

---

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

---



НАЦИОНАЛЬНЫЙ  
СТАНДАРТ  
РОССИЙСКОЙ  
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р  
53742—  
2009  
(EN 13430:2004)

---

## РЕСУРСОСБЕРЕЖЕНИЕ УПАКОВКА

**Требования к отработавшей упаковке  
для ее переработки в качестве вторичных  
материальных ресурсов**

EN 13430:2004

**Packaging — Requirements for packaging recoverable by material recycling  
(MOD)**

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2011

## Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский центр стандартизации, информации и сертификации сырья, материалов и веществ» (ФГУП «ВНИЦСМВ») на основе аутентичного перевода на русский язык стандарта, указанного в пункте 4, выполненного ЗАО «Инновационный экологический фонд»

2 ВНЕСЕН Управлением развития, информационного обеспечения и аккредитации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 15 декабря 2009 г. № 1008-ст

4 Настоящий стандарт является модифицированным по отношению к европейскому стандарту EN 13430:2004 «Упаковка. Требования к отработавшей упаковке для ее переработки в качестве вторичных материальных ресурсов» (EN 13430:2004 «Packaging — Requirements for packaging recoverable by material recycling») путем внесения технических отклонений, объяснение которых приведено во введении к настоящему стандарту

### 5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет*

© Стандартиформ, 2011

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

## Содержание

1 Область применения . . . . .	1
2 Нормативные ссылки . . . . .	1
3 Термины и определения . . . . .	2
4 Общие требования . . . . .	3
4.1 Порядок применения настоящего стандарта . . . . .	3
4.2 Оценка упаковки . . . . .	3
4.3 Данные о количестве упаковочных материалов, которые следует перерабатывать в качестве вторичных материальных ресурсов . . . . .	3
4.4 Декларация соответствия упаковки настоящему стандарту . . . . .	3
4.5 Сопроводительная документация . . . . .	3
Приложение А (обязательное) Методология установления требований к отработавшей упаковке для ее переработки в качестве вторичных материальных ресурсов . . . . .	4
Приложение В (обязательное) Методология оценки критериев для отработавшей упаковки, пригодной для переработки в качестве вторичных материальных ресурсов . . . . .	6
Приложение С (справочное) Пример формы Декларации соответствия для упаковки, которая после потребления подвергается переработке в качестве вторичных материальных ресурсов . . . . .	9
Приложение Д (справочное) Примеры указания данных о процентных (по массе) долях упаковочных материалов, имеющихся в распоряжении для их переработки в качестве вторичных материальных ресурсов . . . . .	12
Приложение ДА (справочное) Связь между настоящим стандартом и основными требованиями Директивы 94/62/ЕС . . . . .	17
Приложение ДБ (справочное) Библиография . . . . .	18

## Введение

Европейский стандарт ЕН 13430:2004 был разработан взамен ЕН 13430:2000 Техническим комитетом 261 «Упаковка» СЕН (European Committee for Standardization — Европейский комитет по стандартизации), секретариат которого подчиняется AFNOR (Association française de Normalisation — Французская ассоциация по нормам и стандартам).

Европейский стандарт ЕН 13430:2004 разработан в соответствии с двумя мандатами, согласно которым Европейская комиссия и Европейская ассоциация беспошлинной торговли наделяют СЕН полномочиями по обеспечению поддержки основополагающих требований директив ЕС.

Европейский стандарт ЕН 13430:2004 является одним из комплекса стандартов, разработанных на основе Мандата М 200, вып. 3, и второго Мандата по стандартизации М 317, в соответствии с которыми Европейская комиссия и Европейская Ассоциация свободной торговли наделяют СЕН полномочиями по обеспечению поддержки Директивы 94/62/ЕС Европейского парламента и Совета Европейского союза «Об упаковке и упаковочных отходах» [1]. Процедура применения европейского стандарта в связи с другими стандартами, разработанными в обеспечение Директивы 94/62/ЕС [1], установлена в ЕН 13427:2004.

В соответствии с регламентом СЕН/СЕНЭЛЭК (Европейский комитет по стандартизации/Европейский комитет по стандартизации в электротехнике) национальные институты стандартизации следующих стран: Австрии, Бельгии, Болгарии, Великобритании, Венгрии, Германии, Греции, Дании, Ирландии, Исландии, Испании, Италии, Кипра, Латвии, Литвы, Люксембурга, Мальты, Нидерландов, Норвегии, Польши, Португалии, Румынии, Словакии, Словении, Финляндии, Франции, Хорватии, Чехии, Швейцарии, Швеции, Эстонии должны ввести европейский стандарт ЕН 13430:2004 в состав соответствующих национальных систем стандартов.

Целью упаковки является обеспечение сохранности продукции, ее защиты от внешних воздействий при хранении, транспортировании и размещении на рынке. Использование отработавшей упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов является одним из многих вариантов обращения с упаковкой в течение ее жизненного цикла. Для сохранения природных ресурсов и минимизации образования отходов должна быть оптимизирована общая система обращения с упаковкой, что включает предотвращение образования упаковочных отходов, повторное использование упаковки, а также использование отработавшей упаковки в качестве вторичных материальных и иных ресурсов.

Настоящий стандарт устанавливает границы самостоятельных оценок хозяйствующими субъектами выполнения его требований аналогично стандартам систем менеджмента качества.

Настоящий стандарт устанавливает дополнительные практические положения для оценки применимости отработавшей упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов.

В связи с тем что процедура применения настоящего стандарта установлена в ГОСТ Р 53744, целесообразно использовать настоящий стандарт совместно с ГОСТ Р 53744.

Взаимосвязь настоящего стандарта с директивами ЕС отражена в справочном приложении ДА.

Настоящий стандарт является модифицированным по отношению к европейскому стандарту ЕН 13430:2004 «Упаковка. Требования к отработавшей упаковке для ее переработки в качестве вторичных материальных ресурсов» (ЕН 13430:2004 «Packaging — Requirements for packaging recoverable by material recycling»), что связано с необходимостью увязки национальных стандартов Российской Федерации в сфере упаковки и упаковочных отходов с проектом технического регламента «О безопасности упаковки», который существенно отличается от исходной европейской Директивы 94/62/ЕС [1]. Кроме того, за период с 2004 г., когда был принят примененный европейский стандарт, изменились нормы европейского права в области обращения с отходами, включая упаковочные; в частности, были приняты Рамочная директива 2006/12/ЕС Европейского парламента и Совета Европейского союза от 5 апреля 2006 г. «Об отходах» и Рамочная директива 2008/98/ЕС Европейского парламента и Совета Европейского союза от 19 ноября 2008 г. «Об отходах», отменяющая Директиву 75/442/ЕЭС и Директиву 2006/12/ЕС.

РЕСУРСОСБЕРЕЖЕНИЕ

УПАКОВКА

Требования к отработавшей упаковке для ее переработки  
в качестве вторичных материальных ресурсов

Resources saving. Packaging. Requirements for packaging recoverable by material recycling

---

Дата введения — 2011—01—01

## 1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает требования к отработавшей упаковке, которая может быть переработана в качестве вторичных материальных ресурсов.

Настоящий стандарт распространяется на любой из этапов поступления упаковки и/или упакованной продукции на рынок, в результате чего осуществляют передачу, связанную с упаковкой или упакованной продукцией, от одних субъектов хозяйственной деятельности другим.

Настоящий стандарт не распространяется на упаковку для оборонной, химической, биологической продукции и ядерных объектов.

Настоящий стандарт рекомендуется использовать во всех видах документации и литературы, относящихся к сферам обеспечения экологической безопасности в процессах хозяйственной деятельности при обращении с упаковкой и упаковочными отходами.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ Р 53719—2009 Ресурсосбережение. Упаковка. Термины и определения (ЕН 14182:2002 «Упаковка. Термины и определения», MOD)

ГОСТ Р 53744—2009 Ресурсосбережение. Упаковка. Требования к применению европейских стандартов в области упаковки и упаковочных отходов (ЕН 13427:2004 «Упаковка. Требования к применению европейских стандартов в области упаковки и упаковочных отходов», MOD)

ГОСТ Р 53756—2009 Ресурсосбережение. Упаковка. Критерии выбора методов и процессов переработки отработавшей упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов с учетом материальных потоков (ЕН 13437:2003 «Упаковка. Критерии выбора методов и процессов переработки отработавшей упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов с учетом материальных потоков», MOD)

**П р и м е ч а н и е** — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

### 3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины в соответствии с ГОСТ Р 53719, ЕН 13193:2000 [2], а также следующие термины с соответствующими определениями:

**3.1 опорожненная упаковка:** Упаковка, из которой при обычных и специально предусмотренных условиях все остатки продуктов были удалены посредством опорожнения с помощью способов, традиционно применяемых для этого типа упаковки.

**П р и м е ч а н и е** — Традиционные способы опорожнения включают:

- удаление содержимого;
- сливание содержимого;
- откачивание содержимого с помощью насоса;
- отсасывание содержимого с помощью отсасывающих устройств;
- высыпание содержимого;
- извлечение содержимого с помощью щеток и скребков;
- выжимание содержимого;
- вымывание содержимого;
- вытирание содержимого.

**3.2 первичное сырье:** Материал, который прежде не перерабатывался ни в какую форму конечного полезного продукта.

**3.3 использование упаковочных отходов в качестве вторичных материальных ресурсов (рециклинг):** Переработка (обогащение) упаковочных отходов в производственном процессе для первоначальной цели или других целей, включая методы органической переработки, но исключая переработку в качестве вторичных энергетических ресурсов [1].

**3.4 переработка (использование) упаковочных отходов в качестве вторичных материальных ресурсов (рециклинг):** Переработка упаковочных отходов промышленными методами в целях получения исходных упаковочных материалов или в других целях, включая органическую утилизацию, но исключая переработку в качестве вторичных энергетических ресурсов.

[ГОСТ Р 53756—2009, пункт 3.3]

**П р и м е ч а н и я**

1 Физический и/или химический процесс по обогащению собранных и отсортированных использованных упаковок и промышленных отходов, в некоторых случаях совместно с другими материалами, для получения вторичного материального сырья или иного продукта.

2 Описание соответствующих процессов использования отходов в качестве вторичных материальных ресурсов приведено в ГОСТ Р 53756.

**3.5 вторичное сырье:** Материал, восстановленный для использования в качестве сырья, полученный из отработавших продуктов и отходов, за исключением отходов, образующихся в первичном производственном процессе.

**П р и м е ч а н и е** — Точная природа первичного производственного процесса может варьироваться между различными секторами материального производства. Ссылки на соответствующие схемы материальных потоков ясно идентифицируют эти процессы.

[ГОСТ Р 53756—2009, пункт 3.9]

**3.6 хозяйствующий субъект, вводящий продукцию в обращение на рынок:** Хозяйствующий субъект, несущий ответственность за поступление упаковки или упакованной продукции в обращение на рынок.

**П р и м е ч а н и е** — В обычных условиях при обращении на рынке понятие «хозяйствующий субъект, вводящий продукцию в обращение на рынок» может относиться к различным звеньям цепи снабжения: от товаропроизводителя до продавца.

[ГОСТ Р 53744—2009, пункт 3.1].

## 4 Общие требования

### 4.1 Порядок применения настоящего стандарта

Применять настоящий стандарт к каждому виду упаковки следует в соответствии с ГОСТ Р 53744.

### 4.2 Оценка упаковки

4.2.1 Хозяйствующий субъект, вводящий продукцию в обращение на рынок, обосновывает, что к изготовленной и применяемой упаковке впоследствии будут осуществлены все процедуры, установленные в приложениях А и В к настоящему стандарту.

4.2.2 При выполнении 4.2.1 могут быть предъявлены претензии относительно неправильного использования в качестве вторичных материальных ресурсов определенного процентного количества упаковочного материала.

### 4.3 Данные о количестве упаковочных материалов, которые следует перерабатывать в качестве вторичных материальных ресурсов

В упаковке могут быть совмещены несколько материалов, начиная с относительно малого количества компонентов и составных частей, обычно содержащихся в этикетках и укупорочных средствах, и кончая большими количествами разнородных материалов в многослойной комбинированной упаковке.

Хозяйствующий субъект, вводящий продукцию в обращение на рынок, указывает в процентах количество (по массе) функциональных упаковочных единиц, которые могут быть переработаны в качестве вторичных ресурсов, включая предусмотренные потоки переработки упаковочных отходов в качестве вторичных материальных ресурсов (см. ГОСТ Р 53756).

#### П р и м е ч а н и я

- 1 Определение термина «функциональная упаковочная единица» приведено в ГОСТ Р 53744 (пункт 4.3).
- 2 Загрязнение упаковки в результате ее контакта с посторонними материалами во время процессов сбора и сортировки или загрязнение упаковки остатками содержимого после ее очистки от продукта не рассматривают как препятствие для переработки отработавшей упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов.

### 4.4 Декларация соответствия упаковки настоящему стандарту

Хозяйствующий субъект, вводящий продукцию в обращение на рынок, представляет Декларацию относительно соблюдения требований 4.2 и 4.3.

Пример формы Декларации приведен в приложении С настоящего стандарта.

### 4.5 Сопроводительная документация

Оценку упаковки по 4.2 следует документировать. Примеры структуры такой документации приведены в приложении С настоящего стандарта.

**Приложение А  
(обязательное)****Методология установления требований к отработавшей упаковке для ее переработки  
в качестве вторичных материальных ресурсов****А.1 Цель**

В первую очередь необходимо идентифицировать критерии, которые следует принимать во внимание при оценке применимости отработавшей упаковки для ее переработки в качестве вторичных материальных ресурсов. В эти критерии включают все аспекты, начиная с проектирования упаковки, ее производства, потребления, сбора и сортировки и кончая переработкой в качестве вторичных материальных ресурсов.

Эта последовательность действий иллюстрируется с помощью матрицы управленческих решений, представленной в таблице А.1 и относящейся ко всей методологии. Матрица представляет собой вспомогательное средство для установления практических требований к отработавшей упаковке, касающихся возможностей ее переработки в качестве вторичных материальных ресурсов.

Элементы, обозначенные в таблице А.1 словом «актуально», указывают на взаимодействие между стадиями жизненного цикла и критериями оценки пригодности упаковки для ее переработки в качестве вторичных материальных ресурсов.

**А.2 Контроль состава упаковки на стадии проектирования и технологическая цепочка**

А.2.1 При проектировании упаковки необходимо принимать во внимание аспекты, имеющие значение для последующего использования материалов упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов.

А.2.2 Необходимо контролировать выбор видов сырья, применяемого в процессах производства упаковки, процессах применения упаковки для расфасовки/розлива продукции и, где это возможно, в процессах сбора и сортировки отработавшей упаковки, для того чтобы исключить отрицательное влияние этих процессов на технологии переработки упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов.

**А.3 Пригодность имеющихся в распоряжении технологий для переработки отработавшей упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов (технологии рециклинга)**

А.3.1 На стадии проектирования упаковки необходимо гарантировать, что материалы или комбинации материалов, используемых при производстве упаковки, с одновременным учетом представленных в 4.1 настоящего стандарта взаимосвязей пригодны для обработки с помощью имеющихся промышленных технологий для переработки отработавшей упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов.

**П р и м е ч а н и я**

1 На стадиях разработки и предпродажной подготовки новых систем и материалов упаковки, как правило, следует обеспечивать преимущества как с точки зрения функциональности, так и с точки зрения охраны окружающей среды, даже если вышеуказанные стадии опережают внедрение соответствующего процесса переработки отработавшей упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов.

2 Общеизвестно, что для разработки и развития процессов переработки отработавшей упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов может потребоваться известный период времени.

3 При обосновании поставщиком упаковки условия, что он проводит разработки, которые через известный промежуток времени приведут к тому, что в его распоряжении будут мощности по переработке отработавшей упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов, уместно классифицировать такую упаковку уже в этот начальный период времени как пригодную для переработки в качестве вторичных материальных ресурсов.

А.3.2 С помощью соответствующей системы необходимо обеспечить документирование и контроль новых направлений научно-технического развития в области использования материалов отработавшей упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов с обеспечением доступа к документированным данным всем заинтересованным лицам.

**А.4 Воздействие на окружающую среду в результате переработки отработавшей упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов**

Следует принимать во внимание общее воздействие на окружающую среду в результате реализации процессов переработки отработавшей упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов.



Т а б л и ц а А.1 — Установление требований с помощью матрицы управленческих решений по учету взаимодействия между стадиями жизненного цикла и критериями оценки пригодности отработавшей упаковки к ее переработке в качестве вторичных материальных ресурсов

Стадии жизненного цикла упаковки	Критерии для упаковки, пригодной к переработке в качестве вторичных материальных ресурсов		
	Контроль конструкции/состава и технологической цепи (А.2)	Пригодность имеющихся в распоряжении технологий для переработки упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов (А.3)	Воздействия на окружающую среду в результате переработки упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов (А.4)
Проектирование упаковки		Актуально	Актуально
Производство	Актуально		
Потребление	Актуально		
Сортировка отработавшей упаковки конечным потребителем	Актуально		
Сбор/сортировка упаковочных отходов	Актуально	Актуально	Актуально
П р и м е ч а н и е — Буквенно-числовые обозначения в таблице относятся к соответствующим разделам приложения А.			

**Приложение В  
(обязательное)****Методология оценки критериев для отработавшей упаковки, пригодной для переработки  
в качестве вторичных материальных ресурсов****В.1 Цель**

В.1.1 Определить взаимодействие различных критериев, указанных в приложении А и таблице А.1 и обосновывающих требования, перечисленные в разделе 4 настоящего стандарта, чтобы оценить и конкретизировать эти требования в еще большей степени в следующих разделах и в матрице управленческих решений, представленной в таблице В.1.

**В.2 Критерии для проектирования**

В.2.1 Операции проектирования упаковки, включая выбор конструкции, определение состава, комбинации и оценку разделяемости компонентов на стадии утилизации отработавшей упаковки, следует проводить таким образом, чтобы они согласовывались с особенностями соответствующей технологии по переработке отработавшей упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов. При использовании в качестве вторичных материальных ресурсов определенной процентной доли (по массе) материалов отработавшей упаковки принимают во внимание:

- вещества или материалы, которые могут привести к техническим проблемам в процессе переработки отработавшей упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов;
- материалы, комбинации материалов или исполнение (дизайн) упаковки, которые могут вызывать проблемы при сборе и сортировке отработавшей упаковки перед ее переработкой в качестве вторичных материальных ресурсов;
- наличие какого-либо количества веществ или материалов, которые могут оказывать отрицательное влияние на качество материала, применяемого как вторичный материальный ресурс.

В.2.2 В таблице С.2 приложения С приведен пример формуляра для указания данных о процентных долях функциональной упаковочной единицы для ее переработки в качестве вторичных материальных ресурсов.

Если форма и материал упаковочной единицы полностью соответствуют национальным или торговым стандартам, техническим условиям, относящимся к сбору, сортировке и переработке отработавшей упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов, то данные этих документов могут служить основой для обоснования переработки отработавшей упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов.

**П р и м е ч а н и е** — Необходимо обращать внимание на факторы, касающиеся совместимости с особенностями процессов переработки отработавшей упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов:

1) эффективная переработка отработавшей упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов зависит от входного потока материалов со стандартизованными и указанными свойствами, которые делают эти материалы пригодными для обработки в производственном процессе с введением первичного сырья или без введения первичного сырья;

2) упаковки могут состоять из нескольких материалов, процентная доля которых может варьироваться, начиная с относительно малого количества компонентов и составных частей, обычно содержащихся в этикетках и упаковочных средствах, и кончая большим количеством материалов в многослойной комбинированной упаковке. Способы учета спецификаций многослойной комбинированной упаковки могут значительно варьироваться в зависимости от применяемых материалов, самого процесса переработки отработавшей упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов и возможности удаления из упаковки остатков ранее содержавшейся в ней продукции в соответствии с 3.1;

3) в характеристиках упаковки следует учитывать:

- a) разделяемость компонентов в случае необходимости;
- b) совместимость составов материала или комбинаций материалов с процессом переработки отработавшей упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов.

Эти характеристики соответствуют национальным и/или международным стандартам и соответственно техническим условиям поставщика вводимого на рынок материала применительно к соответствующему процессу переработки упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов;

4) характеристики конструкции упаковки, влияющие на ее переработку в качестве вторичных материальных ресурсов, принимают во внимание вплоть до достижения окончательного вывода отработавшей упаковки из обращения;

5) аспекты химического состава упаковки применительно к содержанию четырех тяжелых металлов следует трактовать в соответствии со статьей 11 Директивы [1]. Признаки опорожнения упаковки (удаления остатков продуктов из упаковки), а также влияние на них конструкции упаковки рассмотрены в В.4.2.

### **В.3 Критерии для производства**

#### **В.3.1 Состав сырья и материалов в производстве упаковочных материалов, упаковки, а также в процессе заполнения упаковки жидкой продукцией**

Необходимо гарантировать, что процессы производства упаковочных материалов, упаковки, а также процессы заполнения упаковки жидкой продукцией осуществляют таким образом, чтобы какие-либо изменения или отклонения в них не оказывали бы отрицательного влияния на совместимость упаковки с условиями процессов переработки отработавшей упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов.

#### **В.3.2 Контроль изменений во время производственных процессов**

Необходимо гарантировать, что выбранные на стадии проектирования материалы, не создающие существенных проблем для технологии переработки отработавшей упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов, не будут меняться хозяйствующим субъектом во время производственных процессов на другие во избежание их отрицательного влияния на совместимость с условиями процессов переработки упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов.

**П р и м е ч а н и е** — Это положение может быть применено и к изменениям составных частей упаковки, таких как клеи, печатные краски или покрытия, и соответственно таких составных частей упаковки, как этикетки, укупорочные средства и герметизирующие материалы.

### **В.4 Критерии для потребления**

#### **В.4.1 Обеспечение соблюдения основных требований**

Необходимо гарантировать, что конструкция упаковки обеспечивает выполнение других основных требований (представленных в 4.2), а также не оказывает влияния на соблюдение требований по безопасности, санитарно-гигиенических требований потребителей.

#### **В.4.2 Критерии для опорожнения (удаления из упаковки остатков продукции) конечным пользователем**

Необходимо гарантировать, что конструкция первичной упаковки (например, форма упаковки, место прикрепления укупорочного средства и т.д.) позволяет опорожнять упаковку обычным способом, как это определено в 3.1, что делает отработавшую упаковку совместимой с процессом ее переработки в качестве вторичных материальных ресурсов.

**П р и м е ч а н и е** — Упаковочные системы могут состоять из первичных упаковок, находящихся в контакте с продуктом, и вторичных, сборных или транспортных упаковок. Вышеназванные типы упаковки следует делать легко разделяемыми и не содержащими загрязнителей.

#### **В.4.3 Критерии для сортировки конечным пользователем**

Необходимо гарантировать, что упаковки, состоящие из более чем одного материала, спроектированы таким образом, чтобы конечный пользователь мог проводить отделение этих материалов друг от друга в обычных условиях и при прогнозируемых обстоятельствах, что обеспечивает их пригодность для сбора и процессов переработки в качестве вторичных материальных ресурсов.

### **В.5 Критерии для сбора/сортировки**

Необходимо гарантировать идентификацию данных, которые относятся к особым требованиям, предъявляемым со стороны прогнозируемых процессов сбора/сортировки отработавшей упаковки, с учетом этого в конструкции упаковки.

**П р и м е ч а н и е** — Ограничения для сбора/сортировки: в тот период времени, когда упаковку разрабатывают, производят или заполняют, она, как правило, не имеет никакой специальной определенной цели, поэтому бывает невозможно определить критерии для сбора/сортировки отработавшей упаковки. Это имеет место, если существуют различия между учрежденными системами сбора/сортировки в государствах — членах ЕС.

Т а б л и ц а В.1 — Взаимодействие между стадиями жизненного цикла и критериями для упаковки, пригодной для переработки в качестве вторичных материальных ресурсов (матрица управленческих решений)

Стадии жизненного цикла упаковки	Критерии для упаковки, пригодной для переработки в качестве вторичных материальных ресурсов		
	Контроль конструкции/состава и технологической цепи (А.2)	Пригодность имеющихся в распоряжении технологий для переработки упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов (А.3)	Воздействие на окружающую среду в результате переработки упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов (А.4)
Проектирование упаковки		Критерий В.2	Критерий В.2
Производство	Критерий В.3		Критерий В.3
Потребление	Критерий В.4.2		Критерий В.4.1
Сортировка отработавшей упаковки конечным потребителем	Критерий В.4.3		
Сбор/сортировка отработавшей упаковки	Критерий В.5	Критерий В.5	Критерий В.5
П р и м е ч а н и е — Буквенно-числовые обозначения в таблице относятся к соответствующим разделам и подразделам приложений А и В.			

**В.6 Примечание к приложению В — идентификация материала**

Любая применяемая идентификация материала должна быть видимой и узнаваемой для целевых групп. Это облегчает идентификацию основного материала упаковки ясным и недвусмысленным способом.

Идентификация основного материала, использованного в упаковке, может помочь в различные моменты на этапах после потребления, например:

- для конечного пользователя — с помощью указания на вид отхода, к которому следует относить упаковку;
- при сборе/сортировке упаковочных отходов;
- при объединении материалов в материальном потоке, пригодном для процессов переработки в качестве вторичного сырья.

Некоторые материалы по своей природе являются заведомо распознаваемыми без соответствующих обозначений. Распознаваемость материала может быть обеспечена и с помощью других способов, как, например, окраска или специальная форма контейнеров и емкостей.

**Приложение С**  
**(справочное)**

**Пример формы Декларации соответствия для упаковки, которая после потребления  
подвергается переработке в качестве вторичных материальных ресурсов**

Т а б л и ц а С.1

Тип/описание упаковки		Результат оценки	
П р и м е ч а н и е — Разъяснение смысла заголовков в таблице С.1 представлено в примечаниях в конце таблицы.			
Пункты приложений А и В	Критерии	Ответ	Ссылка на источник
A.2/B.3	Достаточно ли конструктивное решение упаковки и контроль для всех стадий производства, расфасовки/розлива, включая использованные материалы, в целях обеспечения пригодности отработавших упаковок для их переработки в качестве вторичных материальных ресурсов?		
A.2/B.4.2	Облегчено ли эффективное опорожнение упаковки благодаря конструктивному решению и контролю применяемых компонентов, а также благодаря конструкции самой упаковки?		
A.2/B.4.3	Облегчен ли для конечного потребителя сбор отработавших упаковок благодаря их конструктивному решению и контролю применяемых компонентов, а также благодаря предусмотренным конструкциям для функции разделения?		
A.2/B.5	Обеспечена ли совместимость с системами сбора/сортировки благодаря конструктивному решению упаковки и контролю применяемых компонентов, а также благодаря конструкции самой упаковки?		
A.3/B.2	Пригодны ли конструкция упаковки и комбинация видов сырья и компонентов (включая присадки) для процессов переработки отработавшей упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов?		
A.3/B.5	Пригодны ли необходимые системы сортировки для предварительной подготовки к процессам переработки отработавшей упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов?		
A.4/B.2	Обеспечивает ли конструкция, состав и разделяемость компонентов минимизацию воздействий на окружающую среду в процессах переработки отработавшей упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов?		
A.4/B.3	Достаточен ли контроль всех этапов производства, расфасовки/розлива для минимизации воздействия на окружающую среду в процессах переработки отработавшей упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов?		
A.4/B.4.1	Может ли упаковка в достаточной мере быть опорожнена от находящегося в ней содержимого, чтобы минимизировать количество дополнительных выбросов/сбросов, объемов образования отходов в процессах переработки отработавшей упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов?		

Окончание таблицы С.1

Пункты приложений А и В	Критерии	Ответ	Ссылка на источник
А.4/В.5	Может ли отработавшая упаковка быть собрана и рассортирована таким образом, чтобы минимизировать количество дополнительных выбросов/сбросов, объемов образования отходов в процессах переработки отработавшей упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов?		
<p><b>Примечания</b></p> <p>Графа 1 относится к данным, представленным в таблице В.1, и соответствующим разделам в приложениях А и В.</p> <p>Графа 2 «Критерии» представляет резюме критериев, которые в приложении В противопоставлены стадиям жизненного цикла. Более подробное разъяснение критериев и стадий жизненного цикла, которые представлены в графе 1, можно найти в приложениях А и В настоящего стандарта.</p> <p>Графа 3 «Ответ» указывает, достаточны ли описанные критерии.</p> <p>Графа 4 «Ссылка на источник» указывает на замечания и/или комментарии относительно полноты описания для этого специфического соответствия.</p>			

**Пример формуляра для заполнения данных о процентных долях функциональной упаковочной единицы для ее переработки в качестве вторичных материальных ресурсов**

Этот пример дает возможность оценить и документировать массовую долю (в процентах) функциональной упаковочной единицы, имеющейся в распоряжении для ее переработки в качестве вторичных материальных ресурсов.

Для утилизации отработавшей упаковки с помощью технологий, разработанных для переработки упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов, см. примечания в А.3.1.

Примеры данных для некоторых функциональных упаковочных единиц приведены в справочном приложении D. В случае упаковок, состоящих из одинакового (одинаковых) материала (материалов), можно получить сводные данные по переработке отработавших упаковок в качестве вторичных материальных ресурсов (см. примеры приложения D).

**Пример формуляра для указания данных о процентных долях функциональной упаковочной единицы для ее переработки в качестве вторичных материальных ресурсов**

1	Функциональная упаковочная единица	Описание:		
	Компоненты (см. примечание 1)	Компонент 1	Компонент 2	Компонент 3
2	Описание			
3	Процентная доля компонентов в общей функциональной единице			
4	Расширенные ссылки на национальные, европейские, международные или торговые стандарты или спецификации, на основе которых разрешена переработка компонентов отработавшей упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов			
5	Если компоненты соответствуют одному (нескольким) из этих стандартов или спецификаций, то заполняют ячейку 6 и затем переходят к заполнению ячейки 11, показывая тем самым, что в распоряжении имеется возможность 100 %-ной переработки отработавшей упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов. В противном случае заполняют только ячейку 6			
6	Планируемый материальный поток (см. примечание 2)			
7	Идентификация составных частей компонентов, которые могут вызвать проблемы, связанные с их переработкой в качестве вторичных материальных ресурсов, вследствие чего рекомендуется альтернативное использование			
8	Составные части, которые могут вызвать проблемы при сборе/сортировке			

9	Составные части, которые могут вызвать проблемы при переработке отработавшей упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов			
10	Составные части, которые отрицательно влияют на материалы, перерабатываемые в качестве вторичных материальных ресурсов			
11	Процентная доля (по массе) компонентов, имеющих в распоряжении для их переработки в качестве вторичных материальных ресурсов			
12	Процентная доля (по массе) функциональной упаковочной единицы, имеющейся в распоряжении, для ее переработки в качестве вторичных материальных ресурсов (ячейка 11 × ячейка 3/100 %)			
13	Общая процентная доля (по массе), имеющаяся в распоряжении для ее переработки в качестве вторичных материальных ресурсов (сумма ячейки 12)	Дата и подпись		

Примечания

1 Согласно ГОСТ Р 53744 компонент упаковочного средства — часть упаковки, которая может быть отделена вручную или с помощью простых механических средств.

2 Предусмотренный материальный поток для переработки отработавшей упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов — алюминий, стекло, бумага, пластмассы, сталь, древесина и т.д. Если в распоряжении отсутствуют процессы по переработке отработавшей упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов или же эти процессы находятся в стадии разработки, см. примечания в А.3.1.

**Приложение D**  
**(справочное)**

**Примеры указания данных о процентных (по массе) долях упаковочных материалов, имеющих в распоряжении для их переработки в качестве вторичных материальных ресурсов**

Ниже приведены примеры по заполнению формуляра, приведенного в приложении С, для оценки и разъяснения данных о применимости отдельных материалов для их переработки в качестве вторичных материальных ресурсов в соответствии с 4.3 для различных примеров функциональных упаковочных единиц.

**Примеры указания данных о процентных (по массе) долях функциональных упаковочных единиц, имеющих в распоряжении для их переработки в качестве вторичных материальных ресурсов**

*Пример 1*

1	Функциональная упаковочная единица	Описание: запечатанные стальные баллоны для аэрозолей, заполняемый/загрузочный объем 250 мл, с пластмассовой крышкой (общий объем 335 мл)		
	Компоненты (см. примечание 1)	Компонент 1	Компонент 2	Компонент 3
2	Описание	Банка с клапаном и распылителем	Пластмассовая крышка	
3	Процентная доля компонентов в общей функциональной единице	91 %	9 %	
4	Расширенные ссылки на национальные, европейские, международные или торговые стандарты или спецификации, на основе которых разрешена переработка компонентов отработавшей упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов	Немецкие нормы BDSV—WVS, спецификация для стальных отходов № 47	DSD Спецификация для продуктов № 06—09/02, Абзац №: 324 полипропилен	
5	Если компоненты соответствуют одному (нескольким) из этих стандартов или спецификаций, то заполняют ячейку 6 и затем переходят к заполнению ячейки 11, показывая тем самым, что в распоряжении имеется возможность 100 %-ной переработки отработавшей упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов. В противном случае заполняют только ячейку 6			
6	Планируемый материальный поток (см. примечание 2)	Сталь	Пластмассы	
7	Идентификация составных частей компонентов, которые могут вызвать проблемы, связанные с переработкой в качестве вторичных материальных ресурсов, вследствие чего рекомендуется альтернативное использование			
8	Составные части, которые могут вызвать проблемы при сборе/сортировке	—	—	
9	Составные части, которые могут вызвать проблемы при их переработке в качестве вторичных материальных ресурсов	—	—	
10	Составные части, которые отрицательно влияют на материалы, перерабатываемые в качестве вторичных материальных ресурсов	—	—	
11	Процентная доля (по массе) компонентов, имеющих в распоряжении для их переработки в качестве вторичных материальных ресурсов	100 %	100 %	
12	Процентная доля (по массе) функциональной упаковочной единицы, имеющейся в распоряжении для ее переработки в качестве вторичных материальных ресурсов (ячейка 11 × ячейка 3/100 %)	91 %	9 %	



13	Общая процентная доля (по массе), имеющаяся в распоряжении для ее переработки в качестве вторичных материальных ресурсов (сумма ячейки 12)	100 %	Дата и подпись
<p><b>П р и м е ч а н и я</b></p> <p>1 Согласно ГОСТ Р 53744 компонент упаковочного средства — часть упаковки, которая может быть отделена вручную или с помощью применения простых механических средств.</p> <p>2 Предусмотренный материальный поток для переработки отработавшей упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов — алюминий, стекло, бумага, пластмассы, сталь, древесина и т.д. Если в распоряжении отсутствуют процессы по переработке отработавшей упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов или же эти процессы находятся в стадии разработки, см. примечания в А.3.1.</p>			

## Пример 2

1	Функциональная упаковочная единица	Описание: коробка из гофрированного картона с покрытой парафином крышкой из гофрированного картона и полиэтиленовым (ПЭ) поддоном для свежего мяса, общая поверхностная масса 550 г/м		
	Компоненты (см. примечание 1)	Компонент 1	Компонент 2	Компонент 3
2	Описание	Открытая коробка из гофрированного картона	ПЭ-поддон	Покрытая парафином из гофрированного картона
3	Процентная доля компонентов в общей функциональной единице	64 %	9 %	27 %
4	Расширенные ссылки на национальные, европейские, международные или торговые стандарты или спецификации, на основе которых разрешена переработка компонентов в качестве вторичных материальных ресурсов	Поток для использования бумаги (ЕН 643:2001) [3] Нормативная степень используемой бумаги и картона Пункт 1.05		
5	Если компоненты соответствуют одному (нескольким) из этих стандартов или спецификаций, то заполняют ячейку 6 и затем переходят к заполнению ячейки 11, показывая тем самым, что в распоряжении имеется возможность 100 %-ной переработки отработавшей упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов. В противном случае заполняют только ячейку 6			
6	Планируемый материальный поток (см. примечание 2)	Бумага	Пластмасса	
7	Идентификация составных частей компонентов, которые могут вызвать проблемы, связанные с переработкой в качестве вторичных материальных ресурсов, вследствие чего рекомендуется альтернативное использование			
8	Составные части, которые могут вызвать проблемы при сборе/сортировке	—	Нет	
9	Составные части, которые могут вызвать проблемы при их переработке в качестве вторичных материальных ресурсов	—	Нет	Парафинированное покрытие
10	Составные части, которые отрицательно влияют на материалы, перерабатываемые в качестве вторичных материальных ресурсов	—	Нет	Парафинированное покрытие
11	Процентная доля (по массе) компонентов, имеющих в распоряжении для их переработки в качестве вторичных материальных ресурсов	100 %	100 %	0 %

12	Процентная доля (по массе) функциональной упаковочной единицы, имеющейся в распоряжении для ее переработки в качестве вторичных материальных ресурсов (ячейка 11 × ячейка 3/100 %)	64 %	9 %	0 %
13	Общая процентная доля (по массе), имеющаяся в распоряжении для ее переработки в качестве вторичных материальных ресурсов (сумма ячейки 12)	73 %	Дата и подпись	

П р и м е ч а н и я

1 Согласно ГОСТ Р 53744 компонент упаковочного средства — часть упаковки, которая может быть отделена вручную или с помощью простых механических средств.

2 Предусмотренный материальный поток для переработки отработавшей упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов — алюминий, стекло, бумага, пластмассы, сталь, древесина и т.д. Если в распоряжении отсутствуют процессы по переработке отработавшей упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов или же эти процессы находятся в стадии разработки, см. примечания в А.3.1.

## Пример 3

1	Функциональная упаковочная единица	Описание: керамический горшок с керамической крышкой и бумажной этикеткой		
	Компоненты (см. примечание 1)	Компонент 1	Компонент 2	Компонент 3
2	Описание	Керамический горшок	Керамическая крышка	Бумажная этикетка
3	Процентная доля компонентов в общей функциональной единице	87,2 %	12 %	0,8 %
4	Расширенные ссылки на национальные, европейские, международные или торговые стандарты или спецификации, на основе которых разрешена переработка компонентов упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов			
5	Если компоненты соответствуют одному (нескольким) из этих стандартов или спецификаций, то заполняют ячейку 6 и затем переходят к заполнению ячейки 11, показывая тем самым, что в распоряжении имеется возможность 100 %-ной переработки отработавшей упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов. В противном случае заполняют только ячейку 6			
6	Планируемый материальный поток — см. примечание 2	N/A (см. примечание 3)	N/A	Нет
7	Идентификация составных частей компонентов, которые могут вызвать проблемы, связанные с переработкой в качестве вторичных материальных ресурсов, вследствие чего рекомендуется альтернативное использование			
8	Составные части, которые могут вызвать проблемы при сборе/сортировке	Нет	Нет	Нет
9	Составные части, которые могут вызвать проблемы при их переработке в качестве вторичных материальных ресурсов	Нет возможности переработки в качестве вторичных материальных ресурсов (см. примечание 4)	Нет возможности переработки в качестве вторичных материальных ресурсов	Нет
10	Составные части, которые отрицательно влияют на материалы, перерабатываемые в качестве вторичных материальных ресурсов	N/A	—	Нет

11	Процентная доля (по массе) компонентов, имеющих в распоряжении для ее переработки в качестве вторичных материальных ресурсов	0 %	0 %	0 %
12	Процентная доля (по массе) функциональной упаковочной единицы, имеющейся в распоряжении для ее переработки в качестве вторичных материальных ресурсов (ячейка 11 × ячейка 3/100 %)	0 %	0 %	0 %
13	Общая процентная доля (по массе), имеющаяся в распоряжении для ее переработки в качестве вторичных материальных ресурсов (сумма ячейки 12)	0 %	Дата и подпись	

**Примечания**

1 Согласно ГОСТ Р 53744 компонент упаковочного средства — часть упаковки, которая может быть отделена вручную или с помощью простых механических средств.

2 Предусмотренный материальный поток для переработки отработавшей упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов — алюминий, стекло, бумага, пластмассы, сталь, древесина и т.д. Если в распоряжении отсутствуют процессы по переработке отработавшей упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов или же эти процессы находятся в стадии разработки, см. примечания в А.3.1.

3 N/A — не применимо.

4 В будущем могут появиться возможности применения отработавшей упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов, но в настоящее время такие возможности отсутствуют. См. также ГОСТ Р 53756 (приложение Н, пункт Н.4).

**Пример 4**

1	Функциональная упаковочная единица	Описание: прозрачная бесцветная однослойная ПЭТ-бутылка с пластмассовым укупорочным колпачком и этикеткой из бумаги/пластмассовой пленки, объемом от 0,33 до 3,0 л, для безалкогольных напитков		
	Компоненты (см. примечание 1)	Компонент 1	Компонент 2	Компонент 3
2	Описание	ПЭТ-бутылка	ПП-укупорочный колпачок	Этикетка из бумаги/пластмассовой пленки
3	Процентная доля компонентов в общей функциональной единице	81,25 %— 91,00 %	12,50 %— 5,00 %	6,26 %— 5,00 %
4	Расширенные ссылки на национальные, европейские, международные или торговые стандарты или спецификации, на основе которых разрешена переработка компонентов в качестве вторичных материальных ресурсов	Итальянский UNI 10667 Конечное потребление ПЭТ для получения волокна Итальянский UNI 10667 Конечное потребление ПЭТ для формования выдуванием		
5	Если компоненты соответствуют одному (нескольким) из этих стандартов или спецификаций, то заполняют ячейку 6 и затем переходят к заполнению ячейки 11, показывая тем самым, что в распоряжении имеется возможность 100 %-ной переработки отработавшей упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов. В противном случае заполняют только ячейку 6			
6	Планируемый материальный поток (см. примечание 2)	Пластмасса	Пластмасса	Нет
7	Идентификация составных частей компонентов, которые могут вызвать проблемы, связанные с переработкой в качестве вторичных материальных ресурсов, вследствие чего рекомендуется альтернативное использование			

8	Составные части, которые могут вызвать проблемы при сборе/сортировке	—	Нет	
9	Составные части, которые могут вызвать проблемы при их переработке в качестве вторичных материальных ресурсов	—	Нет возможности переработки в качестве вторичных материальных ресурсов	Нет
10	Составные части, которые отрицательно влияют на материалы, перерабатываемые в качестве вторичных материальных ресурсов	—	—	Нет
11	Процентная доля (по массе) компонентов, имеющих в распоряжении для их переработки в качестве вторичных материальных ресурсов	100 %	100 %	0 %
12	Процентная доля (по массе) функциональной единицы, имеющейся в распоряжении для их переработки в качестве вторичных материальных ресурсов (ячейка 11 × ячейка 3/100 %)	81,25 %— 90,00 %	12,50 %— 5,00 %	0 %
13	Общая процентная доля (по массе), имеющаяся в распоряжении для ее переработки в качестве вторичных материальных ресурсов (сумма ячейки 12)	93,75 %— 95,00 %	Дата и подпись	

Примечания

1 Согласно ГОСТ Р 53744 компонент упаковочного средства — часть упаковки, которая может быть отделена вручную или с помощью простых механических средств.

2 Предусмотренный материальный поток для переработки отработавшей упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов — алюминий, стекло, бумага, пластмассы, сталь, древесина и т.д. Если в распоряжении отсутствуют процессы по переработке отработавшей упаковки в качестве вторичных материальных ресурсов или же эти процессы находятся в стадии разработки, см. примечания в А.3.1.

**Приложение ДА  
(справочное)**

**Связь между настоящим стандартом и основными требованиями Директивы 94/62/ЕС**

Настоящий стандарт был разработан на основе европейского стандарта ЕН 13430:2004 в соответствии с мандатами, согласно которым Европейская комиссия и Европейская ассоциация свободной торговли наделяют СЕН полномочиями по обеспечению поддержки основополагающих требований Директивы 94/62/ЕС [1] в соответствии с новой концепцией.

Поскольку настоящий стандарт является модифицированным по отношению к европейскому стандарту ЕН 13430:2004, разработанному в обеспечение требований Директивы [1] и по меньшей мере в одном из государств — членов ЕС замененному на национальный стандарт, соответствие с разделами настоящего стандарта, представленными в таблице ДА.1, в границах области применения настоящего стандарта показывает, что было обеспечено соответствие основным требованиям Директивы и относящихся к ней регламентов Европейской ассоциации свободной торговли.

**Примечание** — Для продуктов, которые подпадают под действие области применения настоящего стандарта, могут быть применены другие требования и директивы ЕС.

**Таблица ДА.1** — Связь между настоящим стандартом и Директивой 94/62/ЕС «Об упаковке и упаковочных отходах»

Подразделы настоящего стандарта	Основные требования Директивы 94/62/ЕС	Данные об аттестации/примечания
Подразделы 4.1 и 4.4	Статья 3 Приложение II, абзац 1, перечисления 1)–3)	
Подразделы 4.2 и 4.3	Статья 9 Приложение II, абзац 1, перечисление 2) Приложение II, абзац 3а)	

Приложение ДБ  
(справочное)

Библиография

- [1] Директива 94/62/ЕС Директива Европейского парламента и Совета Европейского союза от 20 декабря 1994 г. «Об упаковке и упаковочных отходах» (в ред. Директивы 2004/12/ЕС Европейского парламента и Совета Европейского союза от 11 февраля 2004 г. «Об упаковке и упаковочных отходах», Директивы 2005/20/ЕС Европейского парламента и Совета Европейского союза от 5 марта 2005 г. «Об упаковке и упаковочных отходах»)
- [2] ЕН 13193:2000 Упаковка в окружающей среде. Термины и определения
- [3] ЕН 643:2001 Бумага и картон. Европейский перечень стандартных марок бумаги и картона, изготовленных из вторичного сырья

---

УДК 001.4.621.002.61:006.354

Т51, Т58

ОКСТУ 0004

ОКС 13.020, 13.030

Ключевые слова: упаковка, стандарты, требования, отходы, использование в качестве вторичных материальных ресурсов

---

Редактор *П.М. Смирнов*  
Технический редактор *Н.С. Гришанова*  
Корректор *Р.А. Ментова*  
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 17.02.2011. Подписано в печать 11.04.2011. Формат 60 × 84  $\frac{1}{8}$ . Бумага офсетная. Гарнитура Ариал.  
Печать офсетная. Усл. печ. л. 2,79. Уч.-изд. л. 2,25. Тираж 111 экз. Зак. 248.

---

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)

Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.

Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.