

ЦПКТБ текстильпром

Отраслевой стандарт

ОСТ -17-305 -82

"Набивка мебельная"

Москва, 1982 год.

С С С Р  
О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

НАБИВКА МЕБЕЛЬНАЯ

О С Т 14 305-82

Министерство легкой промышленности СССР  
г. Москва

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ**

**Министерство легкой промышленности СССР**

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

А.Н.Гришина руководитель темы

Л.В.Хралалова руководитель группы

В.И.Поляков ответственный исполнитель

**СОГЛАСОВАН**

Министерство лесной, Целлюлозно-  
бумажной и деревообрабатывающей  
промышленности СССР

Утверждаю:

Заместитель Министра легкой промышленности СССР

А.Н.Пушкин



1982г.

624.73  
УДК 677.21

Группа И 61

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

НАБИВКА МЕБЕЛЬНАЯ

ОСТ 17-305-82

ОКП 81 9543 IIIО

: Взамен ОСТ 17-305-74

Срок действия установлен с 01.07.82 до 01.07.87

Несоблюдение стандарта преследуется по закону  
Настоящий стандарт распространяется на набивку мебельную,  
применимую при изготовлении мягких деталей мебели.

### I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.1. Набивка мебельная должна изготавливаться в  
соответствии с требованиями настоящего стандарта.

I.2. По физико-механическим показателям набивка  
мебельная должна соответствовать требованиям, указанным в  
таблице I.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ГОМИТЕТ  
СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Госстандарт

-2-

Министерство промышленности Госстр  
государственной промышленности  
32.06.84 за № 8251632.

Таблица I

Написование показателей	:	Нормы
1. Засоренность, %, не более		5,0
2. Упругость, %, не менее		70,0
3. Плотность, кг/м <sup>3</sup> не более		20,0
4. Влажность, %, не более		10,0
5. Загороженность	по эталону	
6. Цвет	суроый или меланжевый	
7. Минерально-масляные загрязнения	не допускаются	
8. Запах	не допускается	

Примечание: Рекомендуемые составы смесок для выработки набивки указаны в приложении.

1.3. Набивка мебельная должна быть хорошо прочесанной, легко расслаиваться на параллельные слои.

1.4. По загороженности набивка должна соответствовать образцам (эталонам), утвержденным в установленном порядке.

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ.

2.1. Правила приемки - по ГОСТ 5679-74.

### 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ.

3.1. Отбор проб для лабораторных испытаний - по ГОСТ 5679-74.

3.2. Проверку физико-механических показателей набивки производят по ГОСТ 5679-74.

### 4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.

4.1. Набивку прессуют в кипы массой  $40 \pm 0,4$  кг или  $50 \pm 0,5$  кг.

Кипы набивки упаковывают со всех сторон паковочной тканью по ГОСТ 5530-71 или в нетканое тарное полотно по действующей нормативно-технической документации или другие виды паковочных материалов, исключая ткани из натуральных волокон. Допускается применение паковочных тканей бывших в употреблении и обеспечивающих сохранность качества набивки мебельной. Затем кипы обвязывают 2-4-мя рядами веревки диаметром 8-9 мм по ГОСТ 1868-72 или тесьмой по действующей нормативно-технической документации.

По согласованию с потребителями допускается упаковка кип без обвязки.

При отгрузке набивки в районы Крайнего Севера и отдаленные районы кипы упаковывают по ГОСТ 15846-79.

4.2. На каждую кипу должна быть нацесена несмываемой краской маркировка или прикреплен ярлык с указанием: наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака, наименования продукции, массы нетто кипы, кг, даты выработки, обозначения настящего стандарта.

4.3. Наружовку транспортной тары производят по ГОСТ 14192-77 с наименованием следующих дополнительных реквизитов:

наименование предприятия-изготовителя и его товарного  
знака,  
наименование продукции,  
количества кмп,  
масса нетто кмп, кг,  
обозначения настоящего стандарта.

4.4. Транспортирование и хранение кмп набивки -  
по ГОСТ 3152-79.

### 5. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

Изготовитель должен гарантировать соответствие набивки  
мебельной требованиям настоящего стандарта при соблюдении  
потребителем условий применения транспортирования и хра-  
нения, установленных настоящим стандартом.

Директор ЦКТБтекстильпром  
Зав.отделом Б Г7

Руководитель техн.

Руководитель бригады

Исполнитель:

Ведущий инженер

Начальник Управления развития  
хлопчатобумажной промышленности СССР

С.А.Садовов

Е.П.Понкратьев

А.И.Гришина

Л.В.Храпалова

В.И.Поликов

З. Начальник Техничес-  
кого управления  
Минлэспрома СССР

Н.В.Хвальковский

1982г.

1982г.

Зам

СОГЛАСОВАНО:  
Начальник Технического управления  
Минлэспрома СССР

В.Д.Соломонов

29 01 1982г. -5-

Приложение  
Рекомендуемое

Рекомендуемый состав смесок для выработки  
мебельной панели.

Наименование компонентов сырья :	Состав компонентов, %
Отходы пытательной вискозы	0-10
Хлопковое волокно 6 сорта по ОСТ 3279-76	15-25
Шерсть восстановленная по ОСТ 10376-77	30-20
Отходы хлопчатобумажные по ОСТ 5159-79	50-40
Б 3,4,7,8,9,II,12,13,17	
Возвратные отходы	5
	100

Примечание: При отсутствии какого-либо компонента смески его можно заменить другим сырьем, имеющим те же физико-механические свойства и не ухудшающим качества панели по нормируемым в настоящем стандарте показателям.