

МИНСТРОЙ СССР

Всесоюзное строительно-монтажное объединение
"Союзспецтэкстрой"

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель начальника
объединения "Союзспецтэкстрой"

"26" май 1982г.

КАРТЫ ТРУДОВЫХ ПРОЦЕССОВ

на устройство сборных перегородок из листов
СПШ-УК на металлическом каркасе ККТ-4.1-1

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель главного инженера
института "Оргтэкстрой"

А.А.Редькин

"26" мая 1982 г.

Начальник отдела ОТС-5
института "Оргтэкстрой"

Г.П.Пасечник

" " 1982 г.

Начальник технического отдела
ВСМО "Союзспецтэкстрой"

В.С.Алексеев

"26" мая 1982г.

Главный инженер треста
"Спецтэкстрой"

М.А.Игнатьков

" " 1982 г.

РАЗРАБОТАНО:

Главный инженер треста
"Оргтэкстрой"

Г.А.Бычков

"20" мая 1982 г.

Главный технолог отдела
ОТС-3 треста "Оргтэк-
строй"

С.А.Шкилар

"20" мая 1982г.

Старший инженер отдела
ОТС-3 треста "Оргтэк-
строй"

А.В.Захарюта

МИНСТЯЖСТРОЙ СССР

Всесоюзное строительно-монтажное
объединение "Союзспецтяжстрой"
трест "ОРГТЕХСТРОЙ"

КАРТЫ ТРУДОВЫХ ПРОЦЕССОВ

Устройство сборных перегородок из листов
сухой гипсовой штукатурки улучшенного качества
СГШ-УК на металлическом каркасе

ЛИПЕЦК

1982г.

Карты трудовых процессов строительного
производства

Устройство сборных перегородок

Комплект карт КТ-4.1-1

Вводная часть

1. В настоящий комплект входят следующие карты трудовых процессов:

монтаж металлического каркаса;

обшивка каркаса листами сухой гипсовой штукатурки улучшенного качества;

подготовка поверхностей перегородок под оклейку или окраску;

2. Карты разработаны на основе изучения и обобщения передового опыта работы бригад на строительных объектах Москвы.

3. Нормативные данные получены на основе наблюдения и отбора наиболее рациональных приемов труда с применением усовершенствованных инструментов и приспособлений.

4. Режим труда и отдыха принят из условий оптимального темпа выполнения трудовых процессов в соответствии с "Основами методики технического нормирования труда в строительстве". Продолжительность отдыха составляет 10% от общего объема затрат труда. На подготовительно-заключительные работы согласно действующим нормативам взято 5%.

5. Перегородки из листов СПШ-УК на металлическом каркасе предназначены для жилых, общественных и административных зданий.

В результате применения новой технологии, совершенных инструментов и наиболее рациональных приемов труда сокращение трудозатрат составит 10% - 20%.

6. До начала работ по картам трудовых процессов прорабу или мастеру необходимо провести с рабочими инструктаж о правилах производства работ и технике безопасности.

Карта трудового процесса строительного производства	КТ - 4.1-0.2-82
Облицовка каркаса листами СГШ - УК с укладкой минераловатных плит	Разработана трестом "Оргтехстрой" ВСМО "Союзспецтяжстрой" Рассмотрена и рекомендована институтом "Оргтяжстрой" для внедрения в строительное производство
Входит в комплект карт КТ-4.1-1 Устройство сборных перегородок из листов СГШ - УК	Впервые

I. Область и эффективность применения карты

I.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при облицовке листами СГШ-УК каркаса и металлических стоек и направляющих.

I.2. Показатели производительности труда:

выработка на 1 чел.-день, m^2 - 7,4

затраты труда на 100 m^2 перегородки, чел.-час. -110

Примечание: нормы затрат труда взяты по данным ЦНИИБ Мосстроя.

2. Условия и подготовка выполнения процесса

2.1. До начала работ по облицовке листами СГШ-УК должны быть выполнены работы по устройству каркаса.

2.2. Работы следует выполнять, соблюдая правила техники безопасности труда рабочих в соответствии со СНиП III-4-80.

2.3. Для сокращения трудоемкости работ листы СГШ-УК должны поставляться на объект согласно размерам, указанным в проекте, и по мере необходимости подгоняться по месту установки.

2.4. Листы транспортируют, предусматривая при этом защиту от механических повреждений, загрязнений и атмосферных осадков. Листы СГШ-УК должны быть уложены плашмя лицевыми поверхностями без прокладок между ними.

КТ-4.1-0.2-82

2.5. При погрузочно-разгрузочных работах бросать листы категорически запрещается. Листы поднимают с помощью крана на контейнер-площадку с рольгангом для подачи листов СГШ-УК в проемы на этажи и развозят в пределах этажа на ручной тележке к месту установки, где складируют в рабочей зоне горизонтально.

2.6. Хранить листы СГШ-УК, сложенные плашмя в штабеля высотой не более 2 м, необходимо в сухом закрытом помещении с относительной влажностью воздуха не более 70%.

2.7. Листы СГШ-УК должны соответствовать следующим требованиям:

поверхность листа должна быть ровной и гладкой без искривлений и короблений;

на лицевой поверхности не должно быть никаких загрязнений и масляных пятен;

листы не должны иметь поврежденных углов, ребер и надрывов картона;

влажность плит не должна превышать 1% по весу. При этом объемная масса гипсового сердечника при влажности в 1% должна быть не более 850 кг/м³;

прочность листов, определяется по ГОСТ 8266-67, должна быть по разрушающей нагрузке не менее 35 кг;

колебания температуры 18-28°C и влажности 40-60% не должны влиять на линейные размеры плит в пределах допусков;

самосверлящие - самонарезающие винты должны устанавливать в плиты на расстоянии 10 мм от края без образования трещин, выколотов и др. дефектов;

при нанесении на листы водных шпаклевочных составов не должно быть отслоения облицовочного картона;

листы должны быть огнестойкими, т.е. не должны воспламеняться и тлеть. В гипсовую массу допускается введение минеральных добавок, повышающих огнестойкость гипсовой панели до двух часов;

2.8. Перегородки из листов СГШ-УК не должны иметь отклонений поверхностей, превышающих значения, приведенные в табл. I.

КТ-4.1-0.2-82

Допускаемые отклонения поверхностей отделанных листами СГШ-УК (СНиП III-21-73)

Таблица I

Наименование поверхности и линейного элемента	Допускаемые отклонения при отделке	
	Улучшенной	Высококачественной
Неровности поверхности (обнаруживаются при накладывании правила или шаблона длиной 2 м)	Не более 2-х неровностей глубиной или выпуклостью до 3 мм	Не более 2-х неровностей глубиной или выпуклостью до 2 мм
Отклонения поверхности стен от вертикали	I мм на I м высоты, но не более 10 мм на всю высоту помещений	I мм на I м высоты, но не более 5 мм на всю высоту помещения

2.9. Величина и количество допускаемых дефектов внешнего вида листов СГШ-УК приведена в таблице 2.

Величина и количество допускаемых дефектов внешнего вида листов СГШ-УК

Таблица 2

Д е ф е к т ы	Н о р м а д е ф е к т о в
Отклеивание картона по длине кромок.	Не допускается
Отклеивание картона с торцов кромок.	Не допускается
Надрывы картона с обнажением гипса длиной до 30 мм: на лицевой стороне на тыльной стороне	Не допускается Не допускается
Незаполненные гипсом края	Не допускается
Отбитость углов	Не более одного на длине граней в 20 мм
Повреждение продольных кромок в панелях со скосом	Не более одного на длине в 20 мм
В панелях с прямыми кромками местные утолщения или утонения не более 1,5 мм: на лицевой стороне на тыльной стороне	Не допускаются Допускается не более 5% от площади панели

КТ-4.1-0.2-82

3. Исполнители, предметы и орудия труда

3.1. Исполнители:

монтажник конструкций IУ разряд (М₁)-Iмонтажник конструкций II разряд (М₂)-I

3.2. Инструменты, приспособление и инвентарь.

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертажа, изготовитель	Количество
Столик - верстак складной	РЧ треста Мосоргстрой Главмосстрой	I
Столик - универсальный (алюминиевый)	ШИ 38М-00-00 трест "Оргтехстрой" Главсредуралстрой	I
Столик складной	ШИ 37-00-00 трест "Оргтехстрой" Главсредуралстрой	I
Линейка металлическая для разметки положения перегородок	ГОСТ 427-75	
Стремянка (алюминиевая)	ЛЧ-00-00 трест "Оргтехстрой" Главсредуралстрой	I
Нож штукатурный для резки гипсовых листов	ИР-759.00.00 АРХ 4400 треста Мосоргстрой	5
Машина ручная сверлильная элек. с комплектом насадок и инструментом ИЭ-6015, в т.ч.	Конаковский з-д	I комплект
винтоверт		
пила		
головка резцовая		
точило		
отвес магнитный		
Шуруповерт электрический реверсивный с магнитной головкой ИЭ-3603 А	Канаковский з-д	2
Тележка ручная	РЧ-7-4.0000 ЦНИИОМГИ	I

КТ-4.1-0.2-62

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа, изготовитель	Количество шт.
Вышка передвижная сборно-разборная	МС-00.11.00.000 трест "Оргтехстрой" Главсевкавстроя	I
Подъемник педальный для установки листов из СГШ-УК в проектное положение	РЧ-162-400.000 ЦНИИОМПП	2
Контейнер-площадка с рольгангом для подачи гипсовых листов в проемы на этажи при подаче краном	Р.ч. 640-76 ЦНИИОМПП	I
Зацеп для листовых материалов	РЧ-3294.65.000 ЦНИИОМПП	2
Ножовка по дереву	ТУ-14-1-302-72	2
Ножовка по дереву мелкозубая Н-3	ТУ-27-31-23-86-77	I
Отвертка слесарно-монтажная	ГОСТ 17199-71	I
Отвертка для винтов и шурупов с крестообразным шлицем	ГОСТ 10754-64	I
Отвертка с шуруподержателем типа 03	ТУ 36-868-76	I
Рулетка РЗ-10	ГОСТ 7502-80	I
Угольник	РЧ 0872-00.00 ПТО Мосспецпромпроект Главмосмонтажспецстроя при горисполкоме	I
Метр складной деревянный	РСТ 149-76 Латв. ССР	I
Линейка измерительная металлическая	ГОСТ 427-75	I
Нож с запасным лезвием	ОР-402 НПО ВНИИСИИ Минстройдормаш	3
Перчатки	ГОСТ 1108-74	4 пары
Респиратор	ГОСТ 17269-71	2

КТ-4.1-0.2-82

3.3. Расход материалов на 100 м² перегородок

Листы сухой гипсовой штукатурки улучшенного качества - 216 м²

Звукоизоляционные минераловатные плиты - 5,3 м³

Винты самонарезающие - 1900 шт.

4. Технология процесса и организация труда

4.1. Работы по облицовке листами СГШ-УК каркаса из металлических стоек и направляющих выполняют в следующем порядке:

разметка и разрезка листов на специальном столе;
установка листов с одной стороны на место с помощью педального подъемника;

укладка на внутреннюю сторону листов звукоизоляционных минераловатных плит, установка листов с другой стороны.

4.2. Листы сухой гипсовой штукатурки устанавливают с зазором в пределах 10 мм от верхнего и нижнего перекрытия, для чего перед установкой листов прикладывают к боковым граням нижней направляющей шаблон, соответствующий величине зазора от пола до низа панели.

Крепление листов СГШ и стойкам каркаса производится с шагом 300 мм, на расстоянии 60-150 мм от верха перекрытия. Плитыстыкаются только на стойках каркаса.

Крепление производится самосверлящими-самонарезающими винтами с помощью шуруповерта. В начале закрепляется лист шестью винтами, расположенными равномерно по краям листа. Затем с инвентарных подмостей производят окончательное закрепление листов СГШ к каркасу. Головки винтов при закреплении утапливаются в поверхность листов. При наличии в месте установки листов СГШ электрических розеток, распределительных коробок и другого оборудования, производится разметка с помощью линейки или разметочного циркуля отверстий и вырезка их специальным ножом.

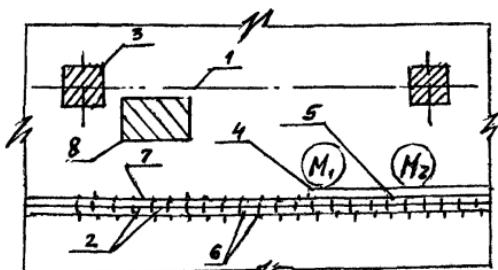
Листы сухой гипсовой штукатурки применяют по возможности целыми, без раскюя. При необходимости его производят на рабочем месте на специальном сборно-разборном столе с помощью рулетки, угольника или метра. Отрезают листы СГШ

КТ-4.1-0.2-82

специальным ножом по рейке и зачищают, торцы обрезанных кромок.

4.3. Схема организации рабочего листа

Организация рабочего места звена монтажников при установке листов СГШ-УК



M_1 и M_2 – монтажники конструкций устанавливают плиту в проектное положение и закрепляют самонарезающими винтами с помощью шуруповерта.

1 – ось колонны

2 – ось перегородки

3 – колонна

4 – устанавливаемая гипсовая плита

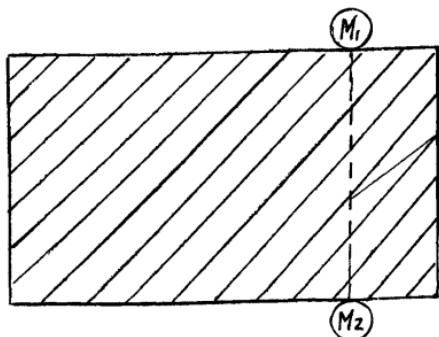
5 – закрепленная гипсовая плита

6 – закрепленные стойки

7 – закрепленная направляющая

8 – штабель гипсовых плит

Организация раскрай доборных листов
СГШ-УК



линия разрезки

гипсовой плиты

КТ-4.1-0.2-82

4.4 График трудового процесса

№ пп	Наименование операции	ВРЕМЯ, МИН.														ПРОДАЖИ ТЕЛЯНСКУ ЧИК. МИН.	ЗАТРАТЫ ГРУППЫ ЧИК-МИН.		
		200	400	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000	3200		
1.	Перемещение материалов																	300	600
2.	Разметка листов																	930	930
3.	Установка листов с креплени- ем шурупа- ми																	1432	1934
4.	Укладка минерало- ватных плит																	218	436
5.	Перемеще- щение ма- териалов																	300	660
6.	Установка листов с креплени- ем шурупа- ми																	990	1980

ИТОГО на 100м²
перегородок

6600

КТ-4.1-0.2-82

4.5. Описание операций

№	Наименование операций, их продолжительность, исполнители,
III	орудия труда, характеристика приемов труда

- I. Разметка плит сухой штукатурки: 930 мин.; M_1 , столик-верстак складной, линейка металлическая для разметки положения перегородок; штукатурный нож; нож с запасным лезвием;
Монтажник M_1 укладывает лист на столе, вымеряет линейкой нужную высоту и с помощью штукатурного ножа и ножовки разрезает лист. (рис.1;2)
2. Установка листа на место 1432 мин., M_2 , M_1 , подъемник педальный, машина сверлильная электрическая, шуруповерт.
Монтажник M_2 переносит лист к месту установки, ставит его на подъемник и нажимом ноги на педаль устанавливает лист на нужной высоте. (рис.3)
Монтажник M_1 закрепляет лист самонарезающими винтами с помощью шуруповерта. (рис.4;5)
Монтажник M_2 опускает ногу с подъемника и дальнейшее закрепление листа выполняют оба монтажника M_1 и M_2 вместе.
3. Укладка минераловатных плит 218 мин., M_1 , M_2 , рукавицы, респиратор, ножовка.
Монтажники M_1 и M_2 в рукавицах и респираторах укладывают минераловат, плиты, при необходимости разрезая их ножовкой или ножом.
4. Установка листа с другой стороны 990 мин., M_1 , M_2 (см.п.2).

КТ-4.1-0.2-82

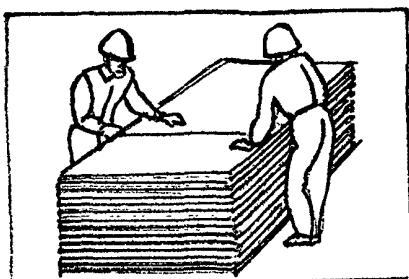


Рис. 1

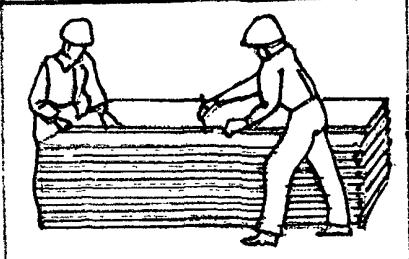


Рис. 2

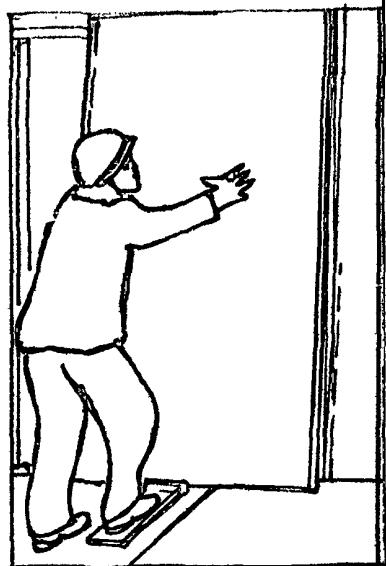


Рис. 3

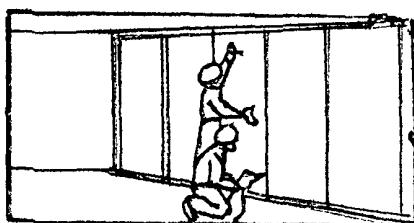


Рис. 4

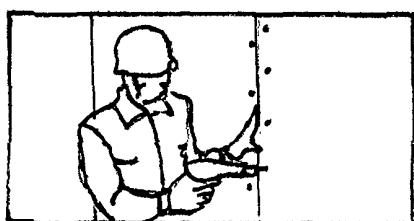


Рис. 5