лист	№ докум.	Дата	Вид
Разр. в.	Туркина Т.В.		
Проект.	Саватова С.В.		
Нач. отд.	Саватова С.В.		
Нач. констр.	Саватова С.В.		
Утв.	Саватова С.В.		

Рама

Лист	Листов	Листов
2	1	2

Согласован на проект

Формат А4

Формат Лист №	Лист №	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 168.02.03.00-					Примечание
				-	01	02	03	04	
Б4	2	ТМ 168.02.03.02	Якорь 12-А-II ГОСТ 5784-82 L=84 h14	3	3	3	3	4	0,07 кг
Б4	3	ТМ 168.02.03.03	Шпора Уголок 63x63x6 ГОСТ 8509-86 СТ 3 ГОСТ 535-88 L=726 h14	2					4,2 кг
		-01	L=926 h14	2					5,3
		-02	L=1026 h14		2				5,9 кг
		-03	L=1126 h14			2			6,5 кг
		-04	L=1326 h14				2		7,6 кг

Лист	2
ТМ 168.02.03.00	
Формат А4	

Формат Лист №	Лист №	Обозначение	Наименование	ТМ 168.03.00.00-					Примечание
				-	01	02	03	04	
А2		ТМ 168.03.00.00 СБ	Документация Сборочные единицы	X	X				
А3	1	ТМ 168.03.01.00	Корпус подпятника	1	1				
			Детали						
	2	ТМ 168.03.00.01	Втулка	1	1				
	3	ТМ 168.03.00.02	Втулка	1					
		-01				1			
	4	ТМ 168.03.00.03	Втулка	1	1				
	5	ТМ 168.03.00.04	Защита	1					

Лист	1
ТМ 168.03.00.00	
Подпятник	
Формат А4	

Формат Лист №	Лист №	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 168.02.03.00-					Примечание
				-	01	02	03	04	
			Документация						
А3		ТМ 168.02.03.00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	
			Детали						
Б4	1	ТМ 168.02.03.01	Шпур Полка 10x25 ГОСТ 103-76 СТ 3 ГОСТ 535-88 L=666 h14	1					1,3 кг
		-01	L=866 h14	1					1,7 кг
		-02	L=966 h14		1				1,9 кг
		-03	L=1066 h14			1			2,1 кг
		-04	L=1266 h14				1		2,5 кг

Лист	2
ТМ 168.02.03.00	
Основание	
Формат А4	

Формат Лист №	Лист №	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 168.02.02.00-					Примечание
				-	01	02	03	04	
Б4	3	ТМ 168.02.02.03	Стойка L=1835 h14 Уголок 63x63x6 ГОСТ 8509-86 СТ 3 ГОСТ 535-88			2			3,6 кг
		-01	L=1894 h14			2			10,8 кг
		-02	L=2094 h14		2				12 кг
		-02	L=2494 h14			2			14,2 кг
		-03	L=3294 h14				2		19 кг
Б4	4	ТМ 168.02.02.04	Ветвь Полка 10x25 ГОСТ 103-76 СТ 3 ГОСТ 535-88 L=20 h14	2	2	2	3		0,04 кг
Б4	5	ТМ 168.02.02.05	Накладка Лист 6 ГОСТ 10903-74 СТ 3 ГОСТ 14637-78 60 h14 x 55 h14	2	2	2	2		0,15 кг

Лист	2
ТМ 168.02.02.00	
Формат А4	

серия 7.820-990 В.3 нчз

Формат Лист	№ док.	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 168.04.00.07				Примечание
			-	01			
		Документация					
A2		ТМ 168.04.00.00 СБ	Сборочный чертеж	X	X		
			Сборочные единицы				
A3	1	ТМ 168.04.01.00	Корпус подпятника	1	1		
			Детали				
A4	2	ТМ 168.04.00.01	Втулка	1	1		
A3	3	ТМ 168.04.00.02	Планшета кинчковая	1	1		
A4	4	ТМ 168.04.00.03	Гайка нагрябляющая	1	1		

Иск. лист	№ докум.	Испол.	Дата	ТМ 168.04.00.00		
Разреш.	Турченко	Иск.		Лист	Лист	Листов
Проект.	Сидорова	Иск.		01	1	2
Исполн.	Величкин	Иск.		Подпятник		
Н. контр.	Сидорова	Иск.		Создатель: Искандер		
Утв.	Иванов	Иск.		Формат А4		

Формат Лист	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 168.04.00.00 -				Примечание
				-	01			
		ТМ 168.03.00.04 - 01	Гайка	1				
			Стандартные изделия					
			Виты ВМБ-6р-НН-0115					
			Гост 1477-84	6	6			
			Кольцо СП-93-74-6					
			Гост 6308-71	1	1			
			Масленка 1.246					
			Гост 19853-74	1	1			
			Подшипник 8118					
			Гост 6874-75	1	1			

Иск. лист	№ докум.	Испол.	Дата	ТМ 168.04.00.00		
Лист	Лист	Листов		Лист 2		
				Формат А4		

Формат Лист	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 168.03.01.00				Примечание
				-	01			
			Документация					
A3		ТМ 168.03.01.00 СБ	Сборочный чертеж					
			Детали					
A4	1	ТМ 168.03.01.01	Корпус	1				
A4	2	ТМ 168.03.01.02	Фланец	1				

Иск. лист	№ докум.	Испол.	Дата	ТМ 168.03.01.00		
Разреш.	Турченко	Иск.		Лист	Лист	Листов
Проект.	Сидорова	Иск.		01	1	1
Исполн.	Величкин	Иск.		Корпус подпятника		
Н. контр.	Сидорова	Иск.		Создатель: Искандер		
Утв.	Иванов	Иск.		Формат А4		

Формат Лист	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 168.03.00.00 -				Примечание
				-	01			
			Гайка	1				
			Стандартные изделия					
			Виты ВМБ-6р*10-14*015					
			Гост 1477-84	6	6			
			Кольцо СП-93-74-6					
			Гост 6308-71	1	1			
			Масленка 1.1.9ХА1					
			Гост 19853-74	1	1			
			Подшипник 8113					
			Гост 6874-75	1	1			

Иск. лист	№ докум.	Испол.	Дата	ТМ 168.03.00.00		
Лист	Лист	Листов		Лист 2		
				Формат А4		

Серия 7.820-9.90.8.3 ИЧЗ

T-5072/3

Формат Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 168.05.00.00 -				Примечание
				01	02	03	04	
А4	2	ТМ 168.05.00.02	Втулка	1	1			
		-01						
		-02			1	1		
		-03				1		
Б4	3	ТМ 168.05.00.03	Обод					
			Труба 20x2,8 ГОСТ 3262-75					
			L=920 h14	1				1,7 кг
		-01	Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75		1			2,2 кг
			L=1170 h14					2,4 кг
		-02	L=1465 h14		1			3,5 кг
		-03	L=1653 h14			1		4,6 кг
		-04	L=1905 h14				1	

ТМ 168.05.00.00
Лист 2
Формат А4

Формат Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 168.06.00.00 -				Примечание
				01	02	03	04	
			Документация					
А3		ТМ 168.06.00.00 СБ	Сборочный чертеж					
			Детали					
Б4	1	ТМ 168.06.00.01	Крышка					
			Ш. Б-ПН-НО-06 ГОСТ 15903-74					
			ОН-ПТ-2 ГОСТ 14918-80		1			0,8 кг
Б4	2	ТМ 168.06.00.02	Ш. Б-ПН-НО-06 ГОСТ 15903-74					
			ОН-ПТ-2 ГОСТ 14918-80		1			1,9 кг

ТМ 168.06.00.00
Лист 1
КОЖУХ
Формат А4

Формат Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 168.05.00.00 -				Примечание
				01	02	03	04	
			Документация					
А4		ТМ 168.05.00.00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	
			Детали					
Б4	1	ТМ 168.05.00.01	Спица					
			Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75					
			L=90 h14	4				0,15 кг
		-01	L=131 h14		4			0,2 кг
		-02	L=163 h14			6		0,25 кг
		-03	L=195 h14				5	0,3 кг
		-04	L=234 h14				6	0,35 кг

ТМ 168.05.00.00
Лист 1
МАХОВИК
Формат А4

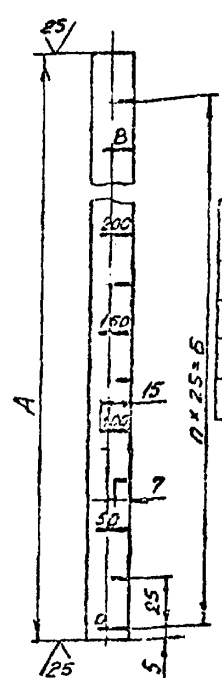
Формат Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТМ 168.04.01.00 -				Примечание
				01	02	03	04	
			Документация					
А3		ТМ 168.04.01.00 СБ	Сборочный чертеж					
			Детали					
А4	1	ТМ 168.04.01.01	Корпус					1
А4	2	ТМ 168.04.01.02	Фланец					1
А4	3	ТМ 168.04.01.03	Фланец					1

ТМ 168.04.01.00
Лист 1
КОРПУС ПОДПЯТНИКА
Формат А4

серия Т.820-9.90 В.З НЧЗ

TM 168.00.00.02

(✓) B



Обозначение	Размеры, мм				Масса кг
	A	B	Г	Д	
TM 168.00.00.02	955	925	900	37	0,45
-01	1055	1025	1000	41	0,48
-02	1255	1225	1200	49	0,6
-03	1655	1625	1600	65	0,8

1. H 14, ± 2/100.
2. Риски и цифры гравировать

на глубину 1,5 мм шрифтом типа Б, размером 7 мм.
ГОСТ 2.304-81.

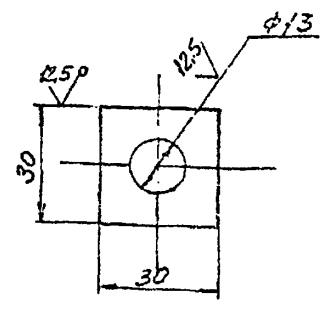
3. Покрытие: риски и цифры залить эмалью ХВ-785
красно-коричневого цвета ГОСТ 7313-75.

TM 168.00.00.02

Линейка	Лит.	Масса, кг	Масштаб
		См.	1:2
Линейка 4х20 ГОСТ 103-75	СООЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Литера 01.3 ГОСТ 535-85	Формат А4		

TM 168.00.00.03

(✓) A



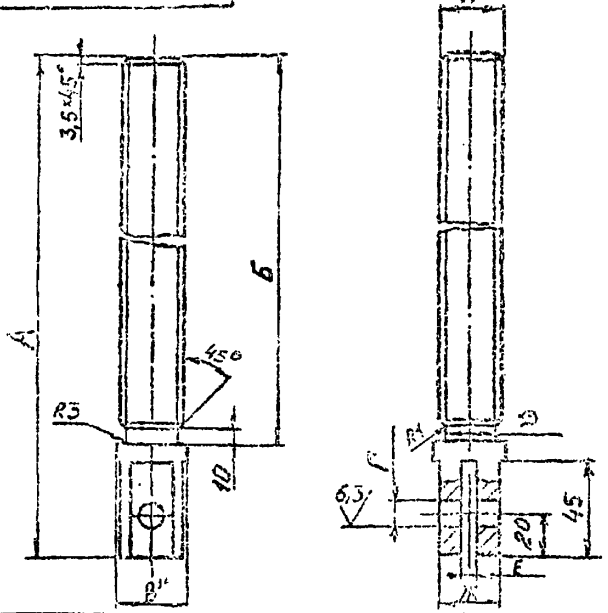
Предельные отклонения размеров H 14, h 14.

TM 168.00.00.03

Прокладка регулировочная	Лит.	Масса	Масштаб
		0,01	1:1
0,5 ГОСТ 19903-74	СООЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Литера 01.3 ГОСТ 15524-74	Формат А4		

TM 168.00.00.01

(✓) B



Обозначение	Размеры, мм								Масса кг
	A	B	Г	Д	Е	Ж	З	И	
TM 168.00.00.01	1180	1125	436	Ф24	13	20	7	20	6,5
-01	1280	1225	436	Ф24	13	29	7	29	7
-02	1380	1225	445	Ф24	16	36	7	36	12,5
-03	1480	1425	445	Ф24	16	36	7	36	14,5
-04	1880	1835	445	Ф24	16	36	7	36	19

1. Нечисловые предельные отклонения размеров B, H 14, h 14, ± 2/100.
2. * Размер для справок

TM 168.00.00.01

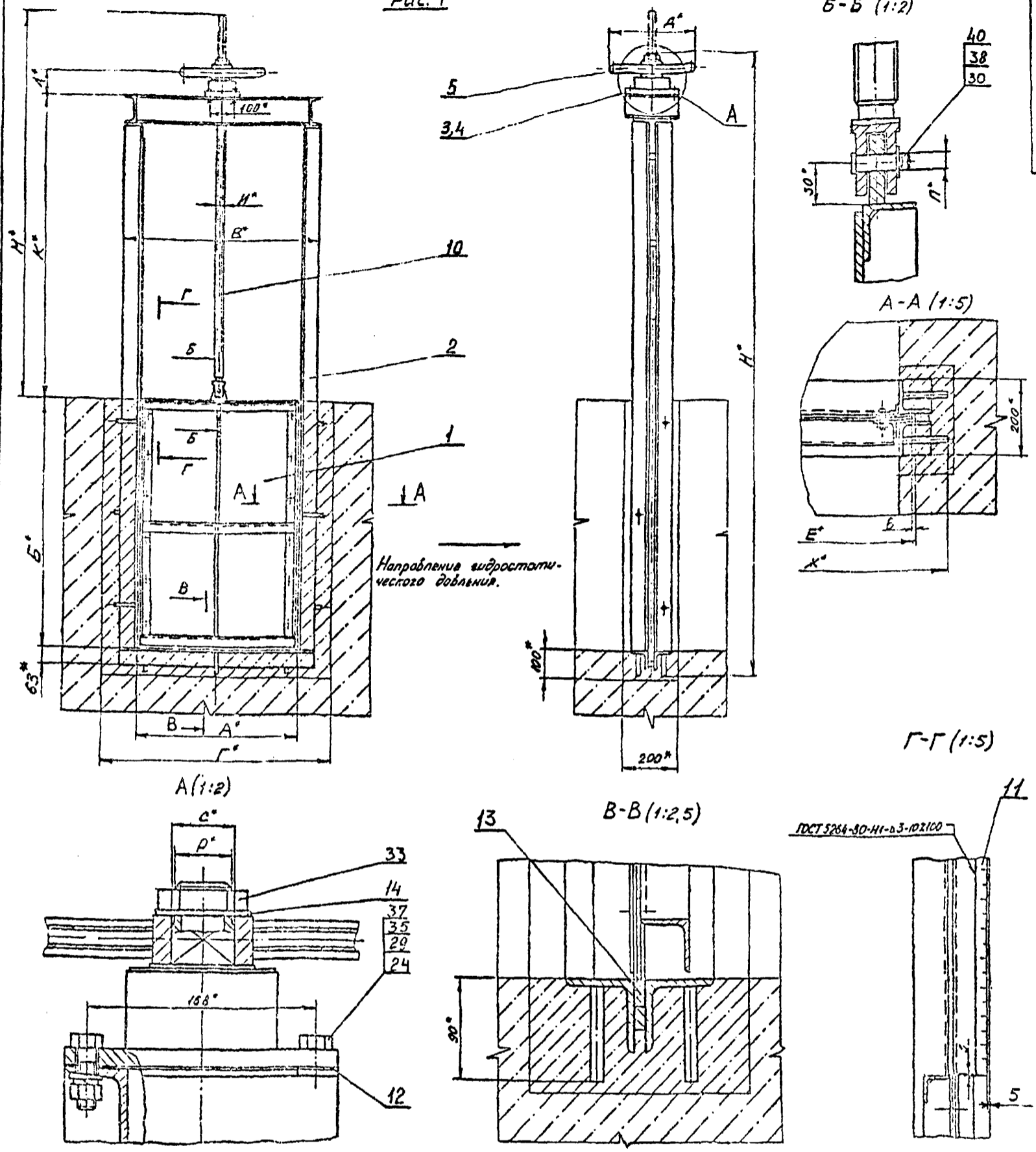
Винт	Лит.	Масса, кг	Масштаб
		См.	1:2
Круц В ГОСТ 2590-88	СООЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
25x13 H2 ГОСТ 5651-72	Формат А4		

Обозначение	Наименование	Примечание
TM 168.07.00.05	Линейка	0,5 кг
TM 168.07.00.01	Круц	1,3 кг
TM 168.07.00.02	Винт	

серия 7.820-9.90 B-3 H43

ТМ 168.00.00.00 СБ

Рис. 1



Техническая характеристика

Технические требования

Исполнения	Исполнения													
	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13
Тип затвора	Плоский, скользящий с уплотнением													
Размер: лотка, мм ширина высота	600 900	800 1000	900 900	1000 1000	900 1200	1200 1600								
Расчетное подъемное усилие при максимальном гидростатическом давлении, кгс	242	369	342	461	580	745	1254							
Тип привода:														
ручной винтовой,	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
электропривод	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Брошюльная спецификация	ГОСТ 2426-07-1025-83													
Брошюльная спецификация затвора, мм	13	1,25	1,4	1,4	1,3	1,25	1,4	1,4	1,7	1,7	1,7	1,7	2,2	2,2
Наибольшее расчетное усилие на рукоятке, кгс	5	-	6,3	-	6	-	6,5	-	7,5	-	10	-	15	-
Наибольшая крутящая момент на приводном валу электропривода, кгс·м	-	0,82	-	1,25	-	1,15	-	1,75	-	2,2	-	2,8	-	4,8
Масса подвижных частей затвора, кг	48	64	65	85	94	113	147							
Максимальная высота подъема (ход) штола, мм	900	1000	900	1000	1200	1200	1600							

- * Размеры для справок.
- Поверхности, находящиеся в воде, покрыть тремя слоями эмали ХС-710 ГОСТ 9355-81 и тремя слоями лака ХС-76 ГОСТ 9355-81. Подбум слоям грунта ХС-010 ГОСТ 9355-81, а остальные два слоями лака ХС-76 ГОСТ 9355-81 подбум слоям грунта ХС-010 ГОСТ 9355-81. Посадочные места, трущиеся поверхности, резьбы и поверхности, соприкасающиеся с бетоном, покрытию не подлежат.
- В качестве смазочного материала для штифта, подшипника подшипника поз. 3 и винта поз. 10 применять смазку ЦИАТИМ-103 ГОСТ 8773-73.
- Количество прокладок поз. 12 определить по месту.
- Направление гидростатического давления на затвор - одностороннее.

ТМ 168.00.00.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Экз. лист	№ докум.	Позн.	Дата	Затворы, лотки для лотков	Лист	См.
Разраб.	Т.И.И.И.И.	Т.И.И.И.И.	Т.И.И.И.И.	размеры 600, 800, 900, 1000, 1200	И	Табл.
Прош.	Т.И.И.И.И.	Т.И.И.И.И.	Т.И.И.И.И.	размеры 900, 1000, 1200, 1600, 1200, 1200, 1200	И	Табл.
Чт. лист	Т.И.И.И.И.	Т.И.И.И.И.	Т.И.И.И.И.	размеры 900, 1000, 1200, 1600, 1200, 1200, 1200	И	Табл.
Л. лист	Т.И.И.И.И.	Т.И.И.И.И.	Т.И.И.И.И.	размеры 900, 1000, 1200, 1600, 1200, 1200, 1200	И	Табл.
И. лист	Т.И.И.И.И.	Т.И.И.И.И.	Т.И.И.И.И.	размеры 900, 1000, 1200, 1600, 1200, 1200, 1200	И	Табл.
Утв.	Т.И.И.И.И.	Т.И.И.И.И.	Т.И.И.И.И.	размеры 900, 1000, 1200, 1600, 1200, 1200, 1200	И	Табл.

Рис. 2
остальное см. рис. 1

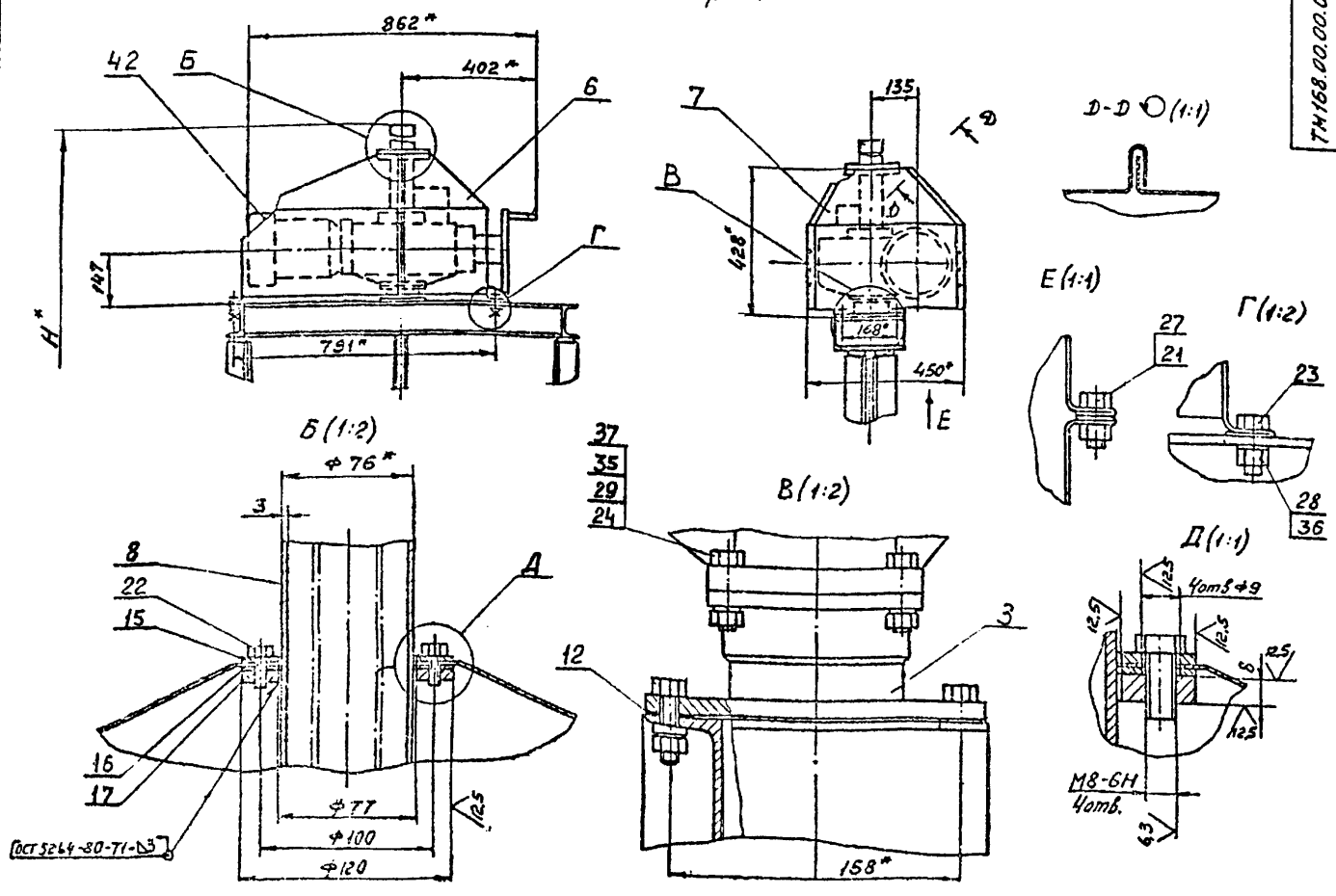
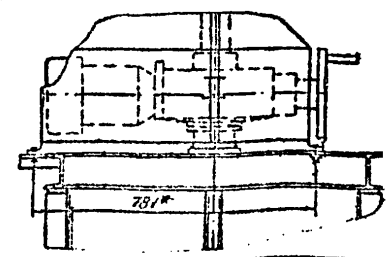


Рис. 3
остальное см. рис. 1, 2



Обозначение	Размер лотка мм	Рис.	Размеры в мм													Масса, кг		
			А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	И	К	Л	М	Н	П		Р	С
ТМ168.00.00.00	600 × 900	1	600	900	726	850	φ320	666	780	Тр 32×2(р6) - 8с	1100	87	2090	2270	φ12	M42×3	□46,5	140
-01		3																
-02	800 × 1000	1	800	1000	926	1050	φ400	866	980	Тр 32×2(р6) - 8с	1200	87	2290	2420	φ12	M42×3	□46,5	170
-03		3																
-04	900 × 900	1	900	900	1026	1150	φ400	966	1080	Тр 32×2(р6) - 8с	1100	87	2090	2220	φ12	M42×3	□46,5	159
-05		2																
-06	1000 × 1000	1	1000	1000	1126	1250	φ560	1066	1180	Тр 40×2(р6) - 8с	1200	87	2290	2420	φ16	M52×3	□55,5	203
-07		2																
-08	900 × 1200	1	900	1200	1026	1150	φ500	966	1080	Тр 40×2(р6) - 8с	1400	92	2690	2830	φ16	M52×3	□55,5	214
-09		2																
-10	1200 × 1200	1	1200	1200	1326	1450	φ560	1266	1380	Тр 40×2(р6) - 8с	1400	92	2690	2830	φ16	M52×3	□55,5	240
-11		2																
-12	1200 × 1600	1	1200	1600	1326	1450	φ640	1266	1380	Тр 40×2(р6) - 8с	1800	92	3490	3630	φ16	M52×3	□55,5	297
-13		2																

Имя и фамилия
Подпись
Дата

T-3072/3

Имя и фамилия	Подпись	Дата	ТМ168.00.00.00 С5	Лист
				2

ТМ168.01.00.00 СБ

Рис.1

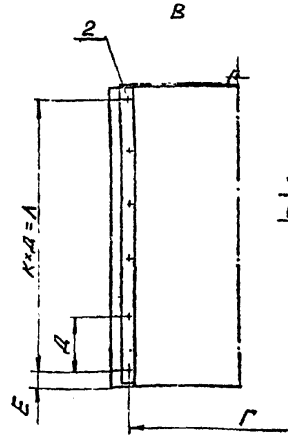
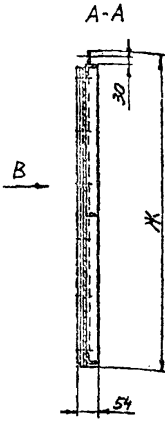
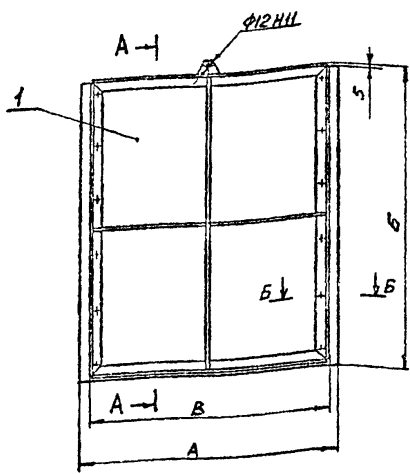
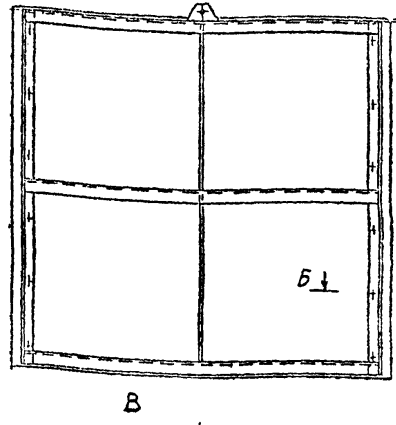
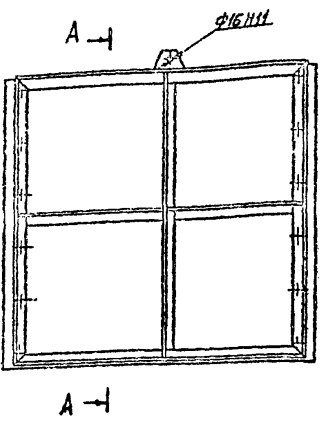


Рис.3
остальное см. Рис.1

Рис.2
остальное см. Рис.1



Обозначение	Рис.	Размеры, мм										Масса, кг
		A	Б	В	Г	Д	Е	Ж	К	Л		
ТМ 168.01.00.00	1	654	900	590	546	160	50	950	5	800		41
-01	1	854	1000	790	746	180	50	1050	5	900		56
-02	1	954	900	890	846	160	50	950	5	800		58,5
-03	2	1054	1000	990	940	180	50	1050	5	900		72
-04	2	954	1200	890	844	180	50	1250	6	1080		81
-05	3	1254	1200	1190	1140	216	60	1250	5	1080		100
-06	3	1254	1600	1190	1140	240	80	1640	6	1440		128

Размеры для справок.

Т-3072/3

ТМ 168.01.00.00 СБ						Лист	Масса	Масштаб
Исполнитель	№ докум.	Дата	Лист	Дата		Щит в сборе	С.М.	—
Разработчик	Технический	Лист	Дата			Сборочный чертёж	72251	—
Проверенный	Конструктор	Лист	Дата					
Начальник	Производства	Лист	Дата					
Изготовитель	Бракера	Лист	Дата					
Исполнитель	Складского	Лист	Дата					
Лист	№ докум.	Дата	Лист	Дата				

серия 7.820-9.90 б3 1742

Исполнитель: [blank] Проверенный: [blank] Начальник: [blank] Изготовитель: [blank]

ТМ 168.01.01.00 СБ

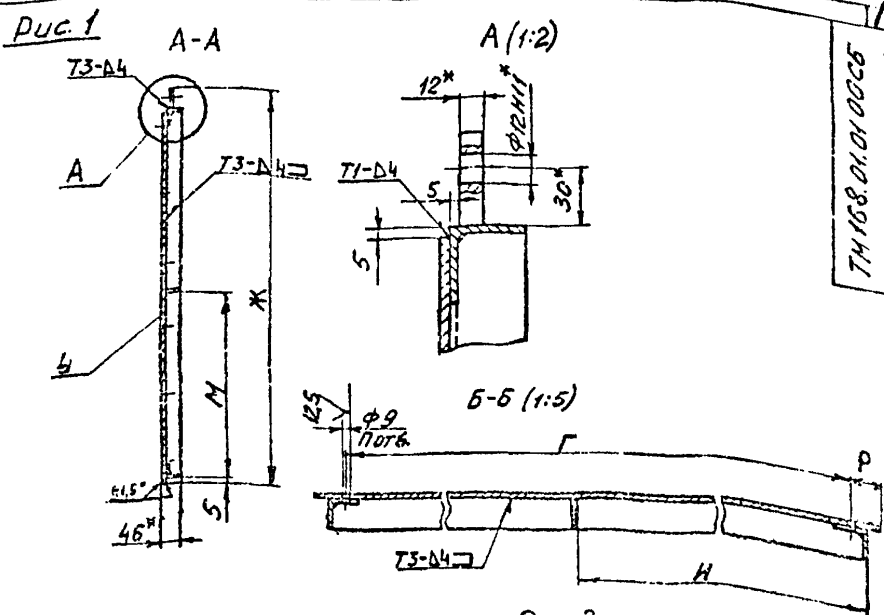
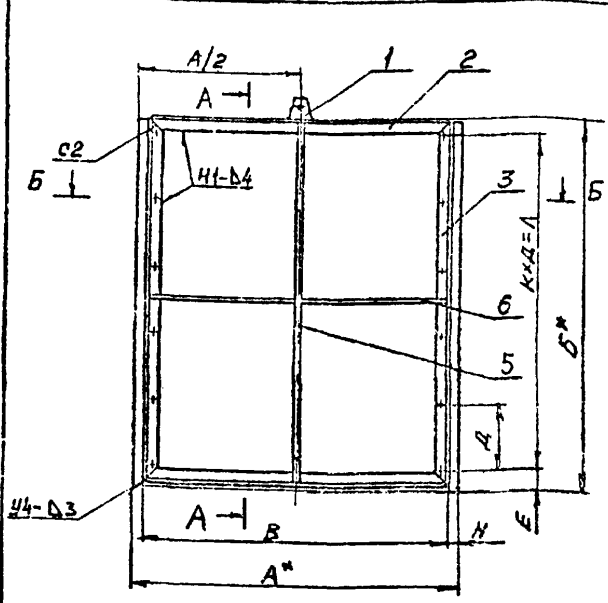
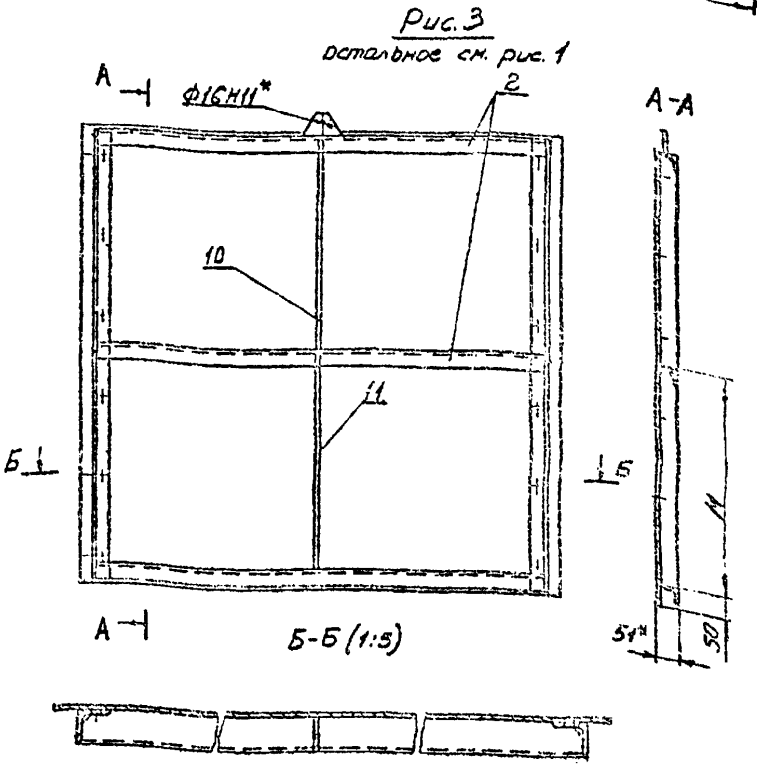
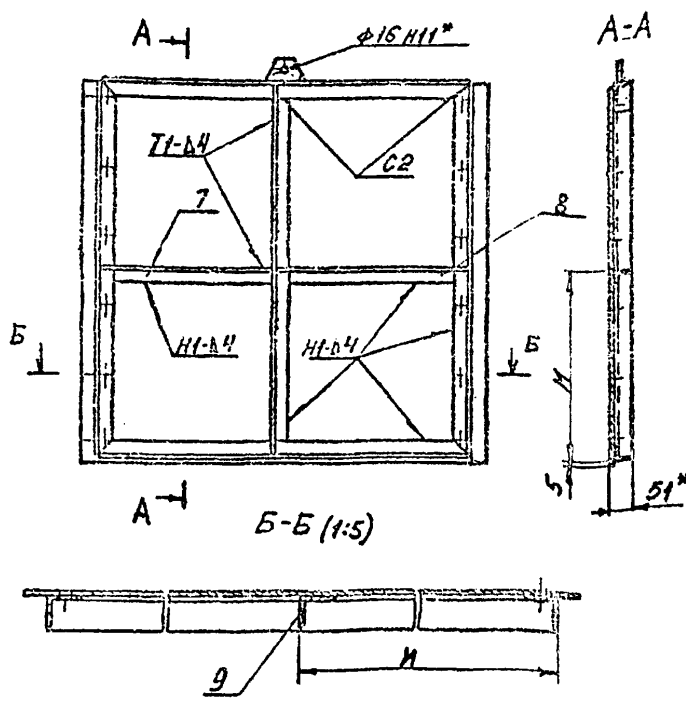


Рис. 2
остальное см. рис. 1



Обозначение	Рис.	Размеры, мм														Масса кг
		A	Б	В	Г	Д	Е	Ж	И	К	Л	М	Н	П	Р	
ТМ 168.01.01.00 СБ	1	654	900	590	546	160	50	950	293	5	800	445	32	12	54	36
-01	1	854	1000	790	746	180	50	1050	393	5	900	495	32	12	54	36
-02	1	954	900	890	846	160	50	950	445	5	800	445	32	12	54	51
-03	2	1054	1000	890	940	180	50	1050	545	5	900	520	32	12	57	55,5
-04	2	954	1200	890	844	180	50	1250	458	6	1080	620	32	14	55	63
-05	3	1254	1200	1190	1140	216	60	1250	610	5	1080	550	32	12	57	73
-06	3	1254	1600	1190	1140	240	80	1640	595	6	1440	765	32	14	57	95

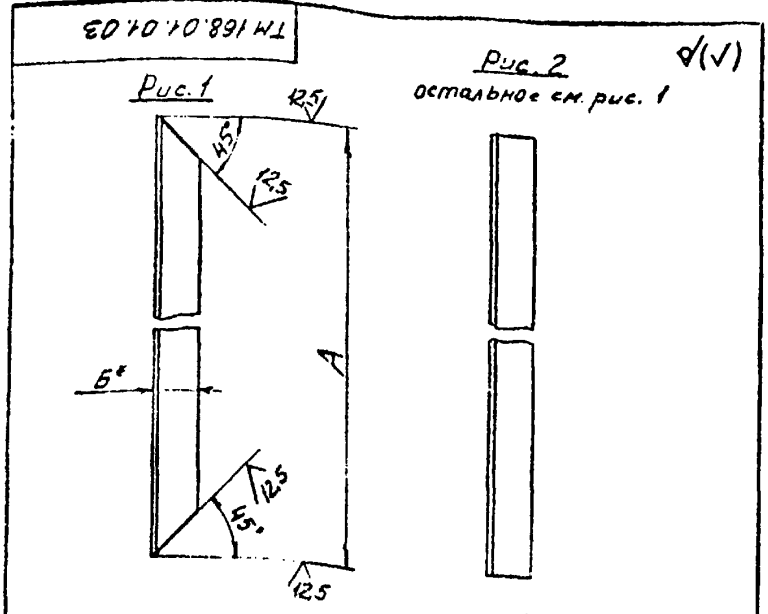
1. Н14, н14, ± 2Т14
2. Сварные швы - по ГОСТ 5264-80.
3. * Размеры для справок.

Т-3072/3

ТМ 168.01.01.00 СБ

Цит
Сборочный чертёж

Изм.	Лист	№ докум.	Поряд.	Дата	Лист	Масса	Изготовит.
Разраб.	Туркина	ТМ			СМ		
Пров.	Соловьев				Табл.		
Исполн.	Соловьев				Лист	Листов	
Провер.	Соловьев				СОЮЗВОДСКАНАЛПРОЕКТ		
Н.инж.	Соловьев				Формат А2		
Утв.	Соловьев						

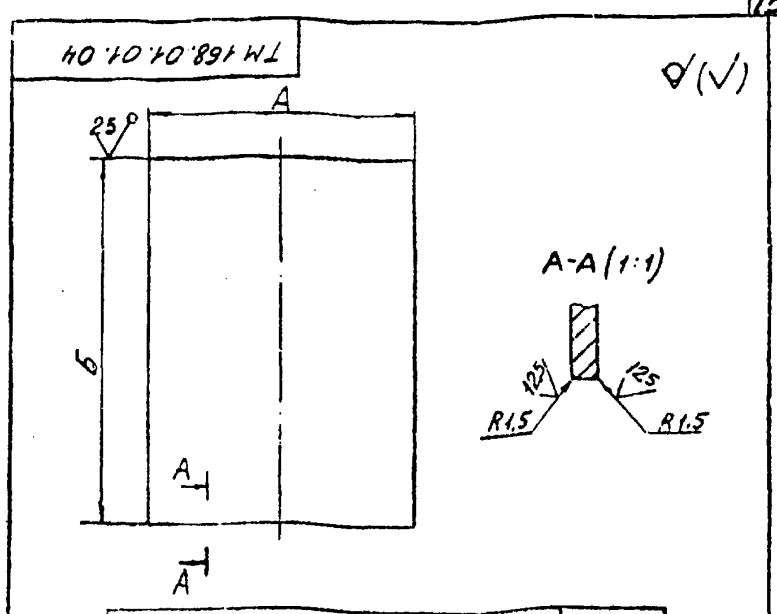


Обозначение	Рис.	Размеры, мм		Материал	Масса, кг
		А	Б		
ТМ168.01.01.03	1	886	40	Углек. 40x40x ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-88	2,1
-01	1	986	40		2,4
-02	1	985	45	Углек. 45x45x ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-88	3,2
-03	1	1185	45		3,9
-04	2	1190	45		4
-05	2	1590	45		5,4

1. h14, ± 2/14
2. * Размер для справок.

ТМ 168.01.01.03				Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	114	С.М.	1:1
Разработ.	Туркина	Тур		Табл.		
Проект.	Сидорова	Сид		Лист		Листов 1
Изготов.	Вайнштейн	Вай		См. таблицу		
Контроль	Белая	Бел		См. таблицу		
Утв.	Аббасов	Абб		См. таблицу		

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
ФОРМАТ А4

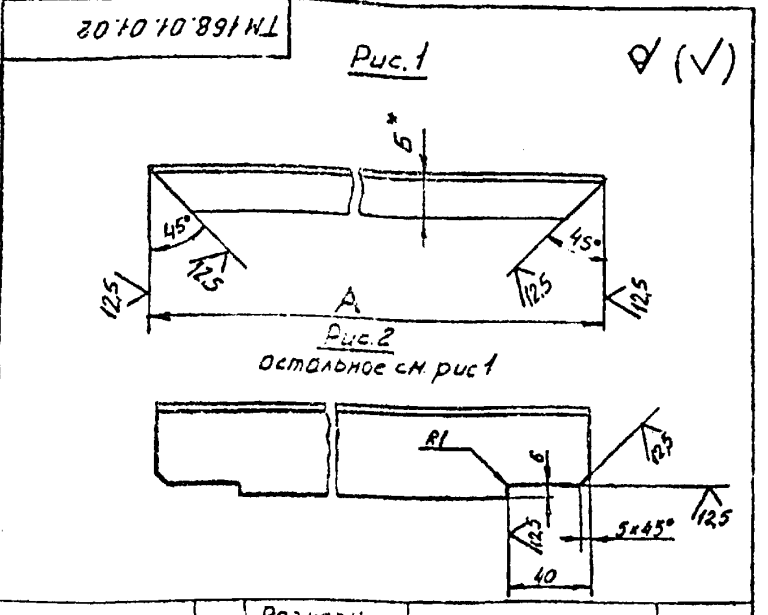


Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	А	Б	
ТМ168.01.01.04	654	895	27,5
-01	854	995	40
-02	954	895	44,9
-03	1054	895	49,4
-04	954	1195	54
-05	1254	1195	70,5
-06	1254	1595	94

Предельные отклонения размеров: h14, ± 2/14

ТМ 168.01.01.04				Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	114	С.М.	1:1
Разработ.	Туркина	Тур		Табл.		
Проект.	Сидорова	Сид		Лист		Листов 1
Изготов.	Вайнштейн	Вай		См. таблицу		
Контроль	Белая	Бел		См. таблицу		
Утв.	Аббасов	Абб		См. таблицу		

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
ФОРМАТ А4

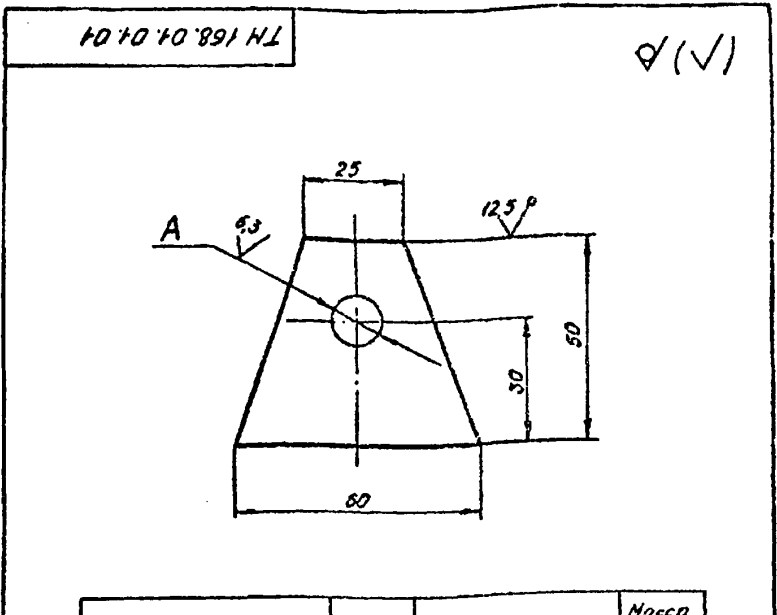


Обозначение	Рис.	Размеры, мм		Материал	Масса, кг
		А	Б		
ТМ168.01.01.02	1	582	40	Углек. 40x40x ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-88	1,4
-01	1	782	40		1,8
-02	1	882	40	Углек. 45x45x ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-88	2
-03	1	980	45		3
-04	1	880	45		2,9
-05	2	1180	45		4

1. h14, ± 2/14
2. * Размер для справок.

ТМ 168.01.01.02				Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	114	С.М.	1:1
Разработ.	Туркина	Тур		Табл.		
Проект.	Сидорова	Сид		Лист		Листов 1
Изготов.	Вайнштейн	Вай		См. таблицу		
Контроль	Белая	Бел		См. таблицу		
Утв.	Аббасов	Абб		См. таблицу		

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
ФОРМАТ А4

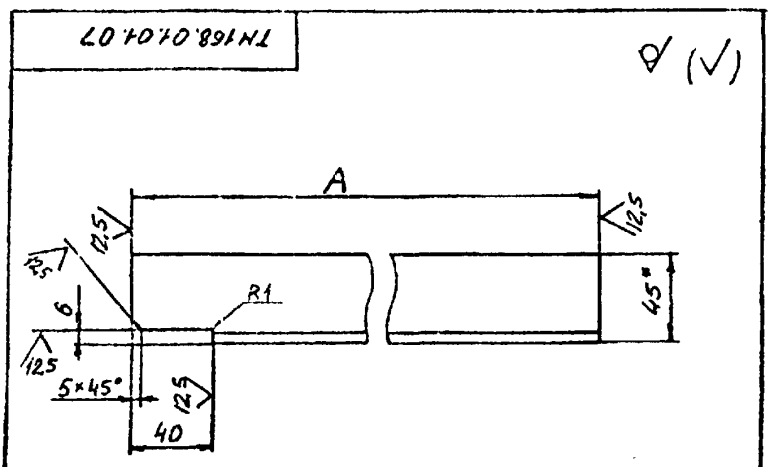


Обозначение	А, мм	Материал	Масса, кг
ТМ168.01.01.01	φ12 Н11	Лист 12 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 4637-79	0,25
-01	φ16 Н11	Лист 15 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 4637-79	0,2

Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, ± 2/14
Т-3072/3

ТМ 168.01.01.01				Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	114	С.М.	1:1
Разработ.	Туркина	Тур		Табл.		
Проект.	Сидорова	Сид		Лист		Листов 1
Изготов.	Вайнштейн	Вай		См. таблицу		
Контроль	Белая	Бел		См. таблицу		
Утв.	Аббасов	Абб		См. таблицу		

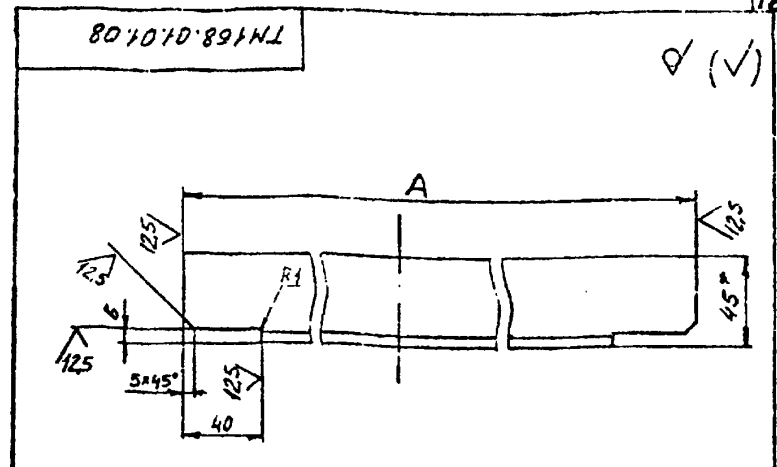
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
ФОРМАТ А4



Обозначение	A, мм	Масса, кг
TM168.01.01.07	469	1,5
-01	427	1,3

1. $h_{14} = \frac{2T_{14}}{2}$
2. * Размер для справок.

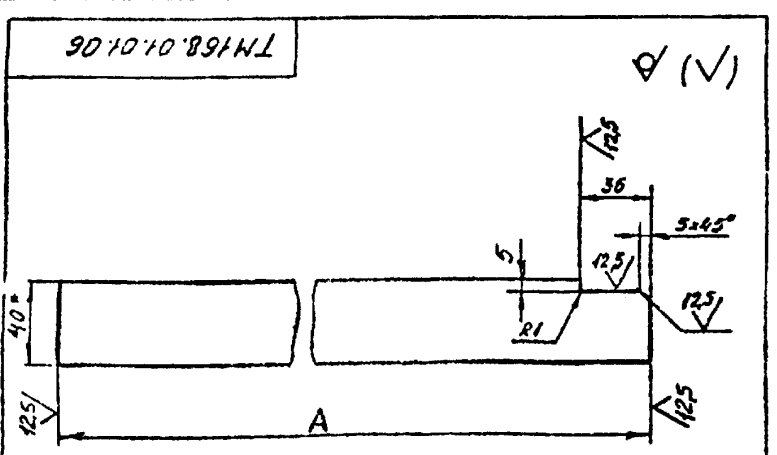
TM168.01.01.07				Лист	Масса	Масштаб
Резель				С.М.	Табл.	1:2
Узелок 45x45x5 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-88				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
ФОРМАТ А4						



Обозначение	A, мм	Масса, кг
TM168.01.01.08	503	1,7
-01	446	1,4
-02	983	3,2
-03	1183	3,9

1. $h_{14} = \frac{2T_{14}}{2}$
2. * Размер для справок.

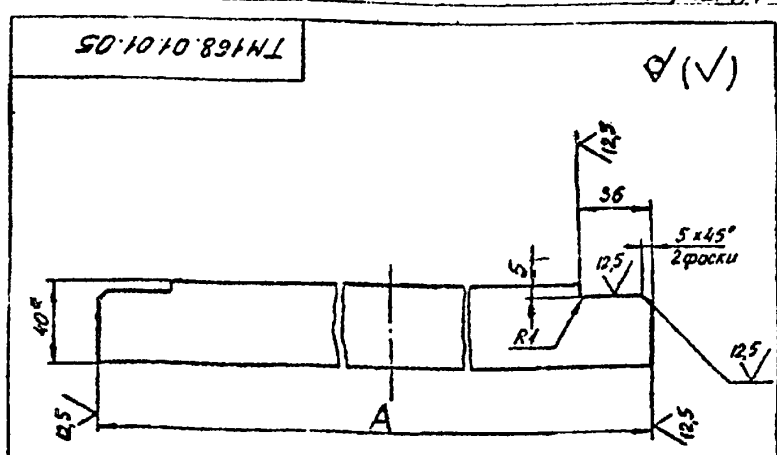
TM168.01.01.08				Лист	Масса	Масштаб
Резель				С.М.	Табл.	1:2
Узелок 45x45x5 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-88				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
ФОРМАТ А4						



Обозначение	A, мм	Масса, кг
TM168.01.01.06	288	0,35
-01	388	0,5
-02	438	0,6

1. $h_{14} = \frac{2T_{14}}{2}$
2. * Размер для справок.

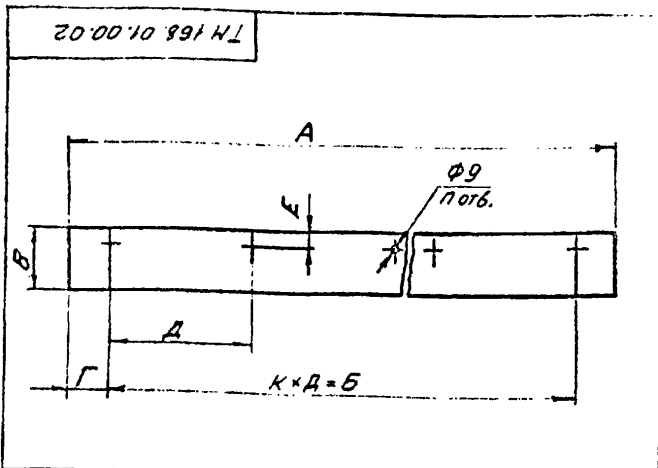
TM168.01.01.06				Лист	Масса	Масштаб
Ребро				С.М.	Табл.	1:2
Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-88				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
ФОРМАТ А4						



Обозначение	A, мм	Масса, кг
TM168.01.01.05	886	1,1
-01	986	1,2

1. $h_{14} = \frac{2T_{14}}{2}$
2. * Размер для справок.

TM168.01.01.05				Лист	Масса	Масштаб
Ребро				С.М.	Табл.	1:2
Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-88				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
ФОРМАТ А4						



Обозначение	Размеры, мм							Масса, кг
	А	Б	В	Г	Д	Е	К	
TM 168.01.00.02	895	800	70	50	160	16	5	0,4
-01	995	900	74	50	180	20	5	0,46
-02	1195	1080	74	60	180	20	6	0,6
-03	1195	1080	74	60	216	20	5	0,6
-04	1600	1440	74	80	240	20	6	0,8

TM 168.01.00.02

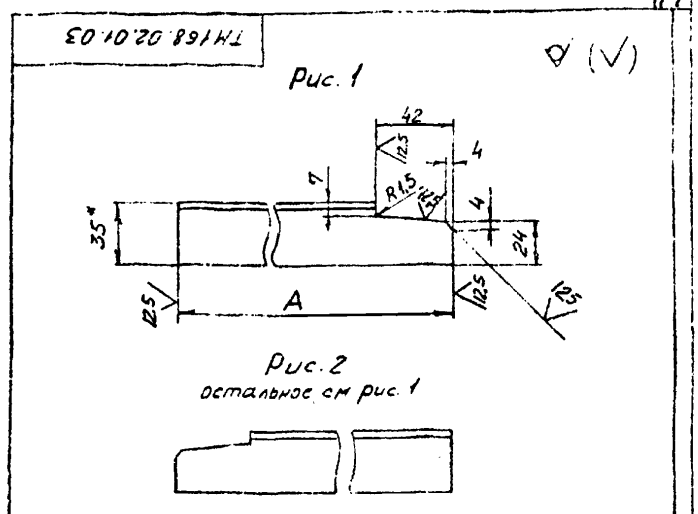
Уплотнение

Лист: Масса: Масштаб: 1:4
СМ. Табл.

Пластина I, лист ТИКУ-С-4 ГОСТ 7338-77

СОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ФОРМАТ А4



Обозначение	Рис.	А, мм	Масса, кг
TM 168.02.01.03	1	170	0,35
-01	2	170	0,35
-02	1	70	0,12
-03	2	70	0,12

TM 168.02.01.03

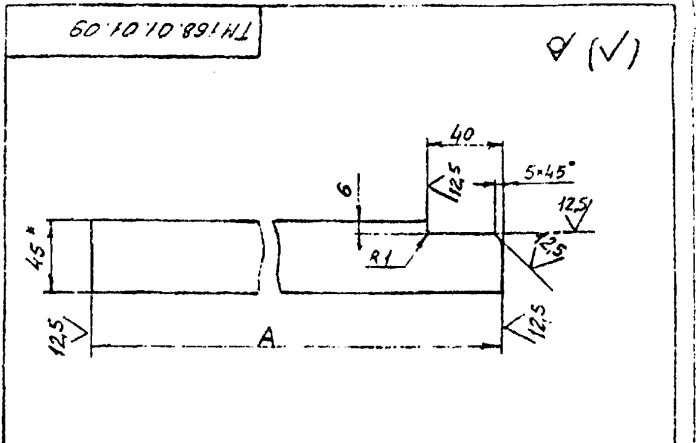
Консоль

Лист: Масса: Масштаб: 1:2
СМ. Табл.

42000K 35x35x4 ГОСТ 8500-86
Ст 3 ГОСТ 535-88

СОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ФОРМАТ А4



Обозначение	А, мм	Масса, кг
TM 168.01.01.09	590	1,3
-01	775	1,6
-02	545	1,2
-03	760	1,5

TM 168.01.01.09

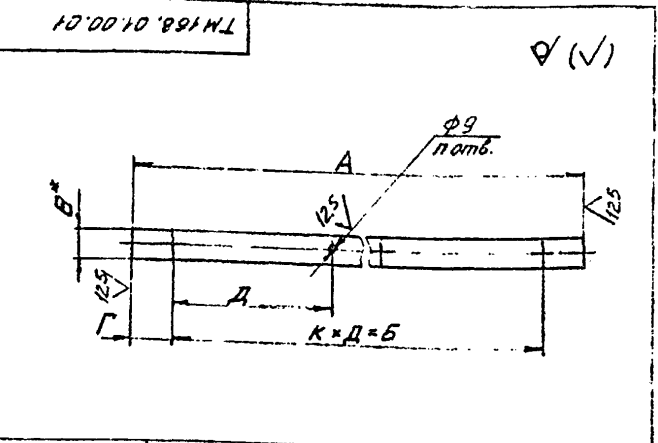
Ребро

Лист: Масса: Масштаб: 1:2
СМ. Табл.

Полоса 6x45 ГОСТ 103-76
Ст 3 ГОСТ 535-88

СОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ФОРМАТ А4



Обозначение	Размеры, мм							Масса, кг
	А	Б	В	Г	Д	К	П	
TM 168.01.00.01	890	800	36	45	160	5	6	1
-01	990	900	36	45	180	5	6	1,15
-02	1190	1030	40	55	180	6	7	1,5
-03	1190	1080	40	55	216	5	6	1,5
-04	1595	1440	40	75	240	6	7	2

TM 168.01.00.01

Планика

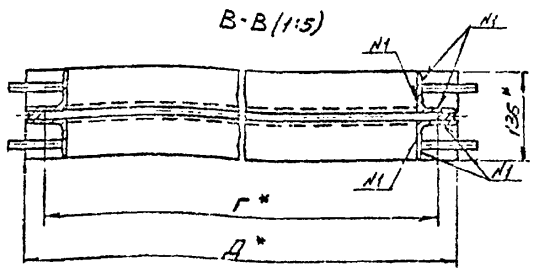
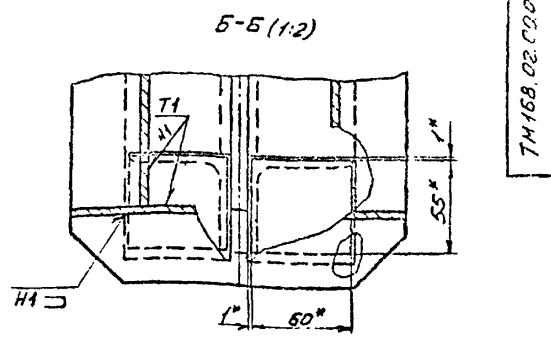
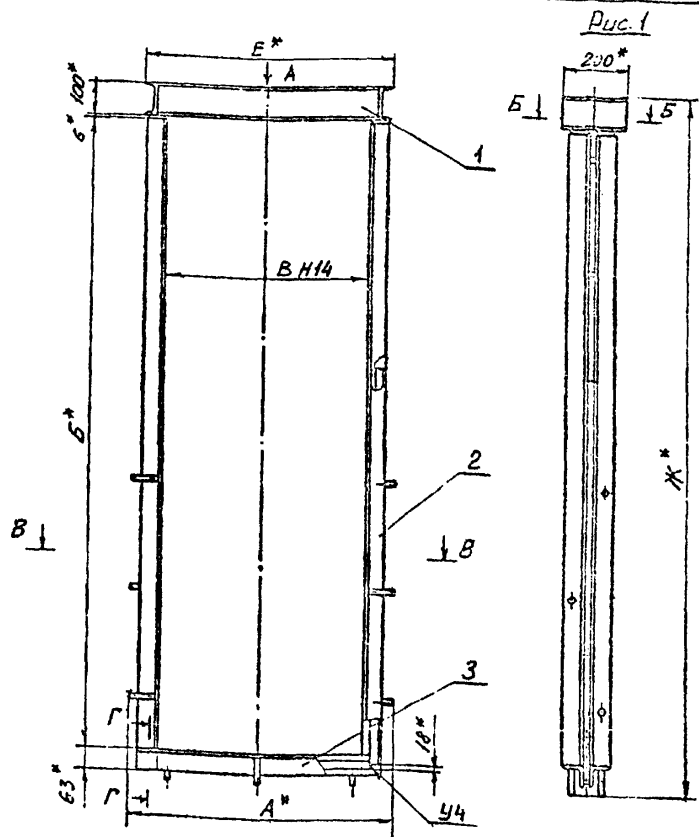
Лист: Масса: Масштаб: 1:5
СМ. Табл.

Полоса 4x5 ГОСТ 103-76
Ст 3 ГОСТ 535-88

СОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

ТМ 168.02.00.00 СБ



Г-Г (1:5)

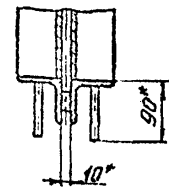


Рис. 3

Остальное см. рис. 1

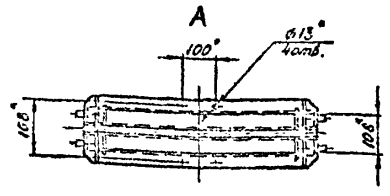
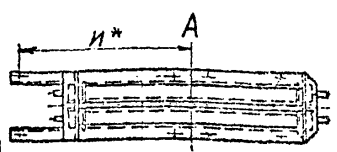
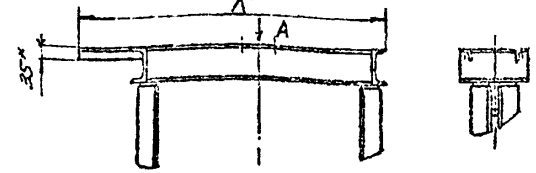
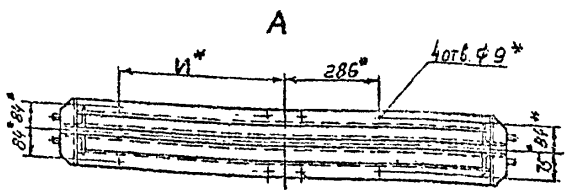


Рис. 2
Остальное см. рис. 1



Обозначение	Рис.	Размеры, мм									Масса кг	
		А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	И	Л		
ТМ 168.02.00.00	1	780	1894	600	666	726	758	2090				75
-01	1	980	2094	800	866	926	958	2290				94
-02	1,2*	1080	1894	900	966	1026	1058	2090	505			89
-03	1,2*	1180	2094	1000	1066	1126	1158	2290	495			103
-04	1,2*	1080	2494	900	966	1026	1058	2690	505			104
-05	1,2*	1380	2494	1200	1266	1326	1358	2690	495			110
-06	1,2*	1380	3294	1200	1266	1326	1358	3490	405			133
-07	3	780	1894	600	666	726	758	2090	495	886		76
-08	3	980	2094	800	866	926	958	2290	495	936		94,5

- 1* Размеры для справок.
- 2** Рис. 2 дан для исполнения с электроприводом.
- 3. Сварные швы - по ГОСТ 5264-80. Катет шва - Δ5.

Т-3072/3

ТМ 168.02.00.00 СБ				Лист	Корса	Масштаб
Рама				1	СМ	---
Сборочный чертеж				Табл.		
Исполн.	М. док.	Подп.	Дата	Лист	Листов	
Разработ.	Трушкин					
Провер.	Соловьев					
Начерт.	Соловьев					
Специ.	Байков					
Н. конт.	Соловьев					
Утв.	Аббасов					

Формат А2
серия 7.820-990 БЗ ПЧЗ

ТМ168.02.01.00 СБ

Рис. 1

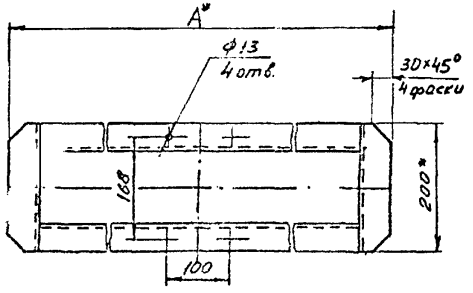
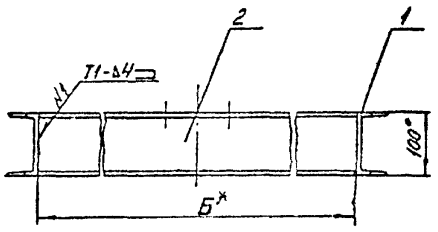


Рис. 2

остальное см. рис. 1.

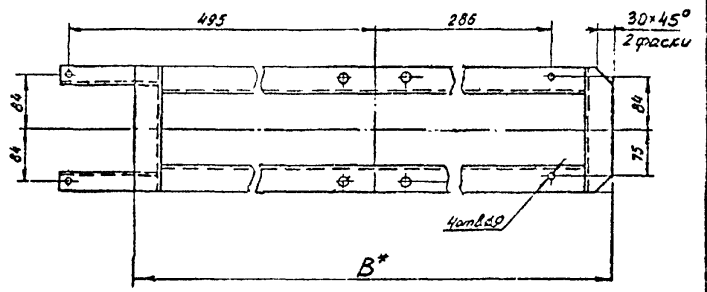
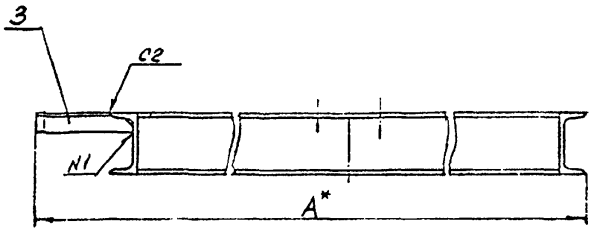


Рис. 3

остальное см. рис. 1

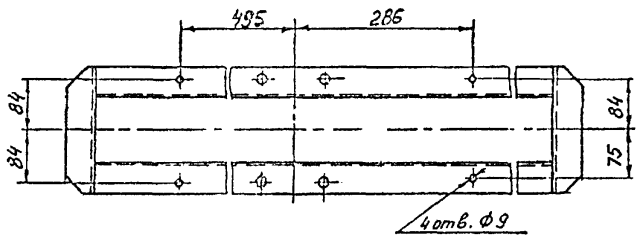
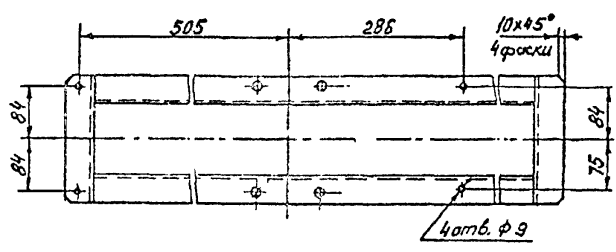


Рис. 4

остальное см. рис. 1



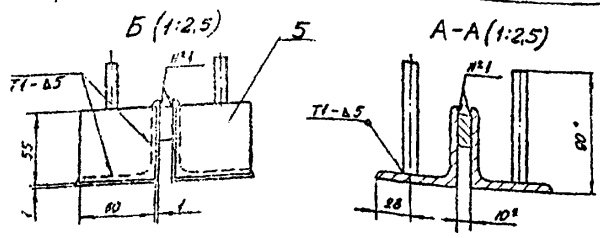
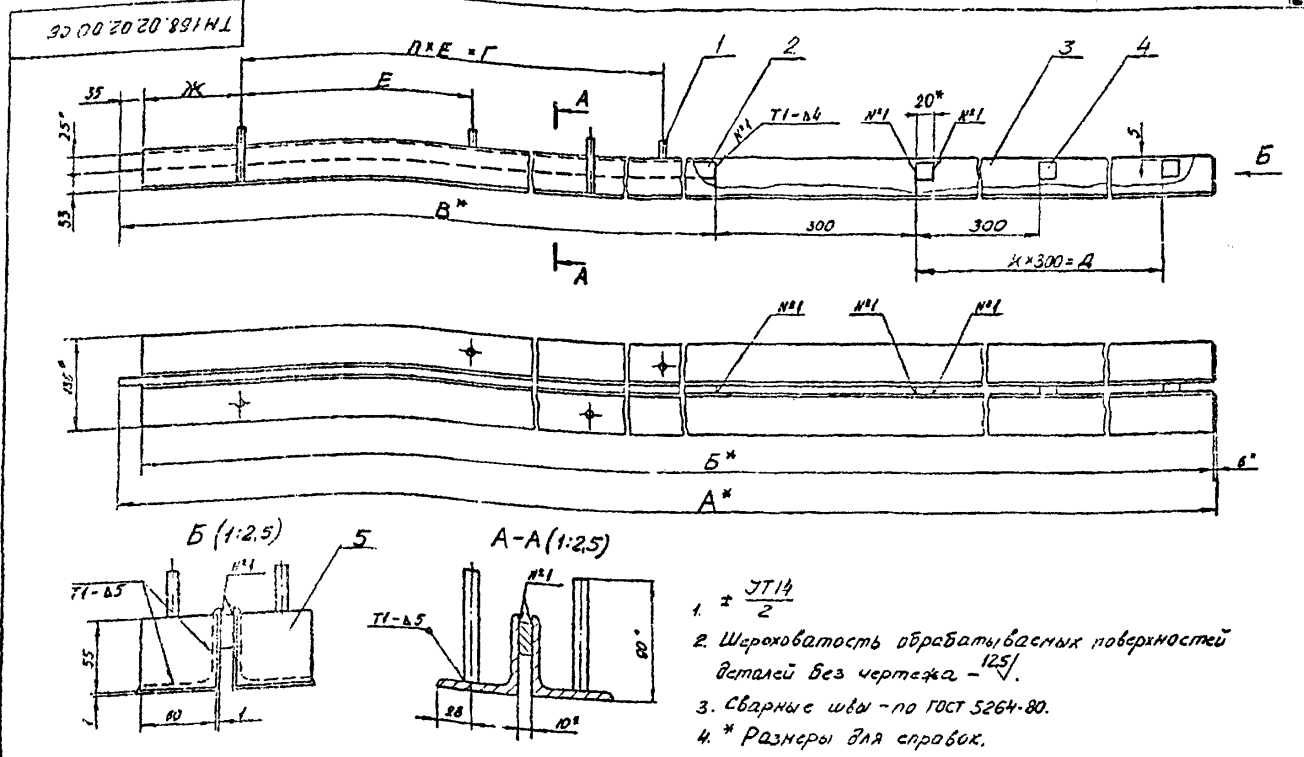
Обозначение	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
		А	Б	В	
ТМ168.02.01.00	1	758	666		15,5
-01	2	886	666	758	15,8
-02	1	958	866		18
-03	2	986	866	958	18,5
-04	1	1058	966		20
-05	4	1058	966		20
-06	1	1158	1066		21,2
-07	3	1158	1066		21
-08	1	1358	1266		26
-09	3	1358	1266		26

- Н14, Н14, * $\frac{714}{2}$
- Сварные швы - по ГОСТ 5264-80.

T-3072/3

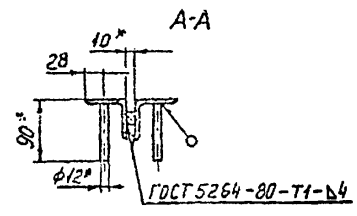
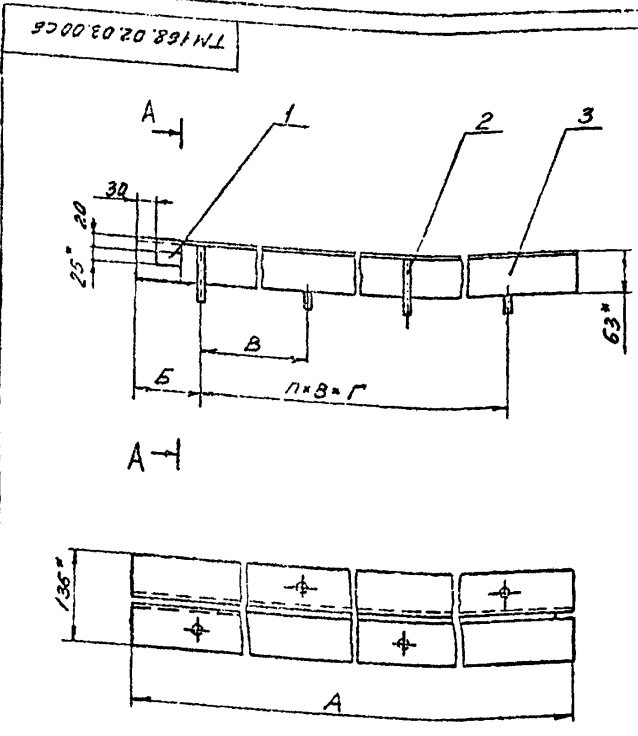
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей остальных без чертежа - $\sqrt{2.5}$.
4. * Размеры для справок.

ТМ168.02.01.00 СБ				Лист	Масштаб	Масштаб
Исполн.	№ докум.	Год	Дата	СМ	табл.	1:5
Базис	Изучение	78				
Проф.	Солдатова			Лист	Листов	7
Напр.	Валяева			СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
И.осн.	Басиль			Формат А2		
И.констр.	Сидорова			серия 7.820-9.90 В.3 и 43		
Утв.	Авдеев					



1. $\pm \frac{IT14}{2}$
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - $\sqrt{125}$.
3. Сварные швы - по ГОСТ 5264-80.
4. * Размеры для справок.

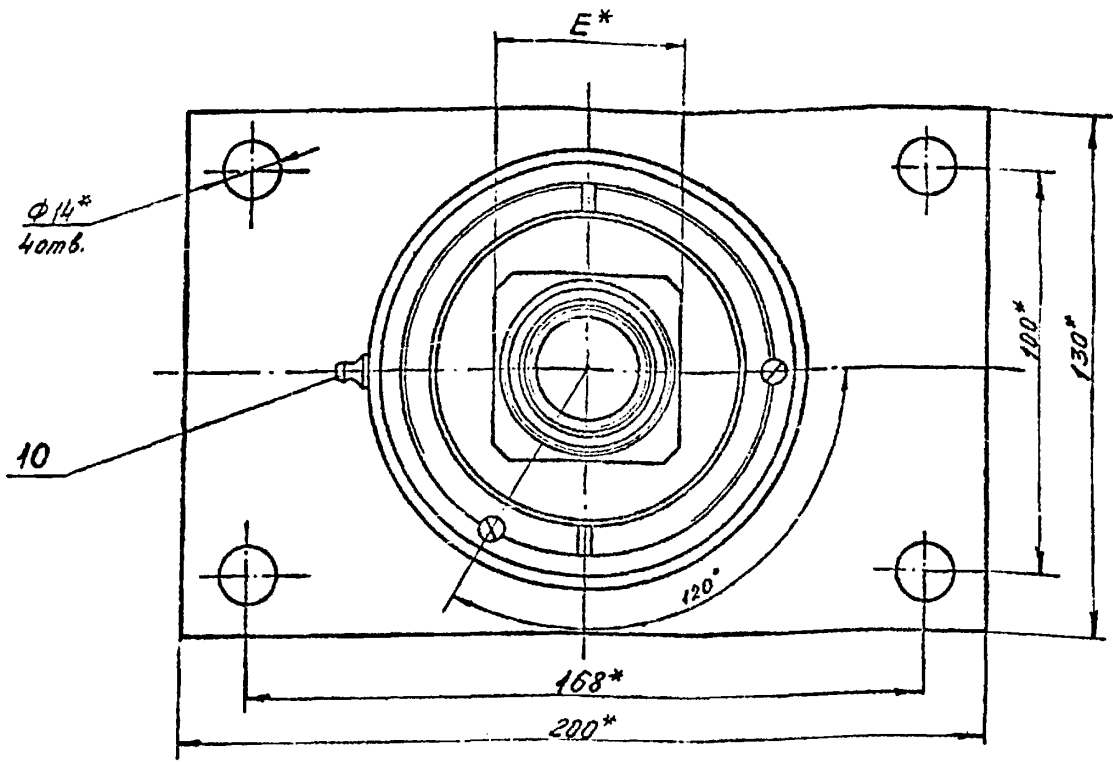
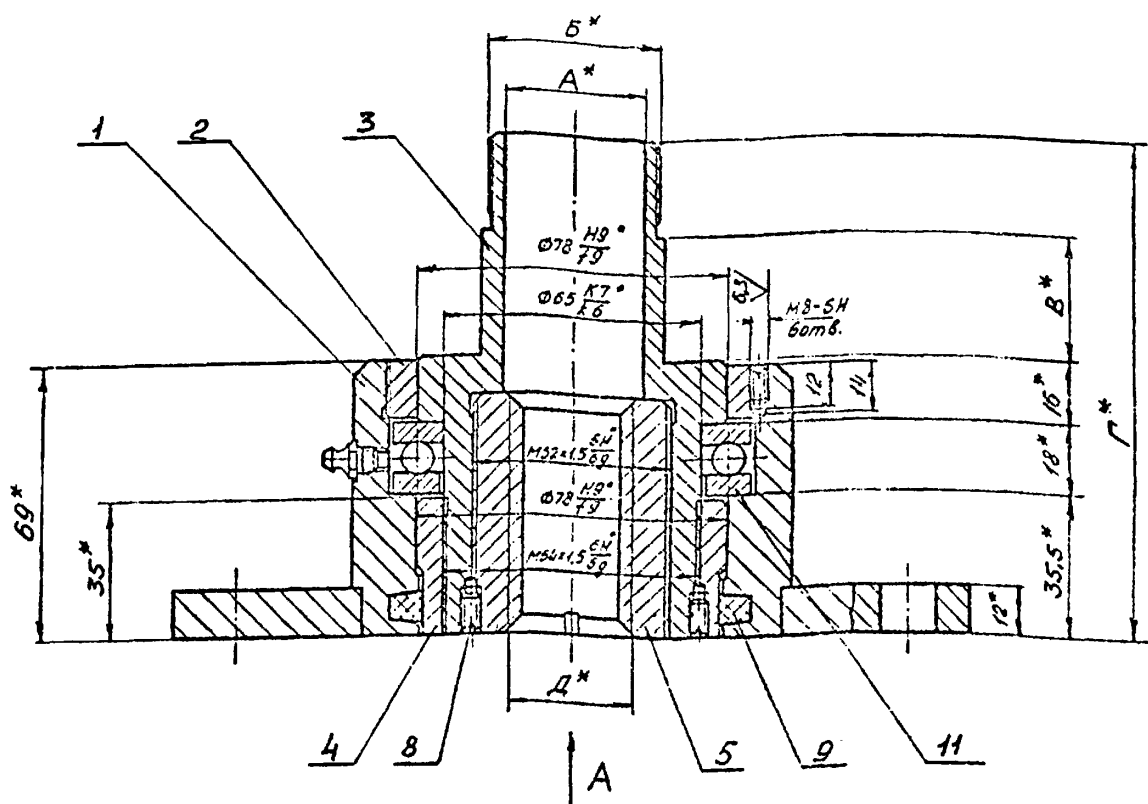
Обозначение	Размеры, мм									Масса, кг	ТМ 168.02.02.00 СБ		
	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	К	Л				
ТМ168.02.02.00	1935	1834	1235	640	300	320	120	1	2	25	Стойка Сборочный чертеж	Лист 1 Масштаб 1:5 Табл. 1:5	
-01	2135	2094	1435	700	300	350	150	1	2	32			
-02	2535	2494	1550	875	600	325	150	2	3	33			
-03	3335	3294	1835	1100	900	350	150	3	4	44			



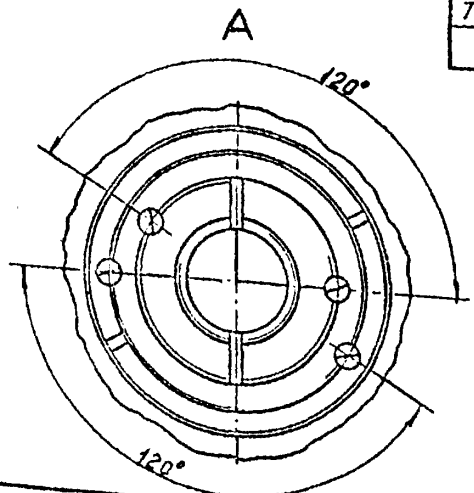
Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	А	Б	В	Г	П	
ТМ168.02.03.00	726	113	250	500	2	10
-01	926	113	350	700	2	13
-02	1026	113	400	800	2	14
-03	1126	213	350	700	2	16
-04	1326	100	375	1125	3	18

1. $\pm \frac{IT14}{2}$
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - $\sqrt{125}$.
3. * Размеры для справок.

ТМ 168.02.03.00 СБ			Т-3072/3		
Основание					
Сборочный чертеж					
Лист	Масса	Масштаб	Лист	Масса	Масштаб
	См	Табл.		См	Табл.
СОЮЗВОЗДУШНЫЙ ФЛОТ					



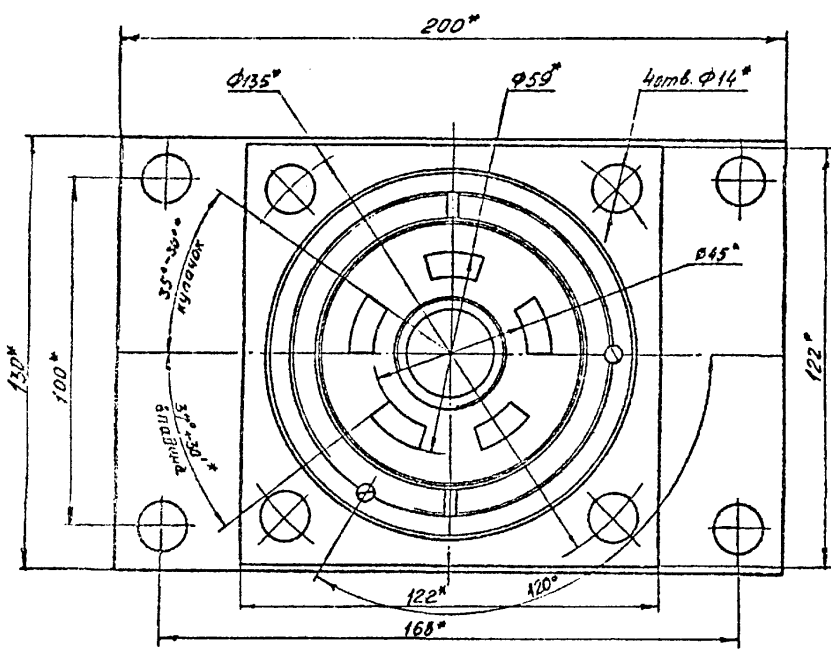
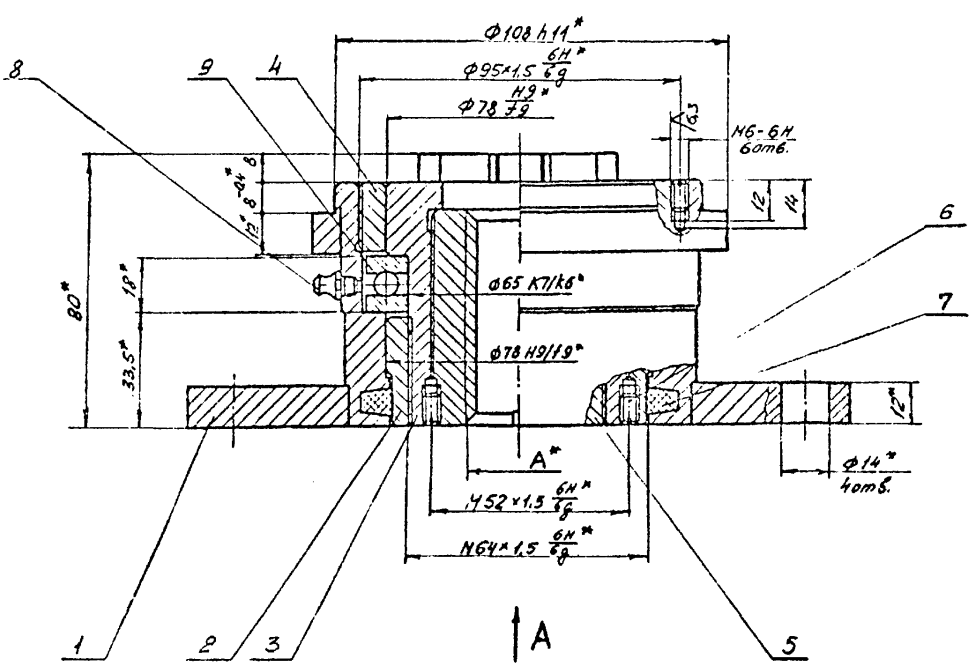
Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг
	А	Б	В	Г	Д	Е	
ТМ 168.03.00.00	$\phi 33$	M42x3-6g	32	130	7/2 32x2(P6)-8H	а 46	7
-01	$\phi 42$	M52x3-6g	37,5	140	7/2 40x2(P6)-8H	а 55	7,5



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: * ЗТЧ/2.
2. Винты поз. 8 кернить в 2* точках.
3. * Размеры для справок.

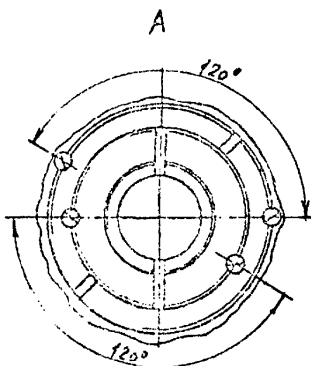
T-3072/3

ТМ 168.03.00.00 СБ				Лист	Масш.	Масштаб
Подпятник				Лист	С.И.	Масштаб
Сборочный чертеж				Лист	С.И.	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Туркина	Тур.				
Пров.	Солдатова	Солд.				
Нач.проект.	Байчигей	Байч.				
Рисовал	Бурдов	Бур.				
Н.контр.	Бурдов	Бур.				
Утв.	АБДССБ					



Обозначение	A, мм	Масса, кг
ТМ 168.04.00.00	Тр 32x2(Р6)-8Н	6,5
-01	Тр 40x2(Р6)-8Н	6,8

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$
 2.* Размеры для справок.



T-3012/3

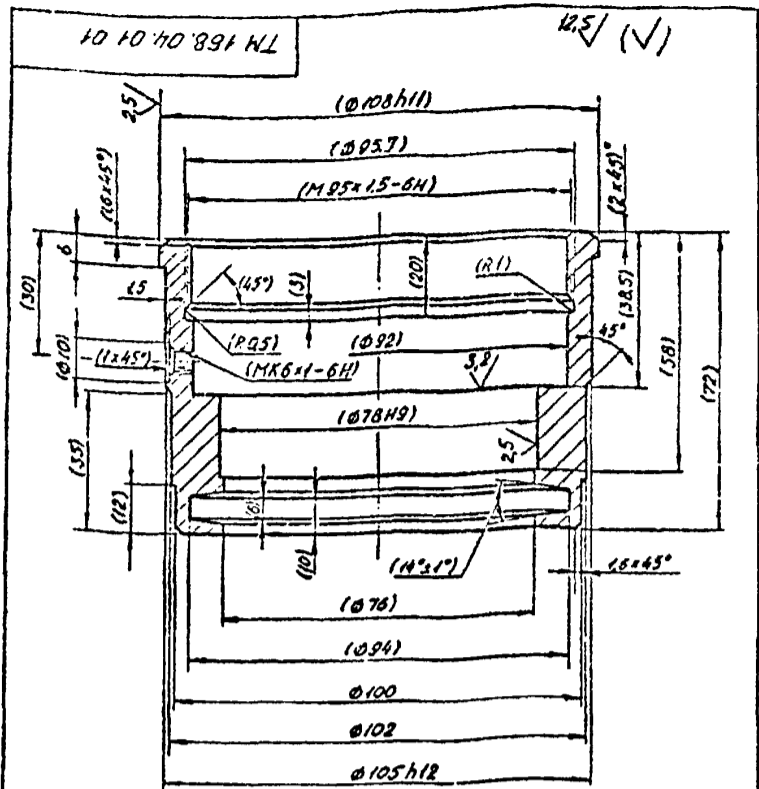
ТМ 168.04.00.00 СБ				Лист	Масштаб
Составитель	И.о. зам. пр. проекта	И.о. пр. проекта	Дата	С.М.	1:1
Разработчик	Т.В.ЧУМОВА	И.о. зам. пр. проекта	Дата	Табла	
Проверщик	С.В.РАВОВА	И.о. пр. проекта	Дата		
Инженер-конструктор	С.В.РАВОВА	И.о. зам. пр. проекта	Дата		
Начальник бюро	С.В.РАВОВА	И.о. пр. проекта	Дата		
Исполнитель	С.В.РАВОВА	И.о. зам. пр. проекта	Дата		
Удостоверен	С.В.РАВОВА	И.о. пр. проекта	Дата		

ТМ 168.04.00.00 СБ

Подпятник
 Сборочный чертеж

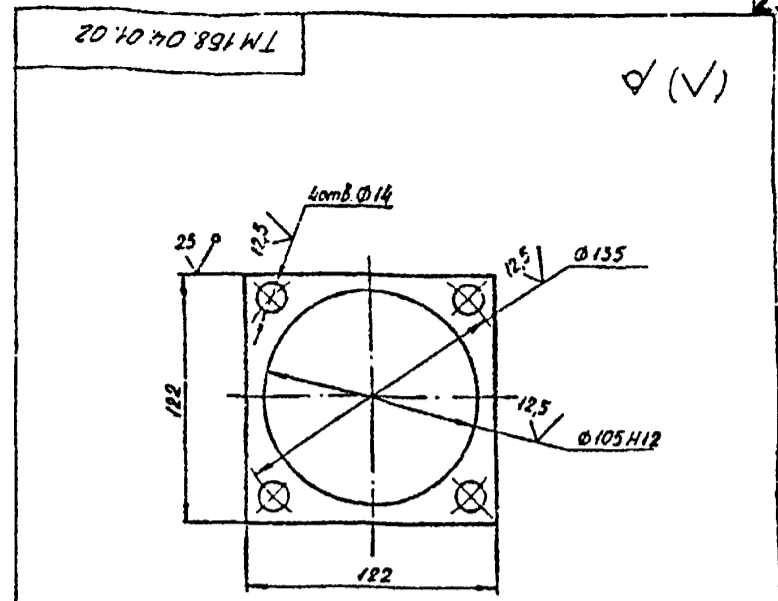
Лист 1
 С.М.
 Табла
 1:1
 СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А2



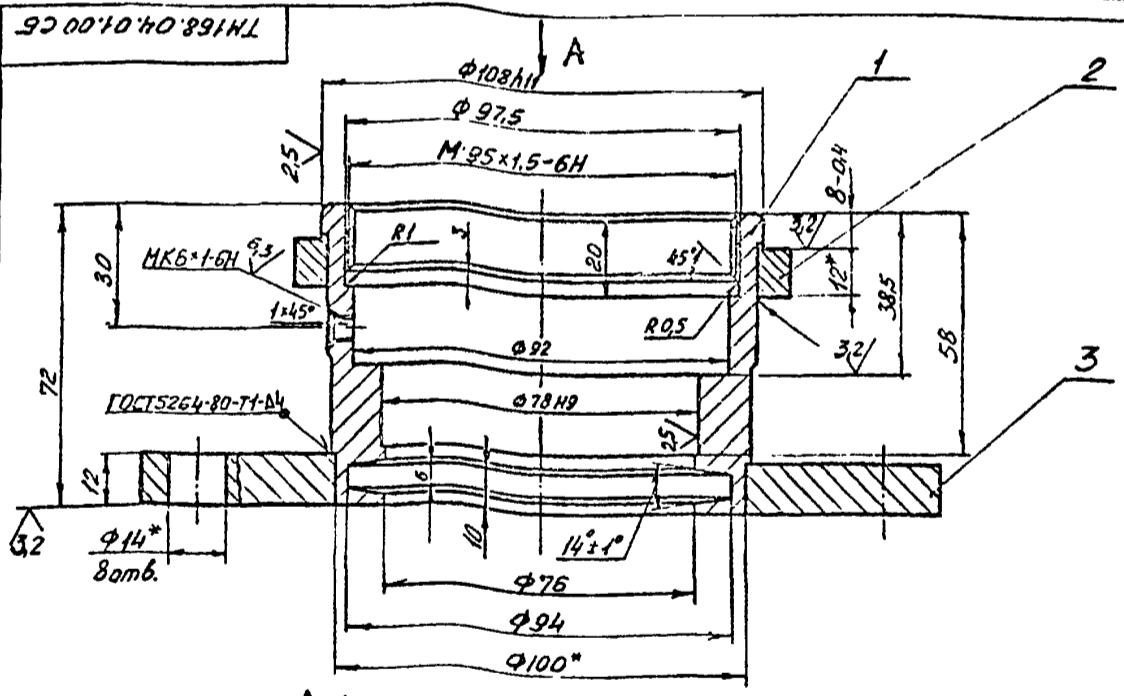
- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, h14, \pm \frac{T14}{2}$
- 2. Размеры в скобках после сборки.

ТМ168.04.01.01				Лист	Масса	Масштаб
Корпус					1,4	1:1
Ст 3 ГОСТ 380-88				Лист	Листов 1	
СООЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ				ФОРМАТ А4		

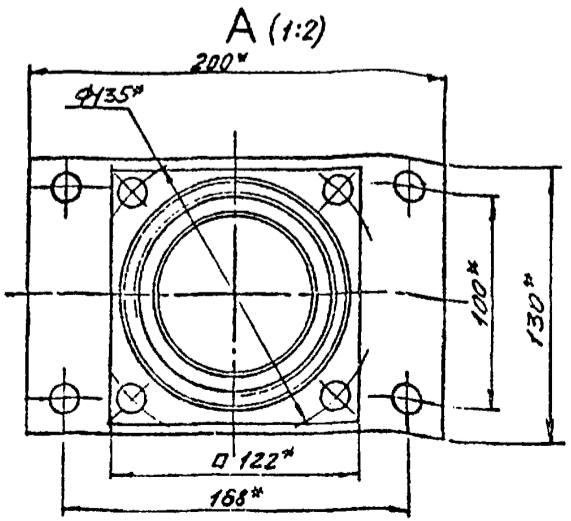


- Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, h14, \pm \frac{T14}{2}$

ТМ168.04.01.02				Лист	Масса	Масштаб
Фланец					0,6	1:2
Лист 14.0 ГОСТ 19903-74				Лист	Листов 1	
СООЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ				ФОРМАТ А4		



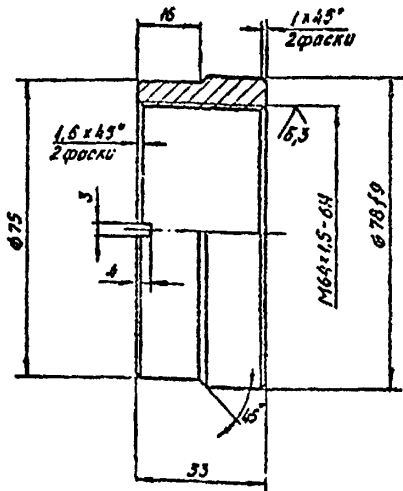
- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, h14, \pm \frac{T14}{2}$
- 2. * Размеры для справок.



ТМ168.04.01.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Корпус подпятника сборочный чертеж					3,9	1:1
СООЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ				Лист	Листов 1	
ФОРМАТ А3						

ТМ 168.04.00.01

12,5 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

ТМ 168.04.00.01

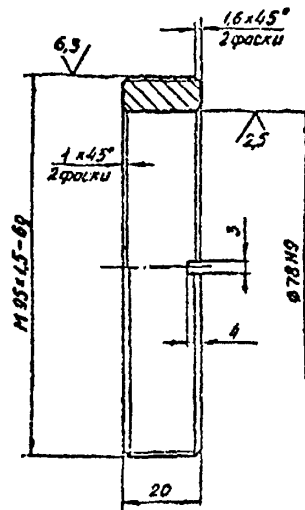
Исполн.	№ докум.	Полн.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разроб.	Туркина	Туркина			0,35	1:1
Проект.	Саватова	Саватова				
Нач.проект.	Саватова	Саватова				
С.с.с.	Блоков	Блоков				
С.контр.	Саватова	Саватова				
Утв.	Рбссев	Рбссев				

Втулка
Бр. АЖ9-4 ГОСТ 18175-78

Формат А4

ТМ 168.04.00.03

12,5 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

ТМ 168.04.00.03

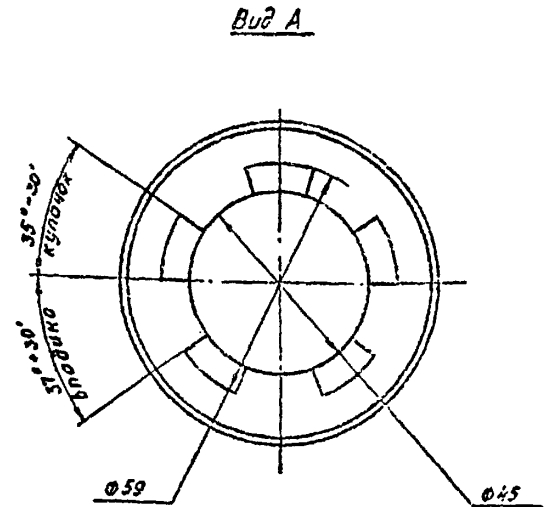
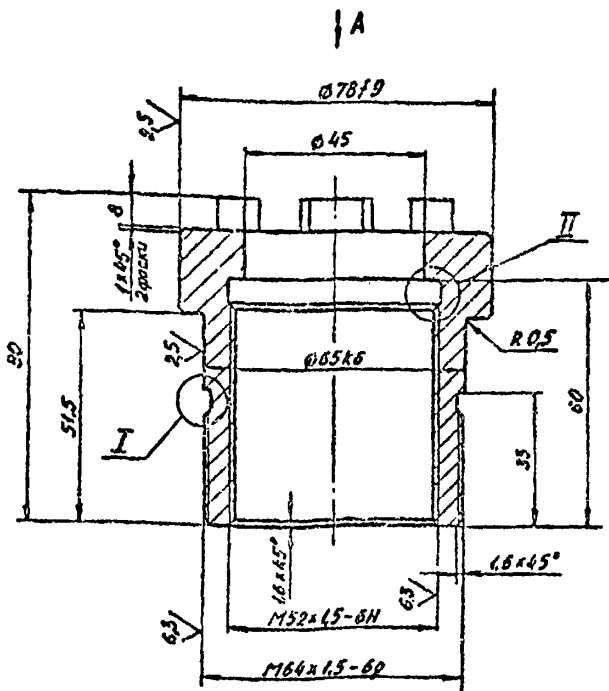
Исполн.	№ докум.	Полн.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разроб.	Туркина	Туркина			0,35	1:1
Проект.	Саватова	Саватова				
Нач.проект.	Саватова	Саватова				
С.с.с.	Блоков	Блоков				
С.контр.	Саватова	Саватова				
Утв.	Рбссев	Рбссев				

Гайка направляющая
Бр. АЖ9-4 ГОСТ 18175-78

Формат А4

ТМ 168.04.00.02

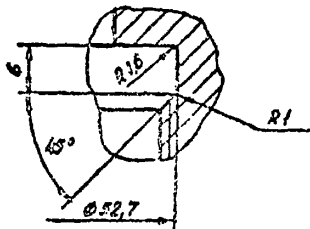
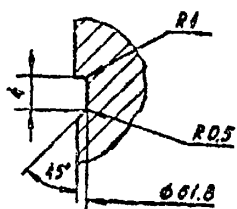
12,5 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

I
1:1,2

II
1:1,2



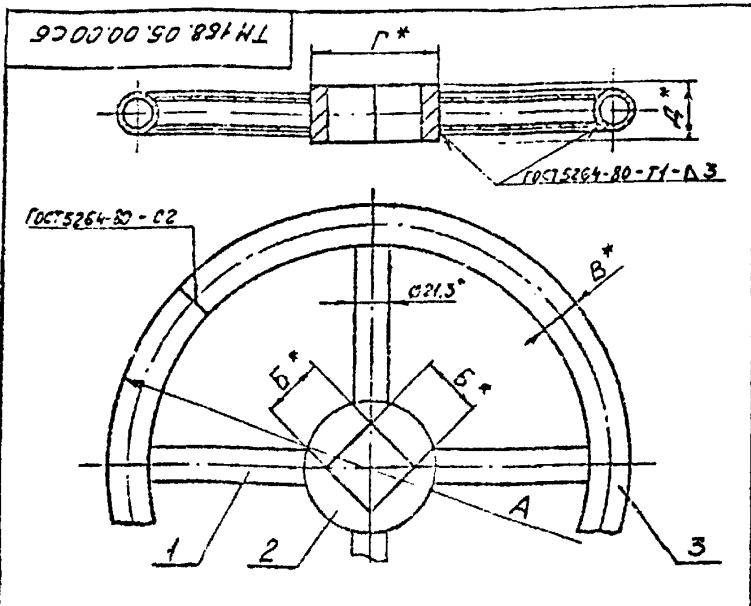
ТМ 168.04.00.02

Исполн.	№ докум.	Полн.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разроб.	Блоков	Блоков			1	1:1
Проект.	Саватова	Саватова				
Нач.проект.	Саватова	Саватова				
С.с.с.	Блоков	Блоков				
С.контр.	Саватова	Саватова				
Утв.	Рбссев	Рбссев				

Полумуфта кулачковая
Сталь 45 ГОСТ 1050-88

Формат А3

серия 7.820-9.90 В.3



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	A	B	B	r	A	
ТМ 168.05.00.00 СБ	φ320	46,5	φ26,8	φ80	36	5,4
-01	φ400	46,5	φ26,8	φ80	36	4
-02	φ500	55,5	φ33,5	φ100	40	6,5
-03	φ560	55,5	φ33,5	φ100	46	5,8
-04	φ640	55,5	φ33,5	φ100	40	8

- h14, $\frac{IT14}{2}$
- Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - R_z
- * Размеры для справок.

ТМ 168.05.00.00 СБ

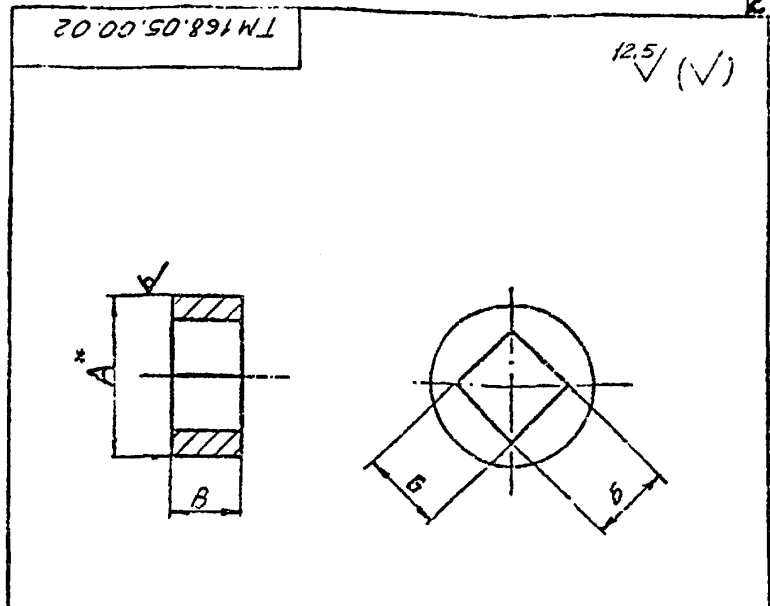
М.О.ХОВИК
Сборочный чертеж

Лит. Масса Масштаб
СМ. Табл. 1:5

Лист Листов 1

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ФОРМАТ А4



Обозначение	Размеры, мм			Материал	Масса, кг
	A	B	B		
ТМ 168.05.00.01	80	46,5	36	30 ГОСТ 2590-80 Купр. СТЗ ГОСТ 535-80	0,9
-01	100	55,5	40	100 ГОСТ 2590-80	1,5
-02	100	55,5	46	100 ГОСТ 2590-80 СТЗ ГОСТ 535-80	1,75

- h14, h14.
- * Размер для справок.

ТМ 168.05.00.02

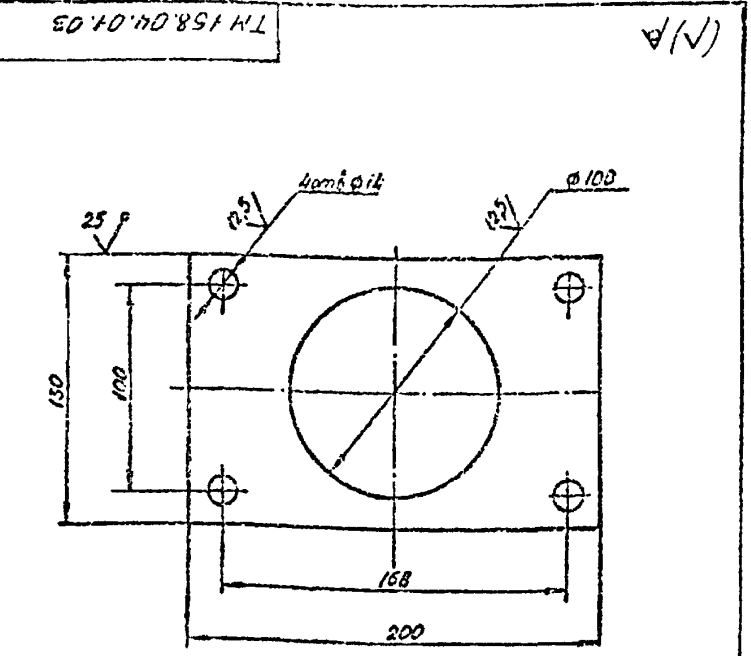
Втулка

Лит. Масса Масштаб
СМ. Табл. 1:2

Лист Листов 1

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ФОРМАТ А4



Предельные отклонения размеров: h14, h14, $\frac{IT14}{2}$.

ТМ 168.04.01.03

Фланец

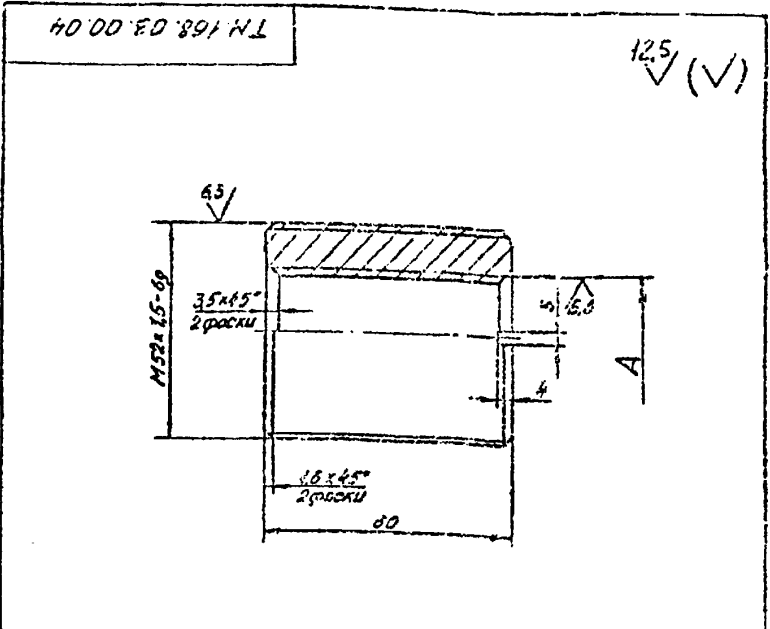
Лит. Масса Масштаб
1,9 1:2

Лист Листов 1

Лист 14,0 ГОСТ 19903-74
СТЗ ГОСТ 14537-79

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ФОРМАТ А4



Обозначение	A	Масса, кг
ТМ 168.03.00.04	Tz 32*2(P6)-8H	0,6
-01	Tz 40*2(P6)-8H	0,45

Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, h14, $\frac{IT14}{2}$.

ТМ 168.03.00.04

Гайка

Лит. Масса Масштаб
СМ. Табл. 1:1

Лист Листов 1

Бр АХ9-4 ГОСТ 18175-79

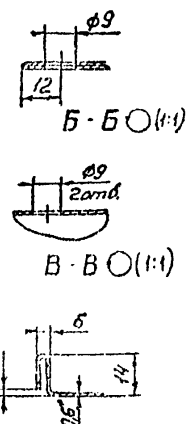
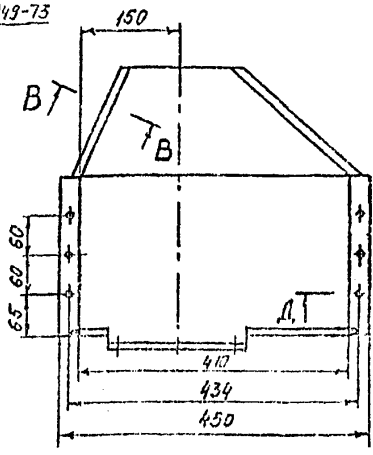
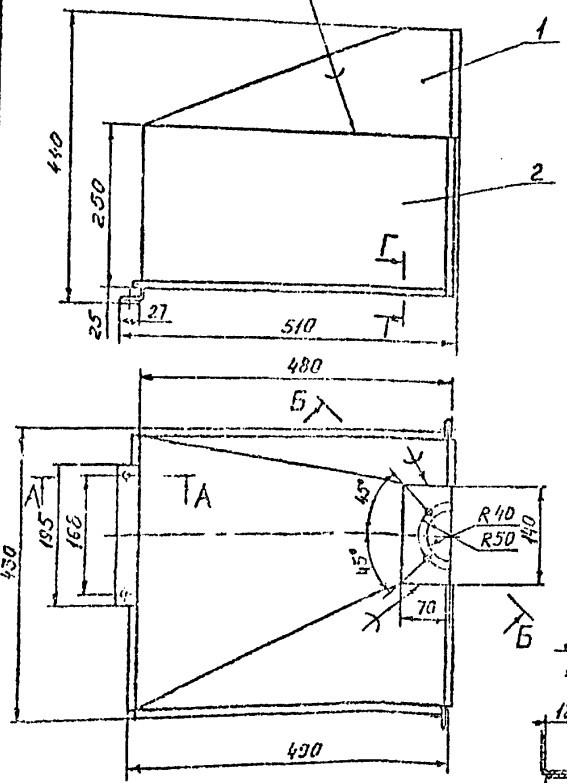
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

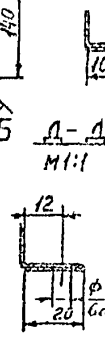
TM 168.07.00.00 СБ

ПУ-2.005 × 0.6 × 1368 ≡ ГОСТ 19249-73

A-A (1:1)



Г-Г
M1:1



Обозначение	А, мм	Б, мм
TM 168.07.00.00	510	27
-01	520	37

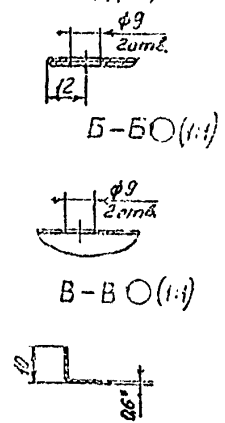
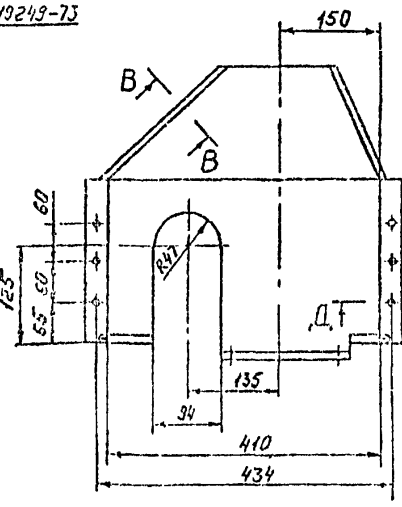
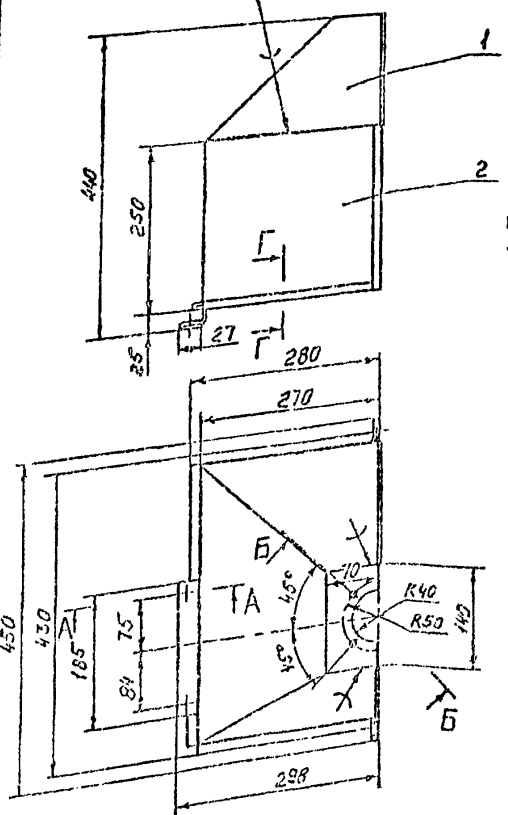
1. Размер для справок.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - 25/.
3. H14; h14; ± 2IT14/2

TM 168.07.00.00 СБ				Лист	Масштаб	Масштаб
Кожух				2,7	1:5	
Сборочный чертеж				Лист	Листов	7
СОЮЗВОЗКАНАЛПРОЕКТ						
Формат В3						

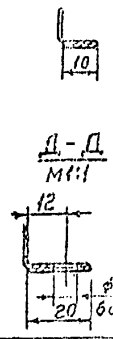
TM 168.06.00.00 СБ

ПУ-2.005 × 0.6 × 1368 ≡ ГОСТ 19249-73

A-A (1:1)



Г-Г
M1:1



1. H14; h14; ± 2IT14/2
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - 25/.
3. Размер для справок.

TM 168.06.00.00 СБ				Лист	Масштаб	Масштаб
Кожух				1,8	1:5	
Сборочный чертеж				Лист	Листов	7
СОЮЗВОЗКАНАЛПРОЕКТ						
Формат В3						