

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
СОВЕТА Министров СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС-01-11

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ОДНОЯРУСНЫЕ ЭСТАКАДЫ И
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЕ ОПОРЫ
ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ

ЭСТАКАДЫ ПОД НАГРУЗКИ 0,25 т/пог.м и 0,50 т/пог.м
ОПОРЫ ПОД НАГРУЗКИ 1,0 т и 3,0 т

ВЫПУСК 2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ И ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ И НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИМ ИНСТИТУТОМ
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ ГОССТРОЯ СССР
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ С 1/IX-67г.
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
СОВЕТА Министров СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
Приказ № 75 от 19 МАЯ 1967г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

СОДЕРЖАНИЕ

1

| | СТР. | | СТР. |
|--------------------------------------|------|--|------|
| Листы 5, 6, 7. Пояснительная записка | 2-4 | Лист 36. Колонна КВ-4 | 40 |
| Лист 1. Колонна К1-1 | 5 | Лист 37. Колонна КВ-5 | 41 |
| Лист 2. Колонна К1-2 | 6 | Лист 38. Колонна КВ-6 | 42 |
| Лист 3. Колонна К1-3 | 7 | Лист 39. Колонна КВ-7 | 43 |
| Лист 4. Колонна К2-1 | 8 | Лист 40. Колонна КВ-8 | 44 |
| Лист 5. Колонна К2-2 | 9 | Лист 41. Колонна К9-1 | 45 |
| Лист 6. Колонны К2-3; К2-4 | 10 | Лист 42. Колонна К9-2 | 46 |
| Лист 7. Колонна К3-1 | 11 | Лист 43. Колонна К9-3 | 47 |
| Лист 8. Колонна К3-2 | 12 | Лист 44. Колонна К9-4 | 48 |
| Лист 9. Колонна К3-3 | 13 | Лист 45. Колонна К9-5 | 49 |
| Лист 10. Колонна К3-4 | 14 | Лист 46. Колонна К9-6 | 50 |
| Лист 11. Колонна К4-1 | 15 | Лист 47. Колонна К9-7 | 51 |
| Лист 12. Колонны К4-2; К4-3 | 16 | Лист 48. Колонна К9-8 | 52 |
| Лист 13. Колонна К5-1 | 17 | Лист 49. Колонна К9-9 | 53 |
| Лист 14. Колонна К5-2 | 18 | Лист 50. Колонна К10-1 | 54 |
| Лист 15. Колонна К5-3 | 19 | Лист 51. Колонна К10-2 | 55 |
| Лист 16. Колонна К5-4 | 20 | Лист 52. Колонна К10-3 | 56 |
| Лист 17. Колонна К6-1 | 21 | Лист 53. Колонна К11-1 | 57 |
| Лист 18. Колонна К6-2 | 22 | Лист 54. Колонна К11-2 | 58 |
| Лист 19. Колонна К6-3 | 23 | Лист 55. Колонна К11-3 | 59 |
| Лист 20. Колонна К6-4 | 24 | Лист 56. Колонна К11-4 | 60 |
| Лист 21. Колонна К6-5 | 25 | Лист 57. Колонна К11-5 | 61 |
| Лист 22. Колонна К6-6 | 26 | Лист 58. Колонна К11-6 | 62 |
| Лист 23. Колонна К6-7 | 27 | Лист 59. Колонна К11-7 | 63 |
| Лист 24. Колонна К7-1 | 28 | Лист 60. Колонна К11-8 | 64 |
| Лист 25. Колонна К7-2 | 29 | Лист 61. Колонна К11-9 | 65 |
| Лист 26. Колонна К7-3 | 30 | Лист 62. Колонна К11-10 | 66 |
| Лист 27. Колонна К7-4 | 31 | Лист 63. Колонна К11-11 | 67 |
| Лист 28. Колонна К7-5 | 32 | Лист 64. Колонна К11-12 | 68 |
| Лист 29. Колонна К7-6 | 33 | Лист 65. Детали установки закладных элементов в колоннах | 69 |
| Лист 30. Колонна К7-7 | 34 | Лист 66. Закладные элементы М1; М3; М5; М7; М8; М9 | 70 |
| Лист 31. Колонна К7-8 | 35 | Лист 67. Спецификация стали на закладные элементы М1-М9 | 71 |
| Лист 32. Колонна К7-9 | 36 | | |
| Лист 33. Колонна К8-1 | 37 | | |
| Лист 34. Колонна К8-2 | 38 | | |
| Лист 35. Колонна К8-3 | 39 | | |

ТА
1966

СОДЕРЖАНИЕ

ИС-01-11
Выпуск 2
Лист А

9268-02 3

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

1. В настоящем выпуске 2 серии ИС-01-11 даны рабочие чертежи сборных железобетонных конструкций колонн и закладных элементов.
2. Материал для проектирования, включающий монтажные схемы одноярусных стоек и отдельно стоящих опор, таблицы для подбора конструкций, а также нагрузки на фундаменты, помещен в выпуск 1 данной серии.
3. Чертежи КМ металлоконструкций ферм, вставок, траверс, подкосов и связей помещены в выпуск 3 данной серии.
4. Маркировка колонн принята буквами и цифрами (например К1-1, К2-1). Первая цифра обозначает оплывочный размер колонны, вторая - ее несущую способность.

II. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ И РАСЧЕТ КОНСТРУКЦИЙ

5. Колонны запроектированы из бетона марок 200 и 300. Марка бетона по морозостойкости ($M_{фз}$) должна быть не менее 100.
6. Арматура колонн принята классов А-I и А-II по ГОСТ 5781-61. Для закладных элементов принята прокатная сталь:
 - а) при температуре -30° и выше - марки В КСт-3кп для сварных конструкций ГОСТ 380-60* с дополнительными гарантиями загиба в холодном состоянии, согласно п.19, и предельного содержания химических элементов, согласно пп.15 и 16 ГОСТ 380-60*;

б) при температуре от -30° до -40° - марки В КСт-3пс для сварных конструкций ГОСТ 380-60* с дополнительными гарантиями загиба в холодном состоянии, согласно п.19, предельного содержания химических элементов, согласно пп.15 и 16 ГОСТ 380-60*. На чертежах конструкций указана сталь марки В КСт-3кп для температуры -30° и выше.

7. Колонны армированы плоскими сварными каркасами. Перед установкой в опалубку плоские каркасы колонн собираются в пространственные.
8. Конструкции колонн предназначены для применения как в обычной, так и в агрессивной среде, поэтому защитный слой бетона принят не менее 20 мм до любой арматуры и 15 мм до торцов стержней. Указания по защите конструкций при применении их в агрессивной среде приведены в выпуске 1 данной серии.
9. Для выверки колонн и примыкающих к ним конструкций на поверхности всех колонн предусмотрены риски, несенные несываемой краской. Риски расположены на уровне верха стакана фундамента и на верхнем конце колонны.
10. Заделка колонн в стаканы фундаментов принята

ТА
1966

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИС-01-11

Выпуск 2

Лист 5

9268-02-4

равной 1000 мм, исходя из условий необходимой анкеровки растянтой арматуры и унификации опалубочных форм.

II. В схемах нагрузок, приведенных на рабочих чертежах колонн, приняты следующие обозначения:

Р - вертикальная временная равномерно-распределенная нагрузка в т/м;

Т - горизонтальная сосредоточенная нагрузка от воздействия температуры;

R_x, R_y - горизонтальные временные равномерно-распределенные нагрузки в т/м;

Р - сосредоточенная временная нагрузка в т;

Г - сосредоточенная постоянная нагрузка в т;

R_x, R_y - сосредоточенные горизонтальные временные нагрузки в т;

W - сосредоточенная нагрузка от ветра в т.

В. Расчет конструкций колонн выполнен в соответствии со СНиП II-B.1-62.

В. Концевые и промежуточные колонны эстакады рассчитаны на следующее сочетание нагрузок:

вертикальную технологическую нагрузку, горизонтальную технологическую нагрузку, действующую вдоль оси эстакады и распределяемую между колоннами температурного блока пропорционально их погонным жесткостям, и ветровую нагрузку, действующую перпендикулярно оси эстакады.

И. Колонны эстакады в местах отвода трубопроводов рассчитаны на дополнительную горизонтальную нагрузку, действующую перпендикулярно оси эстакады.

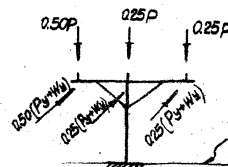
Б. Промежуточные колонны отдельно стоящих опор рассчитаны на следующее сочетание нагрузок:

вертикальную и продольную горизонтальную технологические нагрузки, которые распределяются по поперечному сечению опоры в размере 65% и 35%, и ветровую нагрузку, действующую перпендикулярно оси трассы.

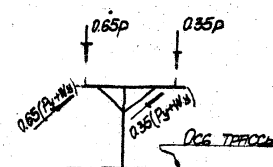
16. Промежуточные колонны в местах отвода трубопроводов рассчитаны на дополнительную горизонтальную нагрузку, действующую перпендикулярно оси трассы.

17. Анкерные промежуточные, концевые и концевые угловые колонны отдельно стоящих опор, рассчитаны на то же сочетание нагрузок с учетом отвода трубопроводов.

18. Распределение вертикальных и горизонтальных поперечных нагрузок на колонны опор типов II и III принято по следующим схемам:



Опоры типа II



Опоры типа III

19. Коэффициент перегрузки для вертикальных технологических нагрузок принят $\eta = 1.2$, для горизонтальных технологических нагрузок - $\eta = 1.1$.

ТА
1966

Пояснительная записка

ИС-01-11
Выпуск 2
Лист В

9268-02 5

- ### III. ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА КОНСТРУКЦИЙ

22. При изготовлении конструкций колонн необходимо выполнять требования следующих нормативных и инструктивных документов:

• I-B. 4-62; I-B. 5-62

УКАЗАНИЙ ПО ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА АРМАТУРНЫХ РАБОТ В ПРОМЫШЛЕННОМ И ГРАЖДАНСКОМ СТРОИТЕЛЬСТВЕ* (49-61)

22. Отырыв и съём колонн с опалубки разрешается производить после достижения бетоном 70% проектной прочности. Отырыв производится за две точки при помощи вспомогательных "пальцев", пропущенных через трубки, расположенные в колоннах.

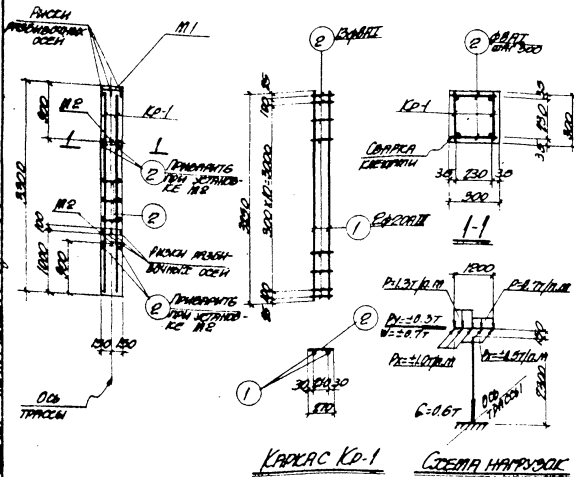
26. Колонны рекомендуется перевозить в рабочем положении (на ребро).

ТД
1966

Пояснительная записка

МС-01-11
Выпуск 2
ЛМС Г

9268-02 6

[illegible]

GEENA HAPPOOK

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ.

| | | | | | |
|---------------------|-----------------------|---------------------|-----------------------|---------------|--------------------------------------|
| MAPICA SCOTCHMAN | BEC SCOTCHMAN T | MAPICA SCOTCHMAN | BEC SCOTCHMAN M | BEC STANTH LP | BETA PAPER SCOTCHMAN SCOTCHMAN |
| K1-1 | 0.8 | 200 | 0.30 | 42.9 | 1.8 |

СПЕЦИАЛИЗИРНА АПАРАТУРА НА ВЪЗНУ КОЖИТА

| MATERIA ECONOMIA | MATERIA H. ESTADIST. ECONOMICA | Nº PAG. | TÍTULOS | Q SEMI | DÍGITOS 1944 | LUGARES EST. | | ALGARISMOS 19 |
|---------------------|--------------------------------------|------------|-------------|-----------|-----------------|---------------------|---------|------------------|
| | | | | | | Nº MATERIA DE | Q NE | |
| XI-1 | Kp-1 (INT. 2) | 1 | <u>3500</u> | 2000 | 2550 | 2 | 4 | 13.0 |
| | | 2 | <u>800</u> | 800 | 870 | 13 | 26 | 7.0 |
| | | | | | | | | |
| | OTROS RAZ | 2 | GR. DEBITE | 800 | 870 | - | 30 | 8.1 |
| | OTROS DEBITO | | | | | | | |

Выборка стала на одну колонну (кг)

| МАРКА КОМПАНИИ | СТАНД. КАРТОН А-III № 10 (ГОСТ 5781-61) | | | СТАНД. КАРТОН А-I № 10 (ГОСТ 5781-61) | | | СТАНД. ПРОФИЛЬНЫЙ № 10 (ГОСТ 580-60) | | | ИТОГО |
|-------------------|--|----|-------|--|----|-------|---|-------|-----|-------|
| | ГОД | МН | ИТОГО | ГОД | МН | ИТОГО | ПРОФИЛЬ | ИТОГО | | |
| КП-1 | 14 | 20 | 33.5 | 8 | 20 | 28.9 | 8.9 | 26.9 | 7.5 | 48.9 |

ВЫБОРКА ЗАГЛАВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА ОДНУ КОЛОНКУ

| | | | |
|---------------------|----------------------------------|----------------|-------------|
| MAJICA KIDNAPING | MAJICA SACRAMENTO SUCRENTA | KIDNAP. BY. | Nº ANCTA |
| K1-1 | M-1 M-2 | 1 2 | 66-67 |

ОПРЕДЕЛЕНИЕ:

1. В ССНРЕ НАПРЯЖОК УСТАВЛЕНИ РАВЕНСТВЕ НАПРЯЖОК.
2. ДЕТУМ УСТАВЛЕНИ ЗАКАЗНИКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СОСТАВЛЕ
НА ПЛАТЕ 65.

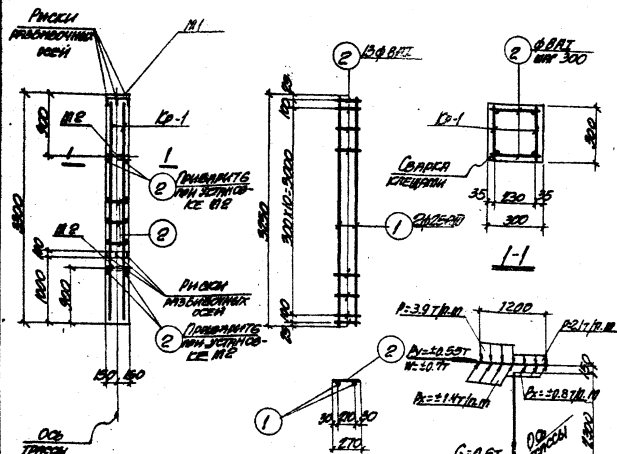
ТД
1966

КОЛОННА КТ-1

| | |
|------------|---|
| HC-01-11 | |
| DAVIDSON 2 | |
| AWC | 1 |

9268-02 7

1. Проект
 2. Конструкция
 3. Расчеты
 4. Спецификация
 5. Сметы
 6. Журнал
 7. Акт
 8. Заключение
 9. Протокол
 10. Итого



Колонна K1-2

Схема монтажа

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | ВЕС СТАЛИ кг | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ |
|------------------|---------------------|-----------------|-----------------------|-----------------|-----------------------|
| K1-2 | 0.8 | Б00 | 0.30 | 67.8 | 11.8 |

СРЕДНЕВАРИАНТНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

6

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА БЕТОНА КОЛОННЫ | № ПОС. | ГОДА | И И | МАРКА БЕТОНА КОЛОННЫ | № ПОС. | ГОДА | И И | МАРКА БЕТОНА КОЛОННЫ | № ПОС. | ГОДА | И И |
|------------------|----------------------------|-----------|-----------|--------|----------------------------|-----------|------|--------|----------------------------|-----------|------|--------|
| K1-2 | K1-2 | 1 | 3000 | 2500 | 3000 | 2 | 4 | 12.0 | | | | |
| | | 2 | 270 | 270 | 270 | 13 | 26 | 2.0 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | 2 | См. БИЛЕТ | 270 | | | 30 | 8.1 | | | | |

ВЫБОРКА СТЕЖИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К1)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАН. КОЛОННЫ ПО ГОСТ 5781-61 | СТАН. КОЛОННЫ ПО ГОСТ 5781-61 | СТАН. КОЛОННЫ ПО ГОСТ 5781-61 | СТАН. КОЛОННЫ ПО ГОСТ 5781-61 | СТАН. КОЛОННЫ ПО ГОСТ 5781-61 | СТАН. КОЛОННЫ ПО ГОСТ 5781-61 | СТАН. КОЛОННЫ ПО ГОСТ 5781-61 | СТАН. КОЛОННЫ ПО ГОСТ 5781-61 | СТАН. КОЛОННЫ ПО ГОСТ 5781-61 | СТАН. КОЛОННЫ ПО ГОСТ 5781-61 | СТАН. КОЛОННЫ ПО ГОСТ 5781-61 | СТАН. КОЛОННЫ ПО ГОСТ 5781-61 |
|------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| K1-2 | 10 | 20 | 1000 | 8 | 20 | 1000 | 8 | 20 | 1000 | 8 | 20 | 1000 |
| | 14 | 20 | 91.4 | 60 | 29 | 8.9 | 56 | 1.9 | 7.5 | 67.8 | | |

ВЫБОРКА ЗАКАПКИВКИ
НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКАПКИВКИ | КОЛОН. СТ. | № АНКТА |
|------------------|---------------------|---------------|------------|
| K1-2 | M1 | 1 | 66, 67 |
| | M2 | 2 | |

ПРИМЕЧАНИЯ:

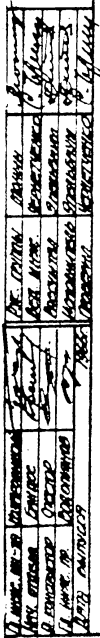
1. В СЕМЕ МОНТАЖА КОЛОННЫ ПРИВЕДЕН МОНТАЖ.
2. ВСТАВКА ЗАКАПКИВКИ ЗАКАПКИВКИ ОСТАВЛЕНЫ НА АНКТЕ 6.5.

ТА
1966

КОЛОННА K1-2

М.О.И.
 1966
 2

9268-02 8



| MANAJA | DEC | MANAJA | DECEM | DEC QTMAN K ² | |
|-----------|-----------|---------|----------------|--------------------------|------------|
| KORONGHAY | KORONGHAY | BETONHA | BETONHA | DECEM | STON VANCE |
| | T | | N ³ | | SAR BETHED |
| K1-3 | 0.8 | 200 | 0.30 | 83.9 | 11.8 |

| МАТЕРИАЛ КАРТИНЫ | СТАРЫЕ КАРТИНЫ А-III по ГОСТ 5781-61 | | СТАРЫЕ КАРТИНЫ А-I по ГОСТ 5781-61 | | СТАРЫЕ ПРОФИЛЬНЫЕ КАРТИНЫ КЛТ-21А по ГОСТ 800-60* | | ИЗНОС | | |
|---------------------|---|-------|---------------------------------------|-------|---|-------|-------|-----|-----|
| | φ мм | | φ мм | | ПРОФИЛИРЫ | | | | |
| | 10 | ИЗНОС | 10 | ИЗНОС | 5-8 | ИЗНОС | | | |
| | КЛ-3 | 14 | 62,8 | 64,2 | 93,2 | 18,2 | | 5,6 | 1,9 |

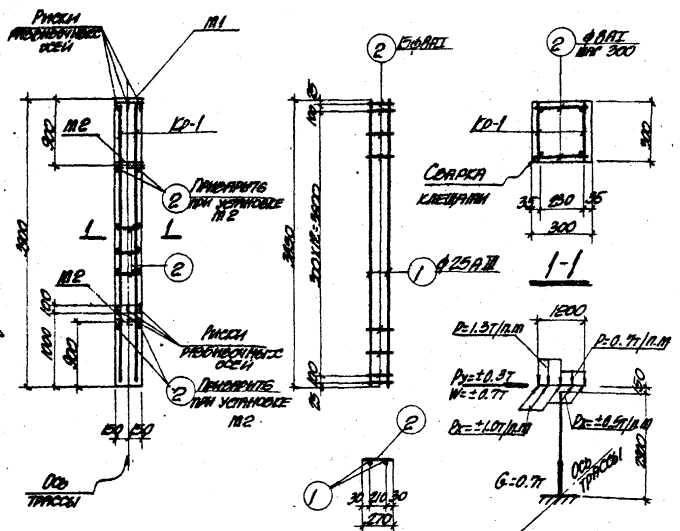
| | | | |
|-------------------|------------------------------|---------------|-------------|
| MAPICA KORCHIN | MAPICA SALAMET SALAMET | KORCH. OT. | Nº AKETA |
| K1-3 | M1 M2 | 1 2 | 66, 67 |

1. БЦІТРА НАПРЗДІК СКАЗАНЫ АРЧЕТНІНЕ НАПРЗДІК.
2. ПЕТАНА СКАЗАНЫХ ЗАКАДАНОЇСЬ ЗМЕНЕНАЮСЬ ЦИОПІТЕ
НА ІНСТЕ 65.

| | | | |
|------------|--------------|----------|---|
| ТД 1966 | КОЛОДНА К1-3 | КС-01-11 | |
| | | ВЕРИЖЕ 2 | |
| | | Акт | 3 |

9268-02 10

1. Проектная документация
 2. Технические условия
 3. Спецификация
 4. Расчеты
 5. Конструкция
 6. Материалы
 7. Инструменты
 8. Оборудование
 9. Средства
 10. Методы
 11. Результаты
 12. Заключение
 13. Подпись
 14. Дата



КАРДАС К2-1
 СТЕНА НАПРЯЖ

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
 ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛЫ, КГ | СТАЛЬ ВНЕШ. ЗАЩИЩЕН. ЭЛЕМЕНТЫ |
|------------------|---------------------|-----------------|-----------------------------------|------------------|--|
| K2-2 | 0.9 | 200 | 0.35 | 77.9 | 11.8 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

9

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-ВО КАРДА- СОВ | № ПР. | ГОДА | Ф мм | ДЛИНА мм | КОЛ-ВО СТ. В КАРДА- СЕ | КОЛ-ВО СТ. В КАРДА- СЕ | ВЕС КАРДА- СА кг |
|------------------|---------------------------------------|----------|------------|---------|-------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------|
| K2-2 | K2-1 (шт.2) | 1 | <u>350</u> | 250 | 350 | 2 | 4 | 15.4 |
| | | 2 | <u>270</u> | 270 | 15 | 20 | 8.1 | |
| | | | | | | | | |
| | ИТОГ- НОЕ СТЕПАН | 2 | Ср. ДЛИНА | 270 | — | 34 | 9.2 | |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К2)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КАРДАСА А-III ПО ГОСТ 5781-61 | СТАЛЬ КАРДАСА А-III ПО ГОСТ 5781-61 | СТАЛЬ ПРОДОЛЖИТЕЛЬ МАРКА ВУЛТ 3 КТ ПО ГОСТ 200-60 | ВЕС |
|------------------|--|--|---|----------|
| K2-2 | 1.4 583 | 60.7 6.8 2.9 | 9.7 5.6 1.9 | 7.9 77.9 |

ВЫБОРКА ЗАКРЕПЛЯЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ
 НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКРЕПЛЯЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ | КОЛ-ВО шт. | ВЕС кг |
|------------------|------------------------------------|---------------|-----------|
| K2-2 | М1 | 1 | 66.67 |
| | М2 | 2 | |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СТЕНЫ НАПРЯЖ. СКАЗЫВАЮТ НАЧЕТОК НАПРЯЖ.
2. ЦЕПАН УСТАНОВКИ ЗАКРЕПЛЯЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ СПОДНЬЕ НА ЛЮКЕ 65.

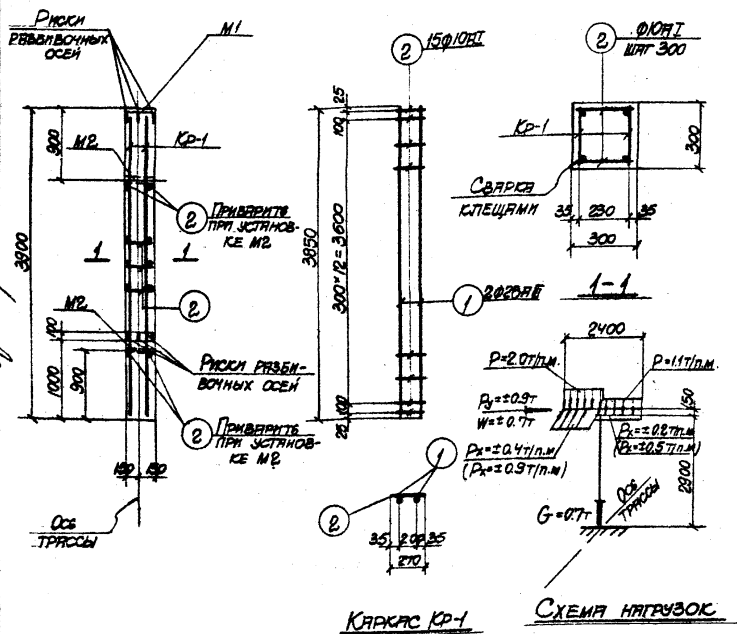
ТД
 1966

КОЛОННА K2-2

КС-01-11
 ВЫПУСК 2
 Лист 5

9268-02 11

| | | | |
|----------------|-------------|--------------|------|
| 1. ИМЯ | ИМЯ | КОММУНИКАЦИЯ | 1966 |
| ИМЯ | ИМЯ | ИМЯ | |
| 1. КОМУНИКАЦИЯ | КОМУНИКАЦИЯ | КОМУНИКАЦИЯ | |
| 1. ИМЯ | ИМЯ | КОМУНИКАЦИЯ | |



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛЫХ КР | |
|------------------|---------------------|-----------------|-----------------------------------|---------------|-------------------------------------|
| | | | | ВСЕГО | БЕЗ ЧИСТЫХ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ |
| K2-3 | 0.9 | 200 | 0.35 | 97.0 | 11.8 |
| K2-4 | 0.9 | 300 | 0.35 | 97.0 | 11.8 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОТОНОВЫ | МАРКА И КОЛ-ВО КОР. КР- СОВ | № ПЛОТ. | ЭСКИЗ | Ø мм | ДЛИНА мм | КОЛ-ВО ШТ. | | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|-------------------|---|------------|-------------|-------------------|-------------|-------------|-------------|---------------------|
| | | | | | | 8 ОЦЕНОК | 8 ОЦЕНОК | |
| K2-3 | Kp-1 | 1 | <u>3850</u> | 280 $\frac{1}{2}$ | 3850 | 2 | 4 | 15.4 |
| | | 2 | <u>270</u> | 100 $\frac{1}{2}$ | 270 | 15 | 30 | 8.1 |
| K2-4 | ОТЕПЛЯЮЩЕ- СТЕРИЛИЗ. | 2 | См. ВЫШЕ | 100 $\frac{1}{2}$ | 270 | - | 34 | 9.2 |

ВЫБОРКА СТАЛИН НА ОДНУ КОЛОННУ (К)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАТУС КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61 | | | СТАТУС КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61 | | | СТАТУС ПРОФИЦИНАР МАРКА В-СТ-3 по ГОСТ 580-60* | | | Всего |
|------------------|---------------------------------------|------|-------|--------------------------------------|-----|-------|--|------|-------|-------|
| | Ф мм | | Итого | Ф мм | | Итого | Профиль $\frac{V}{S} = \frac{W}{H}$ | | Итого | |
| | 10 | 28 | | 10 | 28 | | 8=6 | 2=10 | | |
| КВ-3 | 1.4 | 74.5 | 75.9 | 10.7 | 2.9 | 13.6 | 5.6 | 1.9 | 7.5 | 97.0 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА ОДНУ КОЛОННУ

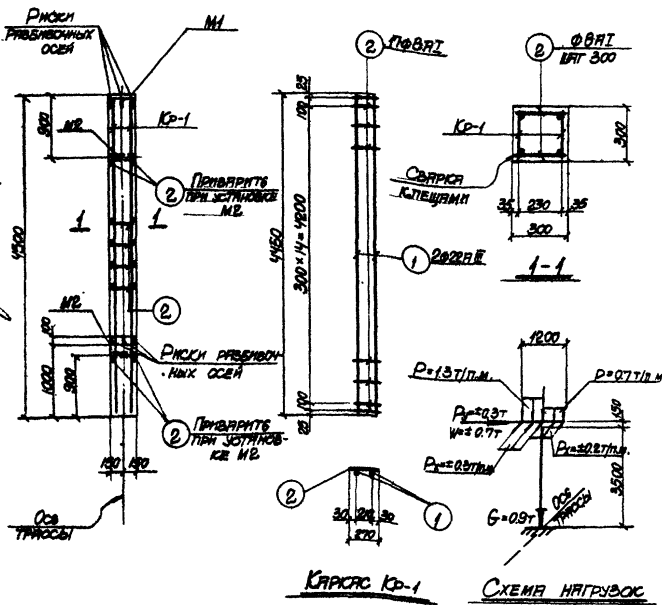
| МАРКА КОТОННЫ | МАРКА ЗАКЛЮЧКО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. | № ЛИСТА |
|------------------|-------------------------------|---------------|------------|
| K2-3 | M1 | 1 | 66, 67 |
| K2-4 | M2 | 2 | |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
НАГРУЗКИ В СКОБКАХ ОТНОСЯТСЯ К КОЛОННЕ К2-4.
2. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ
НА ЛИСТЕ 65.

| | | | |
|------------|------------------|----------|---|
| ТД 1966 | Колонны К23; К24 | НС-01-11 | |
| | | Выпуск 2 | |
| | | Лист | 6 |

| | | | | | |
|------------------------|-----------|-------|-------|------------|-------|
| 19. ИМЯ И ФА- МИЛИЯ | КОРНЕИШИН | П. И. | П. И. | МОИШ | С. И. |
| 20. ОТЕЦ | С. И. | П. И. | П. И. | ЧЕРНЫШЕНКО | С. И. |
| 21. КОМУС | С. И. | П. И. | П. И. | П. И. | С. И. |
| 22. ИМЯ И ФА- МИЛИЯ | С. И. | П. И. | П. И. | С. И. | С. И. |
| 23. ОТЕЦ | С. И. | П. И. | П. И. | С. И. | С. И. |
| 24. КОМУС | С. И. | П. И. | П. И. | С. И. | С. И. |
| 25. ИМЯ И ФА- МИЛИЯ | С. И. | П. И. | П. И. | С. И. | С. И. |
| 26. ОТЕЦ | С. И. | П. И. | П. И. | С. И. | С. И. |
| 27. КОМУС | С. И. | П. И. | П. И. | С. И. | С. И. |
| 28. ИМЯ И ФА- МИЛИЯ | С. И. | П. И. | П. И. | С. И. | С. И. |
| 29. ОТЕЦ | С. И. | П. И. | П. И. | С. И. | С. И. |
| 30. КОМУС | С. И. | П. И. | П. И. | С. И. | С. И. |



ТЕХНИКО - ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОПЫННЫ | ВЕС КОПЫННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЖИ, КГ ВСЕГО | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАПАСНЫЕ СТАЖИМЕНТЫ |
|------------------|---------------------|-----------------|-----------------------------------|------------------------|---------------------------------------|
| КБ-1 | 1.0 | 200 | 0.41 | 72.5 | 11.8 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

| Модель коробки | Марка и коды, короб- ок | № тис. | Экзпз | φ мм | Длина мм | Короб. ш. | | Объем л |
|-------------------|-------------------------------------|-----------|-------------|---------|-------------|-----------|------|------------|
| | | | | | | з | д | |
| K3-1 | K3-1 | 1 | <u>4430</u> | 2075 | 4450 | 2 | 4 | 17.5 |
| | | 2 | <u>270</u> | 270 | 17 | 34 | 3.8 | |
| | 1 ш.т.г. | | | | | | | |
| | Отдель- ные составляю | 2 | См. выше | 270 | - | 30 | 10.3 | |

Выборка стала на одну колонну (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 3781-61 | | | | СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 3781-61 | | | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА А-III ПО ГОСТ 380-60 | | | | Итого | |
|------------------|--------------------------------------|------|-------|------|-------------------------------------|-----|-------|------|---|-------|-------|--|-------|------|
| | Ф мм | | Итого | | Ф мм | | Итого | | Профиль | | Итого | | | |
| | 10 | 22 | | | 8 | 22 | | | 8-8 | 10-10 | | | | |
| K3-1 | 1.4 | 58.0 | | 54.4 | 7.7 | 2.9 | | 10.6 | 5.6 | 1.9 | | | 7.5 | 72.5 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОПОННЫ | МАРКА ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. шт. | № ЛИСТА |
|------------------|-------------------|---------------|------------|
| КЗ-1 | М1 | 1 | 66; 67 |
| | М2 | 2 | |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИ-
ТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТД
1966

КОЛОННА КВ-1

| | |
|----------|---|
| MC-01-H | |
| Выпуск 2 | |
| Лист | 7 |

9268-02 13

The image contains several technical drawings of a building's structural elements, likely a wall or partition. The drawings are labeled with numbers 1 and 2, indicating different parts or details.

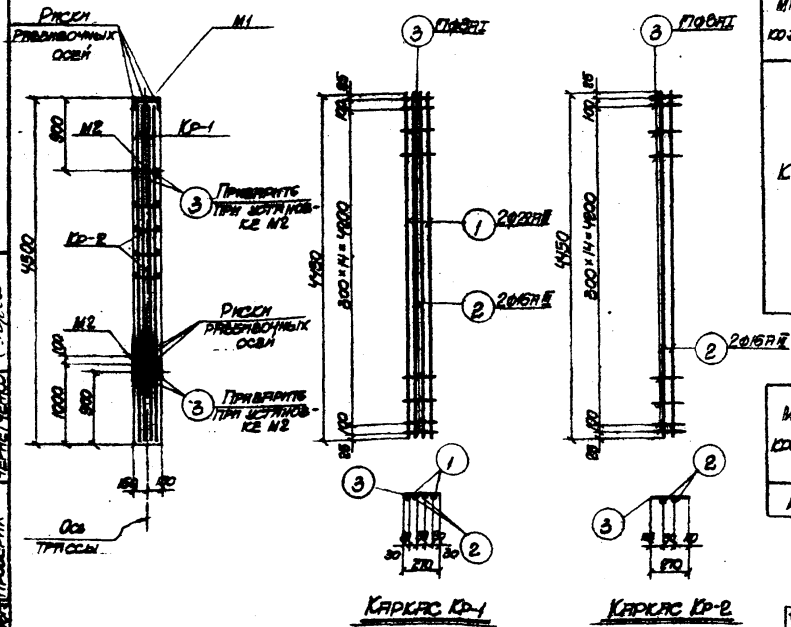
- Top Left:** A section through a wall, showing a vertical profile. It includes dimensions: 4500 (total height), 900 (top section), 1000 (middle section), and 900 (bottom section). Labels include "ПРИБЛИЖИТЕЛЬНЫЕ ОЦЕНКИ" (Approximate estimates), "M1", "M2", "KП-1", and "ПЕРЕКРЫТИЕ ПРИБЛИЖИТЕЛЬНЫЕ ОЦЕНКИ M2" (Approximate estimates of the floor slab M2).
- Top Right:** A detail of a window frame, showing a vertical profile. It includes dimensions: 200 (width), 200 (height), and 200 (depth). Labels include "2", "Ф10 К101", "KП-1", "ОБРЕЗКА КЛЕПАН" (Cutting of the joint), and "1-1".
- Bottom Left:** A section through a wall, showing a vertical profile. It includes dimensions: 4500 (total height), 900 (top section), 1000 (middle section), and 900 (bottom section). Labels include "ПРИБЛИЖИТЕЛЬНЫЕ ОЦЕНКИ" (Approximate estimates), "M1", "M2", "KП-1", and "ПЕРЕКРЫТИЕ ПРИБЛИЖИТЕЛЬНЫЕ ОЦЕНКИ M2" (Approximate estimates of the floor slab M2).
- Bottom Right:** A detail of a window frame, showing a vertical profile. It includes dimensions: 2400 (width), 200 (height), and 200 (depth). Labels include "2", "Ф10 К101", "KП-1", "ОБРЕЗКА КЛЕПАН" (Cutting of the joint), and "1-1".

СХЕМА НАПРЯЗОК

| МАРКА КОТЛОВЫ | ВЕС КОТЛОВЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЖИ КТ | |
|------------------|---------------------|-----------------|-----------------------------------|--------------|---|
| | | | | ВСЕГО | ВТОМ ЧИСЛЕ ФУНДАМЕНТНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ |
| КЗ-3 | 1.0 | 200 | 0.41 | 102.9 | Н.8 |

| НАИЗЯ КОДОВЫЙ | НАИЗЯ ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. | № ЛЮНТА |
|------------------|-------------------|---------------|------------|
| КЗ-2 | М1 | 1 | 66; 67 |
| | М2 | 2 | |

| | | |
|------------|--------------|----------|
| ТА 1966 | КОЛОННА КЗ-3 | КЗ-01-Н |
| | | ВЫПУСК 2 |
| | | ЛИСТ 2 |

[illegible]

KAPKAC KP-2

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОТЛОВЫ | ВЕС КОТЛОВЫХ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ, КГ | |
|------------------|----------------------|-----------------|-----------------------------------|---------------|---|
| | | | | Всего | В том числе распределенная справочная |
| КЗ-4 | 1.0 | 300 | 0.41 | 120.8 | 4.8 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

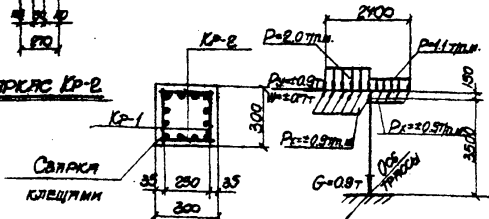
| МАТЕРИАЛ КОД ПОСТАВЩИКА | НАИМЕНОВАНИЕ КОД МАТЕРИАЛА КОД | № ПОС. | ЗНАЧЕНИЕ | Ø ММ | ДЛИНА ММ | КОЭФ. УПР. | | ОБЪЕМ М ³ | ОБЪЕМ М ³ |
|----------------------------|--------------------------------------|-----------|---------------|---------|-------------|---------------|---------------|-------------------------|-------------------------|
| | | | | | | В ОПРЕДЕЛ. | В ОПРЕДЕЛ. | | |
| КЗ-4 | КЗ-1 (шт. 2) | 1 | <u>4450</u> | 2718 | 4450 | 2 | 4 | 17.8 | |
| | | 2 | <u>4450</u> | 1675 | 4450 | 2 | 4 | 17.8 | |
| | | 3 | <u>270</u> | 871 | 270 | 17 | 34 | 9.2 | |
| | КЗ-2 (шт. 2) | 2 | СМ. ВЫШЕ | 1675 | 4450 | 2 | 4 | 17.8 | |
| | | 3 | <u> </u> | 871 | 270 | 17 | 34 | 9.2 | |
| | | 3 | СМ. ВЫШЕ | 871 | 270 | - | 4 | 1.1 | |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (к)

| МАШИНА | СТАРИЕ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61 | | | СТАРИЕ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61 | | | СТАРИЕ ПРОФИЛЬНЫЕ МАШИНЫ ВЛСЗ-3 и по ГОСТ 380-60* | | | Всего |
|---------|---------------------------------------|-----------|-------|--------------------------------------|-----|-------|---|---------|-------|-------|
| | Ф мм | | Итого | Ф мм | | Итого | ПРОФИЛЬНЫЕ | | Итого | |
| КОЛОННЫ | 10 | 16 22 | | | 8 | | 20 | | | 5-8 |
| КЗ-4 | 14 | 56,3 53,0 | 110,7 | 7,7 | 2,9 | | 10,6 | 5,6 1,9 | 7,5 | 128,6 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОНКУ

| | | | |
|------------------|----------------------------------|---------------|------------|
| МАРКА КОТОННЫ | МАРКА ЗАКРЕПЛ. ТО СРЕДСТВА | КОЛ-ВО ШТ. | № ЛИСТА |
| КЗ-4 | М1 | 1 | 09 67 |
| | М2 | 2 | |



1-1 СХЕМА НАПРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТД
1966

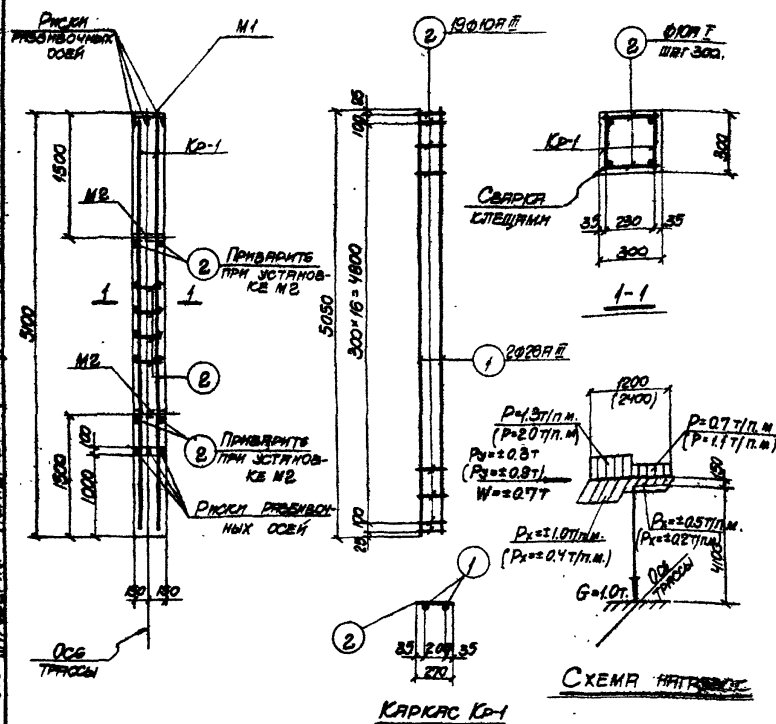
КОЛОННА КЗ-4

MC-01-A

ВЫПУСК 8

| | |
|-------|----|
| PLANT | 42 |
|-------|----|

| | | | |
|-----------------|------------|---------------|----------|
| И. ИМЯ, ФАМИЛИЯ | КОРЖАНОВИЧ | АВГ. ТРАКТОР. | МОУН |
| ИМЯ, ОТЧЕТА | ЕВНОС | ВСТ. НАС. | УЧЕБНОГО |
| И. КОНСТРУКТОР | ОТЕЛО | ПРОДУКТ | СПЕЦИЕРН |
| И. НАЗ. ПР. | ВОЗВРАЩАЮС | ИЗДАВАЮЩИЙ | ЭЛЕКТРИЧ |
| ИМЯ, ФАМИЛИЯ | | ПРОДЕРЖИ | УЧЕБНОГО |
| | | 1968: | С. БИЛ |



ТЕХНИКО - ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОТОННЫ | ВЕС КОТОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | ВЕС СТАЖИ, кг | |
|------------------|---------------------|-----------------|-----------------------|---------------|--|
| | | | | ВСЕГО | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАПЛАТОВЫХ СТАЖИМЕНТОВ |
| К4-2 | 12 | 200 | 0.46 | 122.8 | 11.8 |
| К4-3 | 12 | 300 | 0.46 | 122.8 | 11.8 |

Спецификация арматуры на одну колонну

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛОНН КАРКАСОВ | № ПОР. | ГОДА | 0 мм | ДЛИНА мм | КОЛ-Н БР. | | ОБЩЕЕ ДЛИНА м |
|------------------|----------------------------------|-----------|-------------|---------|-------------|-------------|---------------|---------------------|
| | | | | | | В КОЛОНН | В КАРКАСАХ | |
| К4-2 К4-3 | КР-1 (БР. 2) | 1 | <u>5050</u> | 289 II | 5050 | 2 | 4 | 20.2 |
| | | 2 | <u>270</u> | 109 I | 270 | 19 | 38 | 10.3 |
| | | | | | | | | |
| | ОТДЕЛ КА СТЕРОИД | 2 | СН. БОШЕ | 109 I | 270 | - | 48 | 11.3 |

Выборка: стали на одну колонну (кг)

| МАРКА | СТАТИС КЛАСА А-2 по ГОСТ 578-61 | | | СТАТИС КЛАСА А-2 по ГОСТ 5781-61 | | | СТАТИС ПРОДУКЦИЈА МАРКА КТЗ 57 по ГОСТ 380-60* | | | ЗЕО |
|-------|------------------------------------|------|-------|-------------------------------------|------|-------|--|-------|-----|-------|
| | КОТОНИН | Ø MM | ИТОГО | КОТОНИН | Ø MM | ИТОГО | ПРОФИТИ | ИТОГО | | |
| 14-0 | 10 | 28 | 10 | 28 | 8-6 | 10 | 5-6 | 10 | 128 | |
| 14-0 | 14 | 97.6 | 99.0 | 14 | 29 | 163 | 5.6 | 1.9 | 7.5 | 128.8 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОТОННЫ | МАРКА ВЯЗ. ПЛ/КО ЭЛЕМЕНТА | КОТ. И. ШТ. | № ЛИСТА |
|------------------|---------------------------------|----------------|------------|
| K4-2 | M1 | 1 | 66, 67 |
| K4-3 | M2 | 2 | |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ. ЗНАЧЕНИЯ В СКОБКАХ ОТНОСЯТСЯ К КОЛОННЕ КЧ-3.
2. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

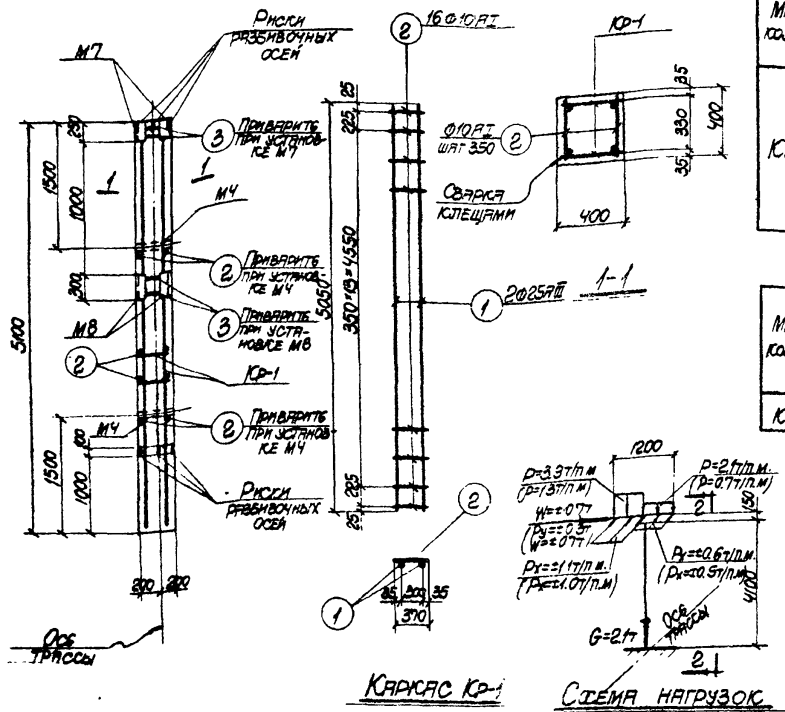
ТД
1966

Колонны КЧ-2; КЧ-3

| | |
|----------|----|
| ИС-01-11 | |
| ВЫПУСК 2 | |
| Лист | 12 |

9268-02 18

| | | | | | |
|--------------|------------|---------|-------------|--------|------|
| ИМЯ ИМЯ | КОРПОРАЦИЯ | 1972 | ПАС. ПИИ/ИМ | МОНУМ | ВАНТ |
| ИМЯ ОТДЕЛ | БАНКО | 1972 | АЕР ИМС | ВШЕВНО | ВАНТ |
| ОТДЕЛ | ОТДЕЛ | 1972 | ПРОДУКТ | ТРИВНО | ВАНТ |
| ИМ. КОМПЕТ | ИМ. КОМПЕТ | 1972 | ПРОДУКТ | ТРИВНО | ВАНТ |
| ИМ. КОМП. ПР | КОМПОНОВ | 1972 | ПРОДУКТ | ТРИВНО | ВАНТ |
| ИМЯ БИ/ИМ | 1972 | ПРОДУКТ | ТРИВНО | ТРИВНО | ВАНТ |



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАДРА ПОДРОБНО | МАДРА и КАЛЫ КАРА- СОВ | № ПОД | ЗЕРКА | Ø мм | ДЛИНА мм | КАЛЫ. 27 | | ОБЩАЯ ДЛИНА мм |
|-------------------|------------------------------------|----------|-------------|---------|-------------|-----------------|-----------------|----------------------|
| | | | | | | 5 ОСОВ мм | 3 ОСОВ мм | |
| КС-2 | КО-1 | 1 | <u>5050</u> | 25АП | 5050 | 2 | 4 | 20.2 |
| | | 2 | <u>370</u> | КОП | 370 | 16 | 32 | 11.8 |
| | (шт.2) | 2 | СМ ВЫШЕ | КОП | 370 | — | 36 | 13.3 |
| | | 3 | <u>350</u> | КОП | 350 | — | 8 | 2.0 |

Выборка стала на одну колонну (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАНЫ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61 | | | СТАНЫ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61 | | | СТАНЫ ПРОДУКЦИОННОГО КЛАССА В ГОСТ 3301-60 | | | Всего |
|------------------|--------------------------------------|-------|------|-------------------------------------|-------|------|---|-------|------|-------|
| | Ø мм | Итого | | Ø мм | Итого | | Продолжение по 2-й стр. | Итого | | |
| К.С-2 | 25 | | 71.8 | 10 | | 28.4 | 334 | 2.6 | 42.0 | 100.2 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОНКУ

| МАРКА КОТОННЫ | МАРКА ЗАПЯТНО- ГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ ШТ. | № ЛИСТА |
|------------------|-------------------------------------|--------------|------------|
| КС-2 | М4 | 2 | 66, 67 |
| | М7 | 4 | |
| | М8 | 4 | |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК ПРИВЕДЕНЫ ДВЕ КОМБИНАЦИИ РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК.
2. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛЮЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТЕХНИКО - ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

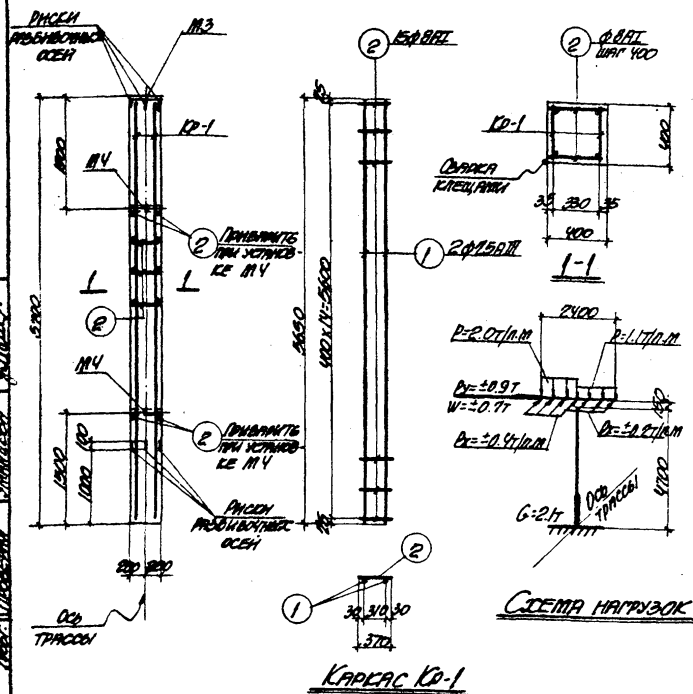
| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ КС | |
|------------------|---------------------|-----------------|-----------------------------------|--------------|-------------------------------------|
| | | | | ВСЕГО | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАПЯТЫЙ ЭЛЕМЕНТОВ |
| К5-2 | 21 | 200 | 0.82 | 148.2 | 53.4 |

ТД
1966

КОПОННА К5-2

| | |
|----------|----|
| ИС-01-Н | |
| Выпуск 2 | |
| Лист | 14 |

1. В СЧЕТЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
 2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКРЕПЛЕНИЯ ЗАКРЕПОВ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 65.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ КГ | ОБЪЕМ СТАЛИ М ³ |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|--------------|----------------------------|
| К6-4 | 2,3 | Б00 | 0,91 | 114,4 | 10,0 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

24

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ | № ПЛ | 300Х3 | Φ мм | ДЛИНА мм | СЧЕТ. ЛСТ. | ВЕС. КГ |
|---------------|-------------------------|------|----------|------|----------|------------|---------|
| К6-4 | КО-1 | 1 | 5650 | 20 | 5650 | 2 | 22,6 |
| | | 2 | 370 | 8 | 370 | 19 | 11,1 |
| | ОШЕВ. НАЛЕ. СЕРИИ | 2 | См. БИШЕ | 8 | 370 | 34 | 12,6 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61 | СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61 | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ ПО ГОСТ 380-60 | ВЕСО |
|---------------|-----------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|------|
| К6-4 | 1,4 | 8,4 | 13,3 | 12,7 |
| | 570 | 3,9 | 10,1 | 14,4 |

ВЫБОРКА ЗАКРЕПЛЕНИИ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКРЕПЛЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ | КОЛ-ВО ЛСТ. | № ЛИСТА |
|---------------|-----------------------------|-------------|---------|
| К6-4 | МЗ | 1 | 66,67 |
| | МВ | 2 | |

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СЧЕТЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКРЕПЛЕНИЯ ЗАКРЕПОВ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 65.

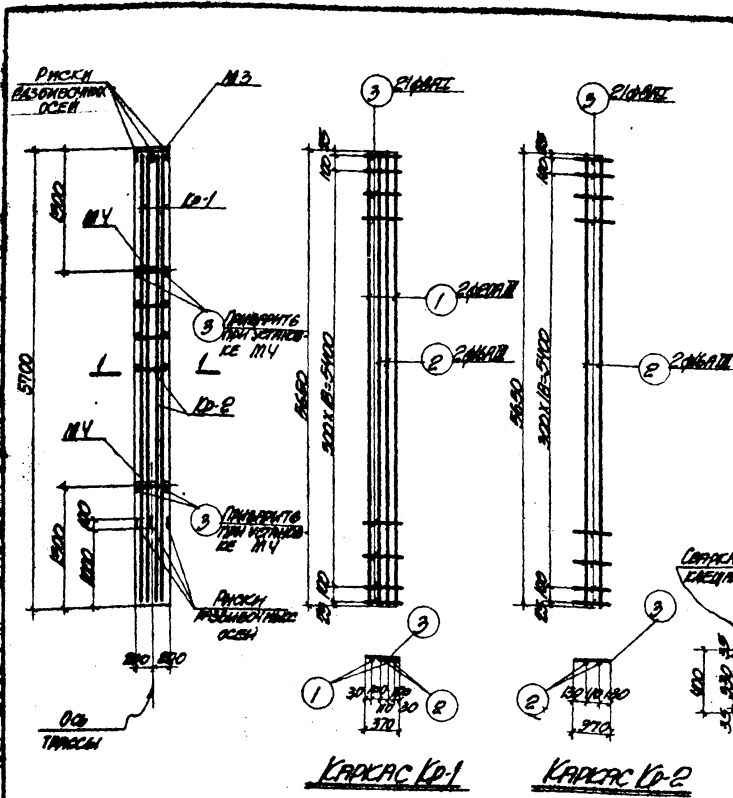
ТА
1966

КОЛОННА К6-4

ЛС-01-11
 ЛИСТ 2
 ЛИСТ 60

9268-02 26

1. В СЕМЕ НАПРЯЖ. СТЕЖИНЫ РАСЧЕТНОЕ НАПРЯЖ. 2. ВЕТВ. СТЕЖИНЫ ВКЛЮЧАЮЩ. СТЕЖИНЫ СМОТАТЕ НА ЛИСТЕ 65.



СИМУЛЯЦИОННАЯ АППАТУРА НА ОДНУ КОЛОННУ

26

| НАИМЕНОВАНИЕ КОЛОННЫ | НАИМЕНОВАНИЕ КОЛОННЫ | № КОЛОННЫ | СИМУЛЯЦИЯ | φ | ДЛИНА | КОЛ. УТ. | УСРЕДН. ДЛИНА |
|----------------------|----------------------|-----------|-----------|-----------|-------|----------|---------------|
| K6-6 | K6-1 (УТ. 2) | 1 | 5650 | КОЛ. 5650 | 2 | 4 | 22.6 |
| | | 2 | 5650 | УТ. 5650 | 2 | 4 | 22.6 |
| | | 3 | 370 | АВ. 370 | 21 | 42 | 15.5 |
| | K6-2 (УТ. 2) | 2 | СР. ДЛИНА | УТ. 5650 | 2 | 4 | 22.6 |
| | | 3 | " | АВ. 370 | 21 | 42 | 15.5 |
| | | 3 | СР. ДЛИНА | АВ. 370 | — | 4 | 1.5 |

ВЫБОРКА СТАЖИ НА ОДНУ КОЛОННУ (K6)

| НАИМЕНОВАНИЕ КОЛОННЫ | СТАЖ КАРКАСА А-В ПО ГОСТ 5781-61 | | | ИТОГО | СТАЖ КАРКАСА А-В ПО ГОСТ 5781-61 | | | ИТОГО | СТАЖ АРМАТУРЫ НАПРАВЛ. В КС. 3-КЛ. ПО ГОСТ 380-60 | | | ИТОГО | ВСЕГО |
|----------------------|----------------------------------|------|------|-------|----------------------------------|------|----|-------|---|-----|--|-------|-------|
| | Ø мм | | | | Ø мм | | | | ПРОД. мм | | | | |
| | 10 | 16 | 20 | | 8 | 28 | 58 | | 28 | 58 | | | |
| K6-6 | 1.4 | 11.4 | 25.6 | 128.6 | 8.3 | 28.9 | | 16.7 | 11.1 | 2.6 | | 12.7 | 128.0 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| НАИМЕНОВАНИЕ КОЛОННЫ | НАИМЕНОВАНИЕ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ. УТ. | № АРМ. |
|----------------------|----------------------------------|----------|--------|
| K6-6 | M3 | 1 | 66,67 |
| | M4 | 2 | |

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СЕМЕ НАПРЯЖ. СТЕЖИНЫ РАСЧЕТНОЕ НАПРЯЖ.
- ВЕТВ. СТЕЖИНЫ ВКЛЮЧАЮЩ. СТЕЖИНЫ СМОТАТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| НАИМЕНОВАНИЕ КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | НАИМЕНОВАНИЕ БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЖИ | |
|----------------------|---------------|---------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| | | | | ВСЕГО | В СТАЖИ |
| K6-6 | 2.3 | 200 | 0.91 | 128.0 | 128.0 |

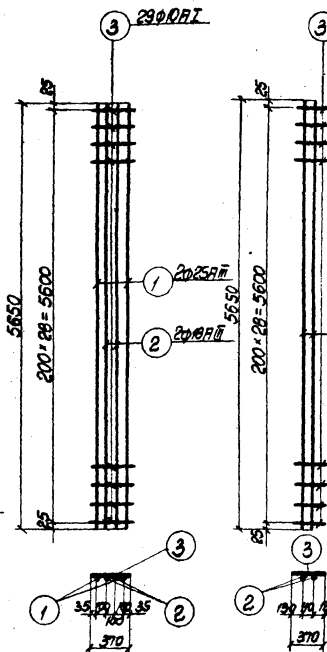
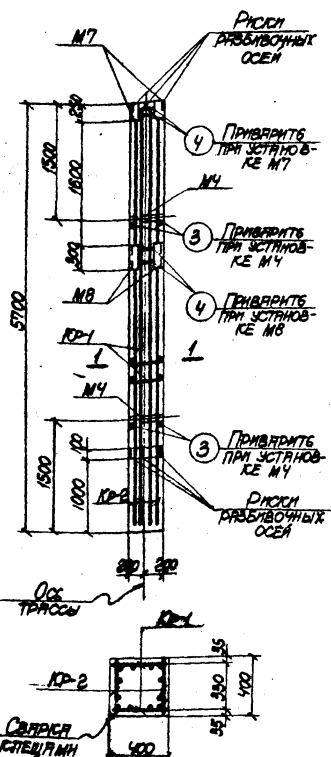
ТА 1966

КОЛОННА K6-6

М-О-11
 ВАНДЕР 2
 АМТ 28

9268-02 28

1. Имя, фамилия, отчество
 2. Должность
 3. Подпись
 4. Подпись
 5. Подпись
 6. Подпись
 7. Подпись
 8. Подпись
 9. Подпись
 10. Подпись
 11. Подпись
 12. Подпись
 13. Подпись
 14. Подпись
 15. Подпись
 16. Подпись
 17. Подпись
 18. Подпись
 19. Подпись
 20. Подпись
 21. Подпись
 22. Подпись
 23. Подпись
 24. Подпись
 25. Подпись
 26. Подпись
 27. Подпись
 28. Подпись
 29. Подпись
 30. Подпись
 31. Подпись
 32. Подпись
 33. Подпись
 34. Подпись
 35. Подпись
 36. Подпись
 37. Подпись
 38. Подпись
 39. Подпись
 40. Подпись
 41. Подпись
 42. Подпись
 43. Подпись
 44. Подпись
 45. Подпись
 46. Подпись
 47. Подпись
 48. Подпись
 49. Подпись
 50. Подпись
 51. Подпись
 52. Подпись
 53. Подпись
 54. Подпись
 55. Подпись
 56. Подпись
 57. Подпись
 58. Подпись
 59. Подпись
 60. Подпись
 61. Подпись
 62. Подпись
 63. Подпись
 64. Подпись
 65. Подпись
 66. Подпись
 67. Подпись
 68. Подпись
 69. Подпись
 70. Подпись
 71. Подпись
 72. Подпись
 73. Подпись
 74. Подпись
 75. Подпись
 76. Подпись
 77. Подпись
 78. Подпись
 79. Подпись
 80. Подпись
 81. Подпись
 82. Подпись
 83. Подпись
 84. Подпись
 85. Подпись
 86. Подпись
 87. Подпись
 88. Подпись
 89. Подпись
 90. Подпись
 91. Подпись
 92. Подпись
 93. Подпись
 94. Подпись
 95. Подпись
 96. Подпись
 97. Подпись
 98. Подпись
 99. Подпись
 100. Подпись



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

27

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ | № ПОС. | ЭСКЗ | Ø мм | ДЛИНА мм | КОЛ-ВО ШТ. | Объем бетона м³ | Объем стали кг |
|---------------|-------------------------|--------|----------|------|----------|------------|-----------------|----------------|
| К6-7 | КД-1 (шт. 2) | 1 | 5650 | 25АВ | 5650 | 2 | 4 | 22.6 |
| | | 2 | 5650 | 18АВ | 5650 | 2 | 4 | 22.6 |
| | | 3 | 370 | 10АТ | 370 | 29 | 58 | 21.5 |
| | КД-2 (шт. 2) | 2 | См. выше | 18АВ | 5650 | 2 | 4 | 22.6 |
| | | 3 | " | 10АТ | 370 | 29 | 58 | 21.5 |
| | УТЕП. ЛЕН. ПЕРЕК. НН | 3 | См. выше | 10АТ | 370 | - | 4 | 1.5 |
| | | 4 | 350 | 10АТ | 350 | - | 8 | 2.8 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61 | | | | СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61 | | | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВКСТ 3 КЛ. по ГОСТ 380-60 | | | | Всего |
|------------------|---------------------------------------|------|--|-------|-------------------------------------|--|--|-------|--|-----|-------|------|-------|
| | Ø мм | | | Итого | Ø мм | | | Итого | Профиль | | Итого | | |
| | 18 | 25 | | | 10 | | | | 6 | 8 | | | |
| К6-7 | 90.4 | 57.0 | | 177.4 | 40.3 | | | 40.3 | 33.4 | 2.6 | | 42.0 | 259.7 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-ВО ШТ. | № ЛИСТА |
|---------------|---------------------------|------------|---------|
| К6-7 | М4 | 2 | 66, 67 |
| | М7 | 4 | |
| | М8 | 4 | |

СХЕМА НАГРУЗОК

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ПРИМЕЧАНИЯ:

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

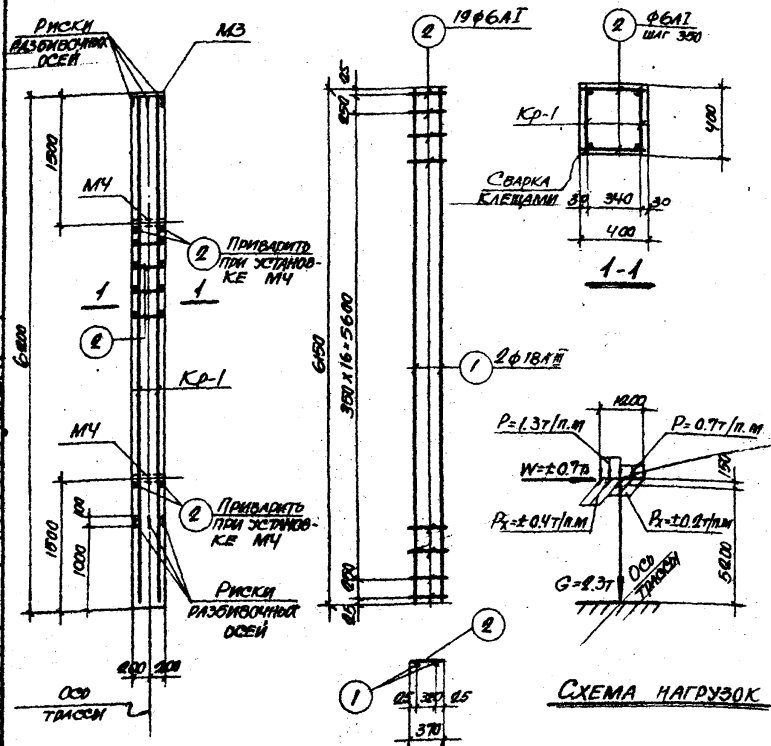
| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М³ | ВЕС СТАЛИ КГ | ВЕС СТАЛИ КГ |
|---------------|---------------|--------------|-----------------|--------------|--------------|
| К6-7 | 23 | 200 | 0.91 | 259.7 | 53.4 |

ТА 1966

КОЛОННА К6-7

ИС-01-11
ВЫПУСК 2
Лист 23

| | | | | | |
|------------------|------------|------|----------|---------|---------|
| И. И. МОС. ИР-ТА | Удмуртский | 1966 | ПРОБЛЕМЫ | УМАНСКО | УМАНСКО |
| И. И. ОТЕМ | БАНКОС | 1966 | ПРОБЛЕМЫ | УМАНСКО | УМАНСКО |
| Г. А. КЕР. ПР | УДМУРТ | 1966 | ПРОБЛЕМЫ | УМАНСКО | УМАНСКО |
| Г. А. КЕР. ПР | УДМУРТ | 1966 | ПРОБЛЕМЫ | УМАНСКО | УМАНСКО |
| И. И. МОС. ИР-ТА | Удмуртский | 1966 | ПРОБЛЕМЫ | УМАНСКО | УМАНСКО |



КАРКАС КР-1

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА ОЕТОНА | ОБЪЕМ ОЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ КТ | |
|------------------|---------------------|-----------------|-----------------------------------|--------------|--------------------------------------|
| | | | | ВЕСО | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛЮЧЕНА СВЯЗАННО |
| К7-1 | 2.5 | 200 | 0.99 | 73.7 | 18.0 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

28

| МАРКА КОЛОМНЫ | МАРКА И КОЛ. КОЛ. КОЛ. | № 1703. | ЭСКИЗ | φ мм | ДЛИНА мм | КОЛ. ИТ. | | КОЛ. ИТ. М |
|------------------|---------------------------------|------------|-------------|---------|-------------|----------------------|-----------------------|---------------|
| | | | | | | ОТКЛОН КОЛ. ОТ | ОТКЛОН КОЛ. ИТ. | |
| КТ-1 | Кр-1 (ИТ. 4) | 1 | <u>6150</u> | 18АВ | 6150 | 2 | 4 | 24.6 |
| | | 2 | <u>370</u> | 6AI | 370 | 19 | 38 | 14.1 |
| | ОТКЛОН ИТ. СТЕРЖ. ИТ. | 2 | СМ. ВНИЗЕ | 6AI | 370 | - | 42 | 15.5 |
| | | | | | | | | |

Выборка стали на одну колонну (кг)

| МАРКА | Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 | | | Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 | | | Сталь профильная марка К 3 К 3 по ГОСТ 380-60 | | | Всего |
|-------|---------------------------------------|------|------|-------------------------------------|-----|------|---|-------|------|-------|
| | КОЛОННЫ | | | Итого | | | Профило | | | |
| | Ф мм | | | Ф мм | | | Профило | | | |
| | 10 | 18 | | 6 | 28 | | 8-8 | 10-10 | | |
| К7-1 | 1.4 | 49.2 | 50.6 | 6.5 | 3.9 | 10.4 | 10.1 | 2.6 | 12.7 | 73.7 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОНКУ

| МАРКА КОЛОДНОИ | МАРКА ЗАКАЛНО- Ю ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. | № ЛИСТА |
|-------------------|------------------------------------|---------------|------------|
| К7-1 | М3 | 1 | 66, 67 |
| | М4 | 2 | |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65

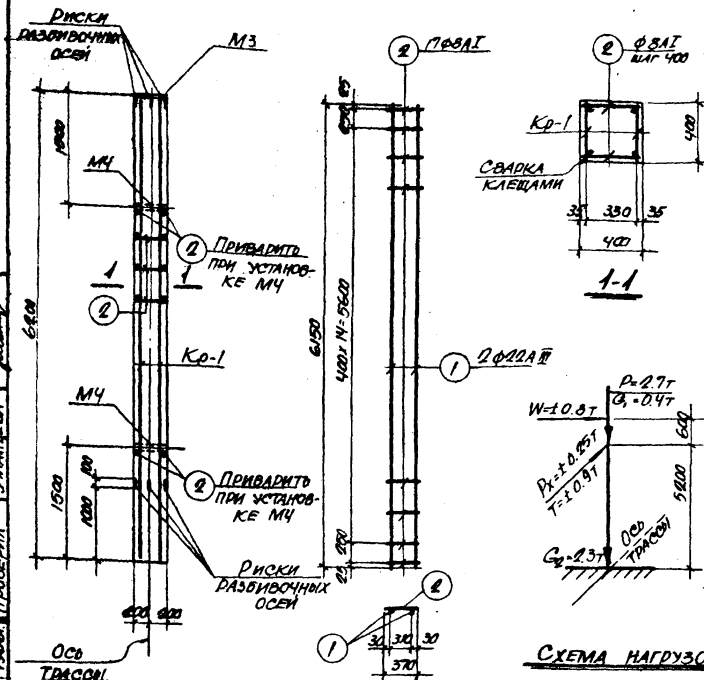
T/1966

Колонна К7-1

| | |
|----------|----|
| ИС-ОП-П | |
| ВЫПУСК 2 | |
| ЛИСТ | 24 |

9268-02 30

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК
 2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ
 ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
 СМ. ЛИСТ 65.



КАРКАС КР-1

СХЕМА НАГРУЗОК

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ КГ | ОТНОШЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|--------------|-------------------------------|
| К7-3 | 2.5 | 200 | 0.99 | 101.8 | 18.0 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

30

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | Ф ММ | ДЛИНА ММ | КОЛИЧ. В СЕРИИ КОЛОННЫ | КОЛИЧ. ШТ. В СЕРИИ КОЛОННЫ | ОБЪЕМ СТАЛИ М |
|---------------|-------------------------|--------|-----------|------|----------|------------------------|----------------------------|---------------|
| К7-3 | Кр-1 (шт. 2) | 1 | 6150 | 8АІ | 6150 | 2 | 4 | 24.6 |
| | | 2 | 370 | 8АІ | 370 | 17 | 34 | 18.6 |
| | ОТДЕЛЕНИЕ СТЕПЕНЬ | 2 | С.М. ВЫШЕ | 8АІ | 370 | — | 38 | 14.1 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-В по ГОСТ 5781-61 | | | СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-61 | | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В КТ 3 КЛ по ГОСТ 380-60* | | | Всего |
|------------------|-------------------------------------|-------|------|-------------------------------------|-------|--|--|-------|-----|-------|
| | φ мм | Итого | | φ мм | Итого | | Профиль | Итого | | |
| | 10 | 22 | | 8 | 28 | | 8-8 | 10 | | |
| К7-3 | 1.4 | 73.3 | 74.7 | 10.5 | 3.9 | | 14.4 | 10.1 | 2.6 | 12.7 |
| | | | | | | | | | | 101.8 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | КОЛИЧ. ШТ. | № ЛИСТА |
|---------------|---------------------------|------------|---------|
| К7-3 | М3 | 1 | 66, 67 |
| | М4 | 2 | |

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. ЛИСТ 65.

ТД
1966

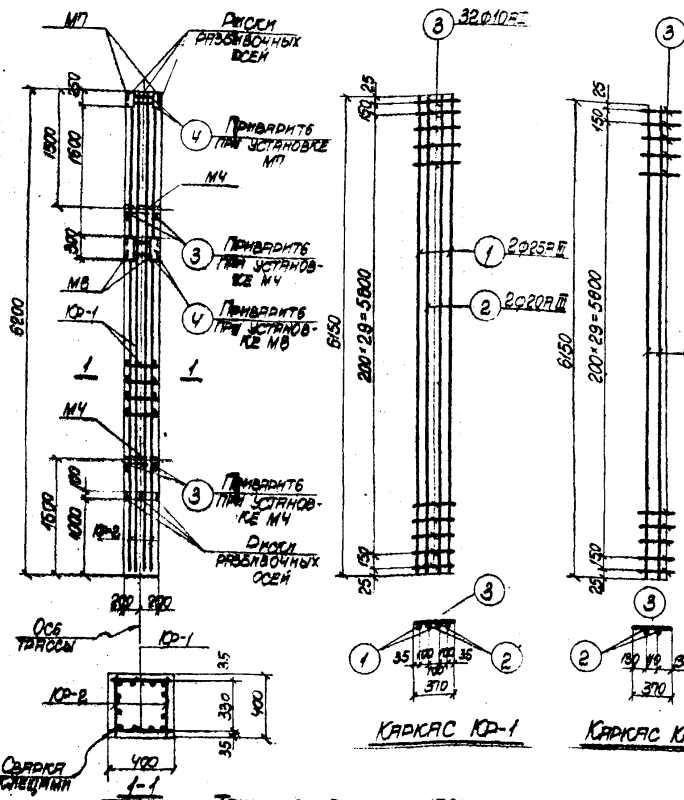
КОЛОННА К7-3

ВС-01-4
ВЫПУСК 2
Лист 26

2268-02 32

9268-02 35

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
 2. СТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
 ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ КГ | ВЕС СТАЛИ КГ |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|--------------|--------------|
| КТ-8 | 25 | 200 | 0.99 | 301.3 | 53.4 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА КОЛ. ПОС. КЛАССА | № ПОС. | ЭСКИЗ | Ø мм | ДЛИНА мм | КОЛ. ШТ | ОБЪЕМ М ³ |
|---------------|------------------------|--------|----------|------|----------|---------|----------------------|
| КТ-8 | КР-1 (ШТ.2) | 1 | 250 | 25 | 6150 | 2 | 24.6 |
| | | 2 | 6150 | 20 | 6150 | 2 | 24.6 |
| | | 3 | 370 | 10 | 370 | 32 | 23.7 |
| | КР-2 (ШТ.2) | 2 | СМ. ВЫШЕ | 20 | 6150 | 2 | 24.6 |
| | | 3 | — | 10 | 370 | 32 | 23.7 |
| | | 3 | СМ. ВЫШЕ | 10 | 370 | — | 1.5 |
| | | 4 | 350 | 10 | 350 | 8 | 2.8 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61 | СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61 | СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61 | Всего |
|---------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------|
| | Ø мм | Итого | Ø мм | Итого |
| КТ-8 | 20 25 | 26.2 43.1 | 10 10 | 43.1 33.4 2.6 42.0 301.3 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
 ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ. ШТ. | № ЛИСТА |
|---------------|---------------------------|----------|---------|
| КТ-8 | М4 | 2 | 66 67 |
| | М7 | 4 | |
| | М8 | 4 | |

СХЕМА НАГРУЗОК

2-2

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- СТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

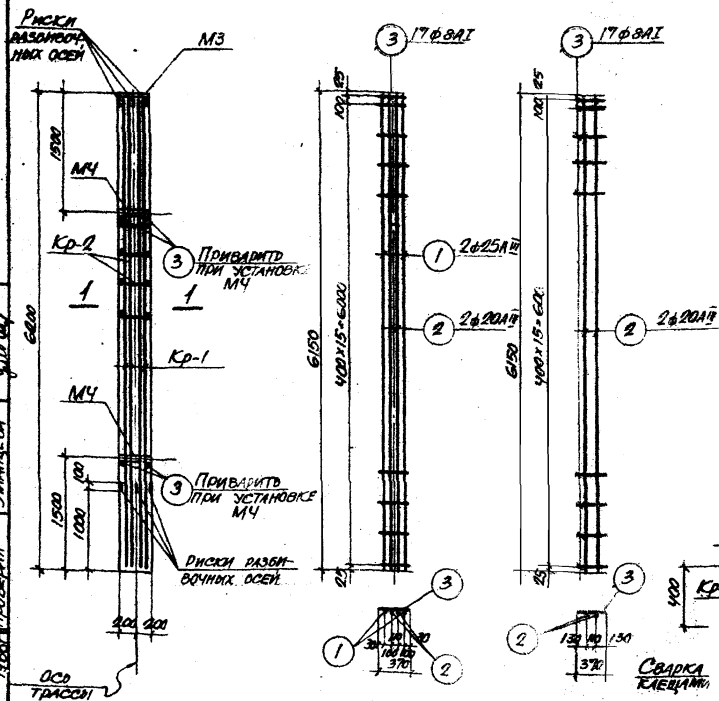
ТА
 1966

Колонна КТ-8

ИС-01-Н
 ВЫПУСК 2
 Лист 31

9268-02 37

| | | | | | |
|----------------|------------|------|------------|------------|------|
| 1. ИМЯ ИМЕНИ | КОЗЛОВСКИЙ | 1934 | РУС. СПИШИ | МОШНИ | 1986 |
| 2. НАЧ. ОТДЕЛА | БАЛДОВ | 1941 | БЕЛ. МАК. | ЧЕРНОВИЧКО | 1986 |
| 3. КОНСТРУКТОР | СТЕПАН | 1941 | ПАСИТНИ | ЧЕРНОВИЧКО | 1986 |
| 4. НАЧ. ЦР | КОЗЛОВСКИЙ | 1934 | МОДРИТЕНС | КОЗЛОВСКИЙ | 1986 |
| 5. НАЧ. ОТДЕЛА | БАЛДОВ | 1941 | МОДРИТЕНС | УВАРОВСКИЙ | 1986 |



КАРКАС КР.

КАРКАС Кр-2

4-4

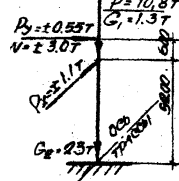
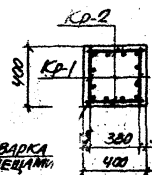


СХЕМА НАГРУЗОК

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

36

| МАРКА КОЛОМНЫ | МАРКА И КОЛЫ КАДКА- ОС | № ПРЗ. | ГОДА | φ | ДЛИНА | КОЛЫ И ОС | КОЛЫ И ОС | ОС И ОС |
|----------------------------|------------------------------------|-----------|----------|-----|-------|-----------------|-----------------|---------------|
| | | | | ММ | ММ | ММ | ММ | ММ |
| К7-9 | Кр-1 (ИТ.2) | 1 | — 650 — | 25А | 6150 | 2 | 4 | 24.6 |
| | | 2 | — 650 — | 20А | 6150 | 2 | 4 | 24.6 |
| | | 3 | — 370 — | 8А | 370 | 17 | 34 | 12.6 |
| | Кр-2 (ИТ.2) | 2 | СМ. ВНИЗ | 20А | 6150 | 2 | 4 | 24.6 |
| | | 3 | — — — | 8А | 370 | 17 | 34 | 12.6 |
| | | 3 | СМ. ВНИЗ | 8А | 370 | — | 4 | 1.5 |
| ОТРЕ- ННЕ ОТРЕ- Н | | | | | | | | |

Выборка стали на одну колонну (кг)

| МАРКА | СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61 | | | СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61 | | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИРОВ. КСТ-3 кл по ГОСТ 380-60* | | | Всего | |
|-------|--------------------------------------|-------|-------|-------------------------------------|------|-------|---|-------|-----|-------|-------|
| | КОЛИЧЕСТВО | Ф мм | Итого | КОЛИЧЕСТВО | Ф мм | Итого | Профиль | Итого | | | |
| | 10 | 20 | 25 | 8 | 28 | | 6-8 | 10-12 | | | |
| К7-9 | 1.4 | 12.15 | 9.4 | 217.6 | 10.5 | 3.9 | 14.4 | 10.1 | 2.6 | 12.7 | 24.47 |

Выборка закладных элементов на одну колонну

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. | № ЛИСТА |
|------------------|--------------------------------------|---------------|------------|
| К7-9 | МЗ | 1 | 66, 67 |
| | МЧ | 2 | |

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКАЗНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ
НА ЛИСТЕ 65.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОНИИ | ВЕС КОЛОНИИ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ КГ | |
|------------------|---------------------|-----------------|-----------------------------------|--------------|---------------------------------------|
| | | | | ВСЕГО | В ТЕМ ЧИСЛЕ ЗАКРЕПЛЕНИЯ БЕЗВЕРТ |
| К7-9 | 2.5 | 300 | 0.99 | 244.9 | 18.0 |

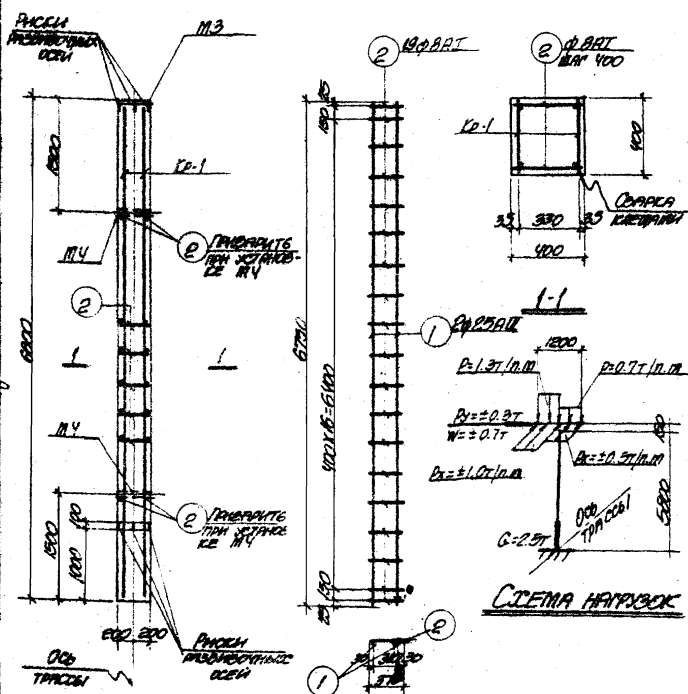
ТД
1966

КОЛОННА К7-9.

| | |
|-----------|----|
| KAC-01-14 | |
| BOMBYCK 2 | |
| AMET | 32 |

9268-02 38

1. В СТЕНЕ НАПРЯЖ. УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАПРЯЖЕНИЯ.
 2. В СТЕНАХ УСТАНОВКИ УКАЗАНЫ РЕАЛЬНЫЕ НАПРЯЖЕНИЯ.
 3. В СТЕНАХ УСТАНОВКИ УКАЗАНЫ РЕАЛЬНЫЕ НАПРЯЖЕНИЯ.
 4. В СТЕНАХ УСТАНОВКИ УКАЗАНЫ РЕАЛЬНЫЕ НАПРЯЖЕНИЯ.
 5. В СТЕНАХ УСТАНОВКИ УКАЗАНЫ РЕАЛЬНЫЕ НАПРЯЖЕНИЯ.
 6. В СТЕНАХ УСТАНОВКИ УКАЗАНЫ РЕАЛЬНЫЕ НАПРЯЖЕНИЯ.
 7. В СТЕНАХ УСТАНОВКИ УКАЗАНЫ РЕАЛЬНЫЕ НАПРЯЖЕНИЯ.
 8. В СТЕНАХ УСТАНОВКИ УКАЗАНЫ РЕАЛЬНЫЕ НАПРЯЖЕНИЯ.
 9. В СТЕНАХ УСТАНОВКИ УКАЗАНЫ РЕАЛЬНЫЕ НАПРЯЖЕНИЯ.
 10. В СТЕНАХ УСТАНОВКИ УКАЗАНЫ РЕАЛЬНЫЕ НАПРЯЖЕНИЯ.



КЛАСС КР-1

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ КГ | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|--------------|-----------------------------|
| К8-3 | 2.7 | Б20 | 1.09 | 133.7 | 11.0 |

СРЕДНЕВАРИАНТНАЯ АРМАТУРА НА ОДНУ КОЛОННУ

39

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛОННЫ КОД | № ТИП. | КОЛОННЫ | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ОБЪЕМ СТАЛИ КГ | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ |
|---------------|---------------------|--------|----------|-----------------------------|----------------|-----------------------------|
| К8-3 | КР-1 | 1 | 6750 | 25.0 | 6750 | 2.4 |
| | | 2 | 370 | 19.1 | 370 | 19.1 |
| | ТИПОВЫЕ | 1 | ОД. БАНД | 19.1 | 370 | — |
| | | 2 | — | — | — | — |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61 | | СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61 | | СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ МАРКА В К СГОСТ 3802-60 | | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ |
|---------------|-----------------------------------|-------|----------------------------------|-------|---|-------|-----------------------------|
| | ОБЪЕМ | ТИПОВ | ОБЪЕМ | ТИПОВ | ОБЪЕМ | ТИПОВ | |
| К8-3 | 1.4 | 11.0 | 105.4 | 11.7 | 13.6 | 1.1 | 12.7 |

ВЫБОРКА ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА АРМАТУРЫ | КОЛОННЫ | № |
|---------------|----------------|---------|-------|
| К8-3 | М3 | 1 | 66.67 |
| | М4 | 2 | — |

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СТЕНЕ НАПРЯЖ. УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАПРЯЖЕНИЯ.
- В СТЕНАХ УСТАНОВКИ УКАЗАНЫ РЕАЛЬНЫЕ НАПРЯЖЕНИЯ.

ТА 1966

КОЛОННА К8-3

К8-3-11
БАНД 2
19.1

9268-02 41

| | | | | |
|--------------------|--------|---|------------|-------------------------|
| МАН ОТДЕЛ | КА-100 | З | ВЕТ. НАСЛЕ | ТОРГОВЕЦ-МАШ. СТРОИТЕЛЬ |
| НА РАБОЧЕГО СЕКТОР | | | ПРОДУКТ | КАПЕШКО БОБЫ |
| НА РАБОЧ. ПО | | | КОЛОДНИКИ | КАПЕШКО |
| НА РАБОЧ. ПО | | | ПОСЛАНИ | ЧЕРНЫШКО |
| | | | 1960г. | 1960г. |

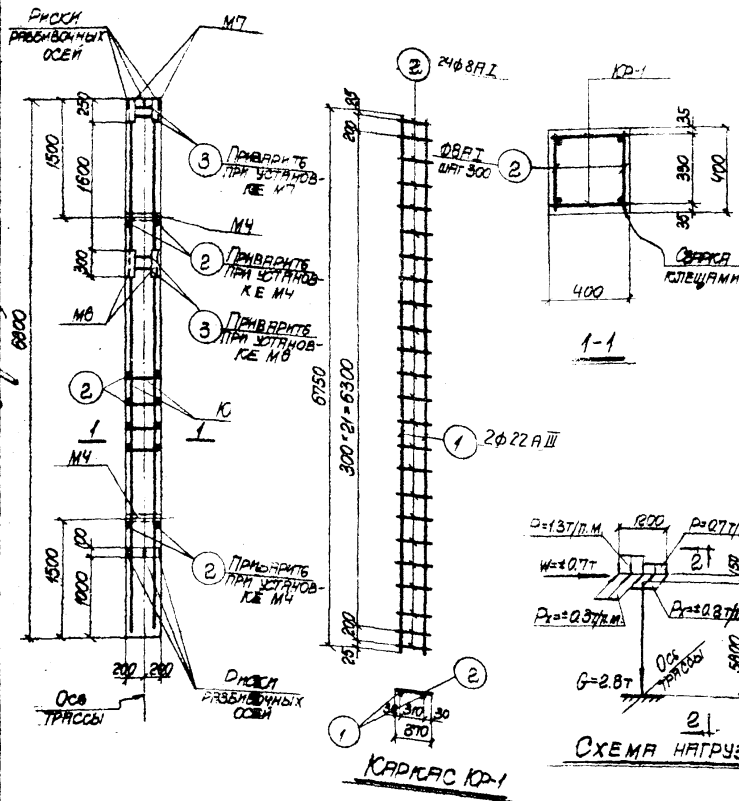


СХЕМА НАГРУЗОК

| ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ | | | | | |
|--|---------------|--------------|-----------------|---------------|---------------------------|
| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | ВЕС СТАЛИН кг | АТМ УЩЕ ЗАПЯТЫЕ БУДЕМОТОВ |
| | | | | ВСЕГО | |
| КВ-5 | 27 | 200 | 1.09 | 1522 | 534 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА- СОВ | № | ГОДА | Ø | ДЛИНА мм | КОЛИЧ. СТ. | | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|------------------|---------------------------------------|---|-------------|------|-------------|------------------|-------------------|---------------------|
| | | | | | | 5 250- 250 | 10 250- 250 | |
| КБ-5 | КР-1 | 1 | <u>6750</u> | 22P8 | 6750 | 2 | 4 | 27.0 |
| | | 2 | <u>370</u> | 8P1 | 370 | 24 | 48 | 17.8 |
| | ОТРЕЗ- НЫЕ СТЕРЖНИ | 2 | См. БОЛЬШЕ | 8P1 | 370 | — | 52 | 19.3 |
| | | 3 | <u>350</u> | 10P1 | 350 | — | 8 | 2.8 |
| | | | | | | | | |

Выборка стала на одну колонну (25)

| МАРКА | СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61 | | | | СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61 | | | | СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ МАРКА А-III по ГОСТ 380-60 | | | | ВСЕГО | |
|---------|--------------------------------------|--|--|-------|-------------------------------------|------|----|-------|--|-----|--|-------|---------------|---------------|
| | Ø мм | | | Итого | Ø мм | | | Итого | Профиль | | | Итого | | |
| КОЛОННЫ | 22 | | | | | 8 | 10 | | | | | | 60х60 (шт) | 60х40 (шт) |
| КБ-5 | 80.6 | | | 80.6 | 14.7 | 12.9 | | 27.6 | 33.4 | 2.6 | | | 42.0 | 150.2 |

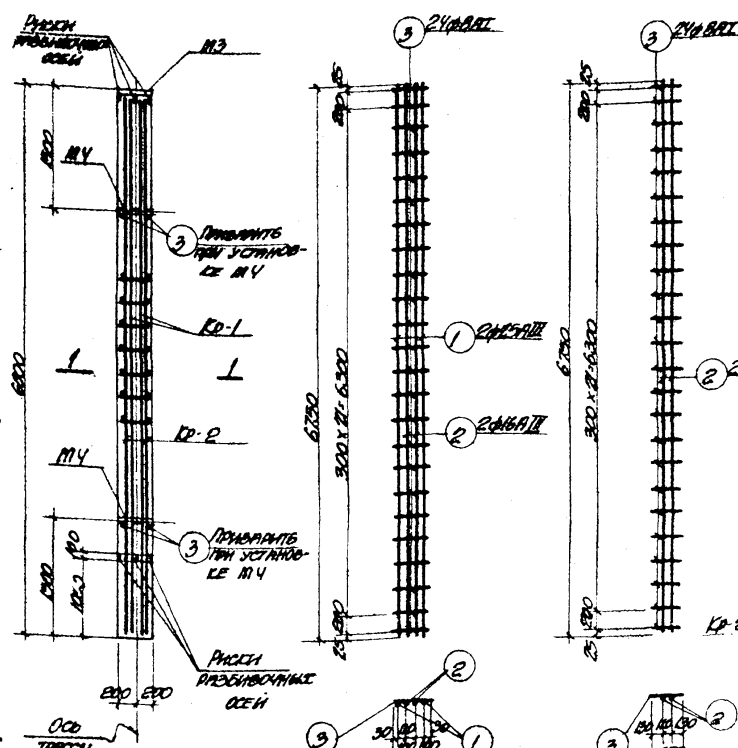
ВЫБОРКА ЗАГЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОДОННЫ | МАРКА ЗАКРЕПЛЕНИЯ ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. шт. | № ЛИСТА |
|--------------------|----------------------------------|---------------|------------|
| КВ-5 | М4 | 2 | 56, 67 |
| | М7 | 4 | |
| | М8 | 4 | |

Примечания:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ ПРОЕКТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ
НА ЛИСТЕ 65.

1. Проект
 2. Конструкция
 3. Расчеты
 4. Детали
 5. Спецификация
 6. Сметы
 7. Ведомость
 8. Журнал
 9. Акт
 10. Заключение
 11. Протокол
 12. Итого



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

42

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ | № ПОС. | ГОТОВ | Ø мм | Длина мм | Кол-во шт. | Всего | Всего | Всего |
|---------------|-------------------------|--------|----------|-------|----------|------------|-------|-------|-------|
| | | | | | | | | | |
| | КР-1 | 1 | 6250 | 25АII | 6250 | 2 | 4 | 27.0 | |
| | (шт. 2) | 2 | 6250 | 16АII | 6250 | 2 | 4 | 27.0 | |
| | | 3 | 370 | 8АII | 370 | 24 | 48 | 17.8 | |
| КВ-6 | КР-2 | 2 | См. выше | 16АII | 6250 | 2 | 4 | 27.0 | |
| | (шт. 2) | 3 | " | 8АII | 370 | 24 | 48 | 17.8 | |
| | ПОДБИРАЮЩИЕ | 3 | См. выше | 8АII | 370 | - | 4 | 1.5 | |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КР)

| МАРКА КОЛОННЫ | Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 | Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 | Сталь прокатная марочная по ГОСТ 380-60 | Всего |
|---------------|------------------------------------|------------------------------------|---|-------|
| | Ø мм | Ø мм | Ø мм | |
| | 10 16 25 | 8 25 | 8-8 6-6 | |
| КВ-6 | 1.4 15.3 10.0 | 12.7 14.6 3.9 | 18.5 10.1 2.6 | 22.7 |

ВЫБОРКА ЗАКАПКИ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКАПКИ | КОЛ-ВО ШТ. | № АМТ |
|---------------|---------------|------------|-------|
| | | | |
| КВ-6 | М3 | 1 | 66.67 |
| | М4 | 2 | |

КАРКАС КР-1

КАРКАС КР-2

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ

ПОКРЫТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ВЕС БЕТОНА М3 | ВЕС СТАЛИ КР | ВЕС СТАЛИ КР |
|---------------|---------------|--------------|---------------|--------------|--------------|
| | | | | | |
| КВ-6 | 2.7 | 300 | 1.09 | 22.9 | 22.0 |

1. В СЕМЕ НАПРАВЛЕНИИ УКАЗАНЫ РАЧЕТНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ.
2. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКАПКИ ЭЛЕМЕНТОВ СТАНОВЯТСЯ НА ЛИНЕ 65.

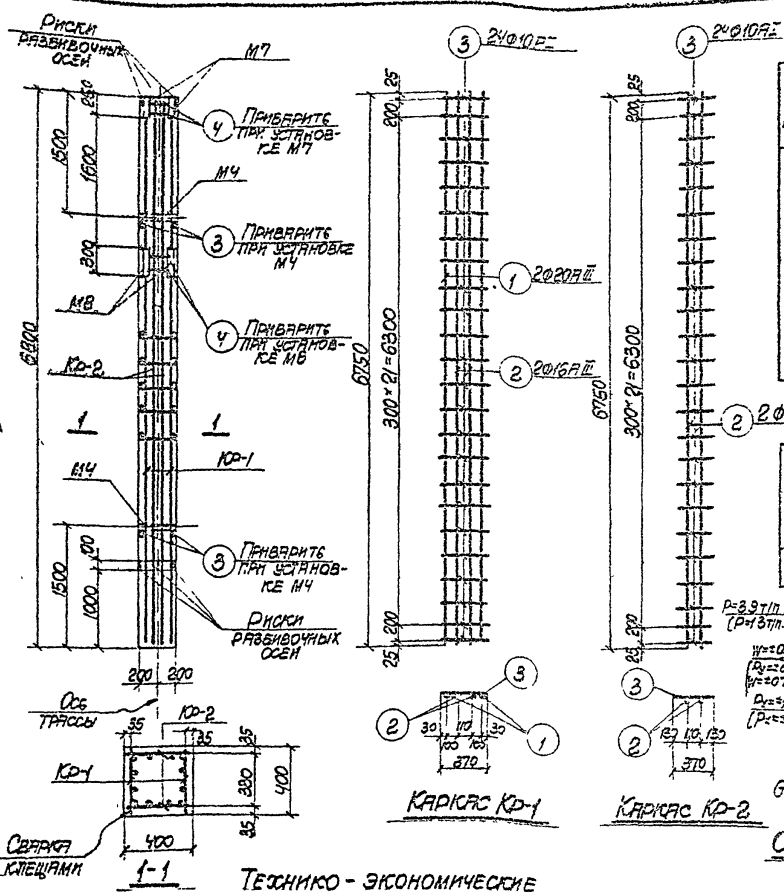
ТД
1966

КОЛОННА КВ-6

КВ-6-11
ВЕС КР
МТ 38

9268-02 44

1. ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ КОЛОННЫ
 2. СРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КОЛОННЫ
 3. НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КОЛОННЫ
 4. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 5. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 6. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 7. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 8. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 9. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 10. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 11. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 12. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 13. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 14. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 15. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 16. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 17. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 18. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 19. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 20. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 21. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 22. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 23. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 24. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 25. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 26. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 27. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 28. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 29. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 30. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 31. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 32. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 33. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 34. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 35. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 36. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 37. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 38. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 39. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 40. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 41. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 42. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 43. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 44. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 45. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 46. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 47. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 48. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 49. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 50. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 51. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 52. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 53. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 54. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 55. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 56. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 57. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 58. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 59. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 60. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 61. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 62. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 63. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 64. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 65. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 66. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 67. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 68. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 69. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 70. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 71. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 72. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 73. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 74. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 75. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 76. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 77. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 78. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 79. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 80. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 81. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 82. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 83. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 84. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 85. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 86. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 87. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 88. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 89. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 90. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 91. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 92. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 93. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 94. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 95. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 96. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 97. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 98. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 99. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ
 100. ПОДКРЕПКА КОЛОННЫ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ | № ПОС | ЭСКИЗ | Ø мм | ДЛИНА мм | КОЛ-ВО ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|---------------|-------------------------|-------|----------|------|----------|------------|---------------|
| КВ-7 | КР-1 (шт.2) | 1 | 5750 | 20АТ | 6750 | 2 | 27.0 |
| | | 2 | 5750 | 16АВ | 6750 | 2 | 27.0 |
| | | 3 | 570 | 10АТ | 370 | 24 | 17.8 |
| | КР-2 (шт.2) | 2 | См. выше | 16АВ | 6750 | 2 | 27.0 |
| | | 3 | " | 10АТ | 370 | 24 | 17.8 |
| | | 3 | " | 10АТ | 370 | - | 1.5 |
| | УГРЕБ. МББ СЕРПЕН | 3 | " | 10АТ | 370 | - | 1.5 |
| | | 4 | 350 | 10АТ | 350 | - | 2.8 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61 | | | СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61 | | | СТАЛЬ ПРОКАТНОГО МАШИНА ВКСТ. 3 127 по ГОСТ 380-60* | | | Всего |
|------------------|---------------------------------------|----|-------|-------------------------------------|--|-------|---|----|-------|-------|
| | Ø мм | | Итого | Ø мм | | Итого | Профиль | | Итого | |
| | 16 | 20 | | 10 | | | Л | П | | |
| КВ-7 | 55 | 25 | 152.0 | 35 | | 35.8 | 39 | 26 | 42.0 | 228.8 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-ВО ШТ. | № ЛИСТА |
|---------------|---------------------------|------------|---------|
| КВ-7 | М4 | 2 | 66, 67 |
| | М7 | 4 | |
| | М8 | 4 | |

СХЕМА НАГРУЗОК

2-2

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК ПРивЕДЕНы ДВЕ КОМБИНАЦИИ РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ: СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

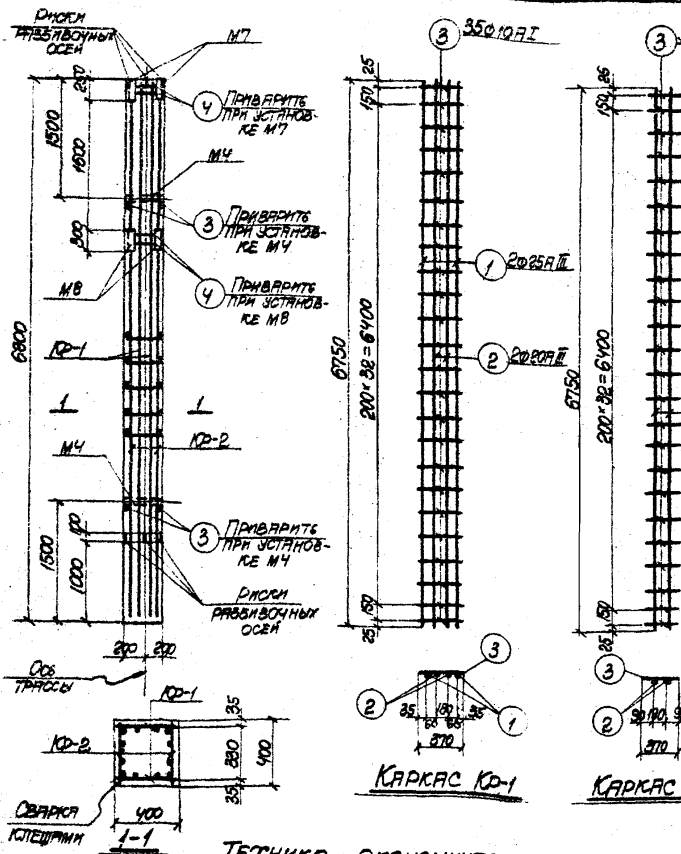
| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | ВЕС СТАЛИ кг | Всего |
|---------------|---------------|--------------|-----------------|--------------|-------|
| КВ-7 | 2.7 | 200 | 108 | 228.8 | 53.4 |

1966

КОЛОННА КВ-7

ИС-ОП-Н
ВЫПУСК 2
Лист 39

9268-02 45



ТЕХНИКО - ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

СХЕМА НАГРУЗОК

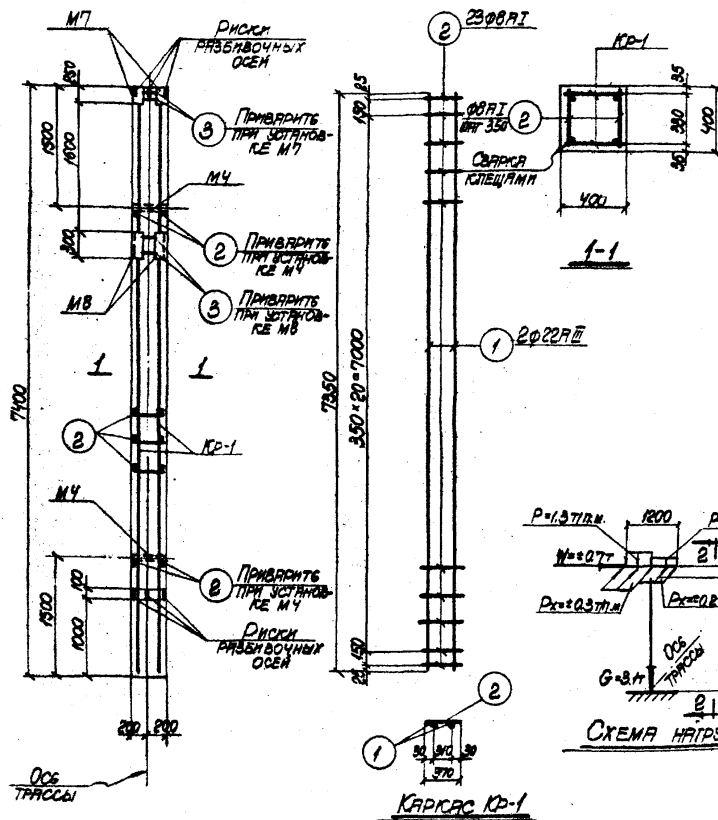
1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ
НА ЛИСТЕ 65.

ТД
1966

КОЛОННА КВ-В

| | |
|----------|----|
| МС-ОТ-Н | |
| Выпуск 2 | |
| Лист | 40 |

10. ИМЯ ИЛИ ИНИЦИАЛЫ
 11. ПОДПИСЬ
 12. ПОДПИСЬ
 13. ПОДПИСЬ
 14. ПОДПИСЬ
 15. ПОДПИСЬ
 16. ПОДПИСЬ
 17. ПОДПИСЬ
 18. ПОДПИСЬ
 19. ПОДПИСЬ
 20. ПОДПИСЬ
 21. ПОДПИСЬ
 22. ПОДПИСЬ
 23. ПОДПИСЬ
 24. ПОДПИСЬ
 25. ПОДПИСЬ
 26. ПОДПИСЬ
 27. ПОДПИСЬ
 28. ПОДПИСЬ
 29. ПОДПИСЬ
 30. ПОДПИСЬ
 31. ПОДПИСЬ
 32. ПОДПИСЬ
 33. ПОДПИСЬ
 34. ПОДПИСЬ
 35. ПОДПИСЬ
 36. ПОДПИСЬ
 37. ПОДПИСЬ
 38. ПОДПИСЬ
 39. ПОДПИСЬ
 40. ПОДПИСЬ
 41. ПОДПИСЬ
 42. ПОДПИСЬ
 43. ПОДПИСЬ
 44. ПОДПИСЬ
 45. ПОДПИСЬ
 46. ПОДПИСЬ
 47. ПОДПИСЬ
 48. ПОДПИСЬ
 49. ПОДПИСЬ
 50. ПОДПИСЬ
 51. ПОДПИСЬ
 52. ПОДПИСЬ
 53. ПОДПИСЬ
 54. ПОДПИСЬ
 55. ПОДПИСЬ
 56. ПОДПИСЬ
 57. ПОДПИСЬ
 58. ПОДПИСЬ
 59. ПОДПИСЬ
 60. ПОДПИСЬ
 61. ПОДПИСЬ
 62. ПОДПИСЬ
 63. ПОДПИСЬ
 64. ПОДПИСЬ
 65. ПОДПИСЬ
 66. ПОДПИСЬ
 67. ПОДПИСЬ
 68. ПОДПИСЬ
 69. ПОДПИСЬ
 70. ПОДПИСЬ
 71. ПОДПИСЬ
 72. ПОДПИСЬ
 73. ПОДПИСЬ
 74. ПОДПИСЬ
 75. ПОДПИСЬ
 76. ПОДПИСЬ
 77. ПОДПИСЬ
 78. ПОДПИСЬ
 79. ПОДПИСЬ
 80. ПОДПИСЬ
 81. ПОДПИСЬ
 82. ПОДПИСЬ
 83. ПОДПИСЬ
 84. ПОДПИСЬ
 85. ПОДПИСЬ
 86. ПОДПИСЬ
 87. ПОДПИСЬ
 88. ПОДПИСЬ
 89. ПОДПИСЬ
 90. ПОДПИСЬ
 91. ПОДПИСЬ
 92. ПОДПИСЬ
 93. ПОДПИСЬ
 94. ПОДПИСЬ
 95. ПОДПИСЬ
 96. ПОДПИСЬ
 97. ПОДПИСЬ
 98. ПОДПИСЬ
 99. ПОДПИСЬ
 100. ПОДПИСЬ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ | № | ЭСКИЗ | Ø мм | ДЛИНА мм | КОЛИЧ. ШТ. | ОБЪЕМ м³ |
|---------------|-------------------------|---|----------|------|----------|------------|----------|
| К9-3 | КР-1 | 1 | 7350 | 22А | 7350 | 4 | 29.4 |
| | (ШТ.2) | 2 | 370 | 8А | 370 | 46 | 17.0 |
| | ОТКРЕП. СТЕЖЕ-М | 2 | СМ. ВЫШЕ | 8А | 370 | 50 | 18.5 |
| | | 3 | 350 | 10А | 350 | 8 | 2.8 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61 | | СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61 | | СТАЛЬ ПРОКАЛАННАЯ МАРКА В ГОСТ 3 К7 ПО ГОСТ 380-60* | | Всего |
|---------------|------------------------------------|-------|------------------------------------|-------|---|-------|-------|
| | Ø мм | Итого | Ø мм | Итого | Профиль | Итого | |
| К9-3 | 22 | 87.6 | 8 | 10.2 | 26.9 | 32.4 | 156.5 |
| | 8 | 10.2 | 10 | 12.3 | 2.6 | 42.0 | 156.5 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. | № ЛИСТА |
|---------------|---------------------------|------------|---------|
| К9-3 | М4 | 2 | 66; 67 |
| | М7 | 4 | |
| | М8 | 4 | |

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | ВЕС СТАЛИ КГ | ВЕС СТАЛИ КГ |
|---------------|---------------|--------------|-----------------|--------------|--------------|
| К9-3 | 2.9 | 200 | 1.18 | 156.5 | 52.4 |

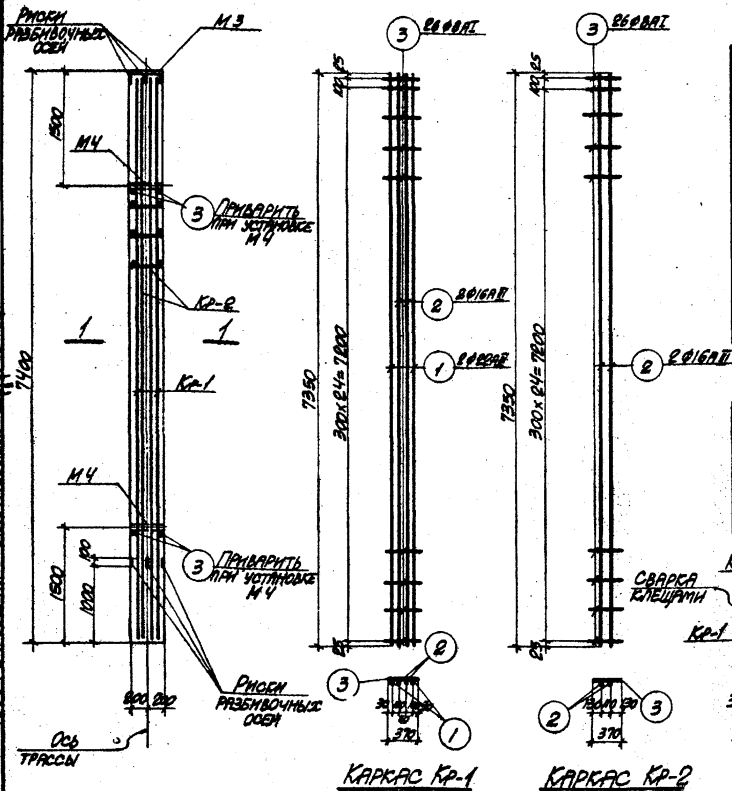
ТД
 1966

КОЛОННА К9-3

КС-01-11
 ВЫПУСК 2
 ЛИСТ 43

9268-02 49

1. МАШ. М-11
 2. МАШ. М-11
 3. МАШ. М-11
 4. МАШ. М-11
 5. МАШ. М-11
 6. МАШ. М-11
 7. МАШ. М-11
 8. МАШ. М-11
 9. МАШ. М-11
 10. МАШ. М-11
 11. МАШ. М-11
 12. МАШ. М-11
 13. МАШ. М-11
 14. МАШ. М-11
 15. МАШ. М-11
 16. МАШ. М-11
 17. МАШ. М-11
 18. МАШ. М-11
 19. МАШ. М-11
 20. МАШ. М-11
 21. МАШ. М-11
 22. МАШ. М-11
 23. МАШ. М-11
 24. МАШ. М-11
 25. МАШ. М-11
 26. МАШ. М-11
 27. МАШ. М-11
 28. МАШ. М-11
 29. МАШ. М-11
 30. МАШ. М-11
 31. МАШ. М-11
 32. МАШ. М-11
 33. МАШ. М-11
 34. МАШ. М-11
 35. МАШ. М-11
 36. МАШ. М-11
 37. МАШ. М-11
 38. МАШ. М-11
 39. МАШ. М-11
 40. МАШ. М-11
 41. МАШ. М-11
 42. МАШ. М-11
 43. МАШ. М-11
 44. МАШ. М-11
 45. МАШ. М-11
 46. МАШ. М-11
 47. МАШ. М-11
 48. МАШ. М-11
 49. МАШ. М-11
 50. МАШ. М-11
 51. МАШ. М-11
 52. МАШ. М-11
 53. МАШ. М-11
 54. МАШ. М-11
 55. МАШ. М-11
 56. МАШ. М-11
 57. МАШ. М-11
 58. МАШ. М-11
 59. МАШ. М-11
 60. МАШ. М-11
 61. МАШ. М-11
 62. МАШ. М-11
 63. МАШ. М-11
 64. МАШ. М-11
 65. МАШ. М-11
 66. МАШ. М-11
 67. МАШ. М-11
 68. МАШ. М-11
 69. МАШ. М-11
 70. МАШ. М-11
 71. МАШ. М-11
 72. МАШ. М-11
 73. МАШ. М-11
 74. МАШ. М-11
 75. МАШ. М-11
 76. МАШ. М-11
 77. МАШ. М-11
 78. МАШ. М-11
 79. МАШ. М-11
 80. МАШ. М-11
 81. МАШ. М-11
 82. МАШ. М-11
 83. МАШ. М-11
 84. МАШ. М-11
 85. МАШ. М-11
 86. МАШ. М-11
 87. МАШ. М-11
 88. МАШ. М-11
 89. МАШ. М-11
 90. МАШ. М-11
 91. МАШ. М-11
 92. МАШ. М-11
 93. МАШ. М-11
 94. МАШ. М-11
 95. МАШ. М-11
 96. МАШ. М-11
 97. МАШ. М-11
 98. МАШ. М-11
 99. МАШ. М-11
 100. МАШ. М-11



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

48

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА К. КАРКАСОВ | № ПОЗ. | РАСЧЕТ | Ø ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ-ВО ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|---------------|-------------------|--------|------------------|------|----------|------------|---------------|
| К9-4 | КР-1 (шт. 2) | 1 | 7350 | 22АВ | 7350 | 2 4 | 29.4 |
| | | 2 | 7350 | 16АВ | 7350 | 2 4 | 29.4 |
| | | 3 | 370 | 8АТ | 370 | 26 58 | 19.2 |
| | КР-2 (шт. 2) | 2 | СМ. ВЫШЕ | 16АВ | 7350 | 2 4 | 29.4 |
| | | 3 | — | 8АТ | 370 | 26 58 | 19.2 |
| | | 3 | ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЬЖИ | 8АТ | 370 | — 4 | 1.5 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61 | | | СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61 | | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВЛСТ-3 К1 ПО ГОСТ 380-60* | | | ВСЕГО |
|---------------|------------------------------------|------------|-------|----------------------------------|---------|------|--|-------|-------|-------|
| | Ø ММ | ИТОГО | | Ø ММ | ИТОГО | | ПРОФИЛЬ | ИТОГО | | |
| К9-4 | 10 16 22 | 14 925.876 | 181.9 | 8 28 | 150 3.9 | 19.7 | 10.1 2.6 | 12.7 | 214.3 | |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-ВО ШТ. | № ЛИСТА |
|---------------|---------------------------|------------|---------|
| К9-4 | М3 | 1 | 66, 67 |
| | М4 | 2 | |

СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

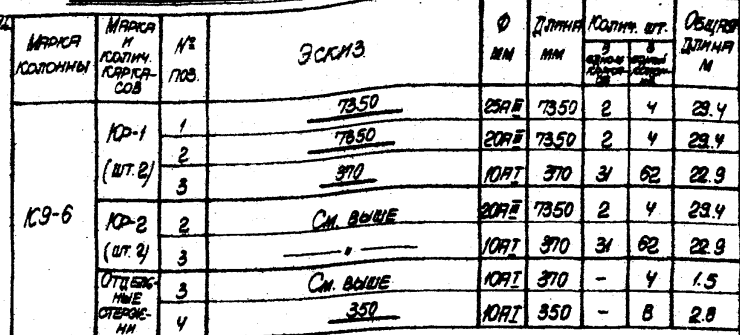
| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М³ | ВЕС СТАЛИ КГ ВСЕГО | ВЕС СТАЛИ КГ БЕЗ ВЕСА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ |
|---------------|---------------|--------------|-----------------|--------------------|---|
| К9-4 | 2.9 | 200 | 1.18 | 214.3 | 18.0 |

ТА 1966

КОЛОННА К9-4

ИС-01-11
ВЫПУСК 2
Лист 44

9268-02 50



| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЕ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61 | | | | СТАЛЕ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61 | | | | СТАЛЕ ПОДПЛАТНИКА МАРКА ВУСТ-347 по ГОСТ 380-60 | | | | Всего |
|------------------|---------------------------------------|-----|--|-------|-------------------------------------|--|--|-------|---|-----|-------|------|-------|
| | Ø мм | | | Итого | Ø мм | | | Итого | ПРОФИЛИ | | Итого | | |
| | 20 | 25 | | | | | | | Л | В | | В | |
| К9-6 | 452 | 432 | | 258,4 | 421 | | | 421 | 324 | 2,6 | | 42,0 | 342,5 |

[illegible]

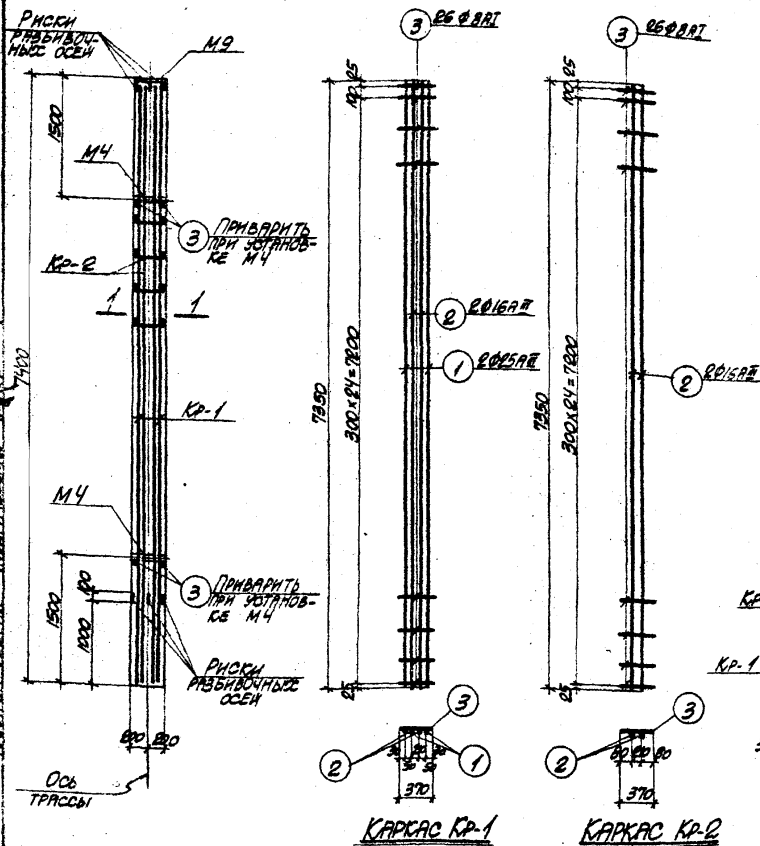
1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАГЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

| МАРКА КОТОННЫ | ВЕС КОТОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ К ¹ | |
|------------------|---------------------|-----------------|-----------------------------------|--------------------------|-------------------------------------|
| | | | | ВСЕГО | ВТОМ ЧИСЛЕ БЕТАНИДНОЙ СИСТЕМЫ |
| К9-6 | 2.9 | 200 | 1.18 | 342.5 | 53.4 |

ТД
1966

КОЛОННА К9-6

| | |
|----------|----|
| ИС-04-Н | |
| Выпуск 2 | |
| Лист | 40 |



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОНИНЫ | ВЕС КОЛОНИНЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ КГ | |
|-------------------|----------------------|-----------------|-----------------------------------|--------------|-------------------------------------|
| | | | | Всего | в том числе защитные элементы |
| К-9-7 | 2.9 | 300 | 1.18 | 239.9 | 18.0 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ ФОРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-ВО КОЛОН СОВ | № ПОВ. | ГОДА | Ø ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ-ВО СВЯЗ- СОВ | КОЛ-ВО СВЯЗ- СОВ | ОБЪЕМ М |
|------------------|--------------------------------------|-----------|-----------|---------|-------------|------------------------|------------------------|------------|
| К9-7 | КР-1 (УП.2) | 1 | 7350 | 25АВ | 7350 | 2 | 4 | 29.4 |
| | | 2 | 7350 | 16АВ | 7350 | 2 | 4 | 29.4 |
| | | 3 | 370 | 8АГ | 370 | 26 | 50 | 19.2 |
| | КР-2 (УП.2) | 2 | СМ. БЫЛУЕ | 16АВ | 7350 | 2 | 4 | 29.4 |
| | | 3 | " | 8АГ | 370 | 26 | 50 | 19.2 |
| | ОТДЕЛ НА СТЕЖ- НИ | 3 | СМ. БЫЛУЕ | 8АГ | 370 | - | 4 | 1.5 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА | СТАЛЬ КЛАССА А-В по ГОСТ 5781-67 | | СТАЛЬ КЛАССА А-7 по ГОСТ 5781-67 | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ КЛАССА А-В по ГОСТ 3802-60 | | ВСЕГО |
|-------|-------------------------------------|-------------------|-------------------------------------|---------------|---|-------------------------|------------|
| | КОЛОННЫ | Ф 114 10 16 25 | ИТОГО | Ф 114 8 28 | ИТОГО | ПРОФИЛЬ 8-8 10-10 | |
| КВ-7 | 14 | 925/132 | 207.5 | 15.8/3.9 | 197 | 121/2.9 | 12.7 239.9 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОМПЛЕКТОВ | МАРКА ЗАПАСНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. | № ЛИСТА |
|---------------------|--------------------------------|---------------|------------|
| К9-7 | М4 | 2 | 66; 67 |
| | М9 | 1 | |

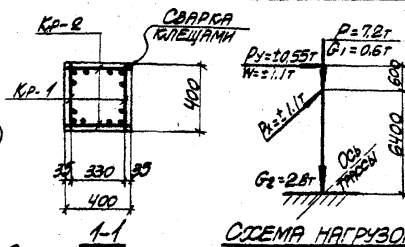


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАГЛАВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТД
1966

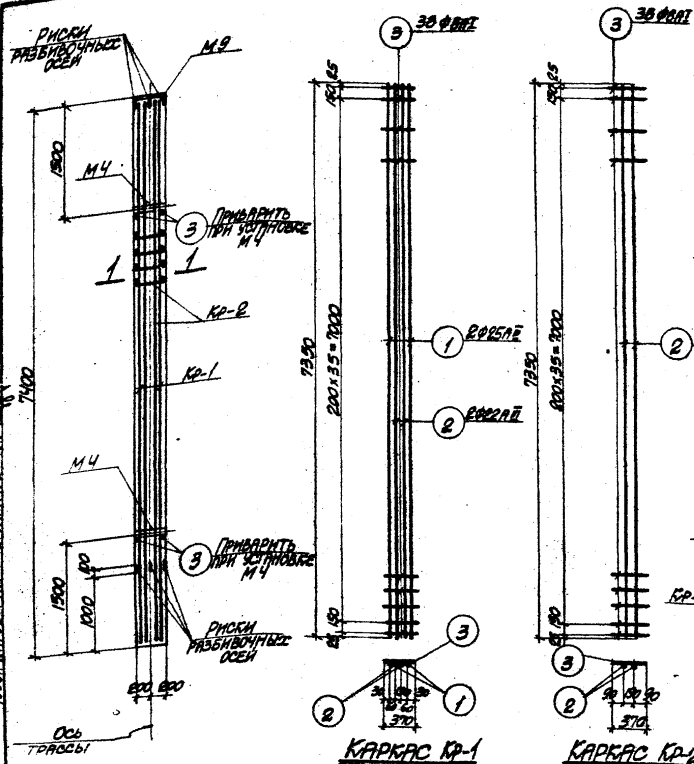
КОЛОННА К9-7

MC-04-14

ВЫПУСК

ЛЮТ 4

1. В СЕЧЕНИИ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
 2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

53

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА АРМАТУРЫ | № КОЛОННЫ | ЗНАЧЕНИЕ | Ф | ДЛИНА | КОЛ-ВО ШТ. | ОБЪЕМ |
|---------------|----------------|-----------|----------|------|-------|------------|---------|
| | | | | мм | мм | | м |
| K9-9 | K9-1 | 1 | 7350 | 25ФВ | 7350 | 2 | 4 29.4 |
| | | 2 | 7350 | 22ФВ | 7350 | 2 | 4 29.4 |
| | | 3 | 370 | 8ФВ | 370 | 38 | 76 28.1 |
| | K9-2 | 2 | СМ. ВЫШЕ | 22ФВ | 7350 | 2 | 4 29.4 |
| | | 3 | СМ. ВЫШЕ | 8ФВ | 370 | 38 | 76 28.1 |
| | ОТДЕЛКА | 3 | СМ. ВЫШЕ | 8ФВ | 370 | - | 4 1.5 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61 | СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61 | СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ МАРКА ВСТ. 3 КЛ. ПО ГОСТ 380-60 | ВСЕГО |
|---------------|-----------------------------------|----------------------------------|---|------------|
| | Ф мм | Ф мм | ПРОФИЛЬ | |
| | 10 22 23 | 8 20 | | |
| K9-9 | 1.4 7350 13.2 | 229.6 22.8 3.9 | 26.7 10.1 2.6 | 12.7 329.0 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-ВО ШТ. | № ЛИСТА |
|---------------|---------------------------|------------|---------|
| K9-9 | M4 | 2 | 56, 67 |
| | M9 | 1 | |

ПРИМЕЧАНИЯ:

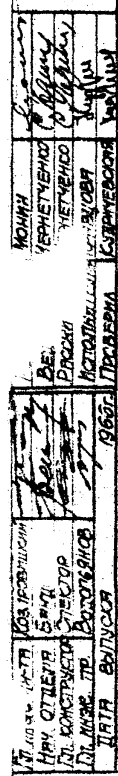
- В СЕЧЕНИИ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ КГ |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|---------------------------------|
| | | | | В ТОН ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ |
| K9-9 | 2.9 | 300 | 1.18 | 329.0 13.0 |

| | | |
|---------|--------------|----------|
| ТД 1966 | КОЛОННА K9-9 | ИС-01-11 |
| | | ВЫПУСК 2 |
| | | ЛИСТ 49 |

9268-02 55

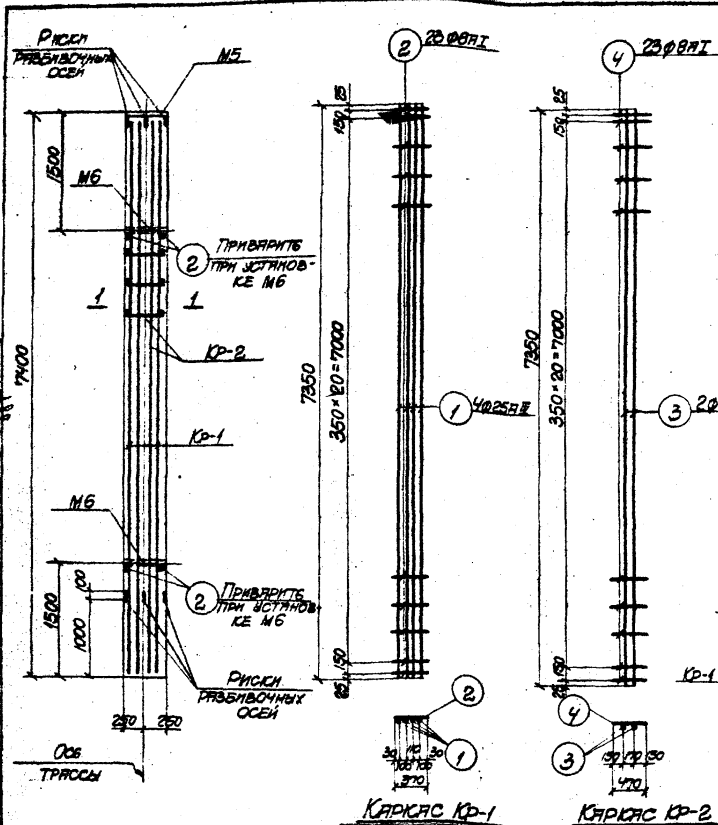


КАРКАС КР,

| МАРКА КАПОННЫ | ВЕС КАПОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ И | |
|------------------|---------------------|-----------------|-----------------------------------|-------------|---|
| | | | | ВСЕГО | В ТОМ ЧИСЛЕ ЭКСТРЕМНЫХ САТЕЛЛИТОВ |
| К10-2 | 3.7 | 300 | 1.48 | 262.3 | 22.1 |

| | | | |
|------------|---------------|----------|----|
| ТД 1966 | КОЛОННА К10-2 | 10-01-11 | |
| | | ВЫПУСК 2 | |
| | | Лист | 51 |

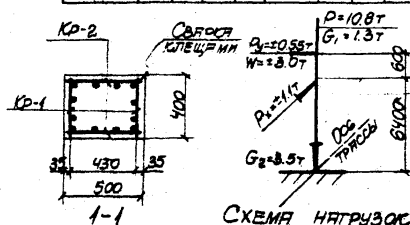
| | | | | | |
|---------------|------------|----------|-----------|----------|----------|
| 13. ИМЯ И ОТЧ | КОРНЕВИЧЕВ | ИМЯ | ПРИСТАВКА | ИМЯ | ОТЧЕТЧИК |
| ИМЯ ОТЦА | СЕРГЕЕ | ИМЯ | ВЕР. ИМЯ | ВЕР. ИМЯ | ВЕР. ИМЯ |
| ОТЧЕТЧИК | СЕРГЕЕ | ОТЧЕТЧИК | ОТЧЕТЧИК | ОТЧЕТЧИК | ОТЧЕТЧИК |
| 13. ИМЯ И ОТЧ | КОРНЕВИЧЕВ | ИМЯ | ПРИСТАВКА | ИМЯ | ОТЧЕТЧИК |
| ИМЯ ОТЦА | СЕРГЕЕ | ИМЯ | ВЕР. ИМЯ | ВЕР. ИМЯ | ВЕР. ИМЯ |
| ОТЧЕТЧИК | СЕРГЕЕ | ОТЧЕТЧИК | ОТЧЕТЧИК | ОТЧЕТЧИК | ОТЧЕТЧИК |
| ИМЯ И ОТЧ | КОРНЕВИЧЕВ | ИМЯ | ПРИСТАВКА | ИМЯ | ОТЧЕТЧИК |
| ИМЯ ОТЦА | СЕРГЕЕ | ИМЯ | ВЕР. ИМЯ | ВЕР. ИМЯ | ВЕР. ИМЯ |
| ОТЧЕТЧИК | СЕРГЕЕ | ОТЧЕТЧИК | ОТЧЕТЧИК | ОТЧЕТЧИК | ОТЧЕТЧИК |



| ТЕХНИКО - ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ | | | | |
|---|---------------------|-----------------|-----------------------------------|------------------------|
| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИН КГ ВСЕГО |
| К10-3 | 3,7 | 300 | 1,48 | 323,0 |
| | | | | 22,1 |

| СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОТУЧ КОТОННУ | | | | | | | 56 | |
|---------------------------------------|--|-----------|-------------|---------|-------------|--|----------------------|------|
| МАРКА КОТОННЫ | МАРКА И КОТОНН. КАРТА- СОВ | № ПОВ. | СОСТАВ | Ø мм | ДЛИНА мм | КОТОНН. ШТ <div>в оту-ч катуш- ке</div> <div>в оту-ч боби- не</div> | ОБЩАЯ ШТОРА- И | |
| K10-3 | Кр-1 (шт. 2) | 1 | <u>7350</u> | 25AE | 7350 | 4 | 8 | 58.6 |
| | | 2 | <u>370</u> | BAI | 370 | 29 | 46 | 17.0 |
| | | 3 | <u>7350</u> | 18AE | 7350 | 2 | 4 | 29.4 |
| | | 4 | <u>370</u> | BAI | 370 | 23 | 46 | 21.6 |
| | ОТДЕЛКА НА СТРОЧ- НИ | 2 | J.M. BOWIE | BAI | 370 | - | 4 | 1.5 |

| ВЫБОРКА СТАТИИ НА ОДНУ КОЛОНЧУ (КГ) | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|--------------------------------------|------|------|-------|--------------------------------------|-----|--|-------|--|-----|-------|------|-------|
| МАРКА КОЛОНЧЫ | СТАТИЯ КЛАССА А-Е ПО ГОСТ 5781-61 | | | | СТАТИЯ КЛАССА А-Е ПО ГОСТ 5781-61 | | | | СТАТИЯ ПРОДВИЖЕННАЯ МАРКА В ГОСТ 3 К 3 К ПО ГОСТ 380-60* | | | | Всего |
| | Ø мм | | | Итого | Ø мм | | | Итого | ПРОДВИЖ | | Итого | | |
| | 10 | 18 | 25 | | 8 | 28 | | | 8-8 10-10 | | | | |
| К10-3 | 14 | 58.8 | 28.4 | 286.6 | 15.8 | 4.8 | | 20.6 | 12.6 | 3.2 | | 15.8 | 323.0 |



| ВЫБОРКА ЗАКЛАТЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ | | | |
|---|---------------------------------|---------------|------------|
| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-ВО ШТ. | № ЛИСТА |
| К10-3 | М5 | 1 | 66;67 |
| | М6 | 2 | |

Примечания:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛЮЧАЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТД
1966

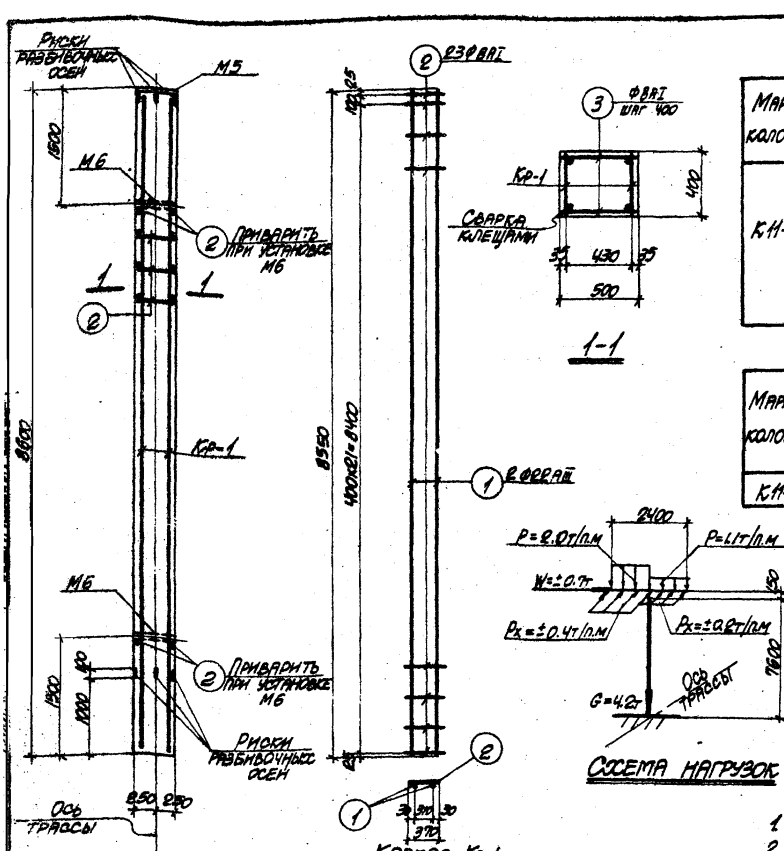
КОЛОННА К10-3

MC-01-11

Выпуск 2

Лист 52

9268-02 58



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

57

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КАЧЕСТВО АРМАТУРЫ | № ПОЗ | ЭСЕНЗ | Ф мм | Длина мм | Количество шт. | Объем бетона м³ |
|---------------|---------------------------|-------|----------|------|----------|----------------|-----------------|
| КН-1 | КП-1 (шт. 2) | 1 | 8550 | 8550 | 2 | 4 | 34.2 |
| | | 2 | 370 | 370 | 23 | 46 | 17.0 |
| | ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ | 2 | СМ. ВЫШЕ | 370 | - | 4 | 1.5 |
| | | 3 | 470 | 470 | - | 46 | 21.6 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КН)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61 | СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61 | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В КСТ-3 КН ПО ГОСТ 380-60 | ВСЕГО |
|---------------|------------------------------------|----------------------------------|--|------------|
| | Ф мм | Ф мм | ПРОФИЛЬ | |
| | 10 22 | 8 28 | 1-8 15.8 | |
| КН-1 | 14 12.6 | 12.4 15.8 4.8 | 20.6 2.6 3.2 | 15.8 139.8 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КАЧЕСТВО | № ЛИСТА |
|---------------|---------------------------|----------|---------|
| КН-1 | М5 | 1 | 66; 67 |
| | М6 | 2 | |

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- 2 ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | ВЕС СТАЛИ КН |
|---------------|---------------|--------------|-----------------|--------------|
| КН-1 | 4.3 | Б20 | 1.72 | 139.8 |
| | | | | 22.1 |

ТА
1966

КОЛОННА КН-1

КС-01-11
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 53

9268-02 59

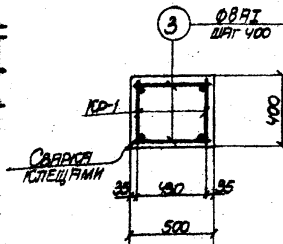


Diagram illustrating the loading on a crane hook structure. The hook is subjected to a vertical load $W = 277$ kN. The hook's cross-section is defined by a diameter of 1200 mm and a flange thickness of 21 mm. The hook is supported by a base with a height of 1600 mm. The base is subjected to a horizontal load $P = 277$ kN. The base is also subjected to a vertical load $W = 277$ kN. The base is supported by a foundation with a width of 21 mm. The foundation is subjected to a horizontal load $P = 277$ kN. The foundation is also subjected to a vertical load $W = 277$ kN. The foundation is supported by a base with a height of 1600 mm. The base is subjected to a horizontal load $P = 277$ kN. The base is also subjected to a vertical load $W = 277$ kN. The base is supported by a foundation with a width of 21 mm. The foundation is subjected to a horizontal load $P = 277$ kN. The foundation is also subjected to a vertical load $W = 277$ kN.

58

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛОН. РАКОВ- ОСБ | № ТРОС. | ЗОНА | Ø мм | ДЛИНА мм | КОЛ-Ч ЛТ | | Объем ДЛИННА м |
|------------------|---------------------------------------|------------|-------------|---------|-------------|--------------------------|---------------------|----------------------|
| | | | | | | 3 ОП-Ч КОС-Ч СЕ | ОП-Ч КОС-Ч НЕ | |
| КМ-2 | КД-1 ЛТ-2 | 1 | <u>8550</u> | 22АЭ | 8550 | 2 | 4 | 34.2 |
| | | 2 | <u>370</u> | 8АЭ | 370 | 23 | 46 | 17.0 |
| | 2 | СМ. БОЛЬШЕ | 8АЭ | 370 | — | 4 | 1.5 | |
| | 3 | <u>470</u> | 8АЭ | 470 | — | 46 | 21.6 | |
| | 4 | <u>450</u> | 10АЭ | 450 | — | 8 | 3.6 | |

| МАРКА | СТАЛ 16 КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61 | | | | СТАЛ 16 КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61 | | | | СТАЛ ПОВЫШЕННОГО МАРКИ В-2-3 КЛ по ГОСТ 3802-60 | | | | ВСЕГО |
|---------|--|--|-------|------|---------------------------------------|-------|---------|-----|---|------|------|--|-------|
| | Ø мм | | Итого | Ø мм | | Итого | ПРОФИЛИ | | Итого | | | | |
| КОЛОННЫ | 22 | | | 8 | 10 | | | 2 | | 3 | | | |
| КН-2 | 102.0 | | 102.0 | 15.8 | 13.4 | 29.3 | 39.4 | 3.2 | | 42.6 | 73.8 | | |

| МАРКА КОТОННЫ | МАРКА ЗАЯВЛЯЕМО- ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ | № ЛИСТА |
|------------------|---------------------------------|--------------|------------|
| КН-2 | М6 | 2 | 66, 67 |
| | М7 | 4 | |
| | М8 | 4 | |

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

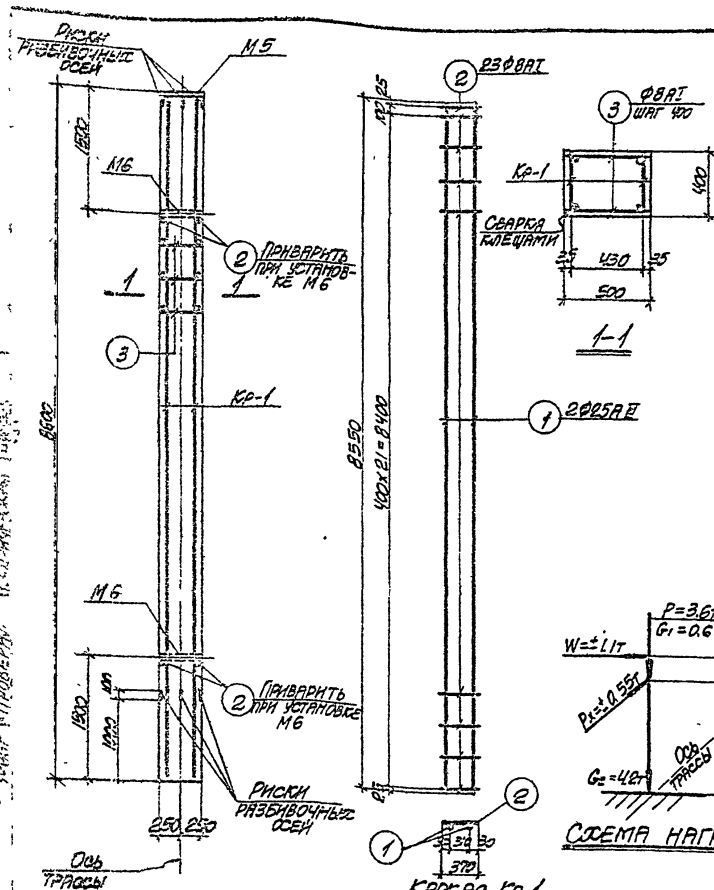
| МАРКА КОЛЧОНЫ | ВЕС КОЛЧОНЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТИЛН К ¹ ВСЕГО | ВЕС ЧЕЖИ СРЕДНЕГО СРЕДНЕГО |
|------------------|---------------------|-----------------|-----------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|
| К4-2 | 4.3 | 200 | 1.72 | 73.8 | 54.0 |

ТД
1966

КОЛОННА КМ-2

ИС-01-11
Выпуск 2
Лист 54

9268-02 60



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛОННЫ МАРКА СОВ | № ПОЗ | ГОДА | Φ мм | ДЛИНА мм | КАНАЛ 5 80 мм СРЕД ЦЕ | УГ 80 мм СРЕД ЦЕ | СЫЛЫ М |
|---------------|---------------------------|-------|----------|---------|-------------|-----------------------------------|---------------------------|-----------|
| КН-3 | КР-1 (УГ. 2) | 1 | 2550 | 250 | 650 | 2 | 4 | 34.2 |
| | | 2 | 370 | 800 | 370 | 23 | 46 | 17.0 |
| | УДАЛЕН НА СТЕПЕНЬ | 2 | СМ. ВЫШЕ | 800 | 370 | - | 4 | 1.5 |
| | | 3 | 470 | 800 | 470 | - | 46 | 21.6 |

| МАРКА | СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61 | | | | СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61 | | | | СТАЛЬ ПРОЦЕССА МАРКА ВСТ 3-80 ПО ГОСТ 360-80 | | | | ВСЕГО | |
|-------|---------------------------------------|------|--|-------|-------------------------------------|-----|--|-------|--|---------------|--|-------|-------|-------|
| | Φ мм | | | ИТОГО | Φ мм | | | ИТОГО | ПРОФИЛЬ | | | ИТОГО | | |
| | 10 | 25 | | | 8 | 25 | | | 8-8 | ПАРЫ 10/10 | | | | |
| КН-3 | 1,4 | 13,7 | | 133,1 | 15,8 | 4,8 | | 20,6 | 12,6 | 3,2 | | | 15,8 | 169,5 |

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-ВО ШТ. | № ЛИСТА |
|------------------|---------------------------------|---------------|------------|
| К.Н-3 | М5 | 1 | 66;67 |
| | М6 | 2 | |

2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

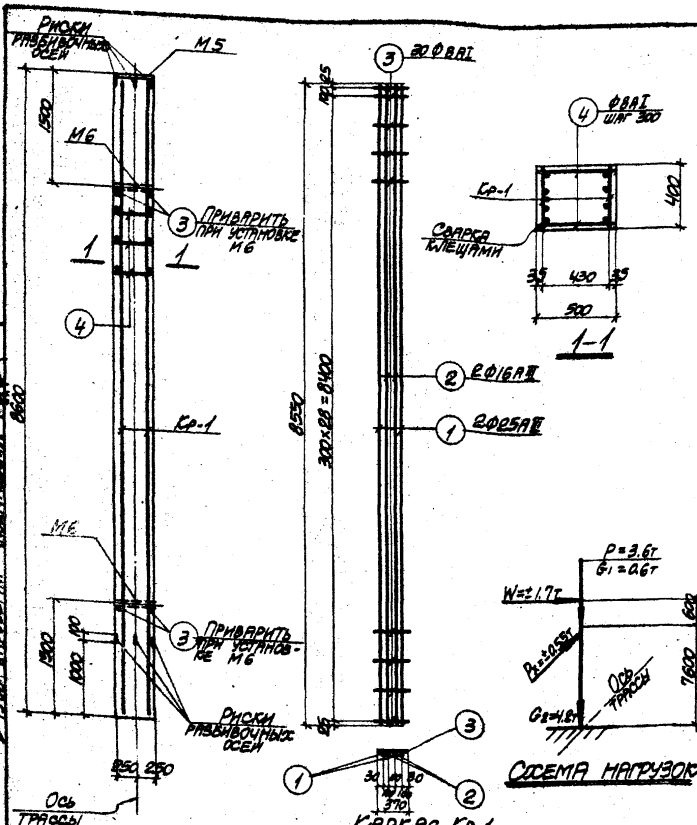
МАРКАС №-1
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛК КГ | |
|------------------|---------------------|-----------------|-----------------------------------|--------------|--|
| | | | | ВСЕГО | И ТОН НАГРУЗКА РАСЧЕТНОЙ СИСТЕМЫ |
| КН-3 | 43 | 200 | 1.72 | 169.5 | 22.1 |

| | | | |
|------------|---------------|----------|----|
| ТД 1966 | КАЛОНИНА КН-3 | ИС-01-11 | |
| | | Выпуск 2 | |
| | | Лист | 55 |

9268-02 61

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
 2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

60

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ | № ПОС | ГОТОВИЗ | Φ мм | ДЛИНА мм | КОЛ-ВО ШТ | ОБЪЕМ м³ | ДЛИНА м |
|---------------|-------------------------|-------|----------|-------|----------|-----------|----------|---------|
| КН-4 | Кр-1 (шт. 2) | 1 | 8550 | 25AII | 8550 | 2 | 4 | 34.2 |
| | | 2 | 8550 | 8AII | 8550 | 2 | 4 | 34.2 |
| | | 3 | 370 | 8AII | 370 | 30 | 60 | 22.2 |
| | ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕПЕНЫ | 3 | СМ. ВЫШЕ | 8AII | 370 | - | 4 | 1.5 |
| | | 4 | 470 | 8AII | 470 | - | 60 | 22.2 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61 | СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61 | СТАЛЬ ПРОВОДОВАЯ МАРКИ В КСТ. 3 КЛ ПО ГОСТ 380-60 | ВСЕГО |
|---------------|------------------------------------|----------------------------------|---|------------|
| | Φ мм | Φ мм | ПРОФИЛЬ | |
| | 10 16 25 | Итого | Итого | |
| КН-4 | 14 540.817 | 187.1 20.5 4.8 | 25.3 26 3.2 | 15.0 228.2 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-ВО ШТ. | № ЛИСТА |
|---------------|---------------------------|------------|---------|
| КН-4 | M5 | 1 | 66,67 |
| | M6 | 2 | |

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | ВЕС СТАЛИ кг | ВСЕГО |
|---------------|---------------|--------------|-----------------|--------------|-------|
| КН-4 | 43 | 200 | 1.72 | 228.2 | 22.1 |

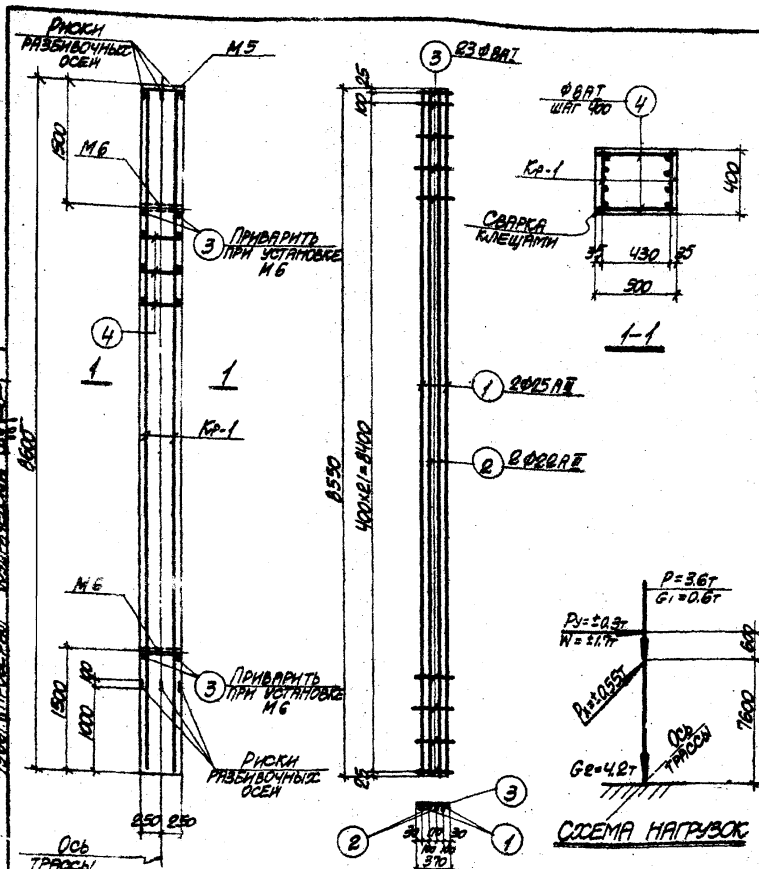
ТА 1966

КОЛОННА КН-4

КО-01-Н
 ВЫПУСК 2
 Лист 56

9268-02 62

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
 2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
 ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ КГ ВСЕГО | В ТИП. ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ |
|------------------|---------------------|-----------------|-----------------------------------|-----------------------|--|
| КН-5 | 4,3 | В00 | 1,72 | 271,5 | 22,1 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛОННЫ КАРКА СДБ | № ПОЗ. | ГОТОВ | Φ ММ | ДЛИНА ММ | КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ | КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|------------------|---------------------------------------|-----------|----------|---------|-------------|-------------------------------------|-------------------------------------|---------------------|
| КН-5 | КР-1 (ШТ. 2) | 1 | 8550 | 25АТ | 8550 | 2 | 4 | 34,2 |
| | | 2 | 8550 | 25АТ | 8550 | 2 | 4 | 34,2 |
| | | 3 | 370 | 8АТ | 370 | 23 | 46 | 17,0 |
| | ОТДЕЛЬ- НЫЕ ОТРЕЗКИ НА | 3 | ОМ. ВЫШЕ | 8АТ | 370 | — | 4 | 1,5 |
| | | 4 | 470 | 8АТ | 470 | — | 46 | 21,6 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61 | | | СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61 | | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРШВ КСЗ.КП ПО ГОСТ 380-60 | | | ВСЕГО |
|------------------|---------------------------------------|-------|--------|-------------------------------------|---------|-------|--|-------|------|-------|
| | Φ ММ | ИТОГО | Φ ММ | ИТОГО | ПРОФИЛЬ | ИТОГО | Φ ММ | ИТОГО | Φ ММ | |
| КН-5 | 14 22 25 | 235,1 | 13 8 8 | 206 | 26 32 | 15,8 | 271,5 | | | |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. | № ЛИСТА |
|------------------|---------------------------------|---------------|------------|
| КН-5 | М5 | 1 | 66, 67 |
| | М6 | 2 | |

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

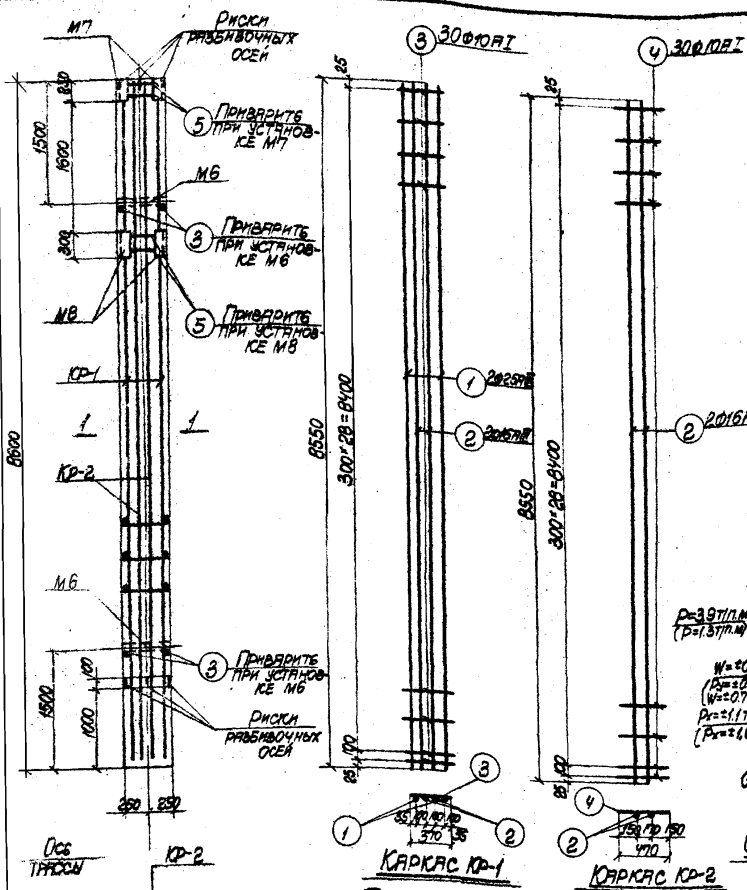
ТД
1966

КОЛОННА КН-5

ИО-01-11
 ВЫПУСК 2
 ЛИСТ 57

9268-02 63

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК ПРИВЕДЕНА ДВЕ КОМБИНАЦИИ РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК.
 2. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

63

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ | № ПОС. | ГОСТ | Ø мм | ДЛИНА мм | КОЛИЧ. ШТ. В СБОРНОЙ РАМКЕ | ОБЩАЯ ДЛИНА м | |
|---------------|-------------------------|--------|-------------|-------|----------|----------------------------|---------------|------|
| КН-7 | КР-1 (шт. 2) | 1 | <u>8550</u> | 25АII | 8550 | 2 | 4 | 34.2 |
| | | 2 | <u>8550</u> | 16АII | 8550 | 2 | 4 | 34.2 |
| | | 3 | <u>370</u> | 10АII | 370 | 30 | 60 | 82.2 |
| | КР-2 (шт. 2) | 2 | См. ВЫШЕ | 16АII | 8550 | 2 | 4 | 34.2 |
| | | 4 | <u>470</u> | 10АII | 470 | 30 | 60 | 82.2 |
| | ОТДЕЛЬНЫЕ ОТЕРАЖИВЛЕНИЯ | 3 | См. ВЫШЕ | 10АII | 370 | — | 4 | 1.5 |
| | | 5 | <u>450</u> | 10АII | 450 | — | 8 | 3.6 |
| | | | | | | | | |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61 | | СТАЛЬ КЛАССА А-2 ПО ГОСТ 5781-61 | | СТАЛЬ ПРОВЕРЕННАЯ МАРКА В.К.СТ. 3-01 ПО ГОСТ 380-60* | | Всего |
|---------------|------------------------------------|-------|----------------------------------|-------|--|-------|-------|
| | Ø мм | Итого | Ø мм | Итого | Продольные | Итого | |
| КН-7 | 16 25 | 239.7 | 10 | 45.4 | 324.3 | 42.6 | 327.7 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛИЧ. ШТ. | № ЛИСТА |
|---------------|---------------------------|------------|---------|
| КН-7 | М6 | 2 | 66, 67 |
| | М7 | 4 | |
| | М8 | 4 | |

СХЕМА НАГРУЗОК

2-2

ПРИМЕЧАНИЯ:

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

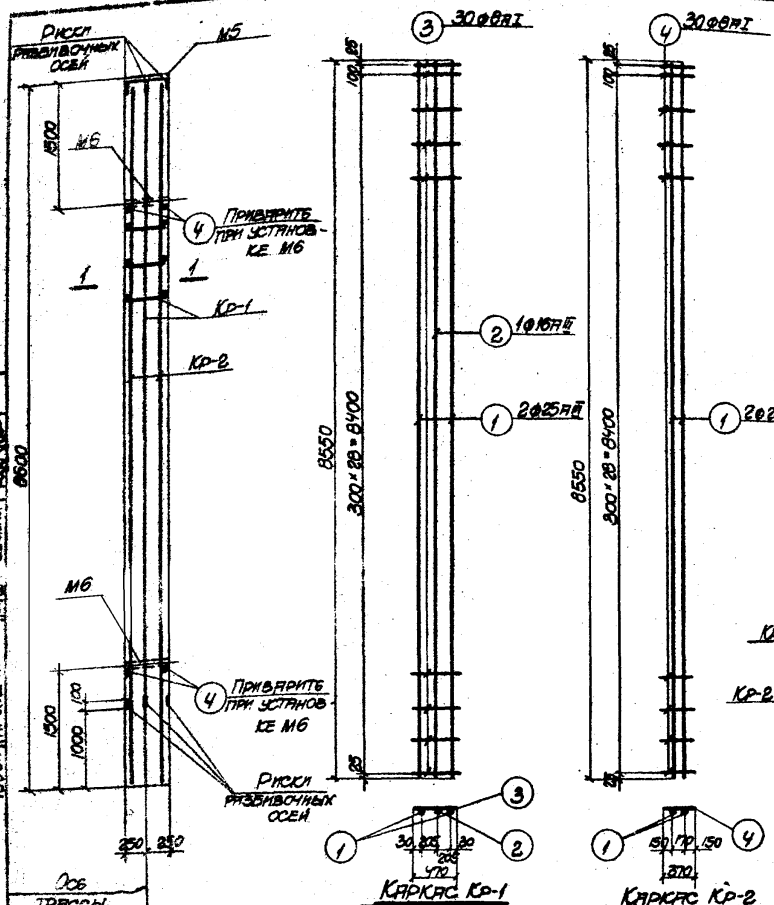
| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | ВЕС СТАЛИ кг | Всего |
|---------------|---------------|--------------|-----------------|--------------|-------|
| КН-7 | 4.3 | 200 | 1.78 | 327.7 | 54.0 |

ТА 1966

КОЛОННА КН-7

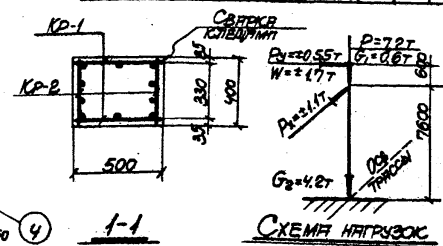
ИС-01-11
 Выпуск 2
 Лист 59

1. ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ КОЛОННЫ
 2. СРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КОЛОННЫ
 3. НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КОЛОННЫ
 4. ПОСРЕДСТВОМ КОТОРЫХ
 КОЛОННЫ
 1986-1987



| СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ | | | | | | | | | | 65 |
|---------------------------------------|-------------------------|-------|----------|------|----------|------------|---------|---------------|--|----|
| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ | № ПР. | ЗНАЧ. | Ø мм | ДЛИНА мм | КОЛ-ВО ШТ. | ВЕС ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА м | | |
| КН-9 | КР-1 (шт. 2) | 1 | 8550 | 25А5 | 8550 | 2 | 4 | 34.2 | | |
| | | 2 | 8550 | 16А5 | 8550 | 1 | 2 | 17.1 | | |
| | | 3 | 470 | 8А5 | 470 | 30 | 60 | 22.2 | | |
| | КР-2 (шт. 2) | 1 | СМ. ВЫШЕ | 25А5 | 8550 | 2 | 4 | 34.2 | | |
| | | 4 | 370 | 8А5 | 370 | 30 | 60 | 22.2 | | |
| | ОТДЕЛЕНИЕ СЕРИИ | 4 | СМ. ВЫШЕ | 8А5 | 370 | - | 4 | 1.5 | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

| ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг) | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|---------------------------------------|------|------|-------|---------------------------------------|-----|-------|--------------|---|------|-------|--|-------|
| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61 | | | | СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61 | | | | СТАЛЬ ПРОВЕРЖЕННАЯ МАРКА ВКСТ. 3 КЛ. 4 ПО ГОСТ 380-60 | | | | ВСЕГО |
| | Ø мм | | | | Ø мм | | | | ПРОФИЛИТ | | | | |
| | 10 | 16 | 25 | Итого | 8 | 20 | Итого | 8-8 12-12 | Итого | | | | |
| КН-9 | 1.4 | 21.0 | 23.4 | 23.8 | 20.4 | 4.8 | 25.2 | 12.6 | 3.2 | 15.8 | 332.8 | | |



| ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ | | | | |
|---|---------------------------|------------|---------|--|
| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | КОЛ-ВО ШТ. | № ЛИСТА | |
| КН-9 | М5 | 1 | 66, 67 | |
| | М6 | 2 | | |

| ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ | | | | | |
|--|---------------|--------------|-----------------|--------------|--------------------------------|
| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | ВЕС СТАЛИ кг | В ТОМ ЧИСЛЕ ВСТАВКИ И ЭЛЕМЕНТЫ |
| КН-9 | 4.3 | 300 | 1.72 | 332.8 | 22.1 |

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
 2. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТА
 966

КОЛОННА КН-9

ИС-01-11
 ВЫПУСК 2
 Лист 61

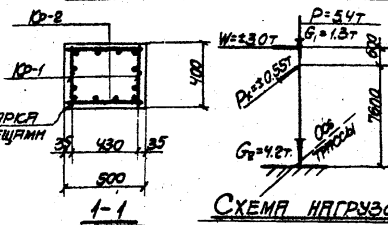
| МАРКА КАПТОНЫ | ВЕС КАПТОНЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м ³ | ВЕС СТАЛКИ К | |
|------------------|---------------------|-----------------|-----------------------------------|--------------|-----------------------------------|
| | | | | ВСЕГО | БЕЗ ВНЕШ. ЗАПЯТЫХ ЭЛЕМЕНТОВ |
| К.4-10 | 4.3 | 300 | 1.72 | 371.6 | 221 |

| СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ | | | | | | | | 66 |
|---------------------------------------|---------------------------------------|-----------|-------------|---------|-------------|----------------------------|----------------------------|-----------------------|
| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. БАРКА- СОВ | № ПОС. | ЭКИВ | Ø мм | ДЛИНА мм | КОЛИЧ. ШТ. | | ОБЩЕЕ ДЛИННОЕ м |
| | | | | | | 3 КОЛОН СРЕДН. ЧА | 3 КОЛОН ВНЕШН. ЧА | |
| К-II-10 | КД-1 (шт. 2) | 1 | <u>8550</u> | 25АII | 8550 | 4 | 8 | 68.4 |
| | | 2 | <u>370</u> | 8АII | 370 | 26 | 52 | 19.3 |
| | КД-2 (шт. 2) | 3 | <u>8550</u> | 18АII | 8550 | 2 | 4 | 34.8 |
| | | 4 | <u>370</u> | 8АII | 370 | 26 | 52 | 24.4 |
| | ОПРЕДЕ- ЛЕНА СТЕРЖ- НИ | 2 | СМ. ВЫШЕ | 8АII | 370 | - | 4 | 1.5 |
| | | | | | | | | |

| МАРКА | СТАЛЕ КЛАССА А-ІІ по ГОСТ 5781-61 | | | СТАЛЕ КЛАССА А-І по ГОСТ 5781-61 | | | СТАЛЕ ПРОФИЛИРОВАННАЯ МАРКА У ГОСТ по ГОСТ 380-60* | | | Всего | |
|-------|--------------------------------------|-----|-------|-------------------------------------|---------|-----|--|-------|-----|-------|-------|
| | КОТЛОНЫ | | | Итого | ПРОФИЛИ | | | Итого | | | |
| | Ф мм | 10 | 18 25 | | Ф мм | 8-8 | 18 25 | | 32 | | |
| КН-10 | 14 | 684 | 234 | 383.2 | 7.8 | 4.8 | 22.6 | 12.6 | 3.2 | 15.8 | 371.6 |

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-Ч. ШТ. | № ЛИСТА |
|------------------|---------------------------------|---------------|------------|
| К11-10 | М5 | 1 | 66, 67 |
| | М6 | 2 | |

2. ДЕТАЛЬ 6. УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.



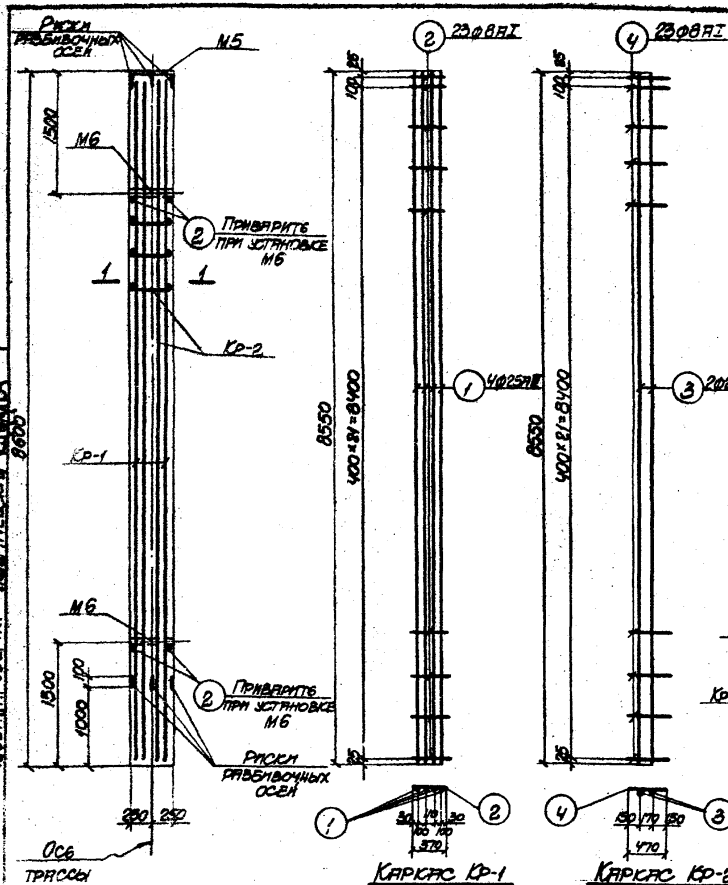
ТД
1966

КОЛОННА КН-10

| | |
|----------|----|
| МС-01-11 | |
| Выпуск 2 | |
| Лист | 62 |

9268-02 68

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
 2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.



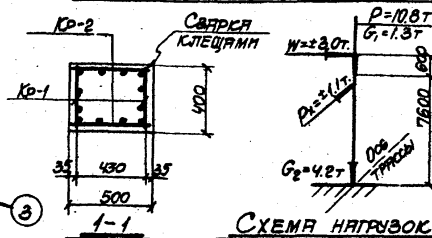
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

67

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ | № ПОС. | ЭОСН | Ø мм | ДЛИНА мм | КОЛ-ВО ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|---------------|-------------------------|--------|----------|------|----------|------------|---------------|
| КН-Н | КР-1 | 1 | 8550 | 25А | 8550 | 4 | 60.4 |
| | (шт.2) | 2 | 370 | 8А | 370 | 23 | 17.0 |
| | КР-2 | 3 | 8550 | 25А | 8550 | 2 | 34.2 |
| | (шт.2) | 4 | 470 | 8А | 470 | 23 | 21.6 |
| | ОТДЕЛ-НЫЕ СЕРИИ | 2 | СМ. ВЫШЕ | 8А | 370 | - | 1.5 |
| | | | | | | | |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-В по ГОСТ 5781-61 | | | | СТАЛЬ КЛАССА А-В по ГОСТ 5781-61 | | | | СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ МАРКА ВРСТ-3-ЭЛ по ГОСТ 380-60 | | | | Всего |
|---------------|----------------------------------|-------|------|-------|----------------------------------|-----|----|-------|--|-----|----|------|-------|
| | 10 | 22 | 25 | Итого | 10 | 22 | 25 | Итого | ПРОФИЛЬ | 10 | 22 | 25 | |
| КН-Н | 1.4 | 102.0 | 22.4 | 366.8 | 15.8 | 4.8 | | 20.6 | 12.6 | 3.2 | | 15.8 | 403.2 |



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА | КОЛ-ВО ШТ. | № ЛИСТА |
|---------------|---------------------------|------------|---------|
| КН-Н | М5 | 1 | 66, 67 |
| | М6 | 2 | |

СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

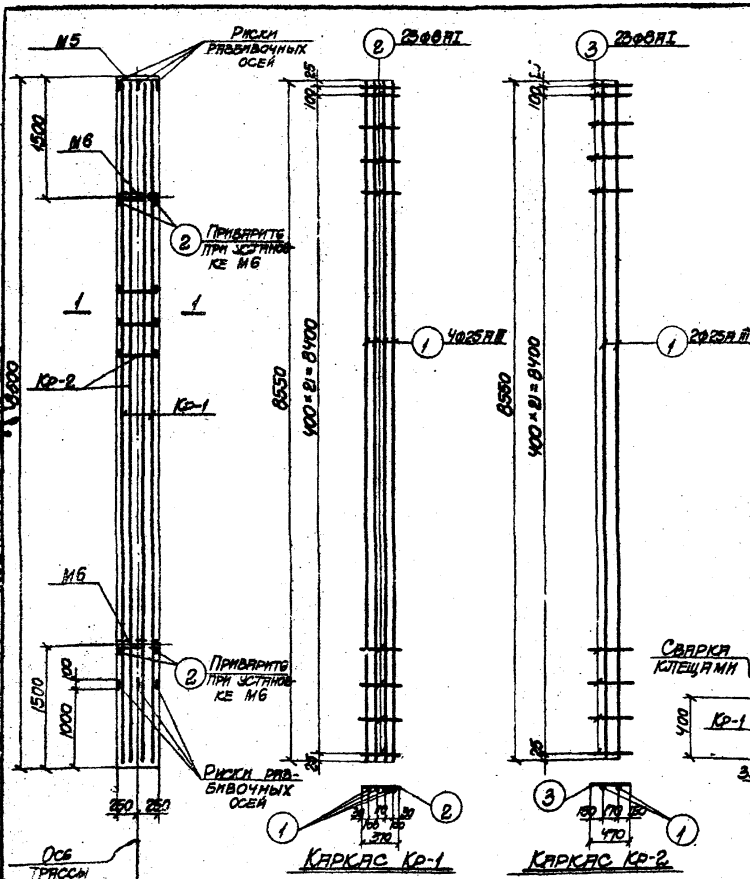
| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | ВЕС СТАЛИ кг | Всего |
|---------------|---------------|--------------|-----------------|--------------|-------|
| КН-Н | 4.8 | 300 | 1.72 | 403.2 | 22.1 |

ТА 1966

КОЛОННА КН-Н

ИС-01-Н
 ВЫПУСК 2
 ЛИСТ 63

9268-02 69

[illegible]

| ТЕХНИКО - ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ | | | | | |
|---|---------------------|-----------------|-----------------------------------|----------------------|---|
| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ И ВСЕГО | В ТОМ ЧИСЛЕ УПРАВЛЕНИЯ И ЭЛЕМЕНТЫ |
| К-11-П2 | 43 | 300 | 172 | 482.9 | 221 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

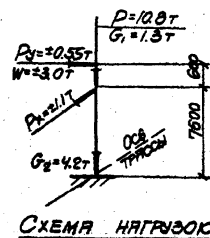
| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА КОЛОН. КОРПУСОВ | № ПЭС | ЭСКЕЗ | Ф мм | ДЛИНА мм | КОЛ-ВО ШТ. | | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|------------------|-------------------------------|----------|-------------|---------|-------------|------------------------|------------------------|---------------------|
| | | | | | | В КОЛОН. КОРПУСЕ | В КОЛОН. КОРПУСЕ | |
| КН-12 | КН-1 (шт. 2) | 1 | <u>8550</u> | 2598 | 8550 | 4 | 8 | 68.4 |
| | | 2 | <u>370</u> | 891 | 370 | 23 | 46 | 17.0 |
| | КН-2 (шт. 2) | 1 | См. ВЫШЕ | 2598 | 8550 | 2 | 4 | 34.2 |
| | | 3 | <u>470</u> | 891 | 470 | 23 | 46 | 21.6 |
| | УПРАВ- НЫЕ СТЕРЖ- НИ | 2 | См. ВЫШЕ | 891 | 370 | - | 4 | 1.5 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-Е по ГОСТ 5781-61 | | | | | СТАЛЬ КЛАССА А-Т по ГОСТ 5781-61 | | | | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ-301 по ГОСТ 380-60 | | | | | Всего |
|------------------|-------------------------------------|-----|--|--|-------|-------------------------------------|-----|--|--|-------|---|-----|----|-------|------|-------|
| | Ø мм | | | | Итого | Ø мм | | | | Итого | Профиль | | | Итого | | |
| | 10 | 25 | | | | 8 | 20 | | | | 8 | 10 | 12 | | | |
| К 11-12 | 14 | 385 | | | 396,5 | 15,8 | 4,8 | | | 20,6 | 12,6 | 3,2 | | | 15,8 | 432,9 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОНКУ

| МАРКА КОТОННЫ | МАРКА ЗАКЛЮЧЕНОГО СТЕЖЕНА | КОЛ-ВО ШТ. | № ЛИСТА |
|------------------|---------------------------------|---------------|------------|
| КН-12 | М5 | 1 | 66, 67 |
| | М6 | 2 | |



ПРИМЕЧАНИЯ:

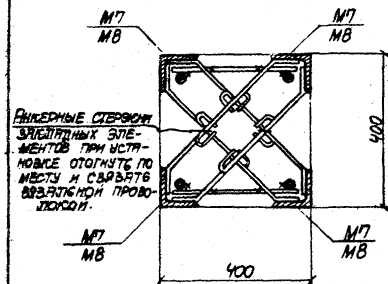
1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ
НА ЛИСТЕ 65.

ТД
1966

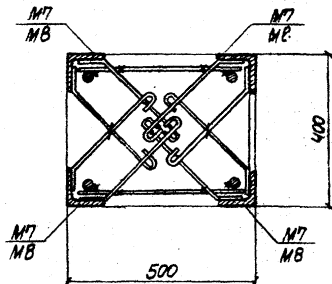
КОЛОННА КМ-12

| | |
|----------|----|
| ИС-01-11 | |
| Выпуск 2 | |
| Лист | 64 |

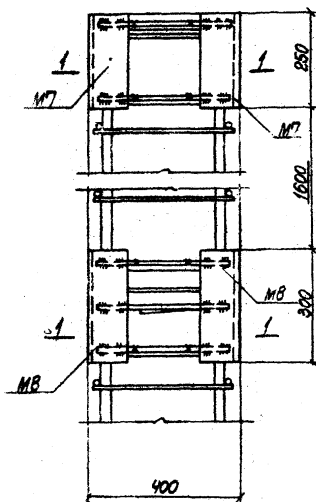
9268-02 70



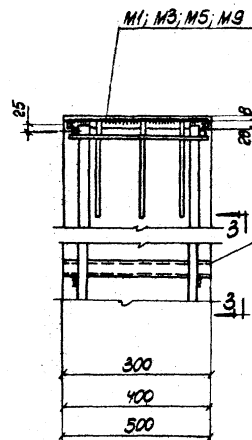
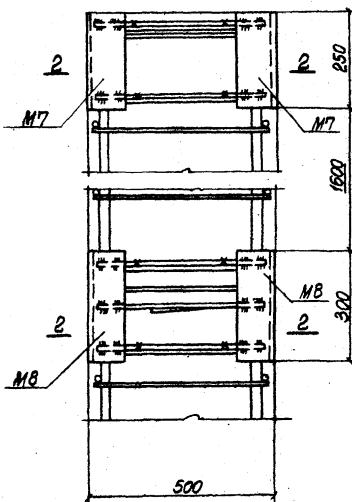
1-1



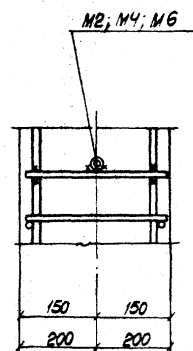
2-2



ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ
ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М7 И М8



ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ М1-М6 И М9



3-3

ТА
1966

ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ В КОЛОННАХ

ИС-01-11
Выпуск 2
Лист 65

9268-02 71

