

**ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ**

---

**МЕТАЛЛОМАК**

**ТЕХНИЧЕСКАИЕ УСЛОВИЯ**

**ОСТ 13-1-78**

**Издание официальное**

Разработан  
и исходный

ЛенСПКТБ объединения "Севзаплесбаль"  
Директор Быстров Я.Я.  
Ответственный исполнитель Сребряновская И.А.

Подготовлен  
и утвержденные

Управлением стандартов и качества продукции  
Минлеспрома СССР  
Начальник отдела стандартов Петровская М.Н.  
Ведущий инженер Берёзкина Г.С.

Согласован

Министерство лесного хозяйства РСФСР  
Начальник Технического управления Л.Д.Шаталов  
письмо № 9-55/1201 от 28.06.78 прилагается  
Министерство местной промышленности РСФСР  
Заместитель Технического управления В.Ф.Архалов  
письмо № 19-709 от 30.06.78 прилагается  
Госплан РСФСР  
Начальник отдела норм и стандартизации  
И.Б.Рудаков  
письмо № 63-16-964/628 от 02.08.78

Утвержден

Заместитель Министра лесной и деревообрабатывающей промышленности СССР  
" 6 " июля 1978 г. В.М.Венцлавский

Зарегистрирован в НИФСе от 09.02.1979 № 8III4096

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Штакетники

ОСТ ИЗ-1-78

Технические условия

Взамен ОСТ ИЗ-1-70 и  
РСТ РСФСР 186-71

Срок введения установлен с 1 июля 1979 г.

Срок действия до 1 июля 1984 года

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на деревянный штакетник, предназначенный для устройства решетчатых заборов и других хозяйственных нужд.

## I. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

I.1. Размеры штакетника должны соответствовать указанным в табл. I.

Таблица I

Вид штакетника	Длина		Ширина		Толщина	
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
Строганый	от 500 до 1200 с градацией 100	±5	40; 50	±2	16; 19; 22	±1
	от 1250 до 1800 с градацией 50	±5	40; 50; 60; 70	±2	22; 25; 32	±1
Дощатый и горбильный	от 500 до 2500 с градацией 100	±5	от 40 до 100 с градацией 10	±2	16; 19; 22; 25; 28; 32	±1

Примечание. Допускается для горбильного штакетника отклонение по толщине ± 3 мм.

1.3. Допускается по согласованию с потребителем изготовление штакетника других размеров.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Штакетник разделяется на строганный, дощатый и горбильный.

2.2. Строганный штакетник представляет собой доски прямоугольного сечения, строганые с обеих пластей и кромок или строганые с одной пласти.

Один конец штакетника должен иметь декоративную обработку.

2.3. Дощатый штакетник представляет собой вышиленные по торцу, ширине и оторцованные по длине доски.

2.4. Горбильный штакетник представляет собой периферийную часть отходов круглых лесоматериалов и карандашей, сширенную по ширине и оторцованные по длине.

Горбильный штакетник изготавливают по согласованию с потребителем.

2.5. Допускается дощатый и горбильный штакетник из карандаша изготавливать нешлифованным по ширине.

2.6. Штакетник изготавливают из мелкотоварной деловой древесины, низкокачественной древесины и отходов древесины хвойных и лиственных пород.

2.7. По качеству древесины и дефектам обработки штакетник должен соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование поро- дов древесины по ГОСТ 2149-71 и де- фектам обработки	Нормы для штакетника		
	строганого	дощатого	горбильного
Сучки: просошившие ядо- ровые	Не учитываются на кромках. Не допускаются более 1/2 ширины штакетника		Допускаются
несросшившиеся, выпадающие несрос- шившиеся, загнившие, гнилье и гадающие	Не учитываются до 1/4 ширины штакетника. Не допускаются размером более 1/3 ширины штакетника в количестве до 5 шт. на 1 м длины штакетника	1/3	1/2
Трещины сквоз- ные	Не допускаются 1/10 длины штакетника	общей длиной более 1/10	1/4

Продолжение табл. 2

Наименование и код древесины, № ГОСТ 2140-71, № Санкт. осн. 1-78	Нормы для штакетника		
	строганого	доштукатого	горбатого
Пороки сучков и древесины			
наклон волокон	Не допускается более 150 мм на 1 м длины штакетника		
пророт сквозная стягивая	Не допускается в общей ширине более 1/4 ширин и длиной более 1/10 длины штакетника	Допускается	
доскное ядро, внутренняя заболо- дочь	Не допускаются с признаками загни- вания	Допускается	
химические окраски	Не допускаются с признаками загни- вания	Допускается	
гнили	Не допускается		
червоточина	Не допускается в шт., более		
глубокая	на 1 м длины штакетника		
Образ	Острый образ не допускается. Тупой образ не допускает- ся более 1/3 длины	Не допус- кается бо- лее 1/4 ширины	Допускается
Покоробленность			
продольная и крыльчатость	Не допускается стрела прогиба более 2% дли- ны штакетника		
поперечная	Не допускается стрела прогиба более 5% ши- ринь штакетника		
Непараллель- ность пластей и брюмок	Допускается в пределах норм отклонений по толщине и ширине		
Шероховатость по- верхности пластей и брюмок по ГОСТ 7016-75 не более	320 мм (5-й класс)	1200 мм (2-й класс)	

## Примечания:

1. Пороки древесины, не указанные в табл. 2, допускаются.
2. Размеры трещин установлены для строганого штакетника при влаж-  
ности не более 25%. При большей влажности количество допускае-  
мых трещин уменьшается в два раза.

2.8. Не допускаются на конце штакетника, имеющего декоративную обработку, сучки несросшиеся, выпадание несросшихся, загнившие, гнилые, таечные и трещинные.

2.9. Торцы штакетника должны быть склонены под прямым углом к его продольной оси.

2.10. Обзор на дощатом и строганом штакетнике должен быть очищен от коры.

2.11. Влажность древесины штакетника не нормируется.

## В. ПРАВИЛА ПРИЁМА

3.1. Штакетники предъявляют к приемке партии. Партией считаются количество штакетника одной породы и одного вида, оформленное одним документом о качестве.

3.2. Для контрольного осмотра и обмера штакетника необходимо отобрать 5% штакетника от партии, но не менее 100 штук.

Штакетник следует отбирать равномерно из разных мест партии.

3.3. Если при осмотре и обмере сводимых образцов окажется, что количество штакетника, не удовлетворяющего требованиям настоящего стандарта, превышает 5% от пробы, то производится осмотр удвоенного количества образцов из той же партии.

Процент штакетника, не удовлетворяющего требованиям настоящего стандарта, распространяется на всю партию и в поставку не зачитывается.

При неудовлетворительных результатах проверки удвоенного количества образцов партия приёмке не подлежит.

3.4. Учёт штакетника производится в штуках. Исчисление объёмов производится в плотных кубических метрах с учётом средней ширины штакетника в партии.

Обмер штакетника производится в складочной мере. За объёмную единицу измерения принимают складочный метр ( $I \times I \times I$  м). Штакетник должен укладываться в штабель.

Штабель должен иметь одинаковую высоту на всём протяжении, прямые углы и плотную укладку.

Горбильный штакетник должен укладываться в шабель подкрепленной горбильной поверхностью лицевой в лице.

Объём горбильного штакетника из круглого леса в плотной массе в кубических метрах определяют умножением объема в силикатной мере на переходные коэффициенты, указанные в ОСТ ИС-18-74 табл. 3.

Объём горбильного штакетника из карандаша в плотной массе в кубических метрах определяют умножением объема в силикатной мере на переводные коэффициенты:

для трапециадальной формы - 0,88

для сегментной формы - 0,65

3.5. Изчисление объёма одного горбильного штакетника определяют по формулам:

трапециадальной формы:  $V = S \cdot \ell$

$$S = \frac{1}{2} (a + b) h$$

где  $a$ ,  $b$  - основания,  $h$  - высота,  $S$  - площадь,  $\ell$  - длина штакетника

сегментной формы:  $V = S \cdot \ell$

$$S = \frac{2}{3} ah$$

где  $a$  - основание,  $h$  - высота,  $S$  - площадь,  $\ell$  - длина штакетника.

#### 4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Внешний вид штакетника следует определять визуально.

4.2. Длину, ширину и толщину штакетника следует измерять линейкой по ГОСТ 427-76, рулеткой по ГОСТ 7502-69 или другим измерительным инструментом.

4.3. Верхковатость поверхности пластей и кромок следует определять по ГОСТ 15612-70.

4.4.. Скою профиля (прямоугольность обработки) проверяется угольником по ГОСТ 3749-77.

## 5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка штакетника производится в пачки, пакеты, контейнеры.

Допускается по согласованию с потребителем поставка штакетника без упаковки (rossсыпью).

5.2. В каждую пачку, пакет, контейнер должен быть упакован штакетник одной толщины и длины.

5.3. Каждая пачка штакетника должна быть перевязана в двух местах проволокой диаметром 0,8-1,2 мм по ГОСТ 3282-74, шагом по ГОСТ 17308-71 или другим материалом, обеспечивающим прочность упаковки и сохранность штакетника.

5.4. При погрузке штакетника вручную масса одной пачки не должна превышать 30 кг.

5.5. Маркировку штакетника следует производить на ярлыках, прикрепляемых к каждой пачке, пакету или контейнеру по ГОСТ 14192-71 о дополнительными указаниями:

наименование предприятия-изготовителя;

наименование продукции;

количества штакетника;

размеров штакетника;

номера контрольера;

обозначения настоящего стандарта;

даты изготовления.

При отгрузке штакетника без упаковки эти данные указывают в сопроводительном документе.

5.6. Каждая партия штакетника должна сопровождаться документом о качестве, содержащим:

наименование предприятия-изготовителя;

наименование продукции;

количество штакетника;

размеры штакетника;

обозначение настоящего стандарта.

6.7. Транспортирование штакетника допускается любым видом транспорта с обязательным предохранением от механических повреждений и загрязнения.

6.8. Условия хранения штакетника не должны допускать его загнивания, повреждения и загрязнения.

## 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Штакетник должен быть принят техническим контролёром предприятия-изготовителя.

6.2. Изготовитель обязан гарантировать соответствие качества штакетника требованиям настоящего стандарта при условии соблюдения потребителем правил транспортирования и хранения.

Ленинградское специализированное  
проектно-конструкторское техноло-  
гическое бюро (с вычислительным  
центром) (ЛенСПКБ)

Директор

Я. Я. Быстров

Заведующий конструкторско-  
технологическим отделом  
стандартизации

В. В. Надалин

Руководитель темы,  
ведущий инженер

Д. А. Сребрянская

СОГЛАСОВАНО

Гурж 2000

Заказ № 1188

---

Типография ХОЗУ Министерства СССР