



# ОГНЕУПОРЫ

## И ОГНЕУПОРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ





ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

# ОГНЕУПОРЫ И ОГНЕУПОРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

*Издание официальное*

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва — 1975

## ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Огнеупоры и огнеупорные изделия» содержит стандарты, утвержденные до 1 декабря 1974 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак \*.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».

**КИРПИЧ ТАЛЬКОМАГНЕЗИТОВЫЙ  
ЦЕЛЬНОПИЛЕННЫЙ**

Talcousmagnesite solidly sawn brick

**ГОСТ  
1517—74****Взамен  
ГОСТ 1517—42**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 14 июня 1974 г. № 1476 срок действия установлен

с 01.01. 1976 г.  
до 01.01. 1981 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на талькомагнезитовый цельнопиленный кирпич, применяемый для футеровки цементно-обжигательных печей, а также для выкладки подин и стен нагревательных печей металлургической промышленности.

**1. МАРКИ**

1.1. В зависимости от формы и размеров талькомагнезитовый кирпич должен изготавливаться следующих марок:

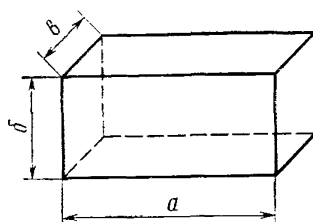
ТМК-П1, ТМК-П2, ТМК-П3, ТМК-П4 — талькомагнезитовый кирпич прямой;

ТМК-К1, ТМК-К2 — талькомагнезитовый кирпич клиновой.

**2. ФОРМА И РАЗМЕРЫ**

2.1. Форма и размеры талькомагнезитового цельнопиленного кирпича должны соответствовать черт. 1, 2 и табл. 1, 2.

## Кирпич прямой

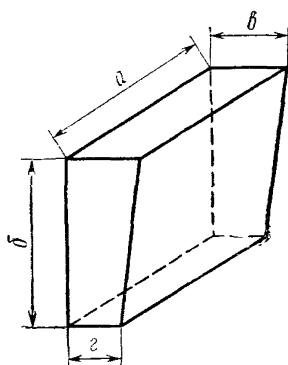


Черт. 1

Таблица 1

Марки	<i>a</i>	<i>b</i>	<i>c</i>
	мм		
ТМК-П1	345	230	135
ТМК-П2	300	200	100
ТМК-П3	230	113	65
ТМК-П4	113	113	65

## Кирпич клиновой



Черт. 2

Таблица 2

Марки	<i>a</i>	<i>b</i>	<i>c</i>	
	мм			
ТМК-К1	300	200	103	92
ТМК-К2	300	200	103	75

Примечание. По соглашению сторон допускается изготовление талькомагнезитового цельнопиленного кирпича других типоразмеров.

2.2. Предельные отклонения по размерам не должны превышать  $\pm 5$  мм.

### 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1. Талькомагнезитовый кирпич по механическим свойствам и показателям внешнего вида должен соответствовать требованиям, указанным в табл. 3.

Таблица 3

Наименования показателей	Нормы
1. Предел прочности при сжатии, кгс/см <sup>2</sup> , не менее	100
2. Углубления на рабочей стороне, мм, не более	5
3. Отбитость углов, мм, не более	20
4. Линзы и прослойки посторонних минеральных включений: на рабочей стороне и до половины высоты кирпича, считая от рабочей стороны на остальной части кирпича	Не допускаются Допускаются (кроме хло- рита), причем толщина про- слоек не должна превышать 20 мм

Примечание. Рабочей стороной считается:  
для клинового кирпича — узкая грань клина;  
для прямого кирпича марок ТМК-П3 и ТМК-П4 — узкая боковая грань;  
для прямого кирпича марки ТМК-П1 — одна из граней размером 345×230 мм,  
марки ТМК-П2 — одна из граней размером 300×200 мм.

### 4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Кирпич поставляется партиями. Каждая партия должна состоять из изделий одного назначения.

4.2. Правила приемки — по ГОСТ 8179—69.

## 5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

5.1. Предел прочности при сжатии определяют по ГОСТ 4071—69.

5.2. Углубления на поверхности определяют штангенциркулем с глубиномером (ГОСТ 166—73).

5.3. Отбитость углов определяют по ГОСТ 15136—69.

5.4. Контроль поверхности структуры производят визуально.

5.5. Проверку размеров кирпича проводят мерительным инструментом, обеспечивающим необходимую точность измерения.

## 6. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. Маркировка кирпича — по ГОСТ 1502—72. Допускается наносить маркировку на видном месте изделий, уложенных на поддоны, в пакеты, клетки и т. п. Например, кирпич марки ТМК-П1, изготовленный Шабровским тальковым комбинатом, должен иметь маркировку:

ШТК—ТМК-П1.

6.2. Каждая партия талькомагнезитового кирпича сопровождается документом, удостоверяющим соответствие кирпича требованиям настоящего стандарта и содержащим:

- а) наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;
- б) наименование продукции;
- в) марку;
- г) результаты испытаний;
- д) массу нетто партии;
- е) номер партии;
- ж) дату отгрузки;
- з) обозначение настоящего стандарта.

6.3. Упаковку, хранение и транспортирование талькомагнезитового кирпича производят по ГОСТ 8179—69. Допускается транспортирование талькомагнезитового кирпича в открытом подвижном составе в условиях, не допускающих увлажнения.

## **Огнеупоры и огнеупорные изделия**

**Редактор С. Г. Вилькина**

**Переплет художника А. М. Поташева**

**Технический редактор В. Н. Малькова**

**Корректоры Г. М. Фролова и Т. А. Камнева**

---

Сдано в набор 29.03.74-

Формат издания 60×90<sup>1</sup>/<sub>16</sub>

Тир. 40 000 (2-й завод 20 001—40 000)

Бумага тип. № 3

42 п. л.

Изд. № 3638/02

Подп. в печ. 27.01.75

36,5 уч.-изд. л.

Цена 1 р. 94 к.

---

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3

---

Великолукская городская типография управления издательств, полиграфии и книжной торговли Псковского облисполкома, г. Великие Луки, Половская, 13. Зак. 505